



ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236.4-7

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 2

ТАМБУРЫ

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ЛМК

Гипроспецлегконструкция

Зам. директора института

Зав. ОАК-1

А.Касимов

И.Панько

В.Новиков

В.Голоиков

Утверждены

Государственным Комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 139 от 2 июня 1980г

Введены в действие с 1 июля 1980г



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. Введение

1.1. Настоящая серия типовых конструкций содержит чертёж КМ элементов тамбуров из алюминиевых сплавов заводского изготовления, применяемых при устройстве входов в здания общественного назначения.

1.2. Чертежи КМ выполнены на основании технических решений, одобренных Госстроем СССР и Госгражданстроем в 2/2-204 от 6.06.1978 г., и задания на разработку типовых ограждающих конструкций из алюминиевых сплавов для гражданско-го строительства, утвержденного Госгражданстроем 5 апреля 1979 г. В них учтены данные испытаний опытных образцов конструкций, изготовленных и испытанных на производственно-экспериментальной базе КвезНИИЭП, а также опыт промышленного изготовления и применения подобных конструкций в отечественной и зарубежной практике.

1.3. Типы и размеры тамбуров приняты в соответствии с "Номенклатурой основных типов конструкций и изделий из алюминиевых сплавов для гражданского строительства", разработанной КвезНИИЭП при участии институтов Госгражданстроя и Минмонтажспецстроя и одобренной Госгражданстроем (шифры В ИР 6-3226 от 25.12.1973 г.), а также согласно указанным в п.1.1 техническим решениям и заданиям на разработку.

1.4. Разработка конструкций производилась с учетом требований "Временных указаний по проектированию и применению алюминиевых конструкций в гражданском строительстве. Ограничения конструкции (ИЖ 18-73)".

2. Область применения

2.1. Тамбуры применяются при устройстве входов в общественные здания с высотой проемов первого этажа - 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; и 3,6 м.

2.2. Тамбуры могут применяться во всех природно-климатических зонах Советского Союза, при этом их проектирование должно осуществляться на основе элементов, введенных в данную серию типовых конструкций, с учетом требований СНиП П-3-79, а также глав СНиП по проектированию различных видов общественных зданий.

Для устройства в тамбурах воздушно-тепловых завес проектом предусмотрены специальные элементы.

По условиям восприятия ветровых воздействий тамбуры предназначены для применения в I-IV ветровых районах, кроме конструкций высотой 3,6 м и шириной 3,0 м область применения которых ограничена I-III ветровыми районами по СНиП П-6-74.

3. Типы и размеры

3.1. Тамбуры представляют собой конструкции рамно-линейного типа с односторонним остеклением, у которых основными монтажными элементами являются рамы, поставляемые в виде неотделенных каркасов полной заводской готовности и полностью подготовленных к монтажу линейных элементов.

3.2. В номенклатуру монтажных элементов тамбуров входят:

а) рамы с олюдой, лудми и грени одностворчатыми дверями, а также с одной двустворчатой дверью;

б) линейные элементы;

- стойки средние и крайние (левые и правые)

И.И. Орлов	Л.И. Ковалев	Л.И. Ковалев			
С.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	24.07	1	6
Г.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	25.12		
Р.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	25.12		
С.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	М.И. Мухоморов	25.12		

1.236.4-7.2-КМ-3

Техническое описание

КвезНИИЭП

размерами по высоте стоек 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; 3,6 м;
- стойки сдвинуты и крайние (левые и правые) внутренние с
размерами по высоте стоек 2,4; 2,7; 3,0; 3,3;
3,6 м;

- ригели верхние, средние и нижние для внутреннего и наруж-
ного ограждения, с размерами по длине оконствель-
но осей стоек от 0,40 до 3,0 м через каждые 50 мм;

в) комплектующие элементы:

- нащельники верхние, нижние, боковые;
- пружины нащельника;
- стиковые элементы для сопряжений конструкций под прямым уг-
лом;
- вкладыши соединительные;
- штапики для комплектации стоек тамбуров при раз-

мерах в осях ригелей 0,6; 0,9; 1,2; 1,5 м.

3.3. Примеры монтажных схем тамбуров из рамных и линейных
элементов показаны на листах КМ - 4. На основе вышедших в
номенклатуру альбома изделия возможны также другие варианты
монтажных схем. При этом, в целях сокращения типоразмеров
стекел количество марок монтажных элементов должно быть мини-
мальным.

4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции тамбуров разработаны на комплекте профи-
лей для витражей и витраж, включающем 16 алюминиевых, 1 рези-
новый и 1 пластмассовый профили.

4.2. Профили для каркаса тамбуров изготавливаются из алю-
миниевого сплава АД 31-Г1 или АД 31-Т5 по ГОСТ 4764-74. Для
уплотнения притворов створных элементов и зазоров между стек-
лом и алюминием применены профили из резины марки ИО 68-1 по
ТУ 38-106-1082-76

4.3. Соединения верхних и нижних ригелей со стойками осу-
ществляется с помощью фиксированного вкладыша и болтового сое-
динения. Соединения средних ригелей со створками осуществляют-
ся с помощью фиксированных вкладышей. Применение этих вклады-
шей позволяет уменьшить количество технологических операций
при изготовлении конструкций и одновременно дает возможность
варьировать рисунок переплета (за счет изменения местоположе-
ния ригелей) без предварительной механической обработки стоек
(их сверления, фрезерования и т.п.), т.е. без включения в но-
менклатуру альбома дополнительных марок изделий.

4.4. Крепление стоек тамбуров к строительным конструкциям
производится монтажной сваркой: алюминиевой легали и стальной
доставы, закрепленного самонарезающими винтами к вкладышу из прео-
сованного профиля. Нижний узел неподвижный, верхний - подвижный,
что позволяет компенсировать температурные деформации стоек и
отклонения от проектных размеров строительных конструкций.

4.5. Зазоры между алюминиевыми конструкциями и несущими
или ограждающими конструкциями из других материалов заделыва-
ются теплоизоляционными материалами (минеральной ватой,
герметом) и закрываются специальными нащельниками, в конот-
ружках которых предусмотрено дополнительное решение по заделке
на изобретение № 2750261 от 5.11.79 г.

4.6. Заполнение каркасов тамбуров осуществляется витраж-
ным неполированным стеклом 6,5 мм по ГОСТ 7380-77. При соот-
ветствующем технико-экономическом обосновании допустается
применение витражного полированного стекла по ГОСТ 13454-77.

В альбом включены спецификации основных типоразмеров стек-
ла. Количество и размеры доборных стечел и стеклопакетов в
каждом отдельном случае должны быть технически и экономически
обоснованы.

4.7. Конструкция тамбуров позволяет производить установку стекла как со стороны помещения, так и снаружи. Установку стекол и стеклопакетов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 21519-76 и ВСН 18-73. Закрепление остекления и глухих жатвоек осуществляется алюминиевыми профилями (штапиками), устанавливаемыми в пазах профилей каркаса витражей и витраж.

4.8. С целью улучшения водо- и воздухопроницаемости конструкцией откос между стойками и ригелями герметизируются мастикой 51-УТ-37 по ТУ 38-105-507-76. Для отвода конденсата и случайно попавшей внутрь конструкции атмосферной влаги в алюминиевых профилях предусмотрены специальные отверстия.

4.9. Для обеспечения отстойки конструкции против коррозии и повышения их архитектурно-эстетических качеств все алюминиевые конструкции должны анодироваться. Толщину анодной пленки следует принимать по ГОСТ 21519-76.
 Детали крепления и прижимания, а также крепежные изделия, выполненные из стали должны оцинковываться или кадмироваться по ГОСТ 14623-69. Толщина защитного слоя должна быть не менее 9 мкм.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Тамбуры должны поставиться на объекты строительства в виде рам и линейных элементов, укомплектованных резиновыми уплотнителями, крепежными изделиями, элементами крепления и прижимания и общестроительными конструкциями и другими комплектующими элементами. Тамбуры с размерами рам по ширине 1,0; 1,5; 2,0 м должны поставляться блоками в виде рам с установленными в них (в заводских условиях) типовыми конструкциями дверей. В тамбуры шириной 3,0 м и более, поставляемые в комплекте, устанавливаются по месту.

5.2. Технические требования к изготовлению, транспортированию и хранению алюминиевых конструкций необходимо принимать по ГОСТ 21519-76 и по ГОСТ 23747-79.

5.3. Монтаж алюминиевых конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, и требованиями настоящего технического описания.

5.4. До начала монтажа конструкций необходимо:

- выполнить все работы, связанные с мокрыми процессами по месту установки;
- проверить наличие закладных деталей, к которым должны крепиться стойки, и соответствие действительных отметок этих деталей проектным. Отметки закладных деталей должны быть выдержаны с точностью ±5 мм.

5.5. Монтаж конструкций тамбуров производить путем последовательной установки рам или стоек в проектное положение и ригелей между ними. Установку ригелей осуществлять методом "высальса", крепление последних к стойкам производить самонарезаемыми винтами по ГОСТ 10621-63.

5.6. Рамные конструкции длиной 3 м, поставленные на объектах строительства в виде комплекта линейных элементов (стоек, ригелей) перед монтажом должны быть собраны в виде каркасов рам, устанавливаться в проектное положение.

5.7. Анкерные детали рам и стоек после завершения конструкции должны привариваться к закладным деталям. Сварку производить электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75.

5.8. При производстве сварочных работ необходимо предусмотреть меры по защите алюминиевых конструкций от попадания искр. Места сварки должны быть защищены от коррозии согласно указаниям СНиП II-18-75.

1.236.4-7.2-КМ-3

5.9. Взаор между стругельными и алюминевыми ковстук-цямя улогьяются герником, утолелятся минеральной ватой или смоляной шаклей после чего закрываються горизонтальными, а затем вертикальными нащельниками. Намельники поставляются на стругельность по заказной спецификации заказчика в соответствии с номенклатурой (КМ-5). Прорезка нащельников производится по месту.

5.10. Перед установкой алюминевых нащельников в лещик-еся з них пазы заводят (с торцов) стальные пужины X(T)-01 из стали 65Г, устанавливая их с шагом 500 мм, но не менее двух на каждый профиль. Сооранные так же образцы нащельники вводятся в зазор между отрубельной и алюминевыми ковст-рукциями. При этом пужины наружного нащельника должны быть смещены по отношению к пужинам внутреннего нащельника на 200-300мм по длине.

5.11. Остекление тамбуров может производиться как о на-ружной стороны здания, так и со стороны помещения. Установка стекол должна производиться на специальных подкладках (про-филь ШЭ-3) напромер, из полиэтилена I5802-020 ГОСТ 16337-77 или из аналогичного по физико-механическим свойствам матери-ала согласно ГОСТ 21519-76. Схема установки подкладок приве-дена на листе КМ-9.

5.12. Стекло закрепляется по периметру шпашками ША(Т)-67 из алюминевого профиля и обжимается с обеих сторон резиновы-ми уплотнителями из профиля ПР-65, который входит в комплект поставки. Шпашки для крепления стекла устанавливаются озна-ча горизонтальные, а затем вертикальные. При установке необ-ходимо следить, чтобы резиновый уплотнитель плотно прижимал-ся к стеклу.

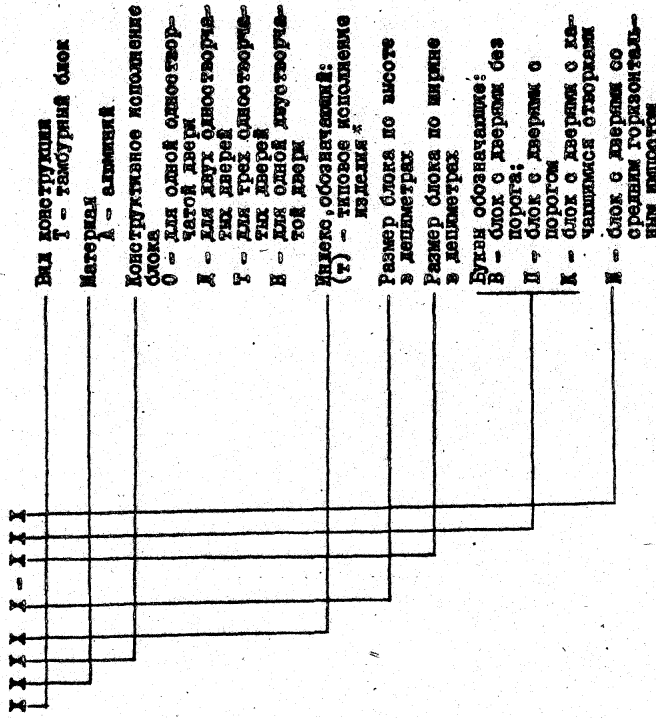
5.13. При эксплуатации конструкции следует руководство-ваться требованиями и указаниями обших правил эксплуатации, приведенных в ВСН 18-73, приложение 8.

5.14. В целях повышения качества и сокращения сроков стро-ительства, работы по устройству ограждающих алюминевых конст-рукций должны выполняться специализированными организациями.

6. Маркировка

6.1. Монтажные элементы тамбурных конструкций - тамбурные блоки (рамы с угловыми элементами з них дверями); стойки; ригели, створные элементы (нащельники, олианы и др.) - обозначаются мар-ками.

6.2. Маркировка тамбурных блоков осуществляется з следующим порядке:



Пример условного обозначения марки тамбурного блока с марка-сом из алюминия, с тремя створками, с дверями, с типовым испол-нением, высотой 3300, шириной (з осей стоек) 3000 мм, с дверями, имеющими порог: ТА(Т) 33-30П

то же, с дверями со средним горизонтальным исполнением:

ТА(Т) 33-30ПИ

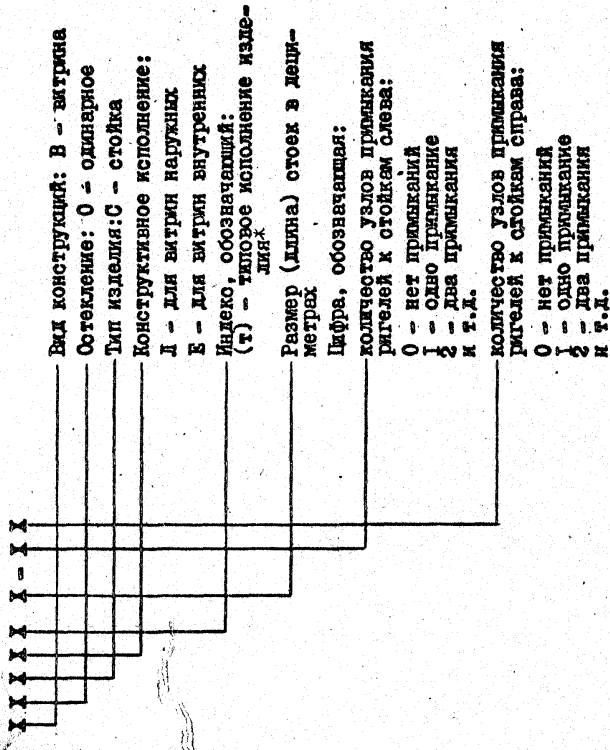
* см. лист 5

1.2364-7.2-КМ-3

лист 4

16.761-02 7

6.3. В качестве стоек тамбурных конструкций используются стойки типовых выгнн (см. альбом типовых конструкций "Выгнн и выгнн двойные расставленные"), маркировка которых принята в следующем порядке:

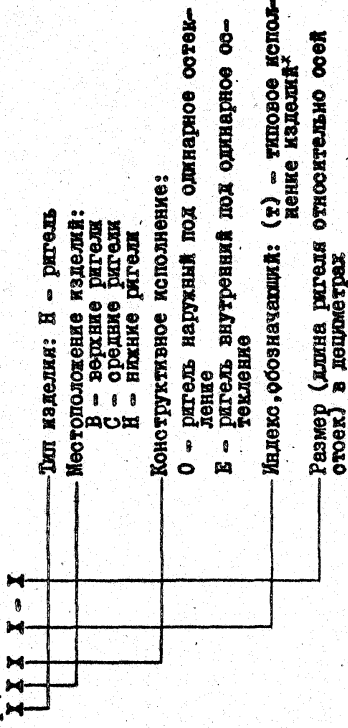


Пример условного обозначения стоек для выгнн с одинарным остеклением наружной типовой исполнения при длине стоек 3000 мм с двумя узлами примыкания выгнн к стойке справа ВССЛ(т) 30-02

то же, внутренняя ВССЕ(т) 30-02

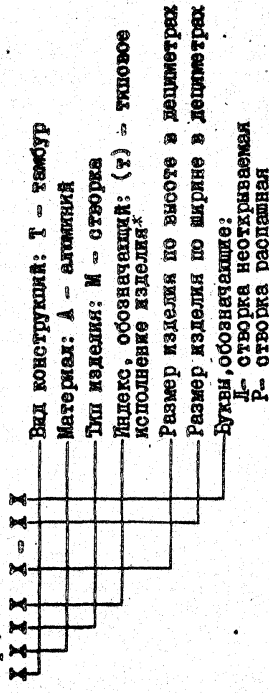
* Индекс (т) включен в маркировку с целью разграничения в заводских условиях ранее освоенных (не типовых) и новых типовых изделий, т.к. при освоении последних возможен одновременный выпуск заводов тех и других конструкций, имеющих одинаковые размеры, но изготовляемых на различных комплектах профилей.

