

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 0,8 × 0,8

18757/
03

цена 0 91

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 08×08

Примененные типовые проекты.

Типовой проект 820 165 Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20тс модели В-73." Подъемник с ручным приводом 0.5 В. Альбомы 1,2 /Распространяет Казахский филиал ЦИП/.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
в/о союзводпроект
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N-473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. М. КОНДРАТЬЕВ
А. Л. ПЕВЗЕНС

Содержание

2

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|---|------|
| ПС 60-60.00.000 | Затвор поверхностный сколь- зящий для отверстий 08*08м | 3 |
| ПС 60-60.00.000 СБ | Затвор поверхностный сколь- зящий для отверстий 08*08м | |
| | Сборочный чертеж | 4 |
| ПС 60-60.00.000 ВС | Затвор поверхностный сколь- зящий для отверстий 08*08м | |
| | ведомость спецификаций | 5 |
| ПС 60-60.00.000 ВЛ | Затвор поверхностный скольз- ящий для отверстий 08*08м | |
| | ведомость покупных изделий | 6 |
| ПС 60-60.00.001 | Накладка | 7 |
| ПС 60-60.01.001 | Накладка | 7 |
| ПС 60-60.01.000 | Затвор | 8 |
| ПС 60-60.01.000 СБ | Затвор Сборочный чертеж. | 9 |
| ПС 60-60.01.100 | Металлоконструкция | 10 |
| ПС 60-60.01.002 | Накладка | 10 |
| ПС 60-60.01.100 СБ | Металлоконструкция | |
| | сборочный чертеж | 11 |
| ПС 60-60.01.101 | Обшивка | 12 |
| ПС 60-60.01.102 | Подвеска | 12 |
| ПС 60-60.01.103 | Ребра | 13 |
| ПС 60-60.01.104 | Ригель | 13 |
| ПС 60-60.02.000 | Рама прислонная | 14 |
| ПС 60-60.01.105 | Ребра | 14 |
| ПС 60-60.02.000 СБ | Рама прислонная | |
| | Сборочный чертеж. | 15 |

| Обозначение | Наименование | Стр |
|--------------------|---------------------------|-----|
| ПС 60-60.02.001 | Ригель | 16 |
| ПС 60-60.02.002 | Стойка | 16 |
| ПС 60-60.03.000 | Рама закладная | 17 |
| ПС 60-60.03.200 | Марка 2 | 17 |
| ПС 60-60.03.000 СБ | Рама закладная | |
| | Сборочный чертеж | 18 |
| ПС 60-60.03.100 | Марка 1 | 19 |
| ПС 60-60.03.100 СБ | Марка 1. Сборочный чертеж | 20 |
| ПС 60-60.03.200 СБ | Марка 2. Сборочный чертеж | 21 |
| ПС 60-60.04.000 ГЦ | Подъемник винтовой 05В | |
| | Габаритный чертеж. | 22 |

| Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примеры |
|------|------|---------------------|---|-----|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| | | ПС 80-80.00.010 ГСБ | Сборочный чертеж | 1 | |
| | | ПС 80-80.00.000 ВС | Ведомость спецификации | 1 | |
| | | ПС 80-80.00.000 ВП | Ведомость покупных изделий | 1 | |
| | | ПС 80-80.04.000 ГЧ | Подъемник винтовой 05В Габаритный чертеж | 1 | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| АЧ | 1 | ПС 80-80.01.000 | Затвор | 1 | |
| АЧ | 2 | ЗЗ БМ, В73, 010.000 | Подъемник винтовой 05В | 1 | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнений:</u> | | |
| | | | <u>ПС 80-80.00.000</u> | | |
| | | | Рис.1 | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| АЧ | 3 | ПС 80-80.02.000 | Рама прикладная | 1 | |

| | | | |
|-----------------|----------|---------|--------|
| ПС 80-80.00.000 | | | |
| ИЗМ | Лист | № докум | Подп |
| Разр | Материал | Дата | Листов |
| Проб | Казначей | ВЗ | ВЛ |
| Гип | ПЕВЗЕР | ВЛ | ВЛ |
| Н.КОНТ | Платинин | ВЛ | ВЛ |
| ЧГБ | Ведом | ВЛ | ВЛ |

Затвор поверхностей скользкий для отверстий 08x08мм

ВСТАНОВИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО для Б.С. КЛЕКСИЯ БИРОГО г. Москва

— Копировать —

Серия 3.82.0.2-37 выпуск 2

| Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примеры |
|------|------|-----------------|----------------------------|-----|---------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| АЧ | 4 | ПС 80-80.00.001 | Подкладка | 12 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 5 | | Болт М12x220 46 02 | | |
| | 6 | | ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | | | Гайка М12.8 02 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 6 | |
| | | | <u>ПС 80x80 00 000-01</u> | | |
| | | | Рис.2 | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| АЧ | 3 | ПС 80-80.03.000 | Рама закладная | 1 | |
| | | | <u>ПС 80-80 00 000</u> | | |

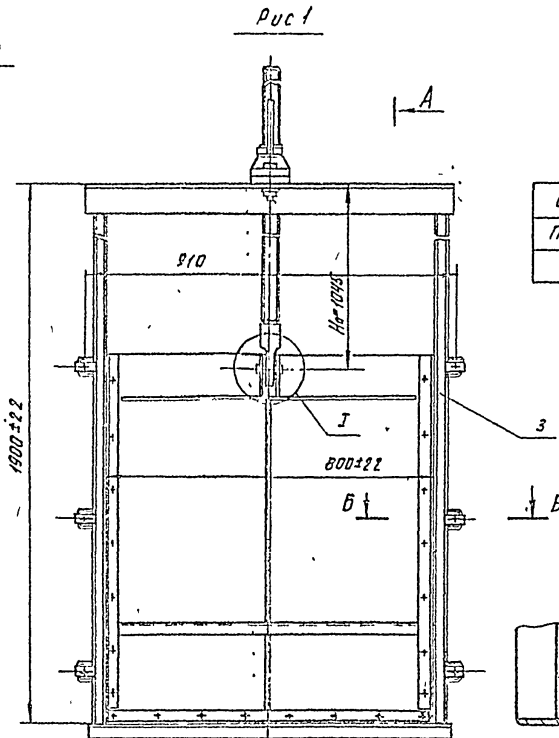
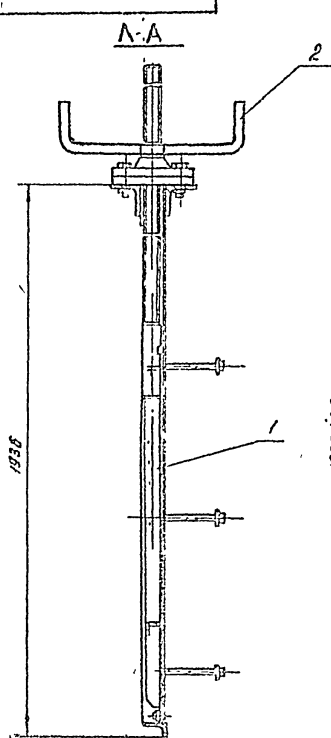
Серия 3.82.0.2-37 выпуск 2

| | | | |
|-----------------|----------|---------|--------|
| ПС 80-80 00 000 | | | |
| ИЗМ | Лист | № докум | Подп |
| Разр | Материал | Дата | Листов |
| Проб | Казначей | ВЗ | ВЛ |
| Гип | ПЕВЗЕР | ВЛ | ВЛ |
| Н.КОНТ | Платинин | ВЛ | ВЛ |
| ЧГБ | Ведом | ВЛ | ВЛ |

Копировать

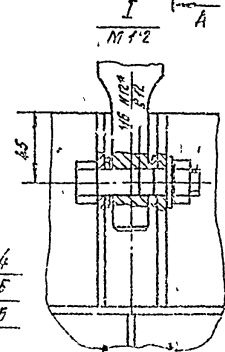
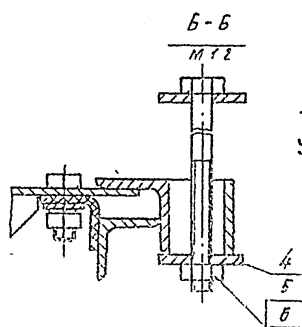
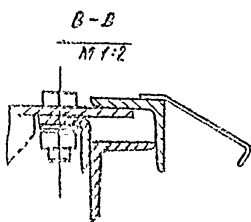
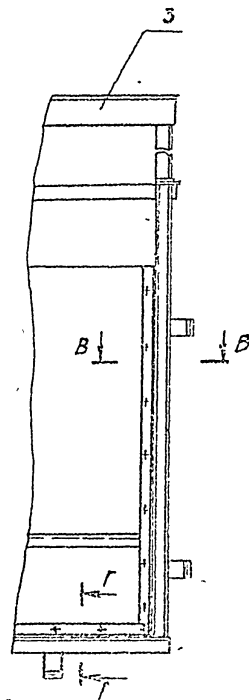
Серия 3.82.0.2-37 выпуск 2

