

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
/ГОСГРАЖДАНСТРОЙ/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
**СЕРИЯ 1. 236-3**

## **ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ**

выпуск 2

УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ  
ТОРГОВОГО ЭТАЖА 3.30 и 4.20м. ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ  
СТАЛЬНЫХ ТРУБ С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

**РАЗРАБОТАНЫ**  
ЦИИЭП торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

**УТВЕРЖДЕНЫ**  
ПРИКАЗОМ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ  
от 31 августа 1971 г. № 163

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	№№ ЛИСТОВ	СТР.
Пояснительная записка _____	П1-П5	4-8

I - Номенклатура и указания по ее применению

Номенклатура (элементы с креплением стекла уголками „У“) _____	1-4	9-12
Номенклатура (элементы с креплением стекла уголком и штапиком „УШ“) _____	5-8	13-16
Монтажные схемы витрин (условные) из рамных элементов _____	9	17
Монтажные узлы №№ 1,2,3,4 к варианту монтажа из рам _____	10	18
Монтажные узлы нащельников №№ 9,10,11,12 к варианту монтажа из рам _____	11	19
Монтажные схемы витрин (условные) из рамно-линейных элементов для типа крепления стекла „УШ“ _____	12	20
Монтажные схемы витрин (условные) из рамно-линейных элементов для типов крепления стекла „У“, „УШ“ _____	13	21
Монтажные узлы №№ 5,6,7,8 к рамно-линейному варианту _____	14	22
Фрагменты Ф-I, Ф-II и монтажные узлы №№ 13,14 (ограждение фрамуж- ного пространства) к рамному и рамно-линейному вариантам _____	15	23
Монтажные узлы №№ 15,16 к рамному и рамно-линейному вариантам _____	16	24
Примеры компоновки монтажных схем из рамных элементов в каркасных зданиях по серии „ИИ-04“ _____	17	25
Примеры компоновки монтажных схем из рамных элементов в кирпичных зданиях и каркасных по серии „ИИ-04“ _____	18	26
Примеры компоновки монтажных схем из рамно-линейных элементов в зданиях серии „ИИ-04“ _____	19	27
Примеры компоновки монтажных схем из рамно-линейных элементов в кирпичных зданиях и каркасных по серии „ИИ-04“ _____	20	28
Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголками „У“ _____	21-23	29-31
Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголком и штапиком „УШ“ _____	24-26	32-34

-ТК	Уличные витрины - ленты	РЕДНЯ .236-3
1971	СОДЕРЖАНИЕ	Л.П. ЛИСТ 2 С1

	КН ЛИСТОВ	СТР.
Приложение I. Номенклатура (дополнительная) _____	27	35
Приложение I. Расход материалов на один элемент витрины (дополнительная номенклатура). _____	28	36
Приложение I. Таблица расчета рамных элементов _____	29	37
Приложение I. Таблица расчета рамно-линейных элементов _____	30	38
Приложение I. Таблица расчета стекла _____	31	39

## II - Чертежи „КМ“

Заглавный лист _____	1 КМ, 2 КМ	40, 41
Схемы основных и доборных элементов к рамному варианту _____	3 КМ	42
Схемы фрамужных элементов к рамному варианту _____	4 КМ	43
Схемы расположения деталей на основных и доборных элементах к рамному варианту _____	5 КМ	44
Схемы основных элементов к рамно-линейному варианту _____	6 КМ	45
Схемы доборных элементов к рамно-линейному варианту _____	7 КМ	46
Схемы фрамужных элементов к рамно-линейному варианту _____	8 КМ	47
Схемы горизонтальных импостов и стоек к рамно-линейному варианту _____	9 КМ	48
Схемы расположения деталей на основных и доборных элементах к рамно-линейному варианту _____	10 КМ	49
Схемы элементов витрин с наращенными стойками, узлы сопряжения и детали В-1, В-2. _____	11 КМ	50
Схемы нащельников, вентиляционных раскладок, рамок и распорок _____	12 КМ	51
Узлы нащельников, вентиляционных раскладок, рамок и распорок _____	13 КМ	52
Узлы основных и доборных элементов с креплением стекла типа „У“ мм 1,2,3 _____	14 КМ	53
Узлы фрамужных элементов с креплением стекла типа „У“ мм 4,5,6 _____	15 КМ	54
Узлы доборных элементов рамно-линейного варианта с креплением стекла типа „У“ мм 7,8,9 _____	16 КМ	55
Узлы основных и доборных элементов с креплением стекла типа „УШ“ мм 1,2,3 _____	17 КМ	56
Узлы фрамужных элементов с креплением стекла типа „УШ“ мм 4,5,6 _____	18 КМ	57
Узлы доборных элементов рамно-линейного варианта с креплением стекла типа „УШ“ мм 7,8,9 _____	19 КМ	58
Приложение II. Схемы фрамужных элементов к рамному и рамно-линейному вариантам _____	20 КМ	59
Приложение II. Схема установки стекла и детали _____	21 КМ	60

ТК	Уличныe витрины - ленты	Серия 1.235-3	
1971	С О Д Е Р Ж А Н И Е	Вып. 2	Лист С2

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ДАННАЯ РАБОТА. УЧЯЩИЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ТОРГОВОГО ЭТАЖА 3,30 И 4,20М ИЗ ТОНОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРО СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ СОСТОИТ ИЗ 2<sup>х</sup> РАЗДЕЛОВ:

- 1 НОМЕНКЛАТУРА ЭЛЕМЕНТОВ ВИТРИН И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ПРИМЕНЕНИЮ.
- 2 РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ НОМЕНКЛАТУРЫ, ВЫПОЛНЕННЫЕ НА СТАДИИ „ КМ ”

#### 1 НОМЕНКЛАТУРА И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ПРИМЕНЕНИЮ

Область применения конструкции: II-я и III-я строительно-климатические зоны (обычные условия) ветровой напор по III-у району 45 кг/м<sup>2</sup>. Расчетная зимняя температура воздуха в помещении от -21° до -40°. Расчетный перепад температур торговых залов промтоварных магазинов до 56°, продуктовых - до 52°.

Номенклатура элементов остекления витрин разработана для двух вариантов монтажа: из рамных и рамно-линейных элементов и трех типов крепления стекла к переплетам.

#### СХЕМА I

(ВАРИАНТ МОНТАЖА ИЗ РАМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ)



РАМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

#### СХЕМА II

(ВАРИАНТ МОНТАЖА ИЗ РАМНО-ЛИНЕЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ)



РАМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ      ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

#### ПРИНЯТАЯ МАРКИРОВКА ХАРАКТЕРИЗУЕТ ИЗДЕЛИЕ

Например: ВГ20-29<sup>р</sup>(У), ВГ20-29<sup>ра</sup>(У), ВГФ20-29<sup>р</sup>(У), ВГЛР-29<sup>ра</sup>(У)

- ВГ - витрина глухая
- ВГФ - витрина глухая, французская
- 20 - номинальная длина в мм
- 29 - номинальная высота в мм
- (У) - тип крепления стекла (в данном случае уголкам)
- РА - элемент запроектированный к монтажу из рамно-линейных элементов (схема II)
- элемент без индекса относится к монтажу из рамных элементов (схема I)
- Р - раздельное остекление
- А - длина доборного элемента (определяется конкретным проектом)
- А - левое расположение консолей на доборном элементе в рамно-линейном варианте
- ПР - правое расположение консолей на доборном элементе в рамно-линейном варианте.

### ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ ПО ПРИВЕДЕННОЙ НОМЕНКЛАТУРЕ:

- ТЕХНОЛОГИЯ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ
- РАЗМЕРЫ ПРОЕМОВ В СТЕНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПО СЕРИИ „НН 04“ (ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА) В РЕШЕНИИ ЦОКОЛЯ ВЫСОТОЮ 290ММ ОТ УРОВНЯ ЧИСТОГО ПОЛА 1<sup>го</sup> ЭТАЖА
- РАЗМЕРЫ СТЕКЛА, ПРИВЕДЕННЫЕ В ГОСТ:Х 1380 68 И 1345-4-68
- ТИПЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА К ПЕРЕПЛЕТАМ
- СЕЧЕНИЯ ТРУБ ПО ГОСТ'У 12336-66. Профили замкнутые сварные, квадратные и прямоугольные общего назначения временно, до массового выпуска труб по данному ГОСТу разрешается изготавливать изделия из труб, выпускаемых заводами К Анбкнехта и В. Ленин (см таблицу 1)

#### КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА ПРИНЯТО В ПРОЕКТЕ

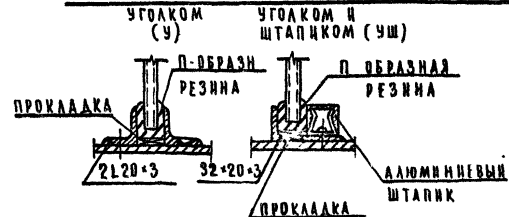


ТАБЛИЦА 1

№ п.п.	СЕЧЕНИЯ ТРУБ (ВЕС КГ/П.М)		К КОРРЕКТИРОВКЕ ПО ВЕСУ В %
	ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ ПО ГОСТ 12336-66	СООТВЕТСТВЕННО ЗАМЕНЕННЫЕ НА ТРУБЫ ЗАВОДА К. АНБКНЕХТА И В. ЛЕНИНА	
1	63 × 32 × 2,5 (3.32)	60 × 30 × 3 (3.78)	$\frac{3.78}{3.32} = 113\%$
2	70 × 36 × 2,5 (3.75)	60 × 40 × 4 (5.63)	$\frac{5.63}{3.75} = 150\%$

Т.К.	УЧЯЩИЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1 236-3
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК ЛИСТ 2 И

КОРРЕКТИРОВКУ РАЗМЕРОВ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ЭСКИЗУ I И ТАБЛИЦЕ II

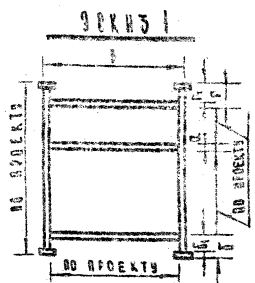
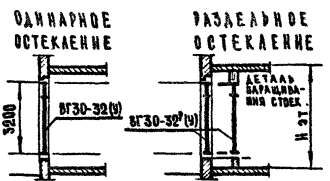


ТАБЛИЦА II / К ЭСКИЗУ I /

ФОРМЫ СЧЕТКИ	РАЗМЕРЫ К КОРРЕКТИРОВКЕ, мм*					
	Q	Б	Б	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	В
65x30x2,5	32	30	62	30	62	ПО ПРОЕКТУ
60x30x3,0	30	31	63	31	63	ПО ПРОЕКТУ -4 мм
70x36x2,5	36	30	66	30	66	ПО ПРОЕКТУ
60x40x4,0	40	30	70	40	58	ПО ПРОЕКТУ +8 мм.

В разработанной номенклатуре унифицированы узлы и изделия. Например марки рам по схемам I, II (см стр. ) при высоте этажа 3,3м. Отличаются только консолями, предусмотренными под опирание горизонтальных импостов.



а) приваркой обрезков труб 36x48x3 по верхней импосту для крепления вентиляционных раскладок;

б) приваркой уголка 20x3 и консолей к среднему импосту французских элементов для установки стекла, ограждающего французское пространство от проникновения влажного и теплого воздуха из торгового помещения.

К раздельному остеклению разработана дополнительная номенклатура нащельников и вентиляционных раскладок из анодированных алюминиевых профилей (типы I, II) и стальных профилей (типы III, IV) см. таблицу III.

Откаляются от соответствующих элементов однорядного остекления незначительным добавлением мелких деталей т.е.:

а) приваркой обрезков труб 36x48x3 по правой стойке для крепления нащельников;

ТАБЛИЦА III

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ*)
НАЩЕЛЬНИКИ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАСКЛАДКИ	АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ	ЦВЕТНОЙ И БЕСЦВЕТНОЕ АНОДИРОВАНИЕ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОЛИРОВАКОЙ
НАЩЕЛЬНИКИ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАСКЛАДКИ	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ	ОКРАСКА ЦИНКОМ, ЦИНКОВАНИЕ, БОРОНИРОВАНИЕ И ХРОМИРОВАНИЕ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОЛИРОВАКОЙ

\*) Полировка производится только на лицевых поверхностях конструкции.

Назначение нащельников - герметизация соединений, повышение непрочностей изготовления и монтажа конструкции. Выбор нащельников определяется архитектурными требованиями, наличием материалов и возможностями заводов - изготовителей.

В приложении даны варианты нащельников, выбранные по нормалам заводов и ГОСТам (специального назначения); после уточнения выписки промышленностью данных профилей их можно использовать в отдельных решениях.

Назначение вентиляционных щелей - предотвращение запотевания стекла и образования на них инея и наледи в зимнее время года. Запроектированные вентиляционные щели высотой 10-12 мм равномерно расположены по длине фасада в уровне верха наружного остекления.

Вентиляционные раскладки, ограничивающие щели по периметру остекления, запроектированы из алюминиевых и стальных профилей (см. таблицу III).

Размер щелей определяется в зависимости от расчетной температуры холодной пятидневки, согласно таблице IV.

ТАБЛИЦА IV\*)

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ХОЛОДНАЯ ПЯТИДНЕВКА)	0Т - 15	0Т - 21	0Т - 26	0Т - 31
	Δ0 - 20	Δ0 - 25	Δ0 - 30	Δ0 - 40
ПЛОЩАДЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ЩЕЛИ ОТ ВСЕЙ ПЛОЩАДИ ОСТЕКЛЕНИЯ	1/1000	1/1500	1/2500	1/5000

\*) Данные приведены из приложения 3. СНиП II-А.7-70

Проект предусматривает изготовление конструкции промышленным способом.

Готовность изделия определяется, исполнением на уровне металлоконструкций и полной заводской готовностью, включающей

Т. К.	У А И Ч И Ы Е В И Т Р И Н Ы - А Е Н Т Ы	С Е Р И Я
1971	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А Д А Ч К А	1.236-3
		В И Д У С Т Р О Е Н Ы Е Л И С Т Ы
		2. 2

Окраску и остекление элементов витрин в условиях завода изготовителя

Организация поточного способа производства крипногабаритных витринных баков значительно улучшает качество продукции, снижает себестоимость изделий и ведет к минимуму монтажные работы.

В настоящее время ряд предприятий осваивает новую технологию по выпуску изделий полной заводской готовности (опыт г.г. Москвы, Куйбышева и др.)

Конструкции витрин по данной номенклатуре запроектированы в основном из 2-х сечений труб 70x36x2,5 и 63x32x2,5.

Соединение деталей осуществляется дуговой сваркой в последующей зачисткой швов. Элементы, закрепляющие стекло, крепятся к обвязке переплета электрозакалкой или. Съемные детали устанавливаются на винтах.

Для предотвращения коррозии и появления ржавчины на лицевых поверхностях витрин предусмотрена обработка отдельных деталей цинкоранним сплавом в сочетании с дополнительной установкой в местах монтажных сопряжений резиновых шайб и прокладок, защищающих от проникновения влаги и воздуха в зоны резьбы.

Резиновые уплотнители по контуру стекла и в притворах устанавливаются на клею 88-Н, повышая герметичность стыков и соединений.

Элементы остекления витрин рассчитаны на действие ветровой нагрузки в соответствии со СНиП II-A, И-62, а также в соответствии с «Инструкцией по определению толщины стекла в витринах и витринах» Моспроект I объект 62/105-53. Таблицу расчета стекла см. лист 31. Температурные напряжения в вертикальных элементах гасятся подвижностью деталей В-1 и В-2, обеспечивающих свободную деформацию стоек

Т а б л и ц а V

Данные к расчету элементов витрин от ветровых нагрузок					
Ветровой район по II-му району	Коэффициент понижения нагрузки при высоте до 5м над землей	Коэффициент перегрузки	Коэффициент аэродинамики	Нагрузка, q, в кг/м²	
				Форматная	Расчетная
45	0,75	1,2	1,0	34,0	40,0

\* Коэффициент аэродинамики принят из условия, что площадь открывающихся створок с противоположной стороны не превышает 30% от площади остекления.

Подбор вечный металлической обвязки произведен из условия предельного отклонения прогиба  $\frac{1}{200}$  и предельной гиркости = 150 см. Таблицу расчета анеты № 29, 30

В проекте дано два решения по компоновке витрин:

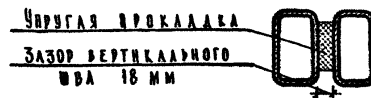
— выносные витрины на консолях с расположением экспозиции за витринным пространством; расстояние между стеклами 490 и 500 мм, соответственно для рамного и рамно-линейного вариантов. При установке наружные элементы развязать в уровне верха и низа с последующей приваркой к верхним и нижним закладным деталям;

— закладные витрины с расположением экспозиции в межвитринном пространстве; расстояние между стеклами от 900 до 1800 мм в зависимости от экспонируемых товаров. Внутренние витрины устанавливаются с помощью деталей, наращающих стойки; (смотри лист 11КМ).

Наружные стойки осуществлять в условиях завода. В заказе спецификации конкретного проекта указывать количество элементов с нарастными стойками (правой, левой или обеих).

Монтаж из рамных и рамно-линейных элементов с заводской готовностью на уровне металлоконструкций (без окраски и остекления) производится обычным способом. Изделие в наклонном положении заводится в проем вручную или краном, при необходимости подкладываются катки для накатки изделия в проектное положение; по месту установки выдвигаются из элементов детали «В-1» или «В-2» и прихватываются к верхним закладным деталям. После окончательной выверки и рихтовки накладываются монтажные швы, по проекту (смотри монтажные узлы)

Сопряжение горизонтальных шпестов со стойками и рамами осуществлять сваркой с последующей зачисткой и шлифовкой швов. Перед окраской места соединений тщательно прогрунтовать за 2 раза. Вертикальные швы между рамными элементами заделываются уплотнителями. Работа ведется по абсолютно чистой и сухой поверхности. На сегодняшний день можно рекомендовать уплотнитель из герметичного шнура или лавсы.



Т.К.	Численные витрины-детали	серия 1.236-3
1974	Пояснительная записка	выпуск 2 лист 13

Производство работ осуществлять в соответствии с временными указаниями по замоноличиванию и герметизации стыков жилых зданий  
ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

- 1. Правку стальных элементов витрин необходимо производить способами, исключающими образование на поверхности вмятин, забоин и других повреждений.
- 2. Резка деталей должна осуществляться ножницами, пилами трения и зубчатыми пилами. Кислородная резка допускается для деталей, подлежащих дальнейшей обработке.
- 3. Отверстия, подлежащие нарезке под винты, должны выполняться сверлением. Отверстия другого назначения могут выполняться давлением.
- 4. Сварка элементов блочков и сборка рамы производится в жестких кондукторах, обеспечивающих точные геометрические размеры изделий. Конструкции свариваются только после выверки правильности сборки, причем сварка может вестись, как ручным (электроды  $\phi$  2-3 мм) так и любым другим, более производительным способом, по усмотрению завода-изготовителя.

Места сварки должны быть тщательно зачищены „за-подлицо“

- 5. Отклонения от проектных размеров не должны превышать указанных допусков (смотри таблицу VI)

Таблица VI

№ п/п	Наименование размера	Допуски в мм
1	Общая длина и высота рамы-расстояние между крайними вертикальными и горизонтальными элементами	$\pm 3$
2	Расстояние между смежными элементами по высоте блока	$\pm 2$
3	Длина монтажных линейных элементов (отправочных марок)	$\pm 2$
4	Разность диагоналей	3
5	Кривизна элемента из плоскости стекла	$1/800$ длины элемента
6	Несовпадение плоскостей для опирания стекла при установке стекла на упругой прокладке	0.5
7	Зазоры в местах сопряжения деталей, не подлежащих сварке.	1

6. Витрины, имеющие фрамуги, должны собираться вместе со створками. Створная часть должна быть плотно пригнана к местам притворов и свободно вращаться на петлях.

- 7. Приборы открывания Фрамуг поставляются заводом-изготовителем в комплекте с элементами.
- 8. Все шарниры приборов и другой скобянки должны быть смазаны консистентной смазкой, легко и плавно действовать.
- 9. Съемные элементы для прижима стекла в заводских условиях должны быть установлены на полное число винтов.
- 10. Конструкции должны быть выполнены и замаркированы в соответствии с разработанной номенклатурой
- 11. Изготавливаемые конструкции поставляются заводом-изготовителем с надежным антикоррозийным покрытием.

Покрытие выполняется грунтовкой за 2 раза по предварительно очищенной от грязи, ржавчины, окажины и жира поверхности.

(Работы по антикоррозийной защите стальных конструкций вети в соответствии с СНиП П-III.86-62)

12. Элементы нащельников, вентиляционных раскладок и штапиков выполненные из алюминия и из черной стали с декоративной обработкой поверхности, должны поставляться в жесткой упаковке с мягкими прокладками.

13. Перед массовым выпуском изделий первые образцы, изготовленные по разработанной номенклатуре для разных вариантов крепления стекла, должны получить согласование автора проекта.

