

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 0

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 0

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СЮЭЗГИПРОВОДХОЗ“  
В/О „СЮЭВОДПРОЕКТ“  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985г.  
МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.03.1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ  
А. Л. ПЕВЗНЕР

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Техническая характеристика	3
	Сравнительная таблица	4
ГС 40.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 40×40 см	
	Монтажный чертеж	5
ГС 40У.00.000 М4	Затвор ГСУ для отверстий 40×40 см	
	Монтажный чертеж	7
ГС 50.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 50×50 см	
	Монтажный чертеж	9
ГС 50У.00.000 М4	Затвор ГСУ для отверстий 50×50 см	
	Монтажный чертеж	11
ГС 80.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 80×80 см	
	Монтажный чертеж	13
ГС 80У.00.000 М4	Затвор ГСУ для отверстий 80×80 см	
	Монтажный чертеж	15
ГС 100.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 100×100 см	
	Монтажный чертеж	17
ГС 100У.00.000 М4	Затвор ГСУ для отверстий 100×100 см	
	Монтажный чертеж	19
ГС 120.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 120×120 см	
	Монтажный чертеж	21

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 140.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 140×140 см	
	Монтажный чертеж	24
ГС 160.00.000 М4	Затвор ГС для отверстий 160×160 см	
	Монтажный чертеж	26

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Ш И Ф Р ЗАТВОРА	Ш И Р И Н А ОТ В Е Р С Т И Я В С В Е Т У, М М	В Ы С О Т А О Т В Е Р С Т И Я В С В Е Т У, М М	Н А П О Р, М	П О Л Н О Е Г И Д Р О С Т А - Т И Ч Е С К О Е Д А В Л Е Н И Е, Т	Р А С Ч Е Т Н О Е П О Д Ъ Е М Н О Е У С И Л И Е, Т	М А Р К А П О Д Ъ Е М Н И К А		М А С С А , К Г						
						Э Л Е К Т Р И - Ч Е С К О Г О	Р У Ч Н О Г О	З А К Л А Д - Н Ы Е Ч А С Т И	П Р И С Л О Н - Н А Я Р А М А	З А Т В О Р	П О Д Ъ Е М Н И К		О Б Щ А Я	
											Э Л Е К - Т Р И - Ч Е С - К И Й	Р У Ч Н О Й	С З А К - Л А Д Н Ы - М И Ч А С Т Я М И	С П Р И С - Л О Н - Р А М О Й
Г С 40-100(Э,Р)	400	400	1.0	0.19	0.14	13В	0.5В	$\frac{54.4}{50.2}$	—	13.8	102.0	26.5	$\frac{170.2}{90.5}$	—
Г С 40-100У(Э,Р)	400	400	0.92	0.13	0.12	13В	0.5В	—	$\frac{51.2}{46.9}$	13.8	94.0	22.0	—	$\frac{159.0}{82.7}$
Г С 60-150(Э,Р)	600	600	1.5	0.47	0.40	13В	0.5В	$\frac{68.1}{63.7}$	—	26.4	107.5	29.0	$\frac{202.0}{119.1}$	—
Г С 60-200(Э,Р)	600	600	2.0	0.67	0.56	13В	1В	$\frac{76.2}{71.9}$	—	26.4	116.5	59.0	$\frac{219.1}{157.3}$	—
Г С 60-170У(Э,Р)	600	600	1.22	0.36	0.36	13В	0.5В	—	$\frac{62.7}{58.4}$	26.4	95.0	23.0	—	$\frac{184.1}{107.8}$
Г С 80-150(Э,Р)	800	800	1.5	0.79	0.58	13В	1В	$\frac{74.4}{70.2}$	—	40.3	92.0	46.0	$\frac{206.7}{156.5}$	—
Г С 80-200(Э,Р)	800	800	2.0	1.09	0.85	13В	1В	$\frac{82.5}{78.3}$	—	40.3	102.0	54.0	$\frac{224.8}{172.6}$	—
Г С 80-150У(Э,Р)	800	800	1.4	0.68	0.53	13В	1В	—	$\frac{71.5}{67.7}$	40.3	97.2	38.0	—	$\frac{209.0}{146.0}$
Г С 100-150(Э,Р)	1000	1000	1.5	1.05	0.79	13В	1В	$\frac{100.0}{95.0}$	—	61.0	99.0	40.2	$\frac{260.0}{196.2}$	—
Г С 100-200(Э,Р)	1000	1000	2.0	1.58	1.19	2.53В	2.5В	$\frac{109.0}{99.0}$	—	61.0	124.7	90.0	$\frac{294.7}{260.0}$	—
Г С 100-250(Э,Р)	1000	1000	2.5	2.11	1.60	2.53В	2.5В	$\frac{120.0}{120.0}$	—	61.0	143.5	109.0	$\frac{324.5}{290.0}$	—
Г С 100-180У(Э,Р)	1000	1000	1.67	1.23	0.93	13В	1В	—	$\frac{104.5}{99.6}$	61.0	92.1	39.0	—	$\frac{257.6}{199.6}$
Г С 120-200(Э,Р)	1200	1200	2.0	2.10	1.55	2.53В	2.5В	138.9	—	92.9	122.0	83.0	$\frac{352.8}{314.8}$	—
Г С 120-250(Э,Р)	1200	1200	2.5	2.85	2.10	2.53В	2.5В	147.7	—	92.9	134.0	94.0	$\frac{374.6}{334.6}$	—
Г С 120-300(Э,Р)	1200	1200	3.0	3.61	2.66	53В	5В	167.4	—	94.3	269.0	196.0	$\frac{530.7}{457.7}$	—
Г С 140-250(Э,Р)	1400	1400	2.5	3.71	2.72	53В	5В	182.5	—	148.8	233.0	161.0	$\frac{564.3}{492.3}$	—
Г С 140-300(Э,Р)	1400	1400	3.0	4.72	3.45	53В	5В	194.7	—	148.8	252.0	181.0	$\frac{595.5}{524.5}$	—
Г С 160-250(Э,Р)	1600	1600	2.5	4.54	3.27	53В	5В	252.2	—	193.0	227.0	156.0	$\frac{672.2}{601.2}$	—
Г С 160-300(Э,Р)	1600	1600	3.0	5.89	4.24	53В	5В	269.4	—	193.0	247.0	197.0	$\frac{709.4}{659.4}$	—

П р и м е ч а н и е : 1. В ГРАФЕ МАССА ЧИСЛИТЕЛЬ ДРОБИ ПРЕДСТАВЛЯЕТ МАССУ ЗАТВОРА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ, ЗНАМЕНАТЕЛЬ - С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ  
2. МАССЫ КОЛОНОК, МОНТАЖНЫХ ЛИСТОВ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКОВ ВКЛЮЧЕНЫ В МАССУ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ

Серия З.820.2-43

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата.

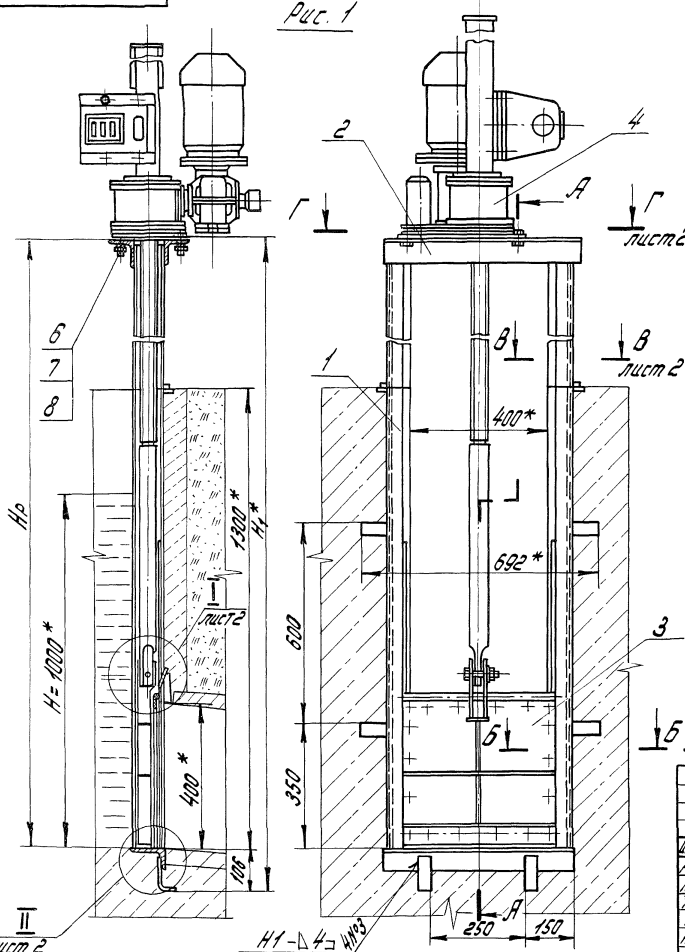
СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА  
ОСНОВНЫХ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ „ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОльзяЩИЕ“

Шифр затвора	Ширина, высота отв. в свету, мм	Напор, м	Масса, кг										Экономия металла					
			Выпуск 1983 г.					Выпуск 1973 г.					кг	%				
			Заклад- ные части	Прислон- ная рама	Затвор	Подъемник		Общая		Рама		Зат- вор			Подъемник		Общая	
Элект- рич.	Руч- ной	С закл. частями				С присл. рамой	Зак- лад- ная	Прис- лонная	Элект- рич.	Руч- ной	С закл. рамой		С присл. рамой					
ГС 40-100(э,р)	400	1.0	54.4	-	13.8	102.0	26.5	170.2	-	60.8	-	16.1	104.1	26.4	181.0	-	10.8	6.0
ГС 40-100У(э,р)	400	0.92	50.2	51.2	13.8	94.0	22.0	90.5	159.0	-	62	16.3	99.0	25.0	103.3	177.3	12.8	12.4
			68.1	46.9				202.0	82.7					29.0	209.2	103.3	18.3	10.3
ГС 60-150(э,р)	600	1.5	63.7	-	26.4	107.5	29.0	119.1	-	74.3	-	27.4	107.5	29.0	209.2	-	20.6	19.9
ГС 60-200(э,р)	600	2.0	76.2	-	26.4	116.5	59.0	219.1	-	84.0	-	29.5	116.1	59.0	229.6	-	7.2	3.4
			71.9	-				157.3	-						172.5	-	11.6	8.9
ГС 60-130У(э,р)	600	1.22	-	62.7	26.4	95.0	23.0	-	184.1	-	73.1	29.9	100.0	25.0	-	203.0	15.2	8.8
				58.4					107.8		70.1					125.0	18.9	9.3
ГС 80-150(э,р)	800	1.5	74.4	-	40.3	92.0	46.0	206.7	-	78.5	-	42.6	102.3	43.7	223.4	-	16.7	7.9
			70.2	-				156.5	-						164.8	-	8.3	5.0
ГС 80-200(э,р)	800	2.0	82.5	-	40.3	102.0	54.0	224.8	-	81.4	-	42.2	113.0	54.1	236.6	-	11.8	5.0
			78.3	-				172.6	-						177.7	-	5.1	2.9
ГС 80-150У(э,р)	800	1.4	-	71.5	40.3	97.2	38.0	-	209.0	-	79.4	45.7	97.0	40.5	-	222.1	13.1	5.9
				67.7					146.0							165.6	19.6	11.8
ГС 100-150(э,р)	1000	1.5	100.0	-	61.0	99.0	40.2	260.0	-	107.0	-	64.2	98.2	40.2	269.4	-	9.4	3.5
			95.0	-				196.2	-						211.4	-	15.2	7.2
ГС 100-200(э,р)	1000	2.0	109.0	-	61.0	124.7	90.0	294.7	-	108.0	-	63.7	129.4	92.4	301.1	-	6.4	2.1
			99.0	-				260.0	-						264.1	-	4.1	1.6
ГС 100-250(э,р)	1000	2.5	120.0	-	61.0	143.5	109.0	324.5	-	117.5	-	64.2	147.0	110.5	328.7	-	4.2	1.3
				-				290.0	-						292.2	-	2.2	0.7
ГС 100-180У(э,р)	1000	1.67	-	104.5	61.0	92.1	39.0	-	257.6	-	112.1	65.9	117.0	80.0	-	295.0	37.4	12.7
				99.6					199.6							258.0	58.4	22.6
ГС 120-200(э,р)	1200	2.0	138.9	-	92.9	122.0	83.0	353.8	-	148.1	-	96.4	127.0	90.0	371.5	-	18.3	4.9
				-				314.8	-						334.5	-	19.7	5.9
ГС 120-250(э,р)	1200	2.5	147.7	-	92.9	134.0	94.0	374.6	-	162.8	-	95.7	138.0	102.0	396.5	-	21.9	5.5
				-				334.6	-						360.5	-	25.9	7.2
ГС 120-300(э,р)	1200	3.0	167.4	-	94.3	269.0	196.0	530.7	-	183.4	-	96.4	274.5	206.6	554.3	-	23.6	4.2
				-				457.7	-						486.4	-	28.9	5.9
ГС 140-250(э,р)	1400	2.5	182.5	-	148.8	233.0	161.0	564.3	-	168.7	-	157.6	233.0	163.0	559.3	-	-5.0	-0.9
				-				492.3	-						489.3	-	-3.0	-0.6
ГС 140-300(э,р)	1400	3.0	194.7	-	148.8	252.0	181.0	595.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				-				524.5	-						-	-	-	-
ГС 160-250(э,р)	1600	2.5	252.2	-	193.0	227.0	156.0	672.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				-				601.2	-						-	-	-	-
ГС 160-300(э,р)	1600	3.0	269.4	-	193.0	247.0	197.0	709.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				-				659.4	-						-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Цифры в числителе дроби относятся к затвору с электрическим приводом, в знаменателе - с ручным приводом.  
2. Массы колонок, монтажных листов и крепежных изделий подъемников включены в массу закладных частей.

