

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1231-4

**СБОРНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ С ОБШИВКОЙ
ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ**
ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 и 4,2 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер
Нач. отдела
Гл. спец. отдела

В. Г. Яковлев
В. Г. Греков
Э. Шахова

А. Ляхович
В. Греков
Э. Шахова

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ с 10.01.79г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИ-
ТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕК-
ТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ № 5 от 12.01.79г.

Содержание	Лист	Стр.
Содержание	СІ	2
Пояснительная записка	ПІ ÷ П6	3÷8
Номенклатура изделий	І ÷ 3	9÷11
Панели перегородок ПГА 33.6, ПГА 36.6, ПГА 33.6р, ПГА 36.6р	4	12
Панели перегородок ПГА 42.6, ПГА 42.6р	5	13
Панели перегородок ПГА 33.12, ПГА 36.12, ПГА 33.12р, ПГА 36.12р	6	14
Панели перегородок ПГА 42.12, ПГА 42.12р	7	15
Панели перегородок ПГА 33.7.9, ПГА 33.7.7р, ПГА 33.10.6, ПГА 33.10.4р	8	16
Панели перегородок ПГА 33.8.9, ПГА 33.9.9, ПГА 33.10.9, ПГА 33.12.9, ПГА 33.13.9	9	17
Панели перегородок ПГА 33.8.7р, ПГА 33.9.7р, ПГА 33.10.7р, ПГА 33.12.7р, ПГА 33.13.7р	10	18
Панели перегородок ПГА 33.12.6, ПГА 33.15.6, ПГА 33.12.4р, ПГА 33.15.4р	11	19
Панели перегородок ПГА 33.6у, ПГА 36.6 у, ПГА 33.6ур, ПГА 36.6 ур	12	20
Панели перегородок ПГА 42.6у, ПГА 42.6ур	13	21
Панели перегородок ПГА 33.12у, ПГА 36.12у, ПГА 33.12ур, ПГА 36.12ур	14	22
Панели перегородок ПГА 42.12у, ПГА 42.12ур	15	23
Панели перегородок ПГА 33.7.9у, ПГА 33.7.7ур, ПГА 33.10.6у, ПГА 33.10.4ур	16	24
Панели перегородок ПГА 33.8.9у, ПГА 33.9.9у, ПГА 33.10.9у, ПГА 33.12.9у, ПГА 33.13.9у	17	25
Панели перегородок ПГА 33.8.7ур, ПГА 33.9.7ур, ПГА 33.10.7ур, ПГА 33.12.7ур, ПГА 33.13.7ур	18	26
Панели перегородок ПГА 33.12.6у, ПГА 33.15.6у, ПГА 33.12.4ур, ПГА 33.15.4ур	19	27

Содержание	Лист	Стр.
Деревянные каркасы КД1 ÷ КД6	20	28
Деревянные каркасы КД7 ÷ КД12	21	29
Деревянные каркасы КД13 ÷ КД19	22	30
Деревянные каркасы КД20 ÷ КД24	23	31
Деревянные каркасы КД25 ÷ КД30	24	32
Узлы I ÷ 4	25	33
Узлы 5,6	26	34
Монтажная схема перегородок	27	35
Монтажная схема перегородок	28	36
Узлы 7 ÷ 12	29	37
Узлы 13 ÷ 16	30	38
Узлы 17 ÷ 20	31	39
Узлы 21 ÷ 24	32	40
Узлы 25 ÷ 27	33	41
Узлы 28,29	34	42
Гнутая полоса ММІ. Металлическая скоба. Профиль торцевой (буртик)	35	43
Узлы крепления дюбелей, анкеров, крючков	36	44
Узлы крепления анкеров, крючков. Крючки К1, К2	37	45
Дюбель Д1. Анкер проходной АП1, АП2. Анкер с распорной гайкой	38	46

Рабочие чертежи внутренних несущих панелей перегородок на деревянном каркасе с обшивкой из листов сухой гипсовой штукатурки (СГШ) повышенного качества разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 9 марта 1977 года и технических решений, одобренных Госгражданстроем 20 мая 1977 года.

Изготовление панелей перегородок предусмотрено на специализированных заводах.

Панели перегородок предназначены для применения в общественных и административно-бытовых зданиях промышленных предприятий со стенами из кирпича и каркасно-панельной конструкции серии ИИ-04, возводимых в обычных условиях строительства.

Панели предназначены для зданий высотой до 20 м, строящихся в I-У ветровых районах.

Панели рассчитаны на расчетную равномерно-распределенную ветровую нагрузку 20 кг/м², приложенную перпендикулярно поверхности перегородки и на равномерно распределенную по длине перегородки нагрузку 50 кг/м, приложенную посередине высоты перегородки перпендикулярно ее поверхности.





Определяющим расчетным условием явился расчет по обеспечению нормируемого прогиба от нагрузки в 50 кг/м. Эквивалентная указанной нагрузке нормативная равномерно-распределенная ветровая нагрузка, обеспечивающая при принятых сечениях перегородок нормируемый прогиб, составляет 33 кг/м² - для Нэт = 3,3 м, 25 кг/м² - для Нэт = 3,6 м и 21 кг/м² - для Нэт = 4,2 м. В случае применения перегородок в других ветровых районах и другой этажности необходимо учитывать конкретные условия.

Панели перегородок применять в помещениях с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м с нормальным температурно-влажностным режимом.

Противопожарные свойства перегородок согласно требованиям главы СНиП П-А 5-70, приложение 2 п.17 характеризуются следующими показателями: предел огнестойкости - 0,5 часа, группа возгораемости - трудносгораемые;

Звукоизолирующая способность перегородок от воздушного шума по расчетным данным НИИСФ (письмо № 05 СО-50-II от 6.06.77 г.) и согласно требованиям главы СНиП П-12-77 представлена в табл. № 1.

ТАБЛИЦА 1

Сечение панели перегородок	Индекс изоляции воздушного шума J_b ДБ	Индекс изоляции воздушного шума J_b (ДБ) перегородки при дополнительной нашивке с двух сторон листов СГШ толщиной		
		12	14	16
	35	41	41	42
	35	41	42	42
	41	46	47	49
	42	47	47	49

Погрешность расчета индекса изоляции воздушного шума составляет 2 ДБ.

Применение между каркасом и листами обшивки полимерных прокладок или мастик повышает звукоизоляционную способность конструкции.

Рекомендуемые типы перегородок в зависимости от нормативных индексов изоляции воздушного шума ограждающими конструкциями представлены в таблице 2

ТАБЛИЦА 2

Нормативные индексы изоляции воздушного шума перегородками (ДБ)	Тип перегородки
60	перегородки с воздушным зазором с обшивкой листами СГШ толщиной 12 мм при спаренной установке
40	перегородки с воздушным зазором с обшивкой двойными листами СГШ толщиной по 12 мм.
45	перегородки с заполнением минераловатными плитами с обшивкой двойными листами СГШ толщиной по 12 мм.
49	перегородки с заполнением минераловатными плитами с обшивкой двойными листами СГШ толщ. 12 и 16 мм.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1231-А
ВЫПУСК ЛИСТ
1 П1

ТК
1978г

ДИРЕКТОР
Э. ШАХОВА
3 МАЙЯ
СПЕЦ. ОТД.
ОЖ. РАУПЫ
Г. МОСКВА

Номенклатура панелей перегородок представлена на листах 1 ÷ 3 и состоит из панелей перегородок длиной 1,2 и 0,6 м на высоте этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м и наддверных вставок для зданий с $H_{эт}=3,3$ м. Для зданий с высотой этажа 3,6 и 4,2 м наддверное заполнение выполнять в построечных условиях.

Каждой панели перегородки в зависимости от ее размеров и высоты этажа присвоены марки, состоящие из букв ПГД-панель из гипсовой штукатурки на деревянном каркасе и цифр (округленно в дм), означающих: первые цифры – высота этажа, вторые цифры – длина перегородки; для панелей-вставок – третьи цифры – высота вставки. В конце марки буквенный индекс "р" означает – панель перегородки под ригелем. Индекс "у" – панель с утеплителем.

Панели перегородок представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон листами сухой гипсовой штукатурки.

Панели разработаны в двух вариантах – с воздушным зазором между листами СГШ и заполнением минераловатными плитами.

Панели собирать на монтажном столе с укладкой каркаса по кондуктору.

Каркас панелей выполнять без острожки из заготовок древесины хвойных пород (ГОСТ 9685-61^х) II категории с влажностью до $12\% \pm 2\%$.

Бруска каркаса должны быть антисептированы в соответствии с требованиями глав СНиП III-V.7-69 и I-V. 28-62.

Обшивку выполнять из листов сухой гипсовой штукатурки повышенного качества с объемным весом при 1% влажности 800 кг/м³ толщиной 12 мм. Поверхности листов СГШ должны иметь влажность не более 3%.

Листы СГШ должны удовлетворять "Техническим требованиям на листы гипсовые облегченные", утвержденным Госстроем СССР и Министерством промышленности строительных материалов СССР.

Листы СГШ крепить к деревянному каркасу шурупами 3 x 30 ГОСТ II45-70 с помощью электро-или пневмошуруповертов.

С целью повышения звукоизолирующей способности перегородки деревянный каркас в местах примыкания к листам СГШ обмазывать кумароно-каучуковой мастикой КН-3/ТУ21-29-2-68 Ленинградского завода "Полимерстройматериалы" толщиной 1 мм.

Звукоизоляционный слой выполнять из полужестких минераловатных плит с объемным весом 125 кг/м³ толщиной 70 и 80 мм, отвечающих требованиям ГОСТ 9573-72, и укладывать в панель с точечным нанесением мастики КН-3, удерживающей плиты от сползания.

Панели перегородок допускается изготавливать двух типов: с полной отделкой в заводских условиях или с поверхностью, подготовленной под отделку.

Поверхности панелей, подготавливаемых под малярную отделку, оклейку обоями или синтетическими штучными и пленочными материалами, должны отвечать требованиям раздела 2 главы СНиП III-21-73, а также следующим требованиям:

- поверхности не должны иметь загрязнений и масляных пятен;
- на поверхности панелей должна быть только лицевая сторона листов СГШ;
- на поверхности панелей не допускается наличие листов с повреждениями картона в углах, на ребрах и других местах.

Допуски геометрических параметров панелей перегородок принять по ГОСТ 21779-76:

- непрямолинейность и неплоскостность элементов конструкции принять по табл. 2 (третий класс точности);
- допуски на линейные размеры конструкций принять по табл. 1 (третий класс точности);
- допуски на разность длин диагоналей прямоугольного каркаса принять по табл. 4 (второй класс точности).

На каждую принятую к отправке партию изделий ОТК предприятия-изготовителя составляет паспорт по установленной форме.

Панели перегородок заводом-изготовителем должны быть испытаны по прочности и жесткости.

Изделия испытывать в вертикальном или горизонтальном положении. При испытании в горизонтальном положении вес панелей необходимо учитывать при назначении контрольных нагрузок.

Панели при испытании в горизонтальном положении должны быть оперты на стальные катки диаметром 5 см через стальные пластины толщиной 0,5 см. Расстояние от концов элемента до оси опоры должно быть 5 см. Причем одна опора должна быть подвижной, другая – неподвижной.

При испытании панели в вертикальном положении, кроме указанных опор, ее нижний конец должен опираться на аналогичный каток и пластину.

Для текущих контрольных испытаний панелей перегородок по прочности и жесткости на каждый вид нагрузки отбираются не менее:

трех панелей перед началом массового изготовления и в дальнейшем при изменении технологии их изготовления, а также в случае замены материалов;

1% изделий от каждой партии, но не менее 3 шт.

Размер партии принять в 200 шт.

Равномерно распределенная нагрузка может осуществляться штучными грузами или с помощью воздушного мешка.

При загрузке штучными грузами панелей длина грузов не должна превышать $\frac{1}{6}$ высоты панели перегородки.

При испытании изделий воздушным мешком последние не должны свисать за края панелей. При вычислении величины приложенной нагрузки должна учитываться действительная площадь соприкосновения мешка с загружаемой поверхностью.

Допускается равномерно распределенную нагрузку при испытании заменять четырьмя силами, приложенными симметрично относительно середины пролета и на расстоянии $\frac{1}{4}$ пролета друг от друга.

При передаче нагрузки с помощью распределительных балок последние должны опираться на испытываемое изделие не более, чем в двух точках, причем одна из опор должна допускать свободное перемещение вдоль распределительной балки.

При замене равномерно распределенной нагрузки сосредоточенными силами последние должны быть подобраны так, чтобы эпюра поперечных сил и изгибающих моментов от этих сил была близка к огибающим эпюрам, принятым при расчете.

При испытании изделий прогибы замерять в центре панели перегородки. Допускается замерять прогибы по краям панели в середине пролета. При этом за величину измеряемого прогиба принять среднее из прогибов по краям изделия.

Прогибы должны замеряться с учетом осадки опор. Действи-

тельный прогиб определять как разность между величиной перемещения в середине пролета и полусуммой осадок опор.

Прогибы измерять приборами, обеспечивающими точность измерения не менее 5% от расчетного прогиба при контрольной нагрузке по проверке жесткости изделия.

Испытание изделий производить при положительной температуре воздуха.

Изделия, хранящиеся при отрицательных температурах, предварительно выдерживают в теплых помещениях, пока они не приобретут положительную температуру.

При испытании изделий должны быть приняты меры к обеспечению безопасности работ. Изделие должно загружаться так, чтобы не могло произойти обрушения грузов и загрузочных приспособлений. Под изделием следует устанавливать специальные устройства, предохраняющие испытываемое изделие и лежащие на нем грузы и приспособления от падения в момент разрушения. Предохранительные устройства не должны препятствовать свободному прогибу изделий до момента разрушения.

Нагрузки, на которые следует производить испытания изделий по прочности и жесткости, представлены в таблицах 3 и 4.

Таблица 3.

Проверка прочности панелей перегородок		
Величина контрольной /статической/ разрушающей нагрузки		Вид и место приложения нагрузки
при которой изделия признаются годными	при которой требуются повторные испытания	
1	2	3
100 кгс/м	< 100 кгс/м, но > 85 кгс/м	равномерно распределена линейно посередине высоты перегородки и перпендикулярно ее поверхности.
10 кгс	< 10 кгс, но > 8,5 кгс	сосредоточенная, параллельно поверхности в любой ее точке, но минимальное расстояние на горизонтальную проекцию между ближайшими

И.С. ШАХОВА
И.А. СПЕВ. ОТА.
Р.Ж. ПРИЛЫН.
А.А. АЛЕКС.
З. МАШЕР
Д. ПРИБОР

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
С. МОСКВА

ТК
1978

Продолжение таблицы 3

I	2	3
20 кгс	< 20 кгс, но > 17 кгс	точками приложения нагрузок - - 0,5 м. сосредоточенная перпендикулярно поверхности панели (направлена как в сторону поверхности панели, так и от нее в любой её точке, но минимальное расстояние на горизонтальную проекцию между ближайшими точками приложения нагрузок - 0,5 м.
50 кгс	< 50 кгс, но > 42,5 кгс	сосредоточенная, параллельно поверхности перегородки в местах примыкания листов СТШ к элементам каркаса с минимальным расстоянием на горизонтальную проекцию между ближайшими точками приложения нагрузок - 0,5 м.

Таблица 4.

Проверка по жесткости панелей перегородок

I	2	3		4
		Контрольный прогиб из плоскости панели	при котором изделие признается годным	
50 кгс/м /статическая/	равномерно распределенная линейно посередине высоты перегородки и перпендикулярно её поверхности	$\frac{\ell^x}{200}$	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$ но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$	

Продолжение таблицы 4

I	2	3	4
12,5 кг м /динамическая/	УДАР МЯГКИМ ТЕЛОМ - Мешком с песком весом 30 кг диаметром средней части 30 см	$\frac{\ell}{125}$ (8 момент УДАРА)	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$, но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$
0,25 кг м /динамическая/	УДАР ТВЕРДЫМ ТЕЛОМ - СТАЛЬНЫМ ШАРОМ ВЕСОМ 0,5 кг	$\frac{\ell}{125}$ (8 момент УДАРА)	$> 1,1 \frac{\ell}{200}$, но $< 1,15 \frac{\ell}{200}$

^x ℓ - пролет перегородки по высоте

Загружение панелей перегородок производить ступенями (долями) статической нагрузки, каждая из которых не должна превышать 10% от контрольной нагрузки по проверке прочности и 20% от контрольной нагрузки по проверке жесткости панели.

После приложения каждой доли нагрузки изделие выдерживать под этой нагрузкой не менее 5 мин, а затем разгружать и выдерживать в разгруженном состоянии не менее 5 мин.

Во время выдержек производить тщательный осмотр поверхности панели, фиксировать появившиеся трещины, измерять прогибы в середине панели и осадку опор.

Осмотр панелей во время выдержек производить с помощью оптической лупы с четырехкратным и более увеличением.

Измерение перемещений в середине пролета и осадки опор при каждой ступени нагрузки производить дважды - сразу после приложения нагрузки и перед окончанием выдержки.

Проверку жесткости панелей перегородок на динамические нагрузки производить с помощью копра. Удары наносить не менее 3 раз и не менее, чем в 3 точках каждой панели: посередине её высоты и вблизи верхнего и нижнего края.

Г. МОСКВА

Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных изделий удовлетворяют всем требованиям по прочности и жесткости.

