

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.702-2/84

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ СИЛОСЫ
ДИАМЕТРОМ 12м КАННЕЛЮРНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА**

ВЫПУСК 2-1

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ**

21207-05
ЦЕНА 1-33

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать *XI* 1986 года

Заказ № *14684* Тираж *200* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.702-2/04

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ СИЛОСЫ
ДИАМЕТРОМ 12м КАННЕЛЮРНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА**

ВЫПУСК 2-1

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ
СОВМЕСТНО С ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ
ИИИКС И ДИИИС ИИ.Ю.ЧЕРНЫМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КРОСНИИ *[подпись]* И.А. КОДОВИЦА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[подпись]* А.А. МОИШИН

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИИИКС *[подпись]* В.Б. КОРОТКИИ
РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТАЮЩИИ *[подпись]* И.А. ХАДУКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 июля 1985г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОИ СССР
от 5 марта 1986г. № 25

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр
1.	2.	3.	4.
1	3.702-2/84. 2-1.00	Содержание	2
2	3.702-2/84. 2-1.00. ПЗ	Посчительная загонная	3
3	3.702-2/84.2-1.00 ПЗ	То же	4
4	3.702-2/84.2-1.01000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.01000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-1м, ПЛЖ-1с, ПЛЖ-2м, ПЛЖ-2-1с, ПЛЖ-2-2м, ПЛЖ-2-2с	5
5	3.702-2/84.2-1.01000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.01000000СБ	То же	6
6	3.702-2/84.2-1.01000000СБ +3.702-2/84.2-1.01000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-1м, ПЛЖ-1с, Узел., 1". Опалубка	7
7	3.702-2/84.2-1.02000000СБ +3.702-2/84.2-1.02000000СБ	Подсчительная панель ПЛЖ-2м. Узлы., 2", 3". Опалубка	8
8	3.702-2/84.2-1.03000000СБ +3.702-2/84.2-1.03000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-2-1м, ПЛЖ-2-1с. Узлы., 4", 5". Опалубка	9
9	3.702-2/84.2-1.04000000СБ +3.702-2/84.2-1.04000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-2-2м, ПЛЖ-2-2с. Узлы., 6", 7". Опалубка	10
10	3.702-2/84.2-1.01000000СБ +3.702-2/84.2-1.01000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-1м, ПЛЖ-1с. Узлы., 1", 2". Армирование.	11
11	3.702-2/84.2-1.02000000СБ +3.702-2/84.2-1.02000000СБ	Подсчительная панель ПЛЖ-2м. Узлы., 3", 4". Армирование	12
12	3.702-2/84.2-1.03000000СБ +3.702-2/84.2-1.03000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-2-1м, ПЛЖ-2-1с. Узлы., 5", 6". Армирование	13
13	3.702-2/84.2-1.04000000СБ +3.702-2/84.2-1.04000000СБ	Подсчительные панели ПЛЖ-2-2м, ПЛЖ-2-2с. Узел., 7". Армирование	14
14	3.702-2/84.2-1.05000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.05000000СБ	Панель перекрытия ПЛ-1, ПЛ-2, ПЛ-3, ПЛ-4. Узлы 6-4-1 + ПЛЖ-6-4-4; Блок Б1 1,5x6	15
15	3.702-2/84.2-1.05000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.05000000СБ	То же	16
16	3.702-2/84.2-1.05000000СБ +3.702-2/84.2-1.05000000СБ	Панель ПЛ-1, ПЛ-2 Опалубка	17
17	3.702-2/84.2-1.07000000СБ +3.702-2/84.2-1.07000000СБ	Панель ПЛ-2, ПЛ-3 Опалубка	18
18	3.702-2/84.2-1.08000000СБ +3.702-2/84.2-1.08000000СБ	Панель ПЛ-3, ПЛ-4. Блок Б1 Опалубка	19

1.	2.	3.	4.
19	3.702-2/84.2-1.12000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.15000000СБ	Панель ПЛЖ-1, ПЛЖ-2, ПЛЖ-3, ПЛЖ-4, ПЛЖ-5, ПЛЖ-6 Опалубка	20
20	3.702-2/84.2-1.05000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.09000000СБ	Панель ПЛ-1, ПЛ-2, ПЛ-3, ПЛ-4. Армирование	21
21	3.702-2/84.2-1.10000000СБ +3.702-2/84.2-1.10000000СБ	Панель ПЛ-4, Блок Б1. Армирование. Выборка стальной на один элемент	22
22	3.702-2/84.2-1.16000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.23000000СБ	Блок БК1-1- БК1-6, БК2. Панель-оболочка ПЛЖ-1	23
23	3.702-2/84.2-1.16000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.23000000СБ	То же	24
24	3.702-2/84.2-1.16000000СБ +3.702-2/84.2-1.19000000СБ	Блок БК1-1, БК1-4 Опалубка	25
25	3.702-2/84.2-1.17000000СБ +3.702-2/84.2-1.18000000СБ +3.702-2/84.2-1.18000000СБ	Блок БК1-2, БК1-3, БК1-5, БК1-6 Опалубка	26
26	3.702-2/84.2-1.16000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.21000000СБ	Блок БК1-1, БК1-2, БК1-3, БК1-4, БК1-5, БК1-6 Армирование	27
27	3.702-2/84.2-1.22000000СБ	Блок БК2	28
28	3.702-2/84.2-1.23000000СБ	Панель-оболочка ПЛЖ-1. Опалубка.	29
29	3.702-2/84.2-1.23000000СБ	Панель-оболочка ПЛЖ-1. Опалубка (продолжение)	30
30	3.702-2/84.2-1.23000000СБ	Панель-оболочка ПЛЖ-1. Армирование	31
31	3.702-2/84.2-1.24000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.29000000СБ	Панель стеновые ПЛЖ-1-12-1 + ПЛЖ-4-12-6. Опалубка	32
32	3.702-2/84.2-1.24000000СБ+ +3.702-2/84.2-1.29000000СБ	Панель стеновые ПЛЖ-1-12-1 + ПЛЖ-4-12-6. Опалубка	33

				3.702-2/84.2-1.00			
Исполнитель	И.Е. РОДИН	Утвержден	И.И. ПИТА				
Место	г. Харьков	Утвержден	И.И. ПИТА				
№ проекта	75	Утвержден	И.И. ПИТА				
№ чертежа	1/3	Утвержден	И.И. ПИТА				
№ листа	1/3	Утвержден	И.И. ПИТА				
				Содержание			
				Лист 1 из 3			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ			

Ведомость выпусков серии Э.702-2/84

- Выпуск 0-1.** „Материалы для проектирования Пояснительная записка и компоновочные чертежи“
 - Выпуск 1-1.** „Монтажные слесы и монолитные железобетонные конструкции Рабочие чертежи“
 - Выпуск 1-2** „Монолитные железобетонные конструкции Арматурные и закладные изделия Рабочие чертежи“
 - Выпуск 2-1** „Строительные конструкции заводского изготовления - иня Рабочие чертежи“
 - Выпуск 2-2.** „Строительные конструкции заводского изготовления Арматурные, закладные и соединительные изделия Отряджающие конструкции Рабочие чертежи“
 - Выпуск 3** „Металлические конструкции Чертежи КМ“
- Примечание** Длякую серию смотрите совместно с выпуском 0-2 серии Э.702-2 „Материалы для проектирования Схемы производства работ“

При размещении в составе одного выпуска чертежей нескольких марок ссылки на них в пояснительной записке данного выпуска приводятся в сокращенной записке с указанием только обозначения марки и номера листа Например, ссылка на лист АР-6 имеет вид 02-6

Пояснительная записка

1 Настоящий выпуск 2-1 серии Э.702-2/84 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций заводского изготовления

2 Изготовление сборных железобетонных конструкций должно производиться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015-1-81, ГОСТ 13015-2-81, ГОСТ 13015.3-81

При изготовлении панелей-оболочек должны также соблюдаться требования „Временных технических условий (ВТУ) на материалы, изготовление и армировку панелей-оболочек сборных железобетонных предварительно напряженных способом клеевого типа“, Москва, 1976г, разработанных НИИЖБ и БВ НИИЖБ.

3 Шиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме, либо с помощью анкеровки к рабочей арматуре каркасов, для чего в закладных изделиях предусмотрены специальные подкладки

Система маркировки чертежей серии Э.702-2/84

В штампах чертежей после указания номера серии и порядкового номера выпуска представлено обозначение следующих марок проекта

- Пояснительная записка - 00,
- Технологическая часть - 01,
- Архитектурно-строительные решения - 02,
- Железобетонные конструкции (ЖБ) - 03,
- Схемы производства работ (ПР) - 04,
- Металлические конструкции (КМ) - 05,

Э.702-2/84.2-1. 00 ПЗ

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Пояснительная записка.	Лист	Листов
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		ХАРЬКОВСКИЙ	
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	

4. Для строповки панелей-оболочек ПСЖ при извлечении их из опалубочной формы применяются специальные траверсы с выходящими штырями, устанавливаемыми в отверстия торцевых лапар гаи.

Для строповки остальных сборных железобетонных конструкций используются монтажные петли.

6. При приемке сборных железобетонных конструкций особое внимание следует обращать на правильность парировки подпоследних панелей ПЖБ, блоков обвязочных колец БК и плит перекрытия ПЖБ - 4 и П1-П3. Во избежание монтажных ошибок, парировка в указанных конструкциях должна производиться на поверхности, отмеченные на опалубочных чертежах знаком ф.

6. Складирование сборных железобетонных конструкций производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.

Складирование панелей-оболочек ПСЖ производится в соответствии со схемой, приведенной в выписке 0-2 настоящей серии.

7. Поставка сборных железобетонных конструкций потребителю должна производиться по доставленным бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.1.4, ГОСТ 13015-75.

При поставке панелей-оболочек ПСЖ следует также учитывать требования, указанные в п. 8.

8. Панели-оболочки ПСЖ, изготовленные в серийном порядке и удовлетворяющие требованиям ВСУ, указанным в п. 2, признаются годными и принимаются ОТК без испытаний отдельных образцов. В процессе освоения производства панелей-оболочек отбираются контрольные образцы, испытания которых проводятся по методике НИИЖБ. По результатам испытаний выдается разрешение на серийное производство панелей-оболочек.

9. В процессе серийного производства парированных панелей ПЖБ должны производиться испытания контрольных образцов панелей (2 шт. от партии 200 шт.). Схема испытаний приведена на листе 2.

10. Погрузку и транспортирование сборных железобетонных конструкций следует производить в соответствии с рекомендациями «Временные указания по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства леготовильным транспортом» (Строиндуст, 1966 г.) и «Указоводства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищно-гражданского строительства» (Строиндуст, 1967 г.).

Панели-оболочки ПСЖ перевозятся в горизонтальном положении ребрами вниз, опираясь на деревянные подкладки или специальные стеллажи. Допускается перевозка панелей-оболочек в вертикальном положении при обеспечении устойчивости панелей.

При транспортировании сборные железобетонные конструкции должны опираться в местах расположения монтажных петель.

3.702-2/84.2-1.00 ПЗ

ФОР-МАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
А4			3.702-2/В4.2-1.01000000 СБ	ПТЖС 1М		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/В4.2-2.00001000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
А4			3.702-2/В4.2-2.00004000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	
А4			3.702-2/В4.2-2.00018000	ТО ЖЕ КР3	2	
А4			3.702-2/В4.2-2.00019000	ТО ЖЕ КР4	1	
Б4			3.702-2/В4.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		СМ. ЛИСТ 62
А4			3.702-2/В4.2-2.00040000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,89	м ³
А3			3.702-2/В4.2-1.01000000-01 СБ	ПТЖС 1С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/В4.2-2.00001000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
А4			3.702-2/В4.2-2.00018000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	
А4			3.702-2/В4.2-2.00019000	ТО ЖЕ КР4	1	
А4			3.702-2/В4.2-2.00015000	ТО ЖЕ КР7	4	
Б4			3.702-2/В4.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		СМ. ЛИСТ 62
А4			3.702-2/В4.2-2.00040000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,89	м ³
А3			3.702-2/В4.2-1.02000000 СБ	ПТЖС 2 М		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/В4.2-2.00001000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
А4			3.702-2/В4.2-2.00002000	ТО ЖЕ С2	1	
А4			3.702-2/В4.2-2.00004000	ТО ЖЕ С4	2	
А4			3.702-2/В4.2-2.00008000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	4	

ФОР-МАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
А4			3.702-2/В4.2-2.00020000	ТО ЖЕ КР5	2	
А4			3.702-2/В4.2-2.00021000	ТО ЖЕ КР6	1	
Б4			3.702-2/В4.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		СМ. ЛИСТ 62
А4			3.702-2/В4.2-2.00040000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	1,06	м ³

			3.702-2/В4.2-1.01000000- + 3.702-2/В4.2-1.04000000			
ИМЯ ЛИСТА	№ ВОДОУЧ.	ПОДЛИС	ПЛАТ	ЛИСТ	МАССА	МЯШКИ
ИМЯ ОТД.	СРОДСКИЙ	Б		Р		
ИМЯ КВАСТ.	СЕРВАНСКИЙ	А				
СТ. ИМЯ:	АНГЕЛЬСКИЙ	В				
ИМЯ ПОД.	ПРЕМУЛЬ	Г				
ИМЯ ПРОВ.	ВОДСКИЙ	Б				
ПОСЛАНИЕ ЛЯНДУ ПТЖС 1М, ПТЖС 1С, ПТЖС 2М, ПТЖС 2М, ПТЖС 2-С, ПТЖС 2-ВМ, ПТЖС 2-2С.				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
РОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ						

ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЧАНИЕ
A3			3.702-2/84.2-1.03000000-01 СБ	ПЛЖС 2-1м		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТУЛИ		
A4			3.702-2/84.2-2.00002000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00004000	То же С4	2	
A4			3.702-2/84.2-1.00036000	То же С14	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00016000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	4	
A4			3.702-2/84.2-2.00020000	То же КР5	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00021000	То же КР6	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		См. ЛУСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00040000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ М2	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00041000	То же М3	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	0,99 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.03000000-01 СБ	ПЛЖС 2-1С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТУЛИ		
A4			3.702-2/84.2-2.00002000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00004000	То же С4	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00036000	То же С14	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00020000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00021000	То же КР6	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00017000	То же КР8	4	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		См. ЛУСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00040000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ М2	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00041000	То же М3	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	0,99 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.04000000 СБ	ПЛЖС 2-2м		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТУЛИ		
A4			3.702-2/84.2-2.00003000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00037000	То же С15	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00016000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2а	4	
A4			3.702-2/84.2-2.00020000	То же КР5	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00021000	То же КР6	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		См. ЛУСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00039000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ М1	4	
A4			3.702-2/84.2-2.00040000	То же М2	2	

ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЧАНИЕ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	0,82 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.04000000-01 СБ	ПЛЖС 2-2С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТУЛИ		
A4			3.702-2/84.2-2.00003000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00037000	То же С15	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00020000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00021000	То же КР6	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00017000	То же КР8а	4	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ 1,2		См. ЛУСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00039000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ М1	4	
A4			3.702-2/84.2-2.00040000	То же М2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	0,82 м ³	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛЮПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО	ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5781-82					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5782-80					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 380-71			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 380-71						
	КЛАСС А I		КЛАСС А II			КЛАСС В I		КЛАСС В II			В	Ш		В	Ш					
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Итого					
ПЛЖС 1м	0,8	9,9	107	56,8	-	-	53,8	0,4	21,1	21,5	810	2,8	1,6	-	4,4	-	0,6	0,6	5,0	94,0
ПЛЖС 1С	0,8	9,9	107	57,0	-	-	52,0	0,4	21,9	22,3	850	2,8	1,6	-	4,4	-	0,6	0,6	5,0	90,0
ПЛЖС 2м	9,2	9,6	18,8	1,6	72,0	-	-	73,6	0,4	34,8	35,2	107	2,8	1,6	-	4,4	-	0,6	0,6	132,5
ПЛЖС-1м	9,5	9,6	19,1	1,6	-	-	184,0	0,2	33,2	34,0	190	2,8	1,6	5,5	10,9	1,5	0,6	2,1	13,0	203,7
ПЛЖС-1С	9,5	9,6	19,1	1,6	-	-	124,0	0,2	33,8	34,0	178	2,8	1,6	6,5	10,9	1,5	0,6	2,1	13,0	191,7
ПЛЖС-2м	9,6	9,6	19,2	1,6	-	-	187,0	0,2	18,9	19,3	12,8	1,6	-	14,4	-	0,6	0,6	1,5	19,0	207,7
ПЛЖС-2С	9,6	9,6	19,2	1,6	-	-	124,0	0,2	18,9	19,3	12,8	1,6	-	14,4	-	0,6	0,6	1,5	17,7	176,7

3.702-2/84.2-1.01000000 СБ+	ЛУСТ
+3.702-2/84.2-1.04000000-01 СБ	1

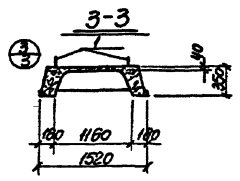
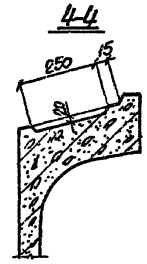
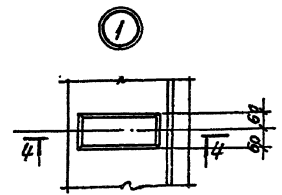
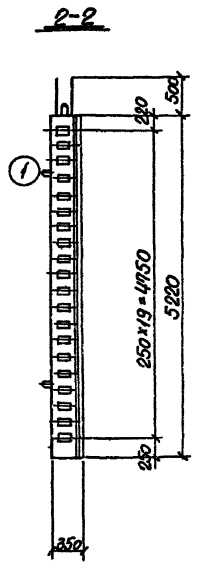
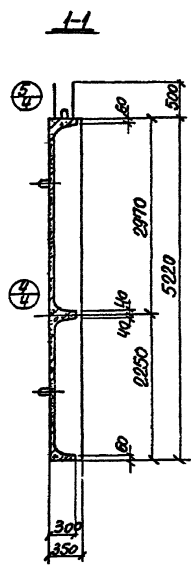
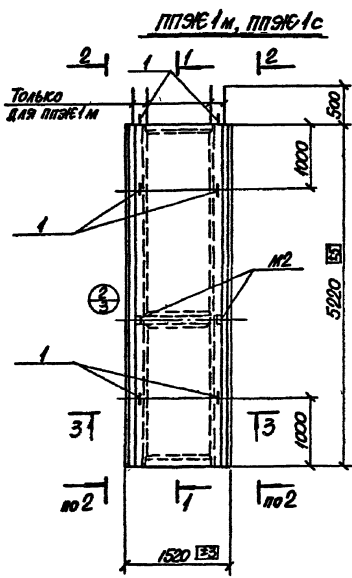
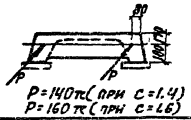
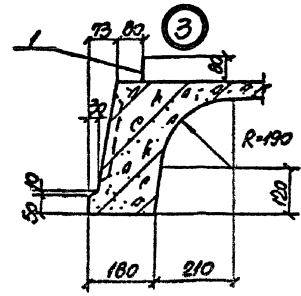
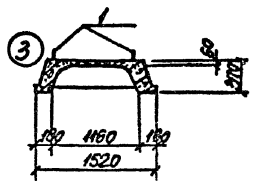
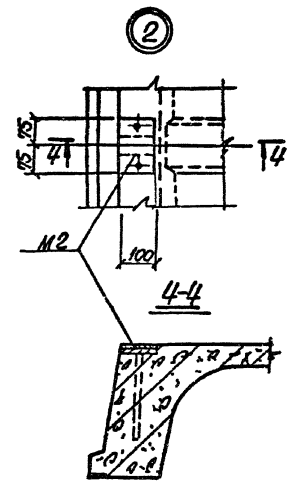
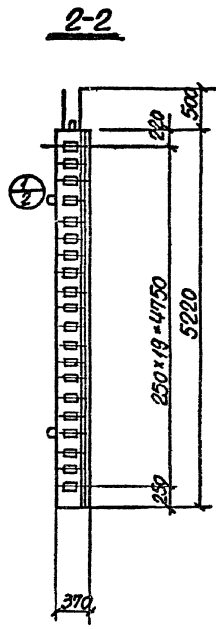
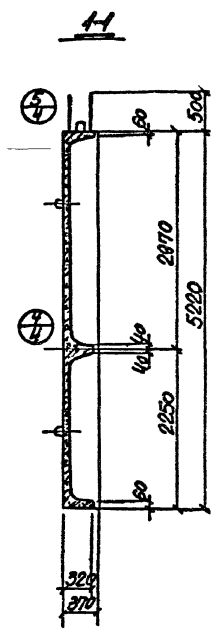
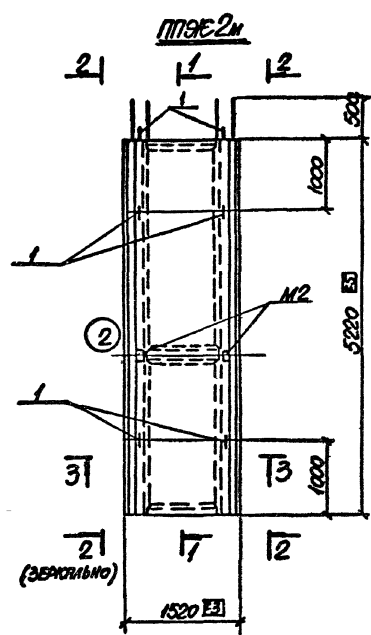


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПТЭЭ



Армирование подсмозных панелей ПТЭЭ1М, ПТЭЭ1С
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.

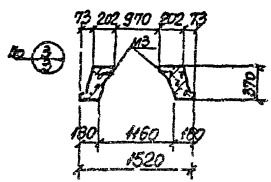
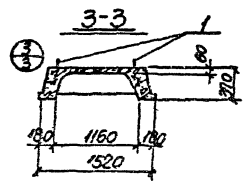
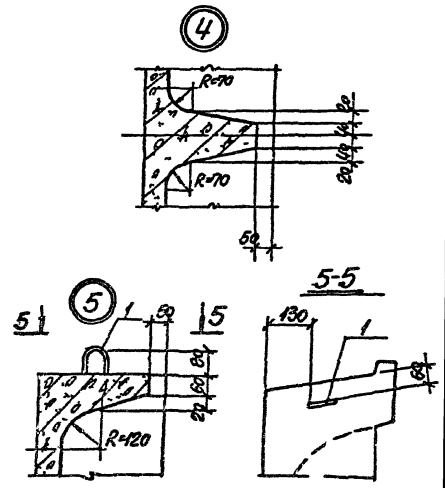
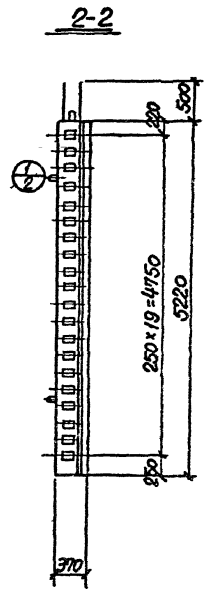
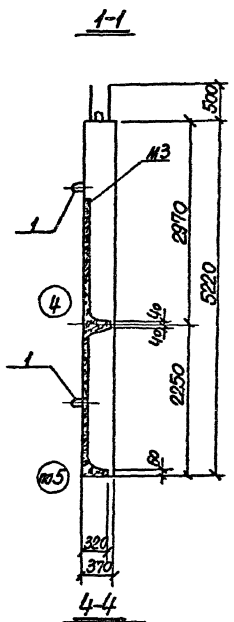
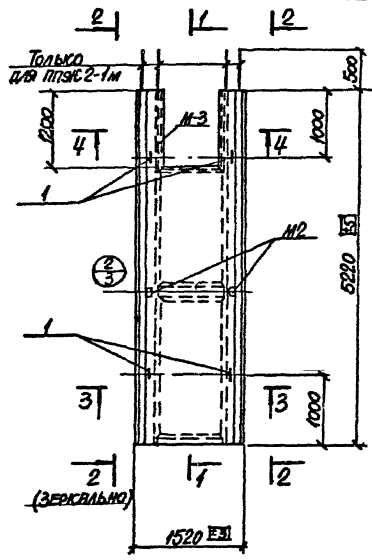
		3.702-2/04.2-1.01000000-05	
		3.702-2/04.2-1.01000000-01 СБ	
Изм.Листа	И-ПРОЕКТ	Подпись	Лист
ИЗМ. ОТ:	БЕЛОСКИН		Листов
И.Кварт.	СВЯТЫХИНА		Лист 2
Ст.Курс.	СВЯТЫХИНА		Листов
Исполн.	Половая		ИСПОЛН. СОР
Утверд.	Колесникова		ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
		ПОДСМОЗНЫЕ ЛЯНБАН	
		ПТЭЭ1М, ПТЭЭ1С. УВЕЛ. 1"	
		СПРАВКА	



ФРМРОВАНИЕ ПОДСИОСНОЙ ПАНЕЛИ ППЖС 2м
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7

				3.702-2/184.2-1.02000000 СБ		АНТ. УРСОН	
				3.702-2/184.2-1.02000000-01 СБ		МАСТЕР	
УЧАСТК	МАСТЕР	ПОДПИСЬ	ИПТА				
МАСТЕР	ПОДПИСЬ						
МАСТЕР	ПОДПИСЬ						
МАСТЕР	ПОДПИСЬ						
РАССЧИТ БОЯРСКИЙ				ПОДСИОСНАЯ ПАНЕЛЬ			
ИСПОЛН. ПОЛОВАЯ				ППЖС 2м. УЗЛЫ 2, 3.			
ПРОВЕР. БЕЛАСКИЙ				УПРАВЛЕНИЕ			
				ЛИСТ 3		ЛИСТОВ	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

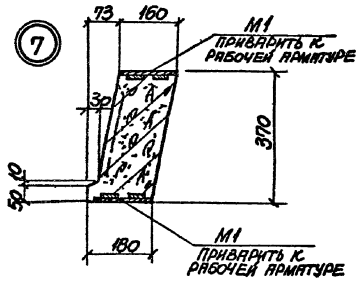
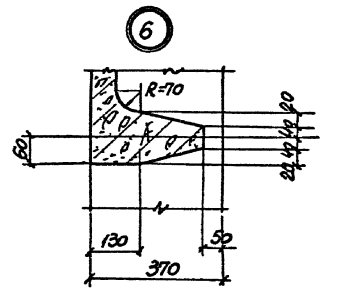
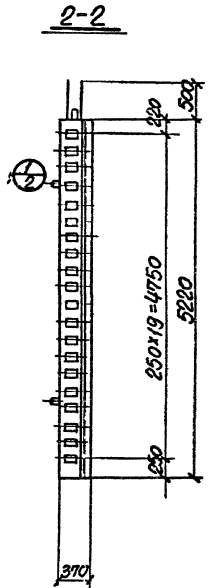
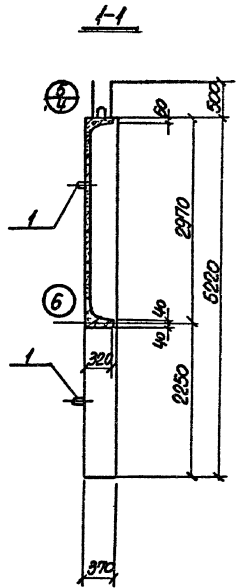
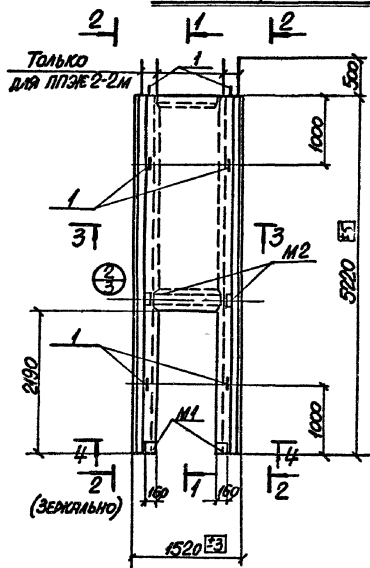
ПАНЕЛЬ 2-1м, ПАНЕЛЬ 2-1с



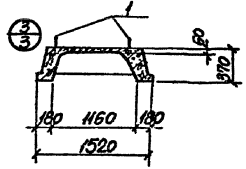
АРМИРОВАННЕ ПОДСИЛОСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПАНЕЛЬ 2-1м, ПАНЕЛЬ 2-1с СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.