741 000 00 04 21

Рис. 1



№пз	Обозначение	Наименование	Мат. для испол. изделий		Примечание
			-	О1	
1	ГС 40.01.000	Марка нижняя	1	1	
2	ГС 40.02.000	Марка верхняя	1		
	- 01	Марка верхняя		1	
3	ГС 40.03.000	Затвор	1		
	- 01	Затвор		1	
4	25.05.8.ПВ.090.000	Подъемник подвигателей с электроприводом груз. 1тс марки 138	1		Серия 3.820.2-44
	25.05.8.ПВ.010.000	Подъемник подвигателей с ручным приводом груз. 0,5тс марки 0,5В		1	Серия 3.820.2-44
5	ГС 40.00.001	Лист монтажный	1		
6		Болт М2×35.46.02 ГОСТ 7738-70	4		
7		Гайка М2×4.02 ГОСТ 5915-70	4		
8		Шайба 12.051.02 ГОСТ 8402-70	4	2	
9		Шайба 12.04.02 ГОСТ 11371-78		2	

- \* Размеры для справок
- Неуказанная сборка по ГОСТ 3264-80.
- Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ±IT16/2
- Неуказанные технические требования по ТУ 333-163-84

15 лист 2 Табл. исполнений см. на листе 2

ГС 40.000.000 М4						Лит.	Масса	Материал
Цех/Лист	№ докум.	Лит.	Пит.	Сиг.		А		
Затвор ГС для отверстий 40×40 см								
Монтажный чертёж								
						лист 1 листов 2		
						СНЗ/ИП/ПОД/МОЗ		
						ИМЭ/ЕС/П/И/С/С/К/С/И		
						Г. Москва		
						Формат А3		

Копирова А. И. Шабаркина

Формат А3

ГД 000 00 04 21

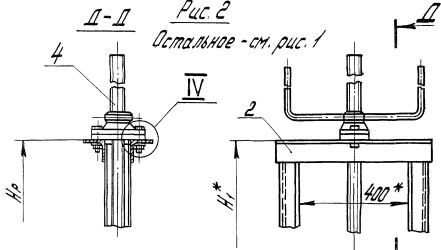
Выпуск О

Серия Э.820.2-43

Мас. и черт. Лист 1 из 2. Мас. и черт. Лист 1 из 2. Мас. и черт. Лист 1 из 2.

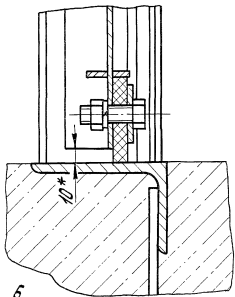
Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

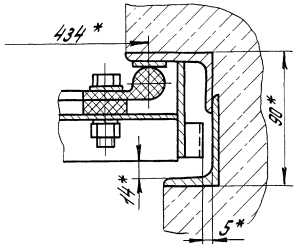


Обозначение	Рис.	Ш.ц.др	Напор, см	Размеры, мм		Масштаб поворота	Масса, кг
				Н <sub>р</sub>	H <sub>г</sub> *		
ГС 40.000.00	1	ГС 40-100 <sub>а</sub>	100	2208±5	2314	1,3В	170,2
-01	2	ГС 40-100 <sub>б</sub>	100	2200±5	2306	0,5 В	90,5

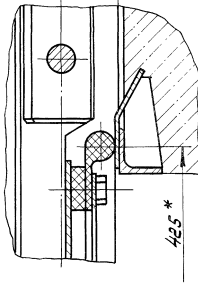
II лист 1  
М1:2



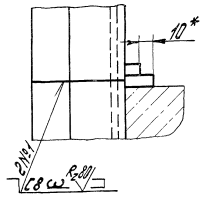
Б-Б лист 1  
М1:2



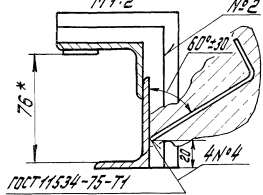
I лист 1  
М1:2



III лист 1  
М1:2



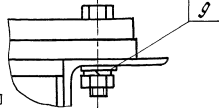
В-В лист 1  
М1:2



ГОСТ 11534-75-Т1



IV лист 1  
М1:2



Мас. Лист	№ докум.	Лист	Дата	ГС 40.00.000 М4	Лист
					2

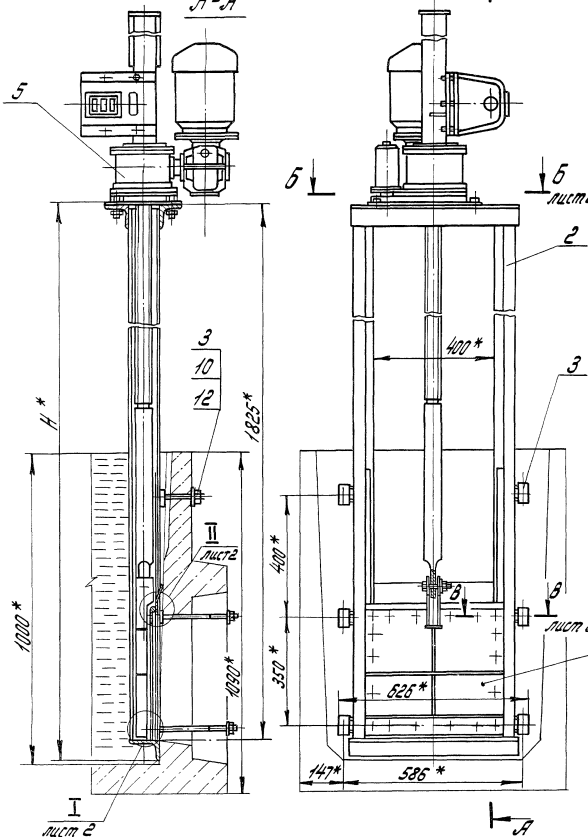
Копирова И. Чибрикина

Формат А3

Серия 3.820.2-43 Выпуск 0

141 000 00 107,21

Рис. 1



Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на изделие		Примечание
			сбор.	дет.	
1	ГС 40.03.001	Затвор	1		
	-01	Затвор		1	
2	ГС 404.01.000	Рама присланная	1		
	-01	Рама присланная		1	
3	ГС 404.00.001	Подкладка	12	12	
4	ГС 60.00.001	Лист монтажный	1		
5	25.038.18.090.000	Подземный гидравлический с электроприводом груз.т.с. Марки 1.3В	1		Серия 3.820.2-44
	25.038.18.010.000	Подземный гидравлический с ручным приводом груз.т.с. Марки 0.5.В		1	Серия 3.820.2-44
6	болт М12-35.46.02 ГОСТ 7798-70		4		
7	гайка М12 4.02 ГОСТ 5915-70		4		
8	шайба 12.65702 ГОСТ 6402-70		4	2	
9	шайба 12.01.02 ГОСТ 11371-78			2	
10	болт М16-100.46.02 ГОСТ 7798-70		2	2	
11	болт М16-200.46.02 ГОСТ 7798-70		4	4	
12	гайка М16 4.02 ГОСТ 5915-70		6	6	

- 1\* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные технические требования по ТУ 433-163-84

Таблицу исполнений см. на листе 2

ГС 404.00.000 М4					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработано	1	141 000 00 107,21	И.И.И.	12.12.1983	А	см.табл.исполн.	-
Проверено	1		И.И.И.	12.12.1983			
Утверждено	1		И.И.И.	12.12.1983	Лист 1 из 2		
Исполнено	1		И.И.И.	12.12.1983	Лист 2 из 2		
И.И.И.	1		И.И.И.	12.12.1983	Содержит 2 листа		
И.И.И.	1		И.И.И.	12.12.1983	Имени Г.Е. Александровского		
И.И.И.	1		И.И.И.	12.12.1983	г. Москва		
И.И.И.	1		И.И.И.	12.12.1983	Формат А3		

Лист 10 из 10. Листы 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Г41 000 00 5 07 21

Версия 3.020.2-43 Выпуск 0

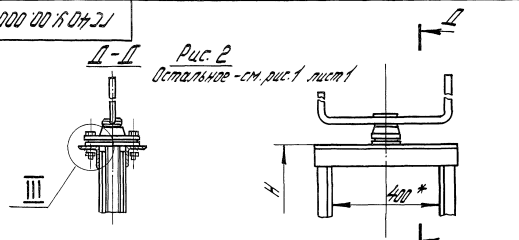
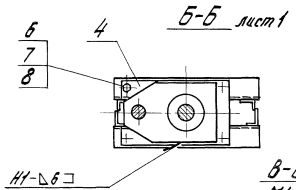
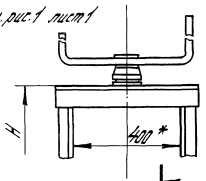
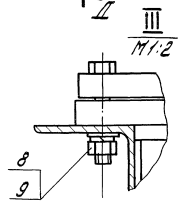