Оценку прочности изделий производить по величине нагрузки, вызывающей хотя бы одно из нижеследующих состояний, при которых изделие разрушается или становится непригодным для дальнейшей эксплуатации:

- а/ потеря несущей способности,
- б/ образование трещин на всю толщину наружного и внутреннего слоя.
- в/ скалывание элемента в местах его опирания или приложения нагрузки.

Партия изделий (при оценке прочности панелей) признается годной, если разрушение испытанных изделий произошло при нагрузке, равной или превышающей контрольную нагрузку по прочности (см. табл. 3).

В случае разрушения хотя бы одного из отобранных от партии изделия при нагрузке, меньшей контрольной разрушающей, но большей чем 85% от контрольной, производят повторное испытание такого же количества изделий.

Если при повторном испытании изделий величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от контрольной, то партия изделий считается выдержавшей испытание.

Если разрушающая нагрузка хотя бы одного из первоначально или повторно испытанных изделий будет менее 85% от контрольной, то партия изделий приемке не подлежит.

Партия изделия (при оценке жесткости панелей) признается годной, если измеренный прогиб превышает контрольный не более, чем на 10%.

Если измеренный прогиб хотя бы одного из отобранных изделий превышает контрольный более чем на 10%, но не более 15%, то производят повторные испытания такого же количества изделий.

Партия изделий признается выдержавшей испытание, если величина измеренного прогиба при повторном испытании не будет превышать контрольный прогиб более чем на 15%.

Если измеренный прогиб хотя бы одного первоначального или повторно испытанного изделия будет превышать контрольный прогиб

более чем на 15%, то вся партия изделий приемке не подлежит.

Крепления для подвески различных предметов должны отвечать требованиям технических условий на эти изделия.

Все работы по маркировке, хранению, складированию и транспортированию панелей перегородок с применением СГШ должны выполняться в соответствии с требованиями главы СНиП III-A . 11-70, а также дополнительными требованиями, согласованными с заводом-изготовителем и строительными организациями.

Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие панелей требованиям настоящих рабочих чертежей и сопровождать каждую отгружаемую партию панелей паспортом, в котором указывается:

- а/ наименование и адрес завода-изготовителя;
- б/ номер и дата составления паспорта;
- в/ наименование и количество панелей каждой марки;
- г/ дата изготовления.

Панели перегородок хранить в заводской упаковке, обеспечивающей защиту изделий от механических повреждений и их геометрическую неизменяемость, например, в специальных кассетах "на ребро", отделяя друг от друга прокладками.

Помещения для хранения панелей должны быть защищены от пыли, влаги и снега.

Не допускается хранение и складирование конструкций на открытом воздухе и соприкосновение с грунтом.

Транспортировать панели на панелевозах или бортовых машинах, снабженных соответствующими приспособлениями для закрепления.

Строповку панелей выполнять специальными приспособлениями, обеспечивающими их сохранность.

Поставка панелей должна быть увязана во времени с монтажом основных несущих конструкций здания.

Рекомендации по хранению, складированию и монтажу перегородок из СГШ разрабатываются в 1977-1978 гг. ЦНИИОМТП.

На листах 27+ 34 даны примеры сопряжения панелей перегородок с несущими конструкциями здания и между собой.

Узлы сопряжения даны для панелей перегородок с воздушным эазором между листами СГШ; для панелей перегородок со звукоизоляционным слоем данные узлы решаются аналогично.

ЦИТИУУ
 УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
 г. МОСКВА
 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ЦЕНТР
 П. ШАХОВА
 З. МАЧЕВА

ТК
1978

Монтаж панелей перегородок производить после устройства выравнивающей стяжки под полы.

Панели устанавливаются на деревянные брусья-направляющие, которые крепятся с помощью забивки дюбелей в стяжку, по верху панели крепятся к уголку из гнутой полосы, пристреливаемой к перекрытию поршневым строительным пистолетом ПЦ-52-1 дюбелями типа ДГП 3,5x40 на стыке двух панелей до их монтажа. Пристрелку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по эксплуатации безопасного монтажного поршневого строительного пистолета ПЦ-52-1".

Панель перегородки к уголку из гнутой полосы крепится шурупами.

Упругую прокладку, укладываемую между панелью перегородки и потолком, выполнять из гернита ВТУ 32-65 Главпромстрой-материалы.

Стыки панелей перегородок следует шпаклевать синтетической безусадочной шпаклевкой СЛШ ДСТУ-400-1-3/53-74 и оклеивать тканью или бумажной лентой.

Для повышения звукоизоляции стыка панелей перегородок торцы обмазать кумарно-каучуковой мастикой КН-3 (ТУ21-29-2-68 Ленинградского завода "Полимерстройматериалы") толщиной 1-2 мм.

С целью повышения звукоизолирующей способности перегородки допускается в построечных условиях нашивать дополнительные листы СГШ. Стыки дополнительных листов СГШ располагать в разбежку со стыками панелей. Дополнительные листы СГШ крепить к деревянному каркасу панелей с помощью электро- или пневмошурупов шурупами с шагом 300 мм, располагаемых вразбежку на стыке двух смежных листов.

Наружный дополнительный лист СГШ должен перекрывать нижний лист, зазор между листом СГШ и потолком в 5 мм заделывать герметиком: мастикой герметизирующей нетвердеющей "Бутэпрол" ТУ21-29-76 или "Бутэпрол-2" ТУ21-29/1-5-73 Тучковского экспериментального предприятия. На наружный лист СГШ одеть поливинилхлоридный декоративный буртик ПБ (см. лист 35).

Наружные и внутренние углы перегородок, а также примыкание панели к потолку допускается оформлять поливинилхло-

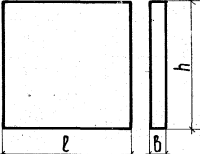
ридными накладками по ГОСТ 19111-73.

Электропроводку располагать в электротехнических плинтусах; допускается располагать в теле перегородки.

Не допускается устройство сквозных отверстий в перегородках для установки элементов электропроводки и арматуры. Расстояния между ближайшими краями нескованных отверстий на противоположных сторонах перегородки должны быть не менее 60 см.

На листах 37,38 представлены требуемые типы крепежных изделий для навески оборудования, мебели и т.п. Поставка крепежных изделий предусмотрена при освоении промышленностью производства изделий из СГШ (в настоящее время производство крепежных изделий осваивается объединением Мосметаллконструкция, г. Видное, Московской области).

На листе 36 даны примеры установки в перегородках крепежных изделий.

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					Лист
			ℓ	h	В		СГШ, кг	ДРЕВЕСИНА, м ³	МИНЕРАЛОВАТ- НЫЕ ПАНТЫ, кг	СТАЛЬ, кг	МАСТИКА, кг	
1	ПГА 33.6		598	3000	94	49.86	34.44	0.0250	—	0.0655	0.3498	4
2	3300			54.53		37.88	0.0270	—	0.0709	0.3798		
3	ПГА 42.6			3900	104	66.30	44.78	0.0350	—	0.0818	0.4398	5
4	ПГА 33.6р			2740	94	45.34	31.46	0.0225	—	0.0600	0.3238	4
5	ПГА 36.6р			3040		50.12	34.88	0.0247	—	0.0655	0.3538	
6	ПГА 42.6р			3640	104	61.27	40.98	0.0330	—	0.0764	0.4138	5
7	ПГА 33.12		1200	94	3000	93.06	69.12	0.0388	—	0.1009	0.5550	6
8	ПГА 36.12				3300	101.85	76.00	0.0419	—	0.1091	0.6000	
9	ПГА 42.12			3900	104	123.69	89.76	0.5520	—	0.1255	0.6900	7
10	ПГА 33.12р			2740	94	85.24	63.04	0.0359	—	0.0873	0.5160	6
11	ПГА 36.12р			3040		94.04	69.92	0.0391	—	0.1009	0.5610	
12	ПГА 42.12р			3640	104	115.89	83.86	0.0521	—	0.1173	0.6510	7
13	ПГА 33.6у		598	94	3000	62.50	34.44	0.0250	12.64	0.0655	0.3498	12
14	ПГА 36.6у				3300	68.47	37.82	0.0270	13.94	0.0709	0.3798	
15	ПГА 42.6у			3900	104	85.22	44.78	0.0350	18.92	0.0818	0.4398	13
16	ПГА 33.6чр			2740	94	56.84	31.46	0.0225	11.50	0.0600	0.3238	12
17	ПГА 36.6чр			3040		62.93	34.88	0.0250	12.81	0.0655	0.3538	
18	ПГА 42.6чр			3640	104	78.90	40.98	0.0330	17.63	0.0764	0.4138	13
19	ПГА 33.12у		1200	94	3000	119.71	69.12	0.0388	26.65	0.1009	0.5550	14
20	ПГА 36.12у				3300	131.10	76.00	0.0419	29.25	0.1091	0.6000	
21	ПГА 42.12у			3900	104	163.83	89.76	0.0552	40.12	0.1255	0.6900	15
22	ПГА 33.12чр			2740	94	109.50	63.04	0.0359	24.25	0.0873	0.5160	14
23	ПГА 36.12чр			3040		121.06	69.92	0.0391	27.02	0.1009	0.5610	
24	ПГА 42.12чр			3640	104	153.27	83.84	0.0521	37.38	0.1173	0.6510	15

ЦНИИ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 с. МОСКВА
 Т.К. 1978

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

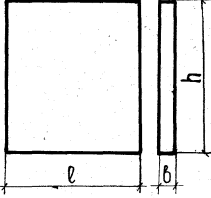
СЕРИЯ
 1.231-4
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 1

NN п/п	МАРКА ПАНЕЛИ-ВСТАВКИ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					ЛИСТ
			ℓ	h	б		СГШ, кг	ДРЕВЕСИНА, м ³	МИНЕРАЛО- ВАТНЫЕ МАТЫ, кг	СТАЛЬ, кг	МАСТИКА, кг	
25.	ПГА 33.7.9	ПАНЕЛИ - ВСТАВКИ НА ДВЕРНЫЕ	670	935	94	18.54	12.00	0.0108	—	0.0273	0.1505	8
26	ПГА 33.8.9		770			22.40	13.76	0.0140	—	0.0382	0.2022	9
27	ПГА 33.9.9		670			24.71	15.52	0.0149	—	0.0382	0.2122	9
28	ПГА 33.10.9		970			26.91	17.80	0.0156	—	0.0436	0.2222	9
29	ПГА 33.12.9		1170			31.45	20.96	0.0170	—	0.0436	0.2422	9
30	ПГА 33.13.9		1272			33.64	22.72	0.0177	—	0.0491	0.2524	9
31	ПГА 33.10.6		970	635	94	18.10	11.68	0.0104	—	0.0273	0.1505	8
32	ПГА 33.12.6		1170			21.94	14.24	0.0118	—	0.0355	0.1972	11
33	ПГА 33.15.6		1472			26.89	17.94	0.0140	—	0.0409	0.2274	11
34	ПГА 33.7.7р			670	675	94	14.01	8.64	0.0087	—	0.0218	0.1245
35	ПГА 33.8.7р	770		15.72			9.92	0.0094	—	0.0273	0.1345	10
36	ПГА 33.9.7р	870		17.49			11.20	0.0102	—	0.0273	0.1445	10
37	ПГА 33.10.7р	970		19.21			12.56	0.0108	—	0.0273	0.1545	10
38	ПГА 33.12.7р	1170		22.60			15.04	0.0122	—	0.0355	0.2032	10
39	ПГА 33.13.7р	1272		24.41			16.48	0.0128	—	0.0355	0.2134	10
40	ПГА 33.10.4р	970		375	94	12.19	6.88	0.0086	—	0.0218	0.1245	8
41	ПГА 33.12.4р	1170				14.86	8.32	0.0100	—	0.0273	0.1582	11
42	ПГА 33.15.4р	1472				18.10	10.56	0.0122	—	0.0327	0.1884	11

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

 СЕРИЯ
 1.234-4
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 2

ЦИТИКИ И
 УЧЕБНИК ДАНИИ
 Г. МОСКВА
 ИРА. УИАСЛА
 ГА. СТЕЛОВА
 РУЖ. ГИЛОВ
 СТ. ИЖЕНЕД
 С. ПЕЛО
 З. ШАХИДА
 З. МАШЕВ
 А. ЖЕЛОВА
 Т. ИКЕРИЯ
 А. МАШЕВ
 А. МАШЕВ

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ-ВСТАВКИ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					Лист
			ℓ	h	б		СГШ, кг	ДРЕВЕСИНА, м³	МИНЕРАЛОВАТ- НЫЕ МАТЫ, кг	СТАЛЬ, кг	МАСТИКА, кг	
43	ПГА 33.7.9 ч		870	935	94	22.70	12.00	0.0106	4.16	0.0273	0.1505	16
44	ПГА 33.8.9 ч		770			26.90	13.76	0.0140	4.50	0.0382	0.2022	17
45	ПГА 33.9.9 ч		870			29.96	15.52	0.0149	5.25	0.0382	0.2122	17
46	ПГА 33.10.9 ч		970			32.91	17.28	0.0156	6.00	0.0436	0.2222	17
47	ПГА 33.12.9 ч		1170			38.95	20.96	0.0170	7.50	0.0436	0.2422	17
48	ПГА 33.13.9 ч		1272			41.77	22.72	0.0177	8.12	0.0491	0.2524	17
49	ПГА 33.10.6 ч		970			22.17	11.68	0.0104	4.07	0.0273	0.1505	16
50	ПГА 33.12.6 ч		1170			26.69	14.24	0.0118	4.75	0.0355	0.1972	19
51	ПГА 33.15.6 ч	1472	33.01	17.94	0.0140	6.12	0.0409	0.2274	19			
52	ПГА 33.7.7 чр	670	16.88	8.64	0.0087	2.87	0.0218	0.1245	16			
53	ПГА 33.8.7 чр	770	19.09	9.2	0.0094	3.37	0.0273	0.1345	18			
54	ПГА 33.9.7 чр	870	21.36	11.20	0.0102	3.87	0.0273	0.1445	18			
55	ПГА 33.10.7 чр	970	23.60	12.56	0.0108	4.38	0.0273	0.1545	18			
56	ПГА 33.12.7 чр	1170	27.73	15.04	0.0122	5.12	0.0355	0.2032	18			
57	ПГА 33.13.7 чр	1272	30.07	16.48	0.0128	5.62	0.0355	0.2134	18			
58	ПГА 33.10.4 чр	970	14.28	6.88	0.0086	2.09	0.0218	0.1245	16			
59	ПГА 33.12.4 чр	1170	17.36	8.32	0.0100	2.50	0.0273	0.1582	19			
60	ПГА 33.15.4 чр	1472	21.23	10.56	0.0122	3.12	0.0327	0.1884	19			

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТК
1978

СЕРИЯ
 4.234-4
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 3

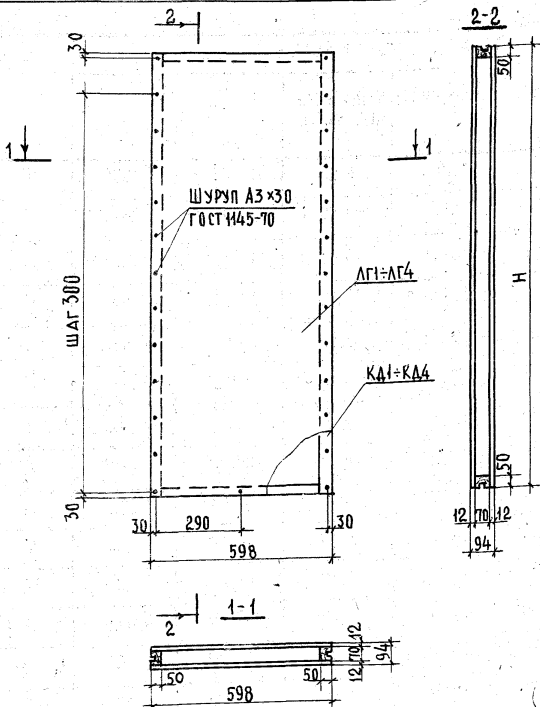


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.6	ПГД 36.6	ПГД 33.6Р	ПГД 36.6Р
H	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД 33.6	ПГД 36.6	ПГД 33.6Р	ПГД 36.6Р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	49.86	54.53	45.34	50.12	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДЕРЕВЯННА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м ³	0.0250	0.0270	0.0225	0.0247
	ЛИСТ СГШ	кг	34.44	37.88	31.46	34.88
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	кг	0.0655	0.0709	0.0600	0.0655
	Мастика КН-3	кг	0.3498	0.3798	0.3238	0.3538

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ., ШТ.
ПГД 33.6	КД1	1	ЛГ1	3000×598	2
ПГД 36.6	КД2	1	ЛГ2	3300×598	2
ПГД 33.6Р	КД3	1	ЛГ3	2740×598	2
ПГД 36.6Р	КД4	1	ЛГ4	3040×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ см. лист 20.

Панели перегородок ПГД 33.6; ПГД 36.6; ПГД 33.6Р; ПГД 36.6Р.

