

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-1

АСПИРАТОР СИОТ №4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 15 ИЮНЯ 1982 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ №34

ОТ 8 ИЮНЯ 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ШИЛДЕР Ю.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Сливак СЛИВАК В.А.

СОДЕРЖАНИЕ

- 2 -

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
АБГО41.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4
АБГО41.000	АСПИРАТОР СИОТ №4	4
АБГО41.000СБ	АСПИРАТОР СИОТ №4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5,6
АБГО41.001	ВННТ НАТЯЖНОЙ	7
АБГО41.005	ПРОКЛАДКА	
АБГО41.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	
АБГО41.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО41.002	ШКНВ	8
АБГО41.007	КРЫШКА	
АБГО41.006	ПРОКЛАДКА	
АБГО41.162	ФЛАНЕЦ	9
АБГО41.173	НИПЛЕЛЬ	
АБГО41.008	ШТУЦЕР	
АБГО41.172	ГАНКА НАКЛОННАЯ	
АБГО41.010	ПОДДОН	10
АБГО41.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	
АБГО41.020СБ	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО41.022	ПАТРУБОК	11
АБГО41.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО41.013	ОБЕЧАЙКА	12
АБГО41.014	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	
АБГО41.015	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО41.017	КОНУС	12
АБГО41.018	КОЛЬЦО	13
АБГО41.016	РЕБРО	
АБГО41.012	РЕБРО	
АБГО41.019	РЕБРО	14
АБГО41.030	КОРПУС	
АБГО41.040	ТРУБОПРОВОД	
АБГО41.050	СТАКАН	15, 16
АБГО41.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО41.028	ЗАГЛУШКА	17
АБГО41.032	ПАТРУБОК	
АБГО41.029	ПЛИТА	
АБГО41.035	ТРУБА	18
АБГО41.036	РЕБРО	
АБГО41.039	ОБЕЧАЙКА	
АБГО41.038	РЕБРО	19
АБГО41.037	ОБЕЧАЙКА	
АБГО41.041	ПЛАСТИНА	
АБГО41.042	КОСЫНКА УПОРНАЯ	20
АБГО41.040СБ	ТРУБОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО41.045	ЗАГЛУШКА	21
АБГО41.046	ТРУБА	
АБГО41.047	ТРУБА	21
АБГО41.048	ТРУБА	
АБГО41.049	ТРУБА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АВГО41.052	ФЛАНЕЦ	21
АВГО41.050СБ	СТАКАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
АВГО41.026	ФЛАНЕЦ	
АВГО41.034	ФЛАНЕЦ	
АВГО41.053	ТРУБА	
АВГО41.060	Люк смотровой	
АВГО41.070	КРЫШКА	
АВГО41.080	ЗАЩЕЛКА	
АВГО41.090	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	
АВГО41.060СБ	Люк смотровой. Сборочный чертеж	24
АВГО41.061	Ось	25
АВГО41.062	Прокладка	
АВГО41.063	Косынка	
АВГО41.064	Дуга	
АВГО41.070СБ	КРЫШКА. Сборочный чертеж	
АВГО41.075	ЛНСТ	
АВГО41.072	Ручка	27
АВГО41.073	Бобышка	
АВГО41.074	ПЕТАЛЯ	
АВГО41.071	РАМКА	
АВГО41.090СБ	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ. Сборочный чертеж	
АВГО41.092	ВИНТ	
АВГО41.080СБ	ЗАЩЕЛКА. Сборочный чертеж	
АВГО41.081	ПОЛОСА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АВГО41.100	ШАРНИР	29
АВГО41.110	ПАНТА	
АВГО41.120	РОТОР	
АВГО41.140	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	30
АВГО41.100СБ	ШАРНИР. Сборочный чертеж	
АВГО41.101	РЕБРО	
АВГО41.102	Ушко	
АВГО41.104	ВТУЛКА	
АВГО41.112	УГОЛОК	31
АВГО41.113	КОСЫНКА	
АВГО41.111	ПАНТА	
АВГО41.110СБ	ПАНТА. Сборочный чертеж	
АВГО41.120СБ	РОТОР. Сборочный чертеж	
АВГО41.121	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	33
АВГО41.122	КОМУС	
АВГО41.125	СТУПИЦА	
АВГО41.124	ЛОПАТКА	
АВГО41.123	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	
АВГО41.130	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ	
АВГО41.130СБ	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ Сборочный чертеж	35
АВГО41.131	ШКИВ	36
АВГО41.133	КРЫШКА	
АВГО41.132	ВТУЛКА	37
АВГО41.134	ПРОКЛАДКА	
АВГО41.137	КРЫШКА	
АВГО41.137	КРЫШКА	38

16.0 97ч.01 27.10.88г.
 ВЫПУСК 1-1
 СЕРИЯ 5.904-15

ЧЕРТЕЖА ИСТОЧНИК ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ОБРАТНУЮ СЯЗЬ ПОДПИСАНИЕ
 1979 27.10.82

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АВГО41.135	Втулка	38
АВГО41.136	Корпус	39
АВГО41.138	Вал	40
АВГО41.103	Ось	
АВГО41.133	Планка опорная	
АВГО41.150	Патрубок телескопический	41
АВГО41.160	Воздуховод	
АВГО41.170	Маслопровод	
АВГО41.180	Маслопровод	
АВГО41.154	Скоба	42
АВГО41.155	Ребро	
АВГО41.150СБ	Патрубок телескопический. Сборочный чертеж	
АВГО41.151	Конус	43
АВГО41.152	Обечайка	
АВГО41.153	Полукольцо	
АВГО41.163	Захват	
АВГО41.160СБ	Воздуховод. Сборочный чертеж	44
АВГО41.164	Ушко	
АВГО41.161	Обечайка	
АВГО41.181	Труба	45
АВГО41.171	Труба	
АВГО41.180СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж	
АВГО41.170СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж	

В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ ПРИВЕДЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АСПИРАТОРА СНОТ №4.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА, УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ Д.

Аспираторы СНОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для различного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СНОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках закрытых мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СНОТ представляет собой аппарат конической - цилиндрической формы с вмонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным буртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

АВГО41.000 ТО			
ИЗДАНИЕ	ПОСЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ. ФРАБЛЕН	ИЗМ.	ПОДП.	
ПРОБ.	ИЗМЕРЕНА	ПОДП.	
Н. КОНТ.	МЕРСАЯКОВ	ПОДП.	
УТВ.	СНКАВ	ПОДП.	
АСПИРАТОР СНОТ №4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 3 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: КРАВИЦА ФОРМАТ: И			

1780 27.10.82

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

ЧЕРТЕЖИ НА ПОЛ И ВАЛА
ВСТАВКА ВЕРХНЕГО И СРЕДНЕГО ДИСКОВ И ВАТА
1980
Листы 21/10/82

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влажния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет дноще, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, а затем поступает в полость аппарата. вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Цетробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. образующийся шлам стекает на дноще поддона и с него в шламоотводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СИОТ №4:

- Диаметр рабочего колеса, м - 0,4;
- Окружная скорость колеса, м/с - 38;
- Производительность, м³/ч - 4750;
- Рекомендуемый расход воды, м³/ч - 1,5 ÷ 2,0;
- Установочная мощность, кВт - 5,5.
- Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м²) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20).
- Степень очистки - 98 ÷ 99%.

При изготовлении аспираторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окислины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.
4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

ИЗМ.	ИСП.	ВНЕС.	ПОДП.	ДАТА	Лист
					2

А6Г041.000 Т0

5. В случае корбления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходные фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков δ_9 и γ_7 по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более $Ra 6,3$ по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед очисткой должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VI классу по ГОСТ 3.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-76 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60.

13. Покрытие не подлежат посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные поверх-

ности аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы II-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задевание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электродвигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отбегнуть для воды, шлама и смазки;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №

АБГО41.000 Т0

ИЗМ. №

ВЫПУСК 1-1

СЕРИЯ 5.904-15

1981
Сроки 27.10.82
1981
Сроки 27.10.82

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	СОКА	ГОС.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
22			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО41.000 СБ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
11	1	1	ПОДДОН	АБГО41.010			
11	2	1	КОРПУС	АБГО41.030			
11	3	2	ЛЮК СМОТРОВОЙ	АБГО41.060			
11	4	1	ШАРНИР	АБГО41.100			
11	5	1	ПЛАТА	АБГО41.110			
11	6	1	РОТОР	АБГО41.120			
11	7	1	УЗЕЛ ПОДСШИПНИКОВЫЙ	АБГО41.130			
11	8	1	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	АБГО41.140			
11	9	1	ПАТРУБОК	АБГО41.150			
		1	ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ				
11	10	1	ВОЗДУХОВОД	АБГО41.160			
11	11	1	МАСЛОПРОВОД	АБГО41.170			
11	12	1	МАСЛОПРОВОД	АБГО41.180			
			ДЕТАЛИ				
11	16	2	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	АБГО41.001			
12	17	1	ШКВ	АБГО41.002			
				АБГО41.000			
				АСПИРАТОР			
				СНОТ №4			
				ГОСУДАРСТВЕННОЕ САНТЕХПРОЕКТ БЮРО			

КОДИРОВАНА АБРАКАДА

ФОРМАТ 11

-110

1981
Сроки 27.10.82
1981
Сроки 27.10.82

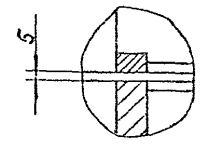
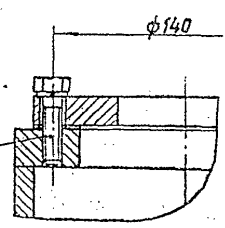
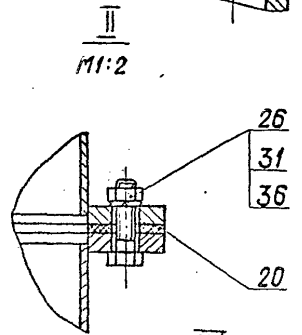
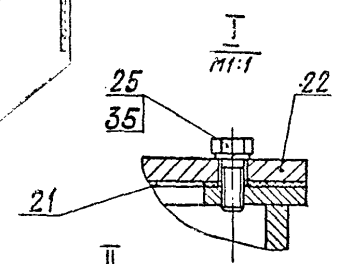
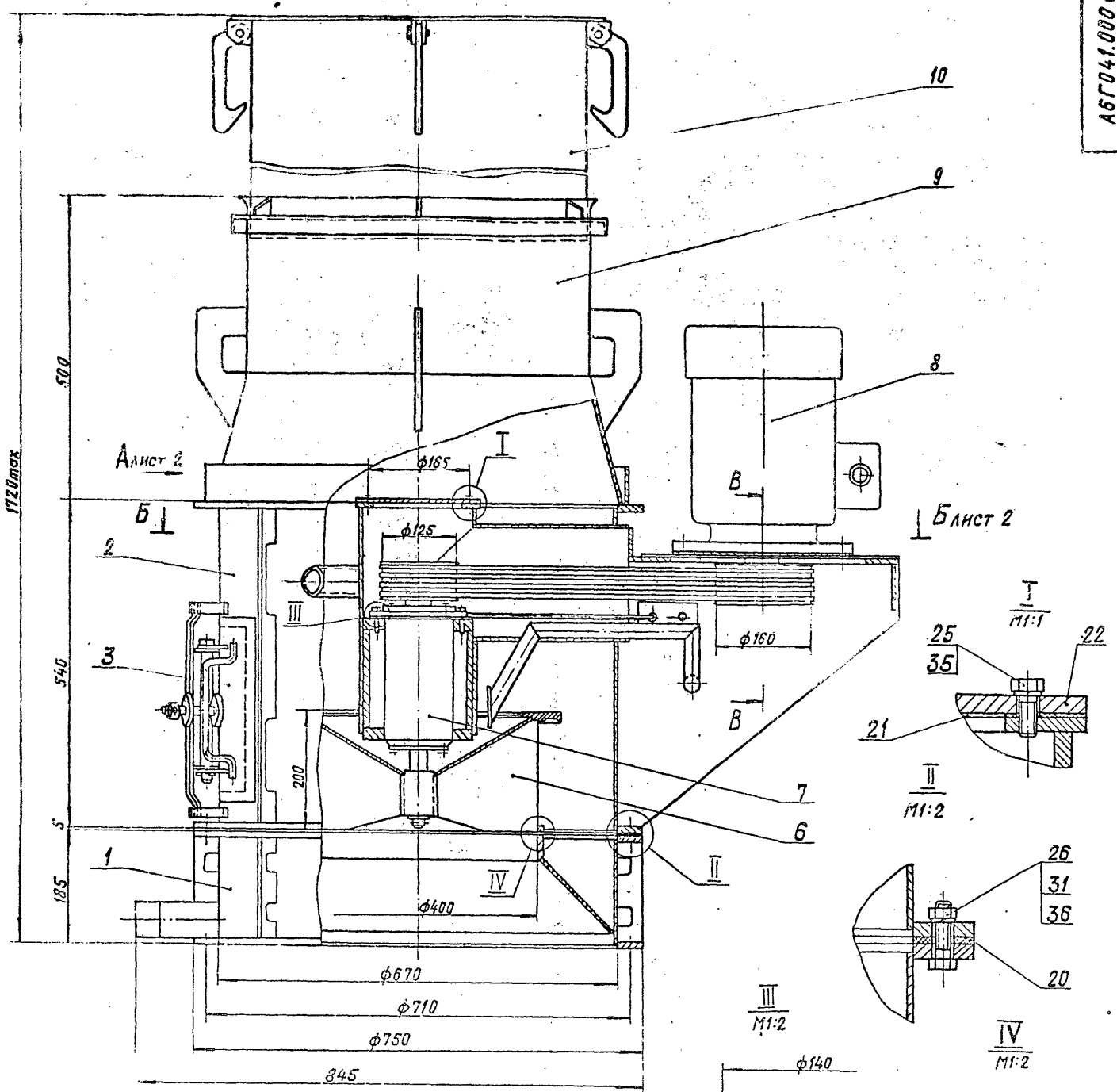
Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	СОКА	ГОС.
11	18	1	ШАНБА ТОРЦЕВАЯ	АБГО41.003			
11	19	1	ПЛАТКА СТОЛПНАЯ	АБГО41.004			
11	20	1	ПРОКЛАДКА	АБГО41.005			
11	21	1	ПРОКЛАДКА	АБГО41.006			
11	22	1	КРЫШКА	АБГО41.007			
11	23	4	ШТУЦЕР	АБГО41.008			
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70				
	25	7	M8 x 20. 36. 016				
	26	18	M10 x 35. 36. 016				
	27	8	M12 x 40. 36. 016				
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70				
	31	12	M10. 4. 016				
	32	12	M12. 4. 016				
	33	2	M16. 4. 016				
			ШАНБЫ ГОСТ 6402-70				
	35	6	6. 65Г. 016				
	36	18	10. 65Г. 016				
	37	4	12. 65Г. 016				
			МАСЛЕНКА 1.3. ЦБ				
	40	1	ГОСТ 19.852-74				
	41	4	РЕМЕНЬ А-1600Т				
			ГОСТ 1284-88				
				АБГО41.000			

КОДИРОВАНА АБРАКАДА

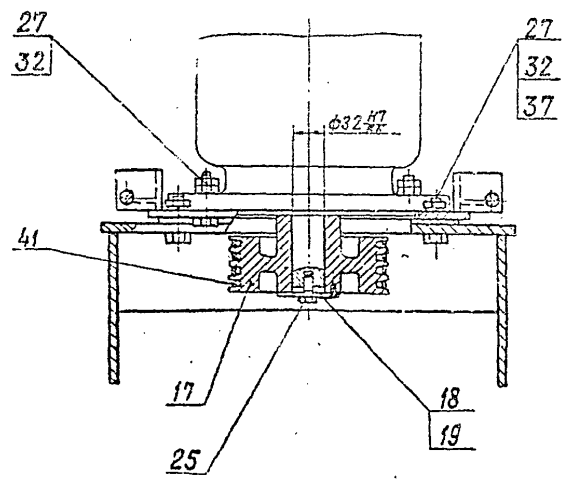
ФОРМАТ 11

Лист 2

А6Г041.000 СБ



B-B
M1:4



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ *
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

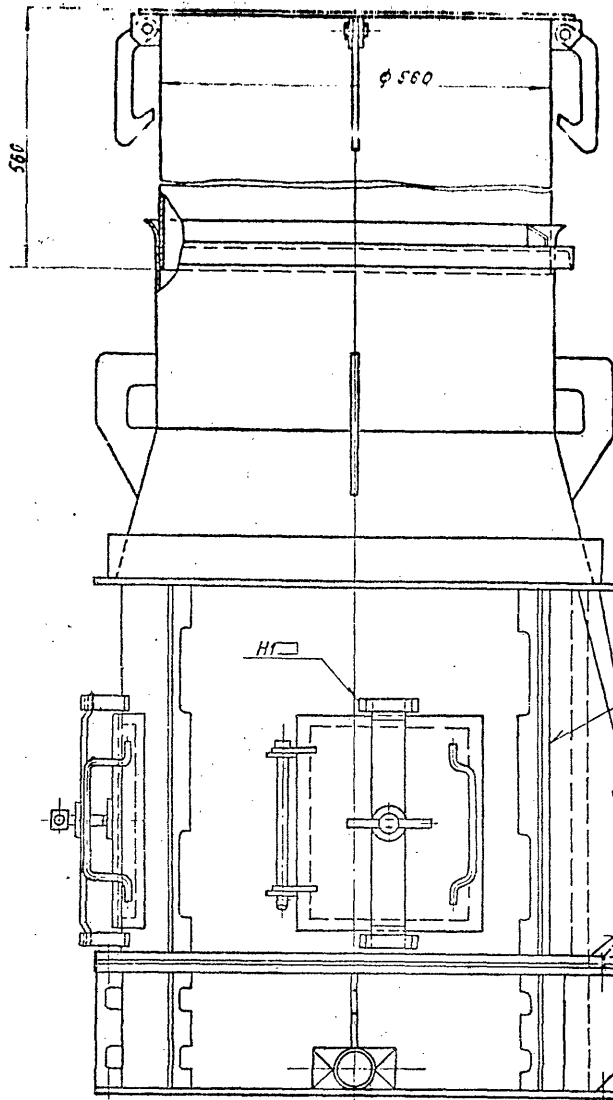
ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДУЩЕГО
 1098
 27.08.82

СЕРИЯ 5.901-15
 ВЫПУСК 1-1

				А6Г041.000 СБ			
ЧИ-ЛНСТ	ПОДКУМ	ПОДП.	ДАТА	АСПИРАТОР СКОТ №4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛНТ:	МАССА	УЛСНТАВ
РАЗРАБ.	БРУКОВА	ИП	5.81		И	395	1:5
ПРОВ.	ФРАДКНН	СВ	08.81		ЛНСТ1	ЛНСТ02	
ЭКСПЛУАТ.	ФРАДКНН	СВ	08.81		ГОСТРОН СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		
НАЧ. ЦЕНТРА	ТЕРЯГОВА	СВ	08.81	ФОРМАТ: 2Р			
УТВ.	СНЛВАК	СВ	08.81	КОМПЬЮТЕРНОЕ ВЕКОВАНИЕ			

ВНА АИСТ 1

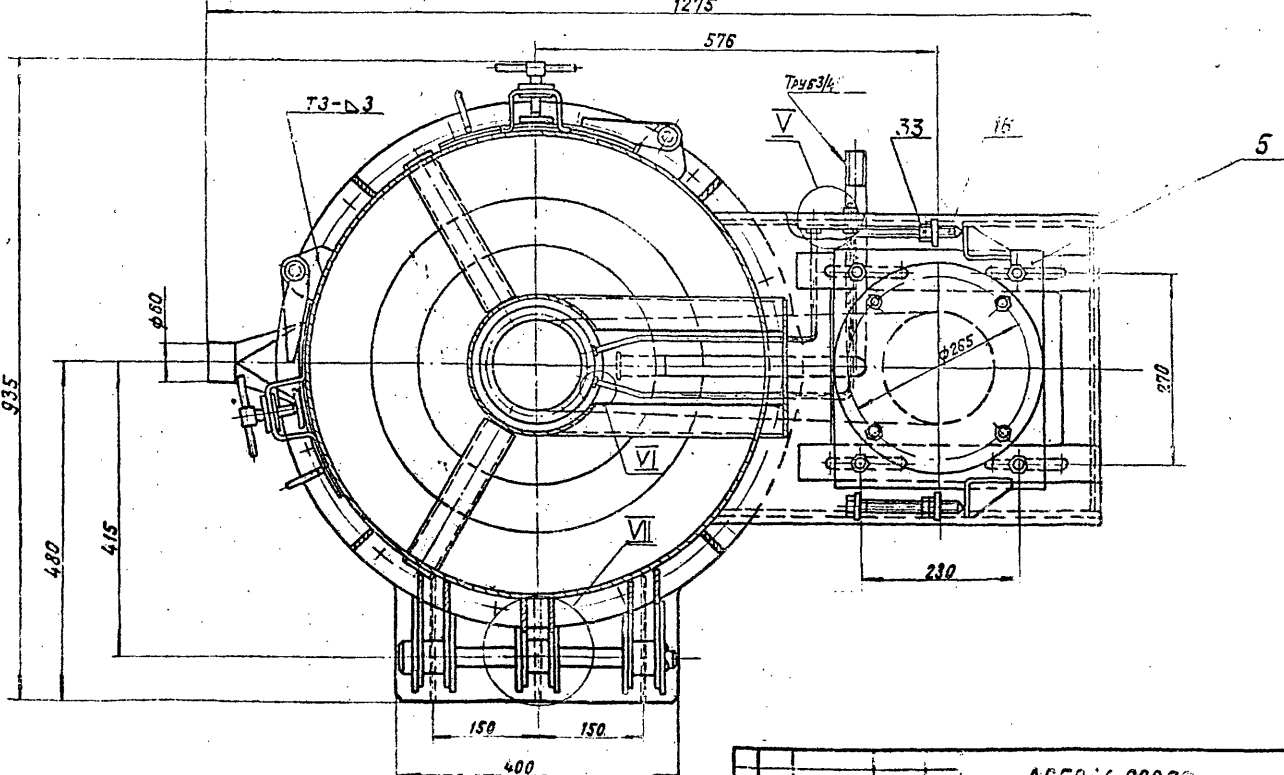
А6Г041.000С5



Б-Б АИСТ

1275

576



935

480

415

φ60

150

400

33

15

5

230

270

Число листов 1
 Дата 16.02.82
 Проект 22.02.82
 Фамилия Имя Отчество Подп. Инициалы
 16.02.82

Серия 5.904-15 Выпуск 1-1

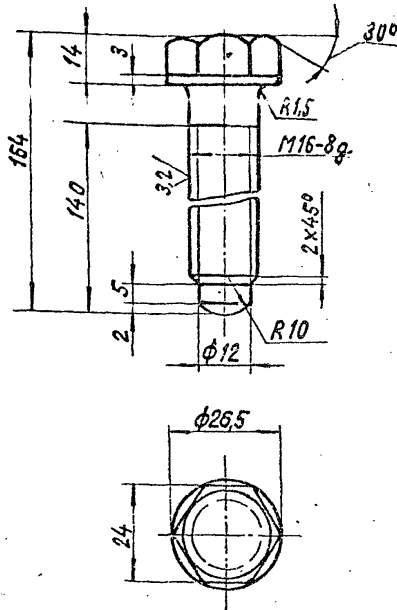
Число листов	1	Дата	16.02.82	Проект	22.02.82	Фамилия Имя Отчество	Подп.	Инициалы	2
--------------	---	------	----------	--------	----------	----------------------	-------	----------	---

А6Г041.000С5

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРАШИВАТЬ

100770294

142 (M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

АБГО41.001

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

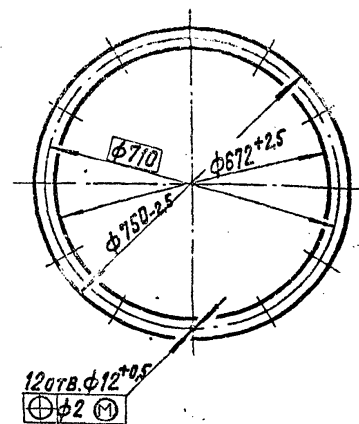
ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

КОПИРОВАЛ: КРАИЛННА ФОРМАТ: 11

500770294

-7-



ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

АБГО41.005

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

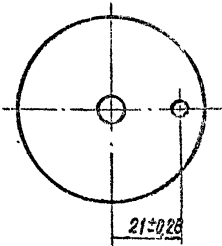
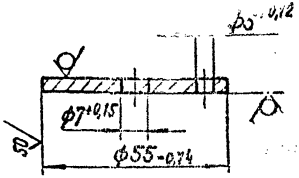
ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
1	27.10.82		

КОПИРОВАЛ: КРАИЛННА ФОРМАТ: 11

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1

А6Г041.003

12,5



А6Г041.003

ШАЙБА
ТОРЦЕВАЯ

ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,06	1:1
ЛСТ ЛИСТОВ		

ГОСТ 540 ГОСТ 19503-74
В СТ. 3 ГОСТ 14637-79

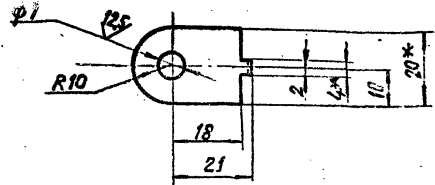
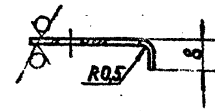
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОЛЧЕРОВАА :КРАНАННА ФОРМАТ: 11

ИВ. ПЕРИОД	ПЕР. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. И ДАТА
1985	27.10.82		
ЛСТ	ИЗДАН	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	ИЗМ.	11.3.82
ПРОВ.	БРУКОВА	П.С.	5.81
ЭКСП.	ФРАДКНН	ИЗМ.	06.81
И. КОНТР.	МЕРЗЯКОВА	ИЗМ.	06.81
УТВ.	ИЗМЕРСКАЯ	ИЗМ.	06.81

