

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ КЛ-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВЯЗЕВОГО ТИПА  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 И 696 см, ПЕРИМЕТРОМ 299, 119, 179 И 238 см. С  
ПРЕЖДАРИТЕЛЬНЫМ НАПРЯГАЕМЫМ АРМАТУРОМ КЛАССА А-У

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.241 КЛ-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 И 596 СМ, ШИРИНОЙ 990 И 9,179 И 238 СМ С  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-У

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
УКАЗАНИЕМ № 51-У от 10.06.67



Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения	Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения
Выпуск I - 1	Панели длиной 276 и 396см шириной 119 и 179см с рабочей арматурой класса АШ.	Указание №544 от 18.06.87					
Выпуск I - 2	Панели длиной 576 и 696см шириной 99, 119, 179, 238см с предварительно-напрягаемой арматурой класса АІУ.						
Выпуск I - 3	Панели длиной 576 и 696см шириной 99, 119, 179, 238см с предварительно-напрягаемой арматурой класса АІУ						
Выпуск I - 4	Панели связевые длиной 276 и 396 см, шириной 119 см с рабочей арматурой класса А ШІІ						
Выпуск I - 5	Панели связевые длиной 576 и 696 см, шириной 119 см с предварительно напрягаемой арматурой класса А ІУ						
Выпуск I - 6	Панели связевые длиной 576 и 696 см, шириной 119 см с предварительно напрягаемой арматурой класса АІ У						
Выпуск 2-1	Арматурные изделия						

Инд. № подл. Подпись и дата Возмездие №

Иванов	Григорьев	Иванов	Иванов
Петров	Сидоров	Петров	Петров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров

1.24.1 КА-3	1-3	010
Состав серии		
ЛЕННИПРОЕКТ		



Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1.241.1 КЛ-3	ОБЛОЖКА			04	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
	ТИПУВАЛЬНИЙ АНШ	1			ПК 58.24-6АТҮТ; ПК 58.24-8АТҮТ		
УК	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	2			ПК 58.24-13АТҮТ	24	
СС	СОСТАВ СЕРИИ	3		04СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
С	СОДЕРЖАНИЕ	4,5			ПК 58.24-6АТҮТ; ПК 58.24-8АТҮТ		
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	6-9			ПК 58.24-13АТҮТ		
АИ	ЛАНЦЕ ААН НЕЦЫШАНИИ	10,11			БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25,26	
И	НОМЕРА ЛАНЦУРА	12		05	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
У1	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.12-6АТҮТ; ПК 70.12-8АТҮТ		
	ПК 58.10-6АТҮТ; ПК 58.10-8АТҮТ;				ПК 70.12-13АТҮТ	25	
	ПК 58.10-13АТҮТ;	13		05СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
01СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.12-6АТҮТ; ПК 70.12-8АТҮТ		
	ПК 58.10-6АТҮТ; ПК 58.10-8АТҮТ;				ПК 70.12-13АТҮТ		
	ПК 58.10-13АТҮТ.				БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25,27	
	БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	14,15		06	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
02	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				ПК 70.18-6АТҮТ; ПК 70.18-8АТҮТ		
	ПК 58.12-6АТҮТ; ПК 58.12-8АТҮТ;				ПК 70.18-13АТҮТ	23	
	ПК 58.12-13АТҮТ.	16			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
02СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ			08СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
	ПК 58.12-6АТҮТ; ПК 58.12-8АТҮТ;				ПК 70.18-6АТҮТ; ПК 70.18-8АТҮТ		
	ПК 58.12-13АТҮТ.				ПК 70.18-13АТҮТ		
	БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17,18			БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29,30	
03	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ						
	ПК 58.18-6АТҮТ; ПК 58.18-8АТҮТ;						
	ПК 58.18-13АТҮТ.	19					
03СБ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ						
	ПК 58.18-6АТҮТ; ПК 58.18-8АТҮТ						
	ПК 58.18-13АТҮТ.						
	БОРОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	20,21					

ИСПОЛН. ПЕРЕЧИСЛИТЕЛЬ	ИСПОЛН. ПЕРЕЧИСЛИТЕЛЬ	ИСПОЛН. ПЕРЕЧИСЛИТЕЛЬ
И. КОСЫР	БУМКА	И. КОСЫР
РУК. ТРУД.	Б. БЕКБА	И. КОСЫР
ПРОВЕРКА		
РАССЧЕТ		
ПРОЕКТ		

1.241.1 КЛ-3 1-5 6

СОДЕРЖАНИЕ

ИСПОЛН. ПЕРЕЧИСЛИТЕЛЬ





2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

- 1.1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий для общественных зданий со связными каркасами.
- 1.2. Выпуск 1-3 содержит общие материалы, номенклатуру и рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий длиной 5760 мм, шириной 990; 1190; 1790 и 2380 мм и длиной 6960 мм, шириной 1190 и 1790 мм с предварительно напрягаемой арматурой класса Ат-У.
- 1.3. Многопустотные панели перекрытий разработаны в соответствии с:
- ГОСТ 9561-76х Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия.
  - СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции.
- 1.4. Железобетонные панели предусмотрены по технологии, принятой на К/о "Взррикада".
- 1.5. Общие материалы, область применения, основные положения проектирования и расчёта, указания по применению при проектировании даны в серии 1.022 КИ-2 "Указания по применению конструктивных элементов связевого каркаса общественных зданий", выпуск 1.
- 1.6. Строительные детали приняты по серии 1.031 КИ-1, выпуск 6-1.2.
- 1.7. Узлы сопряжения многопустотных панелей перекрытий даны в серии 2.240 КИ-2, выпуск 1.
- 1.8. Изготовление и приёмка панелей серийного производства должны производиться только после проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 и таблицами испытаний настоящего выпуска.
- 1.9. Предел огнестойкости панелей - 1ч45.
- 1.10. Перечень нормативно - технической документации, обязательной для производства, дан в выпуске 1 - 1.

3. КОМПЬЮТЕРНЫЕ ЗАДАНИЯ.