Г.М.ОС.К.В.А. ИС.ИМЕНЕД. В.ДЕМНИКА

ТК
1978

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
4

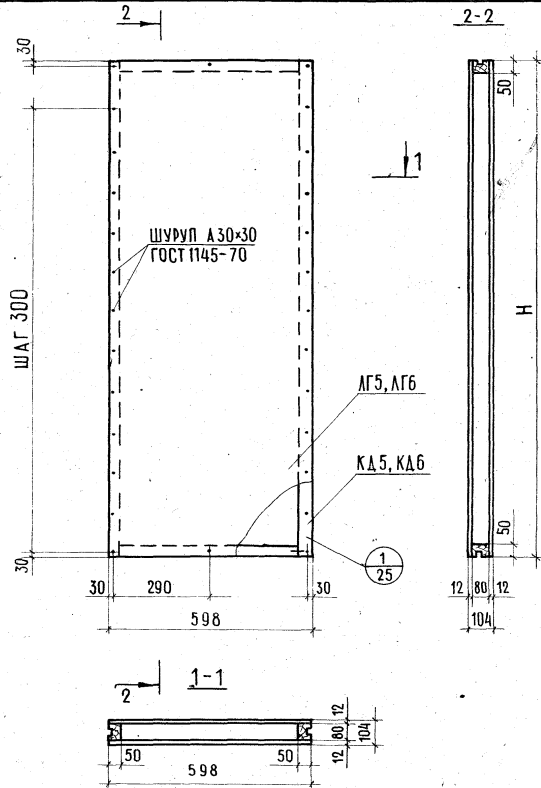


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ		
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГД 42.6	ПГД 42.6P
H	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		
		ПГД 42.6	ПГД 42.6P	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	66.30	61.27	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м ³	0.0350	0.0330
	Лист СГШ	кг	44.78	40.98
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	кг	0.0818	0.0764
	МАСТИКА КН-3	кг	0.4398	0.4138

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ., ШТ.
ПГД 42.6	КД5	1	ЛГ5	3900×598	2
ПГД 42.6P	КД6	1	ЛГ6	3640×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

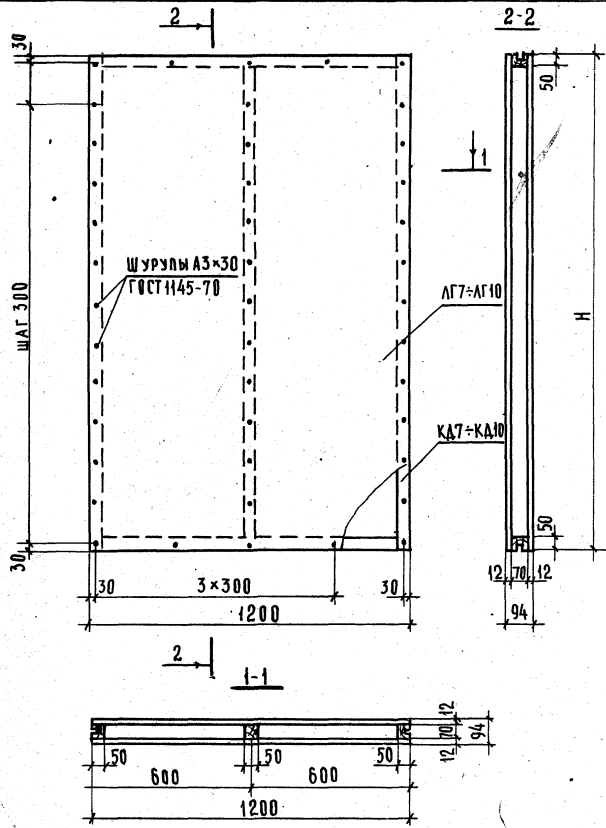
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ. 20.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. МОСКВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 42.6; ПГД 42.6P

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК ЛИСТ
1 5



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД 33.12	ПГД 36.12	ПГД 33.12Р	ПГД 36.12Р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93.06	101.85	85.24	94.04	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	МЗ	0.0388	0.0419	0.0359	0.0391
	ЛИСТ СГШ	КГ	69.12	76.00	63.04	69.92
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0.1009	0.1091	0.0873	0.1009
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.5550	0.6000	0.5160	0.5610

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.12	КА7	1	ЛГ7	3000 x 1200	2
ПГД 36.12	КА8	1	ЛГ8	3300 x 1200	2
ПГД 33.12Р	КА9	1	ЛГ9	2740 x 1200	2
ПГД 36.12Р	КА10	1	ЛГ10	3040 x 1200	2

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.12	ПГД 36.12	ПГД 33.12Р	ПГД 36.12Р
Н	3000	3300	2740	3040

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21.

И. ПУСКОВА
И. П. ШЕДЬКО
И. П. ШЕДЬКО

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.12; ПГД 36.12; ПГД 33.12Р; ПГД 36.12Р.

СЕРИЯ
4.234-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ
1 6

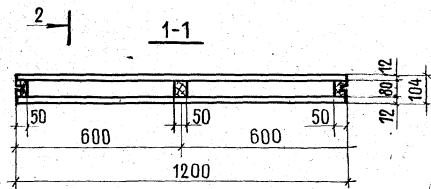
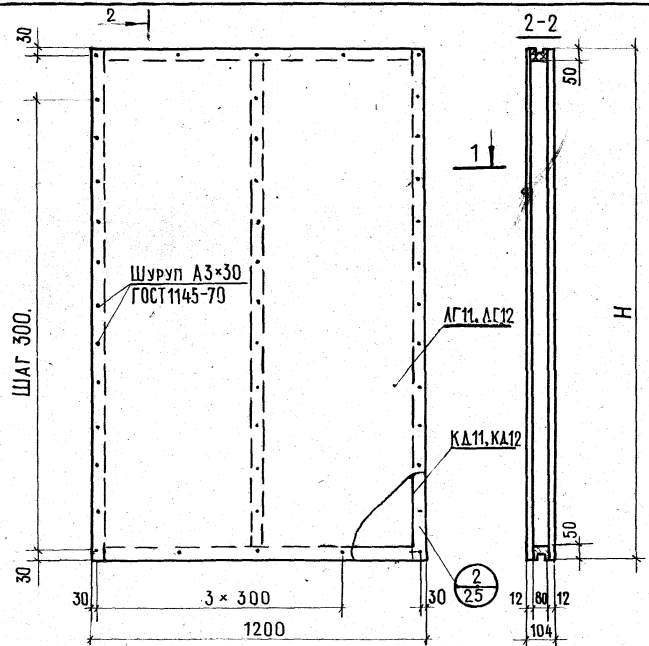


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ		
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГА 42.12	ПГА 42.12р
H	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		
		ПГА 42.12	ПГА 42.12р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	123.69	115.89	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0.0552	0.0521
	Лист СГШ	КГ	89.76	83.86
	Шурупы, ГОСТ1145-70	КГ	0.1255	0.1173
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.6900	0.6510

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. ШТ.
ПГА 42.12	КД 11	1	АГ 11	3900×1200	2
ПГА 42.12р	КД 12	1	АГ 12	3640×1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21.

МАШ. УЧЕБ. ЦЕНТРА
 ДА СПЕЦ. ОТДЕЛ
 РЖ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР

В. П. РЕЛЮБ
 Э. ШАХОВА
 Э. МАЦЕР
 Л. ЖЕДЬЕВА

А. С. ШИШ
 А. С. ШИШ

Э. МАЦЕР

ЦПИ И-311
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
 1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 42.12; ПГА 42.12р

СЕРИЯ
 1.231-4
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 7

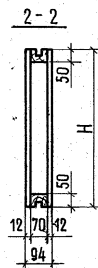
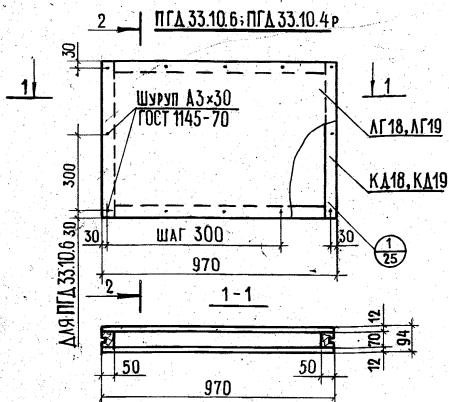
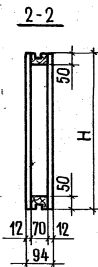
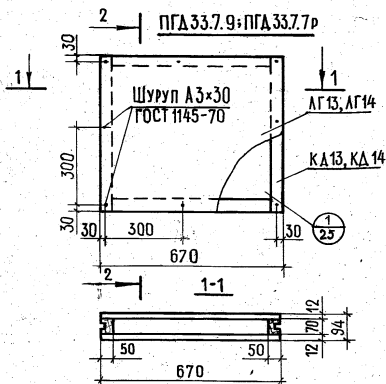


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Высота панели, мм	Марка панели перегородки			
	ПГА 33.7.9	ПГА 33.7.Р	ПГА 33.10.6	ПГА 33.10.4Р
Н	935	675	635	375

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

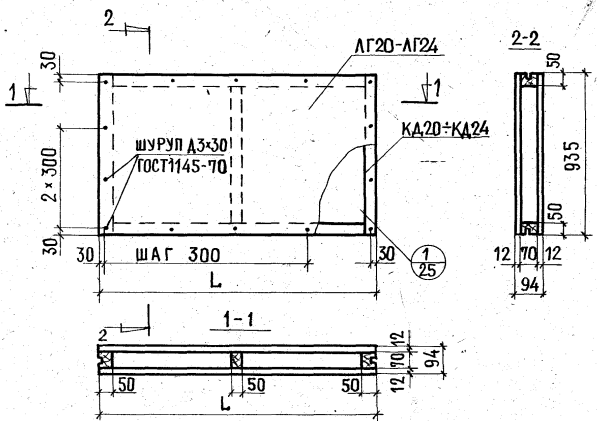
Наименование	Ед. изм.	Марка панели перегородки				
		ПГА 33.7.9	ПГА 33.7.Р	ПГА 33.10.6	ПГА 33.10.4Р	
Вес изделия	кг	18.54	14.01	18.10	12.19	
Расход материала	Древесина в заготовке, ГОСТ 9685-61	м ³	0.0106	0.0087	0.0104	0.0086
	Лист СГШ	кг	12.00	8.64	11.68	6.88
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	кг	0.0273	0.0218	0.0273	0.0218
	Мастика КН-3	кг	0.1505	0.1245	0.1505	0.1245

Выборка каркасов и листов СГШ на панель

Марка панели	Деревянный каркас		Листы СГШ		
	Марка	кол., шт.	Марка	Габариты, мм	кол., шт.
ПГА 33.7.9	КД 13	1	ЛГ 13	935 × 670	2
ПГА 33.7.Р	КД 14	1	ЛГ 14	675 × 670	2
ПГА 33.10.6	КД 18	1	ЛГ 18	635 × 970	2
ПГА 33.10.4Р	КД 19	1	ЛГ 19	375 × 970	2

Примечание:

Деревянные каркасы см. лист 22.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ					
		ПГА 33.8.9	ПГА 33.9.9	ПГА 33.10.9	ПГА 33.12.9	ПГА 33.13.9	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	22,40	24,71	26,91	31,45	33,64	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0140	0,0149	0,0156	0,0170	0,0177
	ЛИСТ С.Г.Ш.	КГ	13,76	15,52	17,28	20,96	22,72
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0382	0,0382	0,0436	0,0436	0,0491
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,2022	0,2122	0,2222	0,2422	0,2524

Выборка каркасов и листов СГШ на панель					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГА 33.8.9	КА20	1	АГ20	935 x 770	2
ПГА 33.9.9	КА21	1	АГ21	935 x 870	2
ПГА 33.10.9	КА22	1	АГ22	935 x 970	2
ПГА 33.12.9	КА23	1	АГ23	935 x 1170	2
ПГА 33.13.9	КА24	1	АГ24	935 x 1272	2

ПРИМЕЧАНИЕ:
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 23

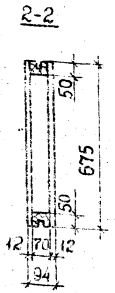
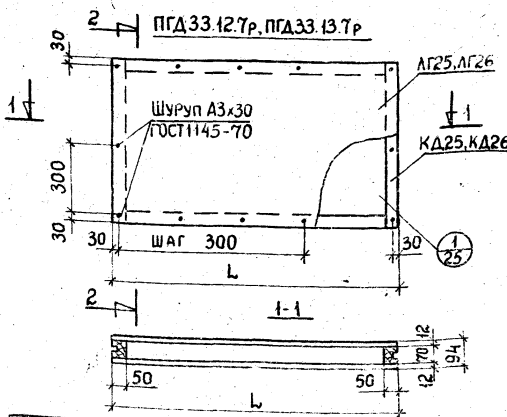
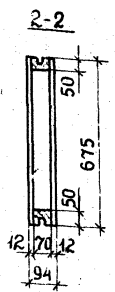
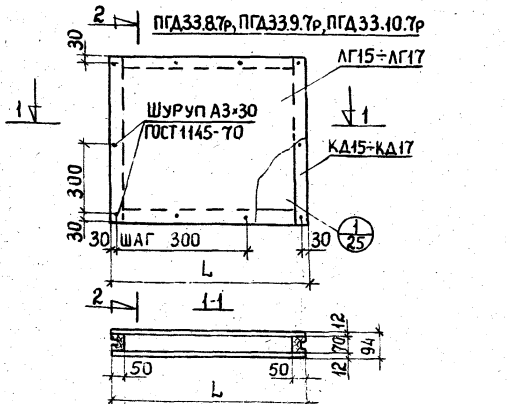
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГА 33.8.9	ПГА 33.9.9	ПГА 33.10.9	ПГА 33.12.9	ПГА 33.13.9
L	770	870	970	1170	1272

Панели перегородок ПГА 33.8.9; ПГА 33.9.9; ПГА 33.10.9; ПГА 33.12.9; ПГА 33.13.9

Д. СПЕЦ. ОТД.
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР
И. КОЗЛОВ
С. МАЙСЯ
А. ЖЕРАВА

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА
ТК
1978

СЕРИЯ
1.234-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 9



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ					
		ПГД33.8.7р	ПГД33.9.7р	ПГД33.10.7р	ПГД33.12.7р	ПГД33.13.7р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	15,72	17,40	19,21	22,80	24,41	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м ³	0,0094	0,0102	0,0108	0,0122	0,0128
	ЛИСТ СГШ	кг	9,92	11,20	12,56	15,04	16,48
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	кг	0,0273	0,0273	0,0273	0,0355	0,0355
	МАСТИКА КН-3	кг	0,1345	0,1445	0,1545	0,2032	0,2134

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ., ШТ.
ПГД33.8.7р	КД15	1	АГ15	675×770	2
ПГД33.9.7р	КД16	1	АГ16	675×870	2
ПГД33.10.7р	КД17	1	АГ17	675×970	2
ПГД33.12.7р	КД25	1	АГ25	675×1170	2
ПГД33.13.7р	КД26	1	АГ26	675×1272	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 22, 23.

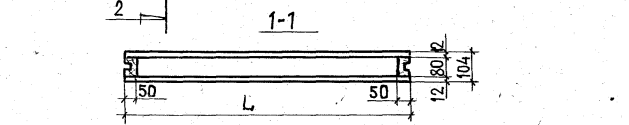
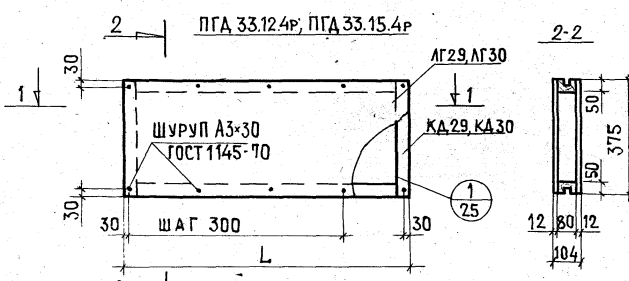
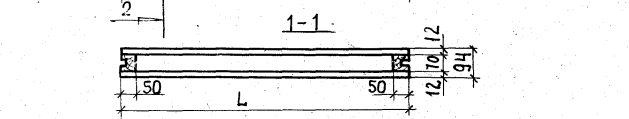
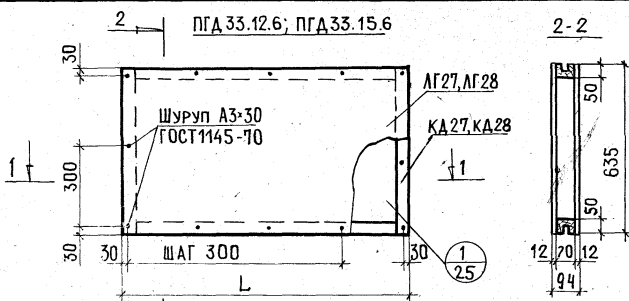
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
ДЛИНА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.7р	ПГД 33.9.7р	ПГД 33.10.7р	ПГД 33.12.7р	ПГД 33.13.7р
L	770	870	970	1170	1272

МОСКВА СТ. ИНЖЕНЕР Л. ЖЕРАЕВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.7р, ПГД 33.9.7р, ПГД 33.10.7р, ПГД 33.12.7р, ПГД 33.13.7р.

СЕРИЯ
1231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 10



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
Наименование	Ед. изм.	Марка панели перегородки				
		ПГА 33.12.6	ПГА 33.15.6	ПГА 33.12.4Р	ПГА 33.15.4Р	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	21,94	26,89	14,86	18,10	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0118	0,0140	0,0100	0,0122
	ЛИСТ СГШ	КГ	14,24	17,94	8,32	10,56
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0355	0,0409	0,0273	0,0327
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,1972	0,2274	0,1582	0,1884

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
Марка панели	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	Марка	кол., шт.	Марка	Габариты, мм	кол., шт.
ПГА 33.12.6	КД 27	1	ЛГ 27	635 × 1170	2
ПГА 33.15.6	КД 28	1	ЛГ 28	635 × 1472	2
ПГА 33.12.4Р	КД 29	1	ЛГ 29	375 × 1170	2
ПГА 33.15.4Р	КД 30	1	ЛГ 30	375 × 1472	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 24.