А6Г041.004

50



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.004

ПЛАНКА
СТОПОРНАЯ

ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,001	1:1
ЛСТ ЛИСТОВ		

ГОСТ 505 ГОСТ 19503-74
ЛСТ 4-IV-50 СТ. 3 ГОСТ 16523-70

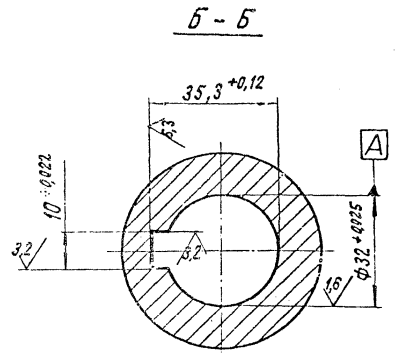
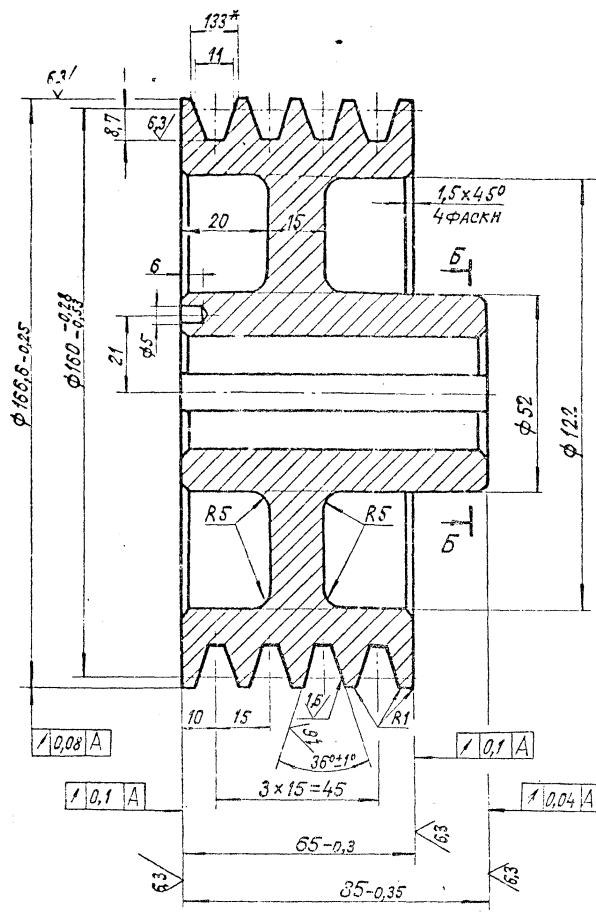
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОЛЧЕРОВАА :КРАНАННА ФОРМАТ: 11

ИВ. ПЕРИОД	ПЕР. ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. И ДАТА
1986	27.10.82		
ЛСТ	ИЗДАН	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	ИЗМ.	11.3.82
ПРОВ.	БРУКОВА	П.С.	5.81
ЭКСП.	ФРАДКНН	ИЗМ.	06.81
И. КОНТР.	МЕРЗЯКОВА	ИЗМ.	06.81
УТВ.	ИЗМЕРСКАЯ	ИЗМ.	06.81

A6Г041.002

12.7



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_1, -t_2, -t_3, -t_4$
3. БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ $160 - 0,28$ ИЗМЕРЕННО ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ 0,24 ММ.
4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3 Г·М
5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДИО И ДАТА
 1084
 1989.03.27.10.82

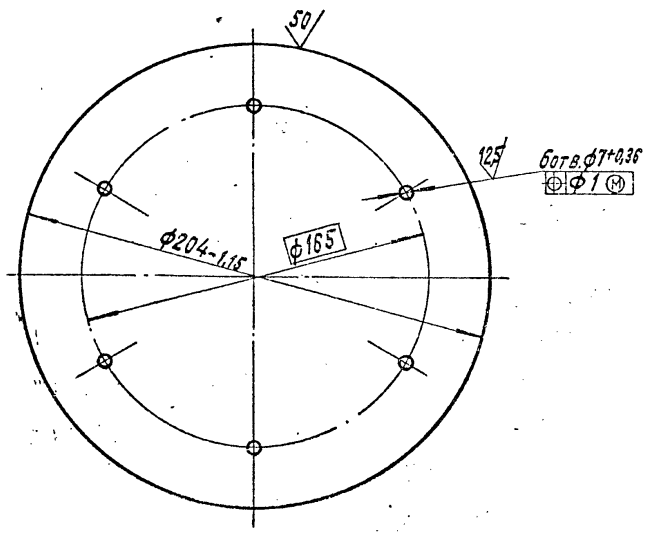
		A6Г041.002		ЛИСТ	ВЕС	1/1
		ШКИВ		И	Б,0	1:1
		Ст. 3 ГОСТ 380-71		ГОССТРОМ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МСК-55		

ИЗМЕНЕНИЯ
 № КОЛ. ДАТА
 1
 29.10.83
 Испол: [подпись]
 1689

СЕРИЯ 5.907-15
 ВЫПУСК 1-1

А6Г041.007

✓



А6Г041.007

Крышка

ЛНТ. МАССА		УМНОЖАТ.	
И	1,5	1:2	

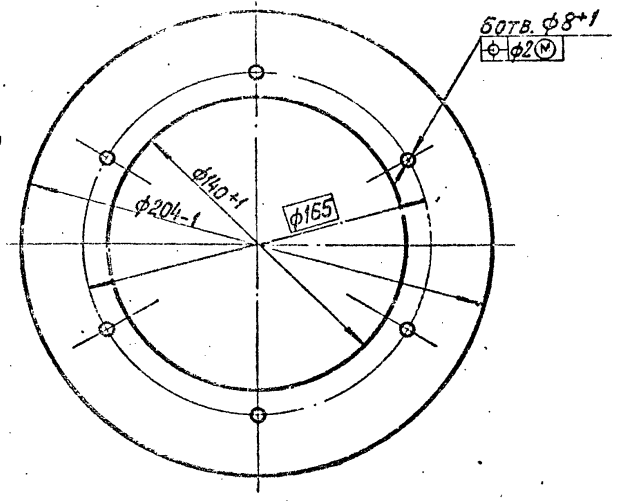
ЛНСТ. МАНСТР. 1
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ

Б.В.ГОСТ 19503-74
 ЛНСТ В СТ. ЗГОСТ 14637-79

ИЗМЕНЕНИЯ	№ КОЛ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	№ КОЛ.	ДАТА

А6Г041.006

- 62



А6Г041.006

Прокладка

ЛНТ. МАССА		УМНОЖАТ.	
И	0,06	1:2	

ЛНСТ. МАНСТР. 1
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ

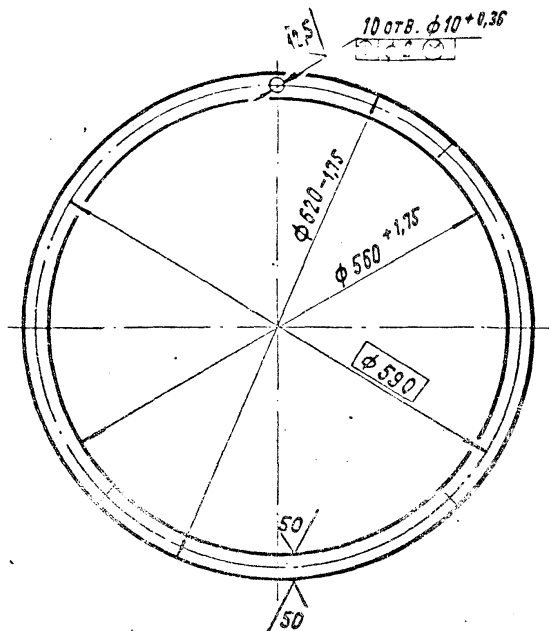
Пластмасса ЛНСТ. ТМКУ-И-2
 ГОСТ 7338-77

92

ИЗМЕНЕНИЯ
 № КОЛ. ДАТА
 1
 29.10.83
 Испол: [подпись]
 1689

А6Г041.162

✓/0



А6Г041.162

ФЛАНЕЦ

ЛНТ.	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
И	3,5	1:5

ЛНТ.	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
И	3,5	1:5

Лист 1 из 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист 58.0 ГОСТ 18903-74

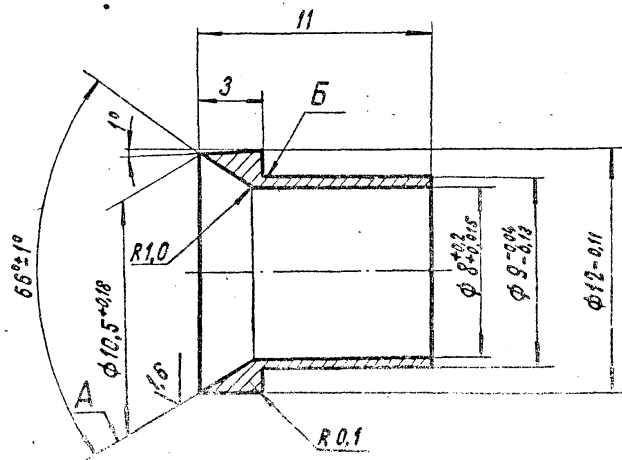
Лист в С. 3 ГОСТ 14637-78

КОПРОВАА : КРАИАННА

ФОРМАТ: 11

А6Г041.173

✓/3



А6Г041.173

НИППЕЛЬ

ЛНТ.	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
И	0,0027	5:1

ЛНТ.	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
И	0,0027	5:1

Лист 1 из 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист 58.0 ГОСТ 1050-74

Лист в С. 3 ГОСТ 14637-78

КОПРОВАА : КРАИАННА

ФОРМАТ: 11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.
2. Блнение поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05мм

ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИМЯ	ПЕЧАТЬ	ПОДАЧА	ДАТА
1600	1	С.И.И.И.	27.08.82		
И.КОНТ.	УТЕРЯКОВ	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
УТВ.	С.И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

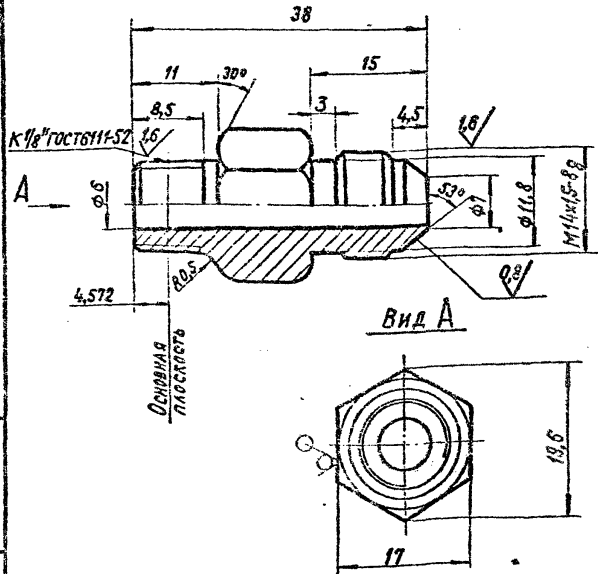
ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИМЯ	ПЕЧАТЬ	ПОДАЧА	ДАТА
1601	1	С.И.И.И.	27.10.82		
И.КОНТ.	УТЕРЯКОВ	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
УТВ.	С.И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

А6Г041.008

6.3 $\sqrt{\checkmark}$



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.008

ШТУЦЕР

Лист 1 из 1

И 0,032 2:1

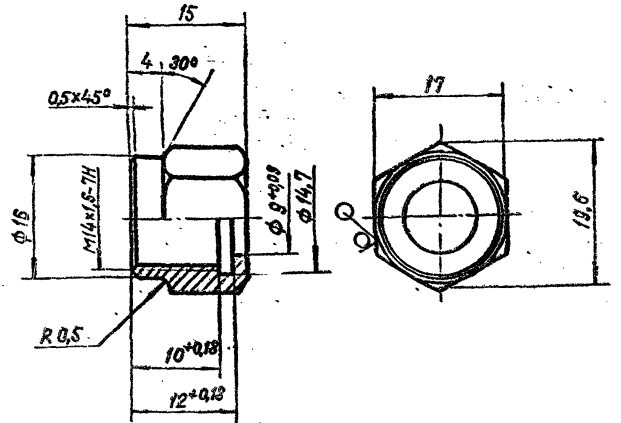
Лист 1 из 1

ГОСТРДН СССР
САНТЕХПРОЕКТ

17 ГОСТ 2879-69
ШЕСТИГРАННИК

А6Г041.172

6.3 $\sqrt{\checkmark}$



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.172

ГАЙКА НАХДНАЯ

Лист 1 из 1

И 0,012 2:1

Лист 1 из 1

ГОСТРДН СССР
САНТЕХПРОЕКТ

17 ГОСТ 2879-69
ШЕСТИГРАННИК

ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ГРАНИЦА

17.08.82

ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ГРАНИЦА

17.08.82

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
1604 27.10.82

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22		АБГО41.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	АБГО41.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2	АБГО41.012	РЕБРО	1	
11	3	АБГО41.013	ОБЕЧАЙКА	1	
11	4	АБГО41.014	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
11	5	АБГО41.015	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
11	6	АБГО41.016	РЕБРО	6	
11	7	АБГО41.017	КОНУС	1	
11	8	АБГО41.018	КОЛЬЦО	1	
11	9	АБГО41.019	РЕБРО	1	
	10	-01	РЕБРО	2	

АБГО41.010

ПОДДОН

ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ: 11

КОПИРОВАЛ: КРАЙНЕНА

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
1604 27.10.82

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11		АБГО41.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АБГО41.021	ТРУБА		
			ТРУБА 60x4ГОСТ8734-75 620ГОСТ8733-74		
			L=40-0,62	1	0,22кг
11	2	АБГО41.022	ПАТРУБОК	1	

АБГО41.020

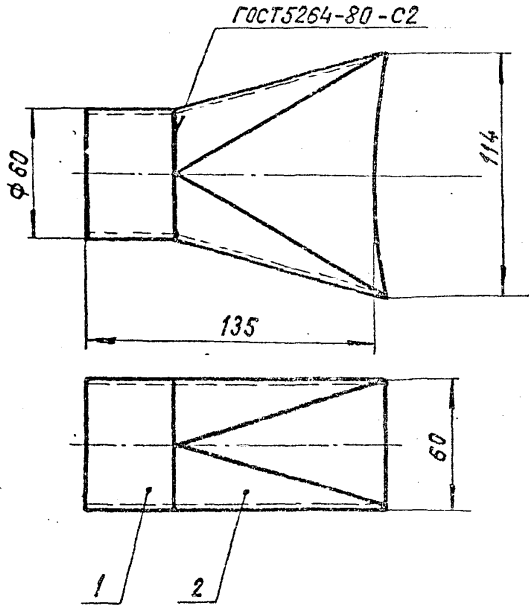
ПАТРУБОК СЛИВНОЙ

ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ: 11

КОПИРОВАЛ: КРАЙНЕНА

А6Г041.020СБ

Серия 5.904-15 Выпуск 1-1



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	27.10.82
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	

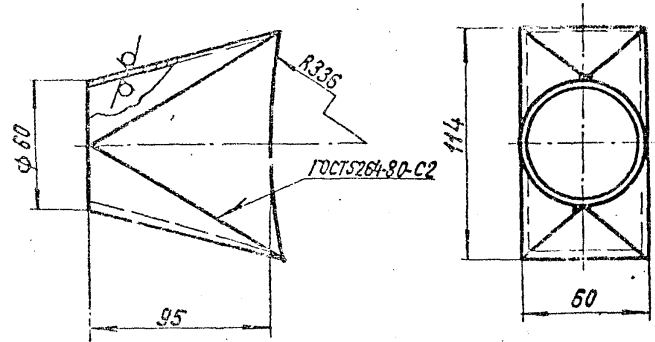
А6Г041.020СБ

ПАТРУБОК СЛВНОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	УПАКОВКА
И	1,1	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

А6Г041.022

50/50



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $t_1 \pm \frac{t_2}{2}$

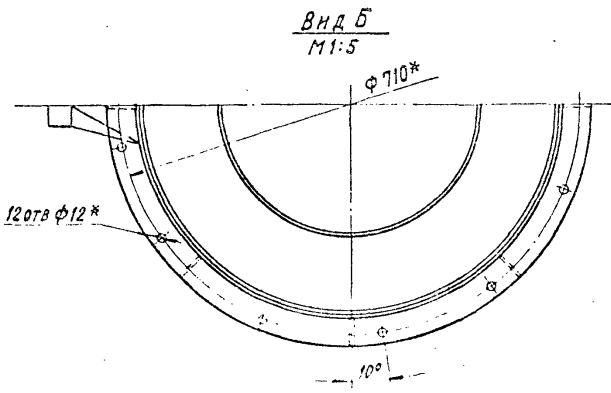
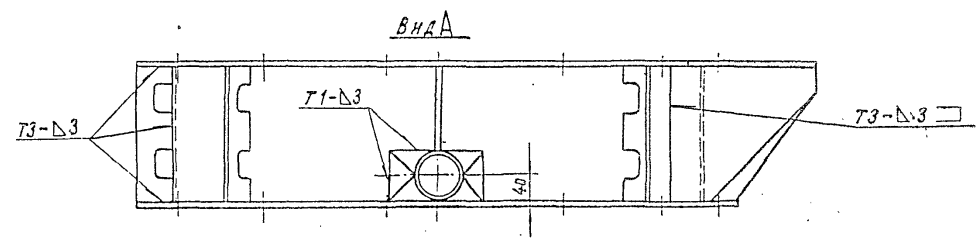
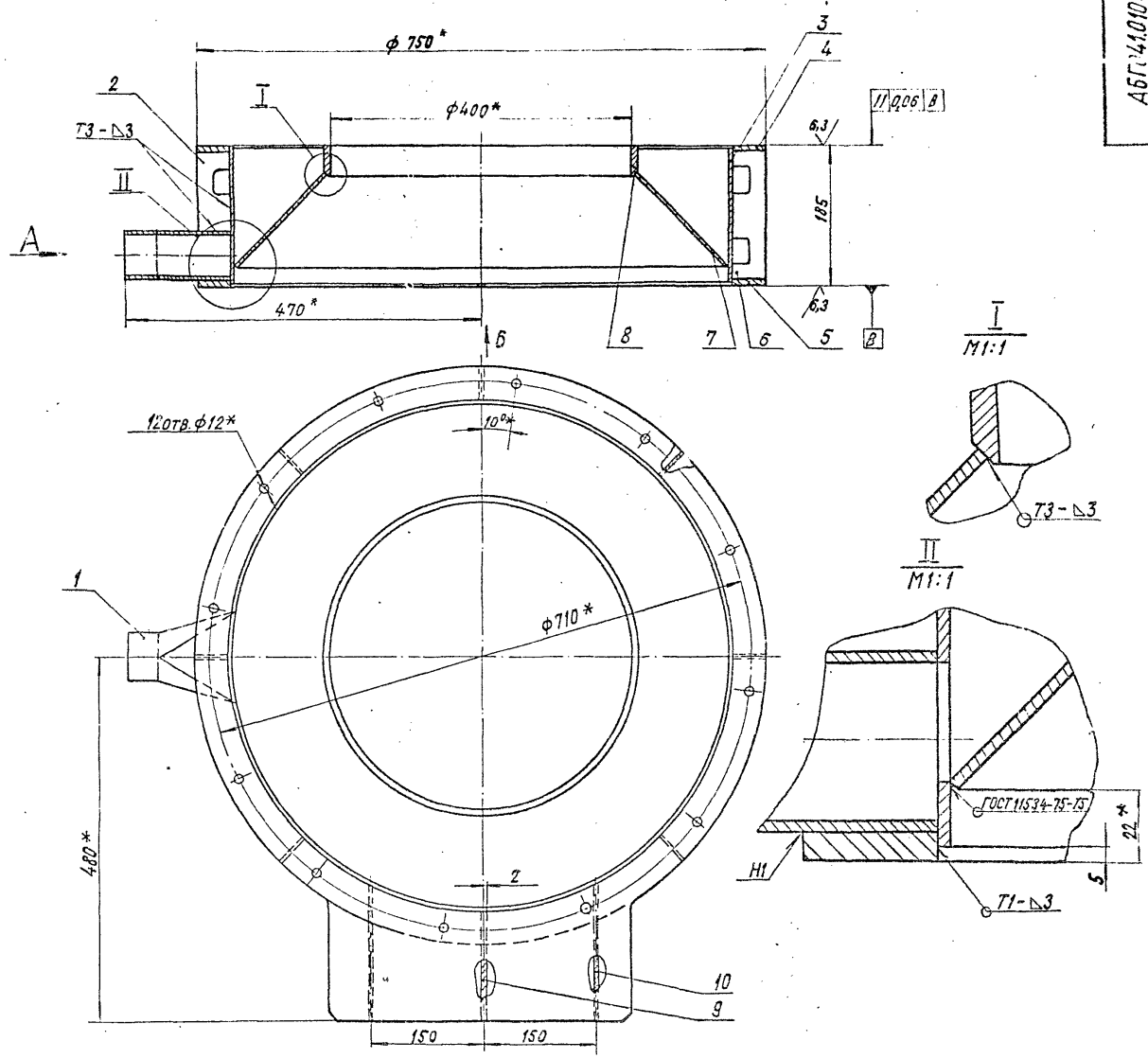
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	27.10.82
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	

А6Г041.022

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	УПАКОВКА
И	0,86	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

Б.Л.ГОСТУ 19003-74
В.Е.Б.З. 19003-74



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1; Т1; Т3 ПО ГОСТ 5264-80.

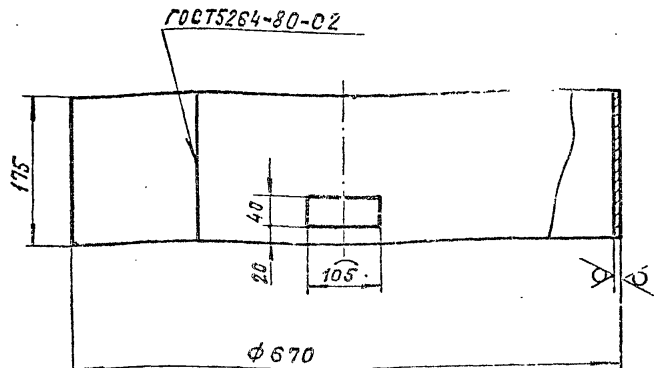
СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА
 ПОДПИСАНЫ
 27.10.84

		АБГ 41010СБ	
		ПОДДОН	ИЗМ. ЧАСТ. ИТОГ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИЗМ. 49 14
		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ	

А6Г041.013

50



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.013

ОБЕЧАЙКА

ЛНТ. МАССА ЧАСТЕЙ

11,4 1:5

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

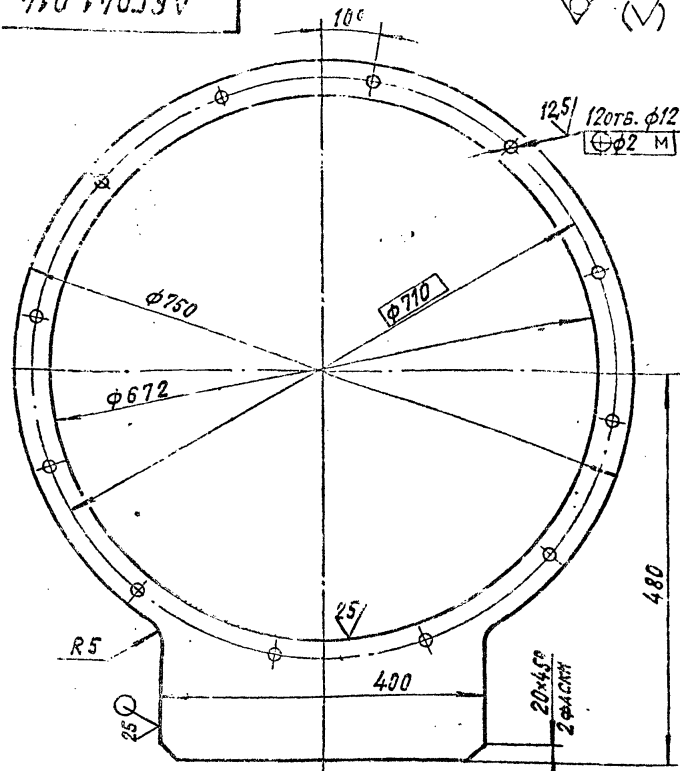
ЛНСТ Б4.0 ГОСТ 19903-74
В СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАНАЙНА ФОРМАТ: 11

А6Г041.014

12



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_3}{2}$

А6Г041.014

ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ

ЛНТ. МАССА ЧАСТЕЙ

12,16 1:5

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

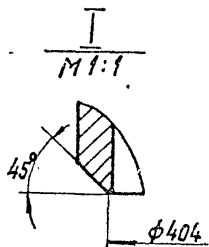
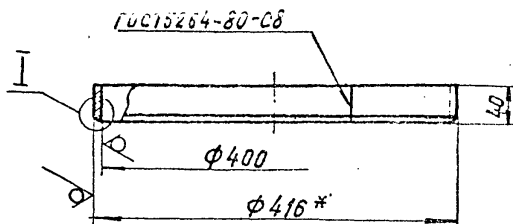
ЛНСТ Б12.0 ГОСТ 19903-74
В СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАНАЙНА ФОРМАТ: 11

А6Г041.018

50/1/1



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА
1703

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА
1704

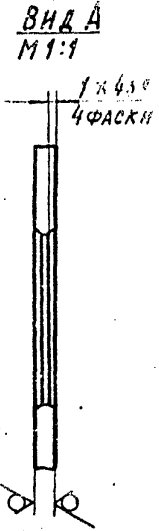
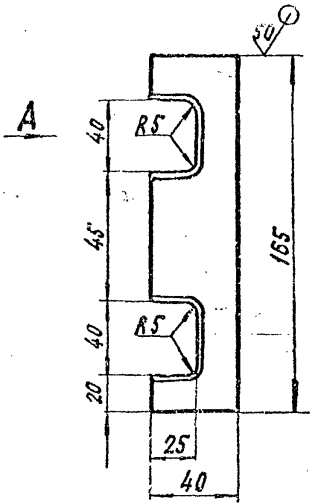
ИЗМ.	ПОСЛА.	ПОДП.	ДАТА

А6Г041.018			
ИЗМ.	ПОСЛА.	ПОДП.	ДАТА

КОПИРОВАЛ: КРАЯНКА ФОРМАТ: 11

А6Г041.016

12/1/1



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА
1704

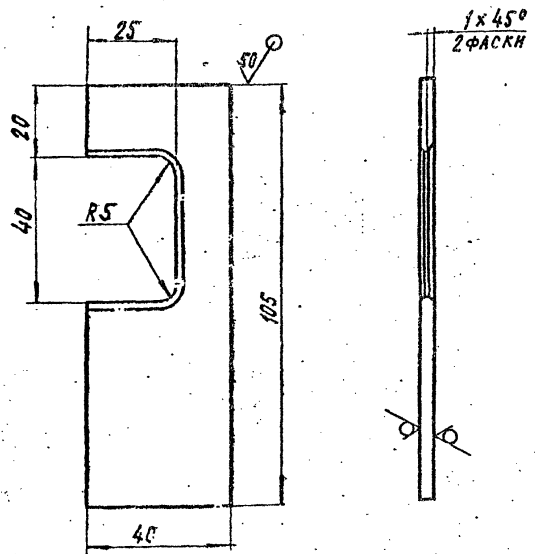
А6Г041.016			
ИЗМ.	ПОСЛА.	ПОДП.	ДАТА

А6Г041.016			
ИЗМ.	ПОСЛА.	ПОДП.	ДАТА

КОПИРОВАЛ: КРАЯНКА ФОРМАТ: 11

СЕРИЯ 5.904-15 ВАЙНСР 1-1

АБГО41.012



12.5

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 , ± 0.2 , ± 0.5

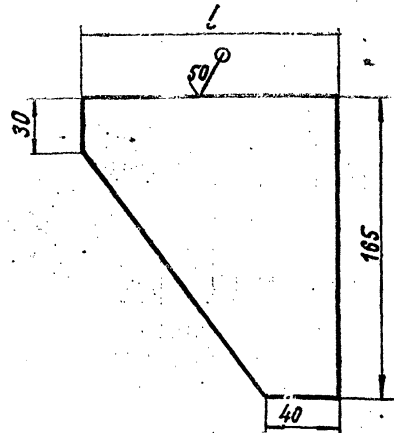
АБГО41.012

РЕБРО

АНТ.	МАССА	УГОЛЫ
	0,1	1:1

АНСТ. МЕРЯЯКЕ
 Б 4.0 ГОСТ 19903-74
 АНСТ. С. 3 ГОСТ 14637-79
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 И. МОСКВА

АБГО41.019



12.5

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 , ± 0.2 , ± 0.5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг
АБГО41.019	145	0,54
- 01	180	0,62

АБГО41.019

РЕБРО

АНТ.	МАССА	УГОЛЫ
	СМ.	ТАБЛ.

