

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(Госстрой СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-32

ЗАСЛОНКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ
ДИАМЕТРОМ ОТ 1000 ДО 2000 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-32

ЗАСЛОНКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ
ДИАМЕТРОМ от 1000 до 2000 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
Госстрой СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Шиллер Ю И — ШИЛЛЕР Ю И
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Спивак В А — СПИВАК В А

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № АЧ-42 от 3 ОКТЯБРЯ 1985г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 199 от 26 ДЕКАБРЯ 1985г.

СОДЕРЖАНИЕ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------|--|------|---------------|---------------------------|------|
| АЗД 159.000 ТО | Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм Техническое описание | 2,3 | АЗД 159.030 | Полудиск | 14 |
| АЗД 159.001 | Крышка | 3 | АЗД 159.030СБ | Полудиск | 14 |
| АЗД 159.000 | Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм | 4,5 | АЗД 159.005 | Шайба концевая | 15 |
| АЗД 159.000СБ | Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм | 6,7 | АЗД 159.006 | Шайба | 15 |
| АЗД 159.003 | Прокладка | 8 | АЗД 159.040 | Корпус | 15 |
| АЗД 159.004 | Шайба концевая | 8 | АЗД 159.040СБ | Корпус | 15 |
| АЗД 159.010 | Корпус | 9,10 | АЗД 159.018 | Пластина | 17 |
| АЗД 159.020 | Кронштейн | 10 | АЗД 159.025 | Полость | 17 |
| АЗД 159.020СБ | Кронштейн | 11 | АЗД 159.028 | Ребро | 18 |
| АЗД 159.009 | Обечайка | 12 | АЗД 159.026 | Хомут | 18 |
| АЗД 159.011 | Фланец | 12 | АЗД 159.027 | Получка | 18 |
| АЗД 159.012 | Бобышка | 12 | АЗД 159.031 | Ось | 19 |
| АЗД 159.013 | Ушко | 12 | АЗД 159.032 | Ось | 19 |
| АЗД 159.014 | Пластина | 13 | АЗД 159.050 | Вал | 20 |
| АЗД 159.015 | Пластина | 13 | АЗД 159.050СБ | Вал | 20 |
| АЗД 159.016 | Ребро | 13 | АЗД 159.060 | Указатель положения диска | 21 |
| АЗД 159.017 | Ребро | 13 | АЗД 159.060СБ | Указатель положения диска | 21 |
| | | | АЗД 159.038 | Стрелка | 21 |
| | | | АЗД 159.039 | Втулка | 21 |
| | | | АЗД 159.070 | Муфта | 22 |
| | | | АЗД 159.070СБ | Муфта | 22 |
| | | | АЗД 159.041 | Полумуфта | 23 |
| | | | АЗД 159.042 | Полумуфта | 24 |
| | | | АЗД 159.043 | Полумуфта | 25 |
| | | | АЗД 159.002 | Крышка | 25 |

ВВЕДЕНИЕ

В типовой документации серии 5.904-32 приведены рабочие чертежи заслонок вентиляционных повышенной герметичности следующих диаметров: 1000, 1250, 1600 и 2000 мм.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Заслонки вентиляционные повышенной герметичности предназначены для установки в системах вентиляции и аспирации с давлением до 3000 Па (300 кгс/м^2), температурой перемещаемой среды от -30°C до $+80^\circ\text{C}$ и относительной влажностью 60% при запыленности до 5000 мг/м^3 , включая и абразивную пыль.

Содержание в перемещаемой среде агрессивных газов, взрывоопасных смесей и слипающихся пылей не допускается.

Данные заслонки устанавливаются с вертикальным расположением оси проходного сечения (на вертикальном воздуховоде).

АЗД 159 000 ТО

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры сечения заслонок соответствуют размерам поперечного сечения воздуховодов по приложению 17 СНиП II-35-75*

Присоединительные размеры по фланцам заслонок соответствуют «Техническим условиям на фланцы круглые и прямоугольные СТД 201 и СТД 202 для сварных и фланцевых воздуховодов - ТУ36-1508-75

Вал заслонки приводится в движение при помощи электрического исполнительного механизма: МЭО-250/63-0,25 для заслонки диаметром 1000 мм, МЭО-630/63-0,25 для заслонки диаметром 1250 мм, МЭО-1600/63-0,25 для заслонки диаметром 1600, МЭО-4000/63-0,25 для заслонки диаметром 2000 мм.

Техническая характеристика исполнительных электрических механизмов:

Температура окружающего воздуха - от -30 до $+50^\circ\text{C}$
Относительная влажность воздуха - до 95% при температуре 35°C

Напряжение питания - 220, 240 В

Частота тока - 50 Гц

5.904-32

2

Потребляемая мощность в номиналь-
ном режиме, В·А для механизмов
МЭО-250/63 - 0,25 - 40
МЭО-630/63 - 0,25 - 80
МЭО-1600/63 - 0,25 - 250
МЭО-4000/63 - 0,25 к - 415

Номинальный крутящий момент
на входном валу, Н·м для механизмов:
МЭО-250/63 - 0,25 - 250
МЭО-630/63 - 0,25 - 630
МЭО-1600/63 - 0,25 - 1600
МЭО-4000/63 - 0,25 к - 4000

Номинальное время полного хода вы-
ходного вала - 63 с.

Номинальный полный ход выходного
вала - 3,25 оборота.

Завод-изготовитель - Чебоксарский завод
электрических исполнительных
механизмов.

Эксплуатация и работа изделия

Заслонка состоит из корпуса, представ-
ляющего собой обечайку с присоеди-
нительными фланцами и поворотного диска, вы-
полненного разъемным из двух полудисков,
закрепленных на валу заслонки двумя
хомутами.

Диск заслонки имеет по периферии
кольцевую полочку, к которой крепится
с двух сторон резиновое уплотнение,
имеющее в сечении торондальную

Форма

Между корпусом заслонки и полочкой
диска имеется кольцевой зазор, который
при закрывании заслонки перекрывается ре-
зиновым уплотнением, что обеспечивает
плотность заслонки.

Заслонка открывается и закрывается
поворотом диска вокруг оси, перпендику-
лярной оси воздуховода. Для управления
заслонкой необходимо повернуть вал на
четверть оборота.

Вал заслонки приводится в движение
при помощи электрического исполнительного ме-
ханизма, установленного на крышке
корпуса.

Вал заслонки состоит из трубы с вы-
ходным с торцов осями и устанавливается
в подшипниках качения, расположенных
в бобышках корпуса. Вал заслонки и
исполнительный механизм соединяются
через муфту.

Положение диска заслонки опреде-
ляется с помощью указателя положения
диска, закрепленного на валу заслонки.

Имя и подлинность в докум. подл. и дата

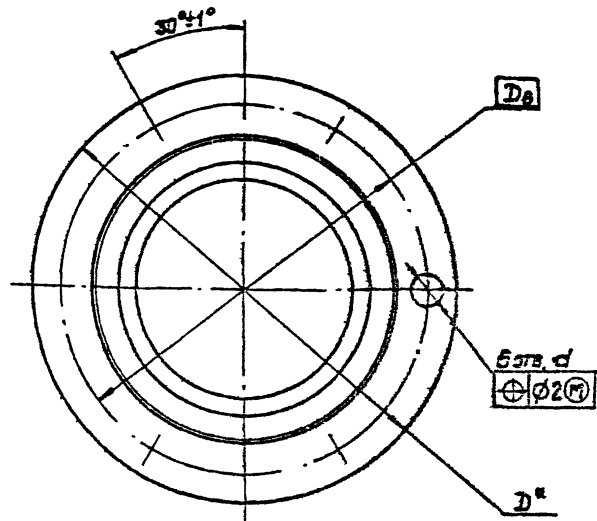
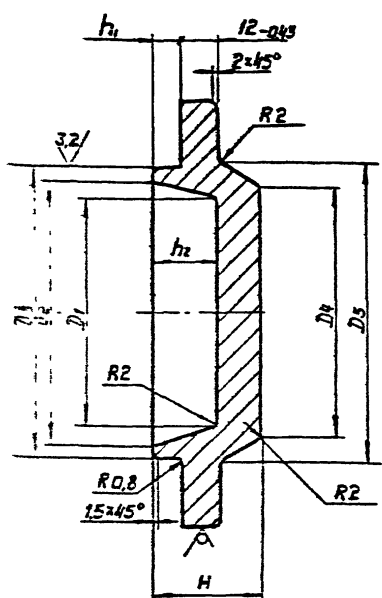
Имя и подлинность в докум. подл. и дата АЗД 159.000.Т0 3

Имя и подлинность в докум. подл. и дата

Имя и подлинность в докум. подл. и дата АЗД 159.000.Т0 4

Серия 5.904-32

100 651 67



1*Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения
размеров: $+t_2 - t_2, \pm t_2/2$.

| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | | Масса, кг |
|----------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|------|-----------|
| | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | H | d | h1 | h2 | |
| АЗД 159.000.Т0 | 67 | 77 | 87 | 73 | 87 | 105 | 28 | 9 | 6 | 1,33 | |
| -01 | 92 | 92 | 92 | 92 | 100 | 122 | 28 | 9 | 6 | 1,73 | |
| -02 | 112 | 112 | 112 | 112 | 118 | 140 | 30 | 11 | 7 | 2,06 | |
| -03 | 122 | 122 | 122 | 122 | 130 | 160 | 38 | 14 | 8 | 3,20 | |

АЗД 159.000.Т0

Имя и подлинность в докум. подл. и дата

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

Серия Б.904-32

| Кол. на исполн. АЗД 159.000 | Наименование | Примечание | Кол. на исполн. АЗД 159.000 | | | |
|-----------------------------|----------------------------|------------|-----------------------------|----|----|----|
| | | | - | 01 | 02 | 03 |
| | ДЛЯ ЛН | | | | | |
| | 001 Крышка | | 1 | | | |
| | -01 Крышка | | | 1 | | |
| | -02 Крышка | | | | 1 | |
| | -03 Крышка | | | | | 1 |
| 7 | АЗД 159.002 Крышка | | 1 | | | |
| | -01 Крышка | | | 1 | | |
| | -02 Крышка | | | | 1 | |
| | -03 Крышка | | | | | 1 |
| 8 | АЗД 159.003 Прокладка | | 2 | | | |
| | -01 Прокладка | | | 2 | | |
| | -02 Прокладка | | | | 2 | |
| | -03 Прокладка | | | | | 2 |
| 9 | АЗД 159.004 Шайба концевая | | 1 | | | |
| 9 | АЗД 159.005 Шайба концевая | | 1 | | | |
| | -01 Шайба концевая | | | 1 | | |
| | -02 Шайба концевая | | | | 1 | |
| 10 | АЗД 159.006 Шайба | | 1 | | | |
| | -01 Шайба | | | 1 | | |

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

| Кол. на исполн. АЗД 159.000 | Наименование | Примечание | Кол. на исполн. АЗД 159.000 | | | |
|-----------------------------|----------------------|------------|-----------------------------|----|----|----|
| | | | - | 01 | 02 | 03 |
| | АЗД 159.006-02 Шайба | | | | 1 | |
| | Свойственные изделия | | | | | |
| | Болты ГОСТ 7798-70 | | | | | |
| | М18 х 25,36 | | 13 | | | |
| | М10 х 25,36 | | | 13 | | |
| | М12 х 30,36 | | | | 13 | |
| | М8 х 16,36 | | 1 | | | |
| | М18 х 20,36 | | | 2 | 2 | |
| | М12 х 30,36 | | | | 2 | |
| | М12 х 40,36 | | 4 | | | |
| | М12 х 50,36 | | | 4 | | |
| | М16 х 55,36 | | | | 4 | |
| | М24 х 70,36 | | | | 4 | |
| | М12 х 35,36 | | 6 | 10 | | |
| | М16 х 50,36 | | | | 16 | 20 |
| | Винт М12 х 16,36 | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | ГОСТ 1478-75 | | | | | |

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 4

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

| Кол. на исполн. АЗД 159.000 | Наименование | Примечание | Кол. на исполн. АЗД 159.000 | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------|----|----|----|
| | | | - | 01 | 02 | 03 |
| | Документация | | | | | |
| | АЗД 159.000 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × |
| | АЗД 159.000 ТД | Техническое описание | × | × | × | × |
| | Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | АЗД 159.010 Корпус | | 1 | | | |
| | -01 Корпус | | | 1 | | |
| | -02 Корпус | | | | 1 | |
| | -03 Корпус | | | | | 1 |
| 2 | АЗД 159.030 Полудиск | | 2 | | | |
| | -01 Полудиск | | | 2 | | |
| | -02 Полудиск | | | | 2 | |
| | -03 Полудиск | | | | | 2 |