3.702-2/М2-1.03.000000-05		ЛИСТ 4	
3.702-2/М2-1.03.000000-01-05		ЛИСТОВ 6	
ИЗМ. ЛИСТ	И-ВОКОН	ИЗДАНИЕ	ЛИСТ
ИЗМ. СД.	Б.О.А.С.И.И.	П	
И.А. КОСТ.	С.В.А.Н.С.И.И.И.И.И.	ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 6	
С.Т. И.А.С.Е.	О.А.Н.С.И.И.И.И.И.	ХАБАРОВСКИЙ	
И.С.С.И.И.И.	Б.О.А.С.И.И.И.	ПРОЕКТ	
И.О.А.И.И.	П.О.П.О.В.А.	ПАНЕЛЬ 2-1м, ПАНЕЛЬ 2-1с. 1.03.000000-01-05	
И.С.С.И.И.И.	И.С.С.И.И.И.	ОБРАЧКА	

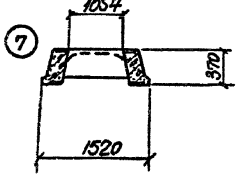
ПТЭС 2-2м, ПТЭС 2-2с



3-3



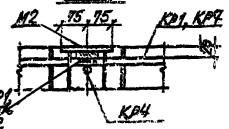
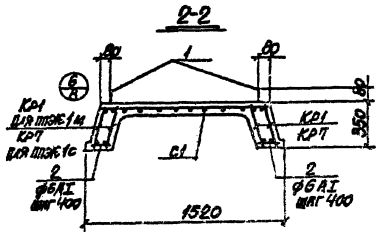
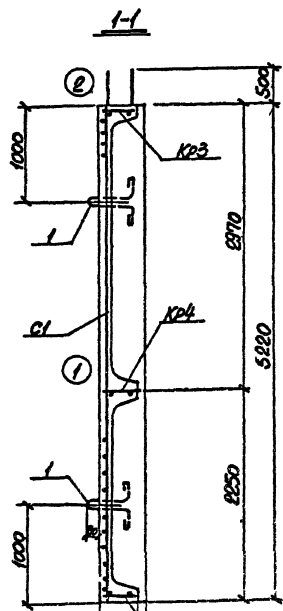
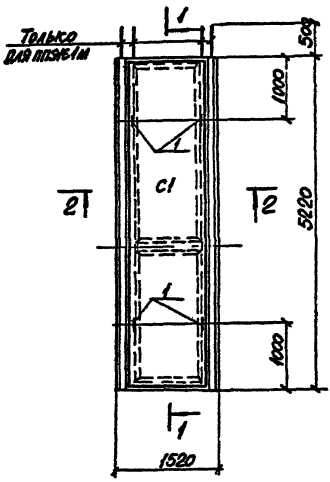
4-4



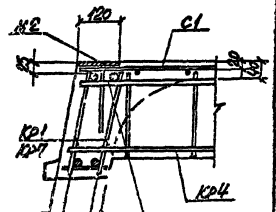
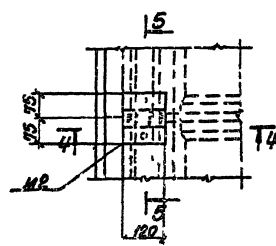
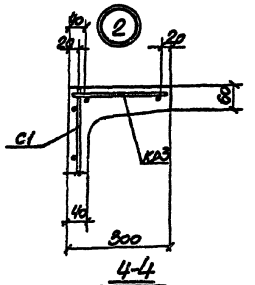
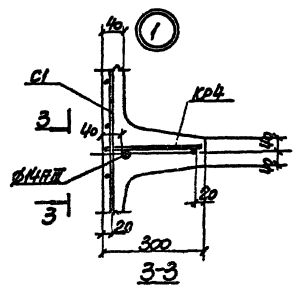
Армирование подсиловых панелей ПТЭС 2-2м, ПТЭС 2-2с
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9

		3.702-2/84.2-1.04000000 СБ	
		3.702-2/84.2-1.04000000-01 СБ	
		ЛИТ МАРКА ВАРЬИРА	
		ЛИСТ 3 / ЛИСТОВ 7	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		ПОДСИЛОВЫЕ ПАНЕЛИ ПТЭС 2-2м, ПТЭС 2-2с, 3мх0,7м, 3мх0,7м, 3мх0,7м	
		СВЯТЫХ	

ПЛАН И М. ПЛАН К

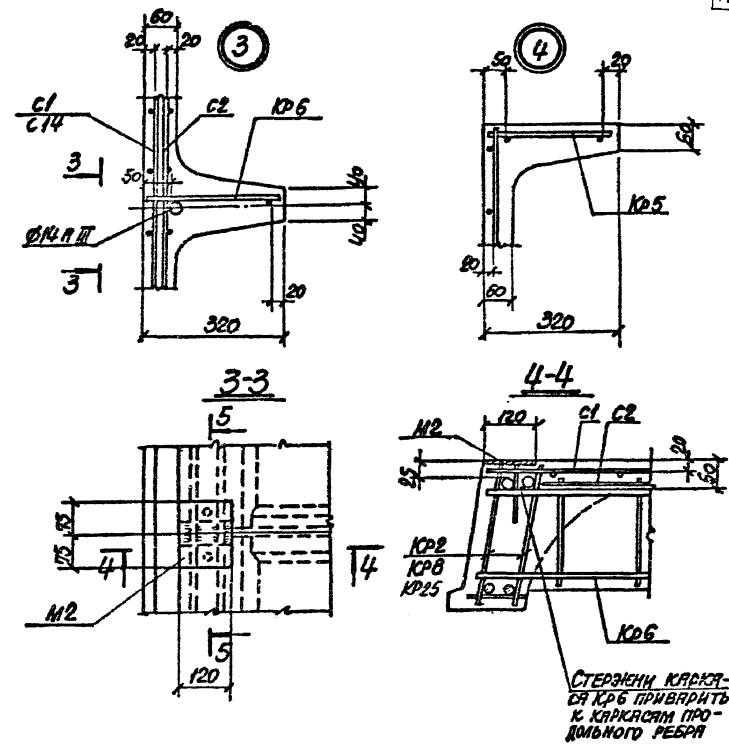
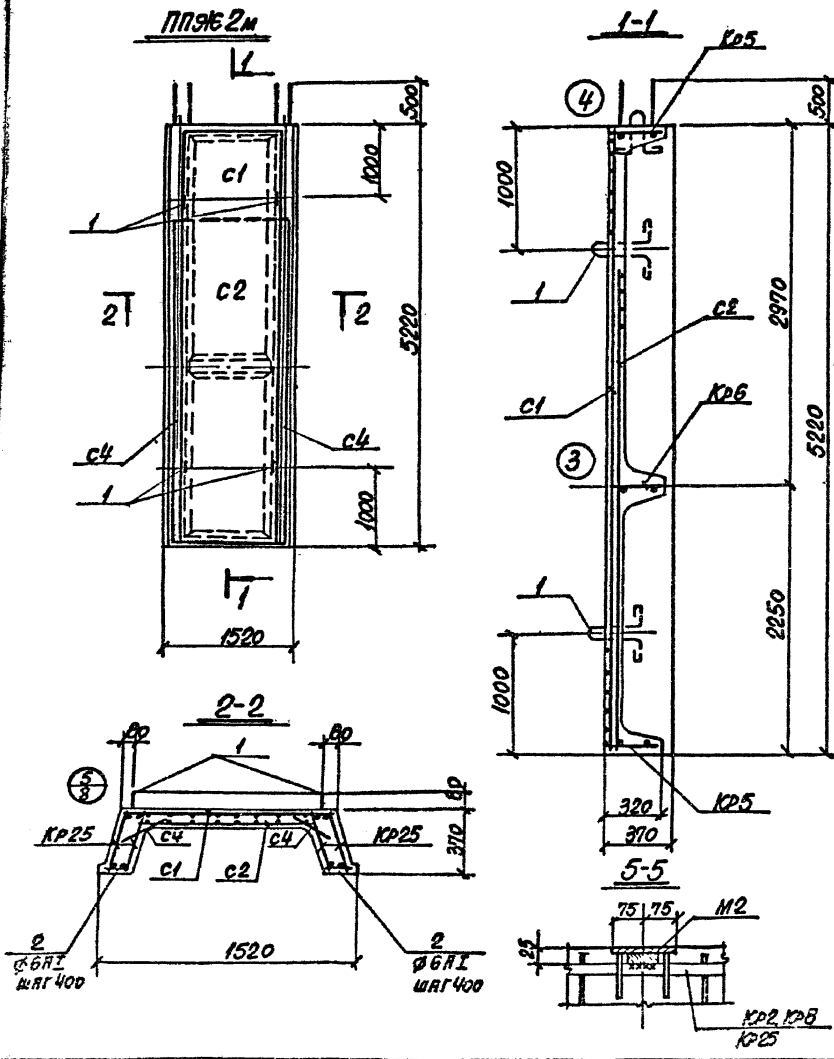


СТЕРЖЕНЬ КРИСЛА КР1
КОРКА ИЛИ ДРУГОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ
К ЗАКРЕПЛЕНИЮ ДЕТАЛИ М2



СТЕРЖЕНЬ КРИСЛА
K24 ПОДВЯЗАН К
КОЛЕСАМ ПРО-
Дольного РЕБРА

		3.702304.01.01000000 C5		АНТ	ИМРЕА	КОНСТРУК.
		3.702304.01.01000000-01 C5		Р		
				ЛЕНТ 6	АВТОРА	
				ХАВРЬОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

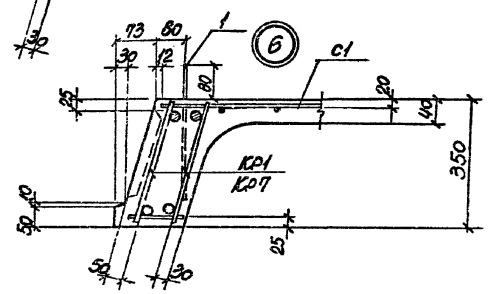
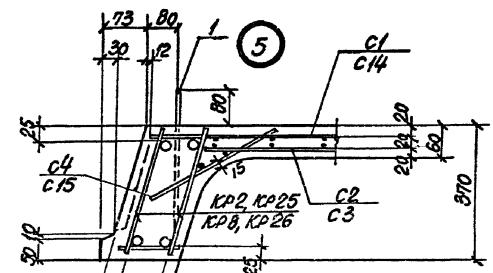
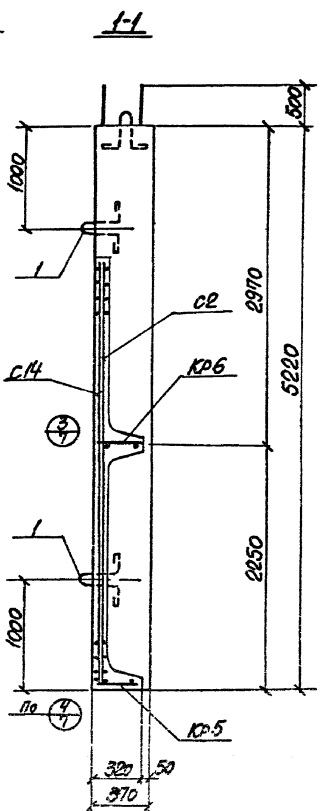
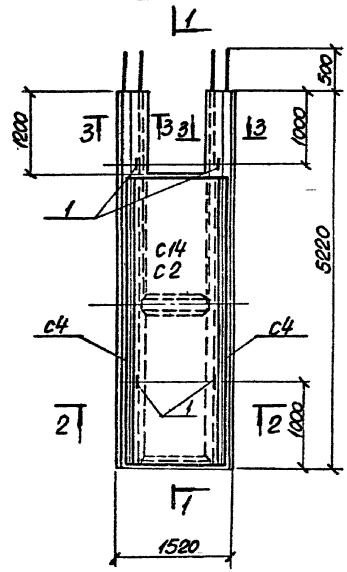


СТЕРЖНИ КАРКАСА КРБ ПРИВЯЗЫВАЮТ К КАРКАСУ ПРОФИЛЬНОГО РЕБРА

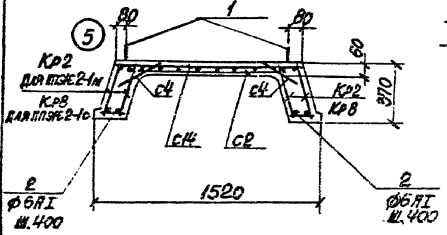
				3.702-2/84.2-1.02000000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Изд. отп.	Бродский			Р			
И.Конт.	Святошский			Лист 7 из 20			
О.Клине	Эпельберг			ХАРЬКОВСКИЙ			
Проект.	Бродский			ПРОСТРОИНИПРОЕКТ			
Исполн.	Тремль			ФОРМАТ А3			
Провер.	Бродский						

21207-05 13 КОПИРОВАЛА МИРОШНИЧЕНКО

ПЛАК 2-1м, ПЛАК 2-1с

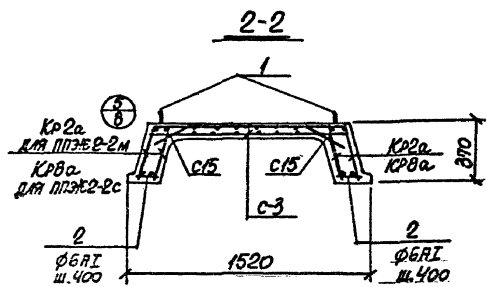
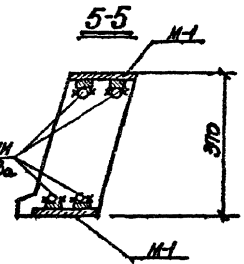
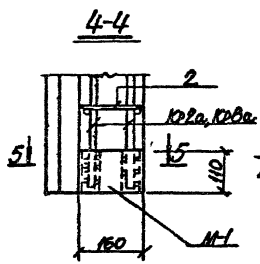
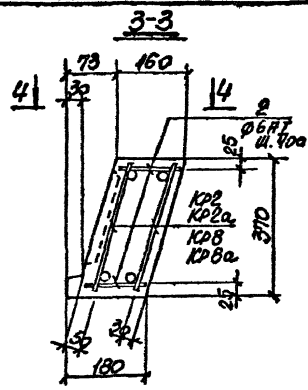
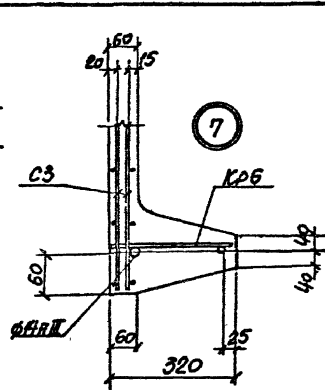
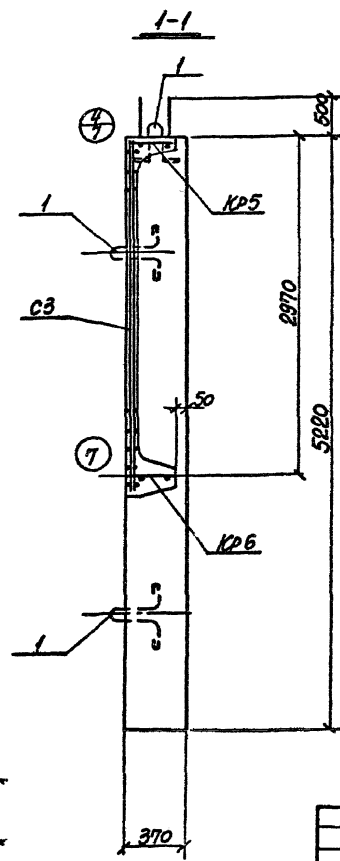
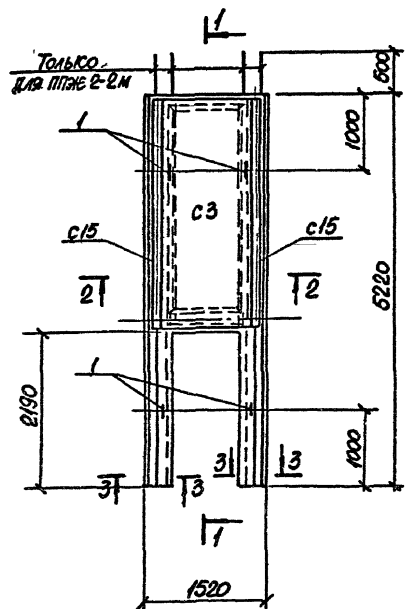


2-2



		3.702-218/24.03.000000 С6		АНТ. МАССА	
		3.702-218/24.03.000000-04 С6		МАТЕРИАЛ	
Исполнитель	К.А.С.М.	Проверен	Л.В.Т.	АНТ 3 Антон Харьковский Проектно-инженерный центр	
Число листов	БЛОКОВЫЙ				
Исполнитель	С.В.А.С.М.				
Ст. номер	218.165.9411				
Процесс	БОКОВЫЙ				
Исполнитель	Т.Р.А.М.			ПОДСКОБНЫЕ ПРИБОРЫ ПЛАК 2-1м, ПЛАК 2-1с, УЗЛ. 5, 6; ПРИНУДИТЕЛЬНЫЕ	
Исполнитель	Б.В.С.				
Исполнитель	Б.В.С.				

