

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.300.9-1**

**МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА**

**ВЫПУСК 2**

**МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ  
И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА  
АВТОСТОЯНОК**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

23712

ЦЕНА  
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 3.300.9-1

МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА

ВЫПУСК 2

## МАЛЫЕ ФОРМЫ АРХИТЕКТУРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА АВТОСТОЯНОК

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Мамид* МАКСИМОВ Ю.Н.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лав* АЛЕКСЕЕВА Л.А.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 41 ОТ 25.02.87 г.,  
ПИСЬМО № 1-9 ОТ 05.01.89 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.08.89 г.  
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА  
ПРИКАЗ № 33 ОТ 10.01.89 г.

© ГУП ЦПП, 1997

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
3.300.9-1.2 ИИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	7
3.300.9-1.2 01.00.00	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СМ1	10
3.300.9-1.2 02.00.00	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СМ2	11
3.300.9-1.2 03.00.00	ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ1	12
3.300.9-1.2 04.00.00	ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ2	12
3.300.9-1.2 03.00.00 СБ	ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
3.300.9-1.2 04.00.00 СБ	ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
3.300.9-1.2 05.01.00	СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ Свм1	15
3.300.9-1.2 05.01.00-01	СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ Свм2	15
3.300.9-1.2 05.01.00 СБ	СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ Свм1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
3.300.9-1.2 05.01.00-01 СБ	СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ Свм2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
3.300.9-1.2 05.05.00	ПЕШЛЯ П1	18
3.300.9-1.2 05.06.00	ПЕШЛЯ П2	19
3.300.9-1.2 06.00.00	КАЛИТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км1	20
3.300.9-1.2 07.00.00	КАЛИТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км2	21
3.300.9-1.2 08.00.00	ЗНАК Зн1, Зн3	22
3.300.9-1.2 08.00.00 СБ	ЗНАК Зн1, Зн3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
3.300.9-1.2 09.00.00	ЗНАК Зн2, Зн4	24
3.300.9-1.2 09.00.00 СБ	ЗНАК Зн2, Зн4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
3.300.9-1.2 10.00.00	ВЫВЕСКА РЕКЛАМНАЯ ВР1	26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 10.01.00	СТОЙКА СМ3	29
3.300.9-1.2 10.02.00	КУБ К1	30
3.300.9-1.2 10.03.00	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1	31
3.300.9-1.2 10.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ	31
3.300.9-1.2 11.00.00	ВЫВЕСКА РЕКЛАМНАЯ ВР2	32
3.300.9-1.2 11.01.00	СТОЙКА СМ4	34
3.300.9-1.2 11.02.00	КУБ К2	35
3.300.9-1.2 12.00.00	ЭЛЕМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОЧНЫХ МЕСТ ОС1	36
3.300.9-1.2 12.01.00	РАМА Р1	37
3.300.9-1.2 12.02.00	ШКАФ Ш1	38
3.300.9-1.2 13.00.00	ЭЛЕМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОЧНЫХ МЕСТ ОС2, ОС3	39
3.300.9-1.2 13.01.00	РАМА Р2	41
3.300.9-1.2 14.00.00	ЭЛЕМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОЧНЫХ МЕСТ ОС4	42
3.300.9-1.2 14.01.00	ДВЕРЦА Д1	44
3.300.9-1.2 14.02.00	ШКАФ Ш2	45
3.300.9-1.2 14.02.00 СБ	ШКАФ Ш2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
3.300.9-1.2 15.00.00	СТЕНА ИНФОРМАЦИОННЫЙ СИ	48

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

3.300.9-1.2-0			
ИМ. РАБОТ	ЖЕЛЕЗНЯК		
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		
ГИП	НЕЧАЕВ		
ВК. ГРИНЖ	ШУРНЮК		
СО Д Е Р Ж А Н И Е			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ЦНИИ П ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 15.01.00 СБ	РАМА Р3	49
3.300.9-1.2 16.00.00	ОГРАДА ПЕРЕНОСНАЯ ОПМ1, ОПМ2	50
3.300.9-1.2 16.01.00	ОПОРА О1	51
3.300.9-1.2 18.00.05	ДЕТАЛЬ СПИНКИ	51
3.300.9-1.2 16.02.00	РАМКА Р4	52
3.300.9-1.2 16.02.00-01	РАМКА Р5	52
3.300.9-1.2 17.00.00	СКАМЬЯ Ск1	53
3.300.9-1.2 17.00.00 СБ	СКАМЬЯ Ск1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
3.300.9-1.2 18.00.00	СКАМЬЯ Ск2	55
3.300.9-1.2 18.00.00 СБ	СКАМЬЯ Ск2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
3.300.9-1.2 19.00.00	УРНА У1	57
3.300.9-1.2 19.01.00	РАМА Р3	58
3.300.9-1.2 19.02.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е1	59
3.300.9-1.2 20.00.00	УРНА У2	60
3.300.9-1.2 20.01.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е2	61
3.300.9-1.2 20.02.00	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ СД4	62
3.300.9-1.2 21.00.01	КРЫШКА	62
3.300.9-1.2 21.00.00	УРНА У3	63
3.300.9-1.2 21.01.00	РАМА Р4	64
3.300.9-1.2 21.02.00	КОНТЕЙНЕР	65
3.300.9-1.2 21.03.00	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е3	65
3.300.9-1.2 22.00.00	СВЕТИЛЬНИК СВ1	66
3.300.9-1.2 22.10.00	КОЛПАК Кп1	67
3.300.9-1.2 22.10.01	ДЕТАЛЬ 1	69
3.300.9-1.2 22.10.02	ДЕТАЛЬ 2	70
3.300.9-1.2 22.10.03	ДЕТАЛЬ 3	70

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.300.9-1.2 23.00.00	СВЕТИЛЬНИК СВ2	71
3.300.9-1.2 23.10.00	КОЛПАК Кп2	72
3.300.9-1.2 23.11.00	ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СД1	73
3.300.9-1.2 23.10.01	ДЕТАЛЬ М1	74
3.300.9-1.2 23.11.10	НАКЛАДКА	74
3.300.9-1.2 24.00.00	ФОНАРЬ НАРУЖНЫЙ ФН1	75
3.300.9-1.2 24.00.00-01	ФОНАРЬ НАРУЖНЫЙ ФН2	76
3.300.9-1.2 24.00.00 Д	УЗЕЛ I... III	77
3.300.9-1.2 24.10.00	Стойка См1	78
3.300.9-1.2 24.10.00-01	Стойка См2	78
3.300.9-1.2 24.10.00 СБ	Стойка См1, См2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
3.300.9-1.2 24.10.01	ПРУБА	80
3.300.9-1.2 24.10.03	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	80
3.300.9-1.2 24.01.00	ДЕТАЛЬ М1	81
3.300.9-1.2 24.02.00	ДЕТАЛЬ М2	82
3.300.9-1.2 24.03.00	ДЕТАЛЬ М3	83
3.300.9-1.2 24.00.01	ДЕТАЛЬ М4	84
3.300.9-1.2 24.00.02	ФАСОНКА	84

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

3.300.9-1.2-0	Лист 2
---------------	-----------

Копировал: *Евс* 23712 4 формат А3

Настоящие „Технические условия“ распространяются на изделия и конструкции малых форм архитектуры, предназначенные для размещения на автостоянках личного транспорта.

Элементы малых архитектурных форм выполняются в металле с частичным применением древесины.

Условия строительства и монтажа элементов приведены в альбоме типовых проектных решений „Примерные решения автостоянок личного транспорта с элементами оборудования и малыми архитектурными формами“.

## I. Технические требования

### 1.1. Типы и основные размеры

1.1.1. Элементы малых архитектурных форм должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам.

1.1.2. Изделия по своему функциональному назначению разделяются на четыре группы: 1) элементы ограждения; 2) элементы благоустройства; 3) рекламно-информационные элементы; 4) элементы оборудования стояночных мест.

1.1.3. Изделия имеют маркировку, где буквы обозначают: См - стойка ограды металлическая; Свм - створка ворот металлическая; Км - калитка металлическая; ОПм - ограда переносная металлическая; Ск - скамья; У - урна; ФН - фонарь наружный; СИ - стенд информационный; Знак - знак; ВР - вывеска рекламная; ОС - элемент оборудования стояночных мест; СВ - светильник. Цифры после буквенного индекса обозначают тип изделия.

### 1.2 Характеристики Металлические изделия.

1.2.1. Поверхности металлических изделий и деталей должны соответствовать ГОСТ 2.309-73. Материалы, при-

меняемые для изготовления металлических элементов должны удовлетворять требованиям ГОСТов, указанных на чертежах.

1.2.2. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, ржавчины, заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим его прочность.

1.2.3. Заготовки должны быть отшлифованы, острые кромки притуплены.

1.2.4. Трубы не должны иметь вмятин, раскрытых швов и других дефектов, снижающих прочность и ухудшающих товарный вид изделия.

1.2.5. Швы сварных соединений должны выполняться электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 и рабочих чертежей.

1.2.6. Сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:

- не иметь пороков в виде трещин, пор, непроваров, несплавлений по кромкам, наплывов, прожогов, шлаковых включений, подрезов;

- иметь равномерную мелкочешуйчатую поверхность и плавный переход к основному металлу;

- по окончании сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть очищены от шлака, наплывов, окалины, брызг металла.

1.2.7. Отклонение от прямолинейности поверхности прямых

				3. 300.9-1.2		ТУ		
				Технические условия		СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	3
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	АЛЕКСЕЕВА	НЕЧАЕВ	ЦНИИПРОАДРОСТРОЙМАТ				
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	НЕЧАЕВ	ШУРЮК					
ГАП	НЕЧАЕВ	ШУРЮК						
ДИ. КОНТР.	ШУРЮК							

участков изделий не должны быть более 5мм. на длине 1000мм.

1.2.8. Каркасы изделий малых архитектурных форм должны быть сварены без перекосов. Отклонение взаимно перпендикулярных элементов от перпендикулярности не должно быть более 5мм. на длине 1000мм.

1.2.9. Открытые концы труб следует заварить или забить антисептированными деревянными пробками.

1.2.10. Металлические изделия должны поставляться закачку оцинкованными грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. Перед нанесением грунтовки на металлическую поверхность необходимо провести очистку от окислы, грязи и ржавчины механическим или химическим путем. Окраска изделий производится на месте установки.

1.2.11. Стекла светильников должны быть чистыми и надежно закрепленными. На поверхности стекла не допускаются трещины, сколы.

#### Деревянные изделия

1.2.12. Деревянные заготовки для элементов малых форм архитектуры должны изготавливаться из лесоматериалов хвойных пород 2 сорта по ГОСТ 8486-86 с влажностью не более 15%.

1.2.13. Поверхности деревянных деталей скамей должны быть тщательно оструганы, ошкурены и покрыты водостойчивым лакокрасочным покрытием группы I по ГОСТ 9825-73 по проолифленной основе.

1.2.14. На наружных поверхностях деревянных изделий не допускаются расслоения, отколы, вырывы, недостройка.

1.2.15. Острые кромки должны быть притуплены фаской.

### 1.3 Комплектность

1.3.1. Комплектность поставки элементов малых форм архитектуры устанавливается по согласованию с заказчиком.

1.3.2. В комплект поставки должна входить товаросопроводительная документация, в которой указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документа;
- наименование и количество изделий;
- дата изготовления изделия.

### 1.4 Маркировка, упаковка

1.4.1. На нелицевой стороне изделий малых форм архитектуры или на бирке, прикрепленной к элементам, должна быть нанесена следующая маркировка:

- наименование завода-изготовителя;
- дата изготовления.

1.4.2. Маркировка наносится несмываемой краской при помощи трафарета или ударным способом.

1.4.3. Изделия малых архитектурных форм поставляются без упаковки.

### 2. Правила приёмки

2.1. Элементы малых архитектурных форм должны предъявляться к приемке партиями. Размер партии устанавливается по соглашению сторон. В состав партии должны входить изделия одной маркировки, изготовленные из одного вида и качества материала и оформленные одним документом, удостоверяющим качество.

2.2. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию, принятую техническим контролем, документом, в котором указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- номер партии;

3. 300.9-1.2

ТУ

АНСТ

2

- количество изделий в партии;
- дата выпуска.

2.3. Металлические изделия должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям с целью проверки качества изготовления и соответствия их требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается 5% изделий из изготовленной партии.

2.5. Детали и изделия следует считать выдержавшими приемо-сдаточные испытания лишь при получении удовлетворительных результатов по всем проверяемым параметрам.

2.6. При обнаружении дефектов изделие направляется на доработку. После устранения выявленных дефектов приемка производится повторно.

2.7. При повторном контроле проверяются только те параметры, по которым была проведена доработка изделий.

2.8. При неудовлетворительных данных повторного контроля изделия бракуются и их выпуск прекращается до выяснения и устранения причин брака.

2.9. Проверку деревянных деталей следует проводить путём сплошного контроля по следующим показателям: проверка геометрических размеров, дефектов древесины заготовок и шероховатости поверхности. Детали считаются дефектными, если они не удовлетворяют требованиям хотя бы по одному из проверенных показателей.

### 3. Методы контроля и испытаний

3.1. Соответствие основных размеров изделий требованиям рабочих чертежей проверяется путем обмера рулеткой измерительной металлической РЗ-5 класса точности 3 по ГОСТ 7502-80, линейкой измерительной по ГОСТ 427-75, штангенциркулем ШЦ-М-250-005 по ГОСТ 166-80 и шаблонами.

3.2. Контроль качества швов сварных соединений произво-

дится по ГОСТ 3242-79.

3.3. Влажность древесины определяется по ГОСТ 16588-79, шероховатость поверхности по ГОСТ 15612-85.

3.4. Комплектность и маркировка проверяются визуально.

### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование изделий должно производиться автотранспортом в условиях исключающих их деформацию и повреждение.

4.2. Сбрасывание изделий при разгрузке не допускается.

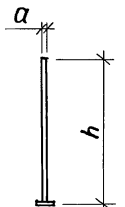
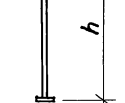
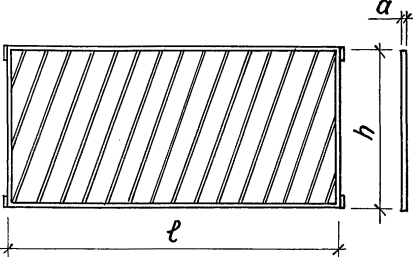
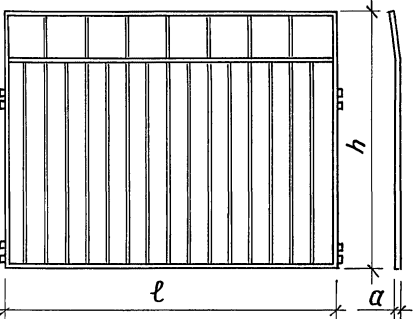
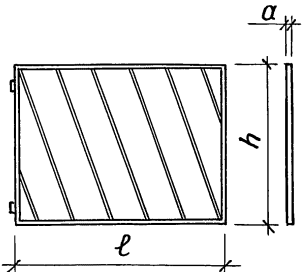
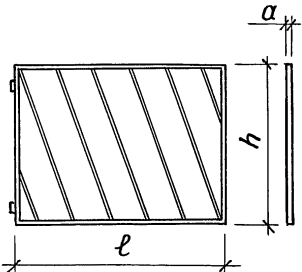
4.3. Изделия хранить рассортированными по маркам.

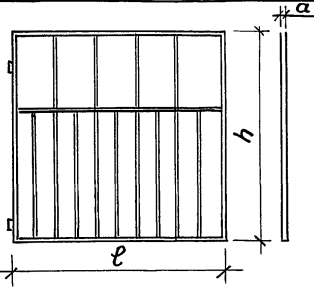
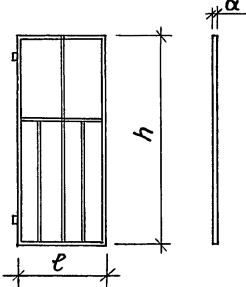
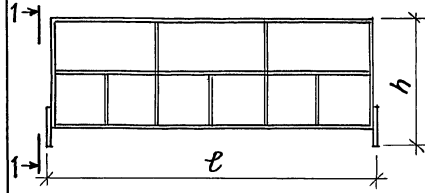
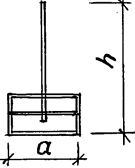
4.4. При погрузочно-разгрузочных работах необходимо соблюдать требования техники безопасности согласно СНиП III-4-80.

### 5. Гарантии изготовителя


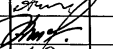
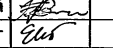



5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки.

№ № ПО ПОРЯДКУ	Э С К И З	МАРКА	ТАБАРИПНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
			ℓ	h	a	
Э Л Е М Е Н Т Ы О Г Р А Ж Д Е Н И Я						
1		C <sub>М1</sub>	—	1900	70	16,3
2		C <sub>М2</sub>	—	2160	120	38,4
3		ПО <sub>М1</sub>	2500	1200	40	63,8
4		ПО <sub>М2</sub>	2560	1900	50	108,0
5		C <sub>ВМ1</sub>	1710	1200	40	35,0
6		K <sub>М1</sub>	780	1200	40	22,0

№ № ПО ПОРЯДКУ	Э С К И З	МАРКА	ТАБАРИПНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
			ℓ	h	a	
Э Л Е М Е Н Т Ы О Г Р А Ж Д Е Н И Я						
7		C <sub>ВМ2</sub>	1625	1560	50	50,0
8		K <sub>М2</sub>	665	1560	50	25,30
9		ОП <sub>М1</sub>	2455	960	400	18,0
10		ОП <sub>М2</sub>	2055	550	400	11,4

Инв. № подл. Подпись и дата (взамен инв. №)

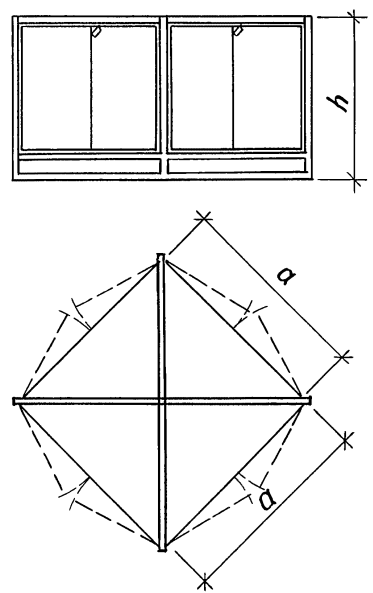
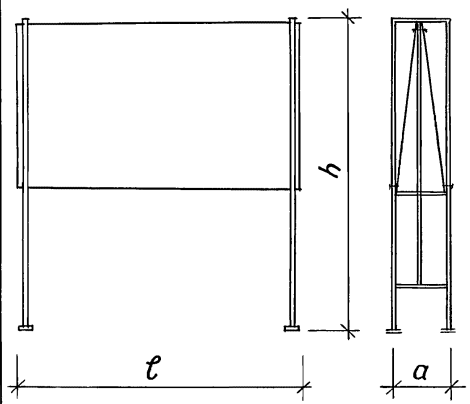
Зам. зав. отд.	ЖЕЛЕЗНЯК		3. 300. 9 - 1.2			НИ
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		Стадия	Лист	Листов	
ГАП	НЕЧАЕВ		Р	1	3	
РУК. ГР. АРХ.	ВЫШИНСКАЯ		НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ			
СП. АРХ.	ШТРОМБЕРГ		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			
ВК. ГР. ИНЖ.	ШУРНЮК					

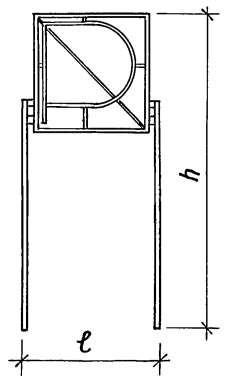
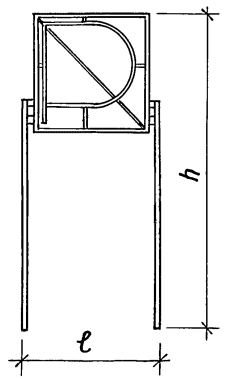
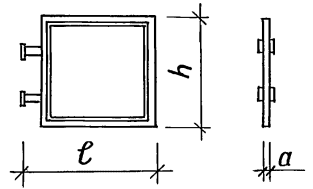
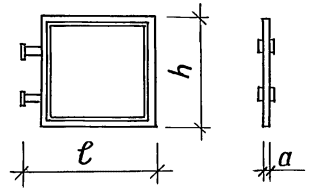
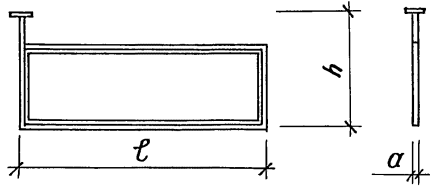
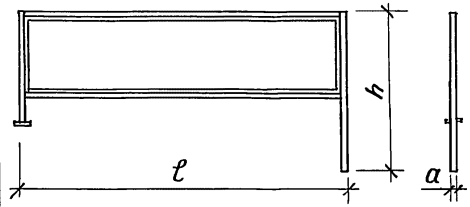


№№ по порядку	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			ℓ	h	α	
<b>Э Л Е М Е Н Т Ы Б Л А Г О У С Т Р О Й С Т В А</b>						
11		Ск1	2100	600	670	67,1
12		Ск2	2610	700	500	94,0
13		У1	460	600	660	17,9
14		У2	300	500	670	9,9
15		У3	630	610	590	29,2
16		ФН1	—	6000	—	159,7
17		ФН2	—	6000	—	160,1
<b>Э Л Е М Е Н Т Ы О Б О Р У Д О В А Н И Я С Т О Я Н О Ч Н Ы Х М Е С Т</b>						
18		СВ1	260	260	180	8,8
19		СВ2	70	650	400	7,0

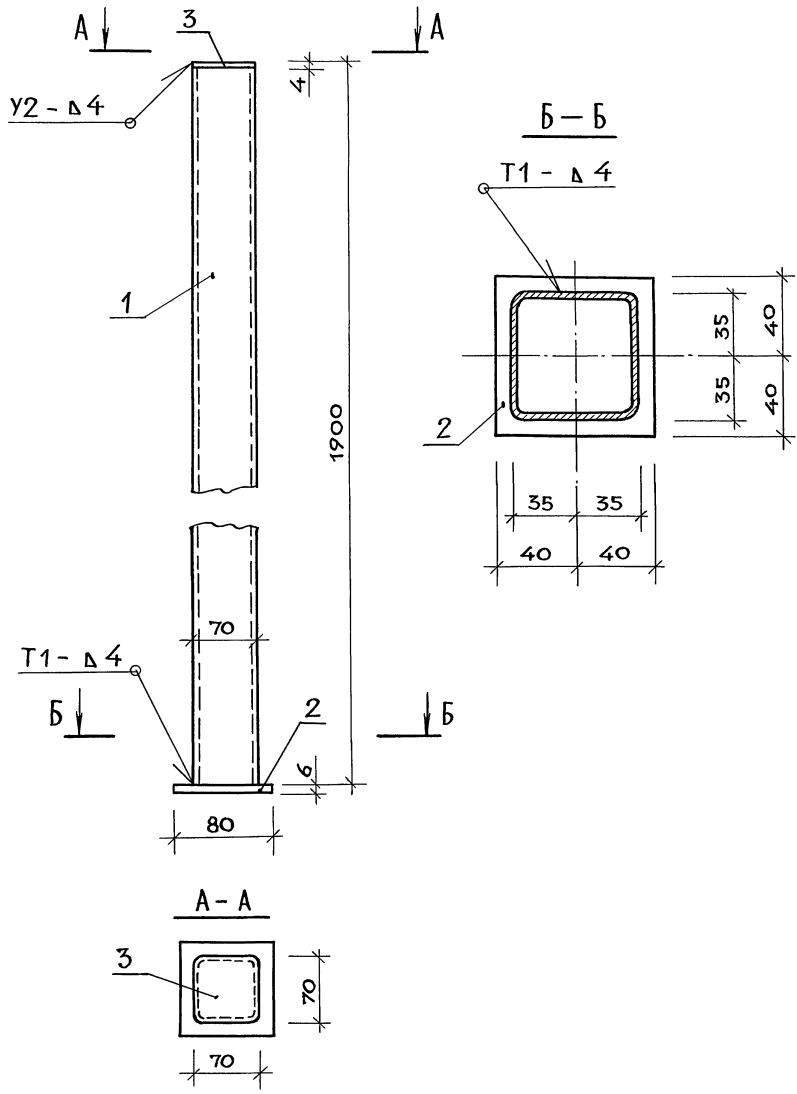
№№ по порядку	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			ℓ	h	α	
<b>Э Л Е М Е Н Т Ы О Б О Р У Д О В А Н И Я С Т О Я Н О Ч Н Ы Х М Е С Т</b>						
20		ОС1	1550	1215	750	117,7
21		ОС2	2950	1215	750	219,0
22		ОС3	2950	1215	750	219,0

Лист № подл.      Подпись и дата      Взам. инв. №

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
		ℓ	h	a		
ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ С ТОЯНОЧНЫХ МЕСТ						
23		ОС4	1250	1500	234,7	
ЭЛЕМЕНТЫ ИНФОРМАЦИОННО-РЕКЛАМНЫЕ						
24		СИ	2000	2190	370	151,4

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
		ℓ	h	a		
ЭЛЕМЕНТЫ ИНФОРМАЦИОННО-РЕКЛАМНЫЕ						
25		ВР1	980	2050	800	48,8
26		ВР2	960	2450	800	60,5
27		ЗН1	700	600	30	9,8
28		ЗН3	470	400	30	6,0
29		ЗН2	900	400	30	7,5
30		ЗН4	1050	625	30	8,50

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 01.00.01	ПРУБА	70x70x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13663-86		
				ПОЛОСА		
				ГОСТ 403-76 Ст.3 ГОСТ 535-70	1	15,8
Б.Ч.	2		02	6x80, $\ell = 80$	1	0,30
Б.Ч.	3		03	4x70, $\ell = 70$	1	0,15

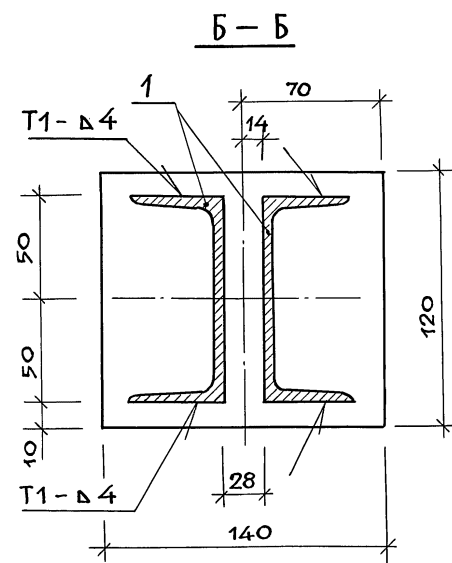
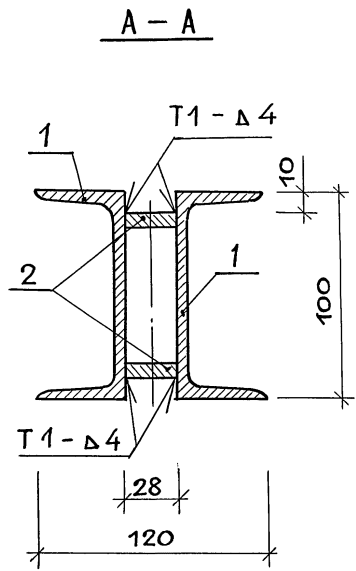
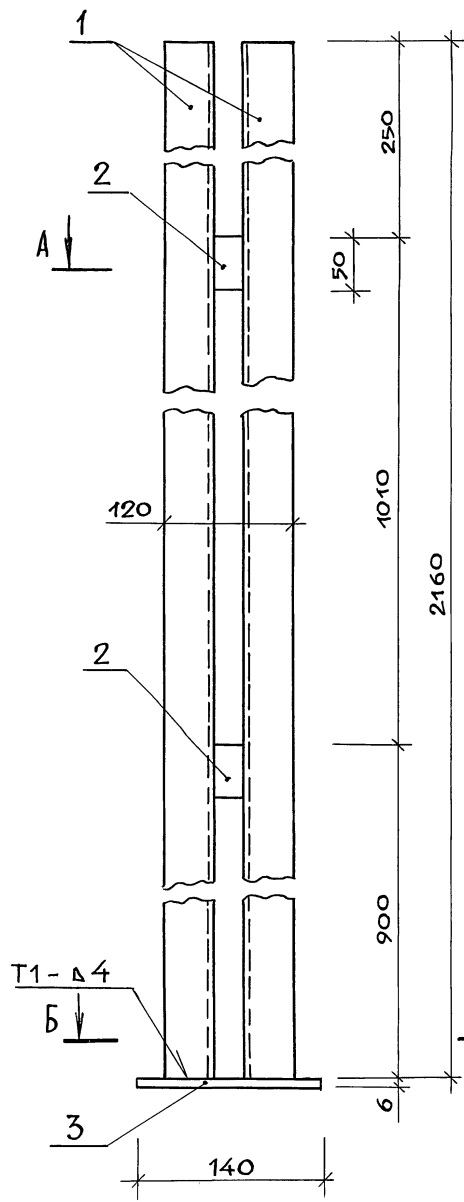
СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

И. КОНТР.			3.300.9-1.2 01.00.00			
И. КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>Лис</i>	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ См 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАМ. ЗАВ. ОГА.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Жел</i>		Р	16,3	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алек</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>Неч</i>				
РУК. ГР. АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>Выш</i>		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК. ГР. ИНЖ.	ШУРНИЮК	<i>Шур</i>				

КОПИРОВАЛ: *Ев* 23712 11

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1		3,300.9-1.2 02.00.01	ШВЕЛЛЕР <sup>ГОСТ 8240-72</sup> Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2160	2	18,6
				ПОЛОСА <sup>ГОСТ 103-76</sup> Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	2		02	10 × 25, ℓ = 50	4	0,11
Б.Ч.	3		03	6 × 120, ℓ = 140	1	0,80

СВАРКА ПО ГОСТ 8264 - 80

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

			3.300.9 - 1.2 02.00.00		
			СПЛАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>Лис</i>	Р	38,4	—
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Ж</i>			
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>А</i>	Лист	ЛИСТОВ 1	
ГЛП	НЕЧАЕВ	<i>Н</i>			
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНИЮК	<i>Ш</i>	ЩИНИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.3009-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.3009-1.2	03.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						МАССА ЕД., КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	1	3.3009-1.2	03.00.01	ℓ = 2500	2	6,93
Б4.	2		02	ℓ = 1200	2	3,32
				ТРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	3		03	ℓ = 1220	14	2,64
Б4.	4		04	ℓ = 695	2	1,50
Б4.	5		05	ℓ = 200	2	0,43
Б4.	6		06	ПОЛОСА 20x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 100	4	0,63

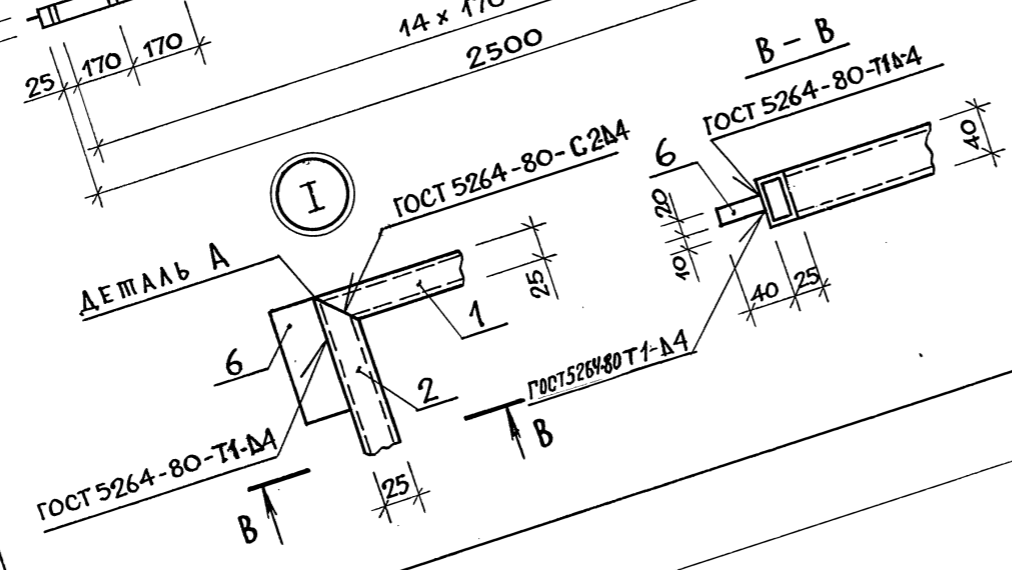
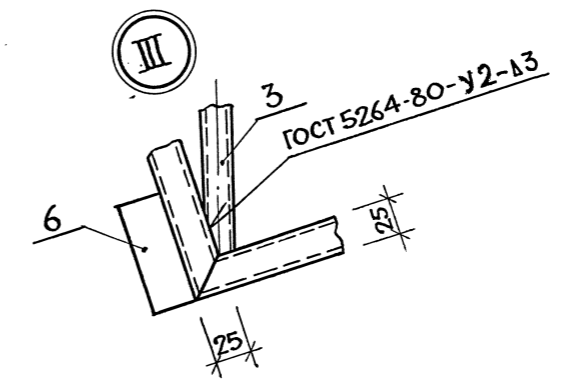
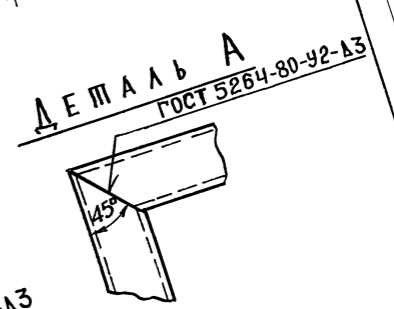
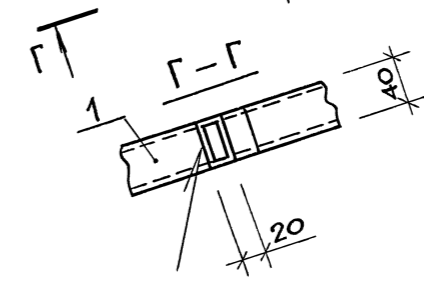
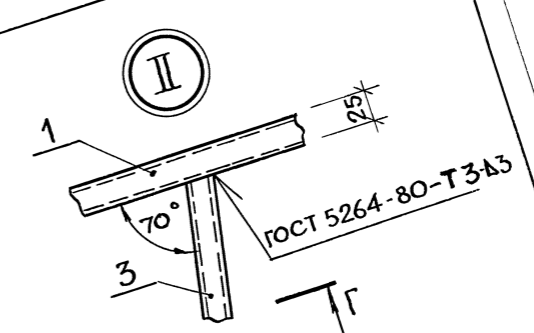
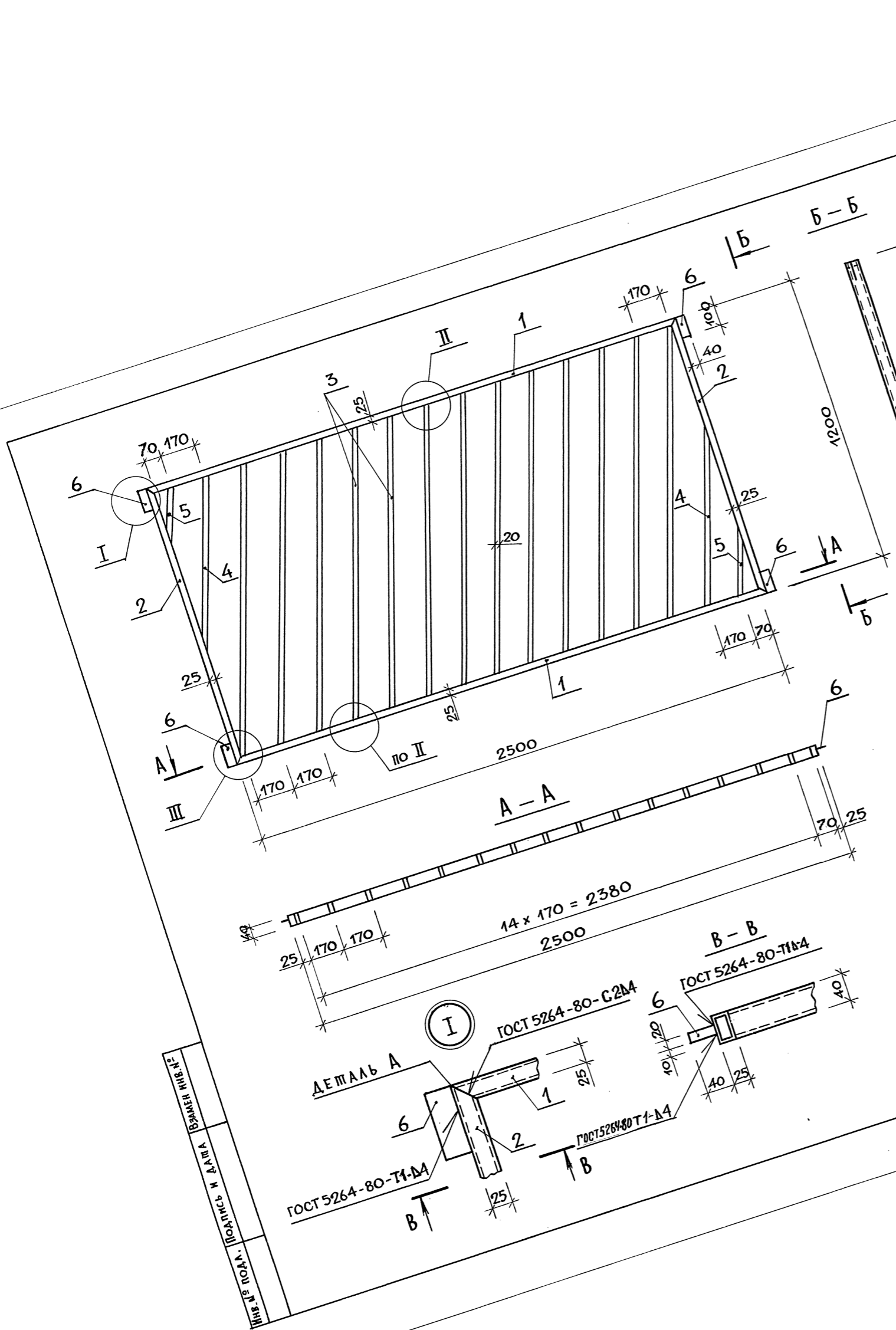
Инв. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	
Н. КОМПР. ЛИСИЦЫНА			
ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК			
ГИП АЛЕКСЕЕВА			
ГАП НЕЧАЕВ			
РУК. ГР. ИИЖ. ШУРНИЮК			
3. 300. 9- 1.2 03. 00. 00			
ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 1			Стадия Лист Листов Р 1
			ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3						
А3			3.300.9-1.2	00.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						МАССА ЕД., КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	1	3.3009-1.2	04.00.01	ℓ = 1900	2	6,18
Б4.	2		02	ℓ = 2585	2	8,40
Б4.	3		03	ℓ = 2530	1	8,22
				ТРУБА 50x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б4.	4		04	ℓ = 315	7	0,86
Б4.	5		05	ℓ = 1505	15	4,13
Б4.	6		06	ПОЛОСА 20x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 50	8	0,31