ПС 80-60.00.000 СБ



| Обозначение | Рис | Масса кг |
|--------------|-----|----------|
| ПС80-8000000 | 1 | 72,0 |
| -01 | 2 | 77,0 |

Рис 2
Остальное по рис. 1



1. Размеры для справок
2. Но-расстояние от подошвы подшипника до оси проушины опущенного зятбора 6 мм.

| | | | | ПС 80-60.00.000 СБ | | | |
|--------|----------|----------|-------|--------------------|-----------------------|------|----------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Затвор поверхностный | Лист | Масштаб |
| Разрб | Масштаб | Материал | Изгот | Изд | скользящий для отвер- | Б | СНТ |
| Проб | функциев | вчуда | МЛБ | | стий П.В.06М | Табл | 1:10 |
| Т.Колп | | | | | Сварочный чертеж | Лист | Листов 7 |
| ГЛП | ПР25-09 | И.И.И | И.И.И | И.И.И | | | |
| И.КОНТ | ПЛАТУНИН | И.И.И | И.И.И | И.И.И | | | |
| ИТВ | СОВБ | И.И.И | И.И.И | И.И.И | | | |

Сварочный чертеж
И.И.И
И.И.И
И.И.И

| № п/п | Обозначение | Наименование | куда входит | | Примечание |
|-------|-----------------|---|-----------------|-----------------|------------|
| | | | Обозначение | кол. всего кол. | |
| 1 | ПС 80-80.00.000 | Затвор поперечностный скользящий | | | |
| 2 | | для отверстий 0,8-0,8 м | | | |
| 3 | ПС 80-80.01.000 | Затвор | ПС 80-80.00.000 | 1 | |
| 4 | ПС 80-80.01.100 | Металлоконструкция | ПС 80-80.01.000 | | |
| 5 | | ведомость спецификаций подьемника | | | |
| 6 | | винтабоба 0,5В | | | |
| 7 | | 33БФ В 73.010.000ВС | | 1 | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | <u>переменные данные для исполнений</u> | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | <u>ПС 80-80.00.000</u> | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | ПС 80-80.02.000 | Рама приклонная | | 1 | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | <u>ПС 80-80.00.000-01</u> | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | ПС 80-80.03.000 | Рама закладная | | | |
| 18 | ПС 80-80.03.100 | Марка 1. | ПС 80-80.03.000 | 1 | |
| 19 | ПС 80-80.03.200 | Марка 2. | ПС 80-80.03.000 | 1 | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |

Получено в 1987 году, № 1/111/87

| ПС 80-80 00 000 ВС | | | | | |
|--------------------|-------------|----------|----|-------|--|
| Изм. | Лист | № докум | | Дата | |
| Разр. | Молотовский | 1/111/87 | 35 | 12.87 | |
| Проб. | Казанцева | 1/111/87 | 12 | 12.87 | |
| ГИП | Леванср | 1/111/87 | 12 | 12.87 | |
| И контр. | Платунин | 1/111/87 | 12 | 12.87 | |
| ЧТБ | Седоб | 1/111/87 | 12 | 12.87 | |

Затвор поперечностный скользящий для отв 0,8-0,8 м ведомость спецификаций

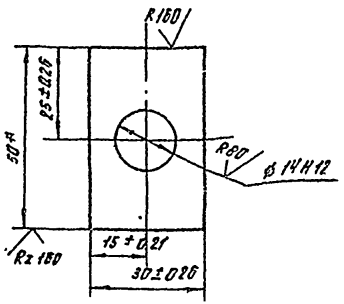
| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1 | | 1 |

СОЮЗПРОВОДКОЗ
им Е.Е.Алексеевского
г. Москва

Копировал: Золотников
формат А3

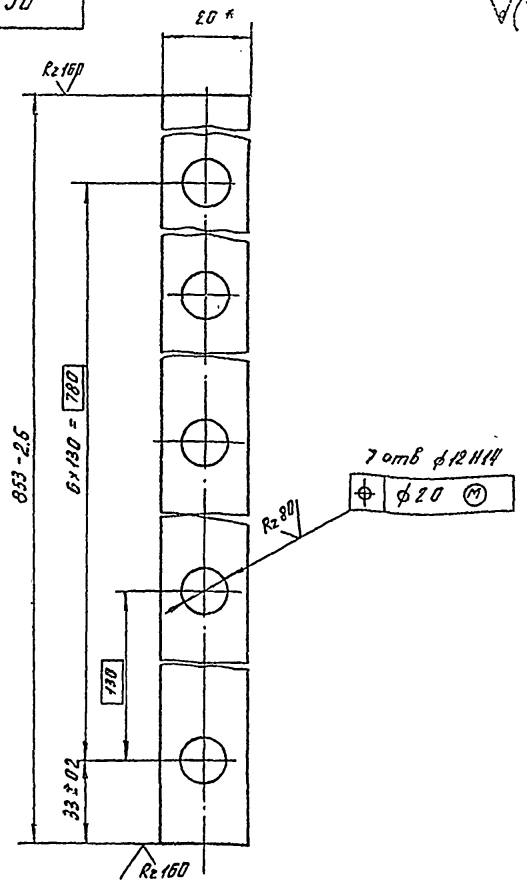
100 00 00 - 00 001

✓(✓)



100 10 00 - 00 001

✓(✓)



Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

* Размер для справок

ПС 60 - 60 00.001

Подкладка

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 6 | 0.05 | 1:1 |
| Лист | | Листов |

Лист 6-2 5x50 ГОСТ 103-70
 ВСТАВКА № 5-2 ГОСТ 535-79
 КОПИРОВАЛ: Задутерина

ФОРМАТ А3

ПС 80 - 80 01.001

Накладка

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 6 | 0.38 | 1:1 |
| Лист | | Листов |

ЛЕНТА ЗАГОТОВЛЕНА ПО ГОСТ 6009-74
 КОПИРОВАЛ: Задутерина

КОПИРОВАЛ: Задутерина
 ФОРМАТ А3

| Изм. | Лист | № докум. | Порядок | Дата |
|----------|-----------|----------|---------|------|
| Разработ | Кузнецова | В.Ф. | 10.13 | |
| Провер | Кузнецова | В.Ф. | 10.13 | |
| Т.контр. | | | | |
| Г.инж. | Павлов | В.И. | 10.13 | |
| Н.инж. | Павлов | В.И. | 10.13 | |
| УТВ. | С.В. | | | |

Изм. № 001

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-------------------|---|-----|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | ПС 80-80 01 000 | Сборочный чертеж | | |
| | | сборочные единицы | | |
| А4 | 1 ПС 80-80 01 100 | Металоконструкция | | |
| | | <u>детали.</u> | | |
| А4 | 2 ПС 80-80 01 001 | Накладка | 2 | |
| А4 | 3 ПС 80-80 01 002 | Накладка | 1 | |
| Б4 | 4 ПС 80-80 01 003 | Уплотнение боковое пластина I, лист, ТМЖС-С 4x60x900 мм ГОСТ 7338-77 | 2 | 0,68 кг |
| Б4 | 5 ПС 80-80 01 004 | Уплотнение боковое пластина I, лист, ТМЖС-С 4x50x740 мм ГОСТ 7338-77 | 2 | 0,23 кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | Болт М10x25 46 02 ГОСТ 7798-70 | 22 | |
| | | Гайка М10 8 02 ГОСТ 5915-70 | 22 | |

ПС 80-80 01 000

| | | | | |
|----------|------|-------------|--------|--------|
| Изм | ГосТ | № докум | Подп | Дата |
| Разрб | | Выполнитель | Исполн | Исполн |
| прб | | Исполн | Исполн | Исполн |
| ГЛП | | Печать | Исполн | Исполн |
| Т. Контр | | Исполн | Исполн | Исполн |
| ИТК | | Исполн | Исполн | Исполн |