АЗД 159.000
 ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА
 РАЗРАБ. ЛЕГЕС Д.В. ХИЧ
 ПРОФ. МЕЛНИКОВА Л.А.
 РАХ. ГР. МЕЛНИКОВА Л.А.
 И КОНТ. ПОДКОПАН А.В.
 ЧТБ СТОБЕК
 АЗД 159.000
 ЗАСЛОНКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1000 ДО 2000 ММ
 ЛИТ. ЛИСТЫ ИСТОК И 1 8
 ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
 ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

| Кол. на исполн. АЗД 159.000 | Наименование | Примечание | Кол. на исполн. АЗД 159.000 | | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|------------|-----------------------------|----|----|----|
| | | | - | 01 | 02 | 03 |
| 3 | АЗД 159.050 ВЯЛ | | 1 | | | |
| | -01 ВЯЛ | | | 1 | | |
| | -02 ВЯЛ | | | | 1 | |
| | -03 ВЯЛ | | | | | 1 |
| 4 | АЗД 159.060 Указатель положения диска | | 1 | | | |
| | -01 Указатель положения диска | | | 1 | | |
| | -02 Указатель положения диска | | | | 1 | |
| | -03 Указатель положения диска | | | | | 1 |
| 5 | АЗД 159.070 Муфта | | 1 | | | |
| | -01 Муфта | | | 1 | | |
| | -02 Муфта | | | | 1 | |
| | -03 Муфта | | | | | 1 |

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

Серия 5. 904-32

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АЗД 159.000 - | | | | Примечание |
|-----|-------------|---------------------------------|-------------------------------|----|----|---|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | | |
| 25 | | Манжеты ГОСТ 8752-79 | | | | | |
| | | II-1-36x58-1 | 1 | | | | |
| | | II-1-45x65-1 | 1 | | | | |
| | | II-1-55x80-1 | | 1 | | | |
| | | II-1-75x100-1 | | | 1 | | |
| 26 | | Подшипники ГОСТ 5120-75 | | | | | |
| | | 1209 | 2 | | | | |
| | | 1211 | | 2 | | | |
| | | 1213 | | | 2 | | |
| | | 1217 | | | | 2 | |
| 27 | | Шпонки ГОСТ 23380-78 | | | | | |
| | | 10x8x60 | 1 | | | | |
| | | 14x9x70 | | 1 | | | |
| | | 16x10x90 | | | 1 | | |
| 24 | | Штифт 4Пн-22x12 ГОСТ 3128-70 | 1 | - | - | - | |
| | | Масленка 63 ГОСТ 20905-75 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

АЗД 159.000 Лист 7

ФОРМАТ А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АЗД 159.000 - | | | | Примечание |
|-----|-------------|---------------------|-------------------------------|----|----|----|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | | |
| 16 | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | | | |
| | | M8.4 | 2 | | | | |
| 17 | | M10.4 | | 2 | 2 | | |
| | | M12.4 | | | | 2 | |
| | | M12.4 | 4 | 4 | | | |
| | | M16.4 | | | | 4 | |
| 18 | | M24.4 | | | | 4 | |
| | | M12.4 | 8 | 10 | | | |
| 19 | | M16.4 | | | | 16 | 20 |
| | | Гайки ГОСТ 11871-80 | | | | | |
| | | M42x1,5 | 2 | | | | |
| | | M48x1,5 | | 2 | | | |
| | | M64x2 | | | 2 | | |
| 20 | | M80x2 | | | | | 2 |
| | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | | | | |
| | | 8.65Г | 12 | | | | |
| | 10.65Г | | 12 | 12 | | | |
| | 12.65Г | | | | | 12 | |

АЗД 159.000 Лист 5

ФОРМАТ А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АЗД 159.000 - | | | | Примечание |
|-----|-------------|--|-------------------------------|----|----|---|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | | |
| 70 | | Прочие изделия | | | | | |
| | | Механизмы испол- нительных электр- ческие однофазные | | | | | |
| | | ТУ 25-02 19141-81 | | | | | |
| | | МЭО-250/63-0,25 | 1 | | | | |
| | | МЭО-630/63-0,25 | | 1 | | | |
| | | МЭО-1600/63-0,25 | | | 1 | | |
| | | МЭО-4000/63-0,25к | | | | 1 | |

АЗД 159.000 Лист 8

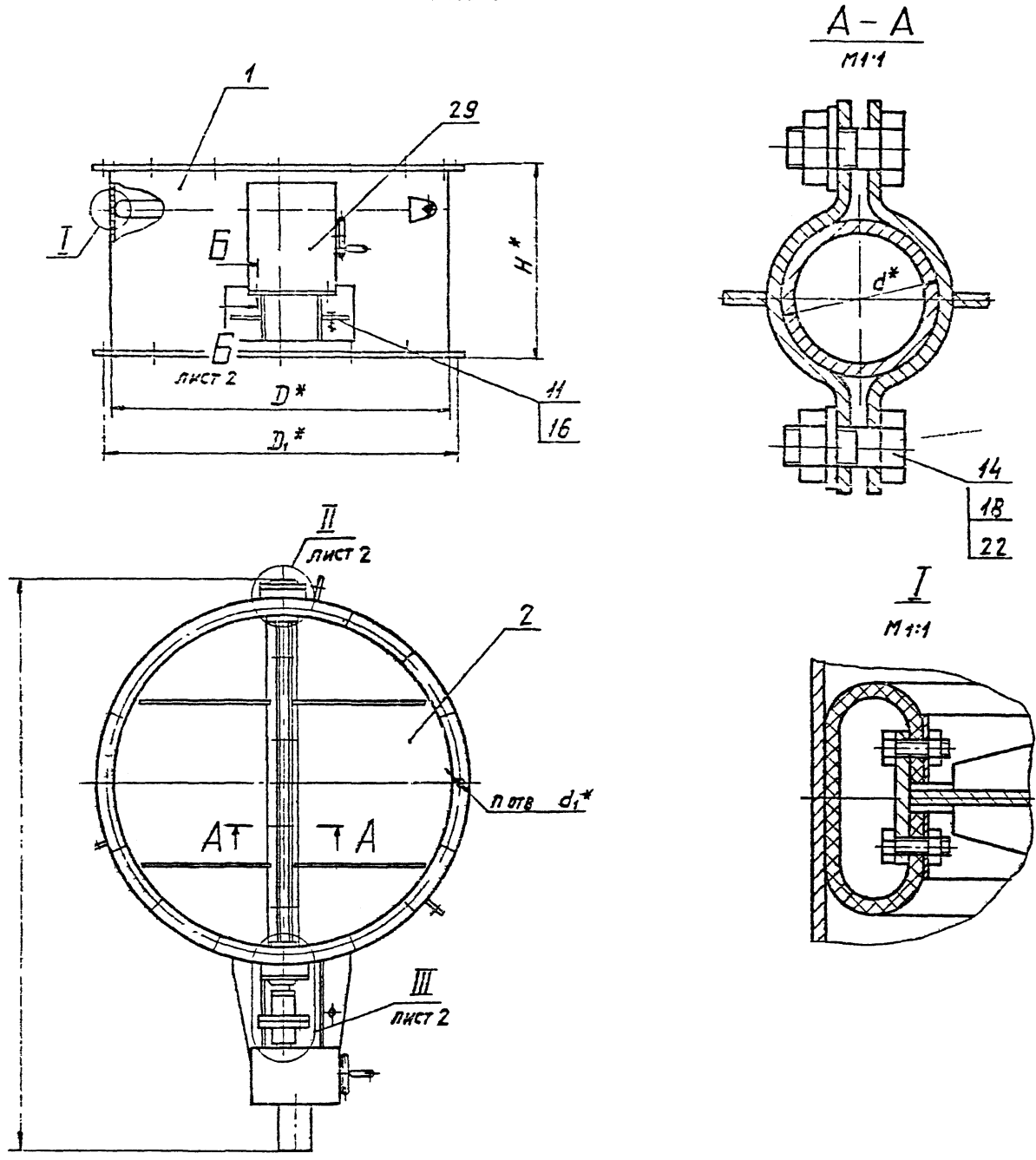
ФОРМАТ А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АЗД 159.000 - | | | | Примечание |
|-----|---------------|----------------------|-------------------------------|----|----|----|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | | |
| 21 | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | | | | |
| | | 12.65Г | 4 | 4 | | | |
| | | 16.65Г | | | 4 | | |
| 22 | | 24.65Г | | | | 4 | |
| | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | | | | |
| 23 | | 12.02 | 8 | 10 | | | |
| | | 16.02 | | | | 16 | 20 |
| | | Шайбы ГОСТ 11812-80 | | | | | |
| | | 42.02 | 2 | | | | |
| 24 | | 48.02 | | 2 | | | |
| | | 64.02 | | | | 2 | |
| | | 80.02 | | | | | 2 |
| | | Манжеты ГОСТ 8752-79 | | | | | |
| | | II-1-50x70-1 | 2 | | | | |
| | II-1-60x85-1 | | 2 | | | | |
| | II-1-70x95-1 | | | 2 | | | |
| | II-1-95x120-1 | | | | | 2 | |

АЗД 159.000 Лист 6

ФОРМАТ А4

Рис. 1



С.С.Р.159.000-32

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | Рис. | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | | | | П, ШТ | МАССА, КГ | | | |
|-------------|------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|----|-------|-----------|------|--------|------|
| | | D* | D1* | D2* | З3* | D4* | D5* | H* | L* | d* | d1* | d2 | | | d3 | c | e |
| АЗД 159 000 | 1 | 1000 | 1040 | 45 | 85 | 36 | 30 | 575 | 1635 | 50 | 10 | 6 | — | — | — | 16 | 105 |
| -01 | 2 | 1250 | 1295 | 55 | 100 | 45 | 40 | 725 | 2032 | 60 | 12 | 9 | M8-7H | 20±0,5 | 16+1 | 18 | 177 |
| -02 | | 1600 | 1648 | 65 | 120 | 55 | 48 | 825 | 2597 | 70 | | | | 25±0,5 | | 26 | 316 |
| -03 | | 2000 | 2048 | 85 | 150 | 75 | 75 | 950 | 3177 | 95 | | | | M12-7H | | 40±0,8 | 25+1 |

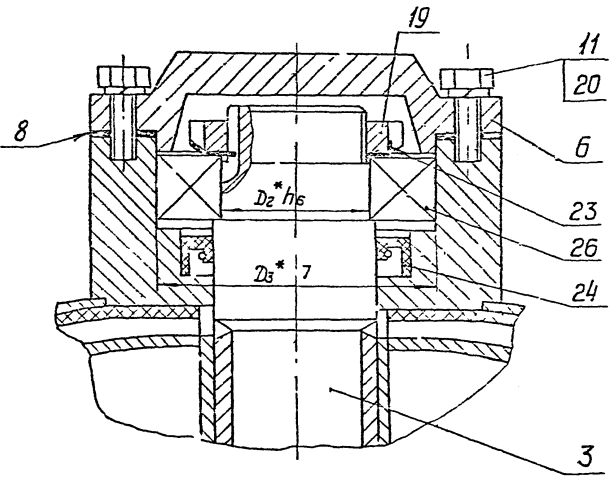
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2 Покрyтие всех поверхностей, кроме резьбовых соединений и покупных изделий — эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76

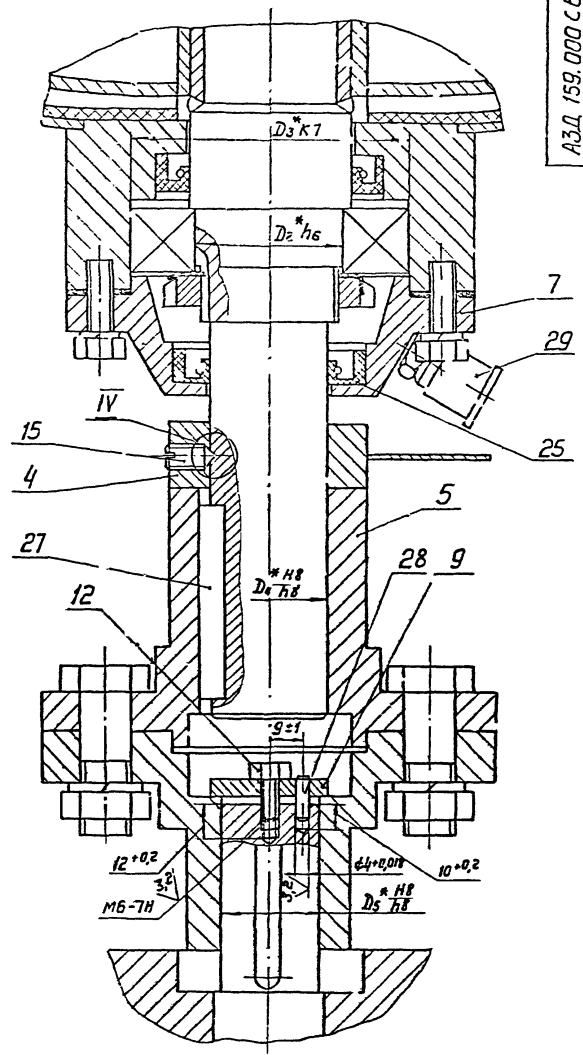
3 Смазка подшипников ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

| | | | | | |
|----------------|------------|------------------------|---|-------|-------|
| АЗД 159.000 СБ | | ОБРАБОТКА ВЕРТИКАЛЬНОЙ | П | МАССА | МАССА |
| ИЗДАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО | СЕРИЯ | И | ИЗМ. | ИЗМ. |
| ПОДПИСЬ | ПОДПИСЬ | ПОДПИСЬ | И | ИЗМ. | ИЗМ. |
| ПОДПИСЬ | ПОДПИСЬ | ПОДПИСЬ | И | ИЗМ. | ИЗМ. |

II лист 1



III лист 1.



