

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.139-1

**ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 СЕНТЯБРЯ 1967 г.
ПРИКАЗОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ОТ
21 ИЮЛЯ 1967 г. N 116.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

10-1016

Анот.	Сек.	Анот.	Сек.	Анот.	Сек.
СОДЕРЖАНИЕ	С-1	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ18	2	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ18	24
ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П-1	"	3	"	26
		БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ30		"	27
БРУСКОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ		СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.		СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.	23, 24, 28, 29
	1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ13	5	ПАИЛЧЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ	31
	2	"	6	ПАИЛЧАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ13	25
	3	"	7	"	26
	4	"	8	"	27
	5	"	9	"	28
	6	"	10	"	29
	7	"	11	"	30
	8	"	12	"	31
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	9	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	13	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	32
БРУСКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ		БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ13	15	БАЛОЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ	33
	14	"	16	БАЛОЧНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ15	34
	17	"	17	"	41
	18	"	18	"	42
	19	"	19	"	43
	20	"	20	"	44
	21	"	21	"	45
	22	"	22	"	38
	23	"	23	"	39
	24	"	24	"	46
	25	"	25	"	47

СЕРИЯ
1.139-1

ИЗДАНИЕ
1

Лист
2

В альбом включены рабочие чертежи сборных железобетонных перемычек по ГОСТ 948-66 для стен из одинарного кирпича, разработанные в соответствии со СНиП II-V.1-62.

Перемычки предназначены для перекрытия оконных и дверных проемов жилых и общественных зданий.

В зависимости от назначения, перемычки подразделяются на четыре типа:

- Б - брусковые
- БУ - брусковые усиленные
- БП - плитные
- БГ - балочные с нижней опорной полкой.

Перемычки типа Б и БП несут нагрузку только от собственного веса и кладки над ними, а типа БУ и БГ - несут нагрузку от собственного веса, кладки над ними и перекрытий.

Перемычки типа БГ применяются в общественных зданиях.

На основании указания ЦНИИСК и НИИЖБ, письмом № 25-1897 от 19 апреля 1967 г., при определении прогиба перемычек типа Б и БП вес кирпичной кладки учтен как кратковременная нагрузка.

Каждой перемычке присвоена своя марка, где буквы обозначают тип перемычки, а цифры - длину (в дм). Так например, БУ13 обозначает - брусковая усиленная перемычка длиной 1300 мм.

Внесенные изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марка изделий проставляется на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на изделиях.

Для подъяема перемычек предусмотрены горизонтальные отверстия или петли.

Перемычки изготавливаются из тяжелого бетона марки "200". Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз"50".

Отпуск перемычек потребителю производится только по допущению бетоном проектной прочности.

При изготовлении перемычек должно быть обеспечено проектное положение арматуры.

Армирование перемычек выполняется сварными каркасами и сетками. Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по СНиП II-V.4-62.

Изготовление каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

В перемычках БУ19а, БУ24а и БУ27а предусмотрены анкеры для крепления балочных плит. Для подъемных петель и анкеров следует применять арматурную сталь класса А-I марок ВСт-3 или ВСт-3.

Антикоррозийная защита анкеров должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-V.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим анкеры должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование перемычек производить по ГОСТ 948-66 и с учетом указаний СНиП II-V.5-62 и I-V.5.1-62; проверку прочности, жесткости и ширины раскрытия трещин перемычек - по ГОСТ 8829-66; монтаж - по СНиП III-V.3-62.

ТК
1967

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.139-1
Выпуск лист
1 П1

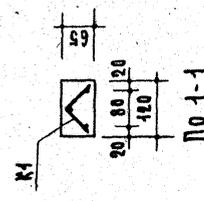
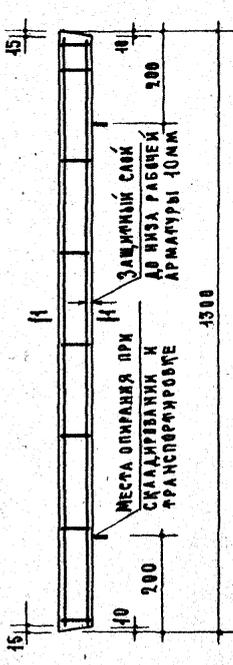
9409-01 5

1.139-1
БЫПУСК

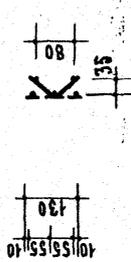
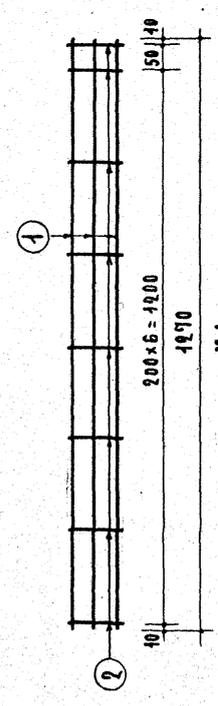
4

БРУСКОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

Л. М. М. 2

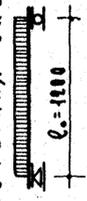


ОПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Φ	НА Ч. ЭЛЕМЕНТ	ВЕС СТАЛИ		
				К-ВО	НА	
МАРКА	К-ВО ШТ.	ММ	ШТ. ММ	М	КГ	
К4	1	5B1	3	1270	3.81	0.59
	2	4B1	8	490	1.04	0.10
				Итого		0.69

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩЕ СВОБОДНЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО МЕСУЩЕЙ СВОБОДНОСТИ - 150 КГ/ПМ
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 140 КГ/ПМ
 НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) - 140 КГ/ПМ
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ - 3.6 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. На верхней грани каждой перемычки несмываемой краской поставить индекс "Б" (вверх).
 2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими.
 3. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
- ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 9.

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	5B1	4B1
ДЛИНА	М	381	1.04
ВЕС	КГ	0.59	0.10
НОРМАТИВ. СОРТИМЕНТ АРМАТУРЫ R _с	КГ/СМ ²	5500	
П ГВСТА АРМАТУРЫ		6107-53	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³
ВЕС СТАЛИ	КГ
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ
МАРКА БЕТОНА	

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

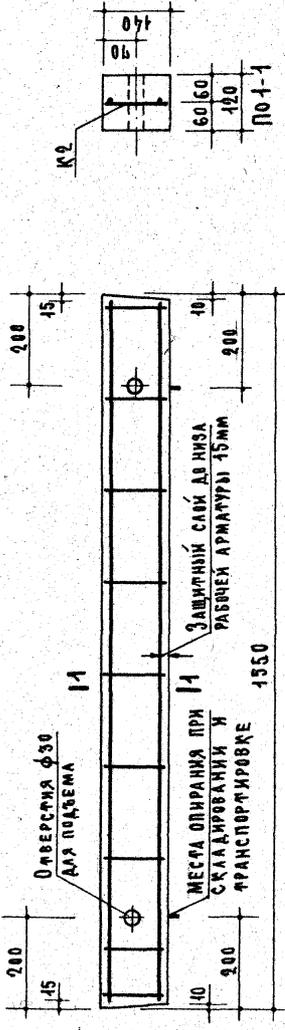
БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА Б13

СЕРИЯ 1.139-1
 ВЫПУСК 1

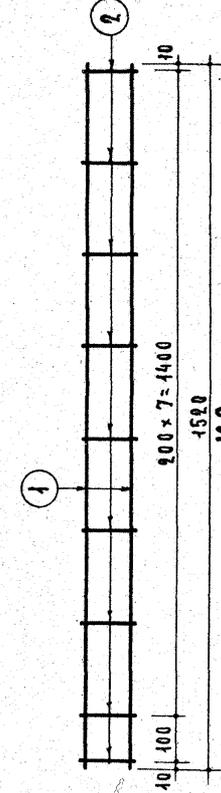
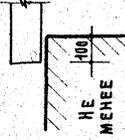
9409-01 7

ЛТК 067

ЦНИИЖПИ
 РАМ. ДИРЕКТОР, КАНДИДАТ ФИЗИКО-МАТЕМАТИЧЕСКИХ НАУК, ИНЖЕНЕР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
 А. КРИПА
 Д. ТЕХ. НАУК, КАНДИДАТ ФИЗИКО-МАТЕМАТИЧЕСКИХ НАУК, ИНЖЕНЕР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
 В. ШАЛОМ
 В. ШАЛОМ, ИНЖЕНЕР
 А. МОГУЛАН, ИНЖЕНЕР
 И. НАСАР
 Б. РАЙМОВИЧ
 В. ШАЛОМ



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	φ	НАЗНАЧЕНИЕ	ВЕС СТАЛИ КГ
МАРКА	К2	1	1500	3.04
		2	140	0.47
		9	140	0.41
			Итого	0.58

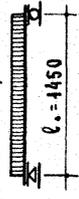
ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	5В1	4В1
ДЛИНА	М	3.04	1.08
ВЕС	КГ	0.47	0.41
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _с	КГ/СМ ²	5500	
ИГОСТА А АРМАТУРЫ		6727-53	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	65
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.026
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.58
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	22.3
МАРКА БЕТОНА		200

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 250 КГ/П.М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 230 КГ/П.М
 НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) — 250 КГ/П.М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ — 0.3 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ ИСПОЛНЯЕТСЯ КРАСКОЙ ПОСЛАВЬЕ ИНАКЖЕ "В" (ВЕРХ)
2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ПЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОГРАСКУ.
3. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 9.

ПК

1967

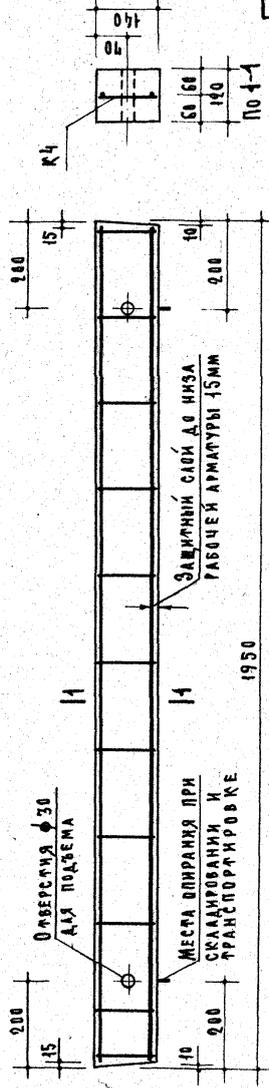
ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

БРЕНКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА Б15

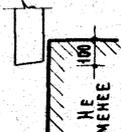
СЕРИЯ 1.139-1

ВНУТРЕННИЙ

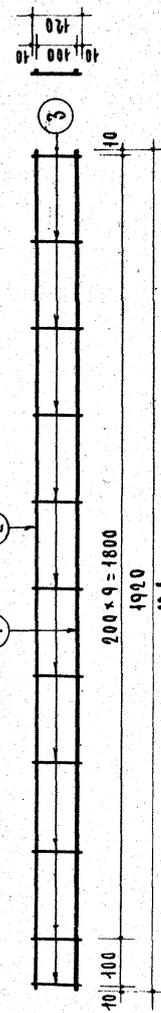
9409-01



ОПРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



СЛЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ		НАЗНАЧЕНИЕ		ВЕС СТАЛИ-КР		
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИИ Ф	К-90	К-90	НА	ОБЩИИ	
МАРКА	ШР.	ШР.	М	М	М	
К4	1	8AII	1	1920	192	0.76
	2	4BII	1	1920	192	0.19
	3	4BII	1	120	132	0.13
Итого						1.08



ВЫБОРКА СТАЛИ	
Диаметр арматуры	мм 8AII 4BII
Длина	м 1.92 3.24
ВЕС	кг 0.76 0.32
Нормативное сопротивление арматуры R _{yk}	кг/см ² 4000 5500
И ГОСТ А арматуры	5781-61 6787-63

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг 85
Объем бетона	м ³ 0.033
ВЕС СТАЛИ	кг 1.08
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 32.7
Марка бетона	200

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 300 кг/п.м
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 275 кг/п.м
 НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА (СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) — 275 кг/п.м
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ — 3.0 мм

П Р И М Е Ч А Н И Я .

1. На верхней грани каждой перемычки несываемой краской поставим якорь «В» (вверх).
2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
3. Данные для проведения испытаний перемычек см. на листе 9.