ПТЖЕ2-2М, ПТЖЕ2-2С



		3.702204.2-1.04000000 С5		ЛРТ	Масса	Масштаб
		3.702204.2-1.04000000-01 С5		Р		
ИЗМ ЛСТ И ПОСЫЛ		ПОДПИСА ПАТЕ		Лист 9 - Листов		
ИЗМ ОТД. БОЛОДСКИЙ				ВЫПОЛН. СЕР		
ИЗМ. КОМП. СВЯТЫНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ		
ИЗМ. НИЖЕ. ЧПЕЛЬБЯЧКО				ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
РАССЧИТ. БОЯРСКИЙ		ПОДСИЛСНЫЕ ПАНЕЛИ				
ИЗПОЛН. ПОПОВА		ПТЖЕ2-2М, ПТЖЕ2-2С. ЧУВЛ. Т				
ПРОВЕР. КУРНИЧЕНКО		АРМИРОВАНИЕ				

КОД МАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			3.702-2/84.2-1.05000000 СБ	П1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
A4			3.702-2/84.2-2.0005000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00006000	ТО ЖЕ С6	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00022000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	
Б.4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.3	4	СМ. ЛИСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00042000	ИЗВЛЮЧЕ ЗАКЛЮПАНОЕ М4	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00043000	ТО ЖЕ М5	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00044000	ТО ЖЕ М6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,91 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.06000000 СБ .07000000 СБ	П2-1, П2-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
A4			3.702-2/84.2-2.00007000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00023000	ТО ЖЕ С8	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00022000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	
Б.4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.3	4	СМ. ЛИСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00042000	ИЗВЛЮЧЕ ЗАКЛЮПАНОЕ М4	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00043000	ТО ЖЕ М5	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00044000	ТО ЖЕ М6	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,91 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.08000000 СБ .08000000 СБ	П3-1, П3-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
A4			3.702-2/84.2-2.00009000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00023000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	10	
Б.4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.3	3	СМ. ЛИСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00042000	ИЗВЛЮЧЕ ЗАКЛЮПАНОЕ М4	1	
A4			3.702-2/84.2-2.00043000	ТО ЖЕ М5	2	

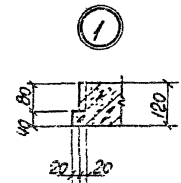
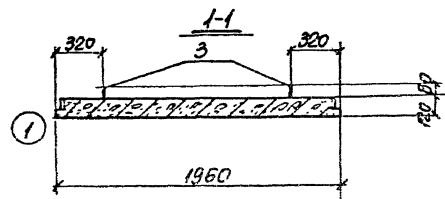
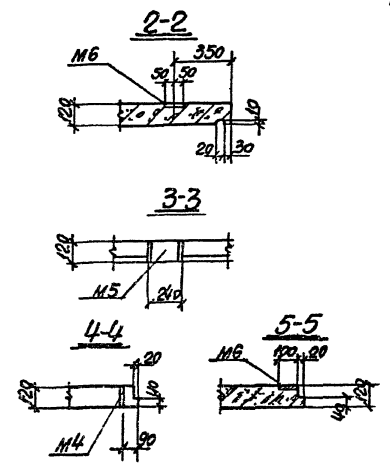
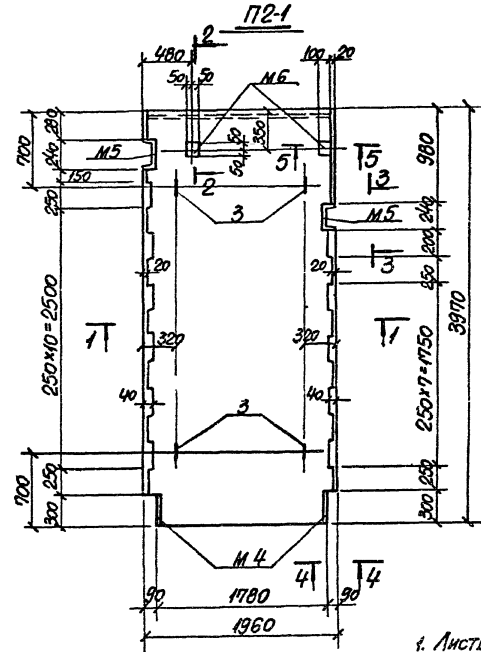
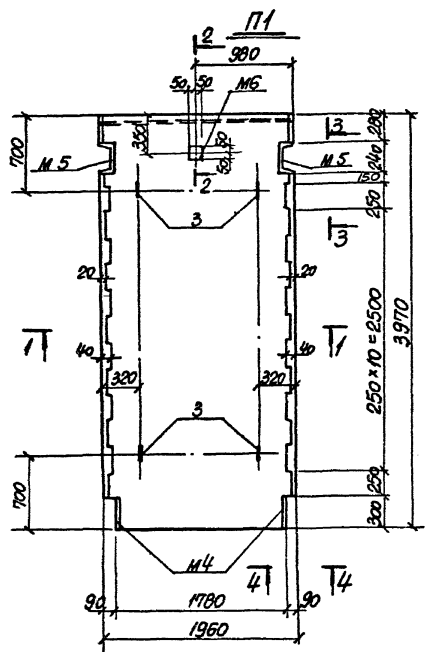
КОД МАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			3.702-2/84.2-2.00040000	ИЗВЛЮЧЕ ЗАКЛЮПАНОЕ М6	3	
A4			3.702-2/84.2-2.00045000	ТО ЖЕ М7	0,8 м ³	
A4			3.702-2/84.2-2.00060000	ТО ЖЕ М21	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,89 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1.10000000 СБ	П4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
A4			3.702-2/84.2-2.00010000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	
A4			3.702-2/84.2-2.00062000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	2	
Б.4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.3	4	СМ. ЛИСТ 62
A4			3.702-2/84.2-2.00046000	ЗАКЛЮПАНОЕ ИЗВЛЮЧЕ М5	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,55 м ³	

		3.702-2/84.2-1.05000000 СБ- +3.702-2/84.2-1.15 000000 СБ		
МАТРИЦА И ПЕЧАТ:	ПОДПИСЬ ДИРА			ЛИТ. МАССА МАТЕРИ
ИМ. ДИР. БРОДСКИЙ	Ж			P
ИМ. ГЕНТ. ШЕРЕНГУЛА	Ж			ЛИСТ 10 ЛИСТОВ
СЛ. ДИР. БЕЛЫХОВ	Ж			ПОСТРОИЛ ДСР
ИМ. ДИР. ПИДОВА	Ж			ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТ. КУЛИБЕВ	Ж			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
A3			3.702-2/84.2-1. 12000000 СБ	ПАИ В - 4-1 1,5x6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
B4	17		3.702-2/84.2-2	Стержни одиночные поз.8,9,10		См. лист 63
A4	18		3.702-2/84.2-2. 00045000	Изделие закладное М7	1,5шт	
A4	19		3.702-2/84.2-2. 00048000	То же М10	1	
A4	20		3.702-2/84.2-2. 00050000	То же М12	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,750 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1. 13000000 СБ	ПАИ В - 4-2 1,5x6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
A4	18		3.702-2/84.2-2. 00045000	Изделие закладное М7	1,1шт	
A4	19		3.702-2/84.2-2. 00048000	То же М10	2	
A4	21		3.702-2/84.2-2. 00049000	То же М11	10	
A4	20		3.702-2/84.2-2. 00050000	То же М12	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,785 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1. 14000000 СБ	ПАИ В - 4-3 1,5x6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
A4	18		3.702-2/84.2-2. 00045000	Изделие закладное М7	1,1шт	
A4	19		3.702-2/84.2-2. 00048000	То же М10	2	
A4	21		3.702-2/84.2-2. 00049000	То же М11	14	
A4	20		3.702-2/84.2-2. 00050000	То же М12	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,785 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1. 15000000 СБ	ПАИ В - 4-4 1,5x6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
B4	17		3.702-2/84.2-2	Стержни одиночные поз.8,9,10		См. лист 63
A4	18		3.702-2/84.2-2. 00045000	Изделие закладное М7	1,5шт	
A4	19		3.702-2/84.2-2. 00048000	То же М10	3	
A4	20		3.702-2/84.2-2. 00050000	То же М12	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,744 м ³	
A3			3.702-2/84.2-1. 10000000 СБ	Б1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
A4	22		3.702-2/84.2-2. 00024000	Каркас плоский Кр-Н	2	
B4	23		3.702-2/84.2-2	Стержни одиночные поз.6,7		См. лист 62
A4	24		3.702-2/84.2-2. 00047000	Изделие закладное М19	5	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКУ 300	0,37 м ³	

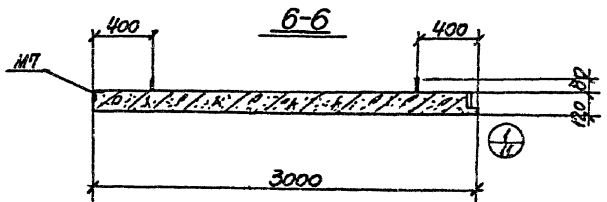
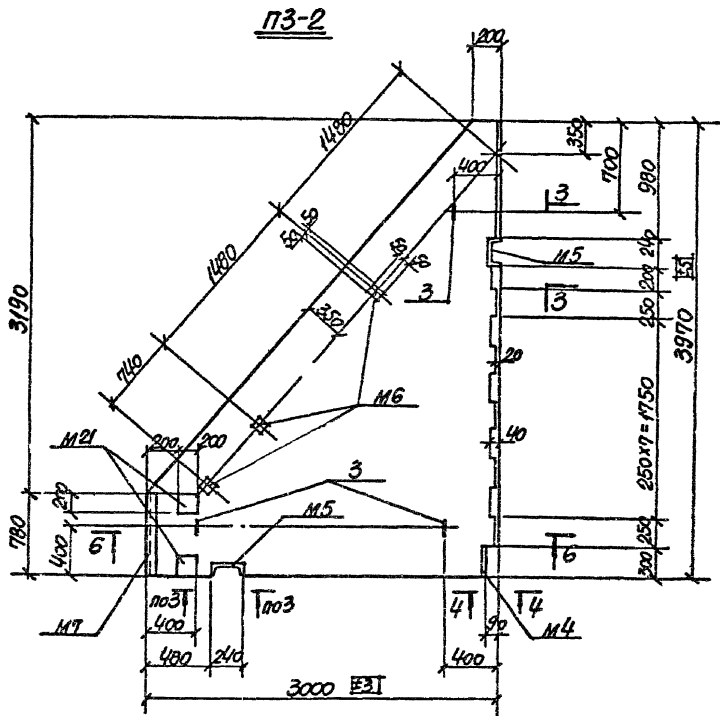
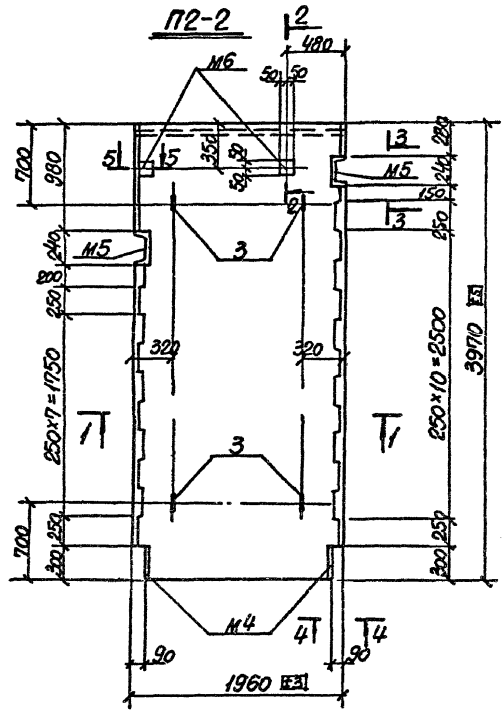
3.702-2/84.2-1. 05000000 СБ+	Лист
-3.702-2/84.2-1. 15000000 СБ	10



1. Листы 11-13 рассматривать совместно.
2. При допуске лист сместите на листах 15, 16.