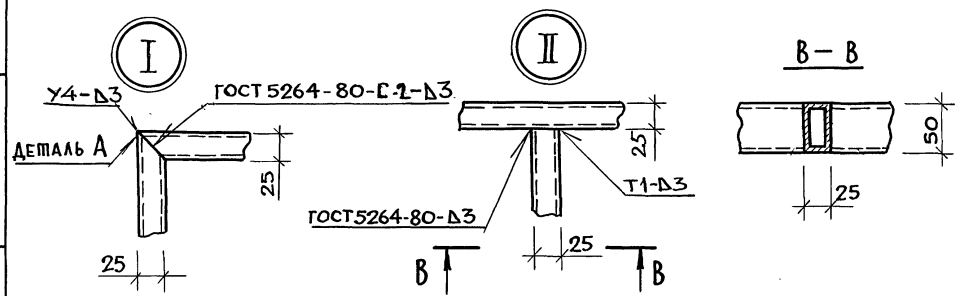
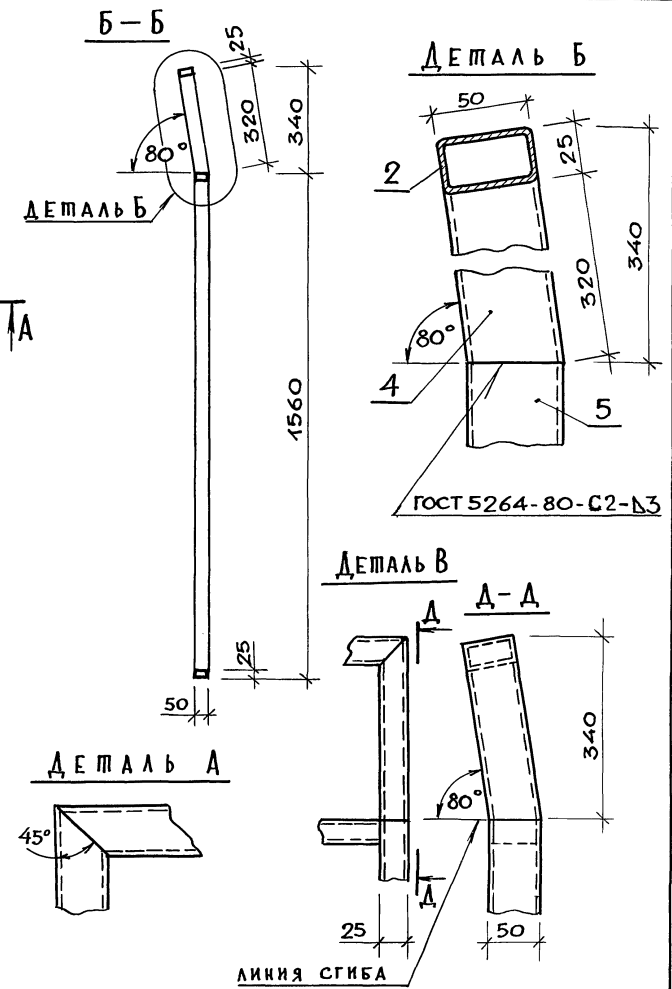
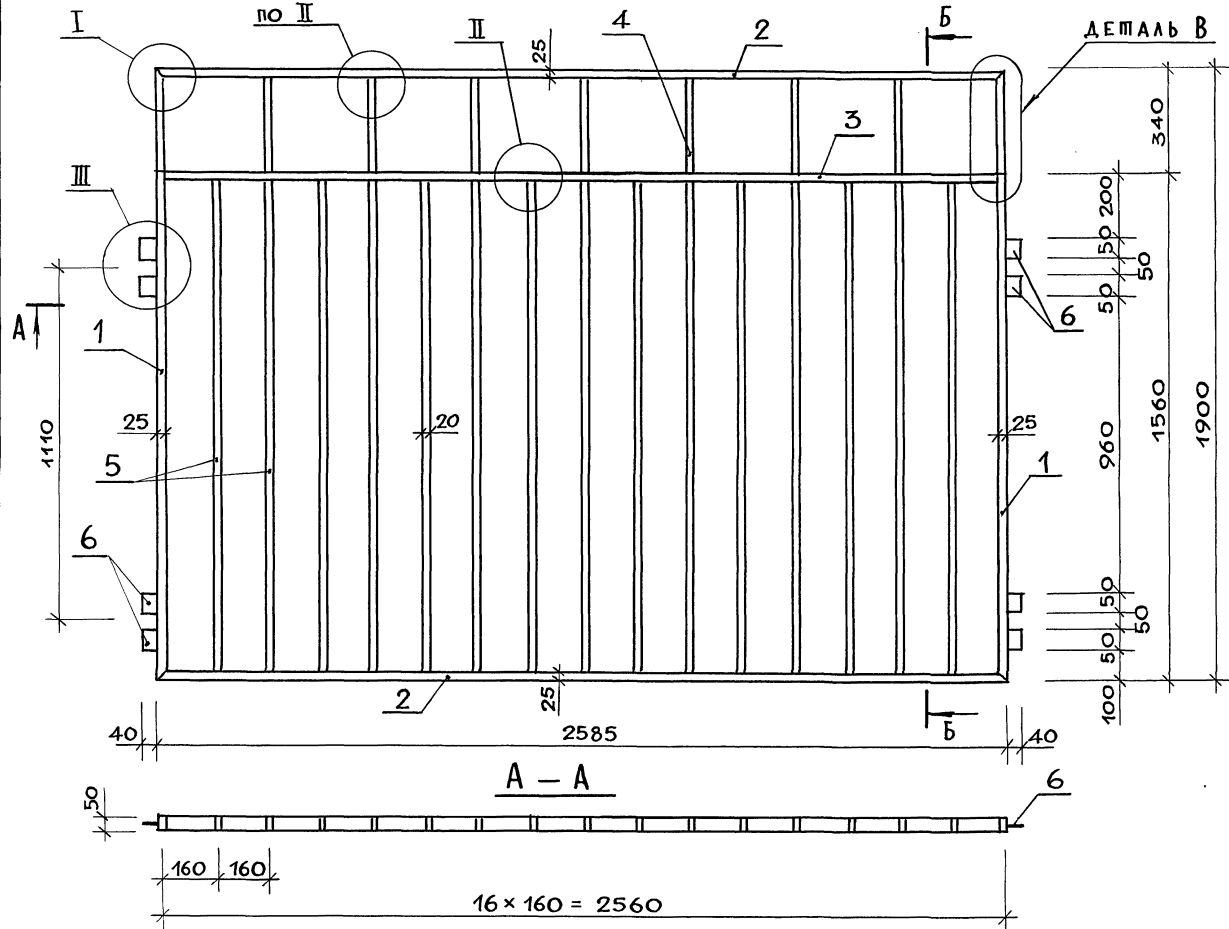
Инв. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	
Н. КОМПР. ЛИСИЦЫНА			
ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК			
ГИП АЛЕКСЕЕВА			
ГАП НЕЧАЕВ			
РУК. ГР. ИИЖ. ШУРНИЮК			
3. 300. 9- 1.2 04. 00. 00			
ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 2			Стадия Лист Листов Р 1
			ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
ПОМ 2



И. КОНТР. ЛИСИЦЫНА		3.300.9-1.2		03.00.00 СБ	
ЗАМ. ЗАВОДА ЖЕЛЕЗЯК		ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ		СТАДИЯ	МАССА
ГНП АЛЕКСЕЕВА		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		Р	63,8
ГАП НЕЧАЕВ		ПОМ 1		Лист	Листов 1
РУК. ГРАФ. ВЫШИНСКАЯ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА	
РУК. ГР. ИЖ. ШУРНИОК		Копировал: Еф		23712	14 ФОРМАТ А3

ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА  
 В.А.А.А.А.А.А.  
 В.А.А.А.А.А.А.



			3.300.9-1.2	04.00.00 СБ		
			ПАНЕЛЬ ОГРАДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОМ 2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	МАССА	МАСШТАБ
				Р	94,73	—
И.контр.	Лисицына	<i>Лис</i>				
Зам.зав.отд.	Железняк	<i>Жел</i>				
Гип	Алексеева	<i>Алек</i>				
ГАП	Нечаев	<i>Неч</i>				
Рук.гр.арх.	Вышинская	<i>Выш</i>				
Рук.гр.инж.	Шурнюк	<i>Шур</i>				
			Лист	Листов 1		
			ЦНИИ ПГРАДСТРОИТЕЛЬСТВА			

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАМЕН ИНВ.№

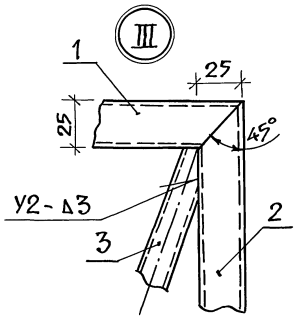
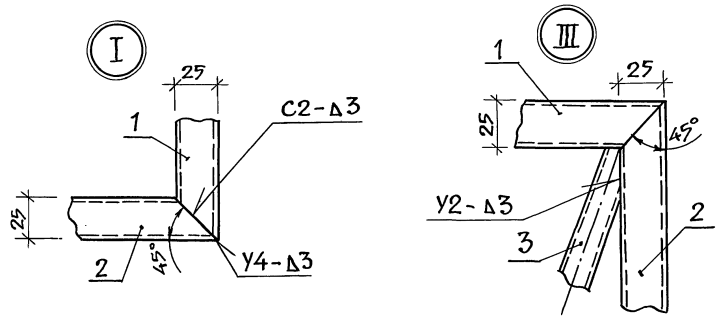
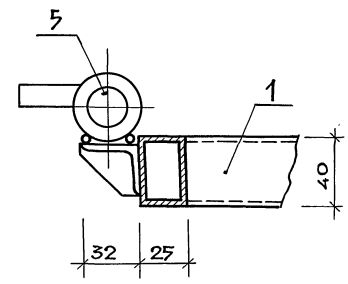
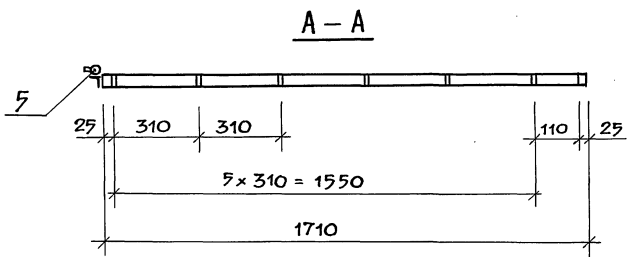
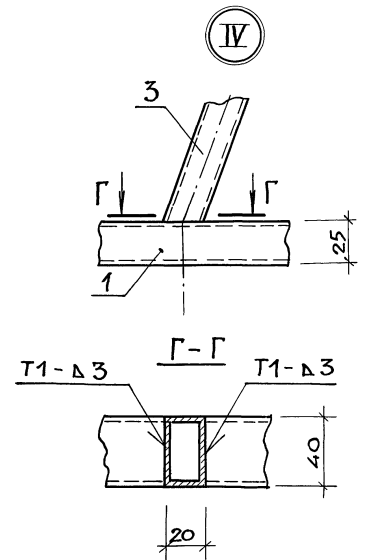
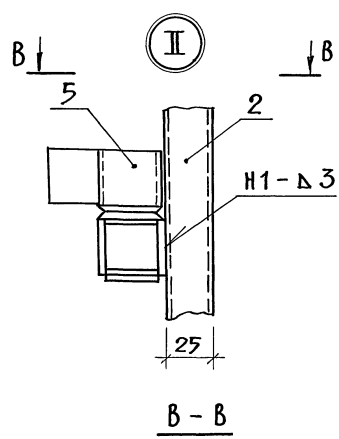
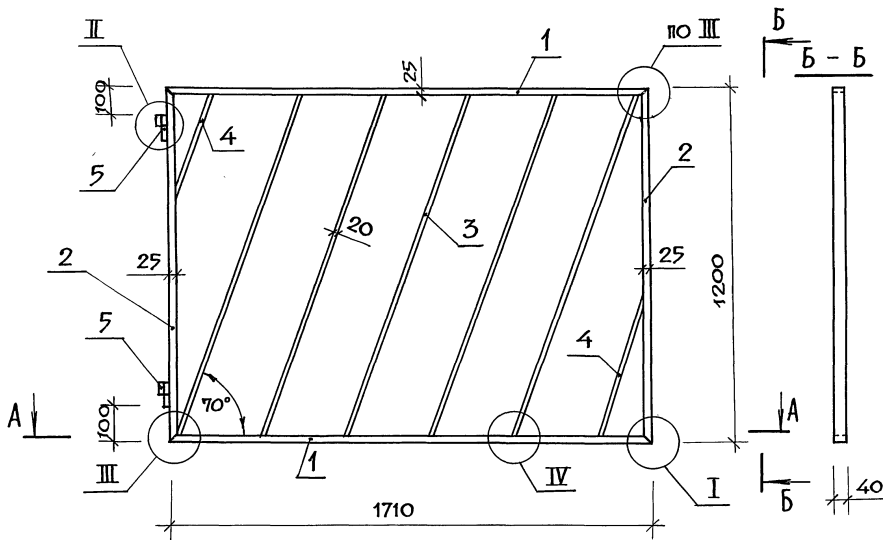
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		3.300.9-1.2 05.01.00	ПЕШЛЯ П1	2	
				<u>Д Е П Л И</u>		МАССА ЕД., КГ
				ПРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1		3.300.9-1.2 05.01.01	ℓ = 1710	2	4,74
Б.Ч.	2		02	ℓ = 1200	2	3,32
				ПРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3		03	ℓ = 1220	5	2,64
Б.Ч.	4		04	ℓ = 315	2	0,70

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 05.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		3.300.9-1.2 05.06.00	ПЕШЛЯ П2		
				<u>Д Е П Л И</u>		МАССА ЕД., КГ
				ПРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1		3.300.9-1.2 05.01.01-01	ℓ = 1625	2	4,45
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 05.01.02-01	ℓ = 1560	2	4,30
				ПРУБА 50x25x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3		3.300.9-1.2 05.01.03-01	ℓ = 1505	4	3,54
Б.Ч.	4		3.300.9-1.2 05.01.04-01	ℓ = 875	5	2,10
Б.Ч.	6		3.300.9-1.2 05.01.06	ℓ = 290	5	0,80
	7		07	Ø 8A I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 60	4	0,024

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
И.контр.	Лисицына	<i>Лисицына</i>
Зам. зав. ота.	Железняк	<i>Железняк</i>
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>
Гап	Нечаев	<i>Нечаев</i>
Вук. гр. арх.	Вышинская	<i>Вышинская</i>
Вук. гр. инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>
3.300.9-1.2 05.01.00		
СПВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ		Стадия Лист Листов
СВМ 1		Р 1
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№
И.контр.	Лисицына	<i>Лисицына</i>
Зам. зав. ота.	Железняк	<i>Железняк</i>
Гип	Алексеева	<i>Алексеева</i>
Гап	Нечаев	<i>Нечаев</i>
Вук. гр. арх.	Вышинская	<i>Вышинская</i>
Вук. гр. инж.	Шурнюк	<i>Шурнюк</i>
3.300.9-1.2 05.01.00-01		
СПВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ		Стадия Лист Листов
СВМ 2		Р 1
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		



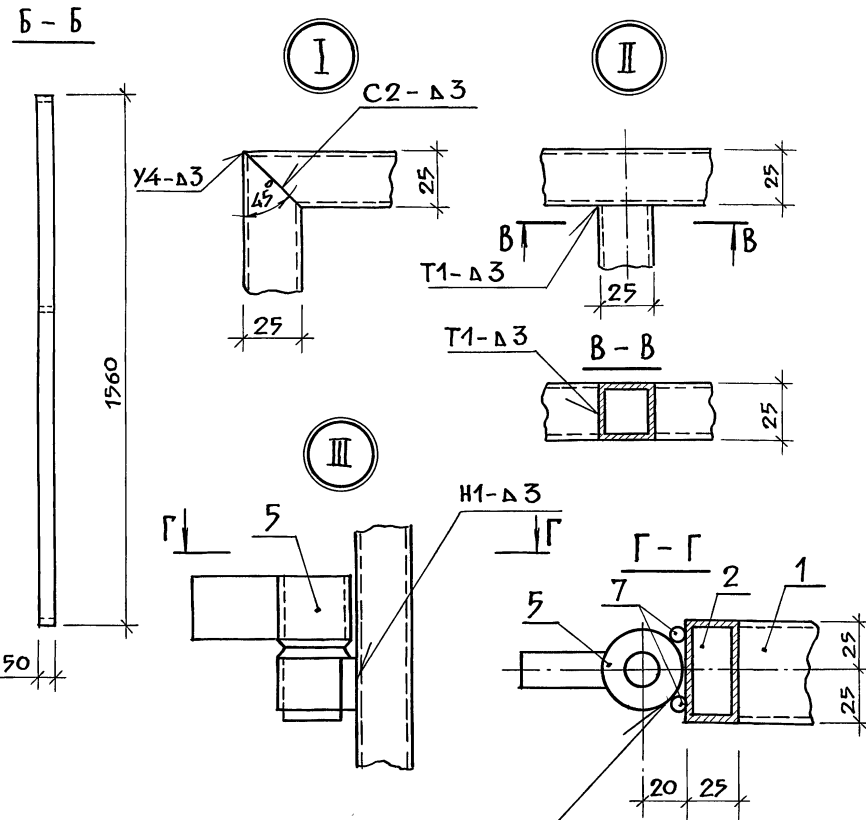
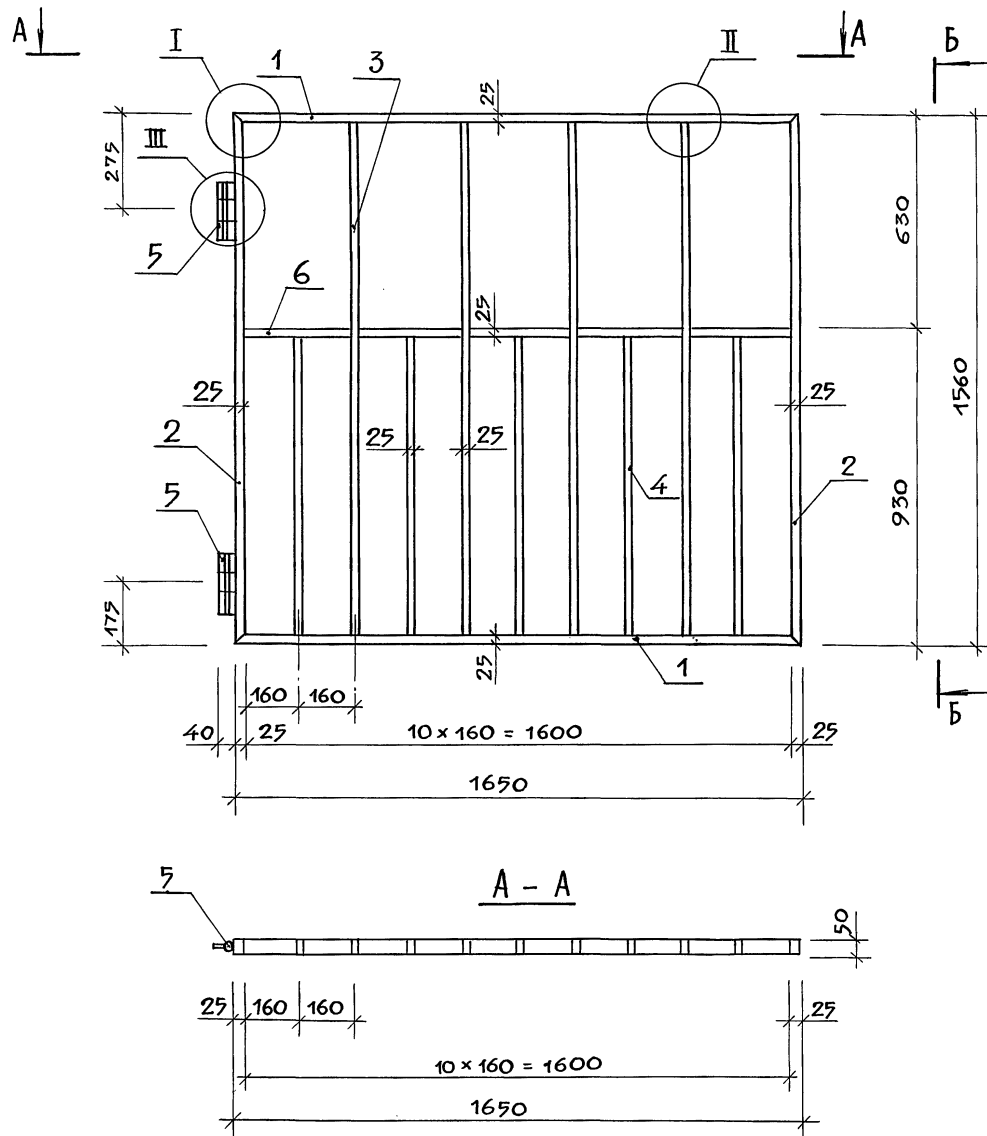


Чертеж разработан для левой створки, правая створка - зеркальна.

Сварка по ГОСТ 9264-80.

			3.300.9-1,2 05.01.00 СБ		
			Стадия   Масса   Масштаб		
И.контр. Лисицына			СТВОРКА ВОРОТ ЛЕВАЯ Свм 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	35,0
Зам. зав. отд. Железняк					
Гип. Алексева					
ГАП. Нечаев					
Рук. гр. арх. Вышинская					
Рук. гр. инж. Шурнюк					
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ Градостроительства		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Вымен инв. №



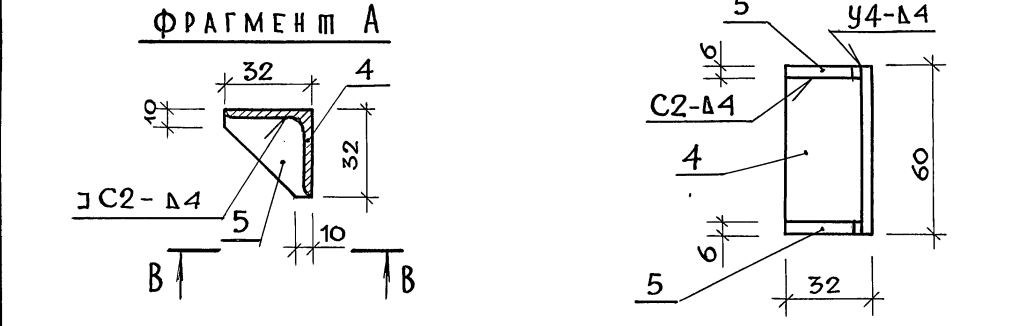
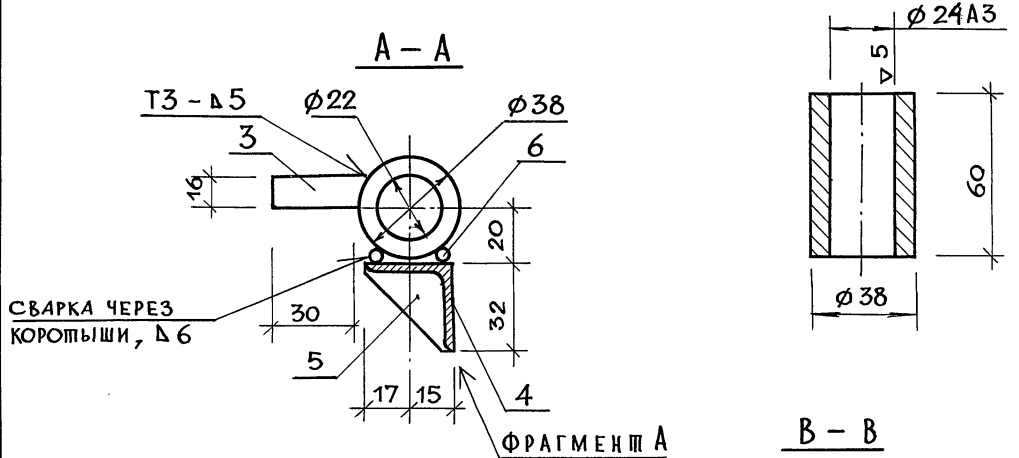
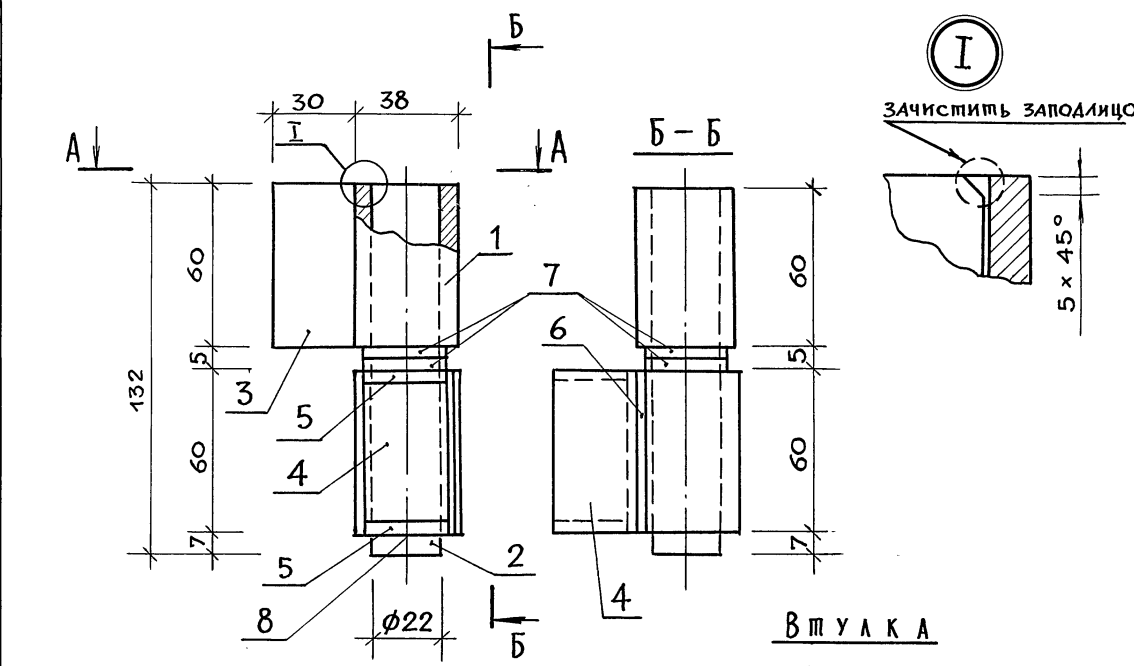
СВАРКА ЧЕРЕЗ КОРОМЫШИ  
Ø 8 А1

ЧЕРТЕЖ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ЛЕВОЙ СТВОРКИ,  
ПРАВАЯ СТВОРКА - ЗЕРКАЛЬНА.

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3. 300.9-1.2 05.00.00-01 СБ		
И.контр.	Лисицына	<i>[Signature]</i>	СТВОРКА ВОРОШ ЛЕВАЯ СВМ 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Зам.авт.	Железняк	<i>[Signature]</i>		Р	50,0	—
Гип	Алексеева	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
ГАП	Нечаев	<i>[Signature]</i>		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Рук.гр.арх	Вышинская	<i>[Signature]</i>				
Рук.гр.инж	Шурнюк	<i>[Signature]</i>				



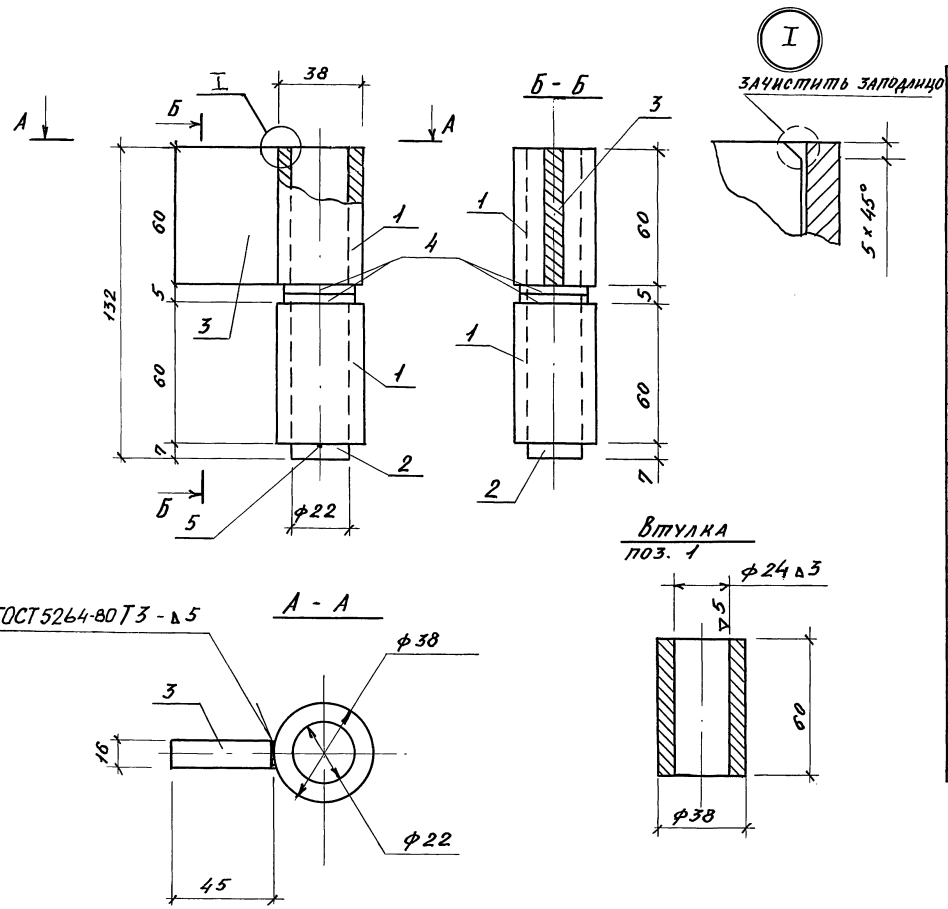
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>Д Е Т А Л И</b>		МАССА, ЕД., КГ
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 05.05.01	ТРУБА 38x7 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87, l = 60		2	0,32
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2 05.05.02	КРУГ 22 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 380-71, l=132		1	0,47
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2 05.05.03	ПОЛОСА 16x35 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		1	0,3
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2 05.05.04	УГОЛОК 632x32x4 ГОСТ 8509-82 Ст.3сп ГОСТ 535-79, l=60		1	0,11
Б.Ч.	5	3.300.9-1.2 05.05.05	ПОЛОСА 6x32 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		2	0,05
Б.Ч.	6	3.300.9-1.2 05.05.06	Ø 8 А I ГОСТ 5781-82		2	0,02
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		
Б.Ч.	7		ШАЙБА 24x2,5 ГОСТ 10450-78		2	
Б.Ч.	8		ШТИЛЬ 4x32 ГОСТ 397-79		1	

Сварка по ГОСТ 5264-80.

