

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820-4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 9**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,4 м при напоре 8 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

## ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 9

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,4 м при напоре 8 м

Разработана  
институтом «Ленинградводхоз»  
Главн.-черноземводстроя  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 01.06.88 г  
Минводхозом СССР  
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта


В. Н. Кузнецов

С. А. Гигин

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 090.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	5,6
7.820-4-КМ 017.001	Узелок	6
7.820-4-КМ 090.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ 090.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость спецификаций	9, 10
7.820-4-КМ 090.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Ведомость покупных изделий	11
7.820-4-КМ 090.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	12
7.820-4-КМ 091.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ 091.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж	14, 15
7.820-4-КМ 091.001	Стойка	16
7.820-4-КМ 091.002	Ребра	16
7.820-4-КМ 011.003	Янкер	17
7.820-4-КМ 011.004	Янкер	17
7.820-4-КМ 091.002	Порог	18
7.820-4-КМ 093.001	Стойка	18
7.820-4-КМ 092.000	Затвор	19

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 092.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	20, 21
7.820-4-КМ 092.100	Металлоконструкция	22
7.820-4-КМ 092.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч. ный чертеж	23, 24
7.820-4-КМ 092.101	Обшивки	25
7.820-4-КМ 092.101	Ребра	25
7.820-4-КМ 092.102	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.103	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.104	Ребра	27
7.820-4-КМ 092.105	Ригель	27
7.820-4-КМ 032.102	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.103	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.106	Прошина	29
7.820-4-КМ 032.101	Прошина	29
7.820-4-КМ 042.106	Накладка	30
7.820-4-КМ 012.111	Накладка	30
7.820-4-КМ 052.105	Упор	31
7.820-4-КМ 052.106	Ребра	31
7.820-4-КМ 092.200	Узел колесный	32
7.820-4-КМ 092.210	Ось	32
7.820-4-КМ 092.200СБ	Узел колесный. Сборочный чертеж	33
7.820-4-КМ 092.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	34
7.820-4-КМ 032.212	Шайба	34
7.820-4-КМ 092.211	Ось	35
7.820-4-КМ 032.201	Колесо	36
7.820-4-КМ 032.202	Шайба плавающая	36
7.820-4-КМ 092.203	Втулка	37
7.820-4-КМ 012.204	Поддержатель	37
7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	38
7.820-4-КМ 012.206	Пробка	38

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	39
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	39
7.820-4-КМ082.003	Уголок	40
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	40
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	41
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	41
7.820-4-КМ093.000	Закладные части	42
7.820-4-КМ093.000СБ	Закладные части. Сборочный чертёж	43, 44
7.820-4-КМ094.000	Затвор	45
7.820-4-КМ094.000СБ	Затвор. Сборочный чертёж	46, 47
7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ094.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ094.101	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ094.102	Ребро	53
7.820-4-КМ094.103	Ребро	53
7.820-4-КМ034.110	Проушина	54
7.820-4-КМ096.101	Труба	54
7.820-4-КМ054.105	Лист	55
7.820-4-КМ034.111	Накладка	55
7.820-4-КМ094.104	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57
7.820-4-КМ094.002	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ095.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	60
7.820-4-КМ095.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	61
7.820-4-КМ095.100	Звено	62
7.820-4-КМ023.200	Звено	62
7.820-4-КМ095.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	63
7.820-4-КМ095.101	Труба	64
7.820-4-КМ023.102	Ребро	64
7.820-4-КМ023.103	Фланец	65
7.820-4-КМ023.201	Фланец	65
7.820-4-КМ023.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	66
7.820-4-КМ015.003	Болт	67
7.820-4-КМ037.001	Болт	67
7.820-4-КМ096.000	Штанга	68
7.820-4-КМ037.101	Проушина	68
7.820-4-КМ096.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	69
7.820-4-КМ096.100	Звено	70
7.820-4-КМ037.200	Звено	70
7.820-4-КМ096.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	71
7.820-4-КМ037.103	Фланец	72
7.820-4-КМ037.201	Фланец	72
7.820-4-КМ037.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	73
7.820-4-КМ016.000	Кранштейн	74
7.820-4-КМ016.000СБ	Кранштейн. Сборочный чертёж	75
7.820-4-КМ016.100	Марка	76
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертёж	76
7.820-4-КМ016.101	Уголок	77
7.820-4-КМ016.102	Уголок	77

Выпуск 9

Сериал 7.820-4.

№ проекта Подп. и дата / Взам. инв. № Инв. № выд. № Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 016.001	Уголок	78
7.820-4-КМ 016.002	Шайба	78
7.820-4-КМ 038.000	Кранштейн	79
7.820-4-КМ 038.000 СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	80
7.820-4-КМ 038.100	Марка	81
7.820-4-КМ 038.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	81
7.820-4-КМ 017.000	Тумба	82
7.820-4-КМ 017.001	Плита	82
7.820-4-КМ 017.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж.	83
7.820-4-КМ 017.002	Ребра	84
7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	84
7.820-4-КМ 039.000	Тумба	85
7.820-4-КМ 039.001	Плита	85
7.820-4-КМ 039.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	86
7.820-4-КМ 026.002	Ребра	87
7.820-4-КМ 026.003	Швеллер	87
7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	88
7.820-4-КМ 018.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж.	88
7.820-4-КМ 018.001	Ребра	89
7.820-4-КМ 018.002	Уголок	89
7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	90
7.820-4-КМ 027.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж	90
3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	электроприводом груз 2.5тс	
	марки 2.5ЭВ. Габаритный	
	чертеж	91
3.820.2-44-26.058 ПВ 140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз 10тс	

Обозначение	Наименование	Стр.
	марки 10ЭВ Габаритный	
	чертеж	92
3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз 2.5тс	
	марки 2.5В. Габаритный	
	чертеж	93
3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	ручным приводом груз 10тс	
	марки 10В. Габаритный	
	чертеж	94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ090.000СБ	Сборочный чертеж		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВС	Ведомость спецификаций		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВП	Ведомость покупных изделий		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВМ	Ведомость металлолом. конструкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ091.000	Закладные части	1	
Л4	2		7.820-4-КМ092.000	Затвор	1	
Л4	3		7.820-4-КМ093.000	Закладные части	1	
Л4	4		7.820-4-КМ094.000	Затвор	1	
Л4	5		7.820-4-КМ095.000	Штанга	1	
Л4	6		7.820-4-КМ096.000	Штанга	1	
Л4	7		7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
Л4	8		7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	2	
Л4	9		7.820-4-КМ011.000	Тумба	1	
Л4	10		7.820-4-КМ039.000	Тумба	1	
Л4	11		7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
Л4	12		7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			7.820-4-КМ090.000			
			<u>Документация</u>			
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Корвеч	Мит	01.01.88			
Затворы плоские колесные					ЛЕНГИПРОВОДХЗ	
случбинные для отверстий						
с диаметром 1,4м при						
надрезе 2м						

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата  
Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата  
Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				с электроприводом		
				груз 2,5тс марки 2,5ЭВ		
				Габаритный чертеж		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз 10тс марки 10ЭВ		
				Габаритный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 2,5тс марки 2,5ЭВ	1	Вып. 10
Л4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 10тс марки 10ЭВ	1	Вып. 14
				7.820-4-КМ090.000-01		
				<u>Документация</u>		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 2,5тс марки 2,5Э		
				Габаритный чертеж.		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 10тс марки 10Э		
				Габаритный чертеж		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Корвеч	Мит	01.01.88			

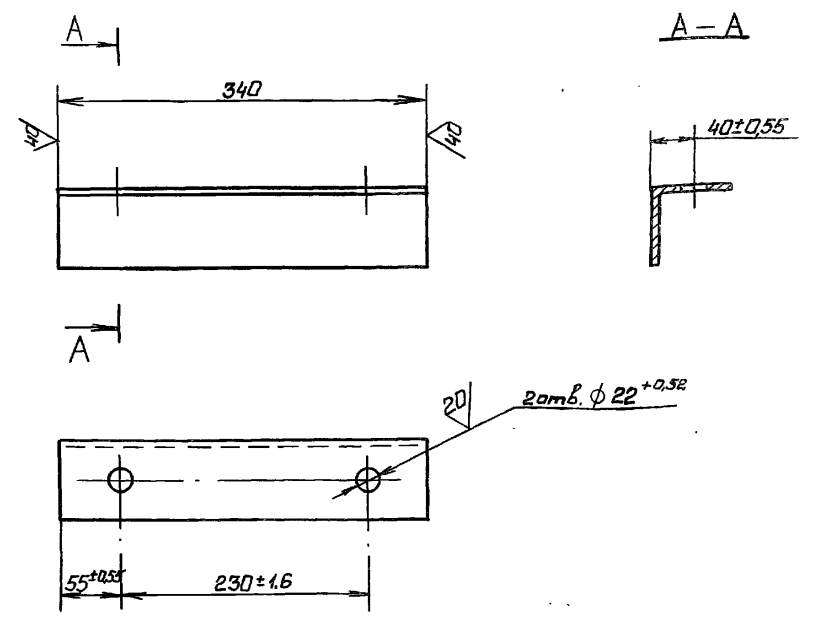
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата  
Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата  
Взам. инв. № 41/16-82/88 Подл. и дата

7.820-4 - KM 027.001

9/10



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT 14 / 2

7.820-4 - KM 027.001

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Целлокс.	Лист	Масштаб
Разраб.	Полова	Нова	20.08.87	Лист		Масштаб	
Проб	Гитин	Мит	20.08.87	Лист	Масштаб	2,0	1:5
ГЛП	Гитин	Мит	20.08.87	Лист	Масштаб	Лист	Листов-1
Нач. отд.	Коренев	Мит	20.08.87	Лист	Масштаб	Лист	Листов-1

Формат	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
Ж4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000	Подъемник одновинта вот с ручным приводом	Серия 3.820.2-44	
				вртз 2.5тс. марки 25В	1	Вып. 3
Ж4	14		3.820-44-26.058.ПВ 070.000	Подъемник одновинта вот с ручным приводом	Серия 3.820.2-44	
				вртз 10тс марки 10В	1	Вып. 7

7.820-4 - KM 027.001 Лист

№ подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

№ подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

7.820-4 - КМ 090.000 З

Рис. 1

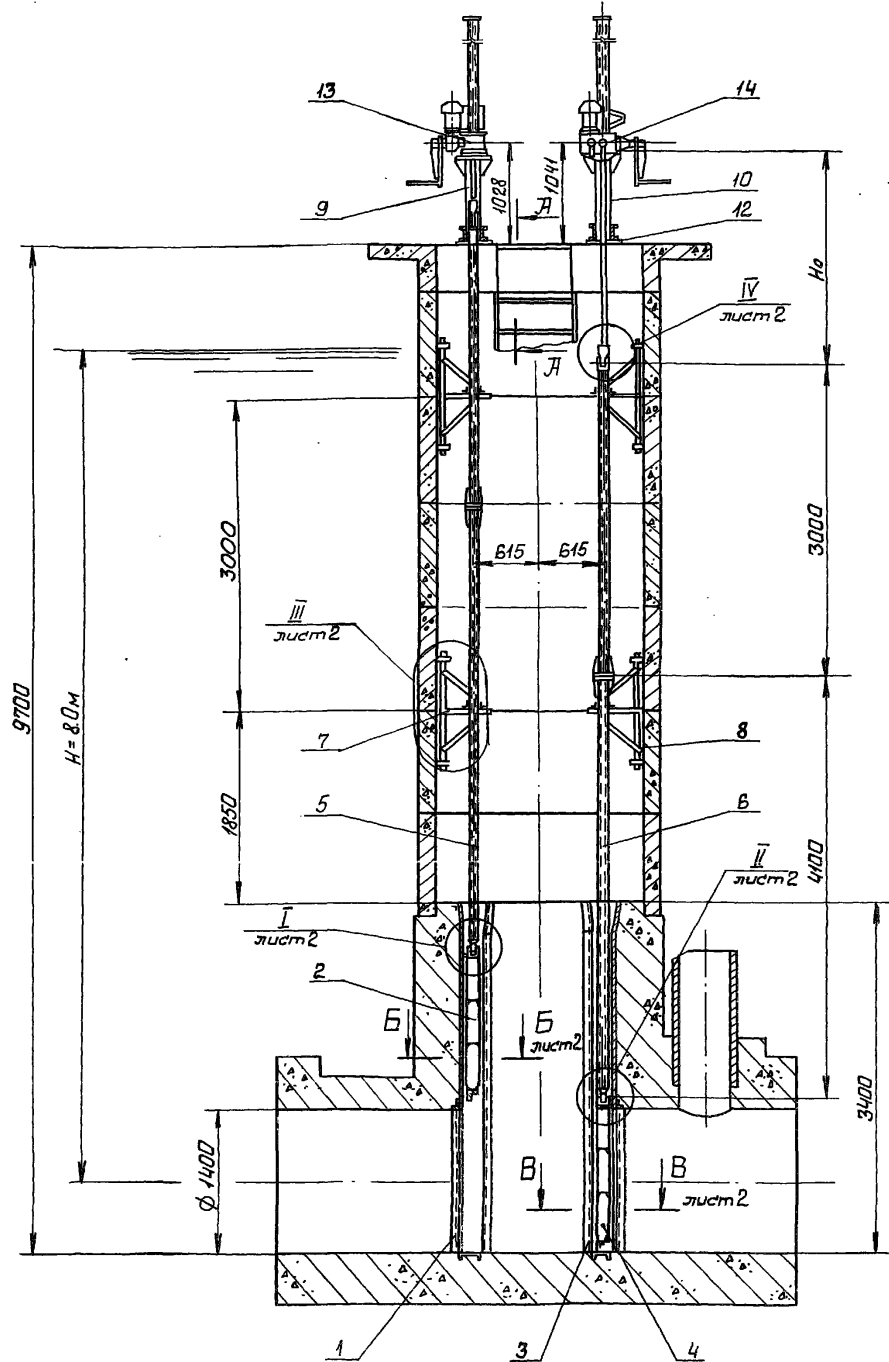
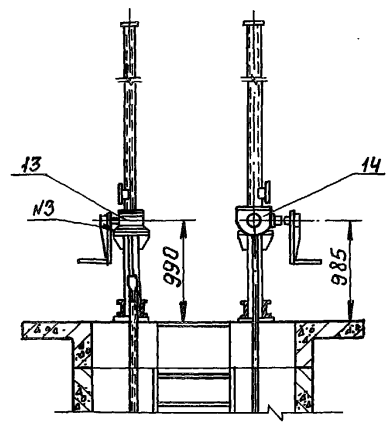
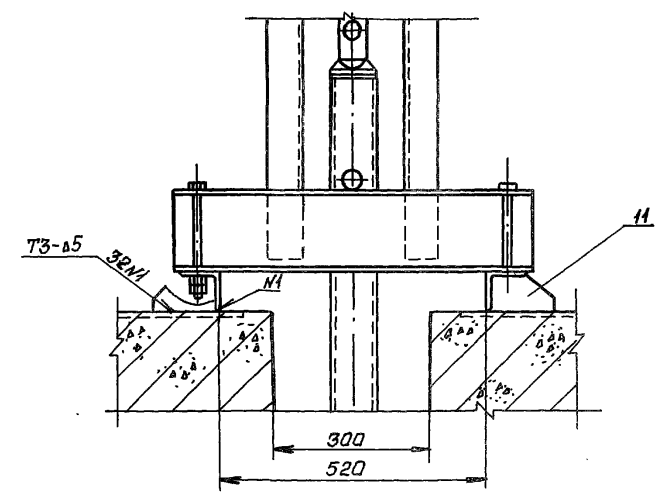


Рис. 2  
Остаточное см. Рис. 1



А-А при монтаже подъемника  
М 1:10



Обозначение	Рис	Тип подъемника				Масса кг.
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4 - КМ 090.000	1	2,5ЭВ	2,013	10ЭВ	2,061	3369,9
7.820-4 - КМ 090.000-01	2	2,5Б	1,975	10Б	2,005	3252,9

- \* Размеры для справок.
- Поз. 2-затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Поз. 4-затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э 42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 090.000 СБ								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные эллиптические для отверстий диаметром 14м при напоре м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попов	Колес	ВЛ	28.11.86		диаметром 14м при напоре м	Л	см таблицу
Проб.	Гитин	Лист	ВЛ	20.1.87				
ГИП	Гитин	Лист	ВЛ	20.1.87	Сборочный чертеж	Лист-1	Листов-2	
Нач.отд.	Корнев	Лист	ВЛ	20.1.87				
И.КОНТРОЛ.	Сметель	Лист	ВЛ	20.1.87				

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Подп. и дата

Исполн. № докум.

Подп. и дата

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ



7.820-4-КМ 0900006

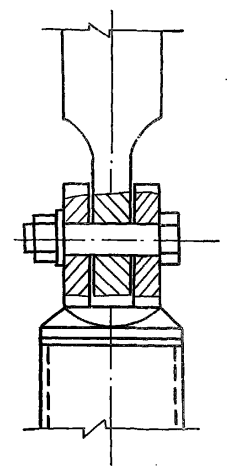
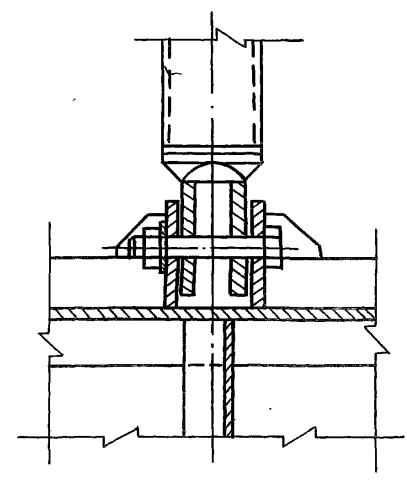
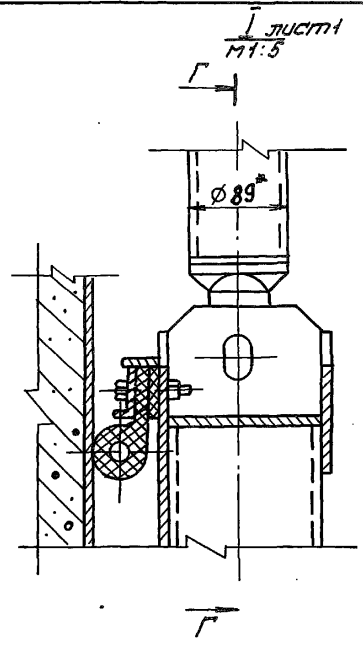
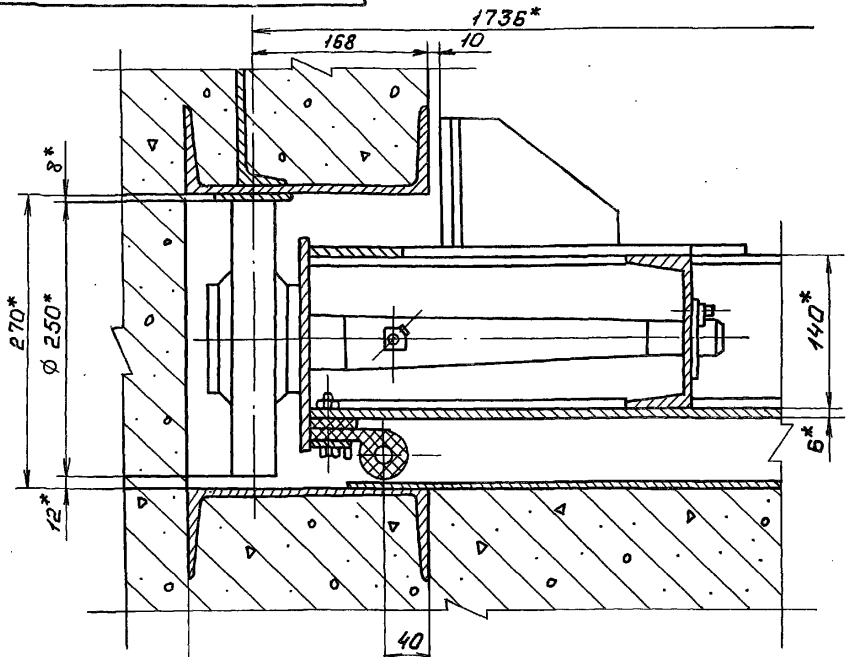
Б-Б повернуто, лист 1  
М 1:5

I лист 1  
М 1:5

Г-Г

IV лист 1  
М 1:5

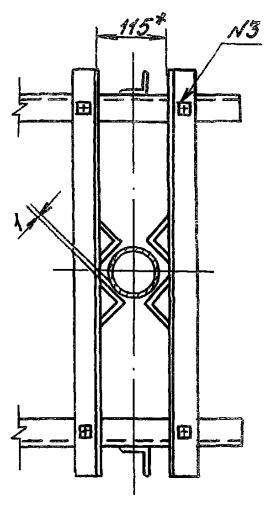
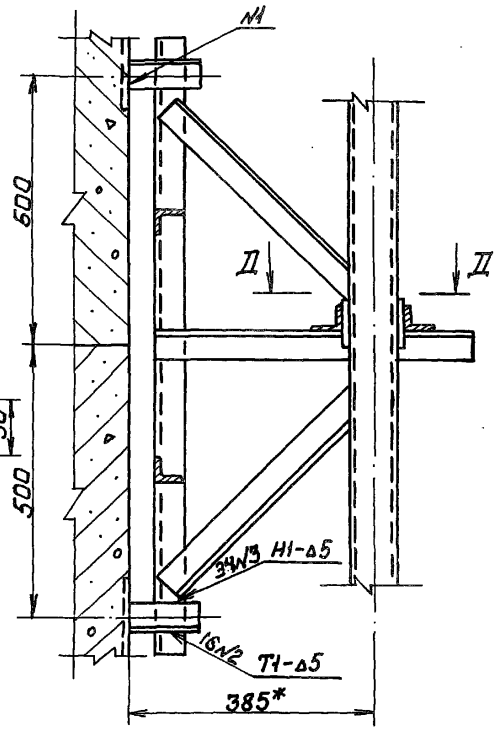
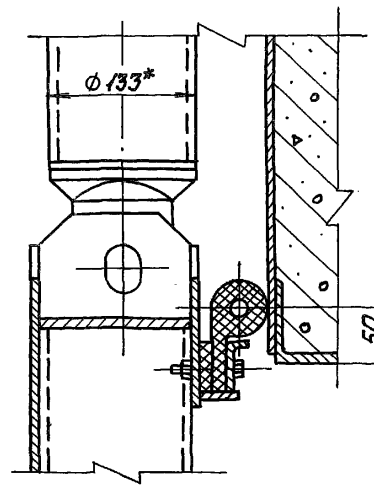
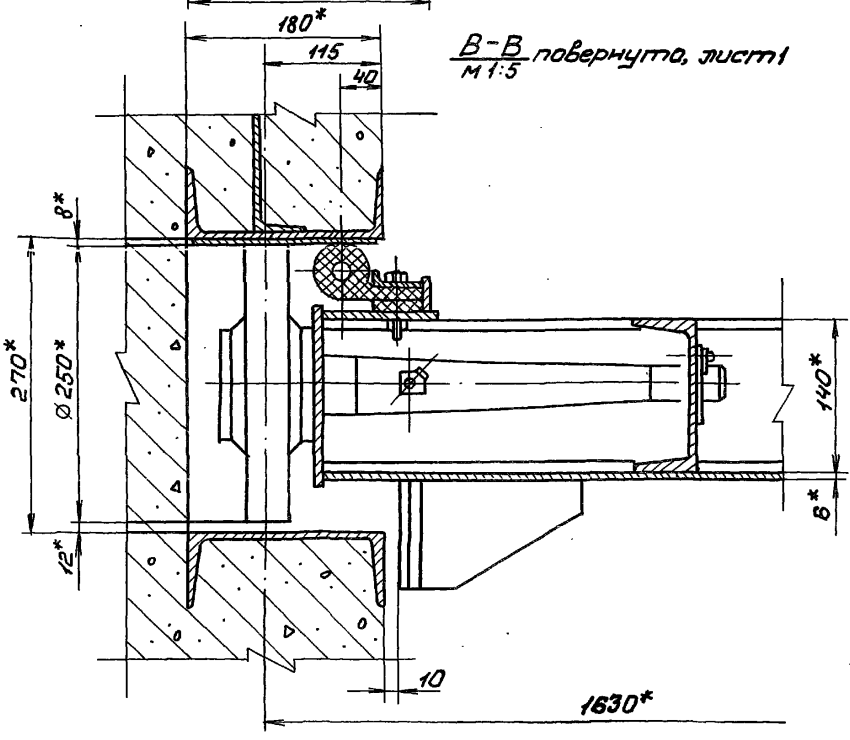
Серия 7.820-4  
Выпуск 9



III лист 1  
М 1:10

II лист 1  
М 1:5

Д-Д



Имя, фамилия, имя отчество, Подп. и дата

Имя, фамилия, имя отчество, Подп. и дата

--	--	--	--	--	--

7.820-4 - КМ 0900006

Лист

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	7.820-4-КМ090.000	Сборочный чертеж			
2			7.820-4-КМ090.000	1 1	
3	7.820-4-КМ091.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
4	7.820-4-КМ092.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
5	7.820-4-КМ093.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
6	7.820-4-КМ094.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
7	7.820-4-КМ095.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	1 1	
8	7.820-4-КМ096.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	2 2	
9	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	2 2	
10	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	1 1	
11	7.820-4-КМ017.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	1 1	
12	7.820-4-КМ039.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	2 2	
13	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ090.000	2 2	
14	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная			
15			7.820-4-КМ092.000	1 1	
16	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ092.000	4 4	
17	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	7.820-4-КМ094.000	4 4	
18			7.820-4-КМ094.000	1 1	
19	7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ095.000	1 1	
20	7.820-4-КМ095.100	Звено	7.820-4-КМ095.000	1 1	
21	7.820-4-КМ023.200	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
22	7.820-4-КМ096.100	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
23	7.820-4-КМ037.200	Звено	7.820-4-КМ016.000	2 4	
24	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2 4	
25	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ092.200	1 8	
26	7.820-4-КМ092.210	Ось			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № (инв. № докум.) Подп. и дата

					7.820-4-КМ090.000 ВС		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб	Полова	Ильин	Ильин	10.07.87	Затворы плоские колесные		
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.87	слюдяные для отверстий		
ГЛП	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.87	диаметром 14м при напоре 8м.		
Исполн	Карачев	Ильин	Ильин	07.01.87	Редакция 07.01.87		
					Лист	Лист	Листов
					1	1	2
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол	
1		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
2		<u>7.820-4-КМ 090.000</u>			
3					
4		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
5		Винтового 2,5ЭВ			Выпуск 10
6		3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ВС			
7					
8		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
9		Винтового 10ЭВ			Выпуск 14
10		3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000 ВС			
11					
12		<u>7.820-4-КМ 090.000-01</u>			
13					
14		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
15		Винтового 2,5В			Выпуск 3
16		3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ВС			
17					
18		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
19		Винтового 10В			Выпуск 7
20		3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ВС			
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

№ лодки | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № учета | Изм. и дата

Выпуск	Исполнитель	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
							на изделие	в комплект	на рекультивацию	всего	
Серия 7.820-4	1	Масленка 2.2.45 Крб		ГОСТ 19853-74					8		
	2										
	3	Крепежные изделия							16		
	4	Болты М10-8g*20.46.029		ГОСТ 7798-70					24		
	5	Болты М10-8g*25.46.029							16		
	6	М10-8g*35.46.029							104		
	7	М10-8g*45.46.029							6		
	8	М10-8g*60.46.029							6		
	9	М16-8g*60.46.029							4		
	10	М16-8g*180.46.029							6		
	11	М20-8g*90.46.029							4		
	12	М20-8g*200.46.029							150		
	13	Гайки М10-7Н.5.029		ГОСТ 5915-70					14		
	14	М16-7Н.5.029							15		
	15	М20-7Н.5.029							1		
	16	М27-7Н.5.029									
	17										
18	Шайба 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70					6			
19	20.65Г.029							8			
20	Шайба 10.01.029		ГОСТ 10906-78					4			
21	Шайба 20.01.029		ГОСТ 11371-78					1			
22	27.01.029							1			
23											
24											
25											
26											

7.820-4-КМ 090.000 ВП					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Попов	Колос	07.01.88	Затворы плоские колесные	
Проб.	Гитин	Мит	07.01.88	глубинные для отверстий	
ГИП	Гитин	Мит	07.01.88	диаметром 14мм при напоре	
Начальн.	Корень	Мит	07.01.88	8м	
Ленгипроробхоз					

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта N 01-09	Позиции по преysкуранту № 01-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали в вышечной и бы-товой конструкциях	балки и швеллеры	кругло-сортная сталь	продольно-сортная сталь	малко-сортная сталь	толстая листовая сталь	тонкая листовая сталь	уголки и равно-сборные	трубы	прочие						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Закладные части		1	7.820-4-																
			-КМ091.000	—	0,459	0,106	0,023	—	0,189	—	—	—	—	—	—	0,777	1		
Затвор		2	7.820-4-																
			-КМ092.000	—	0,108	0,084	—	0,002	0,191	—	—	—	—	—	0,077	0,462	1		
Закладные части		3	7.820-4-																
			-КМ093.000	—	0,345	0,096	0,021	—	0,260	—	—	—	—	—	—	0,722	1		
Затвор		4	7.820-4-																
			-КМ094.000	—	0,103	0,081	—	0,005	0,180	—	—	—	—	—	0,077	0,446	1		
Штанга		5	7.820-4-																
			-КМ095.000	—	—	0,015	—	—	0,009	—	—	—	—	0,087	—	0,111	1		
Штанга		6	7.820-4-																
			-КМ096.000	—	—	0,031	—	—	0,016	—	—	—	—	0,176	—	0,223	1		
Кронштейн		7	7.820-4-																
			-КМ016.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	—	0,071	2		
Кронштейн		8	7.820-4-																
			-КМ038.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	—	0,071	2		
Тумба		9	7.820-4-																
			-КМ017.000	—	0,038	—	—	—	0,012	—	—	—	—	—	—	0,050	1		
Тумба		10	7.820-4-																
			-КМ039.000	—	0,043	—	—	—	0,023	—	—	—	—	—	—	0,056	1		
Планка анкерная		11	7.820-4-																
			-КМ018.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	—	0,006	2		
Планка анкерная		12	7.820-4-																
			-КМ027.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	—	0,006	2		
Итого				—	1,096	0,561	0,044	0,007	0,886	—	—	—	—	0,263	0,154	3,011			

7.820-4-КМ 090.000 ВМ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Мокш		10.0786
Проб.	Гитин	Мокш		5.0187
ГИП	Гитин	Мокш		5.0187
Нац.отд.	Карень	Мокш		5.0187
Н.контр.	Смельцова	Мокш		5.0187
Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 8м				
Ведомость металлоконструк- ций по видам профилей.				
Лист	Лист	Листов		
1		1		
Ленгипроводхоз				
Формат А3				

Копировал

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ091.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ091.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	16	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	28	
А4	5		7.820-4-КМ091.002	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ091.003	Полоса		
				Полоса $52 \times 6 \times 60$ ГОСТ 103-76 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1408 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	8,0 кг
Б4	7		7.820-4-КМ091.004	Лист заборный		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(1540 \times 1590) \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	122,5 кг
Б8	8		7.820-4-КМ091.005	Лист		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(280 \times 1540) \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	20,3 кг
Б4	9		7.820-4-КМ091.006	Полоса		
				Полоса $52 \times 8 \times 80$ ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 280 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-КМ091.007	Полоса		
				Полоса $Б-2 \times 8 \times 80$ ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 3100 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	31,1 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
Разраб.	Кирилова			10.11.85
Проб.	Попов			12.11.85
ГИП	Гитин			12.11.85
Нач. отд.	Корнеев			07.01.87
Н. контр.	Мельчакова			10.11.85

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ091.008	Лист		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$(200 \times 600) \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	15,1 кг
Б4	12		7.820-4-КМ091.009	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	6	10,6 кг
Б4	13		7.820-4-КМ091.010	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 600 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	4,5 кг
Б4	14		7.820-4-КМ091.011	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2000 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	7,5 кг
Б4	15		7.820-4-КМ091.012	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2800 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	10,6 кг
Б4	16		7.820-4-КМ091.013	Уголок		
				Уголок $Б-70 \times 70 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,7 кг
Б4	17		7.820-4-КМ091.014	Уголок		
				Уголок $Б-75 \times 75 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1396 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	3	24,3 кг
Б4	18		7.820-4-КМ091.015	Швеллер		
				Швеллер $16$ ГОСТ 8240-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2500 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	71,0 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата

Лист  
2

7.820-4-КМ091.000 СБ

А-А

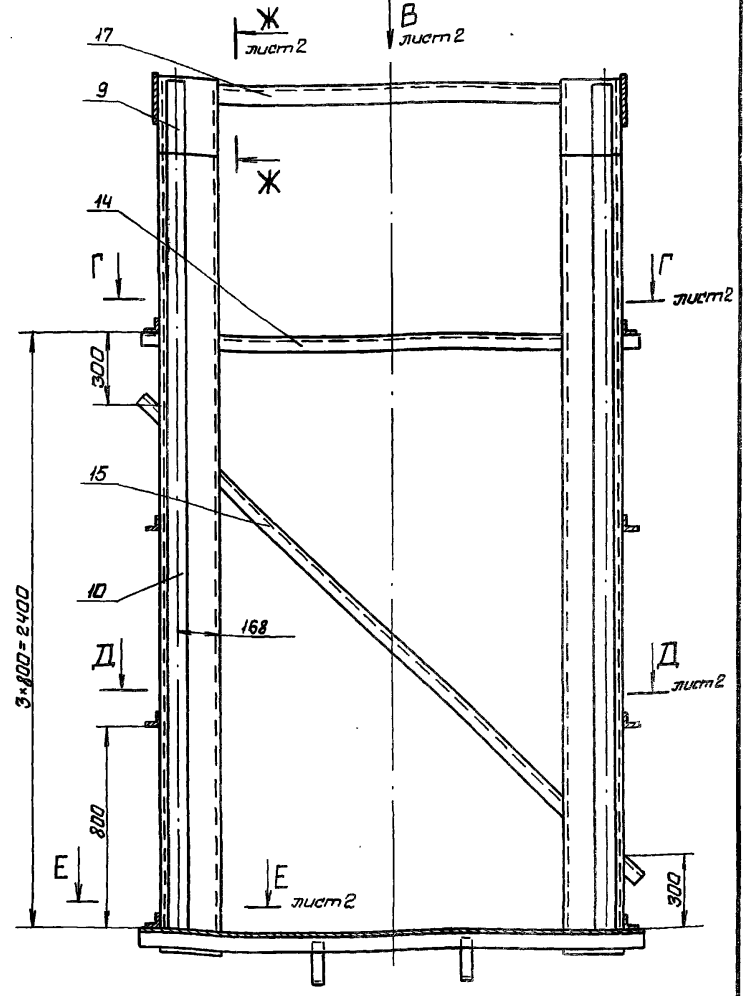
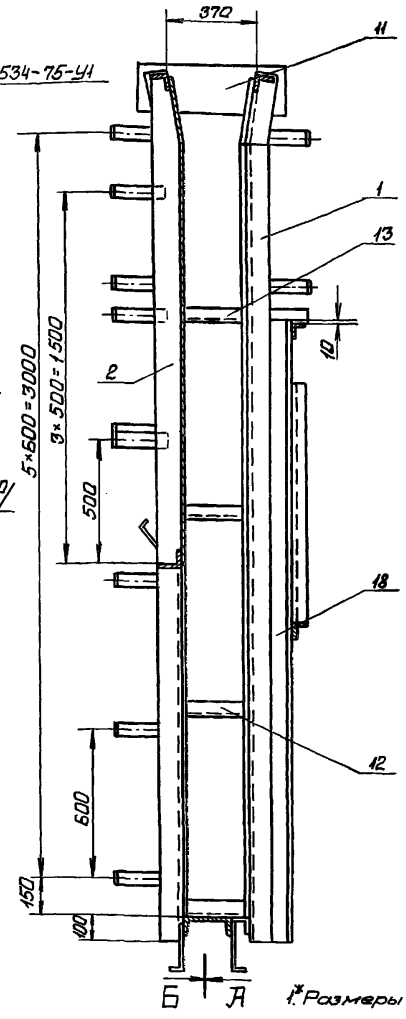
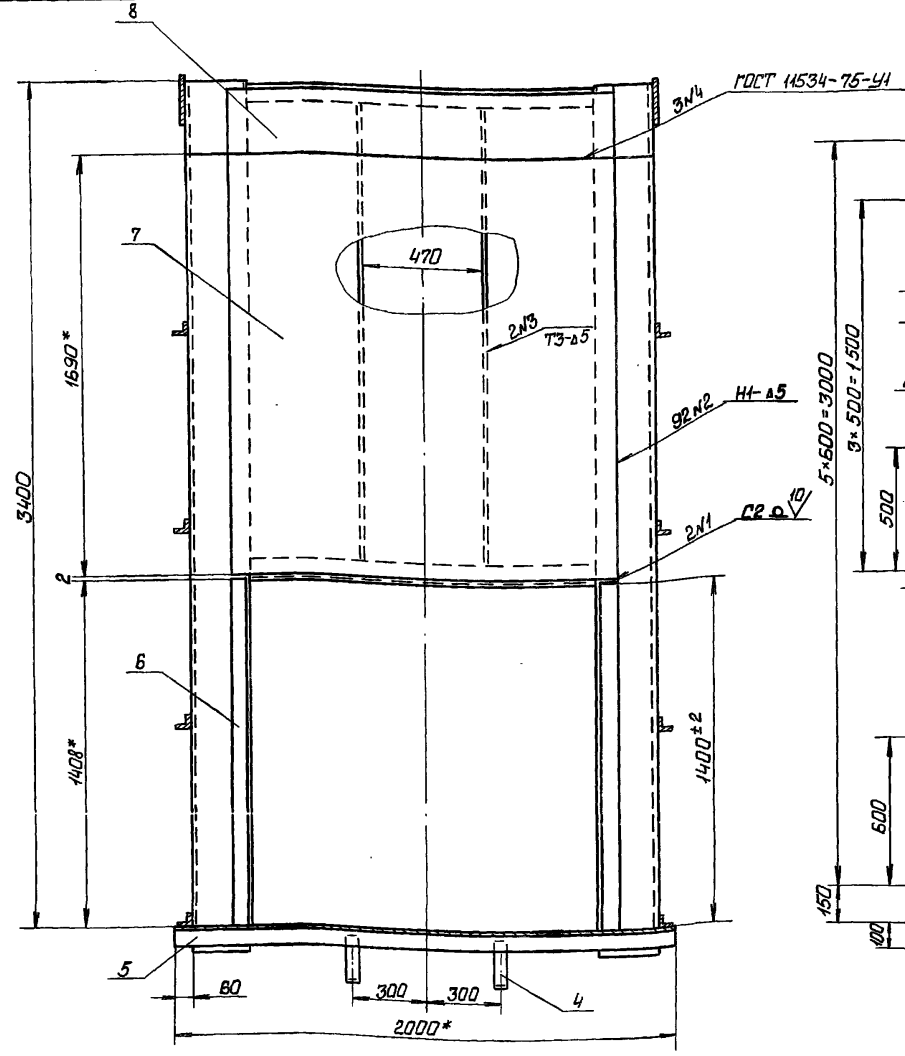
Б-Б

Б-Б

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Листов и Ватт  
Листов и Ватт  
Листов и Ватт  
Листов и Ватт



\*Размеры для справок.

2. Винтаобразность пазовых конструкций закладных частей,

измеряемая по концам - 3,5 мм.

3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряемая в любом направлении, ± 3 мм.

4. Во избежание вытара заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.

5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 4966-75. Для сварки паз. Б, 7 и 8 применять электроды Э12Х13 ГОСТ 10052-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-А5 по контуру прилегания к закладным частям.