АНСТ. МЕРЯЯКЕ
 Б 4.0 ГОСТ 19903-74
 АНСТ. С. 3 ГОСТ 14637-79
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 И. МОСКВА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Лист	№
			Документация			
22			Оборочный чертёж	АБГО41.030 СБ		
			Оборочные единицы			
11	1		Трубопровод	АБГО41.040		
11	2		Стакан	АБГО41.050		
			Детали			
11	3		Фланец нижний	АБГО41.015		
11	4		Фланец	АБГО41.026		
БЧ	5		Рёбро	АБГО41.027		
			Лист Б.4.0 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79			
			70-0,74 x 400-1,4		1	0,9 кг
11	6		Заглушка	АБГО41.028		
11	7		Плита	АБГО41.029		
БЧ	8		Полоса	АБГО41.031		
			Лист Б.8.0 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79			
			50-0,82 x 430-1,55		2	1,35 кг
11	9		Патрубок	АБГО41.032		

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Лист	№
БЧ	10		Труба опорная	АБГО41.033		
			Труба 50 x 3 ГОСТ 8732-78 6 10 ГОСТ 8731-74			
			Л=255-1,3		2	0,9 кг
11	11		Фланец	АБГО41.034		
11	12		Труба	АБГО41.035		
12	13		Рёбро	АБГО41.036		
	14		Рёбро	-01		
12	15		Обечайка	АБГО41.037		
11	15		Рёбро	АБГО41.038		
11	17		Обечайка	АБГО41.039		
11	18		Пластина	АБГО41.041		
11	19		Косынка узорная	АБГО41.042		

СТАНДАРТНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

20			Гайка М16.4.016			
			ГОСТ 5915-70		2	

Имя, отчество, подл. и дата
1707
Формат: 21/1082

Имя, отчество, подл. и дата
1707
Формат: 21/1082

АБГО41.030

КОРПУС

Лист 1 из 2
Листов 2
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Имя, отчество, подл. и дата
1707
Формат: 21/1082

АБГО41.030

Лист 2

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА ПОСЛО. И ДАТА
1709 27/10/82

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6Г041.040СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6Г041.045	ЗАГЛУШКА	1	
11	2		А6Г041.046	ТРУБА	1	
11	3		А6Г041.047	ТРУБА	1	
11	4		А6Г041.048	ТРУБА	1	
11	5		А6Г041.049	ТРУБА	1	

А6Г041.040

Трубопровод

ИЛТ. ИЛСТ ИЛСТОВ
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОЛЛЕКТОР: КРАНАКИНА

ФОРМАТ: И1

14а

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			А6Г041.050СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6Г041.052	ФЛАНЕЦ	2	
11	2		А6Г041.053	ТРУБА	1	

14а

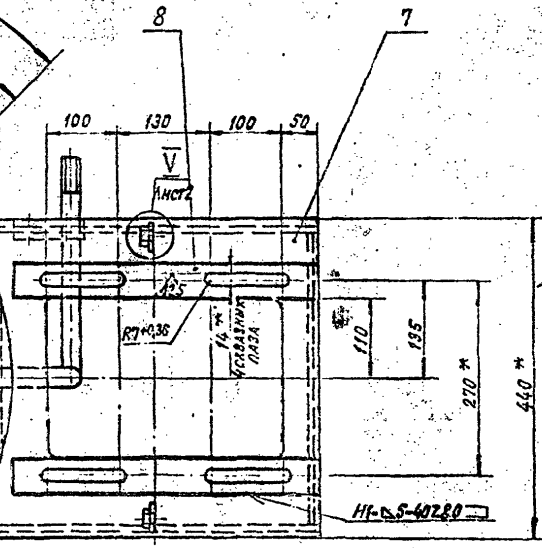
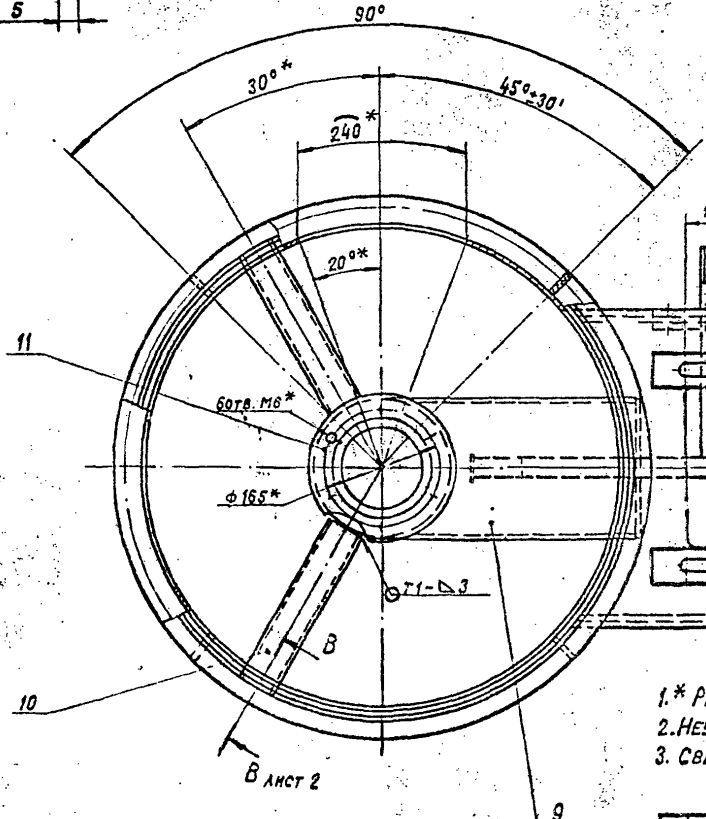
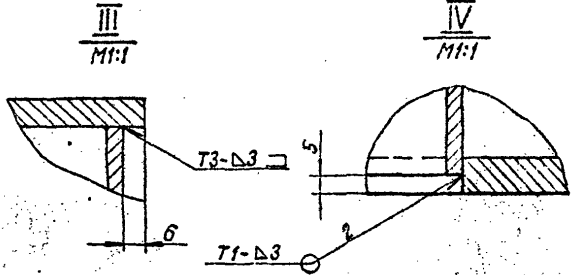
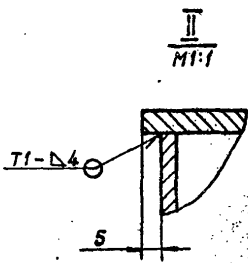
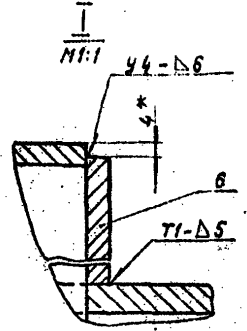
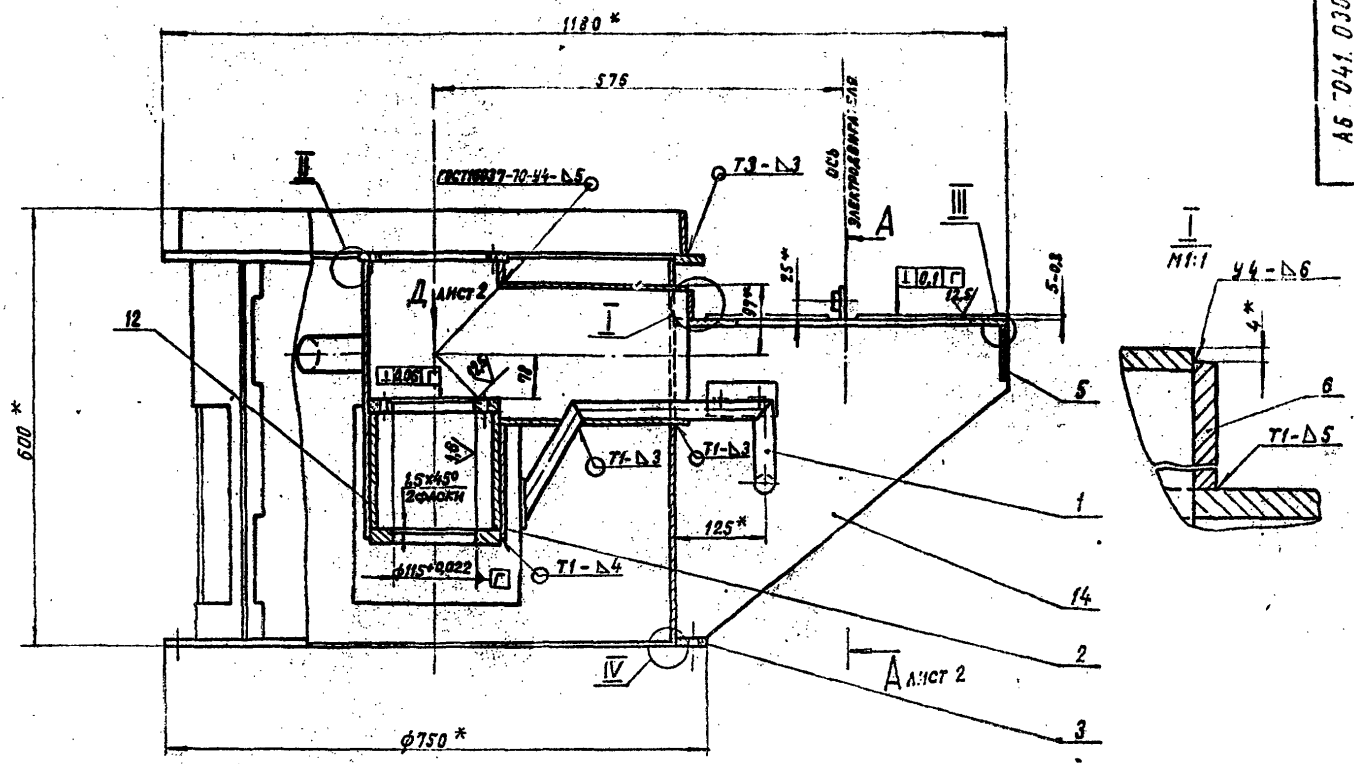
А6Г041.050

СТАН

ИЛТ. ИЛСТ ИЛСТОВ
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОЛЛЕКТОР: КРАНАКИНА

ФОРМАТ: И1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{ES}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

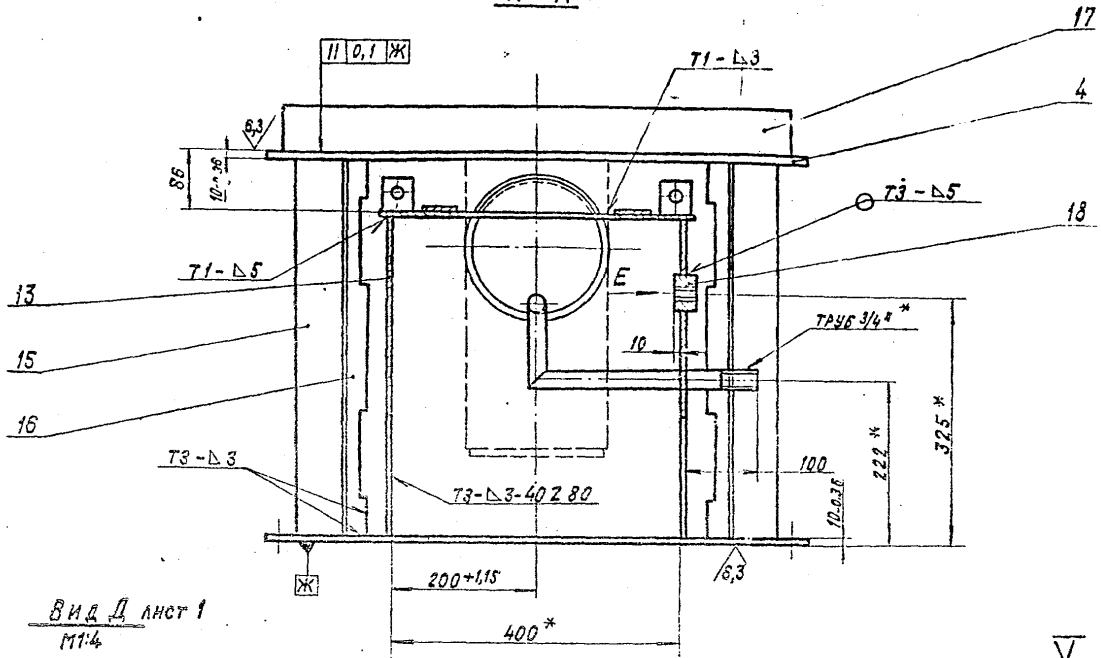
АБГ041.030 СБ			
№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЯ		
2	ИЗМЕНЕНИЯ		
3	ИЗМЕНЕНИЯ		
4	ИЗМЕНЕНИЯ		
5	ИЗМЕНЕНИЯ		

КОРПУС		ММТ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	124	1:5
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР				

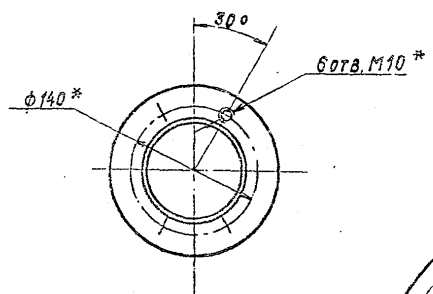
Выпуск 1-1 Серия 5.904-15

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ
 № 179
 Дата 27.10.82

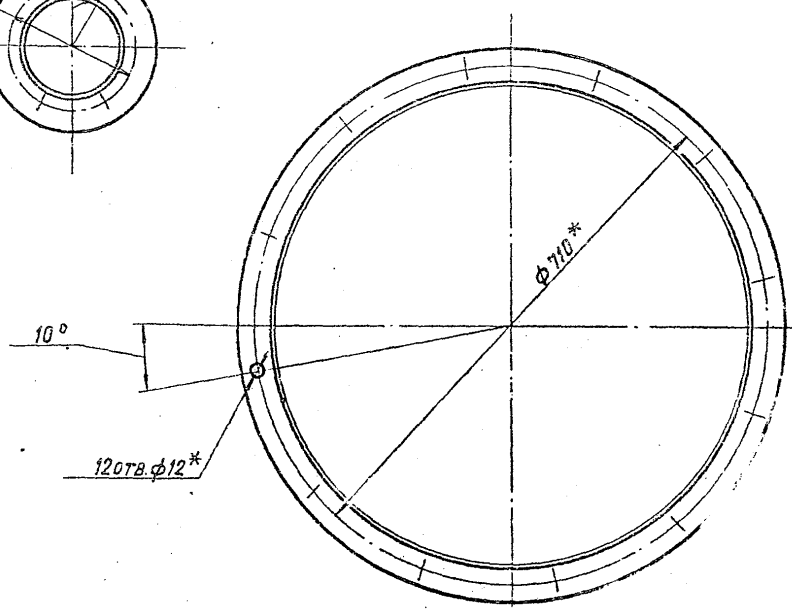
А-А лист 1



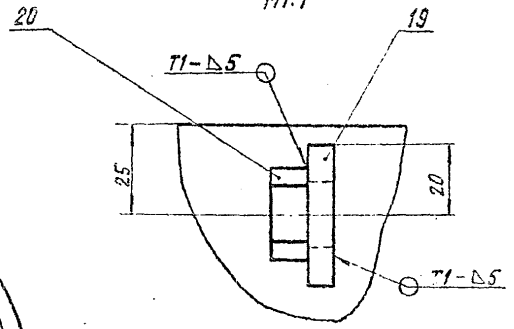
Вид Д лист 1
М1:4



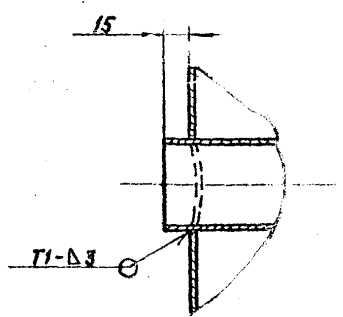
Вид Б лист 1



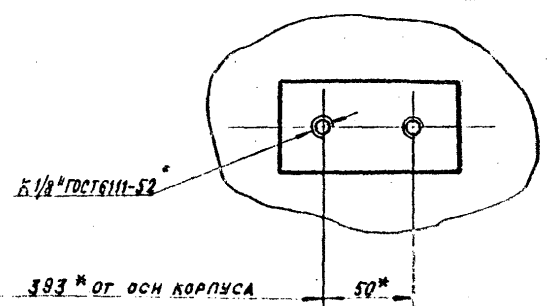
В лист 1
М1:1



В-В повернуто лист 1
М1:1



Вид Е
М1:2

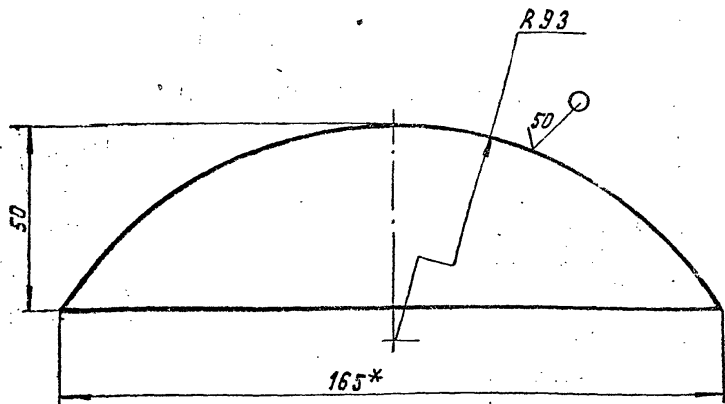


Серия 5.904-15 Выпуск 1-1

№ чертежа 02004.030СБ Дата 02.04.2004 Изменения 15.04.2004 1710 Чисел 27.04.02

АБГО4.028

1/1



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА
1711
СРЕД. 27.10.82
ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА ИЛИ ПЕРЕИЗДАНИЕ ПОДА. И ДАТА
СРЕД. 27.10.82

АБГО4.028

ЗАГЛУШКА

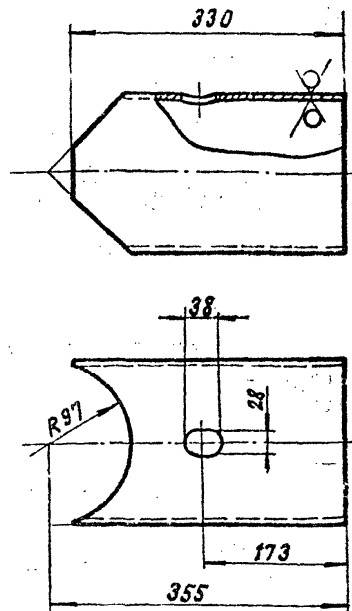
ЛИТ.	МАССА	УМНОЖАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

ЛИСТ 8 СТ.3 ГОСТ 14637-73
Б.6.0 ГОСТ 19903-74

КОПИРОВАЛ : КРАИЛНА ФОРМАТ: 11

АБГО4.032

1/1



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА
1712
СРЕД. 27.10.82
ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА ИЛИ ПЕРЕИЗДАНИЕ ПОДА. И ДАТА
СРЕД. 27.10.82

АБГО4.032

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	УМНОЖАБ
И	8,5	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

ТРУБА 194x6 ГОСТ 8732-78
Б.10 ГОСТ 8731-74

КОПИРОВАЛ : КРАИЛНА ФОРМАТ: 11

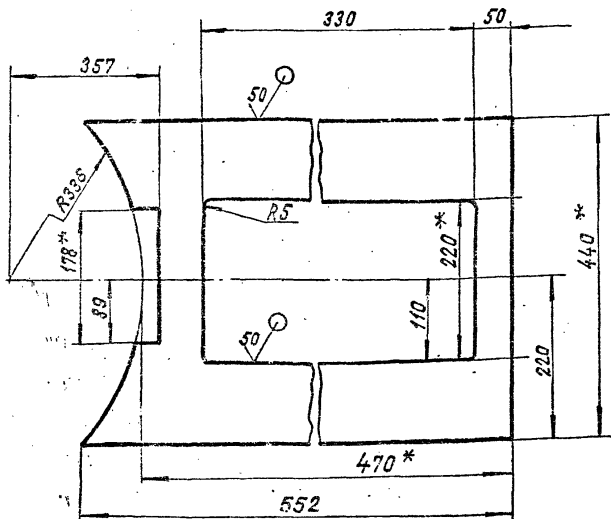
Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДЛ. И ДАТА
 1715 27.10.82

А6Г041.029

✓/✓



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm t_2, \pm t_2$.