Перемычки для стен из одинарного кирпича

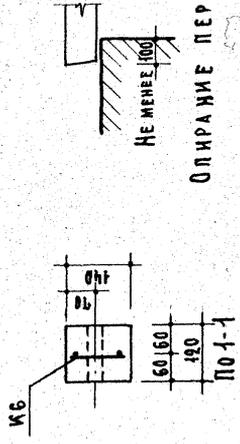
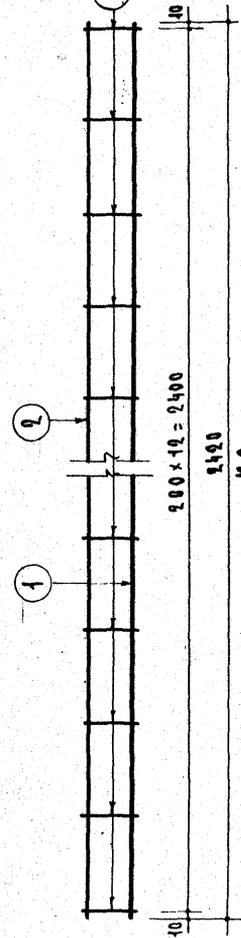
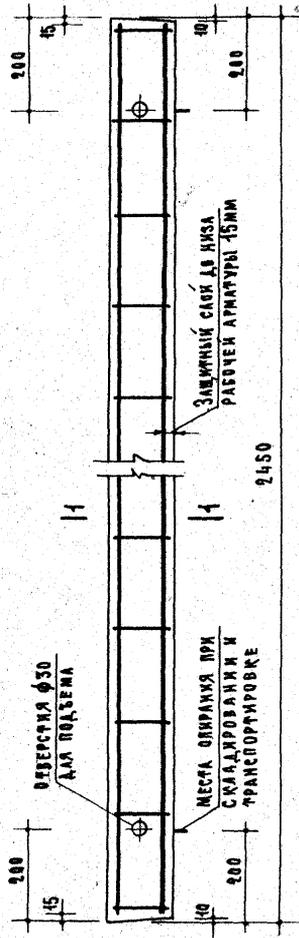
Брусковая перемычка Б19

С Е Р И Я
1.139-1

ТК
1967

ВЫПУСКНОЙ
1
4

ПРОЕКТОР РАБОТ
А. К. ПИЛА
ПРОЕКТА
ПОСЛЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
И. КОКИН
ИЗМЕНИ
И. ПИЛА
И. ПИЛА



ОПРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИН	φ	НА ЭЛЕМЕНТ ВЕС СТАЛИ - КГ		Итого
			К-ВО	ВЕС	
МАРКА	К6	10A II	1	0,420	1,49
		5BI	1	2,420	0,37
		5BI	13	1,70	0,24
					2,10

ВЫБОРКА СТАЛИ

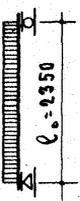
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	10A II	5BI
ДЛИНА	М	2,42	3,98
ВЕС	КГ	4,49	0,61
НОРМАТИВ, СОПРОВОЖДАЮЩИЙ АРМАТУРЫ К	КГ/М	4,000	5,500
ИТОГО АРМАТУРЫ		5181-61	6124-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗБАВКА

ВЕС ИЗБАВКА	КГ	405
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,001
ВЕС СТАЛИ	КГ	2,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	51,3
МАРКА БЕТОНА		В20

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСИМВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС "В" (ВЕРХ)
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, РАВНОМЕРНЫМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕННЫ ПОД ОТРАСКУ.
 3. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 9.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

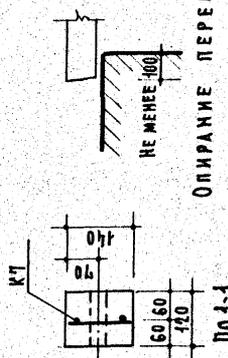
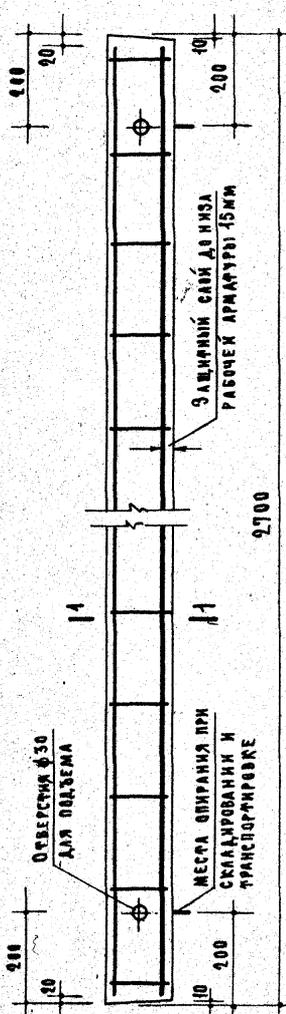


- НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
- РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО МЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 350 КГ/М
- НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 320 КГ/М
- НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА (СМ. ПРАСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) - 320 КГ/М
- РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ - 9,3 ММ

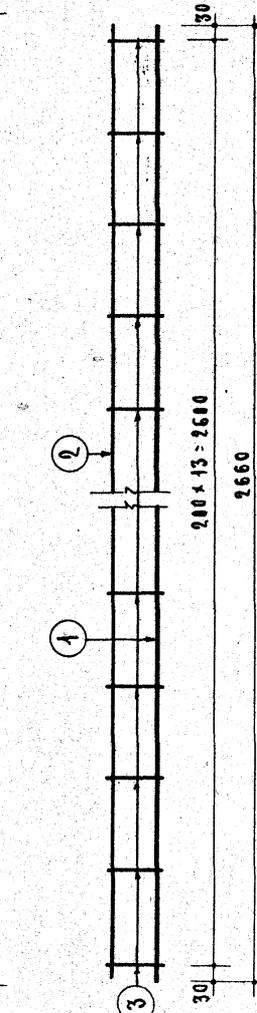
Перемычки для стен из одинарного кирпича

Брусковая перемычка Б24

СЕРИЯ	1.139-1
ЛИСТ	1
ВШУКА	6

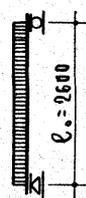


По 4-1



К7

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАПРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАПРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 400 кг/л.м
 НОРМАТИВНАЯ НАПРУЗКА — 365 кг/л.м
 НАПРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРИБИВА (СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) — 365 кг/л.м
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОИЗВЕД — 13 мм

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСИВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС „В“ (ВЕРХ).
2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ПЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
3. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 9.

ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА СТАЛИ	МН	φ	НА ЗАМЕНУ	ВЕС СТАЛИ-КР
К7	1	12	2660	2.36
К7	2	8	2660	0.41
К7	3	8	190	0.26
				Итого
				3.03

ВЫБОРКА СТАЛИ	
Диаметр арматуры	мм 12, 8, 8
Длина	м 2.66, 4.34
Вес	кг 2.36, 0.67
Нормативное сопротивление арматуры К _с	кг/см ² 4800, 5500
Итого арматуры	5781-61 6797-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Вес изделия	кг 115
Объем бетона	м ³ 0.045
Вес стали	кг 3.03
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 67.4
Марка бетона	200

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

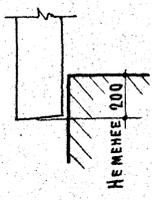
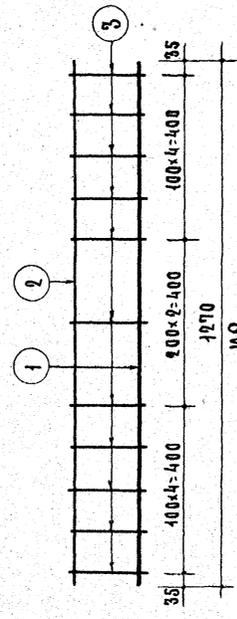
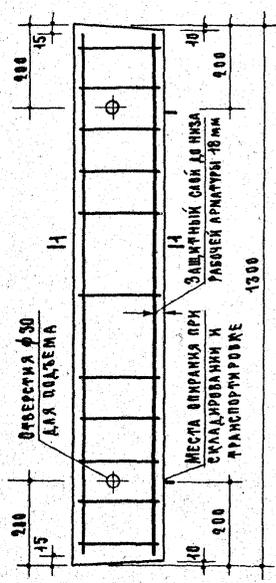
БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА Б27

ТК	1967	СЕРИЯ	1.139-1
ЖИВИША		КОЛИЧЕСТВО	1

1.159-1
ПРОЕКТ

14

БРУСКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ



ОПОРНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРА	ИМ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС СТАЛИ
К9	1	10АII	1	4270
К9	2	58I	1	4270
К9	3	58I	4	200
				Итого
				1.6Т

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	КОЛ-ВО	ВЕС
10АII	1	4270	1.13
58I	1	4270	1.13
58I	4	200	0.54
Нормативное содержание арматуры		Кг/см ³	4000
Нормативное содержание арматуры		Кг/см ³	5500
Нормативное содержание арматуры		Кг/см ³	5781

ХАРАКТЕРИСТИКА ЖЕЛЕЗА

ВЕС ЖЕЛЕЗА	КГ	85
Объем бетона	м ³	0.034
Вес стали	КГ	1.67
Расход стали на м ³ бетона	КГ	49.1
Марка бетона		200

- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. На верхней грани каждой перемычки несъемной краской поставив индекс "В" (верх).
 2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подожжены под окраску.
 3. Данные для проведения испытаний перемычек см. на листе 03.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



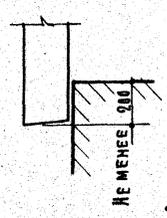
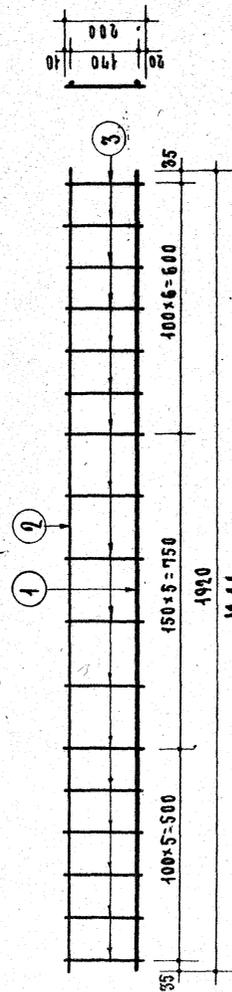
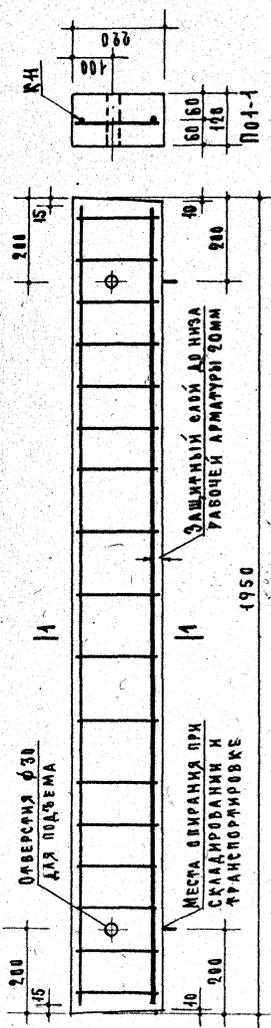
НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 3700 КГ/П.М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 3250 КГ/П.М
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА: ДАТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 2630 КГ/П.М
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 КГ/П.М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{696} \text{с.}$

ТК 1967

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ДИНАРНОГО КИРПИЧА
 БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ13

СЕРИЯ 1.439-1
 ВОПРОСЫ 1 10

0110-01 12



ОПРАНИЕ ПЕРЕМОШКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	φ	НА ЧАСТЕ МЕТР	ВЕС СТАИ
МАРКА	К	ПОС.	М	М
К11	1	200	1	1,92
	2	80	1	1,92
	3	80	17	2,00
				Итого
				6,84

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	М	М	200	80
ДИАМЕТР	М	1,92	5,32	
ВЕС	КГ	4,74	2,10	
НОРМАТИВ. СВИДЕТЕЛЬСТВО АРМАТУРЫ К ₂		КГ/СМ	4,000	4,500
ИГОСТА АРМАТУРЫ			5701-61	61021-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИДЕАЛЬ

ВЕС ИДЕАЛЬ	КГ	130
ОБЪЕМ БЕГОНА <td>М³</td> <td>0,051</td>	М ³	0,051
ВЕС СТАЛИ <td>КГ</td> <td>6,84</td>	КГ	6,84
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕГОНА	КГ	134
МАРГА БЕГОНА		200

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМОШКИ ИСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВЛЯТЬ ИНДЕКС "В" (ВЕТХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМОШЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИИ ПЕРЕМОШЕК СМ. НА ЛИСТЕ 23.

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМОШКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 3800 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 3340 КГ/М
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА: ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 2920 КГ/М, КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 420 КГ/М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{280} \text{ см}$.