Расчеты и конструирование выполнены по соответствующим разделам „Строительных норм и правил, глава II“  
Производство работ осуществлять также по соответствующим разделам „Строительных норм и правил, глава III“

Примечания: 1. Технологические требования к изготовлению элементов полной заводской готовности (окрашенные и остекленные изделия), а так же требования по их монтажу, транспортировке, складированию и хранению будут высланы по заявке в адрес завода-изготовителя.

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-АГЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1. 236-3
		ВЫПУСК 2 ЛИСТ 14

2. Приборы открывания подбираются из существующих или разрабатываются заново при разработке чертежей на стадии КМД и поставляются заводом-изготовителем в комплекте с элементами витрин.
3. Скобяные изделия разрабатываются на стадии КМД и поставляются заводом-изготовителем /ручки, забертки, замки, петли и пр./

Составил :

/И. БЕЛАШЕВА/

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3	
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 15



ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УРОКАМИ, У\*

№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ПОСТ 7380-68 ПОСТ 43494-68	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.	№ П/П	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ПОСТ 7380-68 ПОСТ 43494-68	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.	
				В	С						В	С		
1	ВГ20-23 <sup>р</sup> (У)		1950x2200	46	116	ИЗ СТЕКЛА 1950-2350	12	ВГ30-32 <sup>р</sup> (У)		63x32x2.5	2950x2650 2950x420	86	234	
2	ВГА-23 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
3	ВГА0-23 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
4	ВГ30-13 <sup>р</sup> (У)		2950x2200	56	162		13	ВГФ20-29 <sup>р</sup> (У) ВГФ20-29 <sup>р</sup> (У)		63x32x2.5	1950x2350 1885x355	88	174	
5	ВГ20-29 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
6	ВГА-29 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
7	ВГА0-29 <sup>р</sup> (У)		ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ											
8	ВГ30-29 <sup>р</sup> (У)		2950x2350 2950x420	83	216		15	ВГФ20-32 <sup>р</sup> (У) ВГФ20-32 <sup>р</sup> (У)		63x32x2.5	1950x2650 1885x355	94	166	
9	ВГ20-32 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
10	ВГА-32 <sup>р</sup> (У)								ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ					
11	ВГА0-32 <sup>р</sup> (У)		ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ											

**ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ:**  
 Буквы: В - Витрина, Р - Рамка, Ф - Фрамузная (У) - крепление стекла уроками, А - дача доборного элем.  
 Цифры: 1 - высота (20,30) - номинальная длина в д.м.  
 Индексы: 1 - высота (23,29,32) - номинальная высота элемента в д.м.  
 В - Фрамура на верхнем подвесе, Н - Фрамура на нижнем подвесе, 0 - рама без деталей по право и стоке, условно обозначенных

\*Элементы с фрамурами (высотой 2280 мм), см. лист №27.

Ф.К.	Уличные витрины-лентой	Серия 1.256-3
1971	номенклатура	Всип. лист 2 1

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УРОКАМИ, У

№ П/П	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ГОСТ 7580-68 ГОСТ 43454-68	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.	№ П/П	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ГОСТ 7580-68 ГОСТ 43454-68	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.
				В МЕТАЛЛЕ	С ОСТЕКЛЕН						В МЕТАЛЛЕ	С ОСТЕКЛЕН	
17	ВГ20-23 <sup>Р</sup> М(У)		1950x2200	55	125	И5 СТЕКЛА 1950x x2550	22	ВГ30-32 <sup>Р</sup> М(У)		2950x2650 2950x440	105	252	
18	ВГ30-23 <sup>Р</sup> М(У)		1950x2200	65	171		23	ВГФ20-29 <sup>Р</sup> М(У) ВГФ20-29 <sup>Р</sup> М(У)		1050x2350 1885x340	104	190	В) ВГФ20-23М(У) И ВГФ30-23М(У) СМ. ВЛ. ЛИСТ 27
19	ВГ20-29 <sup>Р</sup> М(У)		1950x2350 1950x410	82	170		24	ВГФ30-29 <sup>Р</sup> М(У) ВГФ30-29 <sup>Р</sup> М(У)		2950x2350 1585x240	137	268	Б) ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА НАРЯДНОЕ ФРАМУРЫ МОЖНО ЗАКАЗАТЬ НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ
20	ВГ30-29 <sup>Р</sup> М(У)		2950x2350 2950x410	101	234		25	ВГФ20-32 <sup>Р</sup> М(У) ВГФ20-32 <sup>Р</sup> М(У)		1950x2650 1885x340	108	203	
21	ВГ20-32 <sup>Р</sup> М(У)		1950x2650 1950x410	87	184		26	ВГФ30-32 <sup>Р</sup> М(У) ВГФ30-32 <sup>Р</sup> М(У)		2950x2650 1585x340	142	284	

**ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ НЕДЕЛИ**  
 БУКВЕННЫЕ: В - ВИТРИНА Р-РАЗДЕЛ, Ф-ФРАМУЖИНА, М-КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УРОКАМИ.  
 ЦИФРОВЫЕ: 1-ГРУППА ВШФ (20,30)-НОМИНАЛЬНАЯ ДЛИНА ЭЛЕМЕНТА В ДМ.  
 2-ГРУППА ВШФ (23,25,32)-НОМИНАЛЬНАЯ ВЫСОТА ЭЛЕМЕНТА В ДМ.  
 ИНДЕКСЫ: М - РАМНО-ЛИНЕЙНЫЙ ВАРИАНТ, Р - РАЗДЕЛЬНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ, В - ФРАМУГА НА  
 ВЕРХНЕМ ПОДВЕСЕ, Н - ФРАМУГА НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ.

\* Элементы с ФРАМУЖИНОЙ (высотой 2280 мм) см. листа №27.

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА	4-936-3
		ВЛН
		Лист
		2
		2

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКАМИ, У\*

№ п/п	ЭЛЕМЕНТЫ МОНТАЖА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ (РАЗМЕРЫ В ММ)	СЕР. ТРУБЫ ГОСТ 4336-66	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 43454-68	ВЕС В КР		ПРИМЕЧ.	№ п/п	ЭЛЕМЕНТЫ МОНТАЖА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ (РАЗМЕРЫ В ММ)	СЕР. ТРУБЫ ГОСТ 4336-66	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 43454-68	ВЕС В КР		ПРИМЕЧ.
						В МЕТАЛЛЕ	С СТЕКЛОМ								В МЕТАЛЛЕ	С СТЕКЛОМ	
27	ДОБОРНЫЕ	ГН20-032(У)		63x32x2.5	—	10.0	—	—	42	СТОК КН / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	С23Л-032(У)		63x32x2.5	—	12.9	—	—
28		ГНА-032(У)				ПО КОНКРЕТ. ПРОЕКТУ	—				—						
29	ДОБОРНЫЕ	ГН30-032(У)		63x32x2.5	—	15.2	—	—	43	СТОК КН / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	С29Л-036(У)		70x36x2.5	—	17.7	—	—
44		С32Л-036(У)	—			19.3	—										
30	РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ / ИМПОСТЫ / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	ГНВ20-032(У)		70x36x2.5	—	10.3	—	—	45	УГОЛКИ ЭЛЕМЕНТ / Р. И П. А. /	У23-056		L56x4	—	8.0	—	—
31		ГНВА-032(У)				ПО КОНКРЕТ. ПРОЕКТУ	—				—						
32		ГНВ20-036(У)				11.2	—				—						
33		ГНВА-036(У)				ПО КОНКРЕТ. ПРОЕКТУ	—				—						
47		У32-056	—			11.0	—				—						
34	ДОБОРНЫЕ	ГН30-032(У)		63x32x2.5	—	15.8	—	—	48	РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	ВГА-23 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)		63x32x2.5	—	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ		—
48а		ВГАЛ-23 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)	—			—	—										
35	ДОБОРНЫЕ	ГН30-036(У)		70x36x2.5	—	16.8	—	—	48б	РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	ВГА <sub>ПР</sub> -23 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)		63x32x2.5	—	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ		—
36	ДОБОРНЫЕ	ГН20-036(У)				70x36x2.5	—				10.9				—	—	
37	ДОБОРНЫЕ	ГНА-036(У)		ПО КОНКРЕТ. ПРОЕКТУ	—			—									
38	ДОБОРНЫЕ	ГНВ20-036(У)		14.4	—			—									
39	ДОБОРНЫЕ	ГНАС-036(У)		ПО КОНКРЕТ. ПРОЕКТУ	—			—									
49б	ВГА <sub>ПР</sub> -29 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)	—		—	—			—									
40	ДОБОРНЫЕ	ГН30-036(У)		70x36x2.5	—	16.4	—	—	50	ДОБОРНЫЕ / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)		70x36x2.5	—	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ		—
51		ВГАЛ-32 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)				—	—				—						
41	ДОБОРНЫЕ	ГН30-036(У)		70x36x2.5	—	21.7	—	—	52	ДОБОРНЫЕ / РАМНО-ЛИНЕЙНОЕ /	ВГА <sub>ПР</sub> -32 <sup>Р</sup> <sub>РА</sub> (У)		70x36x2.5	—	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ		—

\* ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРАВЫЙ И ЛЕВЫЙ ИМЕЮТ СООТВЕТСТВЕННОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ КОНСОЛЕЙ Т.Е.С ПРАВОЙ ИЛИ СООТВЕТСТВЕННО С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ

**ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ**  
 Буквенные: ГН, ГНВ, ГНВ- горизонтальные импосты, соответственно нижний, средний, верхний с- стойка, А - величина доборного элемента.  
 Цифровые: 1 группа цифр (20,30) - номинальная длина в д.м.;  
 2 группа цифр (0,32, 036) - размер поперечного сечения в д.м.  
 Примечание: Размер "А" в доборных блоках определяется проектом (смотри монтажные схемы) А ≤ 3036

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА	1.236-3
		ВЫП. ЛИСТ
		2 3

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УРОВКАМИ „У“



№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З (РАЗМЕРЫ В ММ)	БЕЗМЕНЕ ПОСТ.НОРМАН	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА		ВЕС, КГ	ПРИМЕЧ.	№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З (РАЗМЕРЫ В ММ)	БЕЗМЕНЕ ПОСТ.НОРМАН	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА		ВЕС, КГ	ПРИМЕЧ.					
				ПОСТ 7380-68	ПОСТ 13454-68							В МЕТАЛЛЕ	С ОТЕКЛЕН			В	С			
53	Н 23- I (4,9м)		Δ ПК 807-2	—	—	7.0	—	68	ВР 20- II (У)		— 16x8 ПОСТ 103-57*	—	—	2.4	—					
54	Н 29- I					9.0		69	ВРА- II					по ПРОЕКТУ						
55	Н 32- I					40.0		70	ВР 30- II (У)					3.6						
56	Н 23- II (4,9м)		Δ ПК 811-5	—	—	3.8	—	71	РЧ-032		ИПУ6А 70x36x2,5B3x2x1,5	—	—	1.8	—					
57	Н 29- II					4.8								72		РЧ-036	2.0			
58	Н 32- II					5.3								73		РЧ-032	2.1			
59	Н 23- III (4,9м)		— 40x6 ПОСТ 103-57*	—	—	7.3	—	74	РЧ-036		ИПУ6А 70x36x2,5B3x2x1,5	—	—	2.3	—					
60	Н 29- III					9.3								75		РФ 4-3 (У)	405x280 <sup>*)</sup> 405x445	3.3 <sup>*)</sup> 4.2	5.2 <sup>*)</sup> 7.3	*) ДЛЯ РФ 4-3 (У)
61	Н 32- III					10.2								76		НСА-032				
62	Н 23- IV (4,9м)		— 16x8 ПОСТ 103-57*	—	—	5.2	—	77	НСА-036		ИПУ6А 70x36x2,5B3x2x1,5	—	—	—	—					
63	Н 29- IV					6.6										78	РФ 4-4 (У)	4.2	7.3	*) ДЛЯ РФ 4-3 (У)
64	Н 32- IV					7.3										79	НСА-036	По КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ		
65	ВР 20- I (4,9м)		Δ ПК 811-5	—	—	4.3	—	75	РФ 4-3 (У) РФ 4-4 (У)		L 82x10x8 ПОСТ 45-10-57	—	—	—	—					
66	ВРА- I					по ПРОЕКТУ														
67	ВР 30- I (4,9м)		Δ ПК 811-5	—	—	2.0	—	76	НСА-032		ИПУ6А 70x36x2,5B3x2x1,5	—	—	—	—					
								77	НСА-036											

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ:

Буквенные: Н - нащельник, ВР - вертикальная раскладка, (УШ) - крепление стекла уролок.  
 В штампике: Р - распорки, РФ - рамка фрамужного элемента, А - дачка доборного элемента.  
 Цифровые: 1 - группа цифр (23, 29, 32 и т.д.) - номинальная длина элемента в д.м.  
 2 - группа цифр (I, II и т.д.) - тип элемента, (032, 036 и т.д.) - размер поперечного сеч. в д.м.  
 ПРИМЕЧАНИЕ: размер „А“ в доборных блоках определяется проектом /см. монтажные схемы/.

Т.К.	УЧЕБНЫЕ ВСТУПЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3	
	1971	НОМЕРКАТУРА	ВСТ. ЛИСТ 2 4

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УРАКОМ И ШТАЙКОМ УШ

№ п/п	ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ / РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМ. СТЕКЛА ПОСТ 7380-68	ВЕС, КГ		ПРИМ.	№ п/п	ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ / РАЗМЕРЫ В ММ	РАЗМ. СТЕКЛА ПОСТ 7380-68	ВЕС, КГ		ПРИМ.
					В	С							В	С	
1	ОСНОВНЫЕ РАМНЫЕ, АБОРНЫЕ / РАМНЫЕ	ВГЭВ-23 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2200	43	113	13 СТЕКЛА 1950x x2350	12	РАМНЫЕ	ВГЭВ-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	79	227	
2		ВГА-23 <sup>р</sup> (УШ)		По конкретному проекту				13		ВГФЭ-20-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	82	168	
3		ВГАВ-23 <sup>р</sup> (УШ)		По конкретному проекту				14		ВГФЭ-20-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	114	243	
4	ОСНОВНЫЕ РАМНЫЕ, АБОРНЫЕ / РАМНЫЕ	ВГЭВ-23 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2200	53	159	13 СТЕКЛА 1950x x2350	13	РАМНЫЕ	ВГФЭ-20-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	82	168	Д) 110-20-23 <sup>р</sup> (УШ) и ВГФЭ-30-23 <sup>р</sup> (УШ) С.М. НА АНГЕ 27
5		ВГЭВ-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	По конкретному проекту			14		ВГФЭ-30-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	114	243	
6		ВГА-29 <sup>р</sup> (УШ)		По конкретному проекту				15		ВГФЭ-30-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	114	243	
7	ОСНОВНЫЕ РАМНЫЕ, АБОРНЫЕ / РАМНЫЕ	ВГАВ-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	60	148	13 СТЕКЛА 1950x x2350	14	РАМНЫЕ	ВГФЭ-30-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	114	243	Б) По МЕТАЛЛИ- КА НАРЖЕ- НИЕ ФРА- МУРЫ ПОК- НО ЗАКРЕ- ПЕНЫ НА ПРИМЕНИ ПОДВЕСЕ
8		ВГЭВ-29 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2350	76	211		15		ВГФЭ-20-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	85	180	
9		ВГА-29 <sup>р</sup> (УШ)		По конкретному проекту				16		ВГФЭ-20-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	117	261	
10	ОСНОВНЫЕ РАМНЫЕ, АБОРНЫЕ / РАМНЫЕ	ВГАВ-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	68	161	13 СТЕКЛА 1950x x2350	16	РАМНЫЕ	ВГФЭ-30-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	117	261	
11		ВГА-32 <sup>р</sup> (УШ)		По конкретному проекту				16		ВГФЭ-30-32 <sup>р</sup> (УШ)		1950x2650	117	261	

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ:  
 БУКВЕННЫЕ: В - ВТРИНА, Ф - ФРАНКЦИОНА (УШ) - КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УРАКОМ И ШТАЙКОМ А - АНКА АБОРНОГО ЭЛЕМЕНТА.  
 ЦИФРОВЫЕ: 23, 29, 32 - ЦИФРА ЦИФР 120, 301 - НОМИНАЛЬНАЯ ДЛИНА В ДМ; 2 - ГРУППА ЦИФР 123, 291 - НОМИНАЛЬНАЯ ВЫСОТА В ДМ.  
 БУКВЕННЫЕ: Р - РАЗДЕЛЕНИЕ СТЕКЛЕНИЯ; В - ФРАМУРА НА ВЕРХНЕМ ПОДВЕСЕ; И - ФРАМУРА НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ; П - РАМА БЕЗ ДЕТАЛЕЙ ПО ПРАВОЙ СТОЙКЕ, ЗЕЛЕНО ОБОЗНАЧЕННЫХ

\* Элементы с фрамурами (высотой 2280 мм) см. лист № 27

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВТРИМЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 4.236-3
1974	КОМПОНАТУРА	ВЫП. ЛИСТ 2 5

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛОМ И ШТАПКОМ УШ

№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ (РАЗМЕРЫ ММ)	СЕР. ТИПА ГОСТ 12368-66	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-66 ГОСТ 12454-66		ВЕС, КГ		ПРИМ. С	№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ (РАЗМЕРЫ В ММ)	СЕР. ТИПА ГОСТ 12368-66	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-66 ГОСТ 12454-66		ВЕС, КГ		ПРИМ. С
				В	С	В	С						В	С	В	С	
17	ВГ20-23 РА (УШ)		63 x 32 x 2.5	1950 x 2200	90	120	НЗ СТЕКЛА 1950 x 2250		22	ВГ30-32 РА (УШ)		70 x 36 x 2.5	2950 x 2650	95	242		
18	ВГ30-23 РА (УШ)			2950 x 2200	59	165			23	ВГ30-23 РА (УШ)			1950 x 2350	95	181		а) ВГ20-23 РА (УШ) и ВГ30-23 РА (УШ) СМ. НА ЛИСТЕ 27 б) ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА НАРУЖНЫЕ ФРАМТУРЫ МОЖНО ЗАКРЕПИТЬ НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ
19	ВГ20-29 РА (УШ)			1950 x 2350	73	161			24	ВГ30-29 РА (УШ)			2950 x 2350	126	256		
20	ВГ30-29 РА (УШ)			2950 x 2350	90	223			25	ВГ30-29 РА (УШ)			2950 x 2350	99	194		
21	ВГ20-32 РА (УШ)			1950 x 2650	78	175			26	ВГ30-32 РА (УШ)			2950 x 2650	182	238		

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ЭЛЕМЕНТОВ:  
 БУКВЕННЫЕ: В-ВНТРИНА, Ф-ФРАМТУЖА, (УШ)-КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УГОЛОМ И ШТАПКОМ  
 ЦИФРОВЫЕ: 1-РЯДОВА ЦИФР (23, 29, 32) - НОМИНАЛЬНАЯ ДЛИНА В ДМ.  
 2-РЯДОВА ЦИФР (23, 25, 32) - НОМИНАЛЬНАЯ ВЫСОТА В ДМ.  
 ИДЕ КСЫ: РА-РАМНО-АНДЕЙНЫЙ ВАРИАНТ, Р-РАЗДЕЛЬНОЕ ОТЕКЛАДЕНИЕ, Б-ФРАМТУРЫ НА ВЕРХНЕМ ПОДВЕСЕ, Н-ФРАМТУРА НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ.

\* Элементы с фрамтурами (высотой 2280 мм) см. лист № 27.

Г.Е.	ЗАУЧАНЫЕ ВТРИНЫ - АЕНТИ	СЕРИЯ	1.236.3
1974	КОМЕНКА АТУРА	611П.	А ИЕМ 6

ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УРО-АКОМ И ШТАЛИКОМ (УШ)

№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З РАЗМЕРЫ В ММ	СЕК. ТРУБЫ ГОСТ 14256-68	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 43454-68		ВЕС, КГ В МЕТАЛЛЕ В СТЕКЛЕ		ПРИМЕЧ.	№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З РАЗМЕРЫ В ММ	СЕК. ТРУБЫ ГОСТ 14256-68	РАЗМ. СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 43454-68		ВЕС, КГ В МЕТАЛЛЕ В СТЕКЛЕ		ПРИМЕЧ.
				А	В	А	В						А	В			
27	ГН 20-032 (УШ)		63x32 x 2.5	-	3.2	-	-		42	С 23 <sub>А</sub> -032 (УШ) С 23 <sub>В</sub> -032 (УШ)		63x32 x 2.5	-	12.2	-		
28	ГН 20-032 (УШ)																
29	ГН 30-032 (УШ)									70x36 x 2.5	-	14.0	-	-		43	С 29 <sub>А</sub> -036 (УШ) С 29 <sub>В</sub> -036 (УШ)
30	ГН 30-032 (УШ)																
31	ГН 20-036 (УШ)		70x36 x 2.5	-	9.5	-	-		45	У 23-056		L 56 K 4	-	8.0	-		
32	ГН 20-036 (УШ)																
33	ГН 20-036 (УШ)																
34	ГН 30-032 (УШ)		70x36 x 2.5	-	14.4	-	-		48	ВГА-23 <sup>Р</sup> <sub>А</sub> (УШ) ВГА-23 <sup>Р</sup> <sub>В</sub> (УШ)		63x32 x 2.5	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ				
35	ГН 30-036 (УШ)																
36	ГН 20-036 (УШ)		70 x 36 x 2.5	-	10.1	-	-		49	ВГА-29 <sup>Р</sup> <sub>А</sub> (УШ) ВГА-29 <sup>Р</sup> <sub>В</sub> (УШ)		70 x 36 x 2.5	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ				
37	ГН 20-036 (УШ)																
38	ГН 20-036 (УШ)																
39	ГН 30-036 (УШ)		70 x 36 x 2.5	-	16.2	-	-		50	ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>А</sub> (УШ) ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>В</sub> (УШ)		70 x 36 x 2.5	ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ				
40	ГН 30-036 (УШ)																
41	ГН 30-036 (УШ)				19.3				51	ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>А</sub> (УШ) ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>В</sub> (УШ)							
									52	ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>А</sub> (УШ) ВГА-32 <sup>Р</sup> <sub>В</sub> (УШ)							

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ ЭЛЕМЕНТОВ:  
 Буквенные: ГН, ГНС, ГНВ - горизонтальные вводы соответственно нижний, средний и верхний;  
 С - стойка, А - длина доборного элемента.  
 Цифровые: группа цифр (20, 30, 23, 29 и т.д.) - номинальная длина элемента в дм;  
 группа цифр (032, 036) - размер поперечного сечения трубы в дм.  
 Примечание: размер "А" в доборных блоках определяется проектом (см. монтажные схемы) А-3041.