6.4. В качестве выгнн тамбурных конструкций используются выгнн типовых выгнн (см. также альбом "Выгнн и выгнн двойные (расставленные)"), маркировка которых принята в следующем порядке:



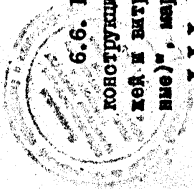
Пример условного обозначения марки выгнн верхнего, типового исполнения с размером по длине выгнн относительно осей стоек 1500 мм: ИВВ(т)-15; то же, внутренняя: ИВК(т)-15.

6.5. Маркировка тамбурных створок производится в следующем порядке:

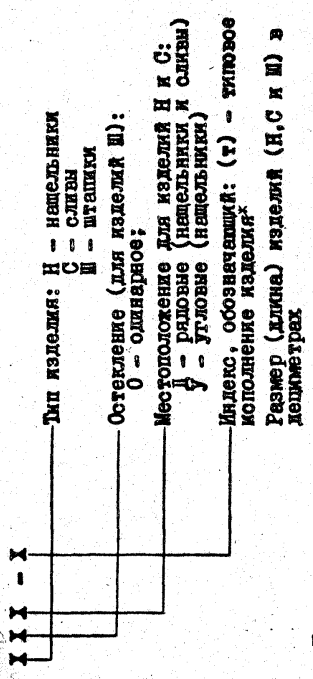


Пример условного обозначения марки тамбурной створки неоткрываемой типового исполнения высотой 1750 мм, шириной 500 мм: ТАМ(т) 17,5-0,5И

то же, распашная высотой 1800 мм, шириной 500 мм: ТАМ(т) 18-0БР.

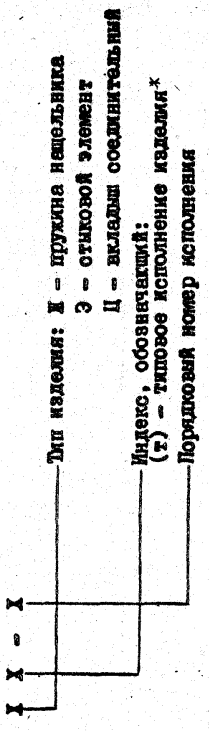


6.6. В качестве комплектующих линейных элементов тамбурных конструкций используются комплектующие линейные элементы втулок и втулки (см. альбом "Втулки и втулки двойные (расставленные)", маркировка которых принята в следующем порядке:



Пример условного обозначения марки напильника для втулки и втулки радиального типового исполнения с размерами 3000 мм: ВД(г)-30.

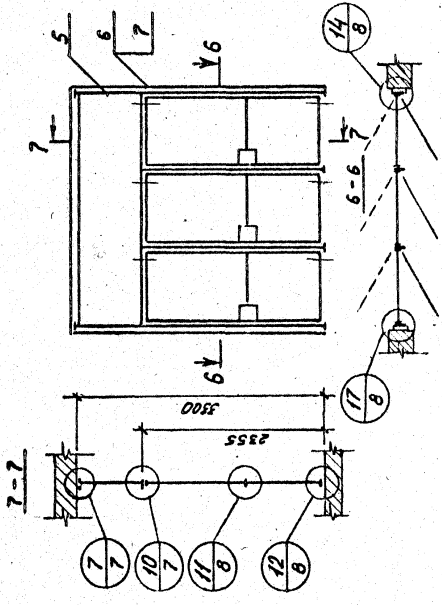
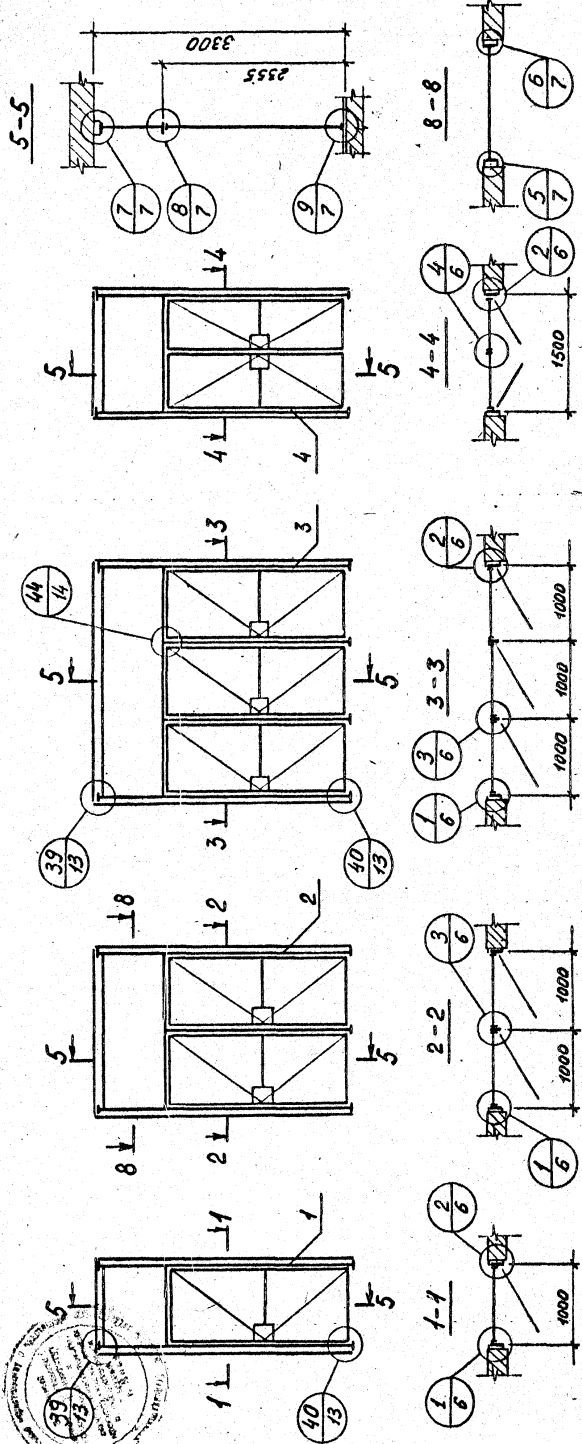
6.7. В качестве комплектующих втулок элементов тамбурных конструкций используются комплектующие втулочные элементы втулок и втулки (см. альбом "Втулки и втулки двойные (расставленные)", маркировка которых принята в следующем порядке:



Пример условного обозначения: вкладыша соединительного типового исполнения Ц(г) - 01.

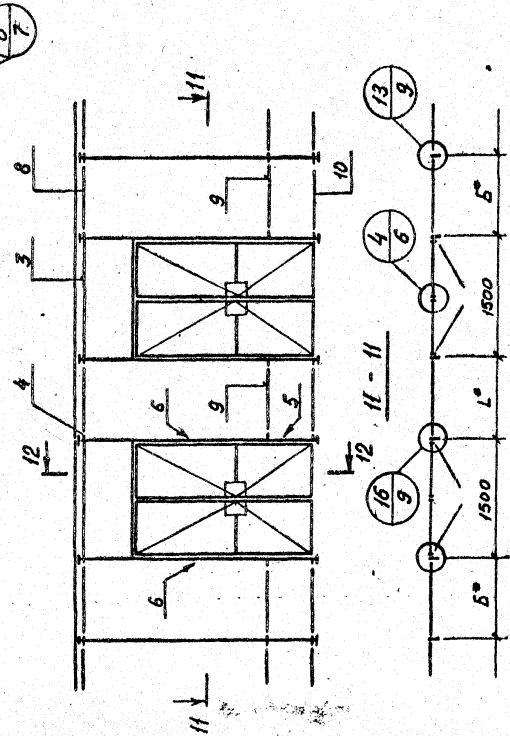
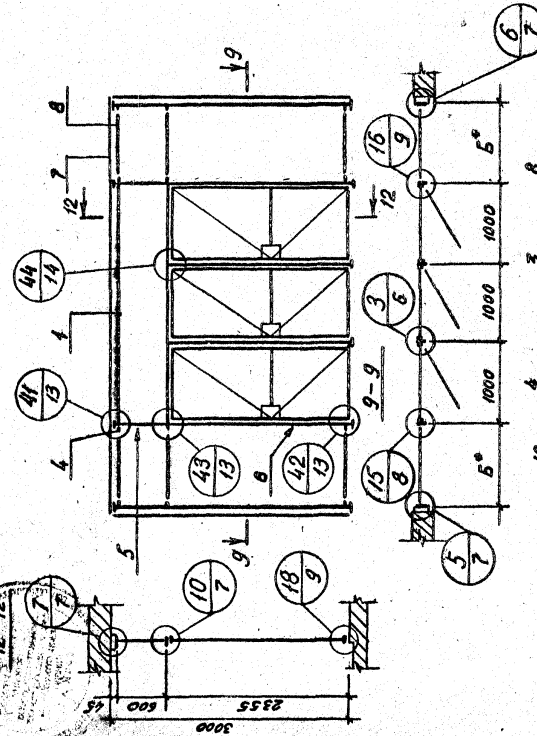
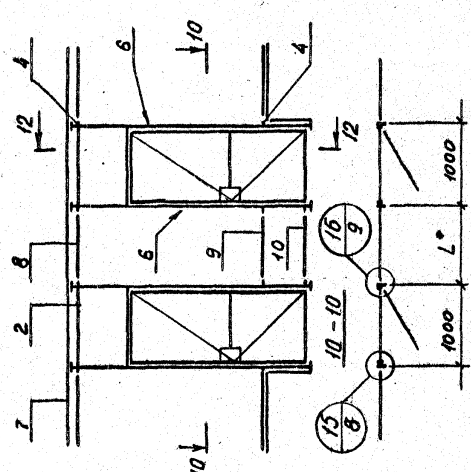
6.8. Маркировка узлов принята в соответствии с ВСН 33-77 Государстандарт, раздел I





Примечание	№ по - 01	Широк	Выс	Масса кг	Примечание
Нашельник	НАШ - 40				
Томбурный блок	ТАТО 33-30 КИ				
Томбурный блок	ТАНП 33-15 ПИ				
Томбурный блок	ТАТН 33-30 ПИ				
Томбурный блок	ТАДП 33-20 ПИ				
Томбурный блок	ТАОП 33-10 ПИ				
Вид конструкции	М	кол.	шт.	век	Примечание
	поз.	шт.	кг	кг	
1.236.4-7.2-КМ-4					
Примеры монтажных схем.					
				Кол-во	Вид
				1	14



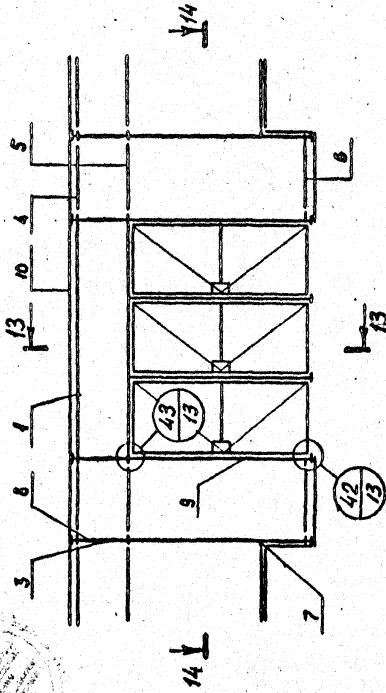
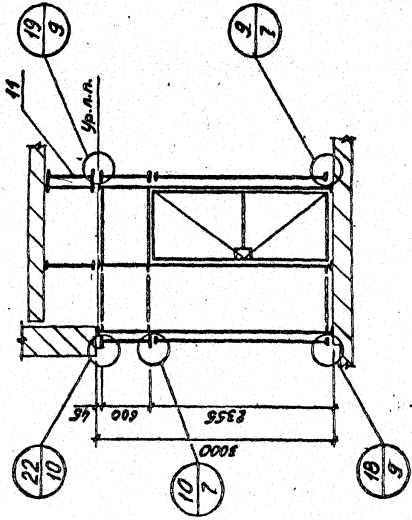


Вид конструкции	Материал	Шифр	Масса, кг		Примечание
			шт	всего	
Ангель нижний	10 ШЛНТ 04-30				
Ангель средний	9 ШСОП 04-30				
Ангель верхний	8 ШВОП(Т) 04-30				* Длина по проекту.
Нащельник	7 МА(Т)-30				
Штатик	6 ША(Т)-24				
Штатик	5 ШО(Т)-06				
Вкладыш соединит.	4 Л(Т)-01				
Тамбурный блок	3 ТАМ(Т) 30-15 ПИ				
Тамбурный блок	2 ТАО(Т) 30-10 ПИ				
Тамбурный блок	1 ТАП(Т) 30-30 ПИ				
Кол.					
Изд.					
М					

1.236.4-7.2-КМ-4
16.761-0.2 11

лист 2

13-13

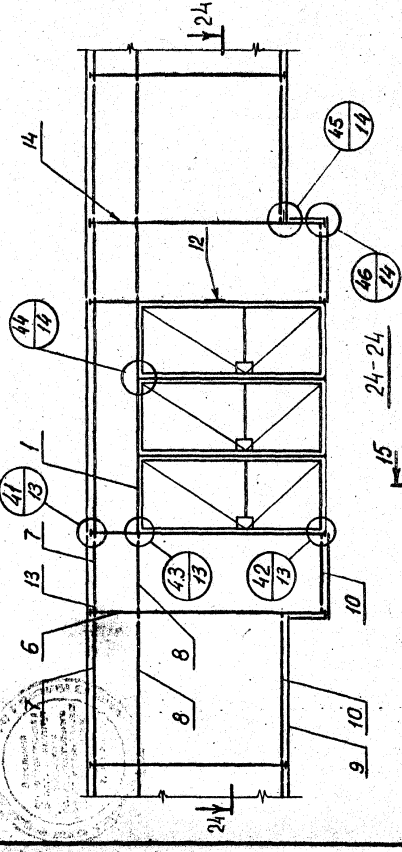
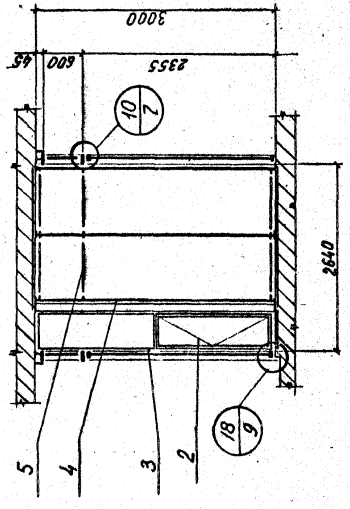