3.702-2184.2-1.05.000000 С5		ЛИСТ		МАЩЕР	МАЩЕРЫ:
3.702-2184.2-1.06.000000 С5		P			
ИМЯ ЛИСТА И ПОК. ИМ.		ИМЯ МАЩЕР			
ИМЯ ШТ. БУВАНСКИ					
ИМЯ МАЩ. ОВЕРИЯКИ					
СТ. МАЩ. ШЛЕЙБЕРКИ				ЛИСТЫ	
ПРОЕКТ. ЗАДАЧА				МАЩЕРЫ	
ИТОГ. ДОЛЖА				ХАРЬКОВСКИЙ	
ПРАВ. КОМПЛЕКТ				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

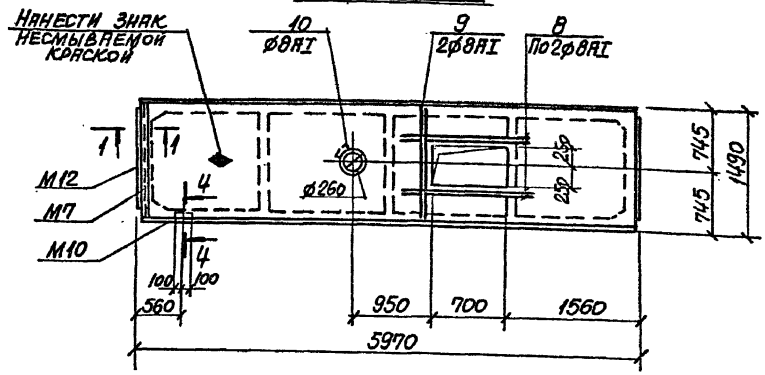
Плиты 11, 12-1
Опалубка



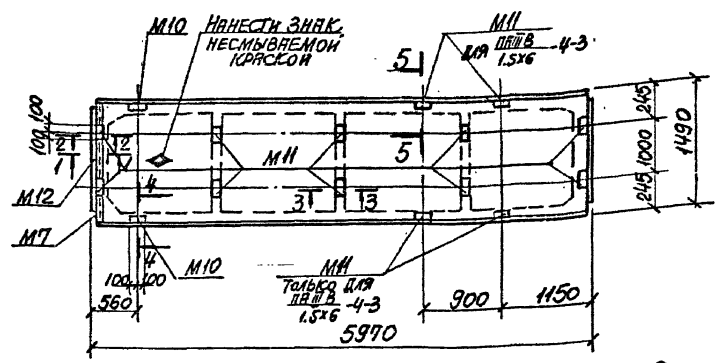
1 Листы №-13 рассматривать совместно
 2 Формирование плит смотрите на листах 15, 16.

		3.702-2/84.2-1.07000000 СБ		Лит.	Масштаб	Масштаб
		3.702-2/84.2-1.09000000 СБ		Р		
Изм/Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Лист 12 из 12 листов ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТА		
Изм. 01	БЕЛЯКОВ					
Изм. 02	БЕЛЯКОВ					
Изм. 03	БЕЛЯКОВ					
Изм. 04	БЕЛЯКОВ					
Планы П2-2, П3-2 ОГНАУБКА						

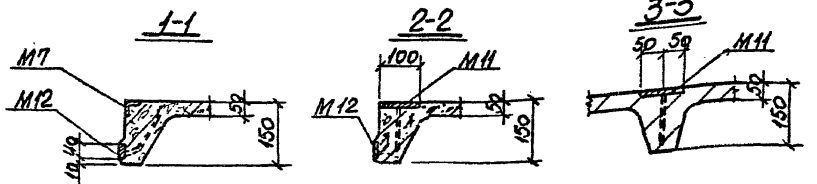
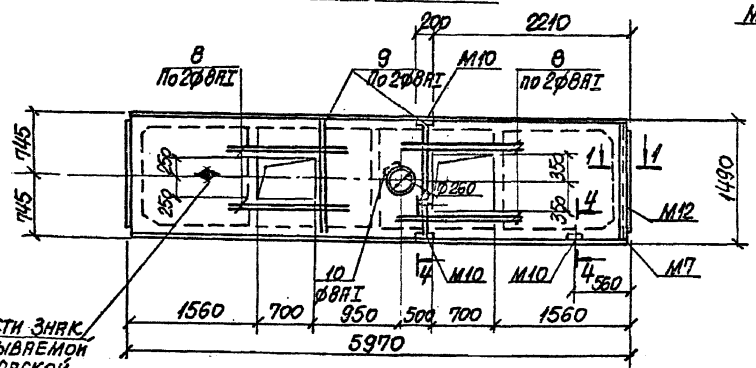
ПАШВ-4-1
1,5x6



ПАШВ-4-2, ПАШВ-4-3
1,5x6



ПАШВ-4-4
1,5x6

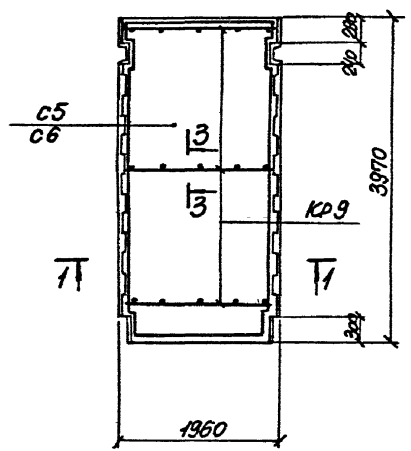


ПАНВ 1,5x6-4-1, ПАНВ 1,5x6-4-2, ПАНВ 1,5x6-4-3, ПАНВ 1,5x6-4-4 изготавливать в соответствии с серией 1.465-1 выпуск 3, часть 1 по ПАНВ 1,5x6-4 с уширением полки плиты до 50 мм. На данном листе показаны только дополнительные отверстия и закладные детали.

3.702204.2-1.12000000 CS-3.702204.2-11500000 CS

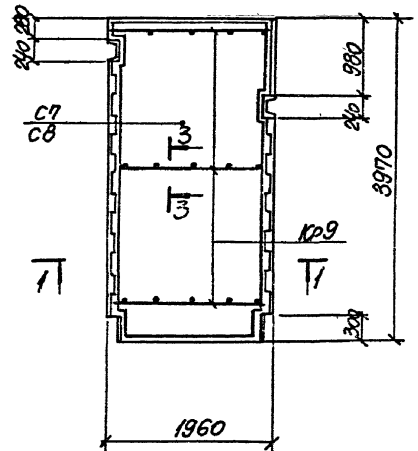
ИЗДАНИЕ	ИЛОЖУМ	ПОДПИСЬ	ПЛАТ	Лист №	Листов
ИЗДАТЕЛЬ	БРОДСКИЙ			1	1:50
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	СЯВЯНСКИЙ				
СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	ЗДЕЛЬБАЧ				
ИСПОЛН.	ПОПОВА				
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
				ПАНВ 1,5x6-4-1, ПАНВ 1,5x6-4-2, ПАНВ 1,5x6-4-3, ПАНВ 1,5x6-4-4	
				ОПЛАЧЕНО	

П1



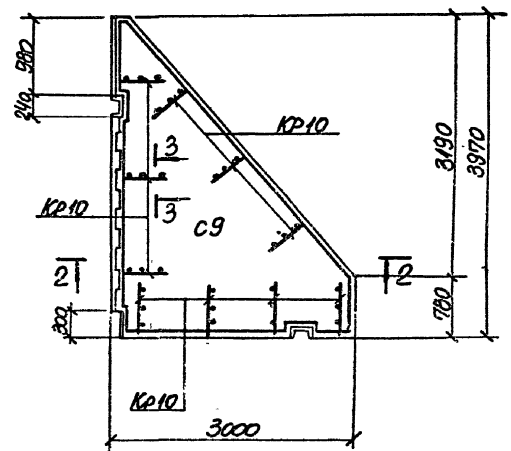
П2-1

П2-2 (ЗЕРКАЛЬНО)

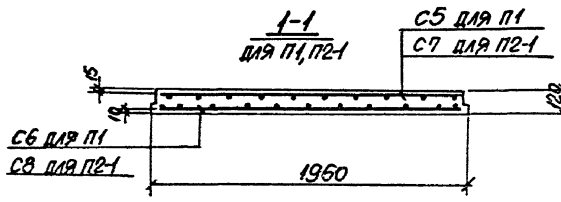


П3-1

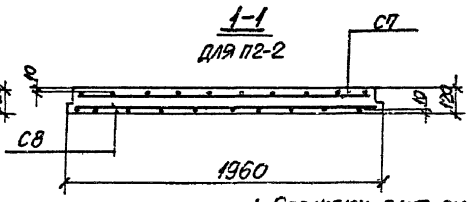
П3-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



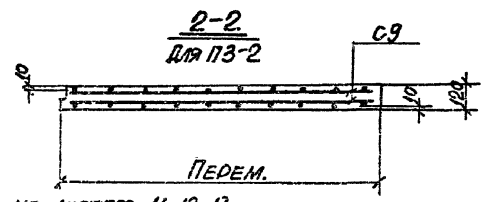
1-1
ДЛЯ П1, П2-1



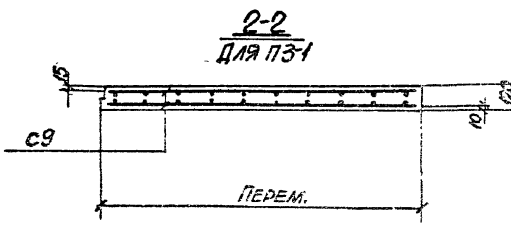
1-1
ДЛЯ П2-2



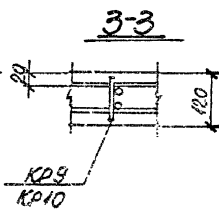
2-2
ДЛЯ П3-2



2-2
ДЛЯ П3-1

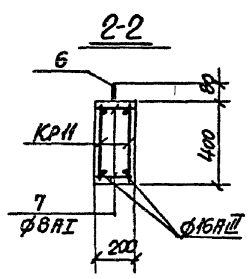
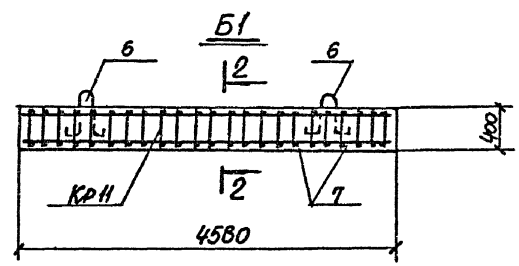
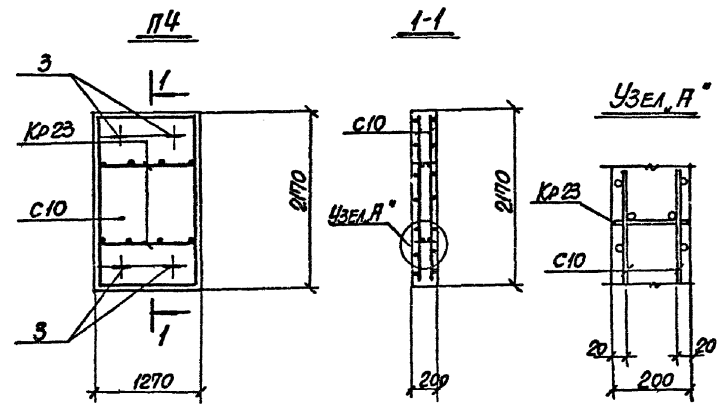


3-3



1. Опробушки ПЛКТ см. на листях 11, 12, 13.
2. Сборку стали смотрите на листе 16.

		3.7022/ИЛД5000000 С5 + 3.7022/ИЛД5000000 С5		Лит. МЕСЯ. МЕСЯЦЕ.	
КОМ. СМЕТ.	ИЛОЖУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р	Лист 15 Листов
ЧЕР. СТИ.	БРОДСКИИ				
П. КОМП.	СПЕВАНСКИИ				ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ
СТ. ЛИНИИ	СТЕЛЬБИНИИ				
РАССЧИТ.	БОЯРСКИИ				
ИЗОЛОН.	ПОПОВИИ				
ПРОВЕР.	КОЛЫВАНСКИИ				
ПАНТЫ П1 П2-1, П2-2, П3-1, П3-2 ИРИМОВАНИЕ					



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Итого				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-82											Итого					
	КЛАССА А I				КЛАССА А II				КЛАССА В I					Итого			
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Ф мм	Итого							
П1	3.0	-	-	4.0	7.0	-	-	26.1	-	-	-	-	-	-	18.0	18.0	51.1
П2-1, П2-2	3.0	-	-	4.0	7.0	-	-	26.1	-	-	-	-	-	-	18.0	18.0	51.1
П3-1, П3-2	4.0	-	-	3.0	7.0	-	-	28.8	-	-	-	-	-	-	-	-	95.8
П4	1.6	-	-	4.0	5.6	-	-	26.8	-	-	-	-	-	-	4.6	4.6	37.0
Б1	3.4	7.2	7.0	-	17.6	-	-	14.4	14.4	-	-	-	-	-	-	-	32.0

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ												Всего		
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-82							Итого	
	КЛАССА А I			КЛАССА А II			КЛАССА А I			КЛАССА А II					Итого
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого			
П1	-	5.1	-	5.8	-	10.9	-	-	-	-	3.2	3.2	14.1	65.2	
П2-1, П2-2	-	5.7	-	5.8	-	11.5	-	-	-	-	3.6	3.6	15.1	66.2	
П3-1, П3-2	-	9.2	-	5.8	4.6	19.6	-	-	-	-	5.7	5.7	25.5	121.1	
П4	-	3.4	-	-	11.8	15.2	2.4	-	-	2.4	2.6	2.6	20.2	98.0	
Б1	-	16.4	-	-	10.4	26.8	2.4	-	-	2.4	6.6	6.6	35.8	109.9	
П4	-	21.7	-	-	10.4	32.1	2.4	-	-	2.4	8.2	8.2	42.7	115.8	
Б1	-	3.4	-	-	13.4	16.8	2.4	-	-	2.4	3.4	3.4	22.6	103.4	
П4	-	16.9	-	-	-	16.9	-	-	-	-	2.2	2.2	19.1	56.1	
Б1	-	1.5	17.7	-	-	19.2	-	-	-	6.3	6.3	1.9	1.9	27.4	59.4