Т.К.	У А И Ч Н Ы Е В И Т Р И Н Ы - Л Е Н Т Ы	СЕРИЯ 1 236-3
1971	Н О М Е Н К Л А Т У Р А	ВЫП. ЛИСТ 2 7

Элементы с креплением стекла уголком и штапиком "УШ"																			
№ п/п	Элементы	Эскиз (размеры в мм)	Сечение	Размеры стекла ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	Вес, кг		Примеч.	№ п/п	Элементы	Марка элемента	Эскиз (размеры в мм)	Сечение	Размеры стекла ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	Вес, кг		Примеч.			
					в металле	с остеклен.								в металле	с остеклен.				
53	Н23-I (УШУ)		пк 807-2	—	7,0	—		68	ВР20-II (УШ)			16 x 8	—	—	2,4	—			
54	Н29-I				9,0			69	ВРА-II						по проекту				
55	Н32-I				10,0			70	ВР30-II (УШ)								3,6		
56	Н23-II (УШУ)		пк 841-5	—	3,8	—		71	Р4-032			16 x 8	—	—	1,8	—			
57	Н29-II				4,8										72		Р4-036	2,0	
58	Н32-II				5,3										73		РС4-032	2,1	
59	Н23-III (УШУ)		пк 841-5	—	7,3	—		74	РС4-036			16 x 8	—	—	2,3	—			
60	Н29-III				9,3										75		РФ4-3 (УШ)	2,1	—
61	Н32-III				10,2										76		РФ4-4 (УШ)		
62	Н23-IV (УШУ)		пк 841-5	—	5,2	—		77	НСА-032			16 x 8	—	—	—	—			
63	Н29-IV				6,6										78		НСА-036	—	
64	Н32-IV				7,3										79		НСА-036	—	
65	ВР20-I (УШУ)		пк 841-5	—	1,3	—		80	РФ4-3 (УШ)			16 x 8	—	—	3,3 <sup>*)</sup>	5,2 <sup>*)</sup>	*) для РФ4-3 (УШ)		
66	ВРА-I				по проекту										4,2			7,3	
67	ВР30-I (УШУ)		пк 841-5	—	2,0	—		81	НСА-032			16 x 8	—	—	по конкретному проекту.				

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные: Н - нащельник ВР - вентиляционная раскладка (УШУ) - крепление стекла уголком со штапиком, РС - распорки, РФ - рамка фрамужного элемента, А - длина доборного элемента

Цифровые: I-группа цифр (23, 29, 32 и т.д.) - номинальная длина элемента в д.м.

2-группа цифр (I, II и т.д.) - тип элемента, (032, 036 и т.д.) - размер поперечного сеч. в д.м.

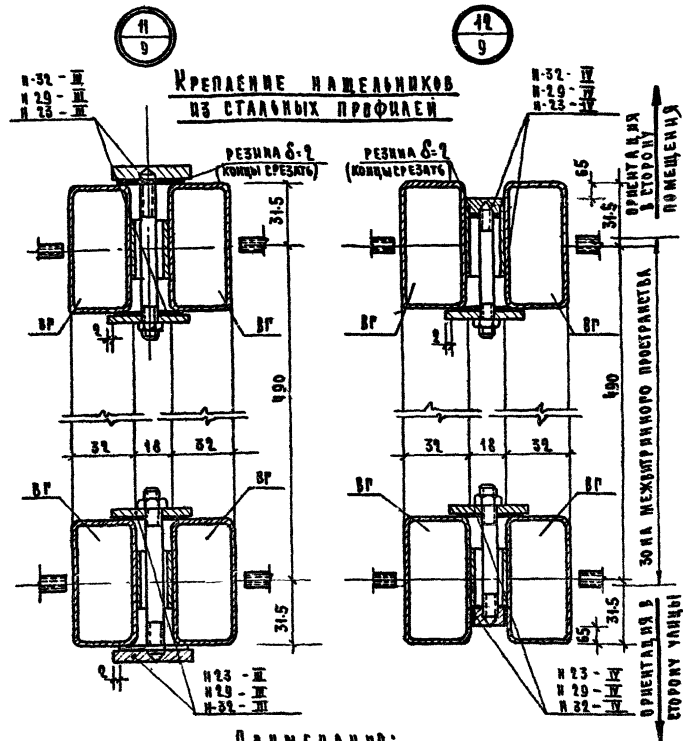
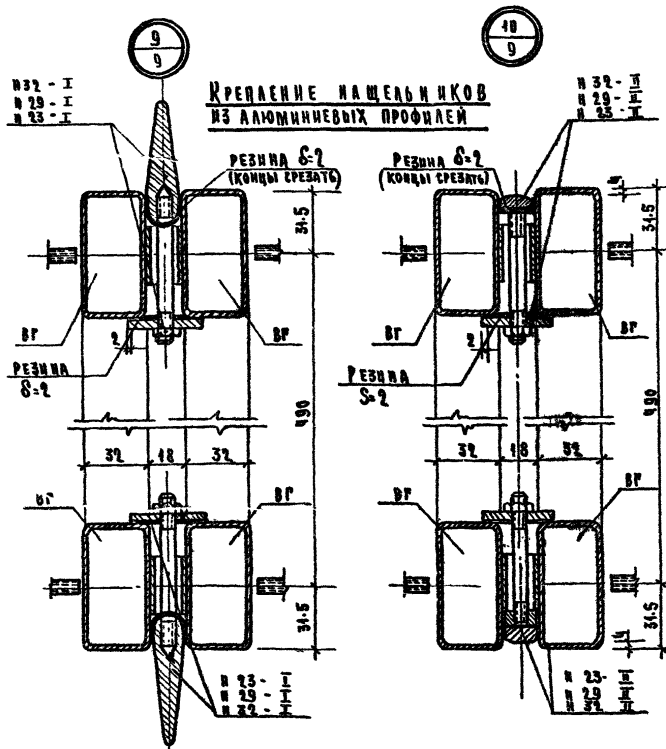
Примечание: размер "А" в доборных блоках определяется проектом / см. монтажные схемы /

Т.К.	Уличные витрины - ленты	Серия	1.236-3
1971	Номенклатура	Вып.	2
		Инст	8

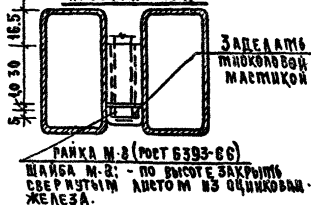




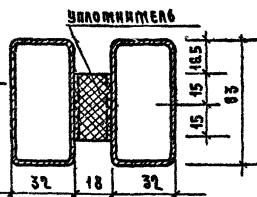




**Вариант заделки щелей со стороны межвитринного пространства**



**Заполнение швов**



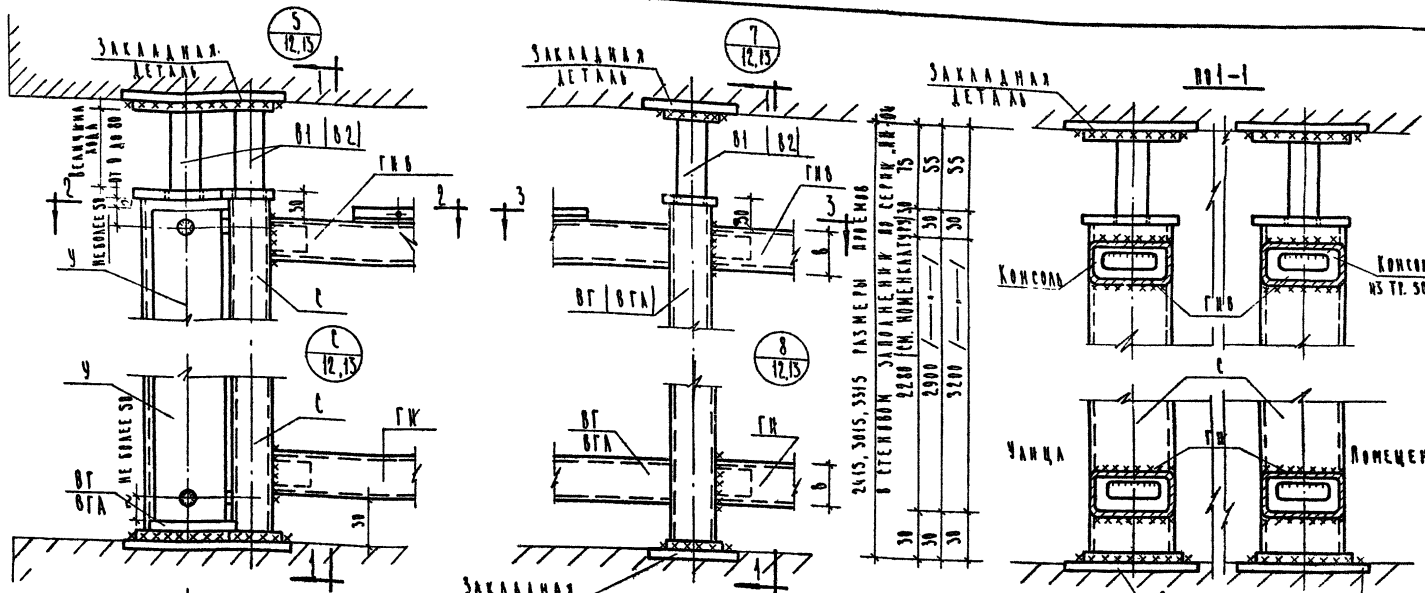
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Нащельники монтировать по окончании всех отделочных работ.
2. Перед установкой приклеить резиновые прокладки клеем К-88А; после затвердевания концы резины срезать.
3. Затяжкой гаек обеспечить плотность сопряжения всех элементов / при необходимости приложить 2 листа резины под наружный нащельник /
4. Упаянные рамки ставить торцевым ключом (вариант).
5. Отделку нащельников оговаривать в конкретном заказе (см. лист 1-км).

ТР	Уличные витрины-ленты	серия	1.258-3
1971	Монтажные узлы нащельников №№ 9, 10, 11, 12 к варианту монтажа № рам	вып.	лишт 2







- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЭЛЕКТРОДЫ Э-42, ДЛЯ ТРУБ ТОЛЩИНА ЭЛЕКТРОДОВ 2,5ММ. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПРИОБРИТИ ЦИОМ А-6ММ.
  2. ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
  3. МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕСИТ С УГЛОМ 30АДНЯ.
  4. МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СРЕДИННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЛОЖ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ СМ. СТ. 7°.
  5. ЗАКАЗ НА ОСТАВКУ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПАНЕЛЯХ СЕРИИ "ИР-04" ПРИБАДАЕТСЯ КОНКРЕТНЫМ ПРОЕКТОМ РАСПОРЯЖЕНИЕ ЗАКАЗНЫХ В КАЖДОЙ ПАНЕЛИ ЖЕЛАТЕЛЬНО ИМЕТЬ ОДИНАКОВЫЕ!

УГЛОВОЙ ЭЛЕМЕНТ 90° (L56x4) КРЕПЯТ НА ЭЛЕКТРОЗАКАЗНЫХ ШТАП 500ММ; КРЕПЛЕНИЕ К ОДНОЙ ИЗ СТОЕК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В УСЛОВИЯХ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

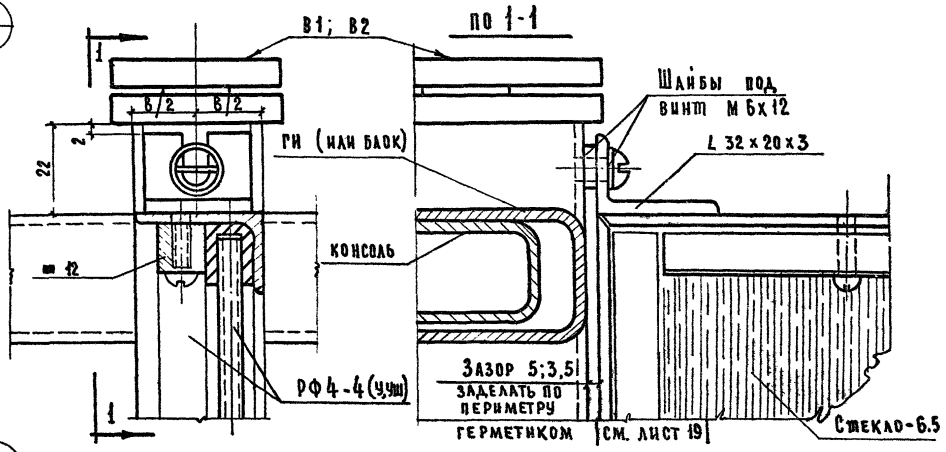
РАЗМЕРЫ ПАНЕЛИ, мм	РАЗМЕРЫ ТРУБ		
	Н	В	д
ТРУБА ГОСТ 12356-66	65	32	2.5
	70	36	



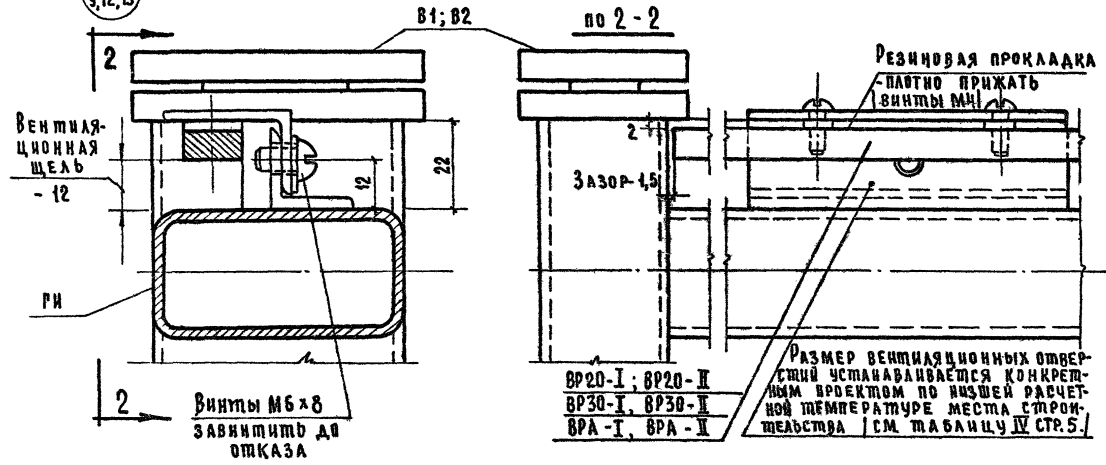
ТК	УГЛОВЫЕ ВНЕШНИЕ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3
1974	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 5, 6, 7, 8 К РАМНО-ВНЕШНЕМУ ВАРИАНТУ	Лист 2 / всего 4



15  
15



16  
9, 12, 13



**РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОГРАЖДЕНИЕ ФРАМУЖНОГО ПРОСТРАНСТВА**

ТИП КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	РАЗМЕР СТЕКЛА ММ	НАЗНАЧЕНИЕ	РЕЗИНА П.М. П
"У"	1880 x 410	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	4.65
	1395 x 410	ОСТЕКЛЕНИЕ	3.65
"УШ"	405 x 280	БОКОВОЕ	
	405 x 445	ОСТЕКЛЕНИЕ	

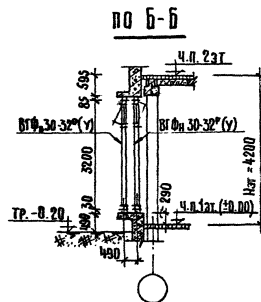
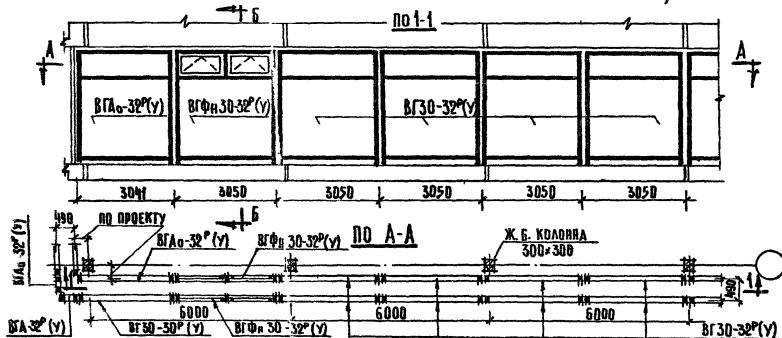
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Установку вентиляционных раскладок, осуществлять по завершении отделочных работ.
2. Монтажные винты ставить на консистентной смазке.
3. Винты М6х12 (Узел 15) поставлять с фрамужной рамой.
4. Вентиляционную щель в зоне фрамуж по всей длине заделывать герметиком или тнколовой мастикой.
5. Прочие места заделываются герметиком или тнколовой мастикой.

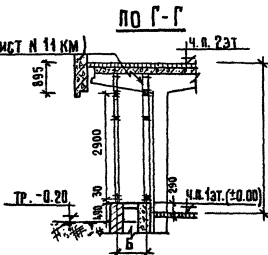
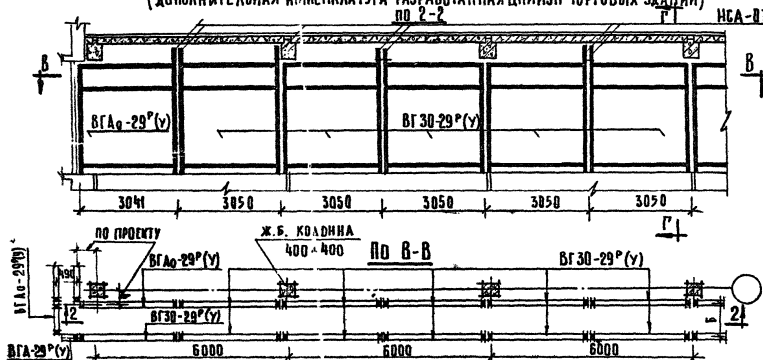
Г.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 4,236-3
1071	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, № 15, 16 К РАМНОМУ И РАМНО - ЛЕНТОВОМУ ВАРИАНТАМ.	Вып. 2 Лист 16



**СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ ИИ-04**  
(ОСНОВНАЯ НОМЕНКЛАТУРА, РАЗРАБОТАННАЯ МИНИТЕП)



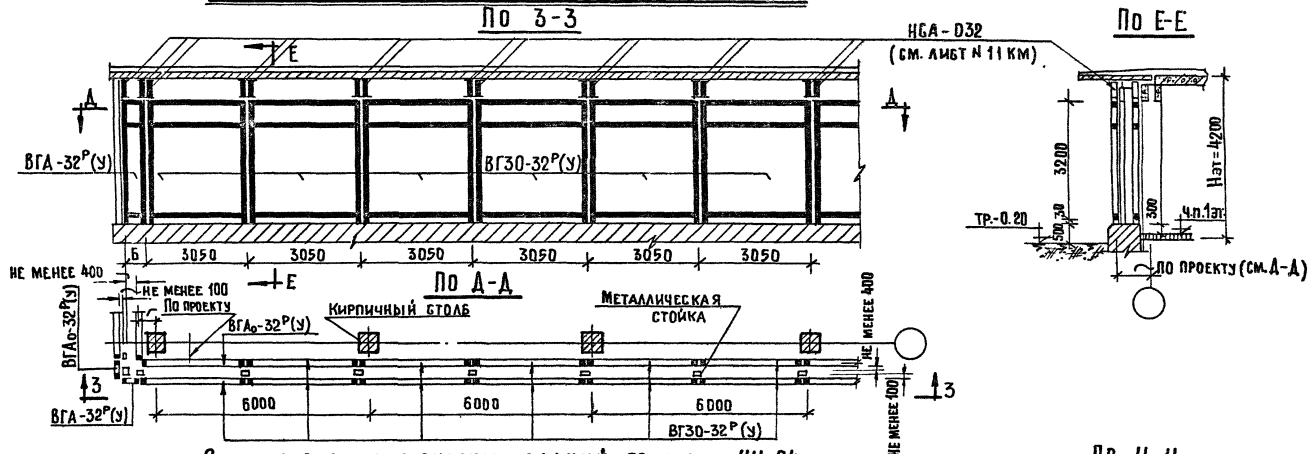
**СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ ИИ-04**  
(ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА РАЗРАБОТАННАЯ ЦИНИЭП ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ)



