

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

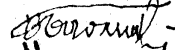
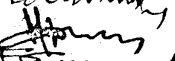
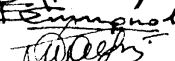

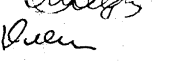
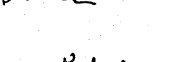
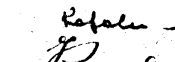
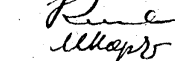
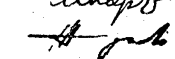
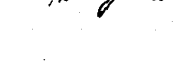
ВЫПУСК 7

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 01.09.82
ПРИКАЗ ОТ 11.05.82 № 138

1/ Рук. отд. проектных работ		А. КРИППА
Гл. инженер отделения		Н. ДЫХОВИЧНАЯ
Гл. конструктор отделения		Б. СМЕРНОВ
1/ Начальник отдела № 24		А. БАЛАНОВСКИЙ
Гл. инженер отдела № 24		Д. ПАЛЬМАН
Гл. инженер проекта		Н. КЛЕПИКОВА
Зам. директора НИИЖБ		Н. КОРОВИН
Зав. лабораторией № 24		В. КЛЕВЦОВ
Ст. научный сотрудник		М. КОРЕВИЦКАЯ
Зав. лабораторией № 23		В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2; 3
1.138-10.7 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4÷27
1.138-10.7 00000 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	28
1.138-10.7 10 000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 1ПР18.12.22-38А \bar{I} УТ	29
1.138-10.7 20 000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР20.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР24.25.22-38А \bar{I} УТ; 1ПР24.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР27.25.22-38А \bar{I} УТ; 1ПР27.25.22-28А \bar{I} УТ)	30
1.138-10.7 20 000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР20.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР24.25.22-38А \bar{I} УТ; 1ПР24.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР27.25.22-38А \bar{I} УТ; 1ПР27.25.22-28А \bar{I} УТ)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.138-10.7 30 000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ(1ПР29.25.22-38А \bar{I} УТ;	
	1ПР29.25.22-28А \bar{I} УТ; 1ПР31.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР33.25.22-20А \bar{I} УТ; 1ПР36.25.22-20А \bar{I} УТ)	33
1.138-10.7 30 000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ(1ПР29.25.22-38А \bar{I} УТ;	
	1ПР29.25.22-28А \bar{I} УТ; 1ПР31.25.22-28А \bar{I} УТ;	
	1ПР33.25.22-20А \bar{I} УТ; 1ПР36.25.22-20А \bar{I} УТ)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36
1.138-10.7 40 000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ	
	(1ПР20.25.22-28А \bar{I} УТ-а; 1ПР24.25.22-28А \bar{I} УТ-а;	
	1ПР27.25.22-28А \bar{I} УТ-а; 1ПР29.25.22-28А \bar{I} УТ-а)	37
1.138-10.7 40 000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ	
	(1ПР20.25.22-28А \bar{I} УТ-а; 1ПР24.25.22-28А \bar{I} УТ-а;	
	1ПР27.25.22-28А \bar{I} УТ-а; 1ПР29.25.22-28А \bar{I} УТ-а)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.138-10.7 50 000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.38.22-72А \bar{I} УТ;	
	2ПР15.38.22-72А \bar{I} УТ; 2ПР18.38.22-72А \bar{I} УТ;	
	2ПР20.38.22-72А \bar{I} УТ; 2ПР27.38.22-72А \bar{I} УТ)	40
1.138-10.7 50 000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ(2ПР14.38.22-72А \bar{I} УТ;	
	2ПР15.38.22-72А \bar{I} УТ; 2ПР18.38.22-72А \bar{I} УТ;	
	2ПР20.38.22-72А \bar{I} УТ; 2ПР27.38.22-72А \bar{I} УТ)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.138-10.7 60000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.22-73 АИТ; 2ПР15.51.22-73 АИТ; 2ПР18.51.22-73 АИТ; 2ПР20.51.22-73 АИТ; 2ПР27.51.22-73 АИТ)	44
1.138-10.7 60000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.22-73 АИТ; 2ПР15.51.22-73 АИТ; 2ПР18.51.22-73 АИТ; 2ПР20.51.22-73 АИТ; 2ПР27.51.22-73 АИТ)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	47
1.138-10.7 10100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷ КР8)	48
1.138-10.7 10100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷ КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.138-10.7 50100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷ КР13)	51
1.138-10.7 50100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷ КР13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
1.138-10.7 60100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷ КР18)	54
1.138-10.7 60100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷ КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
1.138-10.7 40100	АНКЕР А1	57
1.138-10.7 10001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷ П3).	58
1.138-10.7 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ	59

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-IV.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия" и главой СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменения и доп. к полнению этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Чертежи могут быть использованы для изготовления перемычек, выпускаемых предприятиями строительной промышленности после 1 января 1983 г.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с не напряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 1, 2 и 4 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-I) по сравнению с аналогичными перемычками с не напряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы указаны на листах 9, 1

№№ ПОЛ. ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. №

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>

1.138-10.7 00 000 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	24

ЦНИИЭП жилища

При применении перемычек в зданиях, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n < 1$, значения нагрузок, на которые рассчитаны перемычки (см. табл. 1), следует делить на указанный коэффициент.

Номенклатура перемычек дана на листах 23, 24. В номенклатуре изданий расход стали на изделие и расход стали на 1 м^3 бетона дан дробью: числитель - расход натуральной стали, в знаменателе - приведенной стали класса А-1.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 23009-78. Маркировка состоит из буквенно-цифровых групп.

Так, например, марка перемычки 1ПР27.25.22-38АІУТ расшифровывается следующим образом:

1ПР - перемычка брусковая;

27.25.22 - длиной 2720 мм, шириной 250 мм, высотой 220 мм (меры в дм с округлением для длины, для ширины и высоты - в см).

38 - под расчетную нагрузку 3800 кгс/м (с учетом собственного веса перемычки).

АІУ - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса АІУ;

Т - изготавливается из тяжелого бетона.

К марке перемычек ^санкерами для крепления балконных плит добавлен индекс „а“. Например: 1ПР24.25.22-28АІУТ-а. При применении этих перемычек привязка анкеров может изменяться; в проектах зданий должно быть дано указание о заделке анкеров в растворе кладки.

Железобетонные перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек шириной ≥ 250 мм составляет не менее 1 часа. Предел огнестойкости перемычки шириной ≥ 120 мм равен 0,75 часа; предел огнестойкости конструкции, состоящей из двух и более поставленных рядом подобных перемычек, будет так же не менее 1 часа. (Письмо ИЖБ № 27/23-806 от 22 февраля 1982 года)

При разработке конструкции перемычек были учтены решения, одобренные НИИЖБ Госстроя СССР совместно с трестом Оргтехстройстроя Лит. ССР и представленные в рабочих чертежах выпуска 2

1.138-10.7 00 000 Т0

Лист

2

КОМПЛЕКСА 8792Г, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ.

В соответствии с данными испытаний, проведенных НИИЖБ, совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектных марок по прочности на сжатие 200 и 300. Конкретная марка бетона для каждой перемычки указана в спецификации.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл. 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-75.

К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А-IV (ГОСТ 5781-81), $R_a^H = 6000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 5200 \text{ кгс/см}^2$. Разрешается применение стали класса Ат-IV С (ГОСТ 10884-81).

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на

1.138-10.7 00000 TO

ЛИСТ
3

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

7
УПОРЫ ФОРМЫ ИЛИ СТЕНДА. ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ДЛИНЕ ФОРМ ОДНОВРЕМЕННО НЕСКОЛЬКО ПЕРЕМЫЧЕК, ПРИНИМАЯ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ УПОРАМИ НЕ МЕНЕЕ 6 М.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ ИЛИ МЕХАНИЧЕСКИЙ.

ВЕЛИЧИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ БЕЗ УЧЕТА ПОТЕРЬ ПРИНЯТА $\sigma_0 = 6000 \text{ кгс/см}^2$.

СВАРНЫЕ ГНУТЫЕ СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВрI (ГОСТ 6727-80). СЕТКИ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СН 393-78 „ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАМКНУТЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ.

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I МАРОК Вст 3сп2 и Вст3пс2. ЕСЛИ ВОЗМОЖЕН МОНТАЖ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -40°C , ДЛЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ Вст 3пс2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ ЗНАЧЕНИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В ТАБЛ. 1.

ТАБЛИЦА 1

ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПЕРЕМЫЧКИ	ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ КГС/СМ ²
200	160
300	240

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ НАТЯЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРА СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА СТРОГО КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА.

1.138-10.7 00000 TO

ЛИСТ

4

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА ДОЛЖНЫ БЫТЬ НЕ НИЖЕ БРАКОВОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДО НАГРЕВА. Величины контролируемых ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИИ В АРМАТУРЕ ОПРЕДЕЛЯЛИСЬ ИСХОДЯ ИЗ ПРИНЯТОЙ НА ЗАВОДАХ ПОТОЧНО-АГРЕГАТНОЙ ИЛИ КОНВЕЙЕРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ.

Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, принимаемых на заводах, а также в соответствии с указаниями „Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций“ (Москва 1972 г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята $\sigma_{01} = 4000 \text{ кгс/см}^2$, допускаемое отклонение $\pm 700 \text{ кгс/см}^2$. В табл. 2 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

ТАБЛИЦА 2

Диаметр стержня, мм	Среднее усилие натяжения на 1 стержень, тс	Допускаемое отклонение усилия натяжения, тс
10	3,14	0,55
12	4,54	0,79
14	6,16	1,08
16	8,05	1,41
18	10,20	1,78

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Контроль и оценка качества

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости предварительно напряженных перемычек

1.138-10.7 00 000 TO

Лист

5

ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

При этом должен осуществляться:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Контроль качества установки сварных сеток в опалубочные формы и расположения предварительно напряженной арматуры должен производиться перед бетонированием. При этом устанавливается соответствие фактических диаметров арматуры требуемым по проекту, проверяется крепление сварных сеток, обеспечивающее сохранение их положения при бетонировании; измеряется толщина защитного слоя предварительно напряженной арматуры и арматурных сеток.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток - со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - не менее 15 мм.

Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры и ± 3 мм - для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий.

Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77-

1.138-10.7 00000 TO	ЛИСТ 6
---------------------	-----------

÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-69 и ГОСТ 427-75.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычки по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки, а также качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать $\pm 7\%$, а для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, $\pm 5\%$

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона

ИНВ. № ПЛАН. Подпись и дата
ВЗЯТИЕ №

1.138-10.7 00000 TO	Лист 7
---------------------	-----------

БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ КУБОВ ПО ГОСТ 10180-78 И ОЦЕНИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПО ГОСТ 18105.0-80 И ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 11÷22.

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выравненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

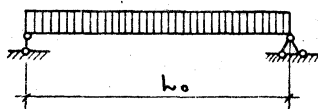
При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью по направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. Паспортизацию перемычек, а также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 948-76.

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНД. №

1.138-10.7 00 000 Т0

Лист
8

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

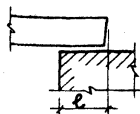


ТАБЛИЦА 3

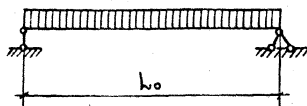
МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l_0 , ММ	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУБИ- НА ОПИРА- НИЯ e , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗ- КИ, ММ
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ	
1ПР18.12.22-38А1УТ	1610	200	3800	3340	3040	300	2.6
1ПР20.25.22-28А1УТ	1900	170	2800	2430	2130	300	0.72
1ПР20.25.22-28А1УТ-а							
1ПР24.25.22-38А1УТ	2230	230	3800	3340	3040	300	4.4
1ПР24.25.22-28А1УТ	2230	230	2800	2430	2130	300	2.4
1ПР24.25.22-28А1УТ-а							
1ПР27.25.22-38А1УТ	2490	230	3800	3340	3040	300	6.6
1ПР27.25.22-28А1УТ	2490	230	2800	2430	2130	300	6.4
1ПР27.25.22-28А1УТ-а							
1ПР29.25.22-38А1УТ	2750	230	3800	3340	3040	300	10.5
1ПР29.25.22-28А1УТ	2750	230	2800	2430	2130	300	5.0
1ПР29.25.22-28А1УТ-а							
1ПР31.25.22-28А1УТ	2880	230	2800	2430	2130	300	7.4
1ПР33.25.22-20А1УТ	3140	230	2000	1750	1540	210	8.6
1ПР36.25.22-20А1УТ	3400	230	2000	1750	1540	210	10.5

1.138-10.7 00000 Т0

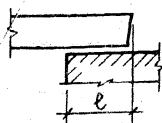
Лист

9

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 3

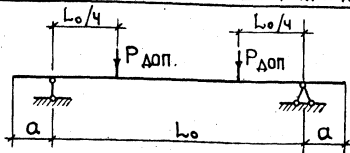
МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРО- ЛЕТ L_0 , ММ	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУ- БИНА ОПИ- РАННЯ e , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ.
			РАСЧЕТ- НАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
2ПР14.38.22-72 А \bar{V} Т	1250	170	7200	6300	5700	600	0,39
2ПР15.38.22-72 А \bar{V} Т	1380	170	7200	6300	5700	600	2,10
2ПР18.38.22-72 А \bar{V} Т	1640	170	7200	6300	5700	600	3,4
2ПР20.38.22-72 А \bar{V} Т	1900	170	7200	6300	5700	600	6,6
2ПР27.38.22-72 А \bar{V} Т	2490	230	7200	6300	5700	600	9,7
2ПР14.51.22-73 А \bar{V} Т	1250	170	7300	6400	5800	600	0,2
2ПР15.51.22-73 А \bar{V} Т	1380	170	7300	6400	5800	600	0,07
2ПР18.51.22-73 А \bar{V} Т	1640	170	7300	6400	5800	600	2,7
2ПР20.51.22-73 А \bar{V} Т	1900	170	7300	6400	5800	600	4,2
2ПР27.51.22-73 А \bar{V} Т	2490	230	7300	6400	5800	600	8,1

1.138-10.7 00000 TO

ЛИСТ

10

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ. ТАБЛИЦА 4

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1ПР 18.12.22-38 А $\bar{У}$ Т	1610	100	1ПР 33.25.22- 20 А $\bar{У}$ Т	3140	115
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	1900	85	1ПР 36.25.22- 20 А $\bar{У}$ Т	3400	115
1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т- α	1900	85	2ПР 14. 38.22- 72 А $\bar{У}$ Т	1250	85
1ПР 24.25.22-38 А $\bar{У}$ Т	2230	115	2ПР 15. 38.22- 72 А $\bar{У}$ Т	1380	85
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	2230	115	2ПР 18. 38.22- 72 А $\bar{У}$ Т	1640	85
1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т- α	2230	115	2ПР 20.38.22- 72 А $\bar{У}$ Т	1900	85
1ПР 27.25.22-38 А $\bar{У}$ Т	2490	115	2ПР 27.38.22- 72 А $\bar{У}$ Т	2490	115
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	2490	115	2ПР 14. 51.22- 73 А $\bar{У}$ Т	1250	85
1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т- α	2490	115	2ПР 15. 51.22- 73 А $\bar{У}$ Т	1380	85
1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т	2750	115	2ПР 18. 51.22- 73 А $\bar{У}$ Т	1640	85
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	2750	115	2ПР 20.51.22- 73 А $\bar{У}$ Т	1900	85
1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т- α	2750	115	2ПР 27. 51.22- 73 А $\bar{У}$ Т	2490	115
1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т	2880	115			

1.138-10.7 00 000 TO

ЛИСТ

11

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $c = 1.4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ:			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0.85 R_{\text{полн}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0.85 R_{\text{доп.}}$
1ПР 18.12.22-38 АІУТ	≥ 4285	≥ 4230	$< 4285, \text{НО} \geq 3640$	$< 4230, \text{НО} \geq 3595$
1ПР 20.25.22- 28 АІУТ	≥ 3725	≥ 3595	$< 3725, \text{НО} \geq 3165$	$< 3595, \text{НО} \geq 3055$
1ПР 20.25.22- 28 АІУТ-а				
1ПР 24.25.22- 38 АІУТ	≥ 5930	≥ 5780	$< 5930, \text{НО} \geq 5040$	$< 5780, \text{НО} \geq 4910$
1ПР 24.25.22- 28 АІУТ	≥ 4370	≥ 4215	$< 4370, \text{НО} \geq 3715$	$< 4215, \text{НО} \geq 3585$
1ПР 24.25.22- 28 АІУТ-а				
1ПР 27.25.22- 38 АІУТ	≥ 6625	≥ 6450	$< 6625, \text{НО} \geq 5630$	$< 6450, \text{НО} \geq 5485$
1ПР 27.25.22- 28 АІУТ	≥ 4880	≥ 4710	$< 4880, \text{НО} \geq 4150$	$< 4710, \text{НО} \geq 4000$
1ПР 27.25.22- 28 АІУТ-а				
1ПР 29.25.22- 38 АІУТ	≥ 7315	≥ 7125	$< 7315, \text{НО} \geq 6220$	$< 7125, \text{НО} \geq 6055$
1ПР 29.25.22- 28 АІУТ	≥ 5390	≥ 5200	$< 5390, \text{НО} \geq 4580$	$< 5200, \text{НО} \geq 4420$
1ПР 29.25.22- 28 АІУТ-а				
1ПР 31.25.22- 28 АІУТ	≥ 5645	≥ 5445	$< 5645, \text{НО} \geq 4800$	$< 5445, \text{НО} \geq 4630$
1ПР 33.25.22- 20 АІУТ	≥ 4395	≥ 4180	$< 4395, \text{НО} \geq 3735$	$< 4180, \text{НО} \geq 3550$
1ПР 36.25.22- 20 АІУТ	≥ 4760	≥ 4525	$< 4760, \text{НО} \geq 4045$	$< 4525, \text{НО} \geq 3845$

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАИМНЕН.

1.138-10.7 00 000 TO

Лист

12

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ:			
	C = 1,4			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн.}$, $HO \geq 0,85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп.}$, $HO \geq 0,85 R_{доп.}$	
2 ПР 14.38.22-72 АІУТ	≥ 6300	≥ 6170	$< 6300, HO \geq 5355$	$< 6170, HO \geq 5245$
2 ПР 15.38.22-72 АІУТ	≥ 6955	≥ 6810	$< 6955, HO \geq 5910$	$< 6810, HO \geq 5790$
2 ПР 18.38.22-72 АІУТ	≥ 8265	≥ 8095	$< 8265, HO \geq 7025$	$< 8095, HO \geq 6880$
2 ПР 20.38.22-72 АІУТ	≥ 9575	≥ 9375	$< 9575, HO \geq 8140$	$< 9375, HO \geq 7970$
2 ПР 27.38.22-72 АІУТ	≥ 12550	≥ 12290	$< 12550, HO \geq 10670$	$< 12290, HO \geq 10445$
2 ПР 14.51.22-73 АІУТ	≥ 6390	≥ 6210	$< 6390, HO \geq 5430$	$< 6210, HO \geq 5280$
2 ПР 15.51.22-73 АІУТ	≥ 7050	≥ 6860	$< 7050, HO \geq 5995$	$< 6860, HO \geq 5830$
2 ПР 18.51.22-73 АІУТ	≥ 8380	≥ 8150	$< 8380, HO \geq 7125$	$< 8150, HO \geq 6925$
2 ПР 20.51.22-73 АІУТ	≥ 9710	≥ 9445	$< 9710, HO \geq 8255$	$< 9445, HO \geq 8025$
2 ПР 27.51.22-73 АІУТ	≥ 12725	≥ 12375	$< 12725, HO \geq 10815$	$< 12375, HO \geq 10520$