Детальное название	Материал	Масштаб	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				шт	всех	
Детальное название	М					
Назначение	ИЛ (И) - 30					
Штамп	Ш (Ш) - 24					
Штамп	Ш (Ш) - 06					
Выполнен в	Л (Л) - 01					
Изготовитель	И (И) - 04:30					
Изготовитель	И (И) - 04:30					
Изготовитель	И (И) - 04:30					
Сталь	В (В) 17 30-03					Длина по проекту
Технический блок	Т (Т) 03-10 ПИ					
Технический блок	Т (Т) 30-30 ПИ					
Вид конструкции	М	Шифр	шт	всех		Примечание

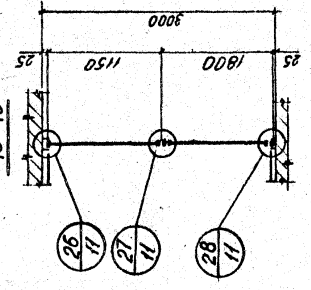
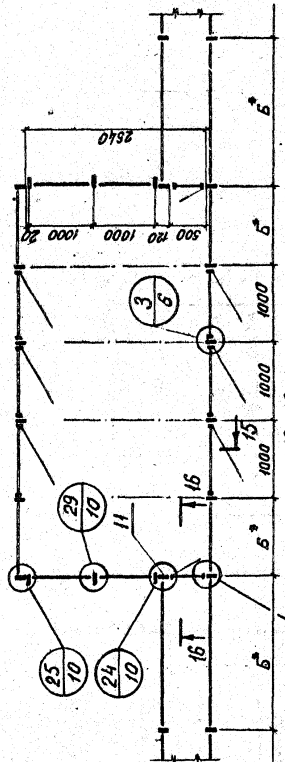
1.236.4-7.2-КМ-4

16761-02 12

15-15
(таблицы)

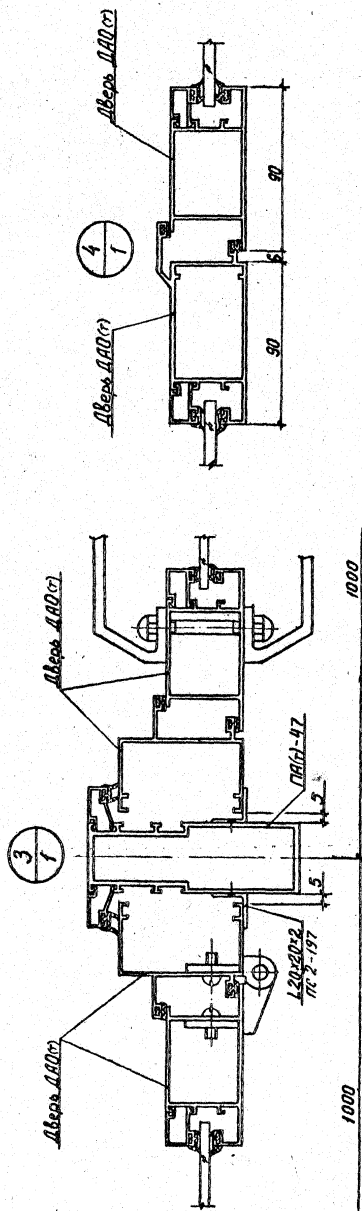
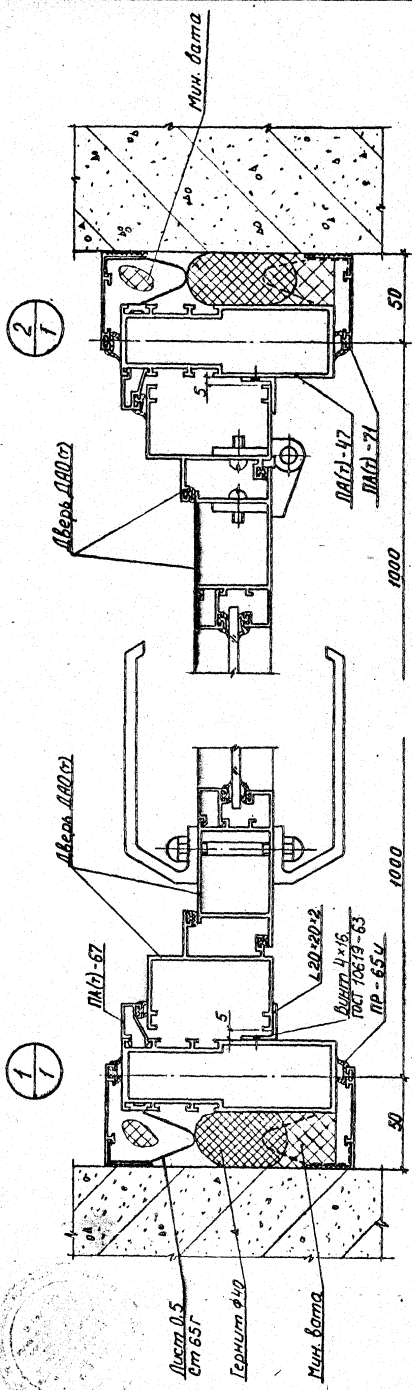


Штосик	14	ШОП) - 06	Кол.	Шифр	Примечание
Вкладыш	13	Ц(П)-01	шт.		
Штосик	12	ШОП)-24	шт.		
Стойка	11	ВОСА(П)30-30	шт.		
Ригель	10	ШОП)-04+30	шт.		* Длина по проекту
Слив	9	СА(П) - 30	шт.		* Длина по проекту
Ригель	8	УСО(П)-04+30	шт.		* Длина по проекту
Ригель	7	УВОН)-04+30	шт.		
Стойка	6	ВОСА(П)30-03	шт.		
Ригель	5	УСЕ(П) - 04+30	шт.		* Длина по проекту
Стойка	4	ВОСЕ(П)30 - 03	шт.		
Вставка табуретка	3	ТАМ(П)15-05Л	шт.		
Вставка табуретка	2	ТАМ(П)18-05Р	шт.		
Табурет	1	ТАТ(П)30-30ЛН	шт.		
Вид конструкции	Н		шт.		
	поз.		шт.		
			Кол.		
			шт.		
			Вес		
			кг		



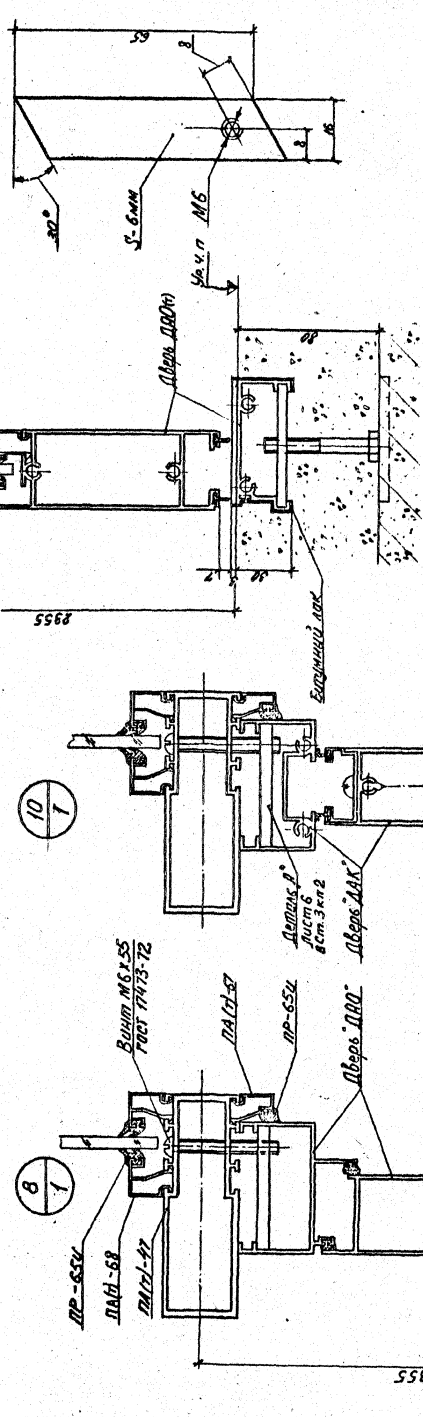
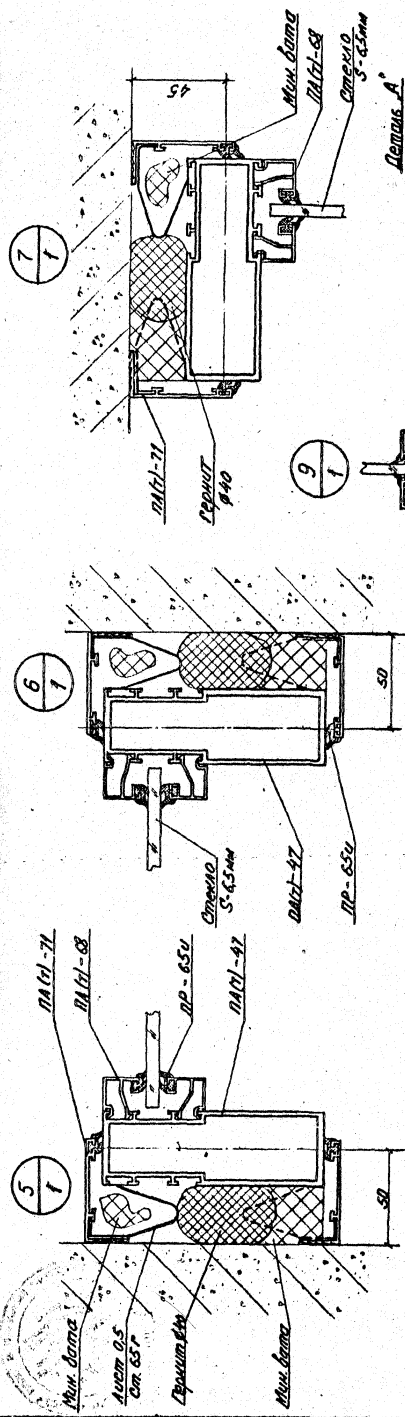
1.2364-7.2-КМ-4

16761-02 13



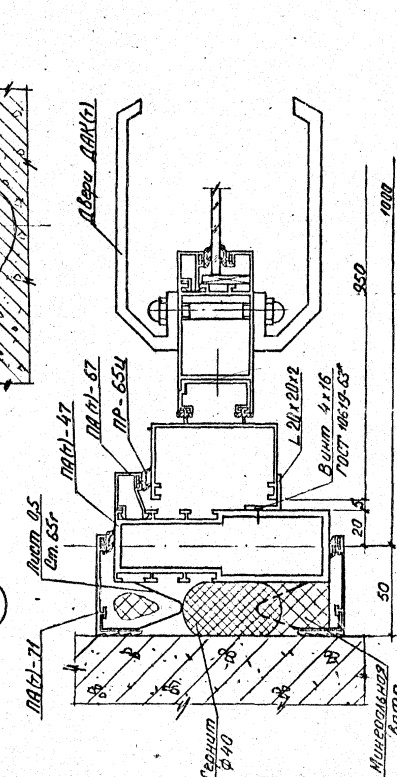
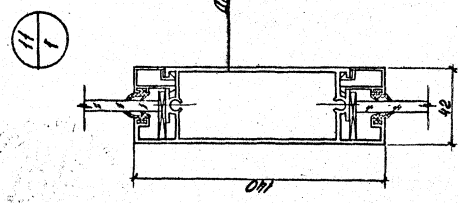
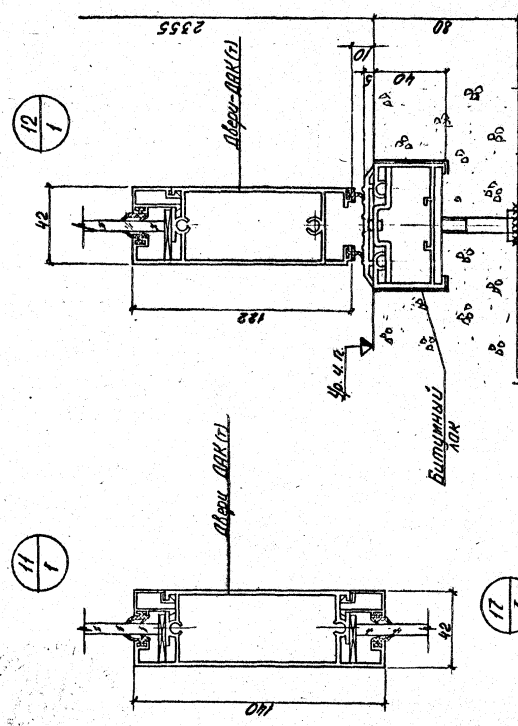
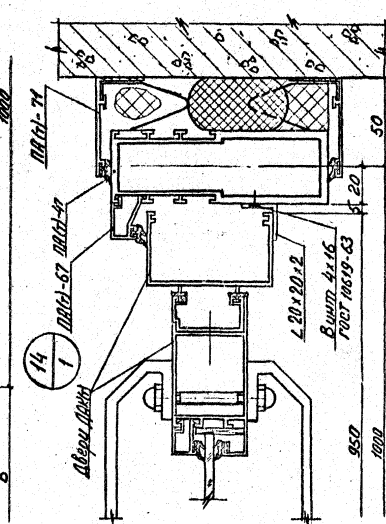
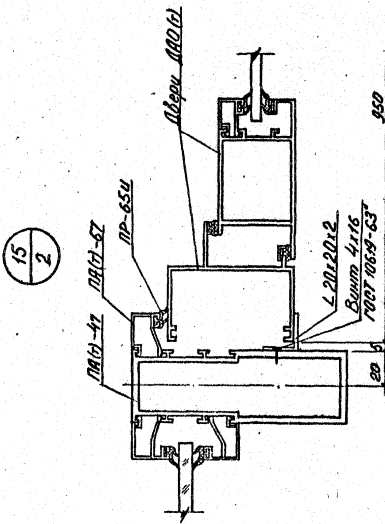
1.2364-7.2-КМ-4