7.820-4-КМ091.000 СБ

Имя	Лист	№ Закуп	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			12.11.86
Пров.	Питин			12.11.86
ГЛП	Питин			12.11.86
Начерт.	Карачев			07.12.87

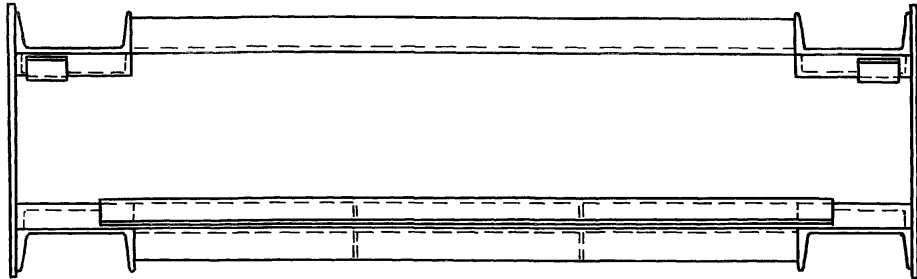
Лист		Масса	Масштаб
А		749,0	1:20
Лист 1		Листов 2	

Закладные части  
Сборочный чертеж

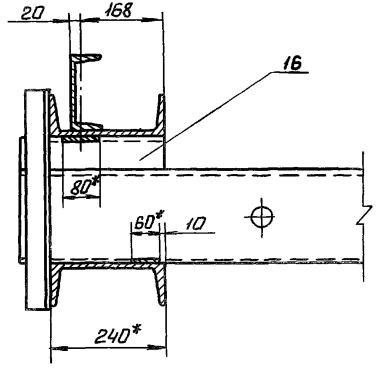
ЛЕНГИПРОВВДХСЗ

7.820-4-KM091.00006

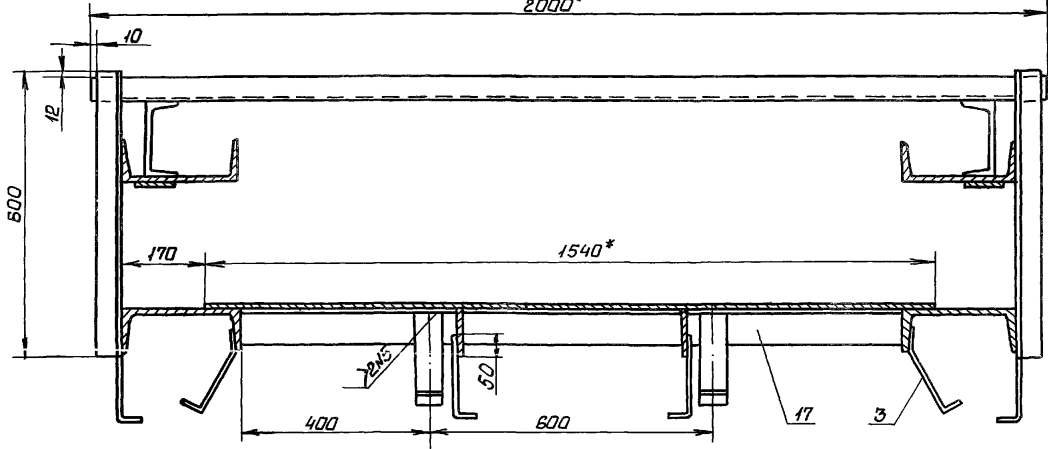
Вид В лист 1  
м 1:10



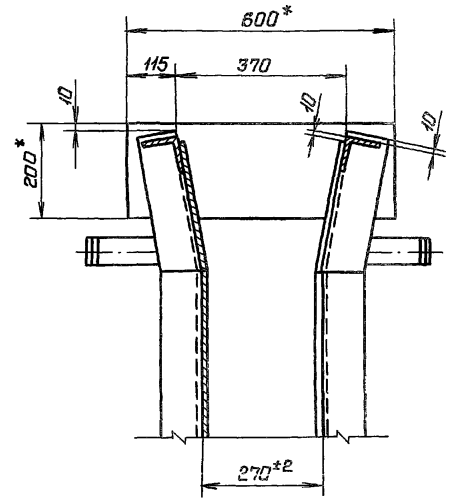
Е-Е лист 1  
м 1:10



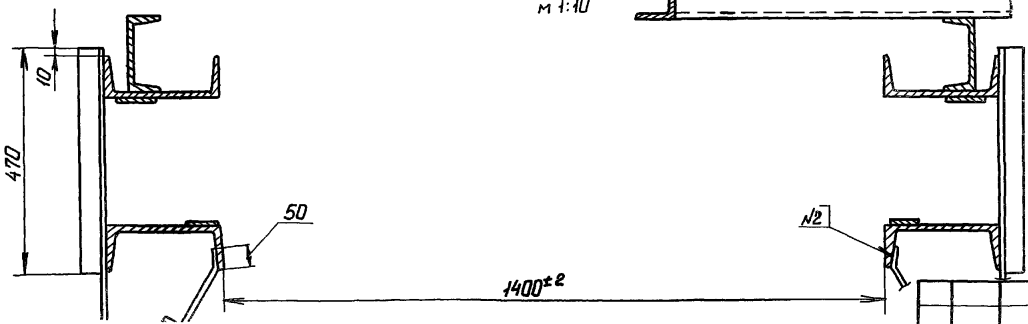
Г-Г лист 1  
м 1:10  
2000\*



Ж-Ж лист 1  
м 1:10



И-И лист 1  
м 1:10



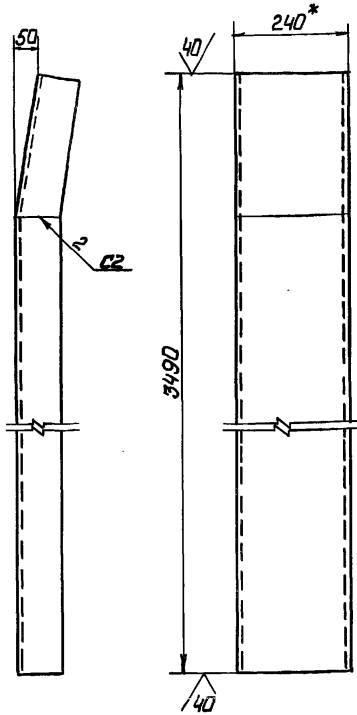
№ подл. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вуд. / Подп. и дата / Серия 7.820-4 / Выпуск 9

7.820-4-KM091.00006

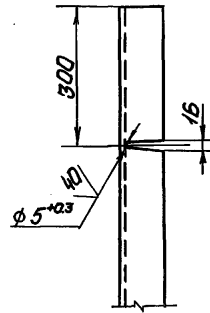


7.820-4-КМ091.001

(✓) А



Разделка конца  
позиции



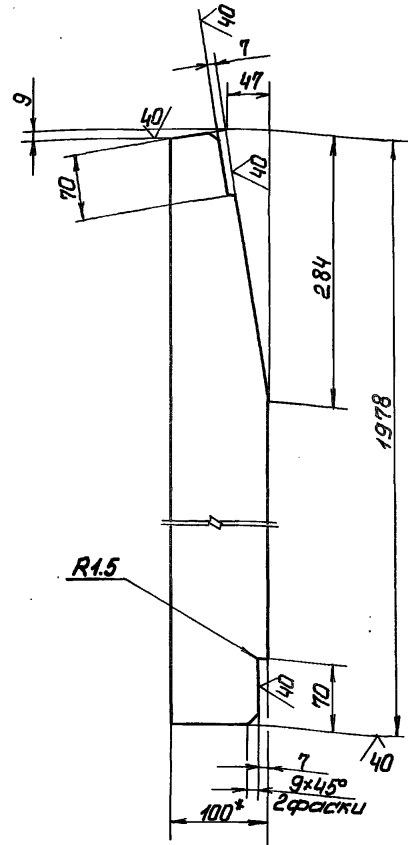
- 1\* Размер для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ091.001

Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Игорь	17.12.86			Л	83,8	1:10
Пров.	Гитин	Александр	17.12.86		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.86		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВстЗсп5 ГОСТ 5335-79			
Нач. отд	Каренев	Виталий	17.12.86		Ленгипроводхоз			
Исполн	Мельникова	Елена	04.01.87					

7.820-4-КМ081.002

(✓) А



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ081.002

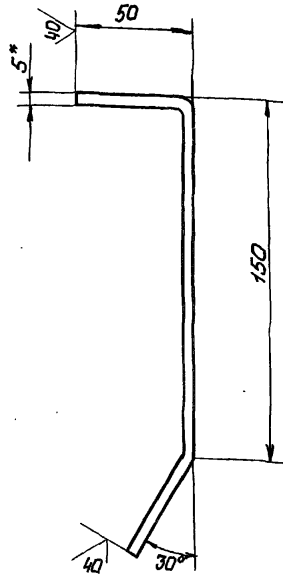
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кириллова	Катерина	16.12.86			Л	12,0	1:5
Пров.	Попова	Колесник	17.12.86		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.86		Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5 ГОСТ 5335-79			
Нач. отд	Каренев	Виталий	17.12.86		Ленгипроводхоз			
Исполн	Мельникова	Елена	04.01.87					

7.820-4 - КМОН.003

(✓) А

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. \*Размер для справок
2. Длина заготовки 250 мм
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.003

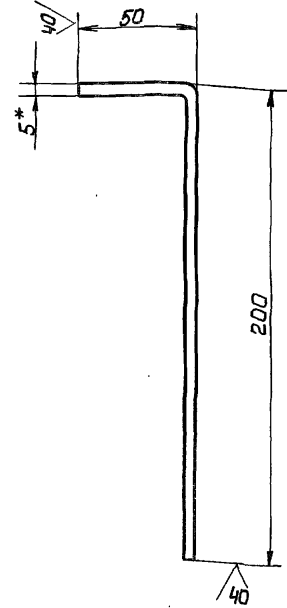
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литт.	Масса	Макш. шир.
Разраб.	Полова		Ильин	12.11.86			
Проб.	Гитин		Ильин	12.11.86	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин		Ильин	12.11.86			
Начальн.	Каремев		Ильин	12.11.86			
Полоса БЭ 5x50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

7.820-4 - КМОН.004

(✓) А

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. \*Размер для справок
2. Длина заготовки 250 мм
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литт.	Масса	Макш. шир.
Разраб.	Полова		Ильин	12.11.86			
Проб.	Гитин		Ильин	12.11.86	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин		Ильин	12.11.86			
Начальн.	Каремев		Ильин	12.11.86			
Полоса БЭ 5x50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

В. Ильин Подп. и Дата

В. Ильин Подп. и Дата

Выпуск 9

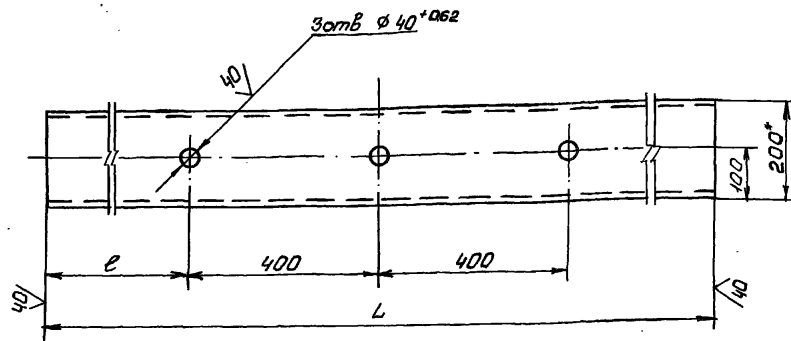
Серия 7.820-4

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

7.820-4-КМ091.002

(✓) (✓)

7.820-4-КМ091.002



Обозначение	L мм	e мм	Масса кг
7.820-4-КМ091.002	2000	600	36,7
7.820-4-КМ091.00201	1880	540	34,5

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ091.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Курилова	ИП	16.12.85	1			
Проб	Попова	ИП	17.12.85	2	2		
ГИП	Гитин	ИП	17.12.85	3	3		
Нач.отд	Корнев	ИП	17.12.85	4	4		

ЭП ГОСТ 2441-72

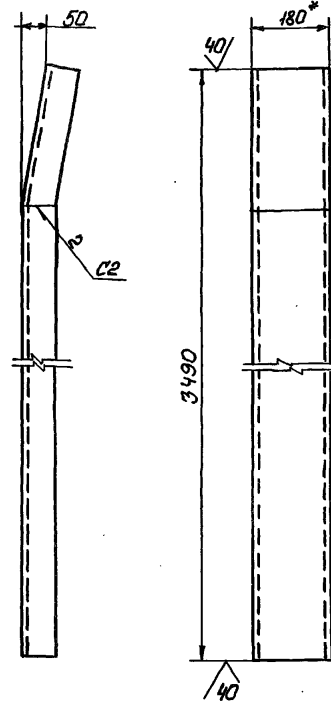
Выпуск 9

Серия 7.820-4

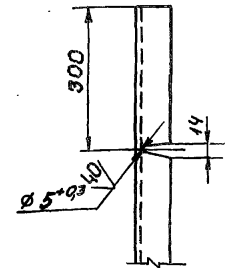
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

7.820-4-КМ083.001

(✓) (✓)



Разделка конца позиции.



- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды 342 ГОСТ 3456-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ083.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	ИП	16.12.85	1			
Проб	Гитин	ИП	17.12.85	2	2		
ГИП	Гитин	ИП	17.12.85	3	3		
Нач.отд	Корнев	ИП	17.12.85	4	4		

Исполнен 18 ГОСТ 8240-72

Ленгипробхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ092.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	1	
	5		7.820-4-КМ082.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-КМ082.003	Узелок	1	
А4	7		7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	1	
	9		7.820-4-КМ082.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-КМ092.001	Прокладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-6×45×90-1.7 ГОСТ 7338-77	2	0,06кг
Б4	12		7.820-4-КМ092.002	Подкладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×45×1630-1.7 ГОСТ 7338-77	1	0,9кг
Б4	13		7.820-4-КМ092.003	Подкладка Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×45×1480-1.7		

7.820-4-КМ092.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Новос	31.10.88	
Проб	Гутин	АИ	17.12.88	
СНП	Гутин	АИ	17.12.88	

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ГОСТ 7338-77	2	1,6кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14			Болт М10-8g×25.4В.029 ГОСТ 7798-70	14	
	15			Болт М10-8g×45.4В.029 ГОСТ 7798-70	52	
	16			Болт М10-8g×60.4В.029 ГОСТ 7798-70	4	
	17			Гайка М10-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	70	

7.820-4-КМ092.000

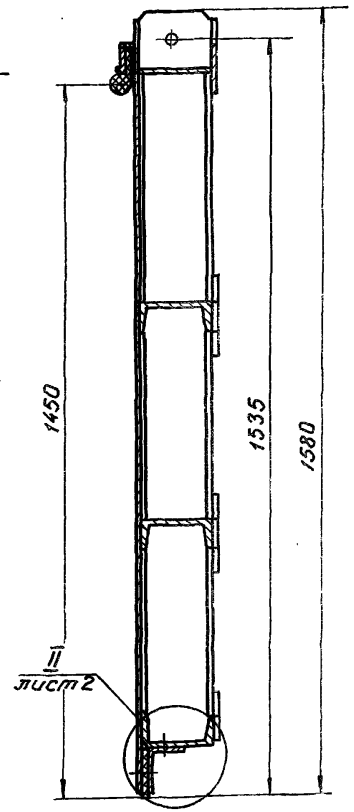
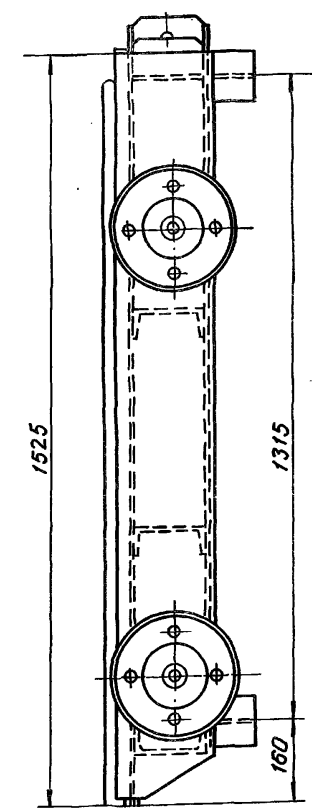
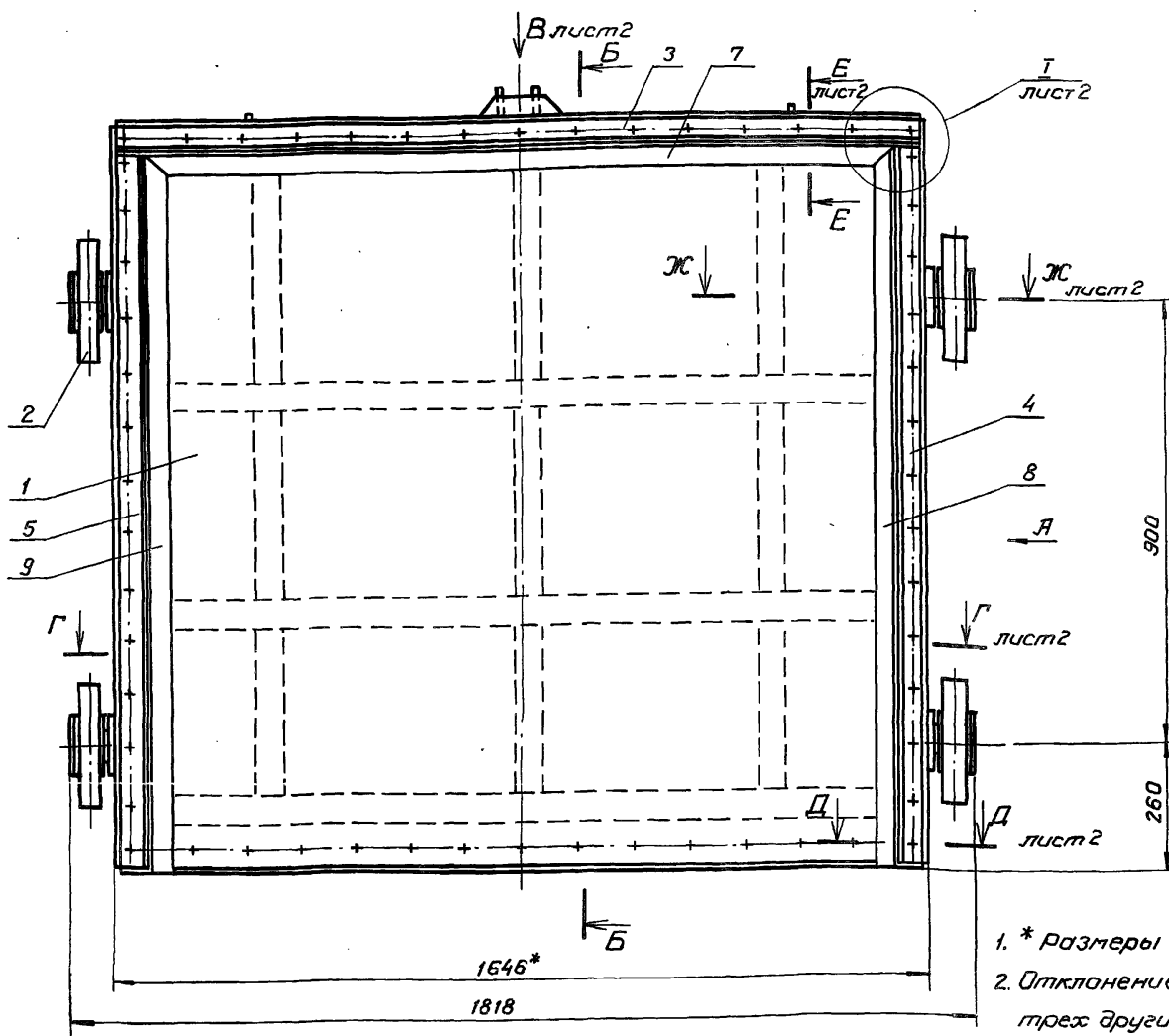
Лист

930007604K-4-078 L

Вид с напорной стороны

Вид Я

Б-Б



1. \* размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 1.5 мм.

3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

3. Изменить размеры отклонения размеров ± 0.1/4

В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата / В.М.Гладкий, Подпись и дата

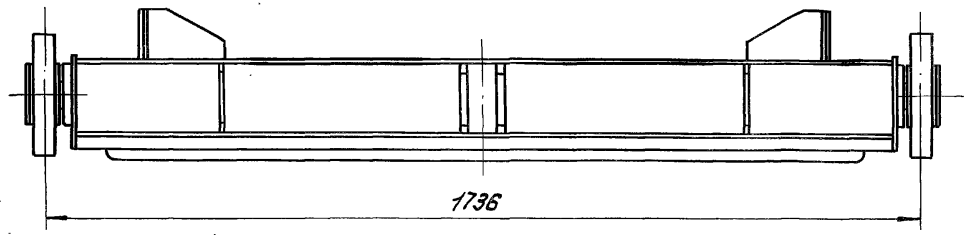
Серия 7.820-4 Выпуск 9

				7.820-4-КМ092.000 СБ			
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
	Разр.	Голова	И.О.	31.10.88	Я	4625	1:10
	Пров.	Гитин	И.О.	11.12.88			
	ГИП	Гитин	И.О.	11.12.88	Лист-1	Лист	
	Нач. отд.	Каренев	И.О.	11.12.88	ЛЕНГИПРЕ		

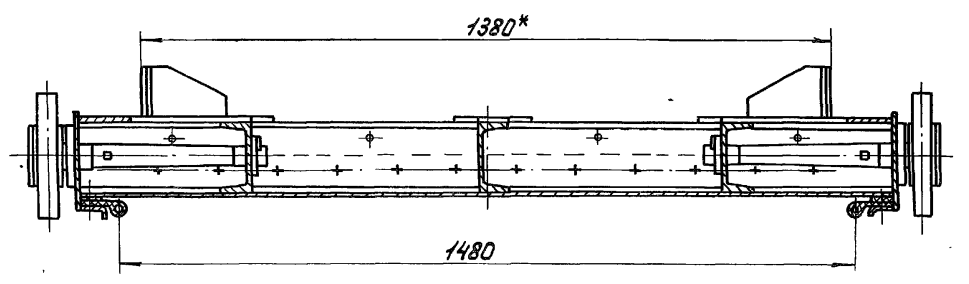
Затвор  
Сборочный чертеж

7.820-4-PM092.000 CB

*Вид В лист*

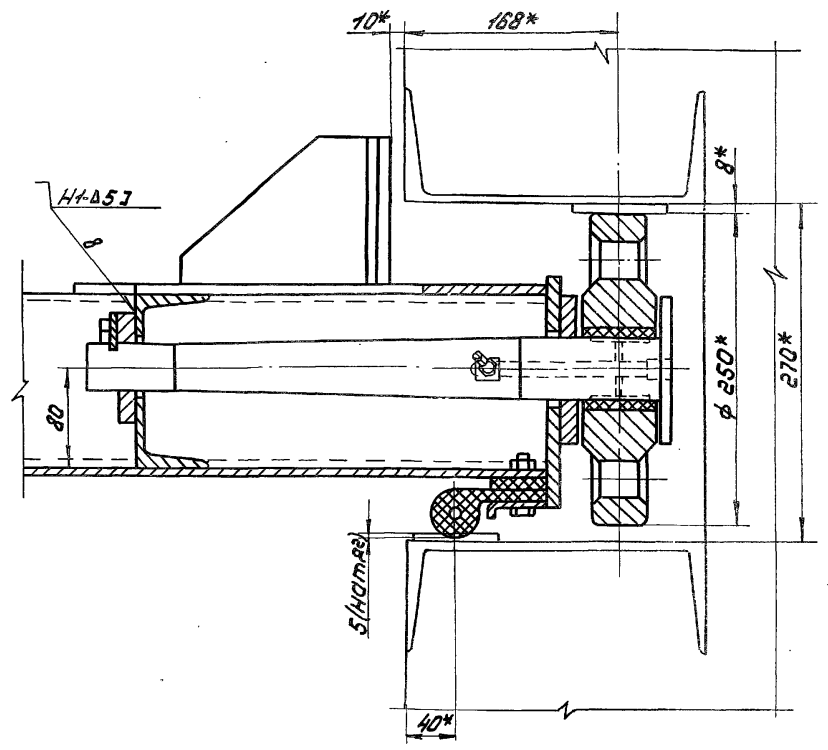


*Г-Г лист*



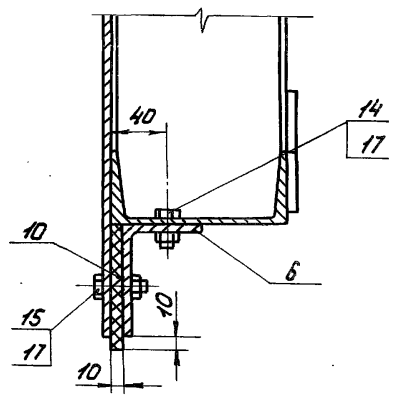
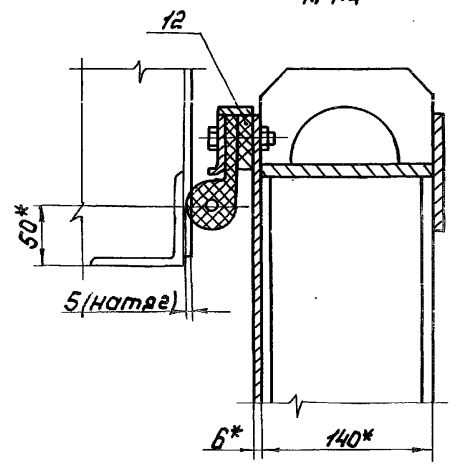
1480

*Н-Н лист*  
М 1:4

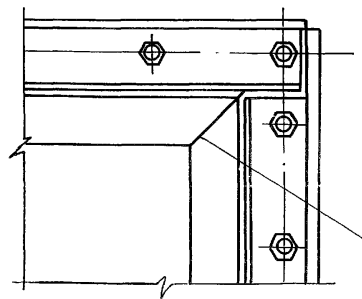


*Е-Е лист*  
М 1:4

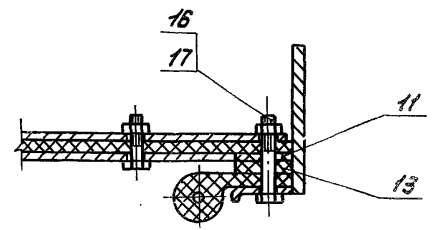
*II лист*  
М 1:4



*I лист*  
М 1:4



*Д-Д лист*  
М 1:4



*булганизировать*

выпуск 9

Серия 7.820-4

Шифр документа 7.820-4-PM092.000 CB

7.820-4-PM092.000 CB

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 092.100СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 092.101	Обшивки	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 092.101	Ребро	2	
А4	3		7.820-4 - КМ 092.102	Ребро	1	
	4		7.820-4 - КМ 092.102-01	Ребро	1	
А4	5		7.820-4 - КМ 092.103	Ребро	1	
	6		7.820-4 - КМ 092.103-01	Ребро	1	
	7		7.820-4 - КМ 092.103-02	Ребро	1	
А4	8		7.820-4 - КМ 092.104	Ребро	3	
А4	9		7.820-4 - КМ 092.105	Ригель	1	
А4	10		7.820-4 - КМ 092.102	Накладка	6	
А4	11		7.820-4 - КМ 092.103	Накладка	1	
А4	12		7.820-4 - КМ 092.106	Проушина	1	
	13		7.820-4 - КМ 092.106-01	Проушина	1	
А4	14		7.820-4 - КМ 092.101	Проушина	2	
А4	15		7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
А4	16		7.820-4 - КМ 042.111	Накладка	2	
А4	17		7.820-4 - КМ 052.105	Угол	4	
А4	18		7.820-4 - КМ 052.106	Ребро	4	
Б4	19		7.820-4 - КМ 092.106	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	2	40,1 кг

7.820-4 - КМ 092.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопов		Иванов	31.10.88
Проб.	Гиттин		Иванов	17.12.88
МП	Гиттин		Иванов	17.12.88
Нач. отд.	Каренев		Иванов	17.12.88

Металлоконструкция ПЕНСИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

в.л.п.подп. Лист и дата

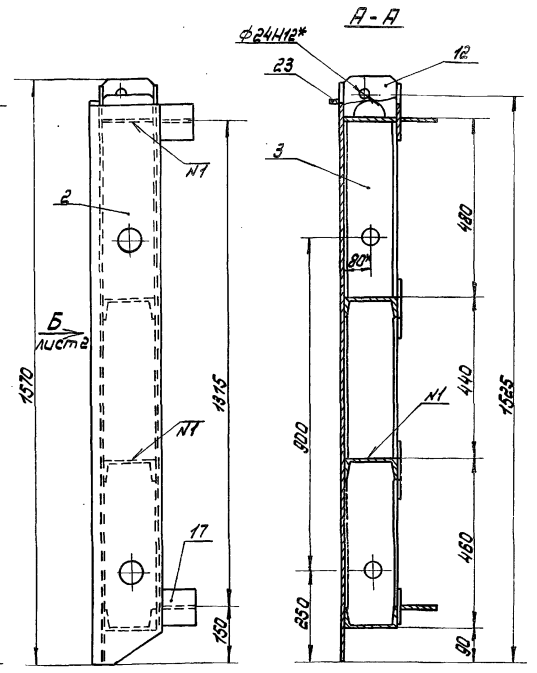
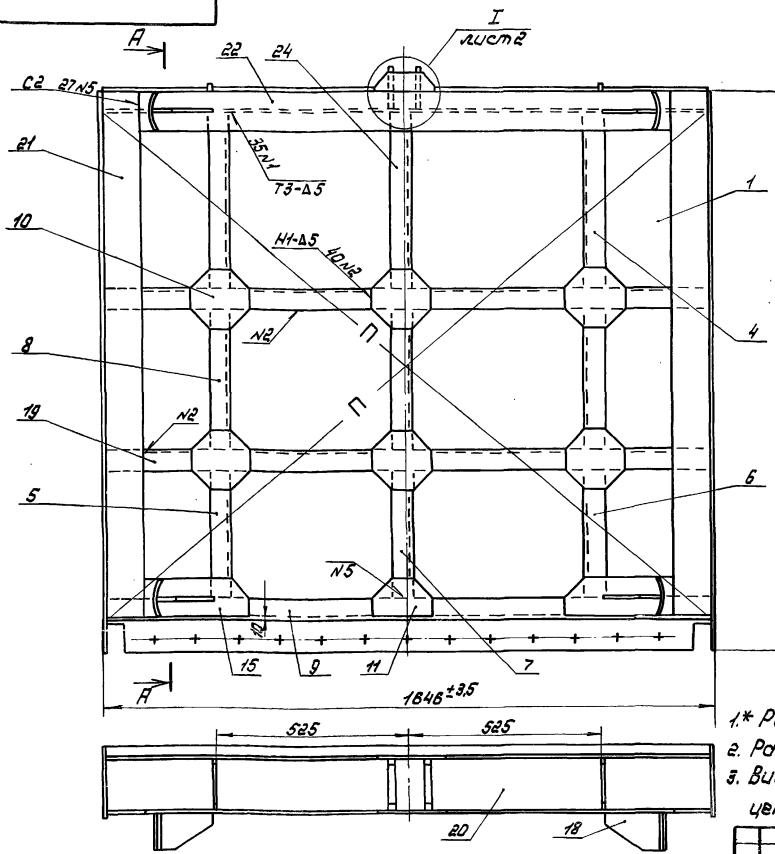
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	20		7.820-4 - КМ 092.107	Ригель		
				Полоса Б-2 8x140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	14,3 кг
Б4	21		7.820-4 - КМ 092.108	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1415 \pm \frac{714}{2}$	2	17,8 кг
Б4	22		7.820-4 - КМ 092.109	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{714}{2}$	1	9,0 кг
Б4	23		7.820-4 - КМ 092.110	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	1,9 кг
Б4	24		7.820-4 - КМ 092.111	Ребра		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{714}{2}$	1	5,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	25			Шайба 10. 01. 029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4 - КМ 092.100

Лист Р

7.820-4-РМ092.100СБ

Сварка 7.820-4 Выпуск 9



4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П1-Δ5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.114}{2}$

- 1.\* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Винтаобразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, вращающие уплотнения - 3 мм

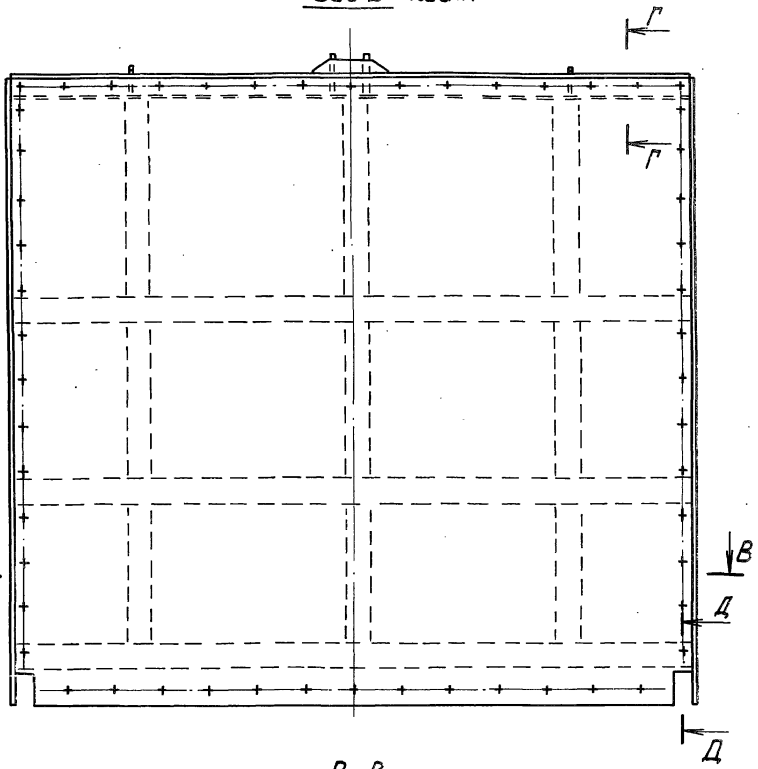
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Полова	Лисей	01.12.88
	Проб.	Литвин	Лисей	07.12.88
	Лит.	Литвин	Лисей	07.12.88
	Начало	Кореньев	Лисей	07.12.88

7.820-4-РМ092.100СБ			
Лит.	Масса	Масштаб	
А	319,8	1:10	
Лист-1		Листов-2	
Металлоконструкция. Сборочный чертеж.			
ЛЕНГИПРОПРОПХИЗ			



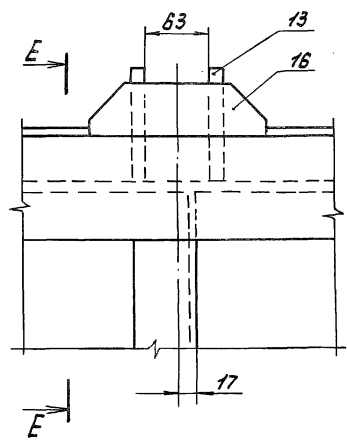
7.820-4-PM 092.100 C6

**ВУДБ лист 1**

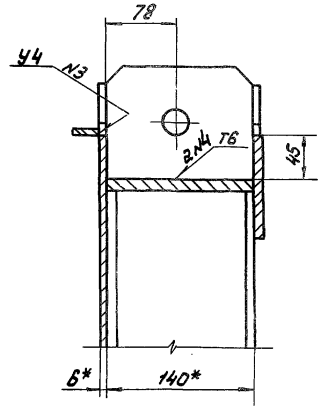


Серия 7.820-4 Водярус

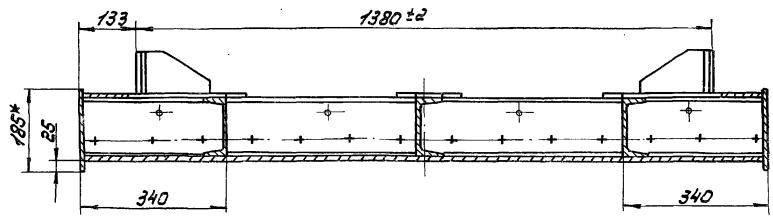
**И лист 1**  
М 1:4



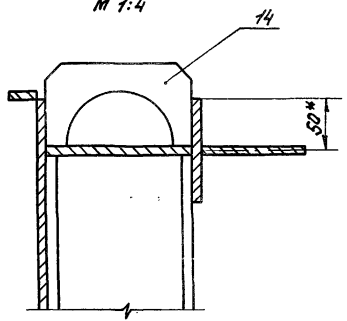
**Е-Е**



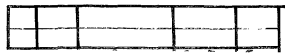
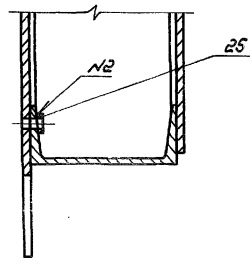
**В-В**



**Г-Г**  
М 1:4



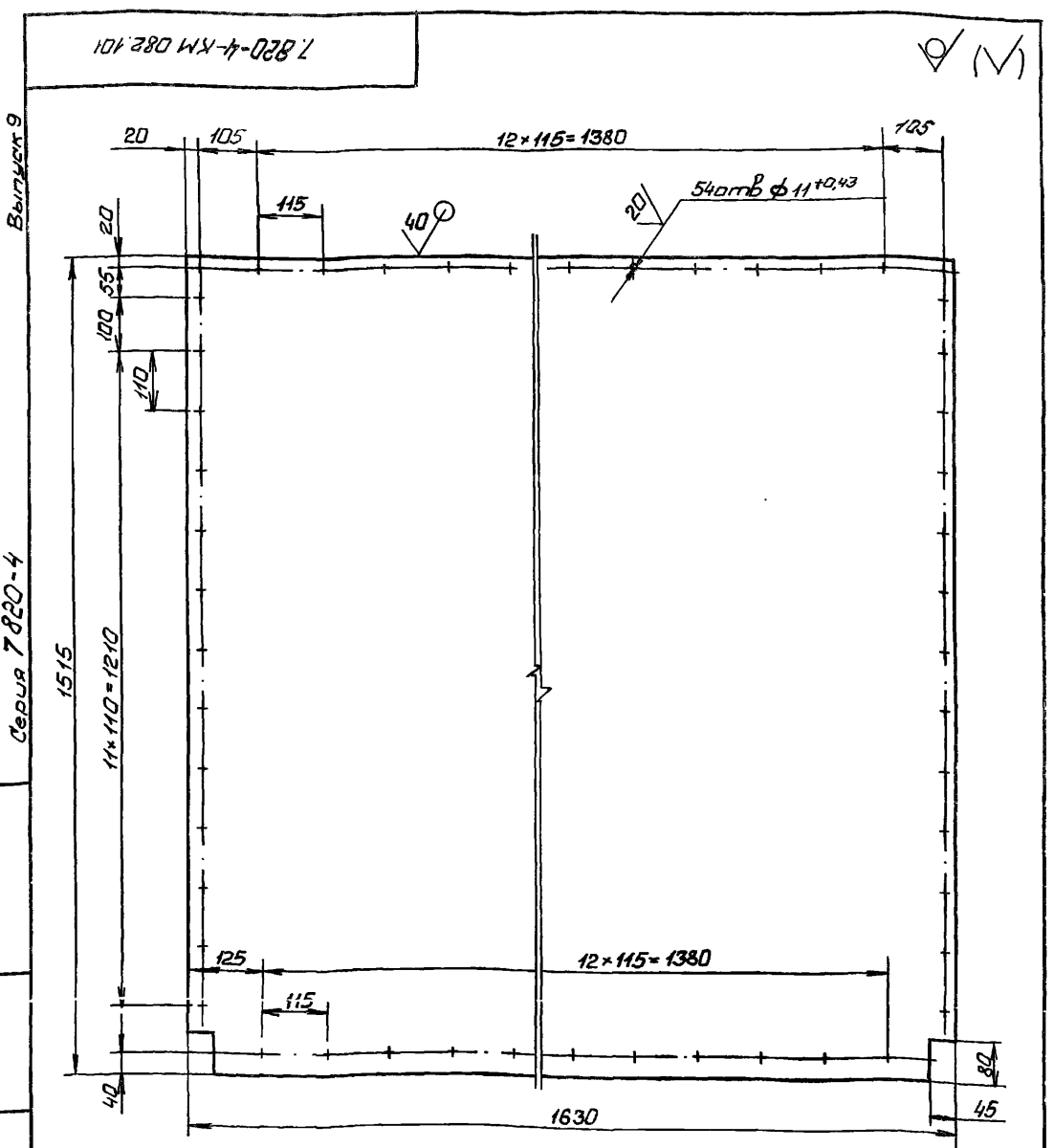
**Д-Д**  
М 1:4



7.820-4-PM 092.100 C6

Лист 2

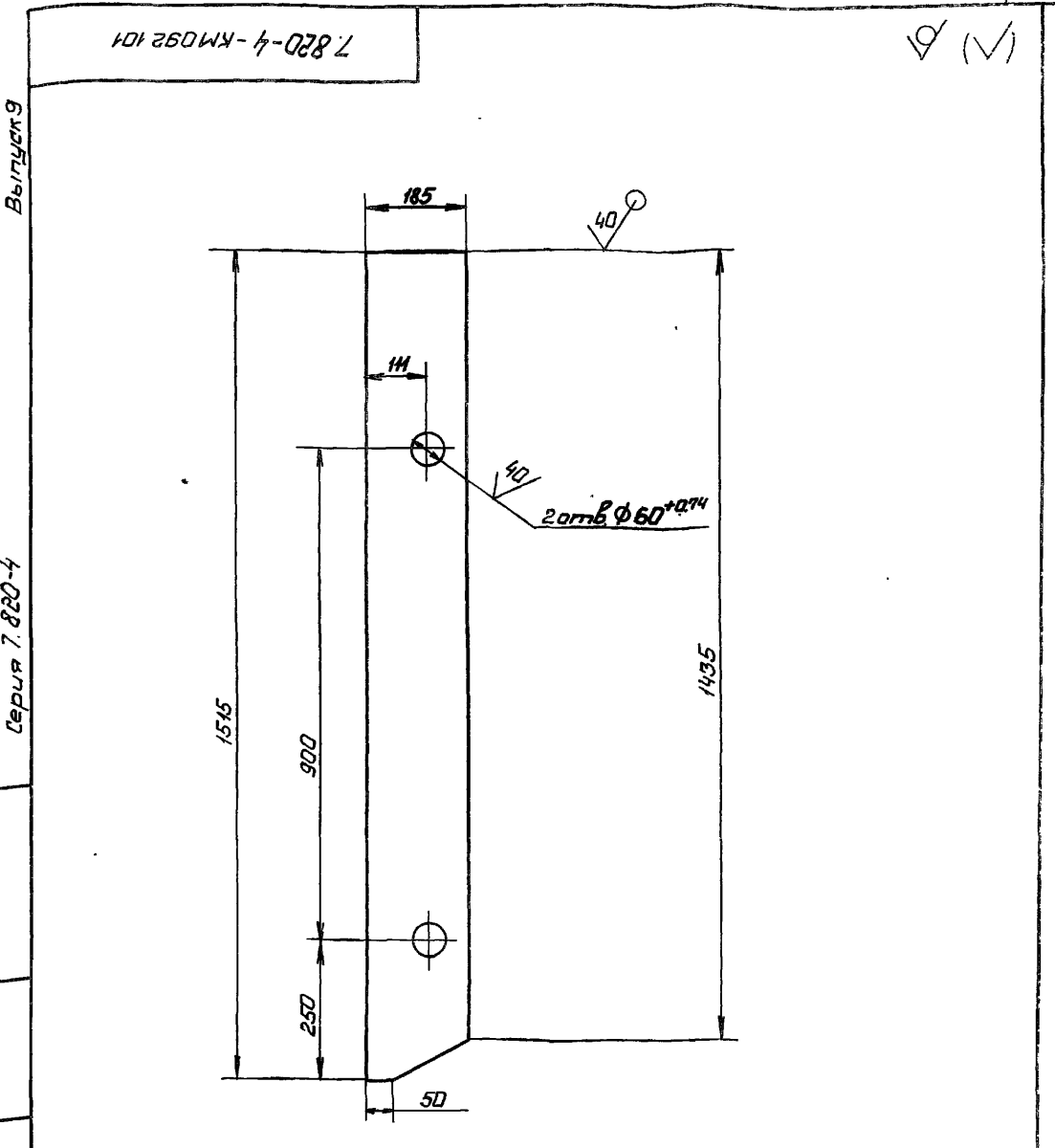
В.И.ИДИН, П.И.ИДИН, И.И.ИДИН, А.А.ИДИН, С.С.ИДИН, М.М.ИДИН, К.К.ИДИН, Л.Л.ИДИН, О.О.ИДИН, Ф.Ф.ИДИН, Х.Х.ИДИН, Ц.Ц.ИДИН, Ч.Ч.ИДИН, Ш.Ш.ИДИН, Щ.Щ.ИДИН, Ъ.Ъ.ИДИН, Ы.Ы.ИДИН, Э.Э.ИДИН, Ю.Ю.ИДИН, Я.Я.ИДИН, А.А.ИДИН, Б.Б.ИДИН, В.В.ИДИН, Г.Г.ИДИН, Д.Д.ИДИН, Е.Е.ИДИН, Ж.Ж.ИДИН, З.З.ИДИН, И.И.ИДИН, К.К.ИДИН, Л.Л.ИДИН, М.М.ИДИН, Н.Н.ИДИН, О.О.ИДИН, П.П.ИДИН, Р.Р.ИДИН, С.С.ИДИН, Т.Т.ИДИН, У.У.ИДИН, Ф.Ф.ИДИН, Х.Х.ИДИН, Ц.Ц.ИДИН, Ч.Ч.ИДИН, Ш.Ш.ИДИН, Щ.Щ.ИДИН, Ъ.Ъ.ИДИН, Ы.Ы.ИДИН, Э.Э.ИДИН, Ю.Ю.ИДИН, Я.Я.ИДИН