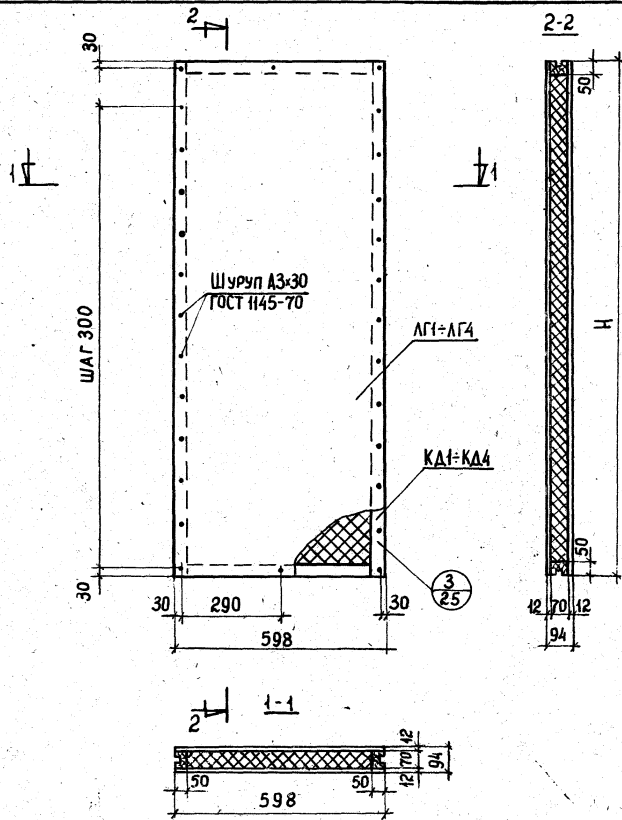
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
Длина панели, мм	Марка панели перегородки			
	ПГА 33.12.6	ПГА 33.15.6	ПГА 33.12.4Р	ПГА 33.15.4Р
L	1170	1472	1170	1472

ДИРЕКТОР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 А. ЛАХОВИЧ
 В. ПРЯКОВ
 З. ШАХОВА
 И. МАЧУЖА
 А. ЖЕЛДЕВА
 ПЕНЦЕН
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
 1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 33.12.6; ПГА 33.15.6; ПГА 33.12.4Р; ПГА 33.15.4Р

СЕРИЯ
 1.231-4
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 11



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД33.6у	ПГД36.6у	ПГД33.6ур	ПГД36.6ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	62.50	68.47	56.84	62.93	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ ГОСТ9685-61	М	0.025	0.027	0.0225	0.0247
	ЛИСТ СГШ	КГ	34.44	37.82	31.46	34.88
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА ГОСТ9573-72*	КГ	12.64	13.94	11.50	12.81
	ШУРУПЫ, ГОСТ1145-70	КГ	0.0655	0.0709	0.0600	0.0655
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.3498	0.3798	0.3238	0.3538

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.6у	КД1	1	ЛГ1	3000×598	2
ПГД 36.6у	КД2	1	ЛГ2	3300×598	2
ПГД 33.6ур	КД3	1	ЛГ3	2740×598	2
ПГД 36.6ур	КД4	1	ЛГ4	3040×598	2

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД33.6у	ПГД36.6у	ПГД33.6ур	ПГД36.6ур
Н	3000	3300	2740	3040

ПРИМЕЧАНИЕ:

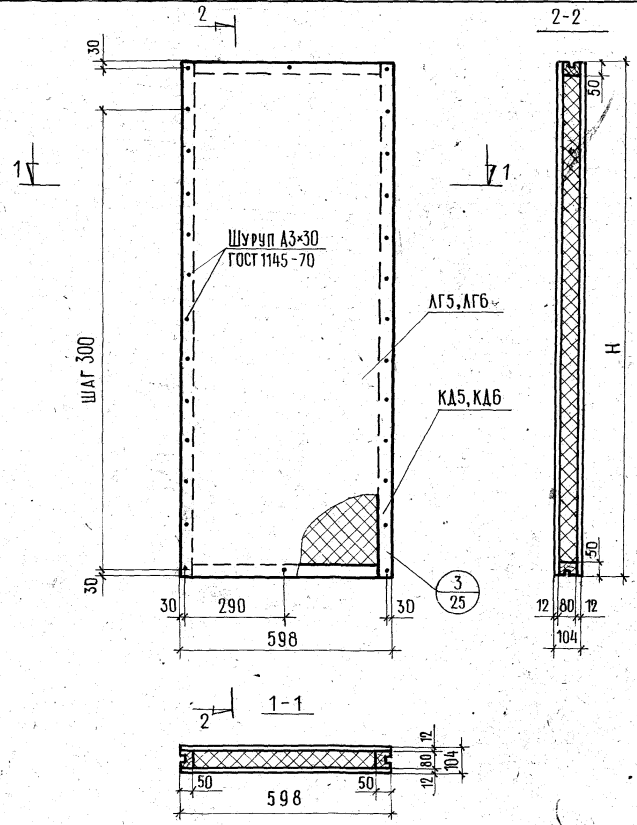
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 20

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.6у, ПГД36.6у, ПГД33.6ур, ПГД36.6ур

СЕРИЯ 1,231-4	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	12

ТК
1978

ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА
 ДИРЕКТОР
 И. В. СЕДУНОВ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ
 В. П. СЕДУНОВ
 Т. В. ВЕЩЕГОРА
 РУК. ГРУППЫ
 С. Т. ИВЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И. КОСОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. ВОЛЫН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 З. ШАХУБА
 З. МАЦЕР
 А. ЖЕЛЛЕВА
 И. КОРИЧЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК



ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОКИ	
	ПГД 42.6ч	ПГД 42.6ур
Н	3900	3640

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОКИ		
		ПГД 42.6ч	ПГД 42.6ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	85.22	78.90	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0.0350	0.0330
	ЛИСТ СГШ	КГ	44.78	40.98
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	18.92	17.63
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0.0818	0.0764
	МАСТИКА КН-3	КГ	0.4398	0.4138

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ.
ПГД 42.6ч	КА5	1	ЛГ5	3900×598	2
ПГД 42.6ур	КА6	1	ЛГ6	3640×598	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 20.

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 42.6ч, ПГД 42.6ур

СЕРИЯ
 1.231-4
 ВЫПУСК 4
 ЛИСТ 13

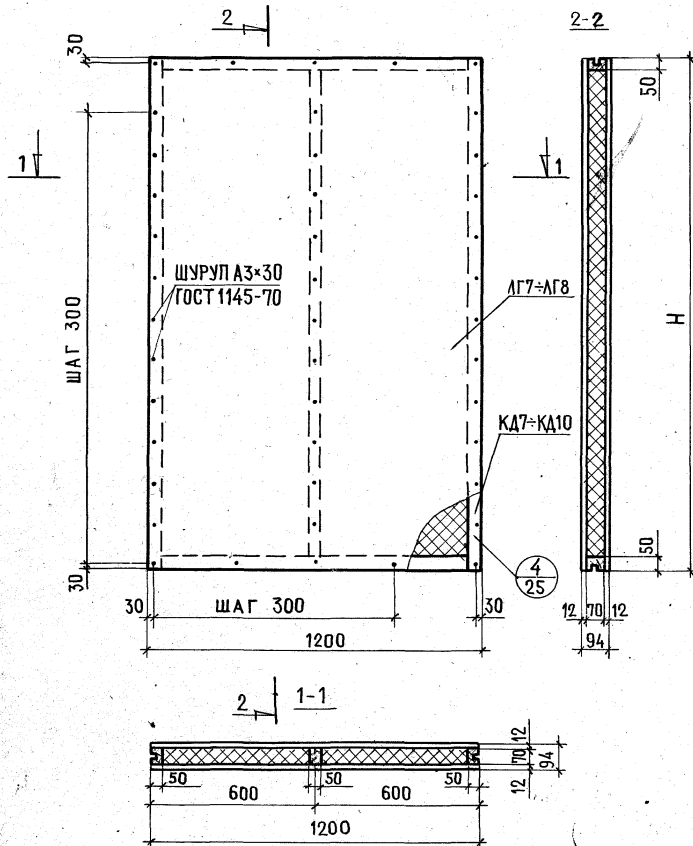


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.12у	ПГД 36.12у	ПГД 33.12ур	ПГД 36.12ур
Н	3000	3300	2740	3040

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД 33.12у	ПГД 36.12у	ПГД 33.12ур	ПГД 36.12ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	119,71	131,10	109,50	121,06	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0388	0,0419	0,0359	0,0391
	ЛИСТ СГШ	КГ	69,12	76,00	63,04	69,92
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72	КГ	26,65	29,25	24,25	27,02
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,1009	0,1091	0,0873	0,1009
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,5550	0,6000	0,5160	0,5610

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.12у	КД7	1	ЛГ7	3000 × 1200	2
ПГД 36.12у	КД8	1	ЛГ8	3300 × 1200	2
ПГД 33.12ур	КД9	1	ЛГ9	2740 × 1200	2
ПГД 36.12ур	КД10	1	ЛГ10	3040 × 1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.12у; ПГД 36.12у; ПГД 33.12ур; ПГД 36.12ур

СЕРИЯ
1.231.4
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
14

ГЛАВНОУКЛАДЧИК
3. МАЛЕНКО
ИЛИН
СТ. ТЕХНИК
Г. ПИЩЕВНИКОВА
А. ЛАКОВИЧ
В. ПЕЛЮШЕВ

ПЕШИПАН

МАСТЕРСТВО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ
 И.А. СПЕЦ. ОТД. ШАХОВА Ш.А. МАЦЕР В.А. ЖЕРАЕВА
 РУК. ГРУППЫ ШАХОВА Ш.А. МАЦЕР В.А. ЖЕРАЕВА
 СТИЖЕНЕР
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА
 ТК 1978

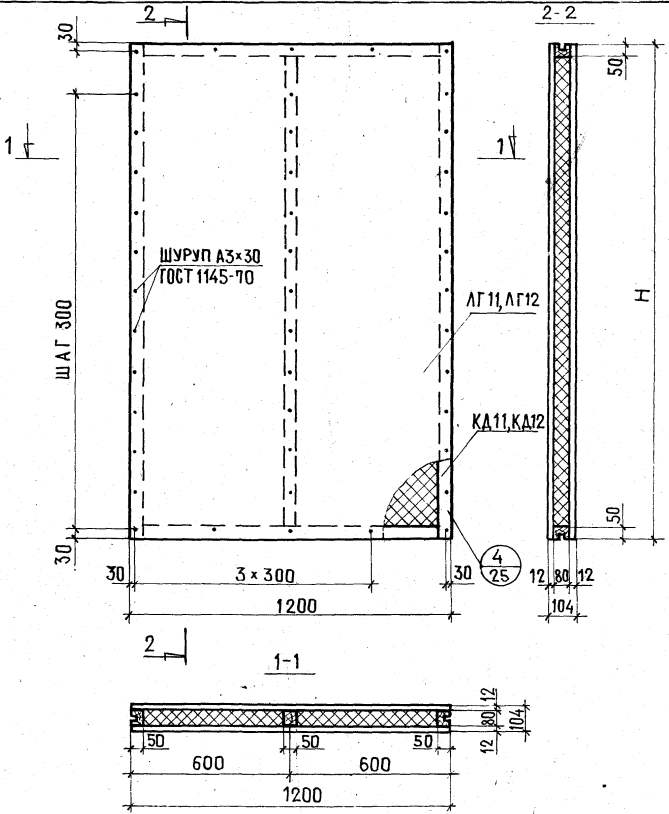


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ	
	ПГД 42.12у	ПГД 42.12ур
Н	3900	3640

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		
		ПГД 42.12у	ПГД 42.12ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	163,83	153,27	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0552	0,0521
	ЛИСТ СГШ	КГ	89,76	83,84
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	40,12	37,38
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,1255	0,1173
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,6900	0,6510

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ТАБАРИТЫ, ММ	КОЛ., ШТ.
ПГД 42.12у	КД11	1	ЛГ11	3900×1200	2
ПГД 42.12ур	КД12	1	ЛГ12	3640×1200	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 21.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 42.12у; ПГД 42.12ур.

СЕРИЯ г.231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 15

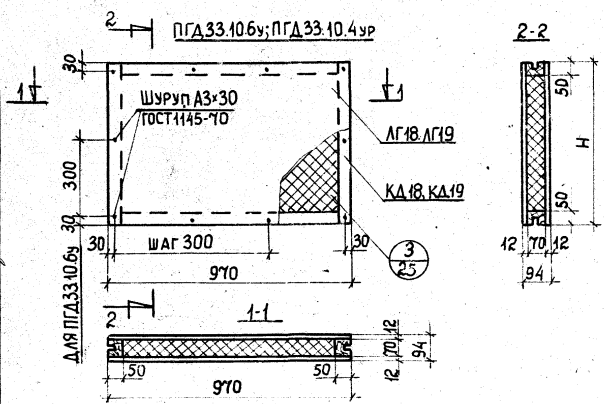
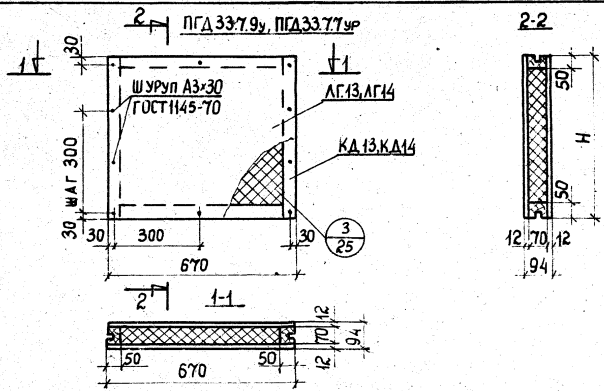


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ				
ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГД 33.7.9y	ПГД 33.7.7yр	ПГД 33.10.6y	ПГД 33.10.4yр
H	935	675	635	375

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГД 33.7.9y	ПГД 33.7.7yр	ПГД 33.10.6y	ПГД 33.10.4yр	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	22,70	16,88	22,17	14,28	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61	М ³	0,0106	0,0087	0,0104	0,0086
	ЛИСТ СГШ	КГ	12,00	8,64	11,68	6,88
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА ГОСТ 9573-72	КГ	4,16	2,87	4,07	2,09
	шурупы, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0273	0,0218	0,0273	0,0218
Мастика КН-3	КГ	0,1505	0,1245	0,1505	0,1245	

Выборка каркасов и листов СГШ на панель					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ., ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ., ШТ.
ПГД 33.7.9y	КД13	1	ЛГ13	935 × 670	2
ПГД 33.7.7yр	КД14	1	ЛГ14	675 × 670	2
ПГД 33.10.6y	КД18	1	ЛГ18	635 × 970	2
ПГД 33.10.4yр	КД19	1	ЛГ19	375 × 970	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 22.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ
Г.МУСКОВА
РК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР
В.В.В.
Л.ЖЕЛОВА

ТК
1978

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.7.9y; ПГД 33.7.7yр; ПГД 33.10.6y; ПГД 33.10.4yр.

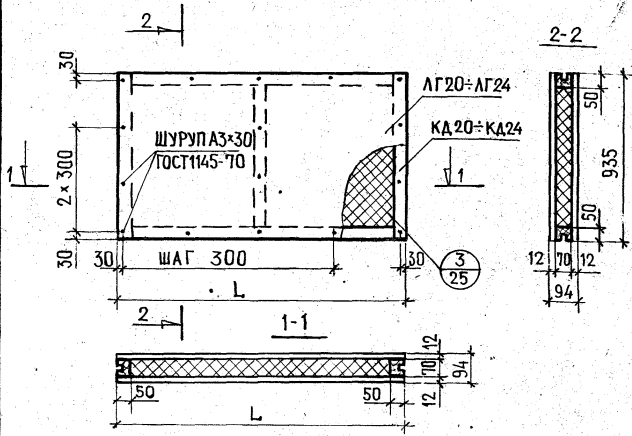
СЕРИЯ
1231-4
Выпуск 1 Лист 16

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ТК
1978

КА. СПЕЦ. ОТД.
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

В. ШАХОВА
З. МАЦЕЯ
А. ЖЕРАВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ					
		ПГД 33.8.9у	ПГД 33.9.9у	ПГД 33.10.9у	ПГД 33.12.9у	ПГД 33.13.9у	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	26,90	29,96	32,91	38,95	41,77	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м ³	0,0140	0,0149	0,0156	0,0170	0,0177
	Лист СГШ	КГ	13,76	15,52	17,28	20,96	22,72
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	4,50	5,25	6,00	7,50	8,12
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0382	0,0382	0,0436	0,0436	0,0491
	МАСТИКА КН-3	КГ	0,2020	0,2122	0,2222	0,2422	0,2524

Выборка каркасов и листов СГШ на панель					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.8.9у	КД 20	1	ЛГ 20	935×770	2
ПГД 33.9.9у	КД 21	1	ЛГ 21	935×870	2
ПГД 33.10.9у	КД 22	1	ЛГ 22	935×970	2
ПГД 33.12.9у	КД 23	1	ЛГ 23	935×1170	2
ПГД 33.13.9у	КД 24	1	ЛГ 24	935×1272	2

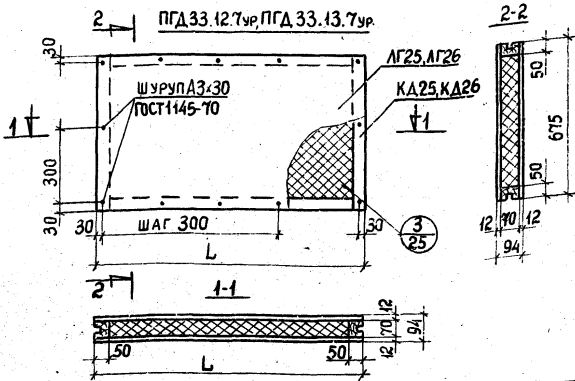
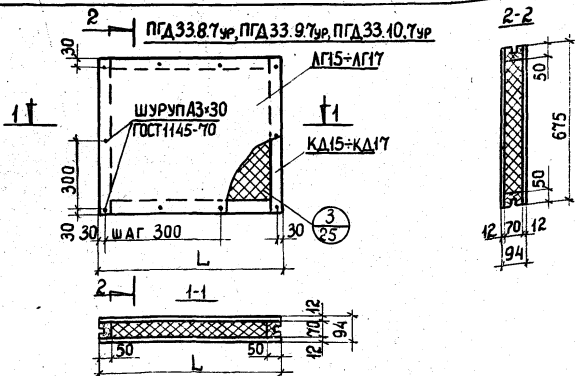
ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 23.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ					
Длина панели, мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.9у	ПГД 33.9.9у	ПГД 33.10.9у	ПГД 33.12.9у	ПГД 33.13.9у
L	770	870	970	1170	1272

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.9у, ПГД 33.9.9у, ПГД 33.10.9у, ПГД 33.12.9у, ПГД 33.13.9у.