ЦИПНИЦА ЖИЛИЩА

ПЕРЕМОШКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМОШКА БУ19

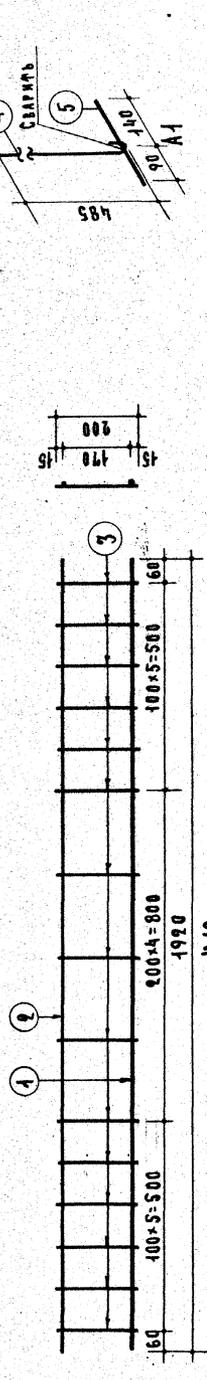
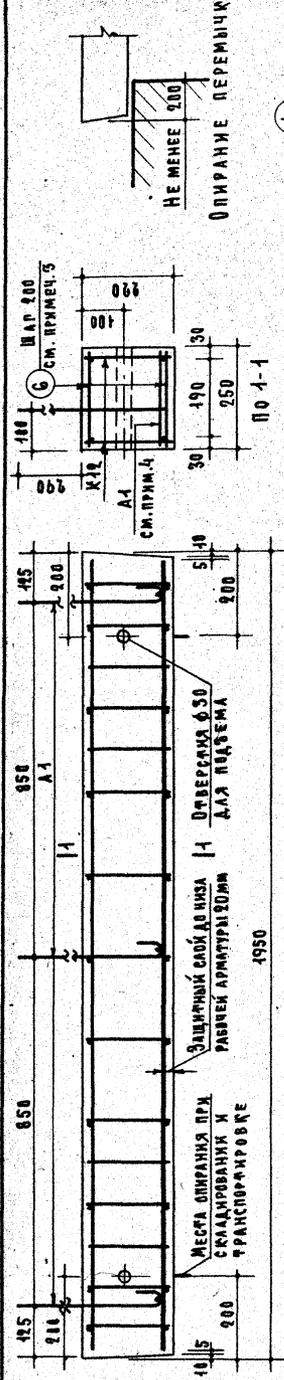
1967

ТК

СЕРИЯ 1.159-1

1

10



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР	270
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.107
ВЕС С ТЯЖИ	КР	9.0
РАСЧЕТ СТАИНА И БЕТОНА	КР	84.0
МАРКА БЕТОНА		200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСИМВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС „В“ (ВЕРХ).
 - ПОБЕЖНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, РАДИАУСЫ, НИЖНИК И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖИИ ПРИВАРЬТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕЖИМ КАРКАСОВ.
 - АНКЕРНЫЕ СЕРЖИИ ⑤ ПРИВЯЗЫВАТЬ К ПРОВОДАМ —НЫМ СЕРЖИЯМ КАРКАСОВ.
 - УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ АНКЕРОВ А1 СМ. В ПОДСЧИТАЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
 - ДАЛНОЕ АЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕ-МЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 24.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

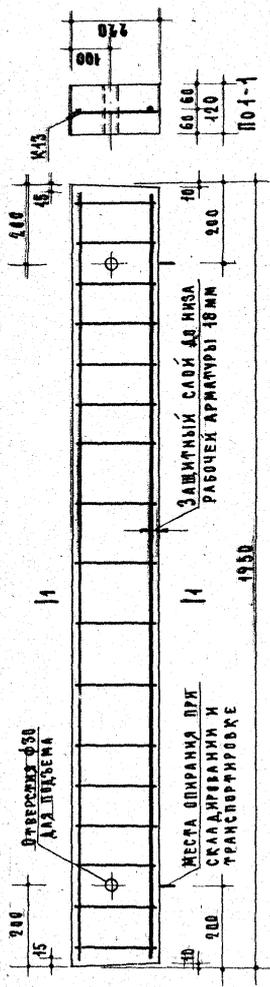
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Φ	НА ИЗМЕНЕНА ВЕССТАИНА	НА КАРКАСОВАЯ	НА ПЕРЕМЫЧКИ
МАРКА	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР	ДЛИНА	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР
К12	2	5Б1	1 4920	1 4920	1 470
	3	5Б1	15 200	5 000	0.46
А1	3	10А1	1 605	0.61	0.96
	5	10А1	1 230	0.33	0.14
ОБЪЕМНЫЕ СЕРЖИИ	6	5Б1	22 230	5.06	0.78
				ИТОГО	9.0

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	МН	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР
5Б1	М	3.84	1.83	0.69
10А1	КР	3.40	1.80	0.42
ИТОГО		4.000	2.400	5500
ИТОГО АРМАТУРЫ			5781-61	10055

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 2800 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 2430 КГ/М
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА: ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 2010 КГ/М
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 440 КГ/М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 480 С.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

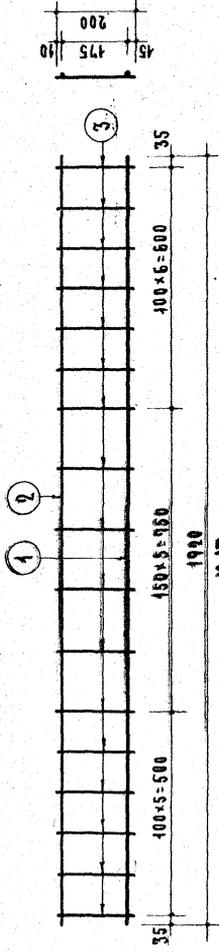
АРМАТУРА	ЭЛЕМЕНТЫ	№	φ	НАЗНАЧЕНИЕ	ВЕС СТАЛИ-КГ	
К13	1	1	8 мм	НА ДЛИНУ ПЕРЕМЫЧКИ	0,16	
		2	4Б1	НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ	0,49	
		3	4Б1	НА НИЖНЕЙ ГРАНИ	0,33	
					Итого	1,99

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	БАШ	4Б1
8	1,92	5,32	
ВЕС		КГ 0,76	0,59
НОРМАТИВНО-СОПРЯЖЕНИЕ КГ/4000			
5580			
Итого АРМАТУРЫ			
5781-66727-53			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	130
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,051
ВЕС СТАЛИ	КГ	1,99
РАСЧЕТНАЯ ПЛОЩАДЬ АРМАТУРЫ	КМ ²	25,1
Итого		280



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАПРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАПРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 800 КГ/ММ
 НОРМАТИВНАЯ НАПРУЗКА - 670 КГ/ММ
 НАПРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА: ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 350 КГ/ММ, КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 380 КГ/ММ
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАПРУЗКИ - 1/138 L.

ПРИМЕЧАНИЯ

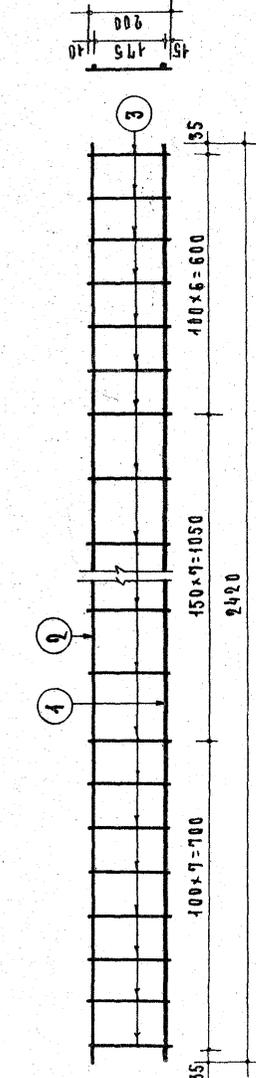
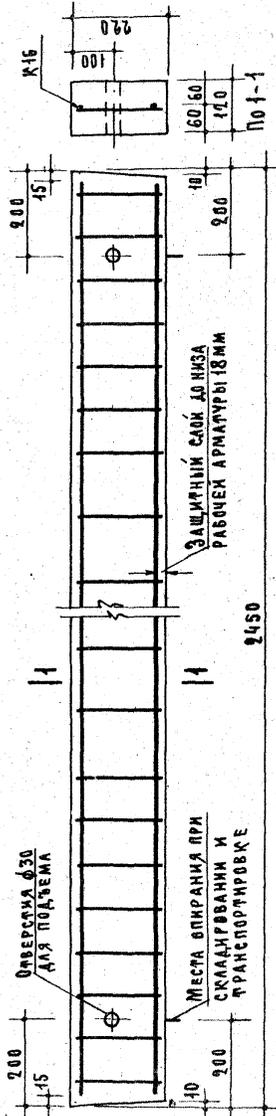
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСУЩАЯ АРМАТУРА ПОСТАВЛЯЕТСЯ ИЛИ «В» (ВЕРХ).
2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ГЛАДКИМИ.
3. НИЖНИЕ И ВЕРХНИЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОЗРАСКУ.
4. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 23.

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА
 БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ196

ПК
 1967

ЛИСТЫ
 ЖИЛИЩА

СЕРИЯ
 1.199-1
 КОЛИЧЕСТВО
 1 14



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ,
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 800 кг/п.м
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 670 кг/п.м
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА :
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 350 кг/п.м
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 320 кг/п.м
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{485}$ с.

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСУЩЕВАЯ КРАСКИ ПОСТРОИТЬ ИНДЕКС "В" (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ПЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДРОТОВАЛЕННЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 03.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРА	РАЗМЕРЫ	НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС СТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС	
К16	1	2400	2.42	1	2.42	
К16	2	581	1	2400	2.42	
К16	3	581	24	200	4.20	
					Итого	9.17

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	РАЗМ	СВИ
ДИАМЕТР	М	2.42	6.62
ВЕС	КГ	2.42	1.02
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _n	КГ/СМ ²	4000	5500
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _s	КГ/СМ ²	5781-6416	52

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

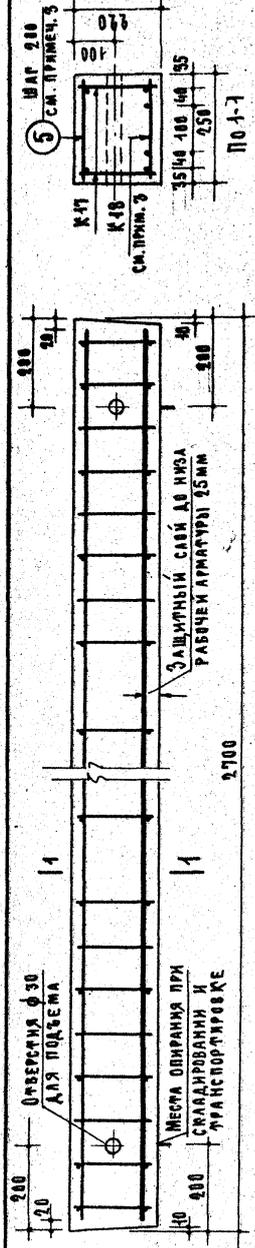
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	160
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.064
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.17
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	49.5
МАРКА БЕТОНА		200

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА
 БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ246

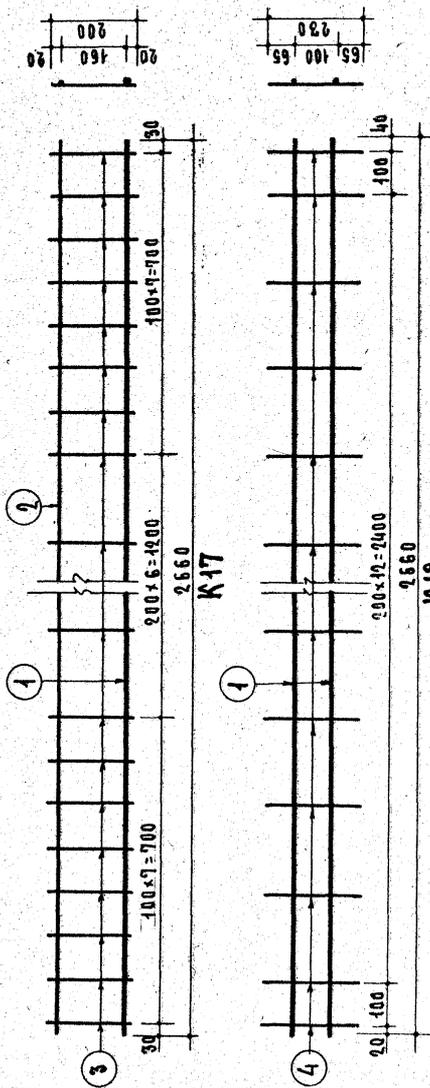
СЕРИЯ
 1.139-1
 КОЛИЧЕСТВО
 1
 17

ГК
 1967

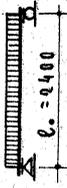
9409-01 24



ОПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАРУЖКА, ВКЛЮЧАЮЩЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАРУЖКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 3900 кг/пм
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 3430 кг/пм
 НАРУЖКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРИБИРА: ДИНАМИЧНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 3040 кг/пм
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 кг/пм
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОИБ С УЧЕТОМ ДИНАМИЧНОГО ДЕЙСТВИЯ НАРУЖКИ — 288 кг.

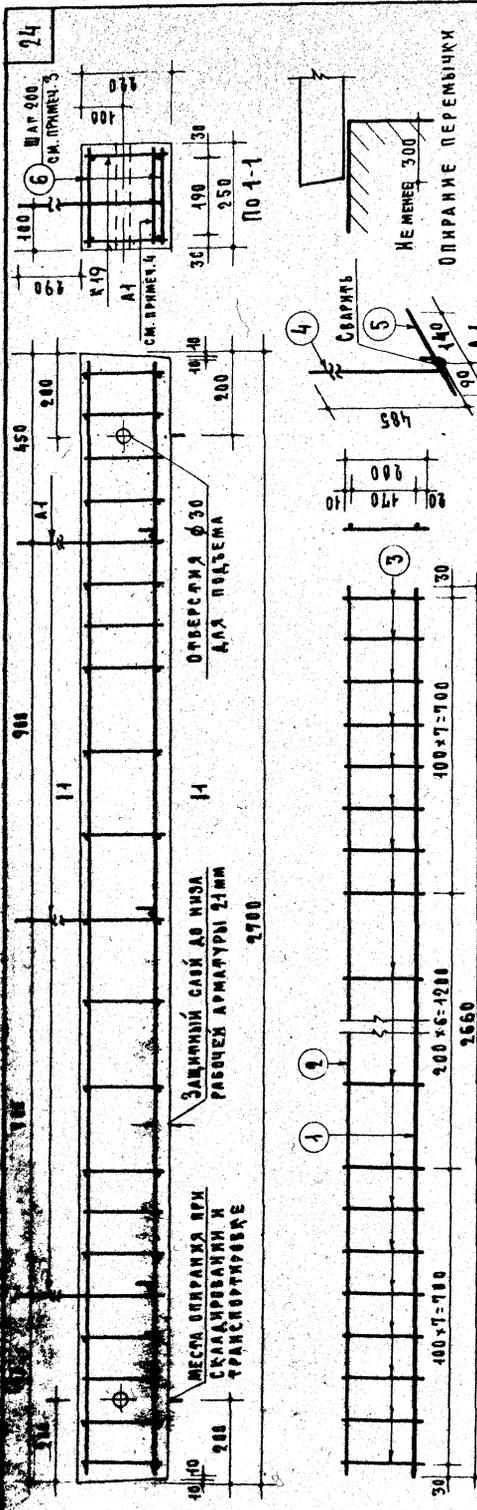
- П Р И М Е Ч А Н И Я .
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСМЫСЛОВОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ МЯДЭК "Б" (ВЕРХ)
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ГАЛАКНИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. ПОПЕРЕЧНЫЕ СРЕЗЖИ КАРКАСА К18 И СРЕЗЖИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СРЕЗЖИМ КАРКАСА К17.
 4. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 24.