IV лист 1

Б-Б лист 1

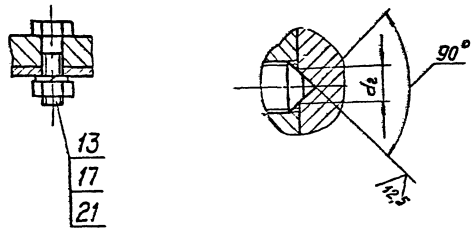
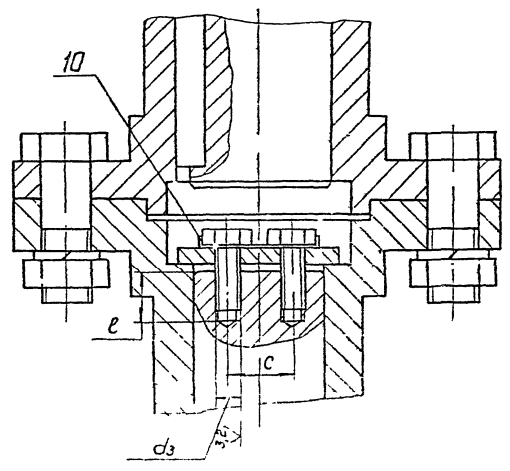


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

III лист 1



Серия 5.904-32

ЭЗН. - ЭЗН. И ЧИВ. И ВИСИ. ПОДО. И ДВАТ.

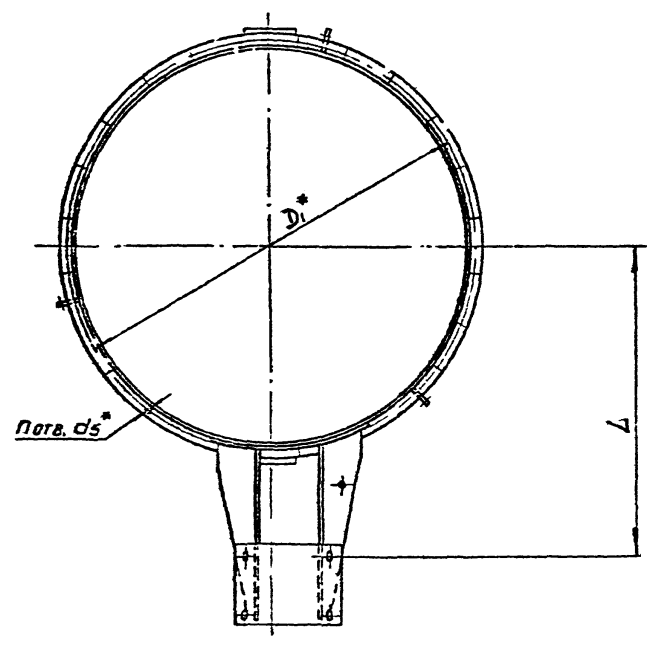
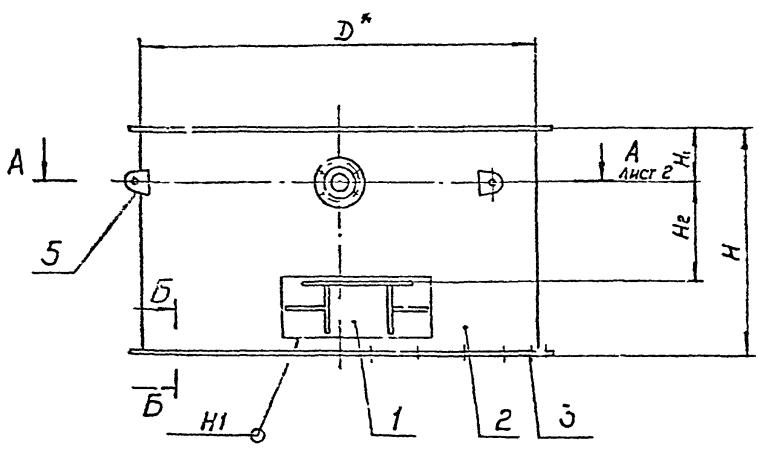
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

А3Д 159.000 СБ

лист 2

КОНСТРУКТОР

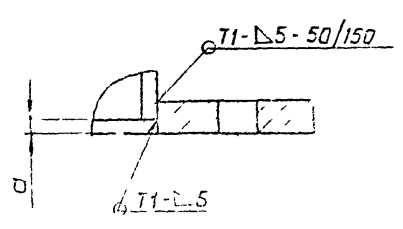
ФОРМАТ А2



Серия 5.904-32

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | 7,5° | Масса, кг |
|-------------|-------------|------------------|-----|----------------|----------------|------|---|----|----------------|-----------------------|----------------|----------------|------------------|--------|----------------|----------------|------|-----------|
| | D* | D ₁ * | H | H ₁ | H ₂ | L | a | d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | d ₄ | d ₅ * | h | h ₁ | r ₂ | | |
| РЗД 159.010 | 1000 | 1040 | 575 | 138 | 239,5 | 774 | 4 | 52 | 70 | 85 ^{+0,035} | 105 | М8-7H | 10 | 50 | 42 | 27 | 15 | 63 |
| -01 | 1250 | 1295 | 725 | 174 | 348 | 922 | | 62 | 85 | 100 ^{+0,035} | 120 | М10-7H | | 56 | 46 | 31 | 18 | 115 |
| -02 | 1600 | 1648 | 825 | 175 | 405 | 1147 | 5 | 72 | 95 | 120 ^{+0,035} | 140 | М12-7H | 12 | 60 | 48 | 22 | 26 | 205 |
| -03 | 2000 | 2048 | 950 | 255 | 405 | 1402 | | 98 | 120 | 150 ^{+0,04} | 180 | | | М12-7H | 75 | 57 | 35 | 30 |

Б-Б
М 1:1

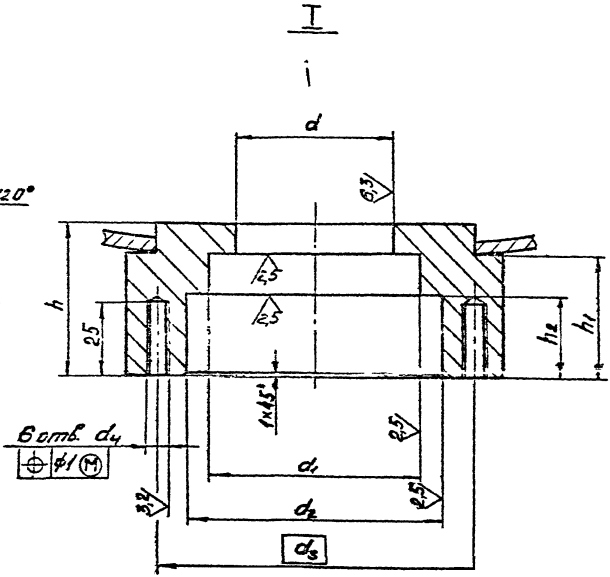
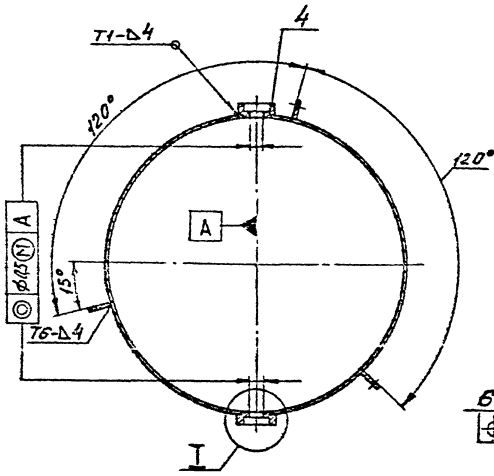


1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$
3 Свертные швы по ГОСТ 5221-20

| | | |
|---|-------|---------|
| РЗД 159.010 СБ | | |
| Лист | Числа | Масштаб |
| 1 | СМ | 1:1 |
| ГОСТ 159.010 СБ САХТЕХПРОЕКТ МОСКВА | | |

ИЗДАНИЕ 1. 1981 г. ИЛЛЮСТРАЦИЯ ПОДПИСАНА

A-A лист 1



Лист № 1 из 1 листа. Форма, вид, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, примечание.

A3A 159 010 CB
Лист 2
Формат А3

Серия 5.904-32

| Обозначение | Наименование | Кол. на листе | Кол. на детали | А3А 159 020 - | Примечание |
|----------------|------------------|---------------|----------------|---------------|------------|
| | Документация | | | | |
| A3A 159 020 CB | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| Детали | | | | | |
| 1 | Плита | 1 | | | |
| 2 | Плита -01 | 1 | | | |
| 3 | Плита -02 | 1 | | | |
| 4 | Плита -03 | 1 | | | |
| 5 | Плита -01 | 1 | | | |
| 6 | Плита -02 | 1 | | | |
| 7 | Плита -03 | 1 | | | |

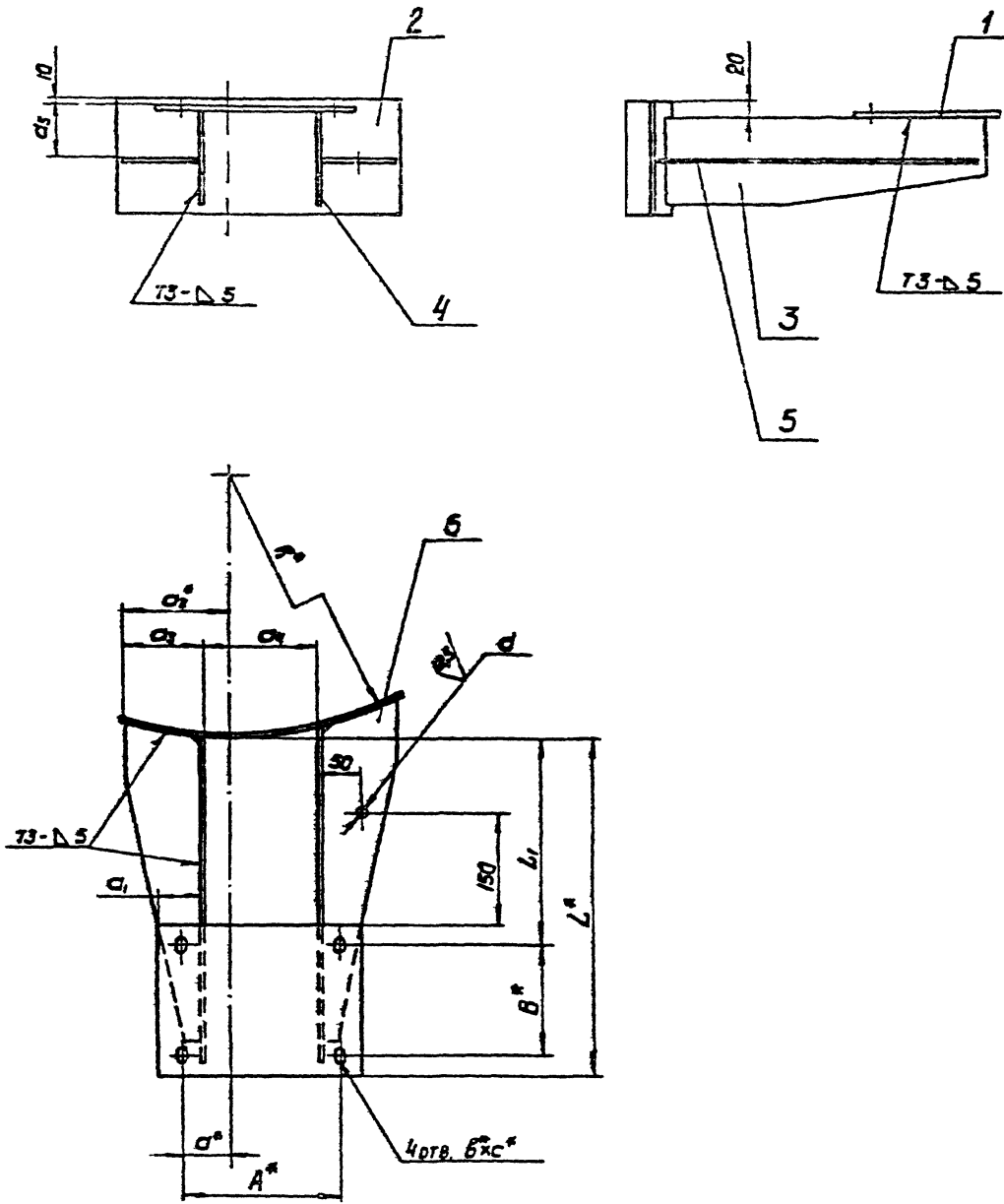
A3A 159 020

| Контрагент | Дат. | Лист | Листов |
|------------|------|------|--------|
| Кранштейн | | | |

| Обозначение | Наименование | Кол. на листе | Кол. на детали | А3А 159 020 - | Примечание |
|-------------|--------------|---------------|----------------|---------------|------------|
| A3A 159 016 | Ребра | 1 | | | |
| -02 | Ребра | 1 | | | |
| -04 | Ребра | 1 | | | |
| -06 | Ребра | 1 | | | |
| -01 | Ребра | 1 | | | |
| -03 | Ребра | 1 | | | |
| -05 | Ребра | 1 | | | |
| -07 | Ребра | 1 | | | |
| A3A 159 017 | Ребра | 1 | | | |
| -02 | Ребра | 1 | | | |
| -04 | Ребра | 1 | | | |
| -06 | Ребра | 1 | | | |
| -01 | Ребра | 1 | | | |
| -03 | Ребра | 1 | | | |
| -05 | Ребра | 1 | | | |
| -07 | Ребра | 1 | | | |