ЗАТВЕР

СВЯЗУПРОВОДАХОВ
им. Е.Ф. Аляксеевского
г. Москва

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-------------|---------------------------------|-----|------------|
| | | Шайба 10 65Г 02 ГОСТ 6402-70 | 22 | |
| | | ПС 80-80 01 000 | | |

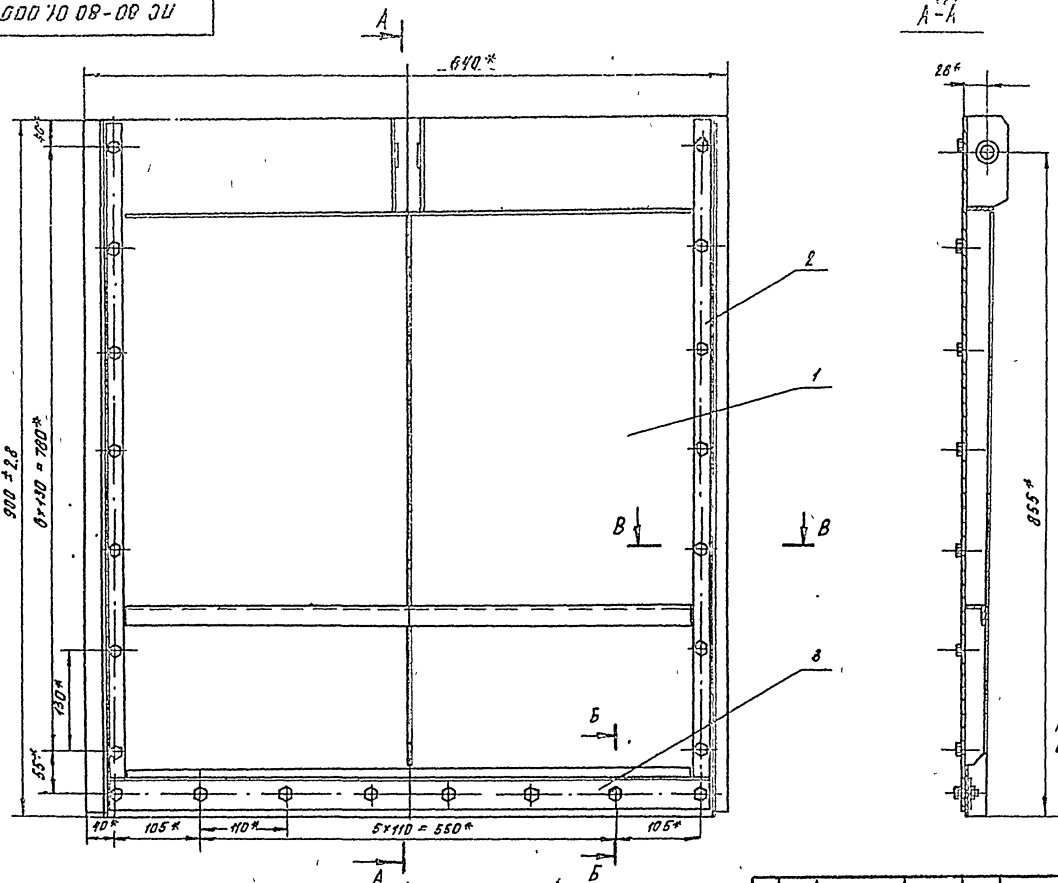
ЭГК 11-19821

ПС 80-80 01 000

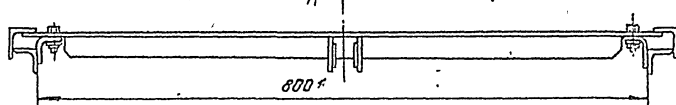
Исполнитель: Главный конструктор Дизайнер Инженер-проектировщик Конструктор

СВЯЗУПРОВОДАХОВ им. Е.Ф. Аляксеевского г. Москва

93 000 70 08-08 3U



1.* Размеры для пробок.
 2. Отверстия \varnothing 12 мм в резиновых уплотнениях дет. поз. 4 и 5 выпаднуть по накладкам поз. 2 и 3 соответственно.



| | | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|---------|--------|
| | | | | ПС 60-80.01.000 СБ | | |
| Запвор Сборочный чертеж. | | | | ЛУТ | МДСО | МДСР/С |
| | | | | Б | 29.8 | 15 |
| | | | | ЛУСТ | ЛУСТ/СГ | |
| | | | | СОВЗГРУПРОВОДАЭС им. Е. Е. Алексеевского г. Москва | | |
| | | | | Копирован с оригинала - Формат А3 | | |

| | | | | |
|-----------|----------------|----------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Мастероскулини | По д.в. | 25/12/22 | |
| Проб. | Кузнецова | Р.С. | 16/12/23 | |
| Г. контр. | | | | |
| ГУП | Презнер | А. Б. | 11/02/21 | |
| Н контр. | Плоткина | Л. В. | 20/02/21 | |
| Чт. в. | Севдов | В. В. | 16.01 | |

Шифр документа: 93 000 70 08-08 3U

Серия 3.820.2-37... Выпуск 2

| Идентификация | Лист | Всего листов | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|------|--------------|-----|--------------------|---|-----|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| АВ | | | | ПС 80-80.01.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | |
| АГ | 1 | | | ПС 80-80.01.101 | Обшивка | 1 | |
| АД | 2 | | | ПС 80-80.01.102 | Подвеска | 2 | |
| АЕ | 3 | | | ПС 80-80.01.103 | Ребро | 1 | |
| АЖ | 4 | | | ПС 80-80.01.104 | Ригель | 1 | |
| АИ | 5 | | | ПС 80-80.01.105 | Ребро | 1 | |
| | | | 6 | -01 | Ребро | 1 | |
| БД | 7 | | | ПС 80-80.01.106 | Упор | | |
| | | | | | Полоса 5-2 5*12 ГОСТ 103-76 вст 3 пс 5-2 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | | l = 730-2 мм | 1 | 0.35 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | |
| | | | 8 | | Шайба 2.16 04 02. ГОСТ 11371-78 | 2 | |

| | | | |
|-----------------|-----------|--------------|--------|
| ПС 80-80.01.100 | | | |
| Изм | Лист | Всего листов | Листов |
| Разраб | Кузнецова | 5 | 1 |
| Проб | Кузнецова | 5 | 1 |
| Техн | Певзнер | 5 | 1 |
| И контр | Платунина | 5 | 1 |
| ЧТБ | Севдов | 5 | 1 |

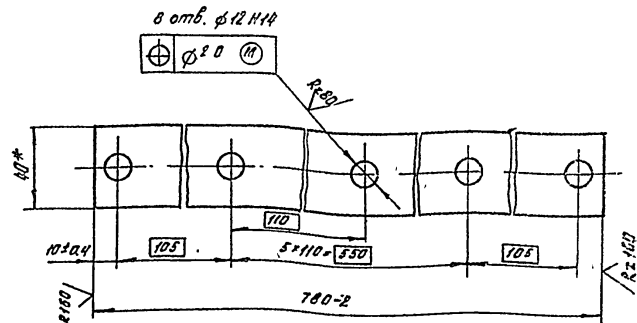
Металлоконструкция

Согласовано
им Е.Е. Алексеевского
г Москва

копировал: В.А.Мухоморова Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 2

Серия 3.820.2-37 Выпуск 2



* Размер для справок.