СЕРВИФИКАЦИЯ СТАЛИ			
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	φ	НАИЗМЕРЕНАЯ БЕССТАБИЛЬН
МАРКА	КВЕР. ПОС. ШР.	ММ	КОЭФ. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ НА ПЛЕНЕНИИ
К17	1	14AII	2,660 2,66 3,21 6,42
	2	10AI	2,660 2,66 1,64 3,28
	3	10AI	2,00 4,20 2,59 5,18
К18	1	14AII	2,660 2,66 6,42 6,42
	4	10AI	2,30 3,45 2,13 2,13
ОТКАЗЫВАЮЩИЕ СРЕЗЖИ	5	10AI	2,30 3,45 2,13 2,13
Итого 25,56			

ВЫБОРКА СТАЛИ	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ 14AII 10AI
ДЛИНА	М 10,64 20,62
ВЕС	КГ 10,84 14,72
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _к	КГ/СМ ² 4000 2400
И РЕСТА АРМАТУРЫ	5784-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ 370
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,448
ВЕС СТАЛИ	КГ 25,56
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 172,0
МАРКА БЕТОНА	200

ТК	ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА	СЕРИЯ	
	1967	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ27	1.139-1
		ИСПЫТАТЕЛЬ	1
		18	18



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ 370
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3 0.148
ВЕС СТАЛИ	КГ 16.27
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 110
МАРКА БЕТОНА	200

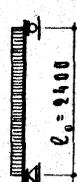
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСЫМЬВЕННОЙ КРАСОЙ ПОСТАВИТЬ МАРКУ С. 6 (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ПЛАВКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СЕРЖНИ ПРИВАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖНЯМ КАРКАСА.
 4. АНКЕРНЫЕ СЕРЖНИ 5 ПРЯВЛЯТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖНЯМ КАРКАСА.
 5. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ АНКЕРОВ А1 СМ. 6 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
 6. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 24.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРА	НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС СТАНДАРТ					
КЛАСС	С-ПОД	ДИАМЕТР	ПЛОЩАДЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ИТОГО	
К19	2	16А1	1	2660	2.66	4.20	8.40
	2	6В1	1	2660	2.66	0.59	1.18
	5	6В1	21	200	4.20	0.93	1.86
А4	3	16А1	1	605	0.61	0.96	2.88
	5	10А1	1	230	0.23	0.14	0.42
Итого	6	6В1	30	230	6.90	1.53	1.53
Итого							16.27

ВЫБОРКА СТАЛК				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	16А1	10А1	6В1
ДЛИНА	М	5.32	1.03	0.69
ВЕС	КГ	18.40	2.38	0.42
НОРМАТИВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ СЕРЖНЕЙ	%	4000	2400	4600
АРМАТУРЫ	КГ	4000	2400	4600
КОЭФФИЦИЕНТ		5781	61	5781

К19

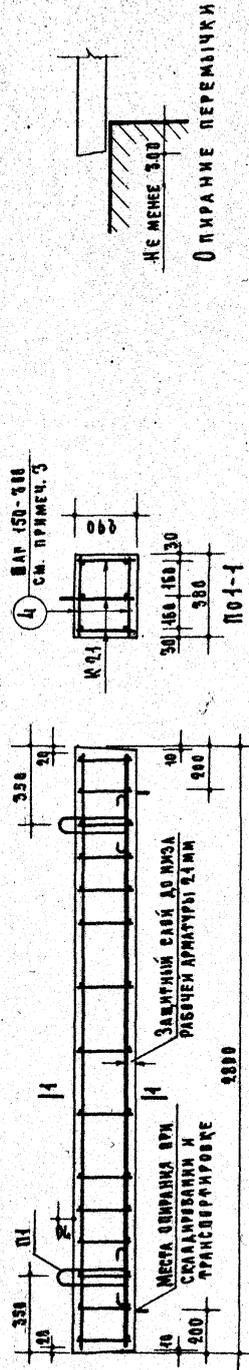
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 2800 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 2450 КГ/М
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОТИБА :
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 2010 КГ/М
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 420 КГ/М
 РАСЧЕТНЫЙ УРОВЕНЬ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{244} \cdot 244$

ТК	1967	ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЦА	СЕРИЯ
		Б РУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ270	1.439-1
			ВЫПУСКАЕТ
			1
			19

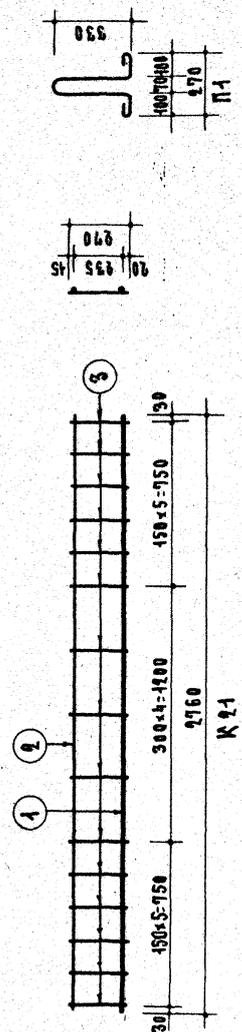
9409-01 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ			
ВРАТНЫЕ ЗАЕМКИ	МН	НА 1 ЗАЕМКА	ВЕС СТАЛИ-КР
МАРКА	К-ВО ШТ.	К-ВО ШТ. НА ЗАЕМКУ	НА ОБЪЕМ
K21	3	1	2760 2.76 4.35 13.08
СТАЛЬНОВ СЕРЖИИ	3	1	2760 2.76 1.09 3.27
ПТ	2	1	270 4.05 0.90 2.70
ПТ	2	1	4060 4.05 0.65 4.30
			ИТОГО 22.95

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС
8	166	1	6.61 0.67
10	828	1	8.28 0.95
12	327	1	5.10 1.50
14	400	1	4.50 2.40
16	400	1	5.10 2.40
18	400	1	6.56 2.40
20	400	1	8.10 2.40
22	400	1	9.98 2.40
24	400	1	12.00 2.40
26	400	1	14.15 2.40
28	400	1	16.48 2.40
30	400	1	18.98 2.40
32	400	1	21.65 2.40
34	400	1	24.48 2.40
36	400	1	27.45 2.40
38	400	1	30.56 2.40
40	400	1	33.81 2.40
42	400	1	37.18 2.40
44	400	1	40.68 2.40
46	400	1	44.31 2.40
48	400	1	48.06 2.40
50	400	1	51.93 2.40
52	400	1	55.92 2.40
54	400	1	60.03 2.40
56	400	1	64.26 2.40
58	400	1	68.61 2.40
60	400	1	73.08 2.40
62	400	1	77.67 2.40
64	400	1	82.38 2.40
66	400	1	87.21 2.40
68	400	1	92.16 2.40
70	400	1	97.23 2.40
72	400	1	102.42 2.40
74	400	1	107.73 2.40
76	400	1	113.16 2.40
78	400	1	118.71 2.40
80	400	1	124.38 2.40
82	400	1	130.17 2.40
84	400	1	136.08 2.40
86	400	1	142.11 2.40
88	400	1	148.26 2.40
90	400	1	154.53 2.40
92	400	1	160.92 2.40
94	400	1	167.43 2.40
96	400	1	174.06 2.40
98	400	1	180.81 2.40
100	400	1	187.68 2.40
102	400	1	194.67 2.40
104	400	1	201.78 2.40
106	400	1	209.01 2.40
108	400	1	216.36 2.40
110	400	1	223.83 2.40
112	400	1	231.42 2.40
114	400	1	239.13 2.40
116	400	1	246.96 2.40
118	400	1	254.91 2.40
120	400	1	262.98 2.40
122	400	1	271.17 2.40
124	400	1	279.48 2.40
126	400	1	287.91 2.40
128	400	1	296.46 2.40
130	400	1	305.13 2.40
132	400	1	313.92 2.40
134	400	1	322.83 2.40
136	400	1	331.86 2.40
138	400	1	341.01 2.40
140	400	1	350.28 2.40
142	400	1	359.67 2.40
144	400	1	369.18 2.40
146	400	1	378.81 2.40
148	400	1	388.56 2.40
150	400	1	398.43 2.40
152	400	1	408.42 2.40
154	400	1	418.53 2.40
156	400	1	428.76 2.40
158	400	1	439.11 2.40
160	400	1	449.58 2.40
162	400	1	460.17 2.40
164	400	1	470.88 2.40
166	400	1	481.71 2.40
168	400	1	492.66 2.40
170	400	1	503.73 2.40
172	400	1	514.92 2.40
174	400	1	526.23 2.40
176	400	1	537.66 2.40
178	400	1	549.21 2.40
180	400	1	560.88 2.40
182	400	1	572.67 2.40
184	400	1	584.58 2.40
186	400	1	596.61 2.40
188	400	1	608.76 2.40
190	400	1	621.03 2.40
192	400	1	633.42 2.40
194	400	1	645.93 2.40
196	400	1	658.56 2.40
198	400	1	671.31 2.40
200	400	1	684.18 2.40
202	400	1	697.17 2.40
204	400	1	710.28 2.40
206	400	1	723.51 2.40
208	400	1	736.86 2.40
210	400	1	750.33 2.40
212	400	1	763.92 2.40
214	400	1	777.63 2.40
216	400	1	791.46 2.40
218	400	1	805.41 2.40
220	400	1	819.48 2.40
222	400	1	833.67 2.40
224	400	1	847.98 2.40
226	400	1	862.41 2.40
228	400	1	876.96 2.40
230	400	1	891.63 2.40
232	400	1	906.42 2.40
234	400	1	921.33 2.40
236	400	1	936.36 2.40
238	400	1	951.51 2.40
240	400	1	966.78 2.40
242	400	1	982.17 2.40
244	400	1	997.68 2.40
246	400	1	1013.31 2.40
248	400	1	1029.06 2.40
250	400	1	1044.93 2.40
252	400	1	1060.92 2.40
254	400	1	1077.03 2.40
256	400	1	1093.26 2.40
258	400	1	1109.61 2.40
260	400	1	1126.08 2.40
262	400	1	1142.67 2.40
264	400	1	1159.38 2.40
266	400	1	1176.21 2.40
268	400	1	1193.16 2.40
270	400	1	1210.23 2.40
272	400	1	1227.42 2.40
274	400	1	1244.73 2.40
276	400	1	1262.16 2.40
278	400	1	1279.71 2.40
280	400	1	1297.38 2.40
282	400	1	1315.17 2.40
284	400	1	1333.08 2.40
286	400	1	1351.11 2.40
288	400	1	1369.26 2.40
290	400	1	1387.53 2.40
292	400	1	1405.92 2.40
294	400	1	1424.43 2.40
296	400	1	1443.06 2.40
298	400	1	1461.81 2.40
300	400	1	1480.68 2.40
302	400	1	1499.67 2.40
304	400	1	1518.78 2.40
306	400	1	1538.01 2.40
308	400	1	1557.36 2.40
310	400	1	1576.83 2.40
312	400	1	1596.42 2.40
314	400	1	1616.13 2.40
316	400	1	1635.96 2.40
318	400	1	1655.91 2.40
320	400	1	1675.98 2.40
322	400	1	1696.17 2.40
324	400	1	1716.48 2.40
326	400	1	1736.91 2.40
328	400	1	1757.46 2.40
330	400	1	1778.13 2.40
332	400	1	1798.92 2.40
334	400	1	1819.83 2.40
336	400	1	1840.86 2.40
338	400	1	1862.01 2.40
340	400	1	1883.28 2.40
342	400	1	1904.67 2.40
344	400	1	1926.18 2.40
346	400	1	1947.81 2.40
348	400	1	1969.56 2.40
350	400	1	1991.43 2.40
352	400	1	2013.42 2.40
354	400	1	2035.53 2.40
356	400	1	2057.76 2.40
358	400	1	2080.11 2.40
360	400	1	2102.58 2.40
362	400	1	2125.17 2.40
364	400	1	2147.88 2.40
366	400	1	2170.71 2.40
368	400	1	2193.66 2.40
370	400	1	2216.73 2.40
372	400	1	2239.92 2.40
374	400	1	2263.23 2.40
376	400	1	2286.66 2.40
378	400	1	2310.21 2.40
380	400	1	2333.88 2.40
382	400	1	2357.67 2.40
384	400	1	2381.58 2.40
386	400	1	2405.61 2.40
388	400	1	2429.76 2.40
390	400	1	2454.03 2.40
392	400	1	2478.42 2.40
394	400	1	2502.93 2.40
396	400	1	2527.56 2.40
398	400	1	2552.31 2.40
400	400	1	2577.18 2.40