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28\text{мм}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	ИО182	ИО182	12.11.88			
Проб.	Гитин	ИО182	ИО182	17.12.88			
ГЛП	Гитин	ИО182	ИО182	17.12.88			
Нач. отд.	Каренев	ИО182	ИО182	17.12.88			
Обшивка					Лист	Листов-1	
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 092.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	ИО182	ИО182	12.11.88			
Проб.	Гитин	ИО182	ИО182	17.12.88			
ГЛП	Гитин	ИО182	ИО182	17.12.88			
Нач. отд.	Каренев	ИО182	ИО182	17.12.88			
Ребро					Лист	Листов-1	
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Взаим. инв. № Инв. № Вуз № Подп. и дата

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Листов-1

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Листов-1

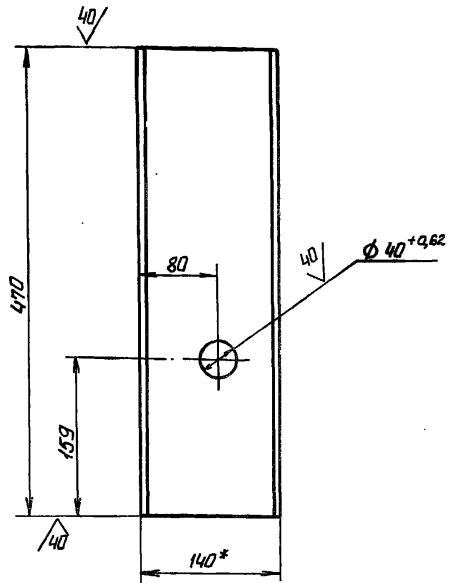
7 820-4-КМ092.102

(V) (V)

7.820-4-КМ092.102

7.820-4-КМ092.102-01-  
зеркальное отражение  
Остальное см. 7.820-4-КМ092.102

М1:10



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	И0102	И0102	6.11.86
Пров.	Гитин	И0102	И0102	10.01.87
ГИП	Гитин	И0102	И0102	10.01.87
Нач. отд.	Каренев	И0102	И0102	10.01.87

Редра.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,7	1:5
Лист		Листов-1

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72  
В Ст 305 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № инв. № 20/87

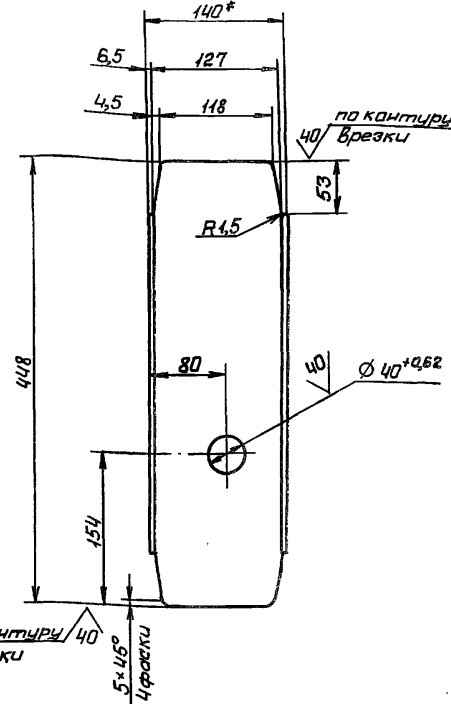
Подп. и дата

7 820-4-КМ092.103

(V) (V)

7.820-4-КМ092.103

7.820-4-КМ092.103-01-  
зеркальное отражение  
Остальное см. 7.820-4-КМ092.103  
М1:10



7.820-4-КМ092.103-02.  
Остальное см  
7.820-4-КМ092.103  
М1:10



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	И0103	И0103	6.11.86
Пров.	Гитин	И0103	И0103	10.01.87
ГИП	Гитин	И0103	И0103	10.01.87
Нач. отд.	Каренев	И0103	И0103	10.01.87

Редра.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	4,7	1:5
Лист		Листов-1

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72  
В Ст 305 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

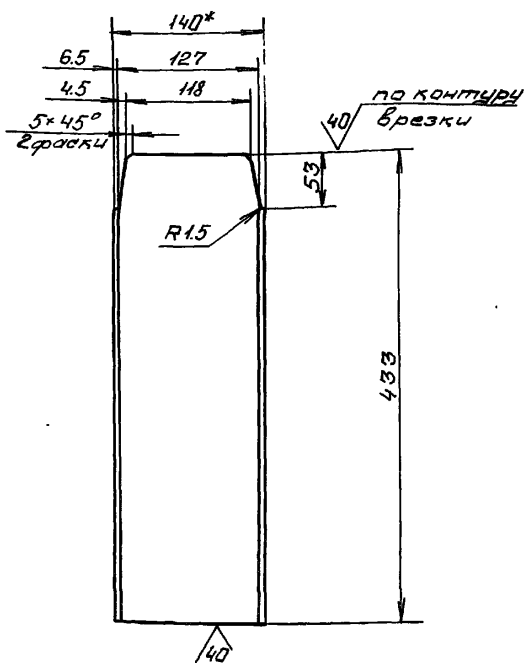
Серия 7.820-4

Взам. инв. № инв. № 20/87

Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4



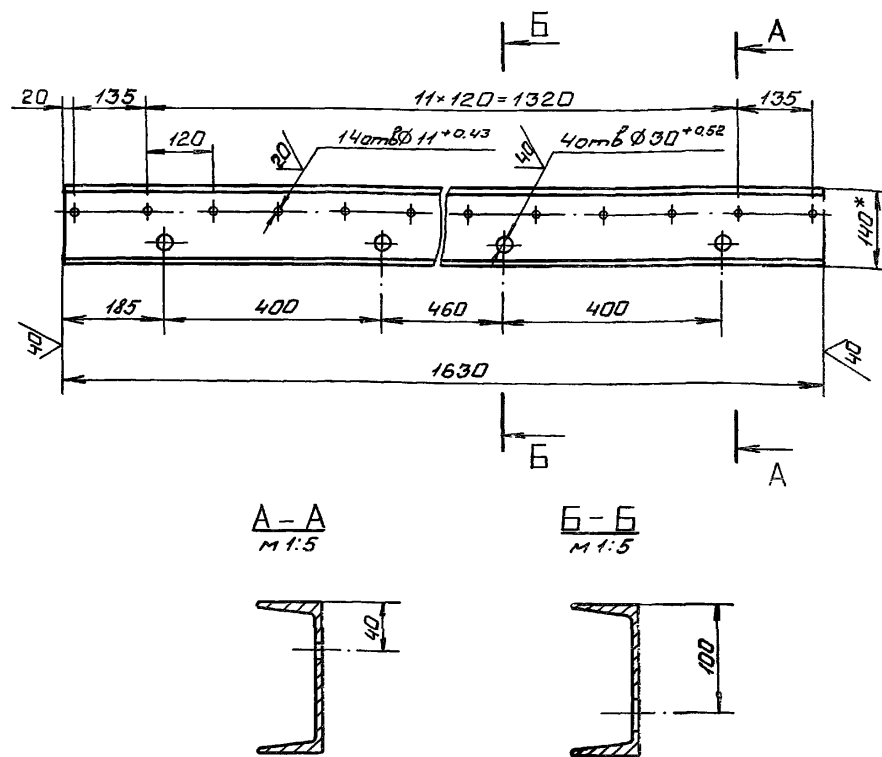
- 1.\*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	И.О.	И.О.	13.12.86		Я	4,4	1:5
Проб.	Гитин	И.О.	И.О.	05.01.87				
ГЛП	Гитин	И.О.	И.О.	05.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	И.О.	И.О.	07.01.87	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Ленгипрободроз		
					Аст. Зав. 5 ГОСТ 535-79			

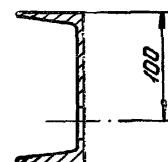
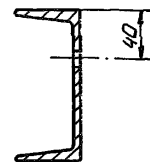
Выпуск 9

Серия 7.820-4



A-A  
M 1:5

B-B  
M 1:5



- 1.\*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $11^{+0.43}$ ,  $\pm 0,28$  мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.105

Изм. № Лист Подп. и Дата Взам. инв. № Инв. № Изд. Подп. и Дата

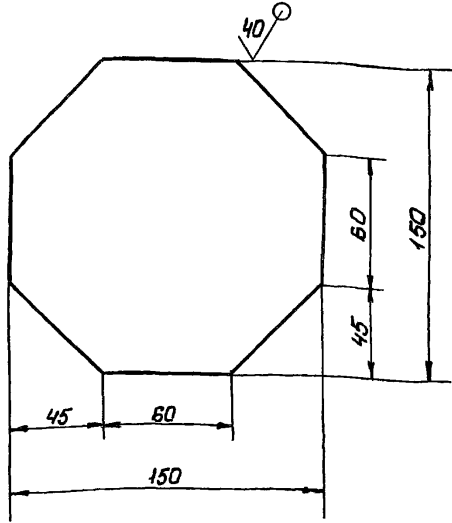
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ригель	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	И.О.	И.О.	13.12.86		Я	19,9	1:5
Проб.	Гитин	И.О.	И.О.	05.01.87				
ГЛП	Гитин	И.О.	И.О.	05.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	И.О.	И.О.	07.01.87	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Ленгипрободроз		
					В Ст. Зав. 5 ГОСТ 535-79			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.102

✓ (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	Лист	19.11.86
Проб	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

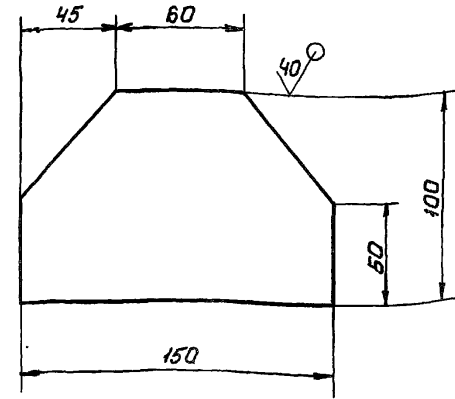
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.103



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	Лист	19.11.86
Проб	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

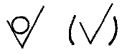
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

Вклад. Подп. и Дата Взам. инв. № Вуза Подп. и Дата

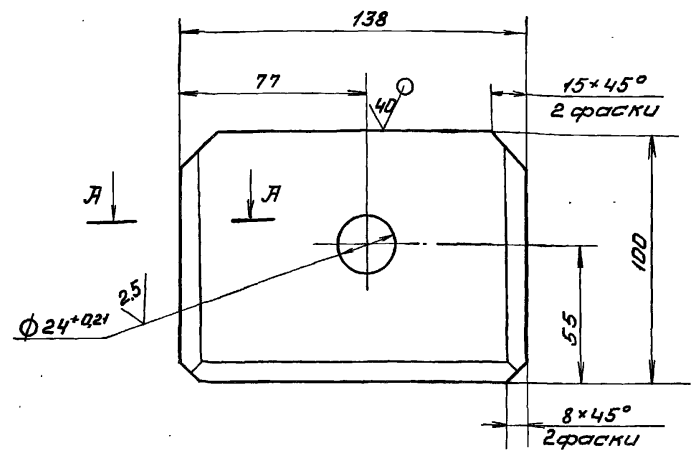
Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.106

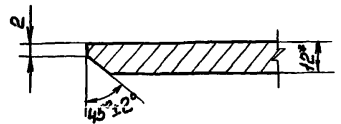
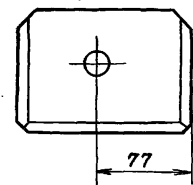


7.820-4 - КМ032.106



7.820-4-КМ032.106-01-зер. каленое отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ032.106

M 1:4



- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

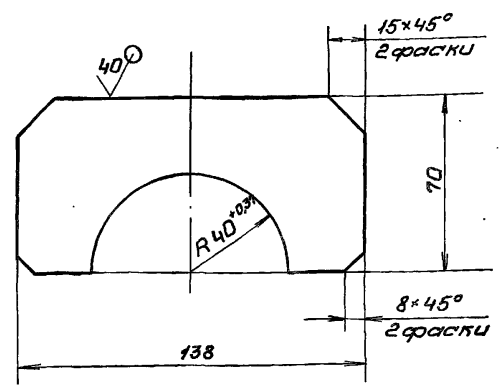
7.820-4 - КМ032.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Пров.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
ГИП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорабдхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.101



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ032.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Пров.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
ГИП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорабдхоз		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

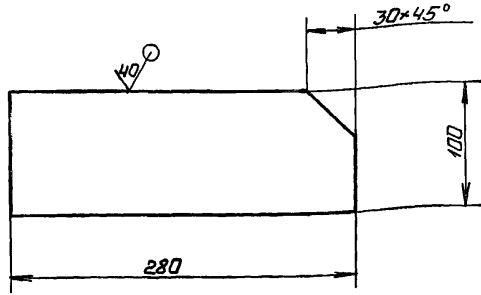
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ042.106

M

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ042.106

Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	1,7	1:4
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипрободзос

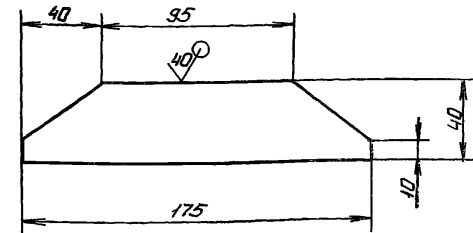
130

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ012.111

M

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ012.111

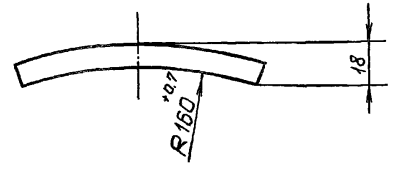
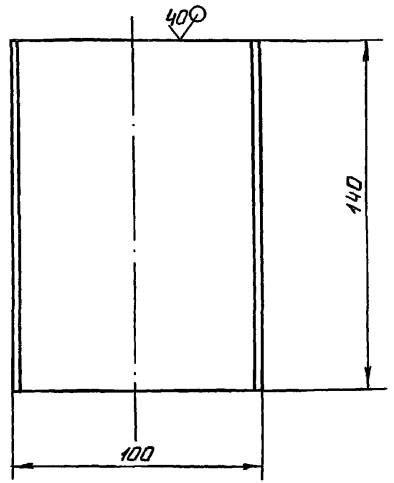
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	0,3	1:2,5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Лист 1 из 1

Ленгипрободзос

(M/A)

7.820-4 - KM 052.105



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

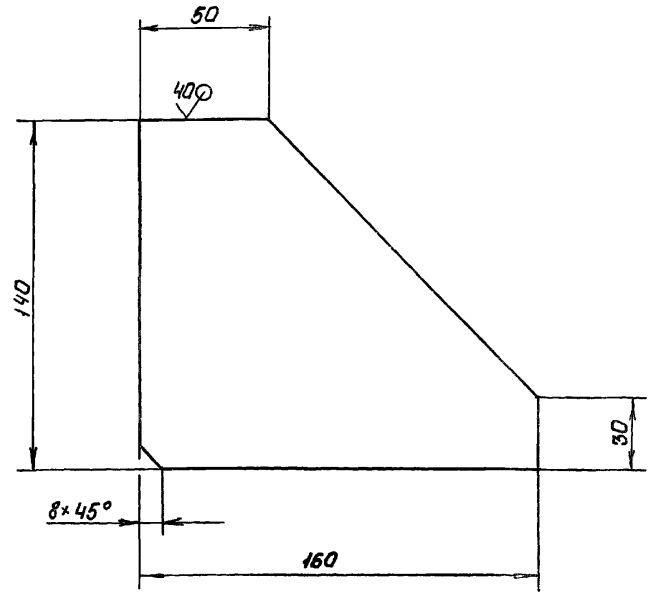
7.820-4 - KM 052.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Пров.	Папова	Ильин	8.01.87	
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87	

Лист	Масса	Масштаб	Упор	
			Лист	Листов-1
Лист	1.1	1:2	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	Ленгипроробдхоз
			Дет. 3-01-5 ПДГТ 14637-79	

(M/A)

7.820-4 - KM 052.106



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 052.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Пров.	Папова	Ильин	8.01.87	
ГИП	Гитин	Ильин	8.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87	

Лист	Масса	Масштаб	Ребра	
			Лист	Листов-1
Лист	1.3	1:2	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	Ленгипроробдхоз
			Вст. 3-01-5 ГОСТ 14637-79	



Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.200Б	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ092.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
Л4	2		7.820-4-КМ032.210	Колесо	1	
Л4	3		7.820-4-КМ032.202	Шайба плавающая	1	
Л4	4		7.820-4-КМ032.203	Втулка	1	
Л4	5		7.820-4-КМ032.204	Оседержатель	1	
Л4	6		7.820-4-КМ012.205	Подшипник	1	
Л4	7		7.820-4-КМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд В ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт М10-8g*20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 Q2M		

7.820-4-КМ092.200

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	10.02.87
			Гитин	10.02.87
			Каренев	10.02.87
			Смельякова	13.02.87

Узел колесный

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.210Б	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л3	1		7.820-4-КМ092.211	Ось	1	
Л4	2		7.820-4-КМ032.212	Шайба	1	

7.820-4-КМ092.210

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	29.01.87
			Гитин	22.01.87
			Каренев	29.01.87
			Смельякова	13.02.87

Ось

Лист	Лист	Листов
Л		1

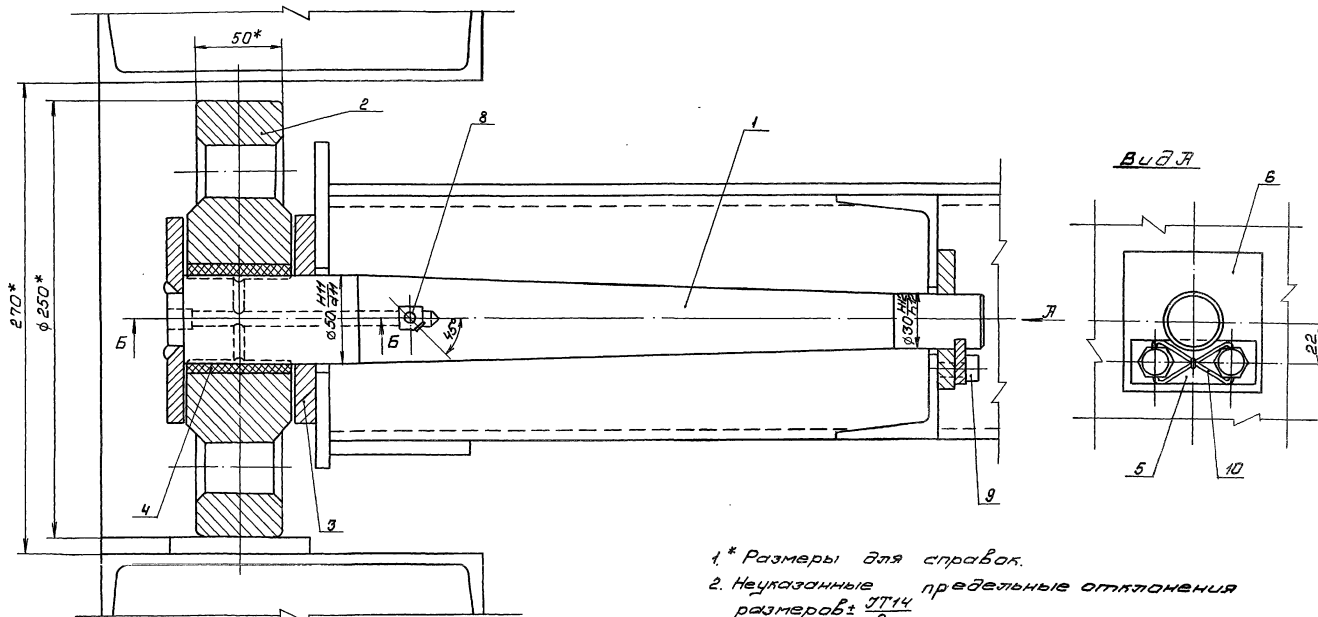
Ленгипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

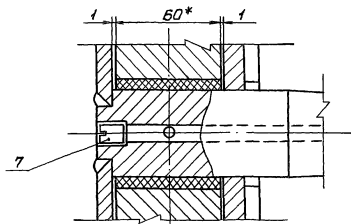
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Б-Б



- 1\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения  
 размеров  $\pm IT14$

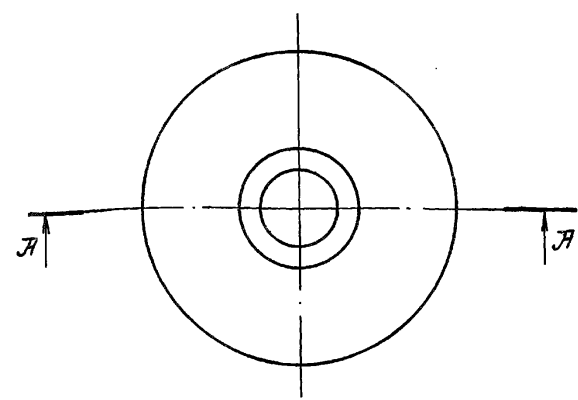
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Лист	Масса	Масштаб
Л	26,4	1:2
Листов 1		
Ленгипровод 03		

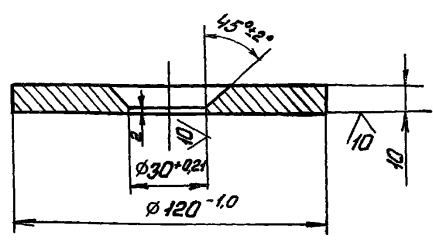
Имя	Лист	Имя	Дата	Узел
Разработ	Гусев	Провер	Попов	Узел колесный.
Проект	Попов	Корнеев	Г.Г.	Сборочный чертеж
ГИП	Литвин	М.М.	3.11.87	
Нач.отд.	Корнеев	Г.Г.	21.10.87	

40/√

7.820-4 - КМ 032.212



А - А



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 032.212

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			31.10.88
Провер.	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд.	Каренев			10.02.89
И.контр.	Смельчанина			13.02.89

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			31.10.88
Провер.	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд.	Каренев			10.02.89
И.контр.	Смельчанина			13.02.89

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
А	0,8	1:2
Лист		Листов-1
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗ сп5 ГОСТ 14637-79

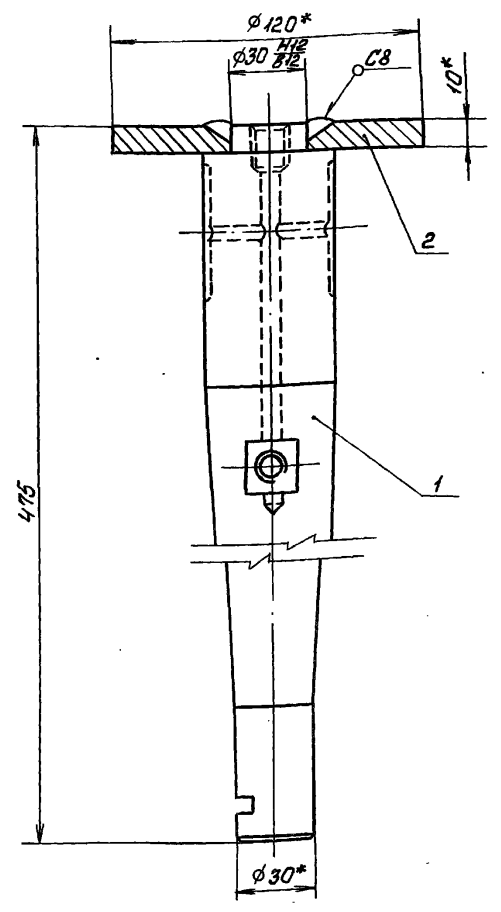
Ленгипроробдхоз

Лин. № подл. Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 092.210СБ



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5254-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 092.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			31.10.88
Провер.	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд.	Каренев			10.02.89
И.контр.	Смельчанина			13.02.89

Лист	Масса	Масштаб
А	5,6	1:2
Лист		Листов-1
Лист		Листов-1

Ось.  
Сборочный чертеж

Ленгипроробдхоз

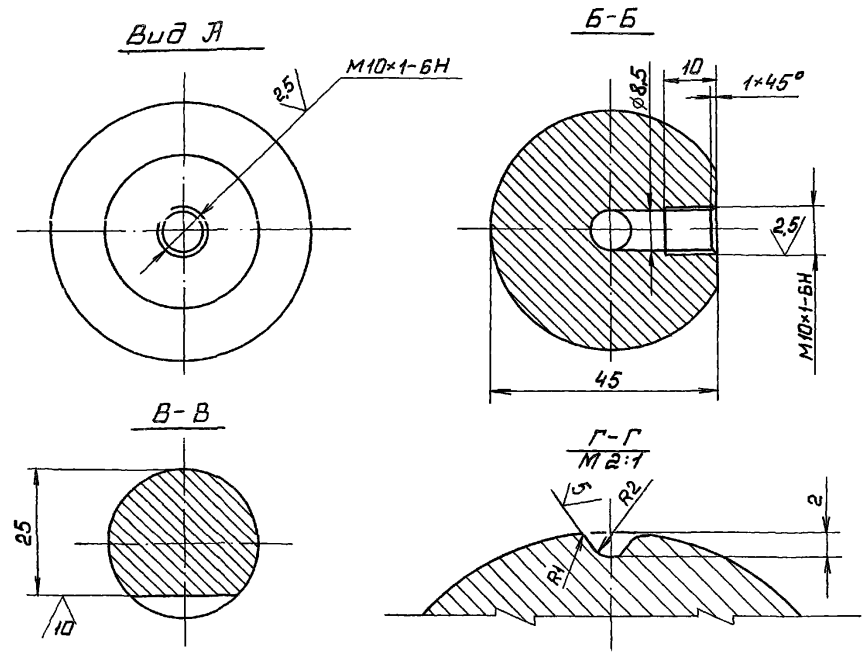
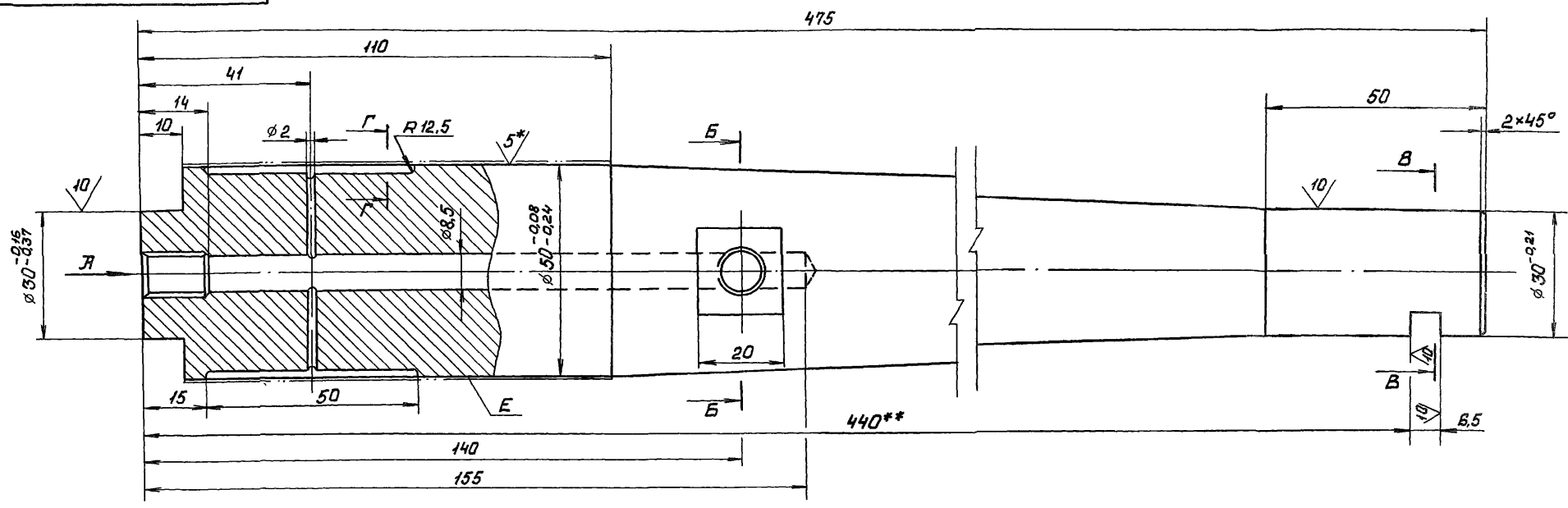
Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 092.211

20/ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.\* Размеры и шероховатости после покрытия.
- 2.\*\* Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E X36тв ГОСТ 9073-77 на длине 80 мм

7.820-4 - КМ 092.211					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ось.	4,8	1:1
Разраб.	Гусев	С.И.	31.10.88				
Провер.	Попова	И.И.	10.02.89				
ГИП	Гиттин	В.И.	10.02.89				
Нач. отд.	Каренев	В.И.	10.02.89		Лист	Листов-1	
Крч: В Ст 5чп2 ГОСТ 535-78					Ленгипроводхоз		

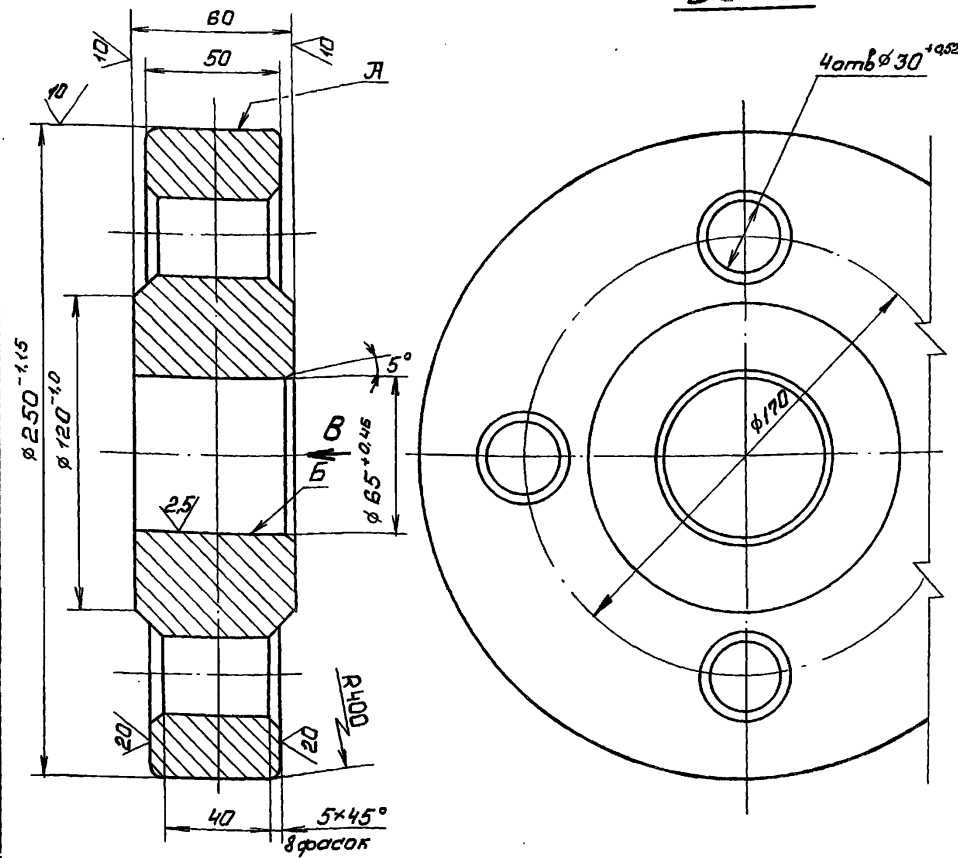
7.820-4 - КМ032.201

Вид В

80/√(M)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях Л и Б не допускаются.
3. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литые уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы  $R5 \pm 10$  мм

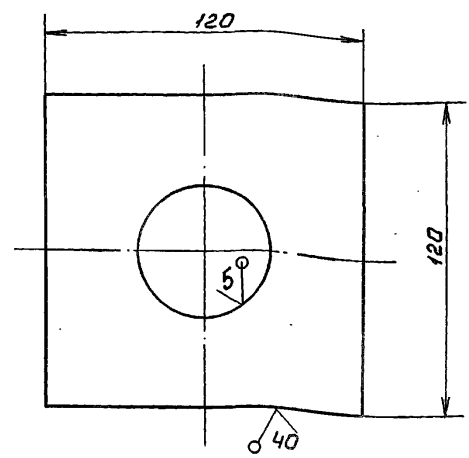
7.820-4 - КМ032.201

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	31.10.88		Л	18,5	1:2
Провер.	Попова		Попова	13.02.89	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин		Гитин	13.02.89	Ленгипроводхоз			
Нач. отд.	Каренев		Каренев	13.02.89	Ст. 3.5.П-III ГОСТ 977-75			

7.820-4 - КМ032.202

Выпуск 9

Серия 7.820-4



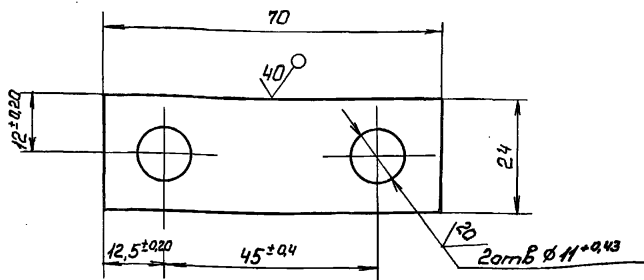
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ032.202

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба плавающая	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	31.10.88		Л	1,4	1:2
Провер.	Попова		Попова	13.02.89	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин		Гитин	13.02.89	Ленгипроводхоз			
Нач. отд.	Каренев		Каренев	13.02.89	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3.1.5 ГОСТ 14647-79			

Изм. в соответствии с данными

Изм. в соответствии с данными



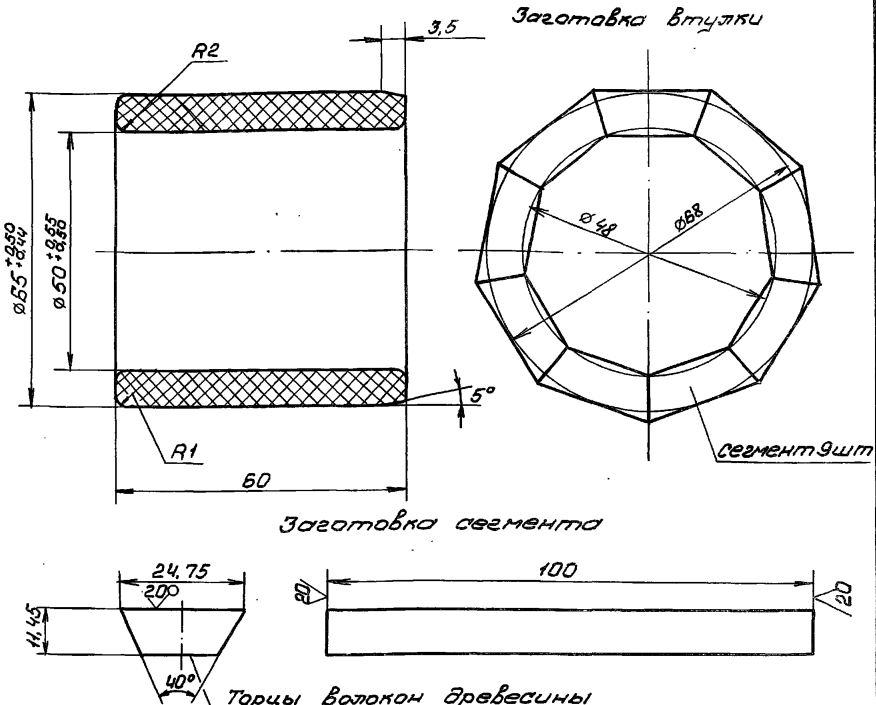
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$

7.820-4 - КМ 032.204

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	20.08.87	20.08.87		Оседержатель	1	0,06
Провер.	Полова	Ильин	10.08.87	10.08.87	Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	10.08.87	10.08.87				
Нач.отд.	Каренев	Ильин	10.08.87	10.08.87				

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 9



1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30-40° в течение 2-3 суток.
3. После фрезеровки брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИЛМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30-35° в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обезжиривают после запрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 50Н8-50Н11

7.820-4 - КМ 032.203

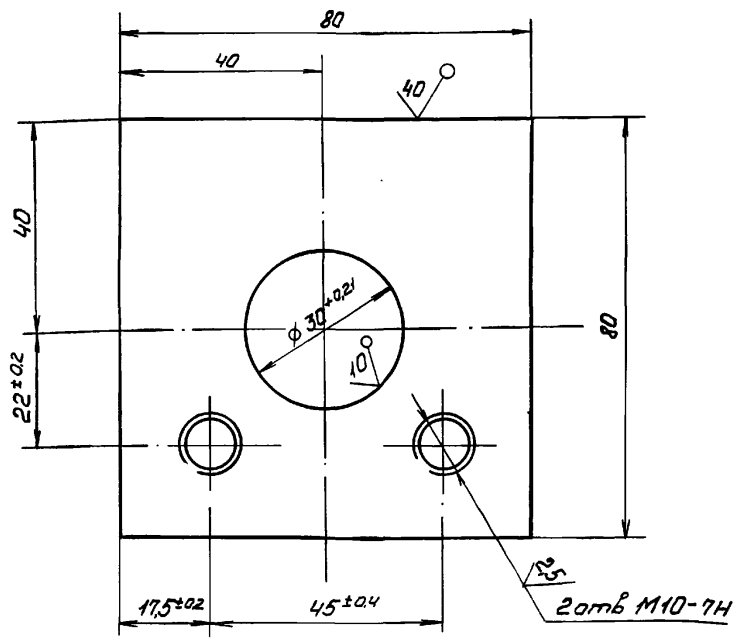
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	20.08.87	20.08.87		Втулка	1	0,1
Провер.	Полова	Ильин	10.08.87	10.08.87	Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	10.08.87	10.08.87				
Нач.отд.	Каренев	Ильин	10.08.87	10.08.87				

ДСП-Б. ГОСТ 13913-78

Ленгитпробадхоз

7.820-4-КМ012.205

(V) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.205

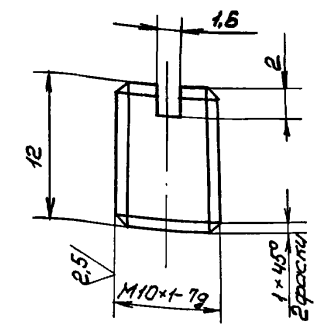
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	26.06.89
			Попов	9.02.87
			Гитин	9.02.87
			Кореньев	9.02.87

Подшипник

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,6	1:1
Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСтЗ ап5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипробоаэо3		

7.820-4-КМ012.206

(V) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.206

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	26.06.89
			Попов	9.02.87
			Гитин	9.02.87
			Кореньев	9.02.87

Пробка

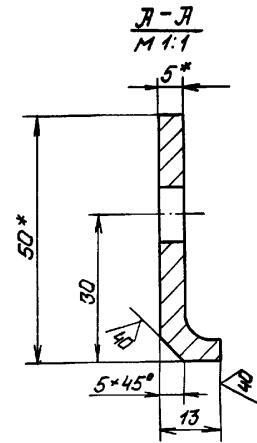
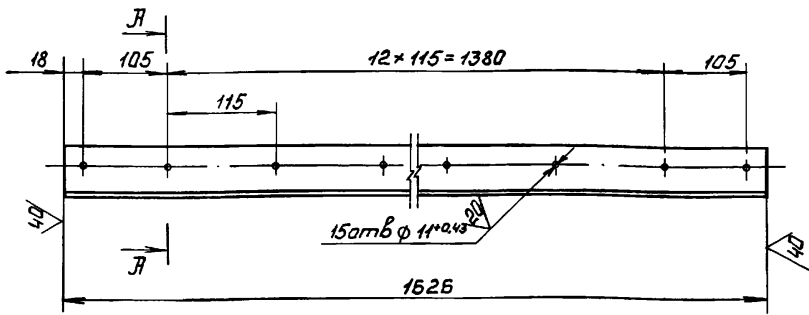
Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,01	2:1
Лист Листов-1		
Лист В12 ГОСТ 2590-71		
Лист ВСтЗ ап5 ГОСТ 535-79		
Ленгипробоаэо3		

7 820-4-КМ082.001

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.001

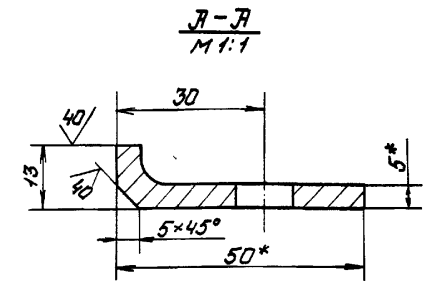
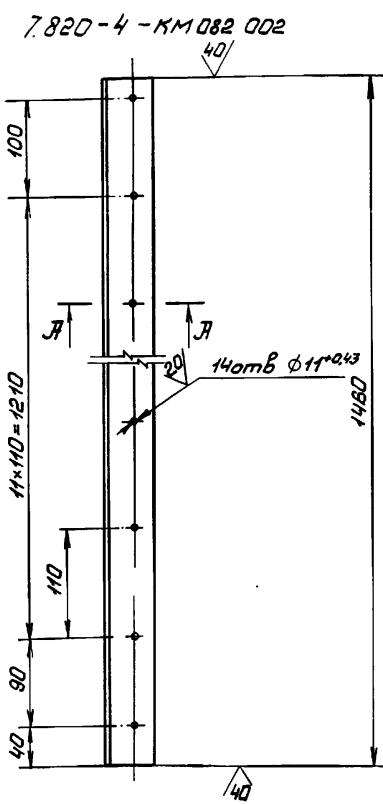
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лоповца	Ильин	20.06.86			А	3,6	1:5
Проф	Гиттин	Ильин	18.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Ильин	18.12.85		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Ильин	19.12.85					
Н.контр.	Смельяков	Ильин	17.01.87					