16764-02 15



1.236.4-7.2-КМ-4
16ТГ1-02. 16

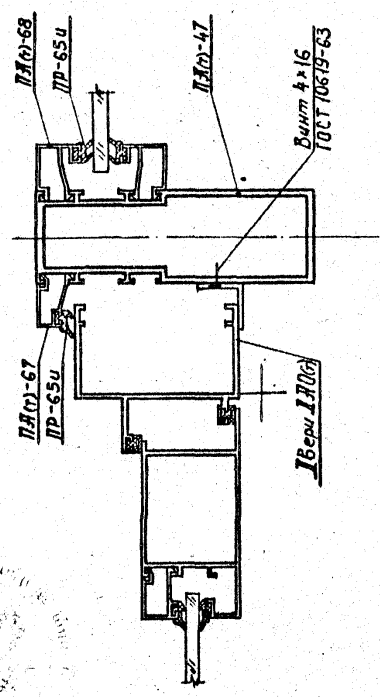
7



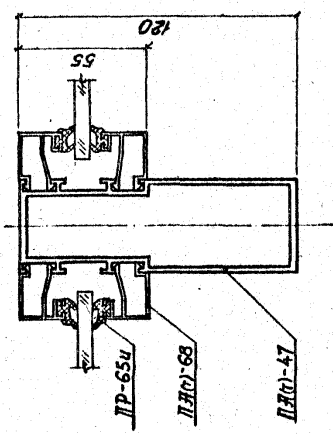
1.236.4-7.2-КМ-4

16761-02 17

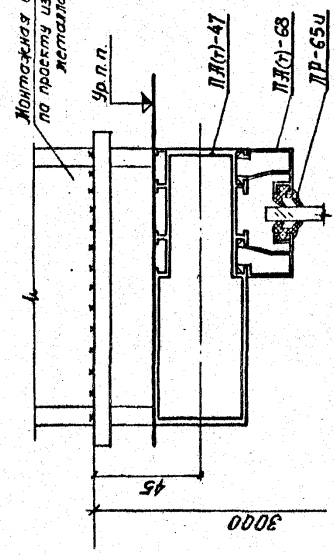
16/2



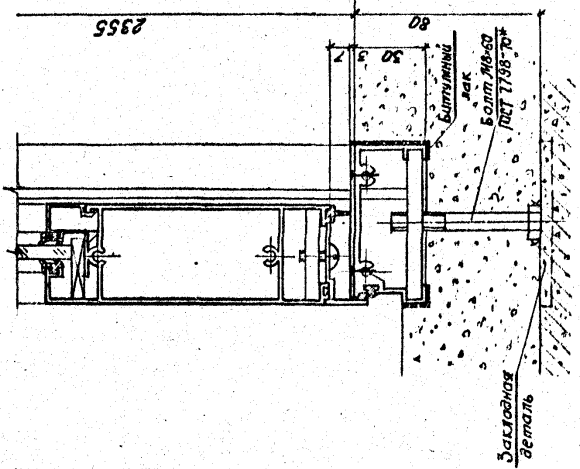
13/2



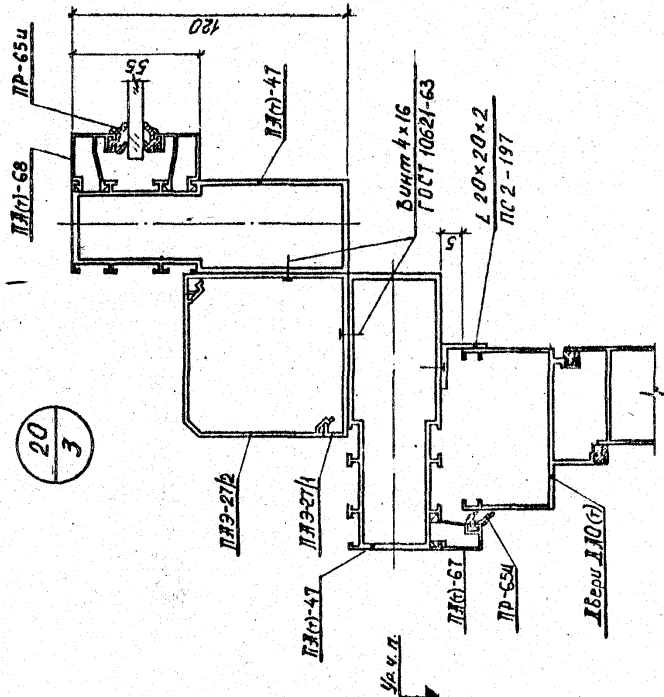
19/3



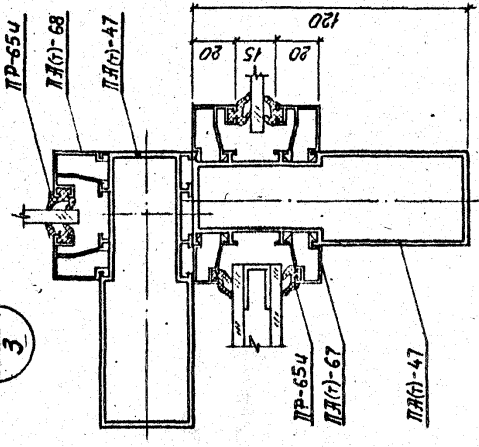
18/3

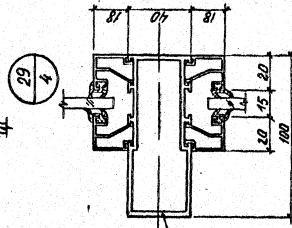
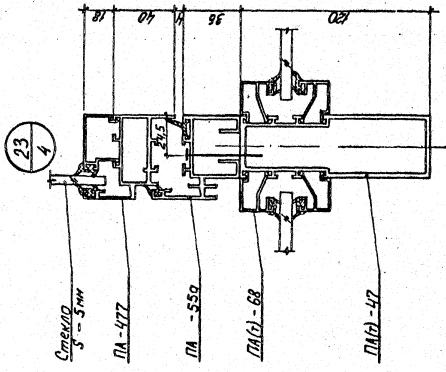
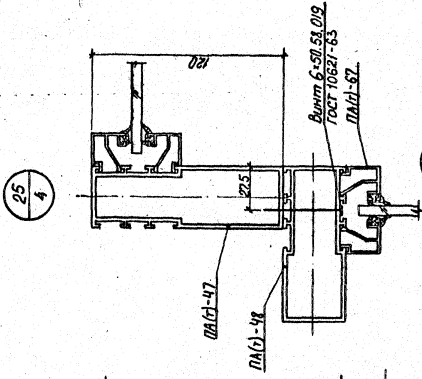
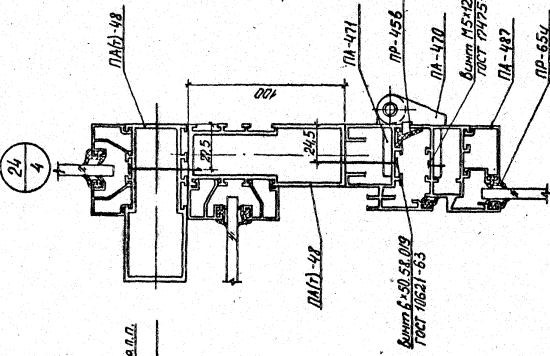
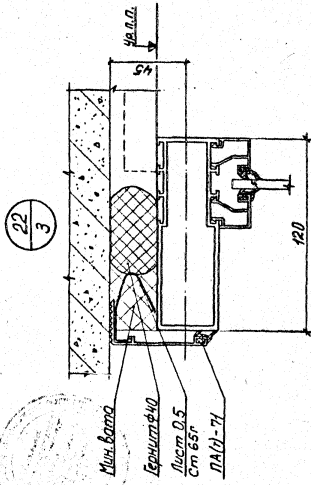


20/3

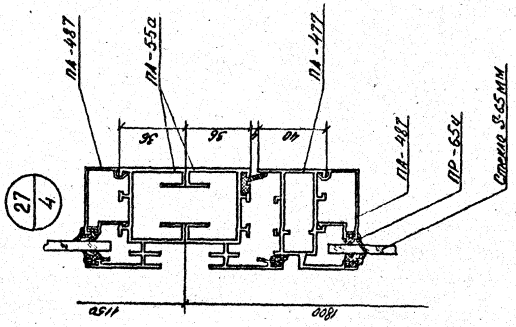
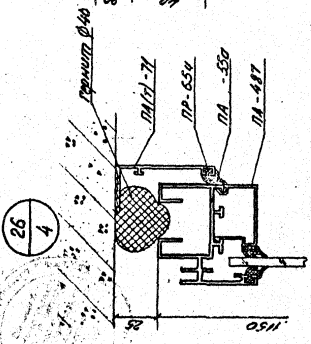
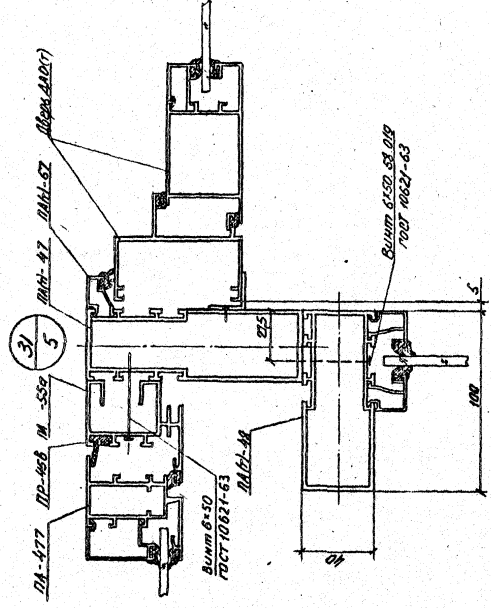
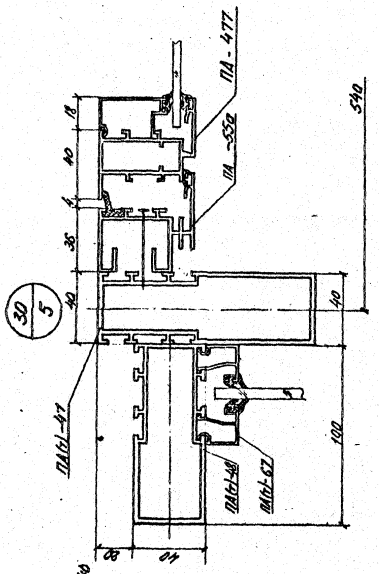
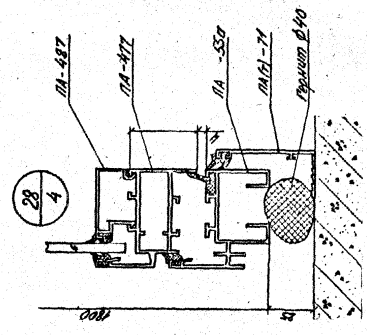
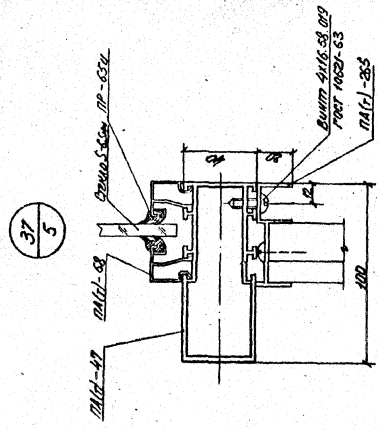


21/3





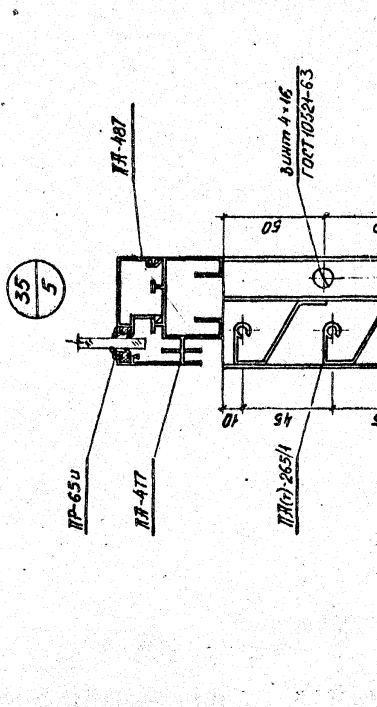
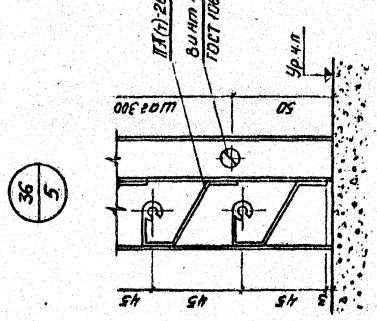
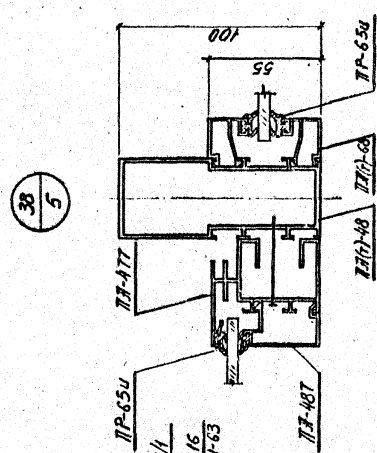
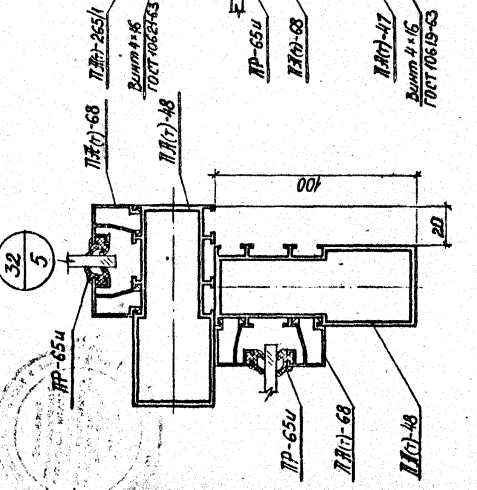
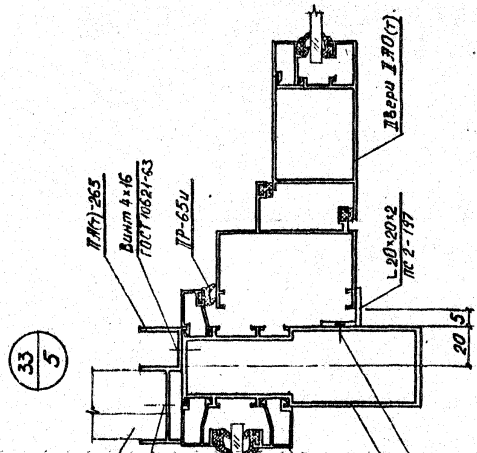
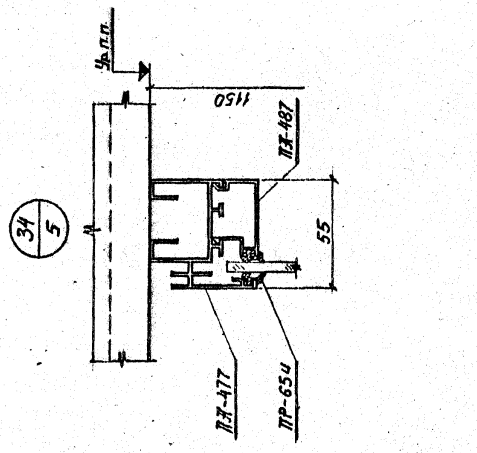
1.236.4-7.2-КМ-4