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР 77.0
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.307
ВЕС СТАЛИ	КР 22.75
РАЗЛОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР 74.2
МАРКА БЕТОНА	В.00



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАРУЖКА, ВКЛЮЧАЮЩЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕБИЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАРУЖКА КО МЕСУЕЙ СПОСОБНОСТИ - 5900 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАРУЖКА - 5450 КГ/М

НАРУЖКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИВА ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 4650 КГ/М
 - 420 КГ/М

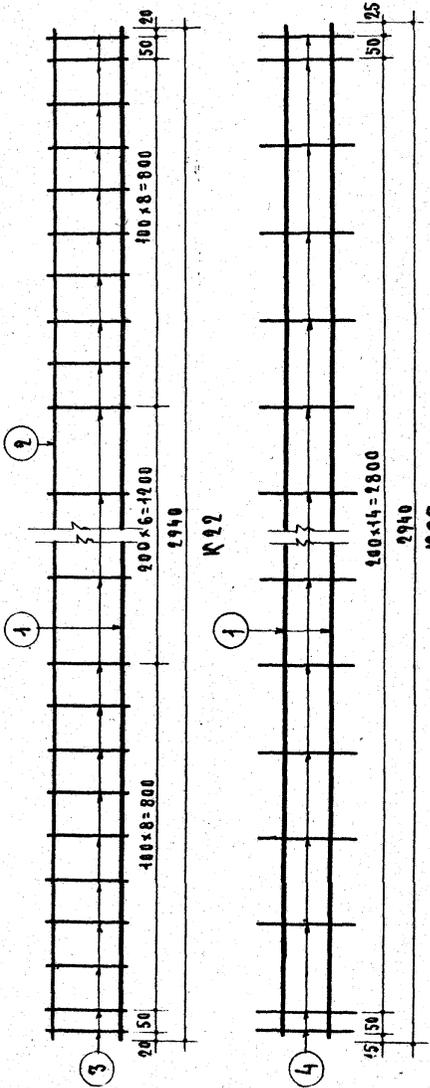
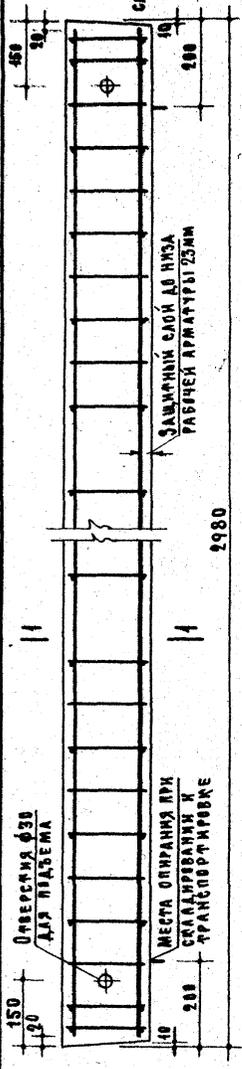
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАРУЖКИ - $\frac{1}{305} \cdot 0$

- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕБИЧКИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ МАРКУ "В" (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕБИЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОШРАСКУ.
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОДЕРЕЧНЫЕ СЕРЖИИ ПРАВДАРИТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К УРАВОМ ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖИИМ КАРКАСОВ.
 4. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕБИЧЕК СМ. НА ЛСТЕ 24.

ПЕРЕБИЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА
 БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕБИЧКА БУ28

СЕРИЯ
 1.159-1
 ОБЪЕМНОСТЬ
 1 21

9409-01 28



ОПРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

№ 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
КЛАСС	МАРКА	К-Т	ДИАМЕТР	ДЛИНА	ВЕС
K12	2	1	14мм	2940	2.94
		2	8мм	2940	2.94
		3	8мм	200	5.0
K13	1	1	14мм	2940	5.88
		2	8мм	230	3.91
Итого					23.60

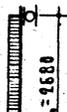
ВЫБОРКА СТАЛИ	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ
ДЛИНА	М
ВЕС	КГ
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _н	КГ/СМ
ИГОСТА АРМАТУРЫ	5781-6416707-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³
ВЕС СТАЛИ	КГ
РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	КГ
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСИМЯЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС 'Б' (ВЕРХ).
2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, РАДКАМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
3. ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖНИ КАРКАСА K13 И СЕРЖНИ ПРИВАРИТЬ ЛОТЧЕНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖНЯМ КАРКАСА K12.
4. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОБЕВЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 04.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 2900 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 2550 КГ/М
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИСКА: ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 2100 КГ/М, КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 КГ/М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОИСК С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 1,15

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУЗО

ТК

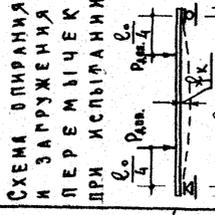
1967

ИЗДАНИЕ

ВЕРСИЯ

1 22

МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ИСПЫТАНИИ	П Р О Б Е Р Ж А П Р О Ч Н О С Т И										П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И И Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я П Р Е Ш И Н							
		В И Д А Р А З Р У Ш Е Н И Я					П Р О Ч Н О С Т И					М А К С И М А Л Ь Н А Я П Р И К Л А Д И В А Е М А Я К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А Г Р У З К А		П Р О Ч Н О С Т И					
		КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР	КР
БУ13	400	427	427	427	427	3220	408	1592	1751	0.9	0.5(0.2)	0.9	0.5(0.2)	0.9	0.5(0.2)	0.9	0.5(0.2)	0.9	0.5(0.2)
БУ15	450	539	539	539	539	4059	615	2010	2210	1.9	0.6(0.4)	1.9	0.6(0.4)	1.9	0.6(0.4)	1.9	0.6(0.4)	1.9	0.6(0.4)
БУ19	4750	698	698	698	698	5262	798	2600	2865	3.4	1.0(0.7)	3.4	1.0(0.7)	3.4	1.0(0.7)	3.4	1.0(0.7)	3.4	1.0(0.7)
БУ19Б		980	922	922	922	4020	168	481	529	1.3	0.4(0.3)	1.3	0.4(0.3)	1.3	0.4(0.3)	1.3	0.4(0.3)	1.3	0.4(0.3)
БУ24Б	2250	1260	1486	1486	1486	1440	216	618	680	3.0	0.9(0.6)	3.0	0.9(0.6)	3.0	0.9(0.6)	3.0	0.9(0.6)	3.0	0.9(0.6)
БУ27Б	2500	1400	1317	1317	1317	1600	210	687	755	5.0	1.5(1.0)	5.0	1.5(1.0)	5.0	1.5(1.0)	5.0	1.5(1.0)	5.0	1.5(1.0)



- Применения:
1. Испытания перемычек проводить в соответствии с ГОСТ 8829-65.
 2. Контрольные нагрузки включать без разрушения устройств.
 3. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанных максимальные величины, проводится повторное испытание (см. п. 3.2. ГОСТ 8829-65).
 4. В скобках приведены значения отклонения замеренного процента от контрольного, при которых требуется повторное испытание (см. п. 3.3.1 и 3.3.2 ГОСТ 8829-65).

ТК	ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА		СЕРИЯ
1967	Б Р У С К О В Ё Е У С И Л Е Н Н Ы Е П Е Р Е М Ы Ч К И		1.159-1
	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.		ИСПЫТАНИЕ
			1
			25

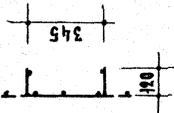
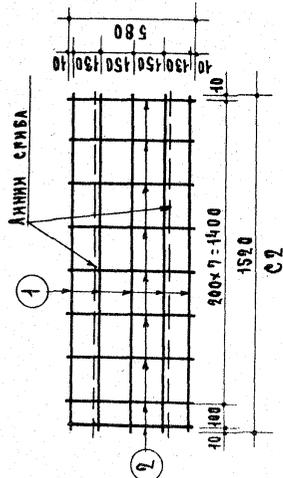
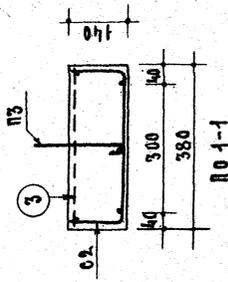
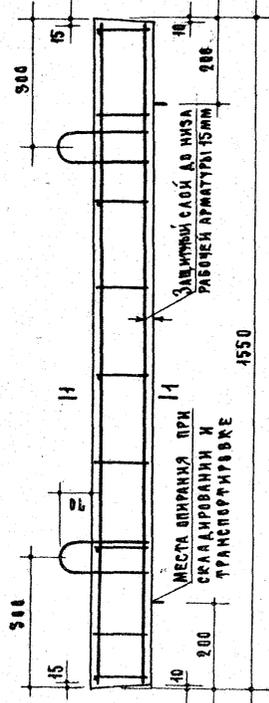
9409-01 30

4.139-1
ВИНУСКИ

30

ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

9409-01 32

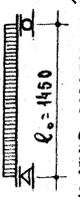


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА КВО ПОС. ПУТ.	ММ	Φ	НАЧ. ЭЛЕМЕНТ ВЕС СТАЛИ-КР		
				КВО СТЕЖИ	НА ОБЪЕМ	
С2	1	4Б1	5	1520	0,60	0,95
	2	4Б1	9	580	5,92	0,51
	3	4Б1	5	360	1,80	0,18
ПЗ	2	8А1	1	560	0,56	0,44
						ИТОГО

ВЫБОРКА СТАЛИ		
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4Б1
ДИАМЕТР	М	44,62
ВЕС	КГ	4,44
НОРМАТИВН. СВОИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРЫ R _с	КВ/2	5500
И ПОСТА АРМАТУРЫ	КВ/2	5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР 205
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,082
ВЕС СТАЛИ	КГ 1,88
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР 22,9
МАРКА БЕТОНА	200

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАРУЖКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ,
 РАСЧЕТНАЯ НАРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 500 КГ/М
 НОРМАТИВНАЯ НАРУЗКА - 460 КГ/М
 НАРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИВА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПISКУ) - 460 КГ/М
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ - 0,2 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. На верхней грани каждой перемычки несъемной опалубкой краской поставят индекс "В" (вверх).
2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими, нижние и боковые грани должны быть подравнены под окраску.
3. Стержни ③ приварить или привязать к верхним продольным стержням сетки.
4. Крючки продольных стержней за нижние продольные стержни сетки и приварить или привязать к нему.
5. Данные для проведения испытаний перемычек см. на листе 33.

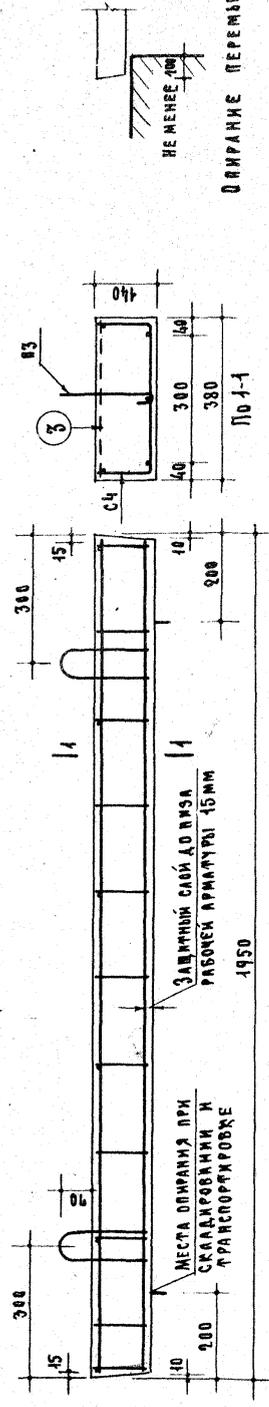
ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

ПЛИТНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БП15

ТК	СЕРИЯ
1967	1.139-1
	ВЫСРЕКА КСР
	1 26

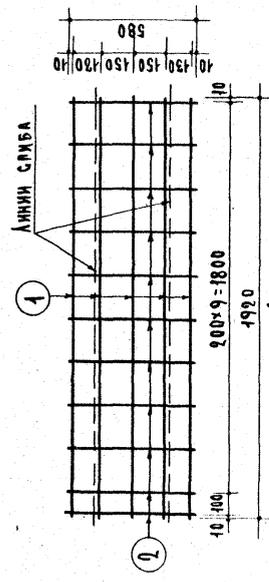
3.406.6
1.406.

34



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ
НА МЕНЬШЕ 100ММ

По 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРА ЗНАЧЕНИЕ МАРКА	№Н ПОС. ИТ.	Φ ММ	НА ЗАЕМКАХ		ВЕС СТАЛИ		ИТОГО
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА М	НА СТАЛИ	НА УБЫЛИ	
С4	1	5.58Т	5	1920	9.60	4.80	4.80
	2	4В1	4	580	6.38	0.63	0.63
	3	4В1	6	360	2.16	0.41	0.41
ПЗ	2	8А1	1	560	0.56	0.42	0.44
							3.08

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАРУЖКИ, ВКЛЮЧАЮЩЕЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.