СЕРИЯ
4234-4
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ					
		ПГД 33.8.7ур	ПГД 33.9.7ур	ПГД 33.10.7ур	ПГД 33.12.7ур	ПГД 33.13.7ур	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	19,09	21,36	23,60	27,73	30,07	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	М ³	0,0094	0,0102	0,0108	0,0122	0,0128
	ЛИСТ СГШ	КГ	9,92	11,20	12,56	15,04	16,48
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА, ГОСТ 9573-72*	КГ	3,37	3,87	4,38	5,12	5,62
	ШУРУПЫ, ГОСТ 1145-70	КГ	0,0273	0,0273	0,0273	0,0355	0,0355
МАСТИКА КН-3	КГ	0,1345	0,1445	0,1545	0,2032	0,2134	

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		ЛИСТЫ СГШ		
	МАРКА	КОЛ. ШТ.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ	КОЛ. ШТ.
ПГД 33.8.7ур	КД 15	1	ЛГ 15	675 x 770	2
ПГД 33.9.7ур	КД 16	1	ЛГ 16	675 x 870	2
ПГД 33.10.7ур	КД 17	1	ЛГ 17	675 x 970	2
ПГД 33.12.7ур	КД 25	1	ЛГ 25	935 x 1170	2
ПГД 33.13.7ур	КД 26	1	ЛГ 26	935 x 1272	2

ПРИМЕЧАНИЕ :

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 22, 23.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ДАЙНА ПАНЕЛИ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
	ПГД 33.8.7ур	ПГД 33.9.7ур	ПГД 33.10.7ур	ПГД 33.12.7ур	ПГД 33.13.7ур
L	770	870	970	1170	1272

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГД 33.8.7ур; ПГД 33.9.7ур; ПГД 33.10.7ур; ПГД 33.12.7ур; ПГД 33.13.7ур.

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
18

ТК
1978

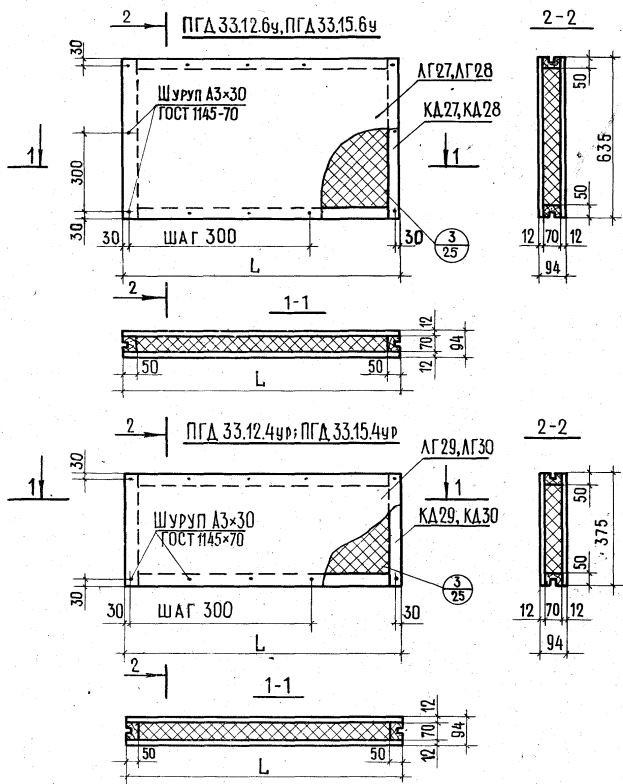


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Высота панели мм	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ			
	ПГА 33.12.6ч	ПГА 33.15.6ч	ПГА 33.12.4чр	ПГА 33.15.4чр
L	1170	1472	1170	1472

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	МАРКА ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ				
		ПГА 33.12.6ч	ПГА 33.15.6ч	ПГА 33.12.4чр	ПГА 33.15.4чр	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	26.69	33.01	17.36	21.23	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ДРЕВЕСИНА В ЗАГОТОВКЕ, ГОСТ 9685-61*	м ³	0.0118	0.0140	0.0100	0.0122
	Лист СГШ	кг	14.24	17.94	8.32	10.56
	МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА ГОСТ 9573-72*	кг	4.75	6.12	2.50	3.12
	Шурупы, ГОСТ 1145-70	кг	0.0355	0.0409	0.0273	0.0327
	Мастика КН-3	кг	0.1972	0.2274	0.1582	0.1884

ВЫБОРКА КАРКАСОВ И ЛИСТОВ СГШ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС		Листы СГШ		
	МАРКА	КОЛ. шт.	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм	КОЛ. шт.
ПГА 33.12.6ч	КА 27	1	АГ 27	635×1170	2
ПГА 33.15.6ч	КА 28	1	АГ 28	635×1472	2
ПГА 33.12.4чр	КА 29	1	АГ 29	375×1170	2
ПГА 33.15.4чр	КА 30	1	АГ 30	375×1472	2

ПРИМЕЧАНИЕ:

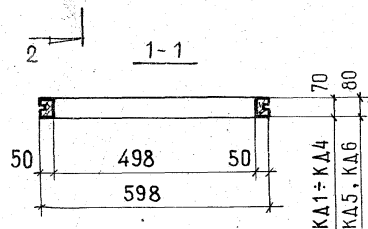
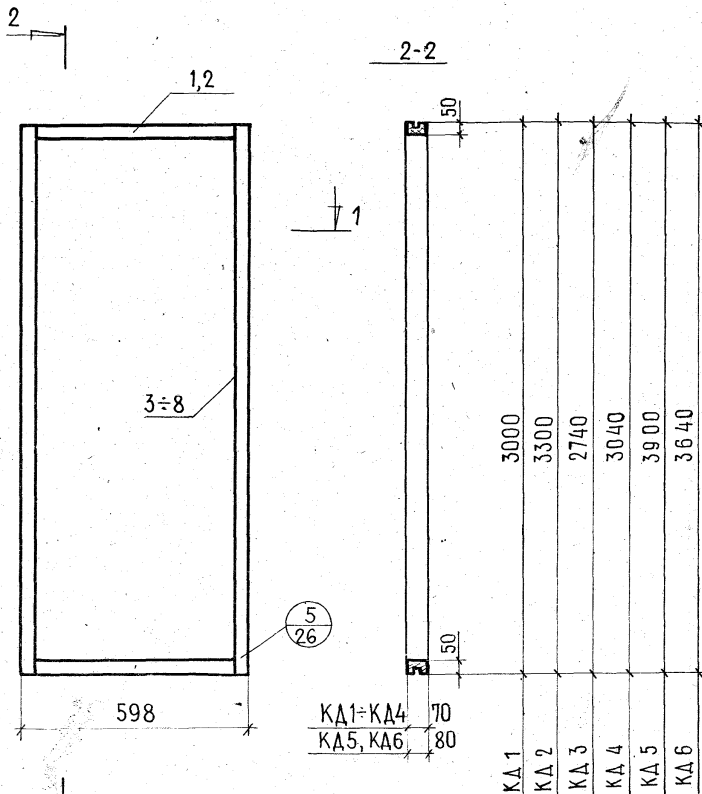
Деревянные каркасы см. лист 24.

ИСП. УЧАСТОК
 ДИРЕКТОР
 9 ШАХОВ
 3 МАСТЕР
 ДИЖ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 Л. ЖЕЛАЗЕВА
 ИСП. УЧАСТОК
 ДИРЕКТОР
 5 ЧЕЛОВЕЧ. ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

ТК
1978

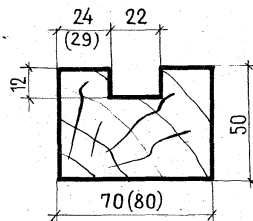
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГА 33.12.6ч; ПГА 33.15.6ч; ПГА 33.12.4чр; ПГА 33.15.4чр

СЕРИЯ
4.234-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
19



МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИИ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КА 1	1	50 × 70	498	2	0,00175	0,0035	0,025	9685-61
	3	50 × 70	3000	2	0,01052	0,0214		
КА 2	1	50 × 70	498	2	0,00175	0,0035	0,027	
	4	50 × 70	3300	2	0,01152	0,0234		
КА 3	1	50 × 70	498	2	0,00175	0,0035	0,0225	
	5	50 × 70	2740	2	0,0095	0,019		
КА 4	1	50 × 70	498	2	0,00175	0,0035	0,0247	
	6	50 × 70	3040	2	0,0106	0,0212		
КА 5	2	50 × 80	498	2	0,0019	0,0038	0,035	
	7	50 × 80	3900	2	0,0156	0,0312		
КА 6	2	50 × 80	498	2	0,0019	0,0038	0,033	
	8	50 × 80	3640	2	0,0146	0,0292		

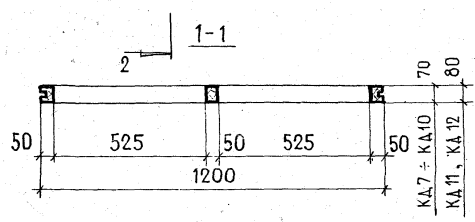
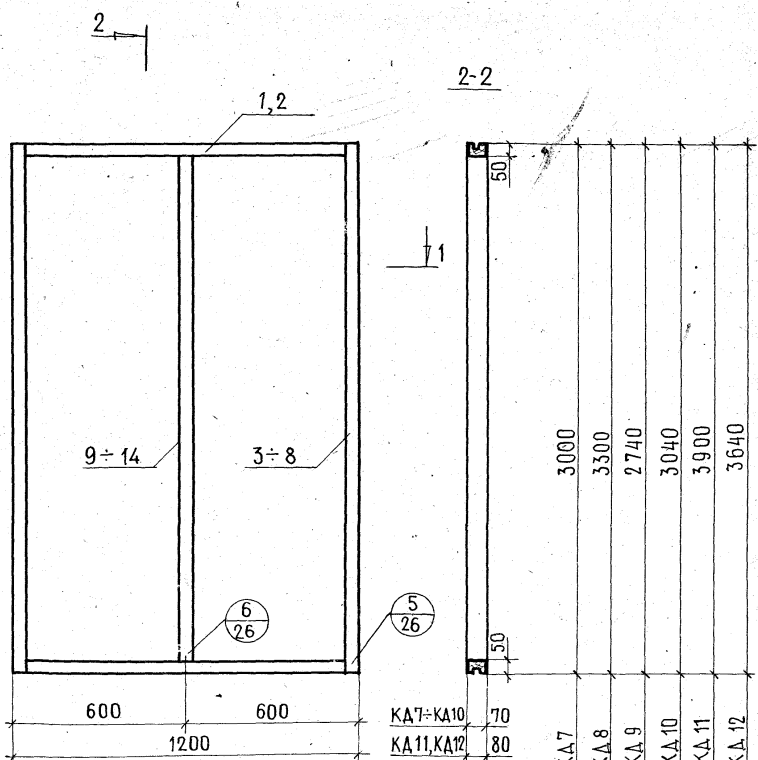
ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ КАРКАСА



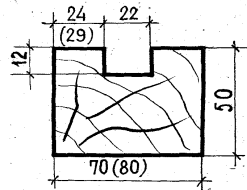
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАРКАСОВ КА5, КА6.

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КА1 ÷ КА6.

СЕРИЯ
4.231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 20



ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ КАРКАСА



МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КА 7	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0388	9685-61*
	3	50 × 70	3000	2	0,0105	0,021		
	9	50 × 70	2900	1	0,010	0,010		
КА 8	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0419	
	4	50 × 70	3300	2	0,0115	0,023		
	10	50 × 70	3200	1	0,0111	0,0111		
КА 9	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0359	
	5	50 × 70	2740	2	0,0095	0,019		
	11	50 × 70	2640	1	0,0091	0,0091		
КА 10	1	50 × 70	1100	2	0,0039	0,0078	0,0391	
	6	50 × 70	3040	2	0,0106	0,0212		
	12	50 × 70	2940	1	0,0101	0,0101		
КА 11	2	50 × 80	1100	2	0,0044	0,0088	0,0552	
	7	50 × 80	3900	2	0,0156	0,0312		
	13	50 × 80	3800	1	0,0152	0,0152		
КА 12	2	50 × 80	1100	2	0,0044	0,0088	0,0521	
	8	50 × 80	3640	2	0,0146	0,0292		
	14	50 × 80	3540	1	0,0141	0,0141		

ПРИМЕЧАНИЕ:

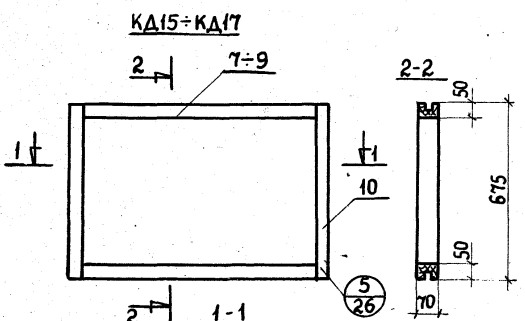
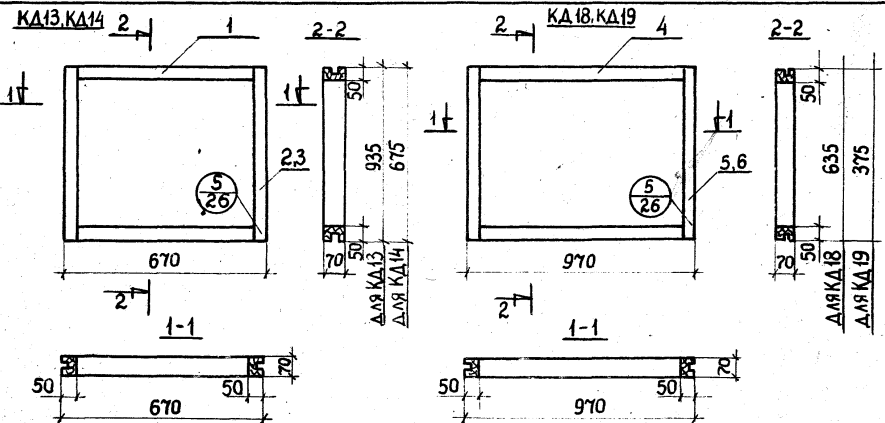
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАРКАСОВ КА11, КА12.

УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИЙ
г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
Л. ЖЕЛДЕВА
3 МАЙСЕР
МАКОВА

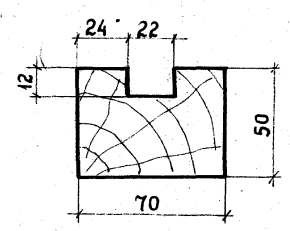
ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ. КА7 ÷ КА12.