A3A 159 020

| Контрагент | Дат. | Лист | Листов |
|-------------|------|------|--------|
| А3А 159 020 | | | |



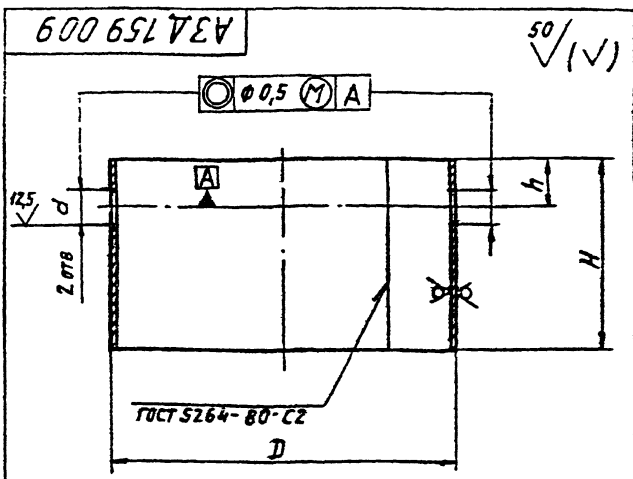
Серия 5.904-32

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | |
|-------------|-------------|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----------|-------|
| | A* | B* | L* | L1 | R* | C* | d1 | d2* | d3 | d4 | c5 | b* | c* | | d |
| АЗД 159.020 | 204 | 150 | 449 | 274 | 500 | 63 | 55 | 148 | 110 | 152 | 65 | 13 | 20 | 9 | 8,06 |
| -01 | 250 | 195 | 520 | 297 | 625 | 80 | 75 | 187 | 132 | 210 | 80 | | | 11 | 10,92 |
| -02 | 300 | 250 | 632 | 347 | 800 | 90 | 88 | 223 | 162 | 242 | 90 | 17 | 25 | 11 | 26,63 |
| -03 | 435 | 224 | 744 | 482 | 1000 | 150 | 70 | 327 | 215 | 360 | 115 | 26 | 40 | 14 | 49,32 |

1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2, \pm t_2/2$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| | |
|----------------|----------------------|
| АЗД 159.020 СБ | |
| Кривштейн | Лит. Масса Число Шт. |
| | С. Таба |
| | Л. С. Число ? |
| | ГОСТРОИ СССР |
| | САМТЕХПРОЕКТ |
| | г. Москва |

Лист 1 из 1
 Дата: 1987 г.
 Инв. №: 159.020
 Подп. Н.Д.И.И.

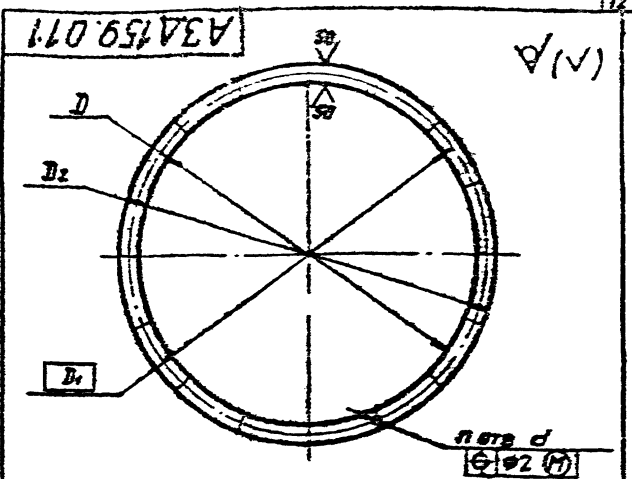


| Обозначение | Размеры, мм | | | | Материал | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|-----|------------------------|-----------|
| | D | H | d | h | | |
| АЗД 159 009 | 1000 | 567 | 105 | 134 | Лист Б3 ГОСТ 19903-74 | 47,9 |
| -01 | 1250 | 717 | 120 | 170 | 4-й сорт ГОСТ 16523-70 | 66,1 |
| -02 | 1600 | 815 | 145 | 170 | Лист Б4 ГОСТ 19903-74 | 128,7 |
| -03 | 2000 | 940 | 180 | 250 | 8-й сорт ГОСТ 16523-70 | 185,6 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗД 159. 009

| | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------|---------------|----------------------|
| Исполнитель: ПОДКОЖИМ | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проверка: ВОЛОБУЕВА | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проект: ЛЕВИТЕС | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Удобр. тр.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. спец.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. контрол.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| УТВ.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |



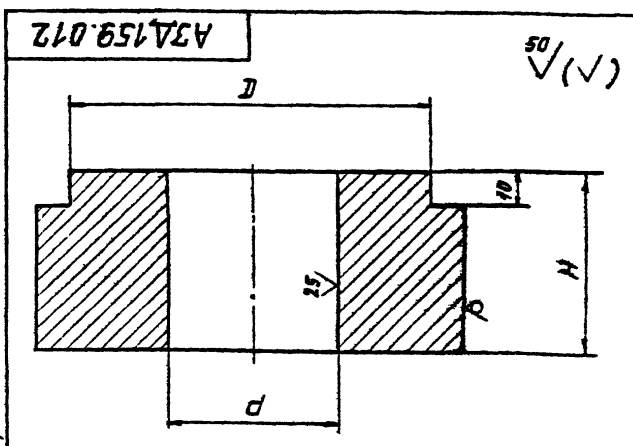
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Материал | Масса, кг |
|--------------|-------------|------|------|----|----|----------|-----------|
| | D | D1 | D2 | d | S* | | |
| АЗД 159. 011 | 3000 | 1040 | 1080 | 10 | 10 | Б | 8,2 |
| -01 | 1250 | 1295 | 1340 | | | В | 12,8 |
| -02 | 1800 | 1848 | 1890 | | | 10 | 18,3 |
| -03 | 2000 | 2048 | 2090 | | | 30 | 22,7 |

1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$

АЗД 159. 011

| | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------|---------------|----------------------|
| Исполнитель: ПОДКОЖИМ | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проверка: ВОЛОБУЕВА | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проект: ЛЕВИТЕС | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Удобр. тр.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. спец.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. контрол.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| УТВ.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |

Серия 5.904-32

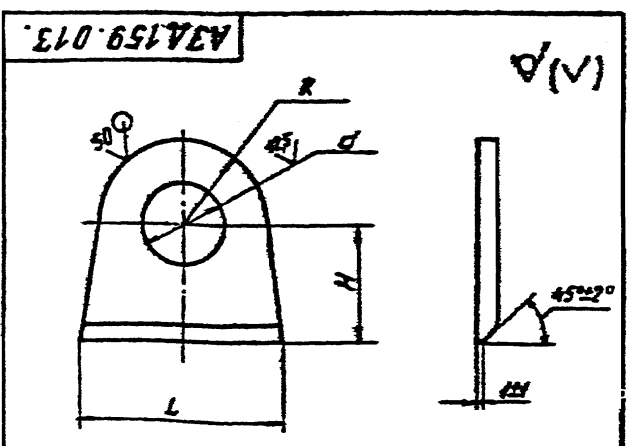


| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|----|-----------|
| | D | D* | d | H | |
| АЗД 159 012 | 105 | 125 | 50 | 53 | 4,0 |
| -01 | 120 | 140 | 60 | 59 | 5,5 |
| -02 | 145 | 165 | 70 | 63 | 8,3 |
| -03 | 190 | 210 | 95 | 78 | 16,4 |

1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$.

АЗД 159 012

| | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------|---------------|----------------------|
| Исполнитель: ПОДКОЖИМ | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проверка: ВОЛОБУЕВА | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проект: ЛЕВИТЕС | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Удобр. тр.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. спец.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. контрол.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| УТВ.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|----|----|----|-----------|
| | H | L | R | d | S* | |
| АЗД 159 013 | 35 | 68 | 25 | 25 | 6 | 0,12 |
| -01 | 45 | 80 | 36 | 35 | 8 | 0,29 |

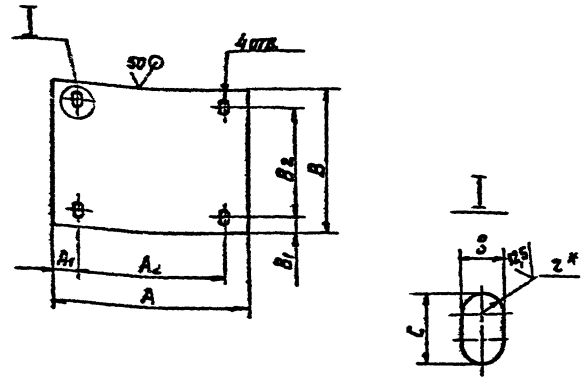
1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159 013

| | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------|---------------|----------------------|
| Исполнитель: ПОДКОЖИМ | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проверка: ВОЛОБУЕВА | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Проект: ЛЕВИТЕС | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| Удобр. тр.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. спец.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| И. контрол.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |
| УТВ.: [подпись] | Подпись: [подпись] | Дата: [дата] | Лист: [номер] | Материал: [материал] |

ИЗВ. ПОСЛЕД. ПОП. И АРС. ВВЕДЕНИИ И ИСП. ПОП. И АРС.

АЗД 159.014 (1/1)



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|----|-----------|
| | Δ | A1 | A2 | B | B1 | B2 | B | C | Z* | S* | |
| АЗД 159.014 | 270 | 34 | 204 | 200 | 25 | 150 | | | | | 2,08 |
| -01 | 370 | 55 | 260 | 250 | 28 | 195 | 13 | 20 | 6,5 | 5 | 4,32 |
| -02 | 430 | 65 | 300 | 320 | 35 | 250 | 17 | 25 | 8,5 | 8 | 8,55 |
| -03 | 515 | 40 | 435 | 300 | 38 | 224 | 26 | 40 | 13 | 10 | 11,85 |

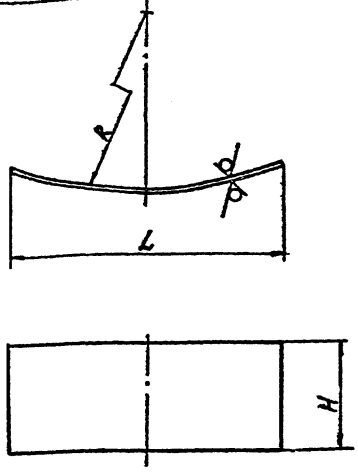
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2 - t_2 \pm t_2/2$

АЗД 159.014

Лист 55* ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79
САИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
Копировал: Лагинова ФОРМАТ А4

50 (1/1)

АЗД 159.015



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|------|----|-----------|
| | H | L | R | S* | |
| АЗД 159.015 | 150 | 375 | 500 | 4 | 1,19 |
| -01 | 180 | 475 | 625 | 5 | 2,18 |
| -02 | 200 | 565 | 800 | 6 | 4,18 |
| -03 | 250 | 790 | 1000 | 8 | 7,14 |

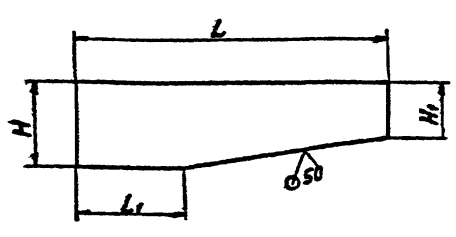
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2 - t_2$.

АЗД 159.015

Лист 55* ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79
САИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
Копировал: Лагинова ФОРМАТ А4

Серия 5.904-32

АЗД 159.016



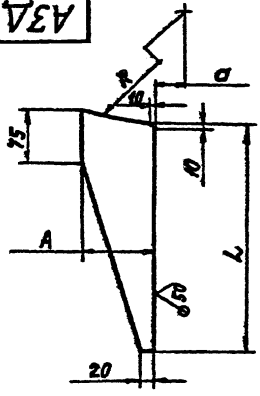
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|-----|----|-----------|
| | H | H1 | L | L1 | S* | |
| АЗД 159.016 | | | 440 | | | 1,48 |
| -01 | 120 | 80 | 450 | 150 | 4 | 1,51 |
| -02 | | | 510 | | | 2,66 |
| -03 | 150 | 100 | 525 | 170 | 5 | 2,74 |
| -04 | | | 620 | | | 4,47 |
| -05 | 170 | 120 | 637 | 200 | 6 | 4,58 |
| -06 | | | 735 | | | 9,55 |
| -07 | 220 | 180 | 760 | 250 | 8 | 9,85 |

1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2 \pm t_2/2$.