РАСЧЕТНАЯ НАРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СЛОСОБНОСТИ - 600 кг/м

НОРМАТИВНАЯ НАРУЗКА - 550 кг/м

НАРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИВА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) - 550 кг/м

РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ - 0.7 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСУЩЕЙ НАРУЗКИ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС "В" (ВЕРХ).
2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ПЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДРОБОВАНЫ ПОД ОКРАСКУ.
3. СТЕРЖНИ ③ ПРИВАРЯТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К ВЕРХНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ СЕТКИ.
4. КРЯЖИ ПОДЪЕМНЫХ ЛЕТЕЛЕЙ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ И ПРИВАРЯТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К НЕМУ.
5. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИИ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 33.

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	5.58Т	4В1	8А1
ДЛИНА	М	9.6	8.54	4.12
ВЕС	КГ	4.80	0.84	0.44
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _н	МПа	5500		
ПРОСТА АРМАТУРЫ		6127-53 (9781-5)		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	260
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.103
ВЕС СТАЛИ	КГ	3.08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	30.0
МАРКА БЕТОНА		200

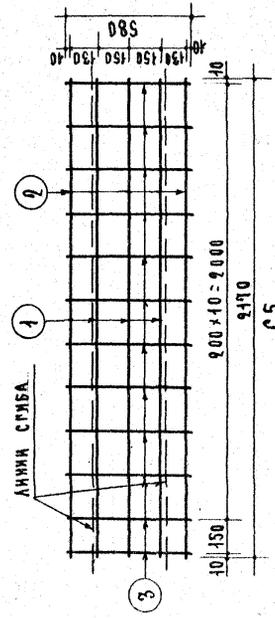
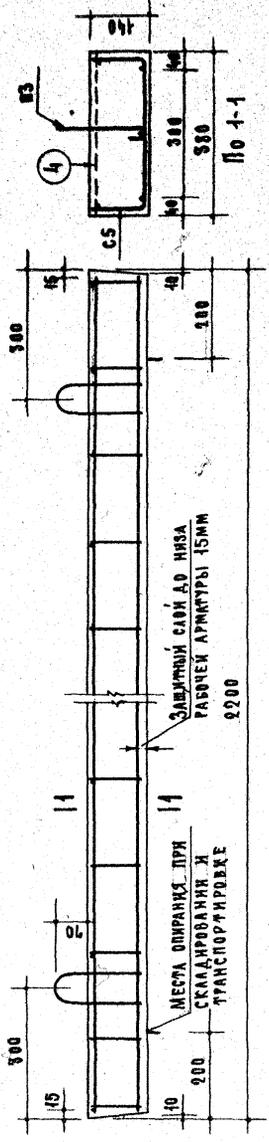
ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

ПЛИТНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БП19

СЕРИЯ
1.439-1
ВЫПУСК Лист
1 28

ЛК
1967

9409-01 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ БЕС СТАИ-ПР				
			К-ВО	НА			
МАРКА	ВЕС	М	М	ОВЕРИИ			
C5	1	8AII	3	2470	6.51	2.57	0.43
	2	4BI	2	1700	4.34	0.43	0.68
	3	4BI	42	580	6.96	0.68	0.25
	4	4BI	7	360	2.52	0.25	0.44
	2	8AI	1	560	0.56	0.22	4.37
			ИТОГО				

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	8AII	4BI	8AII
ДЛИНА	М	6.51	13.82	1.12
ВЕС	КГ	2.57	1.36	0.44
НОРМАТИВНО-СПРОТЯЖЕННЫЕ АРМАТУРЫ К _с	КГ/М	4.00	5.00	2.00
ИТОГОВА АРМАТУРА		5781-6173335781-61		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	295
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.117
ВЕС СТАЛИ	КГ	4.37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	37.4
МАРКА БЕТОНА		100

- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ ИСПОЛНЯЕТСЯ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ УКАЗСЯ БС (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОЗЫНЫМИ, РАДЯККИМ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДРОБЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. СТЕРЖИИ 4 ПРИВАРИТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К ВЕРХНИМ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ СЕТКИ.
 4. КРОМКИ ПОДВЕННЫХ ПЕТЕЛЬ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ И ПРИВАРИТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К НЕМУ.
 5. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 33.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩЕЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.

РАСЧЕТНАЯ НАРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 700 КГ/М

НОРМАТИВНАЯ НАРУЗКА — 640 КГ/М

НАРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОКЛБА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) — 640 КГ/М

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ — 3.3 ММ

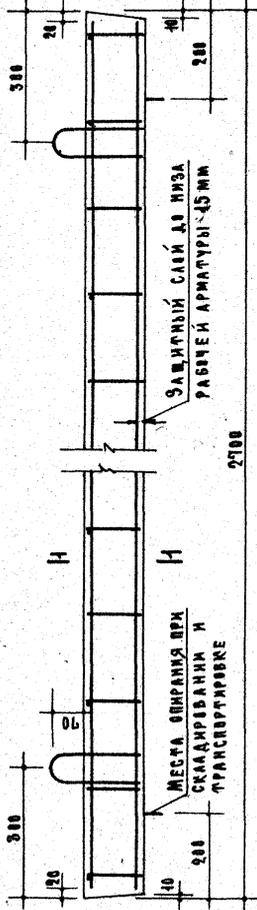
ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

ПЛИТНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БП 22

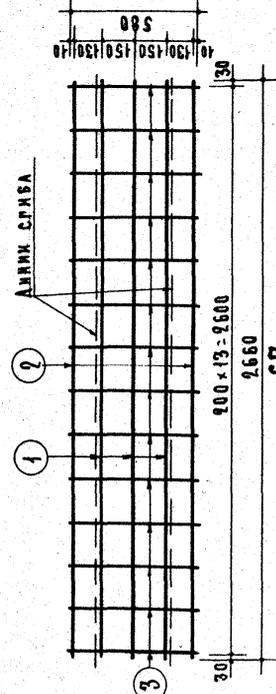
СЕРИЯ
1.139-1

ТК
1967

9409-01 37



ОДНАРНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ



АРМАТУРЫ		НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
ЭЛЕМЕНТЫ	φ	К-во	длина	на	объем	
МАРКА	мм	шт.	мм	м	м ³	
С7	10АВ	3	2660	7.98	4.92	
	5В1	2	2660	5.92	0.88	
	5В1	4	500	8.42	1.25	
ПРЕДНАТЯЖЕ	5В1	8	360	9.88	0.45	
СТЕРЖНИ	8А1	1	560	0.56	0.44	
					Итого	7.88

ВЫБОРКА		СТАЛИ		ВЕС	
ДИАМЕТР	АРМАТУРЫ	мм	10АВ	5В1	8А1
ДЛИНА	м	7.98	16.82	1.12	
ВЕС	кг	4.92	4.52	0.44	
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ	кг/см ²	4000	5500	2400	
АРМАТУРЫ					
ПЛОЩАДЬ	АРМАТУРЫ	см ²	510	617	390

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	ИЗДЕЛИЯ	кг	360
ВЪЕМ	БЕТОНА	м ³	0.143
ВЕС	СТАЛИ	кг	7.88
РАСЧ. СТАЛЬ	НА 1М БЕТОНА	кг	55.1
МАРКА	БЕТОНА		200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. На верхней грани каждой перемычки несъемной опалубкой поставить индекс "Б" (вверху).
 2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и верхние грани должны быть профилированы по рисунку.
 3. Стержни (5) приварить или привязать к верхним продольным стержням сетки.
 4. Крайки продольных петель завести за нижний продольный стержень сетки и приварить или привязать к нему.
 5. Данные для проверки исполнения перемычек см. на листе 33.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



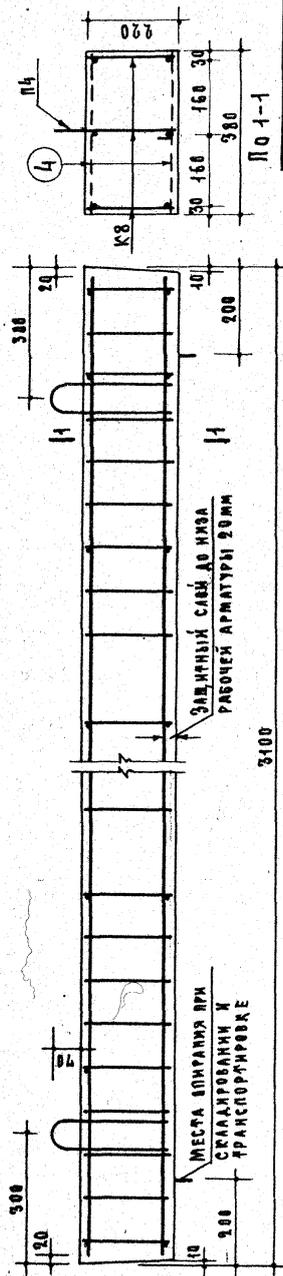
- НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.
- РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 900 кг/м
- НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 820 кг/м
- НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ) — 820 кг/м
- РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ — 41,9 мм

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

ПЛИТНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БП 27

ЛТК	СЕРИЯ	4.139-1
1967	ВЫПУСК	1

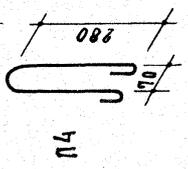
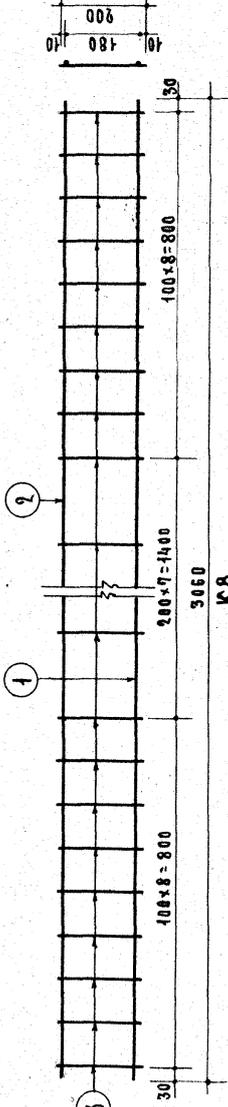
9409-01 39



ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ			
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИН	№ ПОЗ.	φ
МАРКА	№	КОЛ-ВО ШТ.	ММ
К8	3	2	58I
	3	58I	24
	4	58I	18
П4	2	-	10AII
Итого			Итого



ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	КОЛ-ВО	58I
10AII	10	2	170
К8	8	10	3006
Итого			3176

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На верхней грани каждой перемышки несущимой краской поставить индекс "В" (верх).
2. Поверхности перешек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
3. Стержни П4 приварить или привязать к продольным стержням каркаса.
4. Крюки подземных петель завести за нижний продольный стержень каркаса и приварить или привязать к нему.
5. Данные для проведения испытаний перешек см. на листе 33.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1000 кг/см

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 910 кг/см

НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОИСКА (см. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАЯВКУ) — 910 кг/см

РАСЧЕТНЫЙ ПРОИСК — 6.2 мм

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг 615
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³ 0.958
ВЕС СТАЛИ	кг 11.92
РАСХОД СТАЛИ ИЛИ БЕТОНА	кг 43.5
МАРКА БЕТОНА	200

Перемышка для стен из одинарного кирпича

Литная перемышка БЛЗ1

ЛК 1967

СЕРИЯ 1.139-1
ВЫПУСК ЛИСТ 1

9409-01 40

МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ		В И Д Р А З Р У Ш Е Н И Я		П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И		П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И И Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я П Р Е Ш И Н						
			ЛЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ РАЗРУШЕНИЕ БЕЛОМОН СЖАТОЙ ЗОНЫ, РАСТВОРЕНИЕ ПО КОСЫМ ПРЕШИНАМ, ДАВЛЕНИЕ АКСИЧЕСКИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕЛОМОН ТОРЦОВ.	РАЗРЫВ ПРЯМОЙ АРМАТУРЫ, РАЗРУШЕНИЕ БЕЛОМОН СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАСТВОРЕНИЕ ПО КОСЫМ ПРЕШИНАМ, ДАВЛЕНИЕ АКСИЧЕСКИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ	РАЗРЫВ ПРЯМОЙ АРМАТУРЫ, РАЗРУШЕНИЕ БЕЛОМОН СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАСТВОРЕНИЕ ПО КОСЫМ ПРЕШИНАМ, ДАВЛЕНИЕ АКСИЧЕСКИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ	РАЗРЫВ ПРЯМОЙ АРМАТУРЫ, РАЗРУШЕНИЕ БЕЛОМОН СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАСТВОРЕНИЕ ПО КОСЫМ ПРЕШИНАМ, ДАВЛЕНИЕ АКСИЧЕСКИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ	МАКСИМ. ДОПУСК. КОНТР. ОТКЛОН. ШИРИНА РАСКРЫТ.	МАКСИМ. ДОПУСК. КОНТР. ОТКЛОН. ШИРИНА РАСКРЫТ.					
мм мм	мм мм	мм мм	кг кг	кг кг	кг кг	кг кг	мм мм	мм мм					
БП 13	1200	50	336	299	50	384	347	57	168	185	3.6	1.0(0.7)	0.7
БП 15*	1450	76	508	442	76	588	483	87	216	—	0.1	0.05(0.02)	—
БП 18*	1700	98	655	542	98	748	635	112	284	—	0.2	0.06(0.04)	—
БП 19*	1850	116	777	654	116	888	765	133	350	—	0.4	0.1(0.08)	—
БП 22	2100	154	1030	890	154	1176	1036	176	484	532	2.9	0.8(0.5)	—
БП 24	2350	197	1316	1160	197	1504	1348	225	637	702	5.0	1.5(1.0)	0.2
БП 27	2600	246	1638	1465	246	1872	1699	280	812	893	11.0	3.3(2.2)	—
БП 31	3000	315	2100	1787	315	2400	2087	360	956	1052	14.7	4.4(0.9)	—