Лист 1 из 5

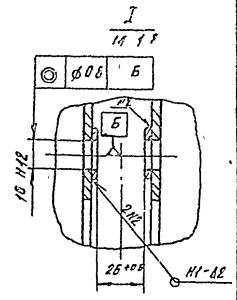
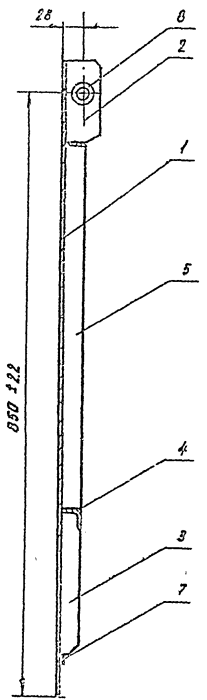
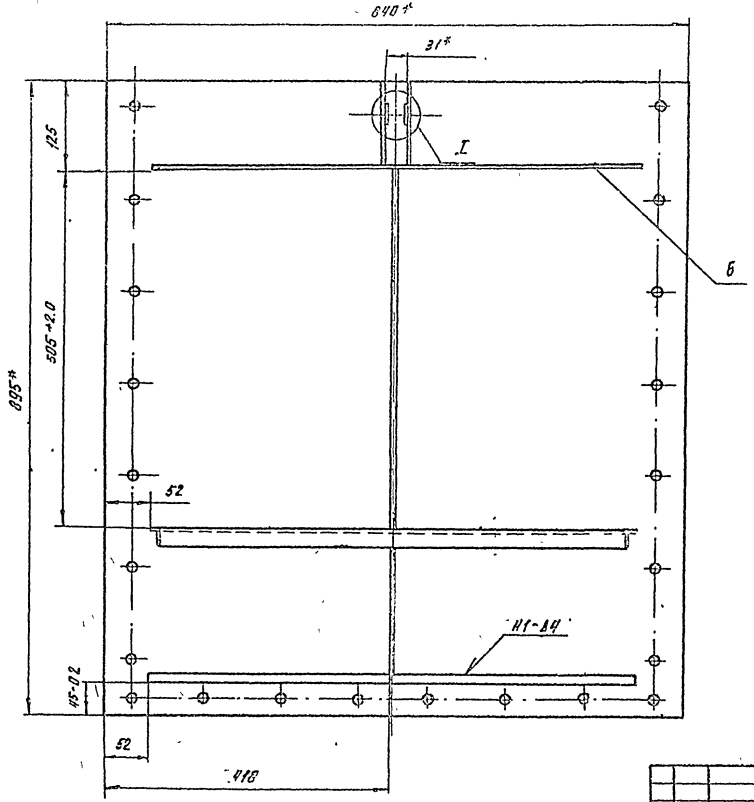
| | | | |
|-----------------|-----------|--------------|--------|
| ПС 80-80.01.002 | | | |
| Изм | Лист | Всего листов | Листов |
| Разраб | Кузнецова | 5 | 1 |
| Проб | Кузнецова | 5 | 1 |
| Техн | Певзнер | 5 | 1 |
| И контр | Платунина | 5 | 1 |
| ЧТБ | Севдов | 5 | 1 |

Накладка

Листа 3 из 5 вст 3 пс ГОСТ 6005-79

Согласовано
им Е.Е. Алексеевского
г Москва

копировал: В.А.Мухоморова



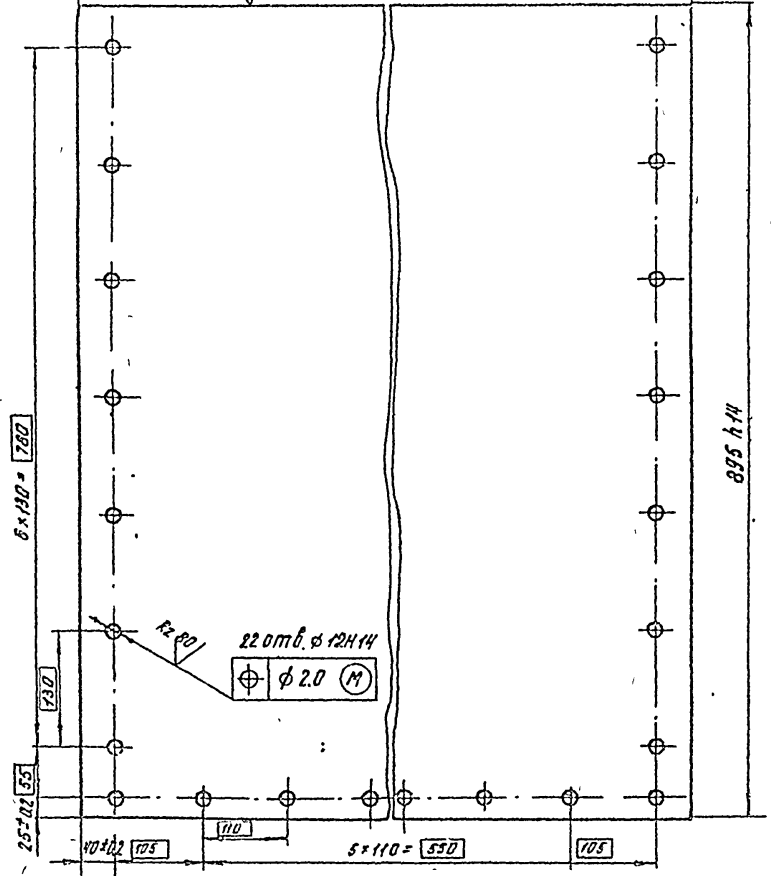
- 1*. Размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом ГЗ-А3 по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по З.Э.16.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки R_{a160}

| | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------------|---------|------|------|---------------------------|---------------------------|--|--|------|----|------|---------------------|
| | | | | | ПС 80-80.01.100 СБ | | | | | | | |
| ИЗМ. | КОН. | И.С. | КОН. | ПАР. | АВТ. | Металлоконструкция | | | | | | |
| Разраб. | Исполнитель | Провер. | М.Д. | С.Д. | С.Д. | | | | лист | 26 | 5 | |
| | | | | | | Сборочный чертеж | | | лист | 1 | 5 | |
| | | | | | | | | | | | | Спецификация |
| | | | | | | | | | лист | | лист | |
| | | | | | | | | | 1 | | 5 | |
| | | | | | | | | | лист | | лист | |
| | | | | | | | | | 1 | | 5 | |

ПС 80-80.01.101

840 h 14

Rz 150

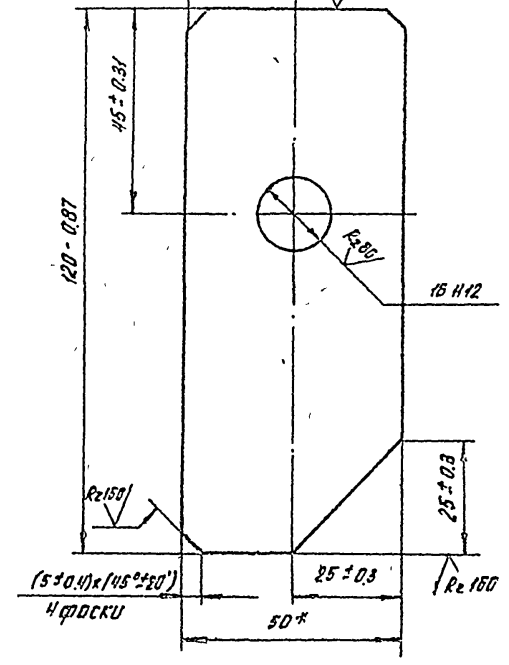


(✓) (✓)

ПС 80-80.01.102

24 ± 0.26

Rz 150



Серия 3.820.2 - 37 выпуск 2

(✓) (✓)

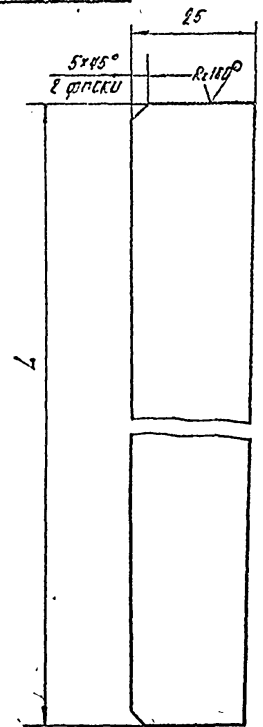
* Размер для справки.

| | | | | |
|-----------------|------------------------|----------|--|---------|
| ПС 80-80.01.101 | | | | |
| ИЗМ. | Лист | И докум. | подп. | Дата |
| Проб | Исполнитель | Контр. | Проверка | Исполн. |
| Лист | Подвеска | | Лист | Листов |
| Лист | Б-ПН Ч ГОСТ 10203-74 | | СОВЗГУПРОДАХОЗ им Е.Е.Александрова г. Москва | |
| Лист | ВСтЗ пс5 ГОСТ 14637-79 | | Копировать заводскими шрифтами | |

| | | | | |
|-----------------|-----------------------------|----------|--|---------|
| ПС 80-80.01.102 | | | | |
| ИЗМ. | Лист | И докум. | подп. | Дата |
| Проб | Исполнитель | Контр. | Проверка | Исполн. |
| Лист | Подвеска | | Лист | Листов |
| Лист | Полоса Б-2 5*50 ГОСТ 103-76 | | СОВЗГУПРОДАХОЗ им Е.Е.Александрова г. Москва | |
| Лист | ВСтЗ пс5-1 ГОСТ 555-75 | | Копировать заводскими шрифтами | |