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1 лист 1

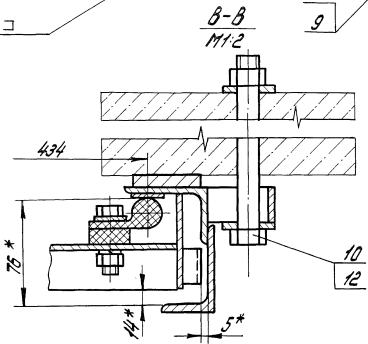


5-5 лист 1



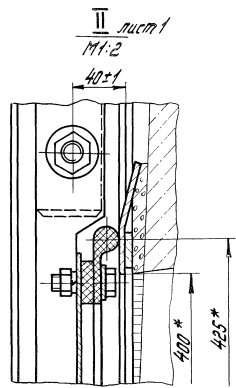
III-III  
М1:2

Н1-Д63

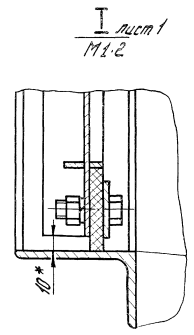


8-8  
М1:2

Обозначение	Рис.	Шлицы	H, * мм	Марка лаб.ем- никкз	Масса, кг
Г40 У. 00. 000	1	Г40-100У <sub>3</sub>	1889	ЛЗВ	159.0
-01	2	Г40-100У <sub>4</sub>	1881	ЛЗВ	82.7



II-II лист 1  
М1:2



I-I лист 1  
М1:2

Условные обозначения

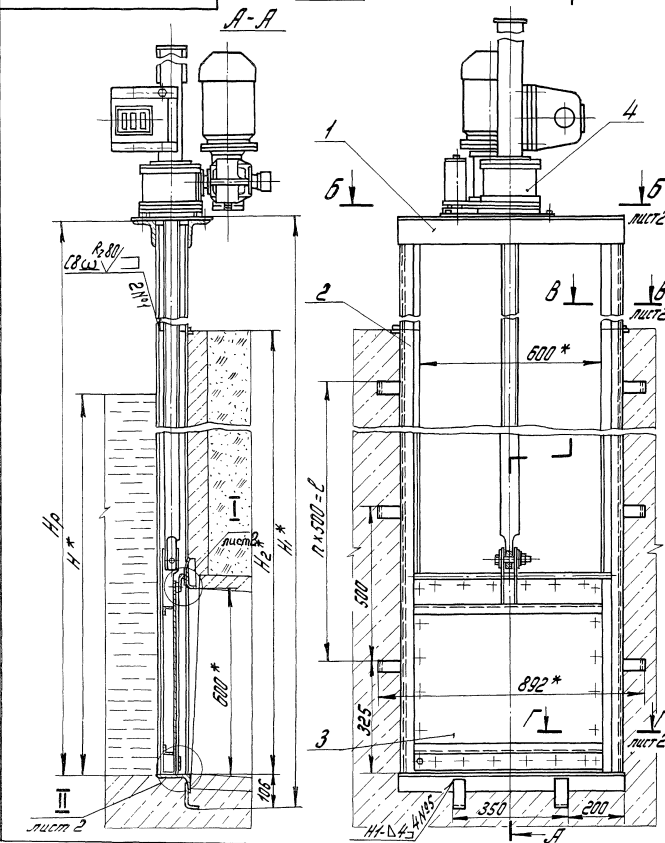
- Порошол или мешковина в разрезе
- Вид на порошол или мешковину

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Г40 У. 00. 000 М4	Лист 2
					Копировал: Чибрикина	Формат: А3

44 000 00 09 2/1

Рис. 1

А-А



№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол. № черт.-ленцы 2, 4, 5, 6, 10			Примечание
			01	02	03	
1	ГС 60.01.000	Марка верхняя	1	1		
	- 01	Марка верхняя	1			
	- 02	Марка верхняя		1		
2	ГС 60.02.000	Марка нижняя	1	1	1	
	- 01	Марка нижняя		1	1	
3	ГС 60.03.000	Затвор	1	1	1	
	- 01	Затвор			1	
4	26.058.ПВ.090.000	Подъемник одноставовой с электрообмоткой эр.с. 1 мс марки Т38	1	1		Серия 3.820.2-44
	26.058.ПВ.020.000	Подъемник одноставовой с ручным приводом эр.с. 1 мс марки Т8		1		Серия 3.820.2-44
	26.058.ПВ.010.000	Подъемник одноставовой с ручным приводом эр.с. 0,5 мс марки Г35			1	Серия 3.820.2-44
5	ГС 60.00.001	Лист монтажный	1	1		
6	болт М12х16.02 ГОСТ 7798-70		4	4		
7	гайка М12х0,2 ГОСТ 5915-70		4	4		
8	Шайба Т267102 ГОСТ 6802-70		4	4	2	
9	Шайба Т635702 ГОСТ 6402-70		2	2		
10	Шайба Т610402 ГОСТ 11637-70		2	2		
		Шайба Т20102 ГОСТ 11374-70			2	

- \* Размеры для справок.
- Неуказанная сварка по ГОСТ 5254-80.
- Сварка электродом З42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Неуказанные технические требования по ГОСТ 533-163-84.

Таблицу исполнений см. на листе 2

ГС 60.00.000 М 4

Кол. №	№ докум	Дата	Конт.	Лист	Масса	Масштаб
1	000000			1		
2	000000			2		
3	000000			3		
4	000000			4		
5	000000			5		
6	000000			6		
7	000000			7		
8	000000			8		
9	000000			9		
10	000000			10		
11	000000			11		

Затвор ГС для  
отверстий 60х60 см  
Монтажный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. изогл.	—
	Лист 1	Лист 2
Смоделировано в САПР		
Имя файла: ГС 60.00.000 М 4		
Формат: А3		

Копировать: Изобретение

ИИ 000 00 09 21

Серия 3.820-2-43 Выпуск 0

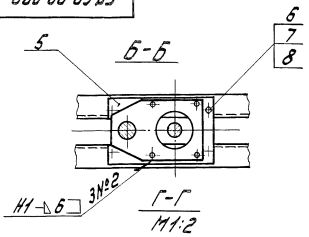
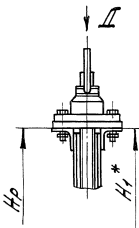


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Вид II

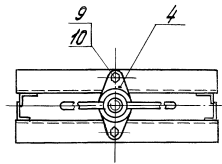
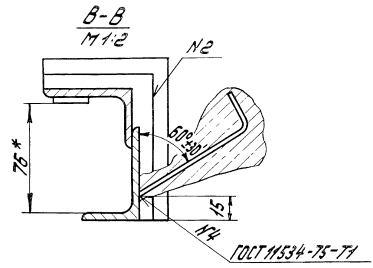
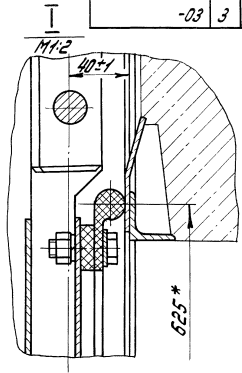
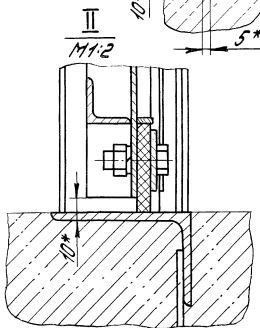
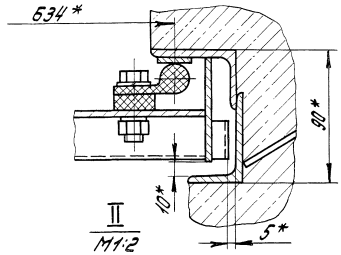
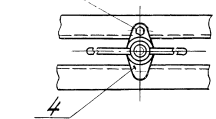


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 2



Обозначение	Рис.	Шифр	Напор H*, см	Размеры, мм				R	Марка латекса	Масса, кг
				Hp	H1*	H2*	ρ			
ГС 60.00.000	1	ГС 60-200	200	3100±7	3214	2200	1500	3	138	219.1
-01	2	ГС 60-200	200	3100±7	3205	2200	1500	3	18	157.3
-02	1	ГС 60-150	150	2500±7	2714	1700	1000	2	138	202
-03	3	ГС 60-150	150	2500±7	2705	1700	1000	2	0,58	119.1

Ш.В. Манаев, Подп. и Дата, Контракт №, Издательство, Подп. и Дата

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	ГС 60.00.000 М4	Лист 2
				Копцов А.И. Чибрикина	Формат А3

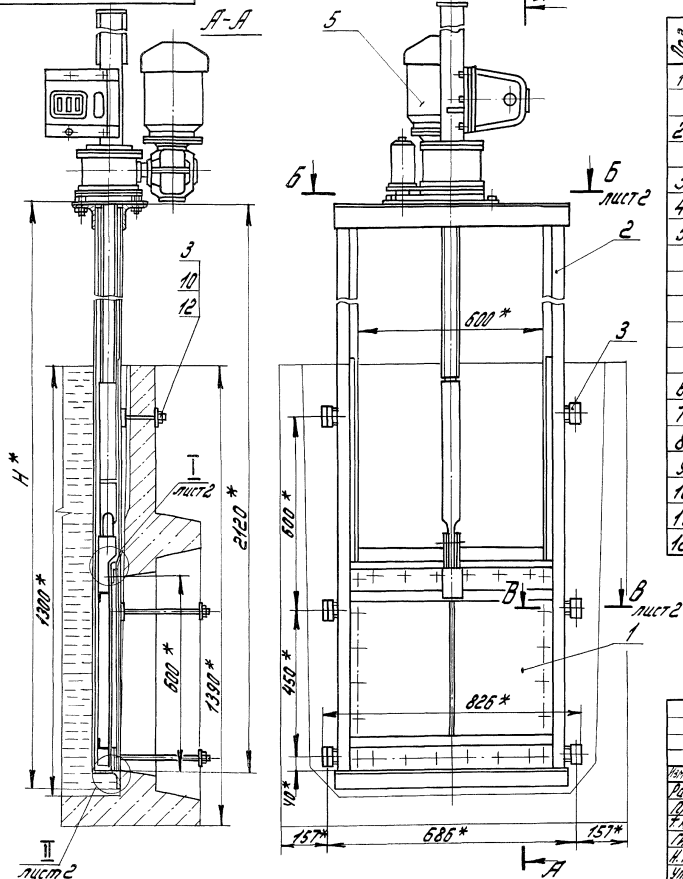
№Н 000 00 1609 2/1

Рис. 1

Выпуск 0

Серия 3.820.2-43

Лист 1 из 2



№п.з	Обозначение	Наименование	Кол-во деталей Г.С. 60.00.000 - 01	Примечание
1	ГС.60.03.000 - 01	Затвор	1	
2	ГС.60.04.01.000 - 01	Рама прислонная	1	
3	ГС.60.04.00.001	Подкладка	12	12
4	ГС.60.00.001	Лист монтажный	1	
5	26.058.178.090.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		
		элев. Мс. Марки 158	1	Серия 3.820.2-44
	26.058.178.010.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом элев. Мс. Марки 058	1	Серия 3.820.2-44
6		болт М12x40x16.02 ГОСТ 7798-70	4	
7		гайка М12x4.02 ГОСТ 5915-70	4	
8		шайба 12.857.02 ГОСТ 78402-70	4	2
9		шайба 12.01.02 ГОСТ 78371-78		2
10		болт М16x16.02.02 ГОСТ 7798-70	2	2
11		болт М16x30.16.02 ГОСТ 7798-70	4	4
12		гайка М16x4.02 ГОСТ 5915-70	6	6