А6Г041.029

ПАНТА

ЛИСТ ЧИСТА ЧИСТА

И 9,2 1:5

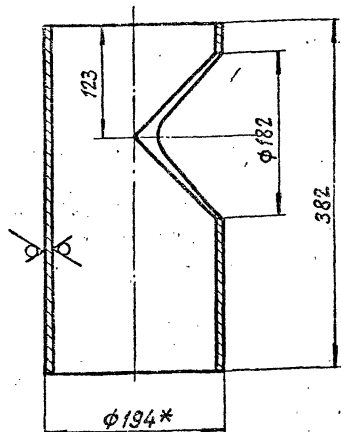
ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист Б.0 ГОСТ 19903-74
 ВСТ.3 ГОСТ 14531-79

ГОСТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

А6Г041.035

50/✓



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm t_2, \pm t_2$

17a

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДЛ. И ДАТА
 1714 27.10.82

А6Г041.035

ТРУБА

ЛИСТ ЧИСТА ЧИСТА

И 8,9 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ

Труба 194x6 ГОСТ В 732-78
 Б10 ГОСТ 8737-74

ГОСТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

А6Г041.036

Рис.1

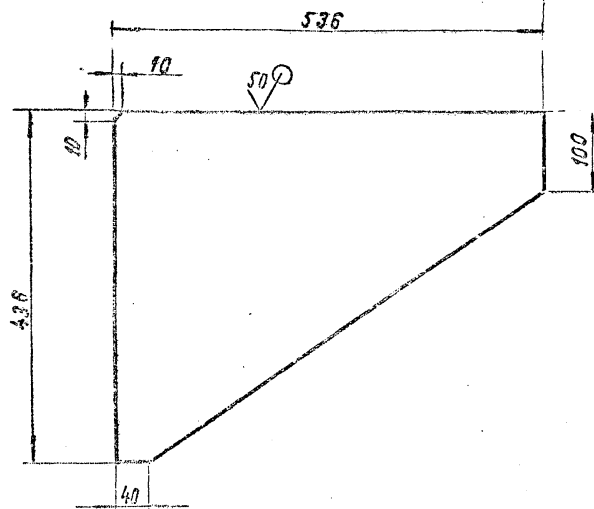
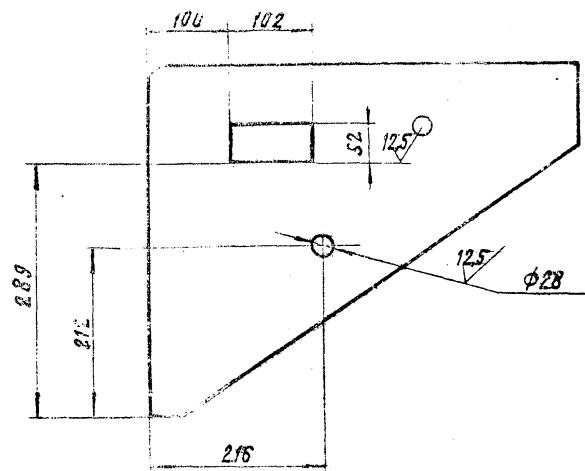


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ-СМ.РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА КГ
А6Г041.036	1	9,52
-01	2	9,15

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_3}{2}$

ИЗВ. ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА
1715
Учред. 29.10.88

А6Г041.036

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМЕНТА	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МЕЛНОВА	Учред.	6.01.88	И	СМ.	1:5
ПРОВ.	БРУКОВА	Учред.	6.01	Лист <td>Листов 1</td> <td></td>	Листов 1	
ЭКСПЛУАТ.	ФРАДКНН	Учред.	16.11	Лист <td>ГОСТ Р ИСО 9003-74</td> <td>ГОСТ Р ИСО 9003-74</td>	ГОСТ Р ИСО 9003-74	ГОСТ Р ИСО 9003-74
МАШТАБ	МЕРЗЯНОВ	Учред.	06.81	Лист <td>В СТ. 3 ГОСТ 14637-79</td> <td>ГОСТ Р ИСО 9003-74</td>	В СТ. 3 ГОСТ 14637-79	ГОСТ Р ИСО 9003-74
УТВ.	УШНИРОВА	Учред.	06.81	Лист <td>ГОСТ Р ИСО 9003-74</td> <td>ГОСТ Р ИСО 9003-74</td>	ГОСТ Р ИСО 9003-74	ГОСТ Р ИСО 9003-74

КОПИРОВАНИЕ : КРАИАННА

ФОРМАТ: 12

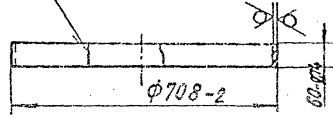
А6Г041039

50/100

СЕРИЯ 1-1

ВЫПУСК 5-904-15

ГОСТ 3254-80-С2



И.З. МЕЛКОЕ ПОДП. И. ДАТА
 1716 27.10.82
 И.З. МЕЛКОЕ ПОДП. И. ДАТА
 1717 27.10.82

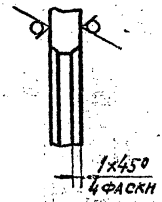
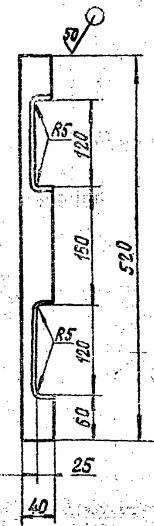
А6Г041039

№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Ильин	14.03.80			
ПРОВ.	БРУКОВА	Ильин	5.81	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЭК. ГРЕЙД	БРАДКИН	Ильин	06.81	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТ. МЕЛЗЯКОВА				ЛИСТ 540 ГОСТ 19903-74		
И. Д. - МЕЛЗЯКОВА				ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГОССТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		

А6Г041038

25/100

ВНД А
 М2:1



И.З. МЕЛКОЕ ПОДП. И. ДАТА
 1717 27.10.82
 И.З. МЕЛКОЕ ПОДП. И. ДАТА
 1718 27.10.82

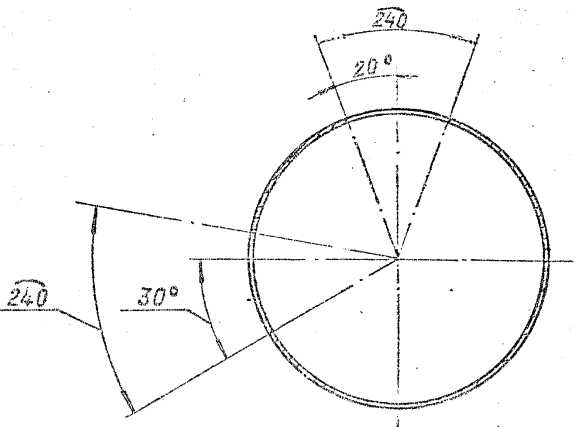
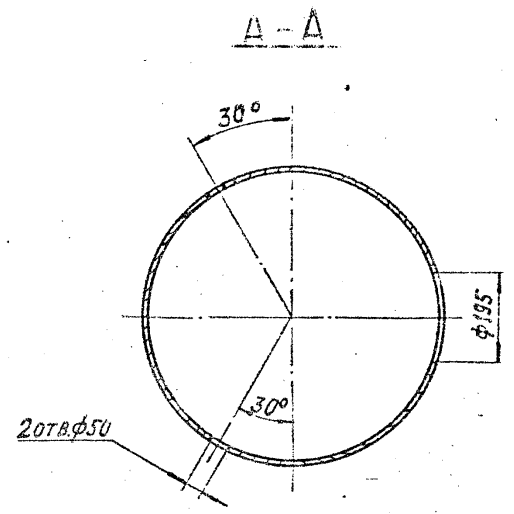
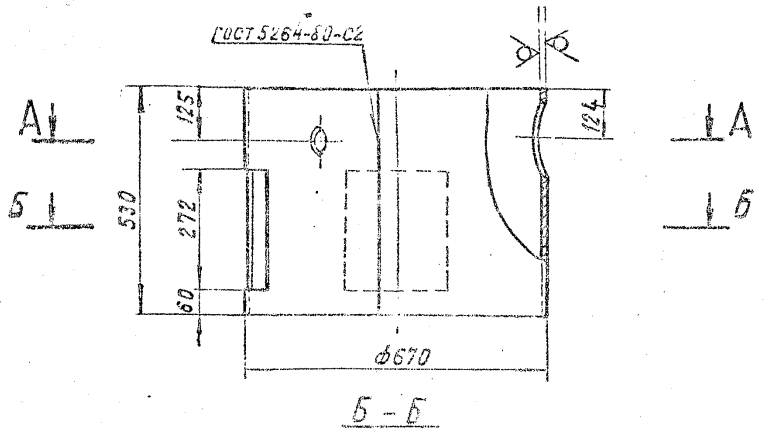
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{1}{2}$; $\pm \frac{1}{2}$; $\pm \frac{1}{2}$ / 2

А6Г041038

№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Ильин	14.03.80			
ПРОВ.	БРУКОВА	Ильин	5.81	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЭК. ГРЕЙД	БРАДКИН	Ильин	06.81	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТ. МЕЛЗЯКОВА				ЛИСТ 540 ГОСТ 19903-74		
И. Д. - МЕЛЗЯКОВА				ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГОССТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		

50/✓

А6Г041.037



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

19

Исполнитель: [Signature] Дата: [Date] Проверил: [Signature] Дата: [Date]
 1719

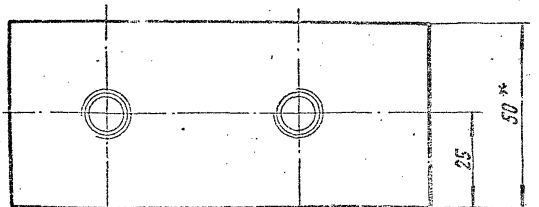
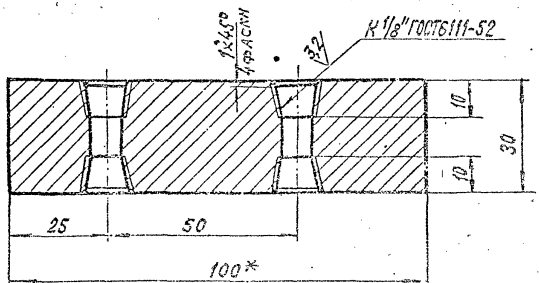
				А6Г041.037	
Исполнитель	Неделюм	Подп.	2472	Лит.	Масса
Разраб.	Медкова	Лист	1/1	И	29,7
Пров.	Брюкова	Лист	5/81		1:10
Сектор	Фрадкин	Лист	06/82	Лист 1 из 1	
Н. контр.	Мерзлякова	Лист	04/82	Лист в ст. 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Чисмерова	Лист	04/82	ГОСТРОН СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	

Копировал: Кранкина Формат: 12

Выпуск 1-1
Серия 5.904-15

А6Г041.041

1/50



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t}{2}$

ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1719	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1719	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1719	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1719	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1719	СЕРИЯ 5.904-15	1970

А6Г041.041

Пластина

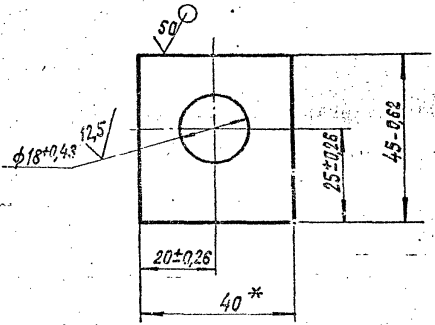
в ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛНТ	УЛАСА	УЛАСШТАБ
И	1,15	1:1
ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

1/50

А6Г041.042

1/50



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1720	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1720	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1720	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1720	СЕРИЯ 5.904-15	1970
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1720	СЕРИЯ 5.904-15	1970

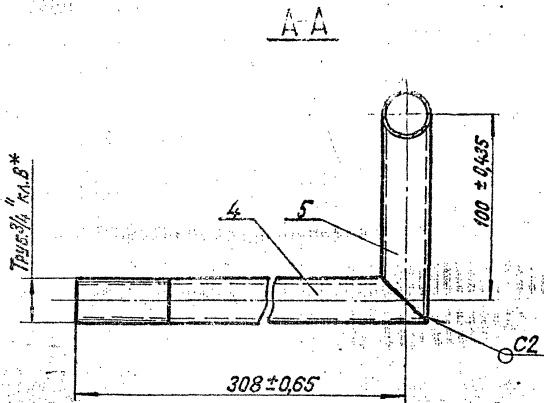
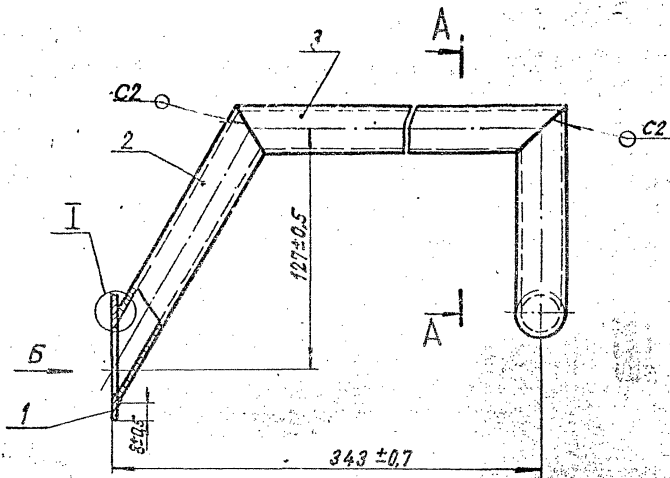
А6Г041.042

Косынка упорная

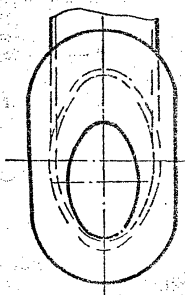
в ст. 3 ГОСТ 19303-74

ЛНТ	УЛАСА	УЛАСШТАБ
И	0,11	1:1
ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

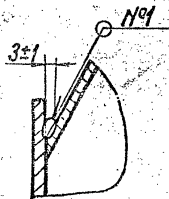
АСГ041.040СБ



Вид Б
М1:1



М1:1



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНОЙ ШОВ №1-СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, швы С2 по ГОСТ 5284-80.

ИМЯ ПОСЛА ИДЕОЛ. АДАТА / СКАМАННО В ЧЕР. ПУЗЫРЕВ ПО Д. П. АДАТА
 1721 / Проект 27.10.82

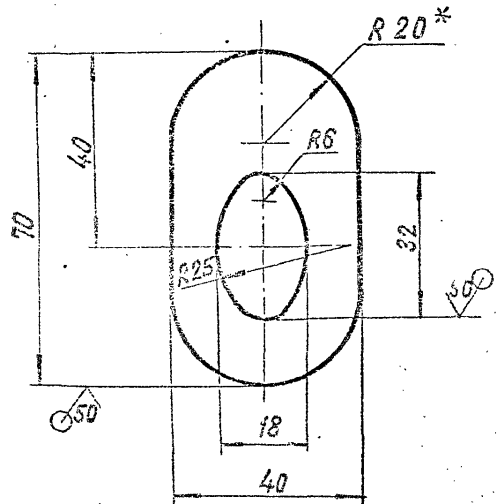
				АСГ041.040СБ			
				Трубопровод			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗДАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				1,5		1:2	
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА			

А6Г041045

✓

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ПРОВЕРКИ ПОЛНОЕ ДАТА
27.10.82

А6Г041045

№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	МЕДНОВА	Меднова	82.11
2	БРЫКОВА	Брыкова	82.11
3	ФРАДКНН	Фрадкнн	82.11

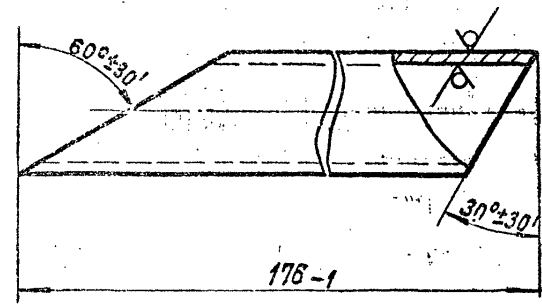
ЗАГЛУШКА
 БЗ.О ГОСТ 14963-74
 ЛИСТ 4 - IV ВС-3 ГОСТ 16523-76

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	0,053	1:1

20a

А6Г041045

✓



ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ПРОВЕРКИ ПОЛНОЕ ДАТА
27.10.82

А6Г041045

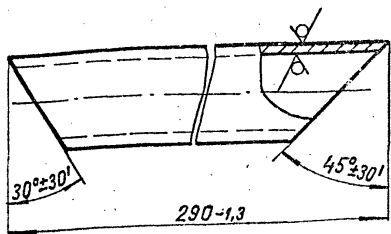
№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	МЕДНОВА	Меднова	82.11
2	БРЫКОВА	Брыкова	82.11
3	ФРАДКНН	Фрадкнн	82.11

ТРУБА
 Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	0,24	1:1

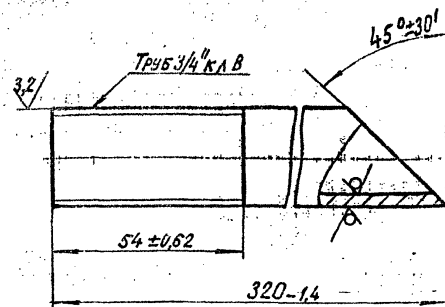
A6Г041.047

50/ (✓)



A6Г041.048

50/ (✓)



ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА УЗАМ. ИЛИ ОТМЕН. ДАТА ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ИЛИ ДОП.	ДАТА	УЗАМ.	ИЛИ ОТМЕН.	ДАТА

A6Г041. 047

ТРУБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,45	1:1

ТРУБА 20x2,8
ГОСТ 3262-75

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАНАННА ФОРМАТ 11

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА УЗАМ. ИЛИ ОТМЕН. ДАТА ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ИЛИ ДОП.	ДАТА	УЗАМ.	ИЛИ ОТМЕН.	ДАТА

A6Г041. 048

ТРУБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,5	1:1

ТРУБА 20x2,8
ГОСТ 3262-75

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

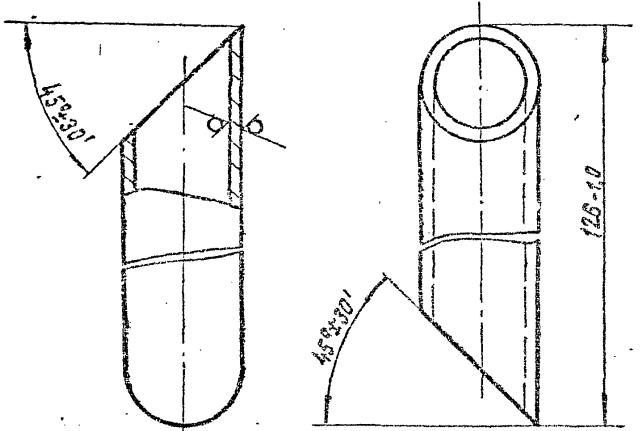
КОПИРОВАЛ : КРАНАННА ФОРМАТ 11

Выпуск 1-1

Серия 3.904-15

А6Г041.049

50' (✓) (✓)



ПОДПИСЬ И ДАТА	ОБЪЕМ РАБОТ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА
15	27.10.88			
ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА	
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	

А6Г041.049

ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА
ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА

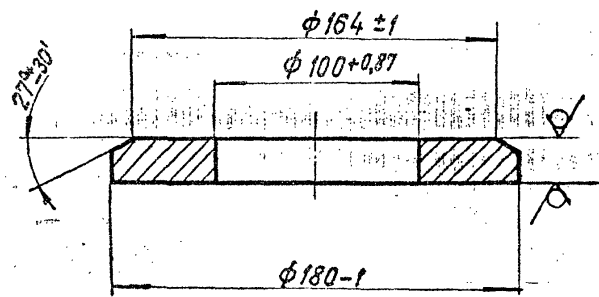
ТРУБА

ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-75

ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА

А6Г041.052

50' (✓) (✓)



ПОДПИСЬ И ДАТА	ОБЪЕМ РАБОТ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА
27	27.10.88			
ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА	
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	

А6Г041.052

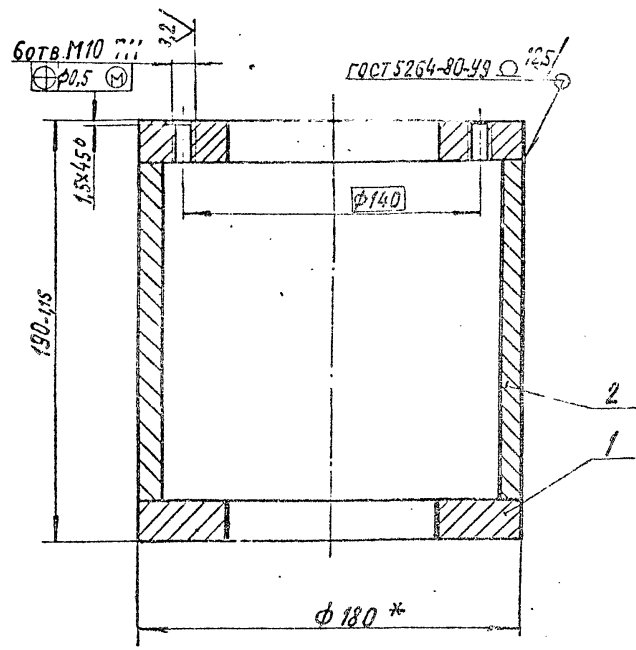
ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА
ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА

ФЛАНЕЦ

Ф20,0 ГОСТ 18903-74

ИСТ.	ПРОД. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМЕН.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ОТВЕТ.	ПОДП.	ДАТА
ОТВЕТ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА

А6Г041050СБ



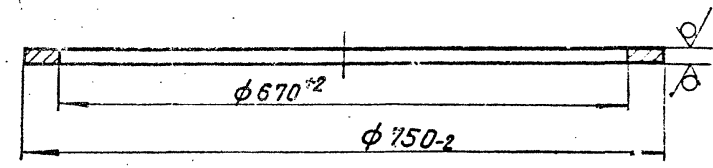
* Наружный диаметр $\phi 180$ расточить по внутреннему реальному диаметру трубы (дет. А6Г041.035) с зазором на сторону 1мм.

ИЗМЕНЕНИЯ
1728
ИЗМ. ПОДПИСАНО
27.10.82

А6Г041.050СБ			
СТАКАН СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	12,5
		МАСШТАБ	1:2
Лист 1 из 1			
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ : КРАЙНЛНА ФОРМАТ: 11

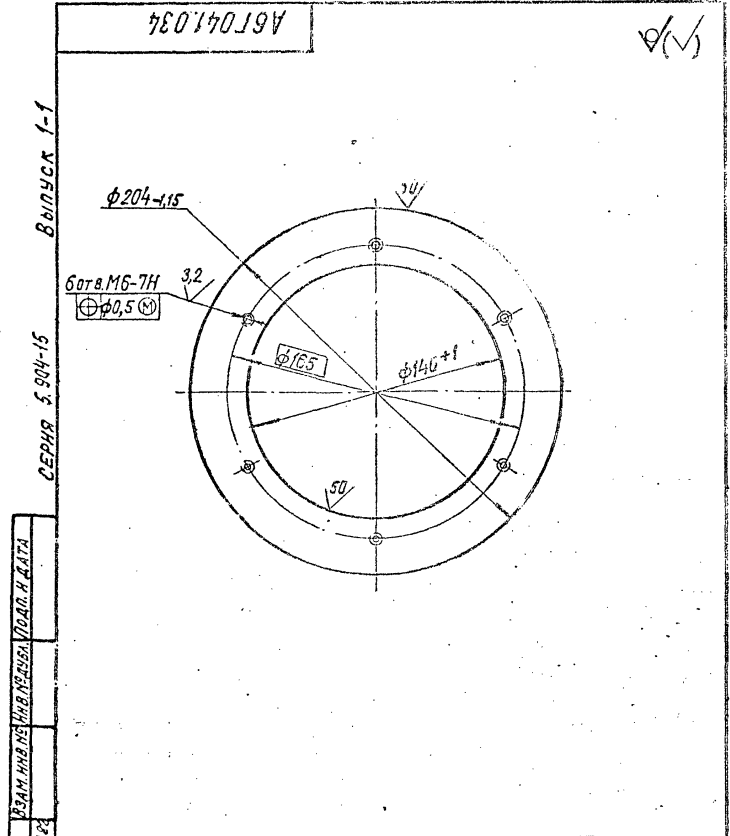
А6Г041026



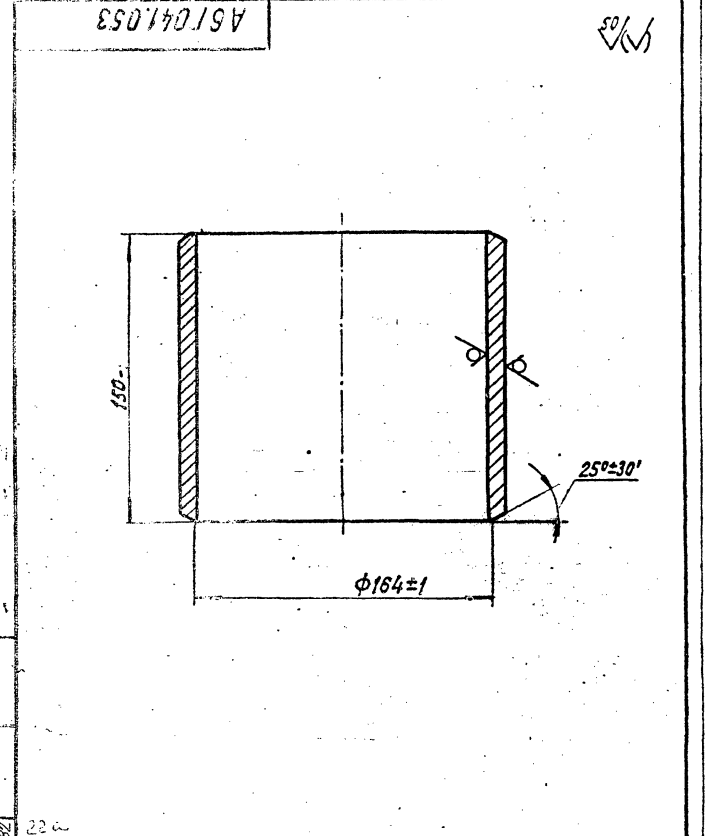
ИЗМЕНЕНИЯ
1729
ИЗМ. ПОДПИСАНО
27.10.82

А6Г041.026			
ФЛАНЕЦ		ЛИСТ	8,2
		МАСШТАБ	1:5
Лист 1 из 1			
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ : КРАЙНЛНА ФОРМАТ: 11



ИЗДАТ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	АБГО4.034			
0	27.02.82					ФЛАНЕЦ ЧЕРТ. Э.904-15 ГОСТ 19007-74 ГОСУДАР. СССР	ЛНТ	МАССА И ВАКУУМ	
							И	0,81	1:2
							ЛНСТ	ТАБЛИЦА 1	



ИЗДАТ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	АБГО4.053			
0	27.02.82					ТРУБА ЧЕРТ. Э.904-15 ГОСТ 19007-74 ГОСУДАР. СССР	ЛНТ	МАССА И ВАКУУМ	
							И	6,7	1:2
							ЛНСТ	ТАБЛИЦА 1	

КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			АБГО41.060 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		АБГО41.070	КРЫШКА	1	
11	2		АБГО41.080	ЗАЩЕЛКА	1	
11	3		АБГО41.090	ВНУТ. ПРЯЖИМНОЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		АБГО4.061	Ось	1	
11	5		АБГО41.062	ПРОКЛАДКА	1	
11	6		АБГО41.063	КОСЫЛКА	2	
11	7		АБГО41.064	ДУГА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ И ДЕЛИЯ</u>		
	8			ШАНБА 20. 01.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	9			ШЛАНГ 4x36-001	1	
				ГОСТ 397-79		

ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.

АБГО41.060

ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.	РАЗРАБ. МЕДВЕДЕВ	ПРОЕ. БУКОВА	ЧЕР. ГОУДИН	ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.
1/32	ЛЮК	СМОТРОВОЙ	ЛЮК	СМОТРОВОЙ

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО41.070 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО41.071	РАМКА	1	
11	2		АБГО41.072	РУЧКА	1	
11	3		АБГО41.073	БОБЫШКА	1	
11	4		АБГО41.074	ПЕТА	2	
12	5		АБГО41.075	ЛЮК	1	
	6		-01	ЛЮК	1	

ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.