7 820-4-КМ082.002

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



7.820-4-КМ082.002-01-  
зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ082.002  
М 1:10

- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка боковая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лоповца	Ильин	20.06.86			А	3,2	1:5
Проф	Гиттин	Ильин	18.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гиттин	Ильин	18.12.85		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Ильин	19.12.85					
Н.контр.	Смельяков	Ильин	17.01.87					

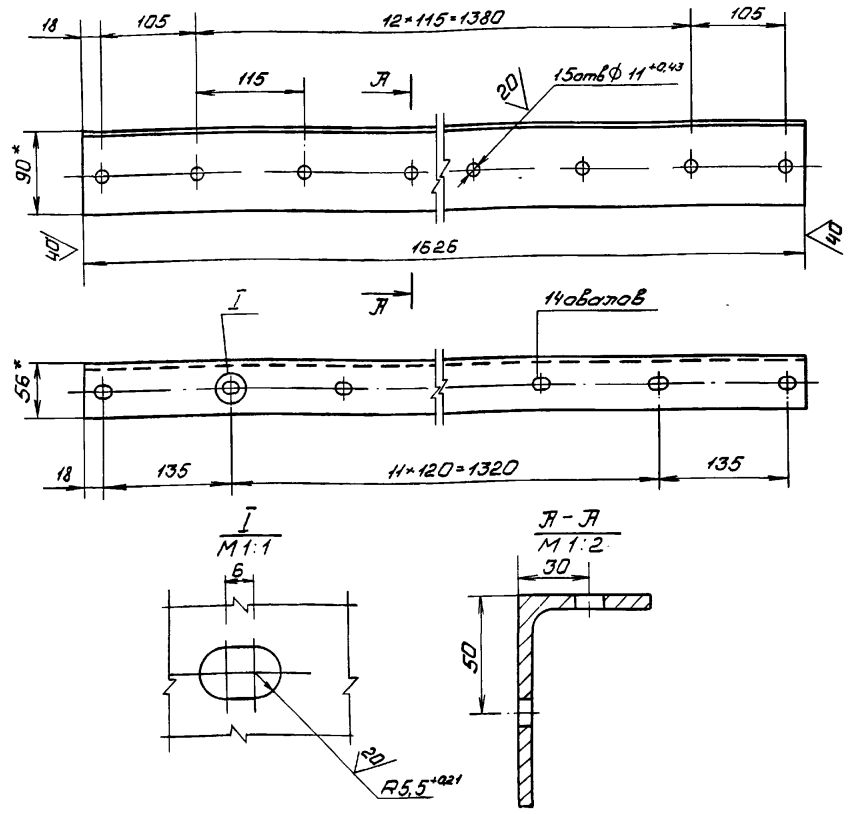
Изм. № листа Подп. и Дата  
Изм. № докум Подп. и Дата  
Изм. № листа Подп. и Дата  
Изм. № докум Подп. и Дата



Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.003

(✓) (✓)



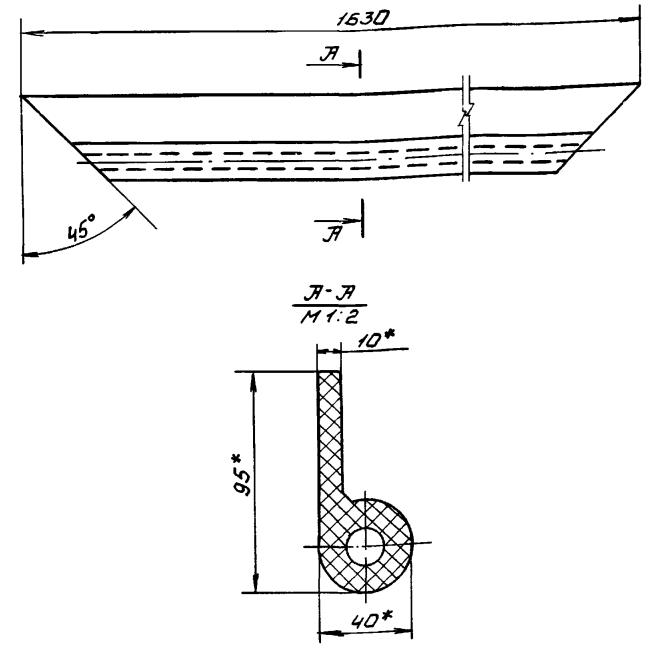
- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб		20.08.88		Лист	10,6	1:5
Проб.	Гитин	Лоб		18.12.85	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Лоб		18.12.85				
Нач. атт.	Каренев	Лоб		18.12.85	Уголок 5-90*56*6 ГОСТ 8510-72			
Н.контр.	Смельчкова	Лоб		10.1.87	Ленгипроводхоз			

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.004



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4 КМ 082.001 при его установке

7.820-4 - КМ 082.004

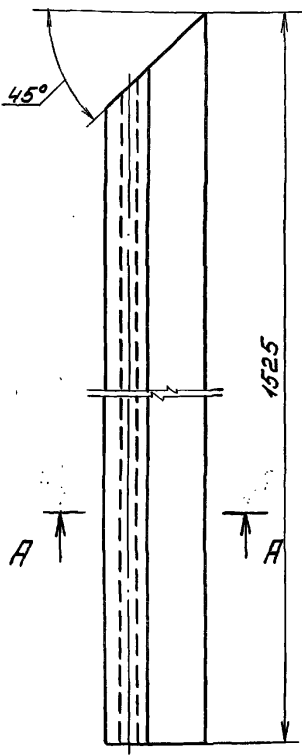
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Уплотнение Верхнее	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб		23.06.88		Лист	2,9	1:5
Проб.	Гитин	Лоб		18.12.85	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Лоб		18.12.85				
Нач. атт.	Каренев	Лоб		18.12.85	Уплотнение тип IIA			
Н.контр.	Смельчкова	Лоб		10.1.87	ТУ 38-105417-77			
					Ленгипроводхоз			

Изм. № подл. Подп. и дата Взам инв. № инв. № дубль Подп. и дата

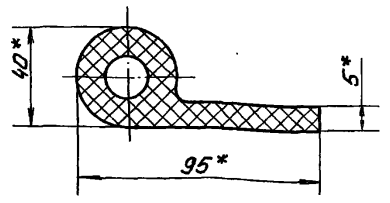
7.820-4-КМ082.005

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 082.005

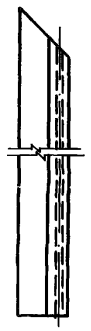


А-А  
М 1:2



7.820-4-КМ082.005-01-зеркальное отражение. Остатльное см. 7.820-4-КМ082.005

М 1:10



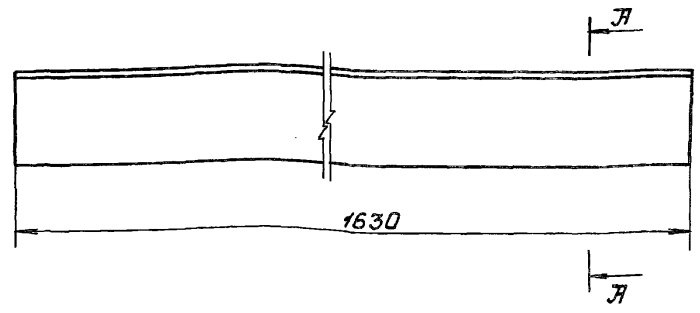
- 1.\* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладки 7.820-4-КМ082.002 и 7.820-4-КМ082.002-01 при их установке

7.820-4-КМ082.005

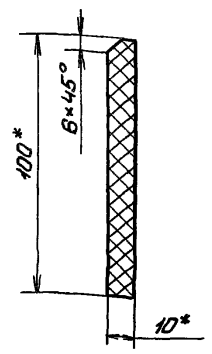
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение баковое	Л	2,8	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86	Уплотнение тип Iа ТУ 38-105417-77	Лист	Листов -1	
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86		Ленгипроводхоз		
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86				
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86				

7.820-4-КМ082.006

Выпуск 9  
Серия 7.820-4



А-А  
М 1:2



- 1.\* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ082.003 при его установке

7.820-4-КМ082.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение нижнее	Л	2,0	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86	Пластина I, лист, ТМКЦ М-10×100-1,7 ГОСТ 7338-77	Лист	Листов -1	
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86		Ленгипроводхоз		
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86				
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86				

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подп. и дата.

Выпуск 9

Серия 7.820-4

в 2 табл. Подл. и дата Изом. инв. № и № в табл. Подл. и дата

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ093.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ083.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	14	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	26	
А4	5		7.820-4-КМ091.002-01	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ093.001	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$145 \times 1408 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	25,6 кг
Б4	7		7.820-4-КМ093.002	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$1690 \times 1710 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	1	181,5 кг
Б4	8		7.820-4-КМ093.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$1280 \times 1710 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	1	30,1 кг
Б4	9		7.820-4-КМ093.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗст5 ГОСТ 14637-79		
				$1200 \times 550 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	138 кг
Б4	10		7.820-4-КМ093.005	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		

7.820-4-КМ093.000

Изм	Лист	Изокум.	Подл.	Дата
Разраб.	Попова		Полюс	18.11.85
Пров.	Гиттин		Лист	5.01.87
ГИП	Гиттин		Лист	5.01.87
Нач. отд.	Коренев		Лист	07.01.87

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

в 2 табл. Подл. и дата Изом. инв. № и № в табл. Подл. и дата

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				$L = 2500 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	71,0 кг
Б4	11		7.820-4-КМ093.006	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 430 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	6	9,7 кг
Б4	12		7.820-4-КМ093.007	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 625 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	4,7 кг
Б4	13		7.820-4-КМ093.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1880 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	14,2 кг
Б4	14		7.820-4-КМ093.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2800 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	1	10,6 кг
Б4	15		7.820-4-КМ093.010	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 450 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	2	4,8 кг
Б4	16		7.820-4-КМ093.011	Уголок		
				Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1396 \pm \frac{\Delta T14}{2}$	3	24,3 кг

7.820-4-КМ093.000

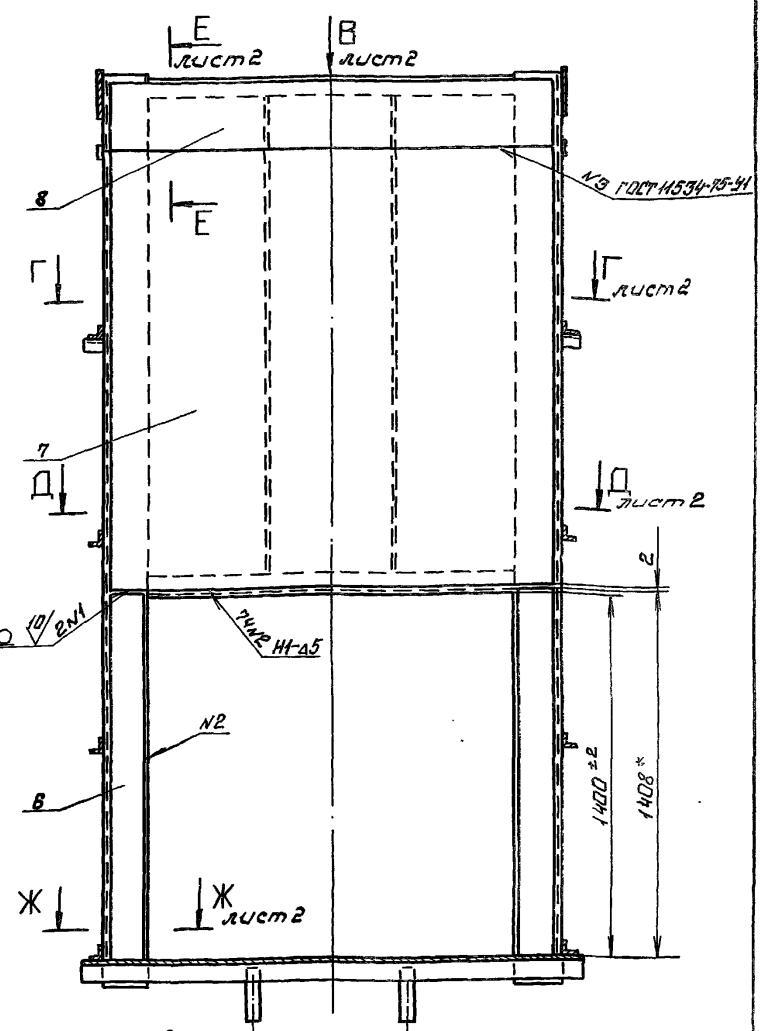
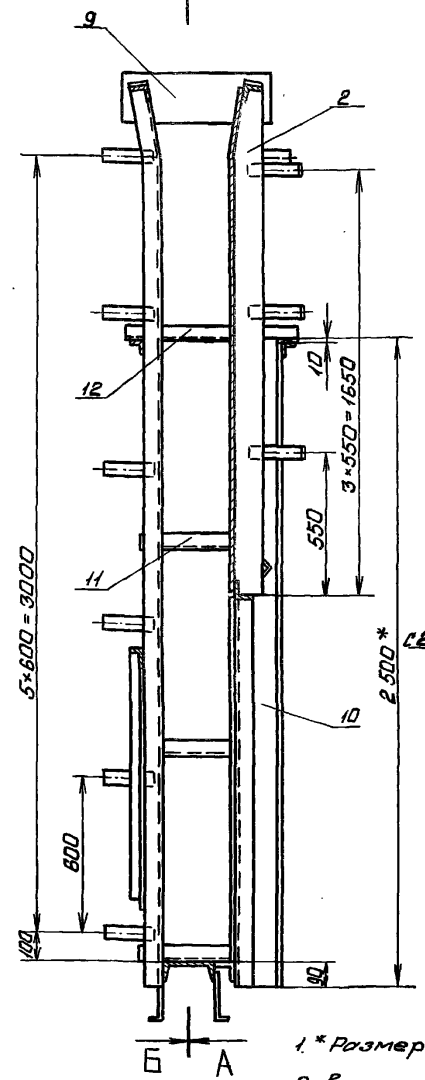
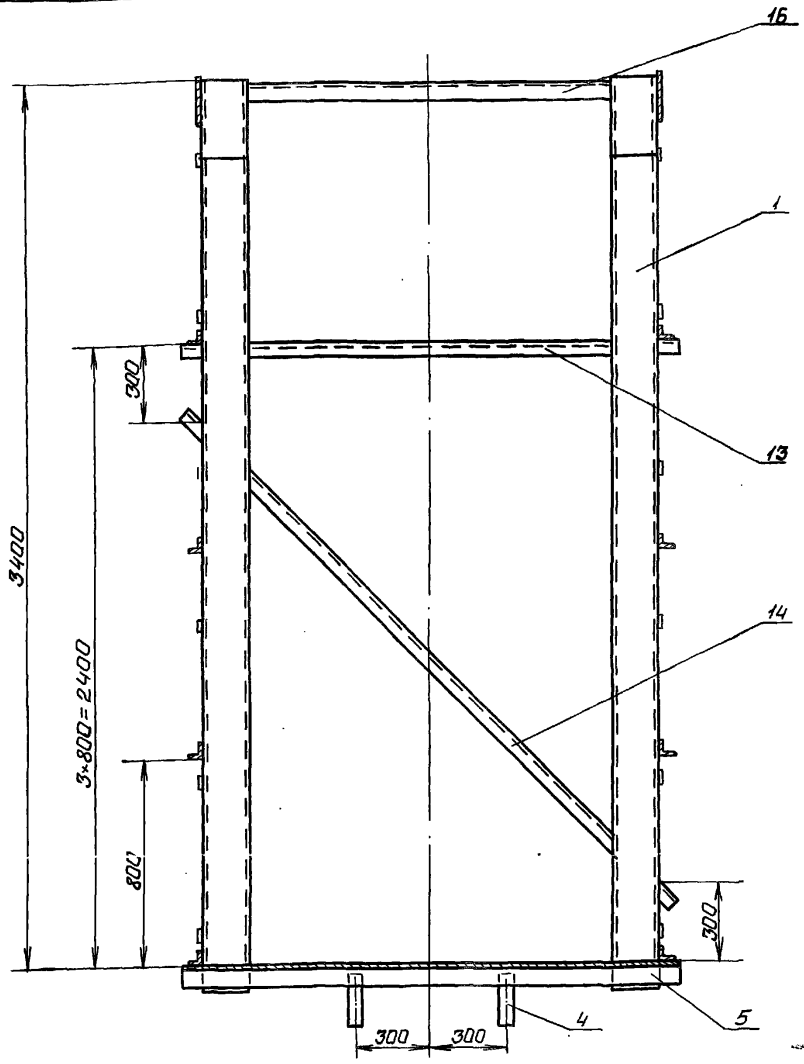
Лист
2

93 000 Э80 МК-Г-028 Г

A-A

Б-А

Б-Б



1.\* Размеры для справок.

2. Витнообразность назовых конструкций закладных

частей измеряемая по концам - 35мм.

3. Стрела кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении + 3мм.
4. Во избежании выпара закладного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9466-75. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э 12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П-а5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.

7.820-4 - KM 093.000 СБ

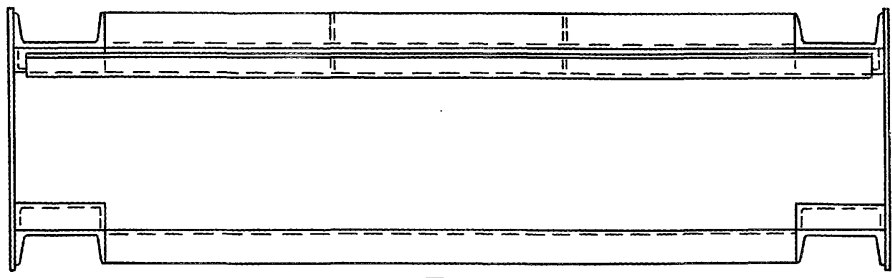
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Исход	М.К.08			3	696,4	1:20
Проб	Гитин			5.01.87				
ГИП	Гитин			5.01.87				
Нач. отд.	Каремев			7.01.87				

ЛЕНГИПРОВ (X03)

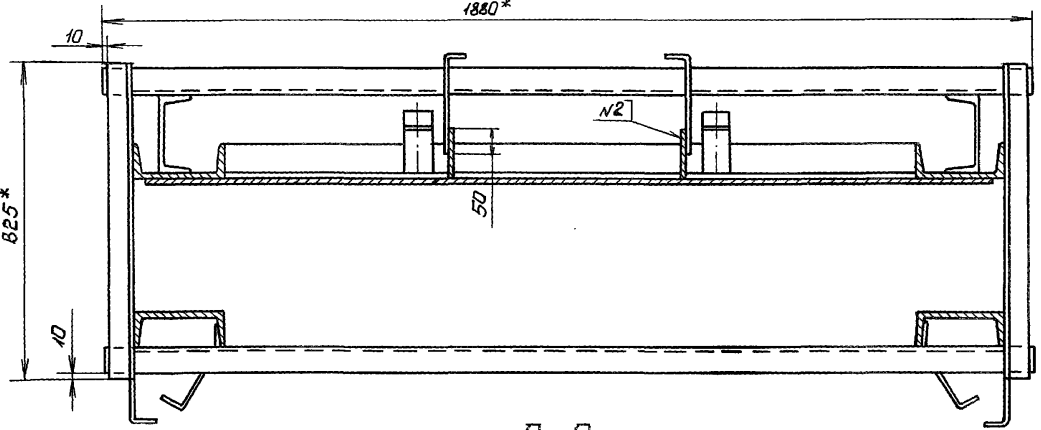
№ листа 10/11, 12/11, 13/11, 14/11, 15/11, 16/11, 17/11, 18/11, 19/11, 20/11, 21/11, 22/11, 23/11, 24/11, 25/11, 26/11, 27/11, 28/11, 29/11, 30/11, 31/11, 32/11, 33/11, 34/11, 35/11, 36/11, 37/11, 38/11, 39/11, 40/11, 41/11, 42/11, 43/11, 44/11, 45/11, 46/11, 47/11, 48/11, 49/11, 50/11, 51/11, 52/11, 53/11, 54/11, 55/11, 56/11, 57/11, 58/11, 59/11, 60/11, 61/11, 62/11, 63/11, 64/11, 65/11, 66/11, 67/11, 68/11, 69/11, 70/11, 71/11, 72/11, 73/11, 74/11, 75/11, 76/11, 77/11, 78/11, 79/11, 80/11, 81/11, 82/11, 83/11, 84/11, 85/11, 86/11, 87/11, 88/11, 89/11, 90/11, 91/11, 92/11, 93/11, 94/11, 95/11, 96/11, 97/11, 98/11, 99/11, 100/11

7.820-4-KM 093.000 C6

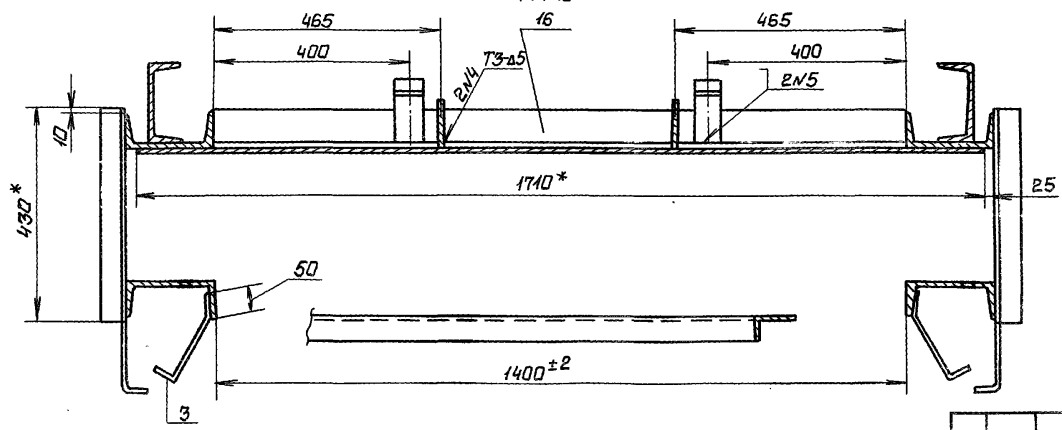
Вид Б  
М 1:10  
шумт



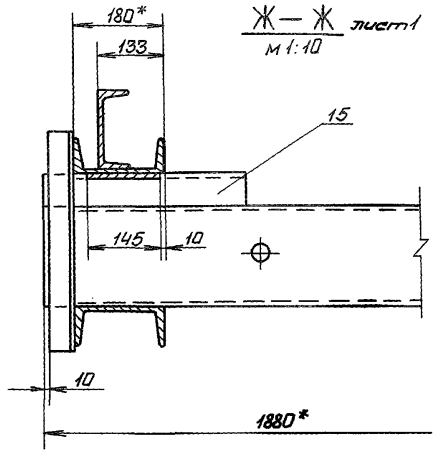
М 1:10  
шумт



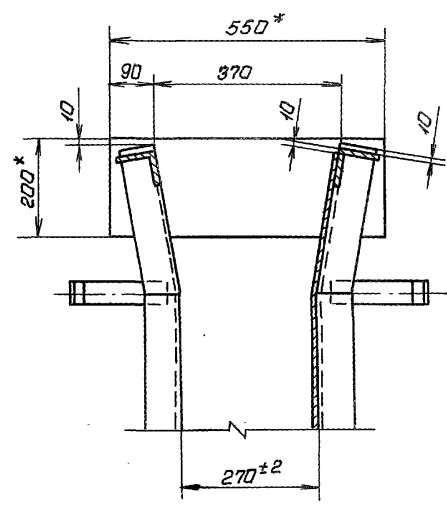
М 1:10  
шумт



Ж-Ж шумт  
М 1:10



Е-Е шумт  
М 1:10



одн. Подп. и Ветма. Взам.имб.№(И.Б.№) (подп. и ветма. Серия 7.820-4 Велуца 9

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-4-KM 093.000 C6

шумт  
2

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЖЗ			7.820-4-КМ094.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Ж4	1		7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	1	
Ж4	2		7.820-4-КМ092.200	Чзел колёсный	4	
				<u>Детали</u>		
Ж4	3		7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	1	
Ж4	4		7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	1	
			5	7.820-4-КМ084.002-01	Накладка боковая	1
Ж4	6		7.820-4-КМ084.003	Уголок	1	
Ж4	7		7.820-4-КМ054.001	Накладка	2	
Ж4	8		7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	1	
Ж4	9		7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	1	
			10	7.820-4-КМ084.005-01	Уплотнение боковое	1
Ж4	11		7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	12		7.820-4-КМ094.002	Подкладка		
				Пластина I, лист, ТМКЩ		
				М-10*45*1420-17 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
Б4	13		7.820-4-КМ094.003	Подкладка		
				Пластина I, лист, ТМКЩ		
				М-10*45*1275-17 ГОСТ 7338-77	2	1,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14			Болт М10-8g*25.46.029		
				ГОСТ 7798-70	10	

Выпуск 3

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ094.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Попов	Колосов	10/78	
Проб.	Гитин	Гитин	5.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
			10.01.87	

Затвор

Лист	Лист	Листов
Ж	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		15		Болт М10-8g*45.46.029		
				ГОСТ 7798-70	52	
		16		Болт М10-8g*60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
		17		Гайка М10-7H.5.029		
				ГОСТ 5915-70	64	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

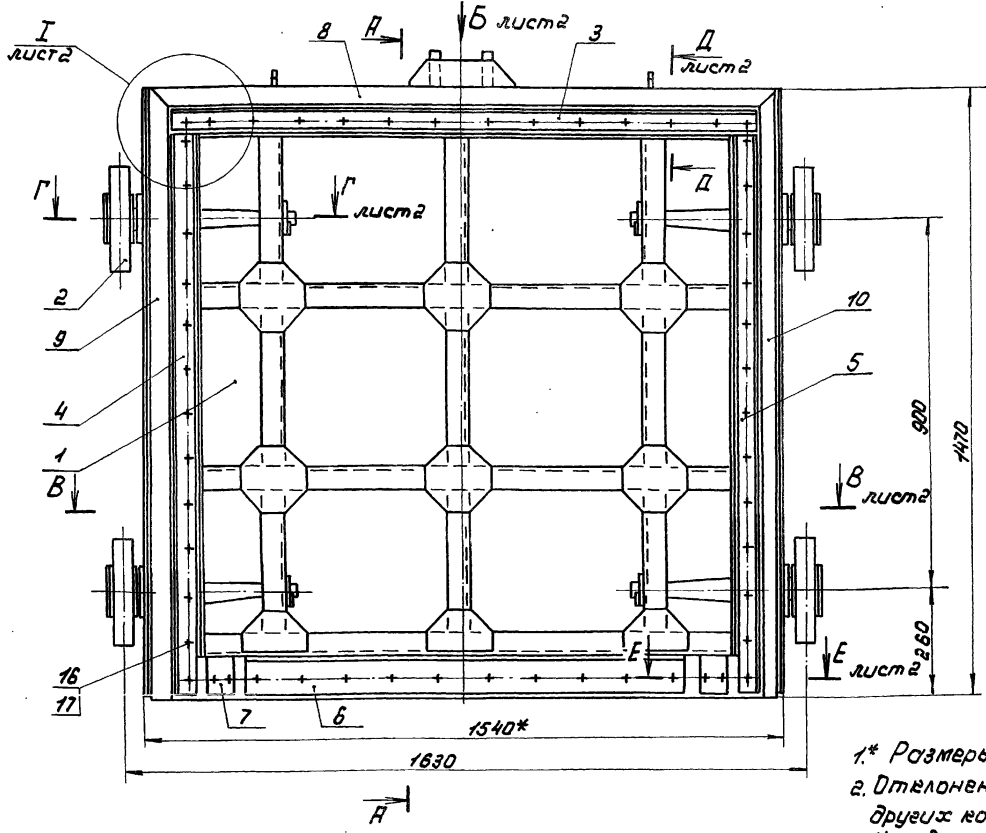
Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ094.000

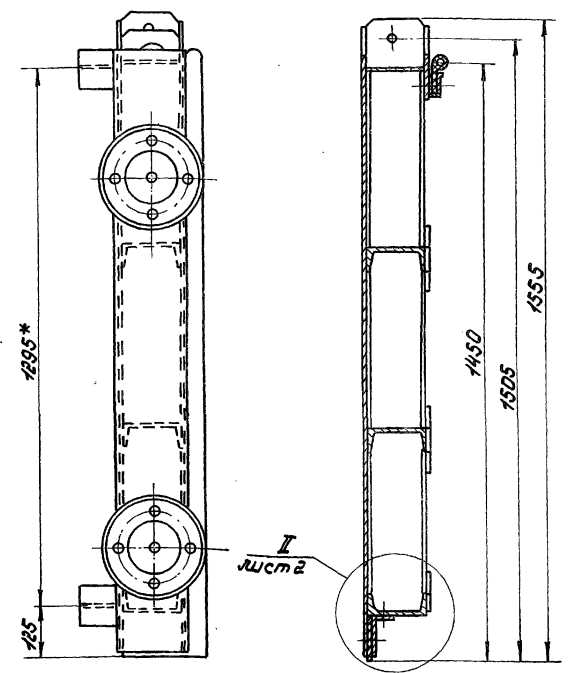
Лист
2

92000760МА-4-0282

Вид с безнапорной стороны.



A - A



- 1\* Размеры для справок
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 1,5 мм.
- 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9 и 10)

Серия 7.820-4 Выпуск 9

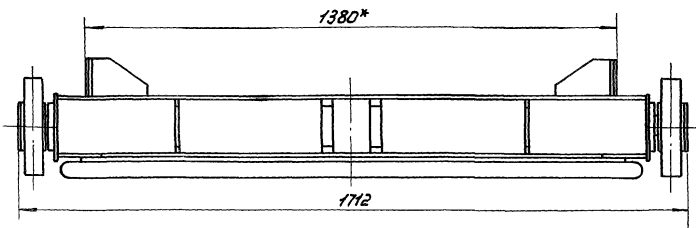
5. Изготовить и сдать вאתר (взаимный) (инв. № 0001) (вотп. ч. 0001)

- Вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

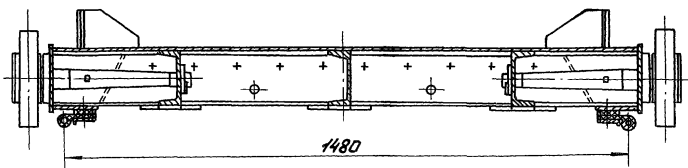
				7.820-4 - P10094.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор. Сборочный черт.ем.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попавы	Исправ	28.01.87	А		444,0	1:10	
Проб.	Гитин	Испр	28.01.87	Лист-1		Листов-2		
Гип.	Гитин	Испр	28.01.87					
Нач. отд.	Карнев.	Испр	28.01.87					
ПНХПНПНПНПНПН								

7.820-4-РМ 094.000 СБ

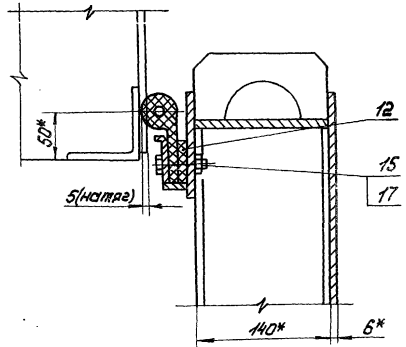
Вид Б лист 1



В-В лист 1

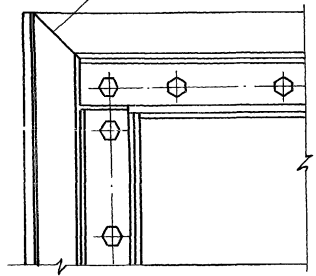


Д-Д лист 1  
М 1:4

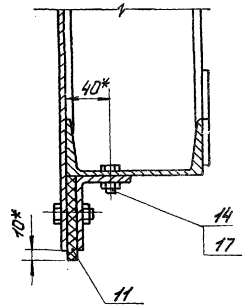


Г лист 1  
М 1:4

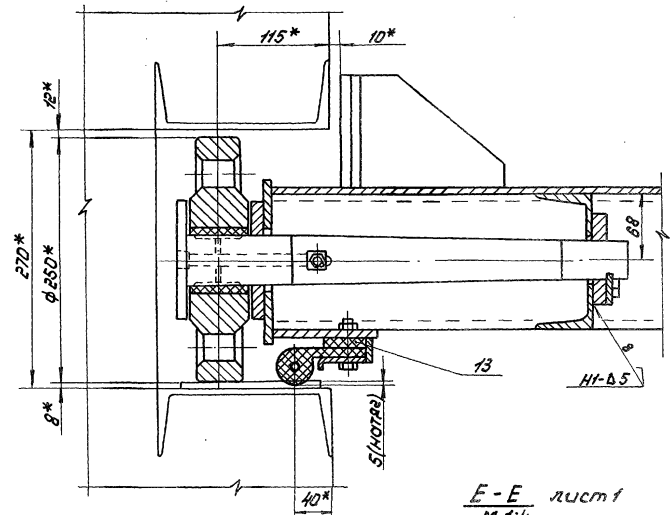
Вулканизировать



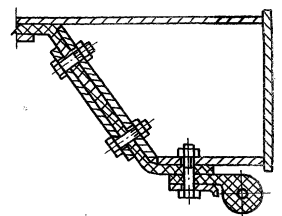
Е лист 1  
М 1:4



Г-Г лист 1  
М 1:4



Е-Е лист 1  
М 1:4



Серия 7.820-4 Выпуск 9

Издательство ЦИОЛМАШ (ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИОЛМАШ) Москва

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-4 - РМ 094.000 СБ

Лист 5



Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-80

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ 094.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
74	1		7.820-4-КМ 084.101	Обшивки	1	
74	2		7.820-4-КМ 094.101	Ребра	2	
74	3		7.820-4-КМ 084.103	Полоса	1	
74	4		7.820-4-КМ 084.104	Полоса	2	
74	5		7.820-4-КМ 094.102	Ребра	1	
	6		7.820-4-КМ 094.102-01	Ребра	1	
74	7		7.820-4-КМ 094.103	Ребра	1	
	8		7.820-4-КМ 094.103-01	Ребра	1	
	9		7.820-4-КМ 094.103-02	Ребра	1	
74	10		7.820-4-КМ 092.104	Ребра	3	
74	11		7.820-4-КМ 032.102	Накладка	6	
74	12		7.820-4-КМ 032.103	Накладка	3	
74	13		7.820-4-КМ 034.110	Прошина	1	
	14		7.820-4-КМ 034.110-01	Прошина	1	
74	15		7.820-4-КМ 032.101	Прошина	2	
74	16		7.820-4-КМ 052.105	Упор	4	
74	17		7.820-4-КМ 052.106	Ребра	4	
74	18		7.820-4-КМ 054.105	Лист	2	
74	19		7.820-4-КМ 034.111	Накладка	2	
74	20		7.820-4-КМ 094.104	Ригель	1	
Б4	21		7.820-4-КМ 094.105	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		

7.820-4-КМ 094.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов		Лопух	4.07.86
Проб.	Гитин		Лопух	5.01.87
ЛП	Гитин		Лопух	5.01.87

Металлоконструкция  
Ленинградского

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-80

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер L=1524 ± $\frac{2T14}{2}$	2	37,5 кг
Б4	22		7.820-4-КМ 094.106	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				Швеллер L=430 ± $\frac{2T14}{2}$	1	5,3 кг
Б4	23		7.820-4-КМ 094.107	Ригель Полоса 52 8x140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				Швеллер L=1524 ± $\frac{2T14}{2}$	1	13,4 кг
Б4	24		7.820-4-КМ 094.108	Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				Швеллер L=1270 ± $\frac{2T14}{2}$	2	3,0 кг
Б4	25		7.820-4-КМ 094.109	Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				Швеллер L=1330 ± $\frac{2T14}{2}$	1	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шов Дв 10.01.029		
				ГОСТ 10906-78	2	

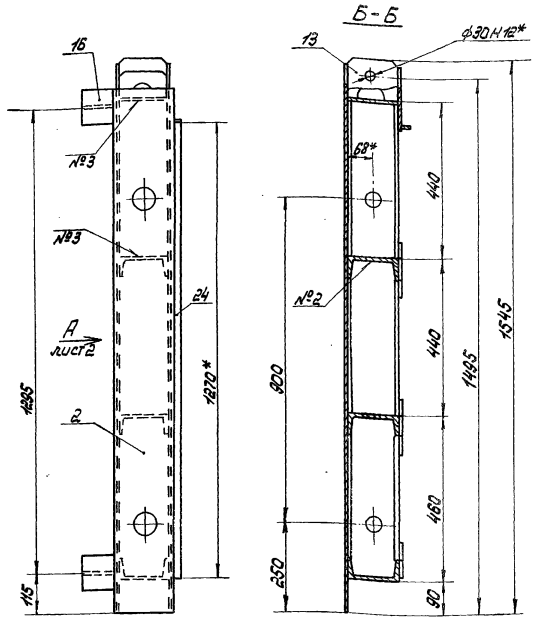
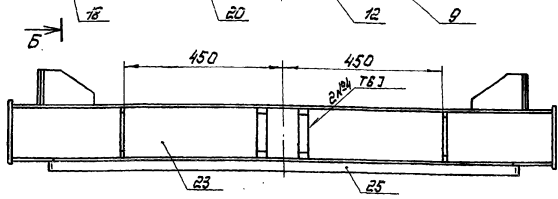
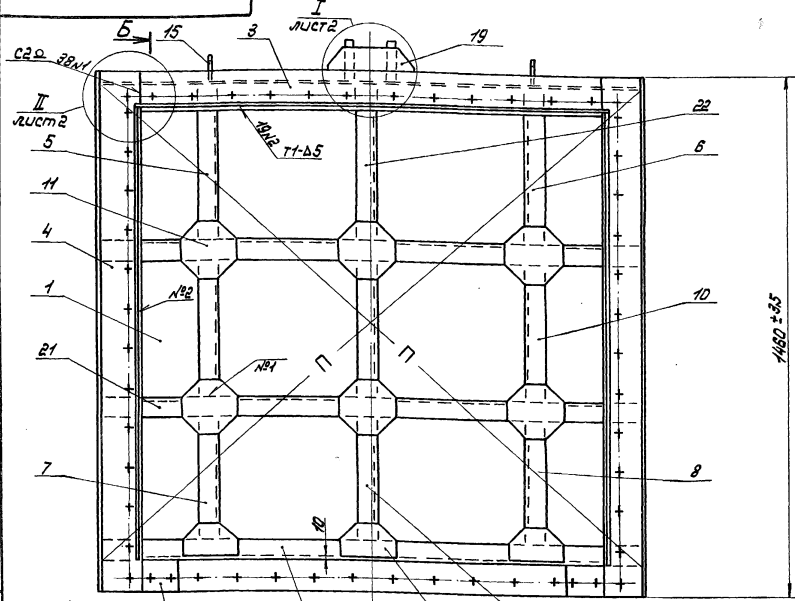
7.820-4-КМ 094.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов		Лопух	4.07.86
Проб.	Гитин		Лопух	5.01.87
ЛП	Гитин		Лопух	5.01.87

Металлоконструкция  
Ленинградского

7 820-4 - РМ 094.100СБ

Серия 7.820-4  
Выпуск 9



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Разность длин дисков №17 не более 2мм.
- 3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряется по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения 3мм.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом НЧ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.  
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{T14}{2}$

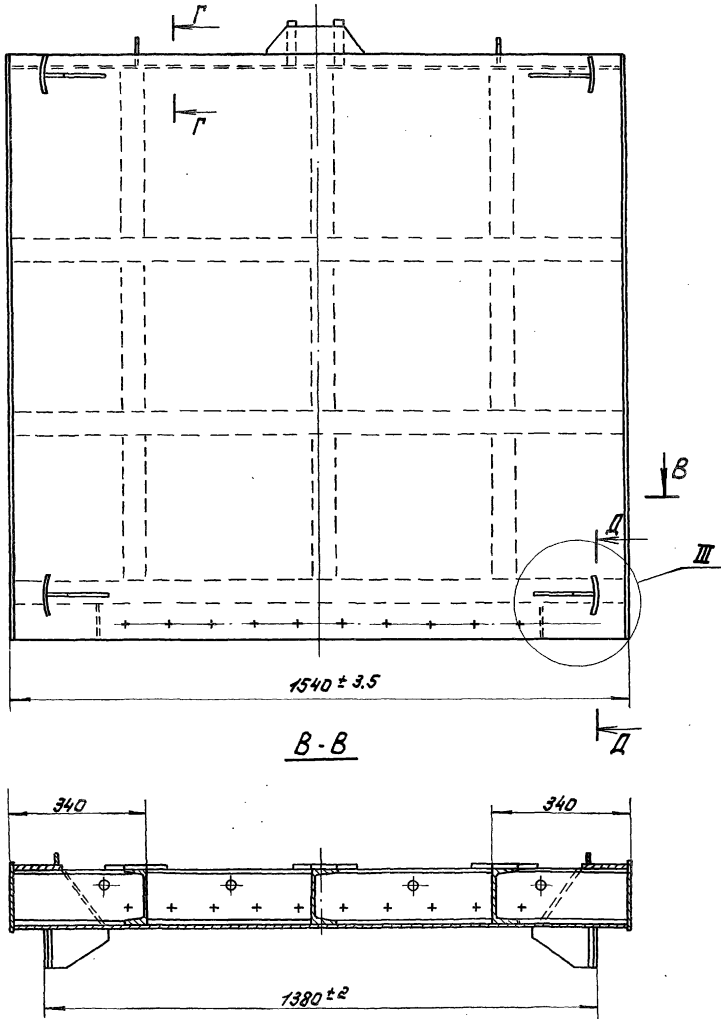
7.820-4 - РМ 094.100СБ				Лит. Масса Машштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Я	307.1	1:10
Разраб.	Полова	М.И.Т.	В.И.Т.	2011.08	Сборочный чертёж		
Проб.	Тутин	В.И.Т.	В.И.Т.	2011.08			
Т.И.П.	Тутин	В.И.Т.	В.И.Т.	2011.08			
Нач. отд.	Кореньев	В.И.Т.	В.И.Т.	2011.08			
					Лист-1	Листов-2	
ЛЕНГИПРОПРОХИЗ							