Серия 3820.2 - 37 выпуск 2

Л 80-80-01.105



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|----------------|---------|-----------|
| ПС80-80.01.105 | 505-1.5 | 0.4 |
| -01. | 736-2.0 | 0.6 |

Неуказанные предельные отклонения размеров по \pm JT14 / 2

ПС80-80 01.105

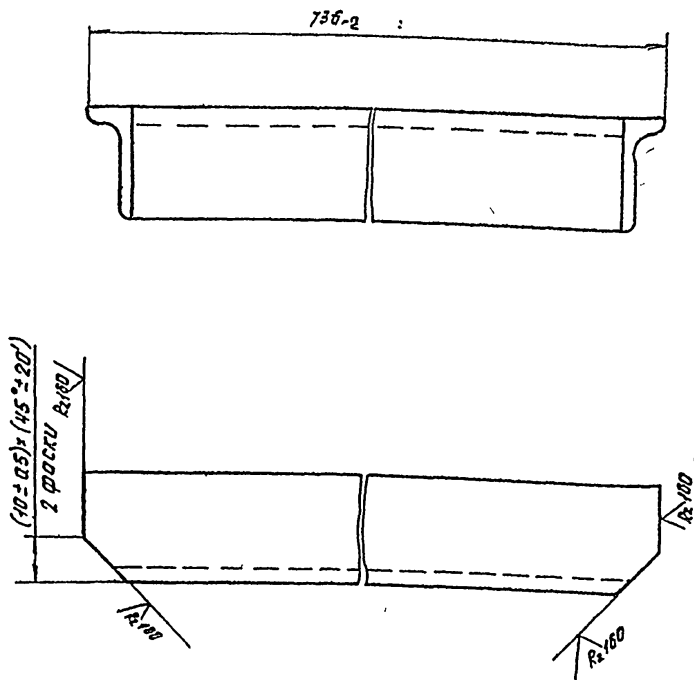
| Изм. | Лист | № докум | подп | Дата | Лист | масса | масштаб | |
|----------|-----------|---------|---------|------|--------------------------|-----------|-----------------------|---|
| Разроб | Кузнецова | Взлн | 1982.13 | 1 | | | | 6 |
| И. контр | | | | | лист | листо в 1 | | |
| И. контр | | | | | лист 5-ПНЧ ГОСТ 15903-74 | | СОЮЗГИПРОБ ДАХДЗ | |
| И. контр | | | | | вст 3 ПС5 ГОСТ 14057-79 | | им Е.Е. Алексеевского | |
| | | | | | | | г Москва | |

Копировал Захаркина Формат А4

73

Л 80-80-01.105

Серия 3820.2 - 37 выпуск 2



Изм. № листа подл. и дата. - Захаркина И.И.

ПС80-80 01104

| Изм. | Лист | № докум | подп | Дата | Лист | масса | Мас. | |
|----------|-----------|---------|---------|------|--------------------------|-----------|-----------------------|---|
| Разроб | Кузнецова | Взлн | 1982.13 | 1 | | | | 6 |
| И. контр | | | | | лист | листо в 1 | | |
| И. контр | | | | | лист 5-ПНЧ ГОСТ 15903-74 | | СОЮЗГИПРОБ ДАХДЗ | |
| И. контр | | | | | вст 3 ПС5 ГОСТ 14057-79 | | им Е.Е. Алексеевского | |
| | | | | | | | г Москва | |

Копировал Захаркина Формат А4

Версия 3.820.2 - 37-й Выпуск 2

| Код | Примечание | Наименование | Обозначение | Кол-во | Класс |
|-----|------------|--|--------------------|--------|---------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| А3 | | Сборочный чертёж | ПС 80-80.02.000 СБ | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | Скоба | ПС 80-80.02.004 | 6 | |
| А4 | 2 | Накладка | ПС 80-80.01.002 | 2 | |
| А4 | 3 | Ригель | ПС 80-80.02.001 | 2 | |
| А4 | 4 | Стойка | ПС 80-80.02.002 | 2 | |
| Б4 | 5 | Накладка | ПС 80-80.02.003 | | |
| | | полоса 5-2,8x25 ГОСТ103-76 вСтЭлпс5-ГГОСТ535-79 | | | |
| | | ℓ = 50 ± 0,31 мм | | 6 | 0,47 кг |
| Б4 | 6 | Уголок | ПС 80-80.02.004 | | |
| | | Уголок 5-36x36x4 ГОСТ8509-72 вСтЭлпс5-ГГОСТ535-79 | | | |
| | | ℓ = 110 ± 0,43 мм | | 2 | 0,48 кг |
| Б4 | 7 | Стойка | ПС 80-80.02.005 | | |
| | | Уголок 5-36x36x4 ГОСТ8509-72 вСтЭлпс5-ГГОСТ535-79 | | | |
| | | ℓ = 180 ± 3,7 мм | | 2 | 0,16 кг |
| Б4 | 8 | Балка пороговая | ПС 80-80.02.006 | | |
| | | Уголок 5-56x36x4 ГОСТ6510-72 вСтЭлпс5-ГГОСТ535-79 | | | |
| | | ℓ = 890 ± 0,67 мм | | 1 | 2,5 кг |

ПС 80-80.02.000

Рама прислонная

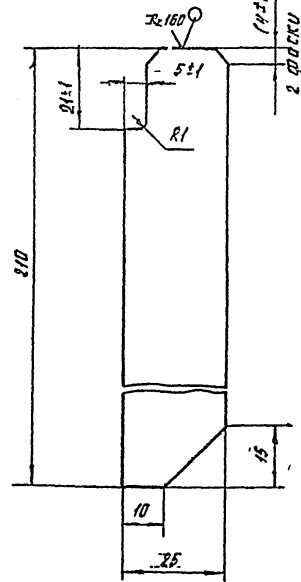
ИЗТ ЛУСТ ЛУСТОВ
1
СПЕЦИПРОЕДИЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировать запрещается. Формат А4

СОЛ 10 08-08-20

✓(✓)

Серия 3.820.2 - 37 - Выпуск 2



Неуказанные пределы отклонений размеров по 2-му

ПС 80-80.01.102.

Ребро

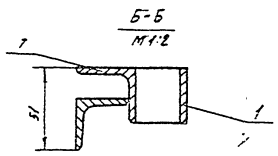
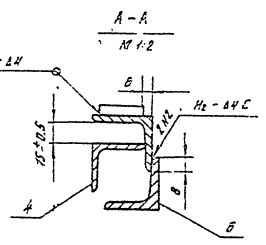
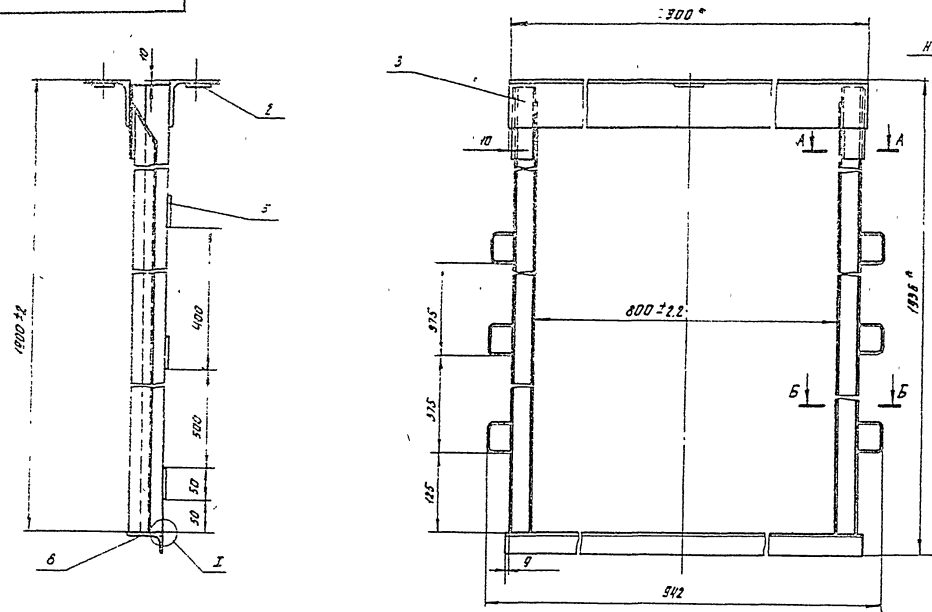
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист |
|------|------|----------|-------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Б-П44 ГОСТ 19905-74
вСтЭлпс5 ГОСТ14557-79

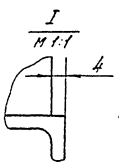
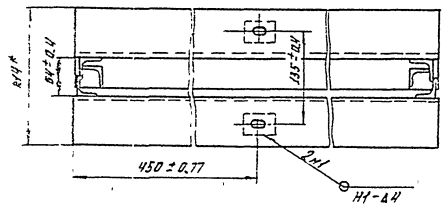
СПЕЦИПРОЕДИЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировать запрещается.