1. 138-10.7 00 000 TO

Лист

13

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка прочности. Продолжение табл.5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ			
	Величина контрольной разрушающей нагрузки (кгс), при которой			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн.}, но \geq 0,85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп.}, но \geq 0,85 R_{доп.}$
1ПР 18.12.22-38 А1УТ	≥ 4895	≥ 4840	$< 4895, но \geq 4160$	$< 4840, но \geq 4115$
1ПР 20.25.22-28 А1УТ	≥ 4255	≥ 4125	$< 4255, но \geq 3620$	$< 4125, но \geq 3505$
1ПР 20.25.22-28 А1УТ-а				
1ПР 24.25.22-38 А1УТ	≥ 6780	≥ 6625	$< 6780, но \geq 5760$	$< 6625, но \geq 5630$
1ПР 24.25.22-28 А1УТ	≥ 4995	≥ 4840	$< 4995, но \geq 4245$	$< 4840, но \geq 4115$
1ПР 24.25.22-28 А1УТ-а				
1ПР 27.25.22-38 А1УТ	≥ 7570	≥ 7400	$< 7570, но \geq 6435$	$< 7400, но \geq 6290$
1ПР 27.25.22-28 А1УТ	≥ 5580	≥ 5405	$< 5580, но \geq 4740$	$< 5405, но \geq 4595$
1ПР 27.25.22-28 А1УТ-а				
1ПР 29.25.22-38 А1УТ	≥ 8360	≥ 8170	$< 8360, но \geq 7105$	$< 8170, но \geq 6945$
1ПР 29.25.22-28 А1УТ	≥ 6160	≥ 5970	$< 6160, но \geq 5235$	$< 5970, но \geq 5075$
1ПР 29.25.22-28 А1УТ-а				
1ПР 31.25.22-28 А1УТ	≥ 6450	≥ 6250	$< 6450, но \geq 5485$	$< 6250, но \geq 5315$
1ПР 33.25.22-20 А1УТ	≥ 5025	≥ 4805	$< 5025, но \geq 4270$	$< 4805, но \geq 4085$
1ПР 36.25.22-20 А1УТ	≥ 5440	≥ 5205	$< 5440, но \geq 4625$	$< 5205, но \geq 4425$

1.138-10.7 00 000 TO

Лист
14

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C = 1.6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ(КГС) ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн}, HO \geq 0.85 R_{полн}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп}, HO \geq 0.85 R_{доп}$
2ПР14.38.22-72 АИУТ	≥ 7200	≥ 7070	$< 7200, HO \geq 6120$	$< 7070, HO \geq 6010$
2ПР15.38.22-72 АИУТ	≥ 7950	≥ 7805	$< 7950, HO \geq 6755$	$< 7805, HO \geq 6635$
2ПР18.38.22-72 АИУТ	≥ 9445	≥ 9275	$< 9445, HO \geq 8030$	$< 9275, HO \geq 7885$
2ПР20.38.22-72 АИУТ	≥ 10945	≥ 10745	$< 10945, HO \geq 9300$	$< 10745, HO \geq 9130$
2ПР27.38.22-72 АИУТ	≥ 14340	≥ 14080	$< 14340, HO \geq 12190$	$< 14080, HO \geq 11970$
2ПР14.51.22-73 АИУТ	≥ 7300	≥ 7125	$< 7300, HO \geq 6205$	$< 7125, HO \geq 6055$
2ПР15.51.22-73 АИУТ	≥ 8060	≥ 7865	$< 8060, HO \geq 6850$	$< 7865, HO \geq 6685$
2ПР18.51.22-73 АИУТ	≥ 9580	≥ 9345	$< 9580, HO \geq 8140$	$< 9345, HO \geq 7945$
2ПР20.51.22-73 АИУТ	≥ 11095	≥ 10830	$< 11095, HO \geq 9430$	$< 10830, HO \geq 9205$
2ПР27.51.22-73 АИУТ	≥ 14540	≥ 14190	$< 14540, HO \geq 12360$	$< 14190, HO \geq 12065$

1.138-10.7 00000 TO

Лист

15

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ ТАБЛИЦА 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕЗЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО Веса $R_{доп. кгс}$	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред.}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k, мм$	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
					ПЕРЕЗЫЧКА ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНОЙ.	
1ПР18.12.22-38А1УТ	3	2760	4.2	1.97	≤ 2.36	$> 2.36, но \leq 2.56$
	7	2760		2.36	≤ 2.83	$> 2.83, но \leq 3.07$
	14	2685		2.32	≤ 2.78	$> 2.78, но \leq 3.02$
	28	2610		2.28	≤ 2.74	$> 2.74, но \leq 2.96$
	100	2390		2.10	≤ 2.52	$> 2.52, но \leq 2.73$
1ПР20.25.22-28А1УТ	3	1935	15	0.53	≤ 0.64	$> 0.64, но \leq 0.69$
	7	1995		0.61	≤ 0.73	$> 0.73, но \leq 0.79$
	14	1955		0.59	≤ 0.71	$> 0.71, но \leq 0.77$
	28	1955		0.67	≤ 0.80	$> 0.80, но \leq 0.87$
	100	1895		0.73	≤ 0.88	$> 0.88, но \leq 0.95$
1ПР24.25.22-38А1УТ	3	3715	51	4.0	≤ 4.8	$> 4.80, но \leq 5.20$
	7	3715		4.05	≤ 4.86	$> 4.86, но \leq 5.26$
	14	3610		4.0	≤ 4.8	$> 4.80, но \leq 5.20$
	28	3510		3.82	≤ 4.58	$> 4.58, но \leq 4.97$
	100	3240		3.58	≤ 4.3	$> 4.30, но \leq 4.65$
1ПР24.25.22-28А1УТ	3	2410	31	2.0	≤ 2.4	$> 2.4, но \leq 2.6$
	7	2435		2.1	≤ 2.52	$> 2.52, но \leq 2.73$
	14	2385		2.2	≤ 2.64	$> 2.64, но \leq 2.86$
	28	2360		2.2	≤ 2.64	$> 2.64, но \leq 2.86$
	100	2220		2.1	≤ 2.52	$> 2.52, но \leq 2.73$
ПР27.25.22-38А1УТ	3	4555	67	6.30	≤ 7.56	$> 7.56, но \leq 8.19$
	7	4555		6.32	≤ 7.58	$> 7.58, но \leq 8.22$
	14	4330		6.01	≤ 7.21	$> 7.21, но \leq 7.81$
	28	4140		5.87	≤ 7.04	$> 7.04, но \leq 7.63$
	100	3610		5.31	≤ 6.37	$> 6.37, но \leq 6.90$

1.138 - 10.7 00 000 TO

Лист

16

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{доп.} , КГС	φ ДЛ. φ ПРЕД. %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ φ К, ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР27.25.22-28А1УТ	3	2695	63	4.8	≤ 5.76	> 5.76, но ≤ 6.24
	7	2720		5.0	≤ 6.0	> 6.0, но ≤ 6.5
	14	2670		4.9	≤ 5.88	> 5.88, но ≤ 6.37
	28	2640		4.9	≤ 5.88	> 5.88, но ≤ 6.37
	100	2480		4.8	≤ 5.76	> 5.76, но ≤ 6.24
1ПР29.25.22-38А1УТ	3	4700	92	8.66	≤ 9.53	> 9.53, но ≤ 9.96
	7	4700		8.79	≤ 9.67	> 9.67, но ≤ 10.11
	14	4535		8.49	≤ 9.34	> 9.34, но ≤ 9.76
	28	4410		8.36	≤ 9.20	> 9.20, но ≤ 9.61
	100	3990		7.84	≤ 8.62	> 8.62, но ≤ 9.02
1ПР29.25.22-28 А1УТ	3	3320	52	5.35	≤ 6.42	> 6.42, но ≤ 6.96
	7	3295		5.35	≤ 6.42	> 6.42, но ≤ 6.96
	14	3180		5.22	≤ 6.26	> 6.26, но ≤ 6.79
	28	3060		5.05	≤ 6.06	> 6.06, но ≤ 6.56
	100	2740		4.63	≤ 5.56	> 5.56, но ≤ 6.02
1ПР31.25.22-23А1УТ	3	3510	67	7.38	≤ 8.86	> 8.86, но ≤ 9.59
	7	3510		7.37	≤ 8.84	> 8.84, но ≤ 9.58
	14	3325		7.02	≤ 8.42	> 8.42, но ≤ 9.13
	28	3205		6.83	≤ 8.20	> 8.20, но ≤ 8.88
	100	2865		6.18	≤ 7.42	> 7.42, но ≤ 8.03
1ПР33.25.22-20А1УТ	3	2540	73	7.76	≤ 9.31	> 9.31, но ≤ 10.09
	7	2540		7.77	≤ 9.32	> 9.32, но ≤ 10.10
	14	2445		7.46	≤ 8.95	> 8.59, но ≤ 9.70
	28	2395		7.51	≤ 9.01	> 9.01, но ≤ 9.76
	100	2200		6.94	≤ 8.33	> 8.33, но ≤ 9.02