1.236.4-7.2-KM-4

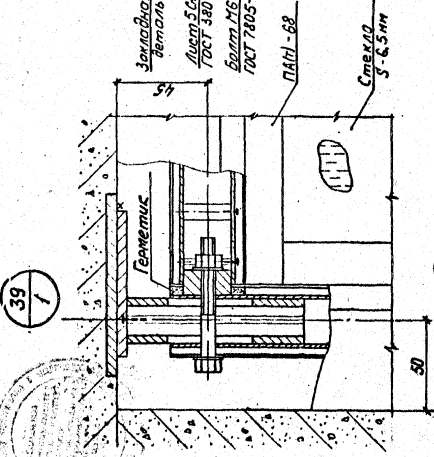
18161-02

11

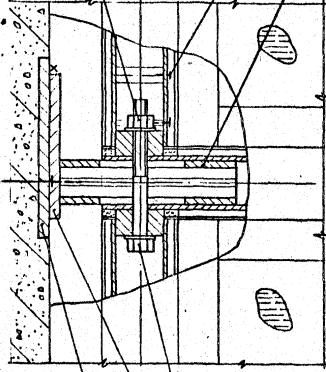


1,236.4-7.2-KM-4
167161-02 21

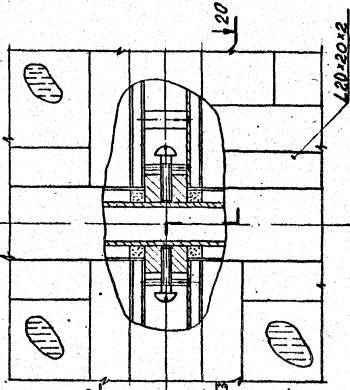
39 / 1



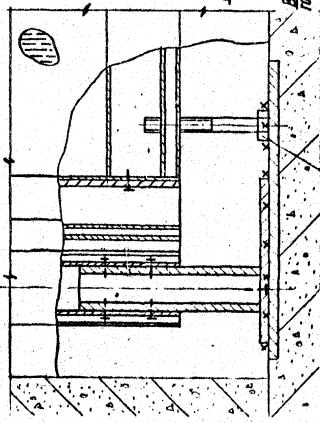
41 / 2



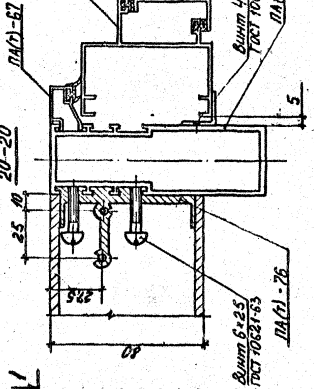
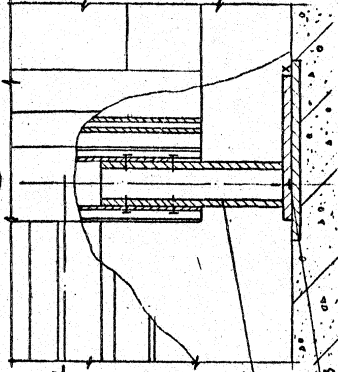
43 / 2



40 / 1



42 / 2



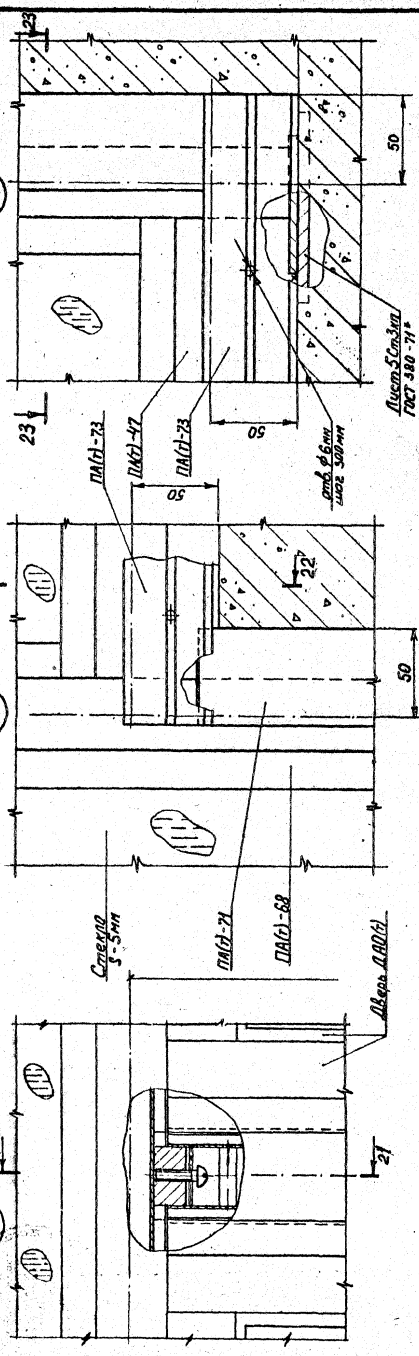
1.236.4-7.2-КМ-4

16761-02 2/2

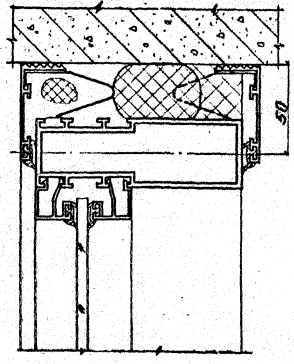
44 / 2

45 / 4

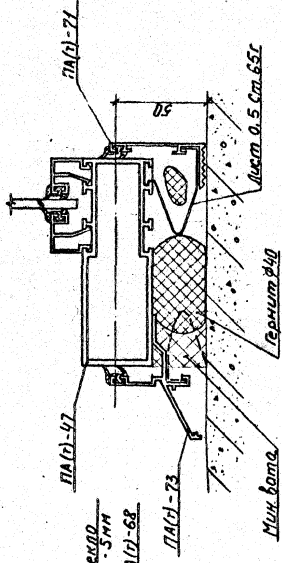
46 / 4



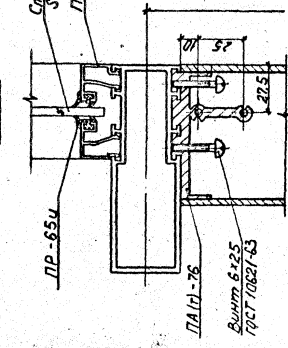
23-23



22-22

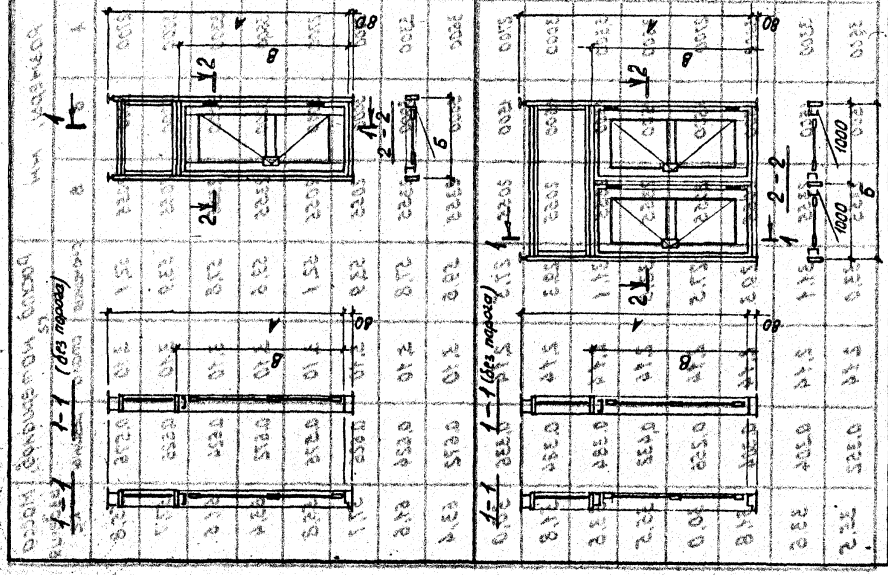


21-21



ГОСТ 14
1.2.36.4-7.2-КМ-4

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материала, кг		Масса изделия, кг
		A	B	8	опытная	стандартная	
Тандерные блоки с одной распашной дверью	ТАД(Г) 27-10 ПН	2700	1000	2055	24,3	2,14	0,286
		3000	1000	2055	26,2	2,14	0,304
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 33-10 ПН	3300	1000	2355	28,0	2,14	0,304
		3600	1000	2355	29,8	2,14	0,32
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 35-10 ПН	2700	1000	2055	24,3	2,14	0,286
		3000	1000	2055	26,2	2,14	0,304
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 33-10 ВН	3300	1000	2355	28,0	2,14	0,304
		3600	1000	2355	29,8	2,14	0,32
Тандерные блоки с двумя распашными дверями	ТАД(Г) 27-20 ПН	2700	2000	2055	38,3	2,60	0,465
		3000	2000	2055	40,1	2,60	0,465
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 33-20 ПН	3300	2000	2355	42,9	2,60	0,465
		3600	2000	2355	44,7	2,60	0,478
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 35-20 ВН	2700	2000	2055	37,3	2,60	0,465
		3000	2000	2055	40,1	2,60	0,465
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 33-20 ВН	3300	2000	2355	42,9	2,60	0,465
		3600	2000	2355	44,7	2,60	0,479

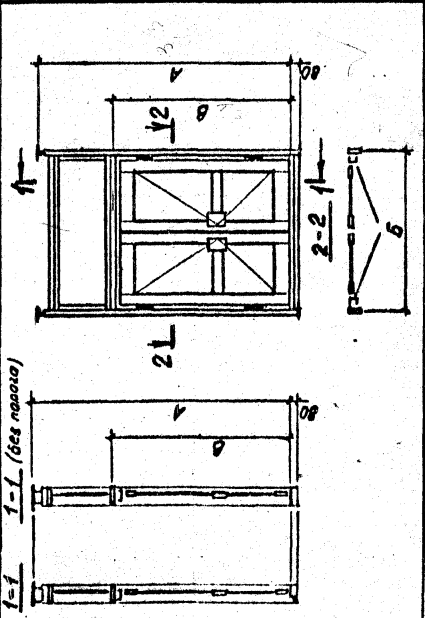
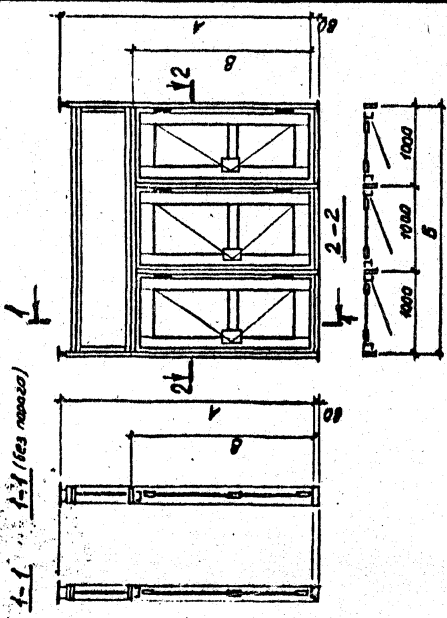


1.336.4-7.2 - КМ-5	
Номенклатура изделий	Классификация
Удостоверение	Удостоверение
Исполнение	Исполнение
Материал	Материал
Цвет	Цвет
Срок службы	Срок службы
Гарантия	Гарантия

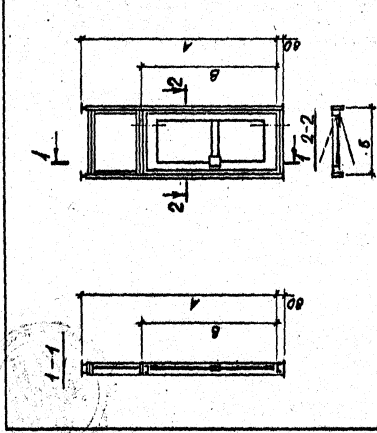
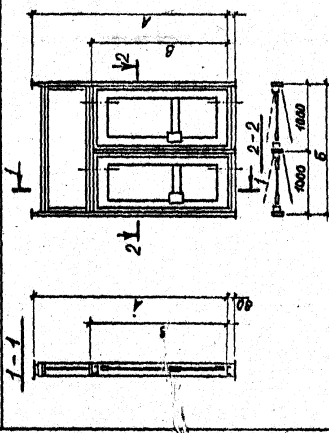
2-МД-5-АБС

10.01.05 24 10.01.05

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материала, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	В	эпоксила	стали	резьбы	
Тамбурные блоки с тремя распашными одностворчатými дверями с горизонтальным импостом и порогом	ТАТ(П) 27-30 ПИ	2700	3000	2055	52,1	3,10	0,576	55,8
	ТАТ(П) 30-30 ПИ	3000	3000	2055	53,9	3,10	0,626	57,7
	ТАТ(П) 33-30 ПИ	3300	3000	2355	57,8	3,10	0,624	61,6
	ТАТ(П) 36-30 ПИ	3600	3000	2355	59,6	3,10	0,672	63,4
Тамбурные блоки с тремя распашными одностворчатými дверями с горизонтальным импостом без порога	ТАТ(П) 27-30 ВИ	2700	3000	2055	52,1	3,10	0,576	55,8
	ТАТ(П) 30-30 ВИ	3000	3000	2055	53,9	3,10	0,626	57,7
	ТАТ(П) 33-30 ВИ	3300	3000	2355	57,8	3,10	0,624	61,6
	ТАТ(П) 36-30 ВИ	3600	3000	2355	59,6	3,10	0,672	63,4
Тамбурные блоки с распашной двустворчатой дверью с горизонтальным импостом и порогом	ТАН(П) 27-15 ПИ	2700	4500	2055	27,5	2,14	0,336	30,0
	ТАН(П) 30-15 ПИ	3000	4500	2055	29,3	2,14	0,384	31,8
	ТАН(П) 33-15 ПИ	3300	4500	2355	31,1	2,14	0,384	33,6
	ТАН(П) 36-15 ПИ	3600	4500	2355	33,0	2,14	0,432	35,5
Тамбурные блоки с распашной двустворчатой дверью с горизонтальным импостом без порога	ТАН(П) 27-15 ВИ	2700	4500	2055	27,5	2,14	0,256	30,0
	ТАН(П) 30-15 ВИ	3000	4500	2055	29,3	2,14	0,304	31,8
	ТАН(П) 33-15 ВИ	3300	4500	2355	31,1	2,14	0,304	33,6
	ТАН(П) 36-15 ВИ	3600	4500	2355	33,0	2,14	0,352	35,5

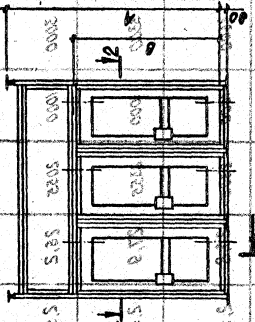


1.2364-7.2-КМ-5

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	В	оконная стая	рамы	стекло	
	ТАО(П) 27-10КН	2700	1000	2055	24,3	2,14	0,304	26,7
	ТАО(П) 30-10КН	3000	1000	2055	26,2	2,14	0,304	24,6
<p>Тамбурные блоки с одной створкой с поворачивающейся створкой и зонтичным или плоским остеклением.</p>	ТАО(П) 33-10КН	3300	1000	2355	27,9	2,14	0,304	30,3
	ТАО(П) 36-10КН	3600	1000	2355	29,8	2,14	0,352	32,4
	ТАД(П) 27-20КН	2700	2000	2055	38,2	2,60	0,465	41,2
	ТАД(П) 30-20КН	3000	2000	2055	40,1	2,60	0,465	43,2
<p>Тамбурные блоки с двумя створками с поворачивающимися створками и зонтичным или плоским остеклением.</p>	ТАД(П) 33-20КН	3300	2000	2355	42,9	2,60	0,465	46,0
	ТАД(П) 36-20КН	3600	2000	2355	44,7	2,70	0,512	41,9

1.236.4-7.2-КМ-5

ГОЛОМЪ БЪНОВАНЕТО			МАТ. ИЗСЛЕДВАНЕ			Наче наводение СОЛ. ВЪЗДЕЙСТВИЕ	Материал ТАТН 27-30КН	Размери, мм			Ростов материалоб, КЗ			Масса Удѣленя КЗ
Височина СЪ	Ширина СЪ	Глъбини СЪ	Височина СЪ	Ширина СЪ	Глъбини СЪ			А	Б	В	Атомичен стали	резина	КЗ	
1300	3000	3000	1300	3000	3000	ТАТН 27-30КН	2700	3000	2055	52,1	0,576	55,8		
1300	3000	3000	1300	3000	3000	Тамбурна блага у тремъ дѣрвѣ- ма с кача мѣста ТАТН 30-30КН	3000	3000	2055	53,9	0,606	57,7		
1300	3000	3000	1300	3000	3000	МЧ Ч. С. ГРЧ- Зонтичѣн им- постѣн.	3500	3000	2355	57,9	0,624	61,6		
1300	3000	3000	1300	3000	3000	ТАТН 33-30КН	3500	3000	2355	59,6	0,672	63,6		