- 3.1. Панели перекрытий разработаны многопустотными с круглыми пустотами длиной 5760 мм, шириной 990; 1190 и 2380 мм и длиной 6960 мм, шириной 1190 и 1790 мм, высотой 220 мм.
- 3.2. На боковых гранях панелей имеются углубления, предназначенные для образования после заянолчивания перекрытий привязочной шпильки.
- 3.3. Слой из сорнов плит усиливается при формировании за счёт уменьшения диаметра пустоты. С круглого торца пустота заделывается вкладышем длиной 130 мм и диаметром 158 мм из бетона марки бетона М40. (включен в объём бетона плиты).
- 3.4. В качестве протаргательного напрягаемой рабочей арматуры принята стержневая арматура класса Ат-У.
- 3.5. Каркас сгоок и каркасов - проволока Вр-1.
- 3.6. Толщина защитного слоя рабочей арматуры - 25 мм.
3. РАСЧЁТ ПЛИТ.
- 3.1. Многопустотные панели рассчитаны на вертикальные равномерно - распределённые униформированные нагрузки (без учёта собственного веса изделия) 450; 600; 800 и 1250 кгс/м<sup>2</sup>.
- 3.2. Расчёт плит выполнен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-83 к ГОСТ 9561-76х.
- 3.3. Плиты рассчитаны как карьерно-оперные балки двутаврового сечения.

Исполнит.	С.И.С.
Провер.	С.И.С.
Директор	С.И.С.
Инженер	С.И.С.
М.П.	

Исполнит.	С.И.С.	Лист	1	Из	4
Провер.	С.И.С.	Лист	1	Из	4
Директор	С.И.С.	Лист	1	Из	4
Инженер	С.И.С.	Лист	1	Из	4
М.П.		Лист	1	Из	4

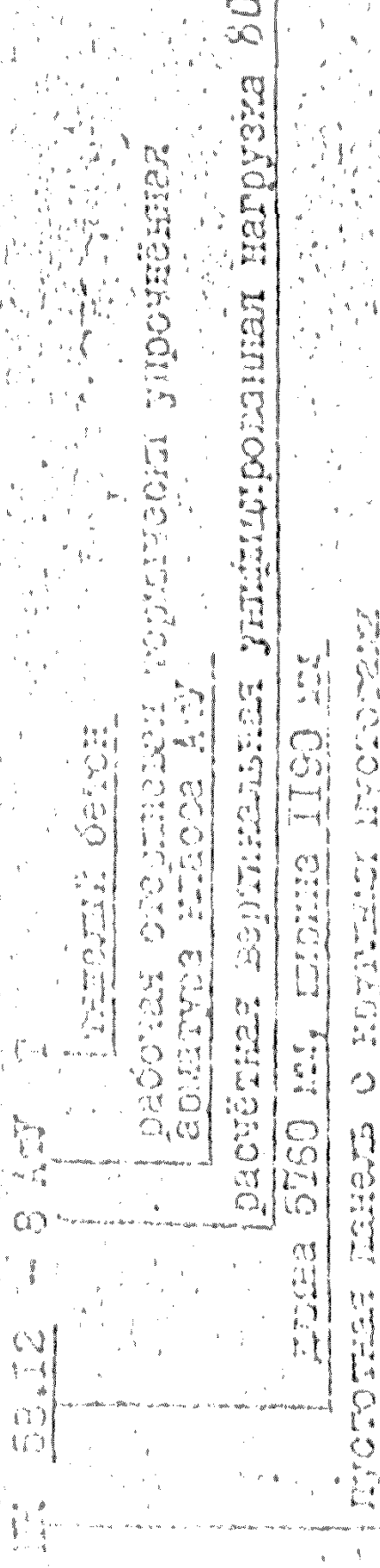
ИЗДАНИЕ

4. ПАНЕЛИ МАРИРОВКИ.

4.1. Маркировка изделий прилита в соответствии с ГОСТ 23009-78 и состоит из буквенных и цифровых индексов, обозначающих следующие характеристики:

- Буквенные индексы:
  - ШК - пустотная панель перекрытия с круглыми пустотами;
  - Т - газельный бетон.

Цифровые индексы после буквенных обозначают длину и ширину панели в дециметрах (округленно).  
 Цифровые индексы после буквы обозначают расчетную вертикальную унифицированную нагрузку (без учета собственного веса изделия) в сотнях кгс/м<sup>2</sup>, класс рабочей арматуры.  
 НАПРИМЕР:



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

5.1. Многоступенчатые панели следует изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.

5.2. Изготовление изделий предусматривается в условиях специализированных заводов в промышленно-металлических формах, соответствующих ГОСТ 25781-80.

5.3. Оборудованием, инструментом и технологическими процессами изготовления панелей должны обеспечивать проектное положение арматурных изделий в закладных деталях и монтажных узлах.

5.4. Панели должны изготавливаться из железобетона класса В 50, В 20 по ГОСТ 26633-85. Марка бетона по морозостойкости F 50. Водонепроницаемость не указывается.

5.5. Капюшон из нижней горизонтальной бетонной поверхности устанавливается А 2; верхней поверхности - А 1; капюшон торца и боковых поверхностей не покрывается /диаметр капюшона < 25 мм / глубина < 6 мм /.

5.6. Допускаемая относительная прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 70% от проектной для того периода года и 85% - для холодного периода года.

5.7. Отклонение действительных размеров панелей перекрестия от указанных в рабочих чертежах не должно превышать по длине, ширине и толщине - 5 мм.

5.8. Неполноценность профилей боковых граней изделий и должна превышать на участке 2 м - 3 мм; на всей панели 4 8 мм. Неполноценность нижней поверхности панелей не должна превышать 8 мм.

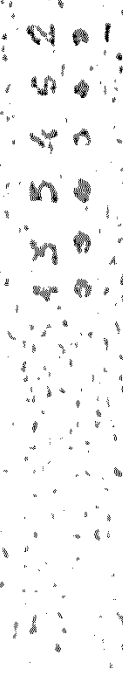
5.9. Подтверждение качества бетонной смеси при производстве изделий производится следующими способами.