3.300.9-1.2 05.05.00			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П Е Ч А Я П 1			Р	2,2	-
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ ПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

Н. КОНТР. ЛИСИЦЫНА  
 ЗАМ. ЗАВОДА ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧАЕВ  
 РУК. ГР. ИНЖ. ШУРНИЮК

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1	3.300.9-1.2 05.06.01	ТРУБА 38x7 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87, l=60	2	0,32	
Б4	2	3.300.9-1.2 05.06.02	КРУГ 22 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 330-71, l=132	1	0,47	
Б4	3	3.300.9-1.2 05.06.03	ПОЛОСА 16x35 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79 l=60	1	0,3	
				<b>Стандартные изделия</b>		
Б4	4		Шайба 24x2,5 ГОСТ 10450-78	2		
	5		Шплицт 4x32 ГОСТ 397-79	1		

Сварка по ГОСТ 5264-80

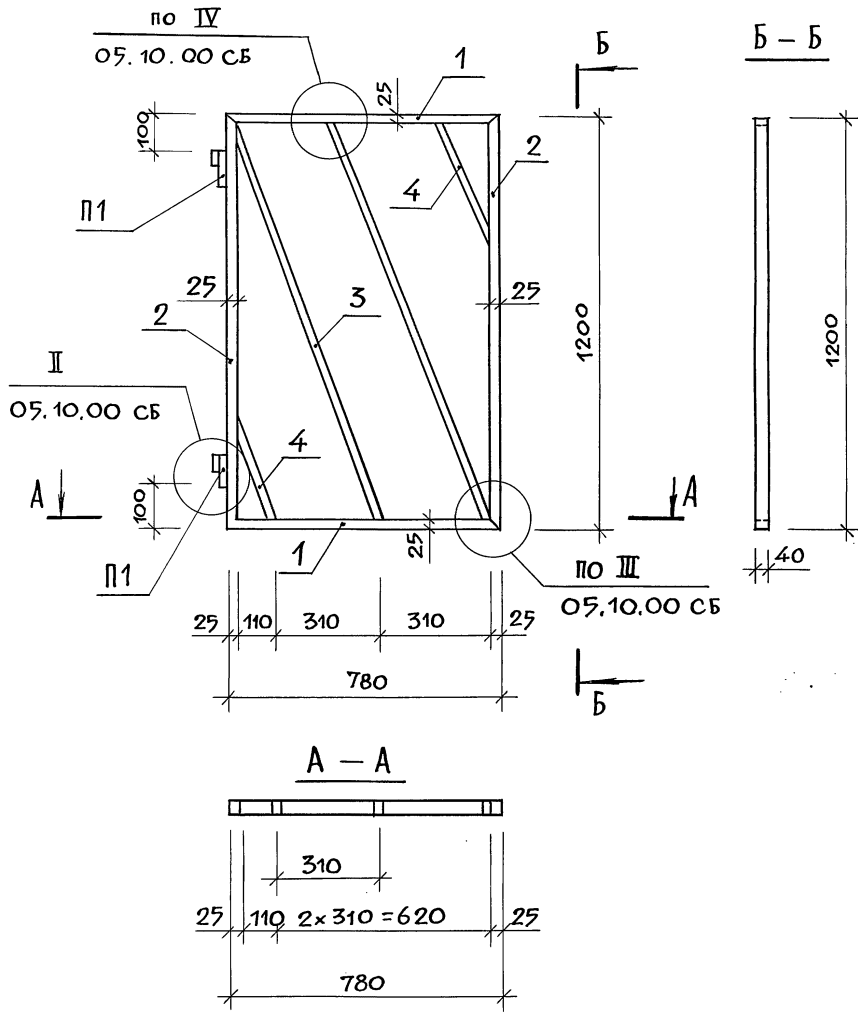
Имя, № подразделения, должность и фамилия исполнителя

			3.300.9-1.2 05.06.00		
			Петля П2		
			Страна	Масса	Масштаб
			Р	1,85	—
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИП Градостроительства		
Зам. зав. отд.	Железняк				
ГИП	Алексеева				
ГАП	Нечлаев				
Рук. гр. инж.	Щурнюк				
Н. контр.	Лисицына				

23712 20

копировал: [подпись]

формат А3



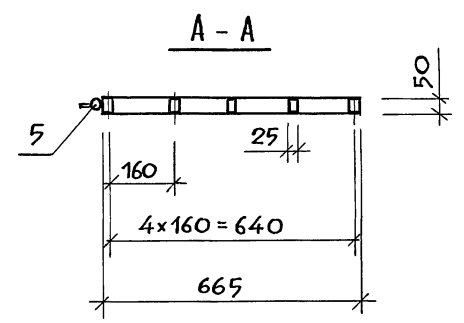
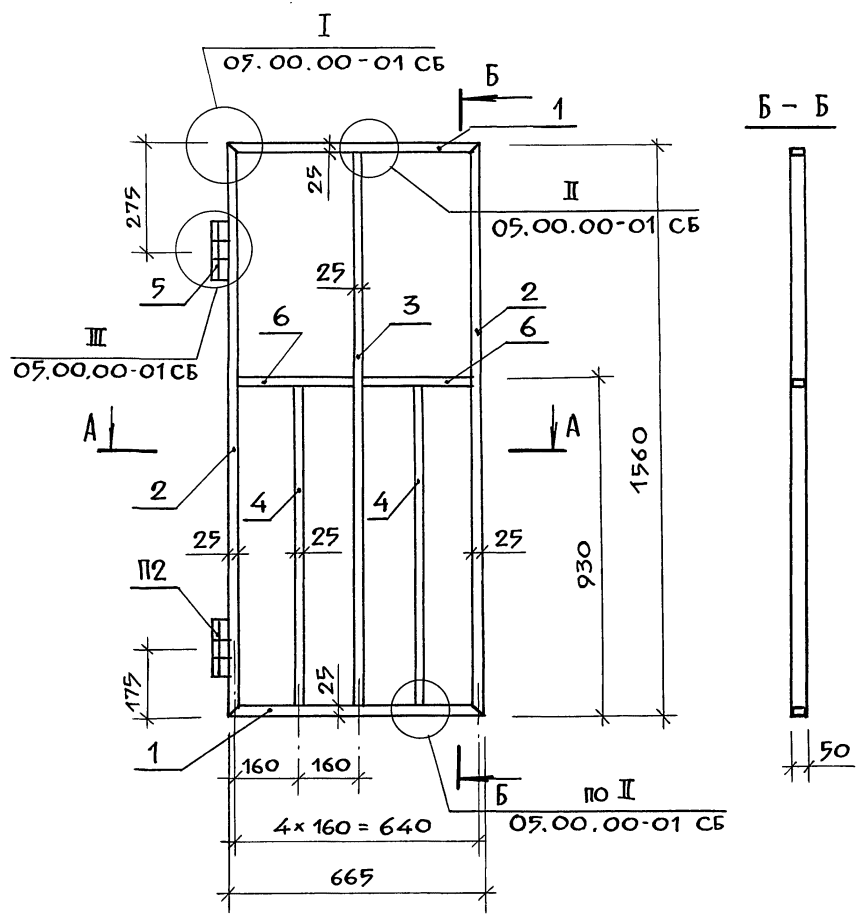
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3. 300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3				ПЕЧАЯ П1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 40x25x3 ГОСТ 8645-68		МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	1			ℓ = 780	2	2,20
Б.Ч.	2			ℓ = 1200	2	3,32
				ТРУБА 40x20x2,5 ГОСТ 8645-68		
				ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	3			ℓ = 1220	2	2,64
Б.Ч.	4			ℓ = 315	2	0,70

ИМЕ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

				3. 300.9-1.2 06.00.00		
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>	КАЛИТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р	22,0	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
ГАП	ИЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ: 23712 21

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5			ПЕШЛЯ П2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	1			ℓ = 665	2	1,82
Б.Ч.	2			ℓ = 1560	2	4,30
				ТРУБА 50x25x2,5 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663 - 86		
Б.Ч.	3			ℓ = 1505	1	3,54
Б.Ч.	4			ℓ = 875	2	2,10
Б.Ч.	6			ℓ = 290	2	0,80
Б.Ч.	7			φ 8 АІ, ГОСТ 5781 - 82		
				ℓ = 60	4	0,024

И№в.№² ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№²

			3.300.9-1.2 07.00.00			
И.КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>Лисицына</i>	КАЛПКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Км 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАМ.ЗАВ.ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Железняк</i>		Р	25,4	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алексеева</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>Нечаев</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>Вышинская</i>				
РУК.ГР.ИНЖ.	ШУРНИЮК	<i>Шурниюк</i>				

КОПИРОВАЛ: *СИС* 23712 22

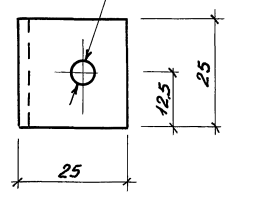
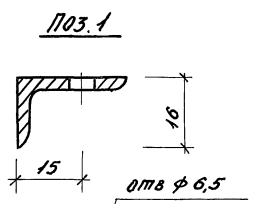
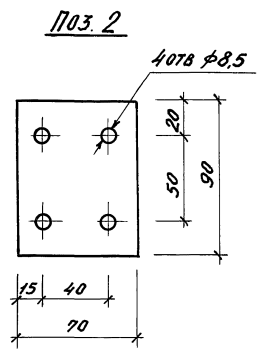
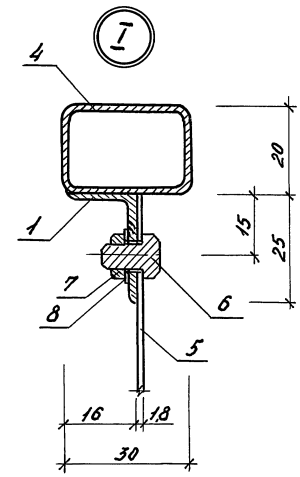
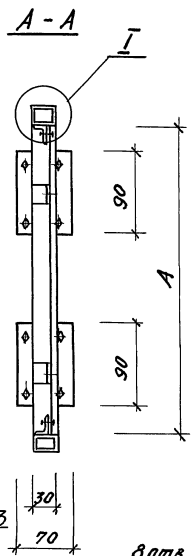
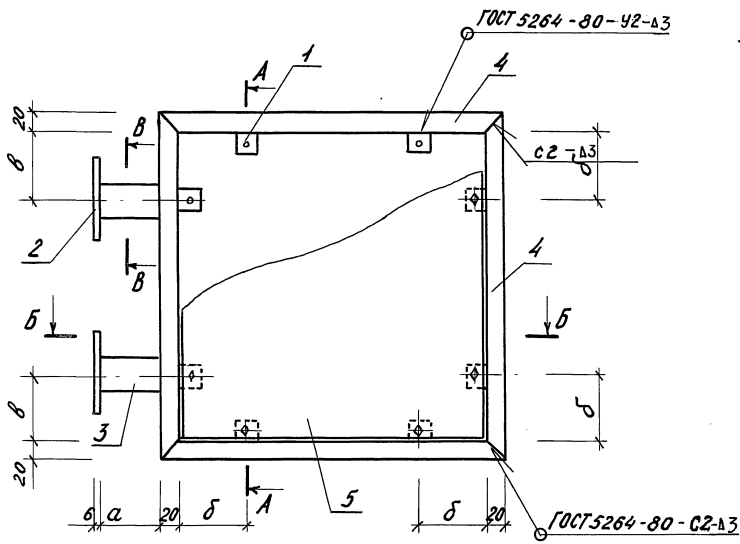
ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			08.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 08.00.01	Уголок 5-25×16×3 ГОСТ 8510-86 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 25	8	0,023
Б4	2		3.300.9-1.2 08.00.02	Полоса 5-6×70 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 90	2	0,297
Б4	3		3.300.9-1.2 08.00.03	Полоса 5-10×40 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 100	2	0,314
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М6×16 ГОСТ 7798-70	8	
		7		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	8	
		8		Шайба 6 ГОСТ 10450-78	8	

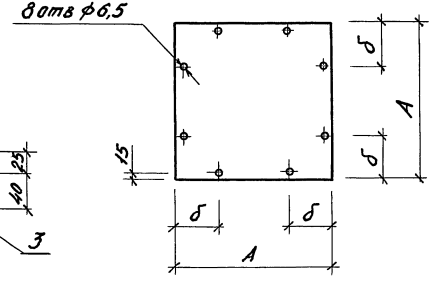
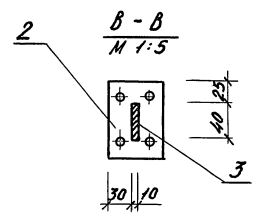
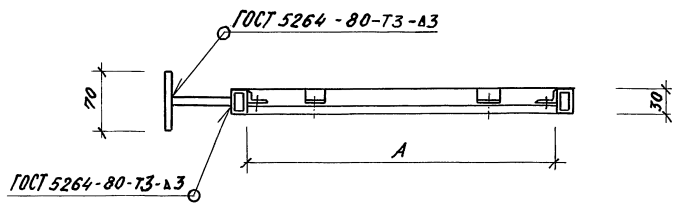
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				08.00.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.300.9-1.2 08.00.04	ТРУБА 30×20×2 ГОСТ 8645-68 810 ГОСТ 13663-86 ℓ = 600	4	0,864
Б4	5		3.300.9-1.2 08.00.05	Лист 5-14×360×360 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	4,43
				08.00.00-01		
				<u>Детали</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	4		3.300.9-1.2 08.00.04-01	ТРУБА 30×20×2 ГОСТ 8645-68 810 ГОСТ 13663-86 ℓ = 400	4	0,576
Б4	5		3.300.9-1.2 08.00.05-01	Лист 5-14×360×360 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1,83

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 08.00.00		
И. КОИТР	ШУРНИЮК	<i>[Подпись]</i>
Зам. зав. отд.	ЖЕЛЗЯНЯК	<i>[Подпись]</i>
Г. И. П.	Александрова	<i>[Подпись]</i>
Г. А. П.	Печяев	<i>[Подпись]</i>
Ст. инж.	Анисицына	<i>[Подпись]</i>
ЗНАК ЗН 1, ЗН 3.		СТАДЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
		ЦНИИПГрадостроительства



**Б - Б**



Обозначение	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ				МАССА СА., КГ
		А	а	б	в	
3300.9-1.2 08.00.00	ЗН 1	560	100	140	140	9,8
3300.9-1.2 08.00.00-01	ЗН 3	360	70	100	60	6,0

3.300.9-1.2 08.00.00.СБ			
ЗНАК ЗН 1, ЗН 3. Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	р	СМ. ТАБЛ.	-
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПГрадостроительства			

Зам. зад. пр. ЖРЯЗНЯК  
 ТИП. АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП. НЕЧАЕВ  
 Рук. гр. арх. ВЫШИНСКАЯ  
 Ст. инж. АНЦИЦЫНА  
 Н. КОНТР. ШУРНЫХ

КОПИРОВАЛ: [Signature]

23712 24

ФОРМАТ А3

Изд. № 0001. Подписи и дата. Взам. инв. №

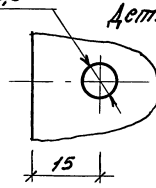
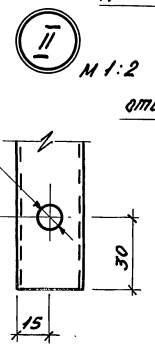
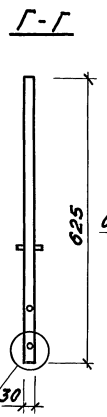
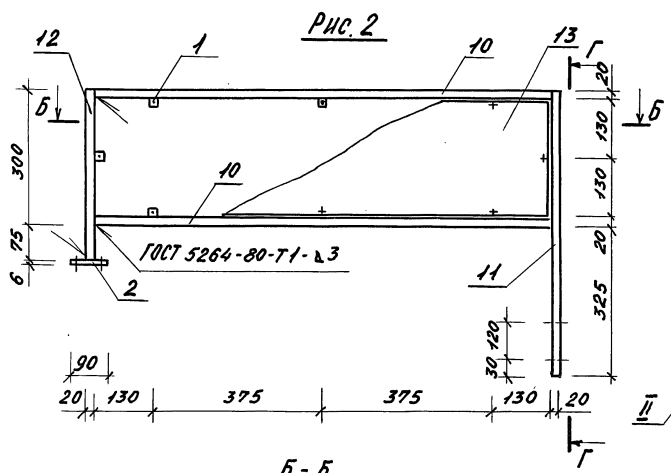
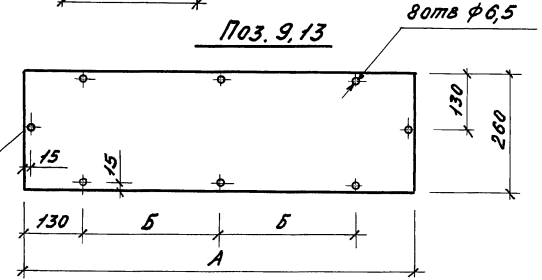
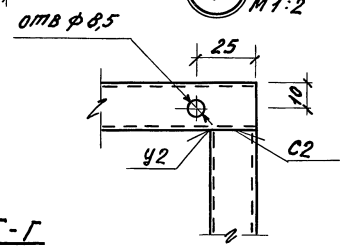
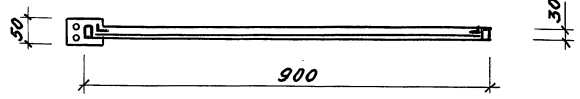
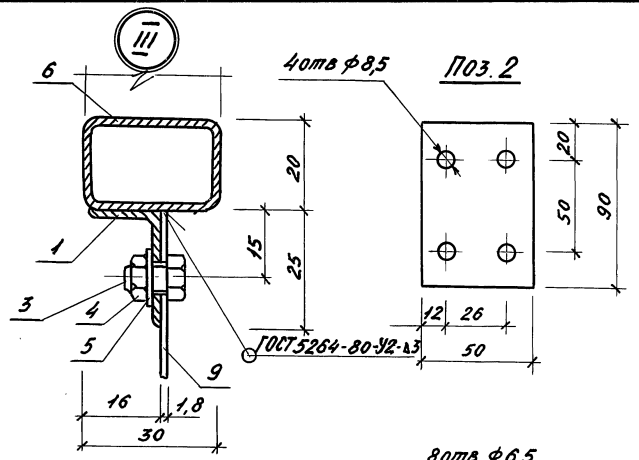
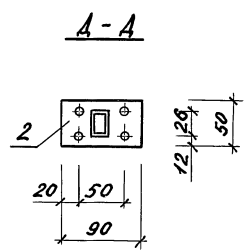
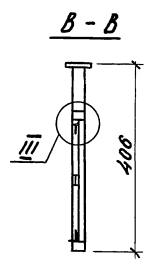
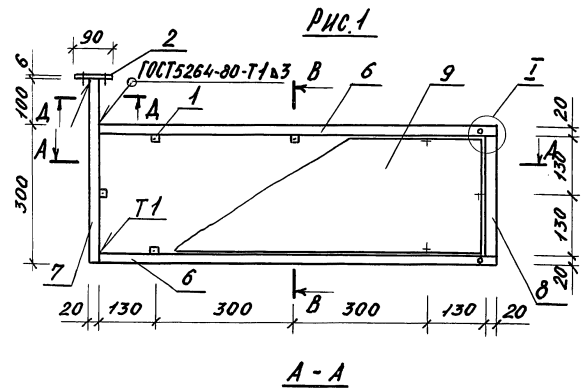


ФОРМАТ	ЭОИА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			09.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		МАССА РА., КГ
Б4	1	3.300.9-1.2 09.00.01	УГОЛОК Б-25x16x3 ГОСТ 8510-86 Ст 3сп ГОСТ 535-73			
			С=25	8	0,023	
Б4	2	3.300.9-1.2 09.00.02	ПОЛОСА Б-6x50 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79			
			С=90	1	0,212	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6x16 ГОСТ 7798-70	8		
	4		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	8		
	5		Шайба 6 ГОСТ 10450-78	8		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			09.00.00			
			<u>Детали</u>			
Б4	6	3.300.9-1.2 09.00.03	ТРУБА 30x20x2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86			
			С=860	2	1,238	

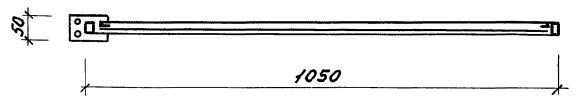
ФОРМАТ	ЭОИА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	3.300.9-1.2 09.00.03-01	ТРУБА 30x20x2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86			
			С=400	1	0,576	
Б4	8	-02		С=260	1	0,360
Б4	9	3.300.9-1.2 09.00.04	ЛИСТ Б-14x260x860 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
				09.00.00-01		
			<u>Детали</u>			
Б4	10	3.300.9-1.2 09.00.03-03	ТРУБА 30x20x2 ГОСТ 8645-68 Б 10 ГОСТ 13663-86			
			С=1010	2	1,454	
Б4	11	-04		С=375	1	0,540
Б4	12	-05		С=625	1	0,900
Б4	13	3.300.9-1.2 09.00.04-01	ЛИСТ Б-14x260x1010 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
				1	3,71	

Изм. № 004.1. Подпись и дата взыск. инв. №

			3.300.9-1.2 09.00.00			
И.КОНТР.	ШУРНЮК		ЗНАК ЗН 2, ЗН 4.	СТАДНЯ	Лист	Листов
ЗАК. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК			Р		1
ГИП	АЛЕКСЕЕВА			ЦНИИП градостроительства		
ГАП	ИЧУАЕВ					
Ст. инж.	АКСИЦЫНА					

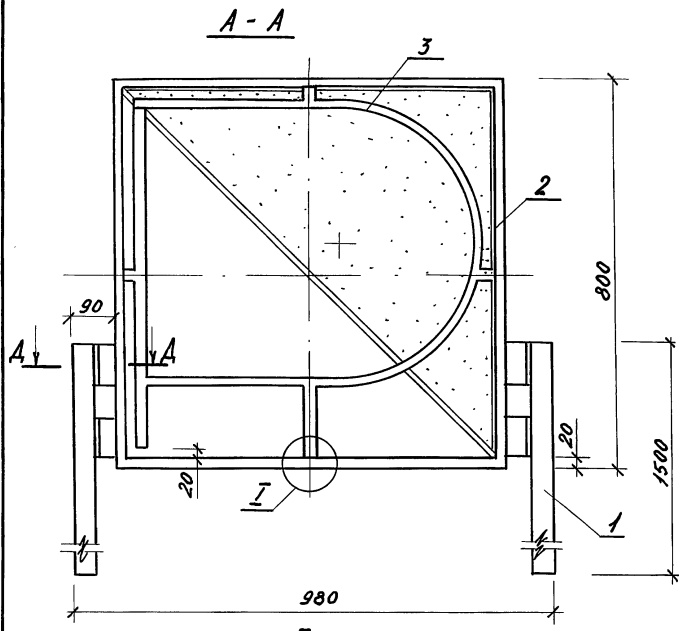


Обозначение	Рис.	Марка	Размеры мм		Масса кг.
			А	Б	
3.300.9-12 09.00.00	1	ЗН 2	860	300	7,50
3.300.9-12 09.00.00-01	2	ЗН 4	1010	375	9,0

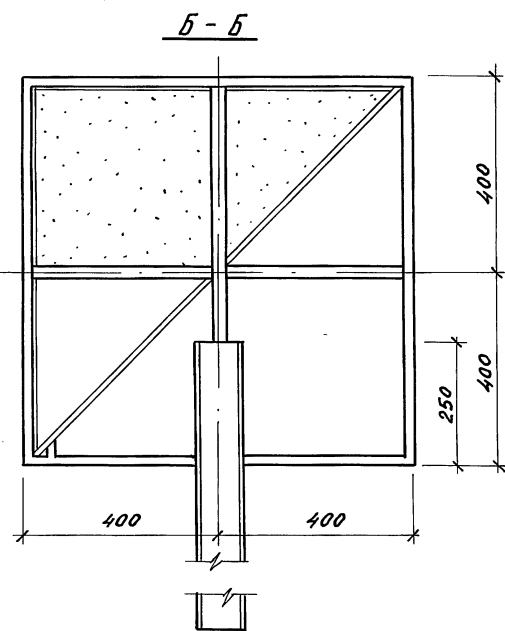


3.300.9-12 09.00.00 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
ЗНАК ЗН 2, ЗН 4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	СМ.	-
			Лист Листов 1		
ИЗМ. ЗАВ. ОД			ИЗМ. ЗАВ. ОД		
ГАП			ГАП		
ГНП			ГНП		
РИТГ. АРХ.			РИТГ. АРХ.		
СТ. ИНЖ.			СТ. ИНЖ.		
Н. КОНТР.			Н. КОНТР.		
ИЗМ. ЗАВ. ОД			ИЗМ. ЗАВ. ОД		
ГАП			ГАП		
ГНП			ГНП		
РИТГ. АРХ.			РИТГ. АРХ.		
СТ. ИНЖ.			СТ. ИНЖ.		
Н. КОНТР.			Н. КОНТР.		

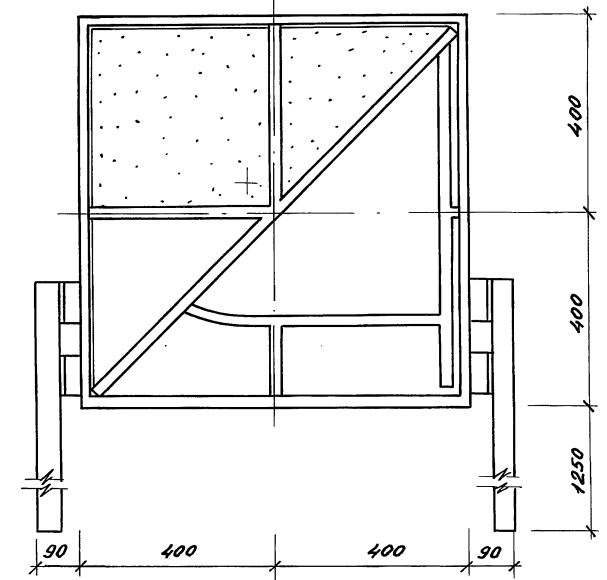
ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. А.



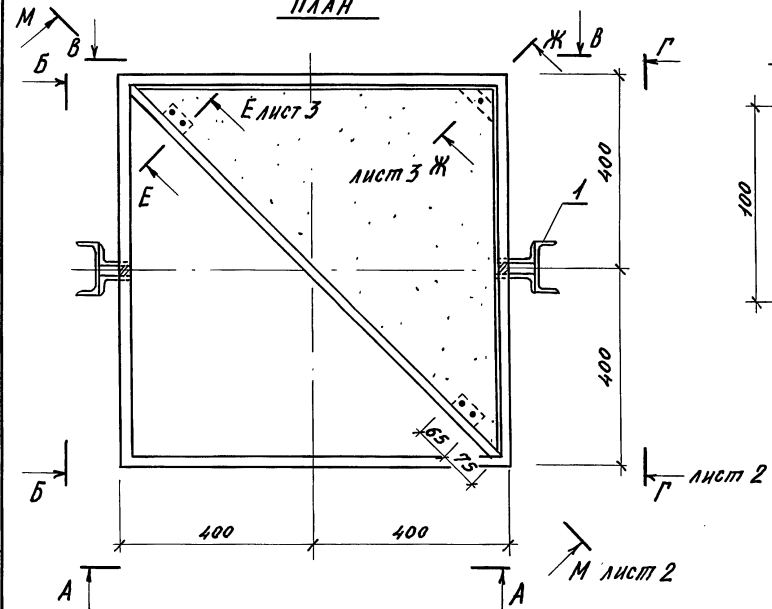
План



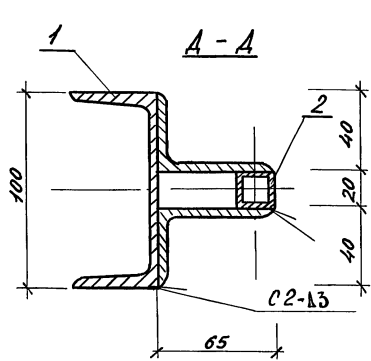
Б-Б



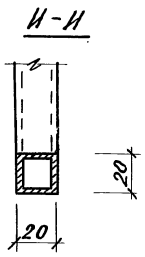
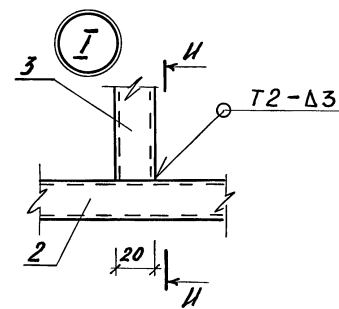
В-В



Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. инв. №



А-А



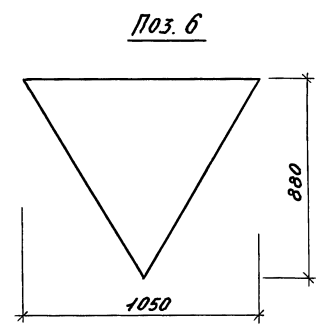
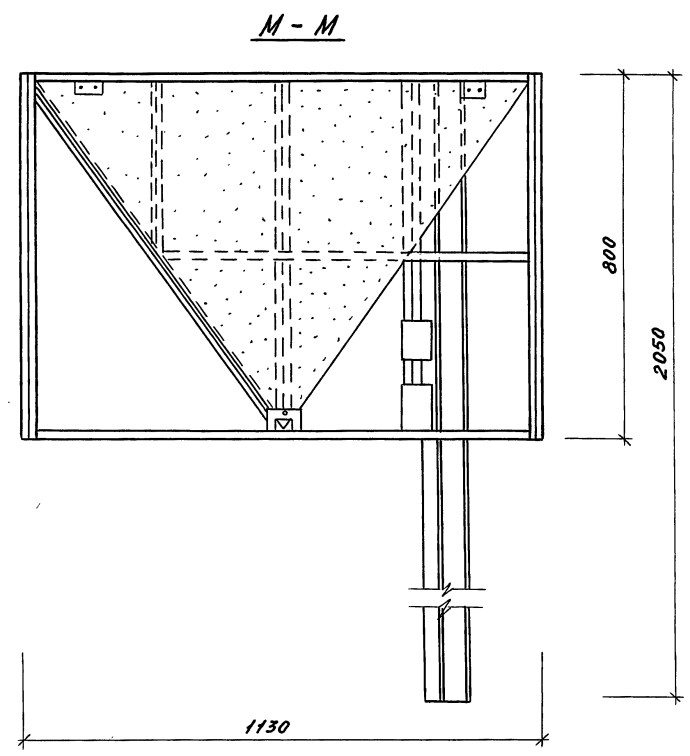
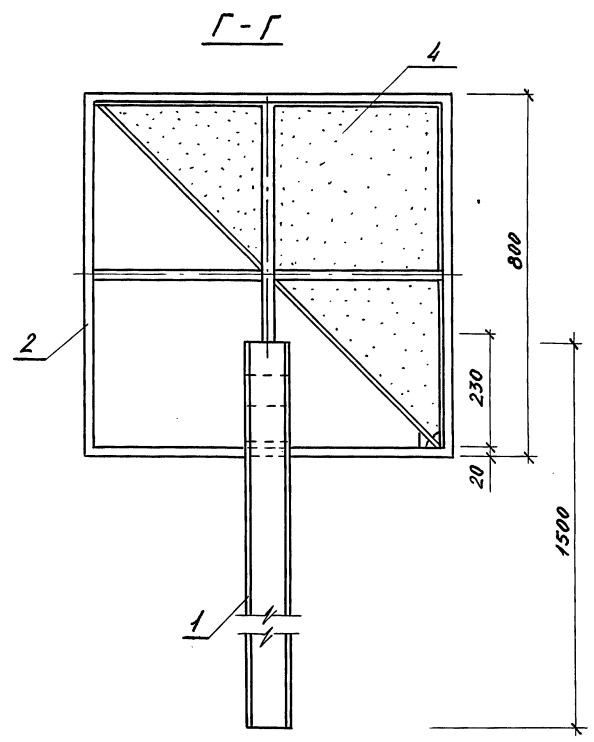
Сварка по ГОСТ 5264-80

		3.300.9-1.2		10.00.00	
		Вывеска рекламная ВР 1		Стандарт	Масштаб
		Р	48,9		
		Лист 1		Листов 3	
		ЦНИИП градостроительства			
БМЗавод	Железняк				
ГМП	Алексеева				
ГАП	Нечасов				
Рук. гр. арх.	Вышинская				
Ст. инж.	Лисицына				
И. контр.	Шурянюк				

23712 27

Копировал: [Signature]

Формат А3

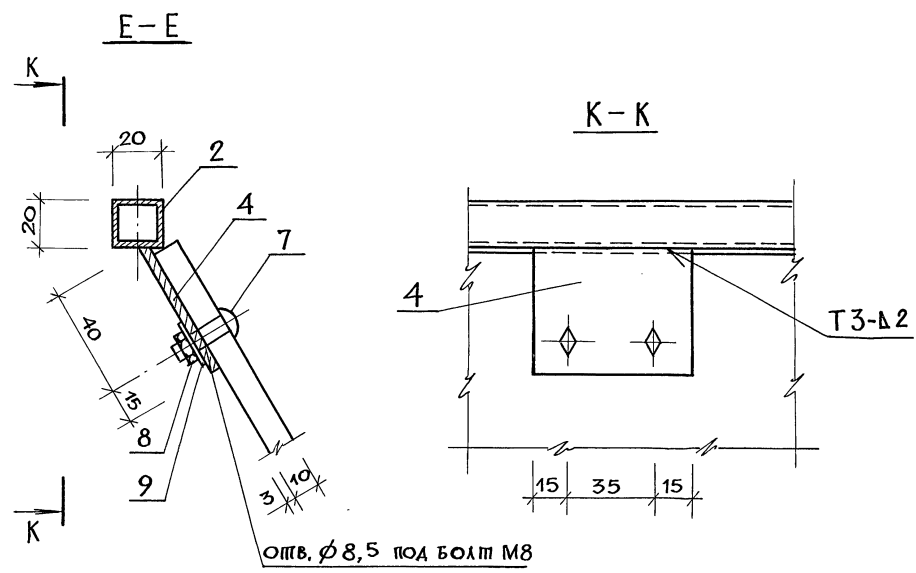


Имя, № подл., Подпись и дата, Взам.инв. №

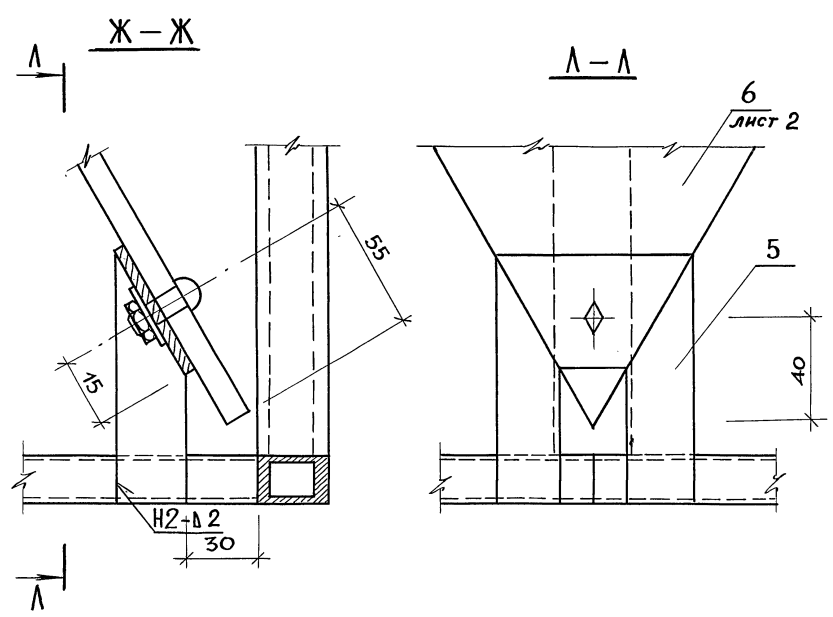
3.300.9-1.2 10.00.00

КОПИРОВАЛ: *Гдед* - 237/2 28 ФОРМАТ А3

Лист  
2



оптв.  $\phi 8,5$  под болт М8

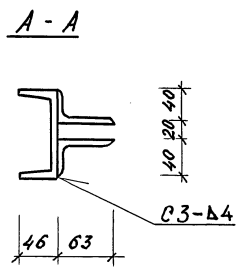
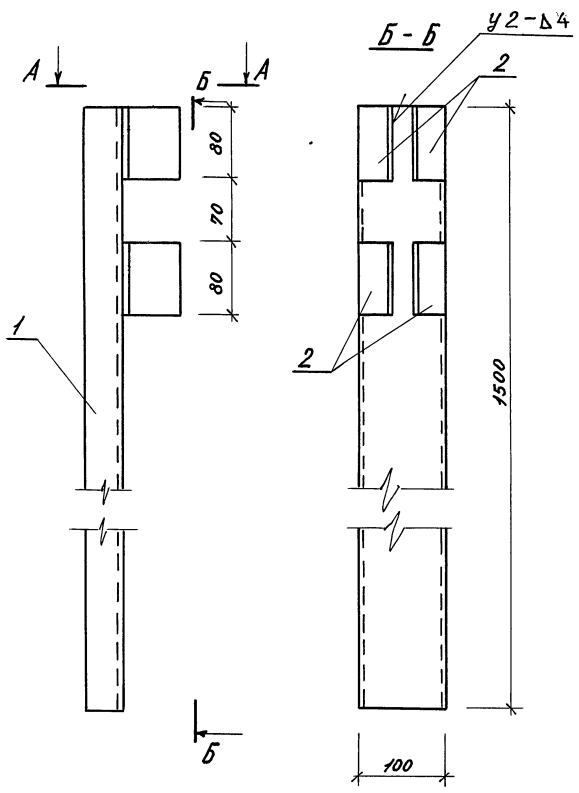


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.300.9-1.2 10.01.00	Стойка С <sub>М</sub> 3		2	
A3	2	3.300.9-1.2 10.02.00	Куб К1		1	
A4	3	3.300.9-1.2 10.03.00	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1		1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4.	4	3.300.9-1.2 10.00.01	3x55x65 ГОСТ19903-74 ЛИСТ Ст 3 кп 2 ГОСТ16523-70		2	0,08
A4	5	3.300.9-1.2 10.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ		1	
Б4.	6	3.300.9-1.2 10.00.03	ФАНЕРА ФСФ8 880x1050 ГОСТ 5.1459-72		1	0,5
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М8x25 ГОСТ 7783-81	5	
				Гайка М8 ГОСТ 5915-70	5	
				Шайба 8 ГОСТ 10450-78	5	

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. № ПОДЛ.

3.300.9-1.2	10.00.00	Лист
		3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 10.01.01	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 ℓ=1500	1	12,89
Б4	2		3.300.9-1.2 10.01.02	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8510-86 Ст.3. ГОСТ 535-79 ℓ=80	4	0,25

Сварка по ГОСТ 5264-80

3.300.9-1.2 10.01.00		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	13,9	—
Лист		Листов 1
ЦНИИПГрадостроительства		

Изм. 3-ав. 07/81 Железняк  
 ГИП. Алексеева  
 ГАП. Мечев  
 Ст. инж. Лисицына  
 Н. контр. Шуренок

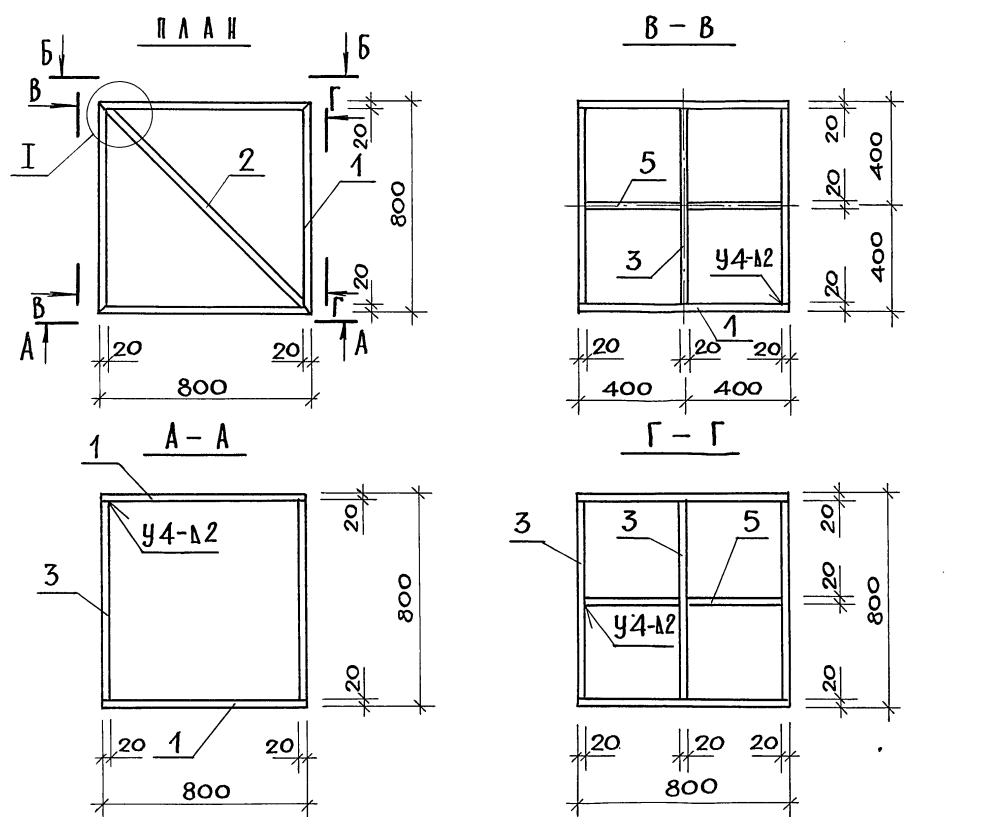
Стойка СМЗ

29412 30

Копировал: *stef*

Формат А3

Изм. № ПОДА. ПОДАРИС И АЛТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

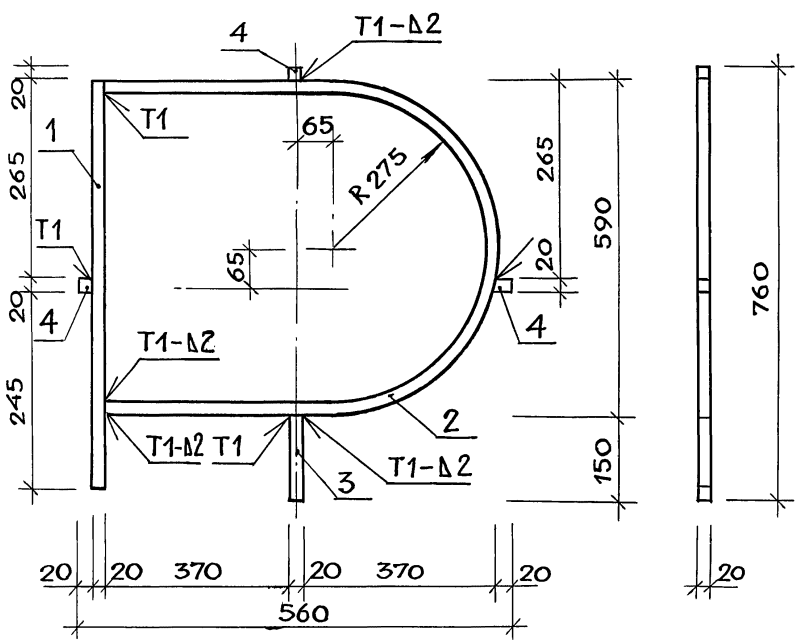


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		МАССА, ЕД., КГ
				ТРУБА 20x20x1.5 ГОСТ 8639-82 В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	10.02.01	ℓ = 800	8	0,9
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	10.02.02	ℓ = 1070	2	1,21
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	10.02.03	ℓ = 760	6	0,86
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	10.02.04	ℓ = 395	2	0,45
Б.Ч.	5	3.300.9-1.2	10.02.05	ℓ = 370	4	0,42

1. НА ВИДАХ А-А, Б-Б, В-В, Г-Г ЗАДНИЕ ГРАНИ КУБА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
2. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80.