№ В АР ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛЮЧ. №

1.138-10.7 00 000 TO

Лист

17

18073 21

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка жесткости. Продолжение табл. 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕ МЫШКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА ЗА ВРЕМЯ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС РАСП.	f _д / f _н %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОСИ КОМПОНОВАННОЙ ЗАГРУЗКИ (f _к) мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫШКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 36.25.22-20АУТ	3	2905	80	10.05	≤ 12.06	> 12.06, но ≤ 13.06
	7	2680		10.0	≤ 12.0	> 12.0, но ≤ 13.0
	14	2750		9.51	≤ 11.41	> 11.41, но ≤ 12.35
	28	2670		9.44	≤ 11.33	> 11.33, но ≤ 12.27
	100	2385		8.48	≤ 10.18	> 10.18, но ≤ 11.02
ИПР 20.25.22-28АУТ-д	3	1935	15	0.53	≤ 0.64	> 0.64, но ≤ 0.69
	7	1995		0.61	≤ 0.73	> 0.73, но ≤ 0.79
	14	1955		0.59	≤ 0.71	> 0.71, но ≤ 0.77
	28	1955		0.67	≤ 0.80	> 0.80, но ≤ 0.87
	100	1895		0.73	≤ 0.88	> 0.88, но ≤ 0.95
ИПР 24.25.22-28АУТ-д	3	2410	31	2.0	≤ 2.4	> 2.4, но ≤ 2.6
	7	2435		2.1	≤ 2.52	> 2.52, но ≤ 2.73
	14	2385		2.2	≤ 2.64	> 2.64, но ≤ 2.86
	28	2360		2.2	≤ 2.64	> 2.64, но ≤ 2.86
	100	2220		2.1	≤ 2.52	> 2.52, но ≤ 2.73
ИПР 27.25.22-28АУТ-д	3	2695	63	4.8	≤ 5.76	> 5.76, но ≤ 6.24
	7	2720		5.0	≤ 6.0	> 6.0, но ≤ 6.5
	14	2670		4.9	≤ 5.88	> 5.88, но ≤ 6.37
	28	2640		4.9	≤ 5.88	> 5.88, но ≤ 6.37
	100	2480		4.8	≤ 5.76	> 5.76, но ≤ 6.24
ИПР 29.25.22-28АУТ-д	3	3320	52	5.35	≤ 6.42	> 6.42, но ≤ 6.96
	7	3295		5.35	≤ 6.42	> 6.42, но ≤ 6.96
	14	3180		5.22	≤ 6.26	> 6.26, но ≤ 6.79
	28	3060		5.05	≤ 6.06	> 6.06, но ≤ 6.56
	100	2740		4.63	≤ 5.56	> 5.56, но ≤ 6.02

4.138-10.7 00000 TO	ИМСТ 18
---------------------	------------

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СТУКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС P _{доп.}	φ д. / φ преа %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, К, мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДАНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
2ПР14.38.22-72АИТ	3	3325	10	0.09	≤ 0.11	> 0.11, но ≤ 0.12
	7	3470		0.12	≤ 0.14	> 0.14, но ≤ 0.16
	14	3430		0.17	≤ 0.20	> 0.20, но ≤ 0.22
	28	3540		0.18	≤ 0.22	> 0.22, но ≤ 0.23
	100	3430		0.19	≤ 0.23	> 0.23, но ≤ 0.25
2ПР15.38.22-72АИТ	3	3670	23	0.68	≤ 0.82	> 0.82, но ≤ 0.88
	7	3825		0.78	≤ 0.94	> 0.94, но ≤ 1.01
	14	3790		0.78	≤ 0.94	> 0.94, но ≤ 1.01
	28	3905		0.77	≤ 0.92	> 0.92, но ≤ 1.00
	100	3790		0.76	≤ 0.91	> 0.91, но ≤ 0.99
2ПР18.38.22-72АИТ	3	4600	34	1.6	≤ 1.92	> 1.92, но ≤ 2.08
	7	4735		1.69	≤ 2.03	> 2.03, но ≤ 2.20
	14	4645		1.68	≤ 2.02	> 2.02, но ≤ 2.18
	28	4690		1.76	≤ 2.11	> 2.11, но ≤ 2.29
	100	4505		1.73	≤ 2.08	> 2.08, но ≤ 2.25
2ПР20.38.22-72АИТ	3	5810	58	3.15	≤ 3.78	> 3.78, но ≤ 4.10
	7	5865		3.23	≤ 3.88	> 3.88, но ≤ 4.20
	14	5705		3.20	≤ 3.84	> 3.84, но ≤ 4.16
	28	5650		3.17	≤ 3.80	> 3.80, но ≤ 4.12
	100	5215		3.00	≤ 3.60	> 3.60, но ≤ 3.90
2ПР27.38.22-72АИТ	3	8185	66	6.06	≤ 7.27	> 7.27, но ≤ 7.88
	7	8115		6.06	≤ 7.27	> 7.27, но ≤ 7.88
	14	7970		6.06	≤ 7.27	> 7.27, но ≤ 7.88
	28	7545		5.66	≤ 6.79	> 6.79, но ≤ 7.36
	100	6835		5.16	≤ 6.19	> 6.19, но ≤ 6.71

ИНВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВН°

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, кгс P _{Доп.}	φ _{ДЛ.} φ _{ПРЕД.} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм φ _к	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ(мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР14.51.22-73АИУТ	3	3370	3	0.40	≤ 0.48	> 0.48, но ≤ 0.52
	7	3480		0.40	≤ 0.48	> 0.48, но ≤ 0.52
	14	3445		0.39	≤ 0.47	> 0.47, но ≤ 0.51
	28	3555		0.39	≤ 0.47	> 0.47, но ≤ 0.51
	100	3445		0.37	≤ 0.44	> 0.44, но ≤ 0.48
2ПР15.51.22-73АИУТ	3	3730	4	0.53	≤ 0.64	> 0.64, но ≤ 0.69
	7	3850		0.54	≤ 0.65	> 0.65, но ≤ 0.70
	14	3810		0.53	≤ 0.64	> 0.64, но ≤ 0.69
	28	3930		0.53	≤ 0.64	> 0.64, но ≤ 0.69
	100	3810		0.51	≤ 0.61	> 0.61, но ≤ 0.66
2ПР18.51.22-73АИУТ	3	4480	27	0.99	≤ 1.19	> 1.19, но ≤ 1.29
	7	4620		1.09	≤ 1.31	> 1.31, но ≤ 1.42
	14	4575		1.08	≤ 1.30	> 1.30, но ≤ 1.40
	28	4670		1.17	≤ 1.40	> 1.40, но ≤ 1.52
	100	4525		1.15	≤ 1.38	> 1.38, но ≤ 1.50
2ПР20.51.22-73АИУТ	3	5410	37	2.05	≤ 2.46	> 2.46, но ≤ 2.66
	7	5575		2.14	≤ 2.57	> 2.57, но ≤ 2.78
	14	5465		2.12	≤ 2.54	> 2.54, но ≤ 2.76
	28	5520		2.21	≤ 2.65	> 2.65, но ≤ 2.87
	100	5245		2.16	≤ 2.59	> 2.59, но ≤ 2.81
2ПР27.51.22-73АИУТ	3	8245	66	5.83	≤ 7.00	> 7.00, но ≤ 7.58
	7	8170		5.93	≤ 7.12	> 7.12, но ≤ 7.71
	14	7880		5.63	≤ 6.76	> 6.76, но ≤ 7.32
	28	7595		5.53	≤ 6.64	> 6.64, но ≤ 7.18
	100	6870		5.03	≤ 6.04	> 6.04, но ≤ 6.54

1.138-10.7 00 000 TO

Лист
20

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ТАБЛИЦА 7

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, мм
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК P _{доп.} , кгс					
1ПР18.12.22-38A \bar{V} T	3035	3035	2955	2875	2635	0.25
1ПР20.25.22-28A \bar{V} T	2225	2295	2250	2295	2180	
1ПР20.25.22-28A \bar{V} T-а						
1ПР24.25.22-38A \bar{V} T	4095	4095	3985	3870	3575	
1ПР24.25.22-28A \bar{V} T	2770	2800	2745	2715	2555	
1ПР24.25.22-28A \bar{V} T-а						
1ПР27.25.22-38A \bar{V} T	5025	5025	4775	4565	3985	
1ПР27.25.22-28A \bar{V} T	3095	3130	3065	3035	2855	
1ПР27.25.22-28A \bar{V} T-а						
1ПР29.25.22-38A \bar{V} T	5185	5185	5000	4860	4400	
1ПР29.25.22-28A \bar{V} T	3820	3785	3650	3520	3150	
1ПР29.25.22-28A \bar{V} T-а						
1ПР31.25.22-28A \bar{V} T	4035	4015	3825	3685	3300	
1ПР33.25.22-20A \bar{V} T	2915	2915	2805	2750	2530	
1ПР36.25.22-20A \bar{V} T	3335	3305	3155	3065	2740	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. И ИНВ. №

1.138-10.7 00 000 TO

ЛИСТ

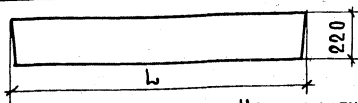
21

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ
ТАБЛ. 7

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р _{доп.} , КГС					
2 ПР14.38.22-72 АИ $\bar{У}$ Т	3690	3845	3805	3925	3805	0.25
2 ПР15.38.22-72 АИ $\bar{У}$ Т	4070	4245	4200	4335	4200	
2 ПР18.38.22-72 АИ $\bar{У}$ Т	5100	5255	5150	5200	4995	
2 ПР20.38.22-72 АИ $\bar{У}$ Т	6445	6505	6325	6265	5785	
2 ПР27.38.22-72 АИ $\bar{У}$ Т	9075	8995	8840	8370	7585	
2 ПР14.51.22-73 АИ $\bar{У}$ Т	3740	3860	3820	3940	3820	
2 ПР15.51.22-73 АИ $\bar{У}$ Т	4140	4270	4225	4560	4225	
2 ПР18.51.22-73 АИ $\bar{У}$ Т	4965	5120	5070	5175	5015	
2 ПР20.51.22-73 АИ $\bar{У}$ Т	5995	6180	6060	6120	5815	
2 ПР27.51.22-73 АИ $\bar{У}$ Т	9130	9050	8735	8415	7620	

1.138-10.7 00 000 TO

Лист
22



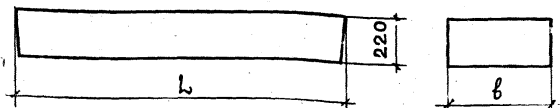
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ТАБЛИЦА 8