Металлы, сплавы и сорта листов, труб и фасонных изделий, сварочные материалы и электроды

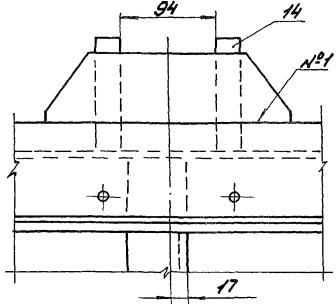
7.820-4 - РМ034.100СБ

### Вид А лист 1

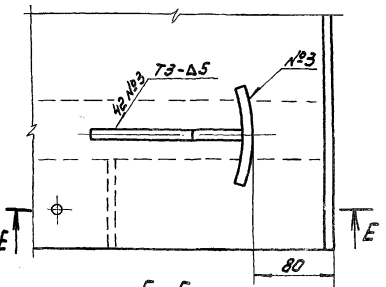
Серия 7.820-4 Выпуск 9



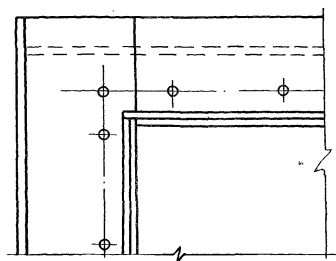
I лист 1  
М 1:4



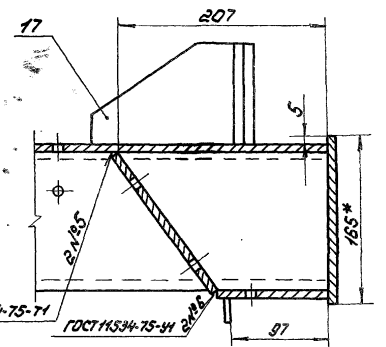
III  
М 1:4



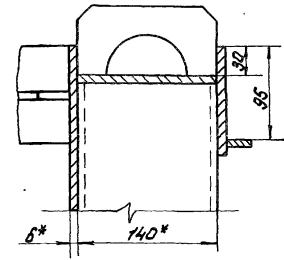
II лист 1  
М 1:4



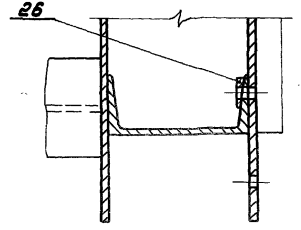
E - E



Γ - Γ  
М 1:4



Δ - Δ  
М 1:4

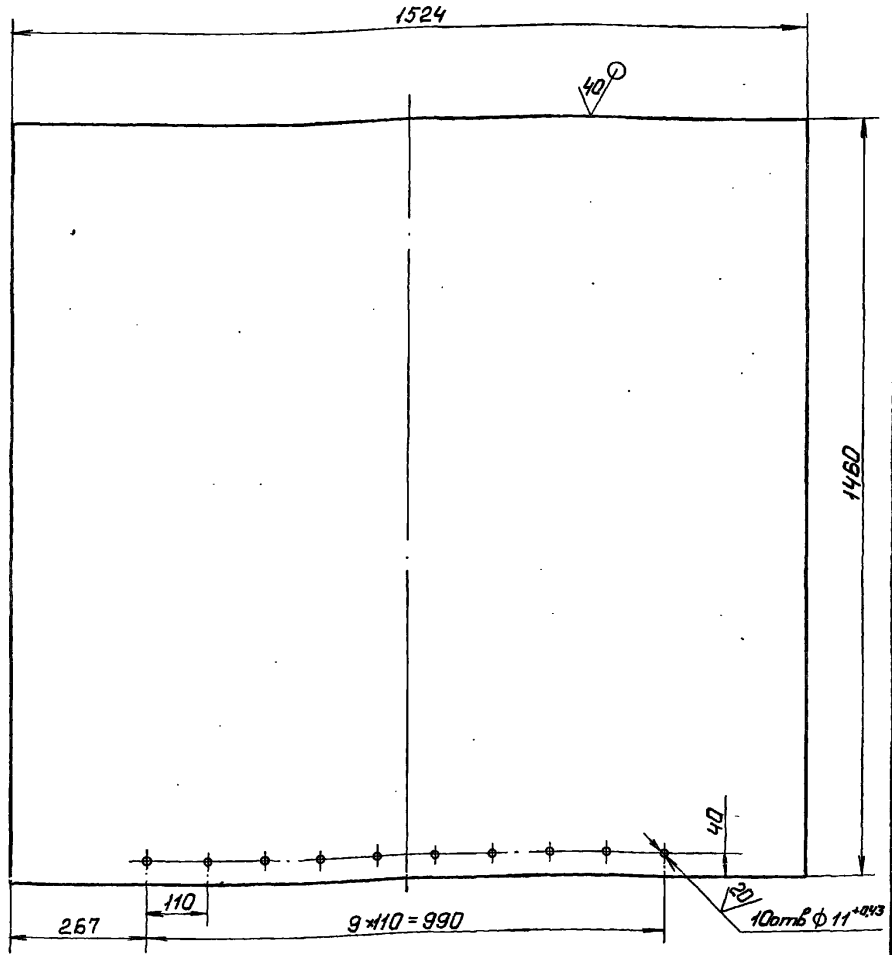


7.820-4 - РМ034.100СБ

Лист

Серия 7.820-4  
Выпуск 9

7.820-4-КМ084.101



1. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий,  $\pm 0,28\text{мм}$ .
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

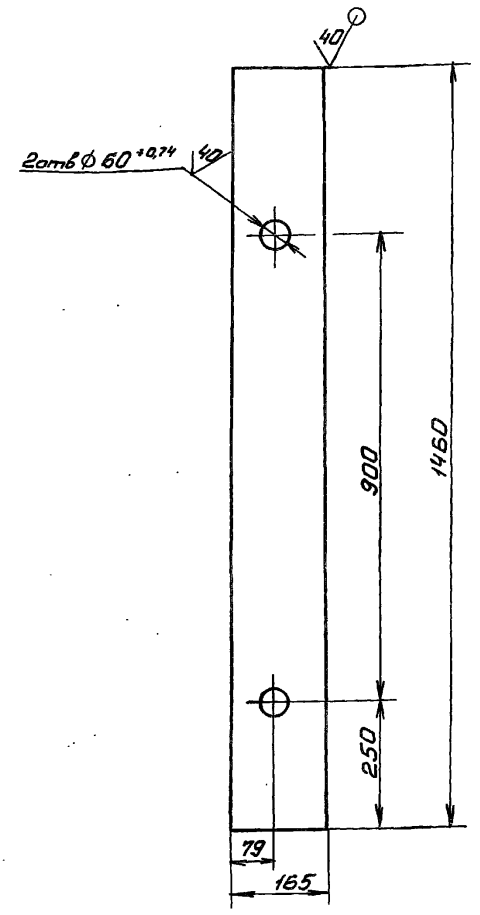
7.820-4 - КМ 084.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Попова	Лист	4.07.86
		Проб. Гиттин	Лист	5.01.87
		ГИП Гиттин	Лист	5.01.87
		Нач.отд. Кареньев	Лист	4.01.87

Лист	Масса	Масштаб
Обшивка	104,8	1:10
Лист	Листов - 1	
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		
Тензопроводхоз		

Серия 7.820-4  
Выпуск 9

7.820-4-КМ094.101



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 094.101

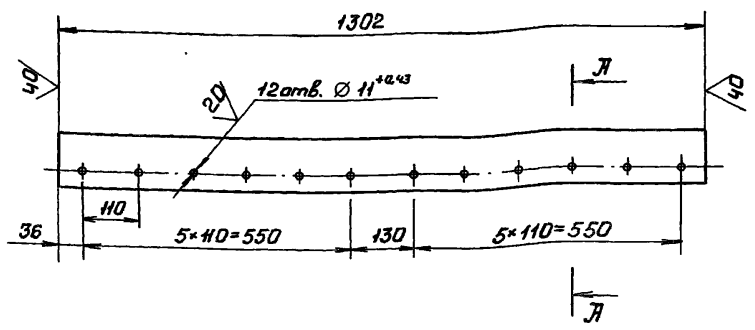
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Попова	Лист	4.07.86
		Проб. Гиттин	Лист	5.01.87
		ГИП Гиттин	Лист	5.01.87
		Нач.отд. Кареньев	Лист	4.01.87

Лист	Масса	Масштаб
Ребра	14,8	1:10
Лист	Листов - 1	
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		
Тензопроводхоз		

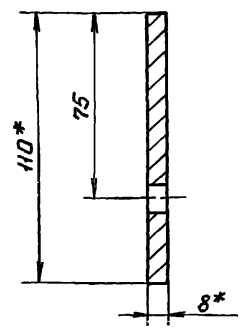
45. № 12020 10000. У. Сметы. Взам.инв.№ 100101.001.100.100

Изм. в листе, Лист 1 из 1, 19.02.87, Подп. и Дата

7.820-4-КМ084.103



А-А  
М 1:2

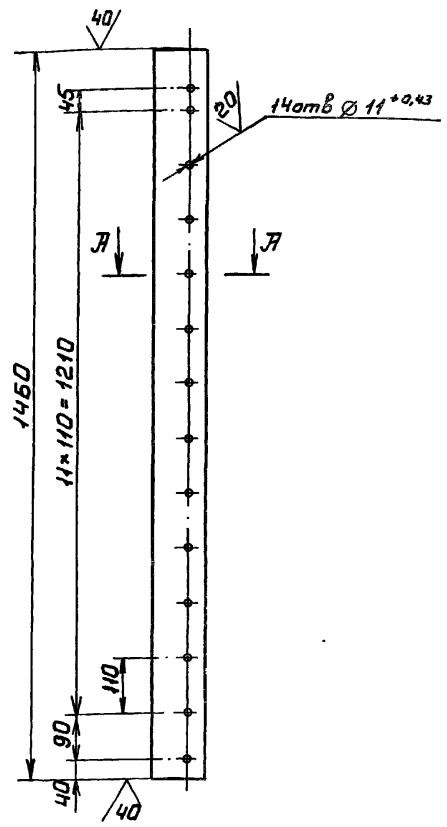


- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

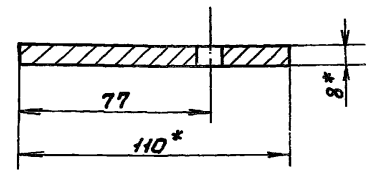
7.820-4 - КМ084.103

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Лопова	Кобыл	40786				
Пров.	Гитин	Шит	50187				
ГИП	Гитин	Шит	50187				
Нач. отд.	Кореньев	Шит	10187				
					Лит	Масса	Масштаб
					Лит	8,9	1:10
					Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ084.104



А-А  
М 1:2



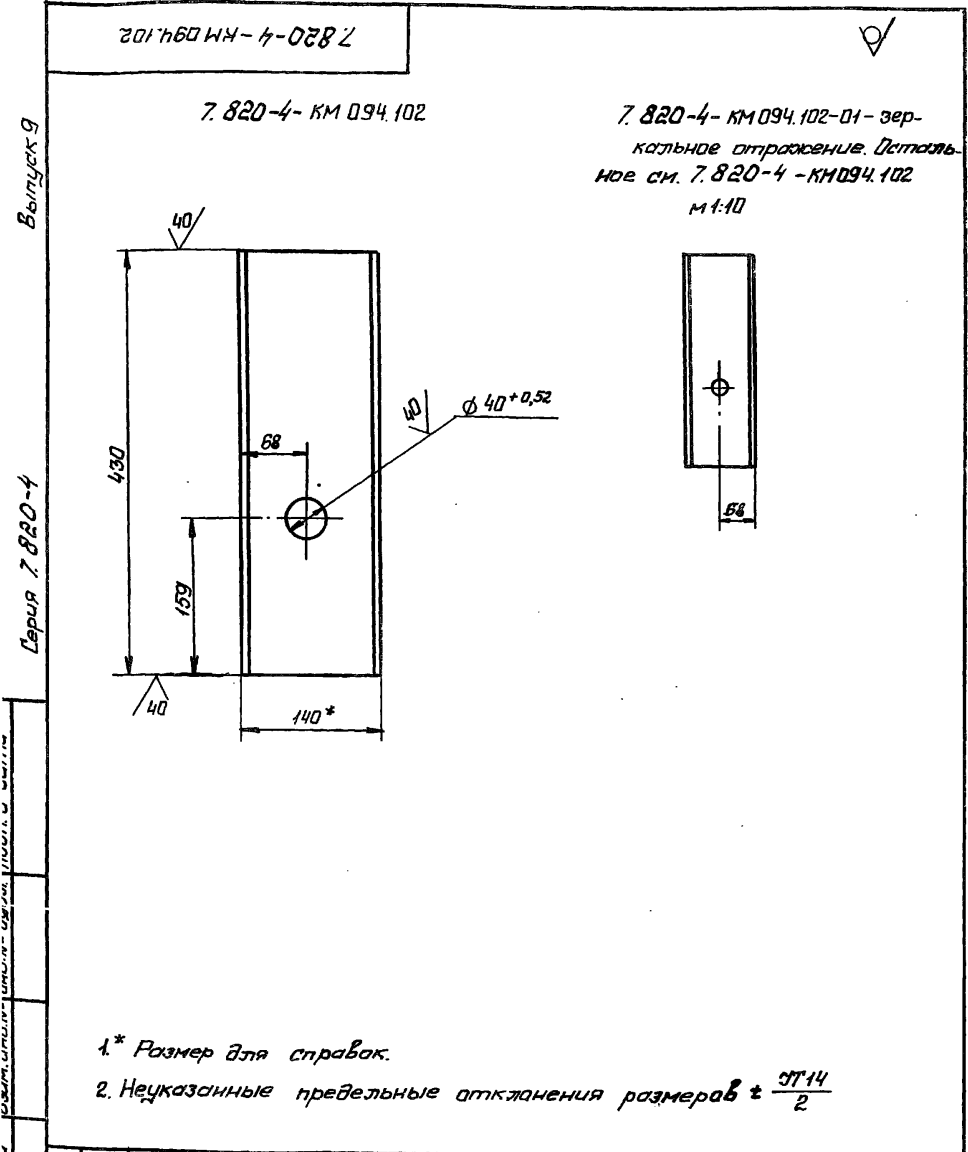
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ084.104

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Лопова	Кобыл	40786				
Пров.	Гитин	Шит	50187				
ГИП	Гитин	Шит	50187				
Нач. отд.	Кореньев	Шит	10187				
					Лит	Масса	Масштаб
					Лит	10,0	1:10
					Полоса Б-2 8*110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
					Ленгипроводхоз		

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

№, № листа, Подп. и дата, Изм. в листе, № инв. № докум. Подп. и дата



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

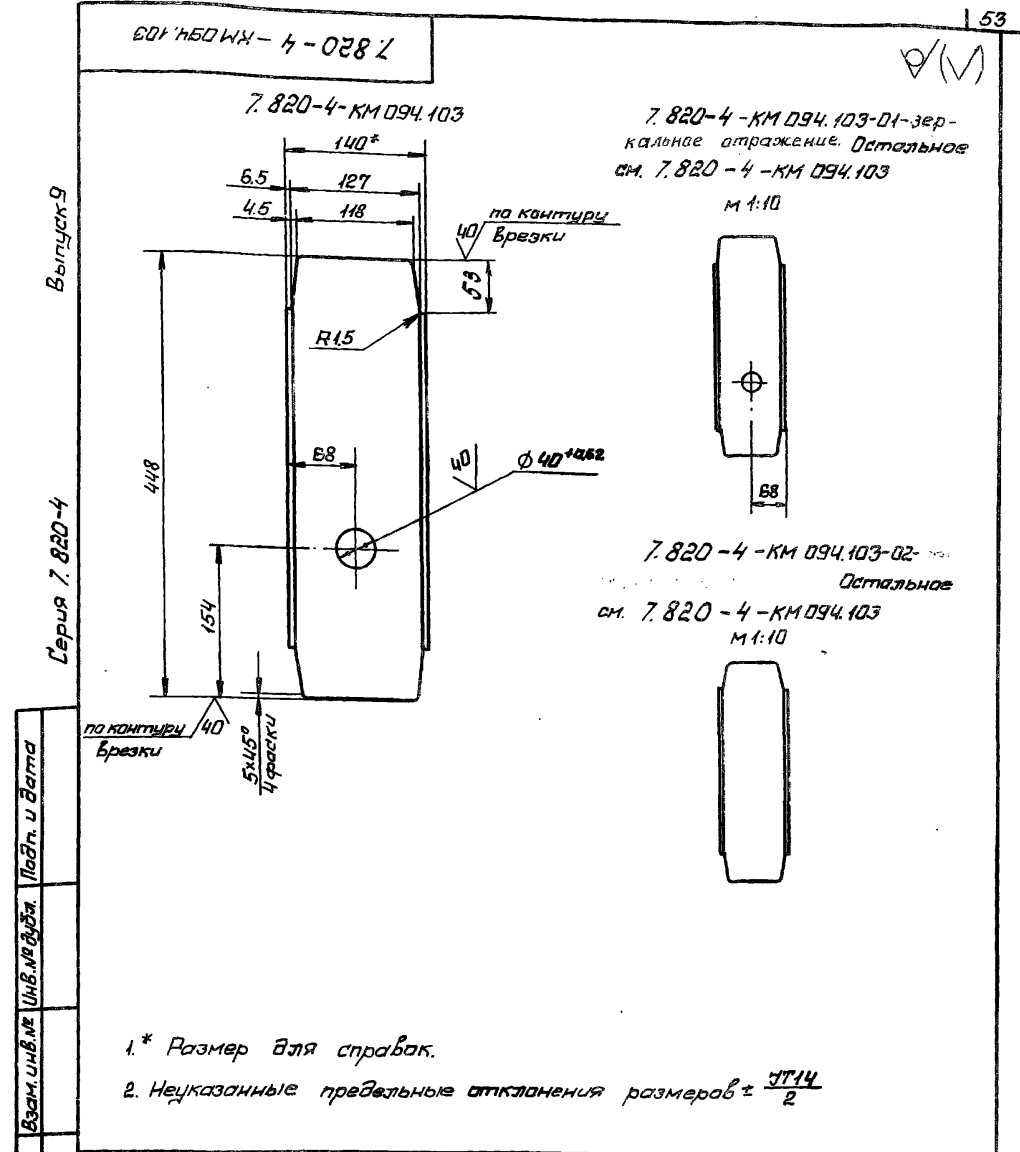
7.820-4-КМ 094.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопавва	Исход	8.12.88	
Проб.	Гитчин	Лист	50187	
ГЦП	Гитчин	Лист	50187	
Нач.отд.	Кореньев	Лист	7.01.87	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
В.П.З.м.5 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,2	1:5
Листов-1		

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопавва	Исход	8.12.88	
Проб.	Гитчин	Лист	50187	
ГЦП	Гитчин	Лист	50187	
Нач.отд.	Кореньев	Лист	7.01.87	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
В.П.З.м.5 ГОСТ 535-79

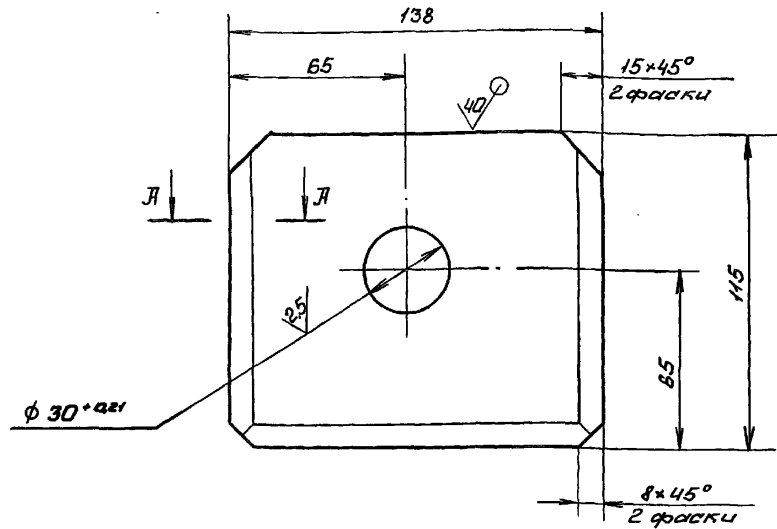
Лист	Масса	Масштаб
Лист	4,7	1:5
Листов-1		

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

011'960 WK - H-028Z

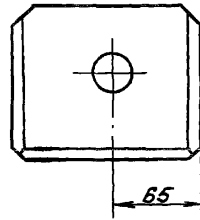
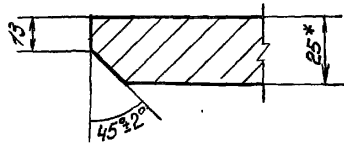
✓(✓)

7.820-4 - KM 034.110



А-А

7.820-4 - KM 034.110-01 зер-  
кальное отражение, Доста.  
табельное см. 7.820-4 - KM 034.110  
М 1:4



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

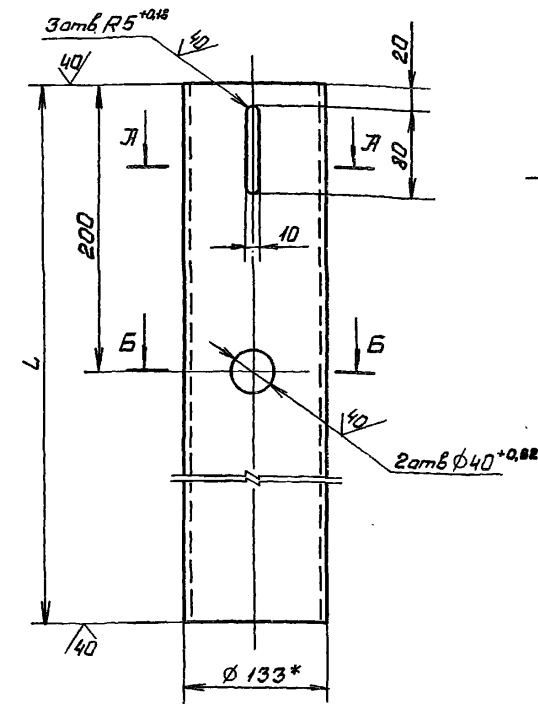
7.820-4 - KM 034.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Процедура	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	ИОД	ИОД	23.08.88				
Проб.	Гитин	ИОД	ИОД	5.01.87	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	ИОД	ИОД	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	ИОД	ИОД	7.01.87				
И.контр.	Сметличкова	ИОД	ИОД	4.01.87	Лист			
					Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
					В Ст. 50 ГОСТ 14637-79			

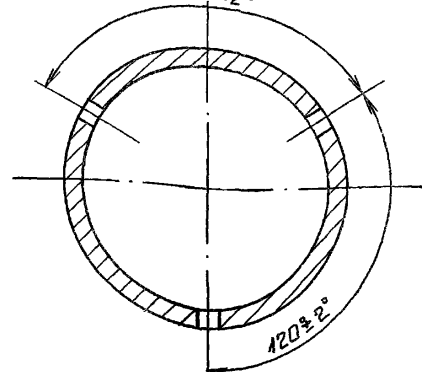
101'960 WK - H-028Z

✓(✓)

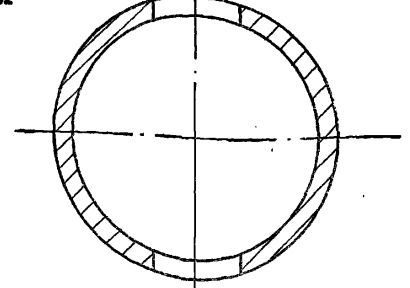
7.820-4 - KM 096.101



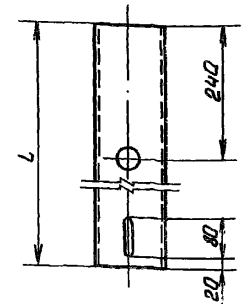
А-А  
М 1:2,5



Б-Б  
М 1:2,5



7.820-4 - KM 096.101-01 Доста.  
табельное см. 7.820-4 - KM 096.101  
М 1:10



Обозначение	L мм	Масса кг
7.820-4 - KM 096.101	2887	70,9
7.820-4 - KM 096.101-01	3982	97,9

- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 096.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	ИОД	ИОД	23.08.88				
Проб.	Гитин	ИОД	ИОД	5.01.87	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	ИОД	ИОД	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	ИОД	ИОД	7.01.87				
И.контр.	Сметличкова	ИОД	ИОД	4.01.87	Труба			
					133x8 ГОСТ 8732-78	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
					ГОСТ 20 ГОСТ 8731-74			

Серия 7.820-4  
Выпуск 9  
Изм. № 02871/001 и 0010  
Изм. № 02871/001 и 0010  
Изм. № 02871/001 и 0010

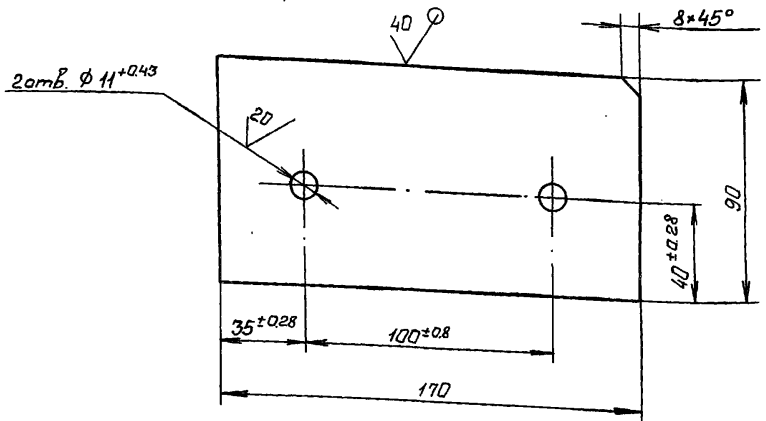
Серия 7.820-4  
Выпуск 9  
Изм. № 02871/001 и 0010  
Изм. № 02871/001 и 0010  
Изм. № 02871/001 и 0010

В. № листа, Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ 054.105

✓ (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 054.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Иосиф	7.01.87	

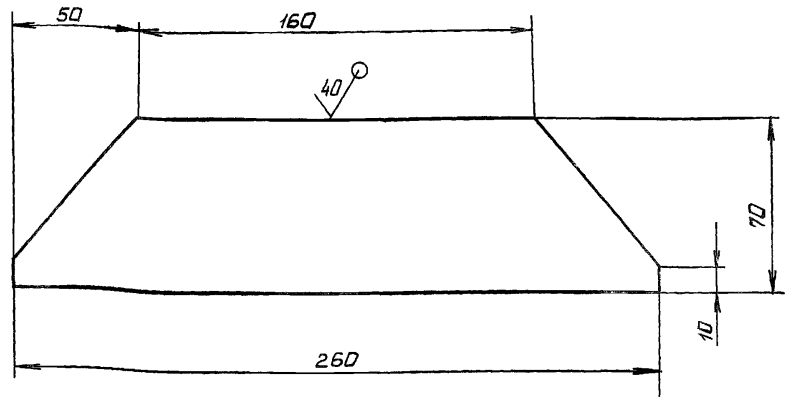
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ленинградский завод

55

7.820-4-КМ 034.111

✓ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 034.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Иосиф	7.01.87	

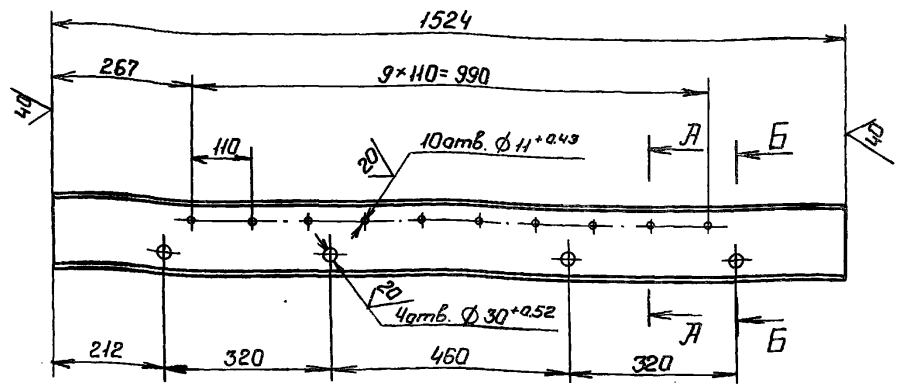
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленинградский завод

В. № листа, Подп. и дата

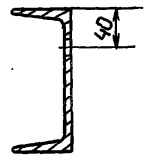


Выпуск 9  
Серия 7.820-4

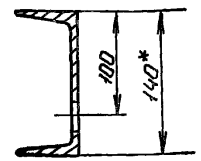
7.820-4 - КМ 094.104



А-А  
М 1:5



Б-Б  
М 1:5



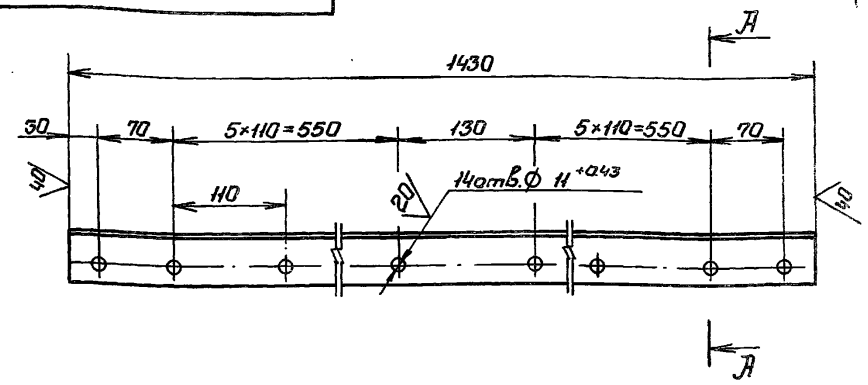
- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий в  $11^{\pm 0.43}$ ,  $\pm 0,28$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 094.104

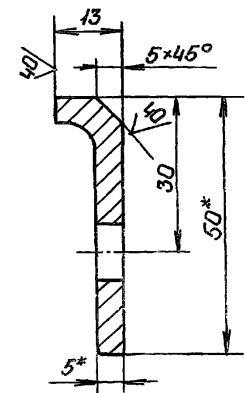
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ригель.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	107.86			А	18,5	1:10
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		Листов-1	
ГМП	Гиттин	Лист	5.01.87					
Нач. отд.	Каремев	Лист	7.01.87					
И.контр.	Сметельчкова	Лист	8.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Ленгипроводхоз	
					ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			

Выпуск 9  
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 084.001



А-А  
М 1:1



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	107.86			А	3,1	1:5
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		Листов-1	
ГМП	Гиттин	Лист	5.01.87					
Нач. отд.	Каремев	Лист	7.01.87		Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Ленгипроводхоз	
И.контр.	Сметельчкова	Лист	8.01.87		ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

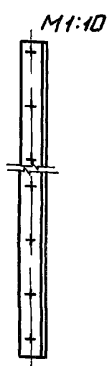
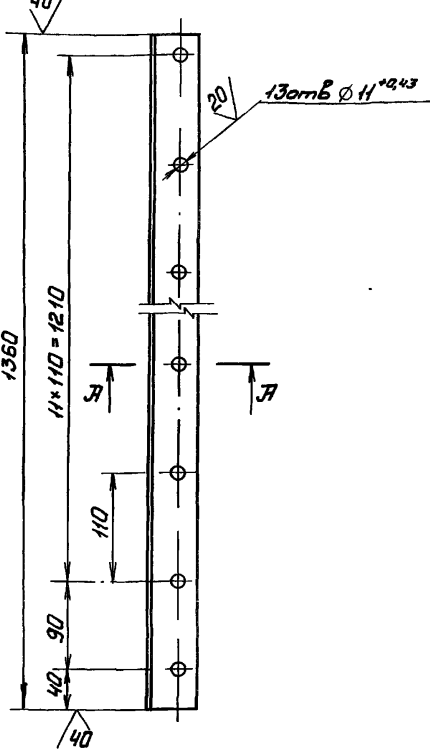
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

7.820-4-КМ084.002

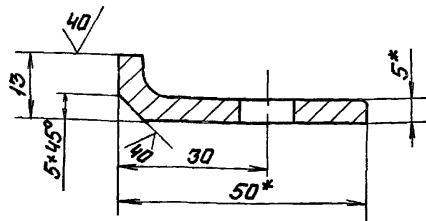
7.820-4-КМ084.002-01 ✓(✓)

Зеркальное отражение  
Остальное см 7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002



А-А  
М 1:1



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

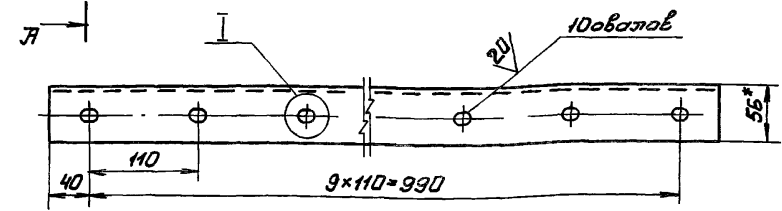
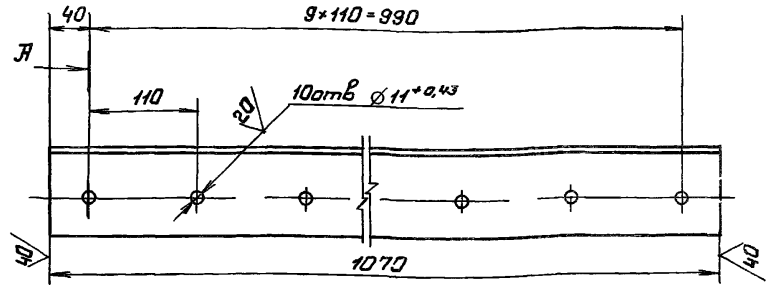
7.820-4-КМ084.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Я	Разраб. Попова	Кольч	10.12.85	3,1	1:5	
	Проб.	Гитин	Гит	18.12.85			
	ГИП	Гитин	Гит	18.12.85			
	Нач. отд.	Коренев	Кор	18.12.85			
Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ084.003

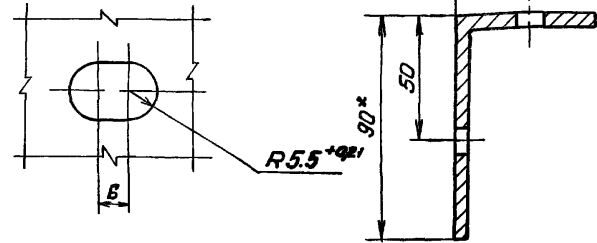
Выпуск 9

Серия 7.820-4



А-А  
М 1:1

А-А  
М 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ084.003

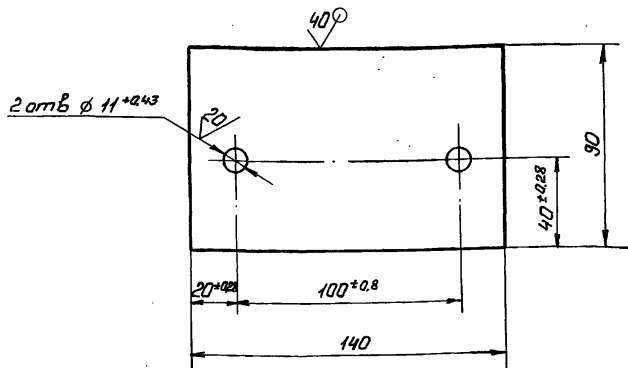
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Я	Разраб. Попова	Кольч	10.12.85	7,0	1:5	
	Проб.	Гитин	Гит	18.12.85			
	ГИП	Гитин	Гит	18.12.85			
	Нач. отд.	Коренев	Кор	18.12.85			
Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ054.001

✓ (1) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ054.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ильч		18.12.86
Проб.	Гитин	Ильч		18.12.86
ГИП	Гитин	Ильч		18.12.86
Нач. отд.	Каренев	Ильч		18.12.86

Накладка

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

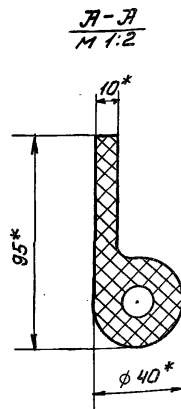
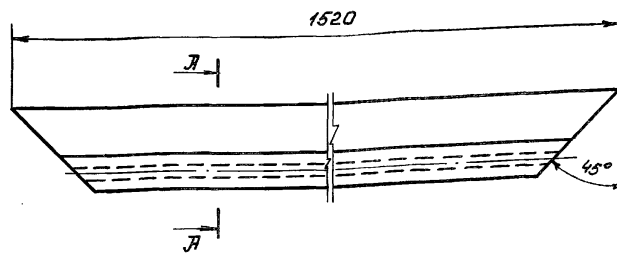
Лит	Масса	Масштаб
Л	0,5	1:2
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

№, № листа, год, и другие данные, связанные с документом, по которому выдан чертеж

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ084.004



- \* Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 084.001 при установке уплотнения.

7.820-4-КМ084.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ильч		18.12.86
Проб.	Гитин	Ильч		18.12.86
ГИП	Гитин	Ильч		18.12.86
Нач. отд.	Каренев	Ильч		18.12.86

Уплотнение вернее

Уплотнения тип IIa  
ТУ 38-105417-77

Лит	Масса	Масштаб
Л	2,7	1:5
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

№, № листа, год, и другие данные, связанные с документом, по которому выдан чертеж

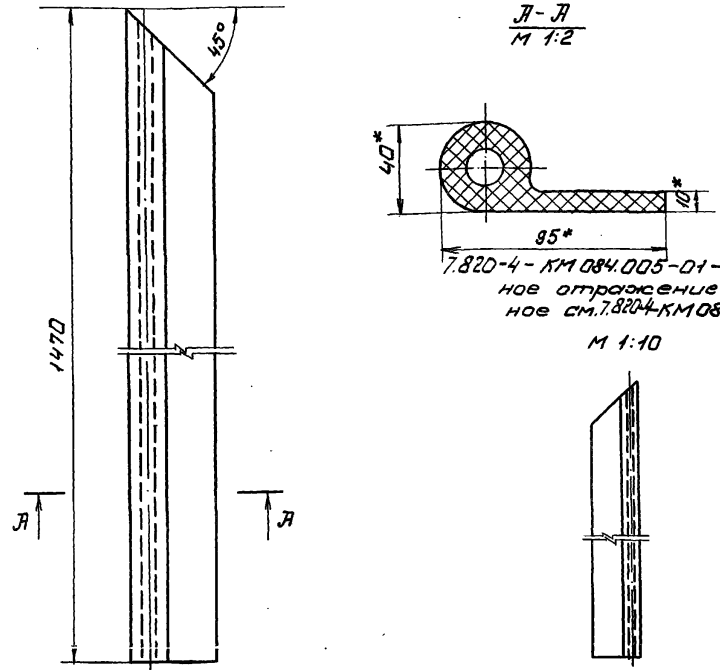
7.820-4-КМ084.005

✓✓

7.820-4-КМ084.005

Выпуск 9

Серия 7.820-4



7.820-4-КМ084.005-01 - зеркальное отражение. Остаток см. 7.820-4-КМ084.005  
M 1:10

- 1.\* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку к у 7.820-4-КМ084.002 при установке уплотнения

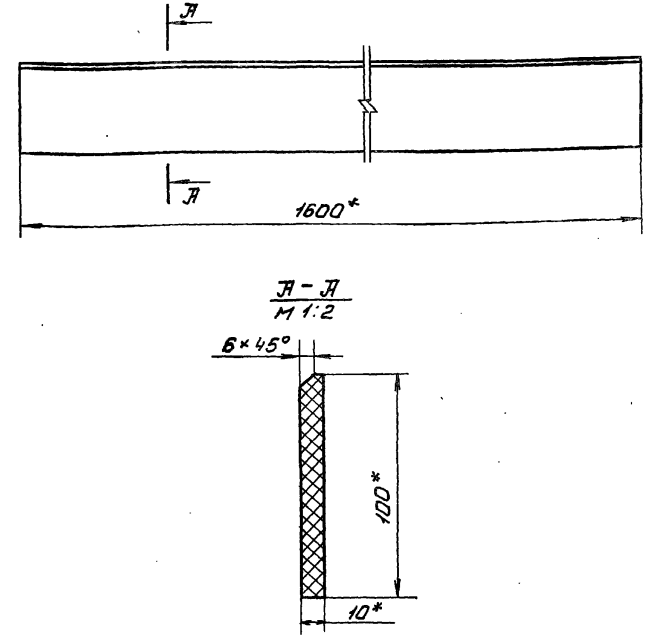
7.820-4 - КМ 084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение боковое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковб	12.12.88			Л	2,7	1:5
Проб.	Гитин	Шит	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Шит	18.12.88					

7.820-4-КМ084.006

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.\* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку к у 7.820-4-КМ084.003 и 7.820-4-КМ084.001 при установке уплотнения.