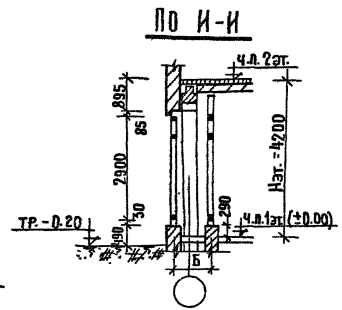
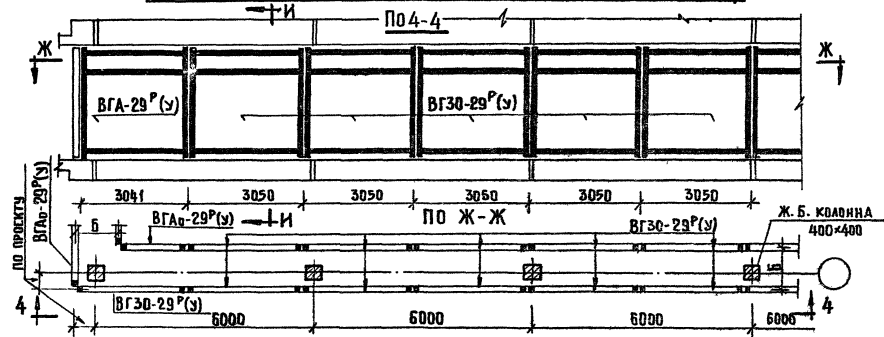
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Разбивку элементов вести от главных осей или от углов здания.
  2. Общие примечания см. ч. 16

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИМЕРЫ КОМПОНОВКИ МОНТАЖНЫХ СХЕМ ИЗ РАМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ ПО СЕРИИ ИИ-04	1.236-3
		ВЫП. ЛИСТ 2 17

**СХЕМА ВИТРИН В КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЯХ СЕРИИ ИИ-03**



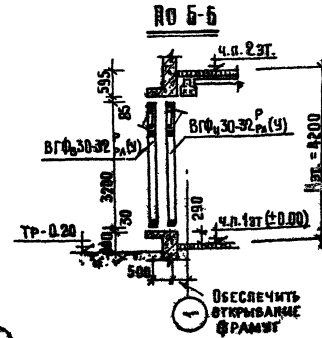
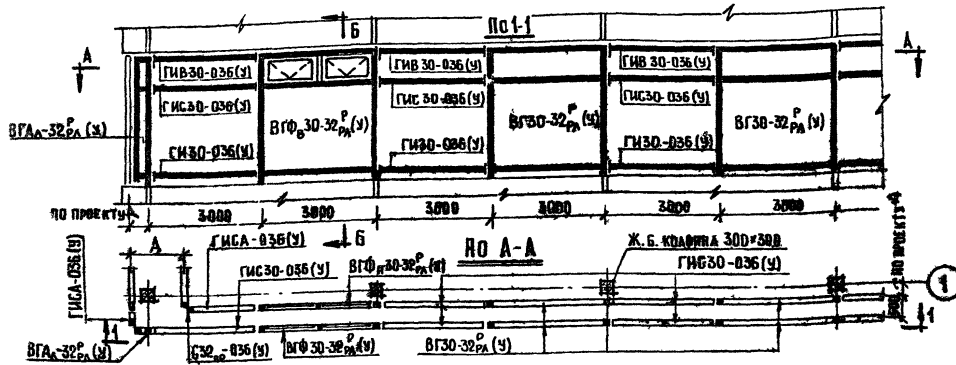
**СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ ИИ-04  
(ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА РАЗРАБОТАННАЯ ЦИИИЭП ТОРГ. ЗА.)**



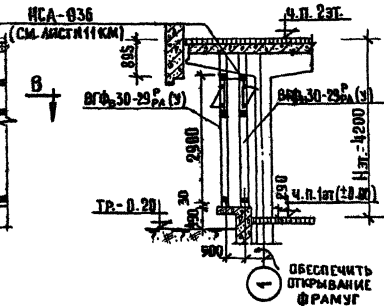
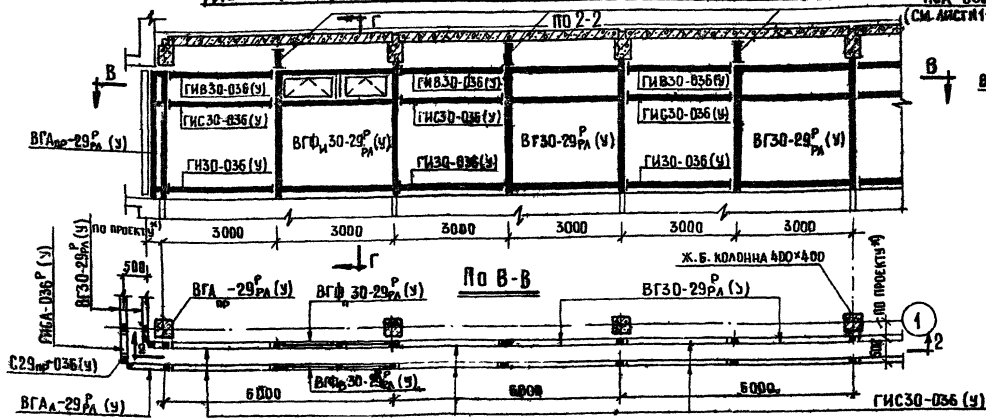
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Разбивку элементов вести от главных осей или от углов в здания.
  2. Общие примечания см. на листах № 10, 16.

Т.К.	<b>Удлинные витрины-ленты</b>	СЕРИЯ ИИ-03
1971	КОМПОНОВКИ МОНТАЖНЫХ СХЕМ ИЗ РАМНЫХ В КИРПИЧНЫХ И КАРКАСНЫХ ЗДАНИЯХ СЕРИИ ИИ-03	вып. 1 лист 2 18

**СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ ИИ-04**  
(ОСНОВНАЯ НОМЕНКЛАТУРА, РАЗРАБОТАННАЯ МНИИТЭП)



**СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ ИИ-04**  
(ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА, РАЗРАБОТАННАЯ ЦНИИЭП ТОРГ.ЗД.)



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Разбивку элементов вести от главных осей или от углов здания
  2. Общие примечания см. на листах № 14, 16.

Т.К.	Указанные витрины-ленты	Серия
1971	Примеры компоновки монтажных схем из рамно-линейных элементов в каркасных зданиях серии ИИ-04	1, 236-3
		Вып. 2 Лист 19

ЦНИИЭП  
 ТИПОВЫХ КАРКАСНЫХ  
 ЧИСТОВЫХ  
 КОМНАТ  
 ПРОВЕРКА  
 С.И.И.И.  
 С.И.И.И.  
 С.И.И.И.  
 ПРЕДЪЕМНО-ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ  
 КОПИРОВАНИЕ

СХЕМА ВИТРИН В КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЯХ СЕРИИ НИ-03

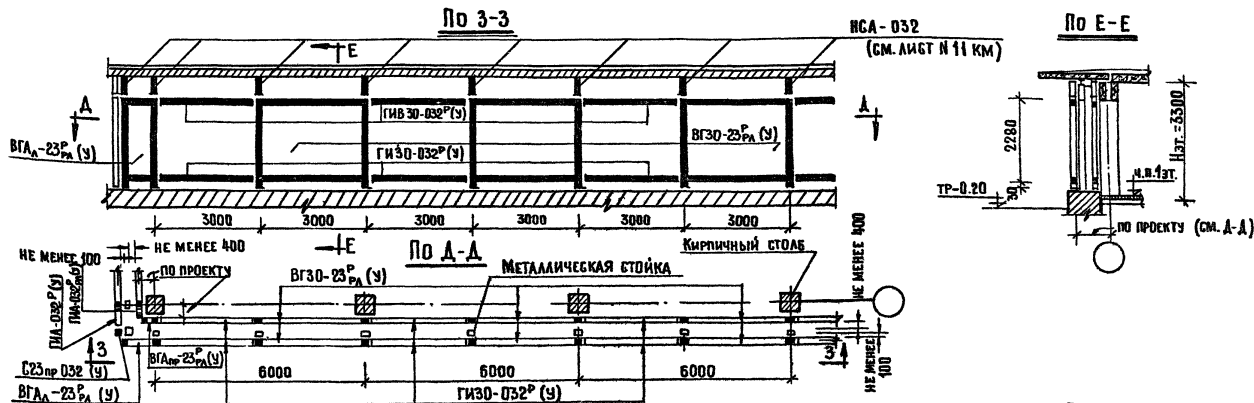
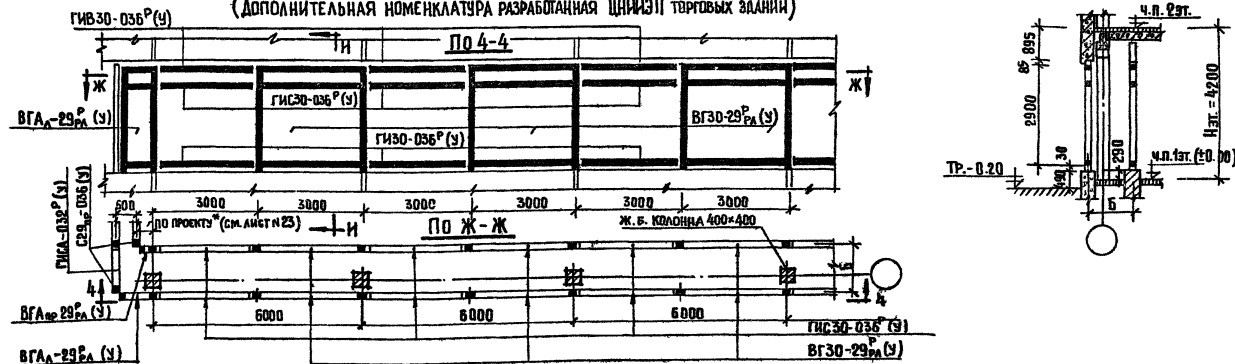


СХЕМА ВИТРИН КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ ПО СЕРИИ НИ-04  
(ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА РАЗРАБОТАННАЯ ЦНИЭП ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ)



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Разбивку элементов вести от главных осей или от углов здания
  2. Общие примечания см. на листах № 14, 16.

Т.К.	УАЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИМЕРЫ КОМПОЗОВКИ МОНТАЖНЫХ СХЕМ ИЗ РАВНО-АКСИМНАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЯХ И КАРКАСНЫХ СЕРИИ НИ-04	1 236-3
		ВЫП. ЛИСТ
		2 20



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКАМИ(У)																		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МЕТАЛЛ										СТАЛЬ		ВИНТЫ		ШАЙБЫ		П-ОБРАЗЦЫ МАРКИ 9909/4740	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 12336-66		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 3-ДА К. АНБКНЕХТА		УГОЛКИ РАВНОБОКОВЫЕ ГОСТ 8509-57		ПОЛОСА ГОСТ 103-57*				КРУГАЯ ГОСТ 2590-57*		ГОСТ 1489-62 ШТ.		ГОСТ 10450-68 ШТ.			
	70x36x2,5	63x32x2,5	40x25x3	50x25x2	156x4	120x3	-40x8	-45x8	-20x8	-20x6	Φ25	Φ22	М6	М10	М6	М10		
ГН 20-032 (У)	—	6,5 1,97	—	—	—	3,5 3,93	—	—	0,2 0,16	—	—	—	7	4	7	4	1,97	
ГН 30-032 (У)	—	9,9 2,97	—	—	—	5,3 5,93	—	—	0,2 0,16	—	—	—	11	4	11	4	2,97	
ГН 20-036 (У)	7,4 1,97	—	—	—	—	3,5 3,92	—	—	—	0,15 0,16	—	—	7	4	7	4	1,97	
ГН 30-036 (У)	11,1 2,97	—	—	—	—	5,3 5,92	—	—	—	0,15 0,16	—	—	11	4	11	4	2,97	
ГНС 20-036 (У)	7,4 1,97	—	—	—	—	7,0 2,84	—	—	—	0,15 0,16	—	—	14	4	14	4	3,92	
ГНС 30-036 (У)	11,1 2,97	—	—	—	—	10,5 11,94	—	—	—	0,15 0,16	—	—	22	4	22	4	5,92	
С 23А - 032 (У)	—	7,8 2,34	0,2 0,07	—	—	3,9 4,43	0,6 0,23	—	—	—	—	0,4 0,12	8	—	8	—	2,22	
С 23пр - 032 (У)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С 29А - 036 (У)	—	—	—	0,2 0,11	—	5,0 5,58	—	0,7 0,24	—	—	0,5 0,12	—	11	—	11	—	2,79	
С 29пр - 036 (У)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
С 32А - 036 (У)	—	—	—	0,2 0,11	—	5,5 6,18	—	0,7 0,24	—	—	0,5 0,12	—	12	—	12	—	3,09	
С 32пр - 036 (У)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
У 23-056	—	—	—	—	—	8,0 2,31	—	—	—	—	—	—	16	—	16	—	—	
У 29-056	—	—	—	—	—	10,1 2,93	—	—	—	—	—	—	20	—	20	—	—	
У 32-056	—	—	—	—	—	11,1 3,23	—	—	—	—	—	—	22	—	22	—	—	
ГНВ 20-032 (У)	—	6,5 1,97	—	—	—	3,8 4,26	—	—	0,2 0,16	—	—	—	7	4	7	4	1,97	
ГНВ 30-032 (У)	—	9,9 2,97	—	—	—	5,7 6,42	—	—	0,2 0,16	—	—	—	11	4	11	4	2,97	
ГНВ 20-036 (У)	7,4 1,97	—	—	—	—	3,8 4,26	—	—	—	0,15 0,16	—	—	7	4	7	4	1,97	
ГНВ 30-036 (У)	11,1 2,97	—	—	—	—	5,7 6,40	—	—	—	0,15 0,16	—	—	11	4	11	4	2,97	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. При выполнении заказа из труб заводов К.Анбкнехта и В.Ашнина корректировку на вес брать по таблице I, приведенной в пояснительной записке.
  2. Указания по материалам и их обработке см. часть II - чертёжи КМ - ЗАКАЗНЫЙ ЛИСТ.
  3. Породковую сталь - 20x2, 20x6 и винты с шайбами М10 не учитывать при изготовлении элементов без заводской отделки.
  4. Расход на доборные элементы определять по конкретному проекту.
  5. Стекло на обрамление рамур см. по листу 15.
  6. Стекло на задвижение витрин в зоне антресоли элементов брать во антресоли с рамами.
  7. Работать с листами 21,23.

Т.К.	Уличные витрины „Ленты“	серия
1971	Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголками „У“.	1 236-3 ВВР лист 2

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА (У)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МЕТАЛЛ МЕТРЫ														РЕЗИНА П.М.							
	ТРУБЫ		УГОЛКИ		ПОЛОСА				АЛЮМИНИЕВЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СЕЧ.	БОЛТЫ	ШПАРЫ	ВИНТЫ	ШАЙБЫ	ГАЙКИ	П-ОБРАЗН.	ЛИСТОВАЯ-						
	ПРЯМОУГОЛЬН	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ 103-57*				ПК 841	ПК 807	ГОСТ	ГОСТ- ОСТ-	ГОСТ №89-62	ГОСТ 10450-63	ГОСТ 5916-70	МАРКИ 3303А, 3303В, 3303С	ДЛЯ ПРОКЛА- ДКИ И ШАЙБ					
	ГОСТ 12336-66	8510-57	8509-57	ГОСТ № 2591-57	№ 12	18x4	16x8	10x6	10x4	16x4	16x3	М8	М8	М4	М6	М4	М6	М6	М8	25x7 П	20x П	35x П
Н23- I	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	4,2	—	5	—	—	—	—	—	5	—	—	—	4,7
Н29- I	—	—	—	—	—	—	—	3,7	—	5,2	—	6	—	—	—	—	—	6	—	—	—	5,9
Н32- I	—	—	—	—	—	—	—	4,1	—	5,8	—	7	—	—	—	—	—	7	—	—	—	6,5
Н23- II	—	—	—	—	2,0	—	—	3,0	0,7	—	—	5	10	—	—	—	—	5	—	—	—	4,7
Н29- II	—	—	—	—	2,4	—	—	3,7	0,9	—	—	6	12	—	—	—	—	6	—	—	—	5,9
Н32- II	—	—	—	—	2,8	—	—	4,1	1,0	—	—	7	14	—	—	—	—	7	—	—	—	6,5
Н23- III	—	—	—	—	2,4	—	—	3,0	—	—	—	5	—	—	—	—	—	5	—	—	—	4,7
Н29- III	—	—	—	—	2,8	—	—	3,7	—	—	—	6	—	—	—	—	—	6	—	—	—	5,9
Н32- III	—	—	—	—	3,2	—	—	4,1	—	—	—	7	—	—	—	—	—	7	—	—	—	6,5
Н23- IV	—	—	—	—	2,4	—	—	3,0	—	—	—	5	—	—	—	—	—	5	—	—	—	4,7
Н29- IV	—	—	—	—	2,8	—	—	3,7	—	—	—	6	—	—	—	—	—	6	—	—	—	5,9
Н32- IV	—	—	—	—	3,2	—	—	4,1	—	—	—	7	—	—	—	—	—	7	—	—	—	6,5
ВР20- I	—	—	0,4	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	8	4	—	—	4	4	—	—	—	—
ВР30- I	—	—	0,6	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	12	8	—	—	6	6	—	—	—	—
ВР20- II	—	—	0,4	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	8	4	8	—	4	4	—	—	—	—
ВР30- II	—	—	0,6	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	12	6	12	—	6	6	—	—	—	—
Р4-032	—	1,4	—	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—
Р4-036	1,6	—	—	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—
РС4-032	—	1,4	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
РС4-036	1,6	—	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
РФ4-3	—	—	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—
РФ4-4	—	—	1,77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	—

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ №22  
 2. ПРИ ВАРИАНТЕ НАЩЕЛЬНИКОВ СО СКРЫТЫМИ РАЙКАМИ ИСКЛЮЧАТЬ ЛИСТ 4ФЖ4; ГАЙКИ ЗАКАЗЫВАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГОСТ'АМ.