5.10. Вязкость остаточного предельно вязкого и прилипания бетонной смеси к поверхности принята равной 5000 кгс/см<sup>2</sup>; допустимое отклонение предельно вязкого и прилипания примитив:

- при длине панели 5760 мм - 925 кгс/см<sup>2</sup>;
- при длине панели 6930 мм - 830 кгс/см<sup>2</sup>.

5.11. Предельная прочность бетона R<sub>пр</sub> должна соответствовать не менее 70% принятого класса бетона.

Отпуск арматуры необходимо производить в длину; при этом шаг укладки поперек, например, согласно следующей схеме:



6. ПРАВИЛА ПЕРЕЧЕМ, ИСПЫТАНИЙ И КОНТУРСЫ

6.1. Приёму панелей следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.

6.2. Приёму панелей по показателям прочности бетона (класс и марка бетона по прочности на сжатие, проектной или фактической прочности), соответствия арматурных изделий требованиям ра-



бюжи чертежи, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, отклонения фактической массы панелей от факта по результатам прямо-случайных испытаний и выборочного одноступенчатого контроля по ГОСТ 13015.1-81.

6.3. Приемку панелей по показателям прочности, жесткости, трещиностойкости и морозостойкости бетона проводят по результатам первоначальных испытаний.

6.4. Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 18106-86. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10180-86, морозостойкость — по ГОСТ 10080-87.

## 7. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

7.1. Транспортирование и хранение панелей черепицы производятся в горизонтальном (рабочем) положении в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

7.2. Маркировку панелей выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

7.3. Панели должны храниться в штабелях высотой не более 3 я, уложенными в рабочем положении и рассортированными по маркам.

Между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступающих монтажных петель — толщиной не менее чем на 20 мм больше высоты выступающей части петель.

Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному штабелю выровненному основанию. Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены одна над другой по вертикали вблизи монтажных петель.

7.4. Высота из форм, погрузка и разгрузка панелей должна производиться с захватом за строповочные петли.

7.5. При перевозке панели следует укладывать в рабочем положении, продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно п. 7.3. При этом должны быть

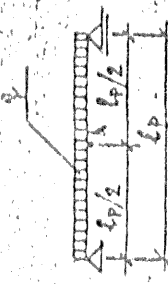
примены меры, предотвращающие панели от смещения. На специализированных транспортных средствах должна быть обеспечена фиксация панелей в транспортном или вертикальном положении.

7.6. Погрузка, перегрузка и разгрузка панелей должны производиться в условиях, предотвращающих их от повреждения

Мерка изделия	Схема опирания загрузки изделия	Расчетная пролет	Обозначение нагрузки, размерность	Нагрузка		Расчетная нагрузка от действующих нагрузок	Полная нагрузка (с учетом собственного веса)
				полная расчетная	нормативная действенно действующая от постоянных и действенных нагрузок		
ПК 58.10 - 6АтУТ		566	[кгс/м²]	930	650	1.7	800
ПК 58.12 - 6АтУТ		566		1130	820	2.1	970
ПК 58.18 - 6АтУТ		586		1580	1200	2.7	1350
ПК 58.24 - 6АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.12 - 6АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.16 - 6АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.10 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.12 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.18 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.24 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.12 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.18 - 8АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.10 - 13АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.12 - 13АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 58.18 - 13АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.12 - 13АтУТ		566		1580	1200	1.4	1350
ПК 70.18 - 13АтУТ	566	1580	1200	1.4	1350		

Проверка прочности по ГОСТ 8829-88

Характеристика разрушения конструкции

Марка изделия	Схема опорания и загрузки изделия	Расчетная нагрузка $q$ [кг/м <sup>2</sup> ]	Общая масса $G$ [кг]	Текущая сталь прокольной рас-тянутой и поперечной арматуры в нормальном и наклонном сечении до разрушения бетона сжатой зоны. С-14		Разрыв продольной арматуры. Распределение бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до разрушения стали. С-1, 6		Контроль-ная нагрузка без учета собственного веса конструкции	Контроль-ная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контроль-ная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Проверка жесткости и деформации по ГОСТ 8829-88
				Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса конструкции				
ПК60.10-6АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3	Проверка жесткости и деформации по ГОСТ 8829-88 Расчетная нагрузка по ГОСТ 8829-88	
ПК60.12-6АУТ		586	1382	1082	1518	1268	570	570	5.5		
ПК60.15-6АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.24-6АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК70.12-6АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК70.13-6АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.10-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.12-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.18-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.24-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК70.12-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК70.18-8АУТ		566	1302	1002	1438	1188	550	550	5.3		
ПК60.10-6АУТ	566	2212	1912	2528	2228	900	900	5.5			
ПК60.12-6АУТ	566	2212	1912	2528	2228	900	900	5.5			

НАВОТА, ПЕРЕЧЕТ		ПОЛТ	
ТАКОРИТ	БУНИ	ТАКОРИТ	БУНИ
ТАКОРИТ	КОДЕБА	ТАКОРИТ	КОДЕБА
РУК.ГР.	БАЯНА	РУК.ГР.	БАЯНА
Прова.	БАЯНА	Прова.	БАЯНА
РАБЧИТ	БАЯНА	РАБЧИТ	БАЯНА
Испол.инг.	ДРЕМАЛОГ	Испол.инг.	ДРЕМАЛОГ
Испол.пр.	БУНИ	Испол.пр.	БУНИ

1.241.1 КА-3

1-5

А.И.

Примечания:  
 1. При испытании изделия как следует опираться на двухпараллельные опоры, одна из которых допускает свободное поперечное движение вдоль оси изделия.  
 2. Место измерения контрольного прогиба ( $f_k$ ) по проверке жесткости - точка А (см. схему опорания и загрузки).