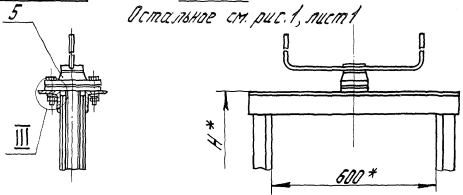
1. \* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами ЭНД 1017-967-75.
3. Неуказанные технические требования по 333-163-84

Таблицу исполнений см на листе 2

				ГС 60.00.000 М4			
№м. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГС для отверстий 60x60 см Монтажный чертёж	Лит.	Масса	Насит.
Лист 1 из 2	Модернизация	М.С. 2008	22.08.08		А		
Лист 2 из 2	Техническая	М.С. 2008	22.08.08		Лист 1	Лист 2	
Лист 1 из 1	Рецензия	М.С. 2008	22.08.08		Согласовано		
Лист 1 из 1	Монтажный	М.С. 2008	22.08.08		Имени С.С. Алжарбековой		
Лист 1 из 1	Сметный	М.С. 2008	22.08.08		Г. Москва		
					Фирма Г.Ф.З		

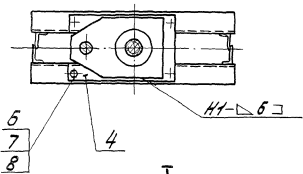
НЧ 000 00 109 01

Рис. 2  
Остальные см. рис. 1, лист 1

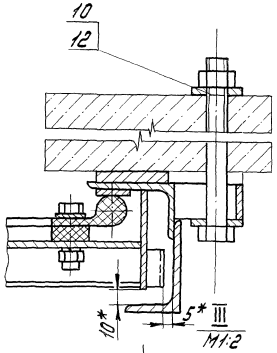


Обозначение	Рис.	Ш. цпр	H, мм*	Марка литьевого металла	Масса, кг
ГС 60 4.00.000	1	ГС60-1804	2184	Л3В	184,1
-01	2	ГС60-1804	2176	О5В	107,8

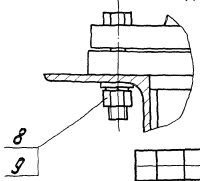
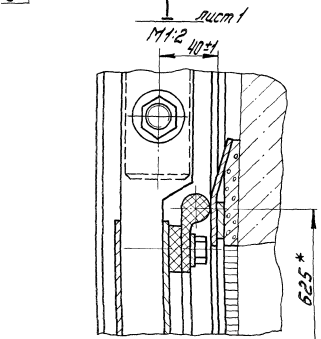
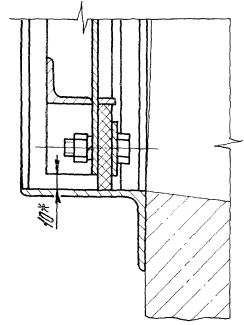
Б-Б лист 1



В-В лист 1  
М1-2



II лист 1  
М1-2



Условные обозначения  
 Параллель или мешковина в разрезе  
 Вид на параллель или мешковину

ГС 60 4.00.000 МЧ				Лист
				2

Копировал: Чибрикина

Формат А3

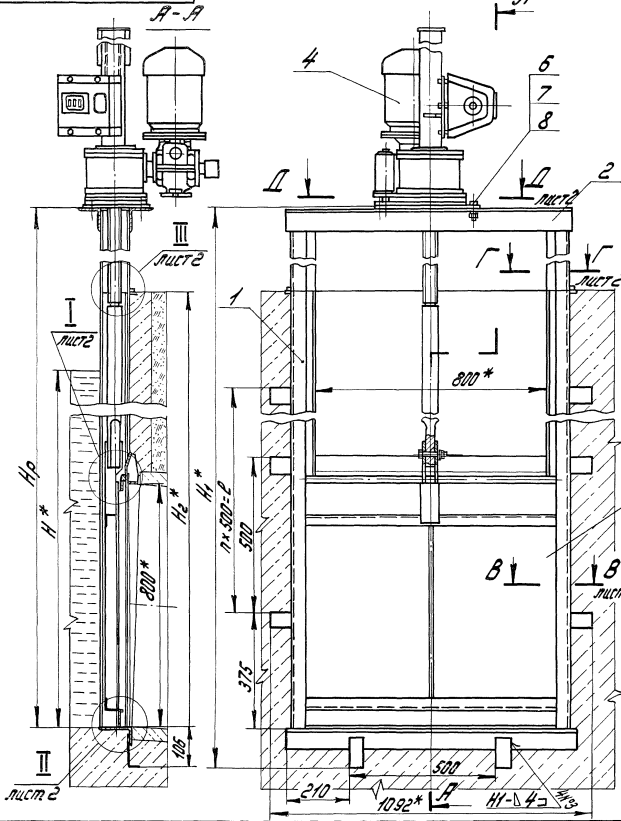
Выпуск 0

Серия 3 В20.2-43

МДП 19.10.2012 10:27:11 10.10.2012 10:27:11 10.10.2012 10:27:11 10.10.2012 10:27:11

ИД 000 00 08.21

Рис. 1



№поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС.80.00.000 -				Гашмечные
			-	01	02	03	
1	ГС.80.01.000	Марка нижняя	1	1			
	-01	Марка нижняя		1	1		
2	ГС.80.02.000	Марка верхняя	1	1			
	-01	Марка верхняя		1	1		
3	ГС.80.03.000	Затвор	1	1	1	1	
4	26.053.18.090.000	Подъемник одноцикловой с электроприводом груз. 1 тс марки 1.3В	1	1			Серия 3.820.2-44
	26.058.18.020.000	Подъемник одноцикловой с ручным приводом груз. 1 тс марки 1В			1	1	Серия 3.820.2-44
5	ГС.80.00.001	Лист монтажный	1	1			
6	Болт М2х35х6.02 ГОСТ 7738-70		4	4			
7	Гайка М16х02 ГОСТ 5915-70		4	4			
8	Шайба 16.651.02 ГОСТ 9402-70		4	4			
9	Шайба 16.651.02 ГОСТ 9402-70				2	2	
10	Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78				2	2	

- \* Размеры для справок.
- Неуказанная сварка по ГОСТ 5264-80.
- Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\frac{IT16}{2}$ .
- Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84.

Таблицу исполнений см. на листе 2

		ГС.80.00.000 М4		Затвор ГС для отверстий 80x80 см		Монтажный чертеж	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.	Т. инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.

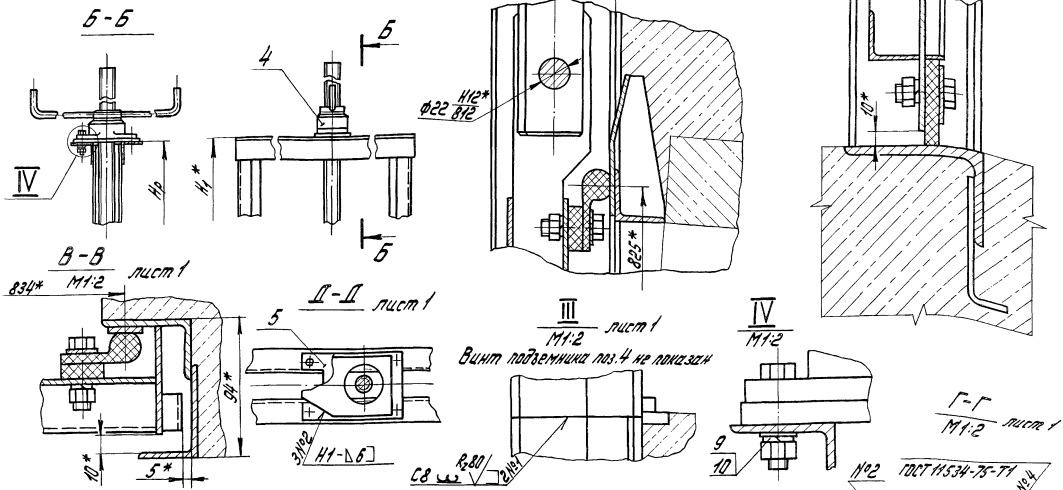
Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

ИД 000 00 08.21 Рис. 1

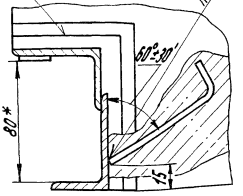
ГР 800 00 08 JJ

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



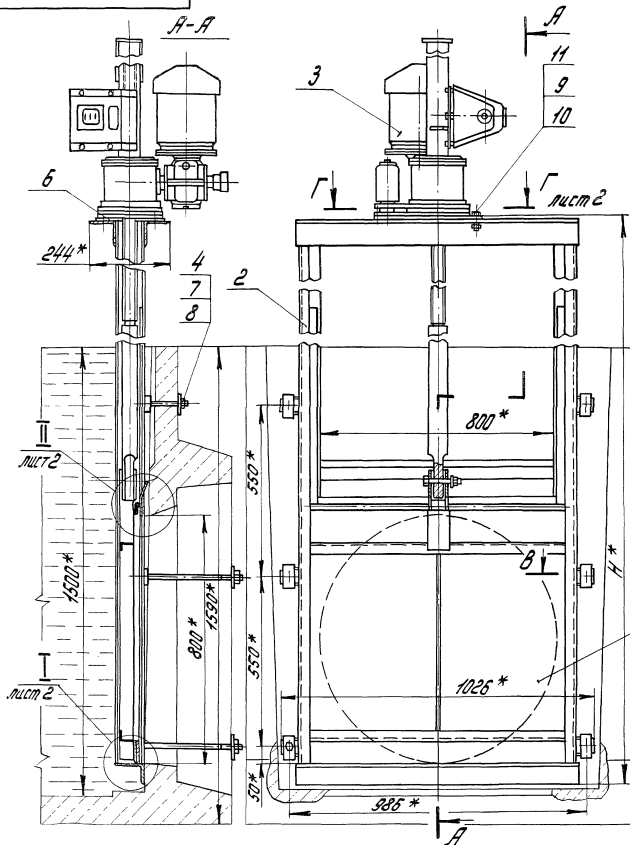
Обозначение	Рис.	Щитов	Напор Н <sub>1</sub> *, см	Размеры, мм				r	Марка подъемн. шлица	Масса, кг
				Н <sub>р</sub>	Н <sub>2</sub> *	Н <sub>3</sub> *	ρ			
ГР 800 00 000	1	ГР 80-150 <sub>в</sub>	150	2500±7	1700	2714	1000	2	138	206.7
-01	1	ГР 80-200 <sub>в</sub>	200	3100±7	2200	3214	1500	3	138	224.8
-02	2	ГР 80-150 <sub>б</sub>	150	2500±7	1700	2706	1000	2	18	156.5
-03	2	ГР 80-200 <sub>б</sub>	200	3100±7	2200	3206	1500	3	18	172.6



Серия 3.820.2-43  
 Выпуск 1  
 Изд. 12/2002  
 Подп. и дата  
 12.01.2002

Г.И. 000.00.108.21

Рис. 1



№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. Г.И.000.00.108.21	Примеч.
1	Г.И.00.03.000	Затвор	1	1
2	Г.И.00.04.000	Рама прислонная	1	1
	-01	Рама прислонная		1
3	26.058.178.090.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.		
		ГЭС марки 138	1	Серия 3.820.2-44
	26.058.178.020.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.ГЭС марки 138		
4	Г.И.00.04.001	Подкладка	12	12
5	Г.И.00.04.002	болт	4	4
6	Г.И.00.00.001	Лист монтажный	1	
7		болт М16×160.02.ГОСТ7798-70	2	2
8		Гайка М16.02.ГОСТ5915-70	6	6
9		болт М12×85.02.ГОСТ7798-70	4	4
10		Гайка М12.02.ГОСТ5915-70	4	4
11		Шайба 12.657.02.ГОСТ6402-70	4	4
12		Шайба 16.657.02.ГОСТ6402-70		2
13		Шайба 16.04.02.ГОСТ11374-78		2

1. Размеры для справок.
2. Шайба по ГОСТ 3264-80 алюминий 342 ГОСТ 9947-75.
3. Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84.