ПС 80-80.02.000 СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами Э 42 ГОСТ 9487-75
3. Неуказанная на чертеже сварку вести швом Г-образ по конфигури прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по ГОСТ 11110
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки R_{a160}



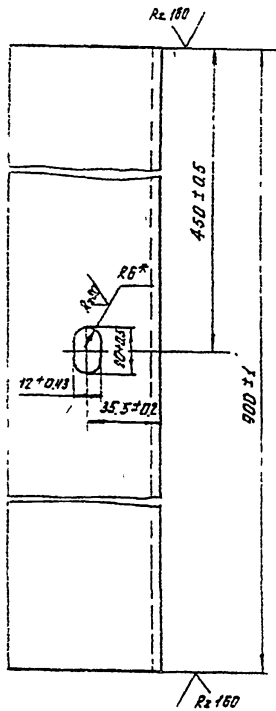
| ПС 80-80.02.000 СБ | | | | Лист | | Масса | Масштаб |
|-------------------------------------|------------|-----------|--------|----------|-----|--------|---------|
| Рама прислонная Сварочный чертеж | | | | Б | 292 | 15 | |
| | | | | Лист | | Листов | |
| Изм. | Лист | № докум. | Повтор | Дата | | | |
| Разработ | Кузнецова | Кузнецова | В.С. | 11.11.75 | | | |
| Т. контр. | | | | | | | |
| Г.И.П. | Пр. Визнер | | | | | | |
| Н.контр. | Платунина | | | | | | |
| УТВ. | СВОВ | | | | | | |

Имя, № паспорта, подлинный, дата, серия, номер, заводской № детали, имя и дата

Серия 38202-37 60 1142

ПС 80-80.02.002

(✓)(✓)



* размер для справок

ПС 80-80.02.002

Дугель

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 5 | 5.21 | 1:1 |

Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72
 ВСт 3 Пс-Д ГОСТ 535-79

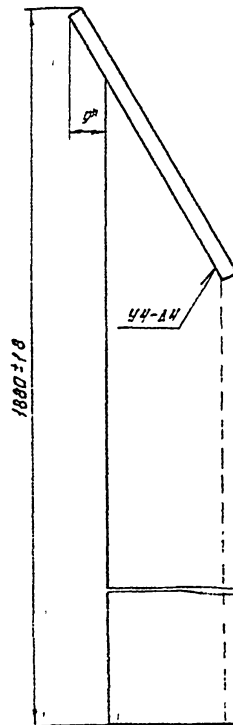
Сотрудник: Зайченко Шормет АУ

ПС 80-80.02.002

16

(✓)(✓)

Серия 38202-37 Выпуск 2



- 1* Размер для справок.
- 2: Сварной шов выполнить по ГОСТ 5204-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

ПС 80-80.02.002

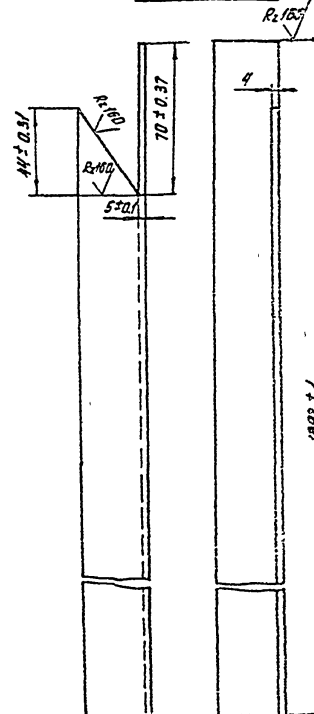
Стойка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 5 | 3.55 | 1:1 |

Уголок 5-32x32x4 ГОСТ 8509-72
 ВСт 3 Пс-Д ГОСТ 535-79

Сотрудник: Зайченко Шормет АУ

Заготовка



12 ± 0.15

Серия 3.820.2 - 37. Выпуск 2

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|--------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | ПС 80-80.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | ПС 80-80.03.100 | Марка 1 | 1 | |
| А4 | 2 | ПС 80-80.03.200 | Марка 2 | 1 | |

ПС 80-80.03.000

Рама закладная

Совзгипроавтостроительского
УИМ 2 Е. Артемовского
г. Москва

Копирован. Загружено - формат А4

Серия 3.820.2 - 37. Выпуск 2

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | ПС 80-80.03.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | ПС 80-80.03.201 | Пластина | 2 | |
| А4 | 2 | ПС 80-80.01.002 | Накладка | 2 | |
| А4 | 3 | ПС 80-80.02.001 | Ригель | 2 | |
| Б4 | 4 | ПС 80-80.03.201 | Стойка | | |
| | | | Углок 5-32*32*4 ГОСТ 8509-74 ВСТЗ ПС 5-Г ГОСТ 335-79 | | |
| | | | R=793 ± 1 мм | 2 | 3,02 кг |
| Б4 | 5 | ПС 80-80.03.202 | Стойка | | |
| | | | Углок 5-45*28*4 ГОСТ 8509-74 ВСТЗ ПС 5-Г ГОСТ 335-79 | | |
| | | | R=764 ± 1 мм | 2 | 3,44 кг |

ПС 80-80.03.200.

Марка 2

Совзгипроавтостроительского
УИМ 2 Е. Артемовского
г. Москва

Копирован. Загружено - формат А4

Имя, № листа Подп. и дата

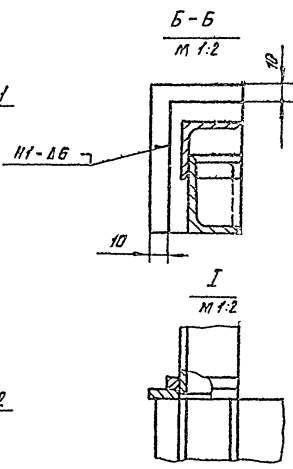
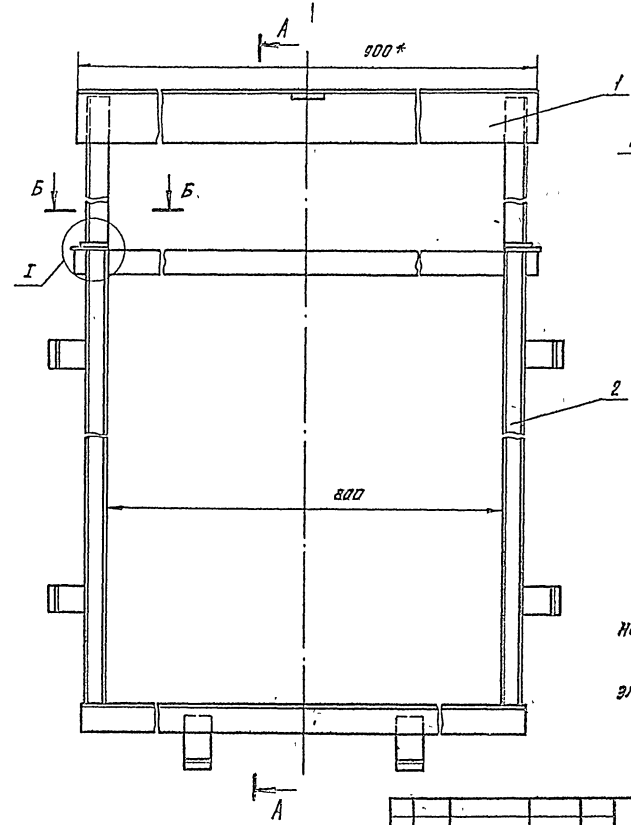
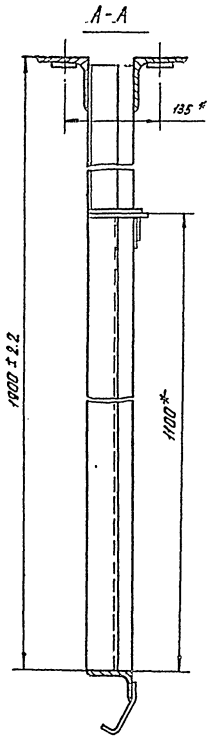
| Имя | № лист | № докум | подп | дата |
|----------|-----------|---------|------|------|
| Разроб | Кузнецова | В.С. | В.С. | 1983 |
| Проб. | Кузнецова | В.С. | В.С. | 1983 |
| Гип | Певанер | В.И. | В.И. | 1983 |
| Н.контр. | Платунин | В.И. | В.И. | 1983 |
| Чтв. | Серов | В.И. | В.И. | 1983 |