Данные для испытания

ПРОЕКТ

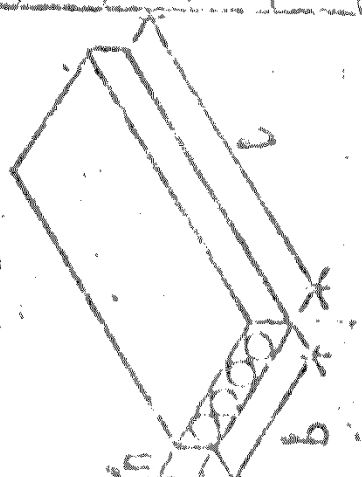


Марка изделия	Схема опирания и загрузки изделия	Расчетная нагрузка	Особые замечания	Проверка прочности по ГОСТ 8629-85				Проверка жесткости и перемещения трещин по ГОСТ 8629-85								
				Текучесть бетона	Тягучесть бетона	Характеристика разрушения	Разрыв продольной арматуры	Контроль веса	Контроль трещин	Контроль перемещений	Контроль трещин					
ПК 60.18-13АУТ		555	<p>Текучесть бетона и перемещение трещин в нормальном сечении до наступления текучести стали. С<sub>т1,6</sub></p>	<p>Разрыв продольной арматуры в сжатой зоне в нормальном сечении до наступления текучести стали. С<sub>т1,6</sub></p>	<p>Контроль нагрузки с учетом собственного веса конструкции</p>	<p>Контроль нагрузки с учетом собственного веса груза без учета собственного веса конструкции</p>	<p>Контроль перемещений</p>	<p>Контроль трещин</p>								
ПК 60.24-13АУТ		585							2212	1912	2528	2228	900	13.2	0.2	
ПК 70.12-13АУТ																
ПК 70.6-13АУТ																

1.2411 КС-3

Имя, № подл. Подпись и дата. Возм. инв. №

№ п/п	Эскиз изделия	Марка изделия по ГОСТ (каталог)	Размеры, мм		Масса, кг	Средняя стоимость	Амортизация, %						Итого	Средняя стоимость	№ п/п
			l	h			AI	AII	AIII	AIV	AV	AVI			
1		ПК 58.10-5АТ1Т	5760	990	220	1775	5.70	20	0.71	2.64					14.45
2		ПК 58.10-6АТ1Т	5760	990	220	1775	5.70	20	0.71	2.64					15.35
3		ПК 58.10-13АТ1Т	5760	990	220	1775	5.70	30	0.71	2.64					16.56
4		ПК 58.12-6АТ1Т	5760	1190	220	2150	6.85	20	0.85	3.76					13.96
5		ПК 58.12-8АТ1Т	5760	1190	220	2150	6.85	20	0.85	3.76					14.70
6		ПК 58.12-13АТ1Т	5760	1190	220	2150	6.85	30	0.85	3.76					15.71
7		ПК 58.18-6АТ1Т	5760	1790	220	3225	10.31	20	1.29	3.76					14.04
8		ПК 58.18-8АТ1Т	5760	1790	220	3225	10.31	20	1.29	3.76					14.54
9		ПК 58.18-13АТ1Т	5760	1790	220	3225	10.31	30	1.29	3.76					15.91
10		ПК 58.24-6АТ1Т	5760	2380	220	4275	13.71	20	1.71	5.12					14.03
11		ПК 58.24-8АТ1Т	5760	2380	220	4275	13.71	20	1.71	5.12					14.51
12		ПК 58.24-13АТ1Т	5760	2380	220	4275	13.71	30	1.71	5.12					15.61
13		ПК 70.12-6АТ1Т	6960	1190	220	2550	8.28	20	1.02	3.76					5.46
14		ПК 70.12-8АТ1Т	6960	1190	220	2550	8.28	30	1.02	3.76					6.14
15		ПК 70.12-13АТ1Т	6960	1190	220	2550	8.28	30	1.02	3.76					7.08
16		ПК 70.18-6АТ1Т	6960	1790	220	3850	12.46	20	1.54	5.12					5.90
17		ПК 70.18-8АТ1Т	6960	1790	220	3850	12.46	30	1.54	5.12					8.19
18		ПК 70.18-13АТ1Т	6960	1790	220	3850	12.46	30	1.54	5.12					9.67



Т а ж а р а

1.241.1 КЛ-3 1-5 Н

НАЧ. ОТД.	ПЕЧЕРСКИЙ	06.07
ТА. КОМП.	БУНДУ	
РУК. ГР.	БАБИНА	
ПРОВЕРКА	МАНЗАННА	
РАССЧИТ		
РЕДАКЦИЯ	ПРЕКЛИЮТ	
И КОМП.	БУРМИ	

НОМЕНКЛАТУРА

ЛЕННИПРО  
ОКУ



№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении		Класс	Прим.
			01	02		
		Документация				
12	1.241 КЛ-3 1-3	Сборочный чертеж				
13		Пояснительная записка				
13		Вязкость расходуемых				
		Сборочные единицы				
		ДЕТАЛИ				
12	1.241 КЛ-3 2-1	Сетка <sup>450-400</sup> <sub>250-250</sub>	1	1		
12		Сетка СК-1	2	2		
12		Харкас КК-1	6	6		
12		Харкас КК-2		6		
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КЛ-1 6-1.2	Пята СП8-10	4	4		
		СЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10884-81				
6		Ø12 А V L 5760	3	4	5	
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН ПЯНЕЛЫЙ КЛАСС В30			1.0	
		БЕТОН ПЯНЕЛЫЙ КЛАСС В20			0.1	
		ГОСТ 26633-85				

1.241 КЛ-3	1-3	01
КЛ. ОТД.	ПЕНЕРСКИЙ	СБЕТ
П. КОМП.	БУМКА	
М. ТР.	БАБКА	
ПРОВ.	БАБКА	
РАССЧТ	МАРЗАНГА	
КОРОИ	БЕЛЫЙ	
П. КОМП.	БУМКА	

1.241 КЛ-3 1-3 01

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПК58.10-6АУТ;