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

				3.300.9-1.2	10.02.00		
И.КОНТР.	ШУРНЮК			КУБ К1	Стадия	Масса	Масштаб
Зам. зав. отд.	ЖЕЛЕЗНЯК				р	17,36	-
Г и П	АЛЕКСЕЕВА				Лист	Листов 1	
Г а П	НЕЧАЕВ						
Ст. инж.	ЛИСИЦЫНА				ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

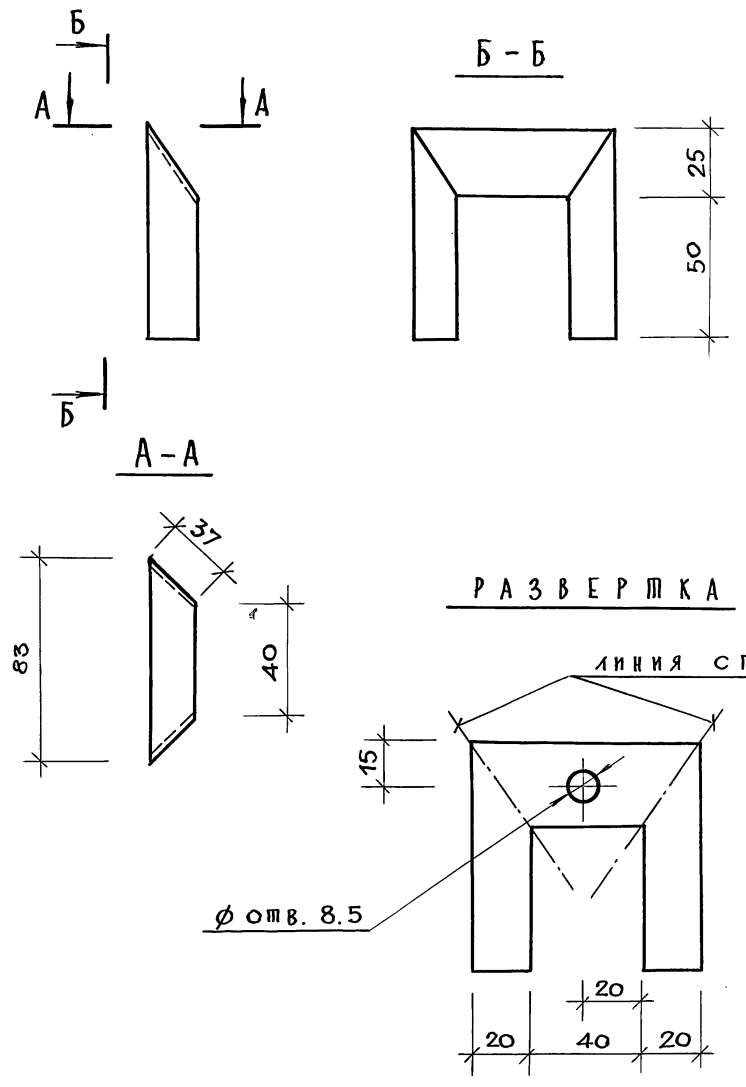


СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА, ЕД., КГ
				ТРУБА 20x20x1.5 ГОСТ 8639-82		
				810 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	10.03.01	ℓ = 740	1	0,84
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	10.03.02	ℓ = 1550	1	1,75
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	10.03.04	ℓ = 150	1	0,17
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	10.03.05	ℓ = 20	3	0,02

Инв.№ подл.	Подпись и дата		Инв.№ подл.	Подпись и дата		Инв.№ подл.	3.300.9-1.2 10.03.00		
Инв.№ подл.	И.контр.	ШУРНЮК	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1	Стадия	МАССА	Масштаб	р	2,83	-
	Зам. зав. отд.	ЖЕЛЕЗНЯК		Лист	Листов 1				
	Гип	АЛЕКСЕЕВА		ЦНИИП градостроительства					
	ГАП	НЕЧАЕВ							
	Ст. инж.	ЛИСИЦЫНА							

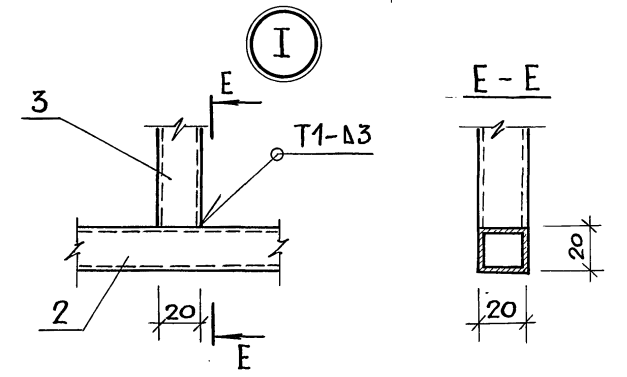
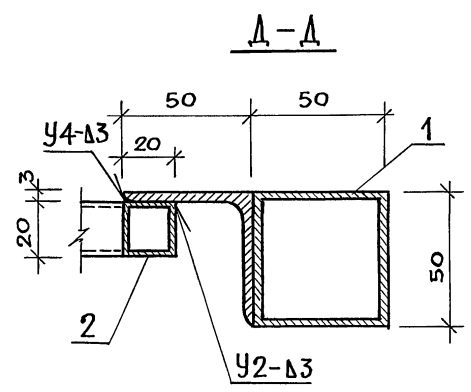
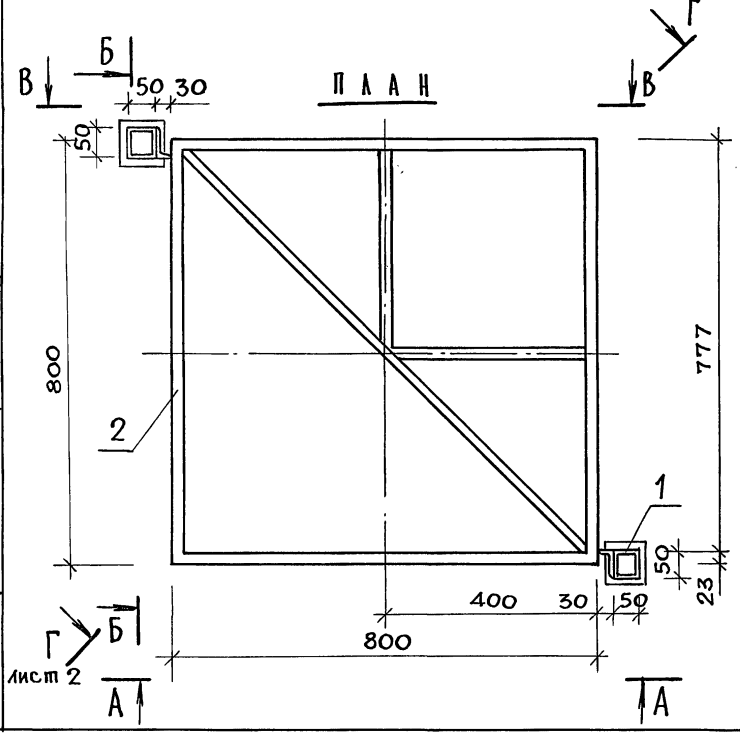
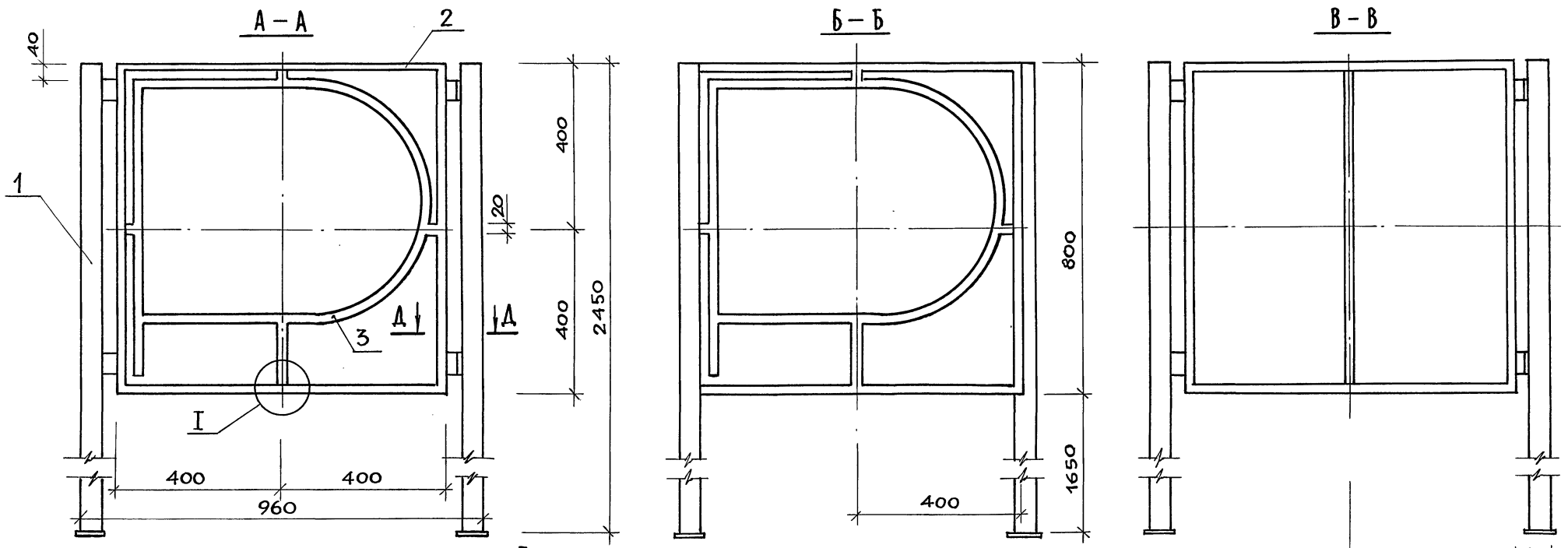
Формат А4



Инв.№ подл.	Подпись и дата		Инв.№ подл.	Подпись и дата		Инв.№ подл.	3.300.9-1.2 10.00.02		
Инв.№ подл.	И.контр.	ШУРНЮК	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ	Стадия	МАССА	Масштаб	р	0,15	-
	Зам. зав. отд.	ЖЕЛЕЗНЯК		Лист	Листов 1				
	Гип	АЛЕКСЕЕВА		ЦНИИП градостроительства					
	ГАП	НЕЧАЕВ							
	Ст. инж.	ЛИСИЦЫНА							

Копировал: ЕВ 23712 32 формат А4

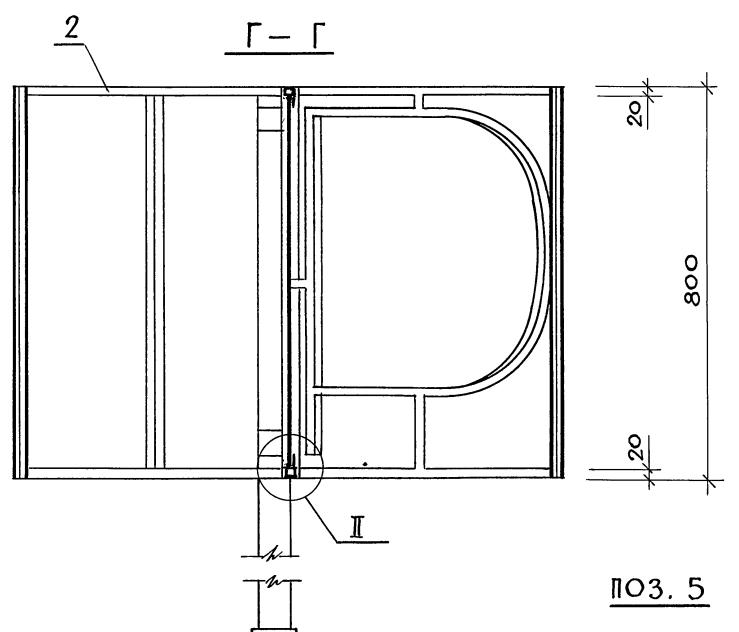




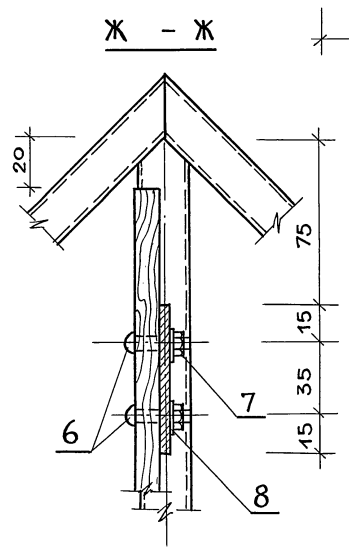
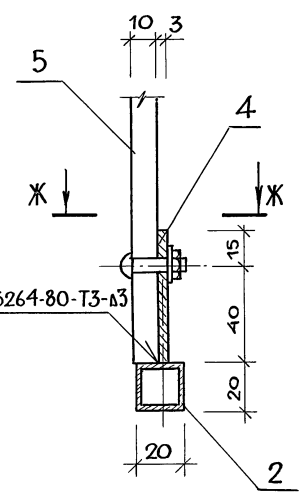
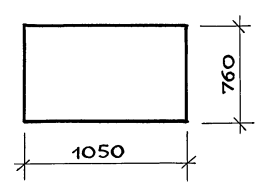
Сварка по ГОСТ 5264-80

			3. 300.9 - 1.2	11.00.00
			Вывеска рекламная ВР 2	Стация Р Масса 60,5 Масштаб -
Н.контр.	Шурнюк			Лист Листов 2
Зам. зав. отд.	Железняк			
Гип	Алексеева			
Гап	Нечаев			
Ст. инж.	Лисицына			ЦНИИП градостроительства

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
Лист 2



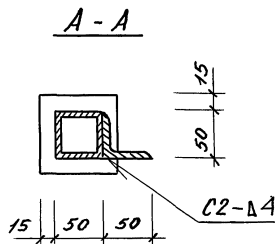
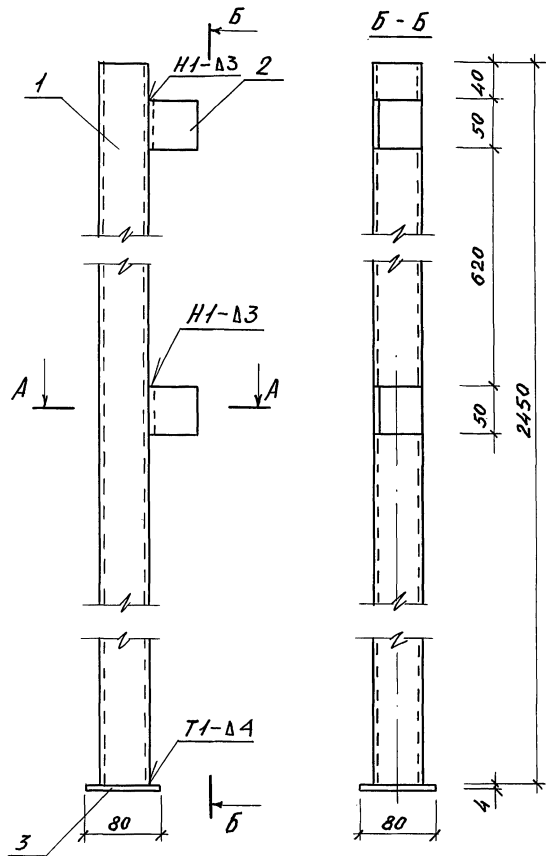
ПОЗ. 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 11.01.00	Стойка С <sub>м</sub> 4	2	
A3	2		3.300.9-1.2 11.02.00	Куб К2	1	
A4	3		10.03.00	ЭЛЕМЕНТ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭД1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	4		3.300.9-1.2 11.00.01	Лист 3×55×65 ГОСТ 19903 - 71 Ст 3кп 2 ГОСТ 16523 - 70	1	0,08
Б.Ч.	5		3.300.9-1.2 11.00.02	ФАНЕРА ФСФ8 10×760×1050 ГОСТ 51494 - 72	1	8,00
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		Болт М8×25 ГОСТ 7783 - 81	4	
		7		Гайка М8 ГОСТ 5915 - 70	4	
		8		Шайба 8 ГОСТ 10450-78	4	

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАМЕН ИМБ

3. 300.9 - 1.2 11.00.00 Лист 2

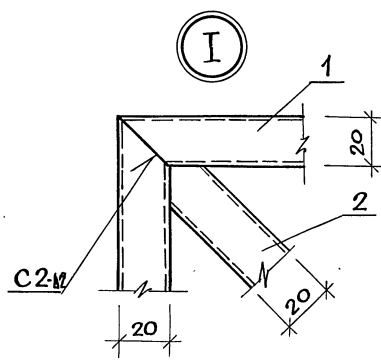
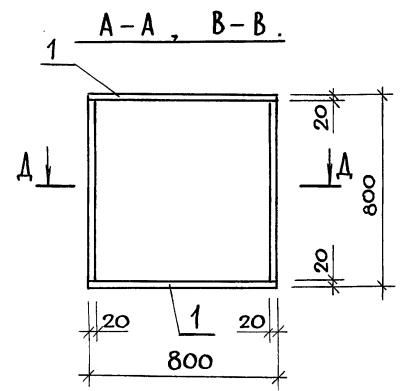
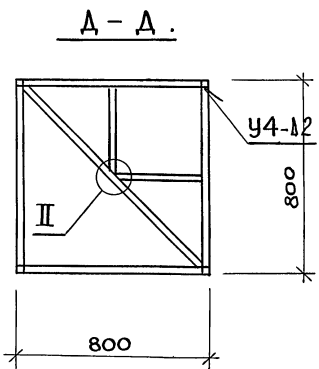
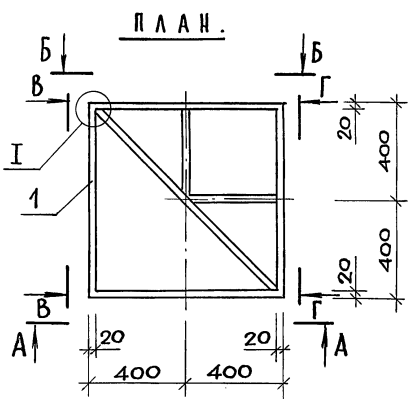


ФОРМАТ	КОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса
Б4	1	3.300.9-1.2 11.01.01	Труба 50x50x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13663-86	ℓ=2450	1	14,14
Б4	2	3.300.9-1.2 11.01.02	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-85 Ст3. ГОСТ 535-79	ℓ=50	2	0,12
Б4	3	3.300.9-1.2 11.01.03	Платник 4x80 ГОСТ 380-71	ℓ=80	1	0,20

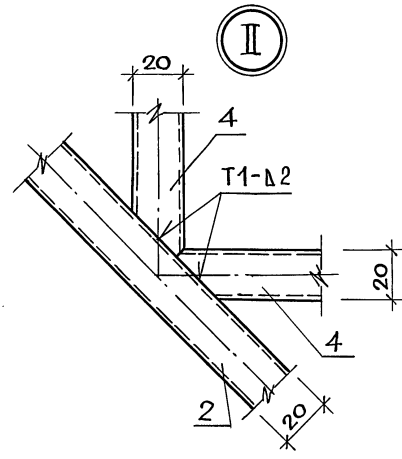
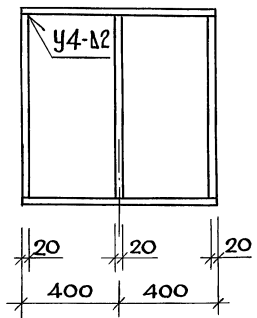
Сварка по ГОСТ 5264-80.

Изм. № подл. Проверка и дата  
Взам. инв. №

			3.300.9-1.2 11.01.00		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	28,7	-
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИП градостроительства		
Экз. зав. отд.	Железняк				
Гип	Алексеева				
Т.А.П.	Нечлаев				
Ст. инж.	Лисицына				
И. контр.	Шурняк				



Б-Б, Г-Г.

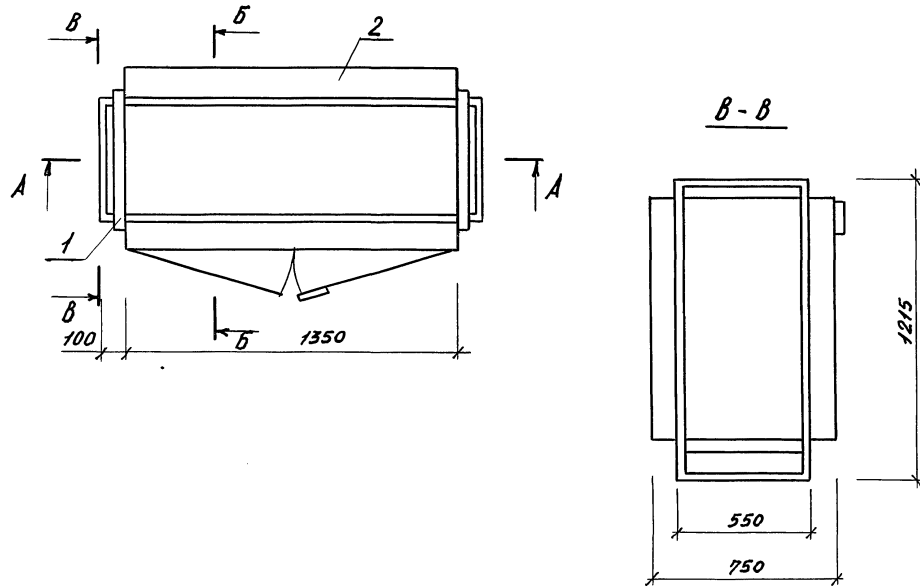
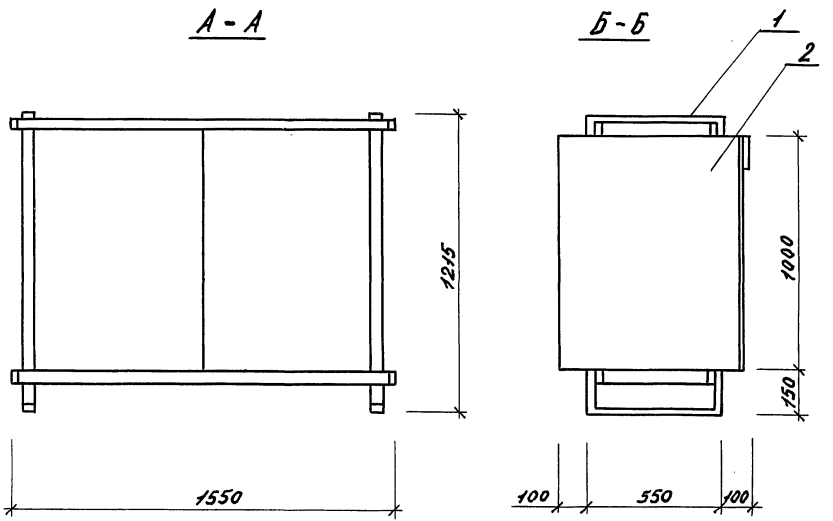


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		МАССА, ЕД., КГ
				ПРУБА 20x20x15 ГОСТ 8639-82		
				810 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	11.02.01	ℓ = 800	8	0,9
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	11.02.02	ℓ = 1070	2	1,21
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	11.02.03	ℓ = 760	6	0,86
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	11.02.04	ℓ = 395	4	0,45

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАМЕР. №

3.300.9-1.2			11.02.00		
И. КОНТР.	ШУРНИЮК	КУБ К2	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАМ. ЗАВ. ОУД.	ЖЕЛЕЗНЯК		Р	16,6	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		Лист	Листов 2	
ТАП	НЕЧАЕВ		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
СП. ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 12.01.00	РАМА Р1	1	
A3	2		3.300.9-1.2 12.02.00	ЩКАФ Ш1	1	

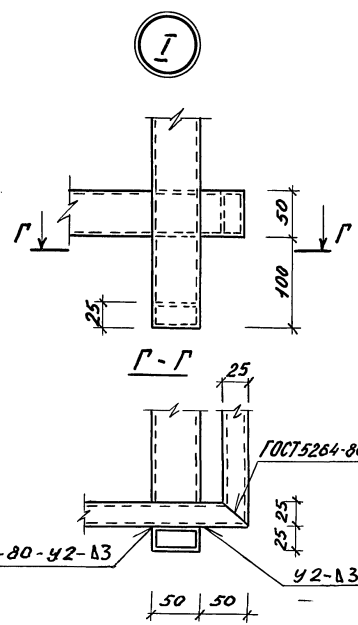
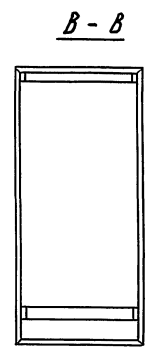
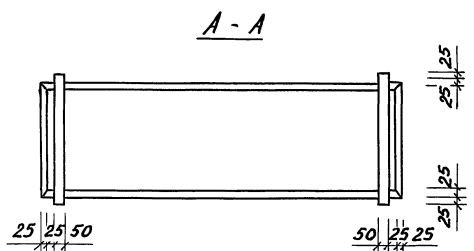
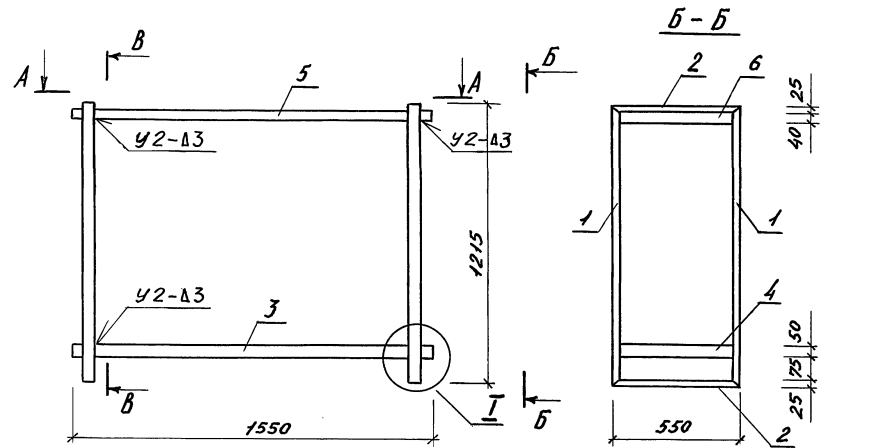
3.300.9-1.2 12.00.00			
ЭЛЕМЕНТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Элемент оборудования стояночных мест ОС-1	Р	117,7	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПТрансстрой			

Изм. № 004. Подпись и дата. Изм. № 004.

ЗАМ. ЗАВ. ОД Железняк  
 ГИП Алексеева  
 ГАП Нечаев  
 РИ. Г. АРХ. Вайшинская  
 С.Т. ИНЖ. Лисицына  
 И. КОНТР. Шурнюк

КОПИРОВАЛ: 23712-37

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЭОЛ/А	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	ПРИМЕЧ.
				<u>Детали</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50×25×2,5-10/ГОСТ 8645-68		
Б.4	1		3.300.9-1.2 12.01.01	ℓ = 1215	4	3,33
Б.4	2		3.300.9-1.2 12.01.02	ℓ = 550	4	1,51
Б.4	3		3.300.9-1.2 12.01.03	ℓ = 1550	2	4,25
Б.4	4		3.300.9-1.2 12.01.04	ℓ = 500	2	1,37
				ТРУБА 40×25×2,5-10/ГОСТ 8645-68		
Б.4	5		3.300.9-1.2 12.01.05	ℓ = 1550	2	3,64
Б.4	6		3.300.9-1.2 12.01.06	ℓ = 500	2	1,18

3.300.9-1.2			12.01.00		
РАМА Р1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	40,24	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГрадостроительства					

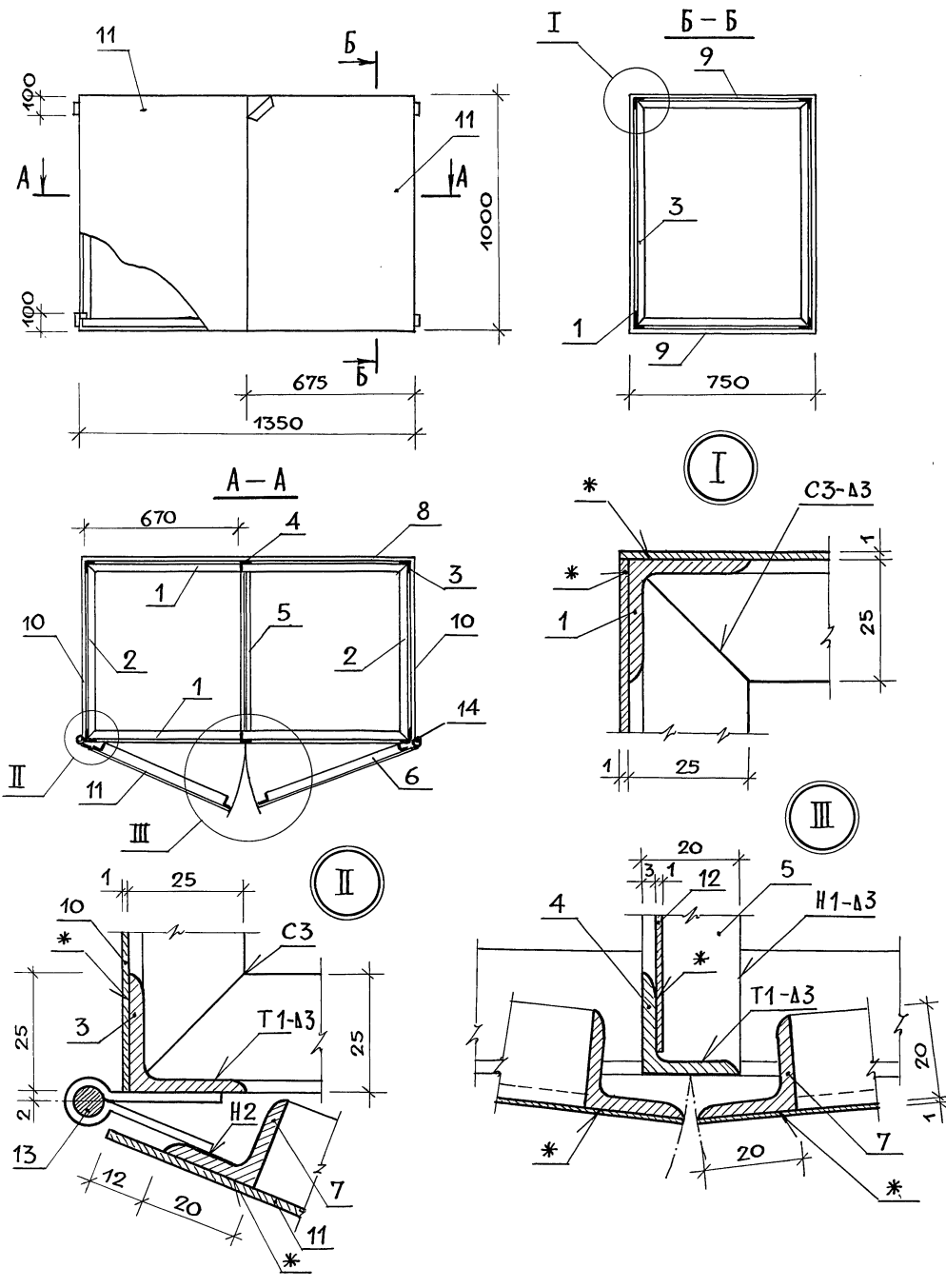
ЭЛМ.ЗАВ.ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НУЧАЕВ  
 С.Г.ВИЖ. АИСИЦЫНА  
 Н.КОНТР. ШУРИНЮК

КОПИРОВАЛ: *Handwritten signature*

23712 38

ФОРМАТ А3

ИВР. П. ПРАВА. ПОДПИСА И АДАТА ВЪЗЛАН. ИВР. П. П.



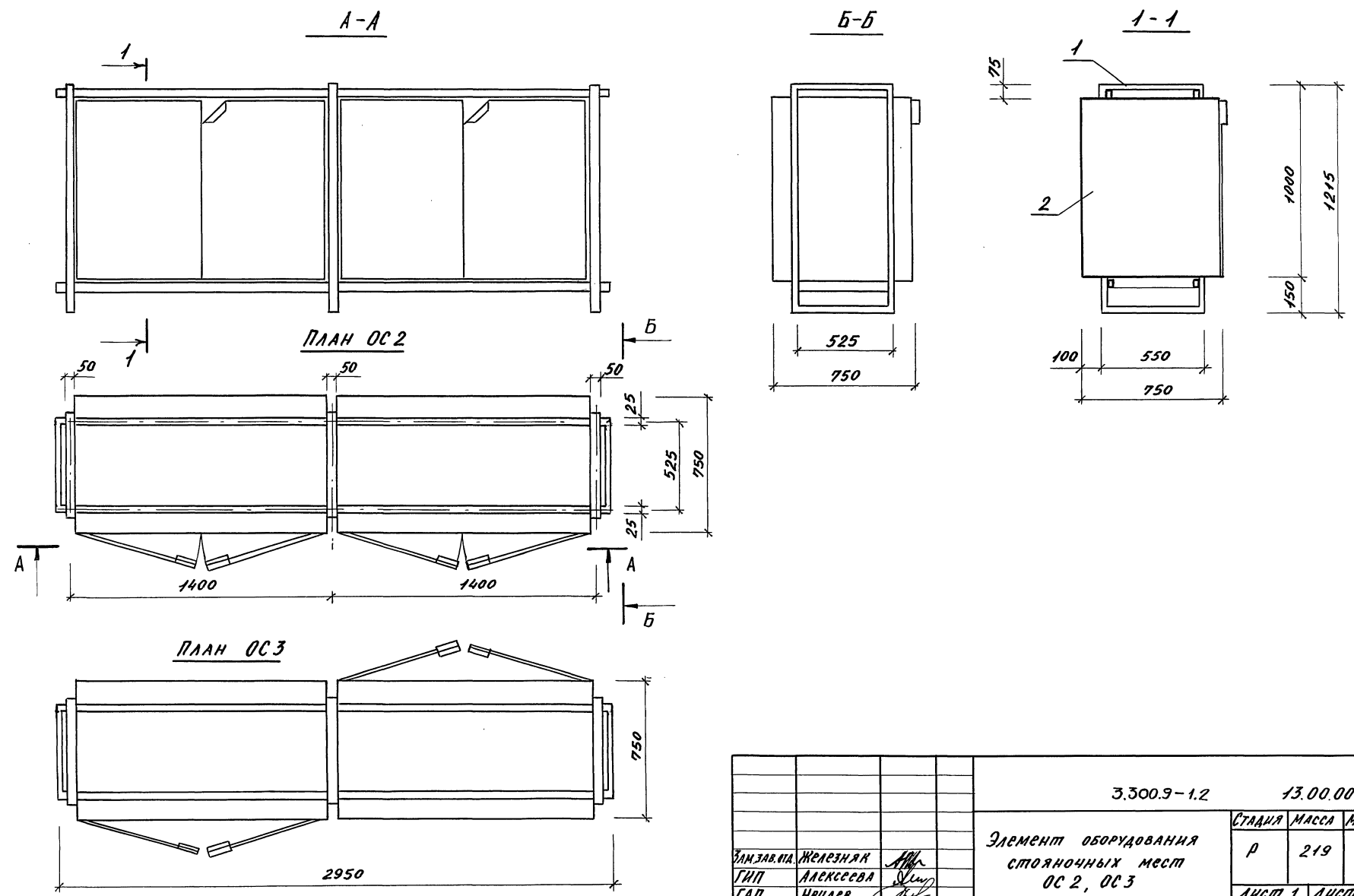
Ив. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
					<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
					Уголок $Б \times 25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-86		
					Ст 3сп ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2	12.02.01		$l = 1348$	4	1,51
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2	12.02.02		$l = 740$	4	0,83
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2	12.02.03		$l = 998$	4	1,12
					Уголок $Б \times 20 \times 20 \times 3$ ГОСТ 8509-86		
					Ст 3сп ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2	12.02.04		$l = 992$	2	0,88
Б.Ч.	5	3.300.9-1.2	12.02.05		$l = 742$	2	0,66
Б.Ч.	6	3.300.9-1.2	12.02.06		$l = 663$	4	0,59
Б.Ч.	7	3.300.9-1.2	12.02.07		$l = 1000$	4	0,89
					Лист $S=1$ ГОСТ 19903-74		
					Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б.Ч.	8	3.300.9-1.2	12.02.08		$1350 \times 1000$	1	10,6
Б.Ч.	9	3.300.9-1.2	12.02.09		$1350 \times 750$	2	7,95
Б.Ч.	10	3.300.9-1.2	12.02.10		$750 \times 1000$	2	5,89
Б.Ч.	11	3.300.9-1.2	12.02.11		$675 \times 1000$	2	5,3
Б.Ч.	12	3.300.9-1.2	12.02.12		$740 \times 990$	1	5,75
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б.Ч.	13				ПН1-70Л ГОСТ 5088-78	2	
Б.Ч.	14				ПН-1-70П ГОСТ 5088-78	2	

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80.

\* СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМИСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ.

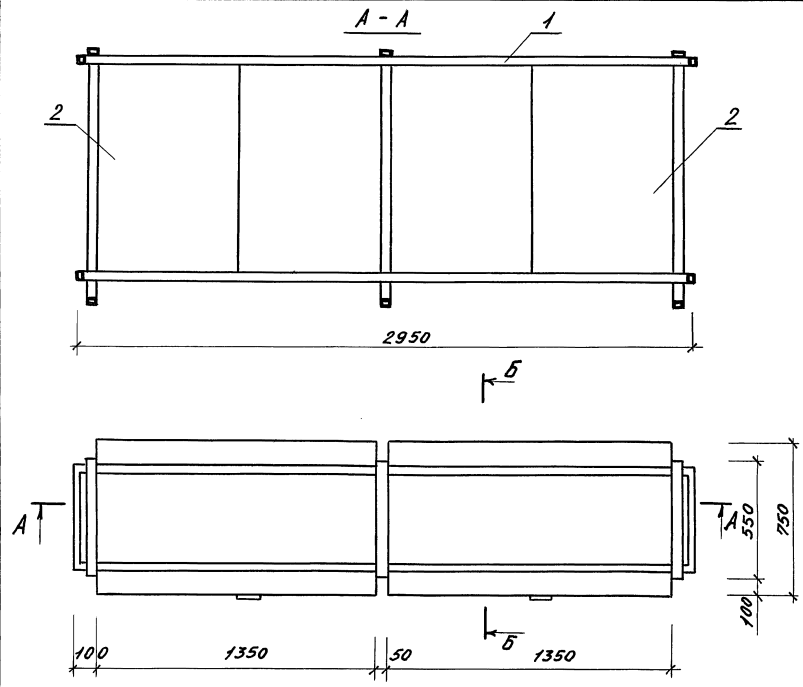
				3.300.9-1.2 12.02.00			
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
				Р	77,43	-	
				Лист	Листов 1		
				ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			
И.КОНТР.	ШУРНИК			ШКАФ Ш1			
ЗАМ.ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК						
ГИП	АЛЕКСЕЕВА						
ГАП	НЕЧАЕВ						
СП.ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА						



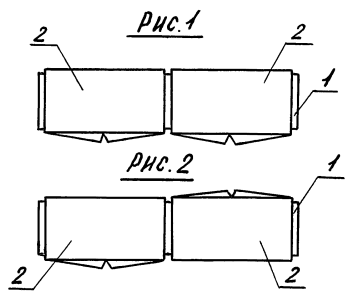
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		3.300.9-1.2		13.00.00		
Элемент оборудования стояночных мест ОС 2, ОС 3				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	219	—
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
ЗАМ. ЗАВ. ЦА	Железняк	<i>[Signature]</i>				
ГИП	Алексеева	<i>[Signature]</i>				
ГАП	Нечасов	<i>[Signature]</i>				
РУК. Г. АРХ.	Вышинская	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	Лисицина	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.	Щурнюк	<i>[Signature]</i>				



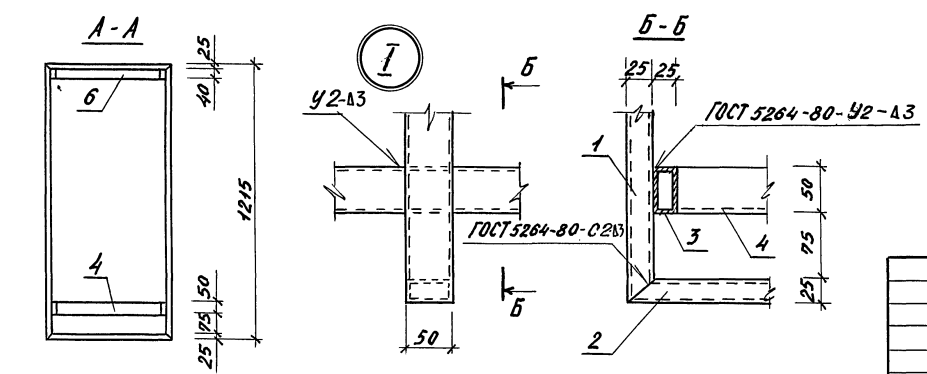
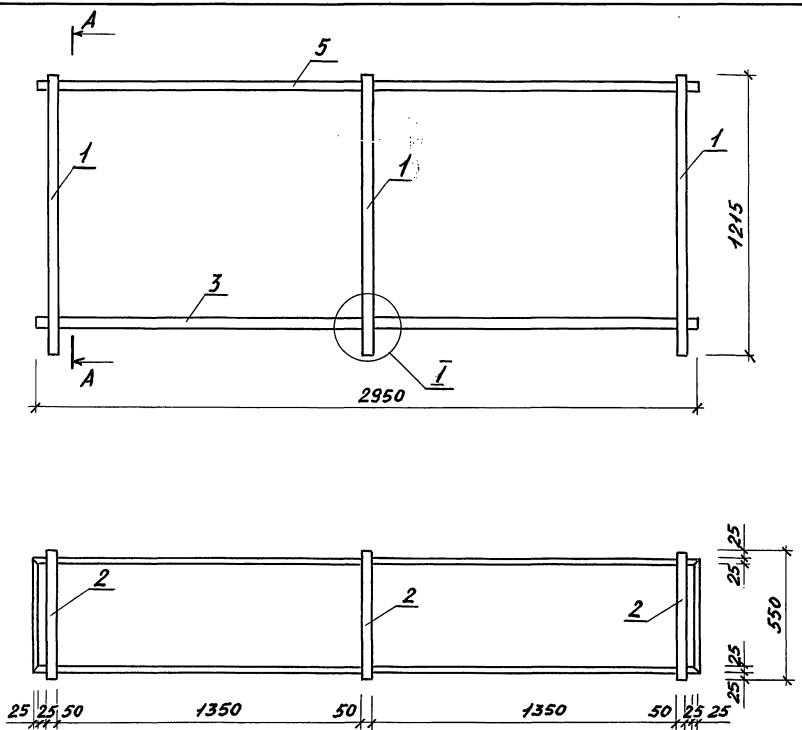


ФОРМАТ	50/11	105	Обозначение		Наименование	Кол. шт.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ	Технические условия		
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2	13.01.00	РАМА Р2	1	
A3	2		3.300.9-1.2	12.02.00	ШКАФ Ш1	2	



Обозначение	Рис.	Марка	Масса ед., кг
3.300.9-1.2 13.00.00	1	ОС 2	219.0
3.300.9-1.2 13.00.00-01	2	ОС 3	219.0

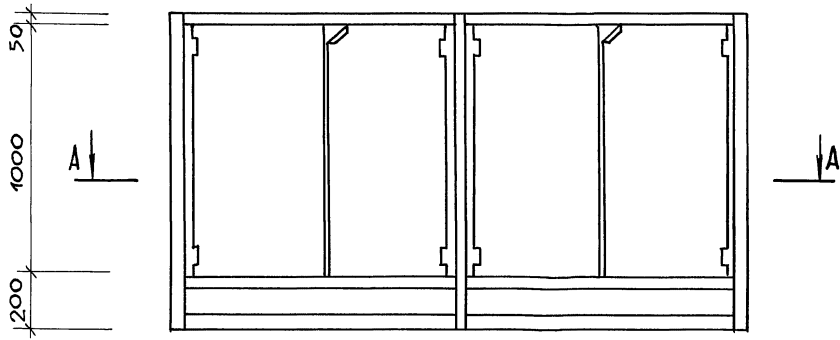
Изм. № 1 под А. Горюнов и А. Гора. ВЗНМ. ЛИН. 14



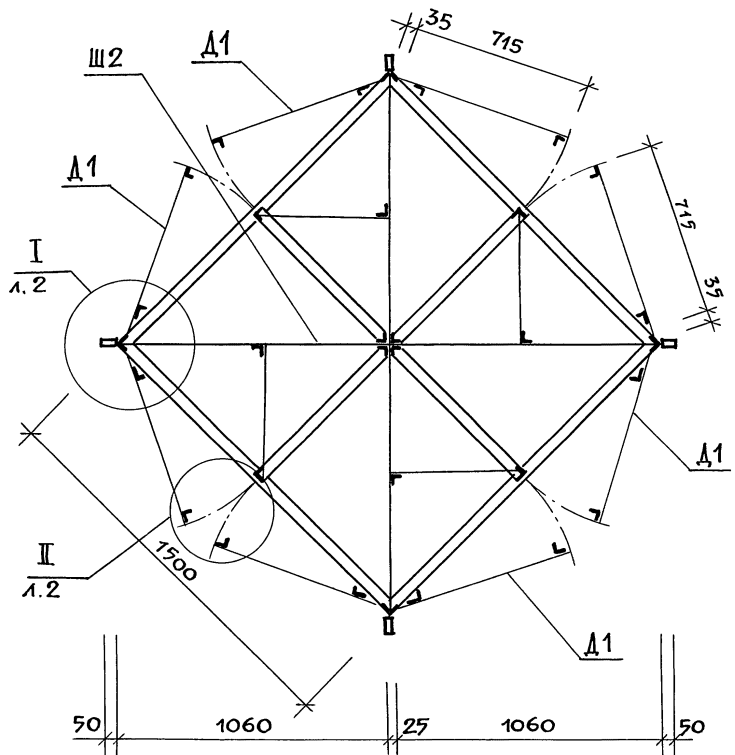
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
Б.4	1		3.300.9-1.2 13.01.01	ТРУБА 50x25x2,5-10 ГОСТ 8645-68		
				ℓ = 1215	6	3,33
Б.4	2		- 01			
				ℓ = 550	6	1,51
Б.4	3		- 02			
				ℓ = 2950	2	8,08
Б.4	4		- 03			
				ℓ = 500	2	1,37
Б.4	5		3.300.9-1.2 13.01.02	ТРУБА 40x25x2,5-10 ГОСТ 8645-68		
				ℓ = 2950	2	6,93
Б.4	6		- 01			
				ℓ = 500	2	1,18

Инв. № 0044. Подписи и даты. Взам. инв. №

3.300.9-1.2 13.01.00				
РАМА Р2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	64,16	—
		Лист	Листов 1	
		ЦНИИПГрадостроительства		
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛАЗЕНЯХ			
Г.И.П.	АЛЕКСЕЕВА			
Г.И.П.	НЕЧАЕВА			
СТ. ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА			
И. КОНТР.	ШУРНИЮК			



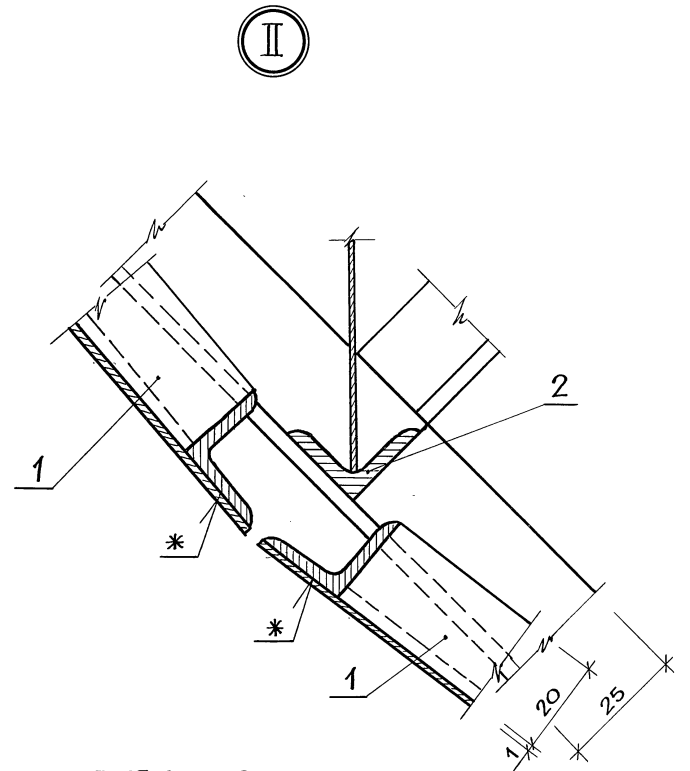
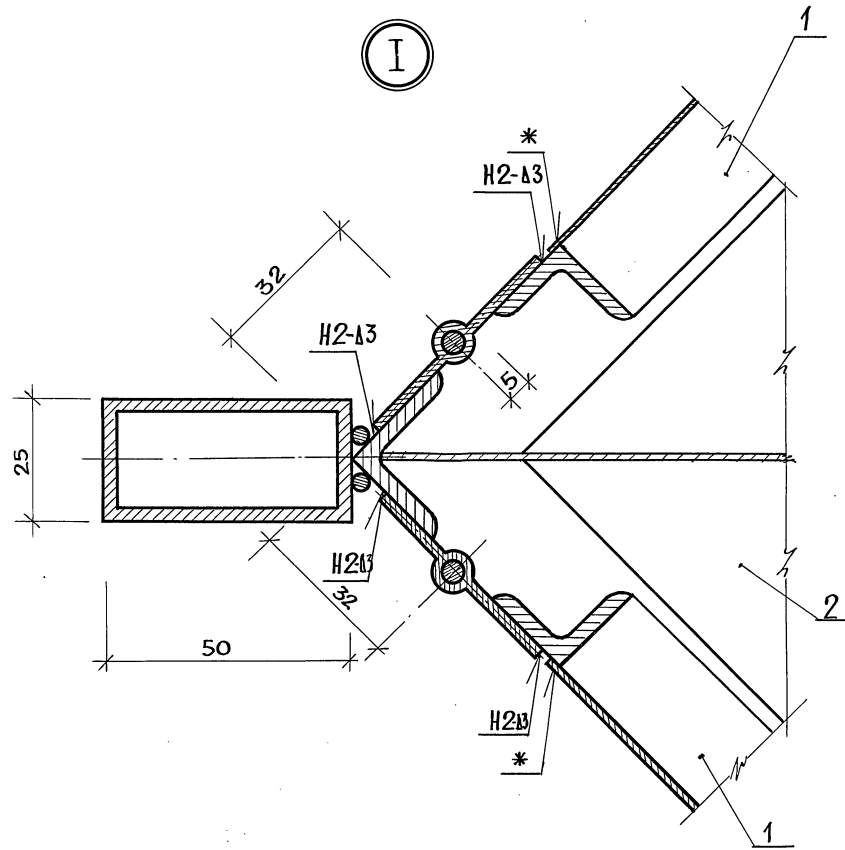
A - A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9 - 1.2	ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.300.9 - 1.2	14.01.00	ДВЕРЦА Д1	8	
A3	2		3.300.9 - 1.2	14.02.00	ШКАФ Ш2	1	
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3			ПН1-70А ГОСТ 5088 - 78	4	
		4			ПН1-70П ГОСТ 5088 - 78	4	

			3. 300.9 - 1.2    14. 00.00			
И.контр.	ШУРНИЮК	<i>[Signature]</i>	ЭЛЕМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЯНОЧНЫХ МЕСТ  ОС4	Стадия	Масса	Масштаб
Зам.зав.отд.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р	234,7	—
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Рук.гр.арх.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>				

Изм.№ подл.    Подпись и дата    Взамен изм.№



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

\* СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМИСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ.

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМЕН ИВЕН.

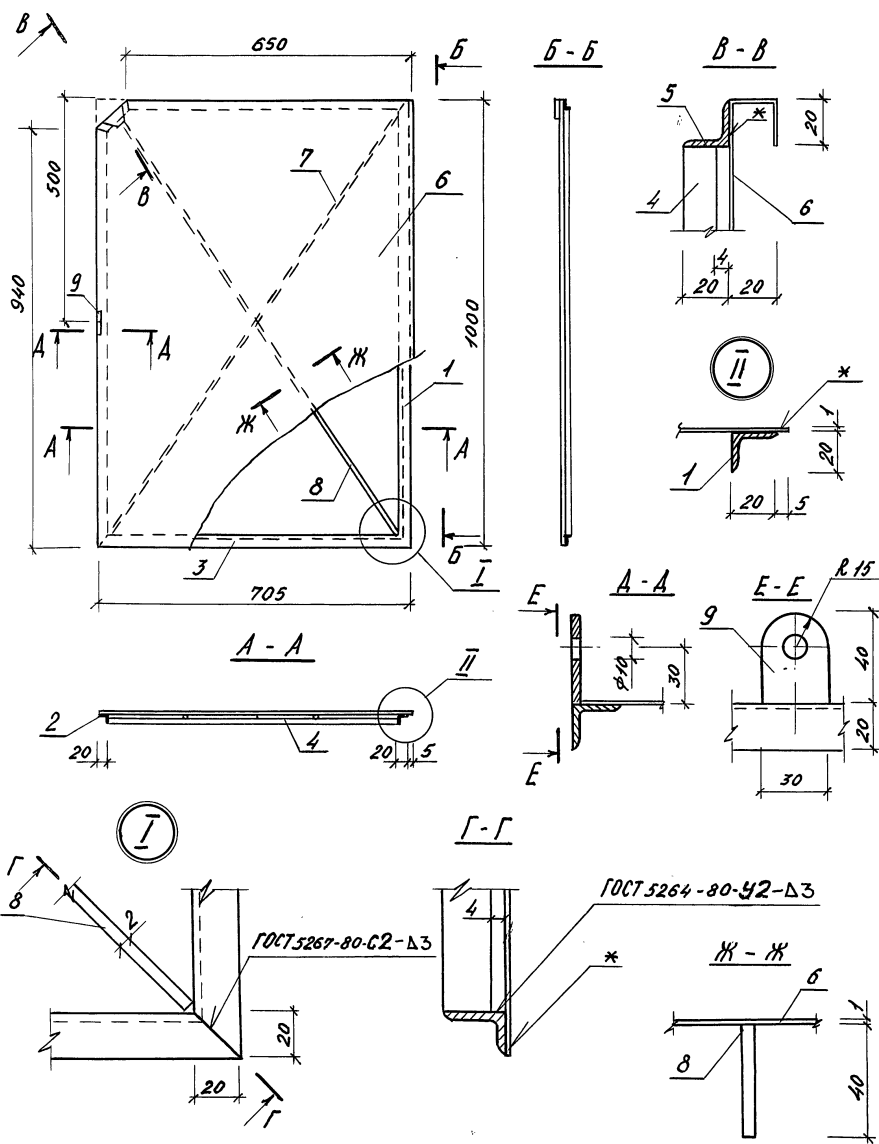
3.300.9-1.2 14.00.00		Лист
		2

23712

44

КОПИРОВАЛ: ЕМ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		<b>МАССА</b> <b>ЕД., КГ</b>
				Уголок Б-20x20x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3сп ГОСТ 535-79		
Б4	1	3.300.9-1.2 14.01.01	ℓ = 1000	1	0,89	
Б4	2	3.300.9-1.2 14.01.02	ℓ = 940	1	0,84	
Б4	3	3.300.9-1.2 14.01.03	ℓ = 705	1	0,63	
Б4	4	3.300.9-1.2 14.01.04	ℓ = 645	1	0,57	
Б4	5	3.300.9-1.2 14.01.05	ℓ = 90	1	0,08	
Б4	6	3.300.9-1.2 14.01.06	Лист 1x710x1000 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 16523-70	1	5,6	
Б4	7	3.300.9-1.2 14.01.07	Лист 2x40 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 16523-70 ℓ=1130	1	0,7	
Б4	8	3.300.9-1.2 14.01.07-01	То же, ℓ=564	2	0,04	
Б4	9		Пластик 4x30 ГОСТ 380-74 ℓ=40	1	0,04	

\* Сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимися электродами.

		3.300.9-1.2	14.01.00
		Дверца А 1	СТАДИЯ МАССА МЯШТАБ
			р 8,88
			Лист Листов 1
			ЦНИИПрогностического
Ин. зав. от	Жданская		
Гип.	Алексеева		
ГАП	Нечасов		
Ст. инж.	Амеличина		
Н. контр.	Шурнюк		

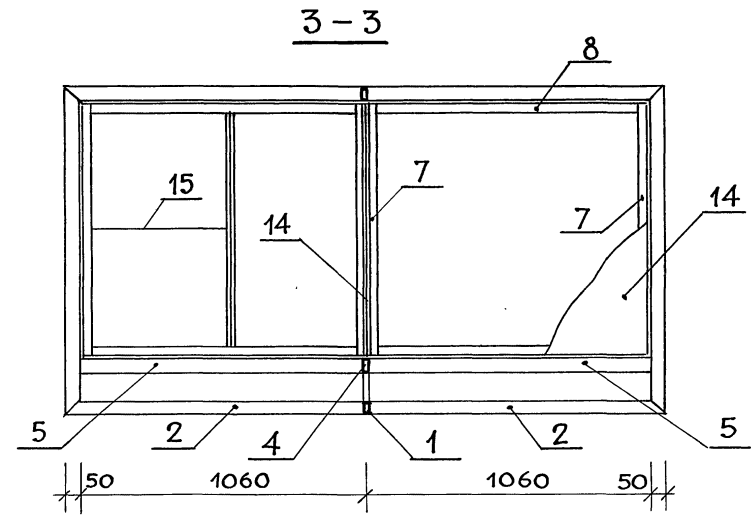
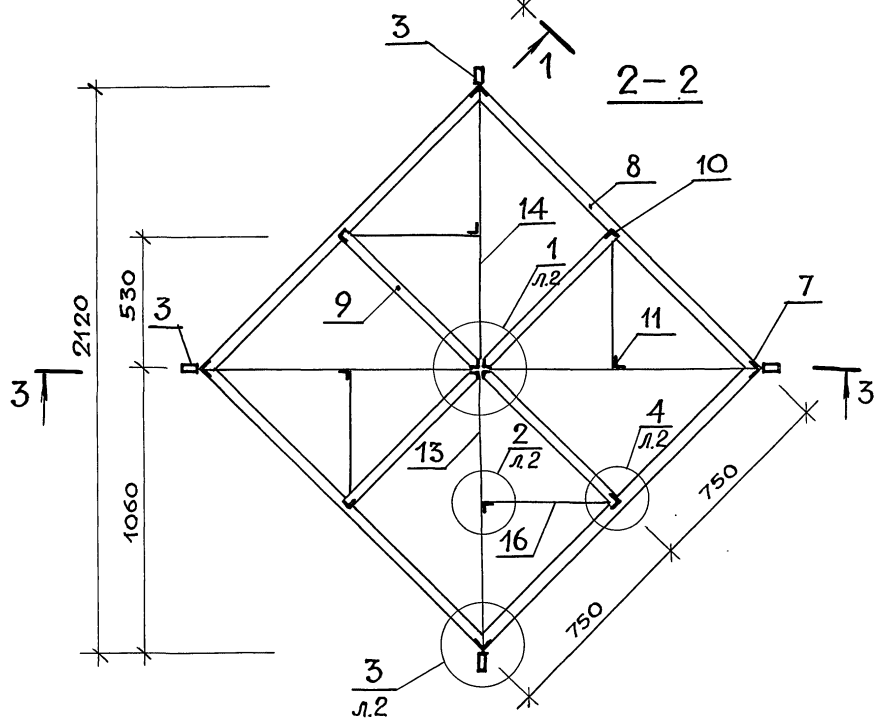
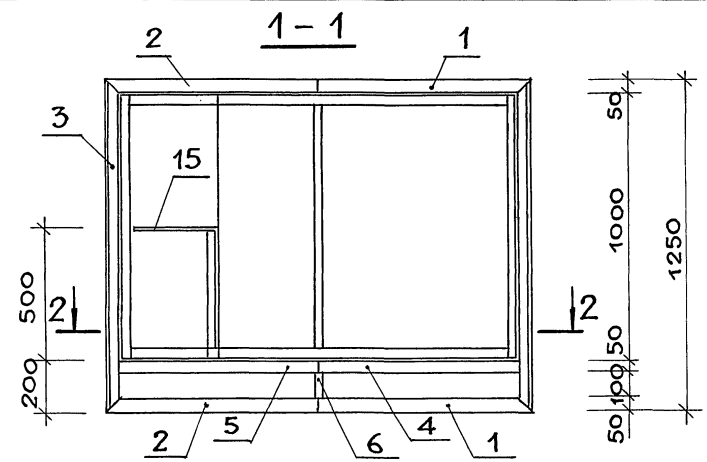
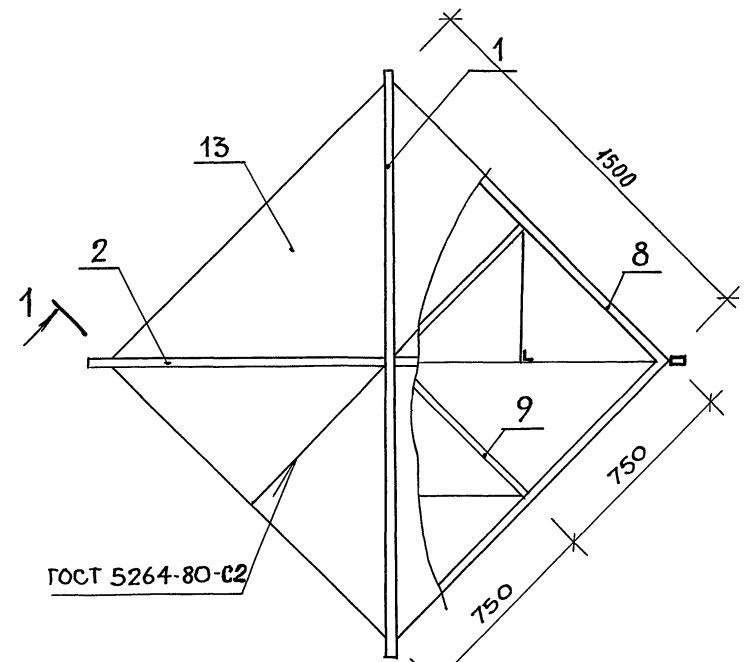
ИИР № 0044-1. Подписано и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
А3			3.300.9-1.2	ТУ		
			14.02.00 СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4.	1		3.300.9-1.2 14.02.01	ПРУБА 50x25x25 ГОСТ8645-68 ГОСТ 13663-86		
				ℓ = 2220	1	6,08
Б4.	2		- 01	ℓ = 1100	2	3,01
Б4.	3		- 02	ℓ = 1250	4	3,43
Б4.	4		- 03	ℓ = 2120	1	5,81
Б4.	5		- 04	ℓ = 1050	2	2,88
Б4.	6		- 05	ℓ = 100	1	0,27
Б4.	7			УГОЛОК Б-25x25x3 ГОСТ8509-86 Ст.3 сп ГОСТ 535-79		
			3.300.9-1.2 14.02.02	ℓ = 998	8	1,12
Б4.	8		- 01	ℓ = 1500	8	1,68
Б4.	9		3.300.9-1.2 14.02.03	УГОЛОК Б-20x20x3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 сп ГОСТ 535-79		
				ℓ = 720	8	0,64
Б4.	10		- 01	ℓ = 940	4	0,84
Б4.	11		- 02	ℓ = 499	4	0,44

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
Б4.	12		3.300.9-1.2 14.02.04	ЛИСТ 3x30x744 ГОСТ19903-71 Ст.3кп2 ГОСТ16523-70		
				ℓ = 744	8	0,53
				ГОСТ 19903 - 74 Ст.3кп ГОСТ16523-70		
Б4.	13		3.300.9-1.2 14.02.05	1 x 1500 x 750	4	8,88
Б4.	14		- 01	1 x 1000 x 750	4	5,92
Б4.	15		- 02	1 x 530 x 530	4	2,22
Б4.	16		- 03	1 x 1000 x 530	4	4,18

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

			3.300.9-1.2 14.02.00			
И.контр.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>	Ш К А Ф Ш 2	Стадия	Лист	Листов
Зам.завода	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гип	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Гап	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>				
Ст.инж.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>				



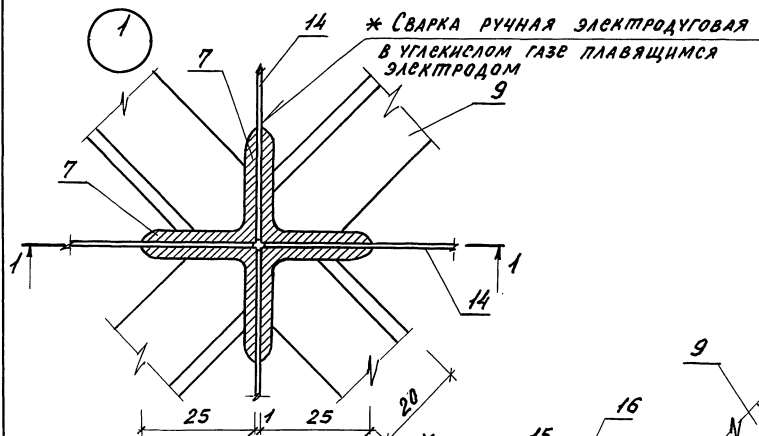
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.300.9 - 1.2 14.02.00 СБ		
И. КОНТР.	ШУРНОК			Стадия	Масса	Масштаб
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК			Р	159,3	-
ТИП	АЛЕКСЕЕВА			Лист 1 / Листов 2		
ГАП	НЕЧАЕВ			ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК. ГРАРХ.	ВЫШИНСКАЯ					
СП. ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА					

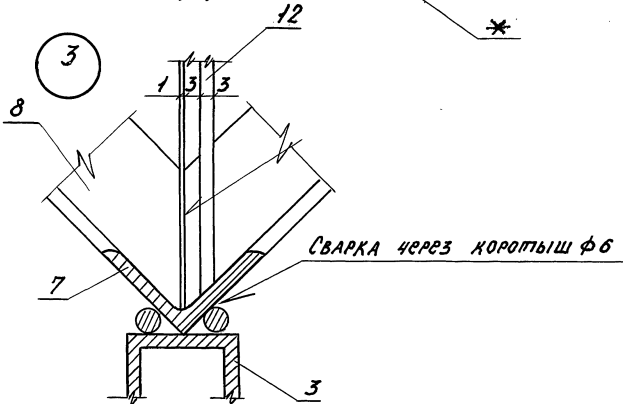
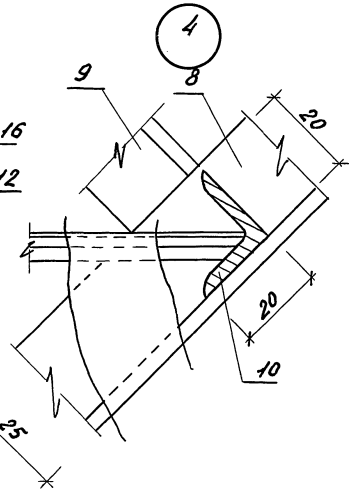
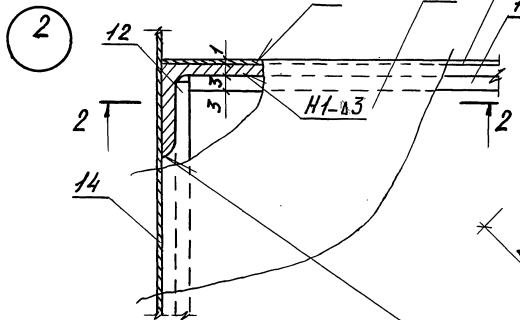
Копировал: Ем 23712 47

формат А3

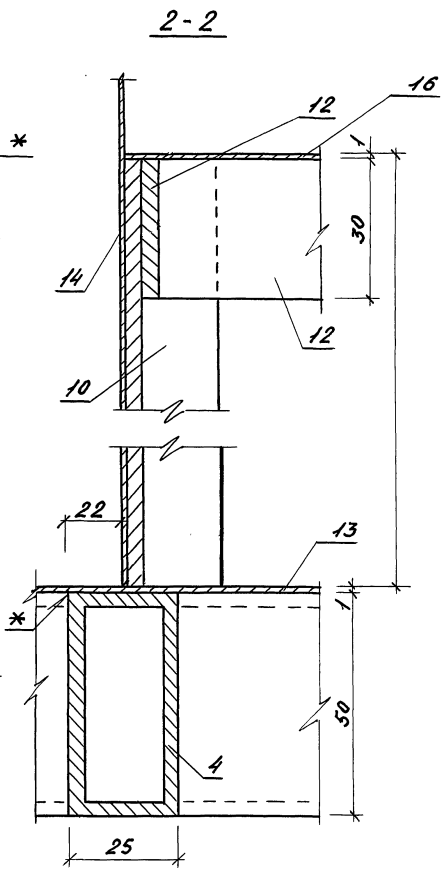
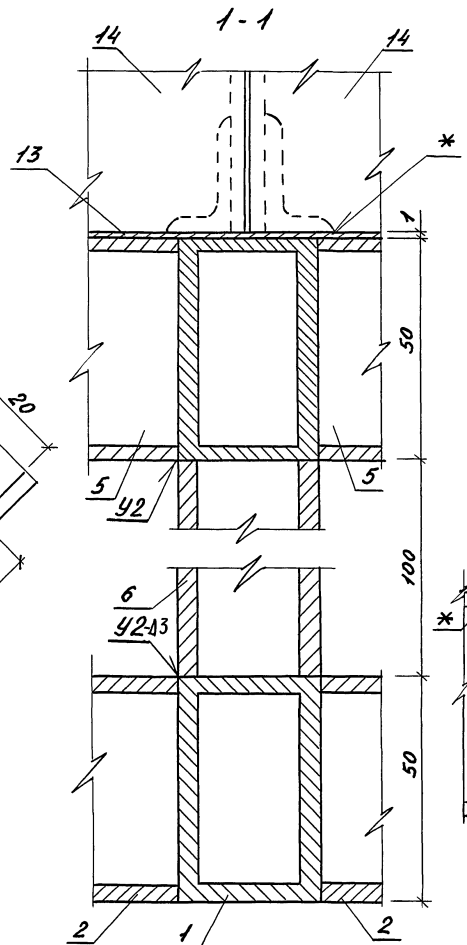
21/6



\* Сварка ручная электродуговая  
в углекислом газе плавящимся  
электродом



СВАРКА ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ  $\phi 6$

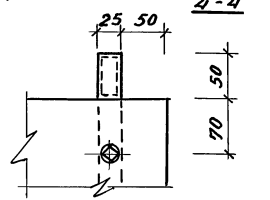
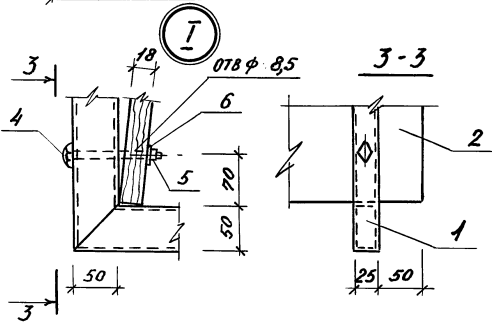
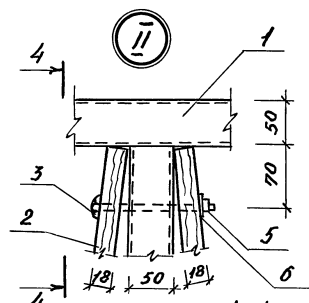
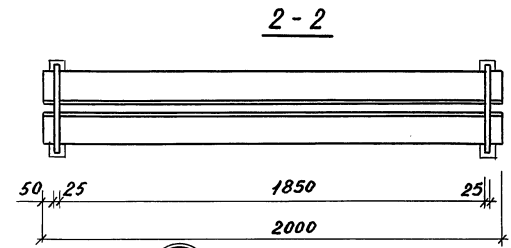
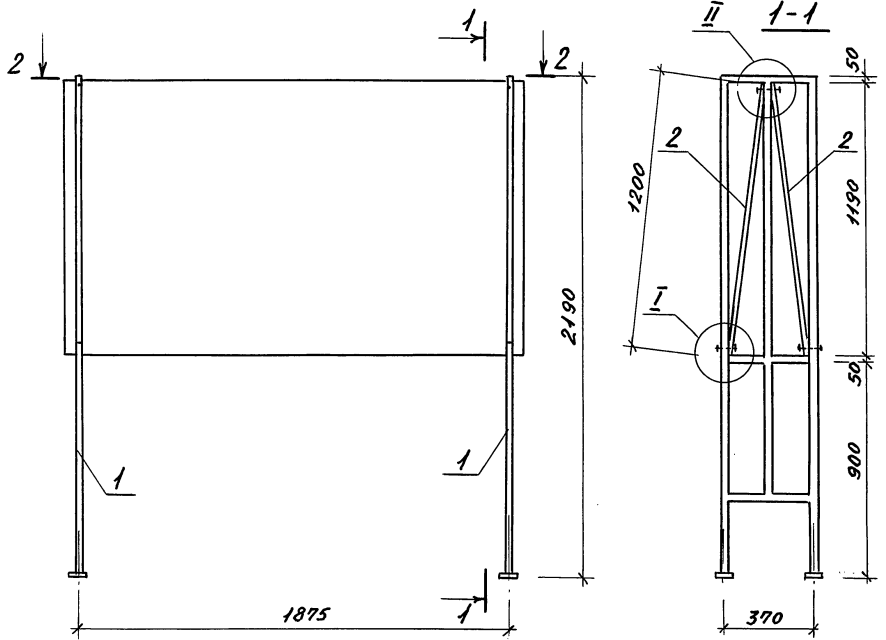