Имя, № листа Подп. и дата

| Имя | № лист | № докум | подп | дата |
|----------|-----------|---------|------|------|
| Разроб | Кузнецова | В.С. | В.С. | 1983 |
| Проб. | Кузнецова | В.С. | В.С. | 1983 |
| Гип | Певанер | В.И. | В.И. | 1983 |
| Н.контр. | Платунин | В.И. | В.И. | 1983 |
| Чтв. | Серов | В.И. | В.И. | 1983 |

93000 00 08-08 3U

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 2



- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по ± 3/16
- 3. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5207-75 электродами Э-42 ГОСТ 3467-75

Имя, И-подпись, дата, подпись, дата

| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|------------------------------------|-------------|-------|---------|--|
| | | | | ПСВ0-80.03.000СБ | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама закладная Сборочный чертеж | №1 | Масса | Толщина | |
| 6 | | Э.И. | 1.5 | | Лист | из | Толщ | |
| разр. | Молотовский | В.П. | 1988 | | Составитель | | | |
| проект. | Кузнецова | В.П. | 1988 | | Исполнитель | | | |
| И.п. | Певанер | А.В. | 1988 | И.п. г.г. | | | | |
| И.п. г.г. | Плотчина | С.В. | 1988 | И.п. г.г. | | | | |
| И.п. г.г. | Серва | С.В. | 1988 | И.п. г.г. | | | | |

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

| Вид | № | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-----|---|-------------------|--|-----|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 43 | | ПС 80-80.03.100СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 1 | ПС 80-80.03.101 | Пластина | 2 | |
| 54 | 2 | ПС 80-80.03.101 | Накладка | | |
| | | | Полоса Б-24x2 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 50 \pm 0,37$ мм | 2 | 0,006 кг |
| 54 | 3 | ПС 80-80.03.102 | Стяжка | | |
| | | | Полоса Б-24x40 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 890 \pm 1$ мм | 1 | 1,12 кг |
| 54 | 4 | ПС 80-80.03.103 | Стойка | | |
| | | | Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 1094 \pm 1,3$ мм | 2 | 4,10 кг |
| 54 | 5 | ПС 80-80.03.104 | Стойка | | |
| | | | Уголок Б-46x20x4 ГОСТ 8510-72 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 1094 \pm 1,3$ мм | 2 | 4,6 кг |
| 54 | 6 | ПС 80-80.03.105 | Анкер | | |
| | | | Полоса Б-24x40 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 115 \pm 0,13$ мм | 6 | 0,9 кг |

ПС 80-80.03.100

Марка 1

ПУТ. ЛУСТ ЛУСТОВЕ

6 1 2

СОВЕТСКИЙ ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС
ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО
1 МОСКВА

Имя, фамилия, Подпись и должность инженера-проектировщика

| | | | | |
|-----------|-----------|-------------|------|--------|
| Имя | Фамилия | № документа | Лист | Листов |
| Проектант | Кузнецова | 134/4 | 1 | 1 |
| Проверен | Певзнер | 134/4 | 1 | 1 |
| Начальник | Плотунина | 134/4 | 1 | 1 |
| 463 | СРДВ | 134/4 | 1 | 1 |

Копирован с документа. Копирован в

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 2

| Вид | № | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-----|---|-----------------|--|-----|------------|
| 54 | 7 | ПС 80-80.03.106 | Болты поршневые | | |
| | | | Уголок Б-63x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСт3пс5-Э ГОСТ 535-79 | | |
| | | | $\delta = 890 \pm 1$ мм | 1 | 2,88 кг |

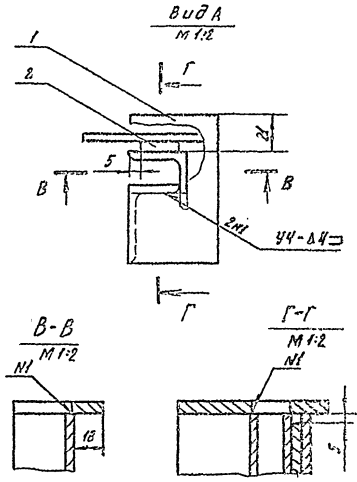
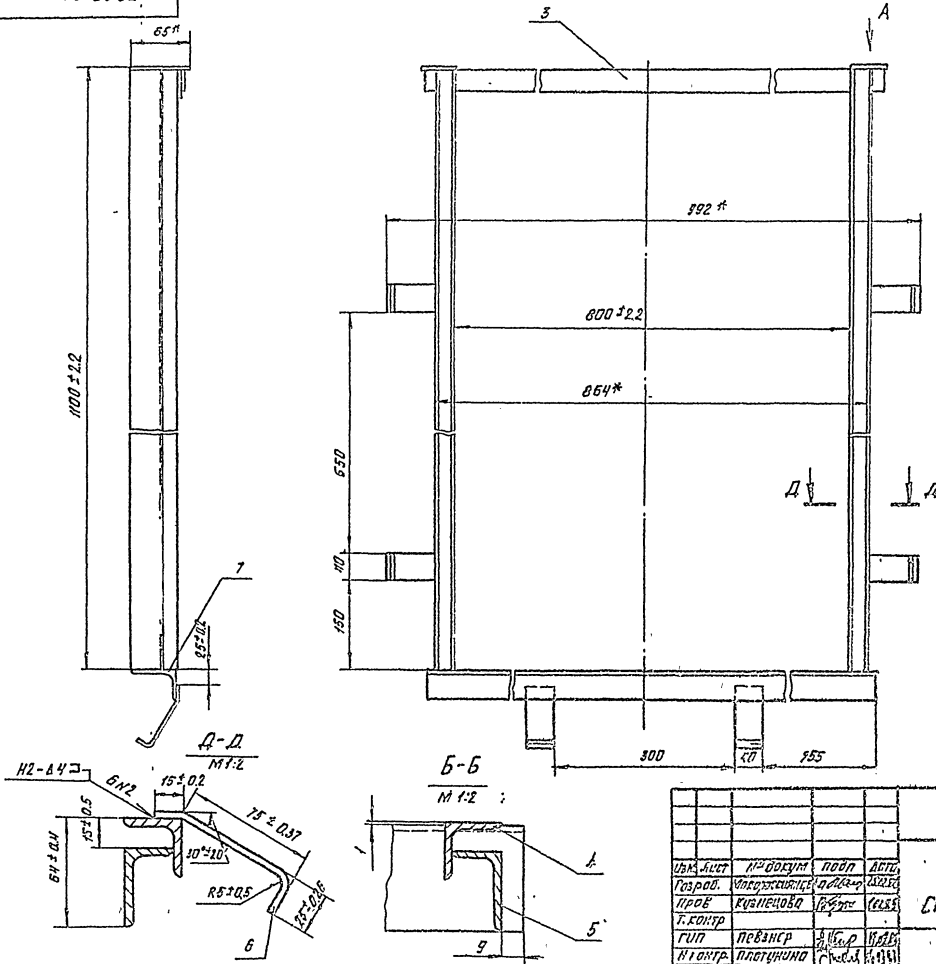
Имя, фамилия, Подпись и должность инженера-проектировщика

| | | | | |
|-----------|-----------|-------------|------|--------|
| Имя | Фамилия | № документа | Лист | Листов |
| Проектант | СРДВ | 134/4 | 1 | 1 |
| Проверен | Певзнер | 134/4 | 1 | 1 |
| Начальник | Плотунина | 134/4 | 1 | 1 |
| 463 | СРДВ | 134/4 | 1 | 1 |