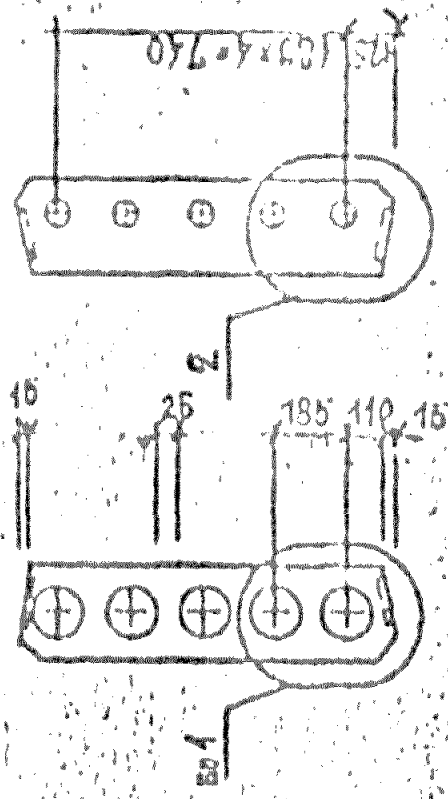
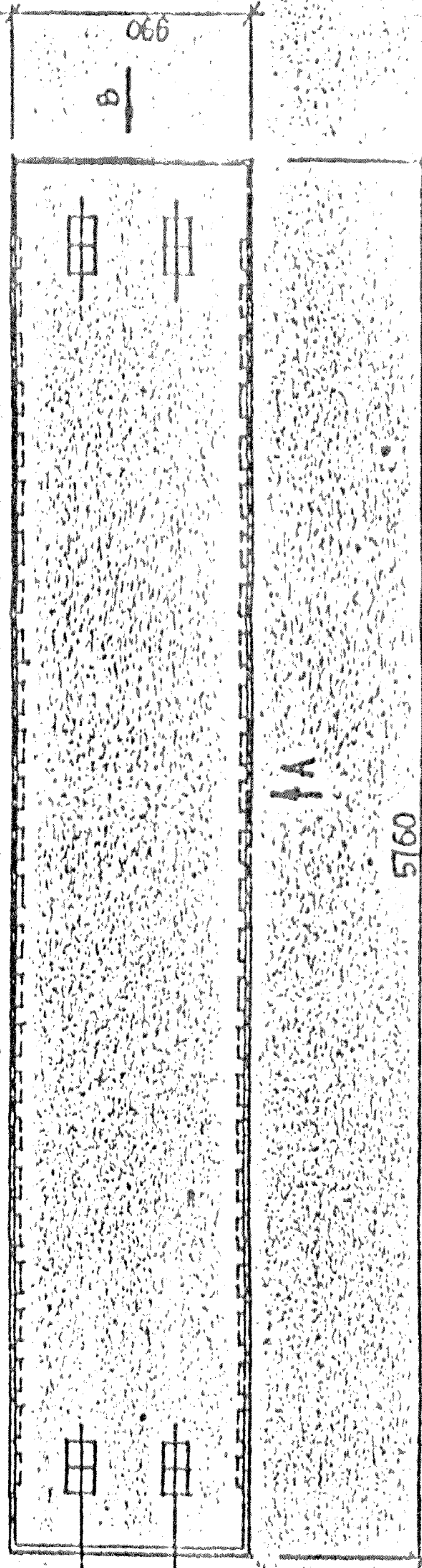
ПК58.10-6АУТ, ПК58.10-6АУТ.

ЛЕННИПРОС ОКУ

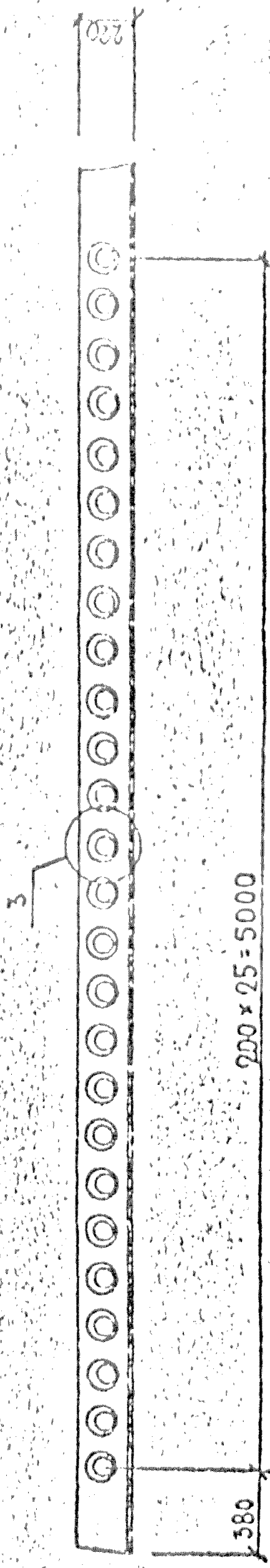


550

ВНЗ Б



Вид А



900 x 25 = 5000

Обозначение	Марка	Сель-3 примеч.
1241 КА-3 1-3 01С5	ПК58.10-6А1-УТ	1
	01 ПК58.10-8А1-УТ	2
	02 ПК58.10-13А1-УТ	3

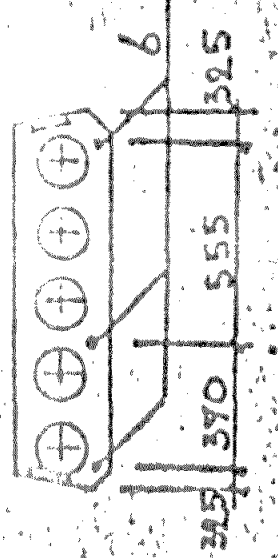
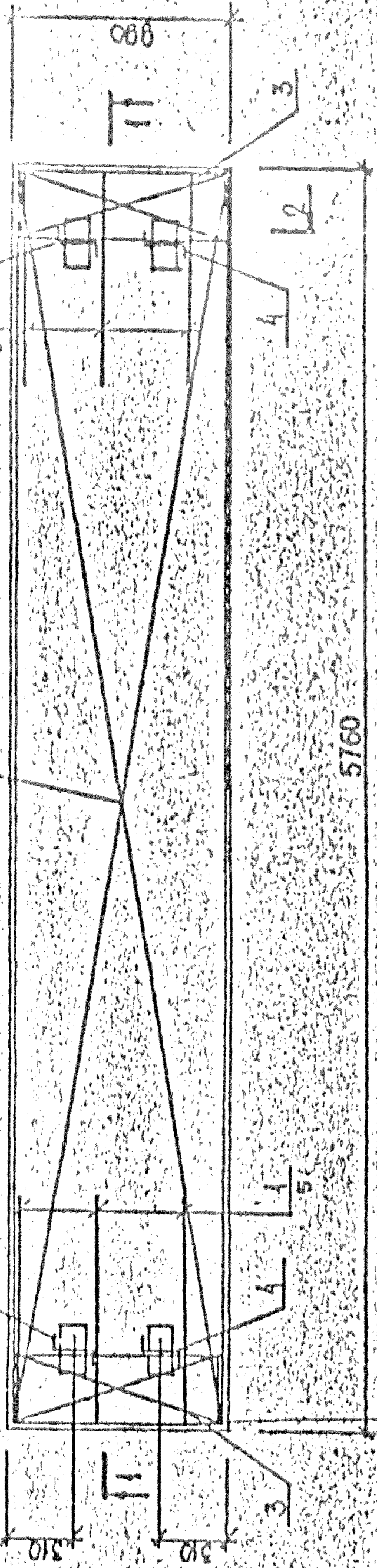
Исполнитель	Проверено	Дата
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77
С.И.И.	В.И.И.	10.08.77