АБГО41.070

ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.	РАЗРАБ. МЕДВЕДЕВ	ПРОЕ. БУКОВА	ЧЕР. ГОУДИН	ИЗМЕРЕНИЯ: ДЛИНА И ШИРИНА В ММ. УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ. ЧИСЛА В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЧИСЛУ ЛИСТОВ.
1/32	КРЫШКА	СМОТРОВОЙ	КРЫШКА	СМОТРОВОЙ

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО41.080СБ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1		Полоса	АБГО41.081		
54	2		Бобышка	АБГО41.082		
			Лист 6,8 ГОСТ 19003-74			
			Лист 5 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
			φ50-0,62			1 0,2кг

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Инженер: [Blank] Инженер: [Blank] Инженер: [Blank]

Проект: [Blank] Проект: [Blank] Проект: [Blank]

Дата: [Blank] Дата: [Blank] Дата: [Blank]

236-1

АБГО41.080

ЗАЩЕЛКА

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ГОССТРОИ СССР		

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО41.090СБ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1		Ось	АБГО41.091		
			Круг В12 ГОСТ 2590-71			
			ВСт.3-1 ГОСТ 535-79			
			ε=120-0,87			1 0,1кг
11	2		ВНТ	АБГО41.092		

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Инженер: [Blank] Инженер: [Blank] Инженер: [Blank]

Проект: [Blank] Проект: [Blank] Проект: [Blank]

Дата: [Blank] Дата: [Blank] Дата: [Blank]

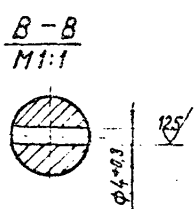
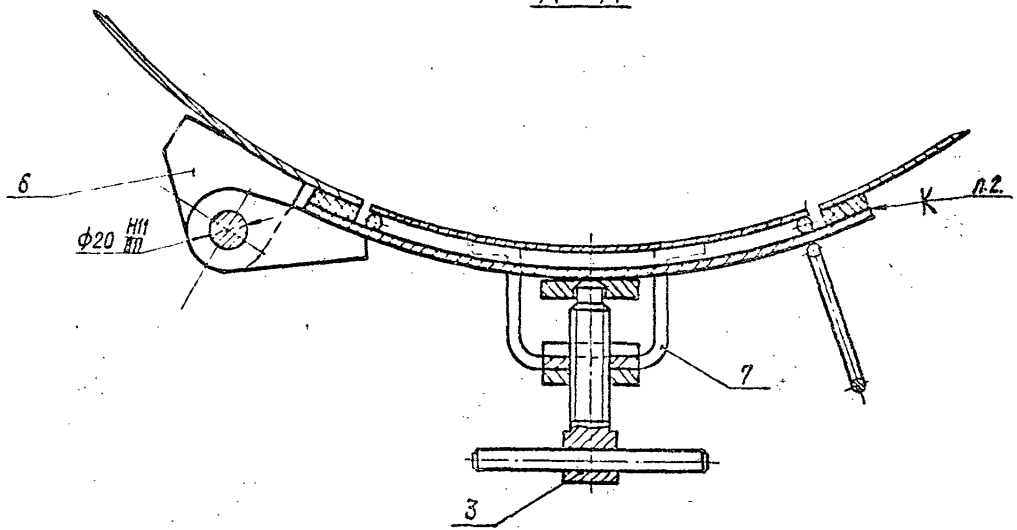
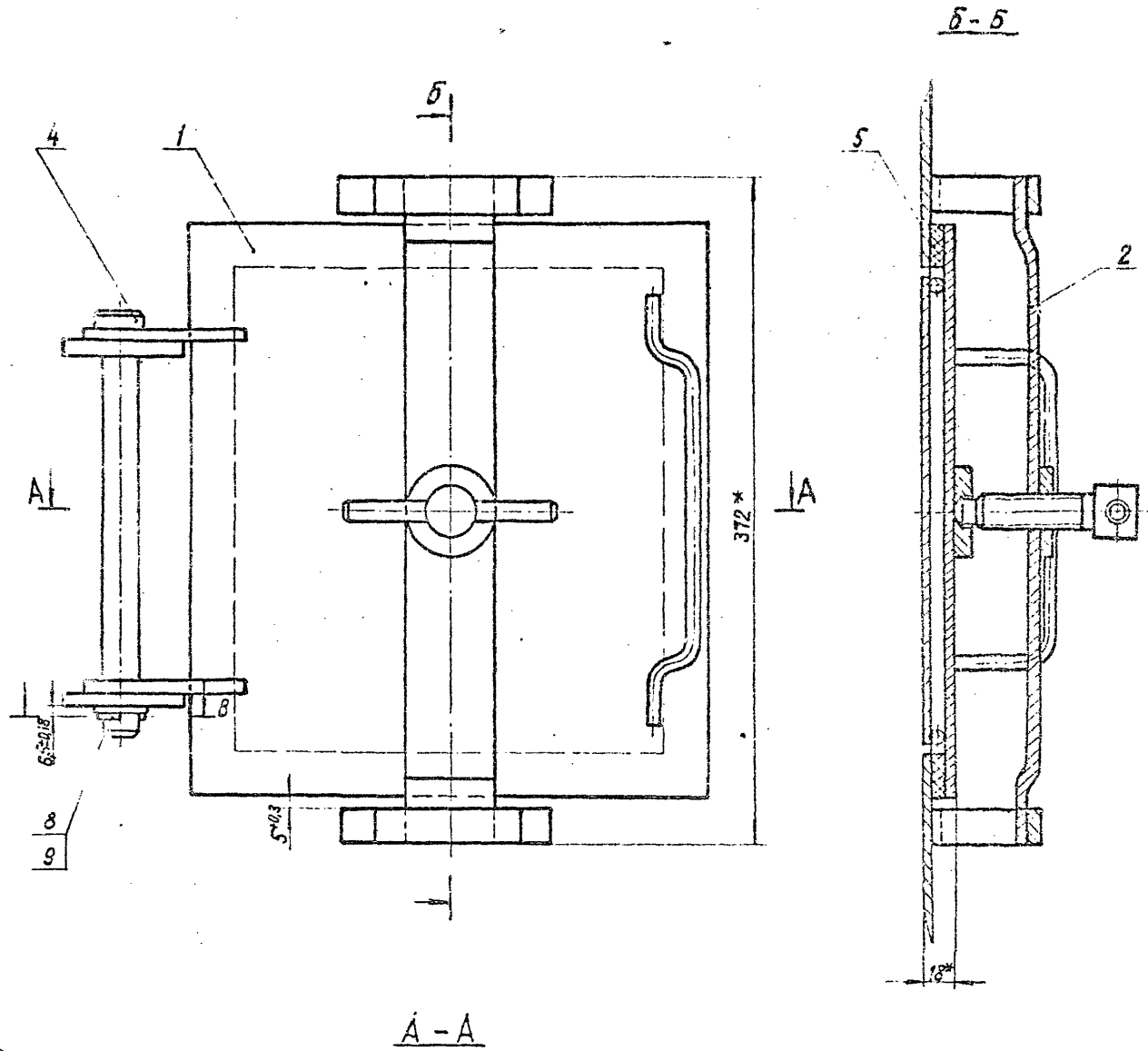
236-1

АБГО41.090

ВНТ
ДРЖИМНОЙ

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ГОССТРОИ СССР		

АБГО4.060СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВН.
 2. Клей 88Н ТУ38-1051061-76 или БФ2 ГОСТ 12172-74

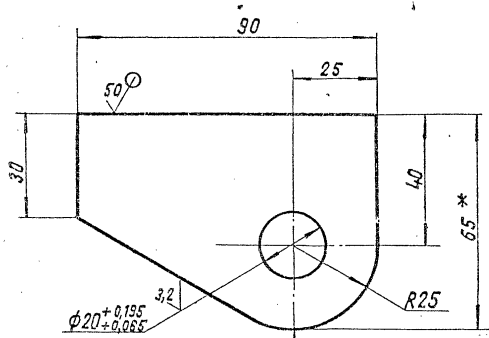
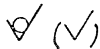
Выпуск 1-1
 Серий 5.004-15

№ ПОСЛ. ПРОВ. ДАТА	КОМ. ИЛИ ИСП. ПОСЛ. ДАТА
296	27.10.82

АБГО4.060СБ			
ИМ. ИСП. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА	ИМ. ИСП. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА
РАБОТ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА	РАБОТ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА
ПРОВ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА	ПРОВ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА
ИЗМ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА	ИЗМ. НЕ ПОДПИСАНЫ	ДАТА
ЛЮК СМОТРОВОЙ		ИМ. ИСП. НЕ ПОДПИСАНЫ	
СОБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ДАТА	
М	12,5	1:2	

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1

А6Г04.063



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 1
ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 2
ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 3

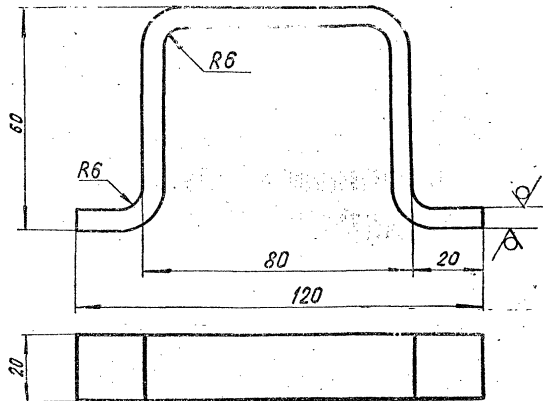
А6Г04.063

Косынка

ЛИТ.	МАССА	УЛАСИТЬ
И	0,3	1:1
ЛИТ. ЗАВОДА		

Лист Б.01087 1983-74 Гострой СССР

А6Г04.064



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 1
ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 2
ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ИЛИ НАЗВАНИЕ ЧАСТИ
№ 3

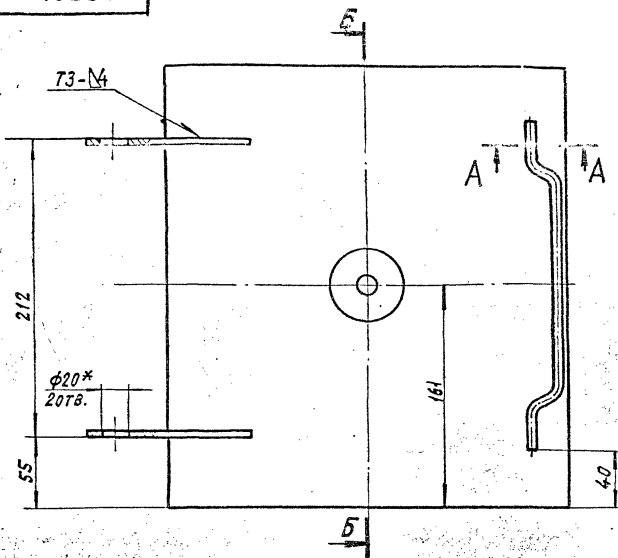
А6Г04.064

Дуга

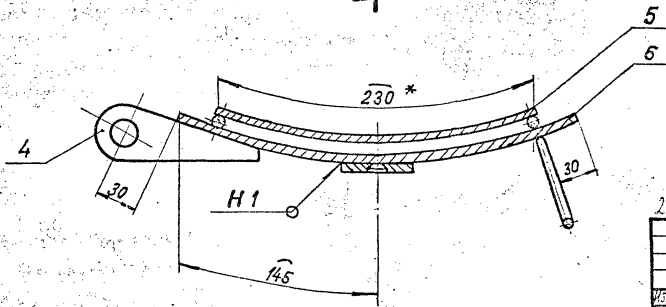
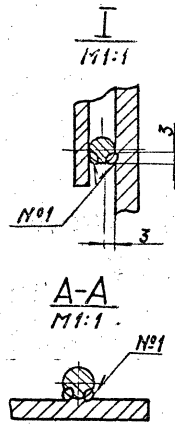
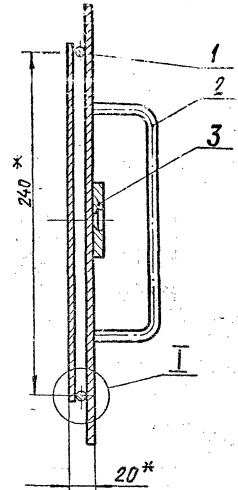
ЛИТ.	МАССА	УЛАСИТЬ
И	0,3	1:1
ЛИТ. ЗАВОДА		

Лист Б.01087 1983-74 Гострой СССР

АБГО4.070СБ



Б-Б



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Шов №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, ШВЫ Н1, Т3 ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО4.070СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КРЫШКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	8	1:2,5
УЧ. РАБОТНИК				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ. УЧЕДНОВА				ГОСТРОИ СССР		
ПРОВ. БУРКОВА				САНТЕХПРОЕКТ		
ЭКЗ. РАДИКИН				г. МОСКВА		
Л. СПЕЦ. УШОМЯКАЯ				1968		
И. КОНТ. УЕЗЛЯКОВА				1968		
ЧТВ. СЛИБАК				1968		

КОПИРОВАЛ: КРАИНИНА

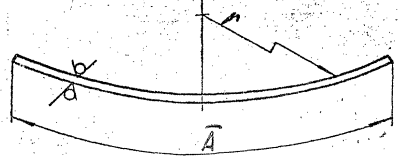
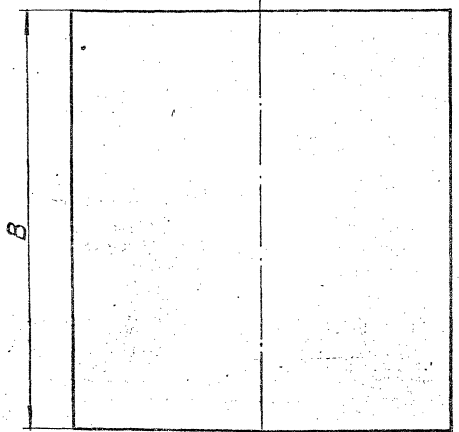
ФОРМАТ: 12

ИЗВ. ЗАКАЗ. КОЛО. И ДАТА 30.04.85 27.10.82
ИЗМ. МАШ. И ЭЛЕКТРОУС. ПО ДОЛ. И ДАТА 17.11

А6Г041075

50/ ✓

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1



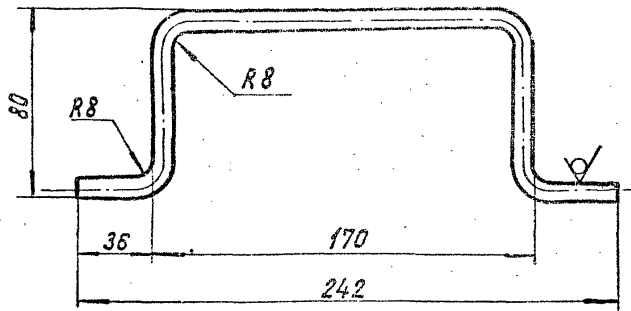
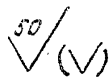
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	А	В	Р		
А6Г041075	230	262	331	Лист 54.010СТ18903-74 ВСт.310СТ14637-79	1,9
-01	290	322	345	Лист 56.010СТ18903-74 ВСт.310СТ14637-79	4,4

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗЧ. ПЕРВОЙ ПОСЛЕД. ДАТА 174-2
ИЗМ. КОМПЛЕКТОВ ИЛИ ПЕРВОНАЧ. ДАНН. ДАТА 27.10.82

А6Г041075				ЛИСТ	МАССА	МАССА/ТАБЛ.
И	И	И	И	И	СМ. ТАБЛ.	—
ИЗЧ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	МОД. П.	ДАТА	Лист	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ.	УТЕАНОВА	Иванова	1.03.82			
ПРОВ.	БРУКОВА	Брук	26.11			
Р.К. ПРИМ.	ФРАДКИН	Фрадкин	106.21	Лист	Листов	
И. КОНТР.	МЕХАЯКОВА	Мехаякова	174.37	СМ. ТАБЛ.	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
Ч.Т.В.	ИЗОНКОРОВА	Изонорова	174.37	КОД ПРОЕКТА: АБРАННА		ФОРМАТ: 1:

А6Г04.072



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА		
	1743		27.10.82		
	И. КОНТР.		МЕРЗАЯКОВ	УТВ.	ИЗМИНОВА
	ПРОБ.		БРУКОВА	ПРОБ.	БРУКОВА
	И. КОНТР.		МЕРЗАЯКОВ	УТВ.	ИЗМИНОВА

А6Г04.072

Ручка

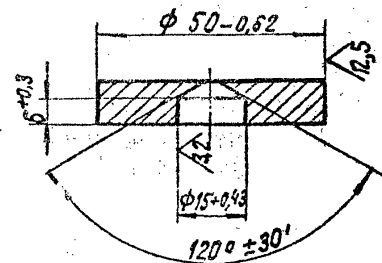
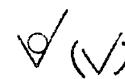
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,15	1:2

Круг В 8ГОСТ 2690-71
8 СТ. 3-ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАКЛНА ФОРМАТ: 11

А6Г04.073



ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И. ДАТА		
	1744		27.10.82		
	И. КОНТР.		МЕРЗАЯКОВ	УТВ.	ИЗМИНОВА
	ПРОБ.		БРУКОВА	ПРОБ.	БРУКОВА
	И. КОНТР.		МЕРЗАЯКОВ	УТВ.	ИЗМИНОВА

А6Г04.073

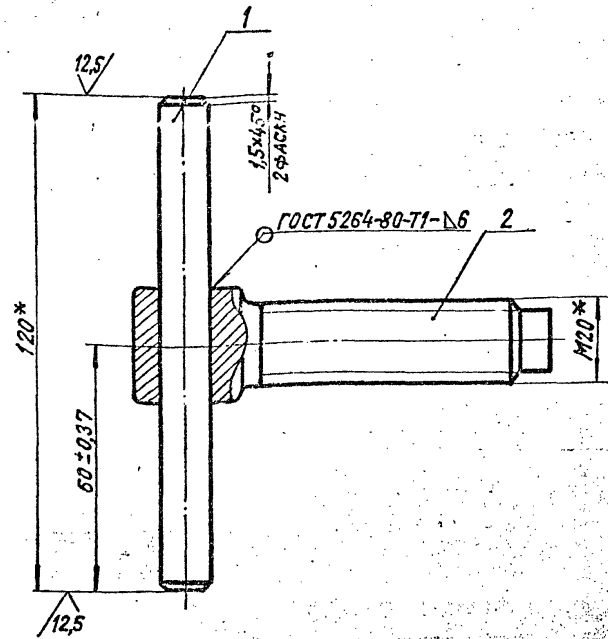
Бобышка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,14	1:1

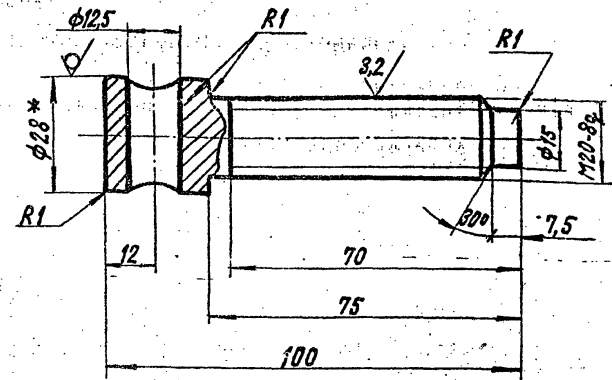
Лист 5ГОСТ 19003-74
В СТ. 3ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАКЛНА ФОРМАТ: 11



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № ПОСЛ. ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП. ИЛИ ДРУГОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ПОСЛ. И ДАТА
1747 27.10.82

АБГО41.090СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Ильин	14.3.81
ПРОВ.	БРУКОВА	Бруков	5.82
ЭКСПЛУАТ.	ФРАДКНН	Ильин	08.01
ГЛАВ. СПЕЦ.	УШОМНИКОВ	Ильин	08.01
И. КОНТР.	МЕРЗАЯКОВА	Ильин	07.06.81
УТВ.	СНВЯК	Ильин	16.08.81
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛА: КРАНИНА ФОРМАТ: 11

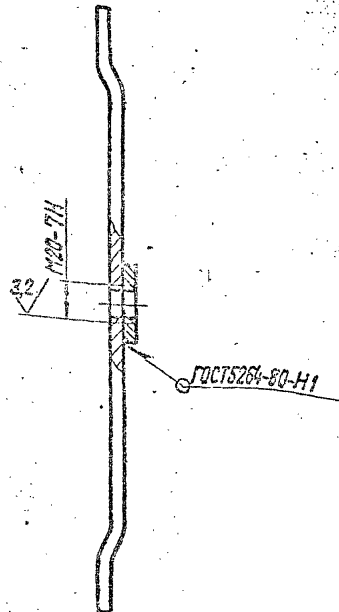
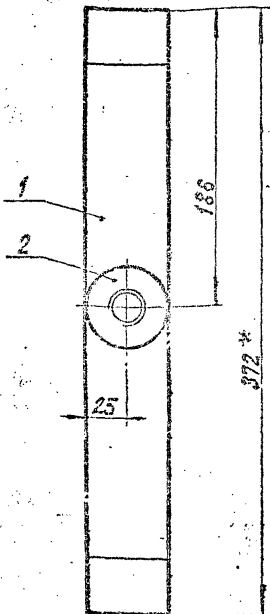
ИЗМ. № ПОСЛ. ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП. ИЛИ ДРУГОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ПОСЛ. И ДАТА
1748 27.10.82

АБГО41.092			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Ильин	14.3.81
ПРОВ.	БРУКОВА	Бруков	5.87
ЭКСПЛУАТ.	ФРАДКНН	Ильин	08.01
ГЛАВ. СПЕЦ.	УШОМНИКОВ	Ильин	08.01
И. КОНТР.	МЕРЗАЯКОВА	Ильин	07.06.81
УТВ.	УШОМНИКОВ	Ильин	08.01
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛА: КРАНИНА ФОРМАТ: 11

А6Г041080СБ

СЕРИЯ С.004-15 Выход 1-1



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.080СБ

ЗАЩЕЛКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ МАССА УПАКОВКА

И 14 1:2,5

ЛИСТ ЛИСТОВ

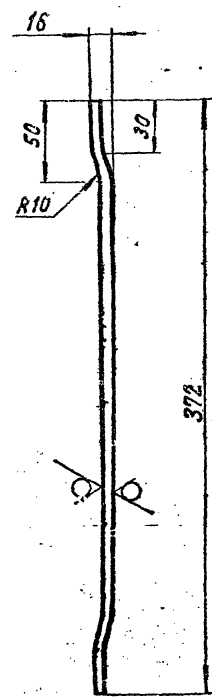
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: КРАИЛННА

ФОРМАТ: И1

А6Г041081

50/50



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.081

ПОЛОСА

ЛИСТ МАССА УПАКОВКА

И 12 1:2,5

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист БЭО ГОСТ 19903-74
ВСГ 3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛА: КРАИЛННА

ФОРМАТ: И1

№	№	Обозначение	Наименование	№	Кол-во
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
22		АБГО41.100 СБ	Сферичный чертёж		
			ДЕТАЛИ		
12	1	АБГО41.101	РЕБРО	1	
	2	-01	РЕБРО	1	
	3	-02	РЕБРО	1	
	4	-03	РЕБРО	1	
	5	-04	РЕБРО	1	
	6	-05	РЕБРО	1	
11	7	АБГО41.102	УШКО	2	
	8	-01	УШКО	2	
	9	-02	УШКО	2	
11	10	АБГО41.103	ОСЬ	1	
11	11	АБГО41.104	ВТЧЛКА	3	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12		Шайба 24.01.016 ГОСТ 11371-78	1	
	13		Шпилька 5x40-001 ГОСТ 397-79	1	

№	№	Обозначение	Наименование	№	Кол-во
			ИНСТРУМЕНТАРИЙ		
11		АБГО41.110 СБ	Сферичный чертёж		
			ДЕТАЛИ		
11	1	АБГО41.111	ПАНТА	1	
11	2	АБГО41.112	УГОЛОК	2	
11	3	АБГО41.113	КОСЫНКА	2	

КОПИРОВАНА И КРАШЕНА
 ФОРМАТ 11
 27.10.82

АБГО41.100

ШАРНИР

ИЛТ. ИЛСТ. ИЛСТОС
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
П.М.К.С.

КОПИРОВАНА И КРАШЕНА
 ФОРМАТ 11
 27.10.82

АБГО41.110

ПАНТА

ИЛТ. ИЛСТ. ИЛСТОС
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
П.М.К.С.