П Р И М Е Ч А Н И Я :

- ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДЯТ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66
- КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ВКЛЮЧАЮТ ВЕС ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.
- ЕСЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПРОИЗОШЛО ПРИ НАГРУЗКАХ МЕНЬШЕ КОНТРОЛЬНЫХ И ОТКЛОНЕНИЯ ИХ НЕ ПРЕВЫШАЮТ УКАЗАННЫЕ МАКСИМАЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ, ПРИБЕГАЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ 8829-66)
- В СЛУЧАЕ ПРИВЕДЕННЫХ ЗНАЧЕНИЙ ОТКЛОНЕНИЯ ЗАМЕРЕННОГО ПРОФИЛЯ ОТ КОНТРОЛЬНОГО, ПРИ КОТОРЫХ ПРИБЕГАЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ (СМ. П. 3.3.1 И 3.3.2 ГОСТ 8829-66)
- В ПЕРЕМЫЧКАХ ОТМЕЧЕННЫХ * (БП 15, БП 18 И БП 19) ПРИ ПРИНЯТЫХ НАГРУЗКАХ ПРЕШИНЫ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

П Л А Н И Т Н Ы Е П Е Р Е М Ы Ч К И

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ.

С Е Р И Я

1. 139-1

В Ы П У С К

1 33

9409-01 41

А.439-1
выпуск 1

40

БАЛОЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

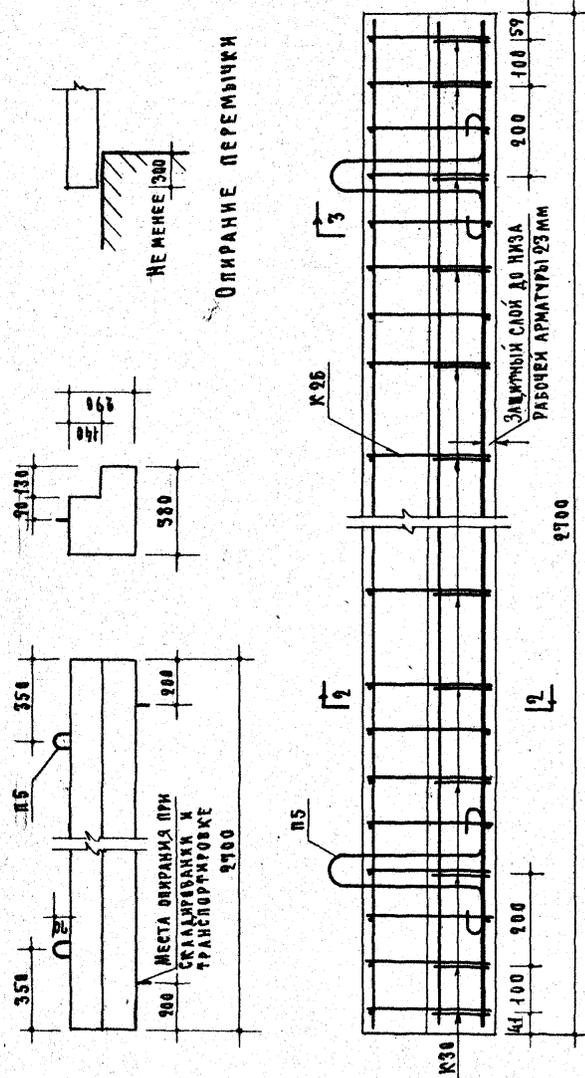
9409-01 42

СВЕДЕНИЯ О АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ			
МАРКА АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ. АРМАТУР.	ВЕС 1 ШТ. АРМ. ВЕС НА ЭЛЕМЕНТ КГ	ВСЕГО НА ЭЛЕМЕНТ КГ
К26	2	8.41	16.82
К30	15	0.57	8.55
ОТДЕЛ-22	1	4.06	4.06
ИНЕ-26	1	1.66	1.66
СТЕРЖИ-30	27	0.09	2.43
МЕТАЛ П5	2	0.40	0.80
			31.32

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
12	12	1	0.41
16	16	1	0.67
20	20	1	1.10
25	25	1	1.56
30	30	1	2.11
35	35	1	2.76
40	40	1	3.51
45	45	1	4.36
50	50	1	5.31
55	55	1	6.36
60	60	1	7.51
65	65	1	8.76
70	70	1	10.11
75	75	1	11.56
80	80	1	13.11
85	85	1	14.76
90	90	1	16.51
95	95	1	18.36
100	100	1	20.31
105	105	1	22.36
110	110	1	24.51
115	115	1	26.76
120	120	1	29.11
125	125	1	31.56
130	130	1	34.11
135	135	1	36.76
140	140	1	39.51
145	145	1	42.36
150	150	1	45.31
155	155	1	48.36
160	160	1	51.51
165	165	1	54.76
170	170	1	58.11
175	175	1	61.56
180	180	1	65.11
185	185	1	68.76
190	190	1	72.51
195	195	1	76.36
200	200	1	80.31
205	205	1	84.36
210	210	1	88.51
215	215	1	92.76
220	220	1	97.11
225	225	1	101.56
230	230	1	106.11
235	235	1	110.76
240	240	1	115.51
245	245	1	120.36
250	250	1	125.31
255	255	1	130.36
260	260	1	135.51
265	265	1	140.76
270	270	1	146.11
275	275	1	151.56
280	280	1	157.11
285	285	1	162.76
290	290	1	168.51
295	295	1	174.36
300	300	1	180.31
305	305	1	186.36
310	310	1	192.51
315	315	1	198.76
320	320	1	205.11
325	325	1	211.56
330	330	1	218.11
335	335	1	224.76
340	340	1	231.51
345	345	1	238.36
350	350	1	245.31
355	355	1	252.36
360	360	1	259.51
365	365	1	266.76
370	370	1	274.11
375	375	1	281.56
380	380	1	289.11
385	385	1	296.76
390	390	1	304.51
395	395	1	312.36
400	400	1	320.31
405	405	1	328.36
410	410	1	336.51
415	415	1	344.76
420	420	1	353.11
425	425	1	361.56
430	430	1	370.11
435	435	1	378.76
440	440	1	387.51
445	445	1	396.36
450	450	1	405.31
455	455	1	414.36
460	460	1	423.51
465	465	1	432.76
470	470	1	442.11
475	475	1	451.56
480	480	1	461.11
485	485	1	470.76
490	490	1	480.51
495	495	1	490.36
500	500	1	500.31
505	505	1	510.36
510	510	1	520.51
515	515	1	530.76
520	520	1	541.11
525	525	1	551.56
530	530	1	562.11
535	535	1	572.76
540	540	1	583.51
545	545	1	594.36
550	550	1	605.31
555	555	1	616.36
560	560	1	627.51
565	565	1	638.76
570	570	1	650.11
575	575	1	661.56
580	580	1	673.11
585	585	1	684.76
590	590	1	696.51
595	595	1	708.36
600	600	1	720.31
605	605	1	732.36
610	610	1	744.51
615	615	1	756.76
620	620	1	769.11
625	625	1	781.56
630	630	1	794.11
635	635	1	806.76
640	640	1	819.51
645	645	1	832.36
650	650	1	845.31
655	655	1	858.36
660	660	1	871.51
665	665	1	884.76
670	670	1	898.11
675	675	1	911.56
680	680	1	925.11
685	685	1	938.76
690	690	1	952.51
695	695	1	966.36
700	700	1	980.31
705	705	1	994.36
710	710	1	1008.51
715	715	1	1022.76
720	720	1	1037.11
725	725	1	1051.56
730	730	1	1066.11
735	735	1	1080.76
740	740	1	1095.51
745	745	1	1110.36
750	750	1	1125.31
755	755	1	1140.36
760	760	1	1155.51
765	765	1	1170.76
770	770	1	1186.11
775	775	1	1201.56
780	780	1	1217.11
785	785	1	1232.76
790	790	1	1248.51
795	795	1	1264.36
800	800	1	1280.31
805	805	1	1296.36
810	810	1	1312.51
815	815	1	1328.76
820	820	1	1345.11
825	825	1	1361.56
830	830	1	1378.11
835	835	1	1394.76
840	840	1	1411.51
845	845	1	1428.36
850	850	1	1445.31
855	855	1	1462.36
860	860	1	1479.51
865	865	1	1496.76
870	870	1	1514.11
875	875	1	1531.56
880	880	1	1549.11
885	885	1	1566.76
890	890	1	1584.51
895	895	1	1602.36
900	900	1	1620.31
905	905	1	1638.36
910	910	1	1656.51
915	915	1	1674.76
920	920	1	1693.11
925	925	1	1711.56
930	930	1	1730.11
935	935	1	1748.76
940	940	1	1767.51
945	945	1	1786.36
950	950	1	1805.31
955	955	1	1824.36
960	960	1	1843.51
965	965	1	1862.76
970	970	1	1882.11
975	975	1	1901.56
980	980	1	1921.11
985	985	1	1940.76
990	990	1	1960.51
995	995	1	1980.36
1000	1000	1	2000.31

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ 620
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3 0.248
ВЕС СТАЛИ	КГ 31.32
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М3 БЕТОНА	КГ 126.0
МАРКА БЕТОНА	200

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСЫВЯЕМОЙ КРАСОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС "В" (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ.
 3. СТЕРЖИ (30), (40) КАРКАСОВ К30 В СЕЧ-ЧИСЛОВНО НЕ ОТРАЖАНЫ.
 4. ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖИ КАРКАСОВ К30 И СТЕРЖИ (30) ПРИВАРИТЬ ПО ЧЕХОЛ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕЖИМ КАРКАСОВ К26.
 5. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39.
 6. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕРЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. НА ЛИСТЕ 40.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.

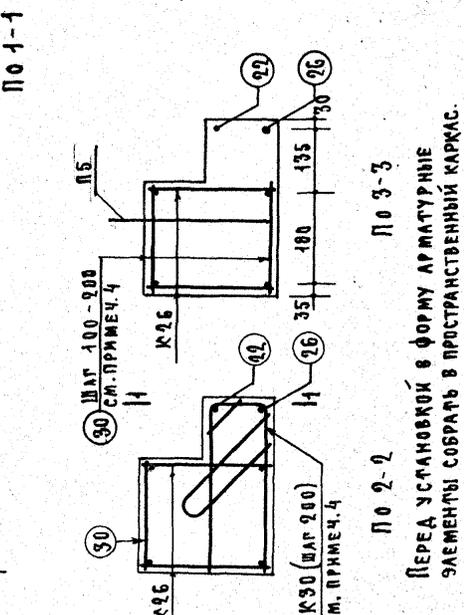
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ 4100 КГ/М

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 3610 КГ/М

НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 3190 КГ/М

КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 КГ/М

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ — $\frac{1}{330}$ С.



ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА		С Е Р И Я	
		1. 139-1	
		ВЫПУСК Л ИСТ	
		1 36	
1967			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			
МАРКА И АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС НА ЭЛЕМЕНТ КГ
К 27	2	10.69	21.38
К 30	15	0.57	8.55
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	1.47	1.47
	1	2.64	2.64
	35	0.09	3.15
Итого	2	0.65	1.3
			38.19

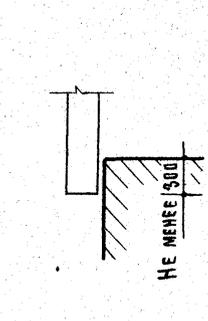
ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
12	12	10	10.69
14	14	15	8.55
16	16	1	1.47
18	18	1	2.64
20	20	35	3.15
Итого			24.00
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _с			4000
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _т			3000
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _с			5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ 685
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.274
ВЕС СТАЛИ	КГ 38.19
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 139.0
МАРКА БЕТОНА	200

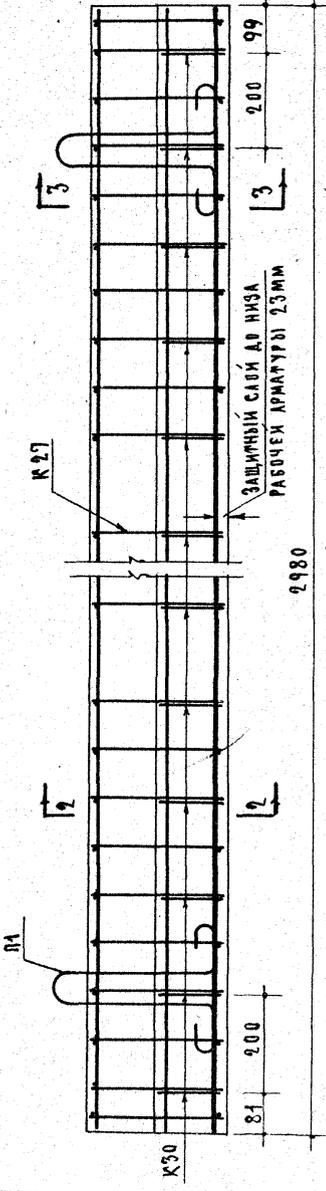
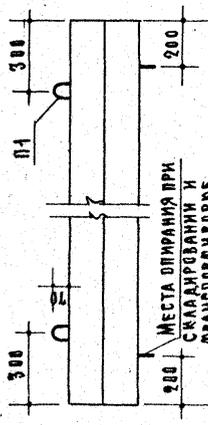
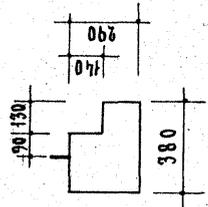
- ПРИМЕНЕНИЯ**
1. На верхней грани каждой переменыки несмываемой краской поставить индекс "В" (вверх).
 2. Поверхности переменык должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
 3. Стержни (8), (9) каркасов К 30 в сеч. 1-1 условно не показаны.
 4. Поперечные стержни каркасов К 30 и стержни (20) приварить лопаточной сваркой к продольным стержням каркасов К 27.
 5. Арматурные элементы см. на листе 39.
 6. Данные для проведения испытаний переменык см. на листе 40.