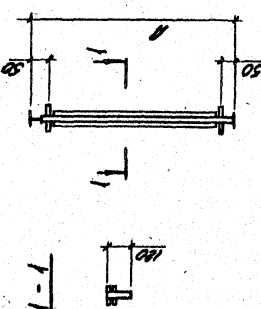
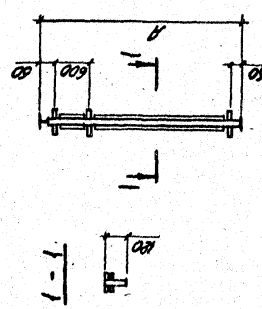


1.236.4-7.2-КМ-5

1676102 71

1.236.4-7.2-КМ-5

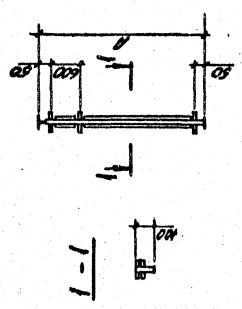
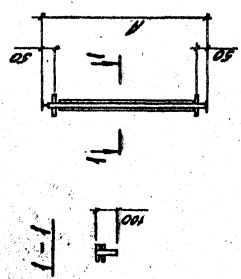
1676102 71

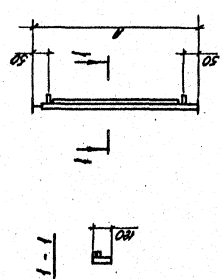
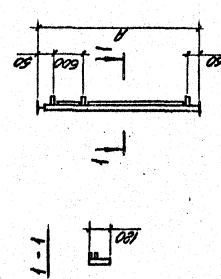
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материала, кг		Масса изделия, кг		
		А	Б	опорная стая	резьбы			
 <p>Стойки для вентрилов с односторонним остячением средние наружные</p>	ВРС(П) 24-22	2400		9,3	0,57	0,38	10,3	
	ВРС(П) 27-22	2700		10,4	0,57	0,43	11,4	
	ВРС(П) 30-22	3000			11,5	0,57	0,48	12,6
 <p>Стойки для вентрилов с односторонним остячением средние наружные</p>	ВРС(П) 24-33	2400		9,5	0,57	0,38	10,5	
	ВРС(П) 27-33	2700		10,5	0,57	0,43	11,5	
	ВРС(П) 30-33	3000			11,5	0,57	0,48	12,6
	ВРС(П) 33-33	3300			12,7	0,57	0,53	13,8
	ВРС(П) 36-33	3600			13,6	0,57	0,58	14,8

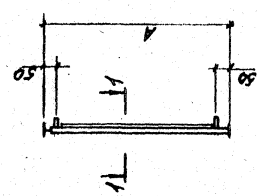
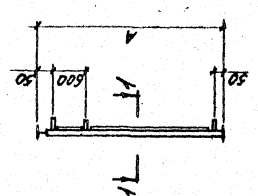
1.236.4-7.2-КМ-5

лист 5

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	опытная	станд.	разны	
Стелки для витрин с одностекольным остеклением средние внутренние	ВССЕ (П) 24-22	2400	-	8,6	0,53	0,42	9,6
	ВССЕ (П) 27-22	2700	-	9,6	0,53	0,47	10,6
	ВССЕ (П) 30-22	3000	-	10,6	0,53	0,52	11,7
Стелки для витрин с одностекольным остеклением средние внутренние	ВССЕ (П) 24-33	2400	-	8,7	0,53	0,42	9,7
	ВССЕ (П) 27-33	2700	-	9,4	0,53	0,42	10,4
	ВССЕ (П) 30-33	3000	-	10,4	0,53	0,47	11,5
	ВССЕ (П) 33-33	3300	-	11,4	0,53	0,52	12,6
	ВССЕ (П) 36-33	3600	-	12,5	0,53	0,58	13,7

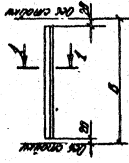
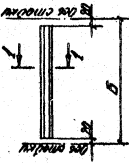
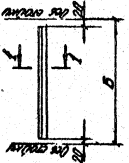


Наименование изделия	Марка изделия	размеры, мм		Ресход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	алюминия	стали	
 <p>Станки для выт- рки с одинарными отверстиями крайние марки №8</p>	80С1 (Г) 24-02	2400	-	8,4	0,57	0,20
	80С1 (Г) 27-02	2700	-	9,3	0,57	0,22
	80С1 (Г) 30-02	3000	-	10,4	0,57	0,24
 <p>Станки для выт- рки с одинар- ными отверстиями крайние марки №8</p>	80С1 (Г) 24-03	2400	-	8,4	0,57	0,20
	80С1 (Г) 27-03	2700	-	9,4	0,57	0,22
	80С1 (Г) 30-03	3000	-	10,4	0,57	0,24
	80С1 (Г) 33-03	3300	-	11,3	0,57	0,26
	80С1 (Г) 36-03	3600	-	12,2	0,57	0,28

Наименование изделия	Марка изделия	размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	анодный	стали	сварки	
 <p>1-1</p>	BOCE (T) 24-02	2400	-	7,6	0,55	0,20	8,4
	BOCE (T) 27-02	2700	-	8,5	0,55	0,20	9,3
	BOCE (T) 30-02	3000	-	9,4	0,55	0,23	10,2
 <p>1-1</p>	BOCE (T) 24-03	2400	-	7,7	0,55	0,20	8,5
	BOCE (T) 27-03	2700	-	8,6	0,55	0,20	9,4
	BOCE (T) 30-03	3000	-	9,5	0,55	0,25	10,3
	BOCE (T) 33-03	3300	-	10,3	0,55	0,25	11,1
	BOCE (T) 36-03	3600	-	11,1	0,55	0,29	12,0

Стойки для быстрин с односторонним остеклением крайние внутренние

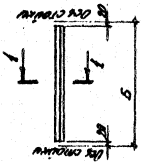

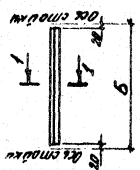

Стойки для быстрин с односторонним остеклением крайние внутренние

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	аммиачная селитра	резина	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху. Металлические</p>	У80(П)-04 ÷ У80(П)-30	400-3000*	3,06	0,08	3,14	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху.</p>	У100(П)-04 ÷ У100(П)-30	400-3000*	2,96	0,16	3,12	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху.</p>	У100(П)-04 ÷ У100(П)-30	400-3000	3,06	0,08	3,14	

Длина резаклей принята по размерам в оси стоек от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса резаклей, резаклей алюминия и резаклей определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 м резаклей. Для определения расхода материалов и массы резаклей, поставлены на 1 м необходимо умножить на длину резаклей в метрах.

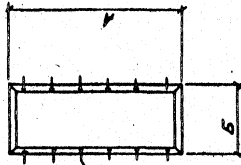
1.2364-7.2-КМ-5

16761-02 32

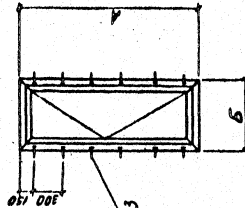
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	алюминиевый	стали резаны	
 1-1 	УВЕТ(Г)-04 + УВЕТ(Г)-30	-	400 ± 3000	2,81	-	2,89
 1-1 	УВЕТ(Г)-04 + УВЕТ(Г)-30	-	400 ± 3000	2,81	-	2,89

Длина резаных профилей по размерам в оси стержня в осевом направлении до 3000 мм. Масса массы резаных профилей указывается в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 м резаных профилей для определения расхода материалов и массы резаных профилей. Показатели на 1 м необходимо умножить на длину резаных профилей в метрах.

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	зачистки	стали	резины	
Сборка танбурная неэлектроакустическая	ТАМ(Г) 85-05П	850	500	5,1	0,19	0,22	5,5
	ТАМ(Г) 115-05П	1150	500	6,1	0,19	0,26	6,6
	ТАМ(Г) 145-05П	1450	500	7,1	0,20	0,31	7,6
	ТАМ(Г) 175-05П	1750	500	8,1	0,21	0,36	8,7
Сборка танбурная расставляемая	ТАМ(Г) 18-05П	1800	500	15,1	0,38	0,78	16,3



Винт 5×40
ГОСТ 10621-63
шаг 300



Винт 5×40
ГОСТ 10621-63

Винты показаны условно.
Поставка винтов производится в комплекте
с монтажными элементами.

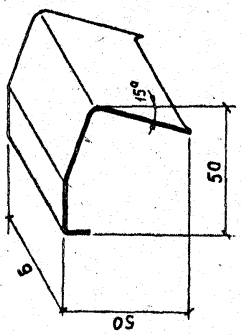
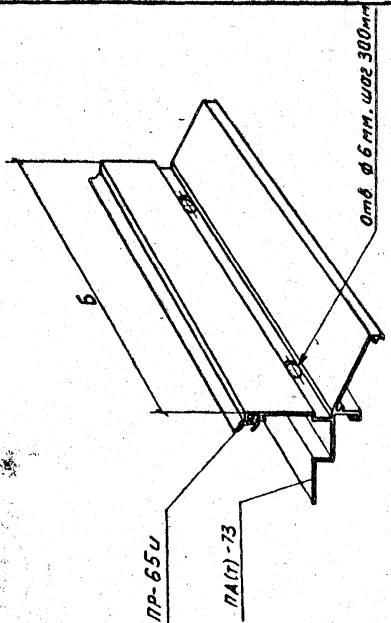
12364-7.2-КМ-5

16Т161-02

34

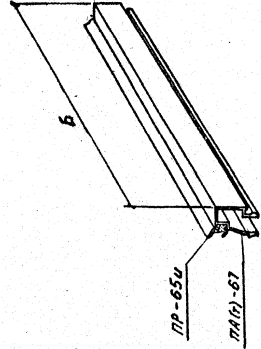
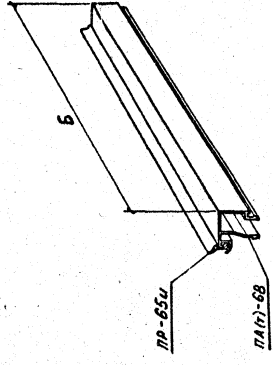
лист
11

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изделия, кг
		A	B	алюминия	стали	резина	
Сливки для вытражек и витрин	СА (Г) - 30	-	3000	1,47	-	0,12	1,59
	СА (Г) - 40	-	4000	1,96	-	0,16	2,12
	СА (Г) - 45	-	4500	2,20	-	0,18	2,38
Пружина на щельника для вытражек и витрин	ЖЕ (Г) - 01	-	50	-	0,02	-	0,02

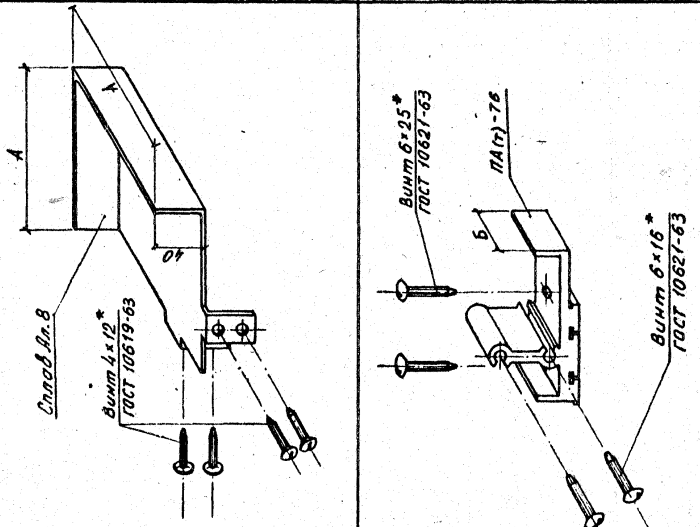
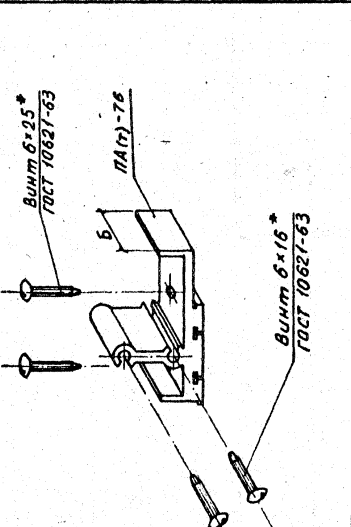


1.236.4-7.2-КМ-5
16761-02 35

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материала, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	опломбиров	стали резаны	
Штапики для витражей и витраж с односторонним остеклением	ШО(т)-06	-	524	0,12	-	0,02 0,14
	ШО(т)-20	-	1924	0,45	-	0,08 0,53
	ШО(т)-23	-	2224	0,52	-	0,09 0,61
	ШО(т)-26	-	2524	0,59	-	0,10 0,69
	ШО(т)-29	-	2824	0,66	-	0,12 0,78
Штапики для витражей и витраж с двусторонним остеклением (стеклопакет)	ШП(т)-06	-	524	0,09	-	0,02 0,11
	ШП(т)-20	-	1924	0,37	-	0,08 0,45
	ШП(т)-23	-	2224	0,43	-	0,09 0,52
	ШП(т)-26	-	2524	0,49	-	0,10 0,59
	ШП(т)-29	-	2824	0,54	-	0,12 0,66

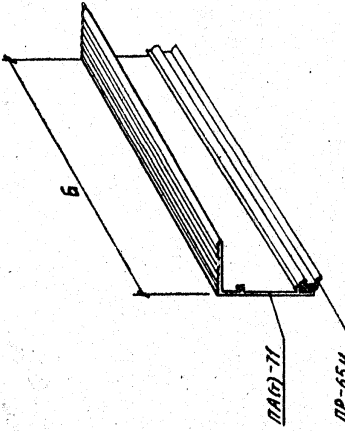
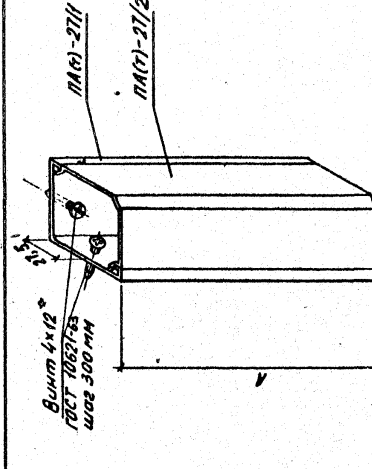


1,2364-7,2-КМ-5
лист 13

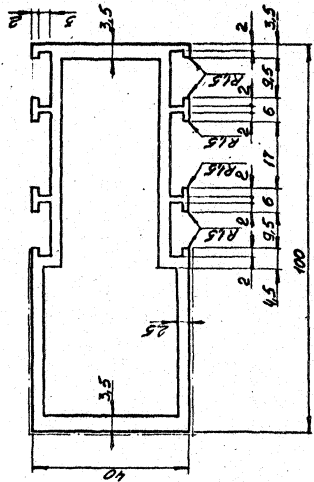
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов		Масса изделия кг
		А	Б	Вкладыш	стали резина	
	Э(Г)-01	120	-	0.16	0.017	0.177
	Ц(Г)-01	-	24	0.057	0.021	0.078

* Винты поставляются в комплекте с изделием.