Выпуск 1-1

Серия 5.301-15

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОДП. И ДАТА

1973

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			А6Г041.120 ОБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		А6Г041.121	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
11	2		А6Г041.122	КОНУС	1	
12	3		А6Г041.123	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
11	4		А6Г041.124	ЛОПАТКА	8	
11	5		А6Г041.125	СТУПИЦА	1	

А6Г041.120

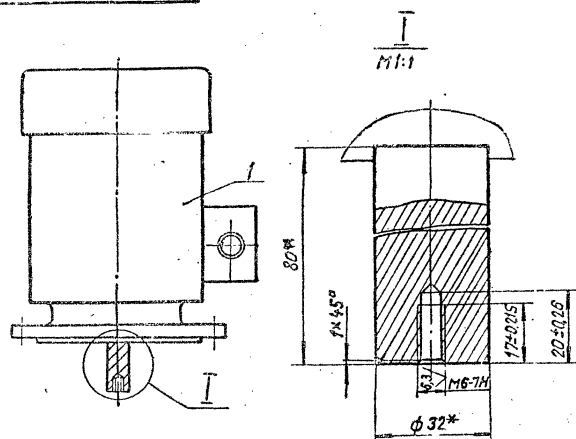
РОТОР

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
 И 1 1 1
 ГОСТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАИНА

ФОРМАТ : 11

А6Г041.140



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			1	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4У3 исп.М302 N=5,5 кВт		
		20		ГОСТ 19523-74	1	

А6Г041.140

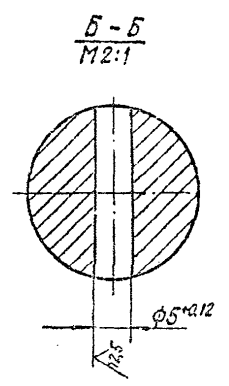
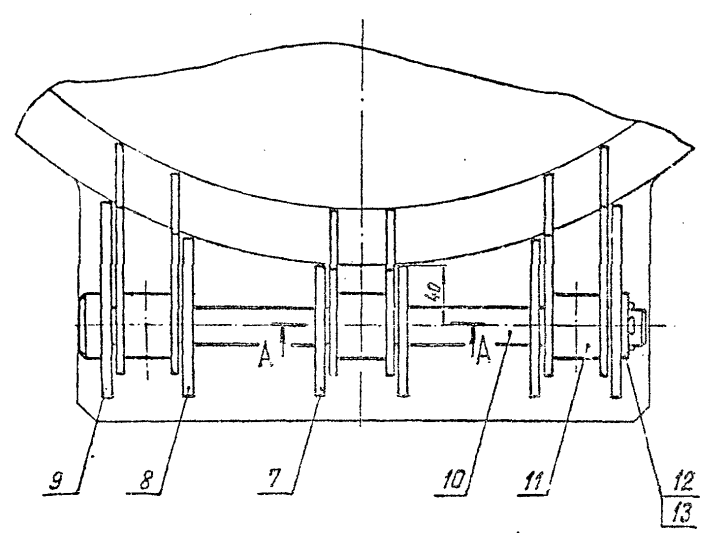
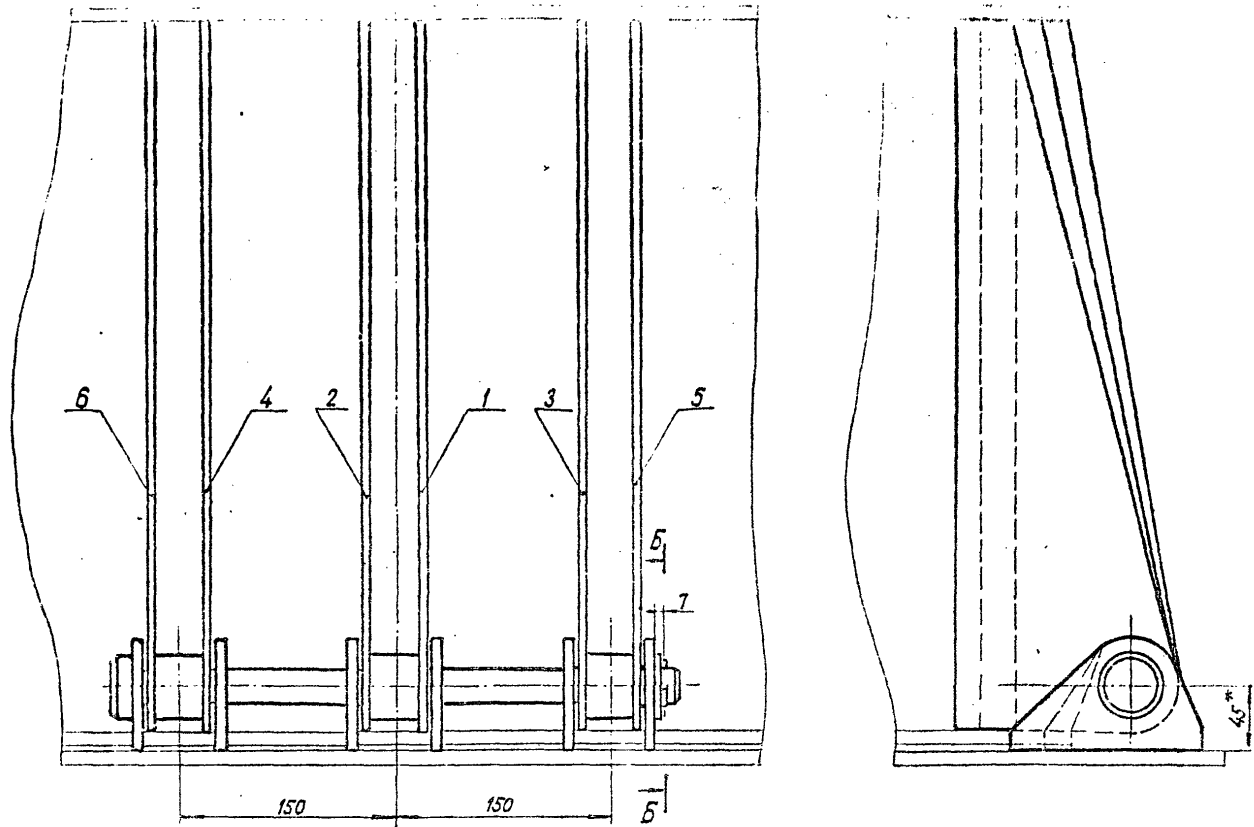
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

ЛИСТ ЛИСТОВ
 И 1 1
 ГОСТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

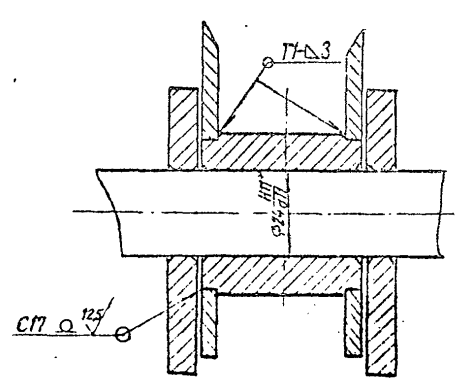
КОПИРОВАЛ : КРАИНА

ФОРМАТ : 11

АБГО4.100С



А А
1:1



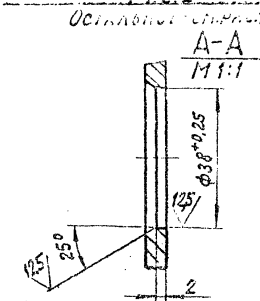
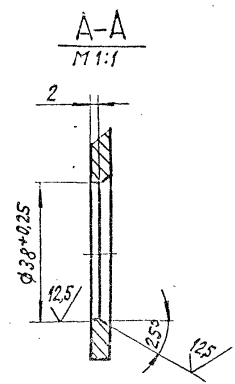
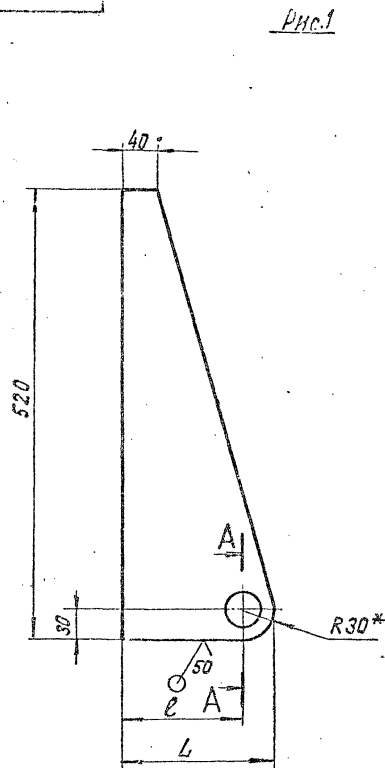
- 1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_3}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

СЕРИЯ 5.304-15 Вольфорт 1-1

ИМР №2254/02 АД. И.А.А.ГА
1755
ИЗДАНИЕ №1 ВИБ ИСПЕЧЕН
ГОР.И.А.ГА
1755
ИЗДАНИЕ 21.10.85

				АБГО4.100С5			
				ШАРНИР		ЛИСТ №14	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1:25	
						ГОСТРМ СССР САНТЕЧ-ЦЕНТ 1755-85	

ИЗМЕНЕНИЯ
1756
ИЗМЕНЕНИЯ
27.10.84



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		L	e	
АБГО41.101	1	110	80	1,22
-01	2	135	105	1,43
-02	1	155	125	1,6
-03	2			
-04	1			
-05	2			

1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, +t_2$.

31

				АБГО41.101			АНТ.	МАССА	ИЗМЕНЕНИЯ					
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	И	СМ.	ТАБЛ.	—						
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА					

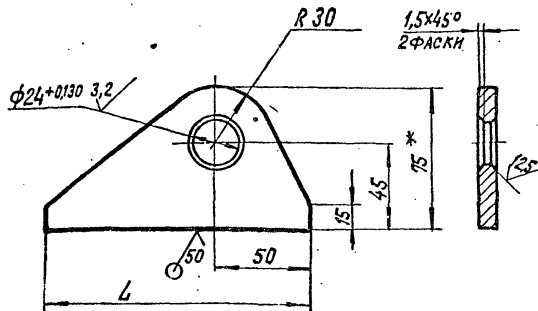
АНСТ. Б.4. ГОСТ 19803-74
ВС.3. ГОСТ 14537-79

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
П. МОСКВА

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

А6Г041.102



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР, ММ L	МАССА, КГ
А6Г041.102	90	0,33
-01	110	0,39
-02	135	0,46

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, +\frac{t_2}{2}$.

А6Г041.102

Ушко

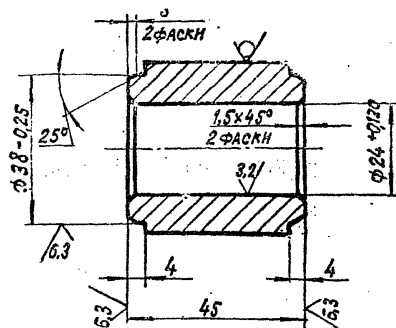
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	—

Лист 5.8.0 ГОСТ 19903-74
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМНИНА

Ф.С. УЧАТ: 11

А6Г041.104



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, +\frac{t_2}{2}$.

А6Г041.104

Втулка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,35	1:1

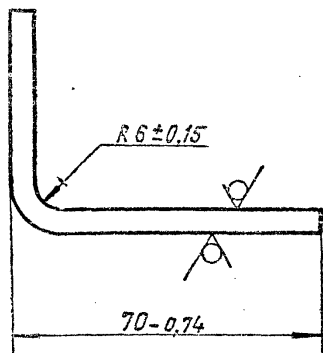
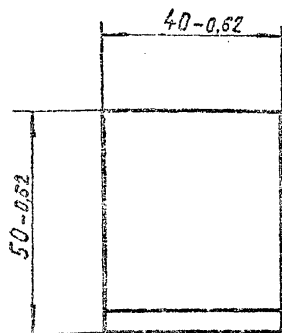
Лист 5.8.0 ГОСТ 19903-74
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

Круг 5.45 ГОСТ 2590-71
В Ст. 3-II ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ: КРАМНИНА

Ф.С. УЧАТ: 11

В(М)



ИЗМ. ПОДГОТОВЛЕН И ДАТА
 1750
 27.10.82

А6ГО41.112

УГОЛОК

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,18 1:1

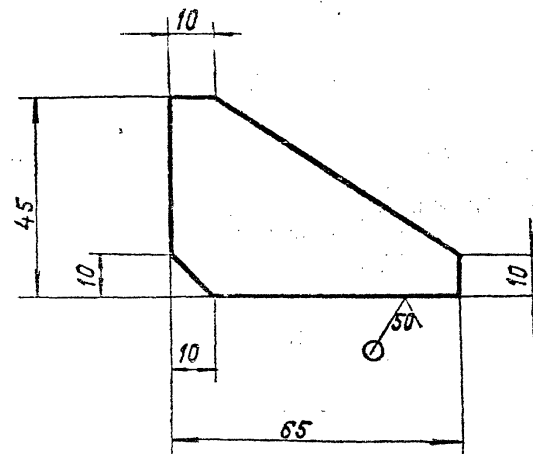
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б.5.0 ГОСТ 19903-74
 В СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАНАННА ФОРМАТ : 11

В(М) 132



ИЗМ. ПОДГОТОВЛЕН И ДАТА
 1700
 27.10.82

32

А6ГО41.113

КОСЫНКА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,08 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б.5.0 ГОСТ 19903-74
 В СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

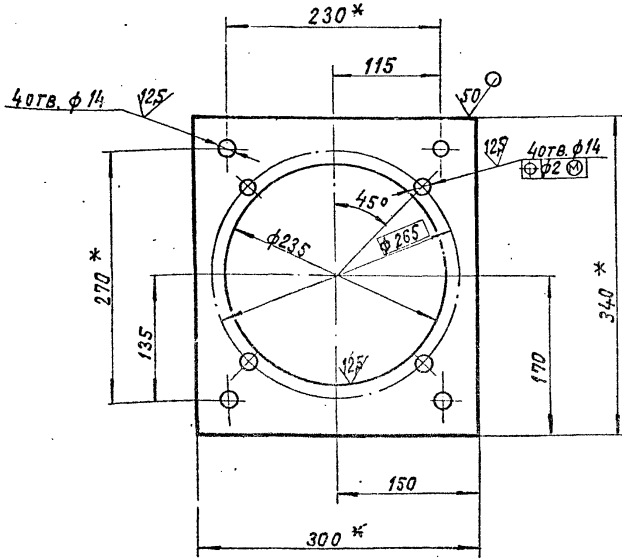
КОПИРОВАЛ : КРАНАННА ФОРМАТ : 11

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - Е2.

СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-1

А6Г041.111

(N)Δ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.
1	ИЗРАБ.	2	ПРОВ.
2	УТВ.	3	

А6Г041.111

ПЛИТА

ЛИТ.	МАССА	УДАРЕТ.
И	2,3	1:4

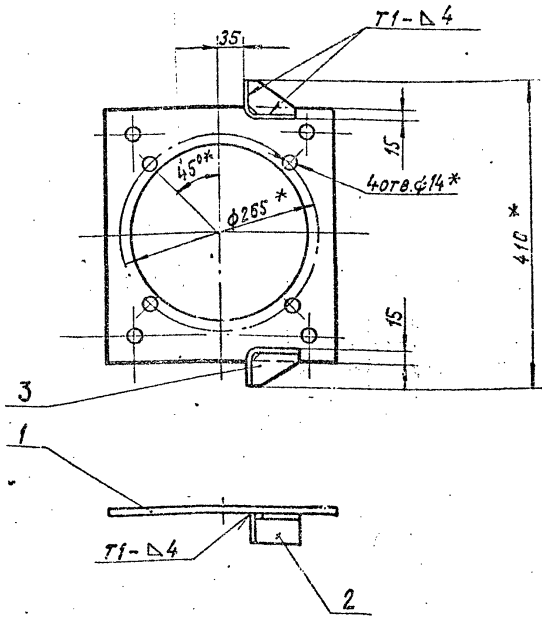
Лист 1 из 1

Лист Б.5.0 ГОСТ 19903-74

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: 11

А6Г041.110 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. №	ПОДП.	ИЗМ. №	ПОДП.
1	ИЗРАБ.	2	ПРОВ.
2	УТВ.	3	

А6Г041.110 СБ

ПЛИТА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

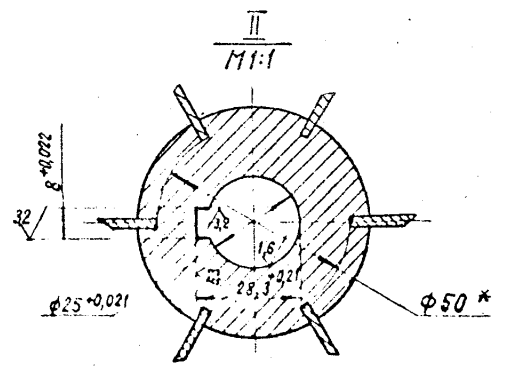
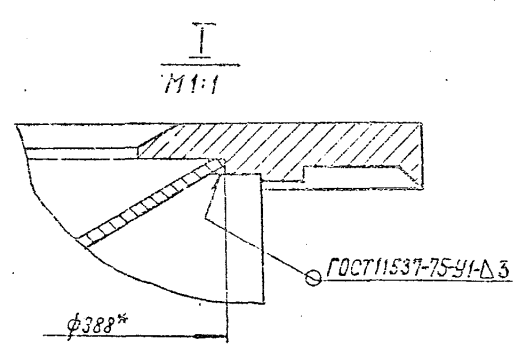
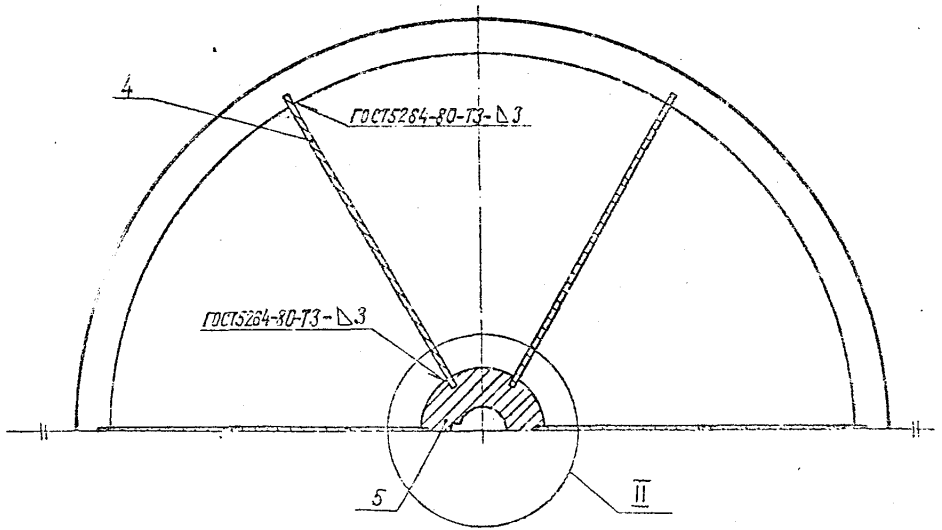
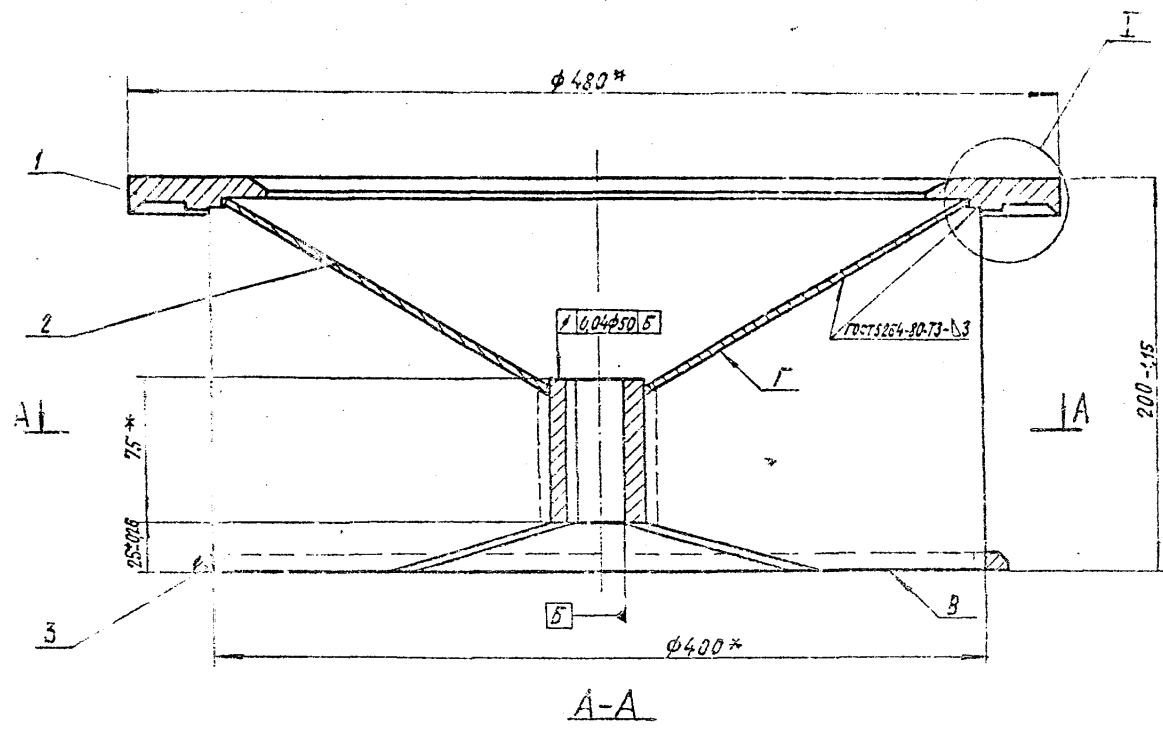
ЛИТ.	МАССА	УДАРЕТ.
И	3,0	1:5

Лист 1 из 1

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: 11

АБГ041120СБ



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1 мм. Выступание лопаток за плоскость В не допускается.
- 3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на дне паза - 0,015 мм.
- 4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06 мм.
- 5. Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности Г. Допускаемый дисбаланс 5 г·м

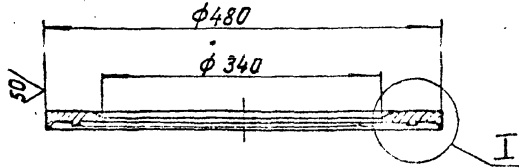
				АБГ041120СБ	
				РОТОР СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ	
				20 1-2	
				САМЫЙ ПОСЛАТ	

Серия 3.904-15 Выпуск 1-1

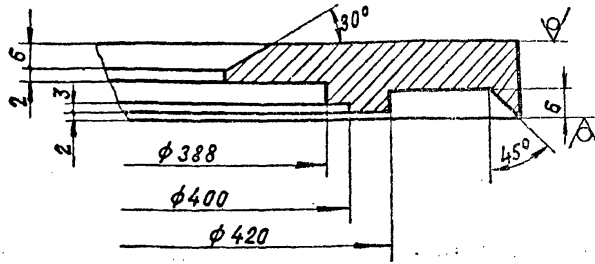
ИЗМ. №	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ПО	ИЗМ. ПО
1	27.08.82	ИЗМ. ПО	ИЗМ. ПО

АБГО41.121

125 (✓)



М1:1



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $t_1, t_2, \frac{t_1+t_2}{2}$

ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1	27.10.82	
2		
3		
4		
5		
6		

АБГО41.121

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

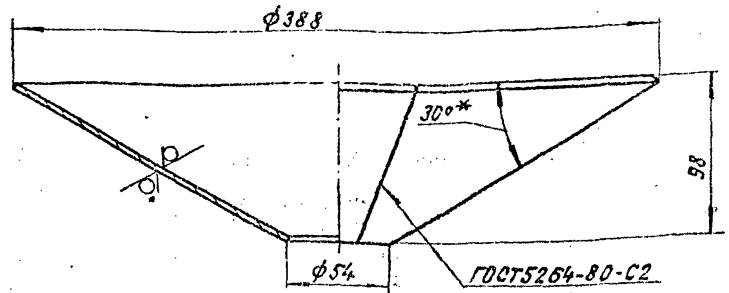
ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

КОПИРОВАЛ : КРАМАННА ФОРМАТ 11

АБГО41.122

50 (✓)



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $t_2, -t_2$

ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

АБГО41.122

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ НА ИСПОЛНЕНИЕ ПОСЛЕ Н.ДАТА
1		
2		
3		
4		
5		
6		

КОПИРОВАЛ : КРАМАННА ФОРМАТ 11

Выпуск 1-1

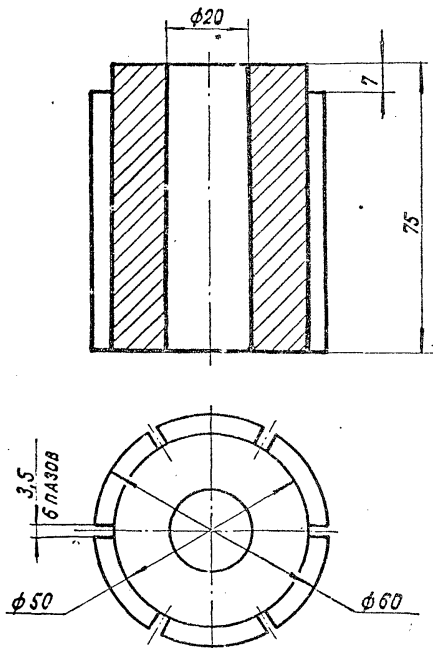
Серия 5.904-15

№ ПЕРЕДАЧ. ПОДЛ. И ДАТА 1766 27.10.82

1766

А6Г041.125

12,5



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.125

Ступица

В От. 3 ГОСТ 380-71

Лист 1 из 1

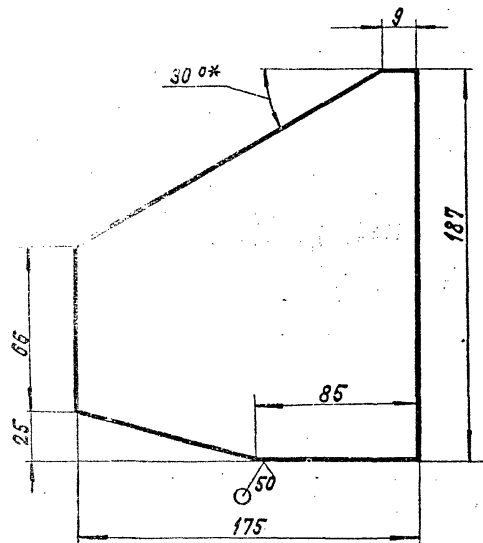
М 1,3 1:1

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

А6Г041.124

1/2



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3.4a

А6Г041.124

Лопатка

В.О. ГОСТ 13903-74
Лист 4-IV-6 Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лист 1 из 1

М 0,5 1:2

Лист 1 из 1

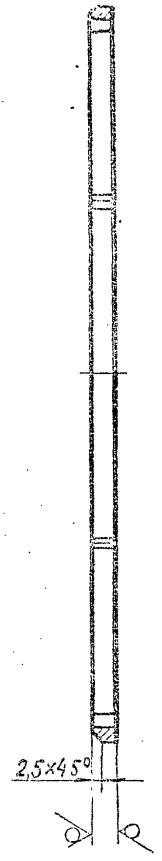
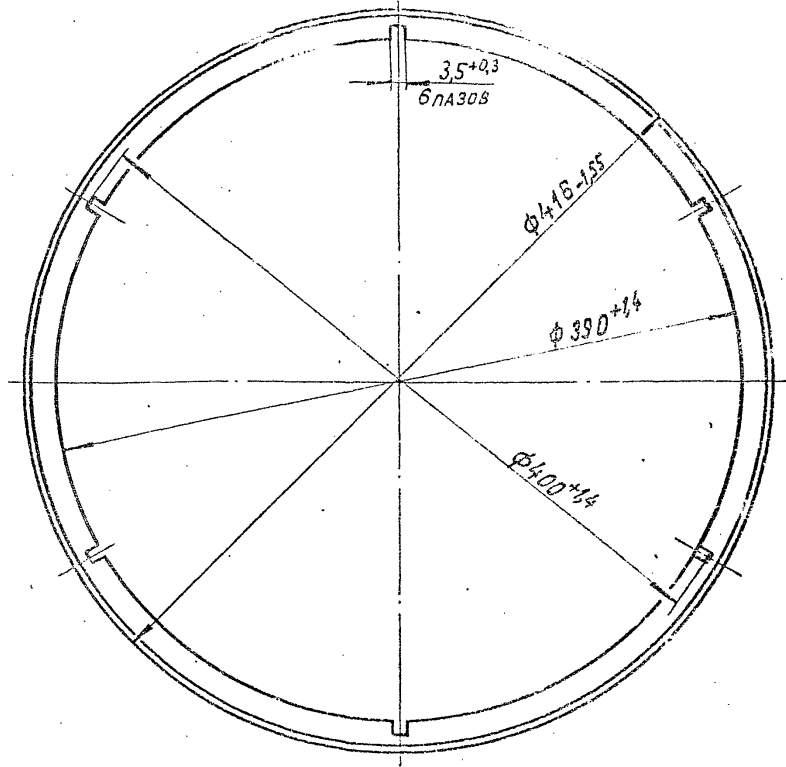
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

№ ПЕРЕДАЧ. ПОДЛ. И ДАТА 1767 27.10.82

1767

А6Г041123

157



35

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА
 1768 27.10.82
 ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА
 1768 27.10.82

А6Г041123			
ИЛТ.	МАССА	МАСШТАБ	
И	1,5	1:2,5	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ИЗДАНИЕ ДОКУМ. ПОР. ДАТА		КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	
РАЗРАБ. ВЕДНОВА	ИЛТ. 4032		
ПРОВ. БУРГОВА	ИЛТ. 5.8		
ИНЖ. ГРИШИН	ИЛТ. 06.91		
И. АСЕНТА		5120 ГОСТ 19903-74	
И. АСЕНТА		ЛИСТ ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79	
И. АСЕНТА		ГОСТРОИ СССР	
И. АСЕНТА		САИТЕХПРОЕКТ	
И. АСЕНТА		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: КРАПКИНА ФОРМАТ: А2