1.241.1 КА-3 1-3 01С5

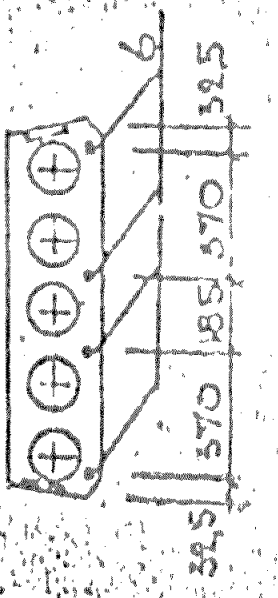
МАТЕРИАЛ ПЕРЕКРЫТИЯ 9  
 ПК58.10-6А1-УТ;  
 ПК58.10-8А1-УТ;  
 ПК58.10-13А1-УТ.  
 СЕРПОВИЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ № 1

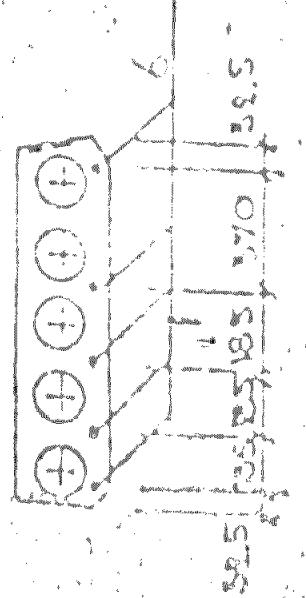
3-3  
PNC 1



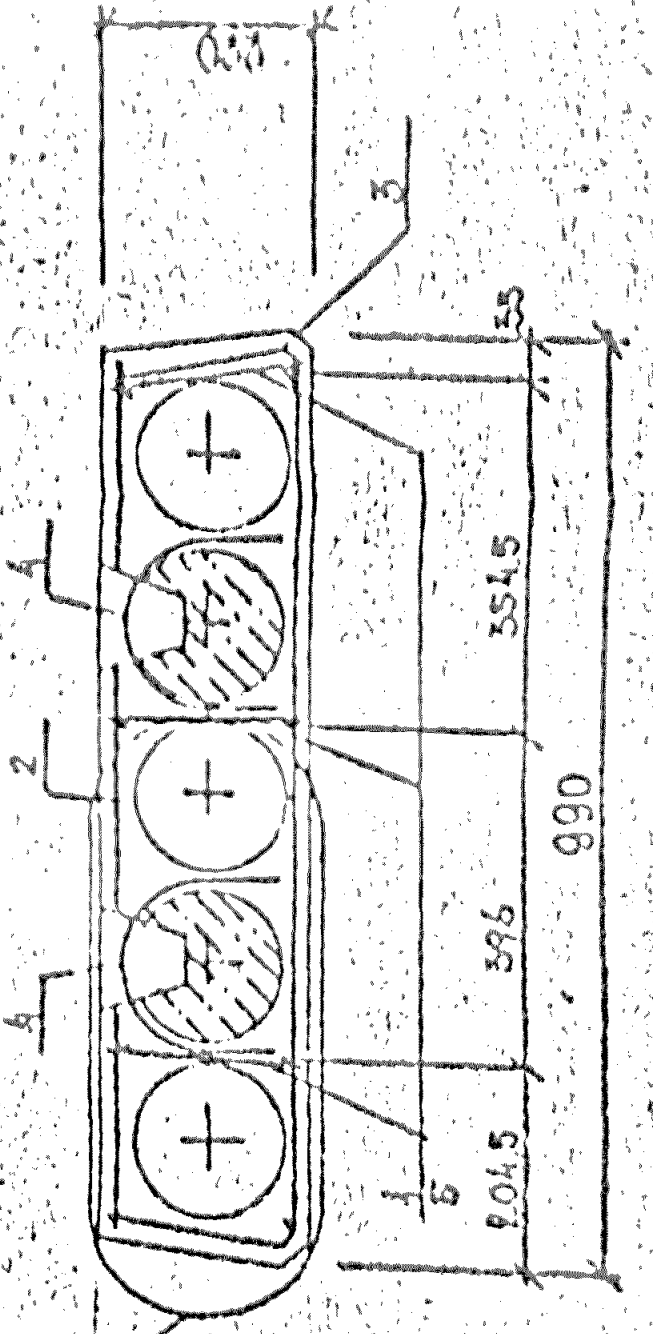
PNC 2



PNC 3



2-2



Имя и Фамилия	Полное наименование	Служба	Подпись	Дата

12444 KA-3 1-3 OKC

С. 10/10



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примеч.
			01	02	03	
		<u>Документация</u>				
12	1.241 КА-3 1-3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
13		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
13		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
12	1.241 КА-3 2-1	КАРКАС КК-1	6	6		
12	06	СЕТКА <sup>45x50</sup> <sub>35x45</sub> М4x50	1	1		
12	-16	СЕТКА СК-2	2	2		
12	-11	КАРКАС КК-2		6		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
4	1.031 КА-1 6-1.2	ПЕЛЯ СЛВ-12	4	4		
		УТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10684-81				
6	1.12 КА-1	Л. 5760	3	4	5	
		<u>МАТЕРИАЛ</u>				
		БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В30			0.86	
		БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В20	0.86	0.86		
		ГОСТ 26633-85				