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ	
	L	b			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ³ БЕТОНА
1 ПР18.12.22-38 АИТ	1810	120	0.048	120	$\frac{4.0}{6.71}$	$\frac{83.33}{139.79}$
1 ПР20.25.22-28 АИТ	2070	250	0.114	285	$\frac{4.92}{8.11}$	$\frac{43.16}{71.14}$
1 ПР24.25.22-38 АИТ	2460	250	0.135	340	$\frac{8.70}{15.27}$	$\frac{64.44}{113.11}$
1 ПР24.25.22-28 АИТ	2460	250	0.135	340	$\frac{7.12}{12.19}$	$\frac{52.74}{90.30}$
1 ПР27.25.22-38 АИТ	2720	250	0.15	375	$\frac{11.58}{20.76}$	$\frac{77.20}{138.40}$
1 ПР27.25.22-28 АИТ	2720	250	0.15	375	$\frac{7.84}{13.47}$	$\frac{52.27}{89.80}$
1 ПР29.25.22-38 АИТ	2980	250	0.164	410	$\frac{12.96}{22.98}$	$\frac{79.02}{140.12}$
1 ПР29.25.22-28 АИТ	2980	250	0.164	410	$\frac{12.96}{22.98}$	$\frac{79.02}{140.12}$
1 ПР31.25.22-28 АИТ	3110	250	0.171	430	$\frac{13.54}{24.03}$	$\frac{73.18}{140.53}$
1 ПР33.25.22-20 АИТ	3370	250	0.185	465	$\frac{12.04}{21.01}$	$\frac{65.08}{113.57}$
1 ПР36.25.22-20 АИТ	3630	250	0.20	500	$\frac{15.66}{27.92}$	$\frac{78.30}{139.6}$
1 ПР20.25.22-28 АИТ-а	2070	250	0.114	285	$\frac{8.19}{11.38}$	$\frac{71.84}{95.82}$
1 ПР24.25.22-28 АИТ-а	2460	250	0.135	340	$\frac{10.39}{15.46}$	$\frac{76.96}{114.52}$
1 ПР27.25.22-28 АИТ-а	2720	250	0.15	375	$\frac{11.11}{16.74}$	$\frac{74.07}{111.60}$
1 ПР29.25.22-28 АИТ-а	2980	250	0.164	410	$\frac{16.23}{26.25}$	$\frac{98.96}{160.06}$

1.138-10.7 00000 TO

ЛИСТ

23



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 8

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ, кг НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАТ	
	L	b			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 м ³ БЕТОНА
2 ПР15.38.22-72А ₁ УТ	1550	380	0.13	325	$\frac{3.96}{6.60}$	$\frac{30.46}{50.77}$
2 ПР18.38.22-72А ₁ УТ	1810	380	0.151	380	$\frac{5.76}{9.80}$	$\frac{38.15}{64.9}$
2 ПР20.38.22-72А ₁ УТ	2070	380	0.173	435	$\frac{8.78}{15.07}$	$\frac{50.75}{87.11}$
2 ПР27.38.22-72А ₁ УТ	2720	380	0.227	570	$\frac{20.55}{37.55}$	$\frac{90.53}{165.42}$
2 ПР14.51.22-73А ₁ УТ	1420	510	0.159	400	$\frac{4.82}{8.07}$	$\frac{30.31}{50.75}$
2 ПР15.51.22-73А ₁ УТ	1550	510	0.174	435	$\frac{5.60}{9.14}$	$\frac{32.18}{52.53}$
2 ПР18.51.22-73А ₁ УТ	1810	510	0.203	510	$\frac{6.37}{10.50}$	$\frac{31.38}{51.72}$
2 ПР20.51.22-73А ₁ УТ	2070	510	0.232	580	$\frac{9.04}{15.46}$	$\frac{38.97}{66.64}$
2 ПР27.51.22-73А ₁ УТ	2720	510	0.305	765	$\frac{20.94}{38.13}$	$\frac{68.66}{125.02}$

1.138-10.7 0000 TO

Лист
24

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		<u>Документы предприятия</u>
1		Руководство по проектированию
		Предварительно напряженных железобетонных конструкций из тяжелого
		бетона. ЦНИИПромзданий, НИИЖБ, 1977г.
2		Руководство по проектированию
		каменных и армокаменных конструкций
		ЦНИИСК, 1974г.

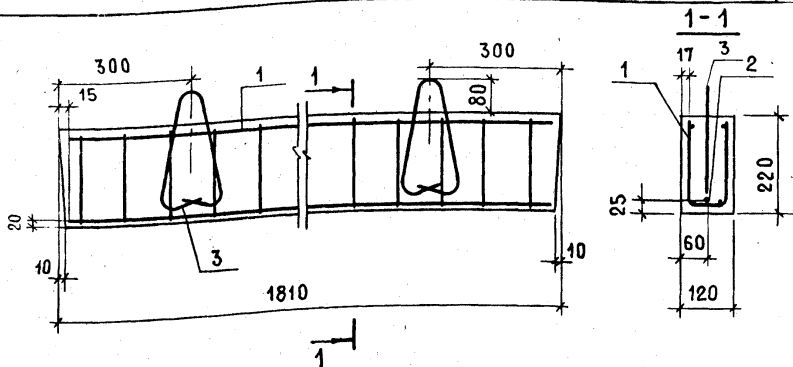
ИЗДАНИЕ № _____ ДАТА ПОСЛЕДНЕГО ИЗДАНИЯ _____

НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
ГЛАВН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КЛЕПикОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПикОВА	<i>Клепикова</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>

1.138-10.7 00000 ВД

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ
ДОКУМЕНТОВ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Р	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.7 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.138-10.7 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138-10.7 10 100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б.Ч.	2		1.138-10.7 00 024	φ14 АІЎ ГОСТ5781- 81L=1810	1	2.19
11	3		1.138-10.7 10 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0.17
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.048	М ³

1.138-10.7 10 000

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ
1ПР18.12.22-38А АІЎ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	120	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
ГА. ИНЖ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РАЗРАБОТ	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138 - 10.7 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138 - 10.7 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138 - 10.7 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
А4	1		1.138 - 10.7 10001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 20000(1ПР2025	22-2	8А1УТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138- 10.7 10100 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138- 10.7 00 019	φ10А1У ГОСТ5781-81 ℓ=2070	2	1.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.114	м ³
				1.138-10.7 20000-01(1ПР2	4.25	22-38А1У)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.7 10100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ14А1У ГОСТ5781-81 ℓ=2460	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.135	м ³

1.138-10.7 20 000

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РАЙОНСКИЙ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАТЕГОРИЯ	КАТЕГОРИЯ	1000 500 23АУТ ПР 24,25,22 38АУ	Р	1
ПРИМЕР	ГОРЛОВА	1000 500 23АУТ ПР 24,25,22 38АУ		2
ПРИМЕР	ГОРЛОВА	1000 500 23АУТ ПР 24,25,22 38АУ		
ПРИМЕР	ГОРЛОВА	1000 500 23АУТ ПР 24,25,22 38АУ		

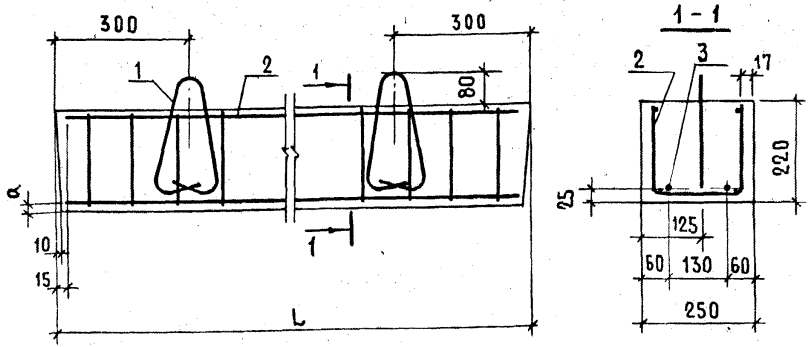
ИНЖИНИЕР ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				1.138-10.7 20000-02(1ПР24.2	5.22	28АИТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.7 10100-02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	3	1.138-10.7 00022		φ12АИГ ГОСТ 5781-81 ℓ=2460	2	2.18
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.135	М ³
				1.138-10.7 20000-03(1ПР27.2	25.22	28АИТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.7 10100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.138-10.7 00027		φ16АИГ ГОСТ 5781-81 ℓ=2720	2	4.29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.15	М ³
				1.138-10.7 20000-04(1ПР27.2	25.22	28АИТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.7 10100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.138-10.7 00023		φ12АИГ ГОСТ 5781-81 ℓ=2720	2	2.42
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.15	М ³

1.138-10.7 20000

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.138-10.7 20 000	1ПР 20.25.22- 28АІУТ	2070	22	285
- 01	1ПР 24.25.22- 38АІУТ	2460	20	340
- 02	1ПР 24.25.22- 28АІУТ	2460	21	340
- 03	1ПР 27.25.22- 38АІУТ	2720	19	375
- 04	1ПР 27.25.22- 28АІУТ	2720	21	375

ИНВ. №: 10004 / ИЩЖЛГД И ДАТА / ОБЪЕМ И №. №

1.138-10.7 20000 СБ			
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ		
ЛИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН		
ГИП	КЛЕПИКОВА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА		
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА		
РАЗРАБОТ	ГОРЛОВА		

1.138-10.7 20000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28АІУТ; 1ПР 24.25.22-38АІУТ; 1ПР 24.25.22-28АІУТ; 1ПР 27.25.22-38АІУТ; 1ПР 27.25.22-28АІУТ)			Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138 - 10.7 30000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138 - 10.7 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138 - 10.7 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
А4	1		1.138 - 10.7 10001-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 30000 (1ПР29.25	22	38А1УТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.7 10100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138 - 10.7 00028	Ф16 А1У ГОСТ 5781-81 2980	2	4.70
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200 300	0,164	М ³
				1.138-10.7 30000-01(1ПР29	25.2	2-28А1УТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138 - 10.7 10100 - 04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138 - 10.7 00028	Ф16 А1У ГОСТ 5781-81 2980	2	4.70
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³