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

Итого листов 27, из них 27, 10, 82

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		Документация				
22		Сборочный чертёж	АБГО41.130 СБ			
		Детали				
12	1	Шкив	АБГО41.131			
11	2	Втулка	АБГО41.132			
12	3	Крышка	АБГО41.133			
11	4	Прокладка	АБГО41.134			
	5	Прокладка	- 01			
	6	Прокладка	- 02			
11	7	Втулка	АБГО41.135			
22	8	Корпус	АБГО41.136			
11	9	Крышка	АБГО41.137			
12	10	Вал	АБГО41.138			
11	11	Планка стопорная	АБГО41.139			
		Стандартные изделия				
	12	Болт М2х30, 36, 016 ГОСТ 7798-70				
	13	Гайка М20, 4, 016 ГОСТ 5918-73				

АБГО41.130

Узел

подшипниковый

Лит. Инст. Листов
И 1 2
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

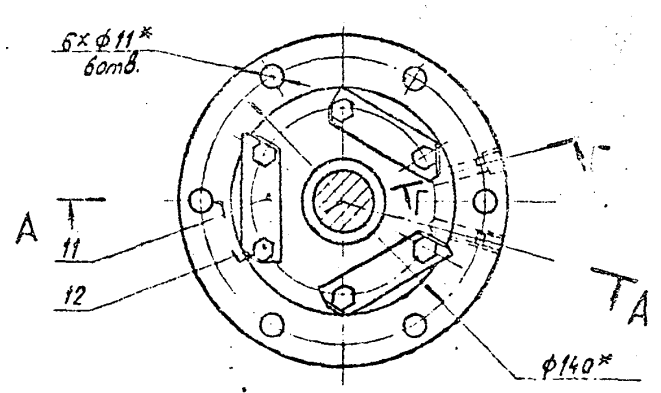
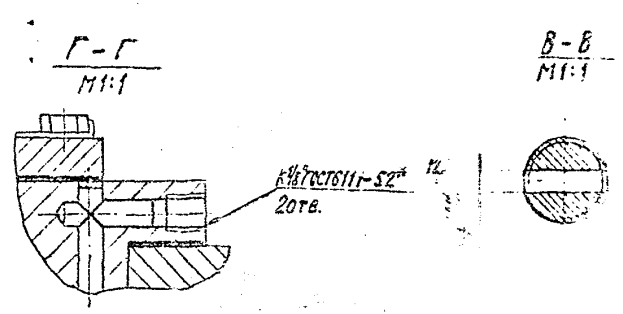
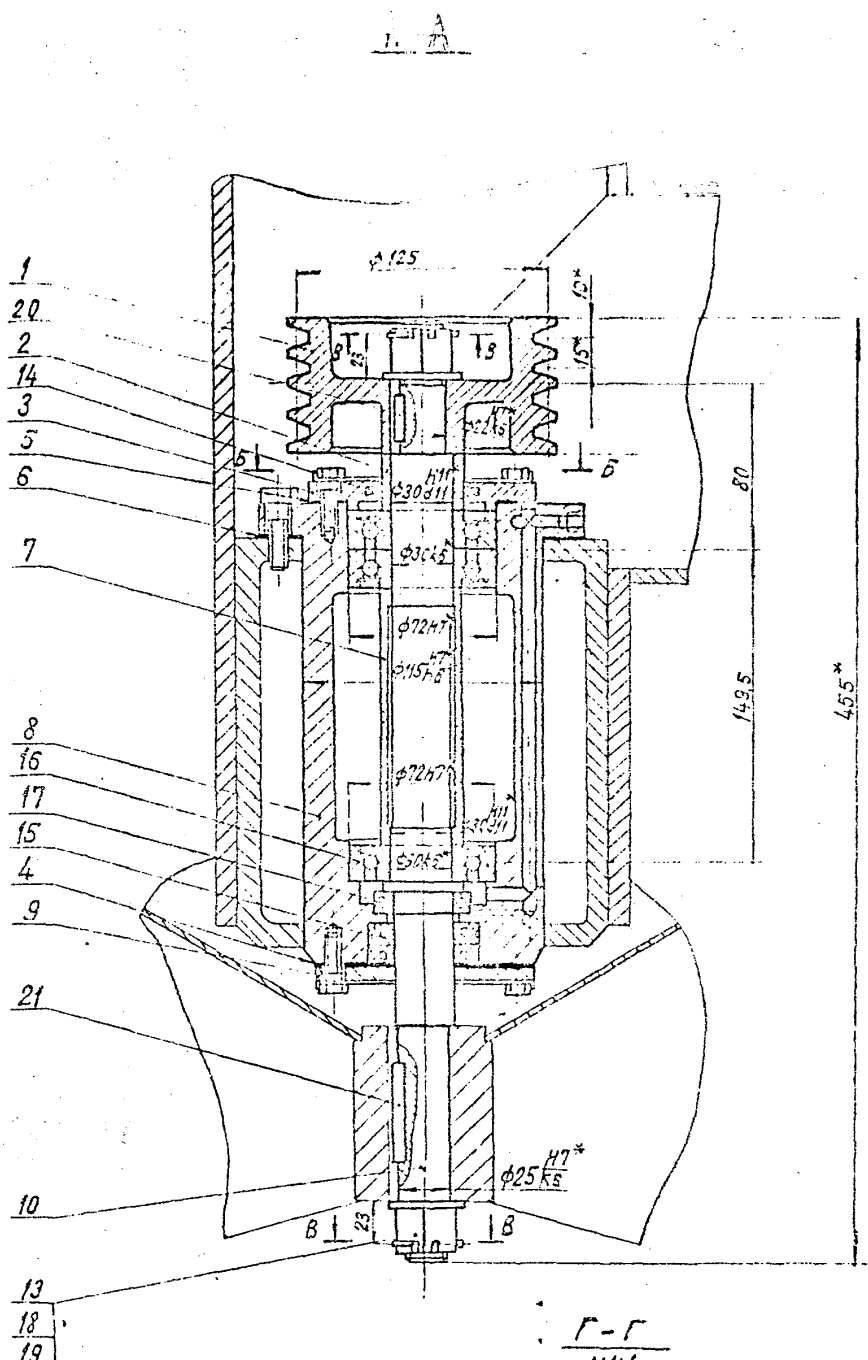
155а

Итого листов 27, из них 27, 10, 82

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
14		Кольцо СП-52-39-5 ГОСТ 6308-71				
15	1	Манжета 1-30х52-1 ГОСТ 8752-79				
16	2	Подшипник 60308 ГОСТ 7242-70				
17	3	Подшипник 8106 ГОСТ 6874-75				
18		Шайба 20, 01, 016 ГОСТ 11371-78				
19	2	Шпунт 4х40-001 ГОСТ 397-78				
20	1	Шпонка 6х6х25 ГОСТ 23360-78				
21	1	Шпонка 8х7х50 ГОСТ 23360-78				

АБГО41.130

Лист 27



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$
 3. ПЕРЕД СБОРКОЙ ВНУТРЕННЯЯ ПОЛОСТЬ КОРПУСА (ПОЗ 8) И КРЫШКИ (ПОЗ 3; 9) ПРОМЫТЬ КЕРОСИНОМ, ОТВЕРСТЬЯ ДЛЯ СМАЗКИ ПРОДУТЬ ВОЗДУХОМ.

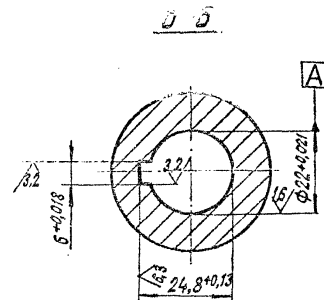
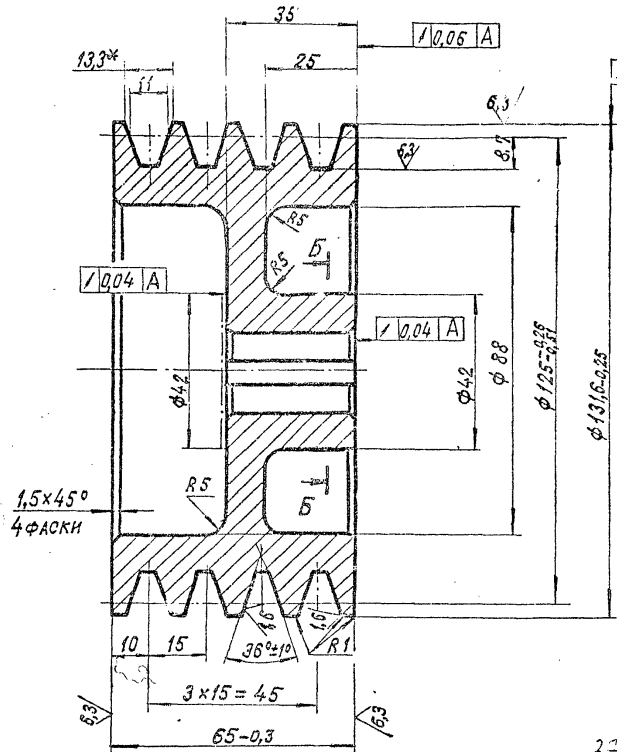
АБГО41.130СБ			
УЗЕЛ	22	1:2	
ПОДШИПНИКОВОЙ			
СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ			

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОЙ ЧЕРТЕЖИ
 КОЛ-ВО И ДАТА
 170 27.10.88

А6Г04.131

125 ✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_1}{2}, \pm \frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$
3. БЕЖЕКОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ 125 ± 0.05 ИЗМЕРЯННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ 0,2ММ.
4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3ГМ.
5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75.

И.М.ХИТОВА ПОСЛ. Д.А.АТА 1771
 В.А.М.ХИТОВ Н.В.Н.З.ВЕР. Д.С.Д.А.АТА
 27.10.82

				А6Г04.131			
ИЗЛ	ЛИСТ	НЕ ДОКУМ	ГОЛОД	ДАТА	И	МАССА	УЧЕТЫ
РАЗРАБ	УЕДНОВА	УЧЕД	1.3.1	ШКИВ	3,8	1:1	
ПРОВ	ВРУКОВА	БРУК	6.81				
УКЛ	ГРУДКИ	УКЛ	11.71				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				ГОСТРОИ СССР			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Г.МОСКВА			
				Ст. 3 ГОСТ 380-71			

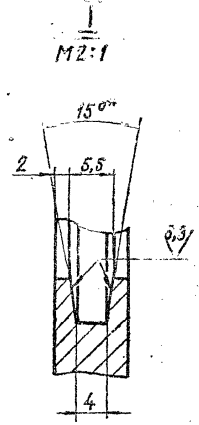
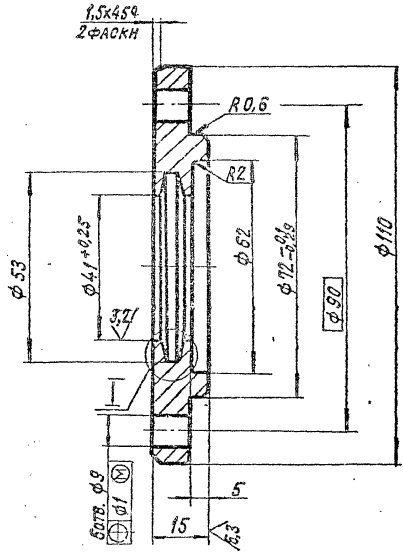
КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

12.5 (✓)

A6Г04.133

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15



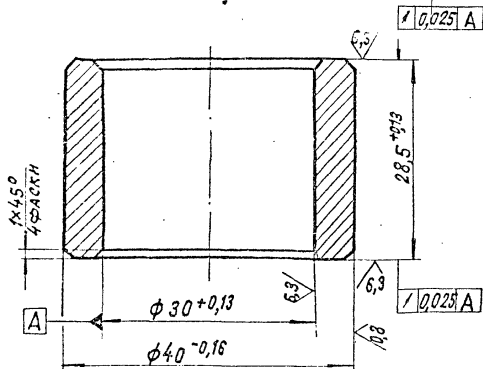
1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.25 ± 0.2 ± 0.2 .

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
 1772 Москва 27.10.82

		A6Г04.133		Лист	Масса	Масштаб
		Крышка		1	0,6	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71				Госстрой СССР Сантехпромст		

АБГО41.134

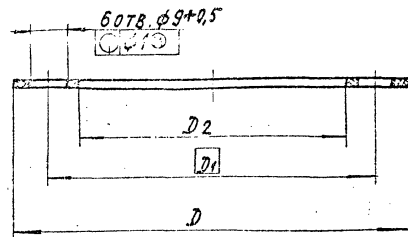
125/54



1778	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА		АБГО41.132	ЛИСТ	МАССА	1,12	ЛИСТОВ	2:1	Втулка	СТ. ГОСТ 380-71	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва
	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА										
	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА										

КОПИРОВАЛ : КРАНЦНА ФОРМАТ : 11

АБГО41.134



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	D	D ₁	D ₂	d	
АБГО41.134	110	90	32	9	0,016
-01	110	90	74	9	0,01
-02	160	140	116	11	0,018

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm t_2$

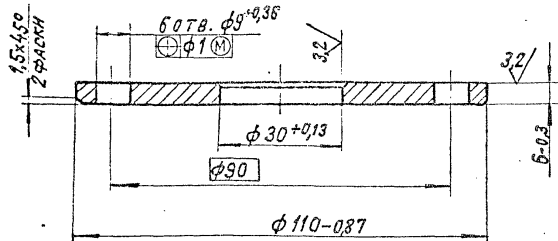
1778	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА		АБГО41.134	ЛИСТ	МАССА	1,12	ЛИСТОВ	Прокладка	СТ. ТАБЛ.	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва
	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА									
	ИЗМЕР. И ДАТА		ЗАПИСЬ		ИЗМЕРЕНА		ПОДП. И ДАТА									

КОПИРОВАЛ : КРАНЦНА ФОРМАТ : 11

Выпуск 5. 804-15
Серия 1-1

АБГО41.137

12,5/√(M)



ИЗМ.	ПОДПИСАНА	ДАТА	СОЗДАТЕЛЬ	ИЗМ. ПОЛУЧЕН	ДАТА
1	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
2	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
3	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
4	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
5	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
6	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
7	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
8	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
9	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
10	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		

АБГО41.137

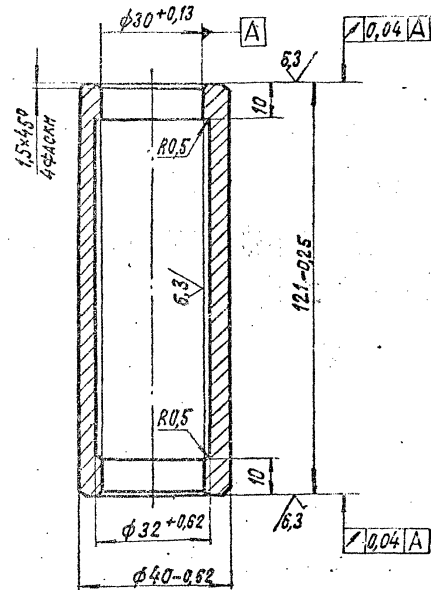
Крышка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,4	1:1
ЛНСТ ЛНСТ001		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

АБГО41.135

12,5/√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ПОДПИСАНА	ДАТА	СОЗДАТЕЛЬ	ИЗМ. ПОЛУЧЕН	ДАТА
1	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
2	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
3	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
4	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
5	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
6	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
7	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
8	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
9	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		
10	М. КОТЕЛ	27.10.82	М. КОТЕЛ		

АБГО41.135

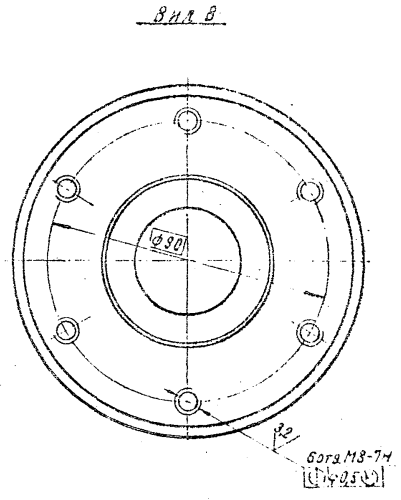
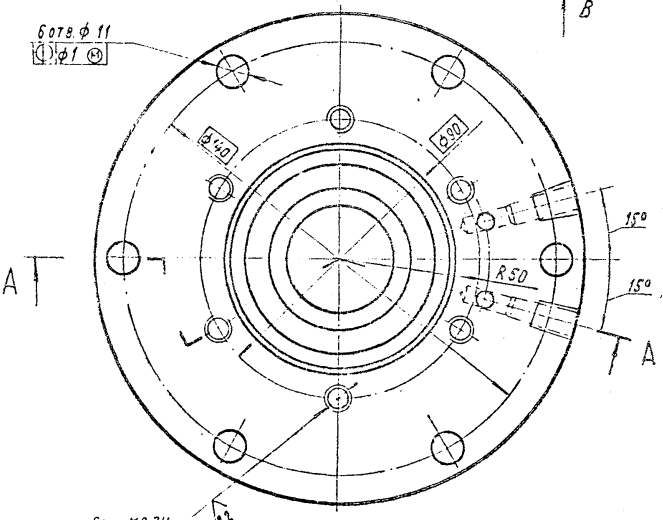
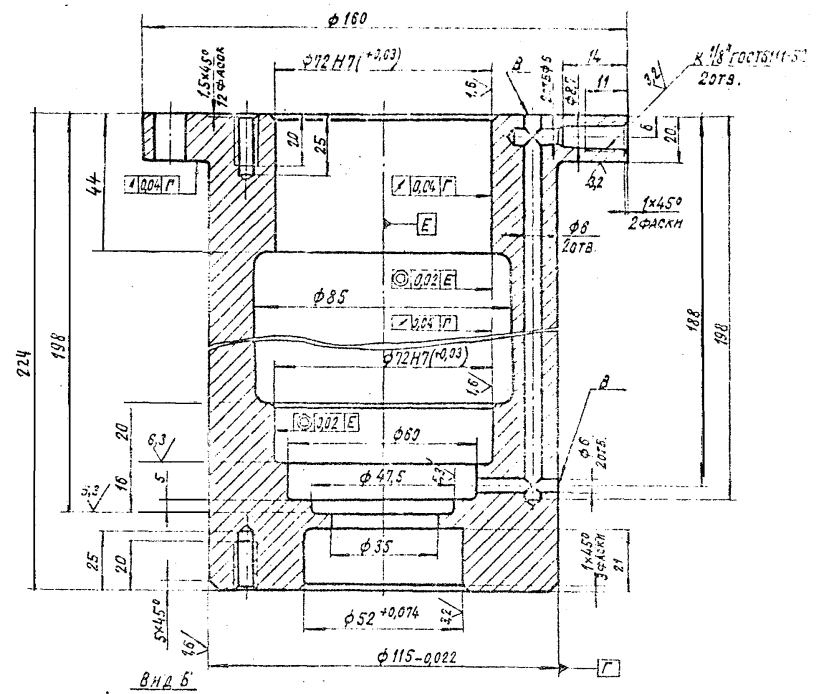
Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,6	1:1
ЛНСТ ЛНСТ001		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

АБГ041.136

А-А



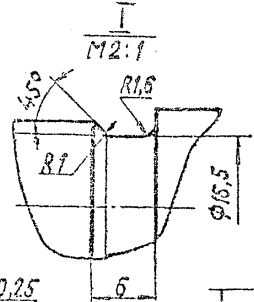
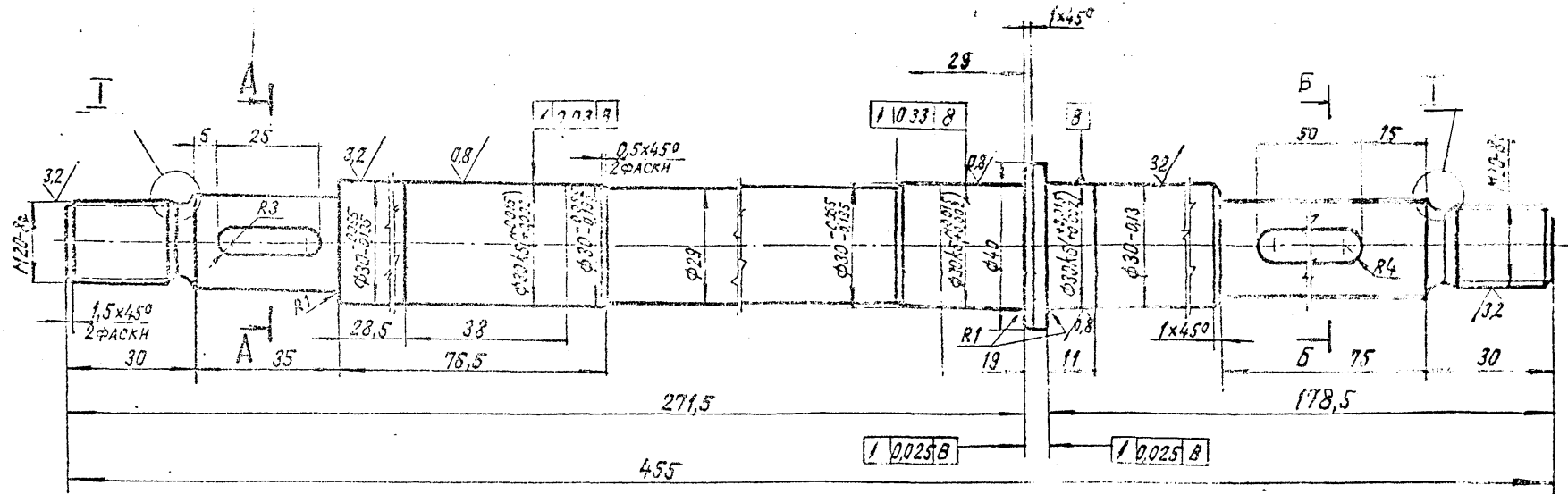
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.2 ; ± 0.1 ; ± 0.2 .
2. ОТВЕРТИЯ $\phi 6$ В МЕСТАХ В ЗАГЛУШИТЬ.
3. РАДИУСЫ СКРУГЛЕНИЙ 2.5ММ.

СЕРИЯ 5.504-15 ВУЛФОР 1-1

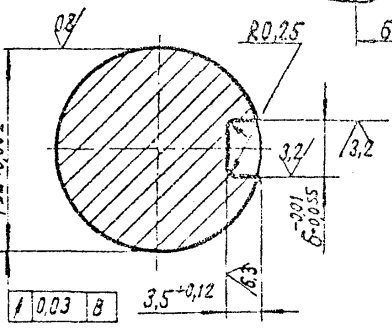
ИЗДАНИЕ 1977

АБГ041.136			
№ докум.	Исполн.	Дата	Лист
1000	С.И.С.	1977	1/1
Корпус			ШР. ЧИССА 40-10
Ст.3 ГОСТ 380-71			11,8 1:1
ГОСТ 380-71			САИТЕЛ

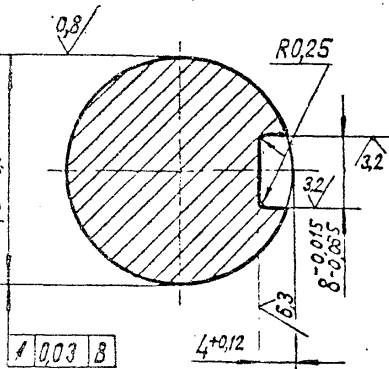
951740138



A-A
M2:1



B-B
M2:1



1. НС 40...45.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $\pm t_2$; $\pm t_2$.

1351004 | 0040 | НАТИ | 3014 | НАБЕЛ | 1 | 3 | НАБЕЛ | 0240 | НАТИ
1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778 | 1778

40				АБГО41.138		
ИЗМ.	МАССА	ПАКУИТАД				
Н	2,1	1:1	ВАЛ			
АНСТ			УСТОВ			
СТАЛЬ 45			ГОСТ 1050-74			
ГОСТ 1050-74			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: КРАИНИНА

ФОРМАТ: 12

Выпуск 1-1

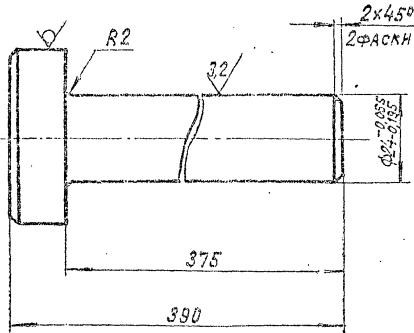
СЕРИЯ 5.904-15

ИЗМЕНЕНИЕ ИЛИ ПЕРЕРАБОТКА

ИЗМЕНЕНИЕ ИЛИ ПЕРЕРАБОТКА

А6Г04.1103

12,5/



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г04.1103

Ось

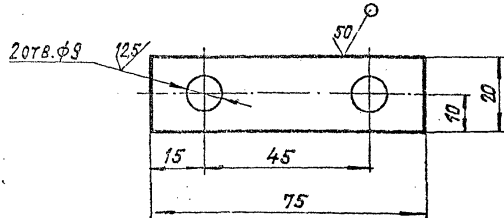
1,52 1:1

В 4,5 ГОСТ 2550-71
Круговая в ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
ПИИИИИ

А6Г04.1139

12,5/



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г04.1139

Планка
стопорная.