1.241 КА-3 1-3 02

Исполн.	М. КОСТ	Б. УИИ	Провер.	Б. УИИ	Рассчит.	М. КОСТ	Согласован.	М. КОСТ
Исполн.	Б. УИИ	Провер.	Б. УИИ	Рассчит.	М. КОСТ	Согласован.	М. КОСТ	М. КОСТ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 КСБ.12-64ХТ КСБ.12-64ХТ  
 КСБ.12-64ХТ КСБ.12-64ХТ

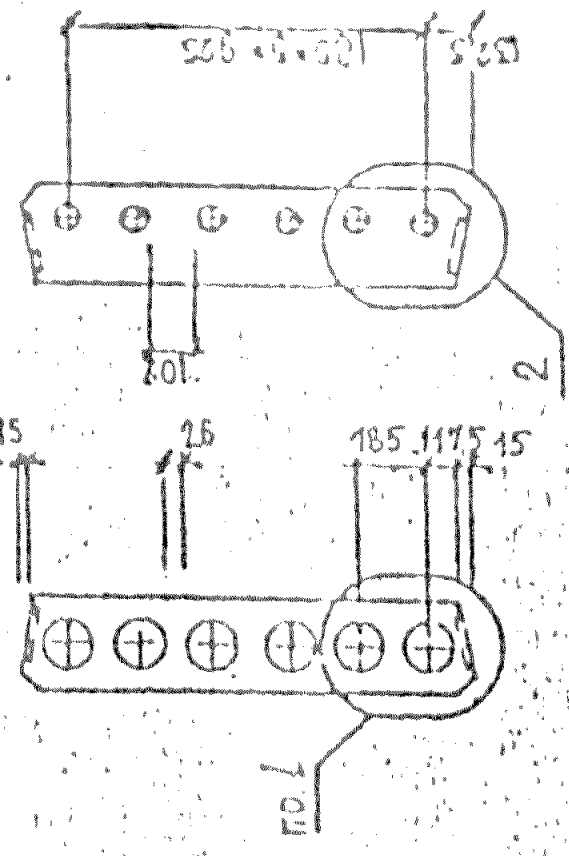
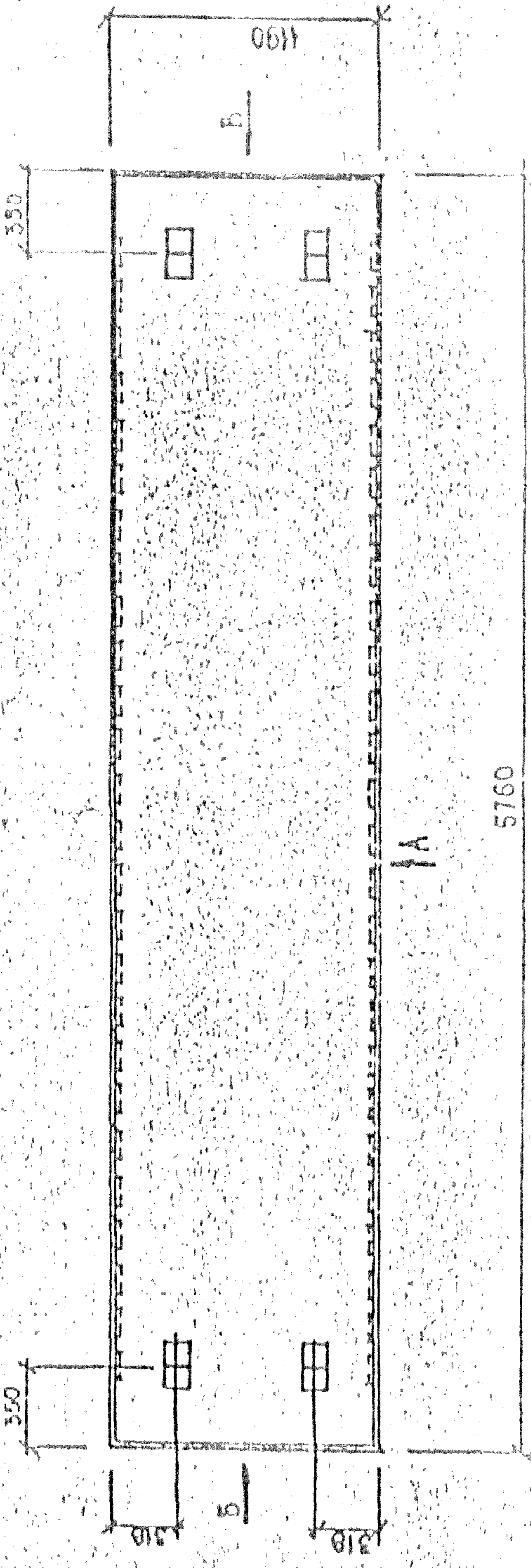
МАТЕРИАЛ  
 БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В30  
 БЕТОН ПЯЖЕНЫЙ КЛАСС В20  
 ГОСТ 26633-85

КСБ.12-64ХТ	КСБ.12-64ХТ	КСБ.12-64ХТ
-------------	-------------	-------------

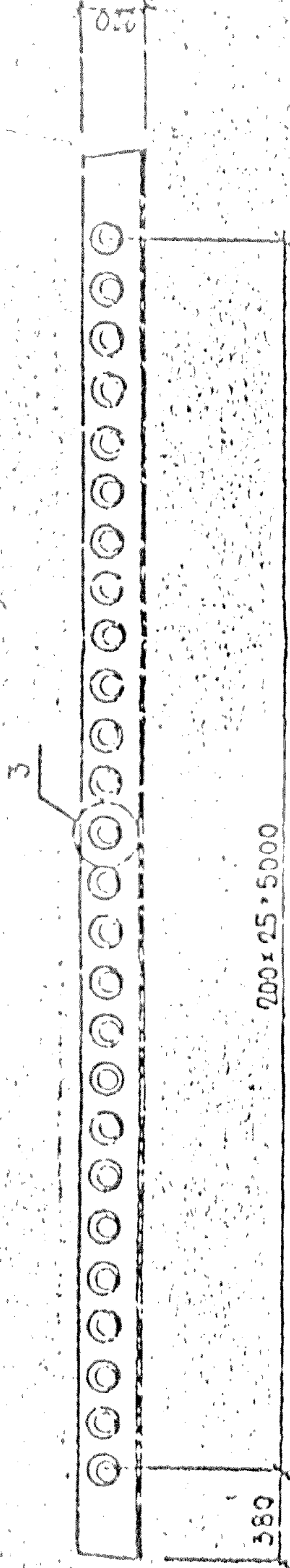
Итого работ  
 Подписи и даты  
 Дата составления