7.820-4 - КМ 084.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение нижнее	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковб	12.12.88			Л	1,9	1:5
Проб.	Гитин	Шит	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Шит	18.12.88					
Нач. отд.	Каренев	Шит	18.12.88		Пластина I, лист, ТМЩ-М			

Получены и приняты на заводской приемке в соответствии с требованиями ТУ 16.001.000-001-90

В накладку подп. и дата в соответствии с требованиями подп. и дата

Ленинградский завод

5. № листа / год п. и дата 6. Назв. инв. № докум. / год п. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-КМ095.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	7.820-4-КМ095.100		Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ023.200		Звено	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3	7.820-4-КМ015.003		Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16-8g*60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	Б	
	5			Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	Б	
	6			Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	6	
	8			Шайба 20.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	27.11.86	
Проб.	Гиттин	Лист	05.01.87	
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	07.01.87	

Штанга

Лист	Листов	Листов
1		1

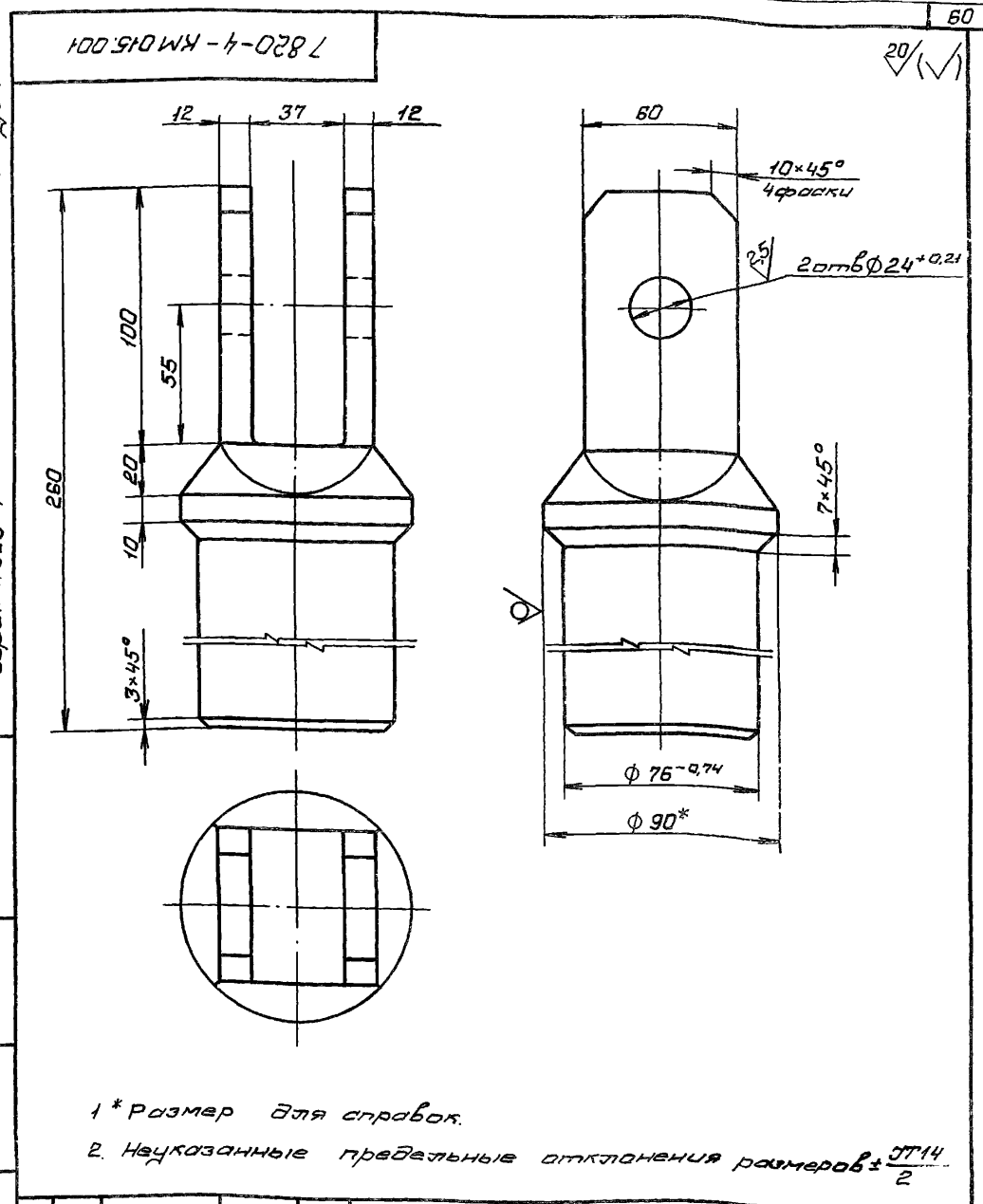
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ095.000

5. № листа / год п. и дата 6. Назв. инв. № докум. / год п. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9



7.820-4-КМ015.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	27.11.86	
Проб	Гиттин	Лист	05.01.87	
ГИП	Гиттин	Лист	05.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	07.01.87	

Процшина

Лист	Листов	Листов
1	7,1	1:2

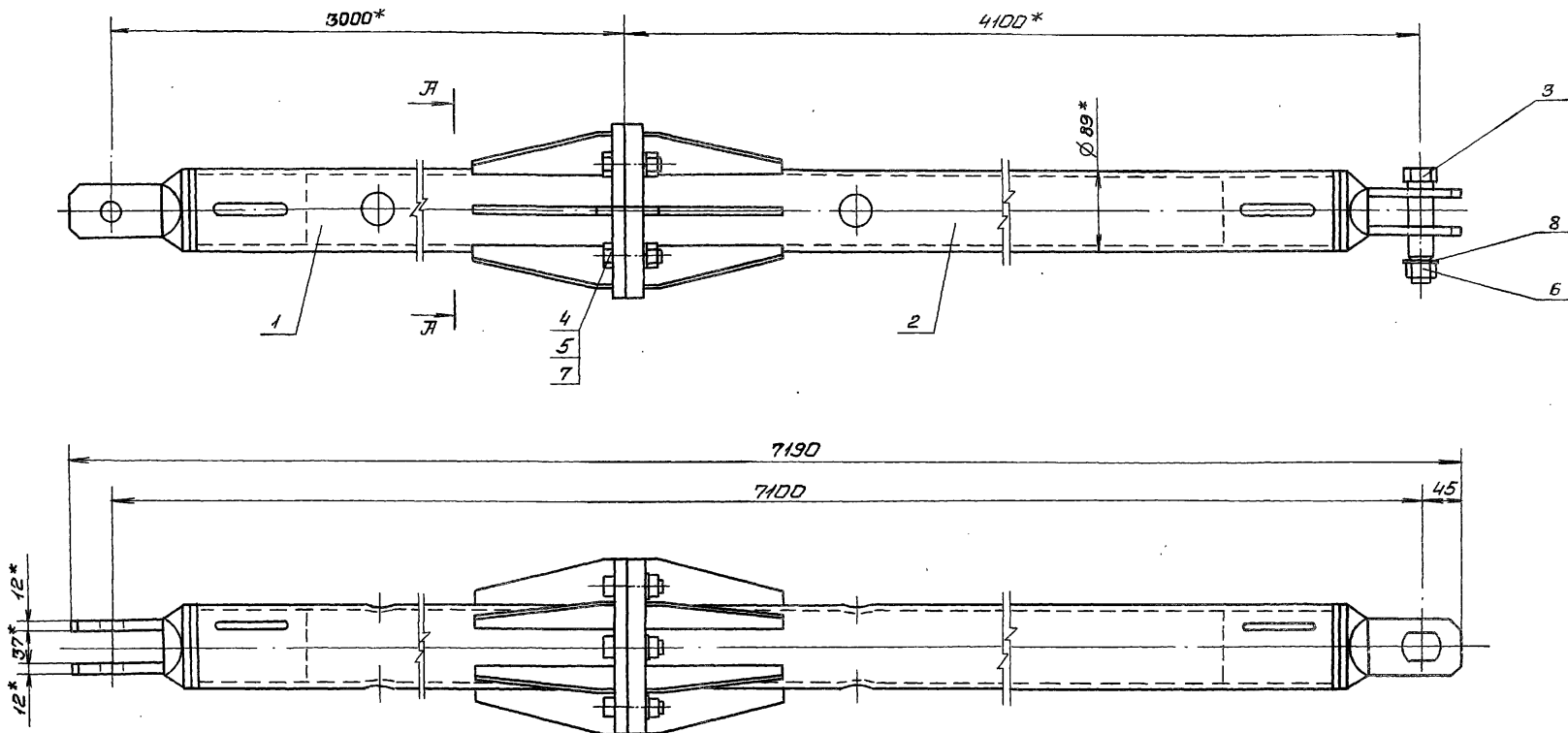
Ленгипроводхоз

В 90 ГОСТ 2590-71  
Круж Ст 20 ГОСТ 535-79

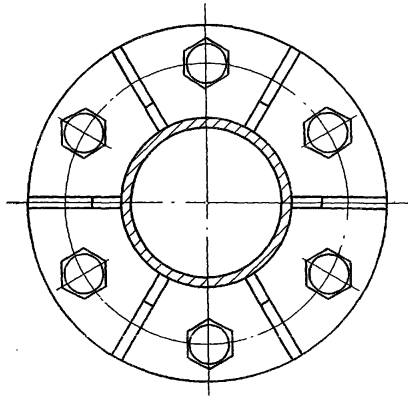
7.820-4-КМ 095.000 СБ

Всего листов 9

Чертеж 7.820-4



A-A  
и B-B



1. \* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение грузим.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 095.000 СБ

				Лист		
				Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№	Взам. №	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Лист	25.11.85	108,5	1:5	
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
ГЛП	Гитин	Лист	5.01.87			
Нач. отд.	Кореньев	Лист	20.11.87			

Штанга  
Сборочный чертеж

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 095.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Гитин	Мит	Мит	5.01.87
ГИП	Гитин	Мит	Мит	5.01.87

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

Ленгипробудхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 023.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.201	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум. <td>Подп. <td>Дата</td> </td>	Подп. <td>Дата</td>	Дата
Проб.	Гитин	Мит	Мит	5.01.87
ГИП	Гитин	Мит	Мит	5.01.87
Нач.отд.	Каренев	Мит	Мит	7.01.87

Звено

Лист	Лист	Листов
1		1

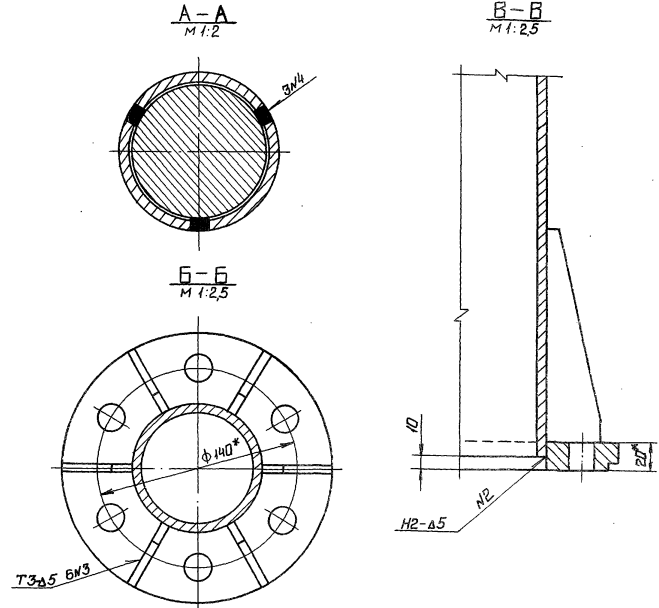
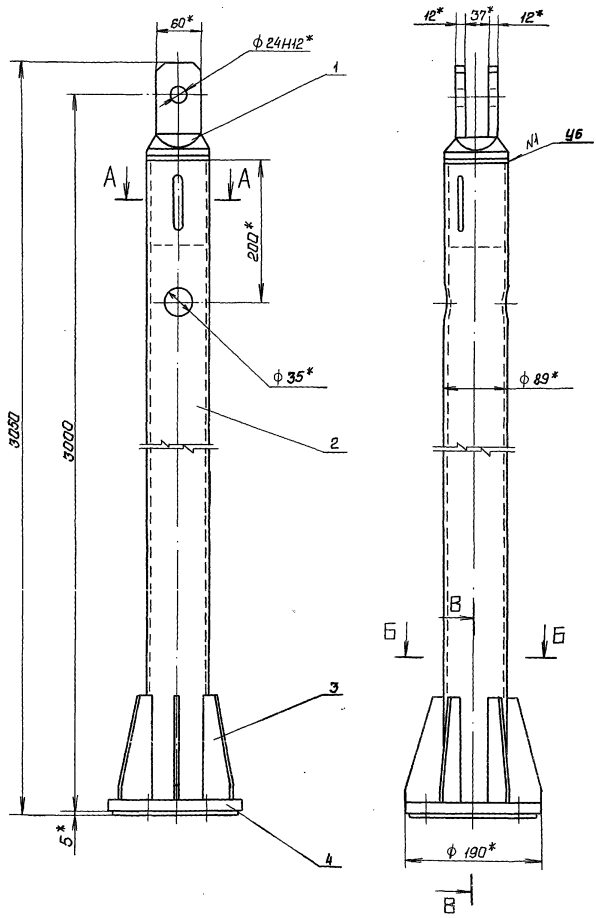
Ленгипробудхоз

930001560 WK - H - 028 Z

Вольтаж 9

Сред. п. 7.820-4

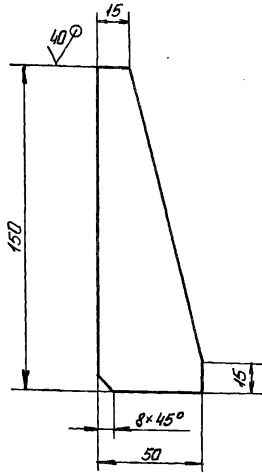
1:10000 (1:10000) 4:100000 (1:100000) 5:1000000 (1:1000000) 6:10000000 (1:10000000) 7:100000000 (1:100000000) 8:1000000000 (1:1000000000) 9:10000000000 (1:10000000000)



1. \*Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - KM 095.100 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЭБенд.	Масштаб
					Сборочный чертеж	1:5
Разработ.	Литвин	Корень	2018			
Проб.	Литвин	Корень	5.01.17			
Г.И.П.	Литвин	Корень	5.01.17			
Нач. отд.	Корень	Корень	2.01.17			
						Лист
						Листов - 1
						ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ





Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85				
Проб.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	1:2
ГЛП	Ритин	Лист	5.01.87				
Наим. отв.	Коренев	Лист	5.01.87				
Лист 5-ПК-6 ГОСТ 8903-74					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Лист 21-2-2-5 ГОСТ 16274-79							

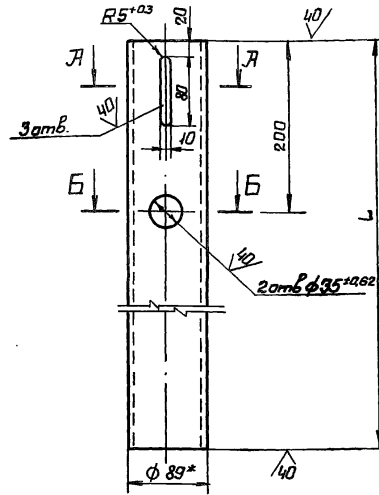
Редра



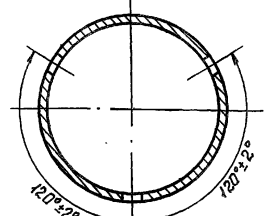
Выпуск 9

Серия 7.820-4

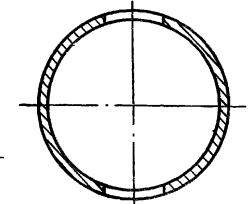
7.820-4-КМ 095.101



А-А  
М 1:2

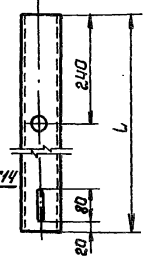


Б-Б  
М 1:2



Обозначение	l, мм	Масса кг
7.820-4-КМ095.101	2903	35,4
7.820-4-КМ095.101-01	3398	48,9

7.820-4-КМ 095.101-01  
Остальное см.  
7.820-4-КМ 095.101  
М 1:10



1. \*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 095.101

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85				
Проб.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	1:5
ГЛП	Ритин	Лист	5.01.87				
Наим. отв.	Коренев	Лист	5.01.87				
Лист 5-ПК-6 ГОСТ 8903-74					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Лист 21-2-2-5 ГОСТ 16274-79							

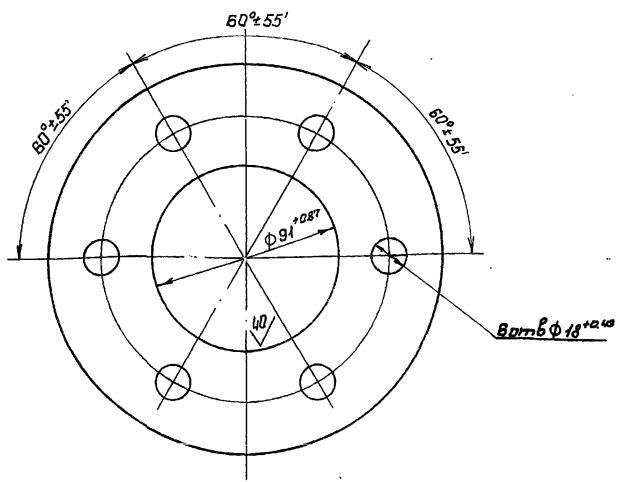
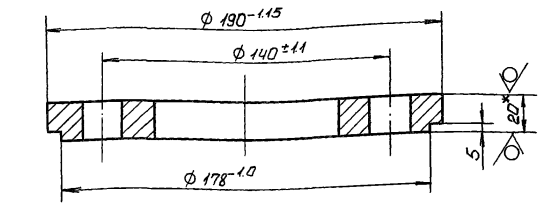
Труба

Труба 89x6 ГОСТ 8732-78  
Лист 20 ГОСТ 8731-74

Изм. № 01 Лист 1 из 1

7.820-4-КМ023.103

20/ (✓)



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4 - КМ023.103

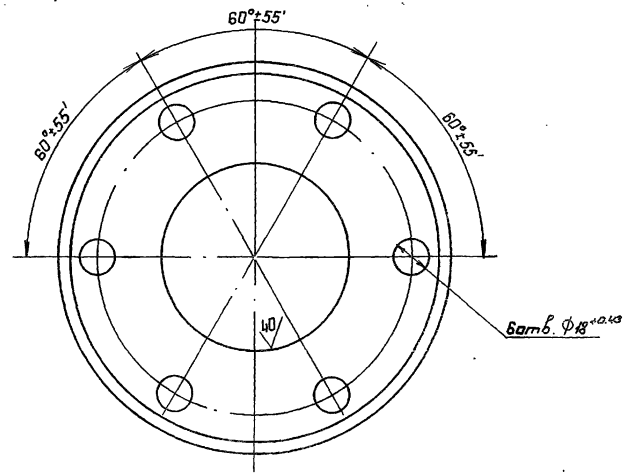
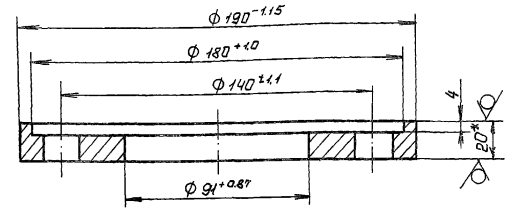
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	110/с	25.11.85				
Проб.	Гиттин	110/с	5.01.87				
ГЛП	Гиттин	110/с	5.01.87				
Нач. отд.	Каранев	110/с	30.1.87				

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74  
 Лист 3Ст.3сн.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ023.201

20/ (✓)



1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4 - КМ023.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	110/с	25.11.85				
Проб.	Гиттин	110/с	5.01.87				
ГЛП	Гиттин	110/с	5.01.87				
Нач. отд.	Каранев	110/с	30.1.87				

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74  
 Лист 3Ст.3сн.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

5. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

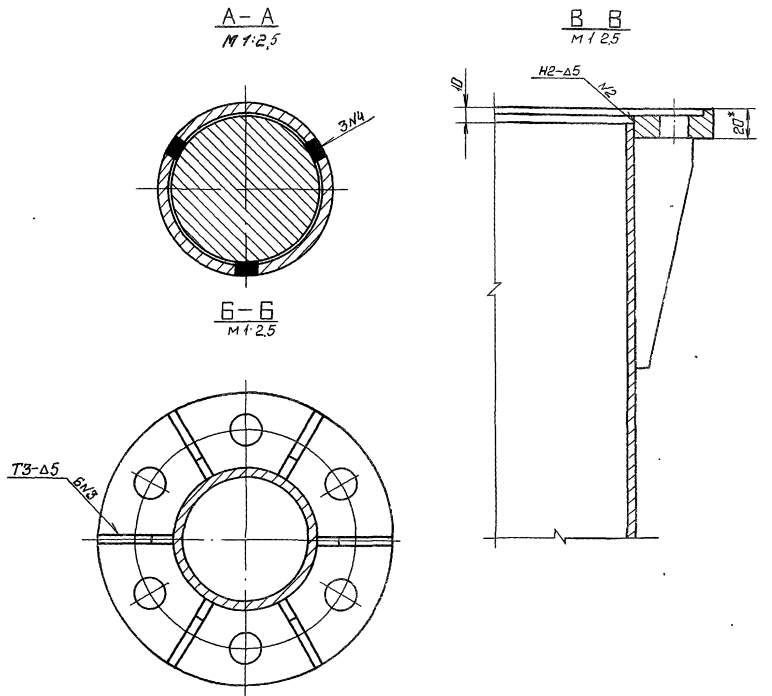
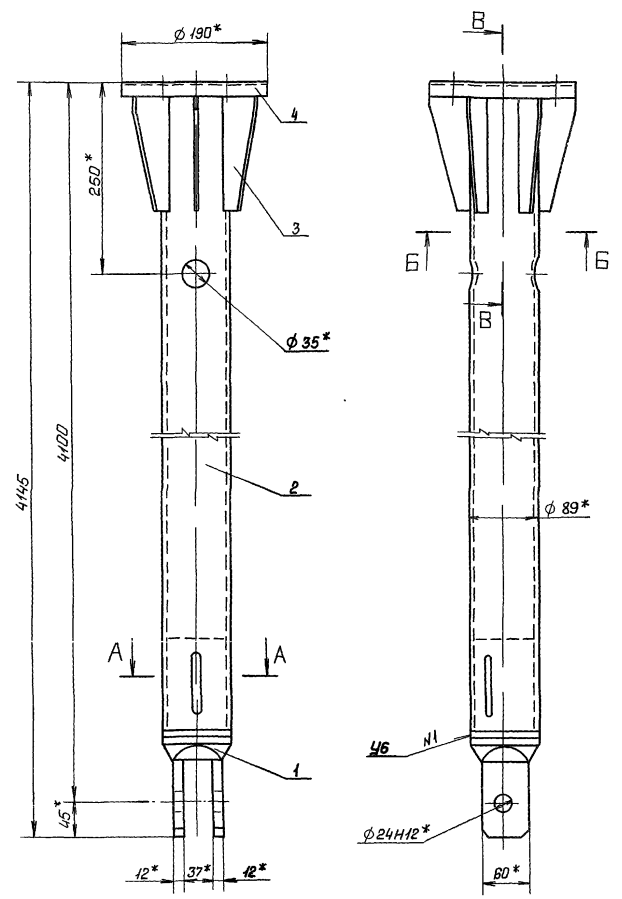
5. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

7 820-4-КМ 023.200 СБ

Выпуск 9

Чертёж 7.820-4

12.09.87, 11.09.87 в. Сомов



- 1\* Размер для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\frac{IT14}{2}$

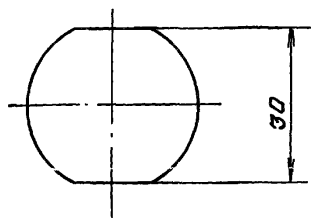
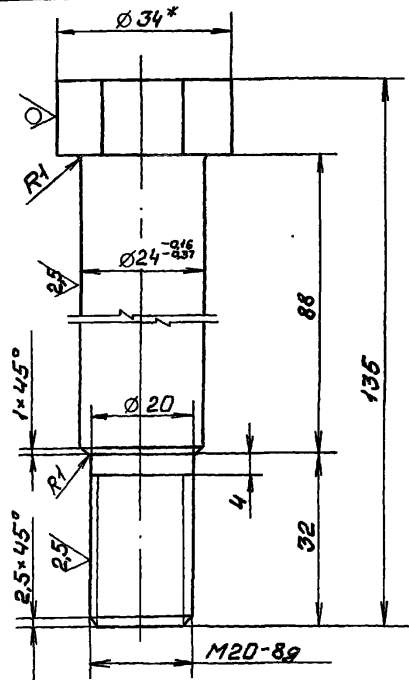
7.820-4 - КМ 023.200 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ Элемента	Подп.	Дата	7	60,0	1:5
Разраб.	Полова	Иванов	8.11.87		Эвено Сборочный чертеж		
Пров.	Гитин	Иванов	5.01.87				
ГЛП	Гитин	Иванов	5.01.87				
Начерт.	Кореньев	Иванов	7.01.87				
И.контр. Сметличава				И.контр. 8.01.87	Лист Листов 6-1		
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ							

Выпуск 7

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ015.003

20/ (✓) (✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1/4$

7.820-4-КМ015.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		Ленэнергопроводхоз		

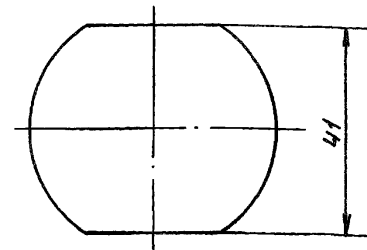
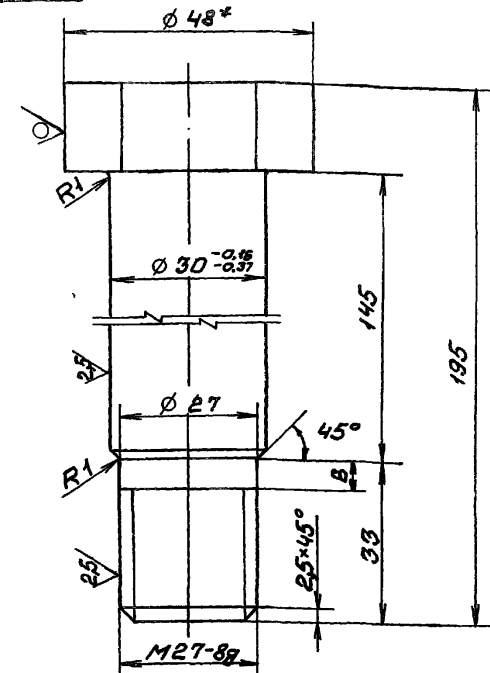
В 34 ГОСТ 2590-71  
Класс В

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ037.001

20/ (✓) (✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1/4$

7.820-4-КМ037.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		Ленэнергопроводхоз		

В 48 ГОСТ 2590-71  
Класс В

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			7.820-4-КМ096.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		7.820-4-КМ096.100	Звено	1	
14	2		7.820-4-КМ037.200	Звено	1	
<u>Детали</u>						
14	3		7.820-4-КМ037.001	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Болт М20-8g×90.46.029		
				ГОСТ 7798-70	В	
	5			Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	В	
	6			Гайка М27-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 20.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	В	
	8			Шайба 27.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

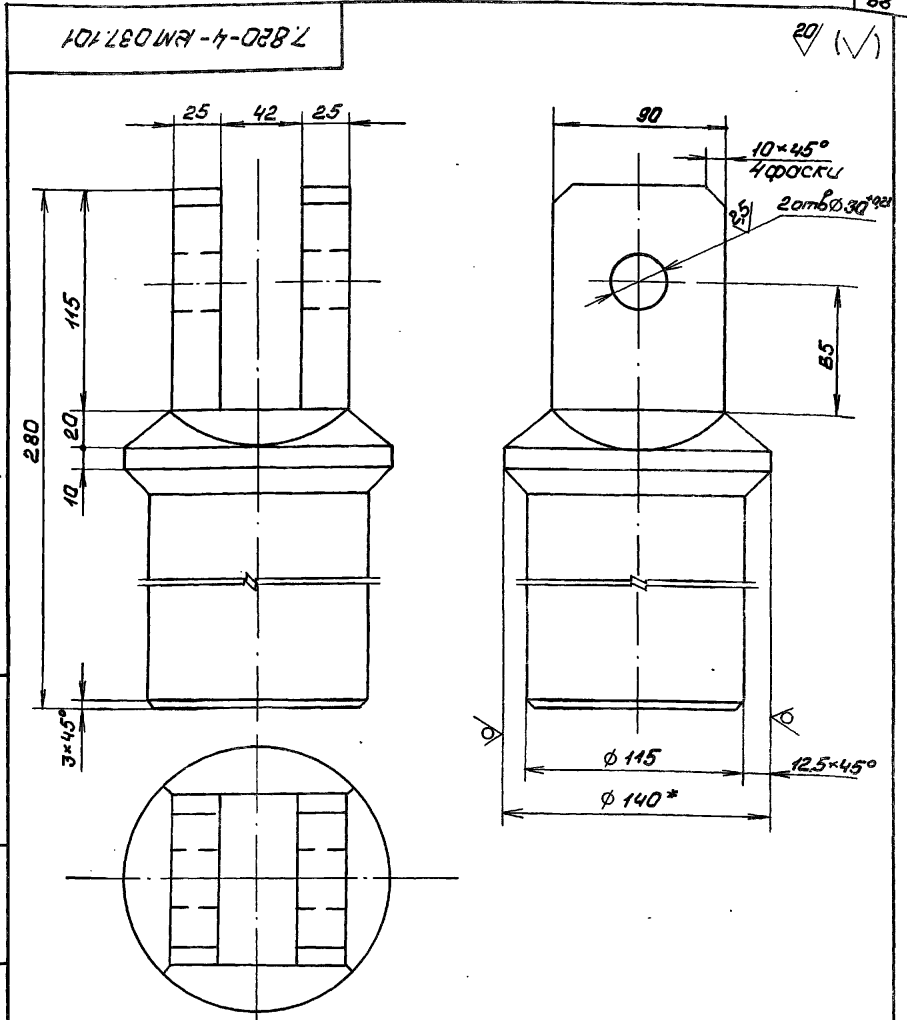
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	7.820-4-КМ096.000
Разраб.	Попова	Лист	Лист	27.11.85	
Проб.	Гиттин	Лист	Лист	50.087	
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	50.087	
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	50.087	
И.контр.	Гиттин	Лист	Лист	50.087	

Штанга

Лист	Лист	Листов
1		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 9  
Серия 7.820-4



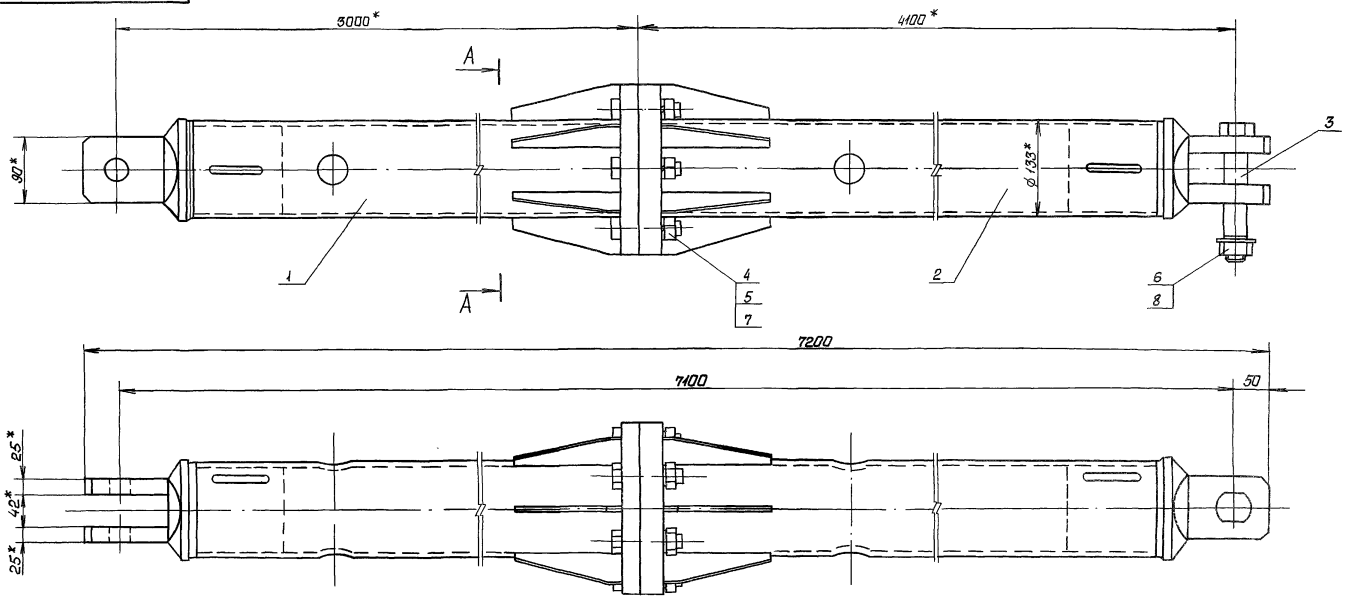
- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ037.101								
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Процшина	Лист	Макс	Макс
Разраб.	Попова	Лист	Лист	27.11.85		1	14,5	1:2,5
Проб.	Гиттин	Лист	Лист	50.087				
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	50.087				
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	50.087				
В 140 ГОСТ 2590-71 Кр.ч. ЛСТ 20 ГОСТ 535-79						Лист	Листов	1
						Ленгипроводхоз		

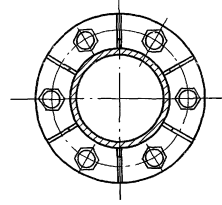
93000'960WK-H-0282

Выпуск 9

Сборка 7.820-4



A-A



1\* Размеры для справок.

2. При изготовлении и сборке обратить внимание на то, чтобы при сборке детали были в правильном положении.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.1

7.820-4-КМ 096.000 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кириллова	Тум	25.11.87	
Проб.	Попова	Ивант	5.01.87	
ГИП	Гитин	Ивант	5.01.87	
Начальн	Карнев	Ивант	10.01.87	

Штанга.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
1	27,4	1:5

ЛЕНИНГРАДСКИЙ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ096.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.103	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

7.820-4-КМ096.100

Звено

Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

71

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.201	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

7.820-4-КМ037.200

Звено

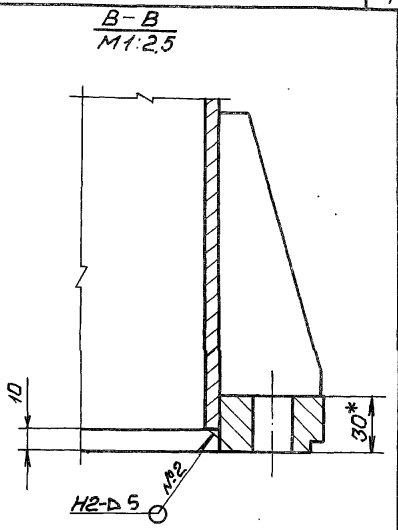
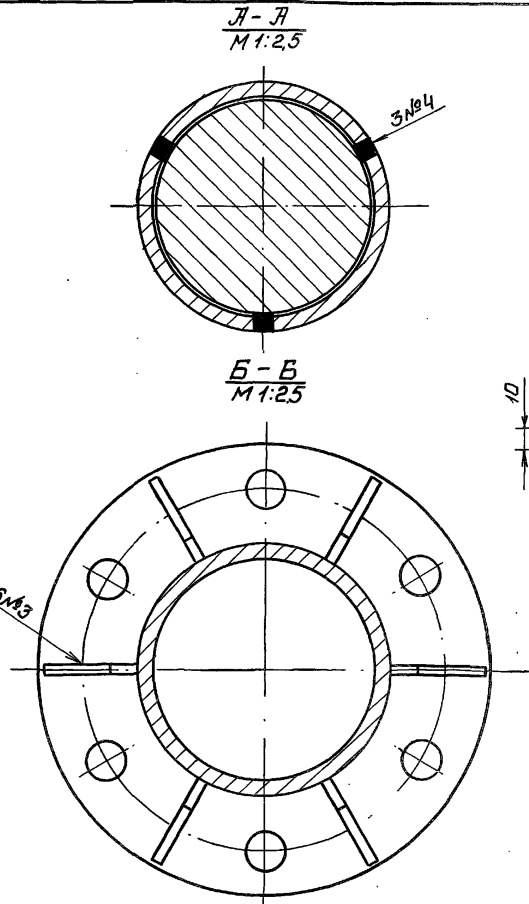
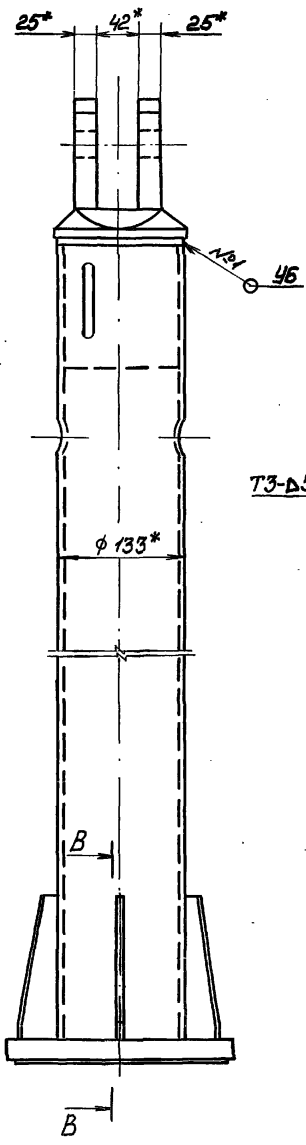
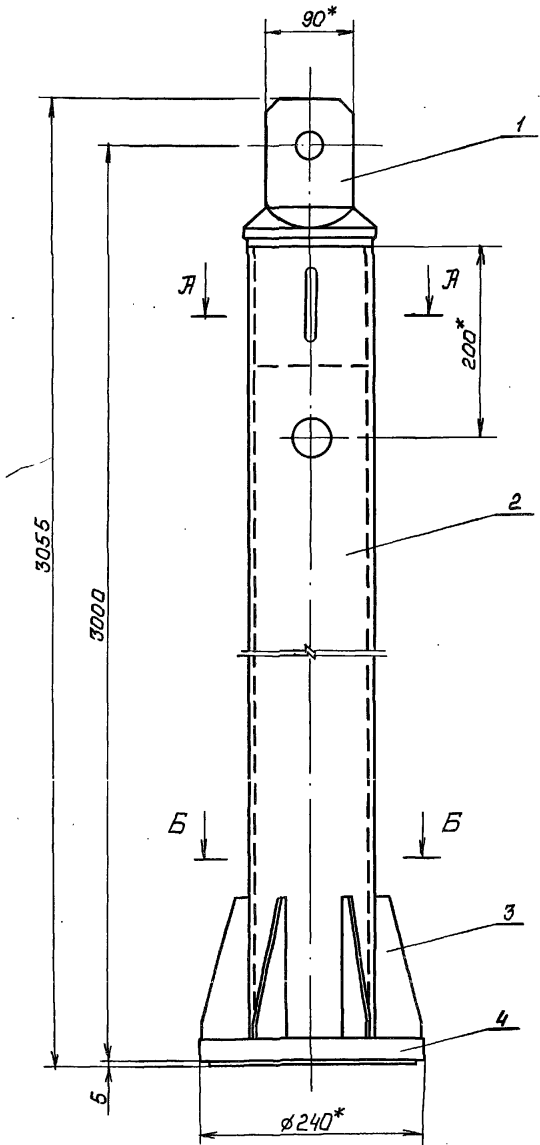
Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

7.820-4-КМ96.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

И.В. Николаев Подп. и Дата  
В.М. Виноградов Подп. и Дата  
В.М. Виноградов Подп. и Дата  
В.М. Виноградов Подп. и Дата  
В.М. Виноградов Подп. и Дата



- 1.\*размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электрады 342 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ96.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					А	93,7	1:5
Звено Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					И.В. Николаев		
Разраб.	Курилова	В.М. Виноградов	26.11.87				
Проб.	Попова	Юлия	3.01.87				
ГИП	Гитин	Мит	5.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Гит	7.01.87				
И.В. Николаев	Сметельская	В.М. Виноградов	8.01.87				



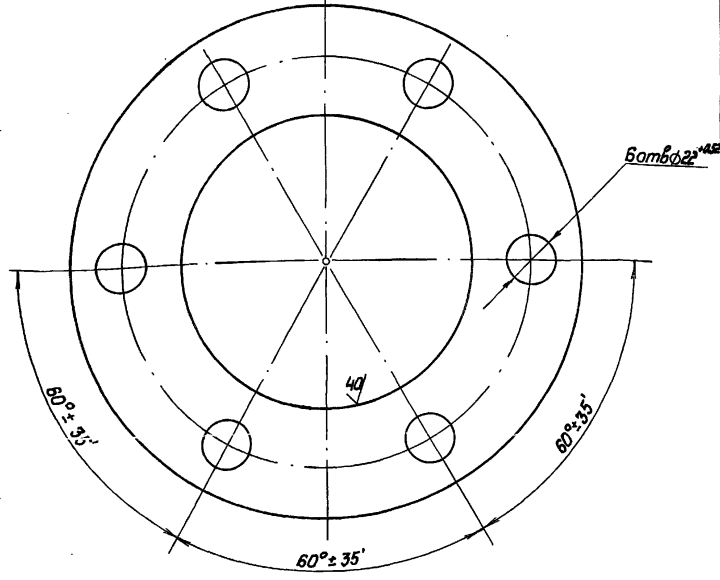
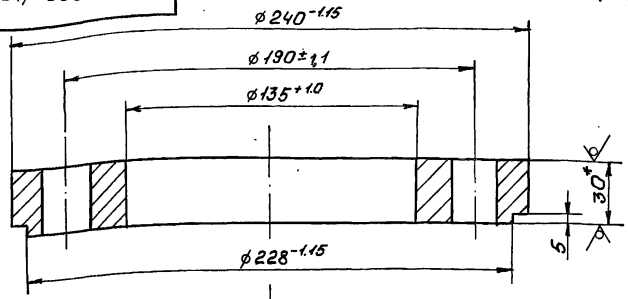
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.103

20/ (M)



- 1.\*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

7.820-4-КМ037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.11.88	
Проб.	Попова	Корень	30.12.88	
ГИП	Гитин	Гитин	06.01.89	
Нач.отд.	Корень	Корень	07.01.89	

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	6,6	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

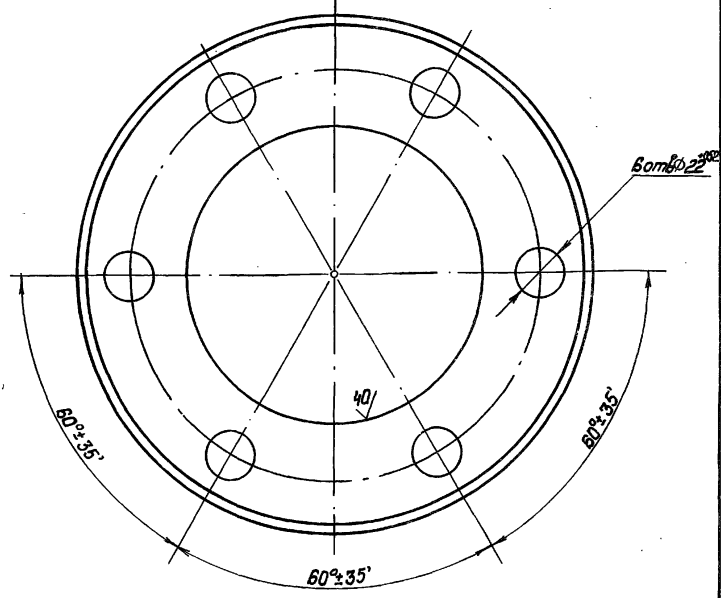
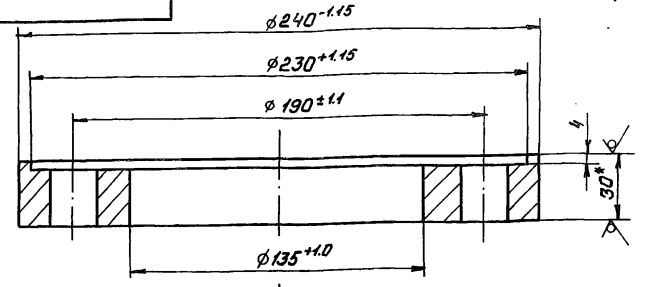
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.201