3.702-2/84.2-1.10000000 СБ		3.702-2/84.2-1.10000000 СБ		Лист	МЕСЯЦ	МЕСЯЦ
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р		
ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ					
Л. КОДЕС.	Л. ДВЯНСКИЙ			Лист 16 из 20		
С. КОДЕС.	О. ЕМЬЕВ			Госстрой СССР		
Р. КОДЕС.	Б. КОДЕСКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ		
КОДЕС.	ПОЛОВА			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
КОДЕС.	КОДЕС			ПАНТА П4 БРАКА Б1		
				АРМАТУРНЫЕ ВЫБОРКИ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
А3			3.702-2/84.2-1.16.000000 СБ	БК1-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/84.2-2.00100000	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП1	1	
А4			3.702-2/84.2-2.00011000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС.13		СМ. ЛИСТ 63
А4			3.702-2/84.2-2.00053000	ИЗВЛИЧЕ ЗАКЛЮЧНОЕ М14	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00054000	ТО ЖЕ М15	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,43 м ³	
А3			3.702-2/84.2-1.10000000 СБ 1.10000000 СБ	БК1-2, БК1-3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/84.2-2.00100000	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП1	1	
А4			3.702-2/84.2-2.00011000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС.13		СМ. ЛИСТ 63
А4			3.702-2/84.2-2.00053000	ИЗВЛИЧЕ ЗАКЛЮЧНОЕ М14	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00054000	ТО ЖЕ М15	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00055000	ТО ЖЕ М16	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00057000	ТО ЖЕ М19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,43 м ³	
А3			3.702-2/84.2-1.19000000 СБ	БК1-4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/84.2-2.00100000	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП1	1	
А4			3.702-2/84.2-2.00011000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС.13		СМ. ЛИСТ 63
А4			3.702-2/84.2-2.00053000	ИЗВЛИЧЕ ЗАКЛЮЧНОЕ М14	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00054000	ТО ЖЕ М15	3	
А4			3.702-2/84.2-2.00058000	ТО ЖЕ М20	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,43 м ³	
А3			3.702-2/84.2-1.20000000 СБ 1.10000000 СБ	БК1-5, БК1-6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
А4			3.702-2/84.2-2.00100000	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП1	1	
А4			3.702-2/84.2-2.00011000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
Б4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС.13		СМ. ЛИСТ 63
А4			3.702-2/84.2-2.00053000	ИЗВЛИЧЕ ЗАКЛЮЧНОЕ М14	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00054000	ТО ЖЕ М15	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00055000	ТО ЖЕ М16	2	
А4			3.702-2/84.2-2.00057000	ТО ЖЕ М19	1	
А4			3.702-2/84.2-2.00058000	ТО ЖЕ М20	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,43 м ³	

		3.702-2/84.2-1.16000000 СБ+ + 3.702-2/84.2-1.25000000 СБ		ЛИСТ МАРКИ МАШИНЫ	
КОЛ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.	Р	
МАТ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.		
МАТ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.		
МАТ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.		
МАТ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.		
МАТ. ВСТ. В ВОЗМ.	МАТЕРИАЛЫ	МАТ.	МАТ.		
БЛОКИ БК1-1-БК1-6, БК2, ПАНЕЛИ-ОБОЛОЧКИ ПСЖ1.				ЛИСТ 11 ЛИСТОВ ХАБАРОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЭКСТ	

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			3.702-2/84.2-1.23000000 СБ	БК 2		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
НЗ			3.702-2/84.2-2.00020000	ПРОСТАКТИВЕННЫЙ КАРКАС К12	1	
Б 4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС. 3	3	СМ. ЛИСТ 63
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	2,04	м ³
НЗ			3.702-2/84.2-1.23000000 СБ	ПСЖ 1		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ВЕТРОВ		
Н4			3.702-2/84.2-2.00012000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	
Н4			3.702-2/84.2-2.00030000	ТО ЖЕ С12	4	
Н4			3.702-2/84.2-2.00034000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	
Н4			3.702-2/84.2-2.00035000	ТО ЖЕ КР22	2	
Б 4			3.702-2/84.2-2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОС. 4	2	СМ. ЛИСТ 63
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКУ 400	0,54	м ³

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
БК2	18,7	—	8,8	275	—	43,4	—	7,7	12,1	—	—	—	—	—	148,6
ПСЖ 1	5,2	—	—	5,2	6,0	—	8,0	—	14,0	—	9,2	—	9,2	—	28,4
ПСЖ 1,2x6 -12-1	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	22,8	—	4,0	4,0	26,8
ПСЖ 1,2x6 -12-2	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	22,5	—	4,0	4,0	26,5
ПСЖ 1,2x6 -12-3	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	22,0	—	4,0	4,0	24,0
ПСЖ 1,2x6 -12-4	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	19,3	—	4,0	4,0	23,3
ПСЖ 1,2x6 -12-5	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	16,5	—	4,0	4,0	20,5
ПСЖ 1,2x6 -12-6	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	14,0	—	4,0	4,0	18,0

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ																Всего	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС А I								КЛАСС А II									
	б.6	б.8	б.10	б.12	б.14	б.16	б.18	б.20	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25		
БК1-1	9,2	—	30,7	—	—	39,9	—	—	—	4,8	—	—	—	—	4,8	44,7	181,0	
БК1-2	9,2	0,5	50,2	—	—	59,9	0,1	—	0,1	6,8	—	—	—	—	6,8	66,8	203,1	
БК1-3	9,2	0,5	50,2	—	—	59,9	0,1	—	0,1	6,8	—	—	—	—	6,8	66,8	203,1	
БК1-4	9,2	—	30,7	—	1,5	41,4	—	—	—	4,8	—	—	—	—	4,8	40,2	182,5	
БК1-5	9,2	0,5	50,2	—	1,5	61,4	0,1	—	0,1	6,8	—	—	—	—	6,8	68,3	204,6	
БК1-6	9,2	0,5	50,2	—	1,5	61,4	0,1	—	0,1	6,8	—	—	—	—	6,8	68,3	204,6	
БК 2	—	—	177,0	26,4	11,8	—	—	—	—	—	—	—	4,0	12,0	133,0	280,2	436,8	
ПСЖ 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,4	
ПСЖ 1,2x6 -12-1	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	35,4
ПСЖ 1,2x6 -12-2	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	35,1
ПСЖ 1,2x6 -12-3	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	32,6
ПСЖ 1,2x6 -12-4	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	31,9
ПСЖ 1,2x6 -12-5	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	29,1
ПСЖ 1,2x6 -12-6	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	4,8	—	—	0,8	3,0	—	3,0	8,6	26,6

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСЖ 1,2x6 -12-1 - ПСЖ 1,2x6 -12-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЫ 24, 25.

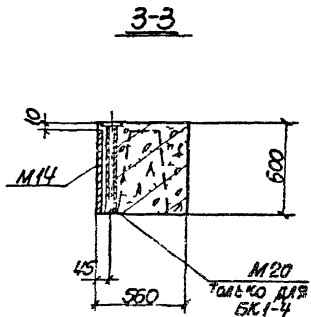
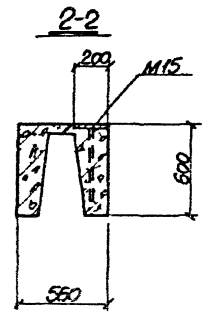
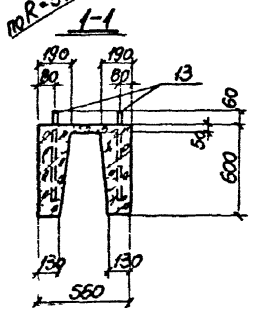
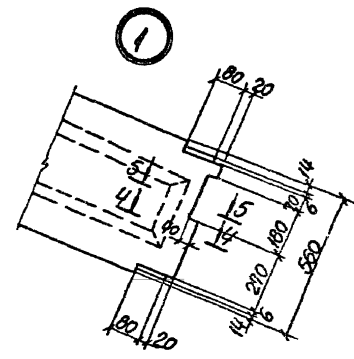
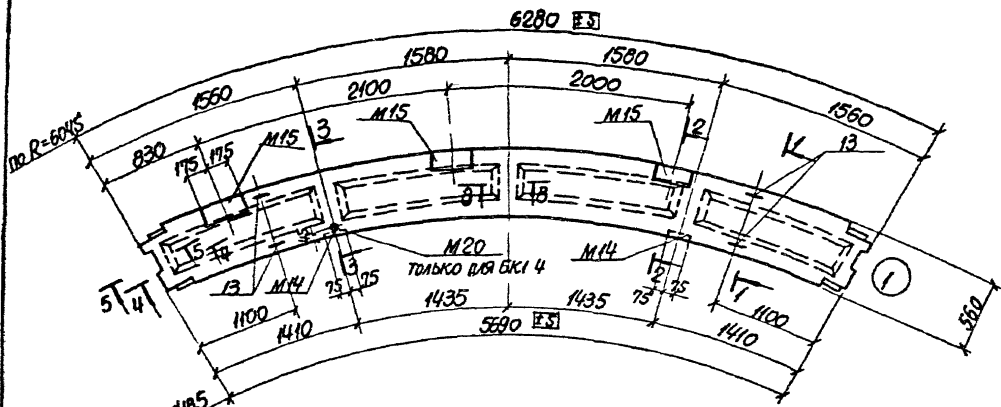
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ К1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-82														
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					КЛАСС А III				
	б	10	16	Итого	φ мм	10	12	14	18	Итого	φ мм	3	4	5	Итого
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15		
БК1-1	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	
БК1-2	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	
БК1-3	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	
БК1-4	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	
БК1-5	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	
БК1-6	24,0	—	8,8	32,8	—	95,7	—	—	95,7	—	—	7,8	7,8	136,3	

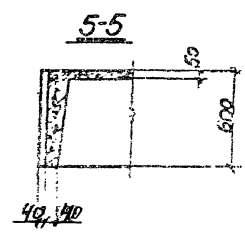
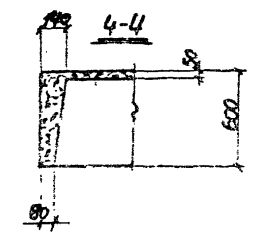
3.702-2/84.2-1.16000000 СБ+															ЛИСТ
+ 3.702-2/84.2-1.23000000 СБ															17
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР															

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР ФОРМАТ А3

БК1-1, БК1-4

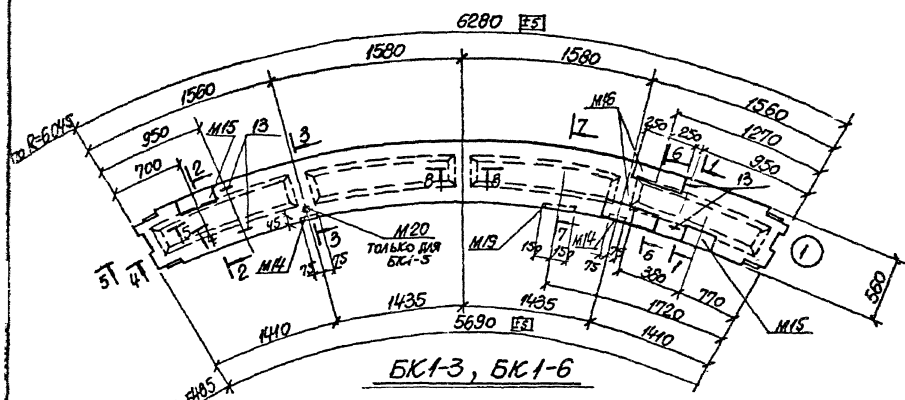


1 Листы 18 и 19 рассматривать совместно
2 Приращение смотрите на листе 20

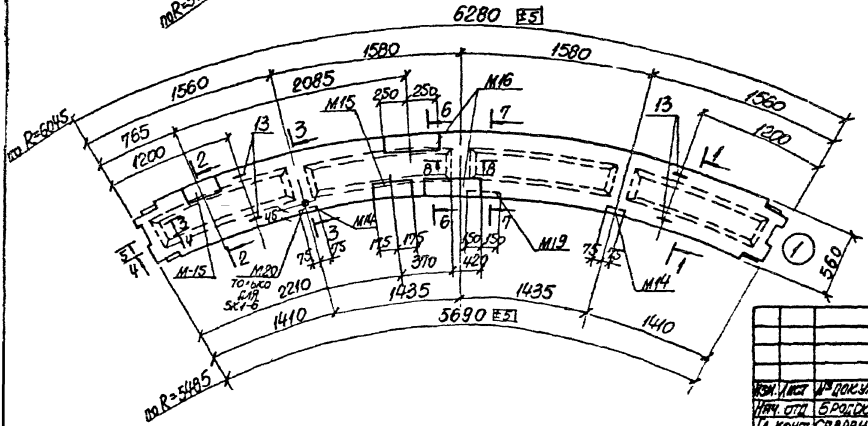


		3.702-2/84.2-1.15000000 СБ		ЛСТ		МАСШ		МАШТАБ	
		3.702-2/84.2-1.19000000 СБ		P					
ИЗМ.	Лист	№	Внесены	Исполнены	Дата				
1	1	1	1	1	1				
БЛОКИ БК1-1, БК1-4 ОВРАТБЕКА						Лист 18 Лист 19 Харьковским проектно-инженерным			