СЕРИЯ
4.231-4
ВЫПУСК ЛИСТ
1 21



ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ КАРКАСА



МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М ³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КД13	1	50x70	570	2	0,0019	0,0038	0,0108	9685-61*
	2	50x70	935	2	0,0034	0,0068		
КД14	1	50x70	570	2	0,0019	0,0038	0,0087	
	3	50x70	675	2	0,00245	0,0049		
КД15	7	50x70	670	2	0,0023	0,0046	0,0094	
	10	50x70	675	2	0,0024	0,0048		
КД16	8	50x70	770	2	0,0027	0,0054	0,0102	
	10	50x70	675	2	0,0024	0,0048		
КД17	9	50x70	870	2	0,0030	0,0060	0,0108	
	10	50x70	675	2	0,0024	0,0048		
КД18	4	50x70	870	2	0,0030	0,0040	0,0104	
	5	50x70	635	2	0,0022	0,0044		
КД19	4	50x70	870	2	0,0030	0,0060	0,0086	
	6	50x70	375	2	0,0013	0,0026		

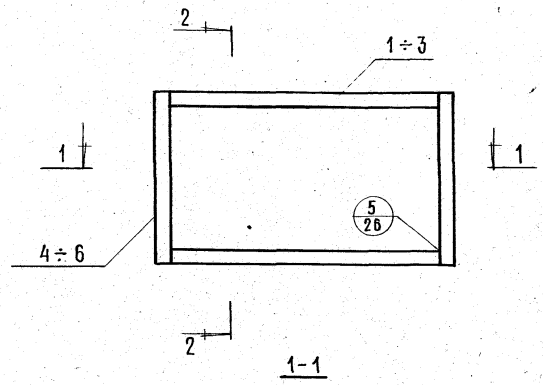
Г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
Л. ЖЕЛАЗОВА
Л. ЖЕЛАЗОВА

ТК
1978

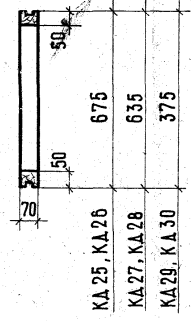
ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КД13÷КД19

СЕРИЯ 1.231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 22

КА25. ÷ КА30

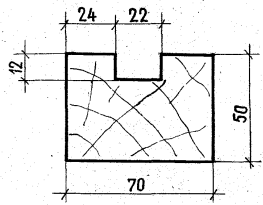


2-2



КА 25, КА 27, КА 29	1170
КА 26	1272
КА 28, КА 30	1472

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБЪЯЗКИ КАРКАСА



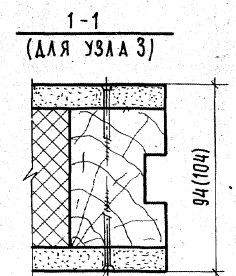
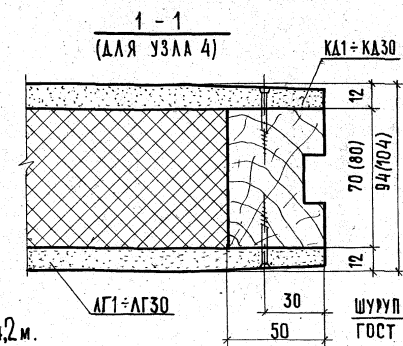
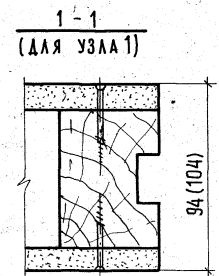
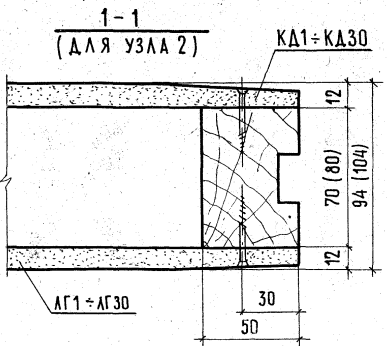
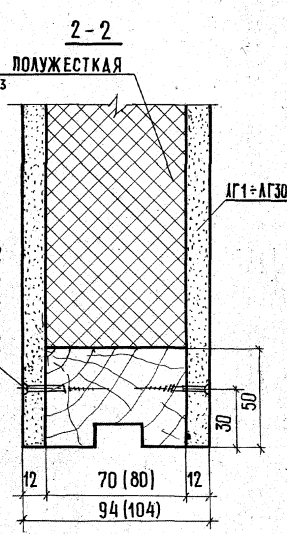
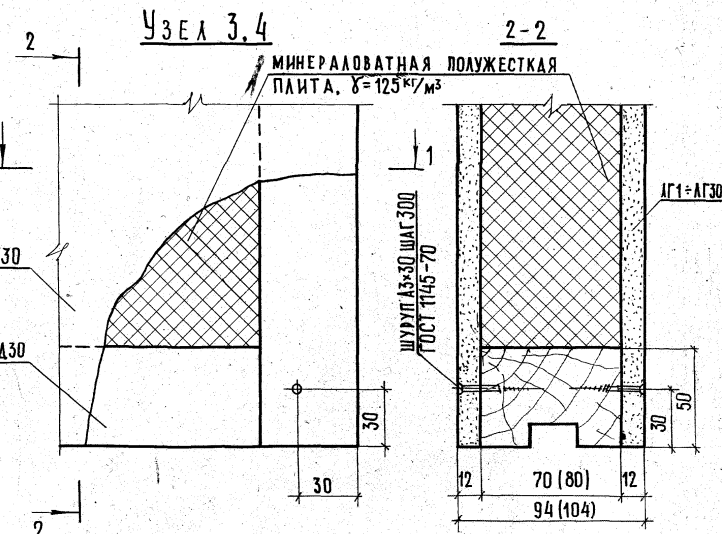
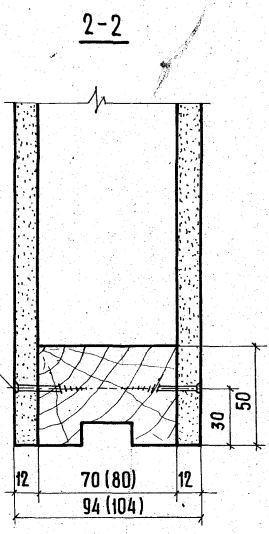
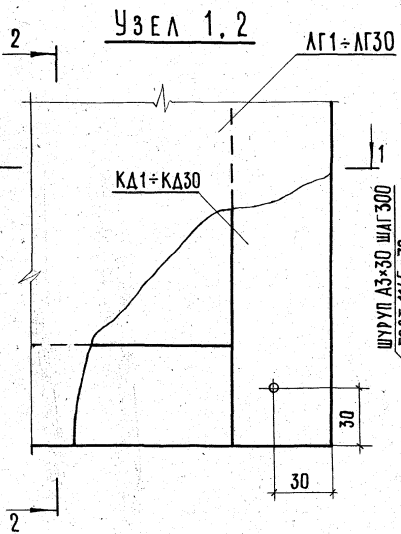
МАРКА КАРКАСА	NN поз.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, м³			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	КАРКАСА	
КА 25	1	50×70	1070	2	0.0038	0.0076	0.0122	9685-61*
	4	50×70	675	2	0.0023	0.0046		
КА 26	2	50×70	1172	2	0.0041	0.0082	0.0128	
	4	50×70	675	2	0.0023	0.0046		
КА 27	1	50×70	1070	2	0.0037	0.0074	0.0118	
	5	50×70	635	2	0.0022	0.0044		
КА 28	3	50×70	1372	2	0.0048	0.0096	0.0140	
	5	50×70	635	2	0.0022	0.0044		
КА 29	1	50×70	1070	2	0.0037	0.0074	0.0100	
	6	50×70	375	2	0.0013	0.0026		
КА 30	3	50×70	1372	2	0.0048	0.0096	0.0122	
	6	50×70	275	2	0.0013	0.0026		

г. МОСКВА СТ. ИЖМЕНЕВ П. ЖЕЛТОВА

ТК
1978

ДЕРЕВЯННЫЕ КАРКАСЫ КА25 ÷ КА30

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
24



ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Н.эт. = 4,2 м.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧЕБНО-НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНОГО ЗАДАНИЯ
Г. МОСКВА

ТК
1078

Узлы 1 ÷ 4.

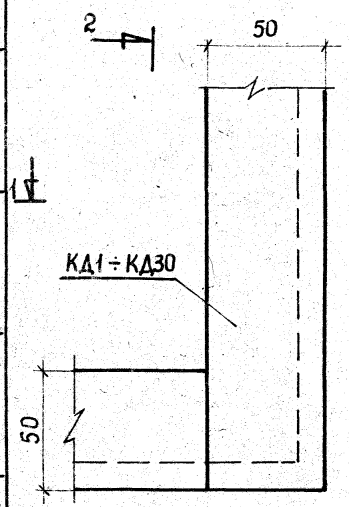
СЕРИЯ
4234-4
ВЫПУСК АНСТ

УЗЕЛ 5

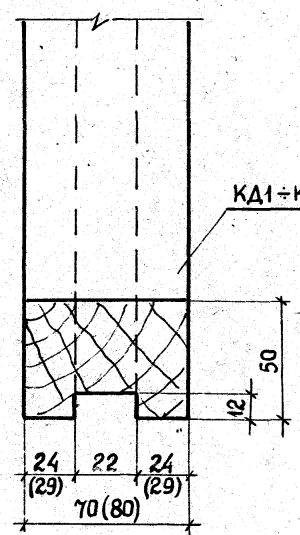
2-2

УЗЕЛ 6

2-2

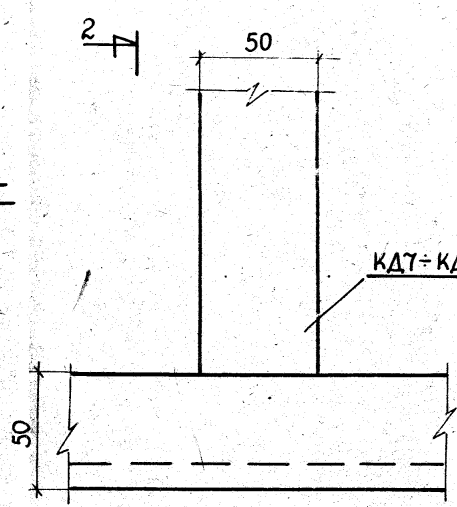


КД1-КД30

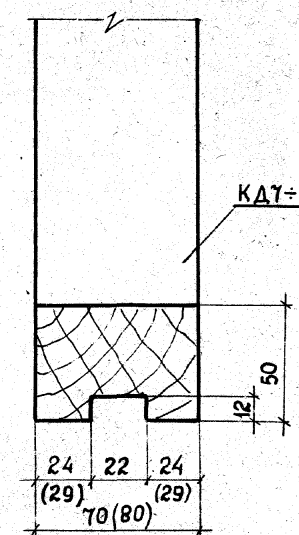


КД1-КД30

24 22 24
(29) 70(80) (29)



КД7-КД12

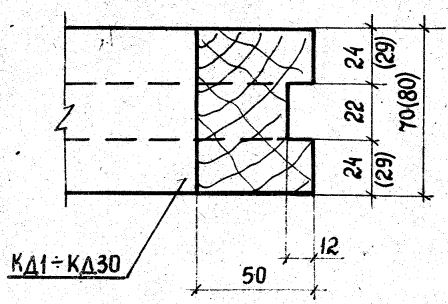


КД7-КД12

24 22 24
(29) 70(80) (29)

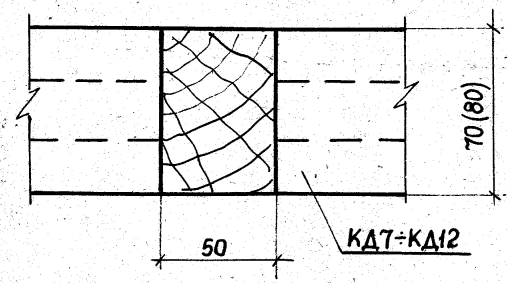
1-1

1-1



КД1-КД30

24 24
(29) 22 (29) 70(80)



КД7-КД12

ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Нэт=4,2м

Г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
А. Л. ЖЕЛДЕВА

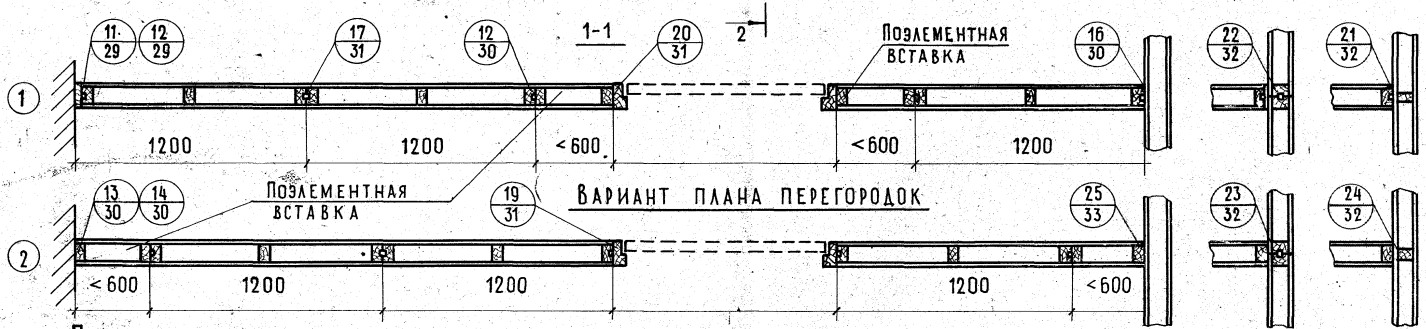
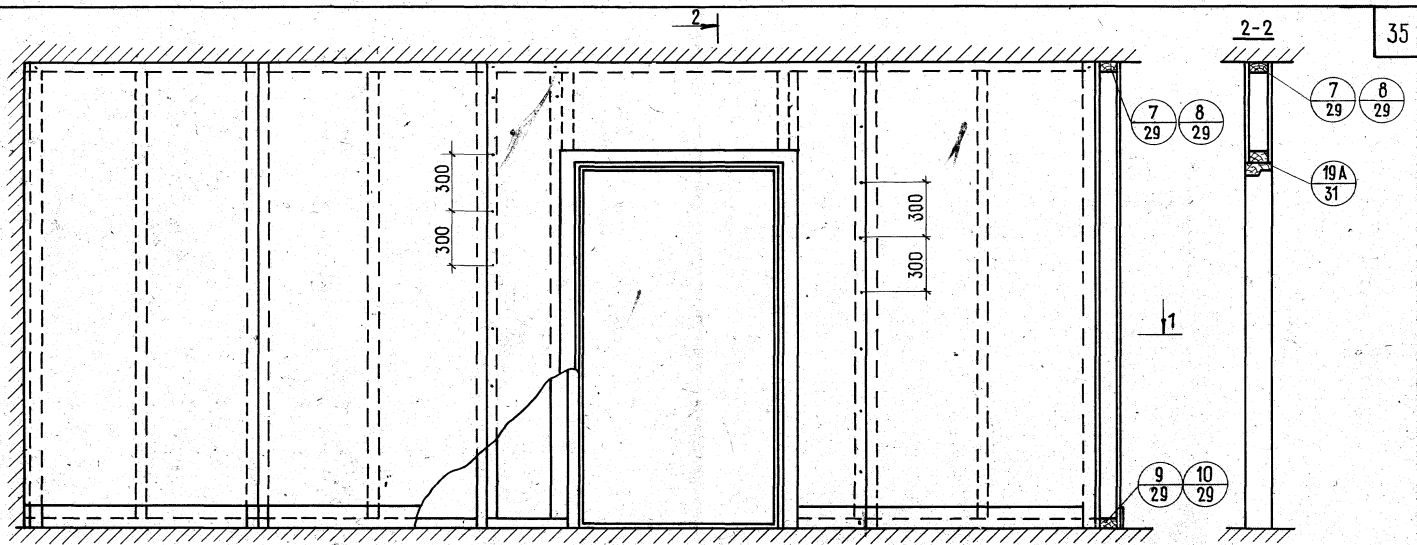
ТК
1978

Узлы 5, 6

СЕРИЯ 1.231-4	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 26

ЦНИИЭП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 ГОССТРОЙ
 МОСКВА

ТИПОВАЯ РАБОЧАЯ ПРОЕКЦИЯ
 ДЛЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ШКОЛ
 ДУК. ТРУБОПР. М. КОЛ. 3 МАЩЕР
 СТ. ИНЖЕНЕР В. ДЕМИНА



ПРИМЕЧАНИЕ:

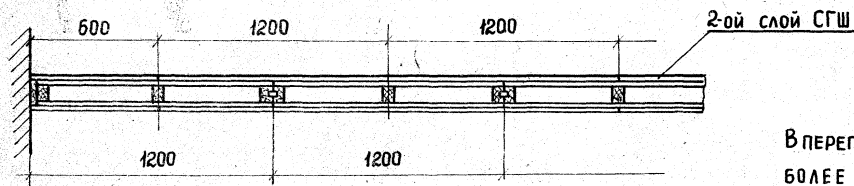
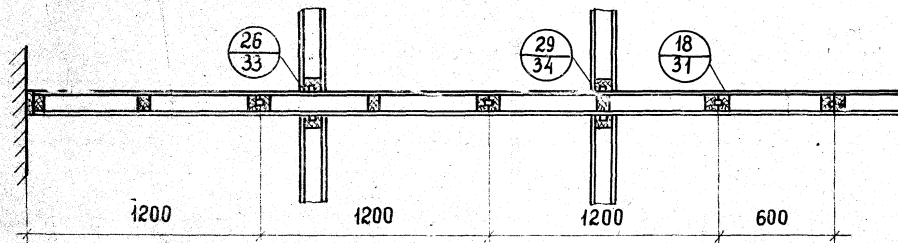
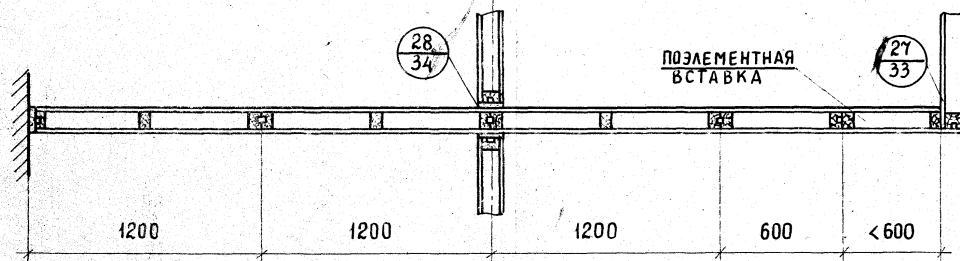
1. Узел 19А аналогичен узлу 19, повернутому на 90°