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - АГЕНТЫ		СЕРИЯ
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА, У		1. 256-3
1971	2	23	23

Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголком и штапиком (УШ) 

Марка элемента	Металл														КР МЕТРЫ		СТЕКЛО м <sup>2</sup>	РЕЗИНА П.М.				Примеч.	
	Трубы прямоугольные ГОСТ 12336-66		Трубы прямо-угольные 3-д. К. А. Б. К. Н. Х. Т. А.		Трубы прямо-угольные ГОСТ 8645-58		Уголки		Полоса				Алюминий	Лужина	Сталь		Винты		ГОСТ-7380-68	ГОСТ-1489-62	ГОСТ-1489-62		ГОСТ-1489-62
	70x36x2,5	63x32x2,5	40x25x3	50x25x2	36x18x3	132x20x3	120x3	40x8	45x8	40x4	20x6	12	12	φ25	φ22	М4	М6	φ=6,5	ГОСТ-1489-62	ГОСТ-1489-62	ГОСТ-1489-62		ГОСТ-1489-62
ВР 20-23 <sup>Р</sup>	—	28,5 8,58	—	—	0,4 0,15	9,8 8,37	0,3 0,32	1,1 0,45	—	—	—	1,6 8,37	0,2 22	—	0,7 0,24	—	44	—	4,3	8,4	—	—	
ВР 20-23 <sup>РА</sup>	—	28,5 8,58	0,4 0,14	—	—	15,0 12,8	0,3 0,32	1,1 0,45	—	—	—	2,4 12,8	0,3 34	—	0,7 0,24	—	68	—	4,3	12,8	—	0,4	
ВР 30-23 <sup>Р</sup>	—	35,1 10,58	—	—	0,4 0,15	12,1 9,97	0,4 0,48	1,1 0,45	—	—	—	2,0 9,97	0,3 28	—	0,7 0,24	—	56	—	6,5	10,4	—	—	
ВР 30-23 <sup>РА</sup>	—	35,1 10,58	0,4 0,14	—	—	17,3 14,80	0,4 0,48	1,1 0,45	—	—	—	2,8 14,8	0,4 40	—	0,7 0,24	—	80	—	6,5	14,8	—	0,4	
ВР 20-29 <sup>Р</sup>	—	39,2 11,79	—	—	0,5 0,18	15,8 13,48	0,3 0,32	1,1 0,45	—	—	—	2,6 13,48	0,4 36	—	0,7 0,24	—	72	—	5,4	13,5	—	—	
ВР 20-29 <sup>РА</sup>	44,3 11,80	—	—	0,5 0,21	—	22,5 19,22	0,3 0,32	—	1,4 0,48	—	—	3,7 19,22	0,5 52	0,9 0,24	—	—	104	—	5,4	19,2	—	0,6	
ВР 30-29 <sup>Р</sup>	—	49,1 14,79	—	—	0,5 0,18	20,4 17,48	0,4 0,48	1,1 0,45	—	—	—	3,3 17,48	0,3 48	—	0,7 0,24	—	96	—	8,2	17,5	—	—	
ВР 30-29 <sup>РА</sup>	55,5 14,80	—	—	0,5 0,21	—	27,2 23,22	0,4 0,48	—	1,4 0,48	—	—	4,4 23,22	0,7 64	0,9 0,24	—	—	128	—	8,1	23,2	—	0,6	
ВР 20-32 <sup>Р</sup>	—	41,1 12,39	—	—	0,6 0,21	16,5 14,08	0,3 0,32	1,1 0,45	—	—	—	2,7 14,08	0,4 38	—	0,7 0,24	—	76	—	6,0	14,1	—	—	
ВР 20-32 <sup>РА</sup>	46,5 12,40	—	—	0,5 0,21	—	23,9 20,42	0,3 0,32	—	1,4 0,48	—	—	3,9 20,42	0,6 56	0,9 0,24	—	—	112	—	6,0	20,4	—	0,6	
ВР 30-32 <sup>Р</sup>	—	51,0 15,39	—	—	0,6 0,21	21,2 18,08	0,4 0,48	1,1 0,45	—	—	—	3,4 18,08	0,5 50	—	0,7 0,24	—	100	—	9,1	18,1	—	—	
ВР 30-32 <sup>РА</sup>	57,8 15,40	—	—	0,5 0,21	—	28,6 24,42	0,4 0,48	—	1,4 0,48	—	—	4,7 24,42	0,7 68	0,9 0,24	—	—	136	—	9,0	24,4	—	0,6	
ВР φ20-29 <sup>Р</sup>	—	39,2 11,79	0,2 0,07	10,2 4,74	0,5 0,18	21,2 18,1	0,3 0,32	1,1 0,45	—	0,1 0,07	—	2,5 13,21	0,4 36	—	0,7 0,24	—	72	4	5,3	13,2	9,7	—	
ВР φ20-29 <sup>РА</sup>	44,3 11,80	—	0,2 0,07	10,7 4,92	—	27,8 23,71	0,3 0,32	1,1 0,45	—	0,1 0,07	—	3,6 18,84	0,5 52	0,9 0,24	—	—	104	4	5,2	18,8	9,7	0,6	
ВР φ30-29 <sup>Р</sup>	—	50,5 15,23	0,3 0,11	16,1 7,48	0,5 0,18	29,9 25,55	0,4 0,48	1,1 0,45	—	0,14 0,11	—	3,4 17,75	0,5 52	—	0,7 0,24	—	104	5	7,9	17,8	15,4	—	
ВР φ30-29 <sup>РА</sup>	57,1 15,22	—	0,3 0,11	16,5 7,63	—	36,5 31,15	0,7 0,88	1,1 0,45	—	0,14 0,11	—	4,5 23,41	0,7 68	0,9 0,24	—	—	136	5	7,9	23,4	15,3	0,6	
ВР φ20-32 <sup>Р</sup>	—	41,1 12,39	0,2 0,07	10,2 4,74	0,6 0,21	21,9 18,71	0,3 0,32	1,1 0,45	—	0,1 0,07	—	2,6 13,81	0,4 38	—	0,7 0,24	—	76	4	5,8	13,8	9,7	—	
ВР φ20-32 <sup>РА</sup>	46,5 12,40	—	0,2 0,07	10,7 4,92	—	29,2 24,91	0,3 0,32	1,1 0,45	—	0,14 0,11	—	3,8 20,4	0,6 56	0,9 0,24	—	—	112	4	5,8	20,0	9,7	0,6	
ВР φ30-32 <sup>Р</sup>	—	52,5 15,83	0,3 0,11	16,1 7,48	0,6 0,21	30,6 26,15	0,4 0,48	1,1 0,45	—	0,14 0,11	—	3,5 18,35	0,5 54	—	0,7 0,24	—	108	5	8,8	18,4	15,4	—	
ВР φ30-32 <sup>РА</sup>	59,4 15,82	—	0,3 0,11	16,5 7,63	—	37,9 32,35	0,7 0,88	1,1 0,45	—	0,14 0,11	—	4,7 24,61	0,7 72	0,9 0,24	—	—	144	5	8,8	24,6	15,3	0,6	

РАБОТАТЬ С АНСТАМИ №25-28 \*ВИНТЫ М6 ЗАКАЗЫВАТЬ С ШАЙБАМИ ГОСТ 10450-68

Примечания см. на ансте №25

Т.К.	Улучшение витрин - аенты	Серия
1971	Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголком и штапиком (УШ)	Л. 236-3
		Вып. 2
		Лист 24



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКОМ И ШТАПИКОМ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л														РЕЗИНА П.М.	ПРИМЕЧАН.						
	ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 12336-66		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОБЕДНЫЕ ГОСТ 12336-66		УГОЛКИ НЕРАВНОБЕДНЫЕ ГОСТ 8510-57	УГОЛКИ РАВНОБЕДНЫЕ ГОСТ 8510-57	ПОЛОСА ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ КРУГАЯ ГОСТ 2590-57		АЛЮМ. ШТАПИК ТШ-522 (С885-Н)	ВРУЖИНА П-1 НОРМАЛЬ ИСПОЛНЕНИЕ ШТ.			УГОЛКИ РАВНОБЕДНЫЕ ГОСТ 8509-57	ВИНТЫ ГОСТ 1489-62 ШТ.			ШАЙБЫ ГОСТ 10450-68 ШТ.	РЕЗИНА П.М. ГОСТ 3309/4740
	70x36x2,5	65x30x2,5	40x25x3	50x25x2	32x20x3	20x3	-40x8	-45x8	-20x8	-20x6	φ25	φ22	□	⋈			Л56x4	М4	М6	М10	М10	И
ГН20-032(УШ)	—	6,5 1,97	—	—	2,3 1,97	—	—	—	0,2 0,16	—	—	—	0,4 1,97	5	—	10	—	4	4	1,97		
ГН30-032(УШ)	—	9,9 2,97	—	—	3,5 2,97	—	—	—	0,2 0,16	—	—	—	0,6 2,97	8	—	16	—	4	4	2,97		
ГН20-036(УШ)	7,4 1,97	—	—	—	2,3 1,97	—	—	—	—	0,15 0,16	—	—	0,4 1,97	5	—	10	—	4	4	1,97		
ГН30-036(УШ)	11,1 2,97	—	—	—	3,5 2,97	—	—	—	—	0,15 0,16	—	—	0,6 2,97	8	—	16	—	4	4	2,97		
ГНС20-036(УШ)	7,4 1,97	—	—	—	4,6 3,93	—	—	—	—	0,15 0,16	—	—	0,8 3,93	10	—	20	—	4	4	3,93		
ГНС30-036(УШ)	11,1 2,97	—	—	—	7,0 5,93	—	—	—	—	0,15 0,16	—	—	1,1 5,93	16	—	32	—	4	4	5,93		
С23ПР-032(УШ)	—	7,8 2,33	0,2	—	2,6 2,21	—	0,6	—	0,23	—	—	0,4	0,4 2,21	6	—	12	—	—	—	2,22		
С29А-036(УШ)	11,1 2,95	—	—	0,2	3,3 2,79	—	—	0,7	0,24	—	—	0,5	0,5 2,79	8	—	16	—	—	—	2,79		
С32А-036(УШ)	12,2 2,25	—	—	0,2	3,6 3,09	—	—	0,7	0,26	—	—	0,5	0,6 3,09	9	—	18	—	—	—	3,09		
У23-056	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,1	—	16	—	—		
У29-056	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,1	—	20	—	—		
У32-056	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,25	—	22	—	—		
ГНВ20-032(УШ)	—	6,5 1,97	—	—	2,3 1,97	0,3 0,32	—	—	0,2 0,16	—	—	—	0,4 1,97	5	—	10	—	4	4	1,97		
ГНВ30-032(УШ)	—	9,9 2,97	—	—	3,5 2,97	0,4 0,48	—	—	0,2 0,16	—	—	—	0,6 2,97	8	—	16	—	4	4	2,97		
ГНВ20-036(УШ)	7,4 1,97	—	—	—	2,3 1,97	0,3 0,32	—	—	—	0,15 0,16	—	—	0,4 1,97	5	—	10	—	4	4	1,97		
ГНВ30-036(УШ)	11,1 2,97	—	—	—	3,5 2,97	0,4 0,48	—	—	—	0,15 0,16	—	—	0,6 2,97	8	—	16	—	4	4	2,97		

- П Р И М Е Ч А Н И Я:**
1. При выполнении заказа из труб завода К.Аибкнехта и В.Ленина, корректировку на вес брать по таблице I, приведенной в пояснительной записке.
  2. Указания по материалам и их обработке см. часть II черт. КМ - заглавный лист.
  3. Полосовую сталь 20x8, -20x6 и винты шайбами М10 не учитывать при изготовлении элементов без заводской отделки.
  4. Расход на доборные элементы определять по конкретному проекту.
  5. Стекло на ограждение фрамуг см. лист №15.
  6. Стекло на изготовление витрин в зоне линейных элементов брать по аналогии с рамами.
  7. Работать с листами №24,26

Т.К.	Улицные витрины-ленты	серия 1.236-3
1971	Расход материалов на один элемент витрины с креплением стекла уголком и штапиком (УШ)	вып. лист 2 25

## РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКОМ И ШТАПКОМ (УШ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л																		РЕЗИНА П.М.												
	ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ		УГОЛКИ		ПОЛОСА					АЛЮМИНИЕВЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СЕЧ.		БОЛТЫ ГОСТ		ШПАРКА ОСТ.		ВИНТЫ ГОСТ		ШАЙБЫ ГОСТ		РАЙКИ ГОСТ		ОБРАЗЦЫ МАРКИ									
	ГОСТ 12336-66		ГОСТ 8510-57		ГОСТ 8509-57		ГОСТ 2591-52		ГОСТ 103-57*					ПК 841		ПК 807		7798-70		20001-68		1489-62		10450-68		5916-70		3909/440			
	70x36x2,5	63x32x2,5	50x20x3	40x20x3	12	16x4	16x8	40x6	40x4	16	16	М8	М8	М4	М6	М4	М6	М6	М8	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00		
Н23- I	—	—	—	—	—	—	—	3,0	2,32	—	4,2	2,32	—	5	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7		
Н29- I	—	—	—	—	—	—	—	3,7	2,94	—	5,2	2,94	—	6	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9		
Н32- I	—	—	—	—	—	—	—	4,1	3,24	—	5,8	3,24	—	7	—	—	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,5		
Н23- II	—	—	—	—	0,20	0,40	—	3,0	2,32	0,7	2,32	—	5	10	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7		
Н29- II	—	—	—	—	0,24	0,48	—	3,7	2,94	0,9	2,94	—	6	12	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9		
Н32- II	—	—	—	—	0,30	0,56	—	4,1	3,24	1,0	3,24	—	7	14	—	—	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,5		
Н23- III	—	—	—	—	—	—	4,5	3,0	2,32	—	—	—	5	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7		
Н29- III	—	—	—	—	—	—	5,0	3,7	2,94	—	—	—	6	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9		
Н32- III	—	—	—	—	—	—	6,1	4,1	3,24	—	—	—	7	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,5		
Н23- IV	—	—	—	—	—	2,4	2,32	—	3,0	—	—	—	5	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7		
Н29- IV	—	—	—	—	—	2,9	2,94	—	3,7	—	—	—	6	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9		
Н32- IV	—	—	—	—	—	3,2	3,24	—	4,1	—	—	—	7	—	—	—	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,5		
ВР 20- I	—	—	0,4	0,32	—	—	—	—	—	0,8	2,0	—	—	8	4	—	—	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0		
ВР 30- I	—	—	0,6	0,48	—	—	—	—	—	0,9	3,0	—	—	12	6	—	—	6	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0		
ВР 20- II	—	—	0,4	0,32	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	8	4	8	—	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ВР 30- II	—	—	0,6	0,48	—	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	12	6	12	—	6	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Р4- 032	—	1,4	0,42	—	0,3	0,38	0,1	0,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Р4- 036	1,6	0,42	—	—	0,3	0,38	0,1	0,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
РС4- 032	—	1,4	0,42	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
РС4- 036	1,6	0,42	—	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
РФ4- 3	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
РФ4- 4	—	—	—	—	1,77	1,83	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Работать с листом № 25  
2. При варианте нащельников со скрытыми рейками использовать лист 40x4; рейки заказывать на соответствующим ГОСТ Ам.

Т.К.	УШЕЧНЫЕ ВИТРИНЫ- ЛЕНТЫ	серия	1. 236-3
1971	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА (УШ)	вып.	2
		лист	26

№№ п/п	Вид и тип монтажа	Марка элемента	Эскиз /размеры в мм/	Сеч. стекла ГОСТ 12356-66	Размеры стекла ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	Вес, кг		Примеч.	№№ п/п	Вид и тип монтажа	Марка элемента	Эскиз /размеры в мм/	Сеч. стекла ГОСТ 12356-66	Размеры стекла ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	Вес, кг		Примеч.
						в металле	с остекл.								в металле	с остекл.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Элементы с креплением стекла уголками "У"									Элементы с креплением стекла уголком и штапиком "УШ"								
1	РАМНЫЕ	ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>У</sup> ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>У</sup>		63 x 32 x 2,5	1950x1900 1880x180	76,5	145,7		5	РАМНЫЕ	ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>УШ</sup> ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>УШ</sup>		63 x 32 x 2,5	1950x1900 1880x180	72,3	141,5	
2			ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>У</sup> ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>У</sup>			2950x1900 1385x180	106,4		209,4			6		ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>УШ</sup> ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>УШ</sup>		2950x1900 1385x180	
3	РАМНО-ЛИНЕЙНЫЕ	ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>Л</sup> ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>Л</sup>		63 x 32 x 2,5	1950x1900 1880x180	76,5	145,7		7	РАМНО-ЛИНЕЙНЫЕ	ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>ЛШ</sup> ВГФ <sub>н</sub> 20-23 <sup>ЛШ</sup>		63 x 32 x 2,5	1950x1900 1880x180	78,3	147,5	
4			ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>Л</sup> ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>Л</sup>			2950x1900 1385x180	114,0		217,0			8		ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>ЛШ</sup> ВГФ <sub>н</sub> 30-23 <sup>ЛШ</sup>		2950x1900 1385x180	

**ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В МАРКЕТИНГЕ ИЗДЕЛИЙ:**

- Буквенные: В - витрина, Г - гаухая, Ф - фрамужная, РА - рамно-линейный вариант.  
 (У) - крепление стекла уголками,  
 (УШ) - крепление стекла уголком и штапиком;  
 Индексы: В - фрамуга на верхнем подвесе,  
 Н - фрамуга на нижнем подвесе.  
 Цифровые: 195 группа цифр /20,30/- номин. длина элемента в дм  
 295 группа цифр /23/- номин. высота элемента в дм

из стекла 1950 x 2350

ТК	Уличные витрины-ленты	Серия	1.236-3
1971	Приложение I. Номенклатура (дополнительная)	Вып.	2
		Лист	27

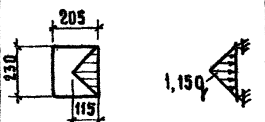
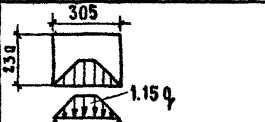
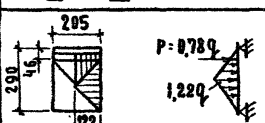
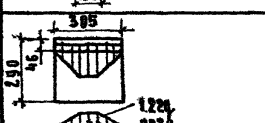
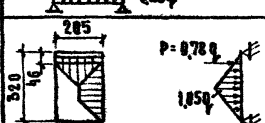
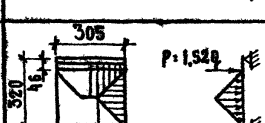
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л КГ/М.										СТЕКЛО М <sup>2</sup>		РЕЗИНА П.М.			ПРИМЕЧА- НИЯ							
	ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ- 12356-66		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЗАВОДА К ЛИБКНХТА		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ- 8640-57		У Г О Л К И		П О Л О С А		АЛЮМИН. ШТАПКИ 7Ш-322 ПС885-116	П-1 НОРМАЛЬ ПОСЛПРОЕКТА КГ/ЮТ.	СТАЛЬ КРУГАЯ ГОСТ 2590-57	В И Н Т Ы ГОСТ 1489-62			ГОСТ- 7380-68 ГОСТ- 12454-68	СВЪЧАТАЯ ТУМХЛП- 126-35Р МАРКН29	ЛИСТОВАЯ ДЛЯ ПРОКАЛКИ ШАЙБ	П-ОБРАЗЦЫ МАРКИ 3909 4740			
	63×32-25	40×25×3	50×25×2	36×18×3	Л32×20×3	Л20×3	-40×8	-40×4			φ 22	М 4	М 6	ШАЙБЫ М6 ГОСТ 10850-85	δ=65 мм								
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛОМ И ШТАПКОМ /УШ/																							
ВГФ 20-23 <sup>Р</sup> (УШ)	35.0	0.2	0.4	0.4	18.7	4.2	1.1	0.4	0.07	2.2	0.3	0.7	-	-	-	4	4	4	4	9.2	0.6	11.4	
ВГФ 20-23 <sup>Р</sup> (УШ)	35.0	0.6	0.21	4.3	25.8	20.4	5.11	0.45	0.07	3.0	11.4	30	0.24	-	62	-	4	-	4	4.1	9.2	0.6	11.4
ВГФ 30-23 <sup>Р</sup> (УШ)	45.9	0.2	0.07	14.4	26.8	22.9	6.6	1.1	0.15	3.1	0.4	4.2	0.7	-	86	-	4	-	4	4.1	9.2	0.6	15.8
ВГФ 30-23 <sup>Р</sup> (УШ)	45.9	0.7	0.24	14.4	31.9	27.3	6.8	1.1	0.45	3.4	16.0	4.2	0.24	-	87	-	5	-	5	6.1	14.7	0.6	16.0
ВГФ 30-23 <sup>Р</sup> (УШ)	45.9	0.7	0.24	14.4	31.9	27.3	6.8	1.1	0.45	3.4	20.3	5.4	0.24	-	110	-	5	-	5	6.1	14.7	0.6	20.3
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКАМИ /У/																							
ВГФ 20-23 <sup>Р</sup> (У)	35.0	0.2	0.4	0.4	5.2	24.4	1.1	0.4	0.07	-	-	-	40	-	-	40	-	4	4	4.1	9.2	0.6	11.4
ВГФ 20-23 <sup>Р</sup> (У)	35.0	0.6	0.21	4.3	5.2	4.5	32.3	1.1	0.15	-	-	-	55	-	-	15	-	4	4	4.1	9.2	0.6	15.8
ВГФ 30-23 <sup>Р</sup> (У)	45.9	0.2	0.07	14.4	8.1	35.0	11	0.15	0.1	-	-	-	54	-	-	14	-	4	4	6.1	14.7	0.6	16.0
ВГФ 30-23 <sup>Р</sup> (У)	45.9	0.7	0.24	14.4	8.1	35.0	11	0.15	0.1	-	-	-	69	-	-	14	-	4	4	6.1	14.7	0.6	20.3

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При выполнении заказа из труб заводов КЛибкнхт и ВЛенина корректировку на вес брать по таблице I, приведенной в пояснительной записке.
2. Указания по материалам и их обработке см. часть II - чертежи КМ - главный лист.
3. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ № 27
4. РАСХОД НА ДОБОРЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ
5. СТЕКЛО НА ОГРАЖДЕНИЕ ФРАМУГ СМ. ЛИСТ № 16
6. СТЕКЛО НА ЗАПОЛНЕНИЕ ВИТРИН В ЗОНЕ АНКЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ БРАТЬ ПО АНАЛОГИИ С РАМАМИ

Т.К.	УЧЯЩИЕ ВИТРИНЫ ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1. 256-3
1971	ПРИЛОЖЕНИЕ I. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВИТРИНЫ. /ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОММЕНТАРИИ/	ВЫП. ЛИСТ 2 28

ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РАМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	СХЕМА ВЕТРОВЫХ НАРУ- ЗОК НА РАСЧЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ РАМЫ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ЭЛЕМЕНТА	ВЕТРОВОЙ НАРУЖИ	$q_0$ кг/м <sup>2</sup>	$q =$ $= k q_0$ кг/м <sup>2</sup>	ТРЕБУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ				ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЙ, ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ				ПРИМЕЧАНИЯ
					$J_x, \text{CM}^4$ ПРИ ОТНО- СИТЕЛЬНОМ ПРОГИБЕ		$\lambda$ (°)	$\lambda_x = \frac{L}{\lambda}$ CM.	ТРУБА № 63×32×2,5 ГОСТ 12336-66		ТРУБА № 60×30×3		
					$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{250}$			$J_x$ CM <sup>4</sup>	$L_x$ CM.	$J_x$ CM <sup>4</sup>	$L_x$ CM.	
1		III	45	33,8	3,8	4,7	150	1,54	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	2,9	3,7							
			27	20,3	2,3	2,8							
2		III	45	33,8	11,0	13,7	150	1,54	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	8,5	10,6							
			27	20,3	6,6	8,2							
3		III	45	33,8	9,1	11,1	150	1,93	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	7,1	8,7							
			27	20,3	5,5	6,7							
4		III	45	33,8	14,1	17,6	150	1,93	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	11,0	13,7							
			27	20,3	8,5	10,6							
5		III	45	33,8	12,0	15,0	150	2,14	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	9,3	11,6							
			27	20,3	7,2	9,0							
6		III	45	33,8	17,1	21,4	150	2,14	20,1	2,18	20,5	2,06	
			35	26,3	13,3	16,6							
			27	20,3	10,3	12,8							