1.138-10.7 30000

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР292522-38А1УТ; 1ПР292522-28А1УТ; 1ПР312522-28А1УТ; 1ПР332522-20А1УТ; 1ПР362522-20А1УТ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.И.И.О.О.	ПАЛЬМАН			Р	1	3
ГИП	КЛЕПикОВА			ЦНИИЭП жилища		
РУК.ГР.	ГОРЛОВА					
ПРОВЕР.	КЛЕПикОВА					
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА					

① - изменили состав шпр 1/25 стр 1/10 73 310 05.04.85

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 30000-02 (1ПР3	1252	2-28АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
14	3	1.138-10.7 10100 - 05		КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ.	4	1.138-10.7 00 029		φ16АУ ГОСТ5781-81 ℓ=3110	2	4.91
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0171	м ³
				1.138-10.7 30000-03 (1ПР3	3325	22-20АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	3	1.138-10.7 10100 - 06		КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	4	1.138-10.7 00 026		φ14 АУ ГОСТ5781-81 ℓ=3370	2	4.07
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0185	м ³

1.138-10.7 30 000

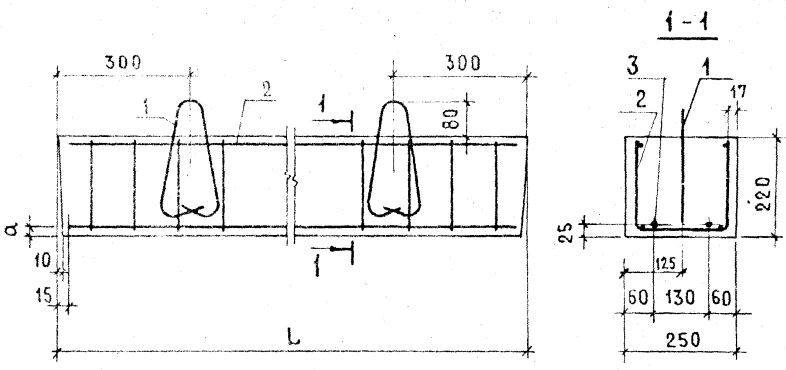
ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.7 30000-04 (1ПР36.2522-20АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	3	1.138-10.7 10100 - 07		КАРКАС ГНУТЫЙ КРВ <u>ДЕТАЛИ</u>	1	МАССА ЕД. КГ
Б4	4	1.138-10.7 00031		Ф16АУГОСТ5781-81 $\phi=3630$	2	5.73
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.2	М ³

ИНВ. № ПОДА, ПОДА ПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.7 30000	Лист
	3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	q, мм	МАССА, кг
1.138-10.7 30000	1ПР 29.25.22-38 А1УТ	2980	19	410
- 01	1ПР 29.25.22-28 А1УТ	2980	19	410
- 02	1ПР 31.25.22-28 А1УТ	3110	19	430
- 03	1ПР 33.25.22-20 А1УТ	3370	20	465
- 04	1ПР 36.25.22-20 А1УТ	3630	19	500

1.138-10.7 30000 СБ

			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР29.25.22-38А1УТ, 1ПР29.25.22-28А1УТ, 1ПР31.25.22-28А1УТ, 1ПР33.25.22-20А1УТ, 1ПР36.25.22-20А1УТ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ч.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ИНЖ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
К.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>				
ЗРАБОТ	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.7 40 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.7 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.7 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138-10.7 40100	АНКЕР А1	3	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.7 40000(1ПР202522-28А) <u>УТ-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.7 10100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	3		1.138-10.7 00019	Ф10 А1У ГОСТ 5781-81 В-2070	2	1.28
А4	4		1.138-10.7 10001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.14	М ³
				1.138-10.7 40000-01(1ПР242522-28А) <u>УТ-б</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.7 10100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.7 00022	Ф12 А1У ГОСТ 5781-81 В-1100	2	1.14
А4	4		1.138-10.7 10001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.135	М ³

1.138-10.7 40 000

ИЗДАТЕЛЬ	САААНОВСКИЙ	В. С.
ИЗДАТЕЛЬ	ПАЛЬМАН	В. С.
ГИП	КАЛЕПИНОВ	В. С.
ПРОФ. ГР	ГОРЯВВА	В. С.
ПРОФ. ГР	САААНОВСКИЙ	В. С.
РАЗРАБ	ГОРЯВВА	В. С.

ПРЕМНИКА БУСКОРОВА САНКЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ КОПИЯ
 1ПР20 2572-28АУТ а 1ПР24 2572-28АУТ а
 1ПР27 2572-28АУТ а 1ПР27 2572-28АУТ а

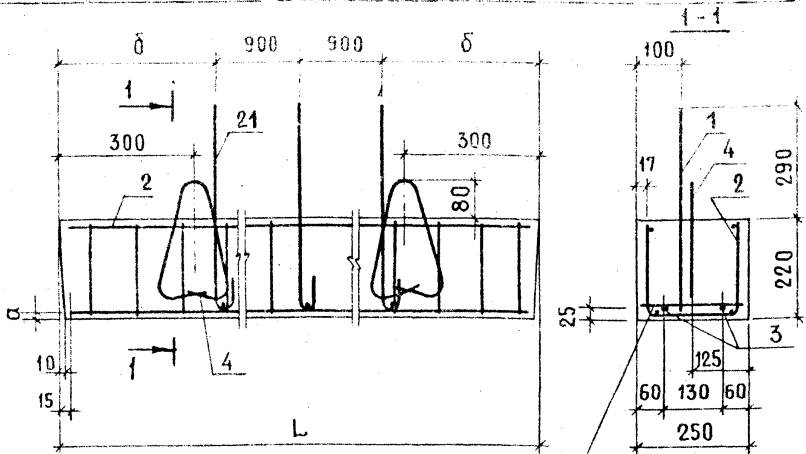
ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 40000-02 (1ПР27.25.22-28АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.7 10100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	3	1.138-10.7 00021		Ф12АУ ГОСТ 5781-81 $\ell=2720$	2	2.42
А4	4	1.138-10.7 10001-01		ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.15	М ³
				1.138-10.7 40.000-03 (1ПР29.25.22-28АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.7 10100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.138-10.7 00028		Ф16АУ ГОСТ 5781-81 $\ell=2980$	2	4.70
А4	4	1.138-10.7 10001-03		ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	0.51
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.164	М ³

1.138-10.7 40000

Лист

2



Вязать проволокой к гнущему каркасу
после установки поз. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α, мм	δ, мм	L, мм	МАССА КГ
1.138-10.7 40000	1ПР20.25.22- 28АІУТ-α	22	135	2070	275
-01	1ПР24.25.22- 28АІУТ-α	21	330	2460	325
-02	1ПР27.25.22- 28АІУТ-α	21	460	2720	375
-03	1ПР29.25.22- 28АІУТ-α	19	590	2980	400

1.138-10.7 40 000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ
(1ПР20.25.22-28АІУТ-α; 1ПР24.25.22-28АІУТ-α;
1ПР27.25.22-28АІУТ-α; 1ПР29.25.22-28АІУТ-α)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Р		1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИЗН.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.7 50 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.138-10.7 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.138-10.7 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.7 50000(2ПР14.38.22-72АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
11	1		1.138-10.7 50100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ	2		1.138-10.7 00 016	Ф10АИ ГОСТ 5781-81 l=1420	2	0.88
11	3		1.138-10.7 10 001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0119	М ³
				1.138-10.7 50000-01(2ПР15.38.22-72АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
11	1		1.138-10.7 50100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.138-10.7 00 017	Ф10АИ ГОСТ 5781-81 l=1550	2	0.96
11	3		1.138-10.7 10 001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	013	М ³

1.138-10.7 50000

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>				
ДИКТОР	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>				
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>				
			ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			(2ПР14.38.22-72АУТ; 2ПР15.38.22-72АУТ; 2ПР18.38.22-72АУТ; 2ПР20.38.22-72АУТ; 2ПР27.38.22-72АУТ)	Р	1	3
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	СОСТАВ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.138-10.7 50000-02(2ПР18)	38.2	2-72А\УТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		1	1.138-10.7 50100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
БЧ		2	1.138-10.7 00018	Ф10А\У ГОСТ5781-81 $\varnothing=1810$	3	1.12
И		3	1.138-10.7 10001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.151	М3
				1.138-10.7 50000-03(2ПР20)	38.2	2-72А\УТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
И		1	1.138-10.7 50100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2	1.138-10.7 00021	Ф12А\У ГОСТ5781-81 $\varnothing=2070$	3	1.84
И		3	1.138-10.7 10001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	0.51
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.173	М3

ИНВ. НЕПОДА: ПОДПИСЬ И ДАТА: БС/М. ИИ/В. №

1.138-10.7 50000

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАнные для исполнен</u>	ий	
				1.138-10.7 50000-04 (2ПР27)	38.	22-72 АИУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138-10.7 50100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
64	2		1.138-10.7 00 032	φ18АИУ ГОСТ 5781-81 8-2720	3	5.43
11	3		1.138-10.7 10 001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0.227	М ³

1.138-10.7 50000

ЛИСТ

3

Рис. 1 1-1

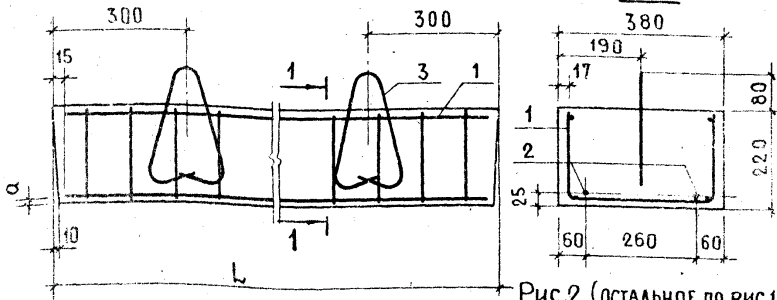
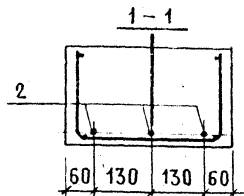