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЕРЕГОРОДОК

СЕРИЯ
 4.231-4
 ВЫПУСК
 1
 ЛИСТ
 27

ТК
 1978

ВАРИАНТЫ ПЛАНОВ ПЕРЕГОРОДОК



ПРИМЕЧАНИЕ:

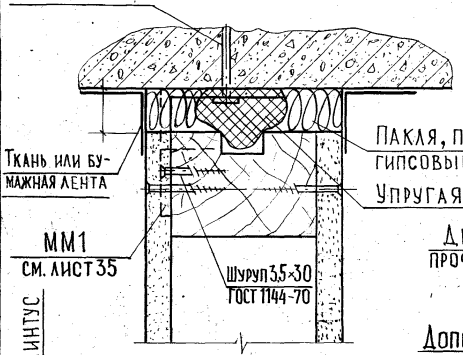
В ПЕРЕГОРОДКАХ С ОБШИВКОЙ В ДВА И БОЛЕЕ СЛОЕВ СТЫКИ ЛИСТОВ СГШ РАСПОЛАГАТЬ В РАЗБЕЖКУ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЕРЕГОРОДОК

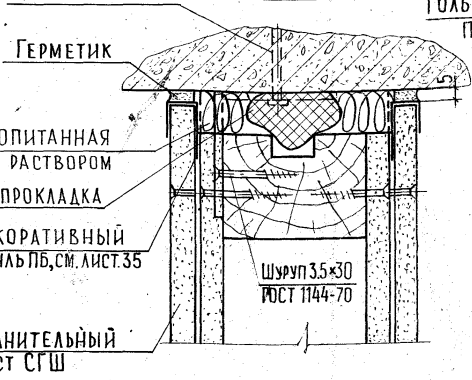
ТК
1978

СЕРИЯ 1231-4	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28

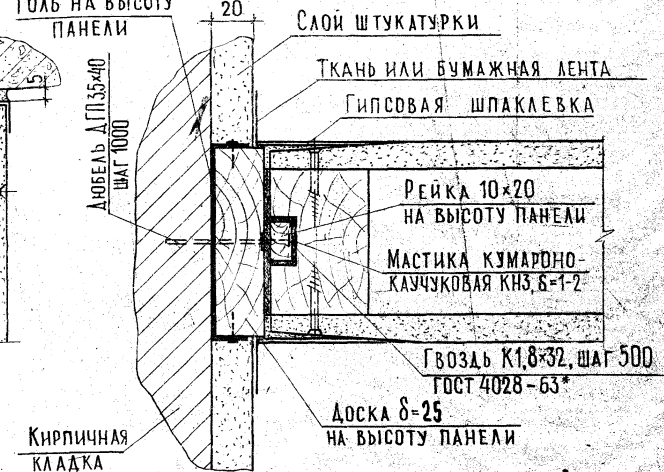
Узел 7



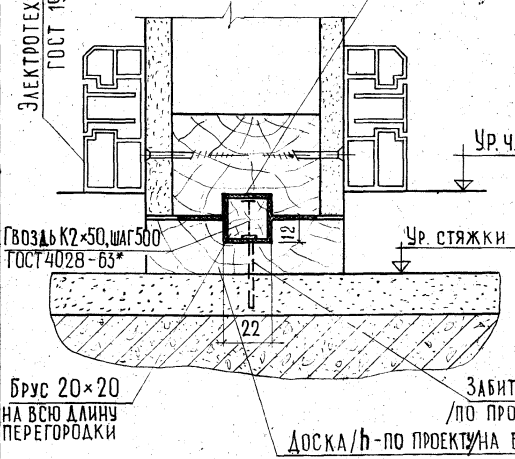
Узел 8



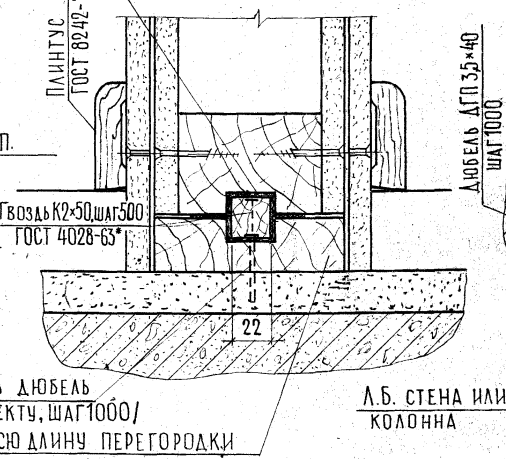
Узел 11



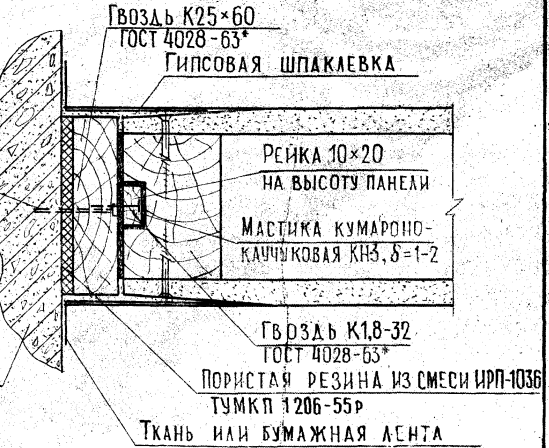
Узел 9



Узел 10



Узел 12



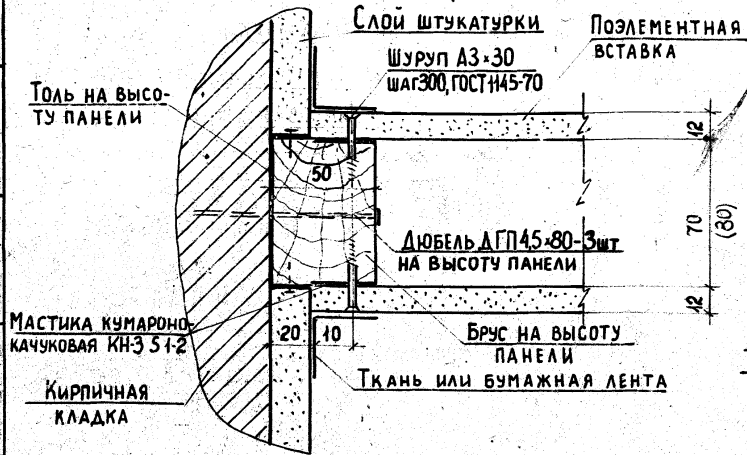
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 г. МОСКВА
 ИР. ОТ. С. ГРЕ. СБ
 Э. ШАКОВА
 В. МАШЕР
 А. ЖЕЛДОВА
 Д. С. Г. П. М. П. И.
 С. П. И. Ж. Е. Н. Е. Р.
 1978

TK
1978

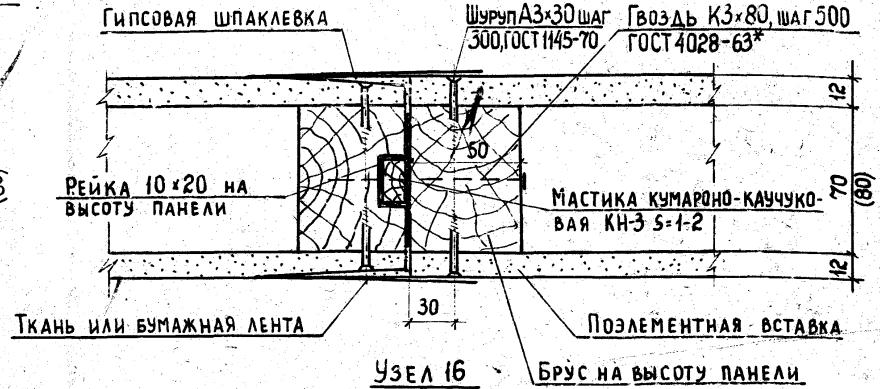
Узлы 7 ÷ 12

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
29

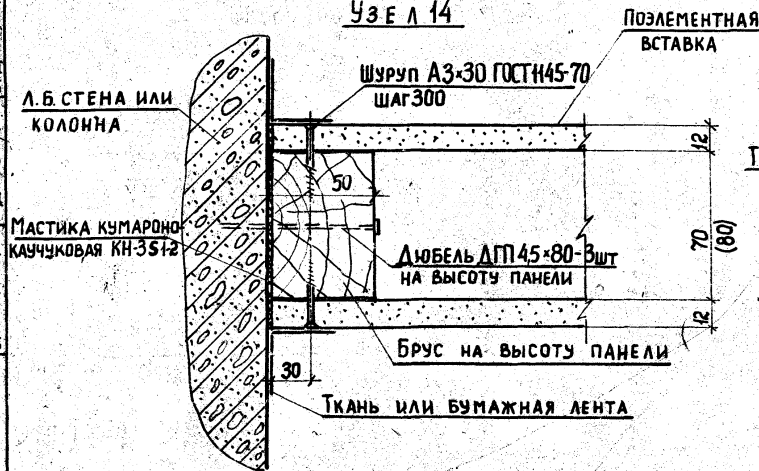
Узел 13



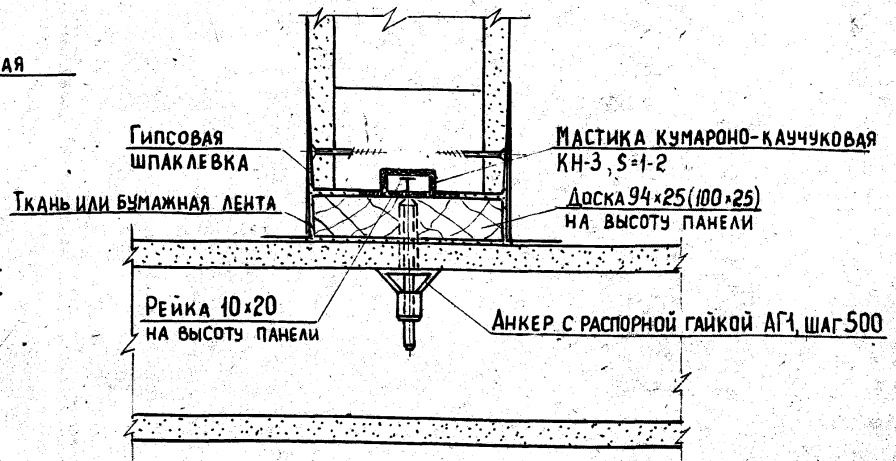
Узел 15



Узел 14



Узел 16



ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ НЭТ=4,2м.

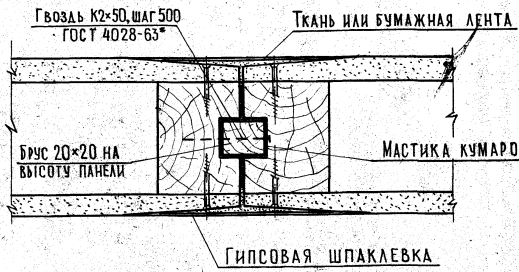
г. МОСКВА
СТ. ИЖИЖЕНЕ
КМД
Б. ДАМИНА

ТК
1978

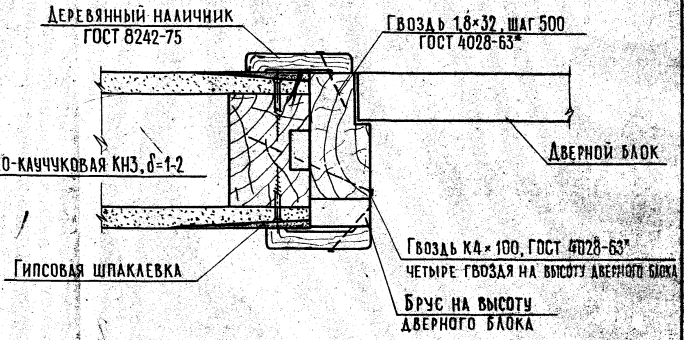
Узлы 13 ÷ 16.

СЕРИЯ
1231-4
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
30

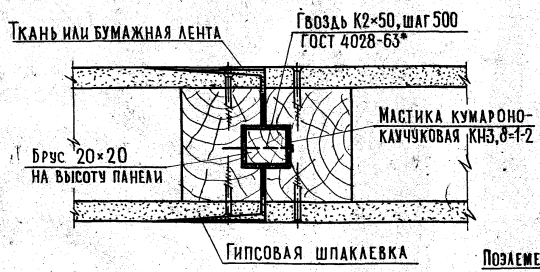
Узел 17



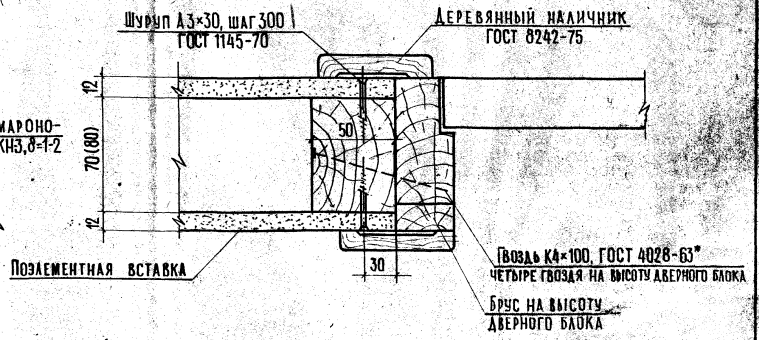
Узел 19



Узел 18



Узел 20



МАШ. ОТДЕЛ
И.А. СЕЛЕНОВА
Э. ШАХОВА
Э. МАЦЕЯ
Л.С.С.С.
СТ. ИНЖЕНЕР
А. ЖЕЛЕНА

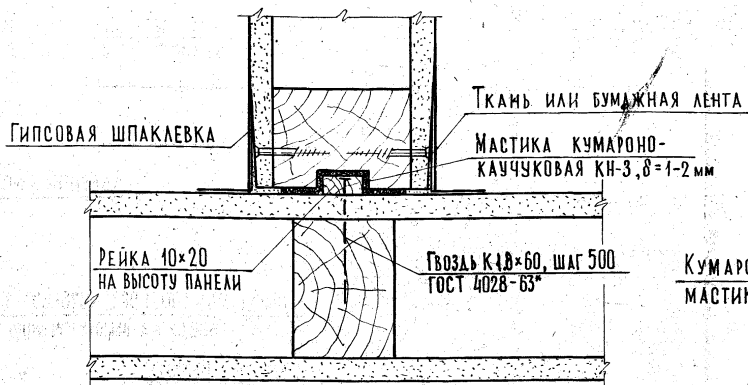
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИИ
Г. МОСКВА

ТК
1978

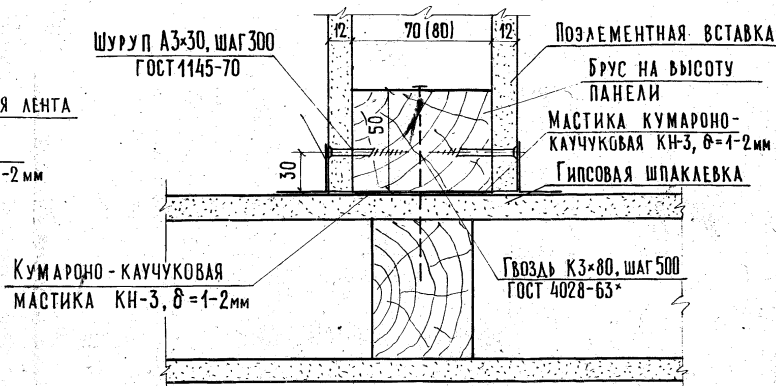
УЗЛЫ 17 ÷ 20.