\*) Гибкость принята по СНиП II-V.3-62, табл. 27, п. 2 /  $\lambda = 150$  /

ПРИМЕЧАНИЕ: расчет выполнен в соответствии со СНиПом II-A.11-62  
и СНиПом II-V.3-62\*

ТК	Уличные витрины-ленты	серия	1. 236-3
1971	Приложение I. Таблица расчета рамных элементов	вып.	2
		лист	29

Таблица расчета рамно-линейных элементов

№ п/п	Схема ветровых нагрузок на расчетный элемент рамы. Расчетная схема элемента.	ВЕТРОВОЙ РАЙОН.	q <sub>0</sub> кг/м <sup>2</sup>	q = k q <sub>0</sub> кг/м <sup>2</sup>	ТРЕБУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ				ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЙ, ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ								П р и м е ч а н и я
					Jx, см <sup>4</sup> при относительном прогибе		λ <sup>*)</sup>	ix = $\frac{e}{\lambda}$ см.	Труба пр. 63×32×2,5 ГОСТ 12336-66		Труба пр. 70×36×2,5 ГОСТ 1233-66		Труба пр. 60×30×3		Труба пр. 60×40×4 ГОСТ 3294-53		
					$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{250}$			Jx см <sup>4</sup>	ix см.	Jx см <sup>4</sup>	ix см.	Jx см <sup>4</sup>	ix см.	Jx см <sup>4</sup>	ix см.	
1		III	45	33,8	7,5	9,4	150	1,54	20,1	2,18			20,5	2,06			
		II	35	26,3	5,8	7,3											
		I	27	20,3	4,5	5,6											
2		III	45	33,8	11,0	13,7	150	1,54	20,1	2,18			20,5	2,06			
		II	35	26,3	8,5	10,6											
		I	27	20,3	6,6	8,2											
3		III	45	33,8	18,2	22,2	150	1,93	—	—	28,7	2,45	—	—	34,5	2,23	
		II	35	26,3	14,2	17,4											
		I	27	20,3	11,0	13,4											
4		III	45	33,8	23,5	29,3	150	1,93	—	—	28,7	2,45	—	—	34,5	2,23	
		II	35	26,3	18,3	22,8											
		I	27	20,3	14,1	17,6											
5		III	45	33,8	24,4	30,6	150	2,14	—	—	28,7	2,45	—	—	34,5	2,23	
		II	35	26,3	19,0	23,8											
		I	27	20,3	14,8	18,4											
6		III	45	33,8	30,2	37,6	150	2,14	—	—	28,7	2,45	—	—	34,5	2,23	
		II	35	26,3	23,4	29,4											
		I	27	20,3	18,1	22,6											

\*Гибкость принята по СНиП II-V.3-62\*, табл. 27, п. 2 (λ = 150).

ПРИМЕЧАНИЕ: расчет выполнен в соответствии со СНиПом II-A.11-62 и СНиПом II-V.3-62\*.

ТК	Уличные витрины - ленты.	с е р и я
1971	Приложение I. Таблица расчета рамно-линейных элементов.	1. 236-3
		л и с т
		30

№ п/п	РАЗМЕР СТЕКЛА В ММ	ВЕТР. Д-Н	ВЕТРОВОЕ НАГРУЗ. КГ/М <sup>2</sup>	АЭРОДИН. КОЭФ. С	КОЭФ. ПУЛЬСАЦИИ	$\beta = \frac{b}{a}$	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВЕТРА $q = \rho \cdot k \cdot q_0 \cdot C \cdot (1 + \mu)$ ; КГ/М <sup>2</sup>	РАСЧЕТНАЯ ТОЛЩИНА СТЕКЛА $h > a \sqrt{\frac{b \cdot \beta \cdot q}{E \cdot \sigma}}$ ; ММ	БЫЛО СТЕКЛА ВО РОСТУ С ИНИЦИАЛЬНЫМ ДОПУСКОМ	ПРИМЕНЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1		III	45	1,0	0,35	1,13	$12 \cdot 0,75 \cdot 45 \cdot 1,0 \cdot (1 + 0,35) = 54,6$	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,058 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 4,7$	5,5	из стекла 1950 x 2350	
2		II	35	1,0	0,35	—	$12 \cdot 0,75 \cdot 35 \cdot 1,0 \cdot (1 + 0,35) = 42,5$	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,058 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 4,1$	—	—	
3		I	27	1,0	0,35	—	$12 \cdot 0,75 \cdot 27 \cdot 1,0 \cdot (1 + 0,35) = 32,8$	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,058 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 3,6$	—	—	
4		III	45	—	—	1,2	54,6	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,063 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 4,9$	—	—	
5		II	35	—	—	—	42,5	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,063 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 4,3$	—	—	
6		I	27	—	—	—	32,8	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,063 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 3,8$	—	—	
7		III	45	—	—	1,36	54,6	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 5,2$	—	—	
8		II	35	—	—	—	42,5	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 4,6$	—	—	
9		I	27	—	—	—	32,8	$195 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 4,1$	—	—	
10		III	45	—	—	1,34	54,6	$220 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 5,9$	6,0	из стекла 2950 x 2650	
11		II	35	—	—	—	42,5	$220 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 5,2$	5,5		
12		I	27	—	—	—	32,8	$220 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,072 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 4,5$	5,5		
13		III	45	—	—	1,25	54,6	$235 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,066 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 6,0$	6,0	из стекла 2950 x 2650	
14		II	35	—	—	—	42,5	$235 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,066 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 5,3$	5,5		
15		I	27	—	—	—	32,8	$235 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,066 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 4,6$	5,5		
16		III	45	—	—	1,11	54,6	$265 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,056 \cdot 54,6}{10^4 \cdot 330}} = 6,2$	6,0	стекло 2950 x 2650 переупаковка 3,9%	
17		II	35	—	—	—	42,5	$265 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,056 \cdot 42,5}{10^4 \cdot 330}} = 5,5$	5,5		
18		I	27	—	—	—	32,8	$265 \sqrt{\frac{6 \cdot 0,056 \cdot 32,8}{10^4 \cdot 330}} = 4,8$	5,5		

Значение коэффициента  $\beta$  при  $\mu = 0,30$  при различных отношениях большей стороны к меньшей \*

$\frac{b}{a}$	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
$\beta$	0,048	0,055	0,063	0,069	0,075	0,081	0,086	0,091	0,095	0,099	0,102

\* Данные взяты из инструкции (см. примеч.)

ПРИМЕЧАНИЕ: расчет выполнен по инструкции «Моспроект-1» на основании научно-технического отчета ИСИ им. Кумбышева, и по СНиП II А.11-62.

ТК.	Уличные витрины - ленты	серия	1.236-3
1971	Приложение I. Таблица расчета стекла	вып.	2
		лист	31

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛА

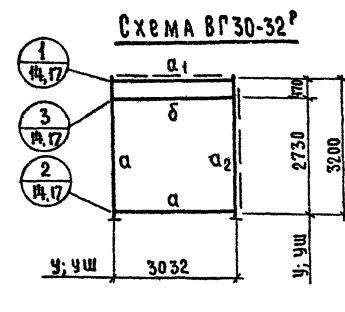
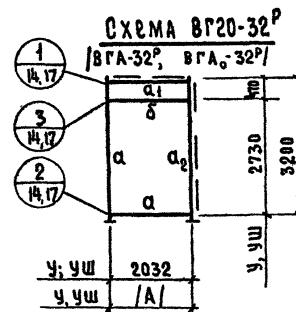
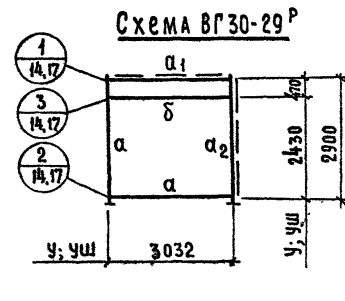
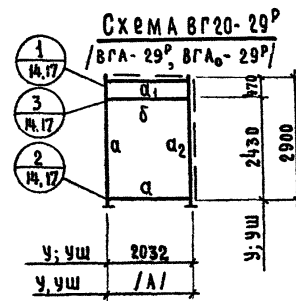
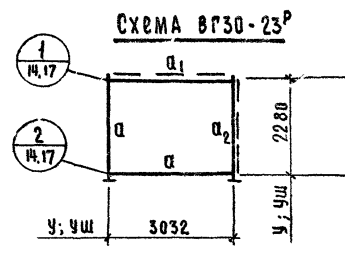
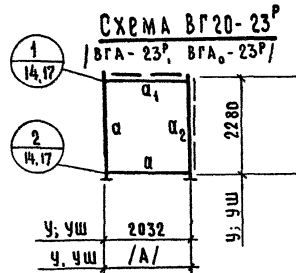
№ п/п	Сечение мм.	ГОСТ, Нормаль	ГОСТ, на сталь	Обработка поверхности	Примечания
1	Трубы прямоугольные 70 x 36 x 2,5	ГОСТ 12336-66	ГОСТ 1474-65 8Ст-3 кп.		
2	Трубы прямоугольные 63 x 32 x 2,5				
3	Трубы прямоугольные 50 x 25 x 2	Нормаль 3-ДА К.Либкнехта	Сталь 10 ПС		
4	Трубы прямоугольные 40 x 25 x 3				
5	Трубы прямоугольные 36 x 18 x 3	ГОСТ 8645-68			
6	L 32 x 20 x 3	ГОСТ 8510-57	8 Ст-3 кп		
7	L 56 x 4	ГОСТ 8509-57	8 Ст-3 кп		
8	L 20 x 3	ГОСТ 8509-57	8 Ст-3 кп		
9	- 45 x 8	ГОСТ 103-57*	8 Ст-3 кп		
10	- 40 x 8				
11	- 40 x 6				ШЛИФОВАТЬ И ПОЛИРОВАТЬ
12	- 40 x 4				
13	- 20 x 8				
14	- 20 x 6				
15	- 16 x 4				
16	- 16 x 8				НАЩЕЛЬНИК РАСКЛАДКА ШЛИФОВАТЬ И ПОЛИРОВАТЬ; ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ЦИНКОВАТЬ ИЛИ ХРОМИРОВАТЬ
17					
18	ШТАП К 7Ш-522			Нормаль 3-ДА ПЗ 885-118	Алюминиевый сплав АД-34-Т

№ п/п	Сечение мм.	ГОСТ, Нормаль	ГОСТ на сталь или сплав	Обработка поверхности	Примечания
19	ПРУЖИНА ПР-2	Нормаль 739-РВ 3-ДА КМЗ	ГОСТ 1050-60 СТАЛЬ 65-Г.	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВЛИВАНИЕМ	
21	ВИНТ М-4	ГОСТ 1489-62	"	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВЛИВАНИЕМ	
22	ВИНТ М-10, М-6	ГОСТ 1489-62	"	"	ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ХРОМИРОВАТЬ, ЛИЦЕВУЮ СТОРОНУ ПОЛИРОВАТЬ
23	ШАЙБА 10,6	ГОСТ		"	
24	ШАЙБА 40	10450-68		"	
25	РАЙКА М6	ГОСТ		"	
26	РАЙКА М8	5915-70		"	
27	ШПИЛЬКА М8	ГОСТ 20001-58*		"	
28	БОЛТ М8			"	
29	• φ 22	ГОСТ			
30	• φ 25	2590-57*			
31	■ 12	ГОСТ 2591-57*			
32	ПК 807 № 2			Цветное или бесцветное анодирование	ШЛИФОВАТЬ И ПОЛИРОВАТЬ
33	ПК 841 № 5	ПС 52-5		"	НАЩЕЛЬНИК ШЛИФОВАТЬ И ПОЛИРОВАТЬ РАСКЛАДКА

Т.К.	Уличные витрины-ленты	Серия 1.236-3
1971	Заглавный лист.	Вып. лист 2 1КМ.







**ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ**

ЭЛЕМЕНТ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	
	У	УШ
а, а <sub>1</sub> , а <sub>2</sub>		
0		

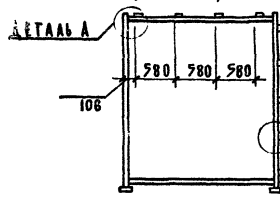
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Указания по креплению уголка к трубе см. заглавный лист №2КМ.
2. Пунктирная линия по верхнему и правому импосту обозначает расположение дополнительных деталей /см. лист 5КМ/.
3. Элементы 'а<sub>1</sub>', 'а<sub>2</sub>' отличаются от элемента 'а' деталями, оговоренными в п.2.
4. В рамках с индексом '0' детали по правой стойке отсутствуют /ВГА<sub>0</sub>-23<sup>Р</sup>, ВГА<sub>0</sub>-29<sup>Р</sup>, ВГА<sub>0</sub>-32<sup>Р</sup>/.

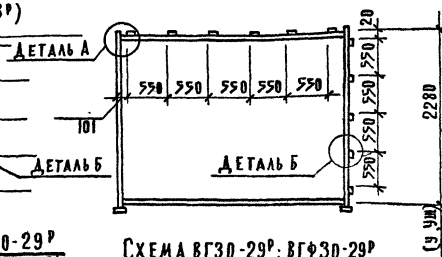
Т.К.	Уличные витрины - ленты	серия
1971	СХЕМЫ ОСНОВНЫХ И ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К РАМНОМУ ВАРИАНТУ	1 236-3
		вып. лист
		2 3КМ



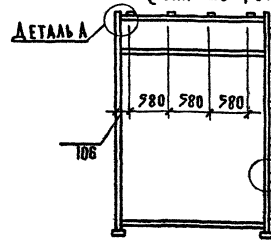
**СХЕМА ВГ20-23<sup>Р</sup>; ВГФ20-23<sup>Р</sup>**  
(ВГА-23<sup>Р</sup>; ВГА0-23<sup>Р</sup>)



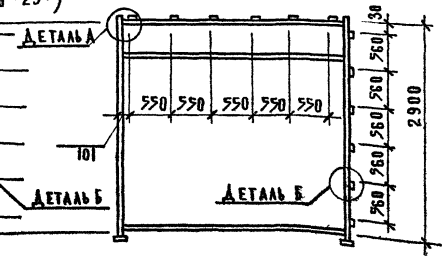
**СХЕМА ВГ30-23<sup>Р</sup>; ВГФ30-23<sup>Р</sup>**



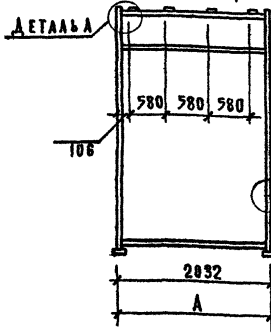
**СХЕМА ВГФ20-29<sup>Р</sup>; ВГ20-29<sup>Р</sup>**  
(ВГА-29<sup>Р</sup>; ВГА0-29<sup>Р</sup>)



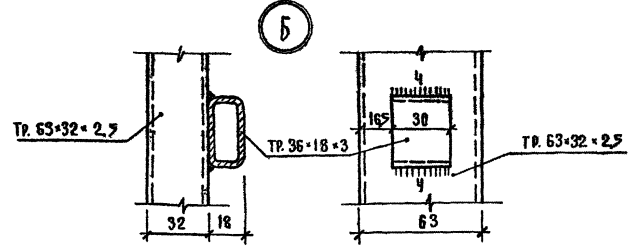
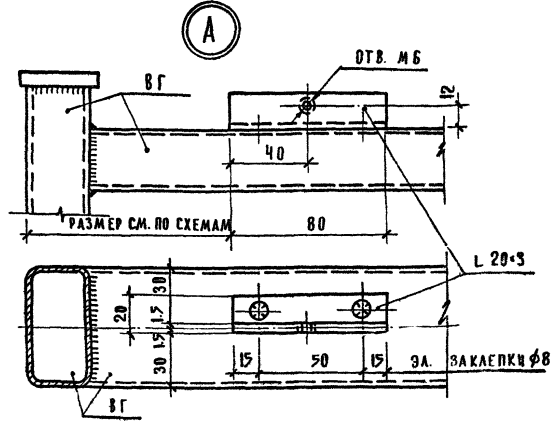
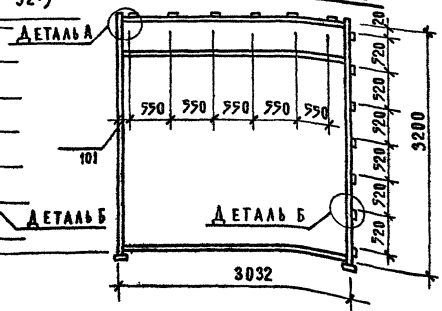
**СХЕМА ВГ30-29<sup>Р</sup>; ВГФ30-29<sup>Р</sup>**



**СХЕМА ВГФ20-32<sup>Р</sup>; ВГ20-32<sup>Р</sup>**  
(ВГА-32<sup>Р</sup>; ВГА0-32<sup>Р</sup>)



**СХЕМА ВГ30-32<sup>Р</sup>; ВГФ30-32<sup>Р</sup>**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РАБОТАТЬ С ЧЕРТЕЖАМИ 3 КМ, 4 КМ
2. В РАМКАХ С ИНДЕКСОМ „А“ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ) РАЗБИВКУ ДЕТАЛЕЙ ПО ВЕРХНЕМУ ИМПУСТУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО АНАЛОГИИ С ПРИВЕДЕННЫМИ СХЕМАМИ.
3. ЭЛЕКТРОМ 3-42
4. В РАМКАХ С ИНДЕКСОМ „0“ (ВГА0-29<sup>Р</sup>; ВГА0-29<sup>Р</sup>; ВГА0-32<sup>Р</sup>) ДЕТАЛИ „Б“ НЕ УСТАНОВИВАЮТСЯ

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ НА ОСНОВНЫХ И ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ К РАМНОМУ ВАРИАНТУ	1 236-3
		ВЫПУСК АБСТ
		2 5КМ

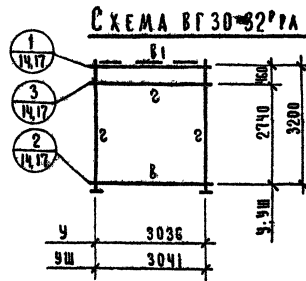
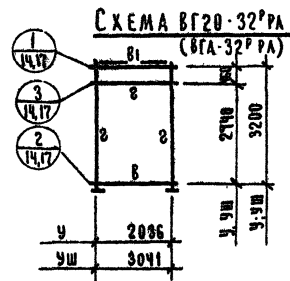
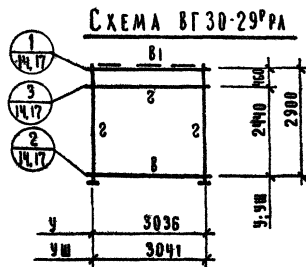
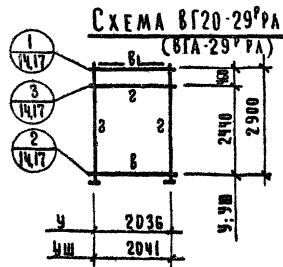
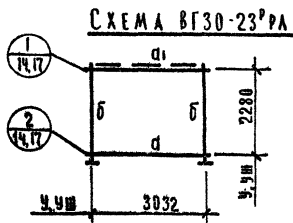
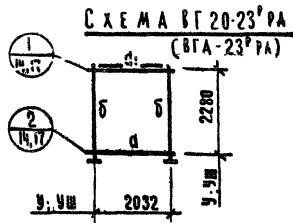


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

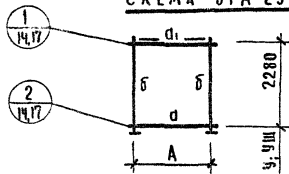
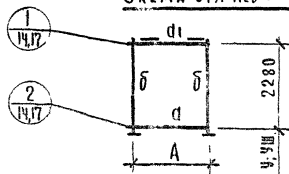
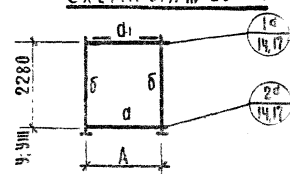
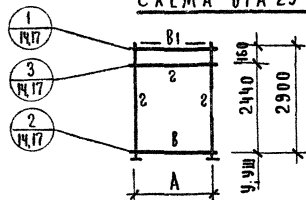
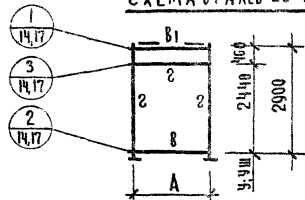
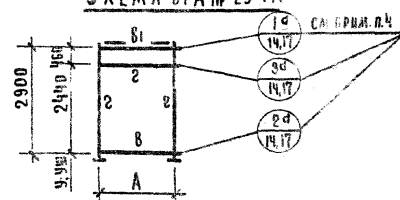
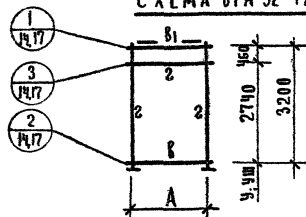
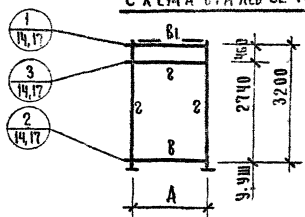
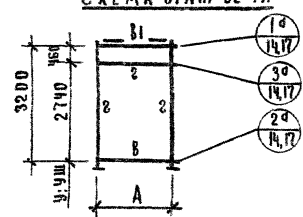
ЭЛЕМЕНТ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	
	У	УШ
a		
a1		
б		
б		
б1		
в		
в1		