АЗД 159.016

Лист 55* ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79
САИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
Копировал: Лагинова ФОРМАТ А4

АЗД 159.017



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|------|-----|----|-----------|
| | A | L | R | d | S* | |
| АЗД 159.017 | | | | | | 0,89 |
| -01 | 100 | 420 | 500 | 42 | 4 | 0,91 |
| -02 | | | | | | 1,50 |
| -03 | 120 | 490 | 625 | 60 | 5 | 1,54 |
| -04 | | | | | | 2,14 |
| -05 | 150 | 600 | 800 | 67 | 6 | 2,71 |
| -06 | | | | | | 5,37 |
| -07 | 200 | 715 | 1000 | 120 | 8 | 5,55 |

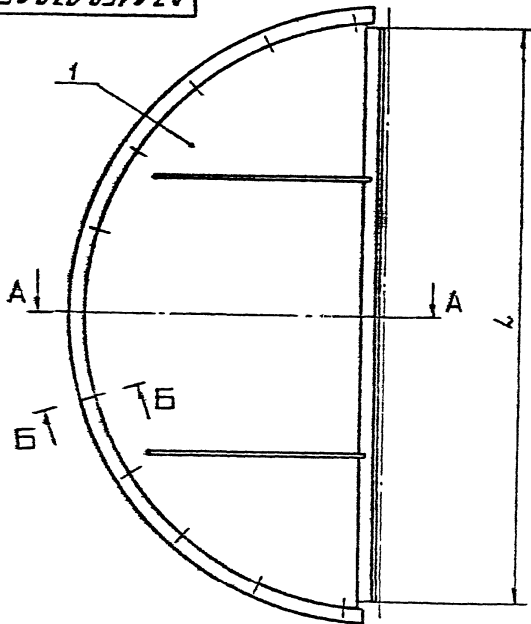
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2 \pm t_2/2$.

АЗД 159.017

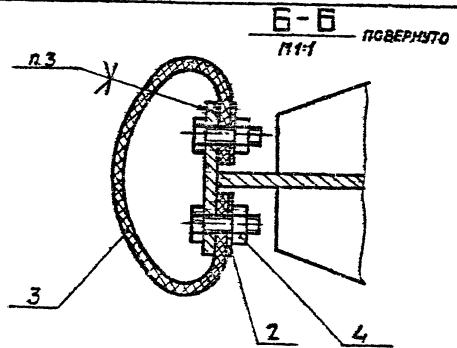
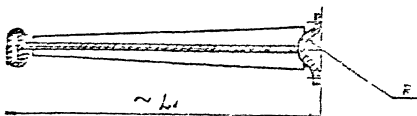
Лист 55* ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79
САИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
Копировал: Лагинова ФОРМАТ А4

Серия 5.904-32

АЗД 159.030 СБ



A-A



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА кг |
|-------------|-------------|----------------|------|-------------|
| | L | L ₁ | R | |
| АЗД 159.030 | 935 | 590 | 25 | 20,8 |
| -01 | 1185 | 630 | 30 | 30,6 |
| -02 | 1535 | 670 | 35 | 67,1 |
| -03 | 1935 | 710 | 47,5 | 102,2 |

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТВЕРСТИЯ Ф7 В ДЕТАЛИ ПОД.3 ОБРАБОТАТЬ В СБОРЕ.
3. Клей БВН ТУ38-105 1061-76

АЗД 159.030 СБ

Полудиск

| | | | |
|----------|-------------|---------|-----------|
| ИЗМЕНИТЬ | ПРОСМОТРЕТЬ | ОБРАТНО | ПОДПИСАТЬ |
| ИЗМЕНИТЬ | ПРОСМОТРЕТЬ | ОБРАТНО | ПОДПИСАТЬ |
| ИЗМЕНИТЬ | ПРОСМОТРЕТЬ | ОБРАТНО | ПОДПИСАТЬ |
| ИЗМЕНИТЬ | ПРОСМОТРЕТЬ | ОБРАТНО | ПОДПИСАТЬ |

КОМПЬЮТЕРНОЕ

СЕРИЯ Р.5

ИЗМЕНИТЬ ПРОСМОТРЕТЬ ОБРАТНО ПОДПИСАТЬ

| ИЗМ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД НА ИСПЫТ. АЗД 159.030- | КОЛ-ВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|----------------|--------------|----------------------------|--------|------------|
| 01 | АЗД 159.030 СБ | ДОКУМЕНТАЦИЯ | 01 02 03 | 1 | |
| 02 | АЗД 159.040 | КАРКАС -01 | 01 02 03 | 1 | |
| 03 | АЗД 159.018 | ДЕТАЛИ | 01 02 03 | 2 | |
| 04 | АЗД 159.018 | ПЛАТКА -01 | 01 02 03 | 2 | |
| 05 | АЗД 159.018 | ПЛАТКА -02 | 01 02 03 | 2 | |
| 06 | АЗД 159.018 | ПЛАТКА -03 | 01 02 03 | 2 | |

АЗД 159.030

Полудиск

КОМПЬЮТЕРНОЕ

ИЗМЕНИТЬ ПРОСМОТРЕТЬ ОБРАТНО ПОДПИСАТЬ

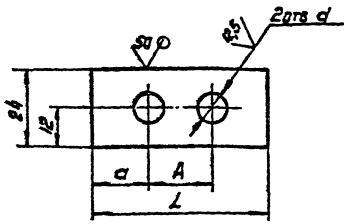
| ИЗМ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД НА ИСПЫТ. АЗД 159.030- | КОЛ-ВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|-------------|--------------|----------------------------|--------|------------|
| 01 | АЗД 159.019 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | |
| 02 | АЗД 159.021 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | 1,9 кг |
| 03 | АЗД 159.022 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | 2,4 кг |
| 04 | АЗД 159.023 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | 3,1 кг |
| 05 | АЗД 159.023 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | 3,9 кг |
| 06 | АЗД 159.023 | УПЛОТНЕНИЕ | 01 02 03 | 1 | 3,9 кг |

АЗД 159.030

КОМПЬЮТЕРНОЕ

АЗД 159.006

✓



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|----|----|-----|-----------|
| | A | L | d | d' | S* | |
| АЗД 159.006 | 20 | 51 | 17 | 9 | 1,0 | 0,01 |
| -01 | 25 | 59 | | | | |
| -02 | 40 | 80 | 20 | 14 | 1,2 | 0,02 |

- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.006

Шайба

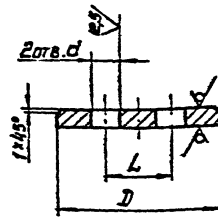
Лист 6S* ГОСТ 19903-74
4-ПВ СТЗ ГОСТ 16523-70

Листов 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

АЗД 159.005

✓



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|----|----|-----------|
| | D | L | d | S* | |
| АЗД 159.005 | 50 | 20 | 9 | 6 | 0,09 |
| -01 | 60 | 25 | | | 0,13 |
| -02 | 90 | 40 | 14 | 10 | 0,47 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.005

Шайба концевая

Лист 6S* ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 16637-79

Листов 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя и Фамилия автора проекта

Серия 5.904-32

| Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|---|------|---------------------------------|------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| 12 | | АЗД 159.040СБ | Сборочный чертеж | | |
| Переменные данные для исполнений: | | | | | |
| | | АЗД 159.040 | | | |
| Детали | | | | | |
| 14 | 1 | АЗД 159.025 | Полотно | 1 | |
| 13 | 2 | АЗД 159.026 | Хомут | 1 | |
| 13 | 3 | АЗД 159.027 | Полочка | 1 | |
| 14 | 4 | АЗД 159.028 | Ребро | 4 | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| | 5 | Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70 | | 22 | |
| АЗД 159.040-01 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 14 | 1 | АЗД 159.025-01 | Полотно | 1 | |
| 13 | 2 | АЗД 159.026-01 | Хомут | 1 | |
| 13 | 3 | АЗД 159.027-01 | Полочка | 1 | |
| 14 | 4 | АЗД 159.028-01 | Ребро | 4 | |
| АЗД 159.040 | | | | | |
| КАРКАС | | | | | |
| Лист 6S* ГОСТ 19903-74 САНТЕХПРОЕКТ г. Москва | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | |

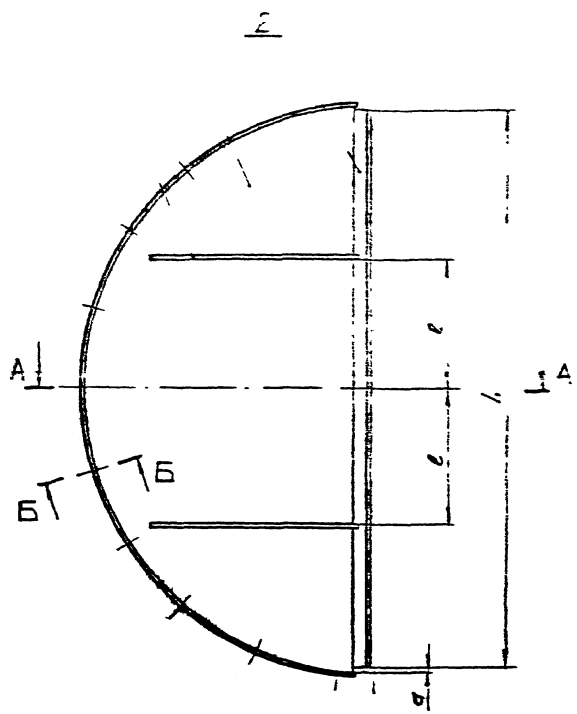
Имя и Фамилия автора проекта

Имя и Фамилия автора проекта

| Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|---|------|---------------------------------|--------------|-----|------------|
| Стандартные изделия | | | | | |
| | 5 | Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70 | | 26 | |
| АЗД 159.040-02 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 14 | 1 | АЗД 159.025-02 | Полотно | 1 | |
| 13 | 2 | АЗД 159.026-02 | Хомут | 1 | |
| 13 | 3 | АЗД 159.027-02 | Полочка | 1 | |
| 14 | 4 | АЗД 159.028-02 | Ребро | 4 | |
| | 6 | -03 | Ребро | 2 | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| | 5 | Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70 | | 32 | |
| АЗД 159.040-03 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 14 | 1 | АЗД 159.025-03 | Полотно | 1 | |
| 13 | 2 | АЗД 159.026-03 | Хомут | 1 | |
| 13 | 3 | АЗД 159.027-03 | Полочка | 1 | |
| 14 | 4 | АЗД 159.028-04 | Ребро | 4 | |
| | 6 | -05 | Ребро | 2 | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| | 5 | Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70 | | 39 | |
| АЗД 159.040 | | | | | |
| Лист 6S* ГОСТ 19903-74 САНТЕХПРОЕКТ г. Москва | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | |

АЗД 159.040 СБ

Рис. 1



Б-Б ПОВЕРХНО
М 1:1

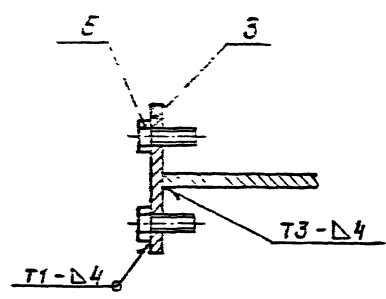
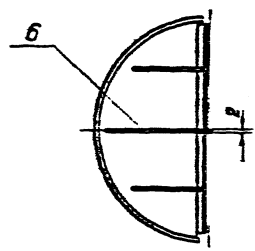
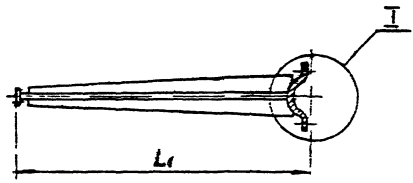


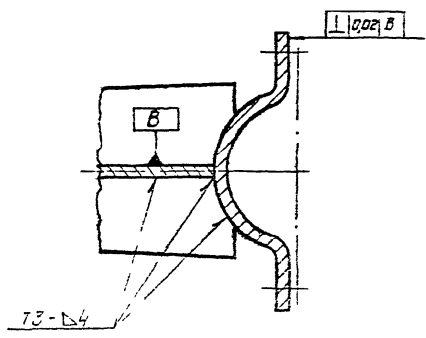
Рис. 2

ОТРАЖЕНИЕ - ОТ РИС. 1

A-A



I
М 1:2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | Рис. | РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА, кг |
|-------------|------|-------------|-----|------|-----|-----------|
| | | L* | L1 | l | σ | |
| АЗД 159.040 | 1 | 935 | 475 | 225 | 7,5 | 18,5 |
| -01 | | 1185 | 608 | 300 | | 27,7 |
| -02 | | 1535 | 778 | 400 | | 6,5 |
| -03 | 1935 | 978 | 500 | 97,1 | | |

- 1* РАЗМЕР ДЛЯ ОТРЕЗКА.
- 2. НЕУКАЗАННОЕ ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ РАЗМЕРОМ: $\frac{1}{2}L_1^2$
- 3. СВОЙСВТВО УКАЗАНО ПО ГОСТ 5264-80

Черт. 5.904-32

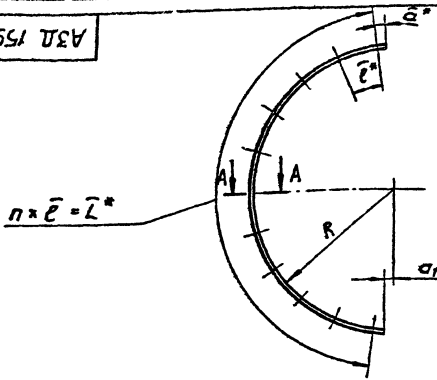
Лист 1 из 1

АЗД 159.040 СБ

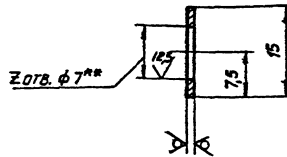
| | | | | | |
|--------------|------|-----------|------|------------|------|
| ИЗМ. | | ИЗМЕНЕНИЯ | | СОДЕРЖАНИЕ | |
| № | ДАТА | № | ДАТА | № | ДАТА |
| | | | | | |
| ПРОВЕРКА | | | | ПОДПИСЬ | |
| | | | | | |
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | | | | ГОДА | |
| | | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ

АЗД 159.018



A-A
M2:1



50°
M

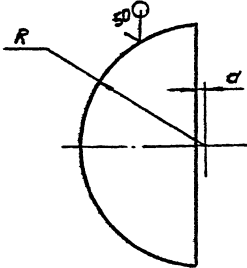
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | КОЛ., ШТ | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|-----|----|----|-----|----|----------|----|-----------|
| | L* | R | a* | a1 | r* | s* | n | z | |
| АЗД 159.018 | 1430 | 475 | 10 | 25 | 143 | 3* | 10 | 11 | 0,17 |
| -01 | 1800 | 600 | 14 | 30 | 150 | 1 | 12 | 13 | 0,22 |
| -02 | 2340 | 774 | 15 | 35 | 156 | 15 | 16 | 16 | 0,45 |
| -03 | 2934 | 974 | | 42 | 163 | 45 | 18 | 19 | 0,54 |

- *Размеры для справок
- **Обработать по деталям АЗД 159.021.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.018

| | | | | | | | | | |
|--------|--|--|--|------|---------------|---------------|--------------|--------------|-----------|
| Планка | | | | Лист | 5 | ГОСТ 19903-74 | Гострой СССР | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА |
| Лист | | | | 4 | ГОСТ 16523-70 | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА | ФОРМАТ А3 | |

АЗД 159.025



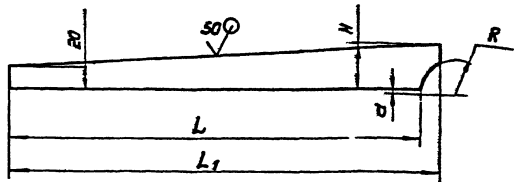
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|----|----|-----------|
| | R | a | S* | |
| АЗД 159.025 | 475 | 29 | 4 | 10,0 |
| -01 | 600 | 34 | | 15,6 |
| -02 | 774 | 41 | 6 | 41,4 |
| -03 | 974 | 54 | | 66,0 |

- *РАЗМЕР для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗД 159.025

| | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|------|---------------|---------------|--------------|--------------|-----------|
| Полотно | | | | Лист | 1 | ГОСТ 19903-74 | Гострой СССР | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА |
| Лист | | | | 5 | ГОСТ 16523-70 | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА | ФОРМАТ А4 | |

АЗД 159.028



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|-----|----|----|---|-----------|
| | L | L1 | R | H | a | |
| АЗД 159.028 | 350 | 365 | 29 | 40 | 2 | 0,36 |
| -01 | 500 | 515 | 34 | | | 0,51 |
| -02 | 575 | 595 | | 41 | | 0,78 |
| -03 | 725 | 745 | | 60 | 3 | 0,98 |
| -04 | 700 | 720 | | | | 0,95 |
| -05 | 890 | 910 | 54 | | | 1,2 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗД 159.028

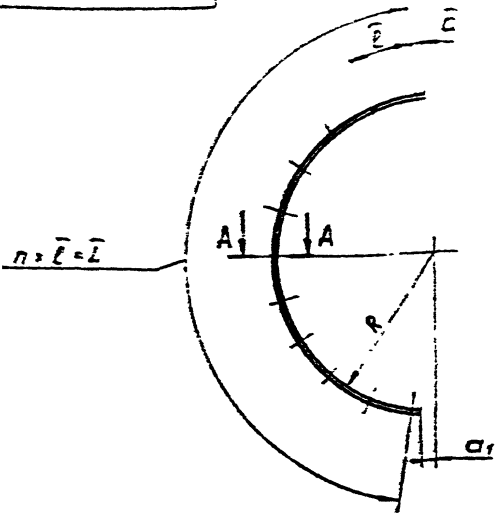
| | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|------|---------------|---------------|--------------|--------------|-----------|
| Полотно | | | | Лист | 1 | ГОСТ 19903-74 | Гострой СССР | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА |
| Лист | | | | 5 | ГОСТ 16523-70 | САИТЕЛПРОЕКТ | Г. МОСКВА | ФОРМАТ А4 | |

Лист 1 из 1. Подл. и дат. Взам. инв. и дат. Взам. инв. и дат. Подл. и дат.

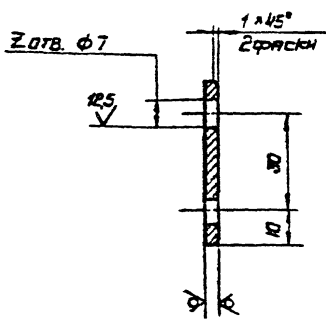
Серия 5.904-32

Лист 1 из 1. Подл. и дат. Взам. инв. и дат. Взам. инв. и дат. Подл. и дат.

А3Д 159.027



A-A
1:1



50/ (V)

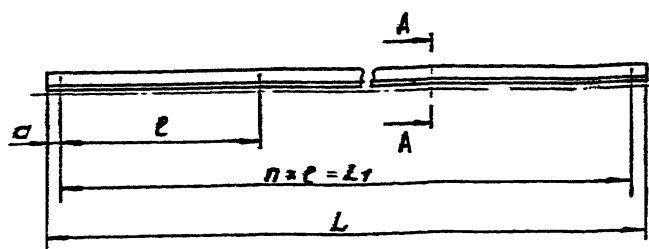
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_z, \pm t_z/2$.

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | Кол. шт. | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|----|-----|----|----|-----|----------|-----------|
| | L | R | d | d1 | l | n | z | k | | |
| А3Д 159.027 | 1430 | 475 | 10 | 25 | 143 | 10 | 22 | 2,4 | | |
| -01 | 1800 | 600 | 14 | 30 | 150 | 12 | 26 | 2,9 | | |
| -02 | 2340 | 774 | 15 | 35 | 156 | 15 | 32 | 3,9 | | |
| -03 | 2934 | 974 | | 48 | 163 | 18 | 38 | 4,7 | | |

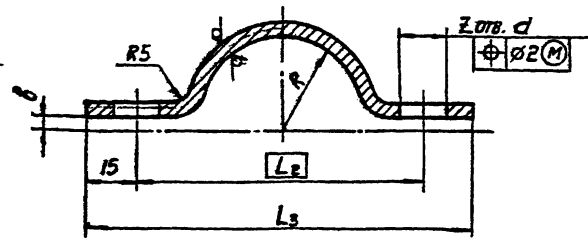
| А3Д 159.027 | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|---------|----------------|------|----------------|-----------|----------------|-------------|----------------|--------------|--|
| Исполн. | Н. Дворин | Провер. | Л. С. Савельев | Инж. | В. П. Шенников | Инж. | В. С. Шенников | Инж. | В. С. Шенников | Инж. | |
| Помочка | | | | | | Лист 1 | | Сектор СССР | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| г. Москва | | | | | | г. Москва | | г. Москва | | г. Москва | |

Серия 5.904-32

А3Д 159.026



A-A
1:1



50/ (V)

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | Кол. шт. | Масса, кг | |
|-------------|-------------|------|-----|-----|------|------|---|----|-----|---|----------|-----------|------|
| | L | L1 | L2 | L3 | R | d | b | c | l | s | | | n |
| А3Д 159.026 | 935 | 900 | 88 | 118 | 25 | 17,5 | 4 | 4 | 300 | 4 | 3 | 8 | 4,5 |
| -01 | 1185 | 1140 | 130 | 100 | 30 | 22,5 | | | 285 | 4 | 4 | 10 | 6,0 |
| -02 | 1535 | 1505 | 125 | 155 | 35 | 15 | 8 | 18 | 215 | 6 | 7 | 16 | 12,5 |
| -03 | 1935 | 1890 | 150 | 180 | 47,5 | 22,5 | | | 210 | | 9 | 20 | 20,0 |

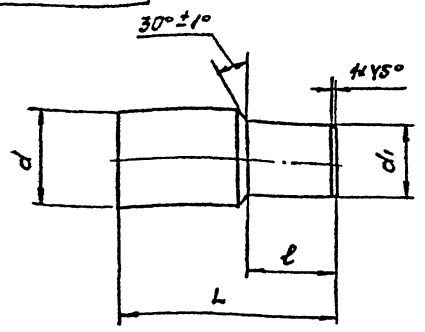
1*Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_z; -t_z; \pm t_z/2$

| А3Д 159.026 | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|---------|----------------|------|----------------|-----------|----------------|-------------|----------------|--------------|--|
| Исполн. | Н. Дворин | Провер. | Л. С. Савельев | Инж. | В. П. Шенников | Инж. | В. С. Шенников | Инж. | В. С. Шенников | Инж. | |
| Хомут | | | | | | Лист 1 | | Сектор СССР | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| г. Москва | | | | | | г. Москва | | г. Москва | | г. Москва | |

Серия 5.904-32

А3Д 159.031

12,5



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|----|-----|----|-----------|
| | d | d1 | L | l | |
| А3Д 159.031 | 63 | 40 | 122 | 50 | 1,74 |
| -01 | 68 | 50 | 132 | 60 | 2,7 |
| -02 | 73 | 60 | 148 | 70 | 4,1 |
| -03 | 98 | 85 | 182 | 80 | 9,6 |

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: - \pm 2.

А3Д 159.031

| Ось | ЛИТ. МАССА | | МАССА |
|-----|------------|------|-------|
| | СМ. | ГРМ. | |
| Ось | — | — | — |

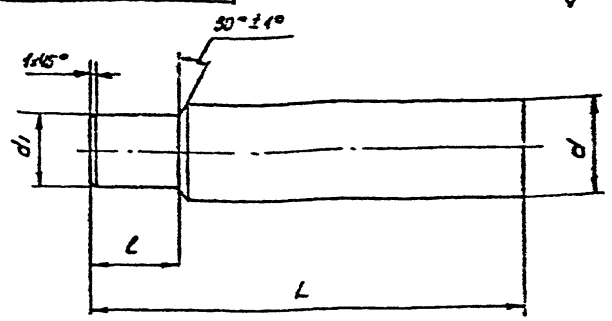
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПЕЧАТ. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

А3Д 159.032

12,5



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|----|-----|----|-----------|
| | d | d1 | L | l | |
| А3Д 159.032 | 53 | 40 | 245 | 50 | 3,8 |
| -01 | 63 | 50 | 272 | 60 | 6,1 |
| -02 | 73 | 60 | 310 | 70 | 9,5 |
| -03 | 98 | 85 | 368 | 80 | 20,5 |

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: - \pm 2.

А3Д 159.032

| Ось | ЛИТ. МАССА | | МАССА |
|-----|------------|------|-------|
| | СМ. | ГРМ. | |
| Ось | — | — | — |

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПЕЧАТ. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

Серия 5.904-32

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------------------|--------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | 1 | | А3Д 159.050 СБ | СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ: | | | | | | |
| | | | | А3Д 159.050 | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| А4 | 1 | | А3Д 159.031 | Ось | 1 | |
| А4 | 2 | | А3Д 159.032 | Ось | 1 | |
| Б4 | 3 | | А3Д 159.033 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 50x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=960-2,3 | 1 | 5,4 кг |
| | | | | А3Д 159.050 -01 | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| А4 | 1 | | А3Д 159.031 -01 | Ось | 1 | |
| А4 | 2 | | А3Д 159.032 -01 | Ось | 1 | |
| Б4 | 3 | | А3Д 159.034 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 60x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1210-2,6 | 1 | 8,2 кг |
| | | | | А3Д 159.050 | | |
| | | | | Вал | | |

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПЕЧАТ. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|--------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | А3Д 159.050.02 | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| А4 | 1 | | А3Д 159.031 -02 | Ось | 1 | |
| А4 | 2 | | А3Д 159.032 -02 | Ось | 1 | |
| Б4 | 3 | | А3Д 159.035 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 70x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1560-3,1 | 1 | 12,4 кг |
| | | | | А3Д 159.050-03 | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| А4 | 1 | | А3Д 159.031 -03 | Ось | 1 | |
| А4 | 2 | | А3Д 159.032 -03 | Ось | 1 | |
| Б4 | 3 | | А3Д 159.036 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 85x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1960-3,7 | 1 | 21,8 кг |

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПЕЧАТ. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

| Кол. листов | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|--|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | АЗД 159 060 С5 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Переменные данные для исполнений:</u> | | | |
| | | АЗД 159.060 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | АЗД 159.038 | Стрелка | 1 | |
| А4 | 2 | АЗД 159.039 | Втулка | 1 | |
| | | АЗД 159 060-01 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | АЗД 159.038 | Стрелка | 1 | |
| А4 | 2 | АЗД 159.039-01 | Втулка | 1 | |
| | | АЗД 159.060-72 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | АЗД 159.038-01 | Стрелка | 1 | |
| А4 | 2 | АЗД 159.039-02 | Втулка | 1 | |
| | | АЗД 159 060-03 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | АЗД 159.038-01 | Стрелка | 1 | |
| А4 | 2 | АЗД 159.039-03 | Втулка | 1 | |
| АЗД 159.060 | | | | | |
| Указатель положения диска | | | Лист 1 из 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва | | |
| Копировал Логичова | | | Формат А4 | | |