12364-7,2-КМ-5
16761-02 37

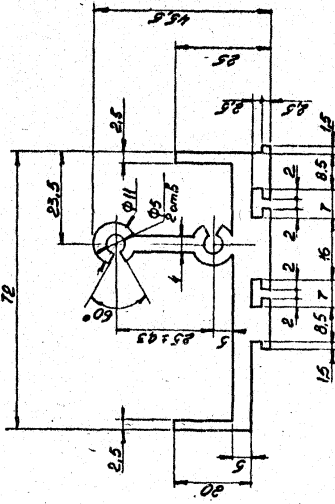
Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов кг			Масса изделия кг
		А	Б	шпатель-нос	стали	резины	
 <p>Нащельники верхние нижние и боковые для витражей и витрин</p>	НА(П) - 30	-	3000	0,84	-	0,12	0,96
	НА(П) - 40	-	4000	1,12	-	0,16	1,28
	НА(П) - 45	-	4500	1,26	-	0,18	1,44
 <p>Нащельники для витражей и витрин угловые</p>	НУ(П) - 24	2260		3,80	0,020		3,820
	НУ(П) - 27	2560		4,30	0,022		4,322
	НУ(П) - 30	2860		4,80	0,025		4,825
	НУ(П) - 33	3160		5,30	0,028		5,328
	НУ(П) - 36	3460		5,80	0,031		5,831

* Винты поставляются в комплекте с изделием.

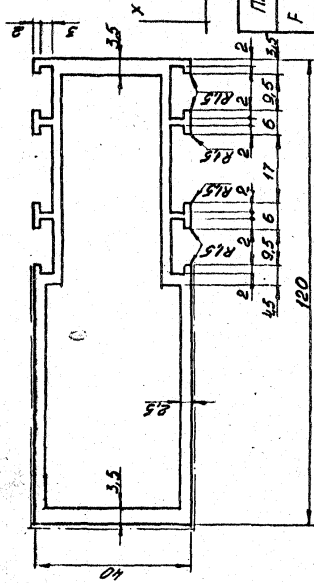


ПА(Г) - 48		
F	8,47см	
G	2,52см ^{3/4}	

J_r = 98 см⁴

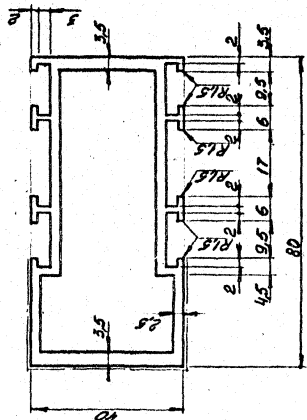


ПА(Г) - 76		
F	8,61см	
G	2,58см ^{3/4}	



ПА(Г) - 47		
F	9,47см	
G	2,60см ^{3/4}	

J_r = 155 см⁴



ПА(Г) - 49		
F	7,47см	
G	2,02см ^{3/4}	

J_r = 59 см⁴

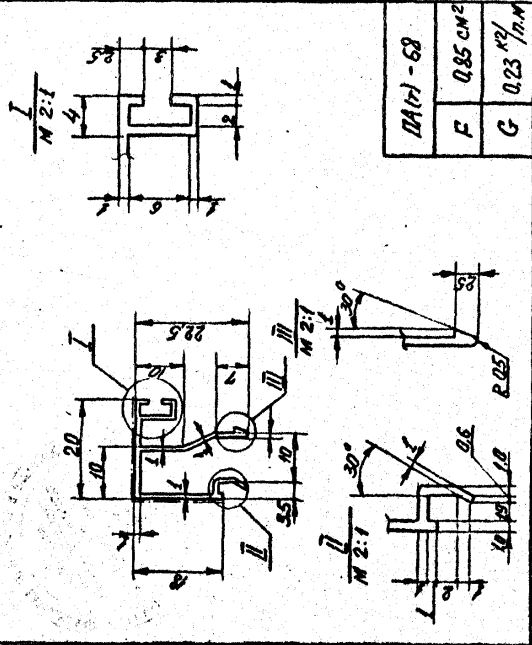
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка
С.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка	В.А. Динка

1.2364-7.2 - КМ-6

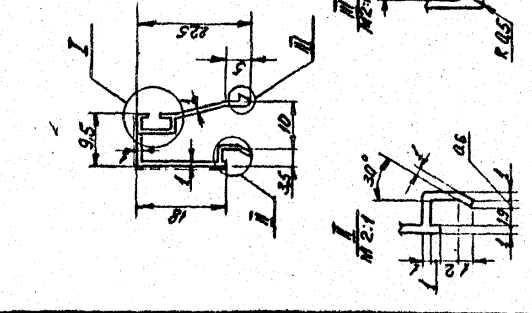
Нормали проектирующей

Итого листов	1	Лист №	3
--------------	---	--------	---

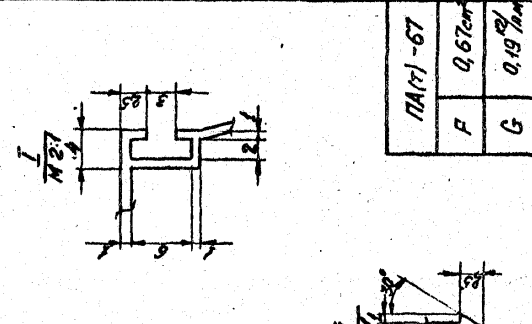
КиевЗНИИЭП



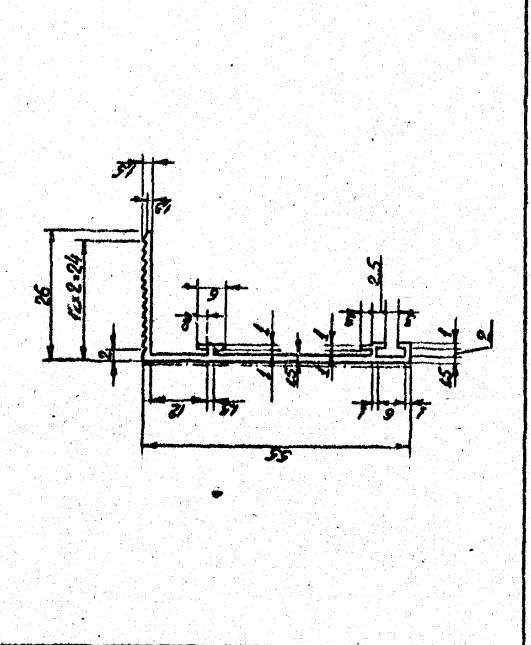
PA(7)-68	
F	0.85 CM ²
G	0.23 ^{kg} /m ³



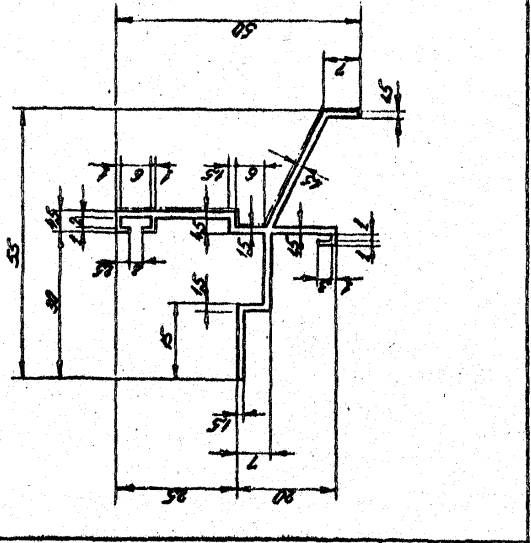
PA(7)-67	
F	0.67 CM ²
G	0.19 ^{kg} /m ³



PA(7)-70	
F	0.79 CM ²
G	0.22 ^{kg} /m ³

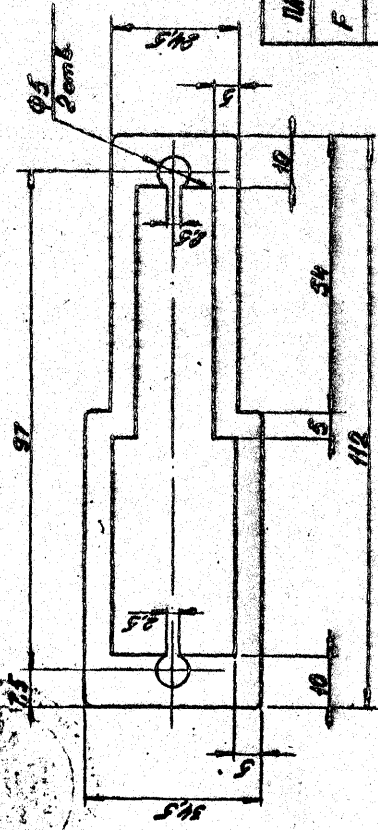


PA(7)-71	
F	1.58 CM ²
G	0.28 ^{kg} /m ³

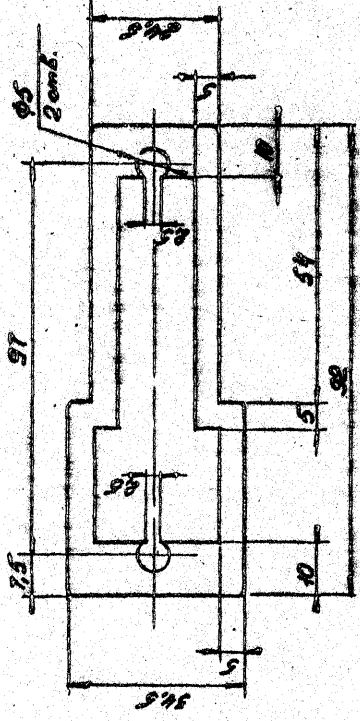


PA(7)-73	
F	1.70 CM ²
G	0.28 ^{kg} /m ³

1.236.4-7.2-KM-6

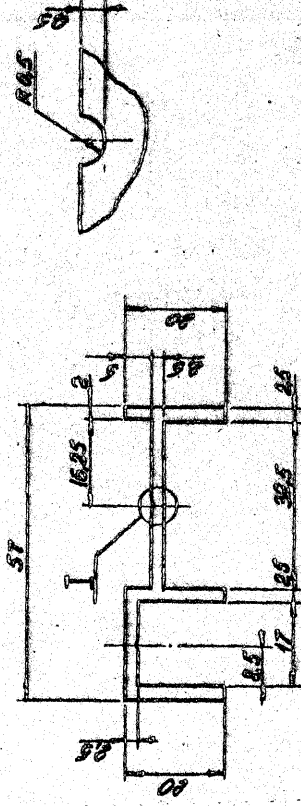


ИИ(1) - 252		
F	14,12 cm²	
G	390 cm³	

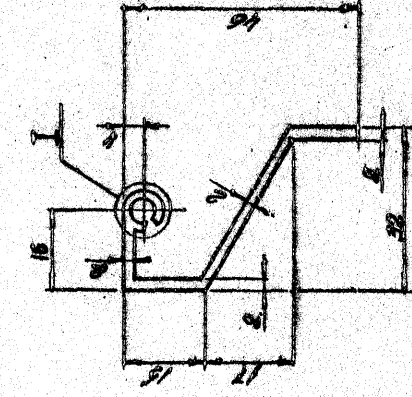


ИИ(1) - 251		
F	12,10 cm²	
G	362 cm³	

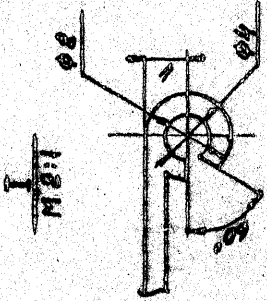
M 1:10



ИИ(1) - 265		
F	2,7 cm²	
G	9,74 cm³	

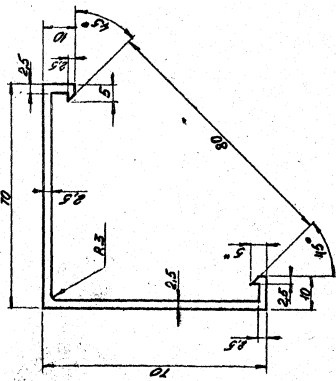


ИИ(1) - 263/1		
F	1,15 cm²	
G	0,21 cm³	

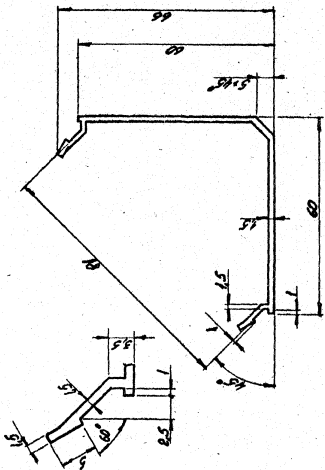


1.236.4-7.2 - KM-6

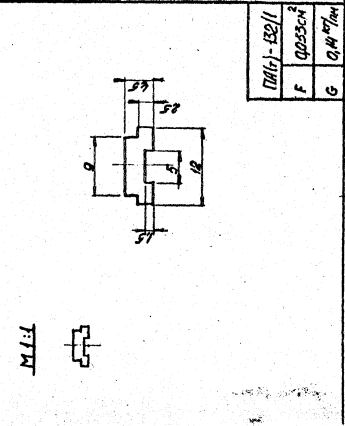
43



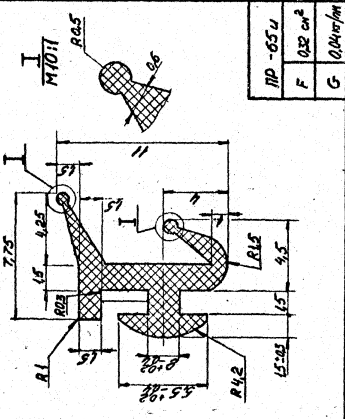
M1-1	27/1
F	3.94 cm ²
G	108 m ² /m



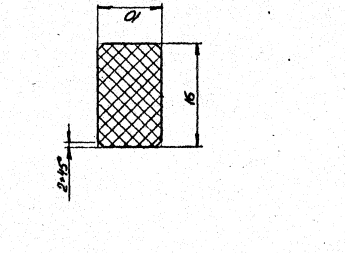
M1H-27/2	
F	2.16 cm ²
G	60 m ² /m



M1-1-E2/1	
F	0.033 cm ²
G	0.14 m ² /m



M1011	
F	0.22 cm ²
G	0.24 m ² /m



M13-3	
F	2.25 cm ²
G	0.17 m ² /m

1.236.4-7.2-KM-6

16761-02 43

5

Марка селекция	Расход глинозёма, кг										Расход стала, кг 1000 м ³ шп 1000 м ³ шп 1000 м ³ шп	Расход песка, кг 1000 м ³ шп 1000 м ³ шп 1000 м ³ шп	Расход потемневших изделий, шт/м ³					Магса №	
	Средств АЛ31-75 ПКТ-4704-74					Линоз							БамМБ-63019 ПКТ7788-70	Лампа МБ-019 ПКТ5915-70	Лакда 8-019 10014371-68	Бум 6x25-019 ПКТ1021-83	Бум 8x16-019 ПКТ1021-63		Бум 6x20-019 ПКТ1021-63
	1001-47	1001-76	1001-68	1001-75	1001-67	1001-47	1001-76	1001-68	1001-75	1001-67									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
ТАДм-27-10ПН	19,20	0,23	1,17	1,56	0,86	0,99	24,3	1,80	0,256	4	0,02	4	0,02	4	0,02	26,7			
ТАДм-30-10ПН	20,80	0,23	1,75	1,56	0,86	0,99	36,2	1,80	0,304	4	0,02	4	0,02	4	0,02	28,6			
ТАДм-33-10ПН	22,40	0,23	1,75	1,56	0,98	1,1	23,0	1,80	0,304	4	0,02	4	0,02	4	0,02	30,4			
ТАДм-36-10ПН	23,90	0,23	2,02	1,56	0,98	1,1	29,8	1,80	0,352	4	0,02	4	0,02	4	0,02	32,3			
ТАДм-27-10ВН	19,20	0,23	1,47	1,56	0,86	0,99	24,3	1,80	0,256	4	0,02	4	0,02	4	0,02	26,7			
ТАДм-30-10ВН	20,80	0,23	1,75	1,56	0,86	0,99	26,2	1,80	0,304	4	0,02	4	0,02	4	0,02	28,6			
ТАДм-33-10ВН	22,40	0,23	1,75	1,56	0,98	1,1	23,0	1,80	0,304	4	0,02	4	0,02	4	0,02	30,4			
ТАДм-36-10ВН	23,90	0,23	2,02	1,56	0,98	1,1	29,8	1,80	0,352	4	0,02	4	0,02	4	0,02	32,3			
ТАДм-27-20ПН	29,90	0,29	2,4	1,95	1,72	1,98	38,3	2,25	0,445	4	0,02	4	0,02	4	0,02	41,3			
ТАДм-30-20ПН	31,16	0,29	2,67	1,95	1,72	1,98	40,1	2,25	0,465	4	0,02	4	0,02	4	0,02	43,2			
ТАДм-33-20ПН	33,80	0,29	2,67	1,95	1,96	2,2	42,9	2,25	0,465	4	0,02	4	0,02	4	0,02	46,0			
ТАДм-36-20ПН	35,36	0,29	2,9	1,95	1,96	2,2	44,7	2,25	0,512	4	0,02	4	0,02	4	0,02	47,9			
ТАДм-27-20ВН	29,90	0,29	2,4	1,95	1,72	1,98	37,3	2,25	0,445	4	0,02	4	0,02	4	0,02	40,3			
ТАДм-30-20ВН	31,16	0,29	2,67	1,95	1,72	1,98	40,1	2,25	0,465	4	0,02	4	0,02	4	0,02	43,2			
ТАДм-33-20ВН	33,80	0,29	2,67	1,95	1,96	2,2	42,9	2,25	0,465	4	0,02	4	0,02	4	0,02	46,0			
ТАДм-36-20ВН	35,36	0,29	2,9	1,95	1,96	2,2	44,7	2,25	0,512	4	0,02	4	0,02	4	0,02	47,9			