Таблицу исполнения см. на листе 2

				Г.И.00.00.000 МЧ				
Вариант	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГИ для отверстий 80×80 см	Лист	Макет	Макет
Разраб.	Штепа	И.И.	И.И.	02.8.80	Монтажный чертёж	А	см. табл. исполнения	-
Проф.	Тимошенко	И.И.	И.И.	02.8.80				
Инж.пр.	Т.И.П.	И.И.	И.И.	02.8.80				
Инж.пр.	Левченко	И.И.	И.И.	02.8.80				
Инж.пр.	Патунин	И.И.	И.И.	02.8.80				
Инж.	Савельев	И.И.	И.И.	02.8.80				

Копировать: Чабрикина  
Формат А3

Выпуск 0  
Серия 3.820.2-43

Лист 15 из 15  
Листы 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

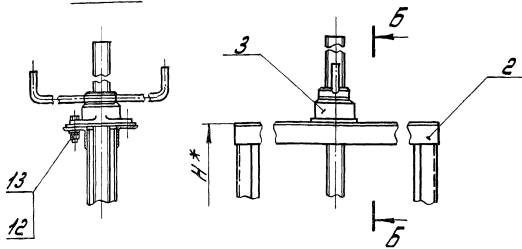


ИИ 000 00 10821

Рис. 2

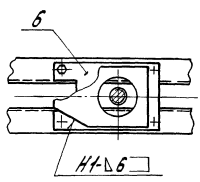
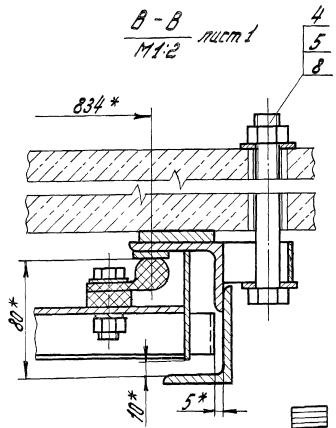
Остальное - см. рис. 1

Б-Б





В-В лист 1  
М1:2

Г-Г лист 1



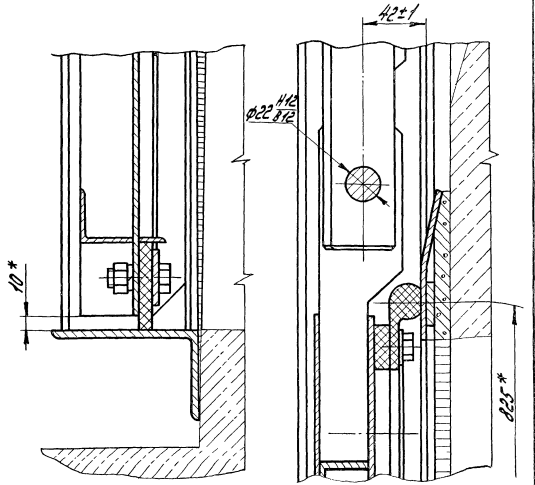
Условные обозначения

-  Вид на парозол или мешковину
-  Парозол или мешковина в разрезе

Обозначение	Рис.	Щитро	H, мм	Марка лобовых кп	Масса, кг
ГС804.00.000	1	ГС80-1504 <sub>в</sub>	2376	13В	209
-01	2	ГС80-1504 <sub>р</sub>	2368	1В	146

I лист 1  
М1:2

II лист 1  
М1:2



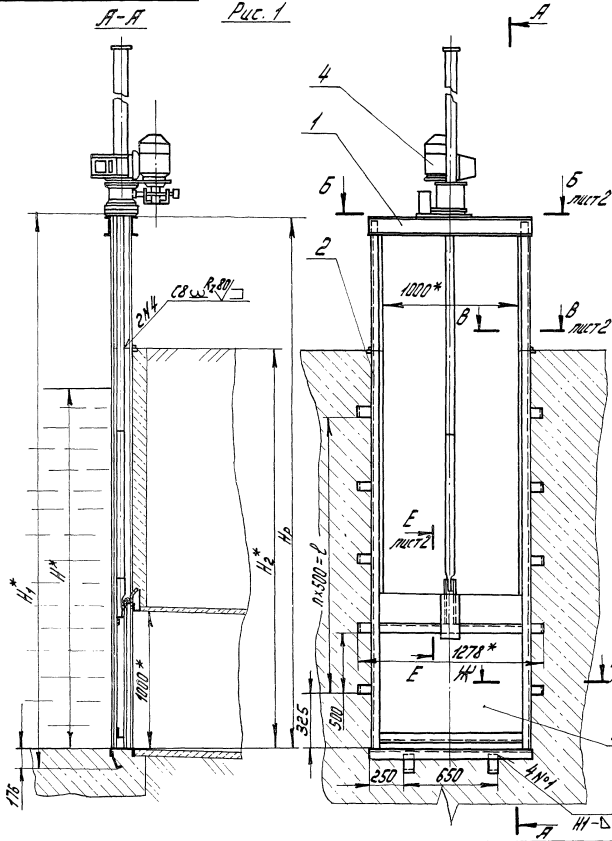
Выпуск 0  
Серия 3.820.2-43

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 2  
Лист 4 из 2  
Лист 5 из 2  
Лист 6 из 2  
Лист 7 из 2  
Лист 8 из 2  
Лист 9 из 2  
Лист 10 из 2  
Лист 11 из 2  
Лист 12 из 2  
Лист 13 из 2  
Лист 14 из 2  
Лист 15 из 2  
Лист 16 из 2  
Лист 17 из 2  
Лист 18 из 2  
Лист 19 из 2  
Лист 20 из 2  
Лист 21 из 2  
Лист 22 из 2  
Лист 23 из 2  
Лист 24 из 2  
Лист 25 из 2  
Лист 26 из 2  
Лист 27 из 2  
Лист 28 из 2  
Лист 29 из 2  
Лист 30 из 2  
Лист 31 из 2  
Лист 32 из 2  
Лист 33 из 2  
Лист 34 из 2  
Лист 35 из 2  
Лист 36 из 2  
Лист 37 из 2  
Лист 38 из 2  
Лист 39 из 2  
Лист 40 из 2  
Лист 41 из 2  
Лист 42 из 2  
Лист 43 из 2  
Лист 44 из 2  
Лист 45 из 2  
Лист 46 из 2  
Лист 47 из 2  
Лист 48 из 2  
Лист 49 из 2  
Лист 50 из 2  
Лист 51 из 2  
Лист 52 из 2  
Лист 53 из 2  
Лист 54 из 2  
Лист 55 из 2  
Лист 56 из 2  
Лист 57 из 2  
Лист 58 из 2  
Лист 59 из 2  
Лист 60 из 2  
Лист 61 из 2  
Лист 62 из 2  
Лист 63 из 2  
Лист 64 из 2  
Лист 65 из 2  
Лист 66 из 2  
Лист 67 из 2  
Лист 68 из 2  
Лист 69 из 2  
Лист 70 из 2  
Лист 71 из 2  
Лист 72 из 2  
Лист 73 из 2  
Лист 74 из 2  
Лист 75 из 2  
Лист 76 из 2  
Лист 77 из 2  
Лист 78 из 2  
Лист 79 из 2  
Лист 80 из 2  
Лист 81 из 2  
Лист 82 из 2  
Лист 83 из 2  
Лист 84 из 2  
Лист 85 из 2  
Лист 86 из 2  
Лист 87 из 2  
Лист 88 из 2  
Лист 89 из 2  
Лист 90 из 2  
Лист 91 из 2  
Лист 92 из 2  
Лист 93 из 2  
Лист 94 из 2  
Лист 95 из 2  
Лист 96 из 2  
Лист 97 из 2  
Лист 98 из 2  
Лист 99 из 2  
Лист 100 из 2

Лист 2  
2  
Формат А3  
Копировал: Чибрикова

#44 000 00 001 21

Рис. 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во материалов (1000,00 000)					Примечание
			- 01	02	03	04	05	
1	ГГ 100.01.000	Марка верхняя -01 Марка нижняя	1	1	1	1	1	
2	ГГ 100.02.000	Марка верхняя -01 Марка нижняя	1	1			1	
3	ГГ 100.03.000	Затвор -01 Затвор	1	1	1	1	1	
4	25.058.ПВ 100 000	Подъемник приводной с электроприводом эму: 25тс марки 25-3В	1	1				Серия 3.820.2-4-4
	25.058.ПВ 030 000	Подъемник приводной с ручным приводом эму: 25тс марки 25В		1	1			Серия 3.820.2-4-4
	25.058.ПВ 090 000	Подъемник приводной с электроприводом эму: 1тс марки 1-3В					1	Серия 3.820.2-4-4
	25.058.ПВ 020 000	Подъемник приводной с ручным приводом эму: 1тс марки 1В						Серия 3.820.2-4-4
5	ГГ 100.00.001	Лист монтажный	1	1	1	1	1	
6	Болт М16×95-90 ГОСТ 7796-70		4	4	4	4	4	
7	Гайка М16-402 ГОСТ 7805-70		4	4	4	4	4	
8	Шайба 12-657.021 ГОСТ 9402-70		4	4	4	4	4	
9	Шайба 16-657.021 ГОСТ 9402-70							2
10	Шайба 16-01.021 ГОСТ 9374-75							2

- 1. \* Размеры для справок.
  - 2. Нумерация сварные швы по ГОСТ 5264-80 электропайкой ЭИс; ГОСТ 1967-75.
  - 3. Нумерация предельные отклонения размеров по ± 0,15
  - 4. Нумерация механические преобразования по ТУ 33-163-84
- Таблицу исполений см. на листе 2

ГГ 100.00.00 144					Лит	Масса	Материал
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разработ	Исполнен	Провер	Технически	Г. изд.			
Г. изд.	Г. изд.	Г. изд.	Г. изд.	Г. изд.			
Затвор ГГ для отверстий 100х100 см					А	-	-
Монтажный чертеж							
Лист 1					Листов 2		
СОЗДАН ПРОЕКТОМ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. МОСКВА							