20/ (M)



- 1.\*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

7.820-4-КМ037.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.11.88	
Проб.	Попова	Корень	30.12.88	
ГИП	Гитин	Гитин	06.01.89	
Нач.отд.	Корень	Корень	07.01.89	

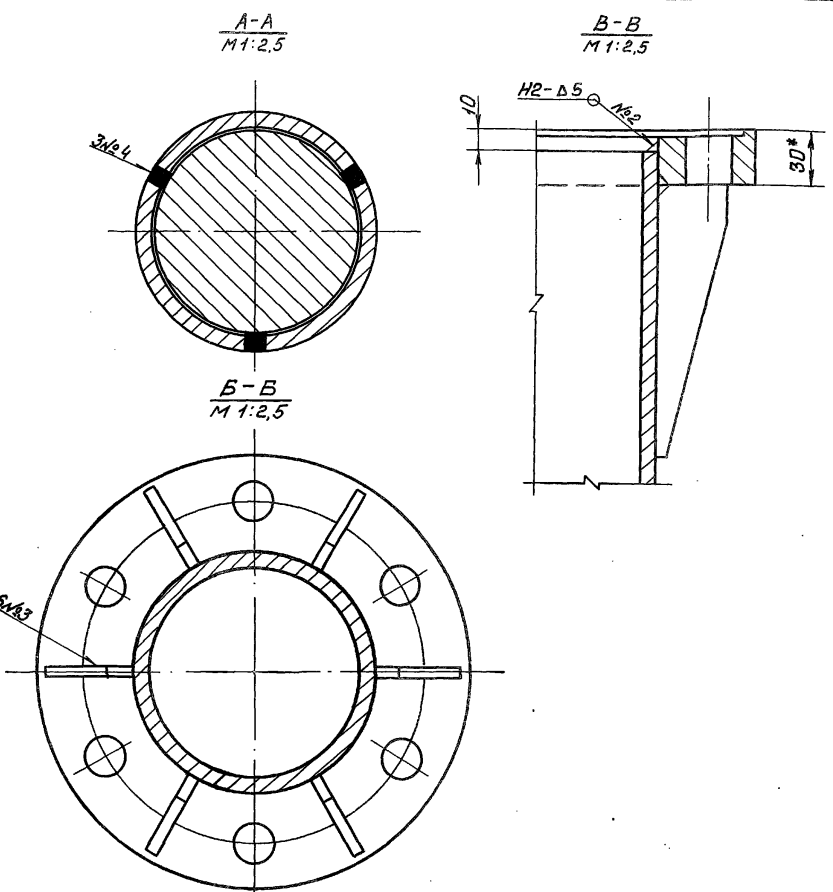
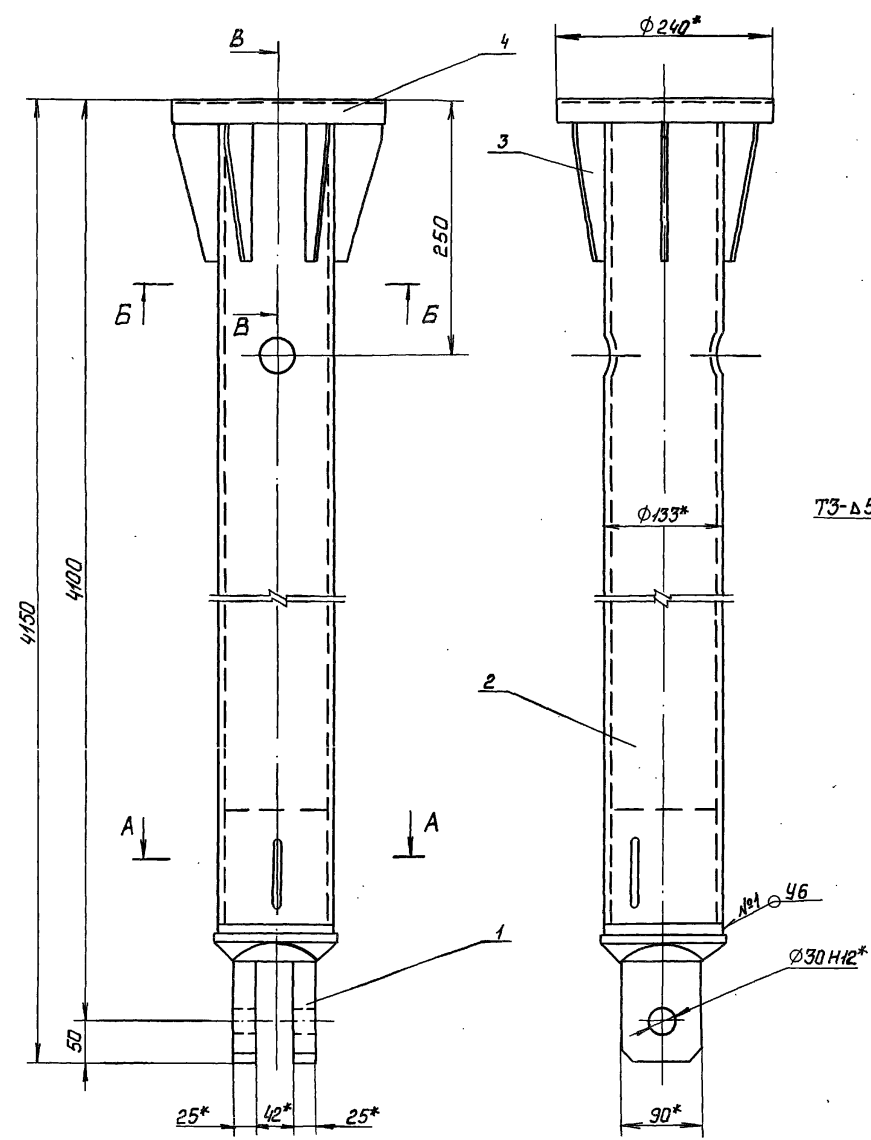
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	6,0	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

7.820-4 - КМ037.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$

7.820-4 - КМ037.200СБ

				7.820-4 - КМ037.200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					Ж	149,8
					Лист	Листов-1
					Ленгипроводхоз	

Звено  
Сборочный чертеж

Имя, № листа, Подп. и дата

Имя, инв. №, Умб. №, дата, Подп. и дата

Имя, № листа, Подп. и дата

Имя, инв. №, Умб. №, дата, Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мельник, Л.М.Мельник, И.М.Мельник, А.М.Мельник, С.М.Мельник, К.М.Мельник, Г.М.Мельник, Д.М.Мельник, Е.М.Мельник, З.М.Мельник, И.М.Мельник, Л.М.Мельник, М.М.Мельник, Н.М.Мельник, О.М.Мельник, П.М.Мельник, Р.М.Мельник, С.М.Мельник, Т.М.Мельник, У.М.Мельник, Ф.М.Мельник, Х.М.Мельник, Ц.М.Мельник, Ч.М.Мельник, Ш.М.Мельник, Щ.М.Мельник, Ъ.М.Мельник, Ы.М.Мельник, Ь.М.Мельник, Э.М.Мельник, Ю.М.Мельник, Я.М.Мельник

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
78			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ016.003	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ016.004	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ016.005	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,8 кг
Б4	8		7.820-4-КМ016.006	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ016.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Курилова	12.12.85
			Попова	16.12.85
			Гиттин	5.01.87
			Коренев	12.12.87

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лензипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мельник, Л.М.Мельник, И.М.Мельник, А.М.Мельник, С.М.Мельник, К.М.Мельник, Г.М.Мельник, Д.М.Мельник, Е.М.Мельник, З.М.Мельник, И.М.Мельник, Л.М.Мельник, М.М.Мельник, Н.М.Мельник, О.М.Мельник, П.М.Мельник, Р.М.Мельник, С.М.Мельник, Т.М.Мельник, У.М.Мельник, Ф.М.Мельник, Х.М.Мельник, Ц.М.Мельник, Ч.М.Мельник, Ш.М.Мельник, Щ.М.Мельник, Ъ.М.Мельник, Ы.М.Мельник, Ь.М.Мельник, Э.М.Мельник, Ю.М.Мельник, Я.М.Мельник

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ016.007	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Всп3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029		
				ГОСТ 7198-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

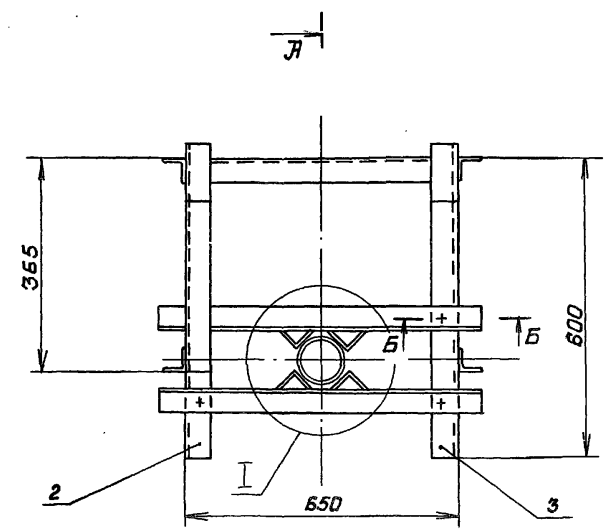
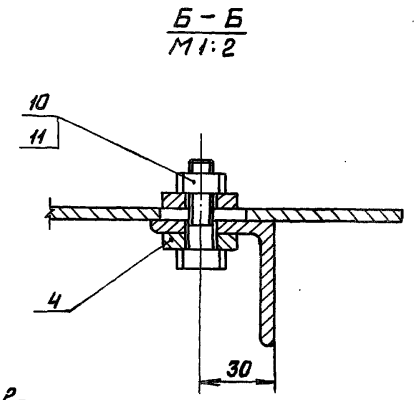
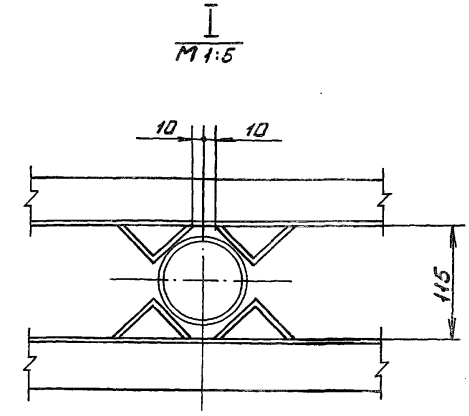
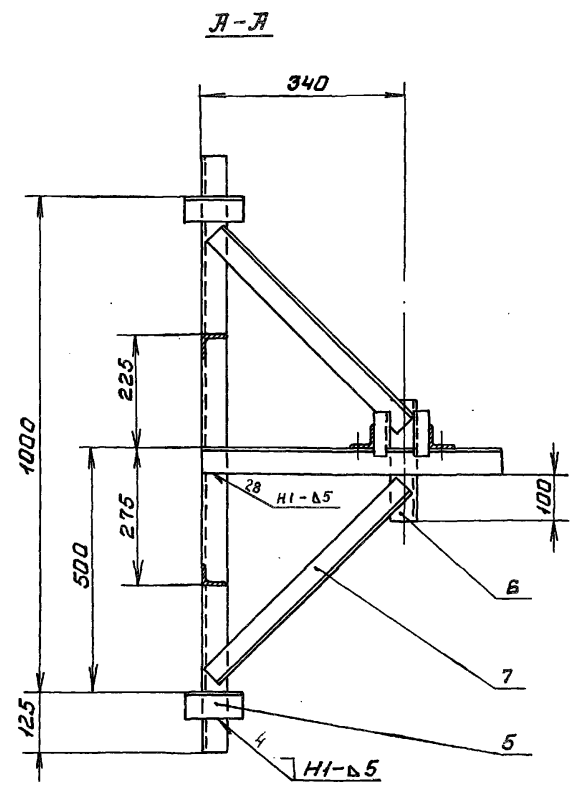
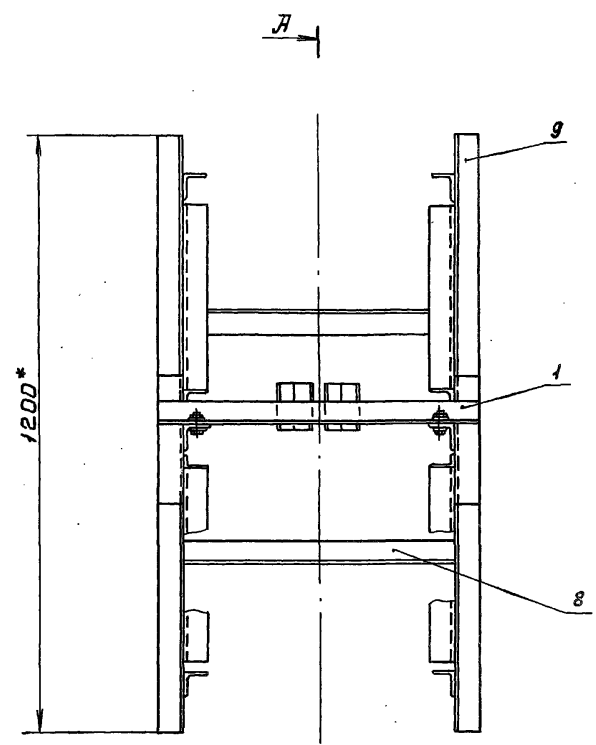
7.820-4-КМ016.000

Лист

7.820-4-КМД16.00СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-В5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4 - КМД16.00СБ				
Изм.	Лист	М.докум.	Подп.	Дата	Кранштейн	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	А	344	1:10
						Лист	Листов-1	
						Ленгипроводхоз		

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колл	Приме-чание
Л4			<u>Документация</u>			
			7.820-4-КМ016.100СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Л4		1	7.820-4-КМ016.101	Уголок	1	
Л4		2	7.820-4-КМ016.102	Уголок	2	

Выпуск 9

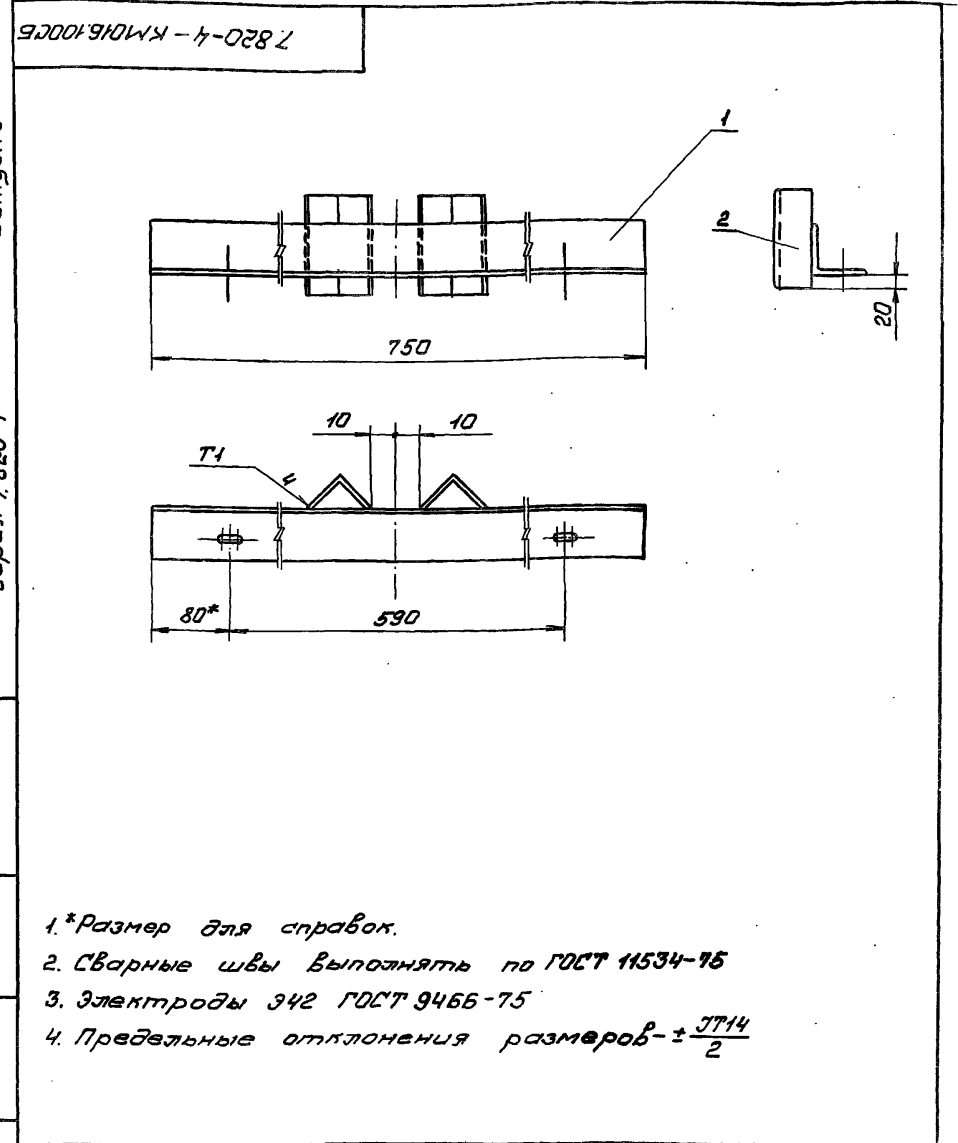
Серия 7.820-4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.88	
Проб.	Попова	Козлов	16.12.88	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.89	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.89	

7.820-4-КМ016.100

Лист Л / Листов 1

Марка Ленгипроводхоз



Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, проверка, дата, подпись

- 1.\*Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.88	
Проб.	Попова	Козлов	16.12.88	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.89	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.89	

Марка Сборочный чертеж.

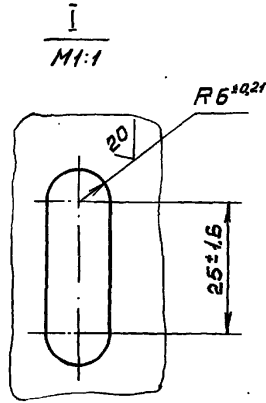
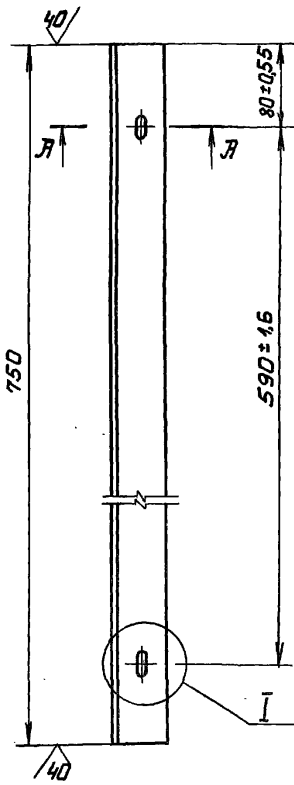
Лист	Масса	Масштаб
Л	3,6	1:5

Лист Л / Листов 1

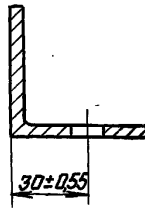
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ016.101

(✓) (✓)



А-А  
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

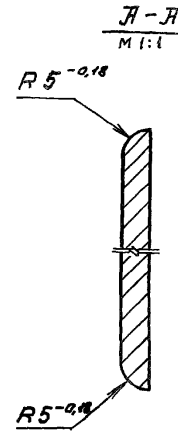
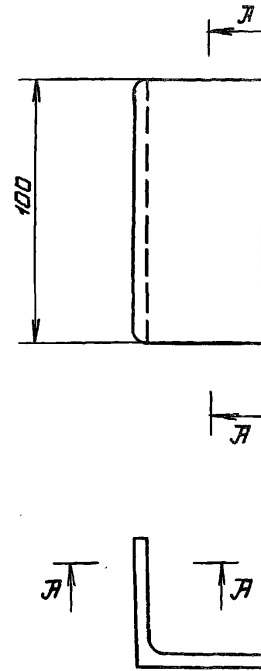
7.820-4-КМ016.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Колес	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	1.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Г-н	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	А	2,8	1:5
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВспЗен5 ГОСТ 535-79			

7.820-4-КМ016.102

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Колес	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Г-н	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	А	0,4	1:2
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВспЗен5 ГОСТ 535-79			

Изм. № подл. Подп. и Дата

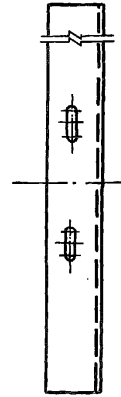
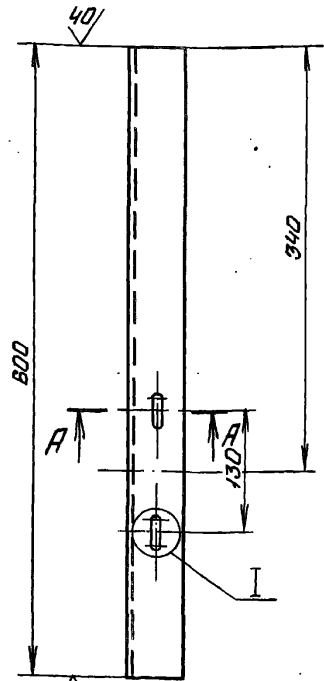
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и Дата

10091016-4-0287

(M)

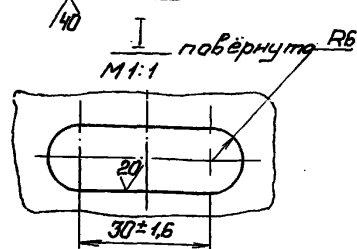
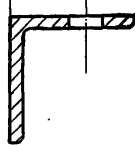
7.820-4 - КМ 016.001

7.820-4 - КМ 016.001 - Ойзеркальное  
отражение. Остальное - см.  
7.820-4 - КМ 016.001



A-A  
M 1:2

30 ± 0.55



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

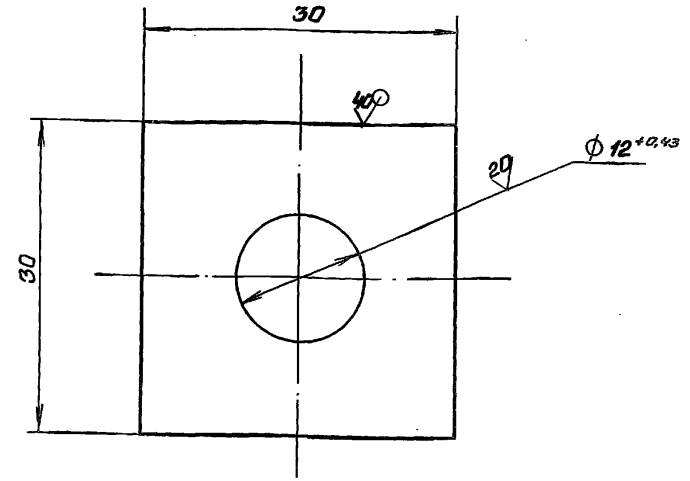
7.820-4 - КМ 016.001

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узелок	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Л	2,2	1:5
Проб.	Папова	Папова	16.12.85		Лист Листов-1			
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист Листов-1			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87		Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8503-72 Ват3ап5 ГОСТ 535-79			

7.820-4-КМ016.002

(M)

Серия 7.820-4  
Выпуск 9



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 016.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Л	0,04	2:1
Проб.	Папова	Папова	16.12.85		Лист Листов-1			
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист Листов-1			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87		Лист БПН-6 ГОСТ 19003-74 Ват3ап5 ГОСТ 14634-79			

Серия 7.820-4  
Выпуск 9

Исполнитель: Уфа, № 100/100, Уфа, и дата

Исполнитель: Уфа, № 100/100, Уфа, и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Имб. № 10001 / Исп. и дата 15.09.81 Имб. № 10002 / Исп. и дата 15.09.81 / Подп. и дата

Проект	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ038.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ038.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ038.001	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ038.002	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ038.003	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ038.004	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4 - КМ 038.000

Кронштейн

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			15.12.80
Проб.	Попова			16.12.80
ГИП	Гитин			16.12.80
Нап. отд.	Коренев			16.12.80
И.контр.	Смельчакова			22.12.81

Ленгипроразхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Имб. № 10001 / Исп. и дата 15.09.81 Имб. № 10002 / Исп. и дата 15.09.81 / Подп. и дата

Проект	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМ038.005	Уголок		
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7H 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

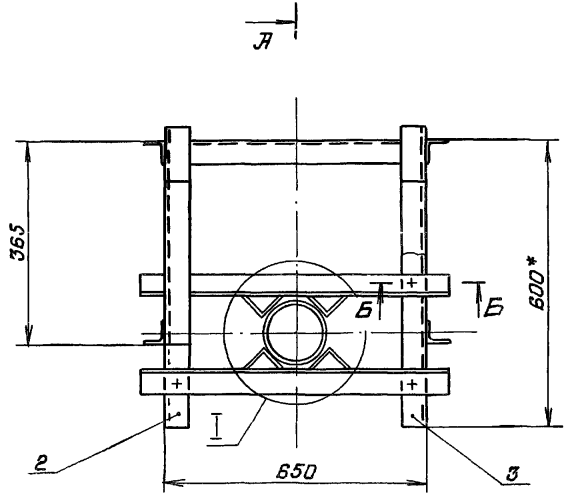
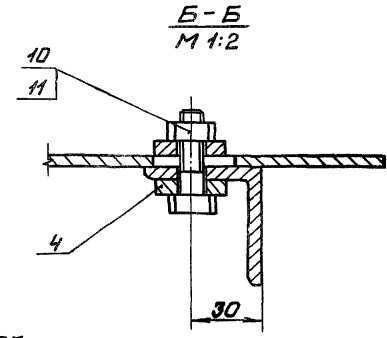
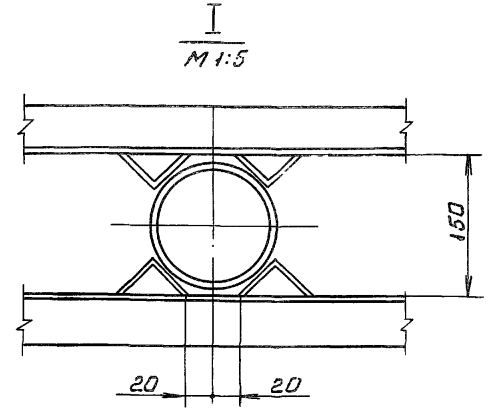
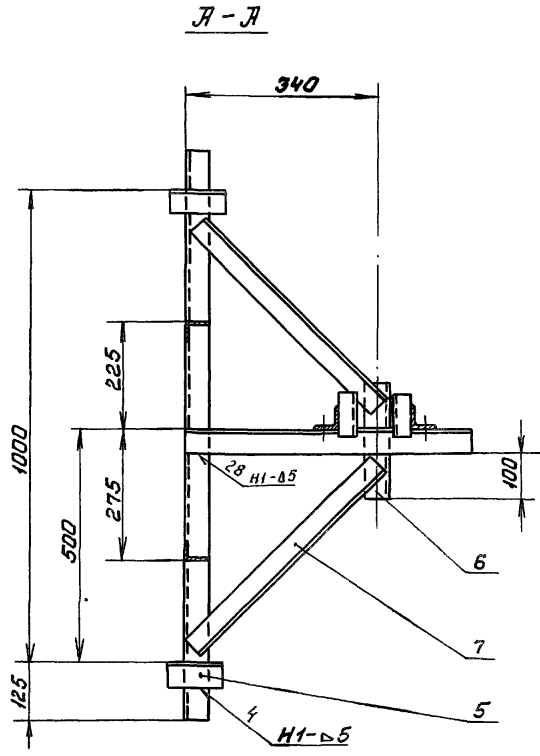
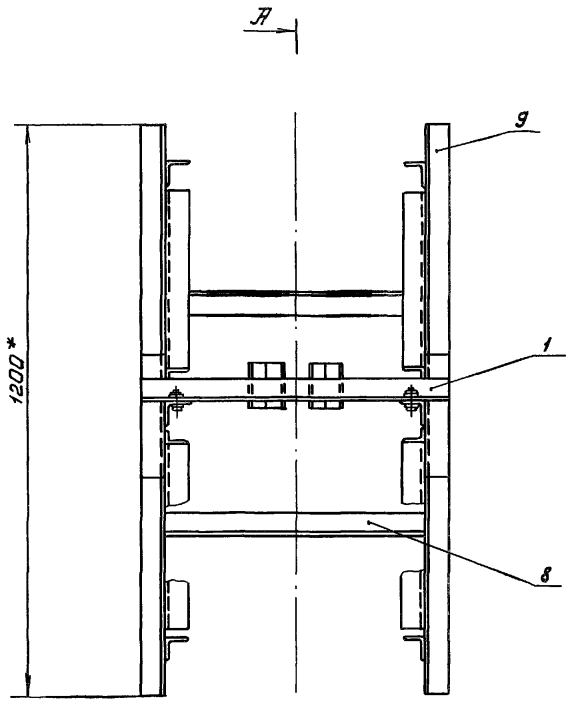
7.820-4 - КМ038.000

Лист 2



7.820-4-КМД38.000СБ

Лист 7.820-4 Выпуск 9



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т42Б по контуру прилегания свариваемых деталей

7.820-4-КМД38.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	34,4	1:10
Разраб.	Курилова	Лурин	12.12.88	Лист			
Проб.	Попова	Козь	15.12.88	Листов			
ГИП	Гитин	Шук	16.12.88	Листов			
Начерт.	Каренев	Г	16.12.88				
Исполн.	Гметальникова	Л	16.12.88				

Ленгипрорасход

№ в листе, Пов. н. и дата, Взам.инв.№, Инв.№, Изд., Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4 - КМ038.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4 - КМ016.102	Уголок	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	15.12.86
		Попова	Попова	16.12.86
		Гитин	Гитин	16.12.86
		Каренев	Каренев	16.12.86

Марка

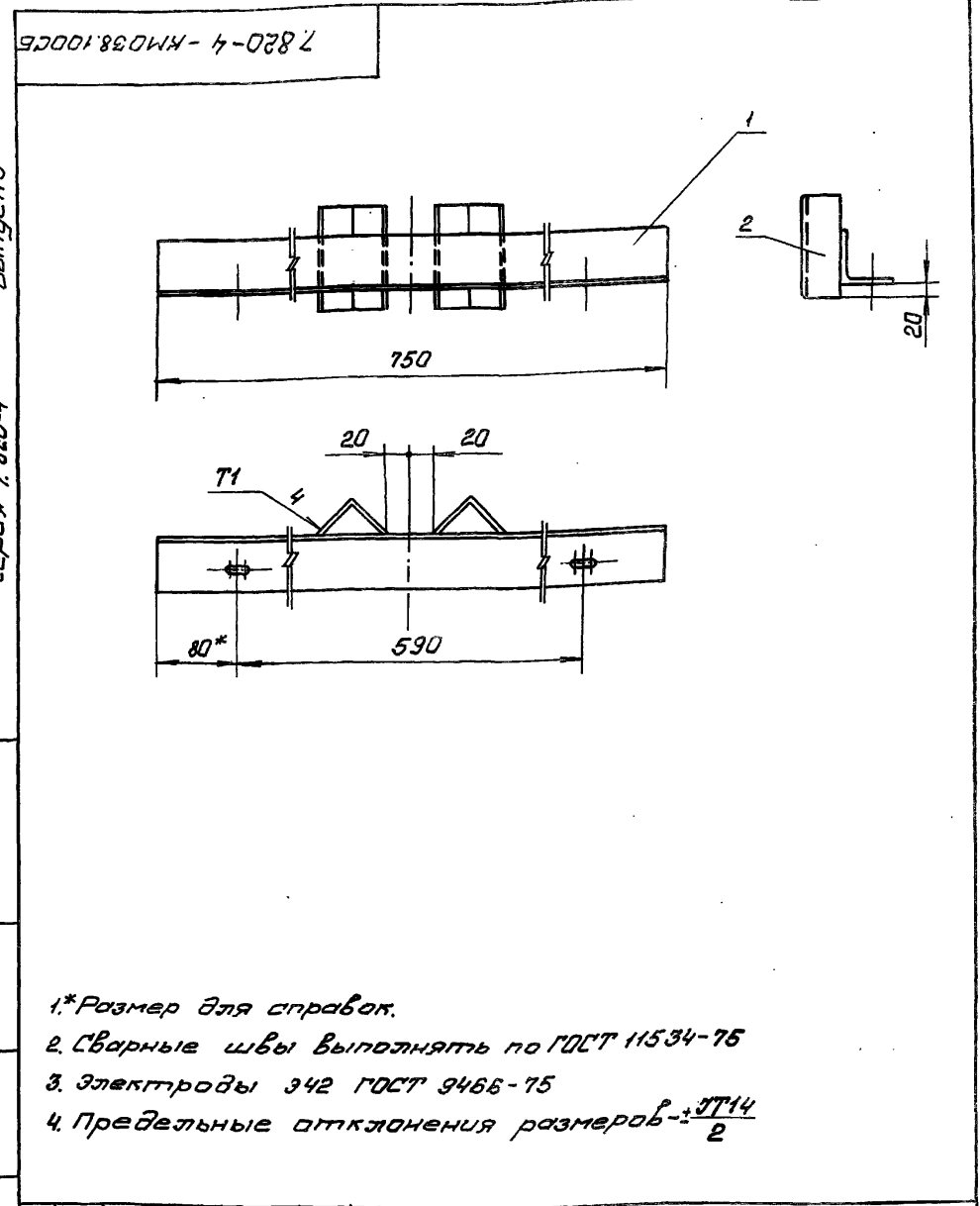
Лист	Лист	Листов
1		1

Ленгипрободз.03

№ в листе, Пов. н. и дата, Взам.инв.№, Инв.№, Изд., Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ038.100СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.86		Сборочный чертеж	1	3,6
Проб.	Попова	Попова	Попова	16.12.86	Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	Гитин	16.12.86				
Начерт.	Каренев	Каренев	Каренев	16.12.86				

Ленгипрободз.03

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
Л3			7.820-4-КМ017.000СБ	Сборочный чертеж.		
<u>Детали</u>						
Л4	1		7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
Л4	2		7.820-4-КМ017.002	Ребра	4	
Л4	3		7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
В4	4		7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{IT14}{2}$	2	19,3 кг
В4	5		7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Болт М16-8g*180 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М16-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № подл. Подп. и дата

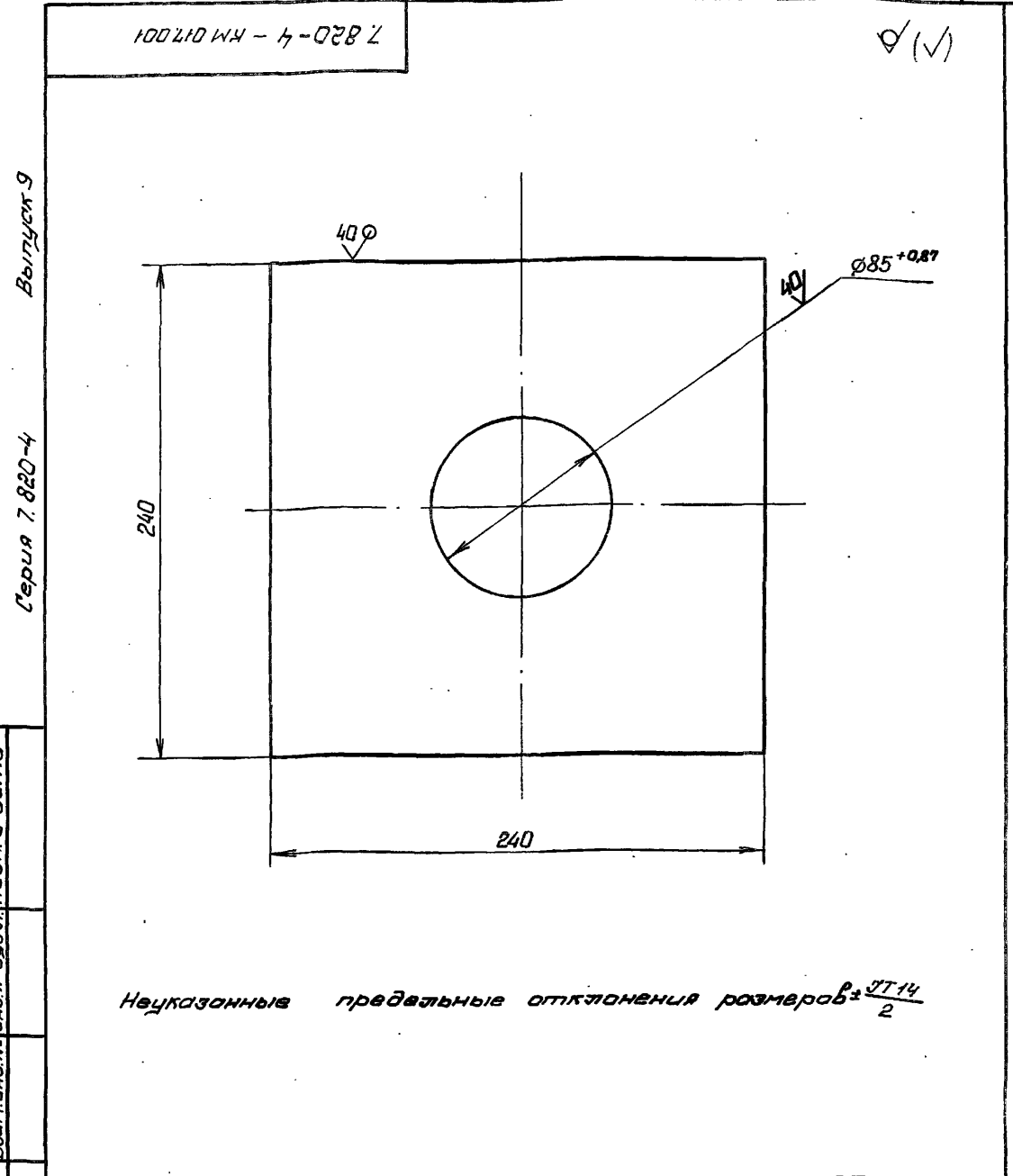
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	10.12.85
			Попова	12.12.85
			Гитин	12.01.87
			Каренев	12.01.87

Тумба

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ017.000



Выпуск 9

Серия 7.820-4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № подл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Курилова	10.12.85	Л	6,5	1:2,5
			Попова	12.12.85			
			Гитин	12.01.87			
			Каренев	12.01.87			
			Сметличанова	12.01.87			