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2	14.02.00 СБ	Лист
		2

КОПИРОВАЛ: *АМ* - 23742 48 ФОРМАТ А3

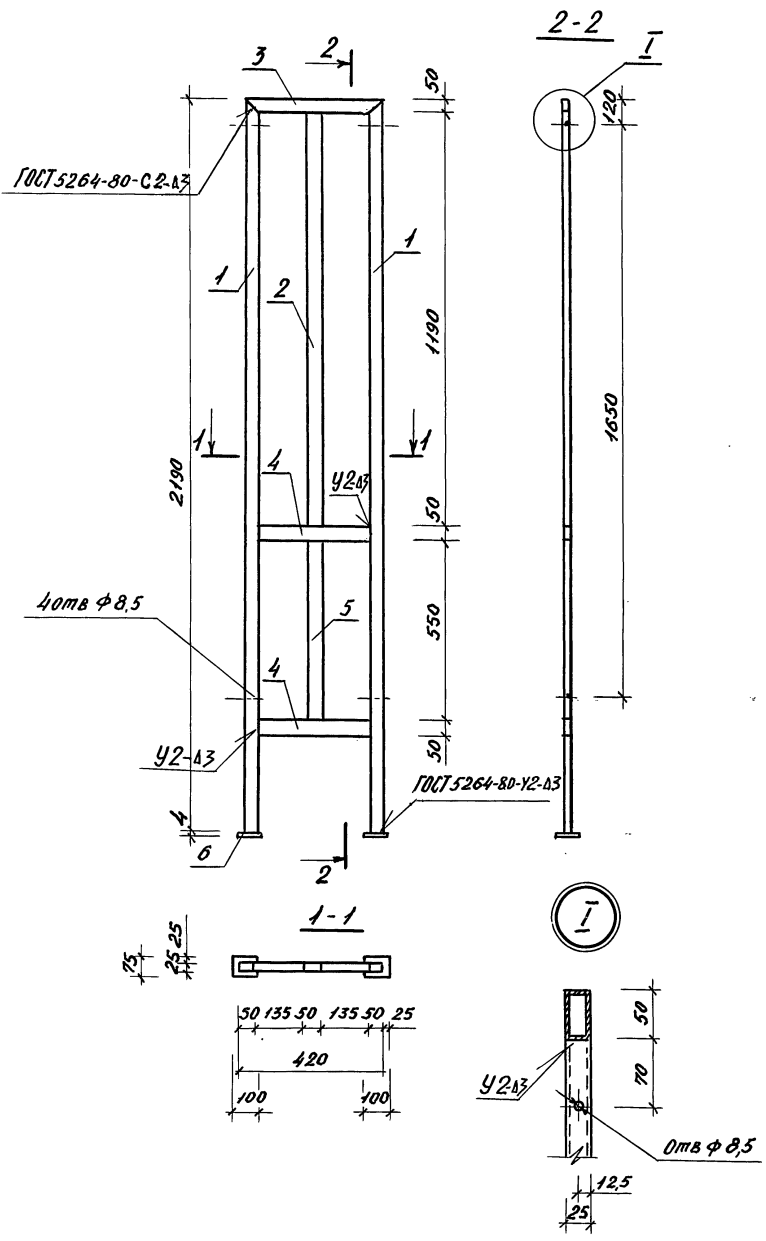




ФОРМАТ	ЗОНА	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			3.300.9-1.2	ТУ		Технические условия
A3						
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 15.01.00	РАМА РЗ	2	
				<u>Детали</u>		
B4	2		3.300.9-1.2 15.00.01	ДСП-Б-а 18×2000×1200		МАССА ЕД. КГ
				ГОСТ 20966-75	2	56,2
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М8×120 ГОСТ 7783-81	2	
				Болт М8×90 ГОСТ 7783-81	2	
				Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 10 ГОСТ 10450-78	4	

		3.300.9-1.2 15.00.00	
		Станд	Масштаб
И. КОНТР.	ШУРНОК	Р	1:1,4
Зам. зав. отд.	ЖЕЛВЕНЯК	Лист	Листов 1
Г. И. П.	Алексеева	ЦНИИП градостроительства	
Г. А. П.	Нечусов		
Р. У. Г. Р. А. Р. К.	Вышинская		
С. Т. И. И. Ж.	Лисицына		

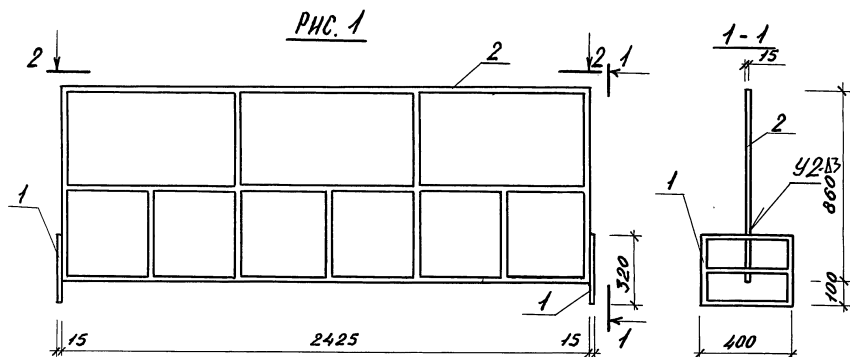
Лист № 004А. Проект № ААТА. Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА СА., КГ
Б4	1		3.300.9-1.2 15.01.01	ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-80 В 10 ГОСТ 13663-88		
				ℓ=2190	2	6,00
Б4	2		-01	ℓ=1190	1	3,26
Б4	3		-02	ℓ=420	1	1,15
Б4	4		-03	ℓ=320	2	0,88
Б4	5		-04	ℓ=550	1	1,51
Б4	6		3.300.9-1.2 15.01.02	ПЛАТНИК 4x75x100 ГОСТ 380-71	2	0,24

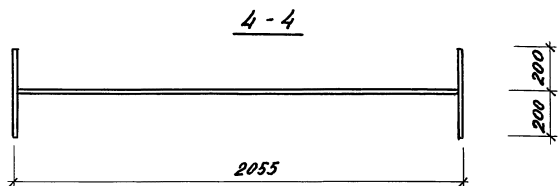
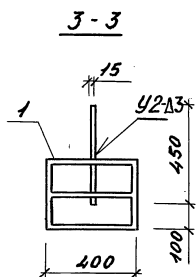
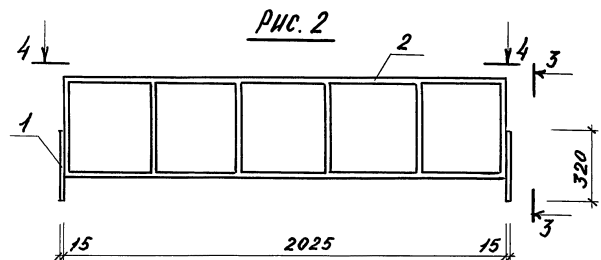
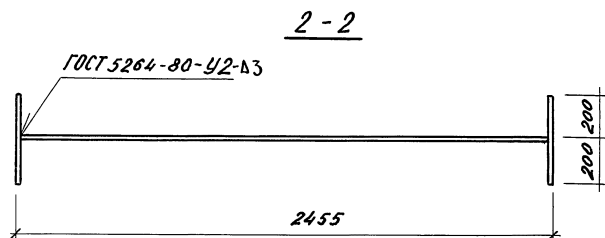
ВЗАИМ. ЛИСТ № ПОДЛИСЫ И АЛТА ВЗАИМ. ЛИСТ №

3.300.9-1.2 15.01.00		
РАМА Р3	СТАЦИЯ	МАССА
	Р	19,0
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	
ГАП.	НЕЧАЕВ	
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	АНЩУКИНА	
Н. КОНТР.	ШУРНОК	
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

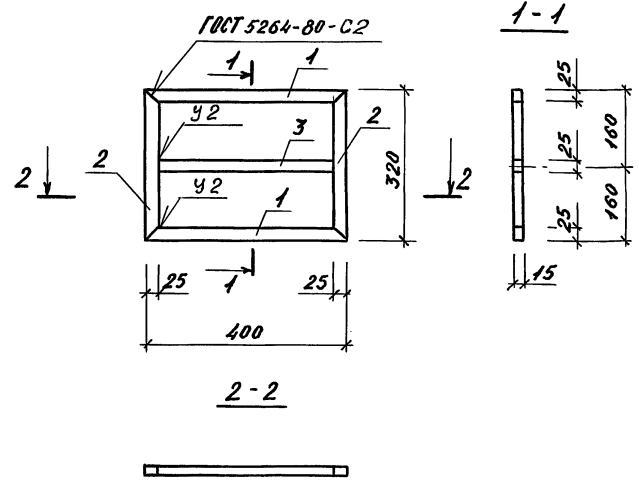


МАРКА	Обозначение	Рис	Тип	Масса ед., кг
ОПМ 1	3.300.9-1.2 16.00.00	1	1	17,99
ОПМ 2	3.300.9-1.2 16.00.00-01	2	2	11,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			3.300.9-1.2	ТУ		Технические условия
<b>Сборочные единицы</b>						
A4	1		3.300.9-1.2 16.01.00	Опора О1	2	
<b>Переменные данные для исполнения</b>						
A4	2		3.300.9-1.2 16.02.00	Рамка Р4	1	
A4	2		3.300.9-1.2 16.02.00-01	Рамка Р5	2	



			3.300.9-1.2 16.00.00		
			Ограда переносная		
			ОПМ 1, ОПМ 2.		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
			Листов 1		
			ЦНИИП градостроительства		
И. КОНТР.	Шурнюк				
ЭМ. ЗАВОДА	Железняк				
ГАП	Нечелев				
ГМП	Алексеева				
Ст. инж.	Алещина				
Рук. гр. арх.	Вашинская				

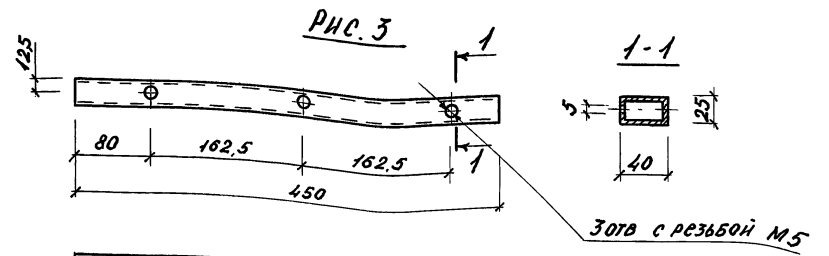
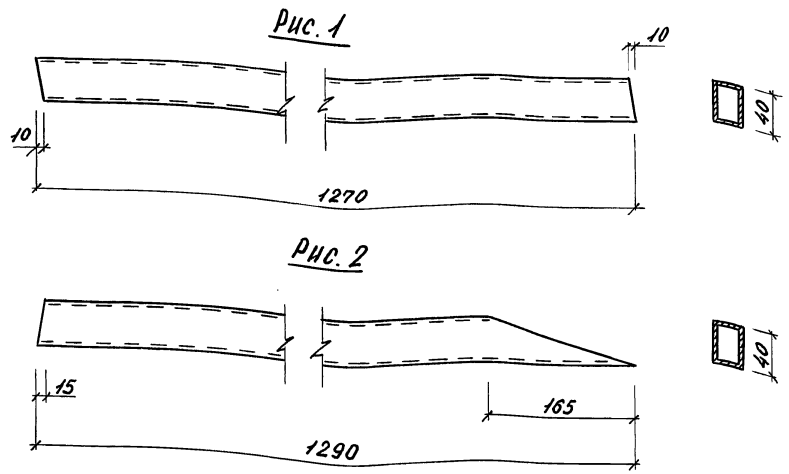


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
6.4	1	3.300.9-1.2 16.01.01	ТРУБА 25×15×2 ГОСТ 8645-68 В 10 ГОСТ 13663-68			
				ℓ=400	2	0,45
6.4	2	3.300.9-1.2 16.01.02		ℓ=320	2	0,36
6.4	3	3.300.9-1.2 16.01.03		ℓ=350	1	0,40

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 16.01.00			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОПОРА 01			р	2,0	-
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПградогостройтельства		
И.КОНТР	ЩУРНИК				
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК				
ГЛАВ	АЛЕКСЕЕВА				
ГЛАВ	НЕЧАЕВ				
Ст. инж.	АНСИЦЫНА				

Копировал: [подпись] - ФОРМАТ А4

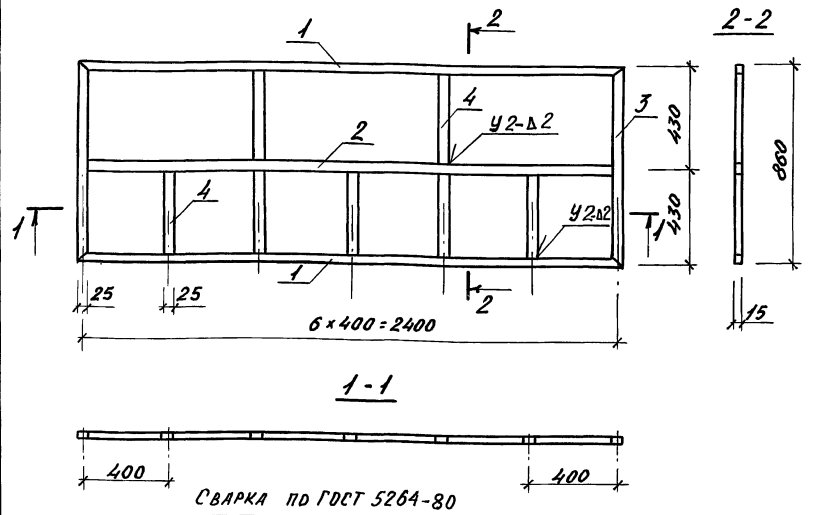


Обозначение	Рис.	Поз.	МАССА ЕД., КГ
3.300.9-1.2 18.00.05	1	5	3,52
-01	2	6	5,81
-02	3	7	1,25

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 18.00.05			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Деталь спинки			р	см. ТАБЛ.	-
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПградогостройтельства		
И.КОНТР	ЩУРНИК				
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК				
ГЛАВ	АЛЕКСЕЕВА				
ГЛАВ	НЕЧАЕВ				
Ст. инж.	АНСИЦЫНА				

Копировал: [подпись] - ФОРМАТ А4

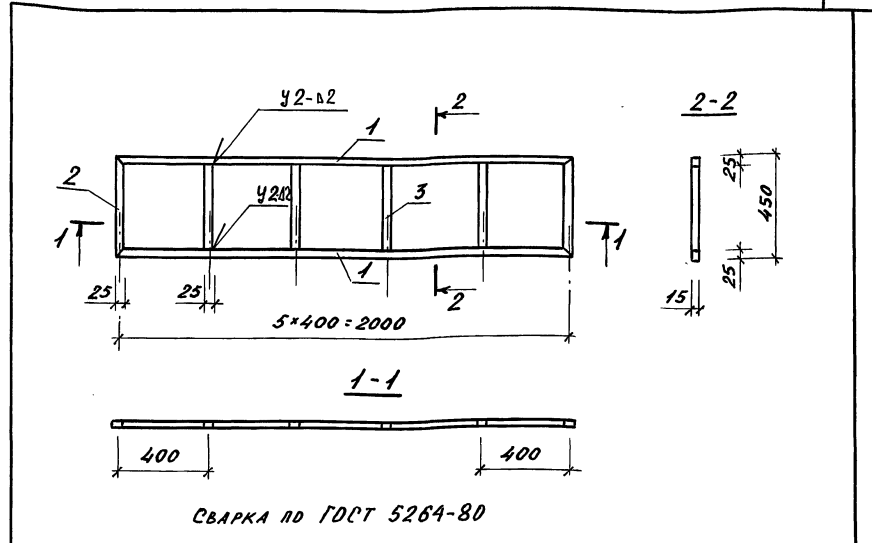


ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 25x15x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1	3.300.9-1.2 16.02.01		ℓ=2425	2	2,74
Б4	2	3.300.9-1.2 16.02.02		ℓ=2375	1	2,68
Б4	3	3.300.9-1.2 16.02.03		ℓ=860	2	0,97
Б4	4	3.300.9-1.2 16.02.04		ℓ=390	7	0,45

Инв. № табл. Подпись и дата ВЗЛМ.ИИЯ.№

3.300.9-1.2 16.02.00		
РАМКА Р4		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

КОПИРОВАЛ: *Лоб* - ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 25x15x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1	3.300.9-1.2 16.02.01-01		ℓ=2025	2	2,29
Б4	2	3.300.9-1.2 16.02.02-01		ℓ=450	2	0,51
Б4	3	3.300.9-1.2 16.02.03-03		ℓ=400	4	0,45

Инв. № табл. Подпись и дата ВЗЛМ.ИИЯ.№

3.300.9-1.2 16.02.00-01		
РАМКА Р5		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,40	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

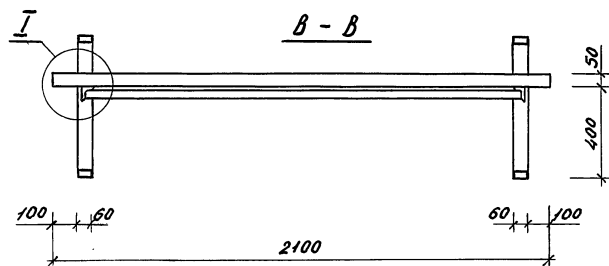
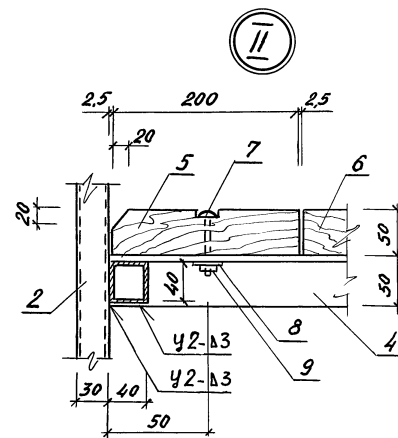
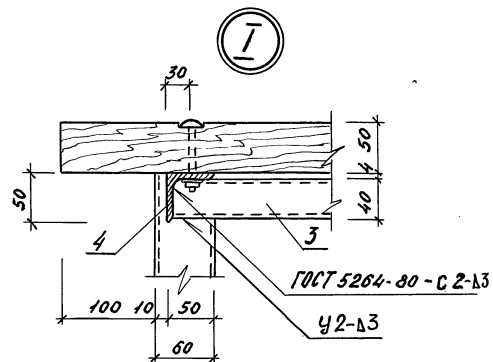
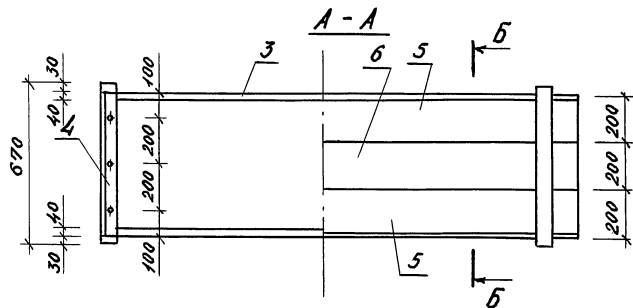
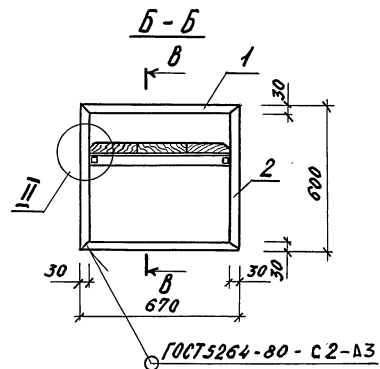
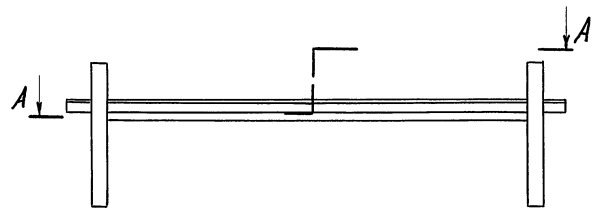
23742 53 КОПИРОВАЛ: *Лоб* - ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			3.300.9-1.2 17.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА СА, кг
				ТРУБА 60x30x3 ГОСТ 8645-68 8-10 ГОСТ 13663-86		
B4	1		3.300.9-1.2 17.00.01	ℓ = 670	4	2,65
B4	2		3.300.9-1.2 17.00.02	ℓ = 600	4	2,37
				ТРУБА 40x40x3 ГОСТ 8639-82 8-10 ГОСТ 13663-86		
B4	3		3.300.9-1.2 17.00.03	ℓ = 1780	2	5,91
				УГОЛОК 550x50x4 ГОСТ 8509-86 18 СП ГОСТ 535-79		
B4	4		3.300.9-1.2 17.00.04	ℓ = 610	2	1,86
				ДОСКА 50x200 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
B4	5		3.300.9-1.2 17.00.05	ℓ = 2100	2	10,5
B4	6		3.300.9-1.2 17.00.06	ℓ = 2100	1	10,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М8x75 ГОСТ 7783-81	6	
		8		Гайка М8 ГОСТ 9515-70	6	
		9		Шайба 8 ГОСТ 10450-78	6	

Имя, № тома, Подпись и дата, ВЗЛМ, ИИИ, №

							3.300.9-1.2	17.00.00		
ИМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК						Скамья Сх1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП.	ЛЕКСЕЕВА							Р	Т	
Г.А.П.	НЕЧАЕВ							ЦНИИП Градостроительства		
С.Т. ИИЖ.	ЛИСИЦЫНА									
Н. КОНТ.Р.	ШУРЮНЮК									



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		3.300.9-1.2		17.00.00.СБ		
Скамья Сх1 Сборочный чертёж				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	67,1	-
ЗАМ. ЗАВОДА ЖЕЛЕЗНЯК				ЛИСТ		
ГИП АЛЕКСЕЕВА				ЛИСТОВ 1		
ГАП НЕЧАЕВ				ЦНИИПГрадостроительства		
СТ. АРХ. ЧЕХУЛАСЬЯ						
СТ. ИНЖ. АНЦИЦЫНА						
Н. КОНТР. ШУРНОК						

23712 55

КОПИРОВАЛ: Дедл-

ФОРМАТ А3

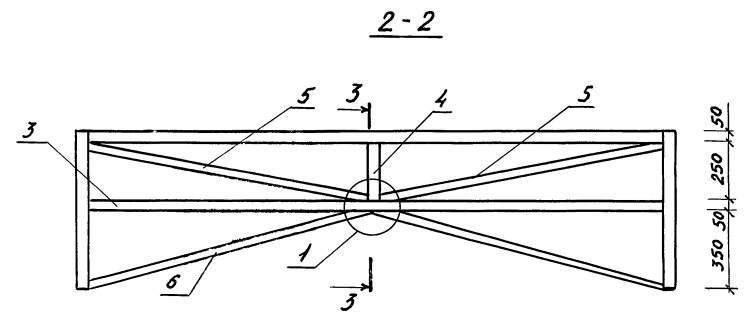
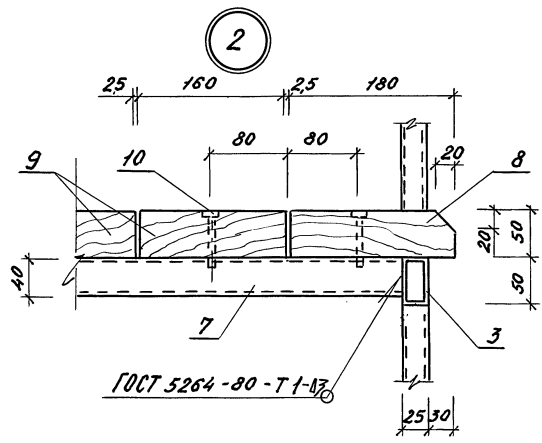
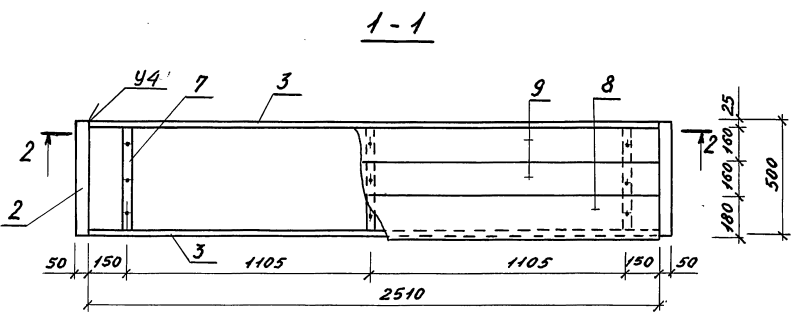
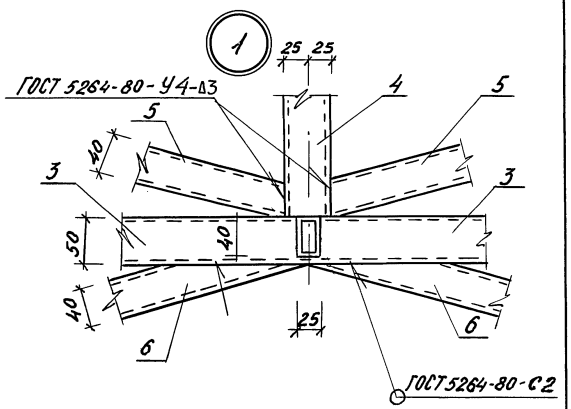
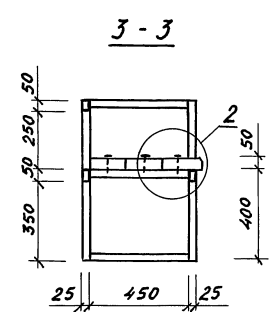
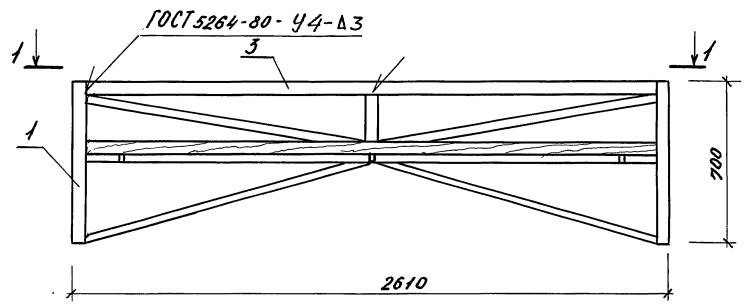
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	Технические условия		
A3			3.300.9-1.2 18.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		МАССА БА., КГ
				ТРУБА 50x25x3 ГОСТ 8645-68 В 10 ГОСТ 13663-86		
Б4	1		3.300.9-1.2 18.00.01	ℓ=700	4	2,28
Б4	2		3.300.9-1.2 18.00.02	ℓ=450	4	1,46
Б4	3		3.300.9-1.2 18.00.03	ℓ=2510	3	8,16
Б4	4		3.300.9-1.2 18.00.04	ℓ=250	1	0,81
Б4	5		3.300.9-1.2 18.00.05	Деталь спинки	2	
Б4	6		-01	То же	2	
Б4	7		-02	Деталь сидения	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8		3.300.9-1.2 18.00.06	ДОСКА 50x180 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
				ℓ=2510	1	11,3
Б4	9		3.300.9-1.2 18.00.07	ДОСКА 50x180 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
				ℓ=2510	2	10
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВИНТ М5x65КЛ2-011ГОСТ 1491-80	9	

ИЗВ. № ПОДА ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАИМНОВА

			3.300.9-1.2 18.00.00
ЗАМ. ЗАВ. ОГА	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Подпись]</i>	СКАМЬЯ 0x2
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Подпись]</i>	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Подпись]</i>	
СТ. И. ИЖ.	АНСИЦИНА	<i>[Подпись]</i>	
Н. КОНТР.	ЩУРНЫХ	<i>[Подпись]</i>	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
			Р 1
			ЦНИИПГрадостроительства

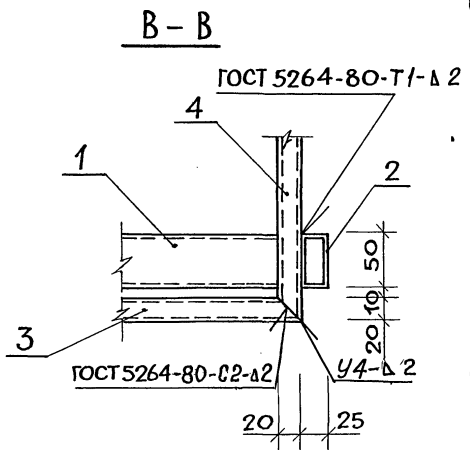
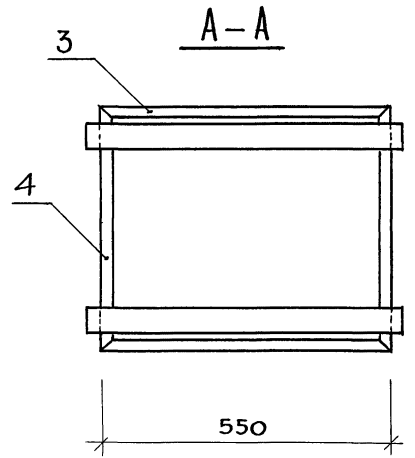
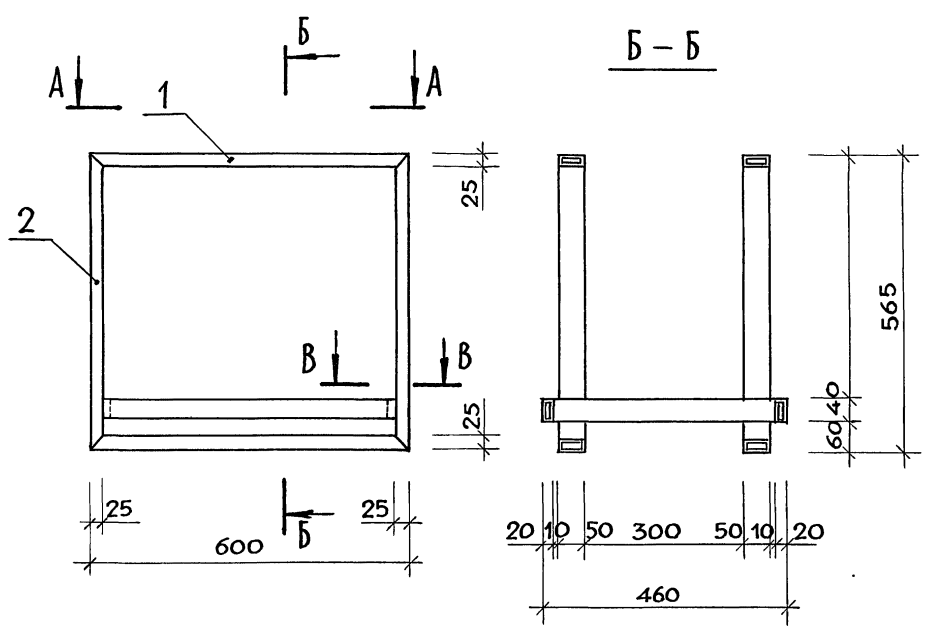




		3.300.9-1.2 18.00.00.СБ	
		СТАДНЯ	МАССА
		Р	94,0
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИП градостроительства	
ЗАМ. ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	Скамья СК2 Сборочный чертёж.	
ГАП	НСУЛОВ		
ГИП	АЛЕКСЕЕВА		
СТ. АРХ.	ЧОКУЛОВА		
СТ. ИНЖ.	АИСИЦИНА		
Н. КОНТР.	ШУРНИЮК		

Инв. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

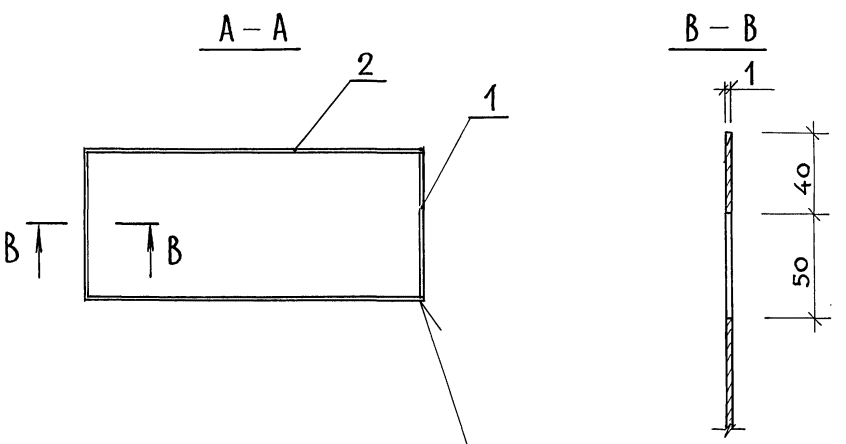
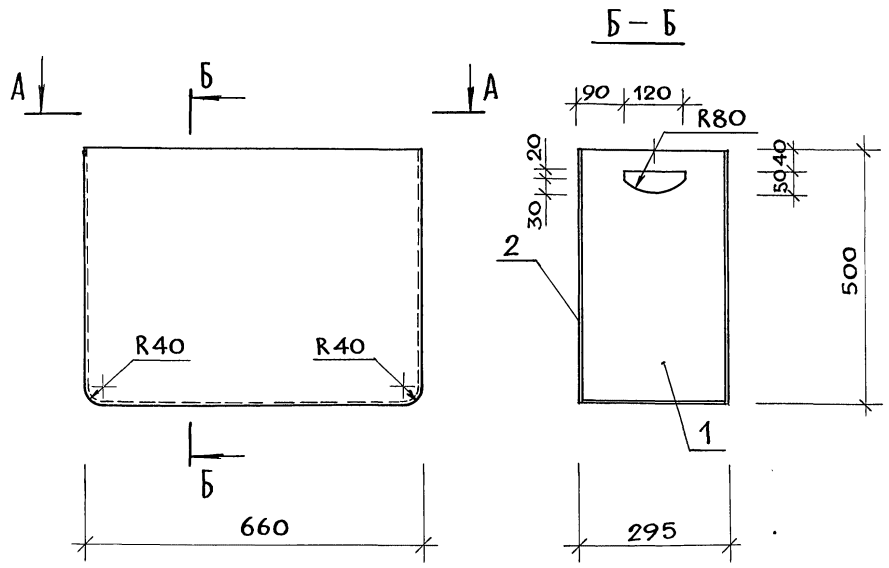




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕШАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 19.01.01	ℓ = 600	2	1,34	
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2 19.01.02	ℓ = 565	2	1,26	
				ТРУБА 40x20x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2 19.01.03	ℓ = 550	2	0,96	
Б.Ч.	4	3.300.9-1.2 19.01.04	ℓ = 460	2	0,81	

			3.300.9-1.2 19.01.00			
И.контр.	ШУРНЮК	<i>[Signature]</i>	РАМА РЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Зам.зав.отд.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>		Р	8,74	-
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов /	
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>				
РУК.Г.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв.№

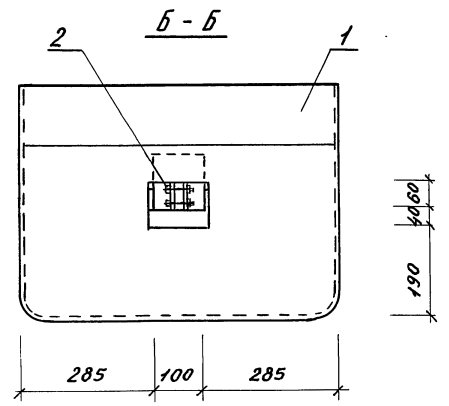
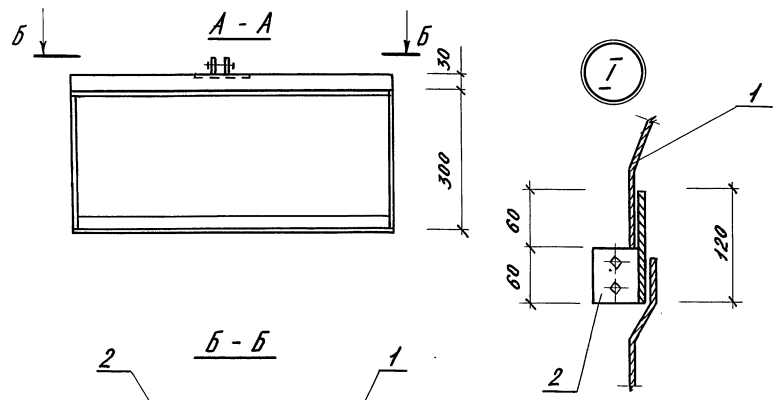
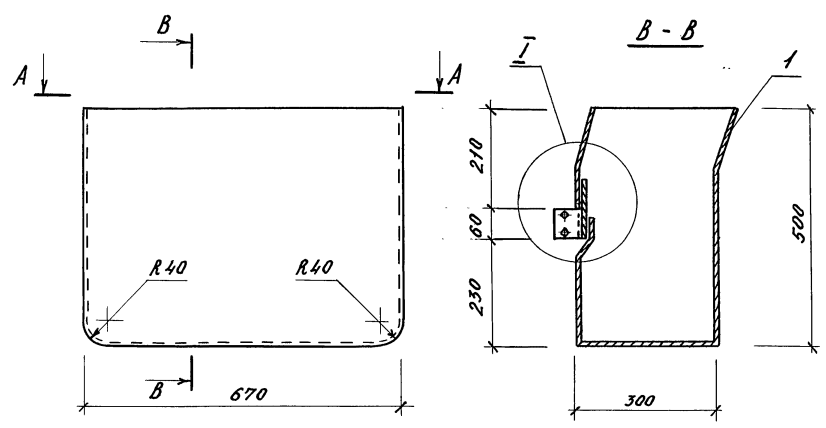