Лист Масса Выпуск

1 0,014 1:1

Б.1.2 ГОСТ 19003-74

Лист 4-148 СТ. 3 ГОСТ 10523-74

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
ПИИИИИ

№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		АБГО41. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
11	1	АБГО41. 151	КОНУС	1	
11	2	АБГО41. 152	ОБЕЧАЙКА	1	
11	3	АБГО41. 153	ПОЛУКОЛЬЦО	2	
11	4	АБГО41. 154	СКОБА	4	
11	5	АБГО41. 155	РЕБРО	6	

ИЗМ. № 01
ИЗМ. № 02
ИЗМ. № 03
ИЗМ. № 04
ИЗМ. № 05
ИЗМ. № 06
ИЗМ. № 07
ИЗМ. № 08
ИЗМ. № 09
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

АБГО41. 150

ПАТРУБОК
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

ЛНТ. ИИСТ. ИИСТОВ
Госстрон СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Кодировал: КРАИАННА

ФОРМАТ: 11

№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		АБГО41. 160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
11	1	АБГО41. 161	ОБЕЧАЙКА	1	
11	2	АБГО41. 162	ФЛАНЕЦ	1	
11	3	АБГО41. 163	ЗАХВАТ	4	
11	4	АБГО41. 164	УШКО	8	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5		Болт М10х30.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 10.01.16 ГОСТ 11371-78	4	

ИЗМ. № 01
ИЗМ. № 02
ИЗМ. № 03
ИЗМ. № 04
ИЗМ. № 05
ИЗМ. № 06
ИЗМ. № 07
ИЗМ. № 08
ИЗМ. № 09
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

АБГО41. 160

ВОЗДУХОВОД

ЛНТ. ИИСТ. ИИСТОВ
Госстрон СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Кодировал: КРАИАННА

ФОРМАТ: 11

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

ИЗМ. ПОСЛЕД. ДАТА ПОСЛЕД. ДАТА
 КОЛ. ЛИСТОВ
 КОЛ. ЛИСТОВ

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			АБГО41.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1		АБГО41.171	ТРУБА	1	
11	2		АБГО41.172	ГАЙКА НАКЛДНАЯ	2	
11	3		АБГО41.173	НИППЕЛЬ	2	

АБГО41.170

Маслопровод

ЛНТ. ИКСТ. ИКСТОВ
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ "КРАНИКА"

ФОРМАТ: И

416

ИЗМ. ПОСЛЕД. ДАТА ПОСЛЕД. ДАТА
 КОЛ. ЛИСТОВ
 КОЛ. ЛИСТОВ

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			АБГО41.180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1		АБГО41.172	ГАЙКА НАКЛДНАЯ	2	
11	2		АБГО41.173	НИППЕЛЬ	2	
11	3		АБГО41.181	ТРУБА	1	

АБГО41.180

Маслопровод

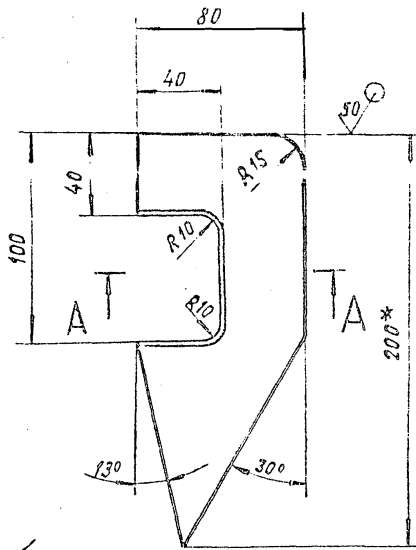
ЛНТ. ИКСТ. ИКСТОВ
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ "КРАНИКА"

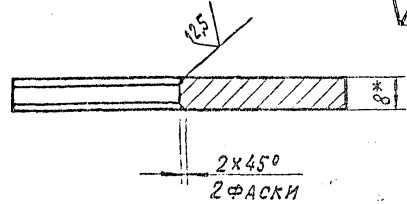
ФОРМАТ: И

АБГО4.154

(✓) 42



A-A
M1:1



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, +\frac{t_2}{2}$

АБГО4.154

СКОБА

ЛНТ.	ТАССА	ТАССАТА
И	0,6	1:2

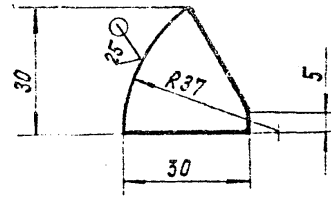
ЛНСТ 1 ЛНСТОВ 1
ГОСТРДИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

ЛНСТ Б.0 ГОСТ 19903-74
В СТ. 3 ГОСТ 14637-79

КОДНРОВАА КРАНАИНА ФОРМАТ: 11

АБГО4.155

(✓) 42



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, +\frac{t_2}{2}$

АБГО4.155

РЕБРО

ЛНТ.	ТАССА	ТАССАТА
И	0,03	1:1

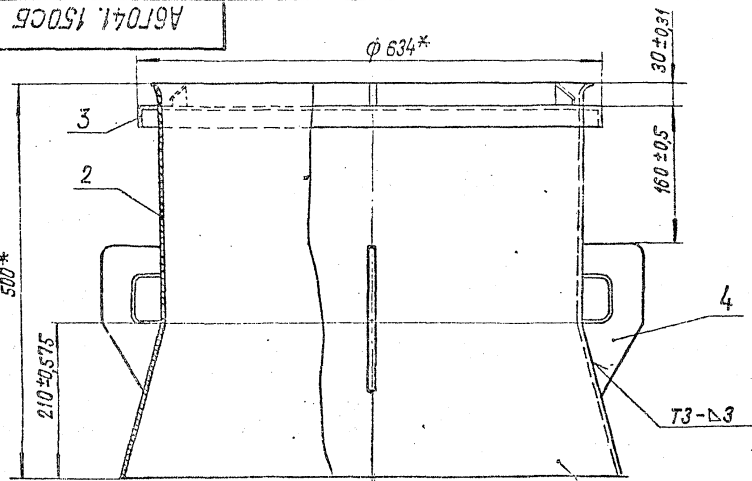
ЛНСТ 1 ЛНСТОВ 1
ГОСТРДИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

ЛНСТ Б.0 ГОСТ 19903-74
В СТ. 3 ГОСТ 14637-79

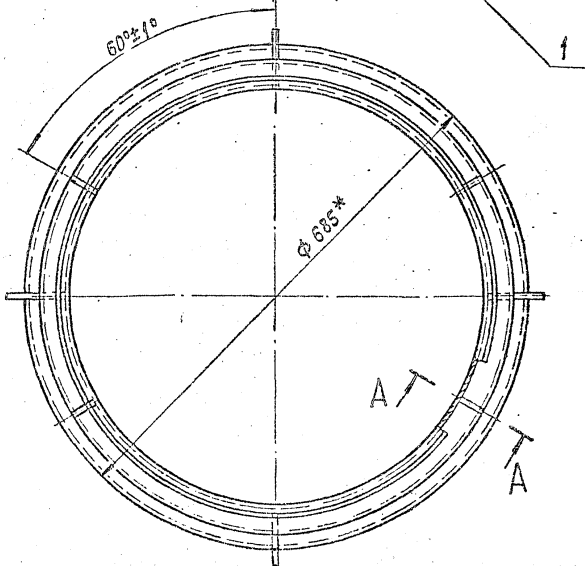
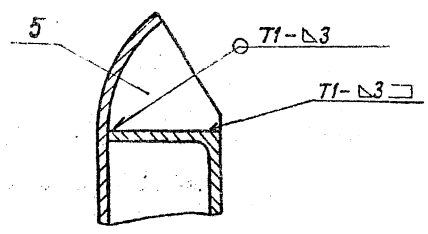
КОДНРОВАА КРАНАИНА ФОРМАТ: 11

А6Г041.150СБ

Выпуск 1-1
Серия 5.904-15



A-A *ПОВЕРНУТО*
М1:1



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

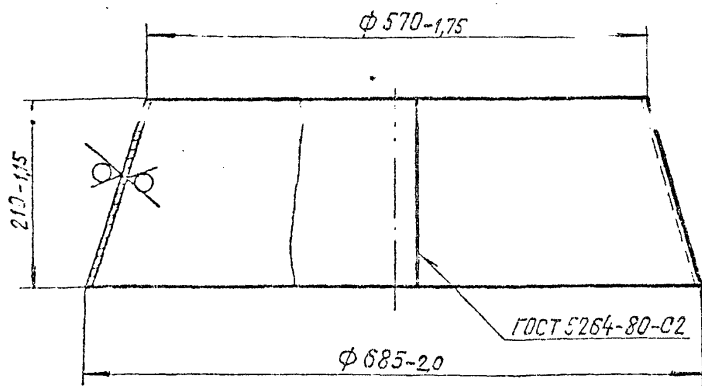
17.07
1987
Л.С.Н. А.А.Т.А.
14.09.82 27.10.82
ЗНАЧ. ИМ. НАЗН. И.И. Д.А.Т.А.

42a

				А6Г041.150СБ	
				ПТ. ШКАЛА	
П.С.В. РАСМЕРЫ Л.С.В. РАСМЕРЫ М.С.В. РАСМЕРЫ Н.С.В. РАСМЕРЫ Ч.С.В. РАСМЕРЫ				28,0 1:5 ГОСПР. ОБ. С.А.Н.Т.Х.ПРОЕКТ С.А.Н.Т.Х.ПРОЕКТ	
ВОЗДУШНАЯ КОМАНДА				С.А.Н.Т.Х.ПРОЕКТ	

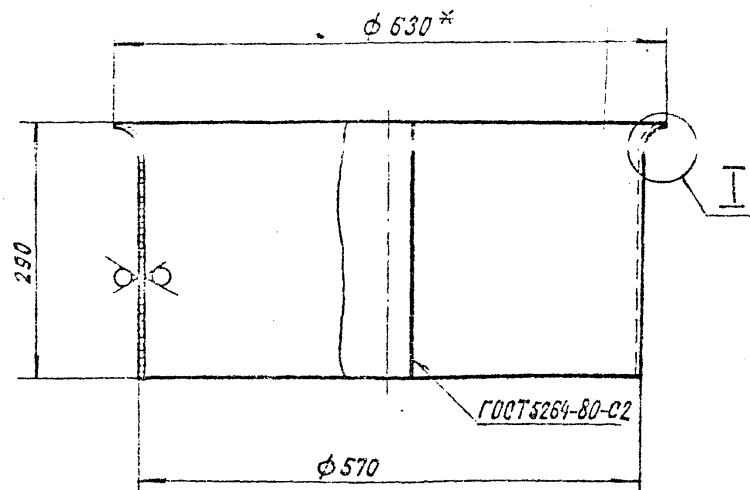
151 19019V

50/√



152 19019V

50/√



I
M1:2



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО4. 151

Конус

ЛНТ	МАССА	10,1	1:5
-----	-------	------	-----

Лист 53.0 ГОСТ 19903-74
4-IV-8 СТЗ ГОСТ 16523-70

ГОСТРОН СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ : КРАНДНА

ФОРМАТ: 11

АБГО4. 152

Обечайка

ЛНТ	МАССА	12,3	1:5
-----	-------	------	-----

Лист 53.0 ГОСТ 19903-74
4-IV-8 СТЗ ГОСТ 16523-70

ГОСТРОН СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

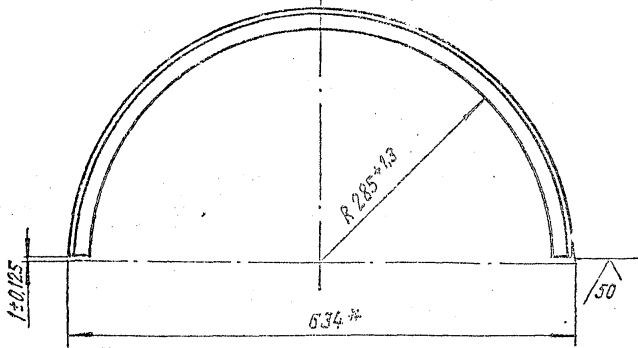
КОПИРОВАЛ : КРАНДНА

ФОРМАТ: 11

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-1

А6Г041.153

(✓) А



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

А6Г041.153

ПОЛУКОЛЬЦО

ЛНТ. МАССА ЧАСТЕЙ

И 1,4 1:5

ЛНСТ. ЧАСТЕЙ
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

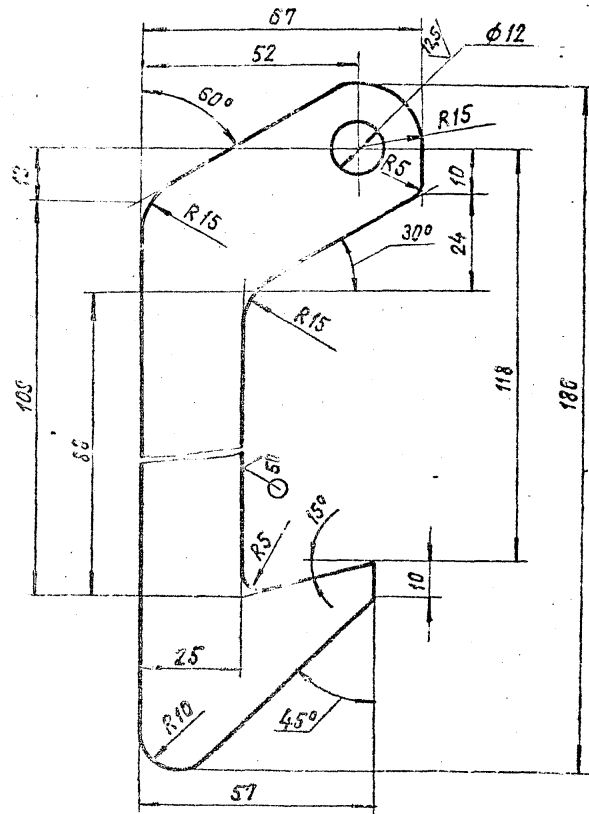
УГОЛОК Б-32x32x3 ГОСТ 500-72
8 СТ. 3 СП ГОСТ 535-79

ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

А6Г041.163

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm t_3, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г041.163

ЗАХВАТ

ЛНТ. МАССА ЧАСТЕЙ

И 0,3 1:1

ЛНСТ. ЧАСТЕЙ
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

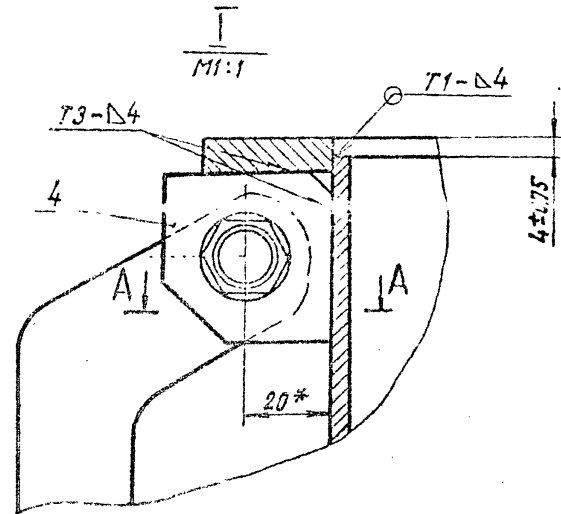
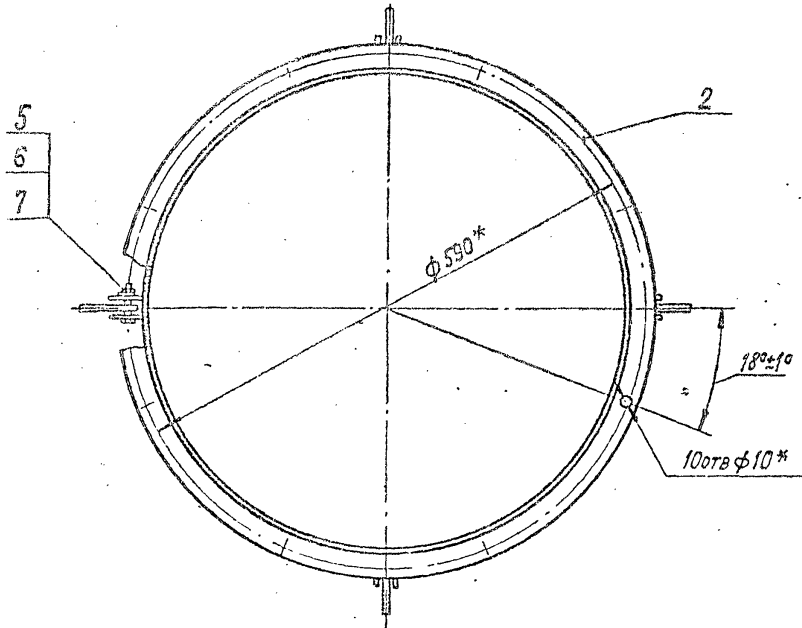
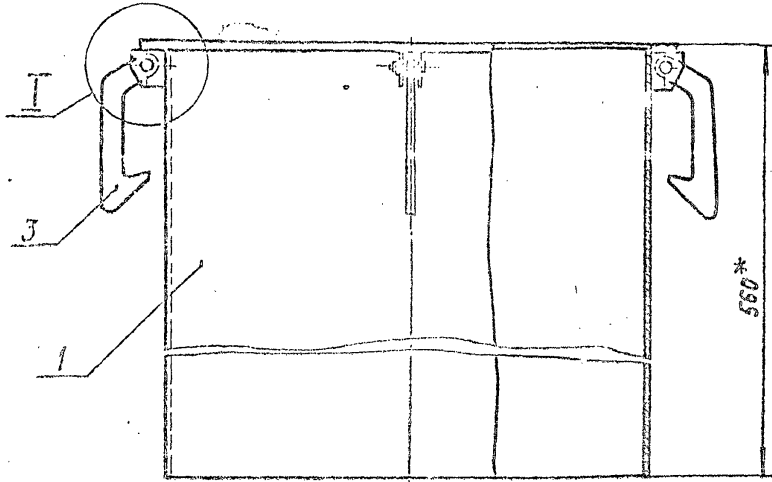
УГОЛОК Б5,0 ГОСТ 19903-74
ЛНСТ. В СТ. 3 ГОСТ 14537-79

ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

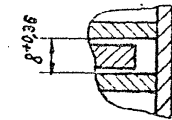
ИЗМ. № 1 ДАТА 27.10.82

ФОРМАТ: А1

АБГО41.160СБ



A-A
M1:1



1. ^нРАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

И.С. КОЗЛОВА И.С. КОЗЛОВА
 КОМП. ПРОЕКТ. И РЕДАКЦИЯ
 17002 27.10.82

АБГО41.160СБ			
ЛИСТ	МАССА	УСИЛЕНИЕ	
И	37,0	1:5	
Воздуховод Сборочный чертеж			
Лист 1 из 1 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Копировать:

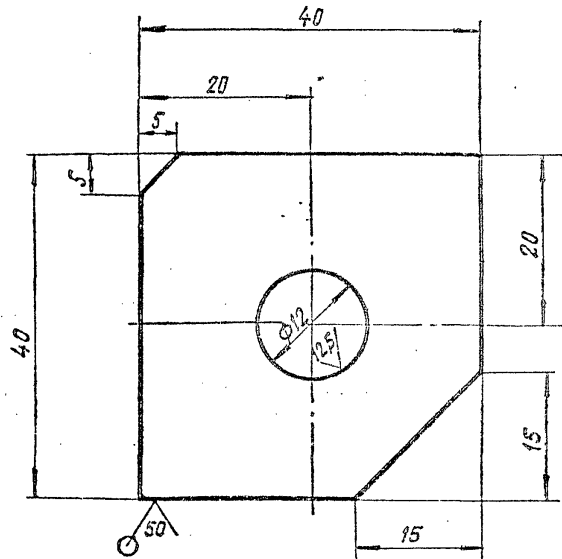
ФОРМАТ 12

Выпуск 1-1

Серия 5.904-15

А6Г041.164

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$.

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО
1703
ИЗДАТЕЛЬСТВО
27.10.82

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСАВШЕГО
И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.
И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.

А6Г041.164

Ушко

ЛНТ.	МАССА	УСЛОЖН.
И	0,04	2:1

Лист Б.4.0 ГОСТ 19903-74
в сб.3 ГОСТ 14637-79

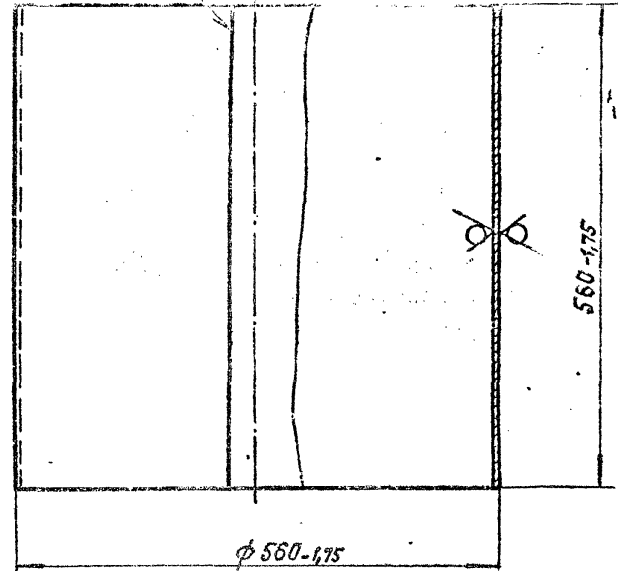
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

ФОРМАТ: И1

А6Г041.161

(V)A

ГОСТ 5204-80-02



ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО
1704
ИЗДАТЕЛЬСТВО
27.10.82

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСАВШЕГО	ПОДПИСАВШЕГО
И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.
И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.

А6Г041.161

Обечайка

ЛНТ.	МАССА	УСЛОЖН.
И	30,7	1:5

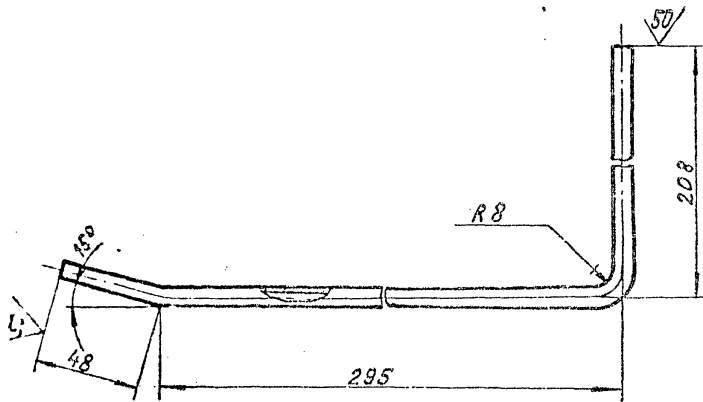
Лист Б.4.0 ГОСТ 19903-74
в сб.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

ФОРМАТ: И1

А6Г041.181

(M) ✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$

А6Г041.181

ТРУБА

ЛНТ	МЕЛКА	ГОСТ
Н	0,095	1:2

ТРУБА М8×163ГОСТ494-76

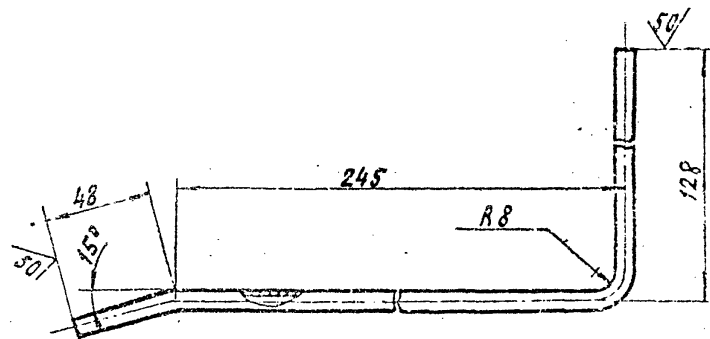
ГОСТРОК СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОМПЛЕКТОВАНИЕ: КРАЙННЯЯ

ФОРМАТ: 11

А6Г041.171

(M) ✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$

А6Г041.171

ТРУБА

ЛНТ	МЕЛКА	ГОСТ
Н	0,075	1:2

ТРУБА М8×163ГОСТ494-76

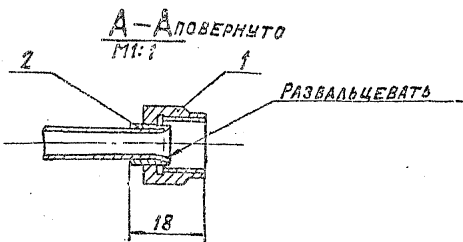
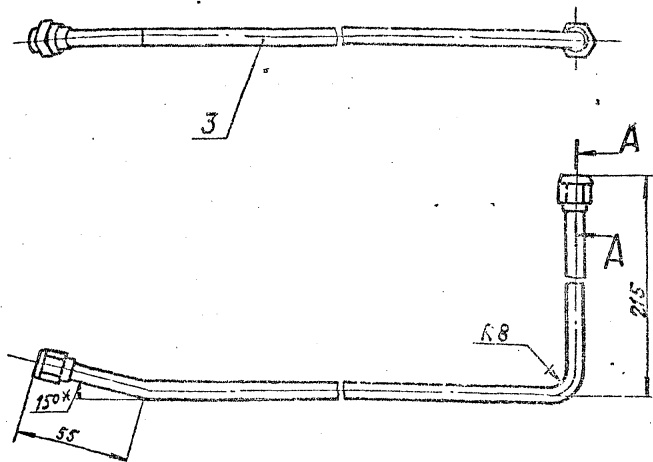
ГОСТРОК СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОМПЛЕКТОВАНИЕ: КРАЙННЯЯ

ФОРМАТ: 11

АБГО41.180 СБ

СЕРИЯ 5-904-15 ВЫПУСК 1-1



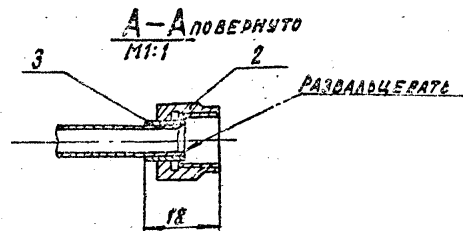
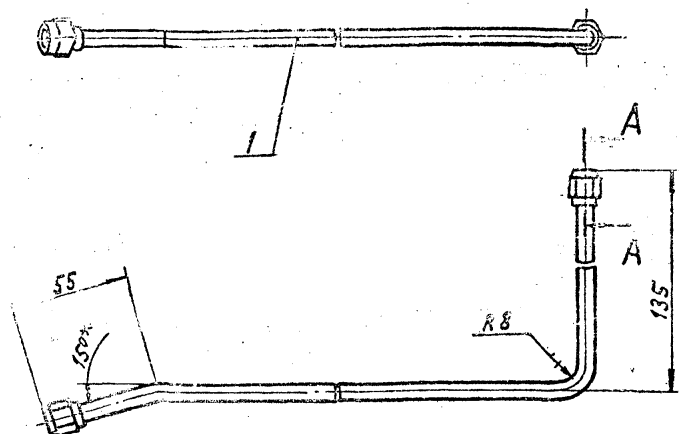
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

АБГО41.180 СБ

Маслопровод
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛНТ	МАССА	УПАКОВКА
1	0,15	1:2
ЛНСТ УПАКОВКА 1		
ГОССТАНД СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

АБГО41.170 СБ



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

АБГО41.170 СБ

Маслопровод
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛНТ	МАССА	УПАКОВКА
1	0,1	1:2
ЛНСТ УПАКОВКА 1		
ГОССТАНД СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		