ТК	1967	СЕРИЯ	1.139-1
		ВЫПУСК	1
		ЛИСТ	37

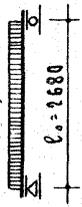
9409-01 46



ОПРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

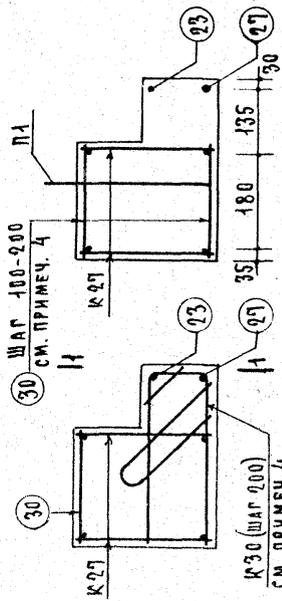


НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ.

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 4100 КГ/М
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 3610 КГ/М

НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 3190 КГ/М
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 420 КГ/М

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{275} \ell$.



ПО 2-2

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КАРКАС

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

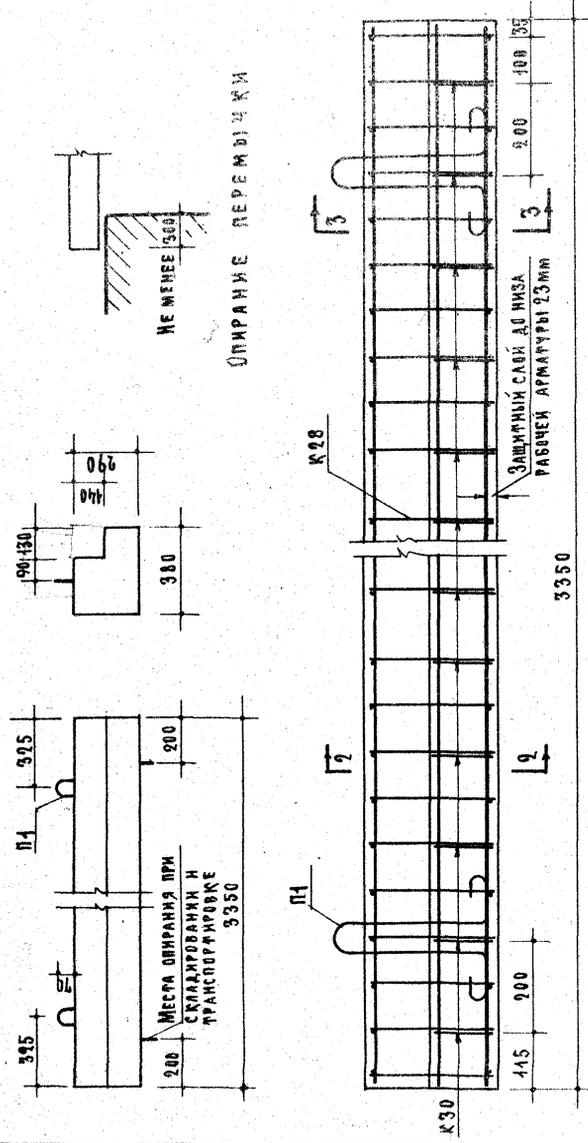
БАЛОННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БГ30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		КОЛ-ВО		ВСЕГО	
МАРКА АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС ШТ. ЭЛЕМЕНТОВ КГ	КОЛ-ВО ШТ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ
К28	2	18.16	2	36.32	56.85
К30	19	0.57	19	10.83	
Полосы 24	4	1.32	4	5.32	
Полосы 28	4	2.97	4	11.88	
Полосы 30	39	0.09	39	3.51	
Полосы 31	2	0.65	2	1.3	

ВЫБОРКА СТАЛК		МАТЕРИАЛ	
МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА СТАЛК	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА СТАЛК
К28	С28	К30	С30
К30	С30	К30	С30
Полосы 24	С24	Полосы 28	С28
Полосы 28	С28	Полосы 30	С30
Полосы 30	С30	Полосы 31	С31

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ 490
УБЕЖЕНИЕ БЕЛОНА	М ³ 0.308
ВЕС СТАЛК	КГ 56.85
РАСХОД СТАЛК НА 1 М ³ БЕЛОНА	КГ 182.5
МАРКА БЕЛОНА	В200

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕОБХОДИМО СДЕЛАТЬ КРАС-НУЮ ПОСЫЛКУ ИНДЕКС "В" (ВЕРХ).
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, РАВНОМЕРНЫМИ И НЕ ИМЕТЬ ВОЛНОВИСТЫХ ГРАНИ. ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОТРАС-КУ.
 3. СТЕЖИНЫ (24), (28), (30) КАРКАСОВ К30 В СЕЧ. 1-1 УСТАВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 4. ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕЖИНЫ КАРКАСОВ К30 И СТЕЖИНЫ (30) ПРИВАРНЫ К ПОПЕРЕЧНЫМ СВАРКАМ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕЖИНЫМ КАРКАСОВ К28.
 5. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39.
 6. ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧКИ СМ. НА ЛИСТЕ 40.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СВОЕОБРАЗНЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО ПЕРЕМЫЧКЕ

СПЛОШНОСТЬ — 4100 КГ/М²

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 3610 КГ/М²

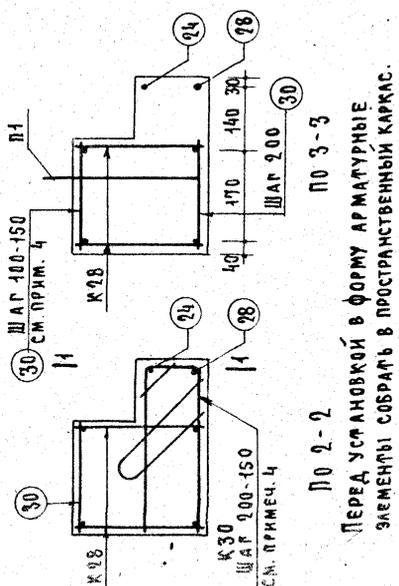
НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОЛИБА

ДАЙТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 3190 КГ/М²

КРАЙНЕВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 4200 КГ/М²

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ

ДАЙТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА — 1/228



ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СБОРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

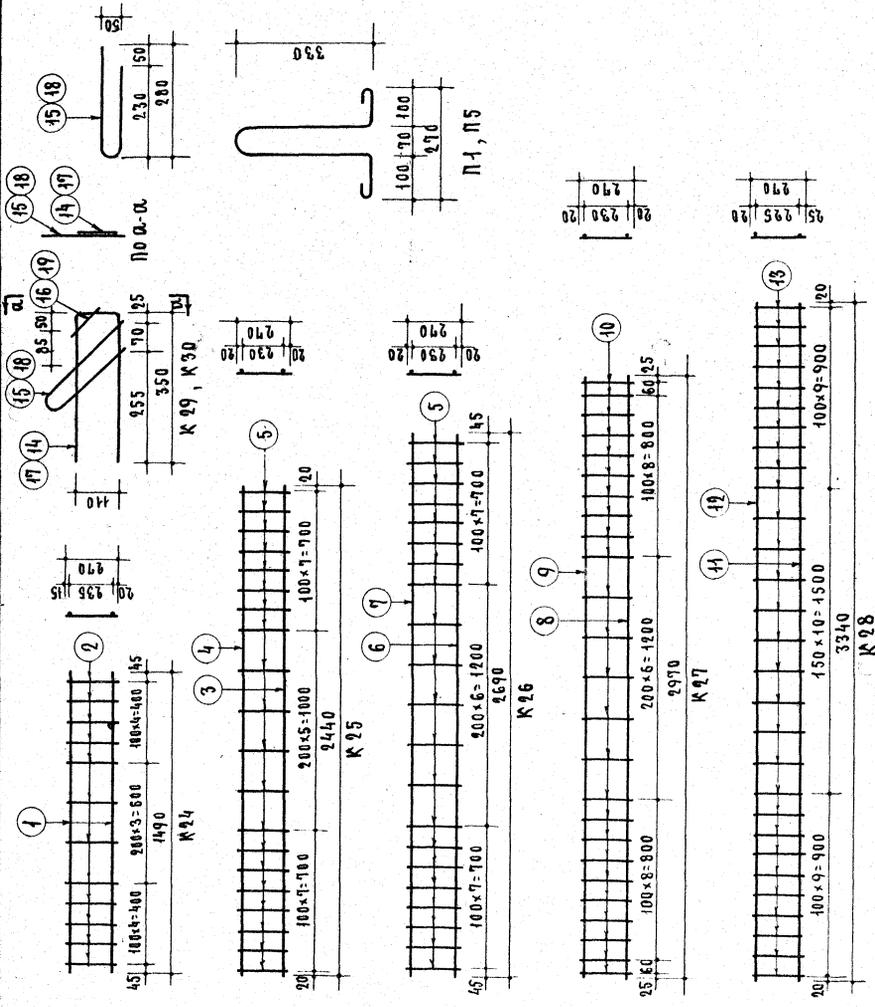
ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА	
С Е Р И Я	1.139-1
ВЫПУСК А К С Т	1
1967	38

БАЛОЧНАЯ ПЕРЕМЫЧКА БГ33

9409-01 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	НН	НН	ρ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КВ ММ	УДЕЛЬН ВЕС АЛМАШ	УДЕЛЬН ВЕС М	ВЕС МАРКА	ВЕС МАРКА
К24	1	8АII	1490	2	2.38	1.18	0.16	0.16	0.16
	2	8АI	290	42	2.24	1.28			
К25	3	12АII	2440	1	2.44	1.51	0.01	0.01	0.01
	4	10АI	2440	1	2.44	1.51			
К26	5	10АII	2690	1	2.69	1.66	8.41	8.41	8.41
	6	10АI	2690	1	2.69	1.66			
К27	7	10АII	2700	1	2.97	1.69	10.69	10.69	10.69
	8	10АI	2700	1	2.97	1.69			
К28	9	10АII	3340	1	3.34	2.07	18.16	18.16	18.16
	10	10АI	3340	1	3.34	2.07			
К29	11	12АII	270	29	2.83	6.95	0.92	0.92	0.92
	12	12АI	270	29	2.83	6.95			
К30	13	8АI	100	1	0.10	0.04	0.57	0.57	0.57
	14	6АI	100	1	0.10	0.04			
МАРАБ-НЬЕ	15	8АI	2970	1	2.97	1.47	1.66	1.66	1.66
	16	6АI	2970	1	2.97	1.47			
СТЕРЖНИ	17	10АII	2970	1	2.97	1.66	2.64	2.64	2.64
	18	10АI	2970	1	2.97	1.66			
П1	19	8АI	100	1	0.10	0.04	0.05	0.05	0.05
	20	6АI	100	1	0.10	0.04			
П5	21	8АI	1490	1	1.49	0.96	1.06	1.06	1.06
	22	8АI	1490	1	1.49	0.96			
П4	23	8АI	2690	1	2.69	1.66	0.65	0.65	0.65
	24	8АI	2690	1	2.69	1.66			
П5	25	8АI	2970	1	2.97	1.66	0.40	0.40	0.40
	26	6АI	2970	1	2.97	1.66			
П1	27	10АII	3340	1	3.34	2.07	0.65	0.65	0.65
	28	10АI	3340	1	3.34	2.07			
П5	29	8АI	230	1	0.13	0.05	0.09	0.09	0.09
	30	8АI	230	1	0.13	0.05			
П5	31	10АII	1050	1	1.05	0.65	0.65	0.65	0.65
	32	8АI	1020	1	1.02	0.40	0.40		



ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ СТЕН ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА
БАЛОЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ БГ15-БР33
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К24-К30 ПЕТАЛИ, П1 И П5

СЕРИЯ
1.139-1

ЛТРЕЖИВИШ
ПРОЕКТА
А.КРИМА
ПР.ПРНИИ
РАСЧИСЛ
МАКНИ

1967

ВЫПЕЧАТКА
1

9409-01 48