СЕРИЯ
1231-4
ВЫПУСК
1

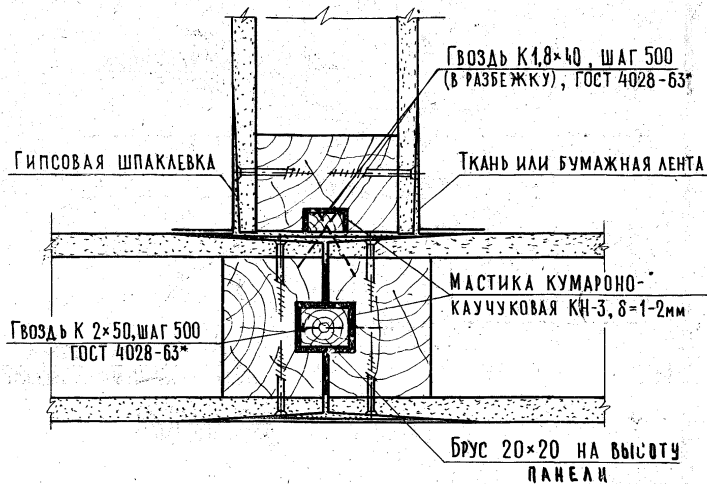
Узел 21



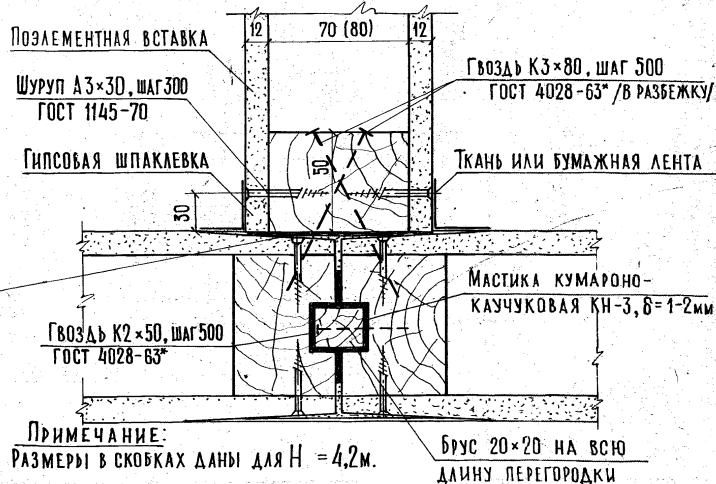
Узел 23



Узел 22



Узел 24

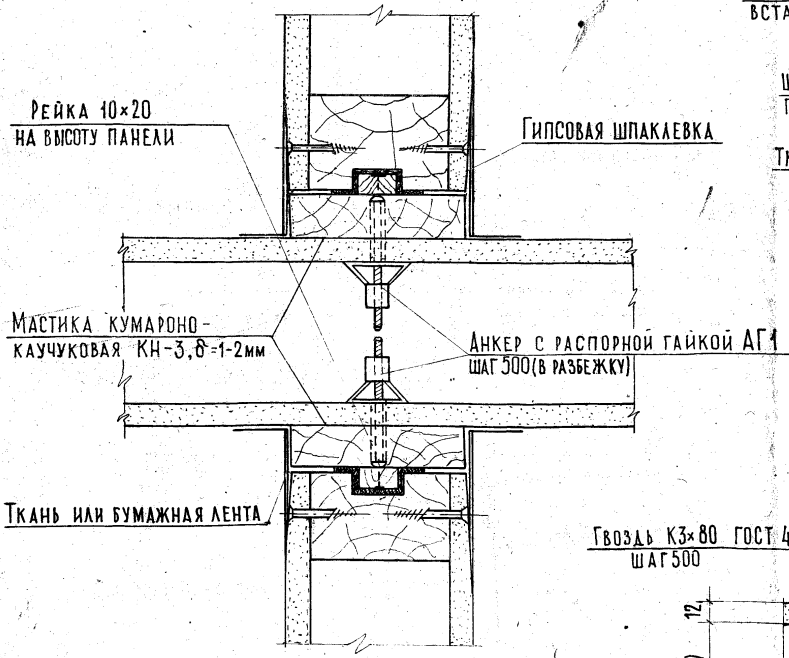


ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ Н = 4,2 м.

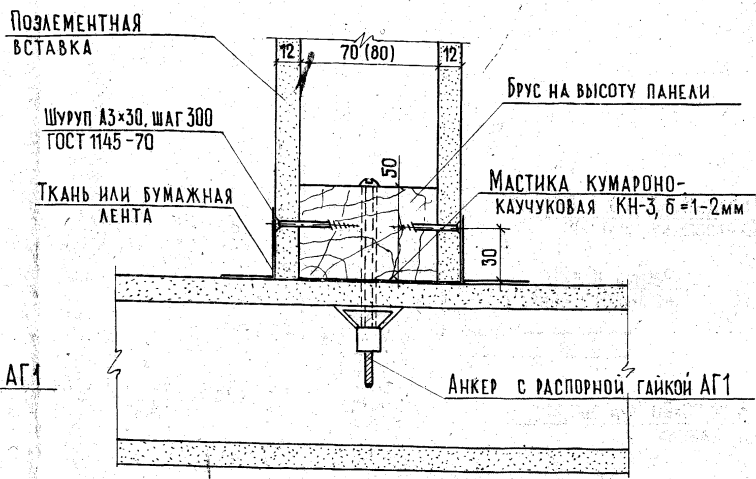
Узлы 21÷24

СЕРИЯ	1,231-4
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	32

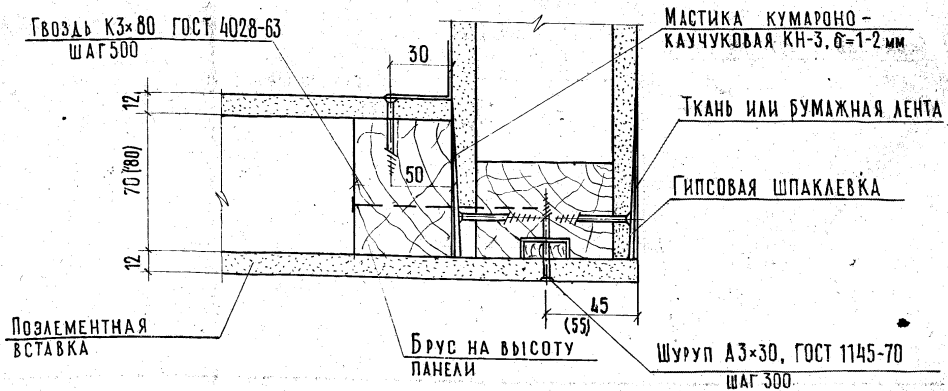
Узел 26



Узел 25



Узел 27



ПРИМЕЧАНИЕ

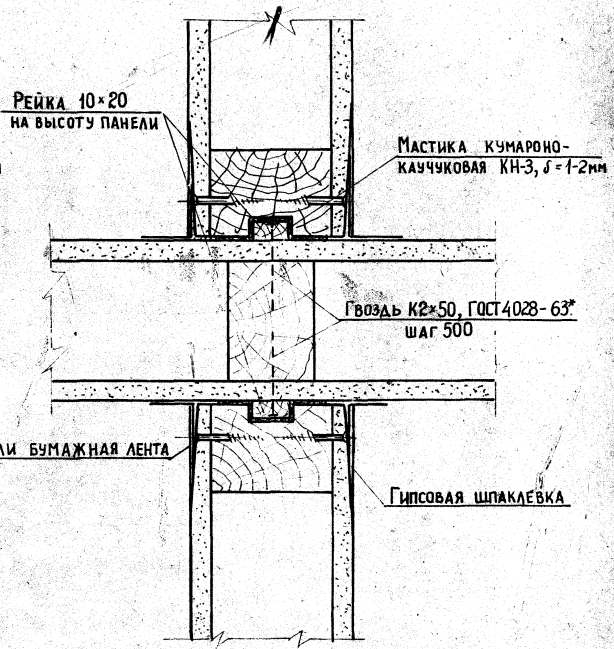
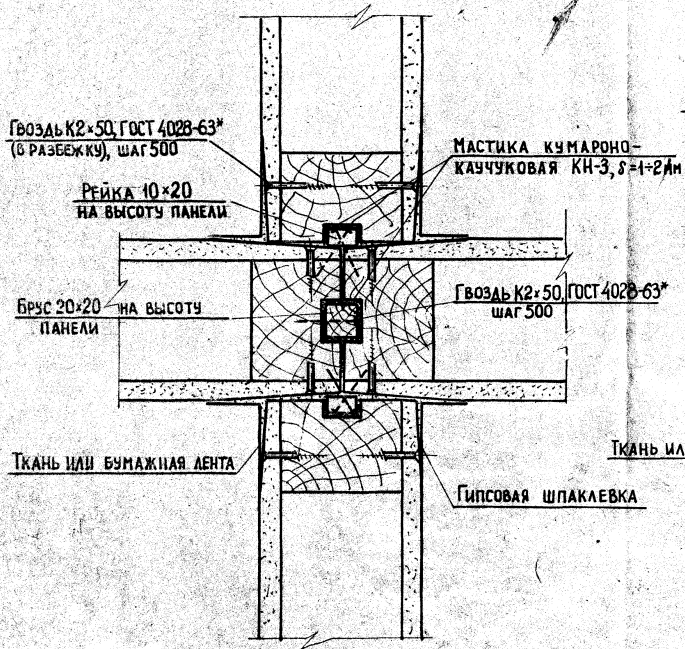
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ
ДЛЯ Нэт = 4,2 м.

ИИ
 ЧЕРНЫХ ЗАДАНИЙ
 г. МОСКВА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 З. МАЦЕЯ
 ШАКОВА
 В. ДЕМИНА

ТК

Узел 28

Узел 29



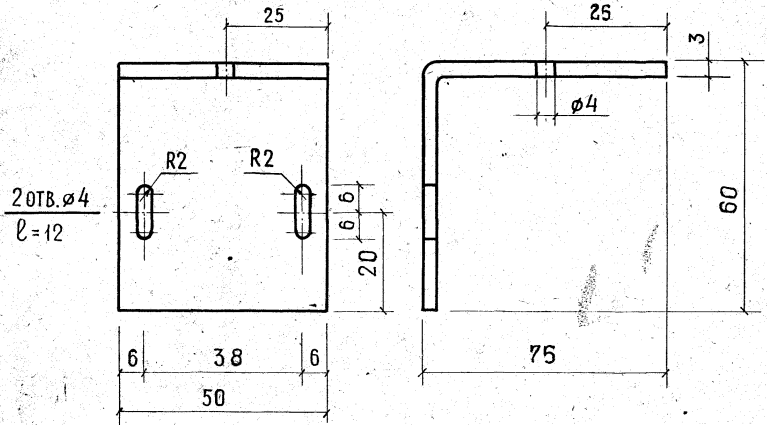
ГОСТ 1978

ТК
1978

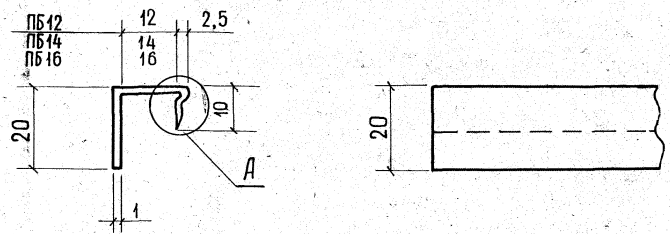
Узлы 28, 29

СЕРИЯ	1231-4
ВЫПУСК	1
Лист	34

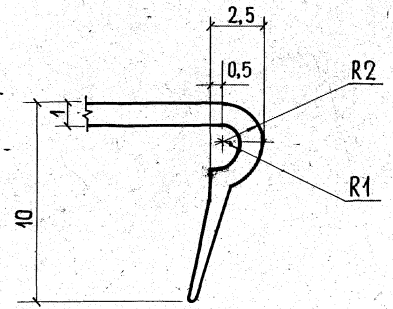
Гнутая полоса ММ-1



Профиль торцевой (буртик)



Узел А



МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - ПОЛИВИНИЛХЛОРИД ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЙ;
ПРОПЕЛЛЕРНОСТЬ ПРОФИЛЯ НА ДЛИНЕ 3,0 М НЕ БОЛЕЕ 10°.

Лист 3×50; ГОСТ 103 - 57
ст.3 ГОСТ 535-58

УЧЕБНЫХ ЗДАНИИ
Г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
Л. ЖЕЛАЗОВА
3. МАЦЕВА
РУК. ГРУППЫ
Л. С. АИ

ТК

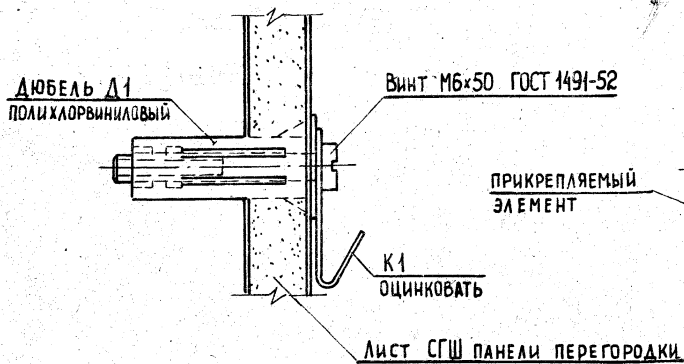
1078

Гнутая полоса ММ1. Металлическая скоба. Профиль торцевой/буртик/.

СЕРИЯ
1.231-4
ВЫПУСК 1 ЛИСТ

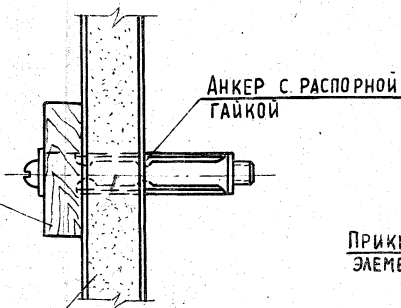
Узел Б

а) в момент установки



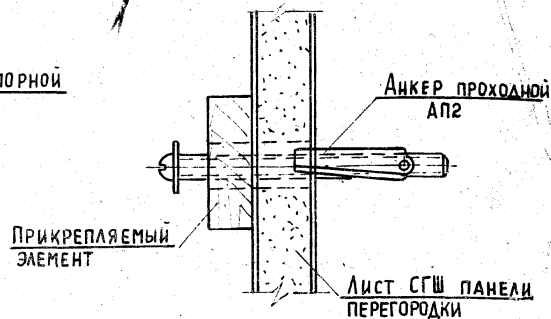
Узел В

а) в момент установки

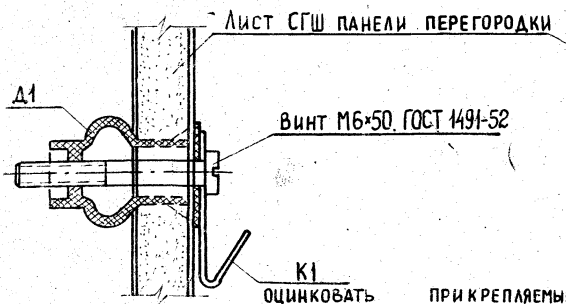


Узел Г

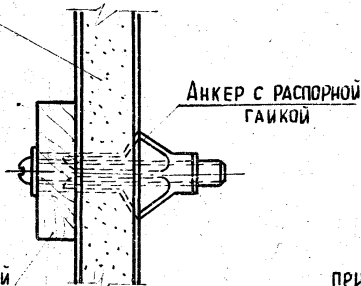
а) в момент установки



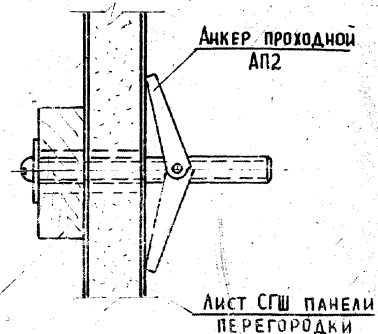
б) в раскрепленном положении



б) в раскрепленном положении.



б) в раскрепленном положении.



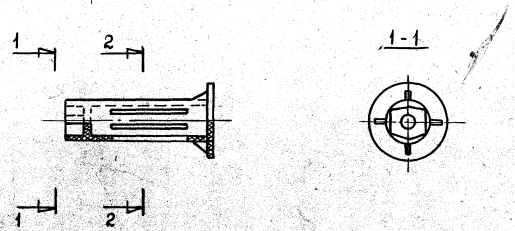
УЧЕБНЫЕ ЗАДАНИЯ
Г. МОСКВА
СТ. ИНЖЕНЕР
В. МАШЕР
И. ЖЕЛДЫВА

ТК
1078

Узлы крепления дюбелей анкеров, крючков

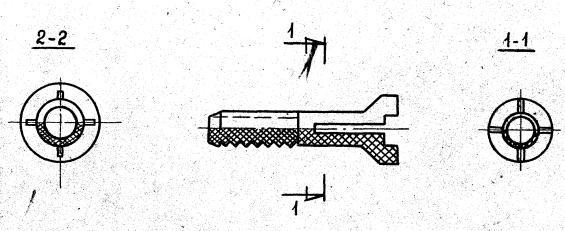
Серия
1231-4
Выпуск лист
1 36

ДЮБЕЛЬ Д1



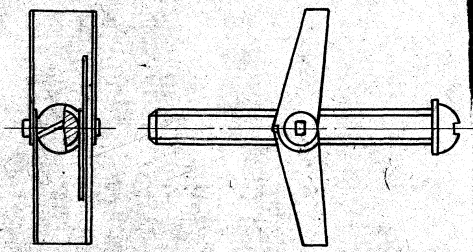
МАТЕРИАЛ - ЖЕСТКИЙ ПОЛИХЛОРВИНИЛ.

АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП1



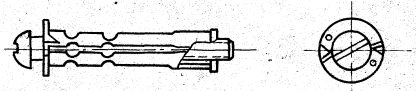
МАТЕРИАЛ - ЖЕСТКИЙ ПОЛИХЛОРВИНИЛ.

АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП2



МАТЕРИАЛ - МСТ кп 2 ГОСТ 14918-69, ОЦИНКОВАТЬ.

АНКЕР С РАСПОРНОЙ ГАЙКОЙ



МАТЕРИАЛ - МСТ кп 2 ГОСТ 14918-69, ОЦИНКОВАТЬ.

ДЮБЕЛЬ Д1. АНКЕР ПРОХОДНОЙ АП1, АП2. АНКЕР С РАСПОРНОЙ ГАЙКОЙ.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ
Г. МОСКВА
ФК. ГРАФИК
СТ. ИНЖЕНЕР
3 МАЙЕР
Л. ЖЕЛОВА

ТК
1978

СЕРИЯ	
1231-4	
Выпуск	Лист
1	38