Рис. 2 (Остальное по рис. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-10.7 50000	2 ПР 14.38.22-72 А IVТ	1	1420	22	295
- 01	2 ПР 15.38.22-72 А IVТ	1	1550	22	325
- 02	2 ПР 18.38.22-72 А IVТ	2	1810	22	380
- 03	2 ПР 20.38.22-72 А IVТ	2	2070	21	435
- 04	2 ПР 27.38.22-72 А IVТ	2	2720	18	570

1.138-10.7 50000 СБ

		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		(2 ПР 14.38.22-72 А IVТ; 2 ПР 15.38.22-72 А IVТ; 2 ПР 18.38.22-72 А IVТ; 2 ПР 20.38.22-72 А IVТ; 2 ПР 27.38.22-72 А IVТ)		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ТА ИНЖ. ОД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
ГИП	КАЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>				
РЧК ГР.	ГОРДОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	КАЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ.	ГОРДОВА	<i>[Signature]</i>				

№ К. ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.7 60 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.138-10.7 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.138-10.7 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.7 60000(2ПР14.51.22-73АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138-10.7 60100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ	2		1.138-10.7 00 016	φ10АУ ГОСТ 5781-81 l-1420	3	0.88
11	3		1.138-10.7 10 001-01	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.159	м ³

1.138-10.7 60000

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ						
П. И. И. Н. О. Т. А.	ПАЛЬМАН						
ГИП	КЛЕПИКОВА						
РУК. ГР.	ГОРЛОВА						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА						
				ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				(2ПР14.51.22-73АУТ; 2ПР15.51.22-73АУТ; 2ПР18.51.22-73АУТ; 2ПР20.51.22-73АУТ; 2ПР27.51.22-73АУТ)	Р	1	3
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 60000-01(2ПР1551-2273АІУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
11	1	1.138-10.7 60100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			МАССА ЕД. КГ
Б4	2	1.138-10.7 00017	Ф10АІУ ГОСТ5781-81 L=1550	3	0.96	
11	3	1.138-10.7 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М200	0,174	М ³	
				1.138-10.7 60000-02(2ПР18,51,22-73АІУТ)		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>			
11	1	1.138-10.7 60100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2	1.138-10.7 00018	Ф10АІУ ГОСТ 5781-81 L=1810	3	1.12	
11	3	1.138-10.7 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М200	0,203	М ³	

В. МЕЛОДИСКИ И ДАТА. ОБЪЕМЫ

1.138-10.7 60000

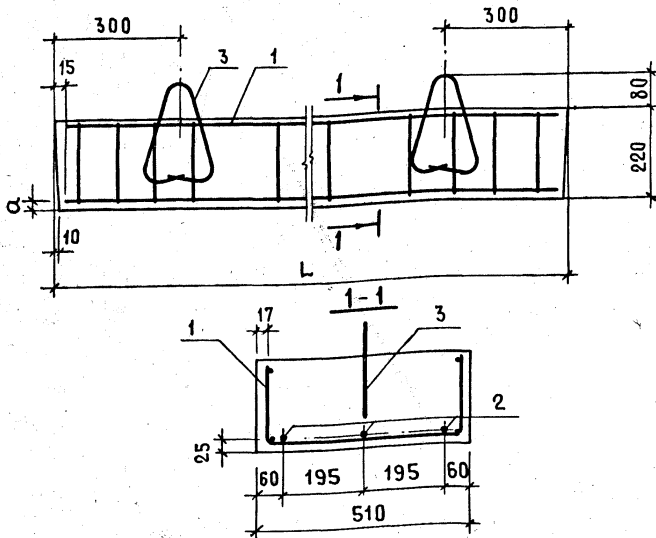
Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.7 60000-03(2ПР2	0.51	22-73АИУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
И	1	1.138-10.7	60100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	2	1.138-10.7	00021	Ф12АИУ ГОСТ-5781-81 В-2070	3	1.84
И	3	1.138-10.7	10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51
				<u>МАТЕРИАЛ.</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.232	М ³
				1.138-10.7 60000-04(2ПР2	7.51	22-73АИУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
И	1	1.138-10.7	60100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1.138-10.7	00032	Ф18АИУ ГОСТ5781-81 В-2720	3	5.43
И	3	1.138-10.7	10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.51
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.305	М ³

1.138-10.7 60000

ЛИСТ

3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.138-10.7 60 000	2ПР14.51.22-73АІУТ	1420	22	400
- 01	2ПР15.51.22-73АІУТ	1550	22	435
- 02	2ПР18.51.22-73АІУТ	1810	22	510
- 03	2ПР20.51.22-73АІУТ	2070	21	580
- 04	2ПР27.51.22-73АІУТ	2720	18	765

1.138-10.7 60 000 СБ

		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.22-73АІУТ; 2ПР15.51.22-73АІУТ; 2ПР18.51.22-73АІУТ; 2ПР20.51.22-73АІУТ; 2ПР27.51.22-73АІУТ)			СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10		
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ПАЛЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГИП	КЛЕЛИКОВА		ЦНИЭП ЖИЛИЩА				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА						
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА						
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.7 10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.7 10100 (КР1)		МАССА ЕД., КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00007	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 1780	4	0.18
БЧ.	2		1.138-10.7 00001	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 470	15	0.05
				1.138-10.7 10100-01 (КР2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00008	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 2040	4	0.20
БЧ.	2		1.138-10.7 00002	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	16	0.06
				1.138-10.7 10100-02 (КР3)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00009	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 2430	4	0.24
БЧ.	2		1.138-10.7 00002	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	20	0.06
				1.138-10.7 10100-03 (КР4)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00011	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 2690	4	0.27
БЧ.	2		1.138-10.7 00002	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	22	0.06

№ В. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>

1.138-10.7 10100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 ÷ КР8)

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

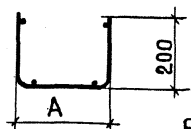
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>1.138-10.7 10100-04 (КР5)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4.		1	1.138-10.7 00012	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ-2950	4	0.29
Б4.		2	1.138-10.7 00002	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ- 600	23	0.06
				<u>1.138-10.7 10100-05 (КР6)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1	1.138-10.7 00013	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ-3080	4	0.30
Б4.		2	1.138-10.7 00002	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ- 600	25	0.06
				<u>1.138-10.7 10100-06 (КР7)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1	1.138-10.7 00014	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ-3340	4	0.33
Б4.		2	1.138-10.7 00002	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ- 600	26	0.06
				<u>1.138-10.7 10100-07 (КР8)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		1	1.138-10.7 00015	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ-3600	4	0.36
Б4.		2	1.138-10.7 00002	Ф4ВрГГОСТ 6727-80 ℓ- 600	29	0.06

ИНВ. № ПОДАГОДИТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.7 10100

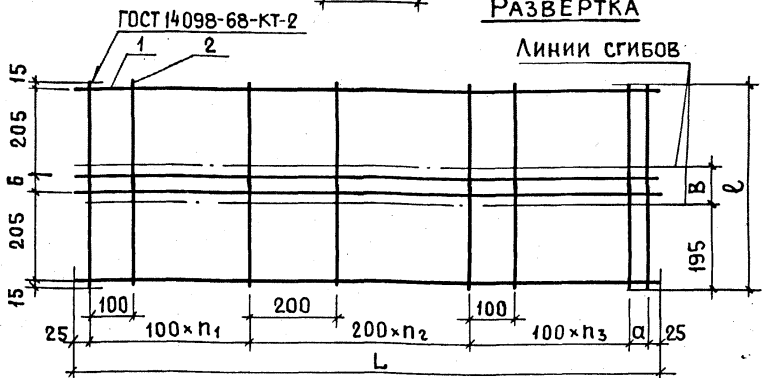
ЛИСТ

2



РАЗВЕРТКА

Линии сгибов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	a, мм	A, мм	B, мм	B, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА КГ
1.138-10.7 10100	КР1	1780	470	30	90	30	80	5	4	4	1.47
-01	КР2	2040	600	90	220	160	210	5	5	4	1.76
-02	КР3	2430	600	80	220	160	210	6	5	7	2.16
-03	КР4	2690	600	40	220	160	210	7	6	7	2.40
-04	КР5	2950	600	0	220	160	210	7	7	8	2.54
-05	КР6	3080	600	30	220	160	210	8	7	8	2.70
-06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8	2.88
-07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10	3.18

1.138-10.7 10100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 ÷ КР8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища		

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. ИНЖ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1.138-10.7 50100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.138-10.7 50100 (КР9)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ.	1		1.138-10.7 00005	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0.14
БЧ.	2		1.138-10.7 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=730	12	0.07
				<u>1.138-10.7 50100-01 (КР10)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00006	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0.15
БЧ.	2		1.138-10.7 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=730	13	0.07
				<u>1.138-10.7 50100-02 (КР11)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.7 00007	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0.18
БЧ.	2		1.138-10.7 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=730	15	0.07

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ПАИИИ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>

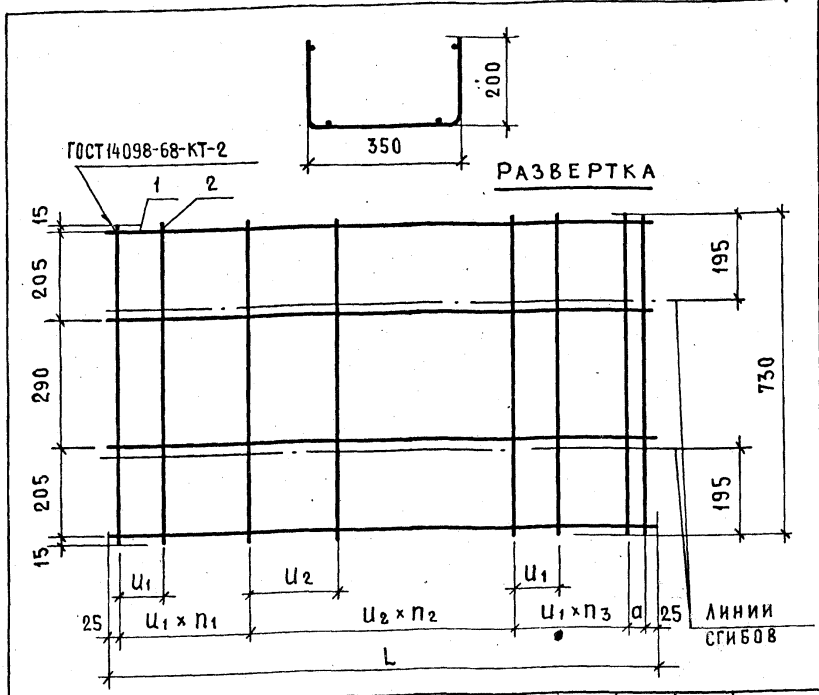
1.138-10.7 50100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 ÷ КР13)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.7 50100-03(КР12)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.7 00 008	φ48p ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0.20
Б4	2		1.138-10.7 00 003	φ48p ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	20	0.07
				1.138-10.7 50100-04 (КР13)		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
Б4	1		1.138-10.7 00011	φ48p ГОСТ 6727-80 ℓ=2690	4	0.27
Б4	2		1.138-10.7 00003	φ48p ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	30	0.07