В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь
В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь	В.А. Динь	Ш.И. Динь

1.2364-7.2-КМ-7

Спецификация на-
термоход и крепеж-
АНС изделия

КресЗНИИЭП

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
ТАП(1)27-30ПН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	59,8
ТАП(1)30-30ПН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАП(1)33-30ПН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАП(1)36-30ПН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4
ТАП(1)27-30ВН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	53,8
ТАП(1)30-30ВН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАП(1)33-30ВН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАП(1)36-30ВН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4
ТАП(1)27-15ПН	21,84	0,23	1,9	1,56	0,86	1,08	27,5	1,8	0,336	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	30,0
ТАП(1)30-15ПН	23,4	0,23	2,2	1,56	0,86	1,08	29,3	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	31,8
ТАП(1)35-15ПН	24,96	0,23	2,2	1,56	0,98	1,2	31,1	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	33,6
ТАП(1)36-15ПН	26,52	0,23	2,5	1,56	0,98	1,2	33,0	1,8	0,432	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	35,5
ТАП(1)27-15ВН	21,84	0,23	1,9	1,56	0,86	1,08	27,5	1,8	0,336	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	30,0
ТАП(1)30-15ВН	23,4	0,23	2,2	1,56	0,86	1,08	29,3	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	31,8
ТАП(1)35-15ВН	24,96	0,23	2,2	1,56	0,98	1,2	31,1	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	33,6
ТАП(1)36-15ВН	26,52	0,23	2,5	1,56	0,98	1,2	33,0	1,8	0,432	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	35,5
ТАО(1)27-10КН	19,2	0,23	1,47	1,56	0,86	0,99	24,3	1,8	0,256	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	26,7
ТАО(1)30-10КН	20,8	0,23	1,75	1,56	0,86	0,99	26,2	1,8	0,304	4	0,02	4	0,008	8	0,256	22	0,078	8	0,026	28,6
ТАО(1)33-10КН	22,4	0,23	1,75	1,56	0,88	1,1	27,9	1,8	0,304	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	30,3
ТАО(1)36-10КН	23,9	0,23	2,02	1,56	0,98	1,1	29,8	1,8	0,352	4	0,02	4	0,008	8	0,256	24	0,085	8	0,026	32,2
ТАО(1)27-20КН	29,9	0,29	2,4	1,95	1,72	1,98	38,2	2,25	0,415	4	0,02	4	0,008	10	0,256	38	0,155	10	0,034	41,2
ТАО(1)30-20КН	31,46	0,29	2,67	1,95	1,72	1,98	40,1	2,25	0,465	4	0,02	4	0,008	10	0,256	38	0,155	10	0,034	43,2
ТАО(1)33-20КН	33,8	0,29	2,67	1,95	1,96	2,2	42,9	2,25	0,465	4	0,02	4	0,008	10	0,256	43	0,155	10	0,034	46,0
ТАО(1)36-20КН	35,36	0,29	2,9	1,95	1,96	2,2	44,7	2,25	0,512	4	0,02	4	0,008	10	0,256	43	0,155	10	0,034	47,9
ТАО(1)27-30КН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	53,8
ТАО(1)30-30КН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАО(1)33-30КН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАО(1)36-30КН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4

ИЗДЕЛ. 2

1236.4-7.2-КМ-7
16761-02 45

Марка уселюя	Расход алюминия, кг										Расход стали, кг А0-3 м2 100-150-74	Расход резинки, кг 7030-05-100-76 100-150-74	Расход крепежных уселюя, шт./кг.	Масса уселюя		
	Срез А431-Т5 10074784-74					Линол										
	100747	100748	100749	100750	100751	100752	100753	100754	100755	100756						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Б0С/101-24-22	6,25	2,80	0,67		0,24		9,3	0,45	0,38	8	0,028	4	0,024	4	0,016	10,3
Б0С/101-27-22	7,00	2,80	0,67		0,24		10,4	0,45	0,43	8	0,029	4	0,024	4	0,016	11,4
Б0С/101-30-22	7,80	2,80	0,67		0,24		11,5	0,45	0,48	8	0,029	4	0,024	4	0,016	12,6
Б0С/101-24-33	6,25	2,80	0,67		0,36		9,5	0,45	0,38	12	0,042	8	0,048	4	0,016	10,5
Б0С/101-27-33	7,0	2,80	0,67		0,36		10,5	0,45	0,43	12	0,046	8	0,048	4	0,016	11,5
Б0С/101-30-33	7,80	2,80	0,67		0,36		11,5	0,45	0,48	12	0,046	8	0,048	4	0,016	12,6
Б0С/101-33-33	8,60	3,05	0,67		0,36		12,7	0,45	0,53	12	0,046	8	0,048	4	0,016	13,8
Б0С/101-36-33	9,36	3,20	0,67		0,36		13,6	0,45	0,58	12	0,042	8	0,048	4	0,016	14,8
Б0С/101-24-02	6,25	1,10	0,67		0,12	0,24	8,4	0,45	0,20	4	0,014	2	0,012	2	0,008	9,2
Б0С/101-27-02	7,0	1,25	0,67		0,12	0,28	9,3	0,45	0,22	4	0,014	2	0,012	2	0,008	10,1
Б0С/101-30-02	7,80	1,40	0,67		0,12	0,32	10,4	0,45	0,24	4	0,014	2	0,012	2	0,008	11,2
Б0С/101-24-03	6,25	1,10	0,67		0,18	0,24	8,4	0,45	0,20	6	0,021	4	0,024	2	0,008	9,2
Б0С/101-27-03	7,0	1,25	0,67		0,18	0,28	9,4	0,45	0,22	6	0,021	4	0,024	2	0,008	10,2
Б0С/101-30-03	7,80	1,40	0,67		0,18	0,32	10,4	0,45	0,24	6	0,021	4	0,024	2	0,008	11,2
Б0С/101-33-03	8,60	1,55	0,67		0,18	0,32	11,3	0,45	0,26	6	0,021	4	0,024	2	0,008	12,1

1236.4-7.2-КМ-7
16761-02 46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
BOCEM36-03	9.36	150	0.67		0.18	0.36	12.8	0.45	0.28	6	0.021	4	0.016	8	0.006	2	0.01	4	0.008	13.1
BOCEM24-22	5.6	2.2		0.58	0.24	-	8.6	0.45	0.38	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.6
BOCEM27-22	6.3	2.5		0.58	0.24	-	9.6	0.45	0.43	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.5
BOCEM30-22	7.0	2.8		0.58	0.24	-	10.6	0.45	0.48	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.7
BOCEM29-33	5.6	2.2		0.58	0.36	-	8.7	0.45	0.38	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.7
BOCEM27-33	6.3	2.2		0.58	0.36	-	9.4	0.45	0.43	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.4
BOCEM30-33	7.0	2.5		0.58	0.36	-	10.4	0.45	0.48	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.5
BOCEM33-33	7.65	2.8		0.58	0.36	-	11.4	0.45	0.53	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	12.6
BOCEM36-33	8.35	3.2		0.58	0.36	-	12.5	0.45	0.68	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	13.7
BOCEM24-02	5.6	1.10		0.58	0.42	0.24	7.6	0.45	0.80	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	8.4
BOCEM27-02	6.3	1.25		0.58	0.42	0.28	8.5	0.45	0.22	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.3
BOCEM30-02	7.0	1.40		0.58	0.42	0.32	9.4	0.45	0.24	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.2
BOCEM24-03	5.6	1.10		0.58	0.18	0.24	7.7	0.45	0.20	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	8.5
BOCEM27-03	6.3	1.25		0.58	0.18	0.28	8.6	0.45	0.22	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.4
BOCEM30-03	7.0	1.40		0.58	0.18	0.32	9.5	0.45	0.24	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.3
BOCEM33-03	7.65	1.55		0.58	0.18	0.32	10.3	0.45	0.26	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.1
BOCEM36-03	8.35	1.60		0.58	0.18	0.36	11.1	0.45	0.28	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	12.0

1.236.4-7.2-KM-7

16761-02 47

Марка уседелня	Расход алюминия, кг*										Расход алюминия изделия, шт/кг				
	Снаб ЯДЗТ-75 ГОСТ4784-74						Диаг АЛ-9 ГДТ28578		Утого		Расход алюминия, кг		Витм 5х12 019 ГОСТ17175-72*		
	МА-552	МА-477	МА-487	МА-471	МА-470	Л	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
TAM(1)15-0511	3,56	-	0,8	-	-	-	0,75	5,1	0,16	-	0,216	-	3	/	5,5
TAM(1)15-0511	4,35	-	1,0	-	-	-	0,75	8,1	0,16	-	0,364	-	4	/	6,6
TAM(1)15-0511	5,15	-	1,18	-	-	-	0,75	7,1	0,16	-	0,312	-	5	/	7,6
TAM(1)17,5-0511	5,94	-	1,36	-	-	-	0,75	8,1	0,16	-	0,36	-	5	/	8,7
TAM(1) 18-05P	6,07	5,6	1,39	0,2	0,5	1,5	15,1	0,32	0,552	0,29	0,552	0,29	6	8	16,3

1.236.4-7.2-КМ-7
5

Шифр	Двери двустворчатые				Двери двустворчатые без порога				Двери с наклонными полотнолами			
	ДВД(П)21-5 ПН		ДВД(П)24-15 ПН		ДВД(П)21-15 ВН		ДВД(П)24-15 ВН		ДВК(П) 21-10 Н		ДВК(П)24-10 Н	
	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть	Кол. шт.	Масса, кг, оконная часть
ТАД(П)27-15 ПН	1	38,13	43,0									
ТАД(П)30-15 ПН	1	38,13	43,0									
ТАД(П)35-15 ПН				1	41,63	46,45						
ТАД(П)36-15 ПН				1	41,63	46,45						
ТАД(П)27-15 В ПН							1	37,05	42,40			
ТАД(П)30-15 В Н							1	37,05	42,40			
ТАД(П)33-15 В Н							1	41,15	44,85			
ТАД(П)36-15 В Н							1	41,15	44,85			
ТАД(П)27-10 КН										1	25,63	29,75
ТАД(П)30-10 КН										1	25,63	29,75
ТАД(П)33-10 КН												
ТАД(П)36-10 КН												
ТАД(П)27-20 КИ										2	57,36	59,5
ТАД(П)30-20 КИ										2	57,36	59,5
ТАД(П)33-20 КИ												
ТАД(П)36-20 КИ												
ТАТ(П) 27-30 КИ										3	71,04	89,25
ТАТ(П) 30-30 КИ										3	71,04	89,25
ТАТ(П) 33-30 КИ												
ТАТ(П) 36-30 КИ												

Примечание: По согласованию с заводом изготовителем возможно будут приняты также другие конструкции дверей, включенными в номенклатуру альбома типовых оконных конструкций "Двери".

Кол. шт.	Масса, кг	Кол. шт.	Масса, кг	Кол. шт.	Масса, кг	Кол. шт.	Масса, кг
1	38,13	1	38,13	1	37,05	1	37,05
1	38,13	1	38,13	1	41,15	1	41,15
1	38,13	1	38,13	1	41,15	1	41,15
2	57,36	2	57,36	2	57,36	2	57,36
3	71,04	3	71,04	3	71,04	3	71,04
3	71,04	3	71,04	3	71,04	3	71,04

1.236.4-7.2-КМ-8

Таблицы комплекта или дверей.

КиевЗНИИЭП

Шифр	Двери адюльтерные				Двери адюльтерные без порога			
	Д.А.0121-10ПН		Д.А.0121-10ВН		Д.А.0121-10ПН		Д.А.0121-10ВН	
	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа
ТАД0121-10 ПН	1	24,37	28,4					
ТАД0130-10 ПН	1	24,37	28,4					
ТАД0133-10 ПН				1	26,7	30,8		
ТАД0136-10 ПН				1	26,7	30,8		
ТАД0127-10ВН							1	24,06
ТАД0130-10ВН							1	24,06
ТАД0133-10ВН							1	26,30
ТАД0136-10ВН							1	26,30
ТАД0127-20 ПН	2	48,74	56,8					
ТАД0130-20 ПН	2	48,74	56,8					
ТАД0133-20 ПН								
ТАД0136-20 ПН								

Шифр	Двери адюльтерные				Двери адюльтерные без порога			
	Д.А.0121-10ПН		Д.А.0121-10ВН		Д.А.0121-10ПН		Д.А.0121-10ВН	
	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа
ТАД0127-20ВН			2	48,12	56,34			
ТАД0130-20ВН			2	48,12	56,34			
ТАД0133-20ВН						2	52,71	61,04
ТАД0136-20ВН						2	52,71	61,04
ТАТ0127-30 ПН	3	73,14	85,2					
ТАТ0130-30 ПН	3	73,14	85,2					
ТАТ0133-30 ПН			3	80,1	92,4			
ТАТ0136-30 ПН			3	80,1	92,4			
ТАТ0127-30ВН			3	72,8	84,36			
ТАТ0130-30ВН			3	72,8	84,36			
ТАТ0133-30ВН						3	78,14	92,55
ТАТ0136-30ВН						3	78,14	92,55

Примечание: По согласованию с заводом изготовителем тамбуров могут быть установлены также другие конструкции дверей вмонтированные в наименование тамбура.

1.2.36.4-7.2-КМ-8

Спецификация витринного металлофанового
стекла 5-6,5 мм ГОСТ 7380-77



№ п/п	Марка	Размеры, мм		Площадь м ²	Примеч.
		Н	В		
1	С-1	550	950	0,52	
2	С-2	850	950	0,81	
3	С-3	1150	950	1,10	
4	С-4	550	1950	1,07	
5	С-5	850	1950	1,66	
6	С-6	1150	1950	2,24	

№ п/п	Марка	Размеры, мм		Площадь м ²	Примеч.
		Н	В		
7	С-7	550	2950	1,62	
8	С-8	850	2950	2,50	
9	С-9	1150	2950	3,40	
10	С-10	550	1450	0,80	
11	С-11	850	1450	1,23	
12	С-12	1150	1450	1,67	