Листов 1

Ленгипроводхоз

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.001

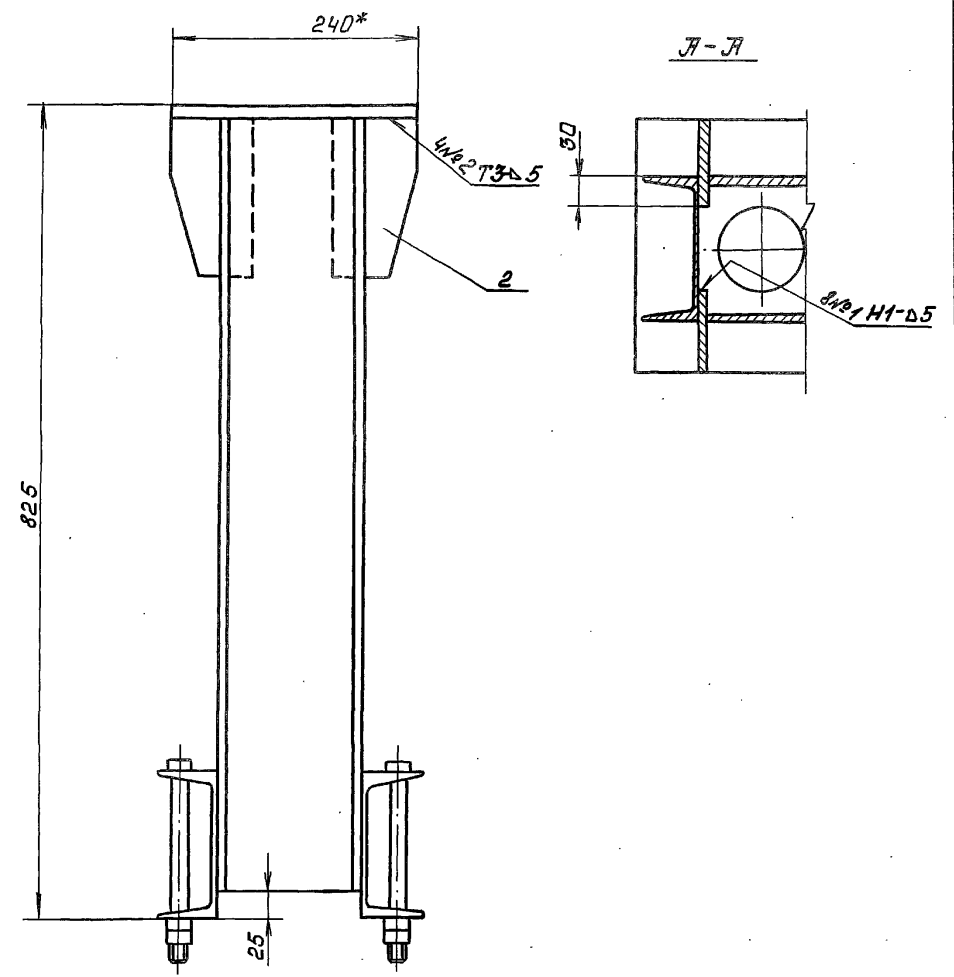
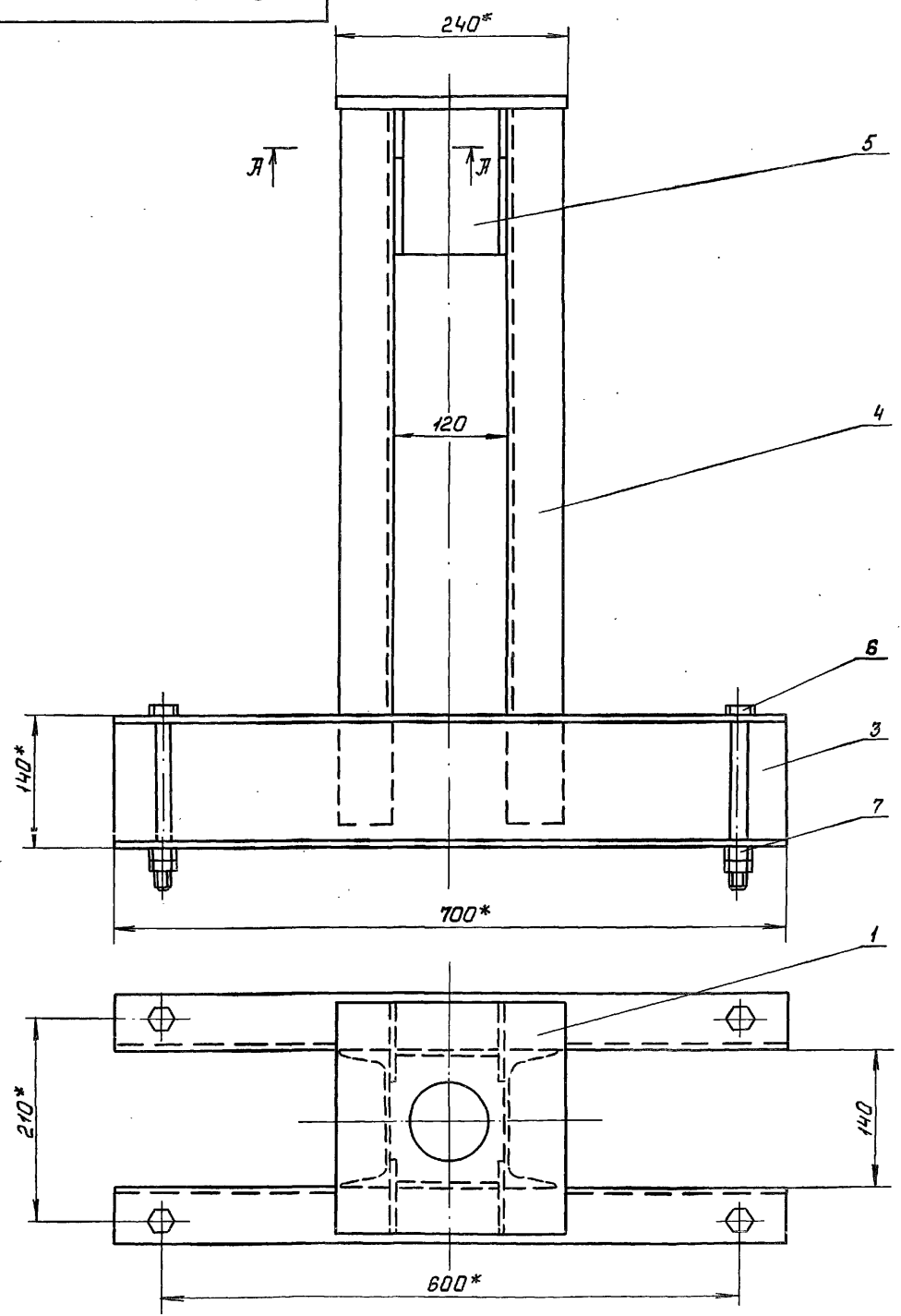
Плита

Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
Вместо 5 ГОСТ 14637-79

7 820-4-КМ 017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата  
 Изм. Подп. и дата  
 Взам. исполн. Подп. и дата



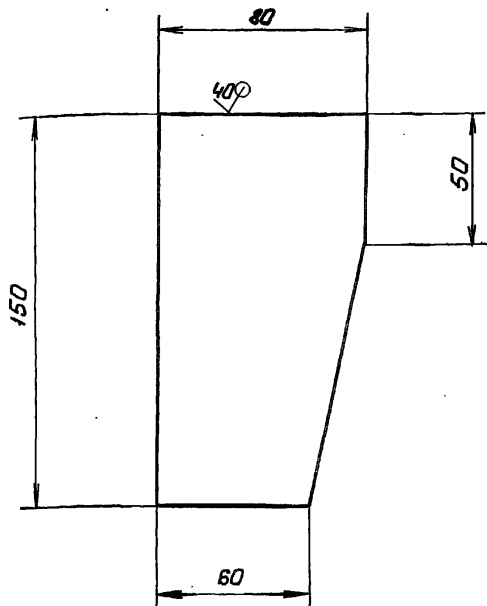
- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-05 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 017.000СБ					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тумба Сборочный чертеж	490	1:5
Разраб.	Курилова	Фурманов	9.2.85				
Проб.	Попова	Иванов	12.12.85				
ГИП	Гитин	Алекс	7.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	Лист	Листов - 1	Ленгипроводхоз	
Исполн.	Сметличаева	Сметличаева	8.01.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.002

(V)A



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Попова	Попова	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

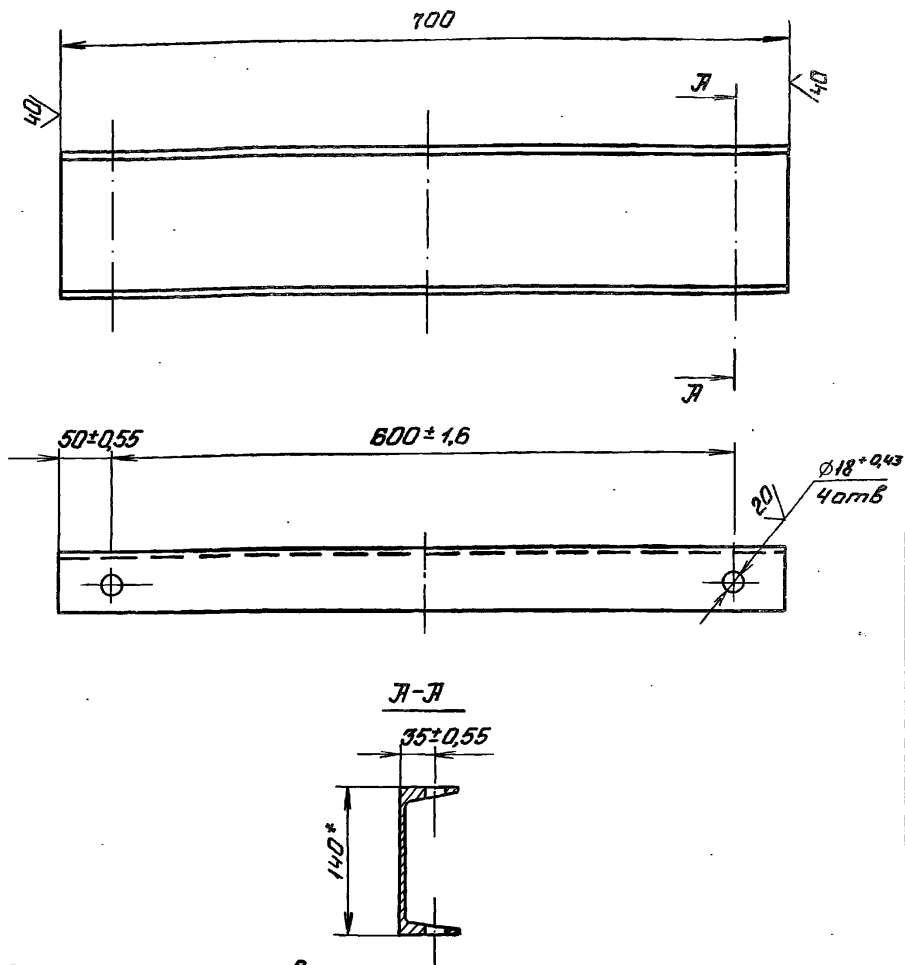
Лит	Масса	Масштаб
Лит	0,7	1:2
Лист Листов-1		
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст.Зен5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипроводхоз		

Редра

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.003

(V)A



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Попова	Попова	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Лит	Масса	Масштаб
Лит	8,5	1:5
Лист Листов-1		
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79		
Ленгипроводхоз		

Швеллер

Изм. № 10001 / Подп. и Дата Взам. инв. № Инв. № 02 / Подп. и Дата

Изм. № 10001 / Подп. и Дата Взам. инв. № Инв. № 02 / Подп. и Дата

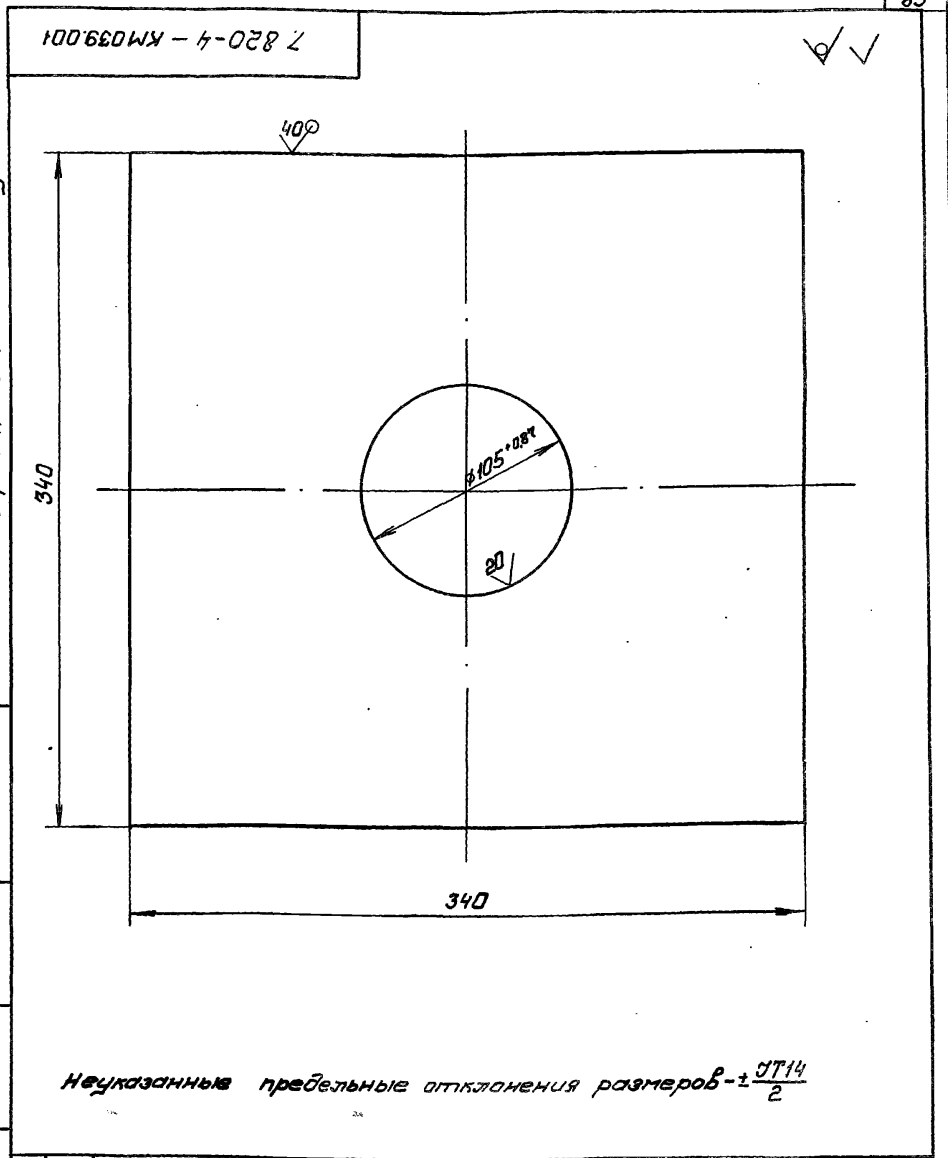
Серия 7.820-4 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
73	7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
74	1	7.820-4-КМ039.001	1	Плита
74	2	7.820-4-КМ025.002	4	Ребра
74	3	7.820-4-КМ026.003	2	Швеллер
54	4	7.820-4-КМ039.002		Швеллер
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
		$L = 780 \pm \frac{IT14}{2}$	2	22,2 кг
54	5	7.820-4-КМ039.003		Лист
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
		$(132 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	2,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
	6	Болт М20-8g*200 46.029		
		ГОСТ 7798-70	4	
	7	Гайка М20-7Н 5.029		
		ГОСТ 5915-70	8	

Итого 15 листов, из них 14 шт. в 1 листе, 1 шт. в 2-х листах

7.820-4-КМ039.000				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилова	08.12.88
	Пров.	Попова	Попова	06.01.87
	ГИП	Гиттин	Гиттин	06.01.87
Тумба				
			Лист	Листов
			Я	1
Ленгипрораздхоз				

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №, лист, подп. и дата. Изом. и в. №, и в. №, дата, подп. и дата.

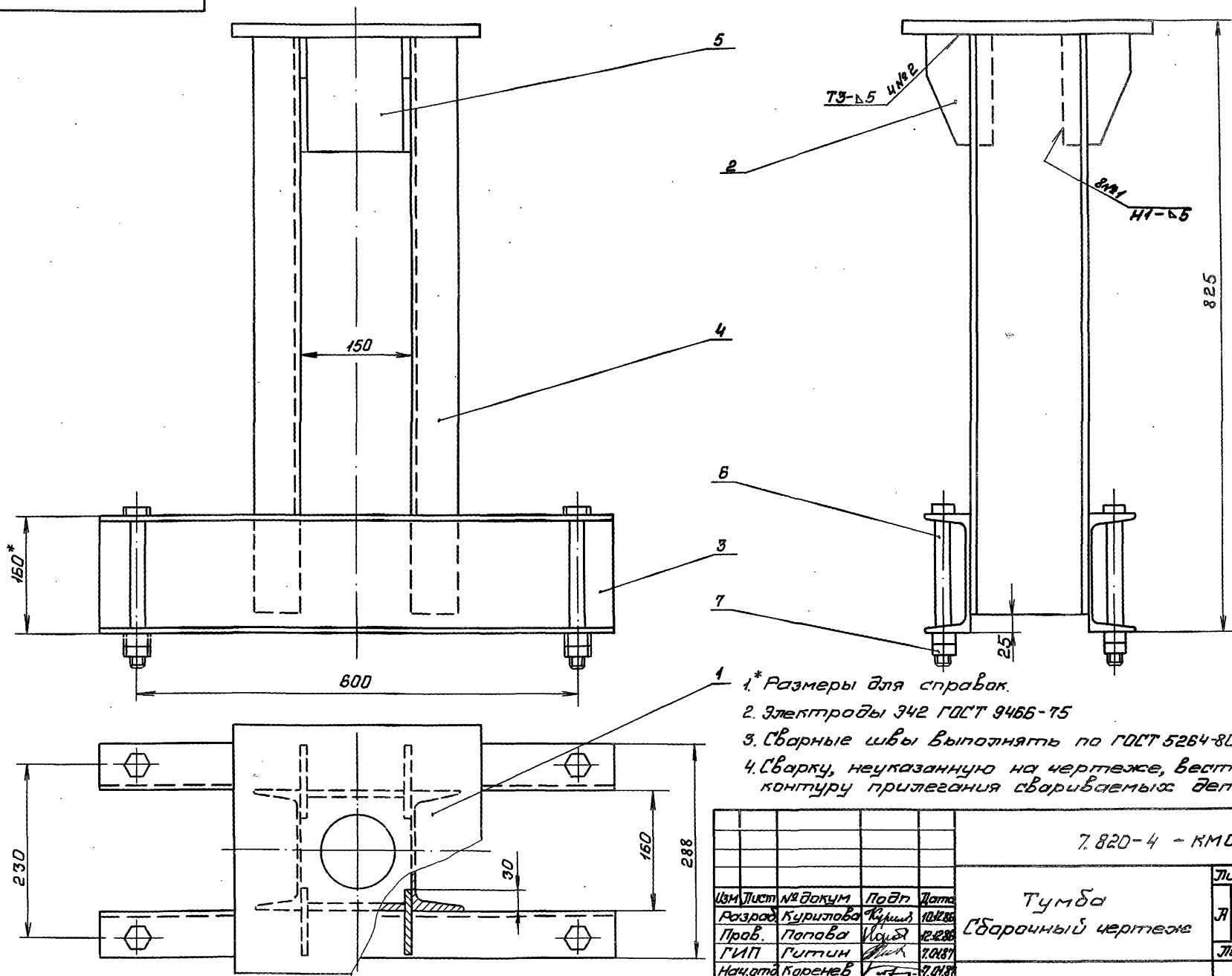
7.820-4-КМ039.001				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилова	08.12.88
	Пров.	Попова	Попова	02.12.88
	ГИП	Гиттин	Гиттин	07.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	07.01.87
	И.контр.	Степачков	Степачков	08.01.87
Плита				
		Лист	Листов	Масса
		Я		16,8
		1:2,5		
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79				
Ленгипрораздхоз				

7.820-4 - КМ039.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ПО ДАННЫМ КОМПЬЮТЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

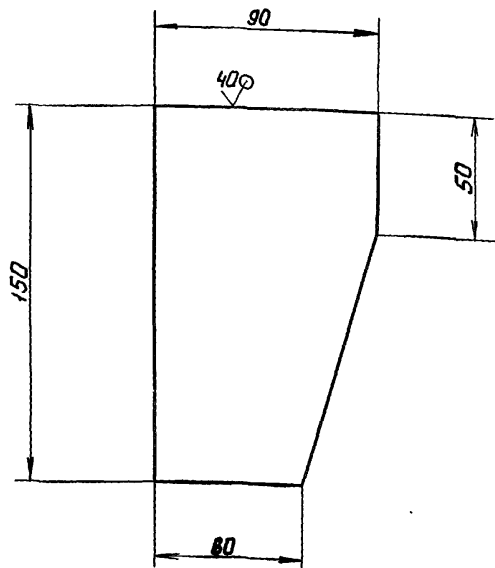


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Электрады Э42 ГОСТ 9466-75
- 3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-55 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ039.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Тумба Сборочный чертеж	66,7	1:5
Разраб		Курилова	Курилов	12.12.88			
Проб.		Попова	Исаев	12.28.88			
ГИП		Гиттин	Гиттин	7.02.89			
Нач.отд		Каренев	Каренев	9.02.89	Лист	Листов-1	
					Ленинградское		

7.820-4 - КМ026.002

(V/A)



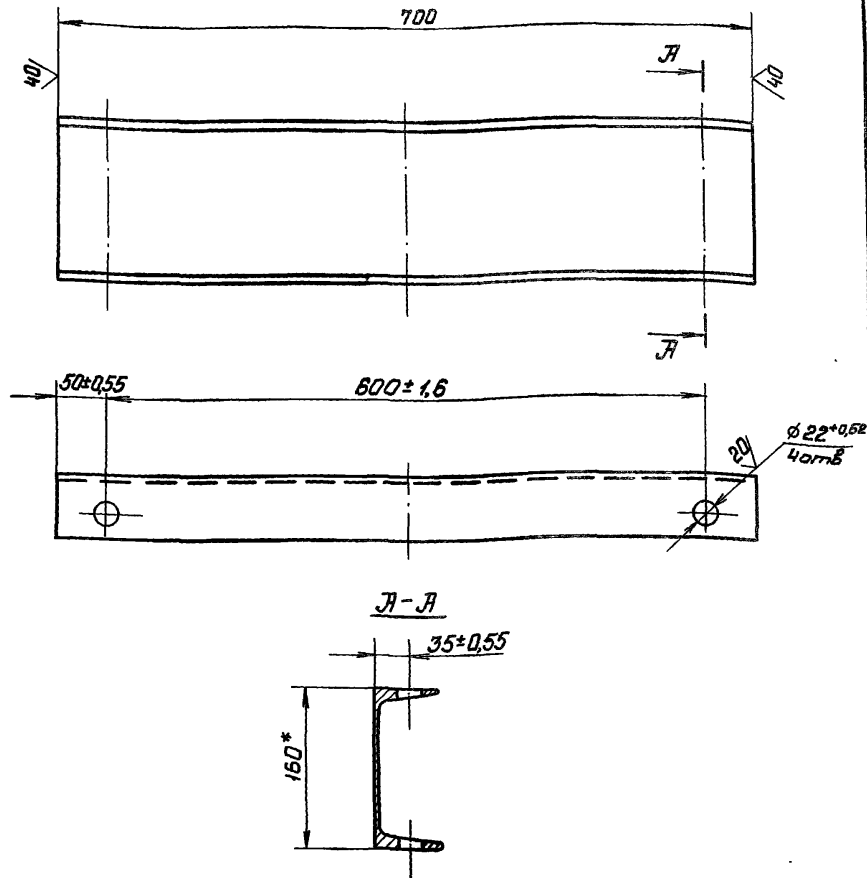
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86	Редра	Л	0,75	1:2
Пров.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
Корчев	Корчев	Корчев	12.12.86				
с.л.ч.я ГОСТ 19903-74					Ленинградская обл.		

7.820-4 - КМ026.003

(V/A)



1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86	Швеллер	Л	9,7	1:5
Пров.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
Мач.отв.	Корчев	Корчев	12.12.86				
Швеллер. 16 ГОСТ 8240-72					Ленинградская обл.		
Ват.отв.5 ГОСТ 535-79							



Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата

Рядовит	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л4			7.820-4 - КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1		7.820-4 - КМ 018.001	Ребро	4	
Л4	2		7.820-4 - КМ 018.002	Уголок	1	

7.820-4 - КМ 018.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.85
Проб.	Попова	Попова	15.12.85

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата

7.820-4 - КМ 018.000СБ

1\* Размеры для справок.  
 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75  
 4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T14}{2}$

7.820-4 - КМ 018.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.85
Проб.	Попова	Попова	15.12.85
ГИП	Гитин	Гитин	05.01.87
Начальн	Каренев	Каренев	20.01.87

Лист	Масса	Масш.
Л4	3,2	1:1
Лист	Листов-1	
Ленинградский		

7.820-4-КМО18.001

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМО18.001

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,3	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-Р ГОСТ 19903-74 Пензенский завод

7.820-4-КМО18.002

Выпуск 9

Серия 7.820-4

1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМО18.002

Ценолок

Лист	Масса	Масштаб
Я	2,0	1:5
Лист		Листов-1

Ценолок Б-75\*75\*5 ГОСТ 8509-72  
Вентсис ГОСТ 535-79 Пензенский завод

Листы, листы, и детали (размер, наименование, материал, ГОСТ, и дата)

(V) (V)

(V) (V)

Листы, листы, и детали (размер, наименование, материал, ГОСТ, и дата)

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
		Л4	7.820-4 - КМ027.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
		Л4	1	7.820-4 - КМ018.001	Ребра	4
		Л4	2	7.820-4 - КМ027.001	Уголок	1

7.820-4 - КМ027.000				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		15.12.86
Пров.	Попова	Попова		16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		5.01.87
Лит		Лит	Листов	
Л			1	
Планка анкерная			Ленгипроводхоз	

90

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ027.000СБ

1. \* Размеры для справок.  
 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5284-80  
 3. Электроды 342 ГОСТ 3486-75  
 4. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{T14}{2}$

Изм. № Лист Подп. и дата

7.820-4 - КМ027.000СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		15.12.86
Пров.	Попова	Попова		16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		5.01.87
Нач. отд.	Каренев			12.01.87
И контр.	Сметличкова			3.01.87
Планка анкерная				
Сборочный чертеж				
Лит	Лит	Лист	Листов	
Л			1	
Масса		Масштаб		
3,2		1:5		
Лист				Листов - 1
Ленгипроводхоз				

3.820.2-44-26.058 ПБ.100.000 ГЧ  
-44-26.058 ПБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс		Н <sub>0</sub> в м наиб	Электропривод ЧАС ТИВВУИ ИСП М 302 П=920 об/мин N=0,63 кВт	Станция управления электромотора ЯАА.5401-2474УИ	Усилие на рукоятке при 5 кс	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	т	п					электр.	ручной
Tr:60×16(P8)	2,5	2,5	3,85			15	8	7

Таблица 2

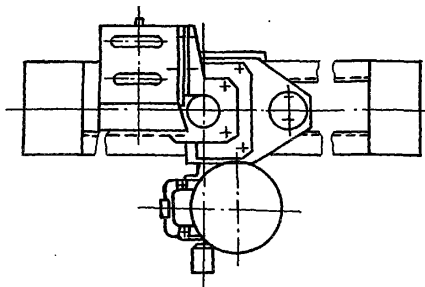
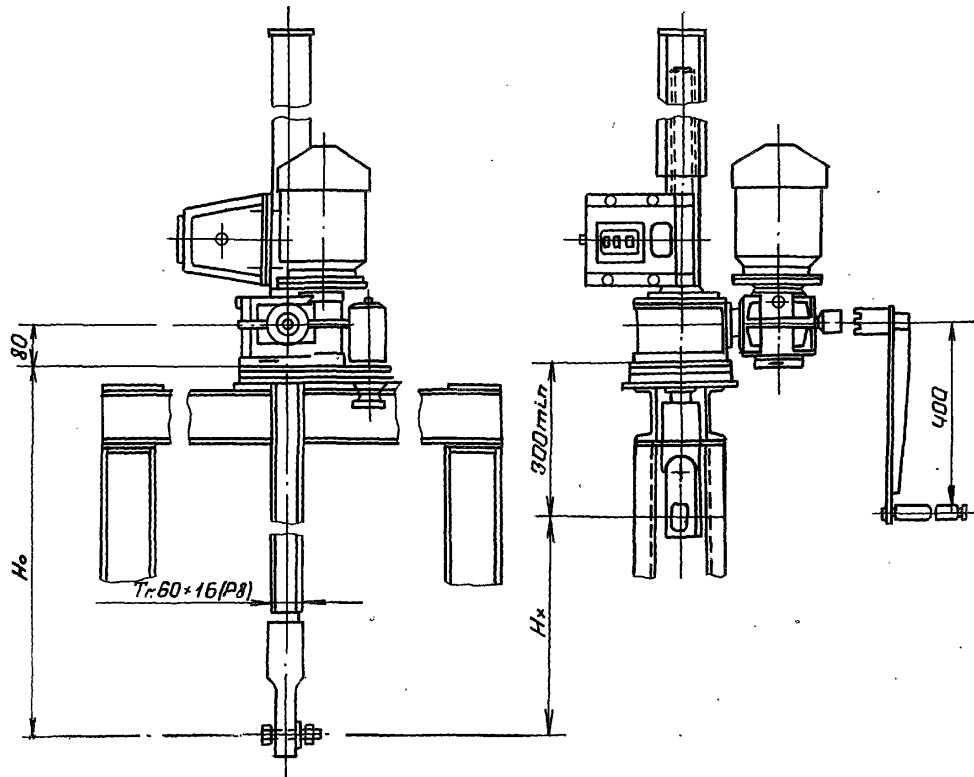
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	1,7
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	1,7
Расстояние от подошвы подъемника до оси траушины опущенного затвора в м	Н <sub>0</sub>	2,013
Полный ход затвора в м.	Н <sub>к</sub>	1,5
Датчик ДПМН. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника кг	Q	119

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Н <sub>к</sub> , м	Н <sub>0</sub> , м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145



Регулировку грузового реле производить по потребному посадочному усилию (см таб.2)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

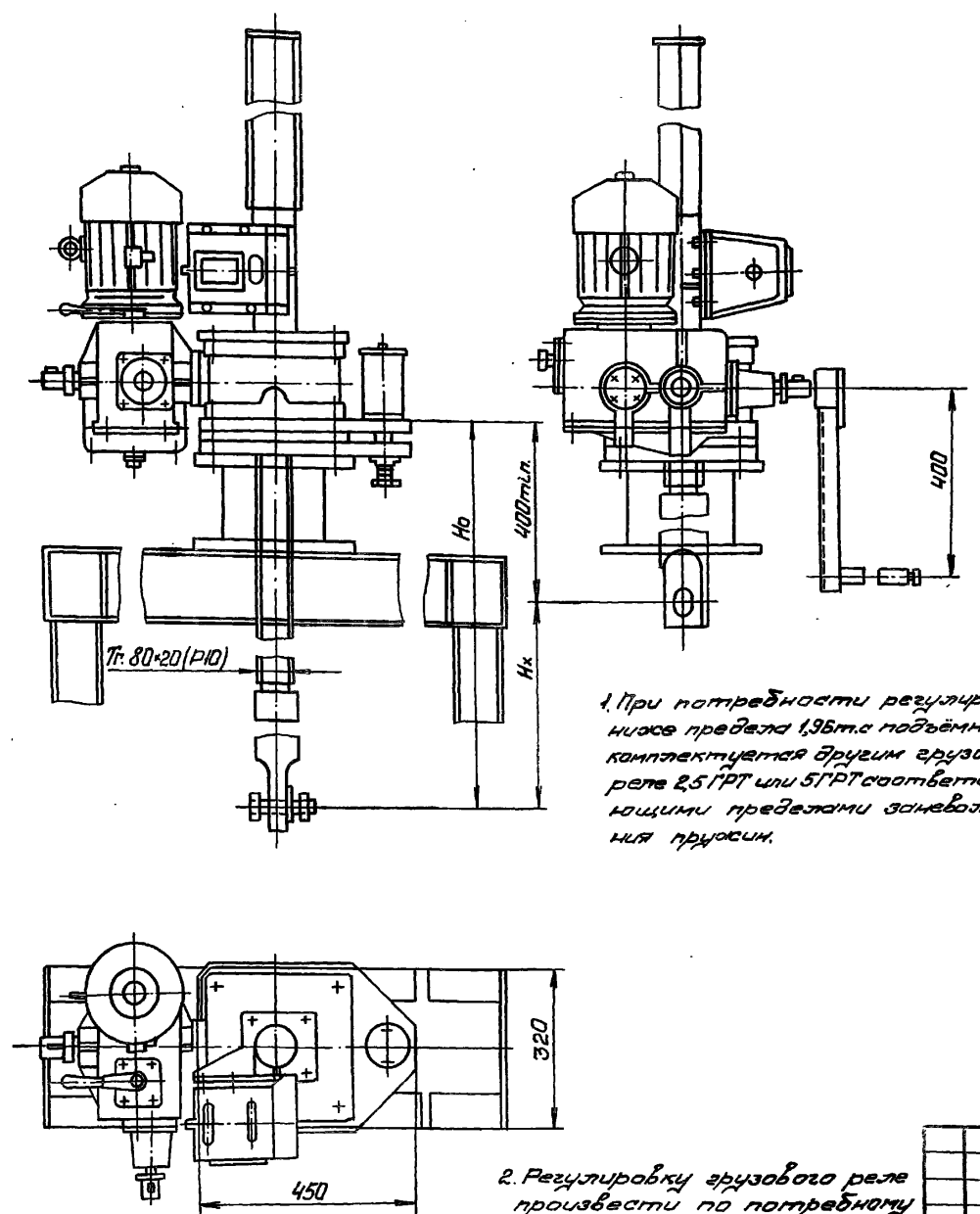
ИЗМ. ИСП. И ЧЕТВ. И ПЯТ. И ШЕСТ. И СЕДМ. И ВОСМ. И ДЕВЯТ. И ДЕСЯТ. И ОДИНАДЦАТ. И ДВАДЦАТ. И ТРИДЦАТ. И ЧЕТЫРДЦАТ. И ПЯТИДЦАТ. И ШЕСТИДЦАТ. И СЕМИДЕСЯТ. И ВОСМИДЕСЯТ. И ДЕВЯТИДЕСЯТ. И СТО

				3.820.2-44-26.058 ПБ.100.000 ГЧ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс марки 253В. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мель	5.01.87			И	см	1:10
Пров.	Гитин	Мель	6.01.87			Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Мель	6.01.87					
Нач. отд.	Карнев	И	6.01.87		Ленинградобл.хоз			

Г.10000041 850 92 -  
-44-2028 8

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. При необходимости регулировки  
нижняя предельная высота подъёмника  
комплектуются другим грузовым  
реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими  
мощными пружинами замедления  
для пружин.

2. Регулировку грузового реле  
произвести по потребности  
посадочному усилию (см. тб. 2)

Таблица 1  
Техническая характеристика подъёмника.

Размер грузового винта	Усилие в т.с		№ в м наиб	Электропривод ЦНС 301 ВУ1 исп И 302 № 300 об/мин N=17 кВт	Станция управле- ния электрпр. № 302 ВУ1 -287441	Усилие на рукоятке при т в кгс.	Время подъёма затвора на 1 м	
	Т	П					в мин.	электр. Вручную
Tr: 80x20 (P10)	10	10	4,9			24	6	20

Таблица 2.  
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с	Пз	2,6
Усилие регулировки грузового реле в т.с	Р	2,6
Расстояние от подошвы подъёмника до оси пружины опущенного затвора в м.	Но	2,061
Полный ход затвора в м.	Нк	4,5
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъёмника в кг	Q	307

Таблица 3  
Теоретическая масса подъёмников.

Нк, м	Но м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учёта электроаппаратуры, кг.					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

№ 10000041 850 92 - 44-2028 8

3.820.2-44-26.058.78.140.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъёмник одновинтовой с электроприводом груз. 10 тс марки 10ЭВ. Габаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	6.01.87		Я	см табл. 44	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	6.01.87	Лист	Листов-1		
Гип	Гитин	Ильин	Ильин	6.01.87	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Нач. отд.	Карнев	Ильин	Ильин	6.01.87				

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Разбег грузового винта	Число в т.с. науб		Но ВМ науб.	Число на руко.ятке при т в кгс.	Время подъема затвора на мв мин
	Требовое Т	Поставочное П			
Тр. 60*16(Р8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

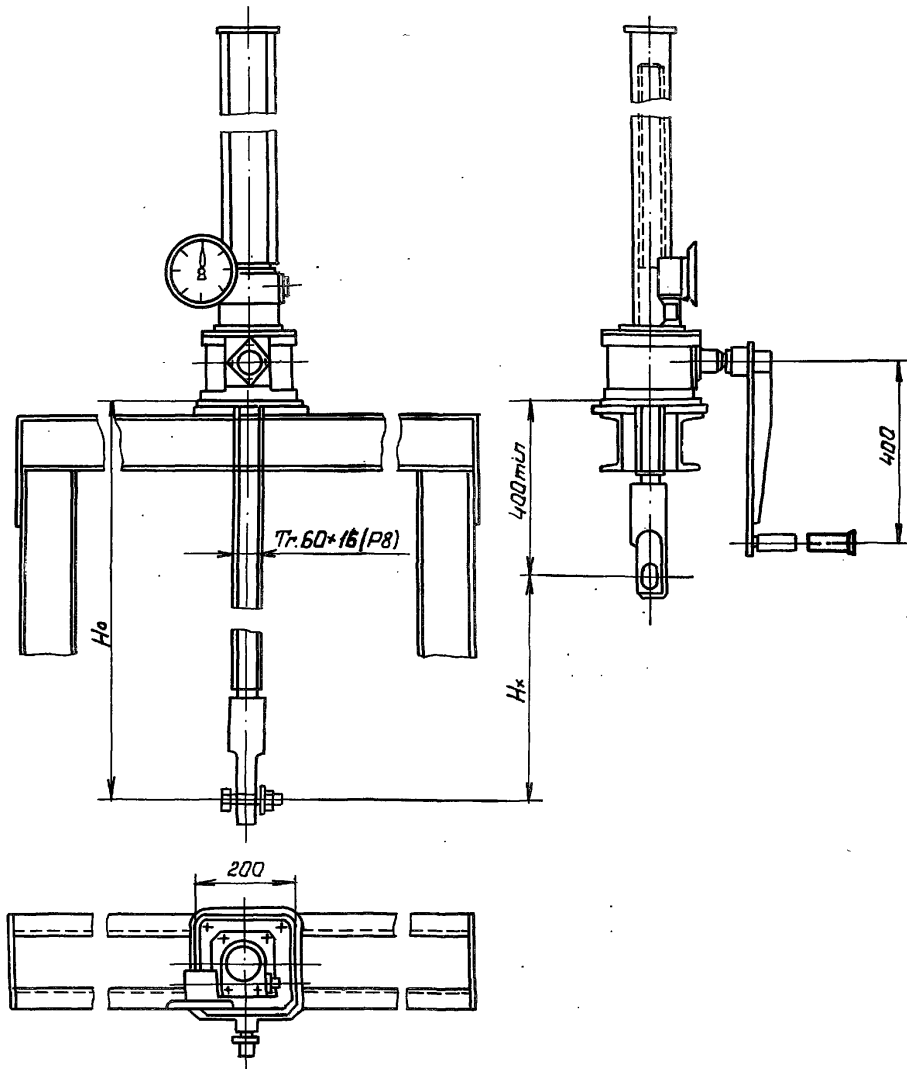
Данные на заказ по затвору.

Число поставочное потребное в тс	Пз	1,7
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	1,975
Полный ход затвора в м	Нк	1,5
Указатель положения затвора	—	УПР-258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	79

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нж. м	Нж. м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Масса тун. без учета указателя положения затвора, кг.				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нк при Нк ≤ 2,5 м установить УПР-258 при 2,5 < Нк ≤ 5 м установить - УПР-508

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ		
Разработ		Попова		5.01.87	Подъемник обновинто. вай с ручным приводом груз 2,5 тс марки 2.5В		
Пров.		Гитин		6.01.87	Лист	Масса	Масштаб
ГИП		Гитин		6.01.87	Лист	Листов-1	см. таблицу 1:10
Нач. отд.		Карачев		6.01.87	Гидаритный чертеж.		

ПЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

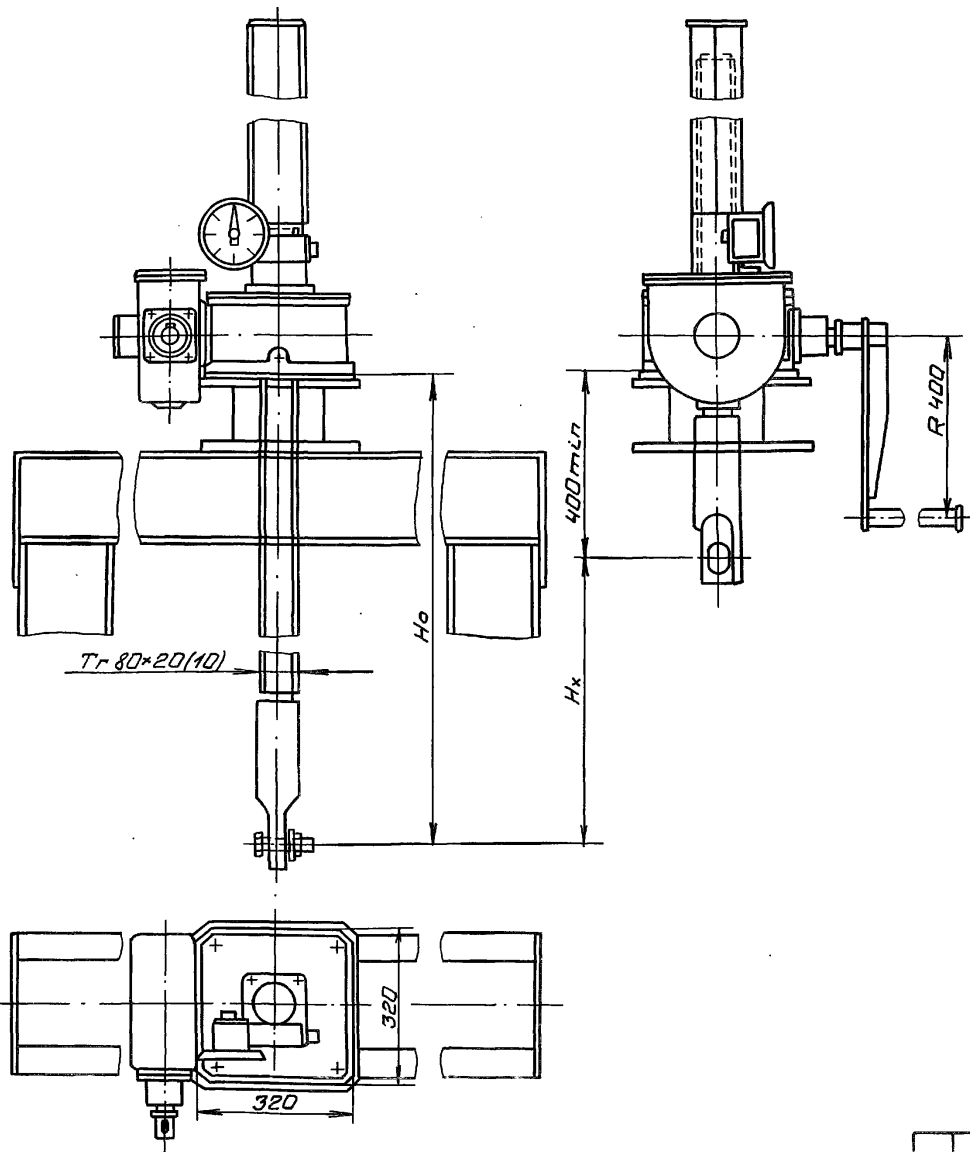
Изм. № 01 от 01.11.87 И.00101 И.00101 И.00101 И.00101 И.00101

3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ  
-44-2-44

Выпуск 9

Чертеж 7.820-4

Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата



Указатель положения затвора  
выбирается в зависимости от Hx:  
при Hx ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при  
2,5 < Hx < 5 м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие наружн. яты при Твгс	Время подъема затвора на 1 м. мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr 80x x20(10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Нз	2,005
Полный ход затвора в м	Нх	1,5
Указатель положения затвора	-	УПР 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	22,5

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	Hз, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора						
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5	—	256	281	306	331	351
3,0	—	—	273	298	323	343
3,5	—	—	—	289	314	334
4,0	—	—	—	—	306	325
4,5	—	—	—	—	—	316

3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ						Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 10 тс марки 10В Габаритный чертёж	Л	См табл.	1:10	
Разраб.	Полова	Колес	5.01.87	Лист					Листов-1
Проб	Гиттин	Мух	6.01.87						
ГИП	Гиттин	Мух	6.01.87						
Нач. отд.	Коренов	Г.А.	6.01.87						
Исполн.	Сметликов	Мух	6.01.87		Ленгипрободхоз				