СВАРНОЙ ШОВ - СВАРКА РУЧНАЯ  
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ  
ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Д Е Т А Л И</u>		МАССА ЕД. КГ
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 19.02.01	ЛИСТ	1*295*1660 ГОСТ 19903-74 СТ.3 КЛ 2 ГОСТ 16523-70	1	3,91
Б.Ч.	2	3.300.9-1.2 19.02.02	ЛИСТ	1*500*660 ГОСТ 19903-74 СТ.3 КЛ 2 ГОСТ 16523-70	2	2,59

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

3.300.9-1.2 19.02.00		
И.КОНТР.	ШУРНОК	<i>[Signature]</i>
ЗАМ.ЗАВОДА	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГАП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.АРХ.	ВЫШИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
СП.ИНЖ.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>
ЕМКОСТЬ ДЛЯ МУСОРА Е1		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		р 9,1 -
		Лист Листов 1
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

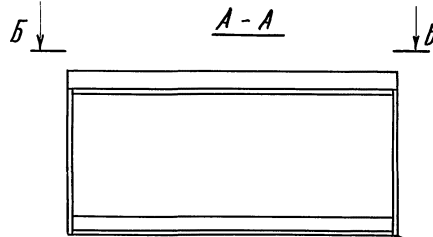
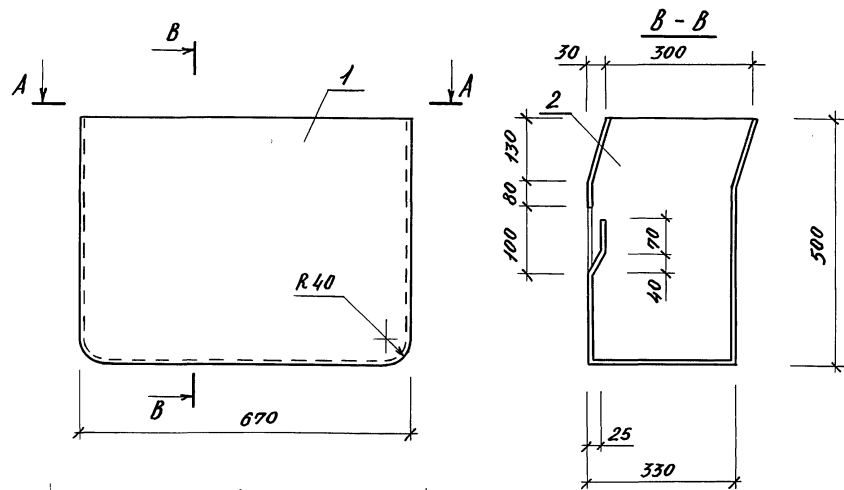


ФОРМАТ	КОЛИЧ.	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			3.300.9-1.2	ТУ		Технические условия
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		3.300.9-1.2	20.01.00		Емкость для мусора Е2
А4	2		3.300.9-1.2	20.02.00		Соединительная деталь СД4
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М8×70 ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М8 ГОСТ 5915-70	2	
				Шайба 8 ГОСТ 10450-78	2	

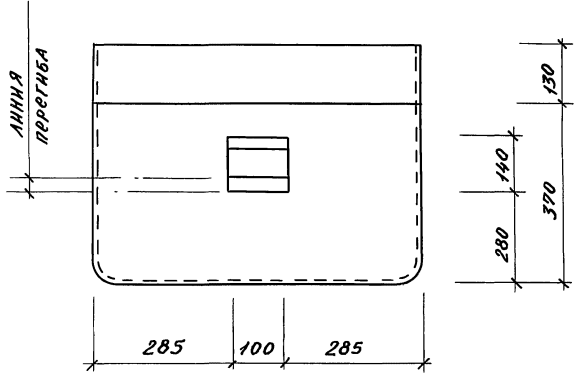
3.300.9-1.2 20.00.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Урна 42	р 9,90	-
	Лист	Листов 1
	ЦНИИП градостроительства	

ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧАЕВ  
 СТ. ИНЖ. АСИЦЫНА  
 Н. КОНТР. ШУРНЮК

ИВ. № 104А  
 ГОРОДСКАЯ НАЧАЛЬНИК  
 ВЗАИМ. ИВ. № 10



Б - Б



СВАРНОЙ ШОВ - СВАРКА РУЧНАЯ  
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ В УГЛЕКИСЛОМ  
ГАЗЕ ПЛАВЯЩИМЯ ЭЛЕКТРОДОМ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА СА, КГ
Б4	1		3.300.9-1,2 20.01.01	Лист 1x500x670 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 16523-70	2	2,63
Б4	2		3.300.9-1,2 20.01.02	Лист 1x330x1670 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 16523-70	1	4,33

ИВВ. № подл. Подпись и дата  
ВЗНМ. ИВВ. №

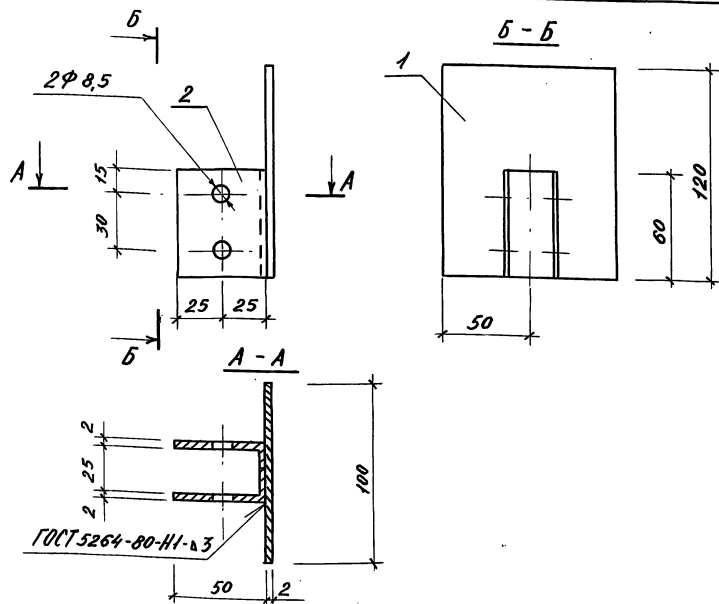
3.300.9-1,2 20.01.00			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Емкость для мусора Е2			Р	9,6	-
			Лист	Листов 1	
			УНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

Зам. зав. отд. Железняк  
Г.И.П. Алексеева  
Г.А.П. Нецелев  
Ст. инж. Лисицына  
Н. контр. Шурнюк

КОПИРОВАЛ: [Signature]

23712 62

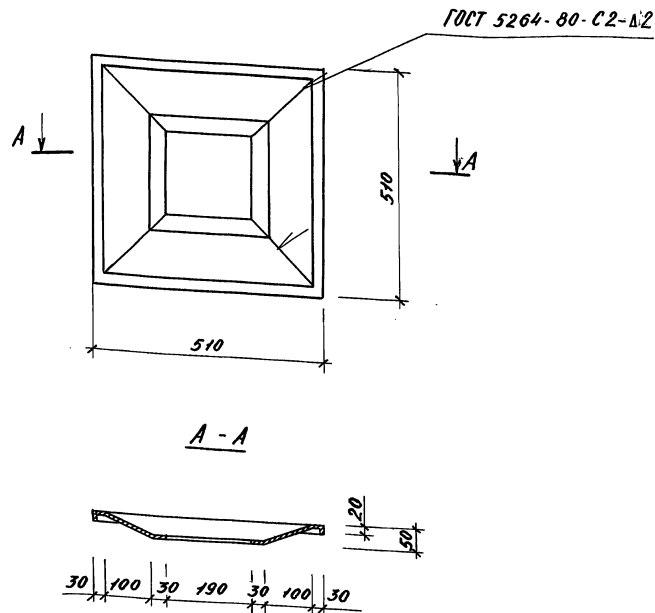
ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	1	3.300.9-1.2	20.02.01	Деталь		МАССА СЛ., КГ
				Лист 2x100x120 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 кп.2 ГОСТ 16523-70	1	0,18
Б4	2	3.300.9-1.2	20.02.02	Деталь		МАССА СЛ., КГ
				Лист 2x60x125 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 кп.2 ГОСТ 16523-70	1	0,12

Инв. № подл. Подпись и дата		Взам. инв. №		3.300.9-1.2 20.02.00	
				Соединительная деталь СД4	
				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р 0,30 -	
				Лист Листов 1	
				ЦНИИПроградогостроительства	
Инж. зав. отд.	Железняк	Инж.			
ГМП	Александрова	Инж.			
ГАП	Нечаев	Инж.			
Ст. инж.	Анисицина	Инж.			
Н.контр.	Шуринюк	Инж.			

Копировал: *Шел* Формат А4

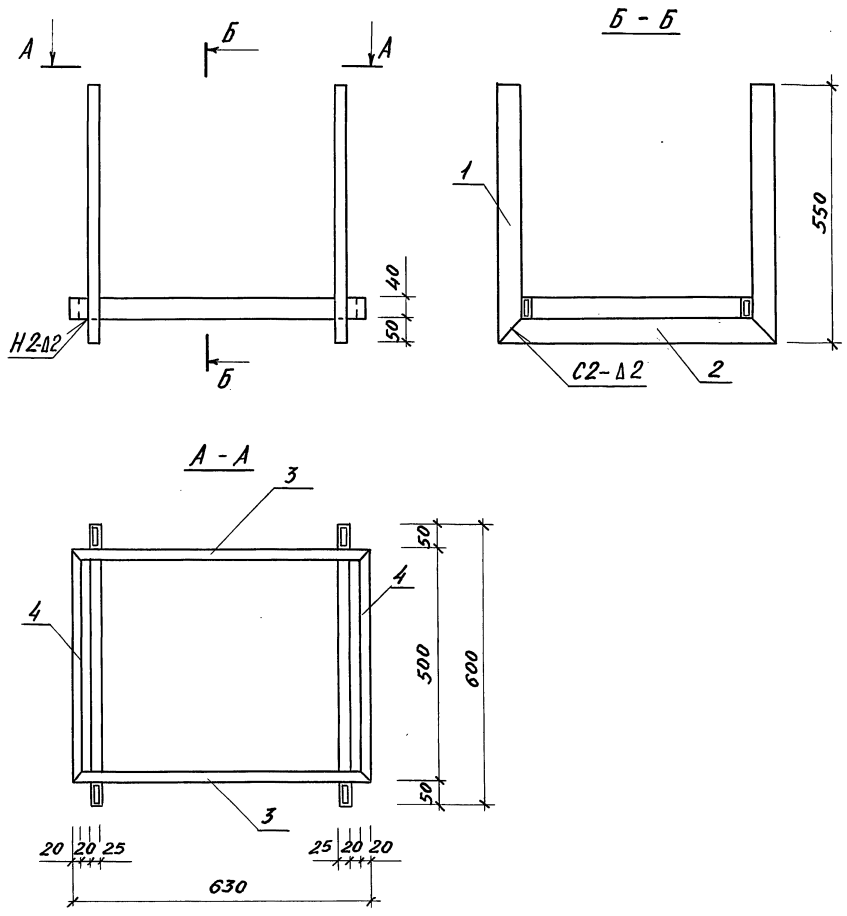


Инв. № подл. Подпись и дата		Взам. инв. №		3.300.9-1.2 21.00.01	
				Крышка	
				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р 2,4 -	
				Лист Листов 1	
				ЦНИИПроградогостроительства	
Инж. зав. отд.	Железняк	Инж.			
ГМП	Александрова	Инж.			
ГАП	Нечаев	Инж.			
Ст. инж.	Анисицина	Инж.			
Н.контр.	Шуринюк	Инж.			

Копировал: *Шел* Формат А4







ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
				ТРУБА 50x25x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	1	3.300.9-1.2 21.01.01		ℓ = 550	4	1,23
Б.Ч.	2		-01	ℓ = 600	2	1,34
				ТРУБА 40x20x2 ГОСТ 8645-68		
				В 10 ГОСТ 13663-86		
Б.Ч.	3	3.300.9-1.2 21.01.02		ℓ = 630	2	1,10
Б.Ч.	4		-01	ℓ = 500	2	0,88

Сварка по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.300.9-1.2 21.01.00		
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,6	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГрадостроительства		

ЗАМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧАЕВ  
 СТ. ИНЖ. АНСИЦЫНА  
 Н. КОНТР. ШУРНИК

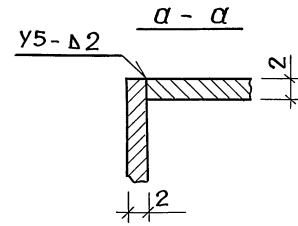
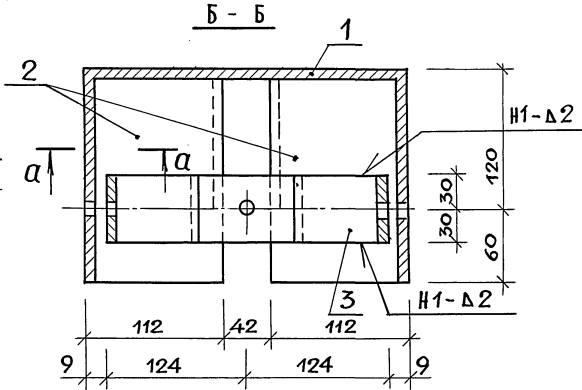
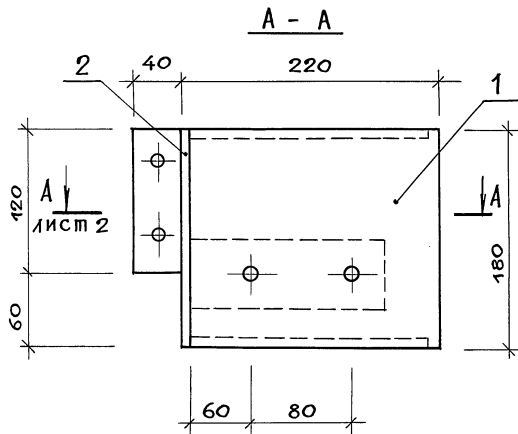
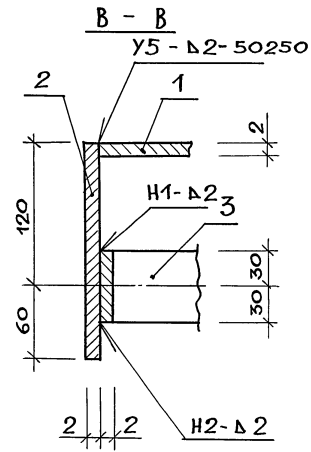
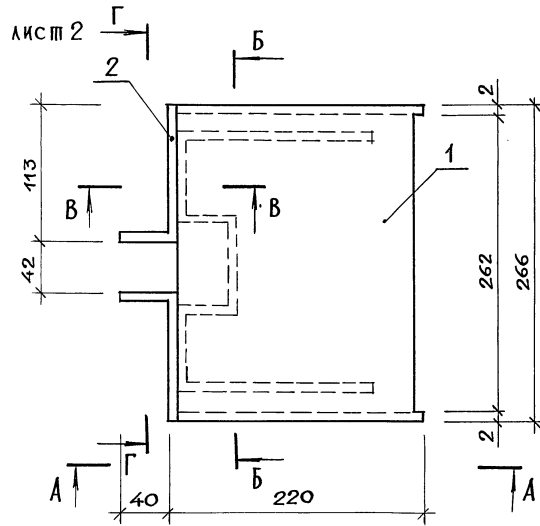
23712 65

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А3







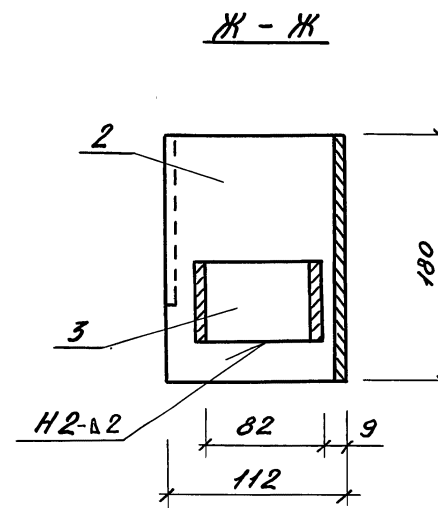
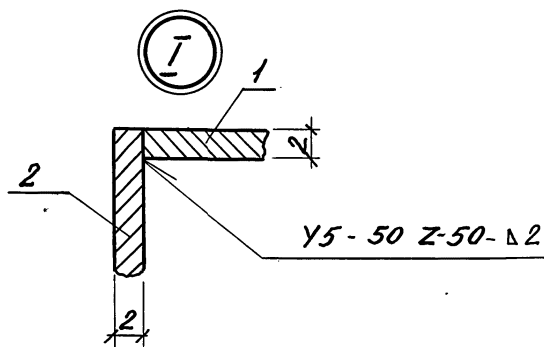
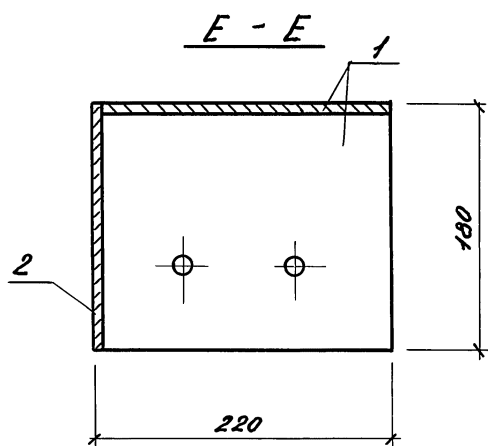
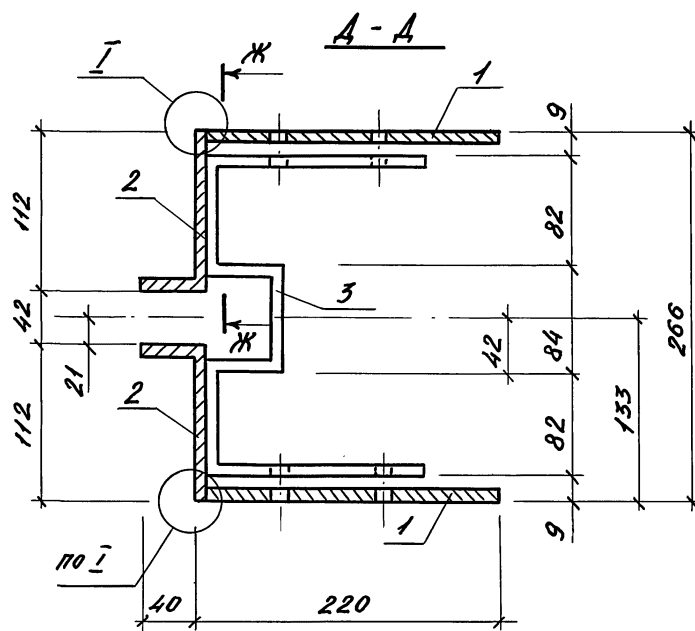
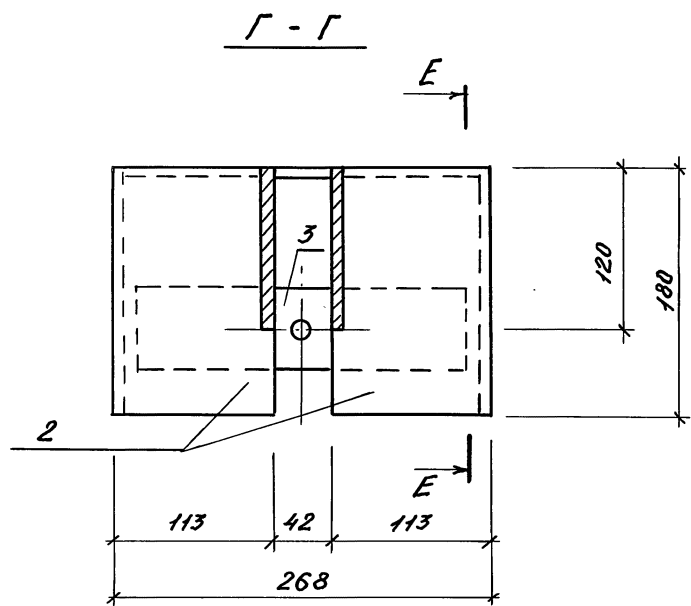
СВАРКА ПО ГОСТ 5264 - 80 .

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u> Е.Д., КГ
A4	1	3.300.9-1,2 22.10.01		ДЕТАЛЬ 1	1	
A3	2		02	ШО ЖЕ 2	2	
A3	3		03	" 3	1	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

3.300.9-1,2 22.10.00			
КОЛПАК Кп 1	СТАДЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
	р	3,24	—
Лист 1		Листов 2	
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

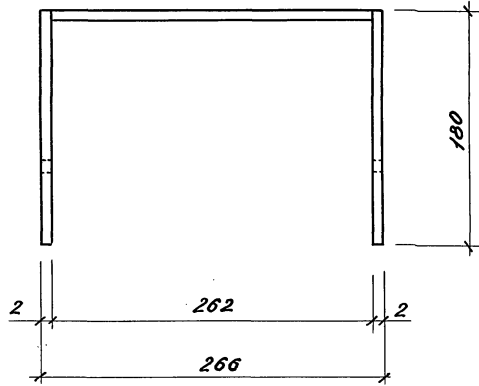
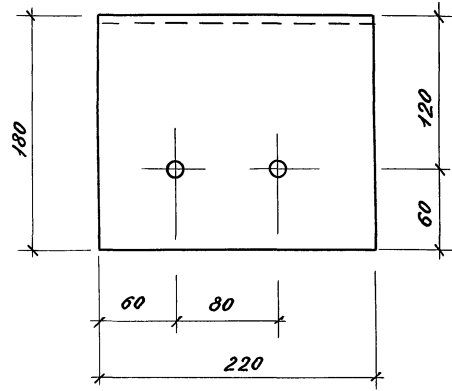
ЗАМ. ЗАВОДА. ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧАЕВ  
 РУК. ТР. ИИЖ. ШУРНИЮК  
 И. КОНТР. ЛИСИЦЫНА



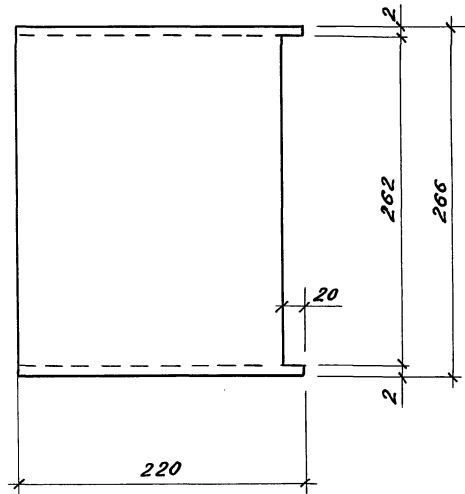
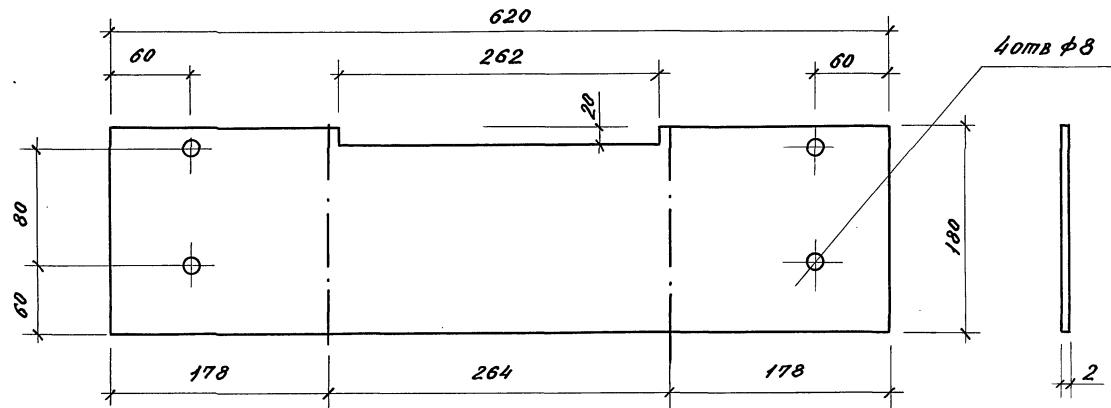
СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

3.300.9-12 22.10.00		Лист
Копировал: <i>А.С.</i> 23712 69 формат А3		2



РАСКРОЙ ДЕТАЛИ



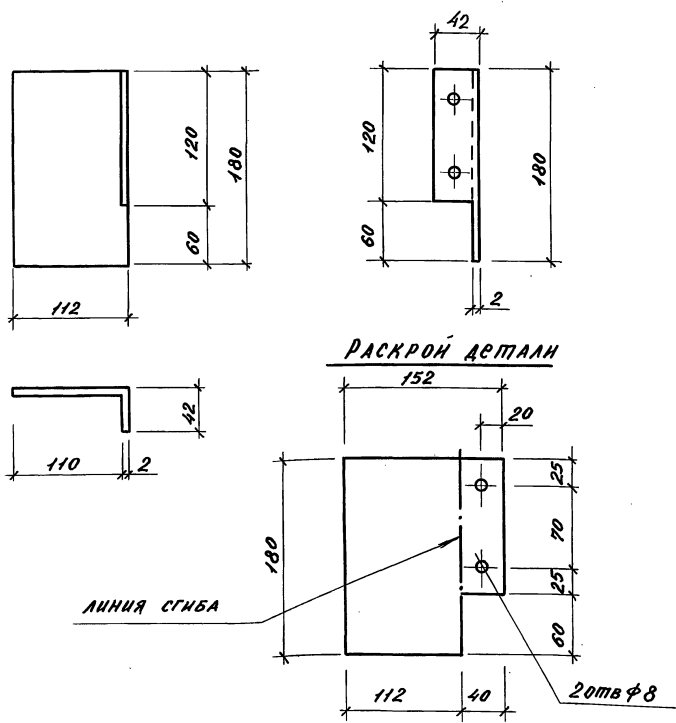
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		3.300.9-1.2 22.10.01	
		АСТАЛЬ 1	СТАДИЯ Р
			МАССА 1,75
			МАШТАБ -
			ЛИСТЫ 1
		ЛИСТ 2x180 ГОСТ 19903-74	
		В СТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 16523-70	
		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА	
		ФОРМАТ А3	

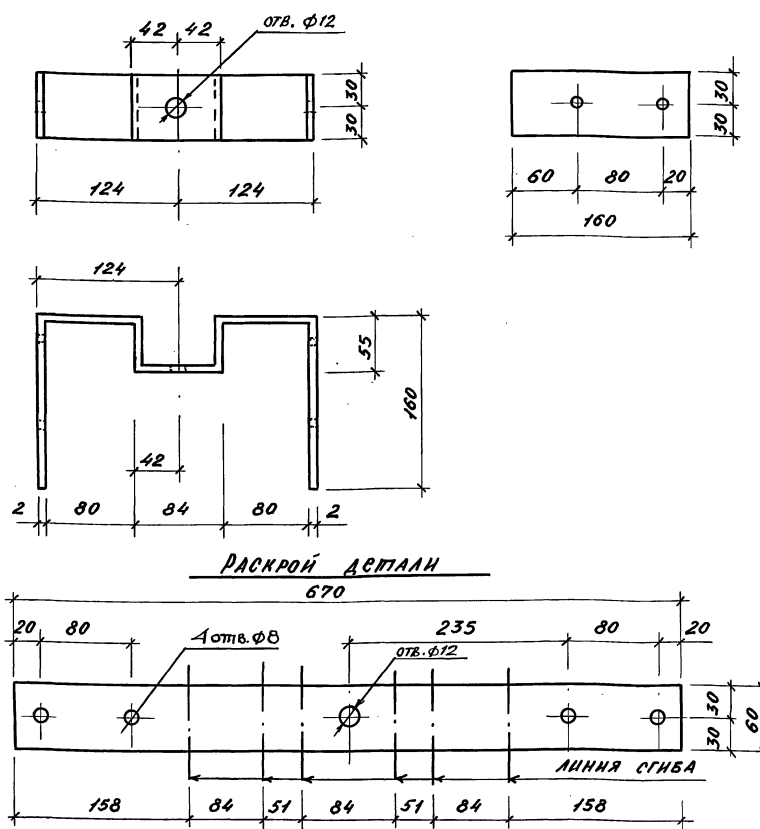
ЭЛМ. ЗАВ. ОТД. ЖЕЛЕЗНЯК  
 ТИП ЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧЕВ  
 РУК. ГР. ИНЖ. ШУРНИЧОК  
 Н. КОНТР. АИСИЦЫНА

23912 70

КОПИРОВАЛ: *Абел*



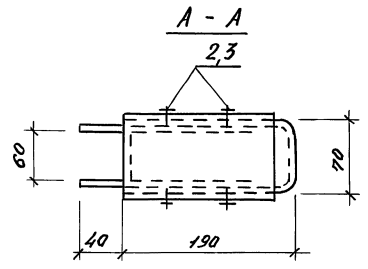
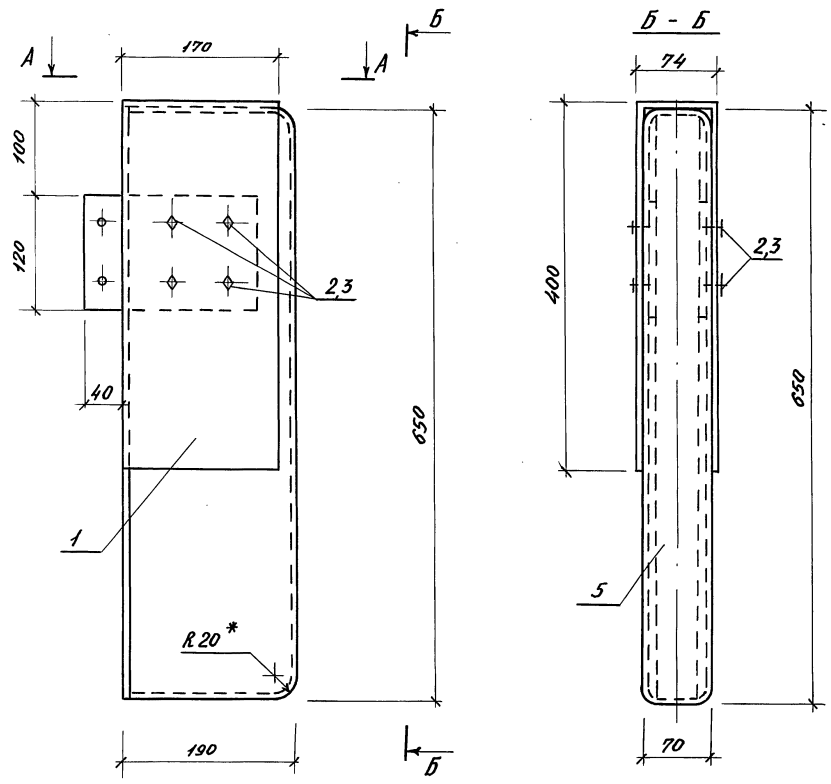
РАСКРОЙ ДЕТАЛИ



РАСКРОЙ ДЕТАЛИ

Изм. №	ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ №	3.300.9-1.2 22.10.02						
				Деталь 2						
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
				Р	0,43	—				
Зам.автор	Железняк	Гип	Алексеева	Лист	Листов 1					
						Рук.гр.проект	Шурных	ЦНИИП градостроительства		
									Н.контр.	Анццибина
В Ст.3кл 2 ГОСТ 16523-70			ЦНИИП градостроительства							
копировал: [подпись]			ФОРМАТ А4							

Изм. №	ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ №	3.300.9-1.2 22.10.03						
				Деталь 3						
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
				Р	0,63	—				
Зам.автор	Железняк	Гип	Алексеева	Лист	Листов 1					
						Рук.гр.проект	Шурных	ЦНИИП градостроительства		
									Н.контр.	Анццибина
В Ст.3кл 2 ГОСТ 16523-70			ЦНИИП градостроительства							
копировал: [подпись]			ФОРМАТ А4							



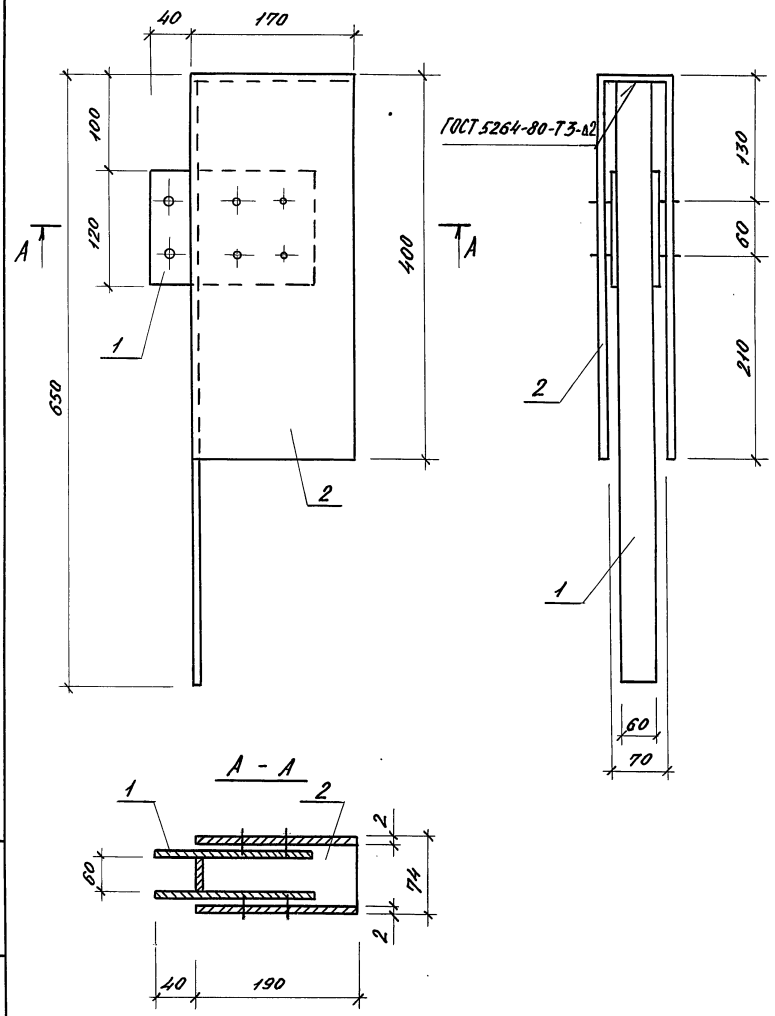
\*) Неоговоренные радиусы скруглений - R 20

ФОРМАТ	ЭОИЛ	ГОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1,2	ТУ		Технические условия
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1,2	23.10.00		Колпак Кп 2
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2					Гайка М6 ГОСТ 5915-70
	3					Шайба ГОСТ 10450-78
				<u>Материалы</u>		
	5					Стекло б=3мм
						ГОСТ 111-78

			3.300.9-1,2 23.00.00		
			Станя	Масса	Масштаб
			Р	7,0	—
			Лист	Листов 1	
БМЗав.отд.	Велезняк	<i>ЛМ</i>	Светильник СВ2		
ГИП	Алексеева	<i>ЛМ</i>			
ГАП	Нечасов	<i>ЛМ</i>			
РУК.ГР.НИЖ	ШУРНИК	<i>ЛМ</i>			
Н.КОНТР.	ЛМСИЦЫНА	<i>ЛМ</i>	УНИИП Градостроительства		

№ п/п подл. Подпись и дата  
 БМЗав. инв. №





ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение		Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>				
A3	1	3.300.9-1.2	23.11.00		Деталь соединительная СД 1	1	
			<u>Детали</u>				
A4	2	3.300.9-1.2	23.10.01		Деталь М 1	1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