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	u ₁ , мм	u ₂ , мм	p ₁	p ₂	p ₃	МАССА, КГ
1.138-10.7 50100	КР9	1390	40	100	200	4	3	3	1.42
- 01	КР10	1520	70	100	200	4	3	4	1.54
- 02	КР11	1780	30	100	200	5	4	4	1.80
- 03	КР12	2040	70	80	160	6	6	6	2.24
- 04	КР13	2690	50	70	140	10	9	9	3.24

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

1.138-10.7 50100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 ÷ КР13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		

Лист _____ Листов 1

ЦНИИЭП жилища

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

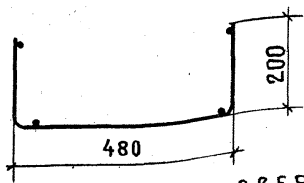
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И.			1.138-10.7 60100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>1.138-10.7 60100(КР14)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.7 00005		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0.14
Б.Ч.	2	1.138-10.7 00004		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=860	12	0.085
				<u>1.138-10.7 60100-01(КР15)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.7 00006		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0.15
Б.Ч.	2	1.138-10.7 00004		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=860	13	0.085
				<u>1.138-10.7 60100-02(КР16)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.7 00007		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0.18
Б.Ч.	2	1.138-10.7 00004		φ4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=860	15	0.085

КАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ОД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.138-10.7 60100		
КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u> <u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.138-10.7 60100-03(КР17)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.138-10.7 00008	φ4ВрГост 6727-80 ℓ=2040	4	0.20
Б4		2	1.138-10.7 00004	φ4ВрГост 6727-80 ℓ=860	20	0.085
				<u>1.138-10.7 60100-04(КР18)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.138-10.7 00011	φ4ВрГост 6727-80 ℓ=2690	4	0.27
Б4		2	1.138-10.7 00004	φ4ВрГост 6727-80 ℓ=860	30	0.085

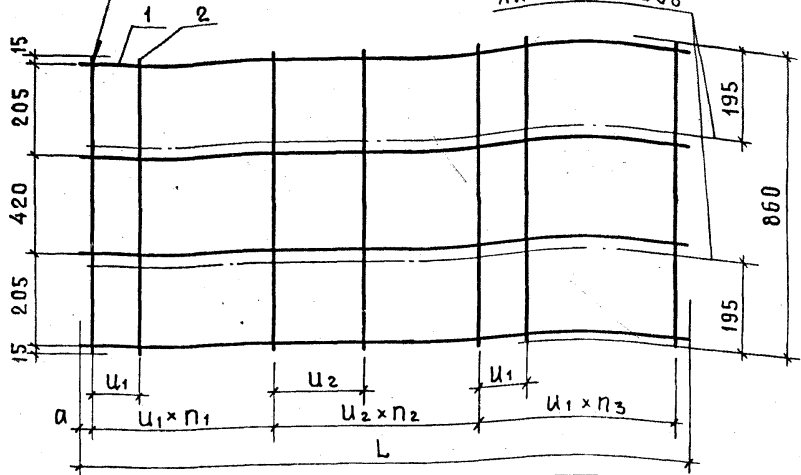
НВ. ПОДАЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИВВ. №



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	u ₁ , мм	u ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.7 60100	КР14	1390	40	100	200	4	3	3	1.58
-01	КР15	1520	70	100	200	4	3	4	1.70
-02	КР16	1780	30	100	200	5	4	4	1.99
-03	КР17	2040	70	80	160	6	6	6	2.50
-04	КР18	2690	50	70	140	10	9	9	3.63

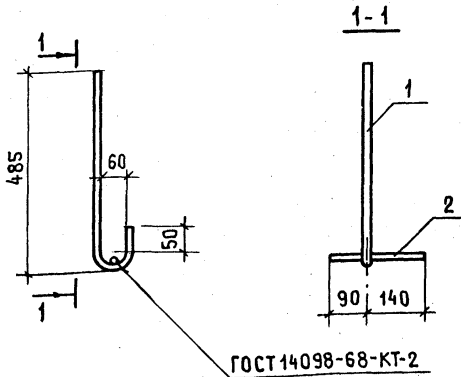
1.138-10.7 60100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР14 ÷ КР18)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

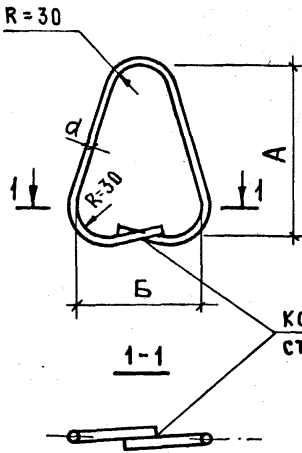
НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.ИНЖ.ОТД.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА, КГ
Б.4	1	1.138-10.7 00 033		Φ16 А1 ГОСТ 5781-81 ℓ=605	1	0.95
Б.4.	2	1.138-10.7 00 034		Φ10 А1 ГОСТ 5781-81 ℓ=230	1.	0.14

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.7 40100				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			АНКЕР А1			Р	1.09 КГ	1:10	
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ГИП	КЛЕПИКОВА								
РУК. ГР.	ГОРЛОВА								
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА								
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА								



КОНТАКТНАЯ ТОЧЕЧНАЯ ИЛИ
СТЫКОВАЯ СВАРКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α , мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.138-10.7 10001	П1	6	760	275	130	0.17
-01	П2	8	760	275	130	0.30
-02	П3	10	820	275	165	0.51

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.138-10.7 10 001				
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1 ÷ П3)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРК В ст. 3 СП2 и В ст. 3 ПС2 ГОСТ 5781-81		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

З. П. А. А. 14 | Д. О. И. П. Р. О. В. С. К.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81										АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80		ВСЕГО
	КЛАСС АⅡ										КЛАСС ВрI		
	Φ, мм			ИТОГО			Φ, мм			ИТОГО			
	10	12	14	16	2.19	0.34	6	8	10	16	Φ, мм	4	
1ПР 18.12.22-38АⅡТ				2.19	0.34	2.19					1.47	4.0	
1ПР 20.25.22-28АⅡТ	2.56					2.56	0.6			1.76	4.92		
1ПР 24.25.22-38АⅡТ			5.94			5.94	0.6			2.16	8.7		
1ПР 24.25.22-28АⅡТ		4.36				4.36	0.6			2.16	7.12		
1ПР 27.25.22-38АⅡТ				8.58		8.58	0.6			2.40	11.58		
1ПР 27.25.22-28АⅡТ		4.84				4.84	0.6			2.40	7.84		
1ПР 29.25.22-38АⅡТ				9.40		9.40		1.02		2.54	12.96		
1ПР 29.25.22-28АⅡТ				9.40		9.40		1.02		2.54	12.96		
1ПР 31.25.22-28АⅡТ				9.82		9.82		1.02		2.70	13.54		
1ПР 33.25.22-20АⅡТ		8.14				8.14		1.02		2.88	12.04		
1ПР 36.25.22-20АⅡТ				11.46		11.46		1.02		3.18	15.66		
1ПР 20.25.22-28АⅡТ-д	2.56					2.56	0.6	0.42	2.85	1.76	8.19		
1ПР 24.25.22-28АⅡТ-д	4.36					4.36	0.6	0.42	2.85	2.16	10.39		
1ПР 27.25.22-28АⅡТ-д	4.84					4.84	0.6	0.42	2.85	2.40	11.11		
1ПР 29.25.22-28АⅡТ-д				9.40		9.40	1.44	2.85	4.29	2.54	16.23		

1.138-10.7 00000 ВМС

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

18073

60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81										
	КЛАСС АІІ					КЛАСС АІ					
	Ф, ММ		ИТОГО		ИТОГО	Ф, ММ		ИТОГО		КЛАСС ВРІ Ф, ММ 4	
10	12	16	18	8		10	10	10			
2ПР14.38.22-72АІІТ	1.76				1.76	0.60			0.60	1.42	3.78
2ПР15.38.22-72АІІТ	1.92				1.92	0.60			0.60	1.54	3.96
2ПР18.38.22-72АІІТ	3.36				3.36	0.60			0.60	1.80	5.76
2ПР20.38.22-72АІІТ		5.52			5.52			1.02	1.02	2.24	8.78
2ПР27.38.22-72АІІТ				16.29	16.29			1.02	1.02	3.24	20.55
2ПР14.51.22-73АІІТ	2.64				2.64	0.60			0.60	1.58	4.82
2ПР15.51.22-73АІІТ	2.88				2.88			1.02	1.02	1.70	5.60
2ПР18.51.22-73АІІТ	3.36				3.36			1.02	1.02	1.99	6.37
2ПР20.51.22-73АІІТ		5.52			5.52			1.02	1.02	2.50	9.04
2ПР27.51.22-73АІІТ				16.29	16.29			1.02	1.02	3.63	20.94

1.138-10.7 00000 ВМС

АНСТ