Копирована: Чебрикина  
Формат А3

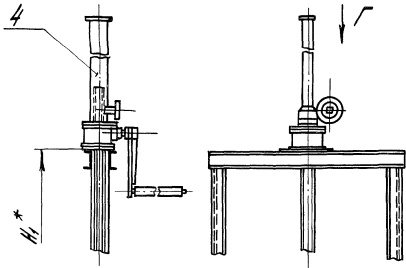
Серия 3.820.2-4-4 Выпуск 0

ИЗМ. № 10 1987г. Изменен и дополнен в соответствии с требованиями ГОСТ 1967-75

ГР 100 00 000 001 01

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1, лист 1



В-В лист 1  
М 1:4

Вид Г  
М 1:10

Б-Б лист 1  
М 1:10

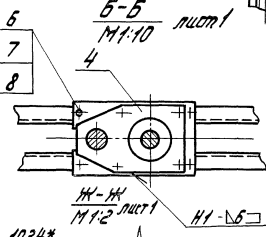
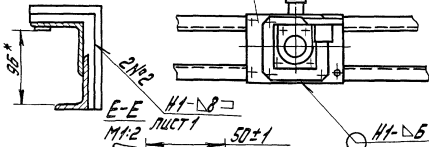
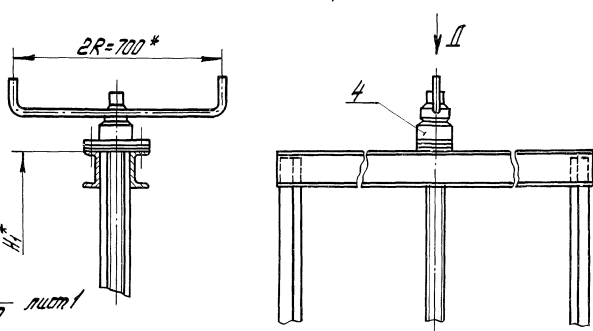


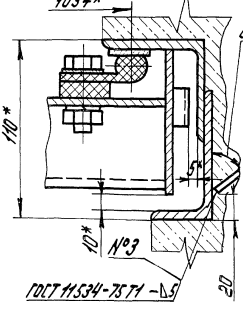
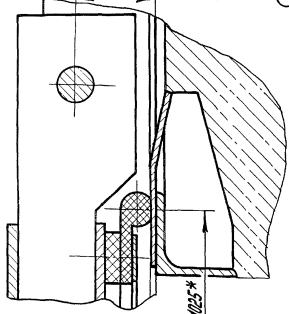
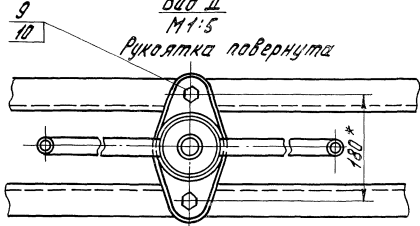
Рис. 3

Остальное - см. рис. 1, лист 1



Вид Д  
М 1:5

Ручьятка повернута



Обозначение	Рис.	Ширина	Марка стали	Напр. Н, мм	Размеры, мм				Масса, кг	
					Н <sub>р</sub>	Н <sub>1</sub> *	Н <sub>2</sub> *	l		
ГР 100.00.000	1	ГР 100-250	2,5-3В	2500	3700±8	2800	3825	2000	4	324,5
-01	2	ГР 100-250	2,5 В	2500	3700±8	2800	3825	2000	4	290,0
-02	1	ГР 100-200	2,5-3В	2000	3100±7	2200	3285	1500	3	294,7
-03	2	ГР 100-200	2,5 В	2000	3100±7	2200	3285	1500	3	260,0
-04	1	ГР 100-150	1-3В	1500	2600±7	1700	2785	1000	2	260,0
-05	3	ГР 100-150	1 В	1500	2600±7	1700	2775	1000	2	195,2

ГОСТ 11534-75 П1-Б5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГР 100.00.000 М 4	Лист
						2

конструктор Чибрикин

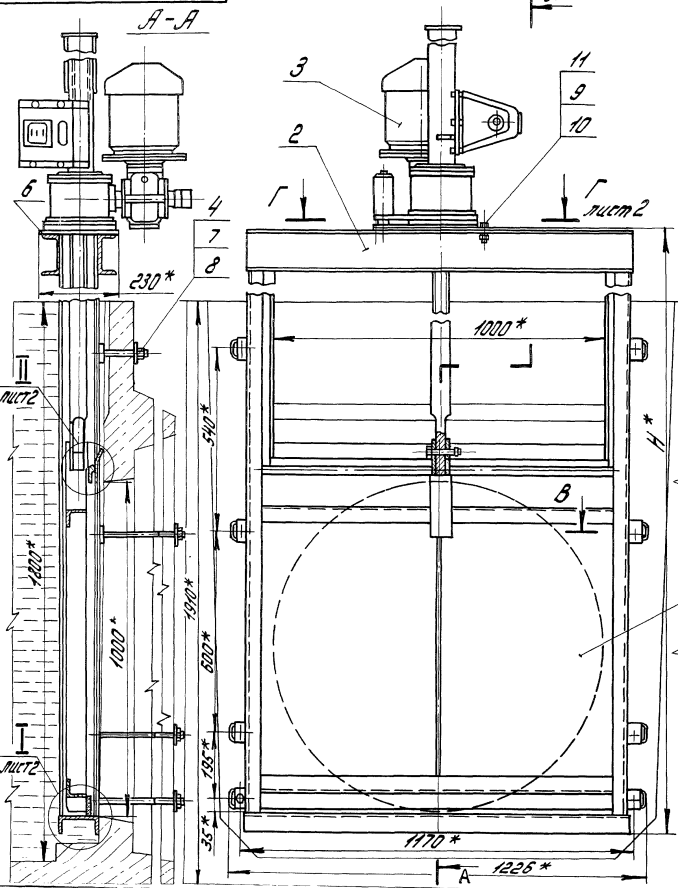
Формат А3

Серия 3.820.2-43

Выпуск 0

44 000 00 000121

Рис. 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			ГС 1004.00.000	Д1	
1	ГС 100.03.000-01	Затвор	1	1	
2	ГС 100.4.01.000	Рамка прищелпная	1		
	-01	Рамка прищелпная		1	
3	26.058.18.090.000	Подъемник одновитовой с электроприводом. груз 1 тс марки 138		1	серия 3.820.2-44
	26.058.18.020.000	Подъемник одновитовой с ручным приводом груз 1 тс марки 19		1	серия 3.820.2-44
4	ГС 100.4.00.001	Подкладка	16	16	
5	ГС 100.4.00.002	Болт	6	6	
6	ГС 100.00.001	Лист монтажный	1		
7		Болт М16х180.02 ГОСТ 7798-70	2	2	
8		Гайка М16х4.02 ГОСТ 5915-70	8	8	
9		Болт М12х35.46.02 ГОСТ 7798-70	4		
10		Гайка М12х4.02 ГОСТ 5915-70	4		
11		Шайба 12.651.02 ГОСТ 6402-70	4		
12		Шайба 16.651.02 ГОСТ 6402-70		2	
13		Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78		2	

- 1 \* Размеры для справок.  
 2. Сварки по ГОСТ 3254-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
 3. Неуказанные технические требования по ГОСТ 153-84.

Таблицу исполнений см. на листе 2

ГС 100.4.00.000 М4					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Шаталов	В.И.	22.08.88		
Пров.	Тучинов	В.И.			
Т.контр.					
Г.инж.	Труханов	А.В.	21.05.89		
Инж.контр.	Солганин	В.А.	21.05.89		
Стр.	Светлов	А.А.	22.08.88		

Затвор ГС для отверстий 100x100 см  
 Монтажный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. исполн.	-

лист 1    листов 2  
 СОВЗНАПРОД ДПОЗ  
 имени Е.Е. Иванова  
 г. Москва

Копировал: Чибрикова      формат А3

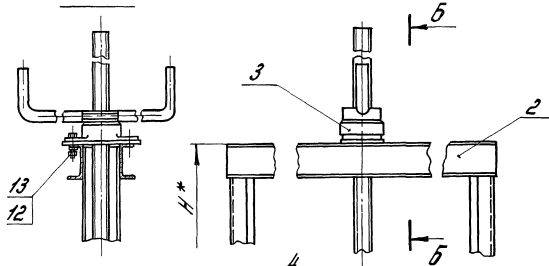
серия 0.050.0.070    лист 1 из 2

ИВ 000 00 1004 21

Рис. 2

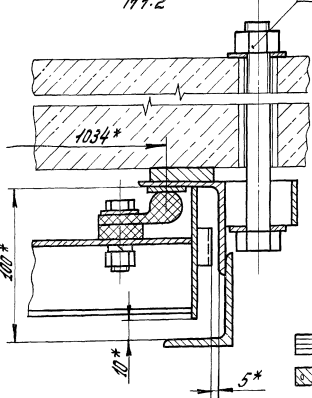
Остальное - см. рис. 1

Б-Б

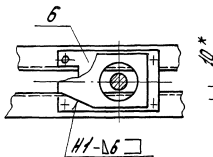


В-В лист 1  
М1:2

4  
5  
8



Г-Г лист 1



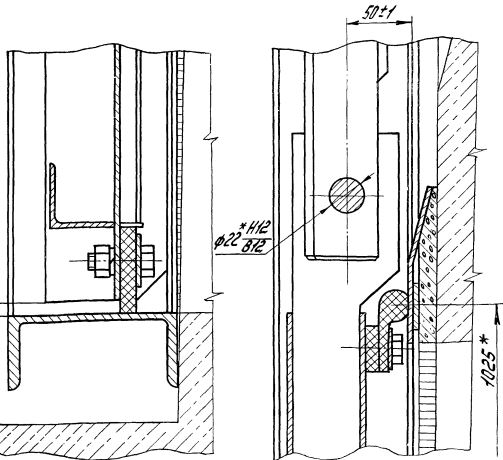
Условные обозначения

- Вид на параллель или мешковину
- Параллель или мешковина в разрезе

Обозначение	Рис.	Шифр	H, мм	Марка лавертин. кил.	Масса, кг
ГС 1004.00.000	1	Г80-1004б	2632	138	257.6
-01	2	Г80-1004б	2622	18	199.6

I лист 1  
М1:2

II лист 1  
М1:2



ИВ	000	00	1004	21
Изм.	Лист	Изд.	Доким.	Подп.

ГС 1004.00.000 М4

Лист  
2

Копировал: Чабрикина

Формат А3

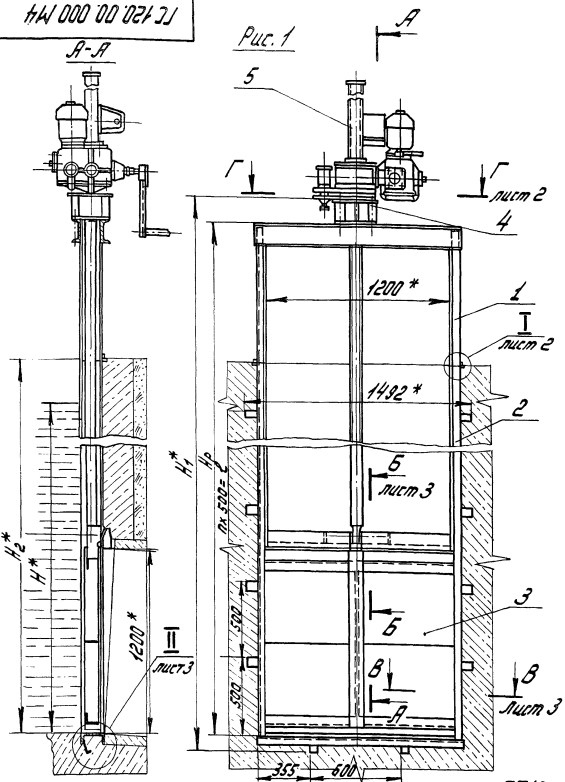
Выпуск 0

Серия 3.820.2-43

ИВ 000 00 1004 21  
Изм. Лист Изд. Доким. Подп.