121

АЗД 159.060 С5

| Обозначение | Масса, кг |
|-------------|-----------|
| АЗД 159.060 | 0,52 |
| -01 | 0,62 |
| -02 | 0,71 |
| -03 | 1,1 |

Покрытие поверхности А: белая цинковые ма
ГОСТ 482-77

АЗД 159.060 С5

| Лист | Масса листа |
|------|-------------|
| 1 | 1-2 |

Указатель
положения диска

| Лист | Масса листа |
|------|-------------|
| 1 | 1-2 |

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Логичова
Формат А4

Серия 5.904-32

АЗД 159.038

| Обозначение | R, мм |
|-------------|-------|
| АЗД 159.038 | 0,25 |
| -01 | 0,50 |

АЗД 159.038

АЗД 159.039

| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|---------------------|-----|-----------|
| | d | l* | |
| АЗД 159.039 | 36 ^{+0,62} | 60 | 0,42 |
| -01 | 45 ^{+0,62} | 70 | 0,52 |
| -02 | 55 ^{+0,71} | 80 | 0,62 |
| -03 | 75 ^{+0,71} | 100 | 1,0 |

АЗД 159.039

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|----------------|------|-------------------|---------------------|-----|-----------------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | | A3Д 159 070 СБ | БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | |
| | | A3Д 159 070 | | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| A2 | 1 | A3Д 159 041 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| A2 | 2 | A3Д 159 042 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | БОЛТ М16x50.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | | ГАЙКА М16 Ч | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 5 | | ШАЙБА 16.65Г | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | A3Д 159 070-01 | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| A2 | 1 | A3Д 159 041-01 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| A2 | 2 | A3Д 159 042-01 | ПОЛУМУФТА | 1 | |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|----------------|------|----------------|--------------------------|-----|-----------------|
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | БОЛТ М16x50.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | | ГАЙКА М16 Ч ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 5 | | ШАЙБА 16.65Г | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | A3Д 159 070-02 | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| A2 | 1 | A3Д 159 041-02 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| A2 | 2 | A3Д 159 042-02 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | БОЛТ М20x60.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | 4 | | ГАЙКА М20 Ч ГОСТ 5915-70 | 6 | |
| | 5 | | ШАЙБА 20.65Г | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | 6 | |
| | | | A3Д 159 070-03 | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| A2 | 1 | A3Д 159 041-03 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| A3 | 2 | A3Д 159 043 | ПОЛУМУФТА | 1 | |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | БОЛТ М20x70.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | 4 | | ГАЙКА М20.Ч ГОСТ 5915-70 | 6 | |
| | 5 | | ШАЙБА 20.65Г | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | 6 | |

A3Д 159 070

МУФТА

Лист 1 Листов 2
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Копировал

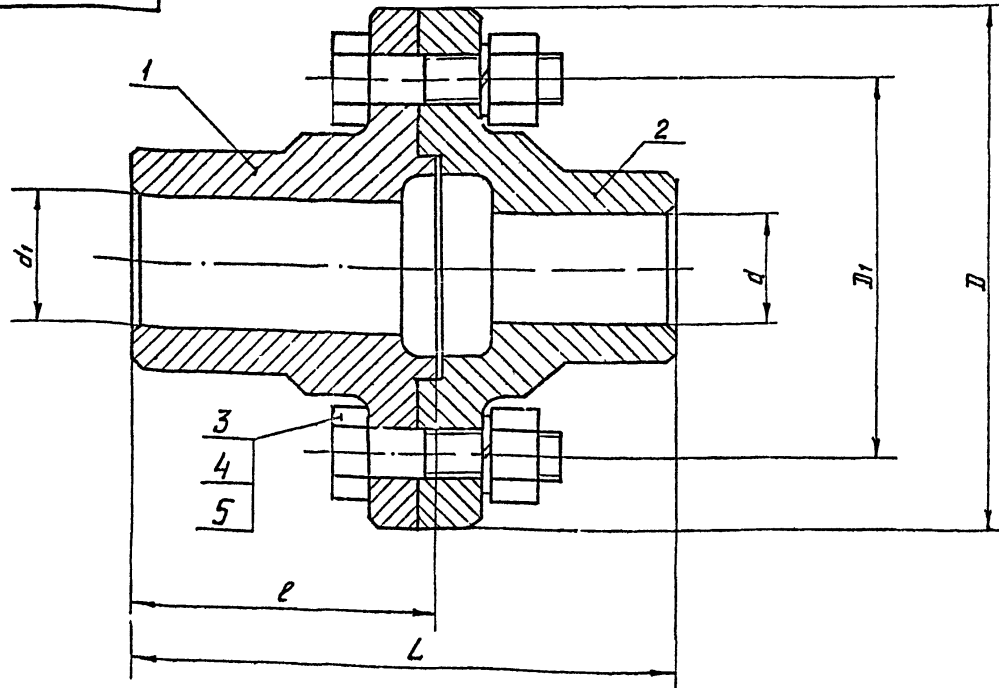
ФОРМАТ А4

A3Д 159 070

Лист 2

Копировал

ФОРМАТ А4



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|-----|----|----|-----|-----|-----------|
| | D | D1 | d | d1 | L | e | |
| A3Д 159 070 | 140 | 100 | 30 | 36 | 43 | 80 | 5,9 |
| -01 | 160 | 120 | 40 | 45 | 185 | 100 | 8,9 |
| -02 | 170 | 130 | 48 | 55 | 229 | 122 | 12,2 |
| -03 | 250 | 210 | 75 | 75 | 260 | 140 | 31,1 |

A3Д 159 070 СБ

МУФТА

Лист 1 Листов 1
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Копировал: Шельникова

ФОРМАТ А3

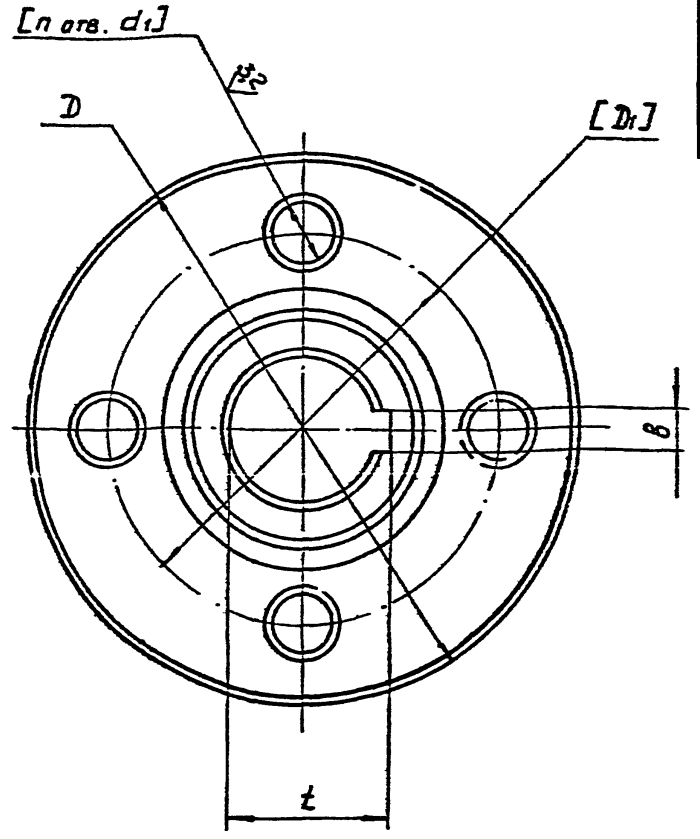
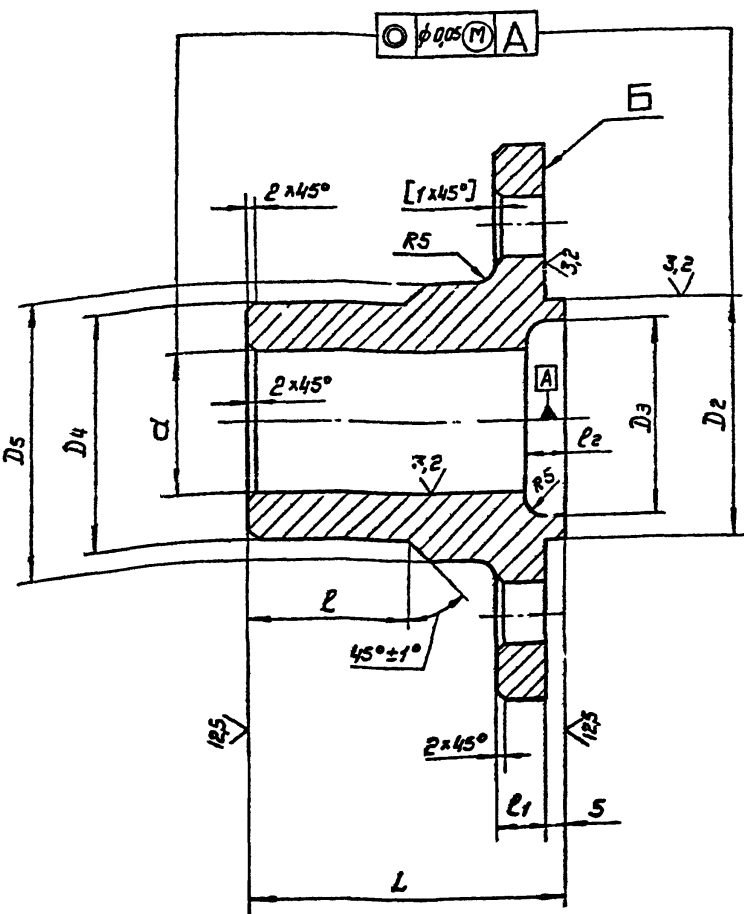
Серия 5.904-32

Лист 1 из 2
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. №

Лист 2 из 2
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. №

√(√)

АЗД 159.041



| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----------|-----|-----|-----|----|----------|-----|----|----|----|
| | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | d | d1 | L | l | l1 | l2 |
| АЗД 159.041 | 140 | 100 | 60-0,046 | 50 | 60 | 70 | 36 | 16+0,027 | 80 | 40 | 12 | 10 |
| -01 | 160 | 120 | 70-0,046 | 58 | 70 | 80 | 45 | | 100 | 55 | | |
| -02 | 170 | 130 | 85-0,054 | 72 | 80 | 90 | 55 | 20+0,033 | 122 | 60 | 15 | 15 |
| -03 | 250 | 210 | 120-0,054 | 105 | 120 | 140 | 75 | | 140 | 70 | 20 | 32 |

Продолжение

| Обозначение | Размеры, мм | | Кол.шт | Масса, кг |
|-------------|-------------|------|--------|-----------|
| | B | l | | |
| АЗД 159.041 | 10+0,03 | 39,3 | 4 | 2,5 |
| -01 | 14+0,035 | 48,8 | | 4,0 |
| -02 | 16+0,035 | 59,3 | 6 | 5,0 |
| -03 | 20+0,045 | 79,9 | | 13,4 |

1. Пределные отклонения по размерам литых необработанных элементов выполнять по II классу точности ГОСТ 2009-55.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: +t_z; -t_z; ±t_z/2

3. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси отверстия А 0,02мм

4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. АЗД 159 042

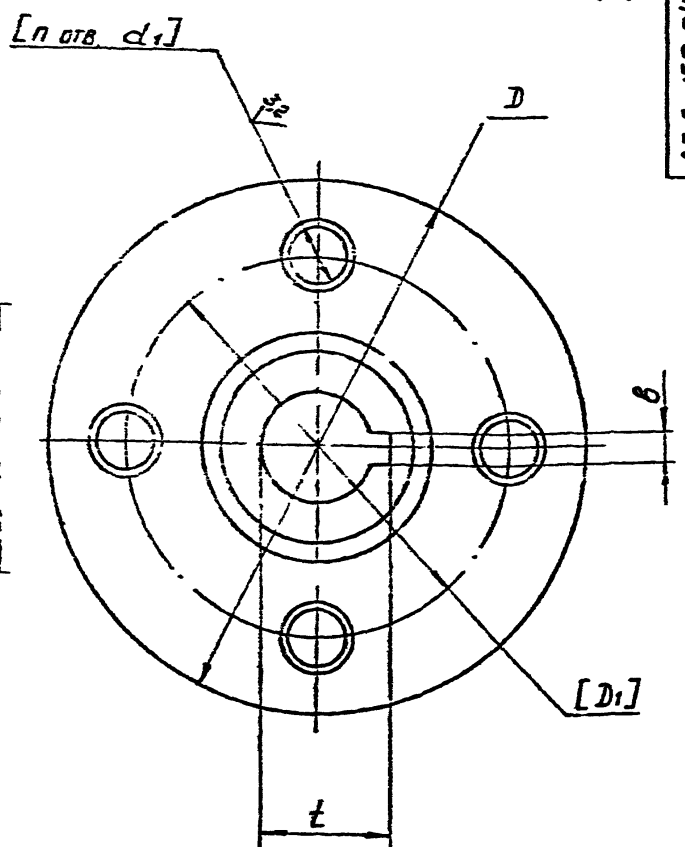
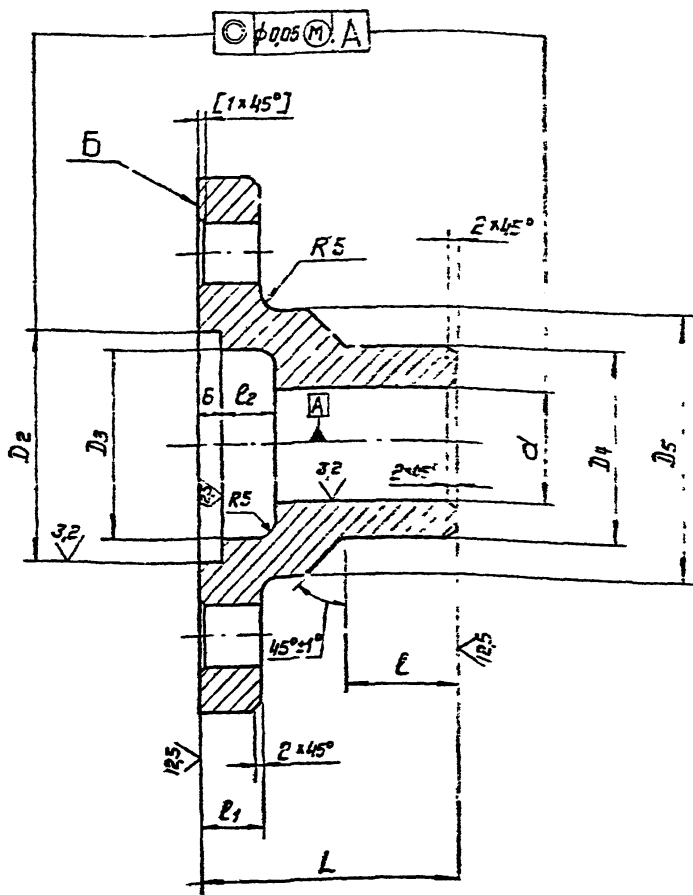
Серия 5.904-32

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инст. № (инв.№) и дата, Подп. и дата

| | | | | | |
|-------------|----------|-----------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| АЗД 159 041 | | | Лист | Масштаб | Изготовит. |
| Полумуфта | | | 4 | 1:1 | - |
| Исполн. | Провер. | Инж. А.С. Брайберг | Инж. В.С. Смирнов | Инж. А.С. Брайберг | Инж. В.С. Смирнов |
| Материал | Свойства | Сталь 35Л ГОСТ 977-75 | Свойства | Свойства | Свойства |
| Срок | Срок | 1 год | Срок | Срок | Срок |

ГОСТ 977-75

ГОСТ 977-75



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|----------------------|----|----|----|----------------------|----------------------|-----|----|----|----|
| | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | d | d1 | L | l | l1 | l2 |
| АЗД 159.042 | 140 | 100 | 60 ^{+0,046} | 50 | 50 | 70 | 30 ^{+0,025} | 16 ^{+0,027} | 68 | 30 | 15 | 14 |
| -01 | 160 | 120 | 70 ^{+0,046} | 58 | 65 | 85 | 40 ^{+0,033} | | 90 | 50 | | |
| -02 | 170 | 130 | 85 ^{+0,054} | 72 | 75 | 90 | 48 ^{+0,025} | 20 ^{+0,033} | 112 | 60 | 20 | 18 |

| Обозначение | Размеры, мм | | Кол, шт | Масса, кг |
|-------------|----------------------|------|---------|-----------|
| | b | t | | |
| АЗД 159.042 | 8 ^{+0,022} | 33,3 | 4 | 2,5 |
| -01 | 12 ^{+0,027} | 45,3 | | 4,1 |
| -02 | 16 ^{+0,027} | 51,8 | | 5,3 |

1. Пределные отклонения по размерам литых необработанных элементов выпадать по II классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: $+t_2; -t_2; \pm t_2/2$.
3. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси отверстия А 0,02 мм.
4. Обработку по размерам в квадратниках скобках производить совместно с деталью АЗД 159.041

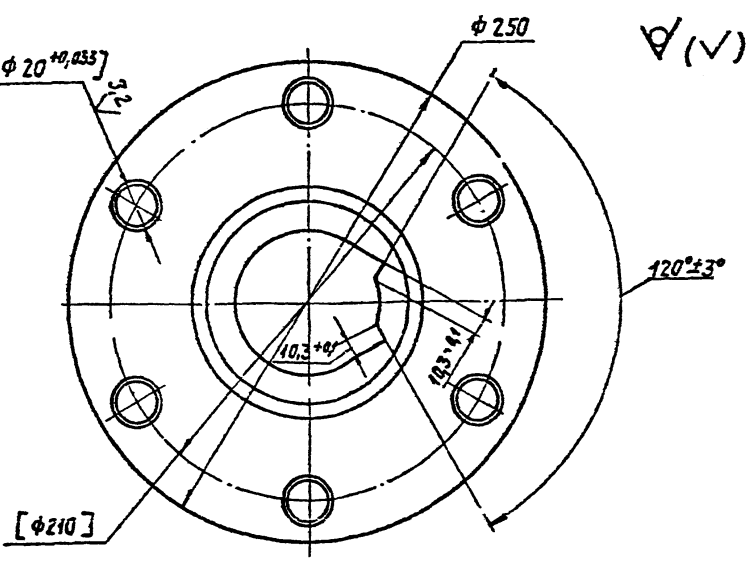
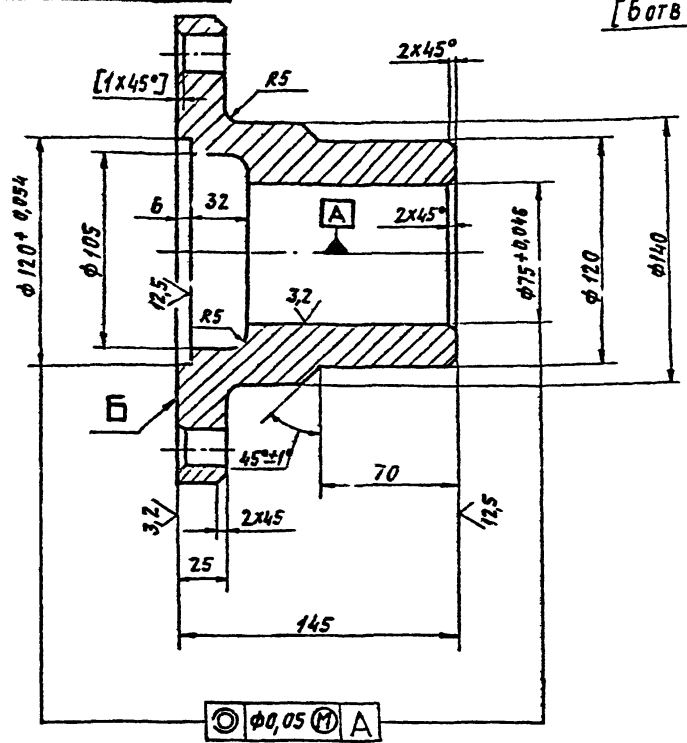
Серия 5.904-32

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]

43Д 159.042

| | | | |
|----------|------|-------|--------|
| Материал | Лит | Масса | 2,5 кг |
| Свойства | СЧ | FE | - |
| Год | 2009 | Стр. | 75 |

А3Д159.043



1. Предельные отклонения по размерам литых необработанных элементов выполнять по II классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
3. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси отверстия А 0,02 мм.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. АЗД 159.041-03

⊙ φ0,05 Ⓜ А

А3Д 159.043

| | | | | | | | | | |
|-------------|------------|----------|-------|----------|-------|----------|----------------|--------|-------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | И. АСТУМ | ПОДП. | И. АСТУМ | МАТ. | И. АСТУМ | ЛИСТ | МАССА | МАССА |
| РАЗРАБ. | ВОЛОБУЕВ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И | 155 | 42 |
| ПРОВ. | МЕНТЕС | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| РУК. ГРУПП. | ЧЕРНЫШОВ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ГОСТРОМ - СССР | | |
| УЛ. СПЕЦ. | ВАНДЕРБЕРГ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | САИТЕХПРОЕКТ | | |
| И. КОНТРОЛ. | СОЛАНСКИЙ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | С. МОСКВА | | |
| УТВ. | СЛИВАК | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ФОРМАТ А3 | | |

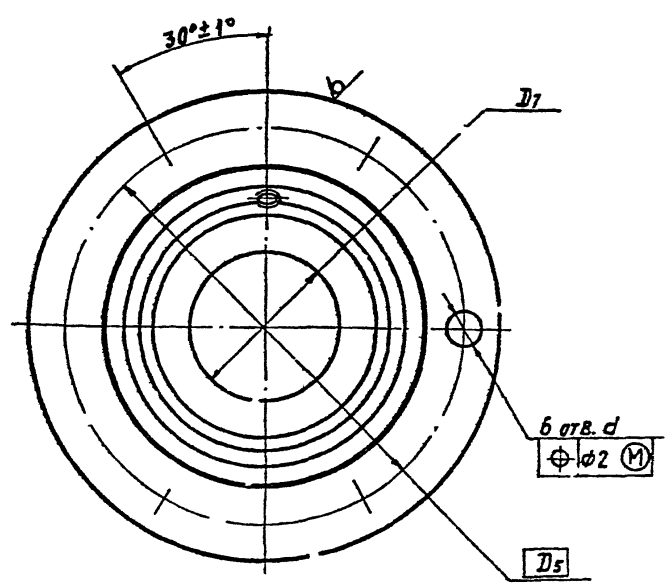
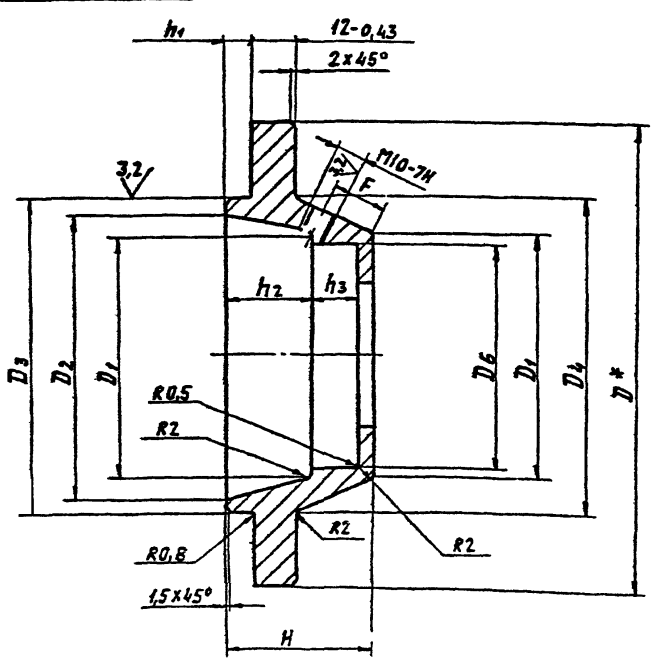
Полумуфта

Сталь 35Л ГОСТ 977-75

КОИРОВЯЛ. ДОГНОВА

ИЗМ. ЛИСТ И. АСТУМ ПОДП. И. АСТУМ

А3Д159.002



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$

| РАЗМЕРЫ, ММ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | | | | | | МАССА, КГ | |
|-------------|-------------|----|----|----------|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|------|
| | D* | D | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | F | H | d | h1 | h2 | | h3 |
| 12-0,43 | 125 | 55 | 77 | 55-0,054 | 86 | 105 | 58 | 38 | | | 9 | 6 | | | 1,18 |
| | 120 | 50 | 72 | 50-0,054 | 80 | 100 | 55 | 35 | 14 | 37 | 11 | 7 | 20 | 13 | 1,45 |
| | 112 | 42 | 64 | 42-0,054 | 72 | 92 | 50 | 30 | | | | | 18 | 15 | 1,75 |
| | 104 | 34 | 56 | 34-0,054 | 64 | 84 | 45 | 25 | 18 | 16 | 14 | 8 | 26 | 16 | 4,82 |

А3Д 159.002

| | | | | | | | | | |
|-------------|------------|----------|-------|----------|-------|----------|----------------|--------|-------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | И. АСТУМ | ПОДП. | И. АСТУМ | МАТ. | И. АСТУМ | ЛИСТ | МАССА | МАССА |
| РАЗРАБ. | ВОЛОБУЕВ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И | | |
| ПРОВ. | МЕНТЕС | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| РУК. ГРУПП. | ЧЕРНЫШОВ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ГОСТРОМ - СССР | | |
| УЛ. СПЕЦ. | ВАНДЕРБЕРГ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | САИТЕХПРОЕКТ | | |
| И. КОНТРОЛ. | СОЛАНСКИЙ | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | С. МОСКВА | | |
| УТВ. | СЛИВАК | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | И. А. | ФОРМАТ А3 | | |

УРЫШКА

Круг 8,77 ГОСТ 2550-11
В С13-И ГОСТ 535-79

КОИРОВЯЛ. ДОГНОВА

Серия 5.004-32

ИЗМ. ЛИСТ И. АСТУМ ПОДП. И. АСТУМ