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. УКАЗАНИЯ ПО КРЕПЛЕНИЮ УГОЛКА К ТРУБЕ СМ. НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ К 2 КМ
2. ПУНКТИРНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЕРХНЕМУ ИМПОСТУ, ОБОЗНАЧАЕТ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ (СМ. ЛИСТ 5 КМ)
3. ЭЛ-ТЫ, "a1", "б1" ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ЭЛ-ОВ, "a", "б" ДЕТАЛЯМИ, ОБОЗНАЧЕННЫМИ В П. 2

Т.К.	УЧЯЩИЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1236-3
1971	СХЕМЫ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К РАМНО-ЛИЦЕВЫМ ВАРИАНТУ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 6 КМ

г. МОСКВА ИСПОЛН. МАРКА

СХЕМА ВГА-23<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ЛЕВ-23<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ПР-23<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА-29<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ЛЕВ-29<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ПР-29<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА-32<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ЛЕВ-32<sup>Р</sup>РАСХЕМА ВГА ПР-32<sup>Р</sup>РАПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ 6 КМ
2. Пунктирная линия по верхнему краю обозначает расположение дополнительных деталей (см. лист 5 км)
3. ЭЛ-ТМ, «С», «В» отличаются от ЭЛ-ТОВ «О», «В» деталями, обозначенными в Р. 2
4. Узлы 1<sup>а</sup>, 2<sup>а</sup>, 3<sup>а</sup> выполнять зеркально. Узлам 1, 2, 3

Т.К.	У А И Ч Н Ы Е В И Т Р И Ы - Л Е Н Т Ы	СЕРИЯ 1. 236-3
1971	СХЕМА ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К РАМНО-ЛИНЕЙНОМУ ВАРИАНТУ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 7 КМ



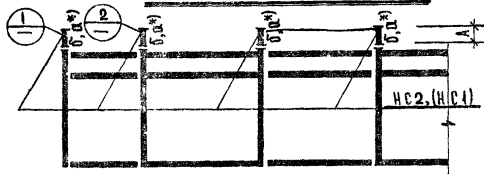




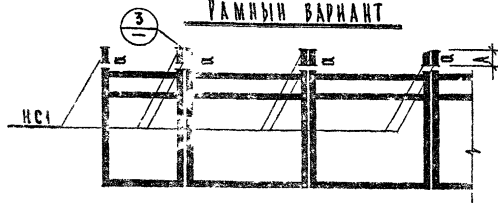


# СХЕМЫ ВИТРИН С НАРАЩЕННЫМИ СТОЙКАМИ

РАМНО-ЛИНЕЙНЫЙ ВАРИАНТ

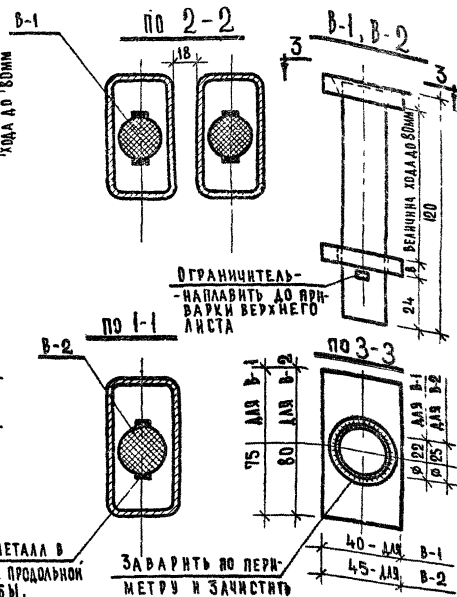
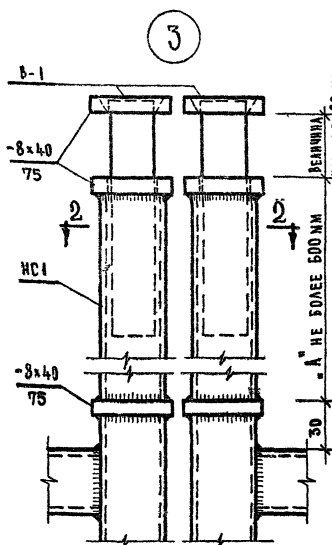
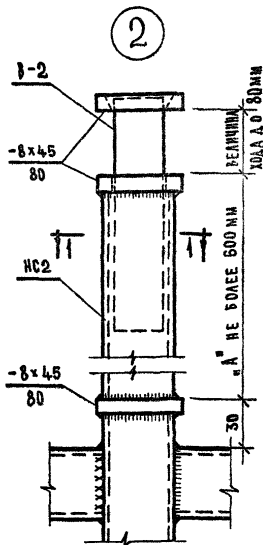
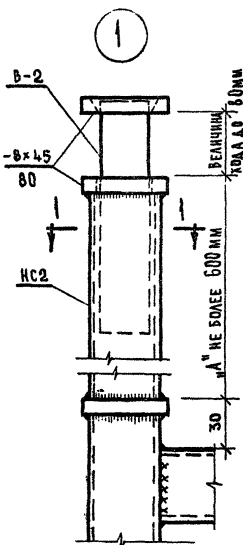


РАМНЫЙ ВАРИАНТ



\*) А - ПРИ Н ЭТАЖА 3,3 м.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ	
ЭЛЕМЕНТ, мм	ЗАМЕЧАНИЕ
ТРУБА 63x32x2,5	ТРУБА 72x35x2,5



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 Размер "А" определяется конкретным проектом / величина "А" не более 600мм/
- 2 Сварку производить электродом Э-42, электроды толщиной 4 мм.
- 3 Стойки с деталями наращивания раскредить в вершине верхних горизонтальных шпильков / из условия предельной гибкости λ=150/

Т. К. 1971	Улицные витрины-ленты	серия 1. 236-3
	Схемы элементов витрин с наращенными стойками. Узлы сопряжения и детали В-1 и В-2.	выпуск 2 лист из 10

СХЕМА Н32-І, ІІ, ІІІ, ІV

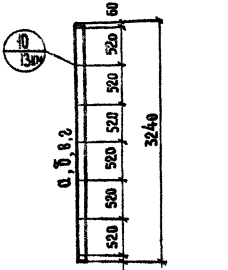


СХЕМА Н29-І, ІІ, ІІІ, ІV

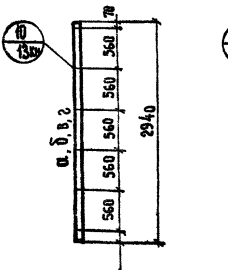
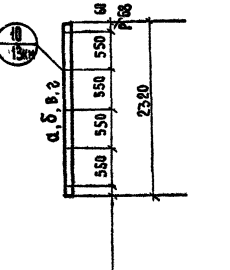


СХЕМА Н23-І, ІІ, ІІІ, ІV



ОСЕВАЯ РАЗБИВКА ШПАЕК НАИ БОЛТОВ

ОСЕВАЯ РАЗБИВКА ШПАЕК НАИ БОЛТОВ

СХЕМА ВР20-І, ІІ; ВРА-І, ІІ

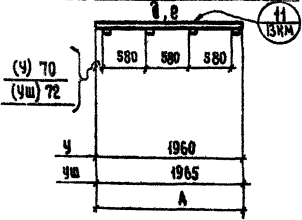


СХЕМА ВР30-І, ІІ

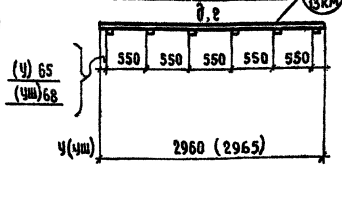


СХЕМА Р4-032; Р4-036

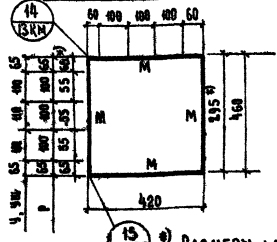


СХЕМА РС4-032; РС4-036



СХЕМА РФ4-3

СХЕМА РФ4-4



\*) РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СХЕМЫ РФ4-3.

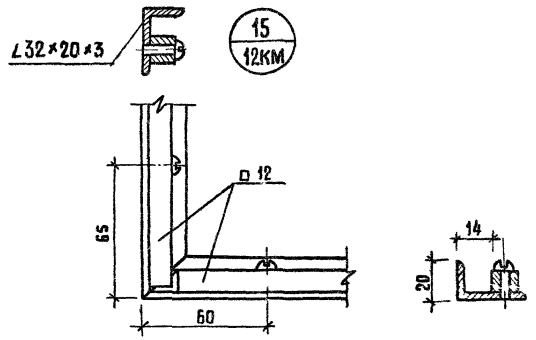
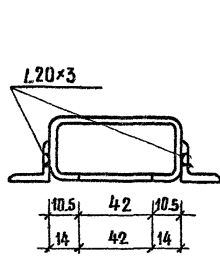
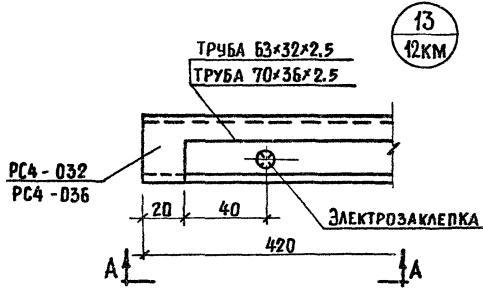
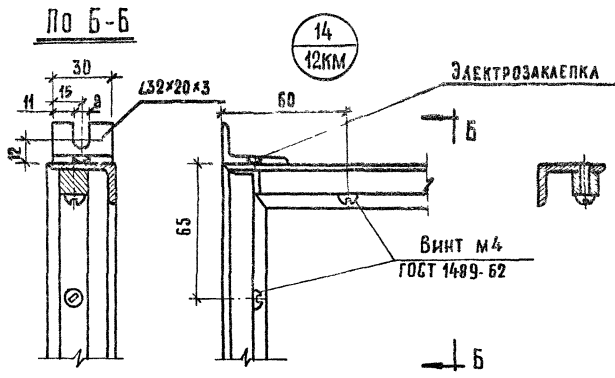
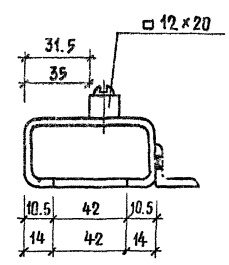
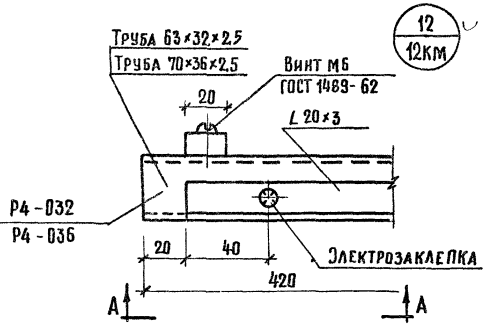
ЭЛЕМЕНТ	СЕЧЕНИЕ	ЭЛЕМЕНТ	СЕЧЕНИЕ
а	ПК 807-2 ШПАЙКА М8х70 ГАЙКА М8	Ж	ТРУБА 63х32х2,5
б	ПК 841-5 РЕЗИНА 2 ШПАЙКА М8х70 ГАЙКА М8	И	ТРУБА 70х36х2,5
в	40х4 ПРИВАРТЬ БОЛТ М8х70 ГАЙКА М8	К	ТРУБА 63х32х2,5
г	ШПАЙКА М8х70 ГАЙКА М8	Л	ТРУБА 70х36х2,5
д	Л32х20х3 ВИНТ М4х12 РЕЗИНОВАЯ ПРОКЛАДКА	М	ВИНТ М4 ГОСТ 1409-62 В12 Л32х20х3
е	Л32х20х3 ВИНТ М4х12 РЕЗИНОВАЯ ПРОКЛАДКА		

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

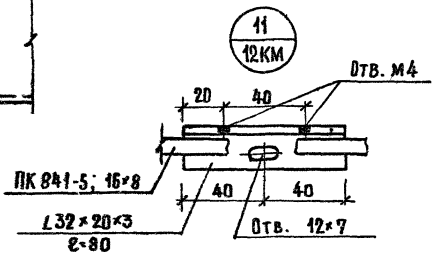
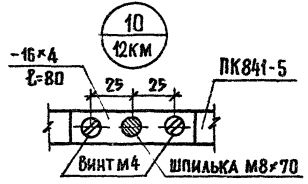
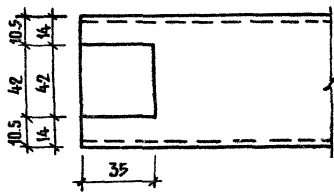
1. ОБРАБОТКУ ПОВЕРХНОСТИ НАЩЕЛЫНКОК ВЫПОЛНЯТЬ ПО КОНКРЕТНОМУ ЗАКАЗУ В СООТВЕТСТВИИ С ДИАМЕТРОМ 4км (ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛКИ ОБВЕДЕНА ЖИРНОЙ ЧЕРТОЙ).
2. ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СОПРЯГАЮЩИЕСЯ С ПРОФИЛЕМ ИЗ АЛЮМИНИЯ, ЦЕНКОВЫЕ СЛОСОВАНИЕЙ.
3. БОЛТЫ М4 ПРОКЛАДИТЬ ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ 82; ИЛИ ЗАВИНЧИВАЯ И РЕЗИНУ ОРУЖЬЮ.
4. НАЩЕЛЫНК ТИПА ДИИ ДЛЯ ПОДПОРАСКУ СМАЗИЛИ; ПРИ ОБРАБОТКЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ КРЕПЛЕНИЕ ПРИНИМАТЬ ПО ТИПУ ДИ.
5. ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАЩЕЛЫНКИ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАСКЛАДКИ ПОДАДЕЖАТ УПАКОВКЕ В СПЕЦИАЛЬНУЮ ТАРУ.
6. НАЩЕЛЫНКИ ПО ЗАКАЗУ МОЖНО ИЗГОТОВЛЯТЬ БЕЗ ПОЛОСЫ 40х4 (СМ. ВПРЯНУТ АИСТ 11).

Т.К.	УАИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - АЕНТИ	СЕРИЯ	1236-3
1971	СХЕМЫ НАЩЕЛЫНКОК, ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РАСКЛАДОК, РАМОК И РАСПОРТОК.	ВЫПУСК	ЛИСТ 2/12КМ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 МОШНИКОВА  
 МАРКИН  
 АЛЕКСАНДР  
 АЛЕКСАНДРОВИЧ  
 ПРОВЕРКА  
 ИСПОЛНИЛА  
 МОШНИКОВА



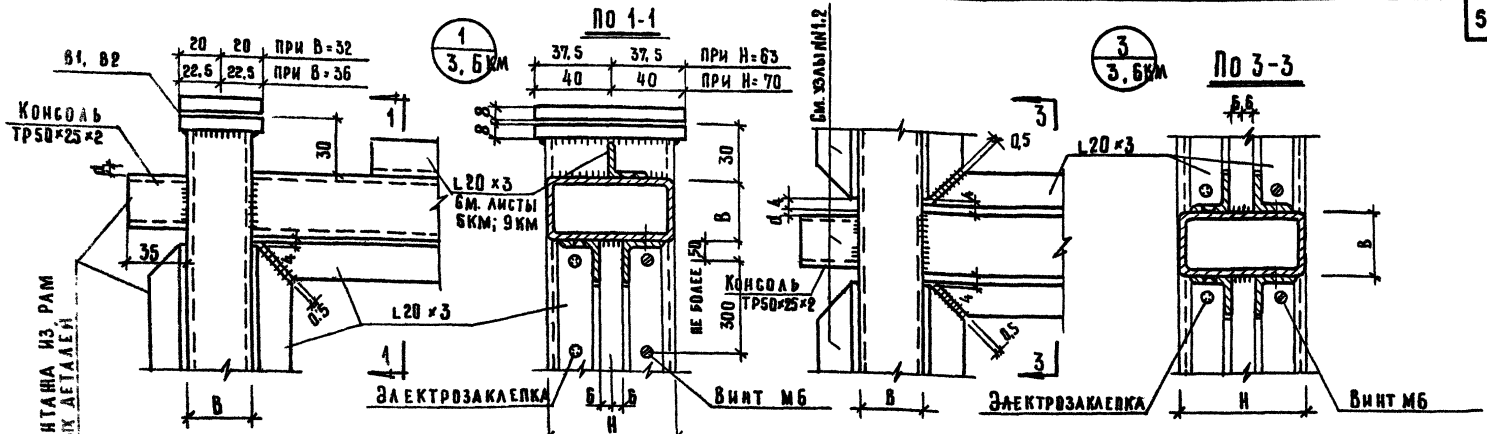
По А-А  
 (УГОЛКИ НЕ ПОКАЗАНЫ)



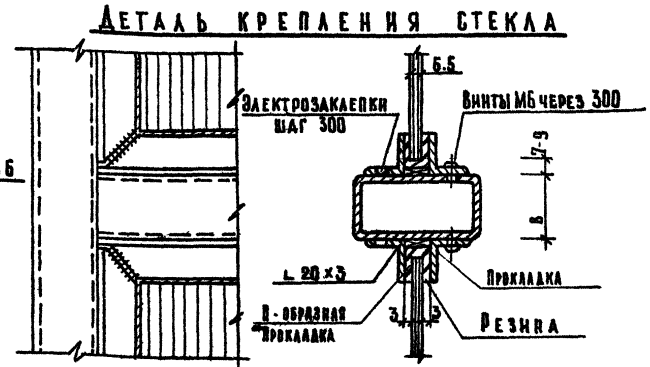
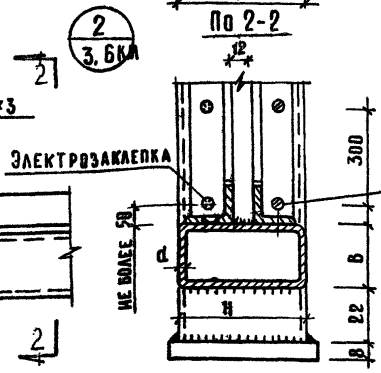
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Электроды Э-42, сварные швы h=4 ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКИ d=8мм.
2. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ № 12КМ.

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	Части НАПРАВЛЯЮЩАЯ и РЕГУЛИРУЮЩАЯ ПРАКЛАДОК, РАМОК и РАСПОРК	1. 236-3
		2 13КМ



ЭЛЕМЕНТЫ К ВАРИАНТУ МОНТАЖА ИЗ РАМ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ БЕЗ ДАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.