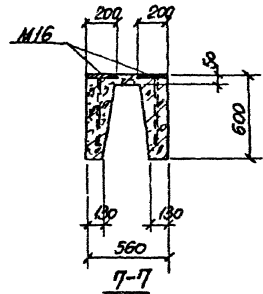
БК1-2, БК1-5



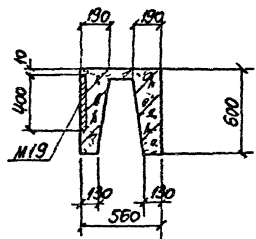
БК1-3, БК1-6



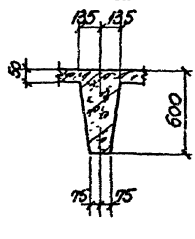
6-6



7-7



8-8

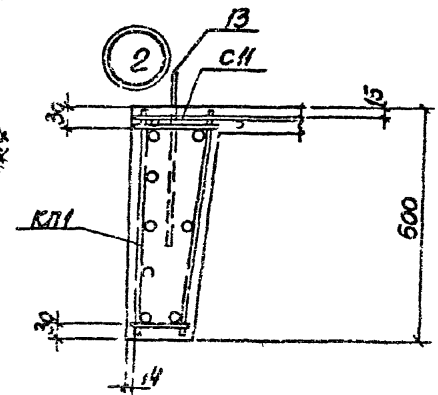
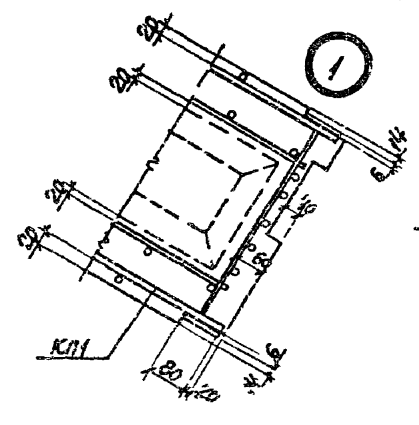
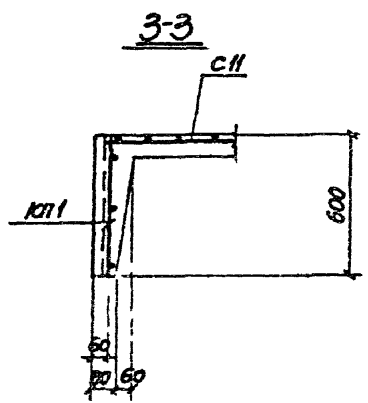
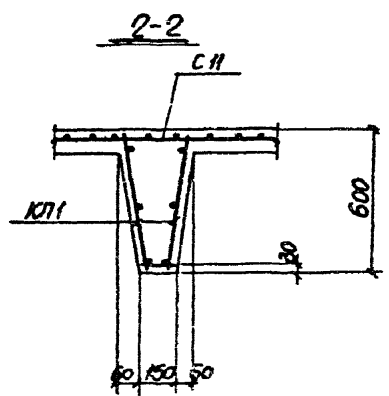
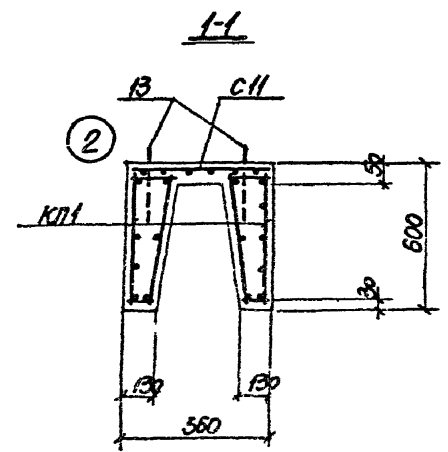
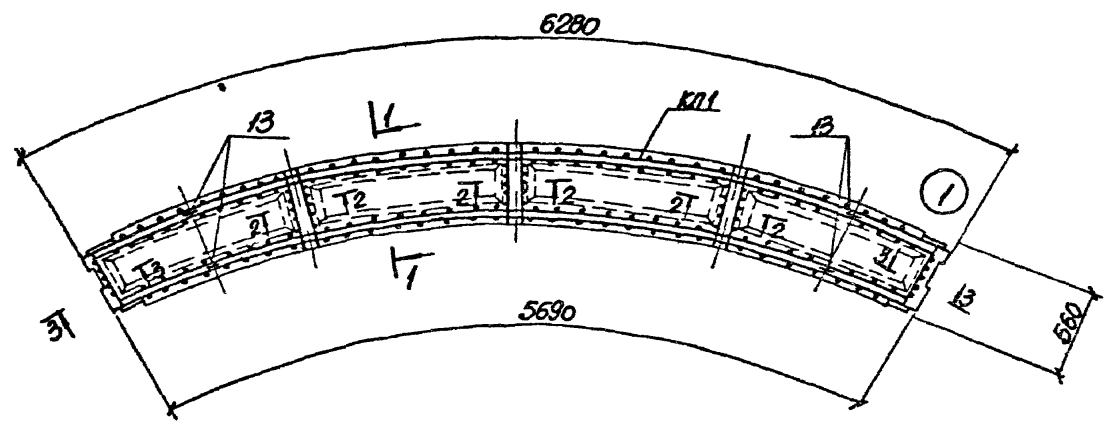


ЛИСТЫ 18 И 19 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

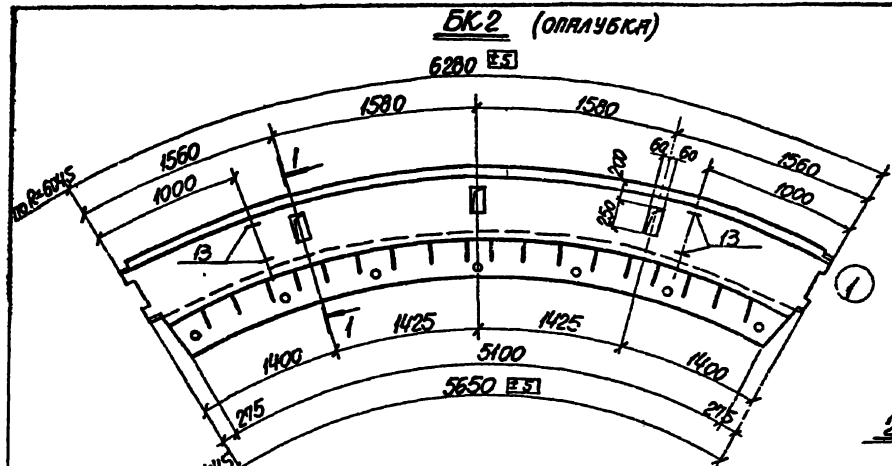
		3.702-2/04.2.17.00000000 СБ, 3.702-2/04.1.18.00000000 СБ	
		3.702-2/04.2.1.20000000 СБ, 3.702-2/04.2.1.20000000 СБ	
КОМ. ЛИСТ	№ ДОК. УМ.	ПОРЯДОК	ЛИСТ
ИЗД. ОТД.	Б. РАДИОСВЯЗ.	1	1
И.А. КОНОН	С.В. РАДИОСВЯЗ.	1	1
С.В. РАДИО	С.В. РАДИОСВЯЗ.	1	1
РАССМТ.	БОЯРИСКИ	1	1
ИСТОМ	ПОЛОНЯ	1	1
ПРОБЕР	ПРОБЕР	1	1
		Лист 19 Листов	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕК	

БЛОКИ БК1-2, БК1-3, БК1-5, БК1-6, ОПАЛУСКА

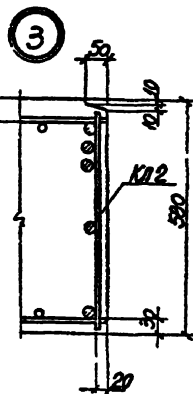
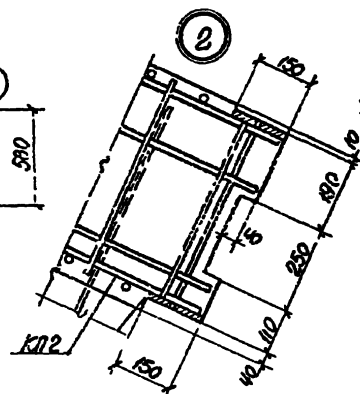
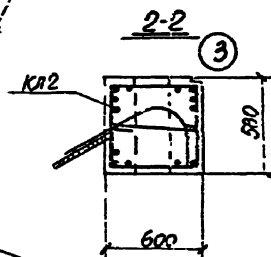
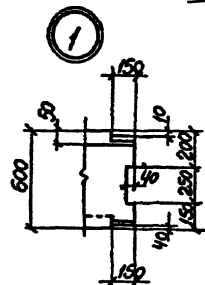
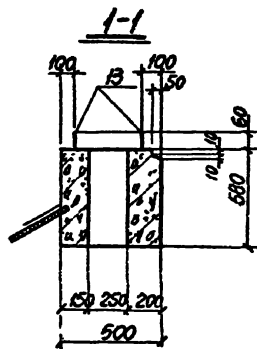
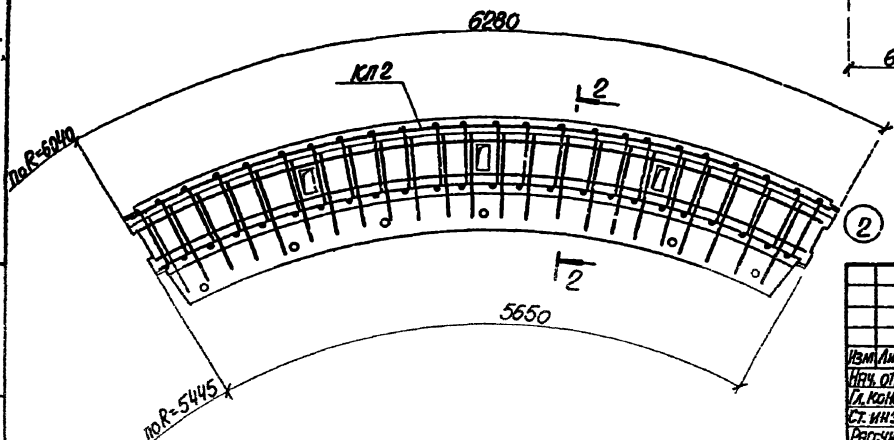
БКН-6



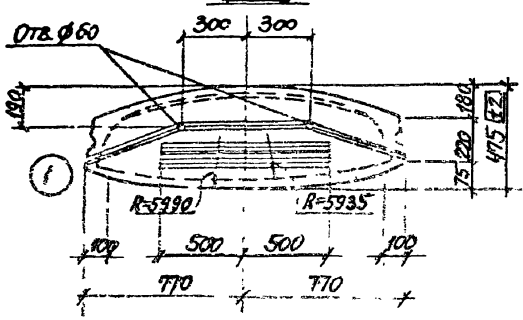
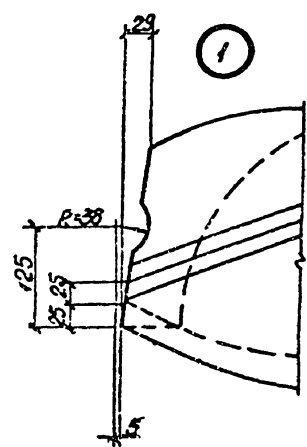
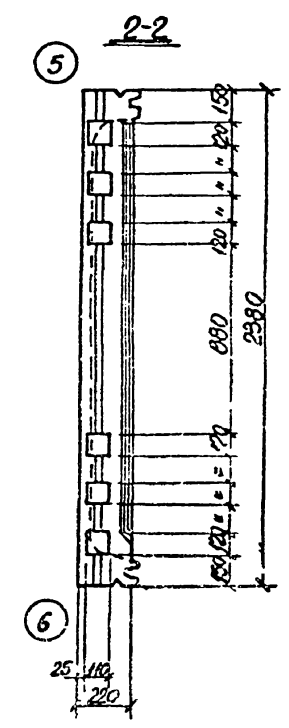
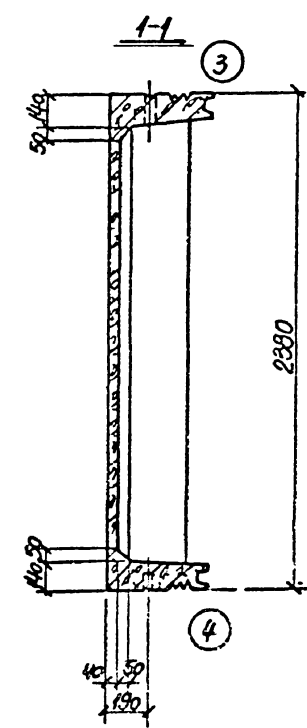
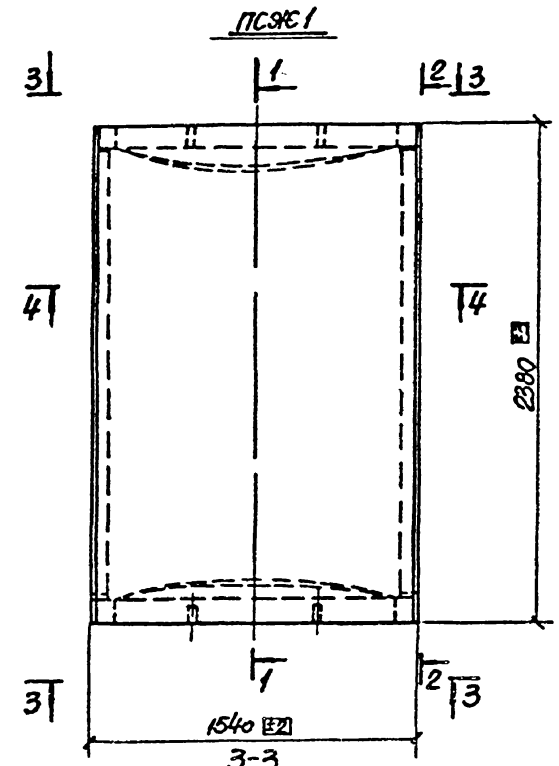
3.702-2/8/211500000000СБ + 3.702-2/8/211000000000СБ				Инст. Проект. Институт	
Инст. Инт.	№ докум.	Листы	Итого	Инст.	Проект. Институт
Инст. Инт.	Бюджет			Р	
Инст. Инт.	Литература				
Ст. Инт.	Эксперт			Инст. 20	Листов
Инст. Инт.	Оборуд.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Инст. Инт.	Материал			ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	
Инст. Инт.	Корректировка			БЛОКИ БК1-1, БК1-2, БК1-3, БК1-4, БК1-5, БК1-6 ПРИМЕРОВАНИЕ	



БК2
(ВРМНРОВАННЕ)



				3.7022/842-1.22000000 05			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИНТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТ	СПРОСИЛИ						
И. КОНИС.	СВЯРИНСКИМ						
С. ИЛИЯС	ЗДЕЛЬБАКИМ						
ПРОЧ.ИТ.	БОЯРСКИМ						
МОЛАН.	ПОЛОВА						
ПРОВЕР.	КОРНИЧЕВСКАЯ						
Блок БК2					ЛИСТ 211 ЛИСТОВ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ		

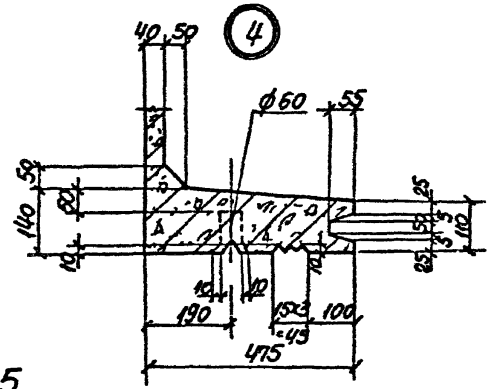
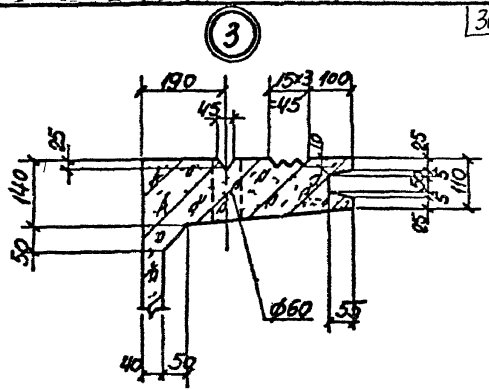
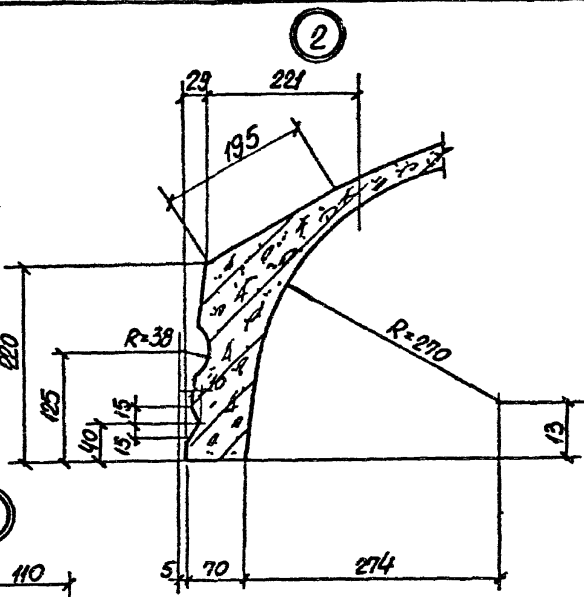
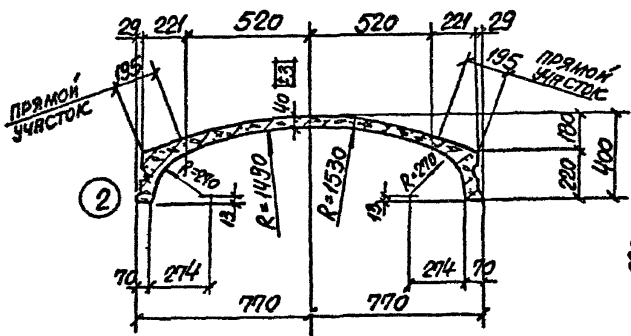


ГІРНИРОВАННЕ СМОТРИТЕ НА ЛІСТЕ 23.