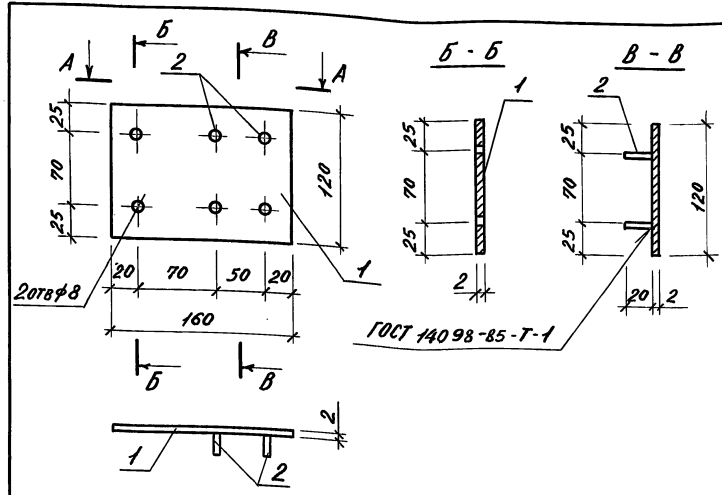
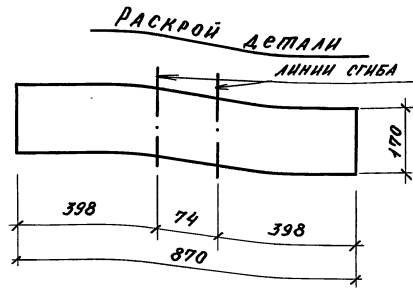
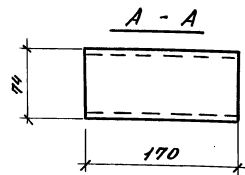
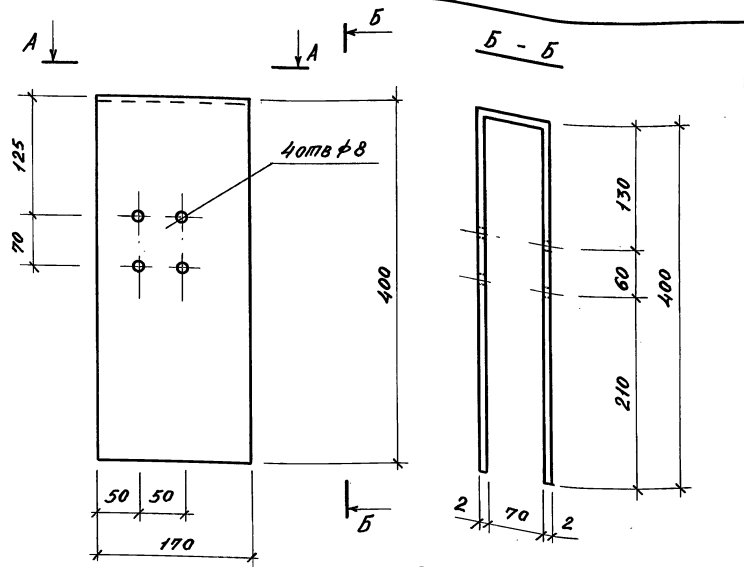
			3.300.9-1.2 23.10.00		
			Колпак Кп 2		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	3,56	-
			Листов 1		
			ЦНИИПТрадоСтроительства		
Зам. зав. от.	Железняк	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Алексеева	<i>[Signature]</i>			
ГАП	Нечаев	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр. инж.	Шуринюк	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Лисицына	<i>[Signature]</i>			

23712 73

Копировал: *[Signature]*

ФОРМАТ А3





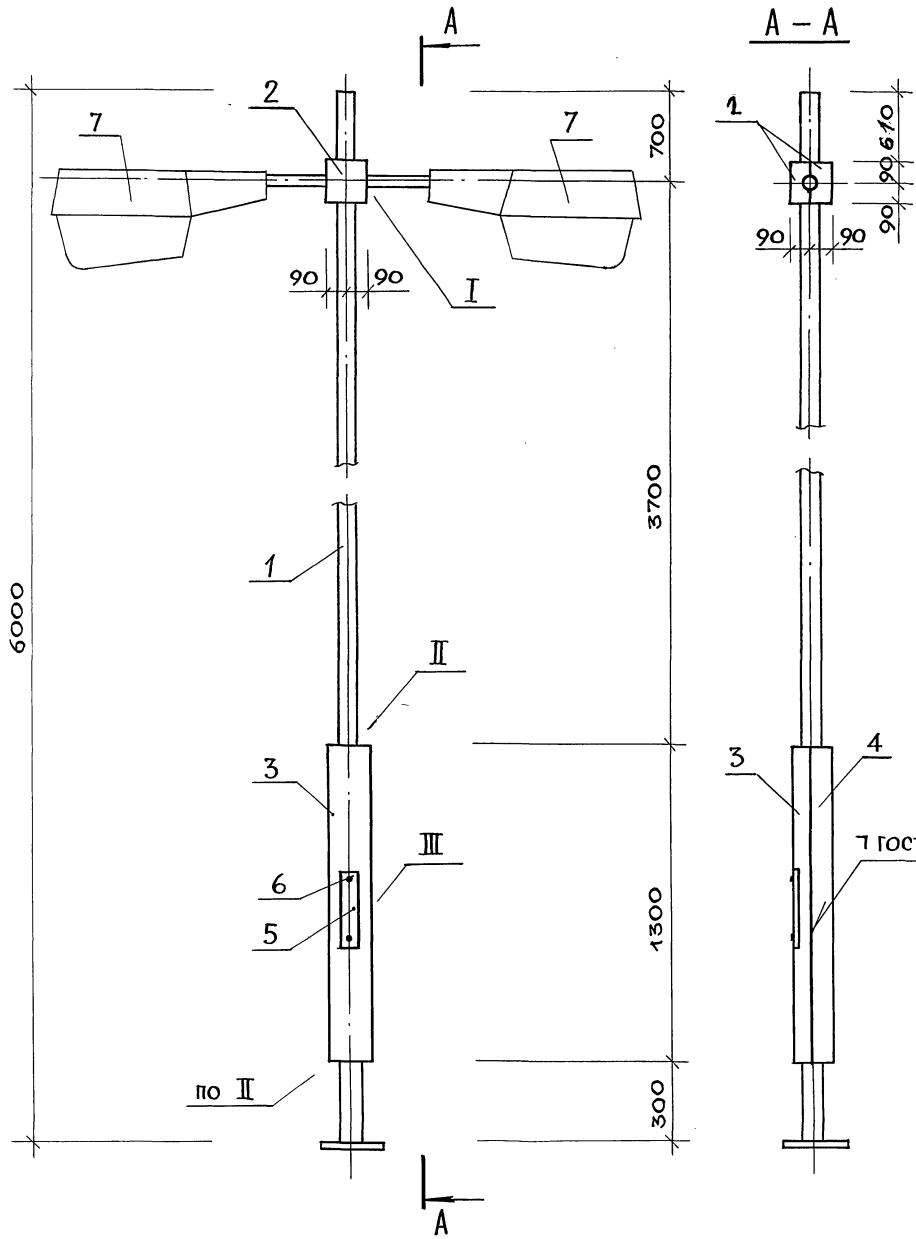
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1	3.300.9-1.2	23.11.11	<u>Детали</u>		МАССА ЕД., МГ
				Лист 2x120 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 и п 2 ГОСТ 16523-70		
Б4	2	3.300.9-1.2	23.11.12	Л=160 Ф6 А I, ГОСТ 5781-82	1	0,3
				Л=20	4	0,004

Изм. № подл. Изменения и даты			Изм. № подл. Изменения и даты		
3.300.9-1.2 23.10.01			3.300.9-1.2 23.11.10		
Деталь М1			Накладка		
Материал	Масса	Масштаб	Материал	Масса	Масштаб
Сталь	2,32	-	Сталь	0,32	-
Лист	Листов 1		Лист	Листов 1	
Лист 2x170x870 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 и п 2 ГОСТ 16523-70			Лист 2x120x120 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 и п 2 ГОСТ 16523-70		
ЦНИИПТРАДСТРОИТЕЛЬСТВА			ЦНИИПТРАДСТРОИТЕЛЬСТВА		
Зам. зав. отд.	Жуковская	И.И.	Зам. зав. отд.	Жуковская	И.И.
Г.И.П.	Александрова	И.И.	Г.И.П.	Александрова	И.И.
Р.К.Г.И.И.И.	Нечлаев	И.И.	Р.К.Г.И.И.И.	Нечлаев	И.И.
И.Контр.	Анцицина	И.И.	И.Контр.	Анцицина	И.И.

КОПИРОВАЛ: [Signature] ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Изменения и даты			Изм. № подл. Изменения и даты		
3.300.9-1.2 23.11.10			3.300.9-1.2 23.11.10		
Накладка			Накладка		
Материал	Масса	Масштаб	Материал	Масса	Масштаб
Сталь	0,32	-	Сталь	0,32	-
Лист	Листов 1		Лист	Листов 1	
Лист 2x120x120 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 и п 2 ГОСТ 16523-70			Лист 2x120x120 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 и п 2 ГОСТ 16523-70		
ЦНИИПТРАДСТРОИТЕЛЬСТВА			ЦНИИПТРАДСТРОИТЕЛЬСТВА		
Зам. зав. отд.	Жуковская	И.И.	Зам. зав. отд.	Жуковская	И.И.
Г.И.П.	Александрова	И.И.	Г.И.П.	Александрова	И.И.
Р.К.Г.И.И.И.	Нечлаев	И.И.	Р.К.Г.И.И.И.	Нечлаев	И.И.
И.Контр.	Анцицина	И.И.	И.Контр.	Анцицина	И.И.

КОПИРОВАЛ: [Signature] ФОРМАТ А4



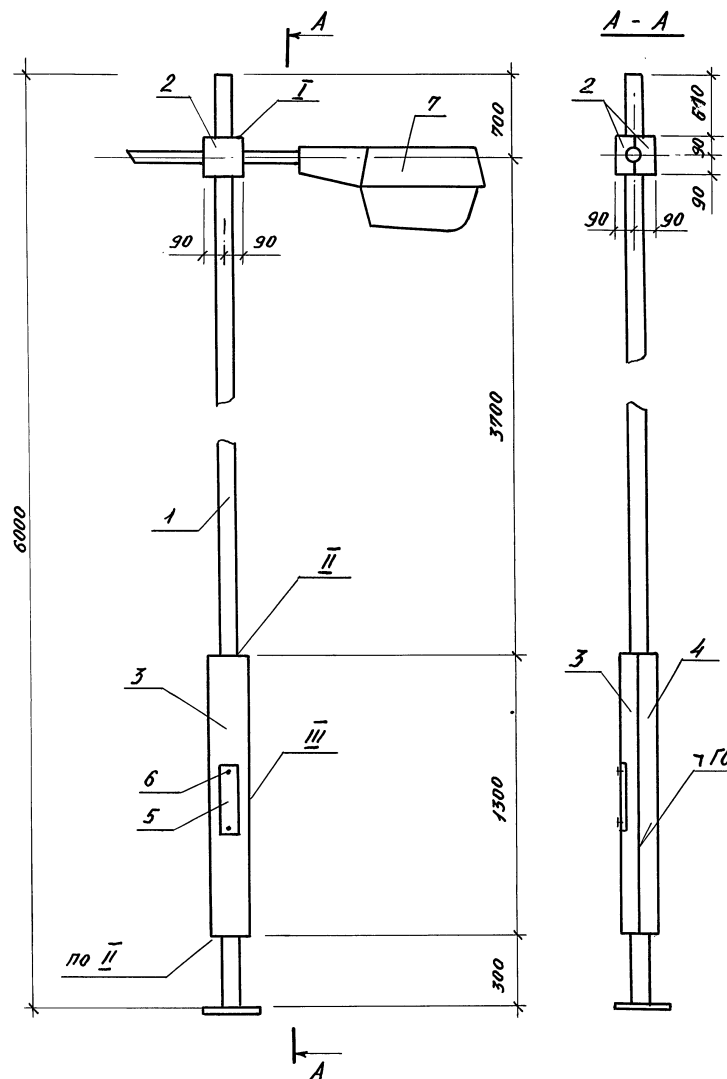
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			3.300.9-1.2 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			3.300.9-1.2 24.00.00 Д	УЗЕЛ I...III		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 24.10.00	Стойка СМ1	1	
A3	2		3.300.9-1.2 24.01.00	Деталь М1	2	
A3	3		3.300.9-1.2 24.02.00	то же М2	1	
A3	4		3.300.9-1.2 24.03.00	" М3	1	
A4	5		3.300.9-1.2 24.00.01	" М4	1	
	7		ВНИСИ Г. МОСКВА	СВЕТИЛЬНИК		
				ЖКУ-02-400-001-У1	2	
	6			Винт М10х25 ГОСТ 10340-80	2	

Ивв. № подл. Подпись и дата Взамен ивв. №

3.300.9-1.2 24.00.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	159,7	-
Лист		Листов 1
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
И. КОНТР.	ЛИСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>
ЗАМ. ЗАВ. ОТД.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ТР. АРХ.	ЩУРНЮК	<i>[Signature]</i>

Копировал *[Signature]* 23712 76

Формат А3



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			3.300.9-1.2	ТУ Технические условия		
A3			3.300.9-1.2 24.10.00 А	Узел I ... III		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.300.9-1.2 24.10.00-01	Стойка СМ 2	1	
A3	2		3.300.9-1.2 24.01.00	Деталь М1	2	
A3	3		3.300.9-1.2 24.02.00	То же М2	1	
A3	4		3.300.9-1.2 24.03.00	" М3	1	
	5		3.300.9-1.2 24.00.01	" М4	1	
	7		ВНИСИ г. Москва	Светильник		
				ЖКУ-02-400-001-У1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Винт М10x25 ГОСТ 10340-80	2	

ГОСТ 5264-80 С2-50 Z 50-Δ6

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗДМ ИВБ. А

3.300.9-1.2		24.00.00-01	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	160,1	-	
Лист	Листов 1		
ДИПНИИГрадостроительства			

ЭМ. ЗАВ. ОА ЖЕЛЕЗНЯК  
 ГИП АЛЕКСЕЕВА  
 ГАП НЕЧАЕВ  
 РУК. ГР. НИИ ШУРЯЮК  
 Н. КОНТР. АИСИЦЫНА

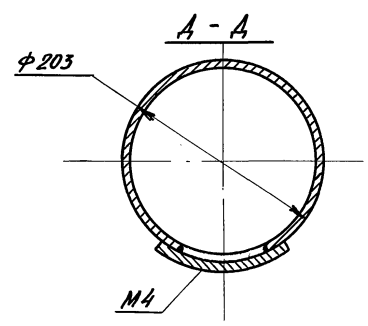
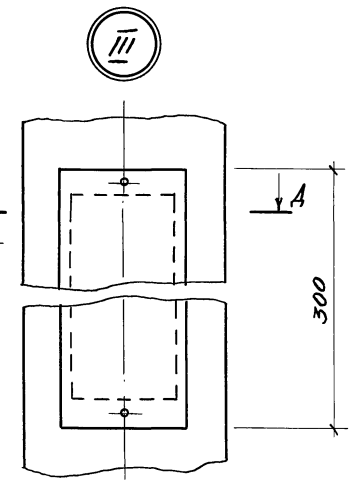
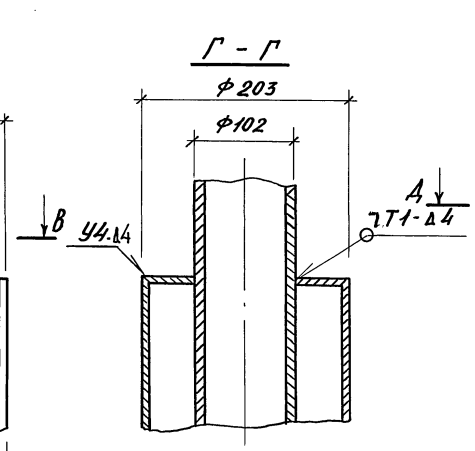
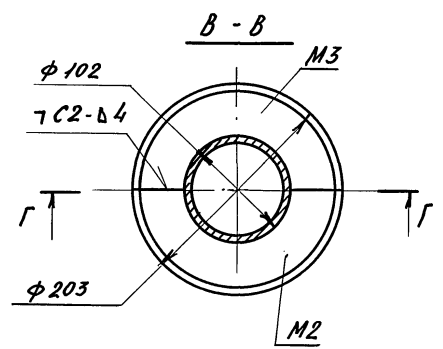
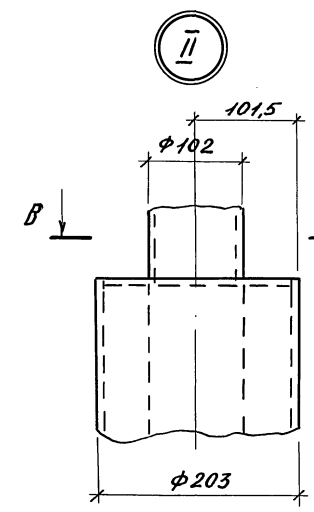
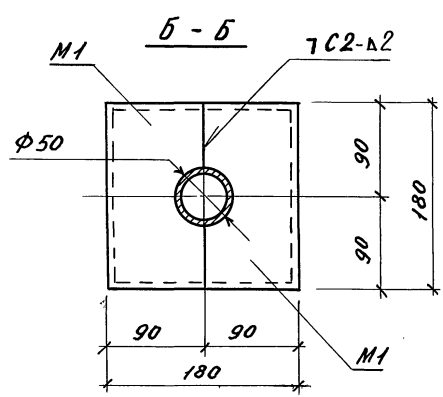
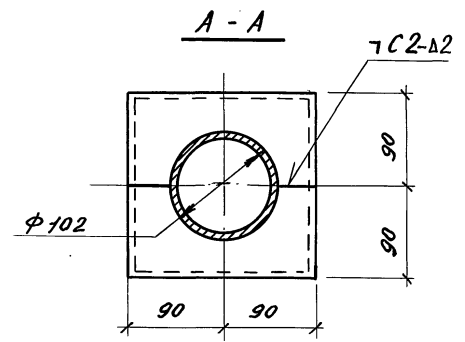
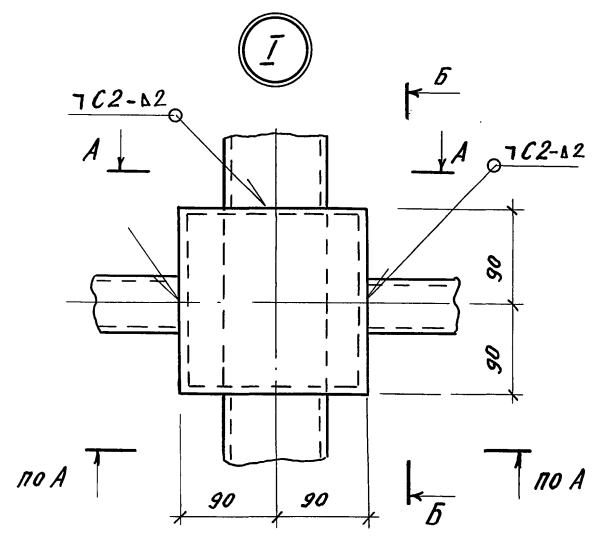
Фонарь наружный ФН 2

23712

77

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А3



Сварка по ГОСТ 5264-80

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

			3.300.9-1.2 24.00.00 А		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	-	-
			Лист	Листов 1	
			Узел I... III		
Зам. зав. отд.	Железняк	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Ларссва	<i>[Signature]</i>			
ГАП	Нечасв	<i>[Signature]</i>			
Рук. Г. инж.	Шурнюк	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Лисидина	<i>[Signature]</i>			
			ЦНИИП градостроительства		

23712 78

Копировал: *[Signature]*

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ЕД., КГ
A4	1		3.300.9-1.2 24.10.01	ТРУБА	1	
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 24.10.02	ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87		
				$\varnothing = 355$	2	1,60
A4	3		3.300.9-1.2 24.10.03	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	1	7,10
Б.Ч.	4		3.300.9-1.2 24.10.04	ПОЛОСА $\delta 4$ мм ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				$\varnothing 86$	1	0,18

И. КОНТР.		ЛИСИЦЫНА				
ЗАМ. ЗАВОДА		ЖЕЛЕЗНЯК				
ГИП		АЛЕКСЕЕВА				
РУК. ГР. АРХ.		ВЫШИНСКАЯ				
РУК. ГР. ИНЖ.		ШУРНИЮК				

3.300.9-1.2 24.10.00

Стойка С<sub>М1</sub>

Стадия Лист Листов

Р 1

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ЕД., КГ
A4	1		3.300.9-1.2 24.10.01	ТРУБА	1	
Б.Ч.	2		3.300.9-1.2 24.10.02	ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74		
				$\varnothing = 350$	1	1,60
Б.Ч.	2 <sup>A</sup>			ТРУБА 50x4 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-87		
				$\varnothing = 330$	1	1,50
A4	3			ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ	1	7,10
				ПОЛОСА $\delta 4$ мм ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				$\varnothing 86$	1	0,18

И. КОНТР.		ЛИСИЦЫНА				
ЗАМ. ЗАВОДА		ЖЕЛЕЗНЯК				
ГИП		АЛЕКСЕЕВА				
РУК. ГР. АРХ.		ВЫШИНСКАЯ				
РУК. ГР. ИНЖ.		ШУРНИЮК				

3.300.9-1.2 24.10.00-01

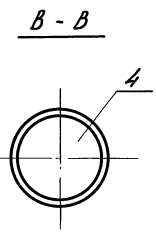
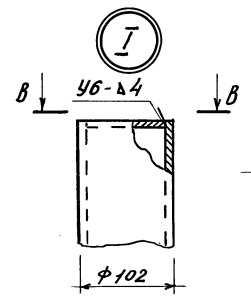
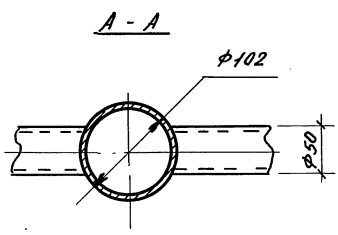
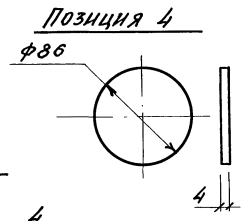
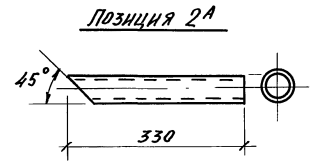
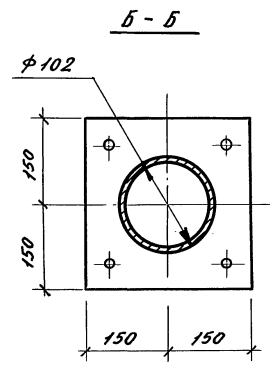
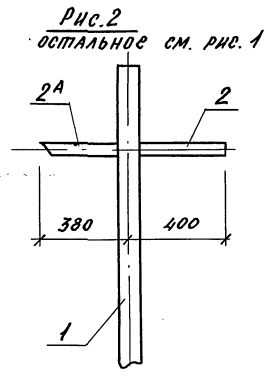
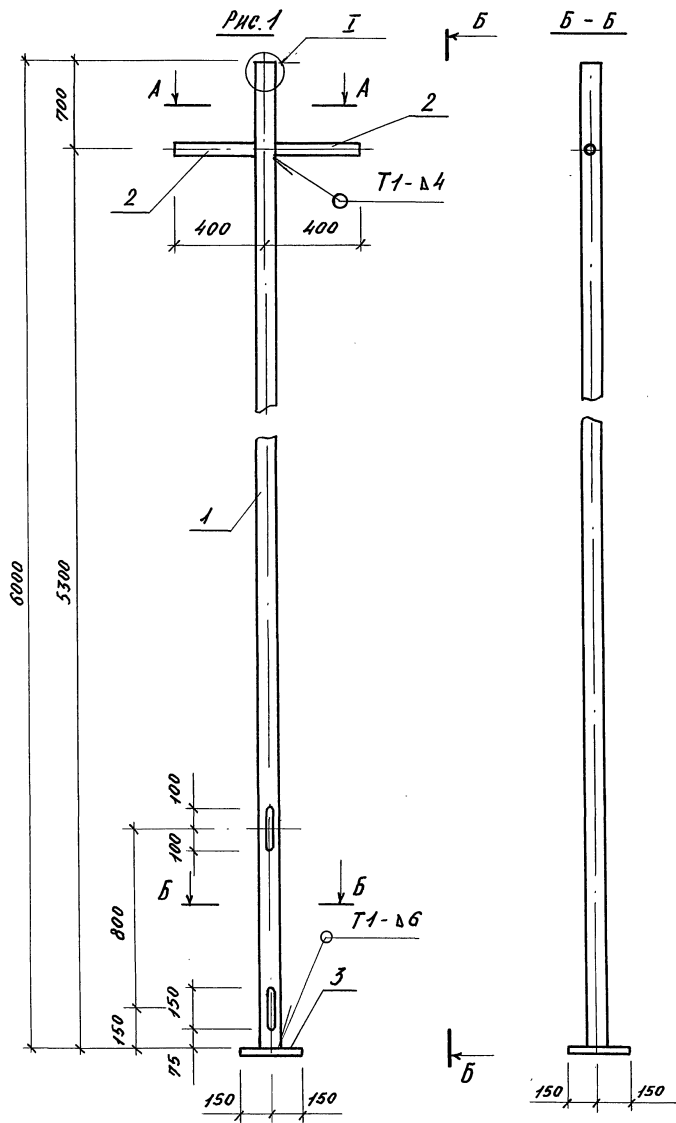
Стойка С<sub>М2</sub>

Стадия Лист Листов

Р 1

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №



Обозначение	Рис.	Марка	Масса
3.300.9-1,2 24.10.00	1	СМ 1	108,9
-01	2	СМ 2	108,8

Сварка по ГОСТ 5264-80

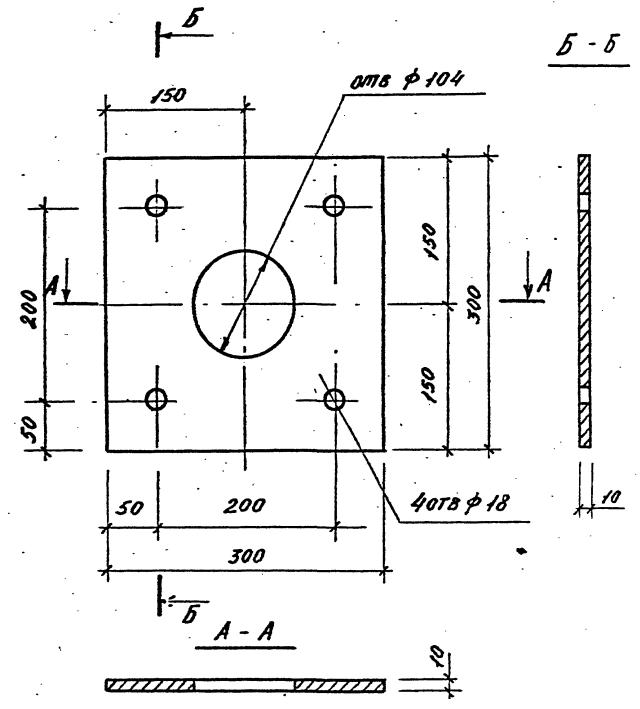
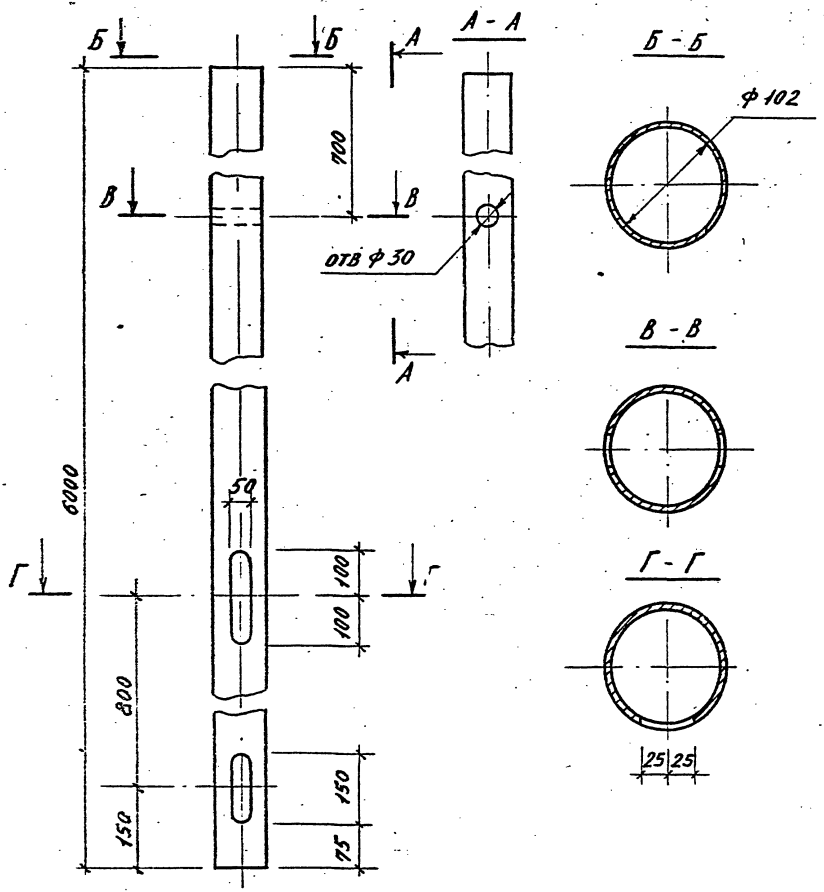
ТИВ. № 1044 Лодыгина И. А. МГА ВЗЛМ. ИВБ. И.

			3.300.9-1,2 24.10.00 СБ		
			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	—
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПГрадостроительства		
Зам. зав. отд.	Железняк	<i>[Signature]</i>	Стойка СМ 1, СМ 2. Сборочный чертёж.		
Г.И.П.	Алексеева	<i>[Signature]</i>			
Г.А.П.	Нечуев	<i>[Signature]</i>			
Рис. Г.И.И.И.	Шуряков	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТР.	Лисицына	<i>[Signature]</i>			

23712 80 Копировал: *[Signature]*

ФОРМАТ А3



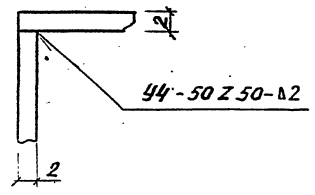
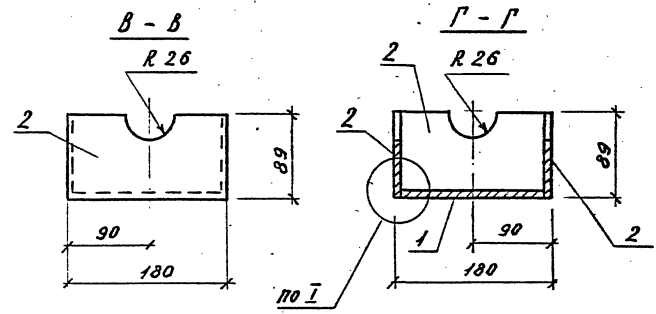
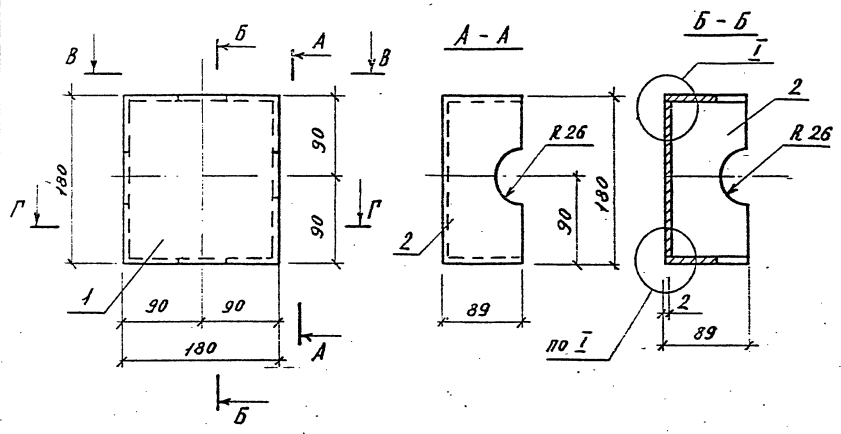


			3. 300.09-1,2 24.10.01		
ТРУБА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	98,4	-
			Лист	Листов 1	
ЗАМ. ЗАКАЗЧИКА	ИСП. ЗАКАЗЧИКА	ПОДПИСЬ	ТРУБА 102x7 ГОСТ 8732-78		
Г.И.П.	А.А.А.	И.И.И.	ГОСТ 8731-74		
Г.А.П.	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК. ГРУППЫ	И.И.И.	И.И.И.			
И. КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.			

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ: А4

			3. 300.9-1,2 24.10.03		
Пластина опорная			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	7,1	-
			Лист	Листов 1	
ЗАМ. ЗАКАЗЧИКА	ИСП. ЗАКАЗЧИКА	ПОДПИСЬ	Пластина опорная		
Г.И.П.	А.А.А.	И.И.И.	10x300x300 ГОСТ 380-74		
Г.А.П.	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 3. ГОСТ 535-79		
РУК. ГРУППЫ	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
И. КОНТР.	И.И.И.	И.И.И.			

23712 81 КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ: А4

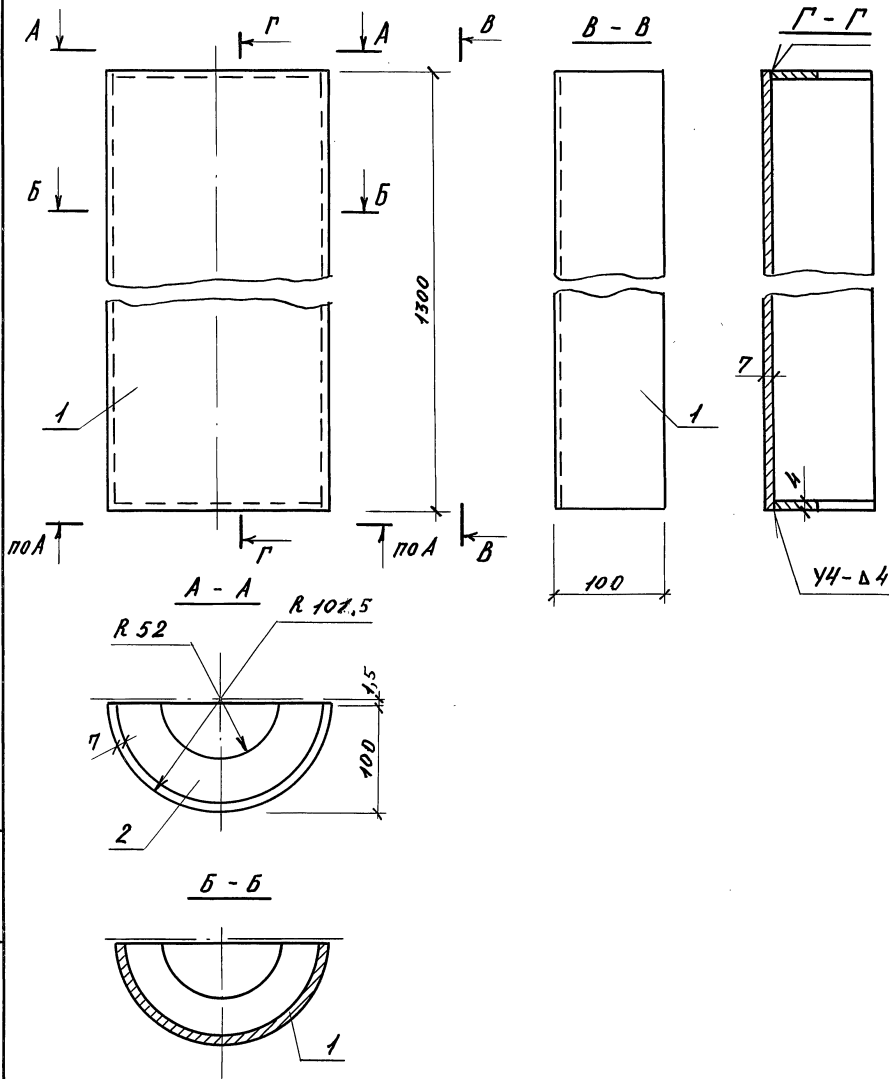


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u> <u>БА., КГ</u>
				АНСТ Б-2 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 кп. 2 ГОСТ 16523-70		
Б4	1	3.300.9-1.2	24.02.01	180x180	1	0,51
Б4	2	3.300.9-1.2	24.02.02	89x180	4	0,25

Сварка по ГОСТ 5264-80

			3.300.9-1.2	24.01.00	
			СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦ
			Р	1,51	-
			АНСТ	АНСТ/БС 1	
			ДЕТАЛЬ М 1		
ЗАКАЗЧИК	ЖЕЛЕЗНЯК	АНК			
ГЛАВ	АЛЕКСЕЕВА	АНК			
САП	НЕЧАЕВ	АНК			
РУК. РАБ.	ШУРНИКОВ	АНК			
И КОНТР	АНСЯЧЫНА	АНК			





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		<u>МАССА</u>
						<u>СА, КГ</u>
Б4	1	3.300.9-1,2	24.03.01	ТРУБА 203×7 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-87		
				ℓ=1300	1	22,0
Б4	2	3.300.9-1,2	24.02.02	ФАСОНКА	2	0,30

Сварка по ГОСТ 5264-80

ИВ. № ПОЛ. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ПИСЬМ

			3.300.9-1,2 24.03.00		
			Деталь МЗ		
			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	22,6	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЭМ. ЗАВ. ОТД.	МЕЛЕН. ЯН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГАП	НЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР. АРХ.	ШУРНИКОВ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	АНСИЦЫНА	<i>[Signature]</i>			