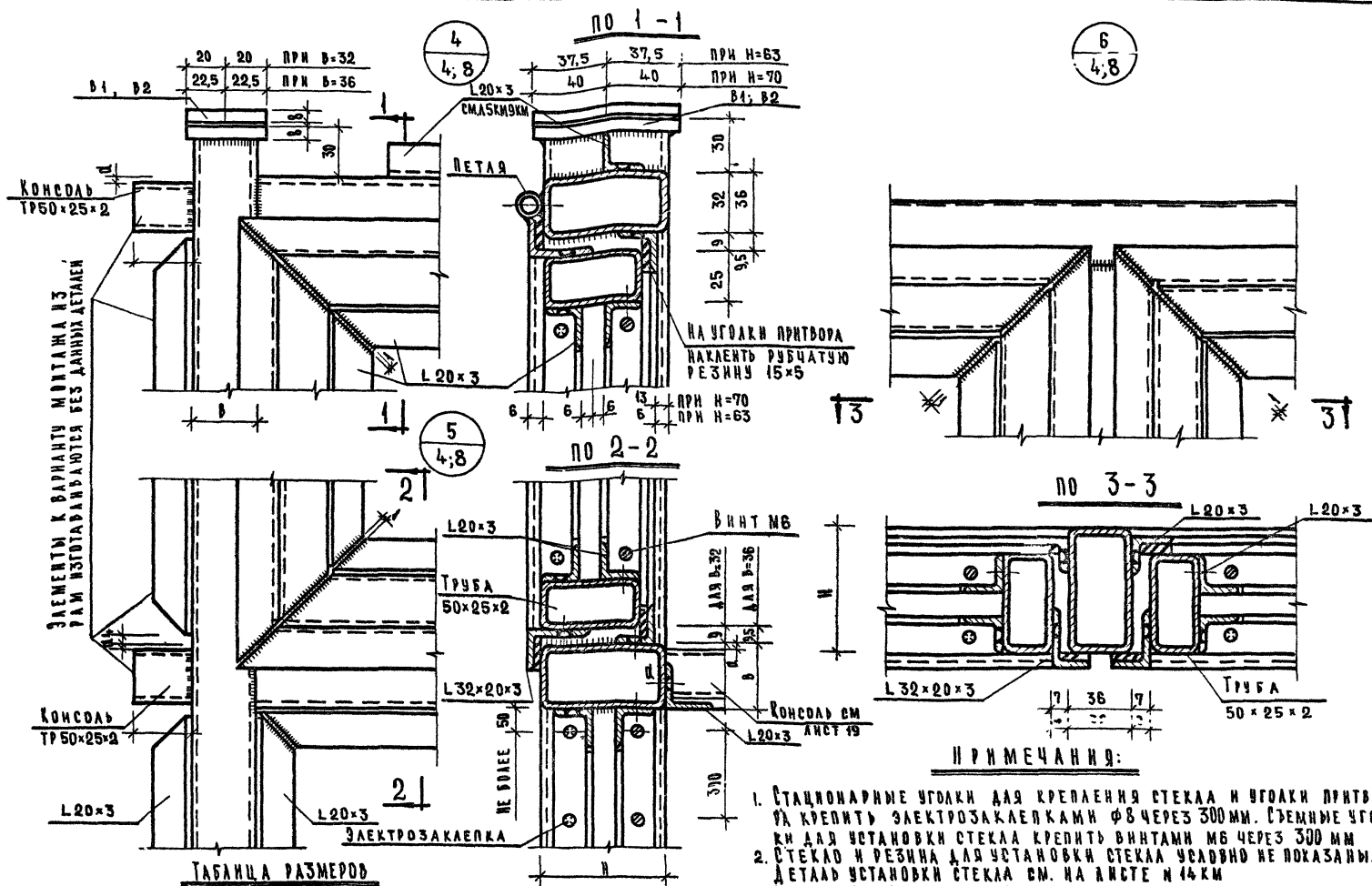
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ДЕТАЛИ В1.В2 СМ. ЛИСТ № 11 КМ.
2. СТАЦИОНАРНЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ СТЕКЛА /L20x3/ КРЕПИТЬ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКАМИ Ф8 ЧЕРЕЗ 300ММ.
3. СЪЕМНЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ СТЕКЛА (L20x3) КРЕПИТЬ ВИНТАМИ М6 ЧЕРЕЗ 300 ММ
4. МЕСТА СОПРЯЖЕНИЯ РЕЗИНЫ СО СТЕКЛОМ ЗАДЕЛАТЬ ГЕРМЕТИКОМ.
5. В УЗЛАХ 1,2,3 СТЕКЛО И РЕЗИНА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ № 2КМ.

**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

РАЗМЕР НАИМ.	Н	В	д
Труба	63	32	2.5
	70	36	

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1. Э36-3
1971	УЗЛЫ ОСНОВНЫХ И ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА ТИПА У <sup>1</sup> ИЛИ 1.2.3	ВЫП. 2 ЛИСТ 14 КМ



ЭЛЕМЕНТЫ К ВАРЯНТУ МОНТАЖА КЗ РАМ ВЗГОТАВЛЯЮТСЯ БЕЗ ДАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

РАЗМЕРЫ НАММ	Н	В	Д
ТРУБА	63	32	2,5
	70	36	

5. В ЭЛЕМЕНТАХ НАРУЖНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ ПРИ УСТАНОВКЕ ФРАМИТГ, ОТКРЫВАЮЩЕЙСЯ ВНУТРЬ НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ УГОЛКИ ПРИБОРА ВО ФРАМИТГОВОМ ПРОЕМЕ ПРИВАРТЬ ЗЕРКАЛЬНО К ДАННЫМ УЗЛАМ.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

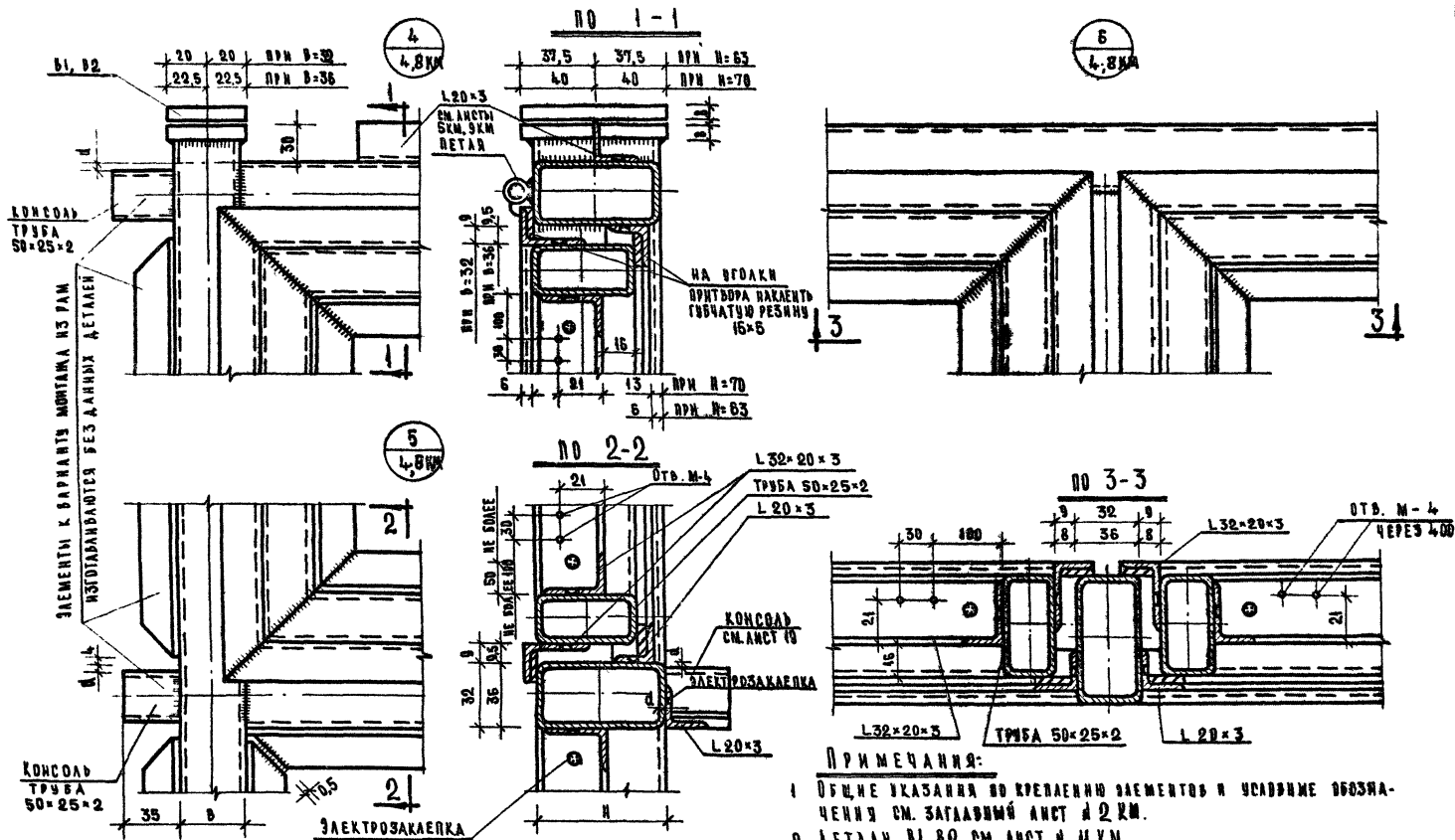
1. СТАЦИОНАРНЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И УГОЛКИ ПРИБОРА КРЕПЯТ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКАМИ Ф8 ЧЕРЕЗ 300 ММ. СТЕЙНЫЕ УГОЛКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ СТЕКЛА КРЕПЯТ ВИНТАМИ М6 ЧЕРЕЗ 300 ММ
2. СТЕКЛО И РЕЗИНА ДЛЯ УСТАНОВКИ СТЕКЛА УСАДВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СТЕКЛА СМ. НА АНСТЕ И 14 КМ
3. ДЕТАЛИ В1, В2 СМ. АНСТ И 11 КМ
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСАДВНЫЕ ОБЗНАЧЕНИЯ СМ. ЗАГАВНИЙ АНСТ И 2 КМ

Т. К.	У А И Ч Н Ы Е В И Т Р И Н Ы - Л Е Н Т Ы	С Е Р И Я 4. 236-3
	УЗЛЫ ФРАМИТГОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА ТИПА "У" И 4.5 Б	ВЫПУСК АНСТ 0 145 КМ
1971		





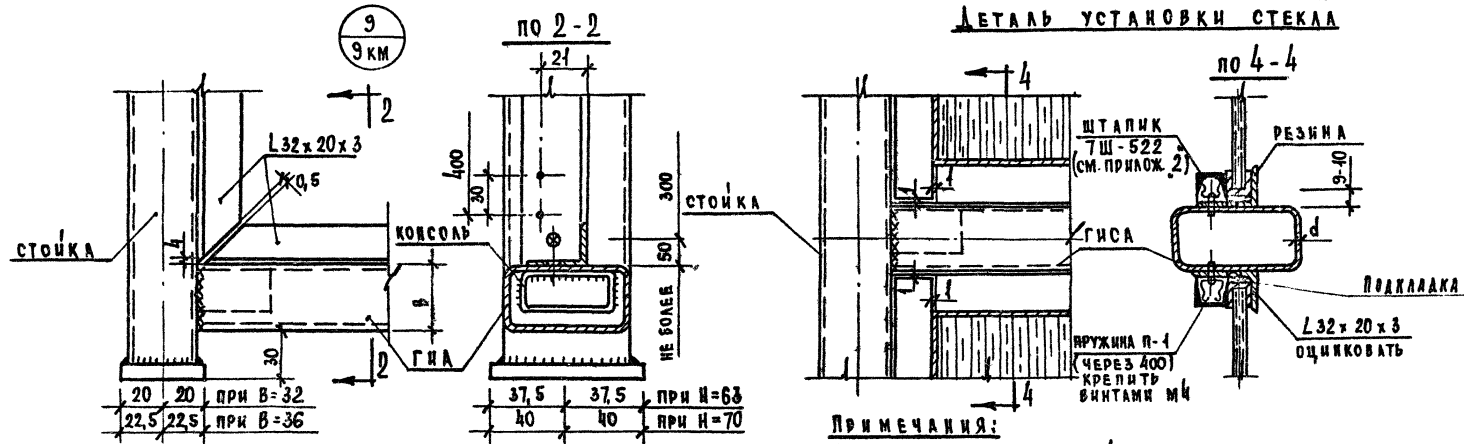
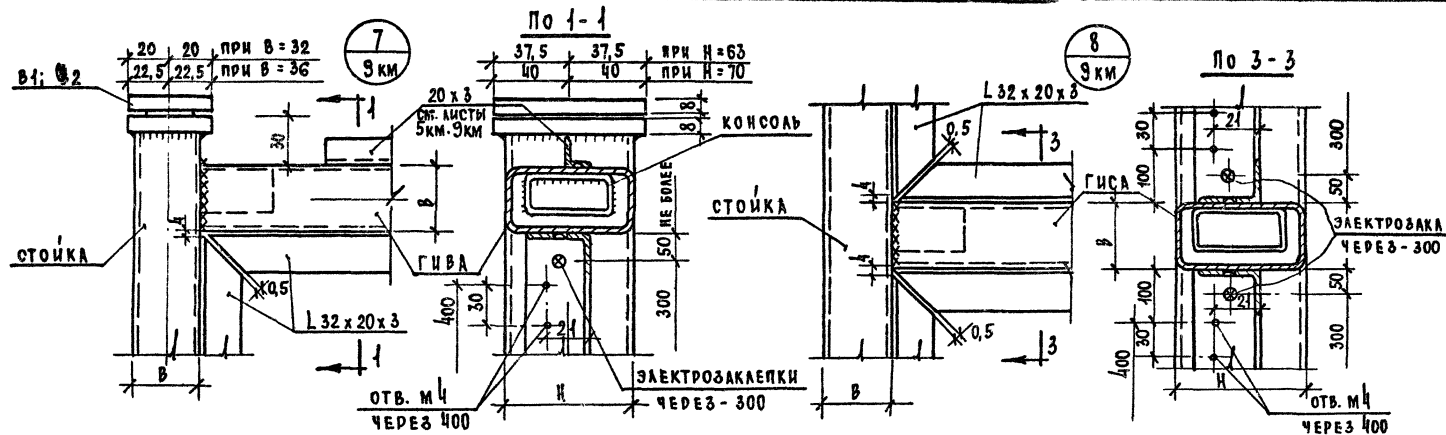




## ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО КРЕПЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ И УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЗАГЛАВНЫЙ АНСТ № 2 КМ.
- 2 ДЕТАЛИ В1, В2 СМ. АНСТ № Н КМ.
- 3 В УЗЛАХ 4, 5, 6 ЗАПОЛНЕНИЕ СТЕКЛОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕКЛА СМ. АНСТ № 17 КМ.
- 4 УГОЛКИ КРЕПЯТ К ТРУБАМ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕЙКАМИ ЧЕРЕЗ 300 ММ ДИАМЕТРУ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЭЛЕКТРОЗАКЛЕЙКИ 8 ММ.
- 5 ПРИ УСТАНОВКЕ ФРАМИНГ ОТКРЫВАЮЩЕЯСЯ ВНУТРЬ, НА НИЖНЕМ ПОДВЕСЕ УГОЛКИ ПРИБИВАЮТ ВО ФРАМИНГОВОМ ПРЯМОЕ ПРИБИВАЮТ ЗЕРКАЛЬНО К ДАЮЩИМ УЗЛАМ

Т. К.	У А И Ч Н Ы Е В И Т Р И Н Ы - Л Е Н Т Ы	СЕРИЯ 1. 236-3
1971	УЗЛЫ ФРАМИНГОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА ТИПА "УШ" № 4, 5, 6	ВЫПУСК АНСТ 2 18 КМ



## ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СТЕКЛА

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

РАЗМЕРЫ НАИМ.	РАЗМЕРЫ мм		
	Н	В	d
ТРУБА	63	32	2,5
	70	36	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Детали В1, В2, см. лист № 4 км.
2. Уголок крепить к трубе электрозакапками Ø8 мм шагом 300.
3. В узлах 7, 8, 9 заполнение стеклом условно не показано.
4. Общие указания и условные обозначения см. заглавный лист № 2 км.

ТК	Уличные витрины - ленты	Серия 1. 236-3
1971	Улучш. доборных элементов рамно-линейного варианта с крепежом стекла типа УШ № 7, 8, 9	Вып 2 Лист 19 км

СХЕМА ВРФ 20-23Р

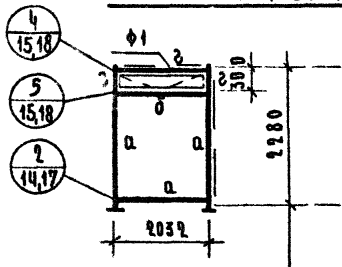


СХЕМА ВРФ 30-23Р

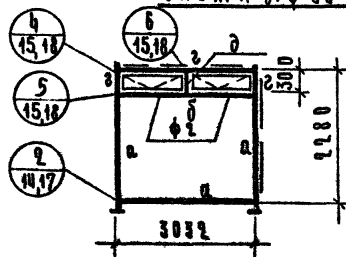


СХЕМА ВРФ 20-23РА

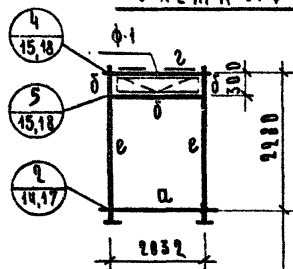


СХЕМА ВРФ 30-23РА

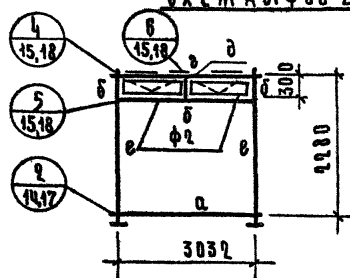


СХЕМА Ф1

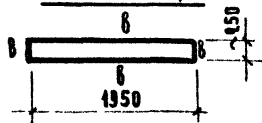
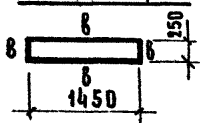


СХЕМА Ф2

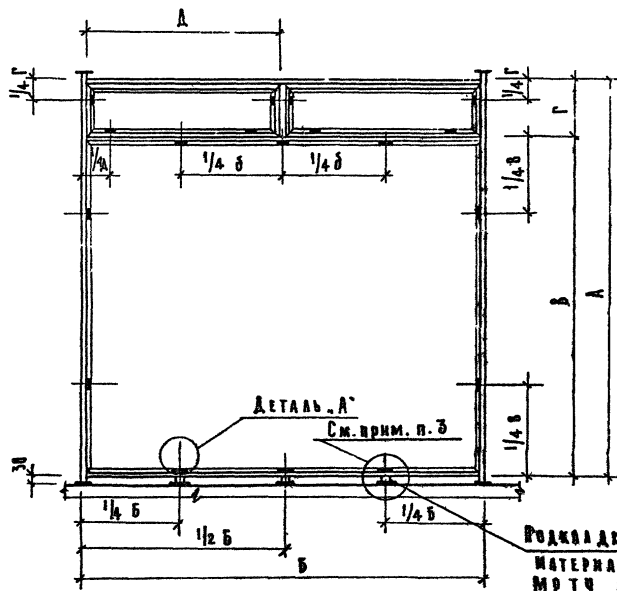


ЭЛЕМЕНТ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	
	У	УШ
В		
Б		
В		
З		
Д		
Е		

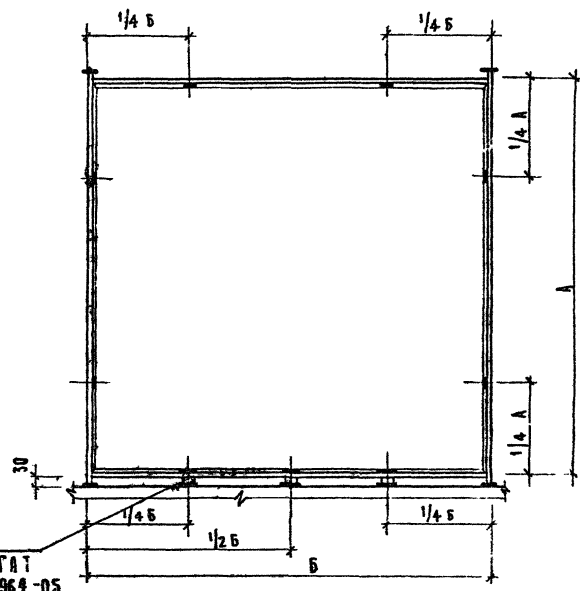
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЯ ПО КРЕПЛЕНИЮ УРДАКА И ТРУБЫ СМ. НА ЗАДАВАННОЙ ЛИСТЕ 2 КМ.
2. ПУНТИРНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЕРХНЕМУ ИМПЛУСТУ И СТОЙКЕ ОБОЗНАЧАЕТ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТЫ № 5 КМ И 10 КМ
3. ЭЛЕМЕНТЫ Д, Б И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ЭЛЕМЕНТОВ Д, Б ДЕТАЛЯМИ ПРОВЕРЕННЫМИ В П.Р.

Т. К.	УНИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.238-3
1971	ПРИЛОЖЕНИЕ П. СХЕМЫ ФРАМУЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К РАМНОМУ И РАМНО-ЛИНЕЙНОМУ ВАРИАНТАМ	ВМР. 2 Лист 20 КМ



**БЛОК РАМЫ С ФРАМУГОЙ**

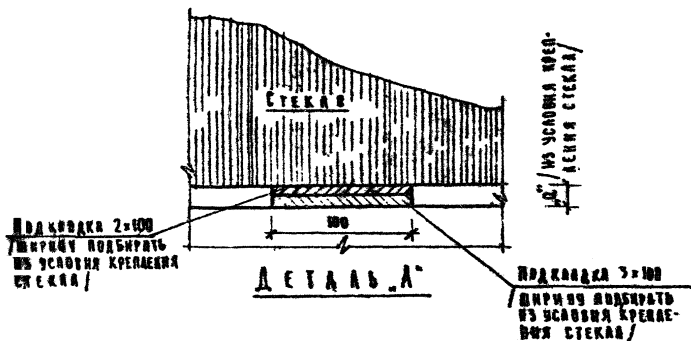


**БЛОК РАМЫ БЕЗ ФРАМУГОЙ**

ПОДКАЛКА ИЗ  
МАТЕРИАЛА АГАТ  
МРТУ 6-05-964-05

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА УГОЛОМ СМ. ЛИСТ № 14КМ.
2. ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА УГОЛОМ И ШТАПИКОМ СМ. ЛИСТ № 17КМ.
3. ОСИ ПОДКАЛКИ ПОД СТЕКОМ И НИЖНИМ ИМПЛОСТОМ ДОЛЖНЫ СОВПАДАТЬ.



Т.К.	УЧЕБНЫЕ ВСТРИМЫ - АЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИЛОЖЕНИЕ II СХЕМА УСТАНОВКИ СТЕКЛА И ДЕТАЛИ	1 236-3
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 21КМ