ГТ 120.00.000 М4

Рис. 1



№ з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГТ 120.00.000					Примечание
			01	02	03	04	05	
1	ГТ 120.01.000	Марка верхняя	1	1				
	-01	Марка нижняя			1	1	1	
	-01	Марка нижняя			1	1		
2	ГТ 120.02.000	Марка верхняя	1	1				
	-02	Марка нижняя					1	
3	ГТ 120.03.000	Затвор	1	1				
	-01	Затвор				1	1	1
4	ГТ 120.04.000	Колонка	1	1				
5	26.058.ПВ 120.000	Подъемник одновинтовой с электродвижением						Серия 3.820.2-44
	26.058.ПВ 050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	1					
	26.058.ПВ 100.000	Подъемник одновинтовой с электродвижением						Серия 3.820.2-44
6	26.058.ПВ 030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом			1	1		Серия 3.820.2-44
	26.058.ПВ 025.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом					1	1
7	ГТ 120.00.001	Лист монтажный				1	1	1
8	Болт М16х30	16.02.017.738-70	4	4				
	Болт М12х35	12.02.017.738-70			4	4	4	4
9	Гайка М16	16.02.017.5915-70	4	4				
	Шайба	16.65.102.017.6402-70	4	4			4	4
		Шайба			4	4	4	4

1. \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродом Э4210179478

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ТТБ  
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-763-84

Таблицу исполнений см. на листе 3

ГТ 120.00.000 М4						Лист	Масса	Масштаб
№ з.	Исполнение	Лист	Лист	Лист	Лист	А	см табр	исполн
Затвор ГТ для отверстий 120x120 см								
Монтажный чертёж						Лист 1	Листов 3	
Составитель: И.И. Мухоморова						Составитель: И.И. Мухоморова		
Проверил: И.И. Мухоморова						Проверил: И.И. Мухоморова		
Утвердил: И.И. Мухоморова						Утвердил: И.И. Мухоморова		

Калуга Вал. Уфимкина

Формат А3

Серия 3.820.2-43

И.И. Мухоморова

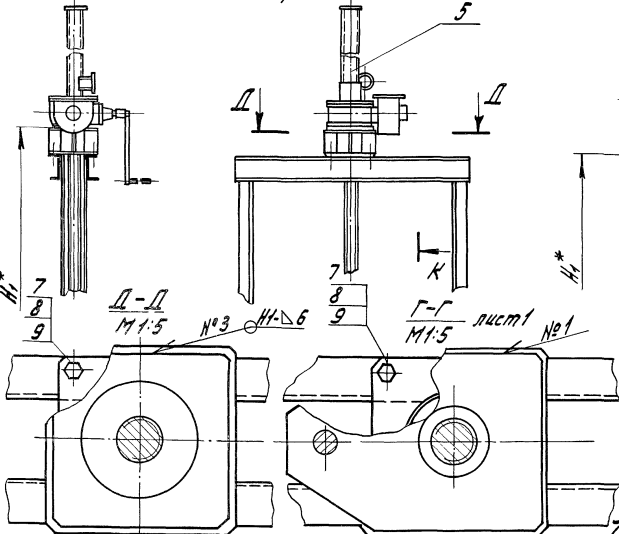
ТЧ 120.00.0021.21

Выпуск 0

Серия 3.820.2-43

Лист 2 из 2  
Полное наименование изделия  
ИЗМ. Лист № 2

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Н-Н  
М1:5  
№3  
Н1:6

Г-Г лист 1  
М1:5  
№1

И-И  
М1:2  
лист 1

Е-Е  
М1:5  
№1

Ж-Ж  
М1:5  
№3

К-К  
М1:5  
№1

Л-Л  
М1:5  
№1

Л-Л

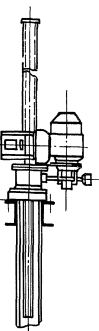
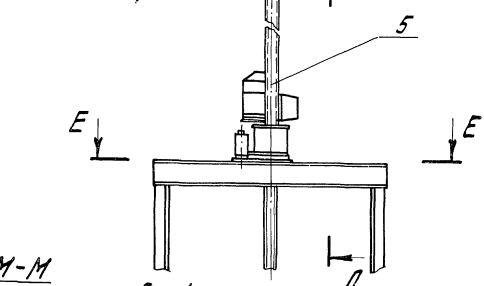


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1



М-М

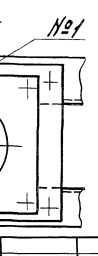
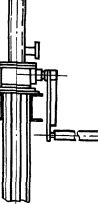
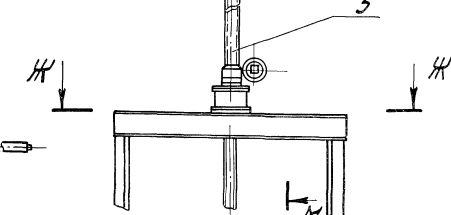
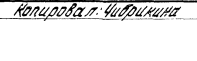
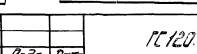
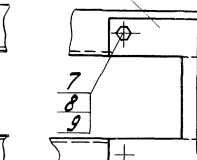


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 1



Н-Н  
М1:5  
№3



ГОСТ 11534-75-Т1-15

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЧ 120.00.000.144

Копировал: Чибрихина

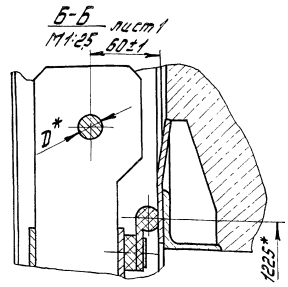
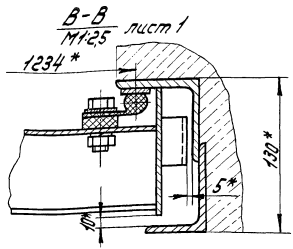
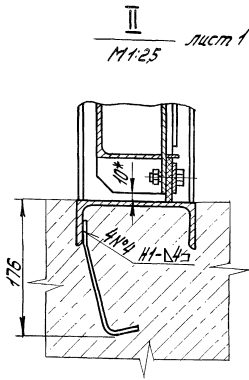
Формат А3

Лист  
2

44 000 00 021 21

Серия 3.220.2-43 Выпуск 0

Обозначение	Рис.	Шлицы	Напор $H_3$ , см	Размеры, мм					$n$	Марка литьевого металла	Масса, кг
				$H_p$	$H_2^*$	$H_1^*$	$L$	$D^*$			
ГС 120.00.000	1	ГС 120-300 <sub>з</sub>	300	4200±10	3300	4526	2500	30 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	5	53В	530,7
-01	2	ГС 120-300 <sub>р</sub>	300	4200±10	3300	4526	2500	30 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	5	5В	457,7
-02	3	ГС 120-250 <sub>з</sub>	250	3700±8	2800	3886	2000	24 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	4	253В	374,6
-03	4	ГС 120-250 <sub>р</sub>	250	3700±8	2800	3886	2000	24 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	4	25В	334,6
-04	3	ГС 120-200 <sub>з</sub>	200	3300±8	2400	3486	1500	24 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	3	253В	353,8
-05	4	ГС 120-200 <sub>р</sub>	200	3300±8	2400	3486	1500	24 $\frac{H_{12}}{8_{12}}$	3	25В	314,8



Лист 1 из 3 Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист	№ докум.	Лист	Дата	ГС 120.00.000 М4	Лист
					3
Копировал: Чибрикина					Формат А3



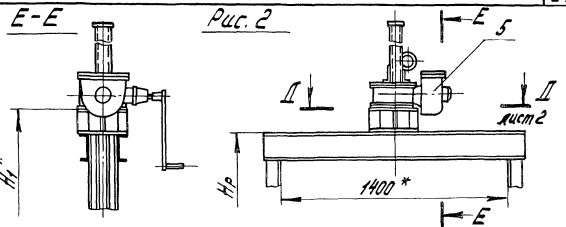
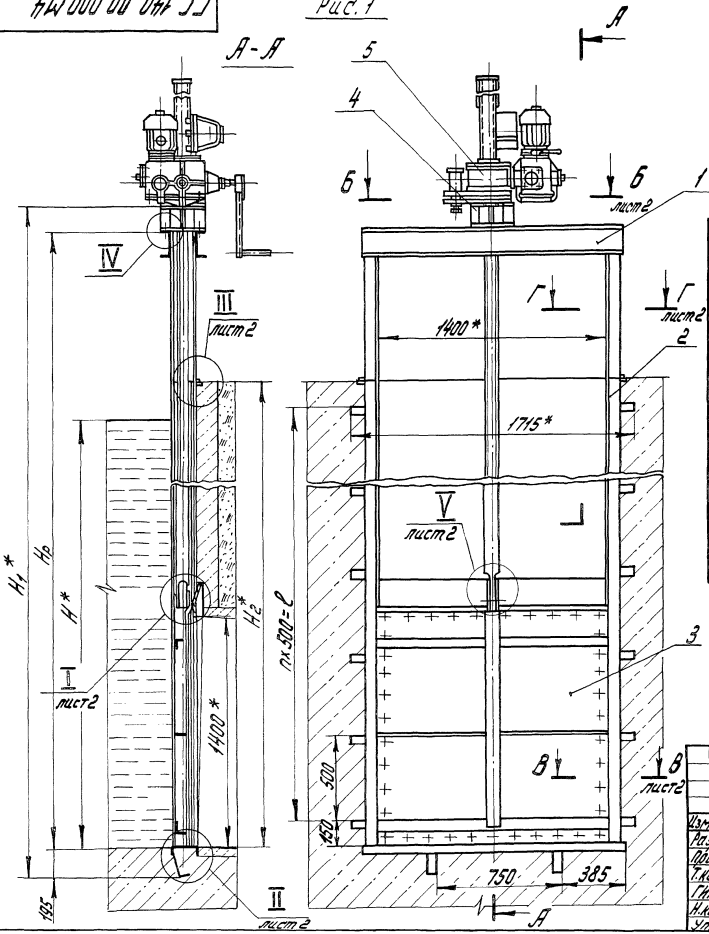
Серия 3.820.2-43 Выпуск 0

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Изменения. Шкала. Подпись и дата.

Г.П. 000 00 001 22

Рис. 1

Рис. 2



№ поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполнение ГС № 00.000			Примечание
			01	02	03	
1	ГС 140.01.000	Марка верхняя	1	1	1	
2	ГС 140.02.000	Марка нижняя	1	1		
		-01 Марка нижняя			1	1
3	ГС 140.03.000	Затвор	1	1	1	1
4	ГС 140.04.000	Колонка	1	1	1	1
5	25.058.8.10.120.000	Подъемник адьювентный с электроприводом змч. ст.с. марки 538	1	1		серия 3.820.2-40
	25.058.10.050.000	Подъемник адьювентный с ручным приводом змч. ст.с. марки 538		1	1	серия 3.820.2-40
6		лист М16-5046.02.1017738-74	4	4	4	4
7		лист М16-402.102745115-70	4	4	4	4
8		Шайба 16.651.02.10178402-70	4	4	4	4

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанная сварка по 10075264-80.
3. Сварка электрообом 342 по 10173467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\frac{IT16}{2}$ .
5. Неуказанные технические требования по ГТ 163-163-84.