ПС 80-80.03.100

Копирован с документа. Копирован в

ТС 80-80.03.100СБ

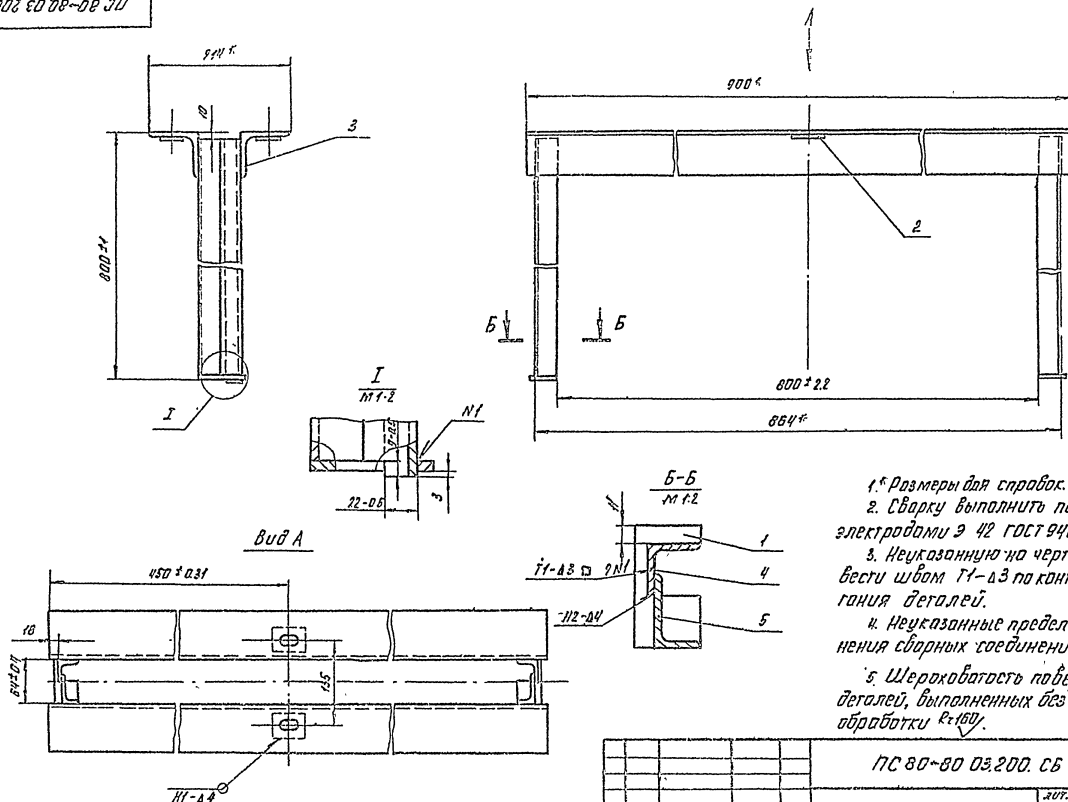


1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 8724-80, электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом т-образ по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сборных соединений ± 0,1/0,2.
5. Шероховатость поверхностей деталей, выполненная без чертежа, после обработки R_a180.

ТС 80-80.03.100СБ

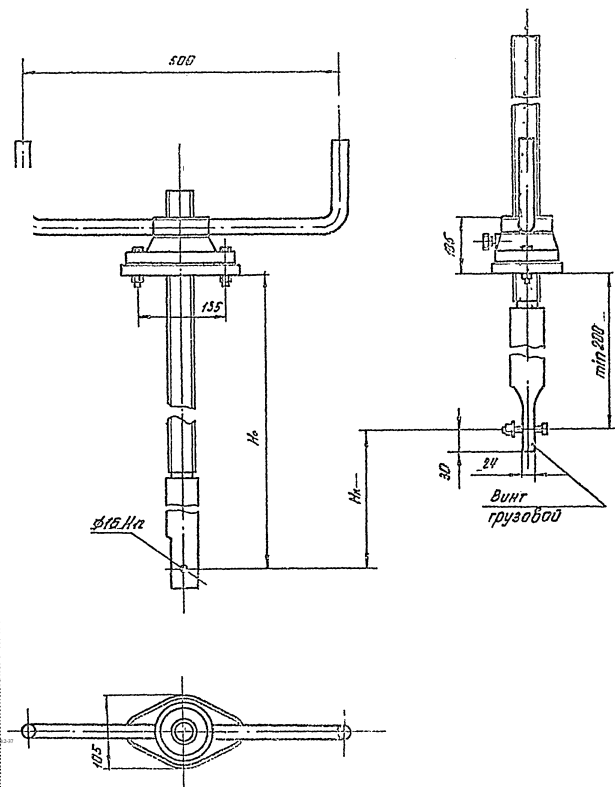
| | | | | | | |
|-----------|-------------|---------|---------|---|-------------------------|-----------------|
| Иск. лист | № докум. | подп. | дого. | <p>Марка Сборочный чертеж</p> | <p>лист 6 из 96</p> | <p>лист 1-5</p> |
| Разраб. | Исполнитель | Провер. | Договор | | | |
| Проект. | Квалитет | Время | Ссылка | <p>СОЮЗПРОЕКТХОЗ им. Г.Е. Алексеева-Ильина Москва</p> | | |
| Г. контр. | Повзнер | А.С.Р. | №85 | <p>Копировать: 3 шт. Удостоверенный Копировать: 1 шт.</p> | | |
| И. контр. | Плетушина | С.М. | 1911 | | | |
| Чтв. | Серод | С.М. | 21-01 | | | |

Исполнитель: Плетушина С.М.



1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанную на чертеже сварку вести швом Т1-03 по контуру прилегания деталей.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений ± 0.1 .
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки R=160.

| ИД 80-80 Д3 200. СБ | | | | лист | из всего | исполн |
|-----------------------------|--|--|--|----------------------|----------|----------------|
| Марка 2 Сборочный чертеж | | | | Б | 1 | 15 |
| | | | | лист | | запасной |
| ГИП и центр Уфа. | | | | ПЕВЕНКО ПЛАТОНОВА | | А. ГИП 1980 |
| Уфа. | | | | СЕРОВ | | 1980 |



Техническая характеристика подъемника.

| Резьба грузового винта | Усилия в тс. наиб. | | | № в м. наиб. | Усилие в рукоятке в кгс | Время подъема затвора на 1 м.емин |
|------------------------------|--------------------|-----------------|------------------|-----------------|-------------------------------|--|
| | Тяговое Т | Посадочное П | Соединяющее Д | | | |
| Трп 10х(2х0) ГОСТ 9180-61 | 0.5 | 0.5 | 0.6 | 2.35 | 20 | 2.0. |

Таблица 2.

Данные на заказ по затвору ПС 80-80.00.000.

| | | |
|---|----------------|-------|
| Усилие тяговое потребное в тс | Tз | 0.2 |
| Усилие посадочное потребное в тс | Пз | 0.14 |
| Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м | Н _о | 1.045 |
| Полный ход затвора в м. | Н _х | 0.845 |
| Теоретическая масса подъемника в кг | Q | 16.5 |
| Количество подъемников на заказ в шт. | П | 1 |

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-56-77.

ПС 80-80.04.000 Г4

| № п/п | Лист | № документа | подл. | дата | Подъемник винтовой 0.5 т Габаритный чертеж | Лист | Масса |
|--|-------|-------------|-------|---------|--|--|-------------|
| Резерв | Типов | Контрактная | Время | Исполн. | | № | таблица 1-2 |
| | | | | | | Лист | затвор |
| ПРОДУКЦИЯ (ИЗДАНИЕ) № 153 ПЕВЕРЬ (ИЗДАНИЕ) № 153 | | | | | | СОСТАВЛЕН И И. Е. Александров Москва | |
| Контроль: <i>[подпись]</i> дата: <i>[подпись]</i> | | | | | | 97армат. 1-2 | |

1. Измен. 1. 2. Измен. 2. 3. Измен. 3. 4. Измен. 4. 5. Измен. 5. 6. Измен. 6. 7. Измен. 7. 8. Измен. 8. 9. Измен. 9. 10. Измен. 10.