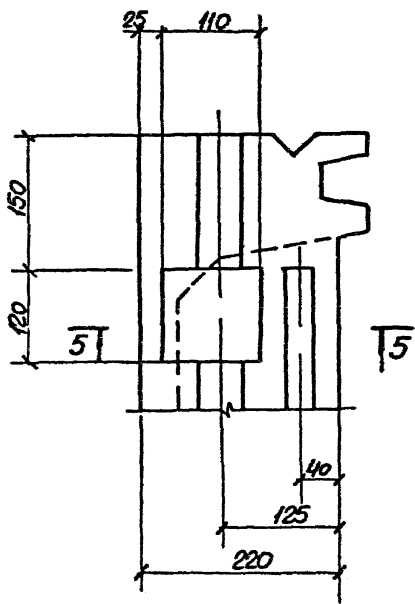
				3.702-2/512-1.25000000 СБ		
КМ. ПІДП.	№ ДОКУМ.	Підпис	Дата	Лист	Місяць	Кількість
П. СЕВЕР	ПРОЕКТ	С. П.				
П. СЕВЕР	ПРОЕКТ	С. П.				
П. СЕВЕР	ПРОЕКТ	С. П.				
П. СЕВЕР	ПРОЕКТ	С. П.				
П. СЕВЕР	ПРОЕКТ	С. П.				
				Лист 22 Листов 2		
				ХАРКІВСЬКИЙ		
				ПРОМІСТРОБУДПРОЕКТ		

Панель-облицька переш
опалубка

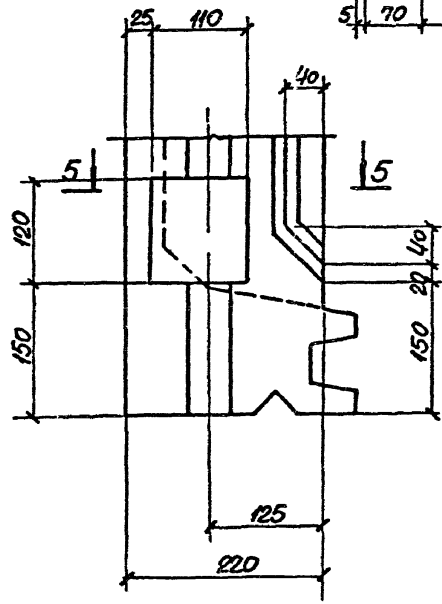
4-4



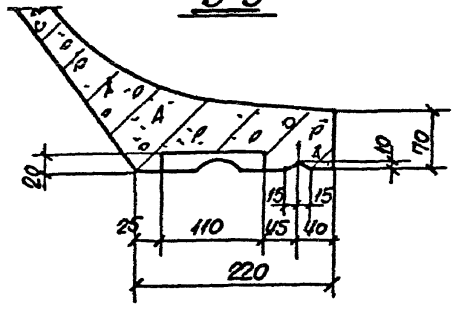
5



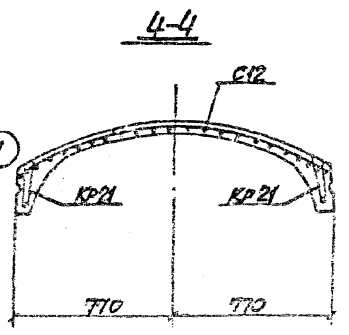
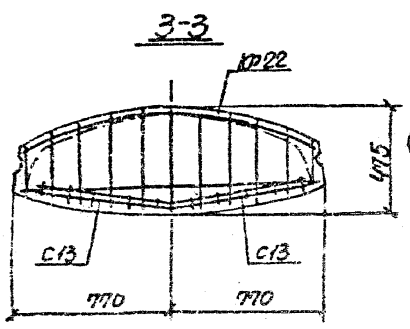
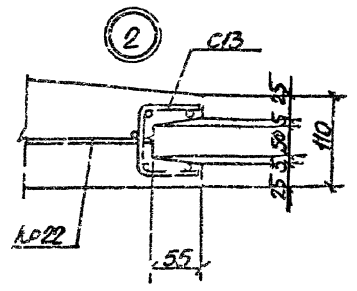
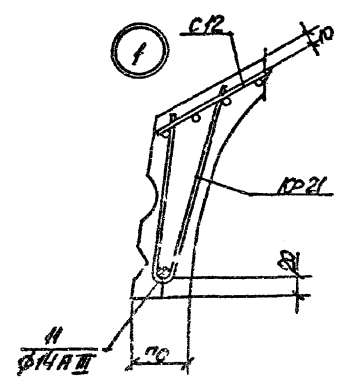
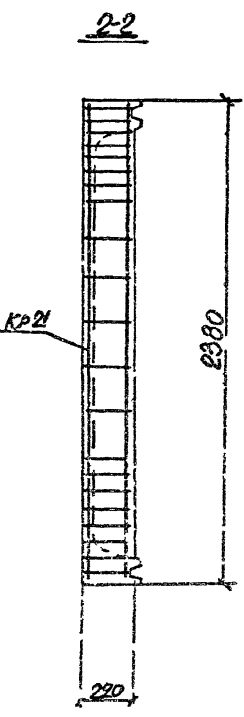
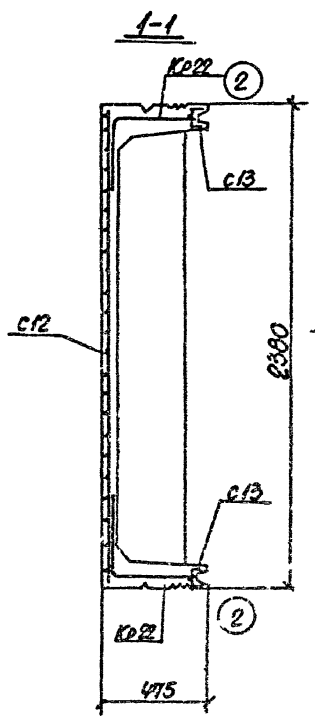
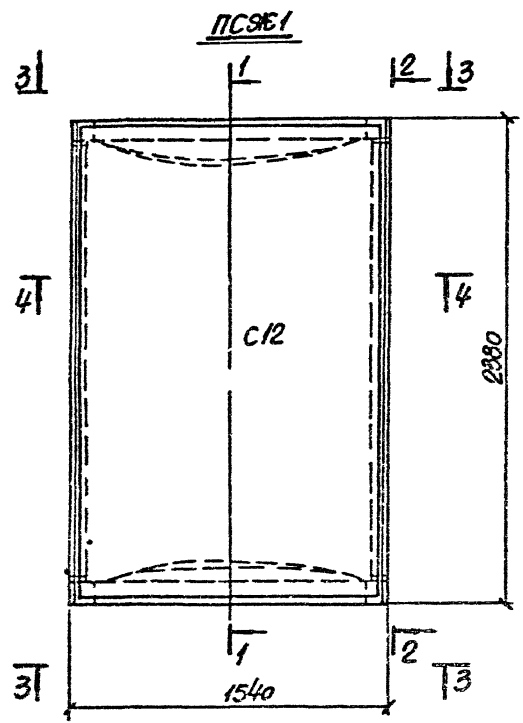
6



5-5



№	ИМТ	№	ДОК.ИМ.	ВЕРСИОН	ДАТА	3.702-2/34.2-1.23 000000 С5	ИМТ
							22



		3.702-2/84.2-1.23 000000 С5	
КРМ. АИСТ № 1000000	ПРОТ. П. П. П.	ПАНЕЛЬ-ОБОЛОЧКА ПСЖЕ1 АРМИРОВАНКА	ЛИТ. МАСШ. МАШТАБ
МЧЧ. СТО. БУДОВСКИМ	70		Р
СА. КОМП. СТ. ВАНДИСКИМ	70		ЛИСТ 23 ЛИСТОВ
СА. УМОН. СТЕПАНОВИЧ	70		ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТ. БЕЛОРУСКИМ	70		ПРОМСТРОИНИИПРОЕК
МАСТЕР. ПИЛТОВА	70		
ПРОСЛА. РАЧКАСКОВА	70		

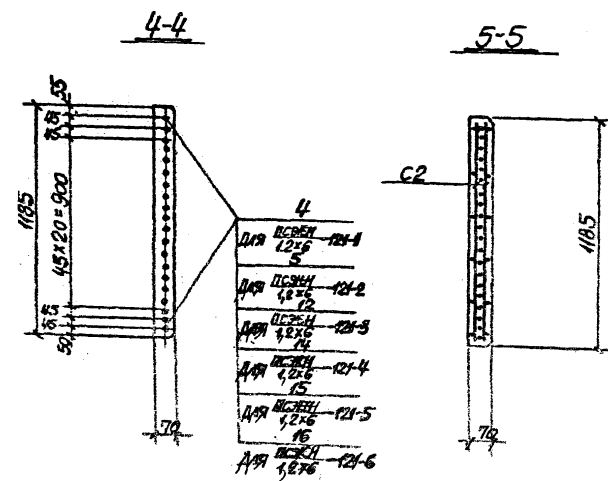
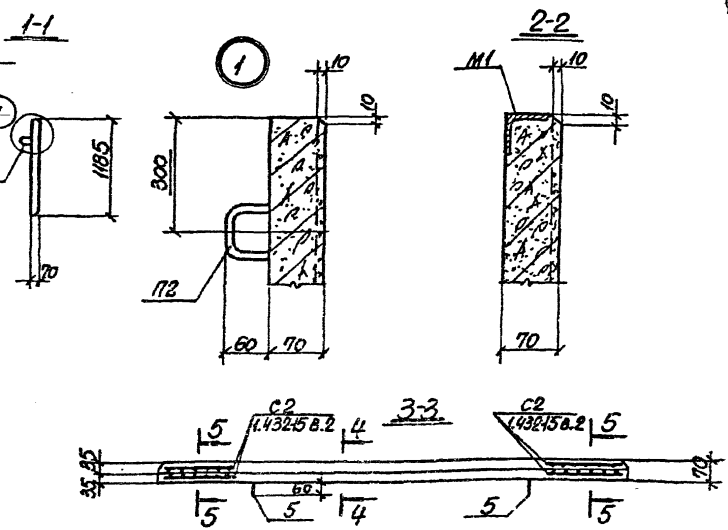
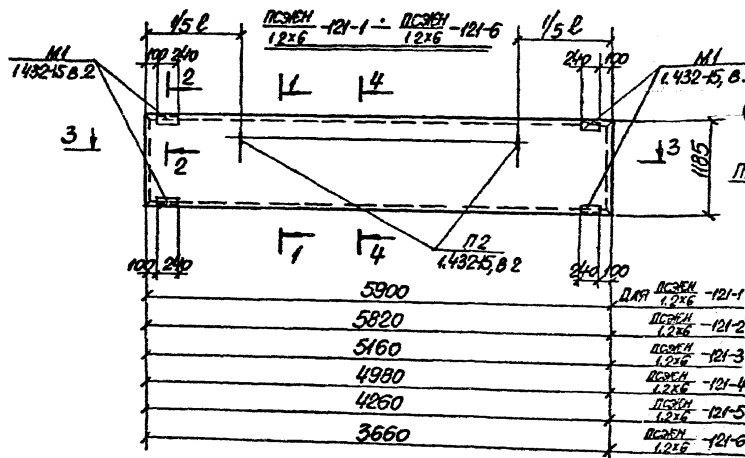
ФОР-МАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
A3			3.702-2/84.2/24000000 C5	ПСЖН 1,2x6 -121-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.4	25	См. лист 64
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.5 м ³	
A3			3.702-2/84.2/25000000 C5	ПСЖН 1,2x6 -121-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.5	25	См. лист 64
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.49 м ³	
A3			3.702-2/84.2/26000000 C5	ПСЖН 1,2x6 -121-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.12	25	См. лист 64
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.48 м ³	
A3			3.702-2/84.2/27000000 C5	ПСЖН 1,5x6 -121-4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.14	25	См. лист 64

ФОР-МАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.42 м ³	
A3			3.702-2/84.2/28000000 C5	ПСЖН 1,2x6 -121-5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.15	25	См. лист 64
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.35 м ³	
A3			3.702-2/84.2/29000000 C5	ПСЖН 1,2x6 -121-6		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
A4			1.432-15 Вып.2 А.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	4	
B4.			3.702-2/84.2-1	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.16	25	См. лист 64
A4			1.432-15 Вып.2 А.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
A4			1.432-15 Вып.2 А.7	То же П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.30 м ³	

ВЫБОРКУ СТАЛИ НА ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСЖН 1,2x6 -121-1 ÷ ПСЖН 1,2x6 -121-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

		3.702-2/84.2/24000000 C5 ÷			
		÷ 3.702-2/84.2/29000000 C5			
Кол. листов	№ док.ум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Лит. П2	БРОДСКИЙ	Л.С.			
Л. лист	СРВЯНСКИЙ	Л.С.			
Ст. лист	ЭДЕЛЬБАУМ	Л.С.			
Исполн.	Пол:ар				
Исполн.	БРОДСКИЙ	Л.С.			
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСЖН 1,2x6 -121-1 ÷ ПСЖН 1,2x6 -121-6				Лист 24	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

СЕРИИ 3702-2/В4 ВЫПУСК 2-1



1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ ТИПА ПС600.12 СЕРИИ 1.432-15 ВЫПУСК 1 СООБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ. В КАЧЕСТВЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА ВЫСОКОПРОЧНАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КАРБОС БР II ПО ГОСТ 7348-81.

3 702-2/В4 121000000 С5 ÷ 3 702-2/В4 2-1 29 000000 С5		ЛСТ	МАСШ	МАСШ ЧТБ
ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
НАЧ. УЧАСТКА	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС
НАЧ. УЧАСТКА	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС
НАЧ. УЧАСТКА	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС	СЕРВИС
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСВЕН -121-1 ÷ ПСВЕН 1,2x6 -121-6				Лист 25 листов
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