Таблицу исполнений см. на листе 2

				ГС 140.00.000 М4		
Лист	№ докум.	Вид	Дата	Затвор ГС для отв. ступи 140x140 см	Лист	Масштаб
Л.изд.	Исполнительский	№ 40.52028	22.06.89			
Л.ком.	Технический	№ 22.06.89			лист 1	лист в 2
Л.ком.	Лейбнер	И.И.И.	22.06.89		СООБЩЕНИЕ	
Л.ком.	Полышкин	И.И.И.	22.06.89		ИМЕНИ С.С. АЛЕКСАНДРОВИЧА	
Л.ком.	Лейбнер	И.И.И.	22.06.89		Г. МОСКВА	

Копировано: Чудричина

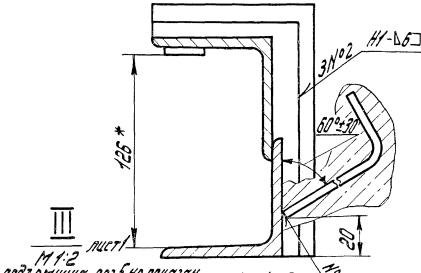
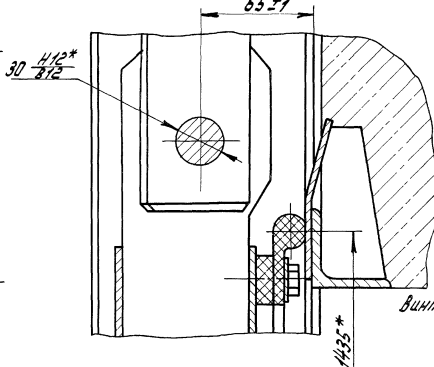
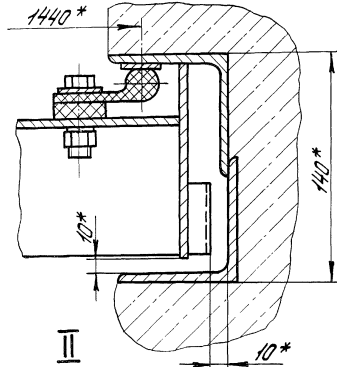
Формат А3

ГЧ 140 00 00 014 23

В-В лист 1  
М1:2

М1:2 лист 1

Г-Г лист 1  
М1:2

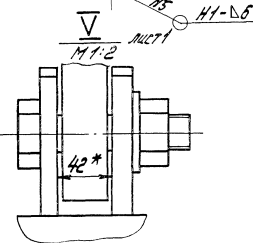
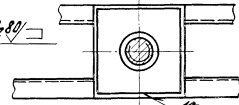
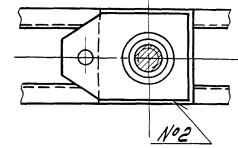
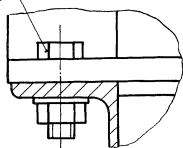
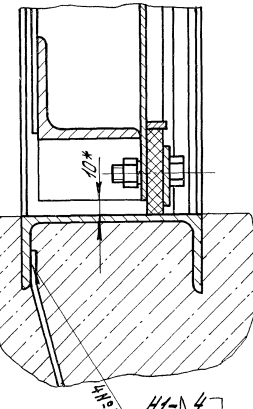


II  
М1:2.5

IV  
М1:2 лист 1

Б-Б лист 1

I-I лист 1  
М1:10



Витин подвешника поз.5 не показан ГОСТ 11634-75-74

ссыл. 4:80

Обозначение	Рис.	Щифр	Кол-во шт.	Размеры, мм				Марка подвеш. шпика	Масса, кг
				Нр	Н* Н <sub>2</sub> *	Л*	Р		
ГЧ140.00.000	1	ГЧ140-300	300	4200±10	4545	3300	3000	Б	593,5
-01	2	ГЧ140-300	300	4200±10	4545	3300	3000	Б	524,5
-02	1	ГЧ140-250	250	3700±8	4045	2800	2500	Б	564,3
-03	2	ГЧ140-250	250	3700±8	4045	2800	2500	Б	492,3

М1:3  
Н1-Δ 4

ММ лист не докум. подл. ДСТ

ГЧ 140. 00. 000 М4

лист 2

Копирова.л. Чибрикина

формат А3

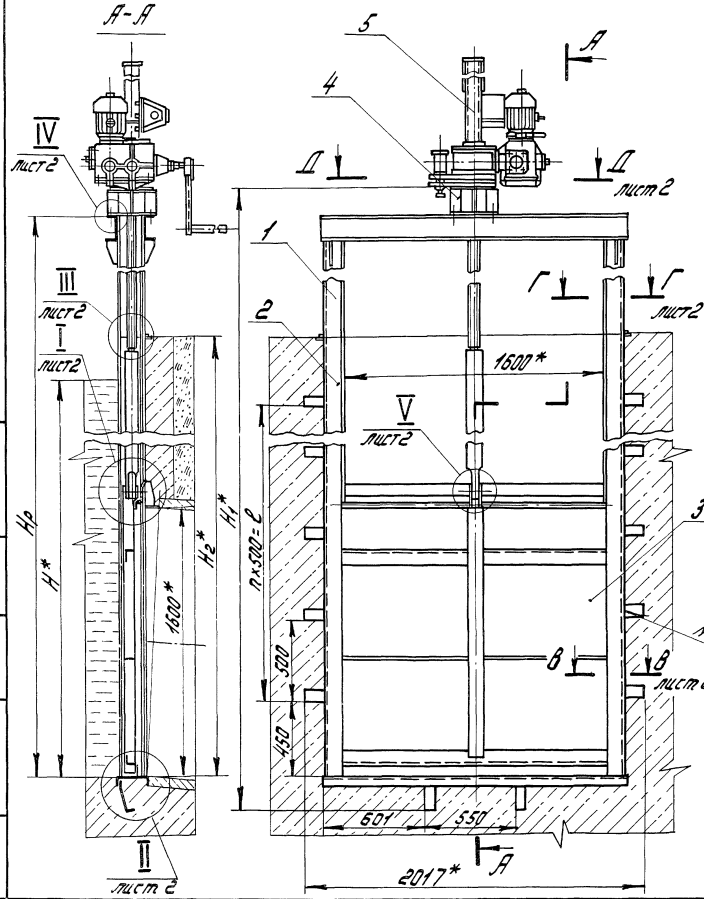
Серия 3.820.2-43

Външност  
Горна и долна  
Левия и десен  
Средна и долна

Външност

ТВ 000 00 091 21

Рис. 1



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
			ТС 160.00.000	01	02	
1	ТС 160.01.000	Марка верхняя	1	1		
	-01	Марка верхняя			1	1
2	ТС 160.02.000	Марка нижняя	1	1		
	-01	Марка нижняя			1	1
3	ТС 160.03.000	Затвор	1	1	1	1
4	ТС 160.04.000	Колодка	1	1	1	1
5	26.058.18.120.000	Подъемник одноиндольный с электроприводом груз. 5тс марки 5ЗВ				
			1	1		Серия 3.820-44
	26.058.18.050.000	Подъемник одноиндольный с ручным приводом груз. 5тс марки 5В			1	1
						Серия 3.820-44
6	болт М6-30 46.02.101.02.7198-70		4	4	4	4
7	шайба М6-4 02.101.5915-70		4	4	4	4
8	шайба М6.65 1.02.101.802-70		4	4	4	4

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 11534-75-У1
- Неуказанные технические требования по ТУ 33-153-84

Таблицу исполнений см. на листе 2

				ТС 160.00.000 М4			
Инт. лист	№ докум.	Лист	Дата	Затвор ТС для отверстий 160х160 см	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Щитолов	22.05.84	22.05.84				
Проб.	Тимошенко	22.05.84	22.05.84	Монтажный чертёж	А	см. табл. исполн.	-
Т. констр.	А. Фед.	30.08.84			лист 1	лист 2	
Инж.	С. Фед.	30.08.84			СОДЕРЖАНИЕ ДОКУМЕНТА ИМЕНА Е.С. ДЛЕНДОВСКОГО г. Москва		
Н. констр.	И. Липинина	27.08.84					
ЗТБ	Савельев	28.08.84					

Выпуск 0 Серия 3.820.2-43

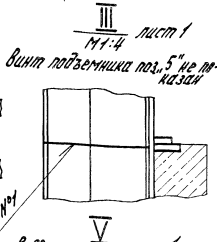
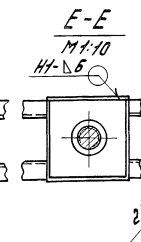
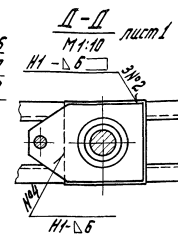
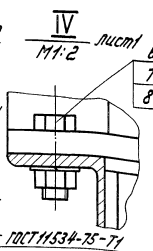
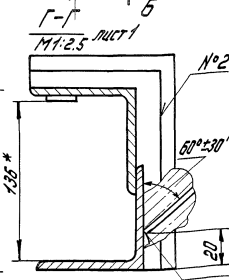
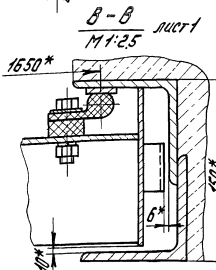
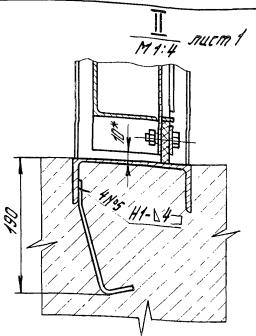
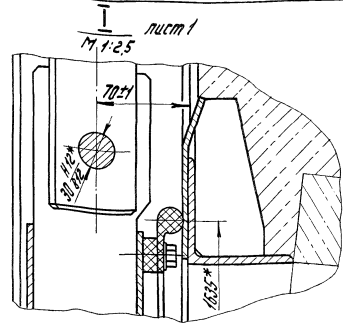
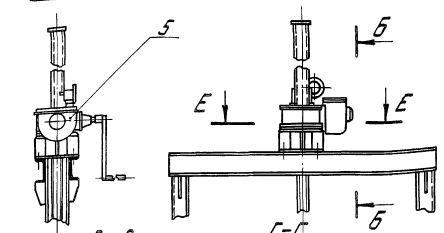
Лист № 2 из 2-х. Проверено и выдано: [подпись]

ГЛ 160.00.000 М4

Рис. 2

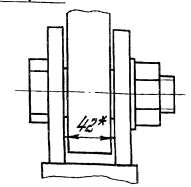
Остальное - см. рис. 1

Б-Б



Витин поворотника пог. 5 не показан

2H/4  
Rz 80  
1/25 лист 1



Обозначение	Рис.	Щифр	Нагор H*, см	Размеры, мм				R	Марка поворот- ника	Масса, кг
				H <sub>p</sub>	H <sub>2</sub> *	H <sub>1</sub> *	ℓ			
ГЛ160.00.000	1	ГЛ160-300 <sub>а</sub>	300	4200±10	3300	4540	2500	5	5.38	709.4
-01	2	ГЛ160-300 <sub>р</sub>	300	4200±10	3300	4540	2500	5	5.8	659.4
-02	1	ГЛ160-250 <sub>а</sub>	250	3700±8	2600	4040	2000	4	5.38	672.2
-03	2	ГЛ160-250 <sub>р</sub>	250	3700±8	2600	4040	2000	4	5.8	601.2

Чит. лист № докум. Подп. Дата

ГЛ 160.00.000 М4

Лист

2

Контрвалит: Чибрикова

Формат А3

Серия 3.820.2-43 Выпуск 0

ШР. 10.0000. Подп. и дата. Изменил и дата. Подп. и дата.