ВМД Б



ВМД А



200 x 25 x 5000

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СЧЕТ-3 КРЮЧКИ
1241 КА-3 1-3	ОСБ ПКС8.12-6К1 УТ	1
	-01 ПКС8.12-8К1 УТ	2
	-02 ПКС8.12-13К1 УТ	3

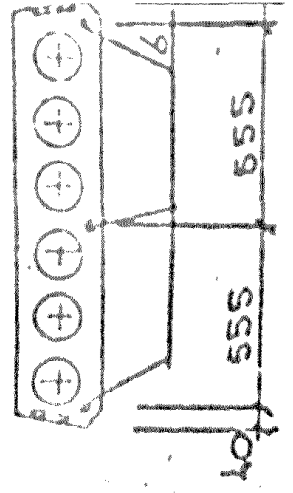
ДИКОВИЧ ТИМОСКИН	СЕРИИ	
ТАТЮШИНА	"	
РИКОВ	"	
ПЕРЕСИЛОВА	"	
СЕРГЕЕВА	"	
МЕРЛИН	"	
МЕРЛИН	"	

Имя	Фамилия	Дата	Подп.	С.зна.
1241 КА-3 1-3 ОСБ				
ПАВЕЛ ПЕРЕКРЕТОВ				
ПКС8.12-6К1 УТ ;				
ПКС8.12-8К1 УТ; ПКС8.12-13К1 УТ.				
СУЩЕСТВУЮЩАЯ ЧЕРТЕЖ				
ПЕРИМЕТР				
СМ				

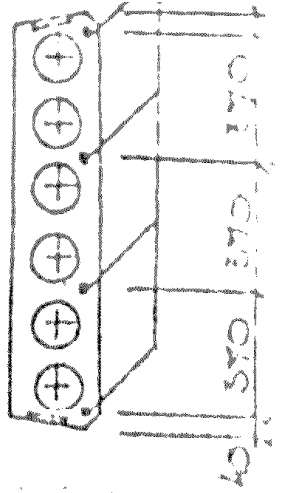
Имя	Фамилия	Дата	Подп.	С.зна.

3 — 3

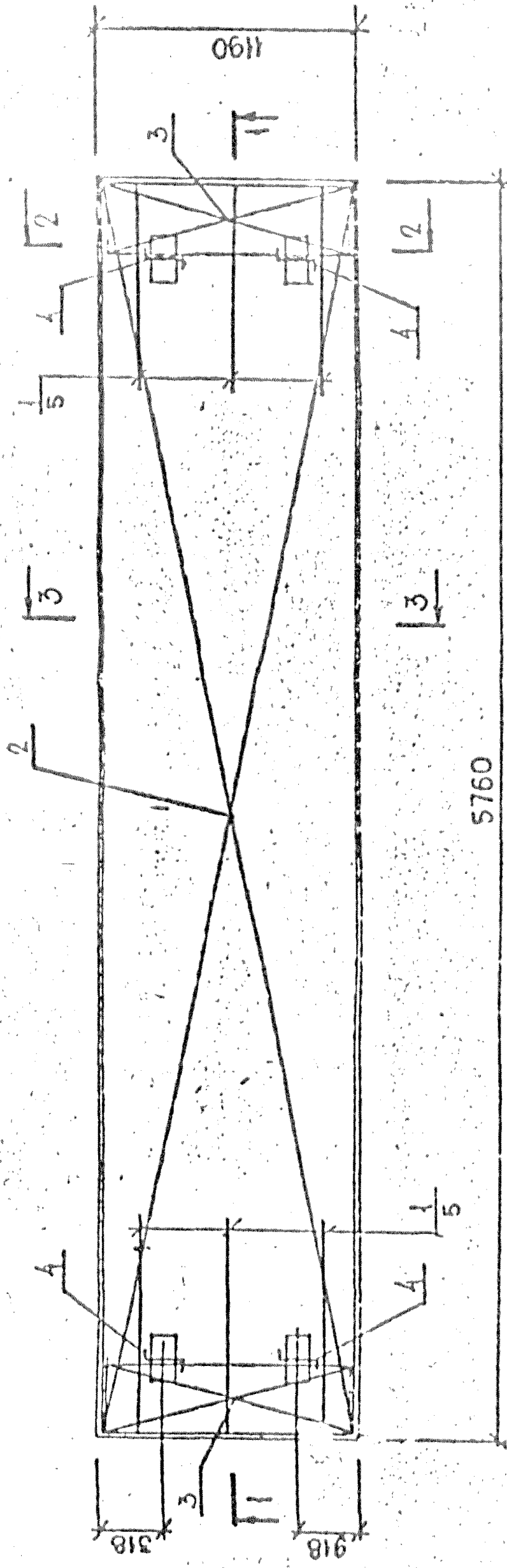
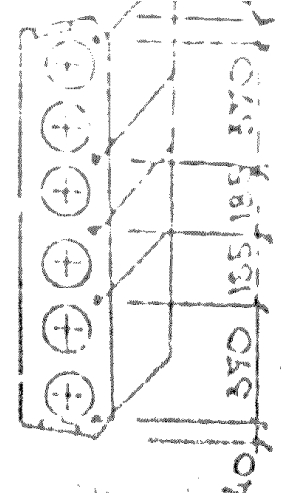
PHC 1



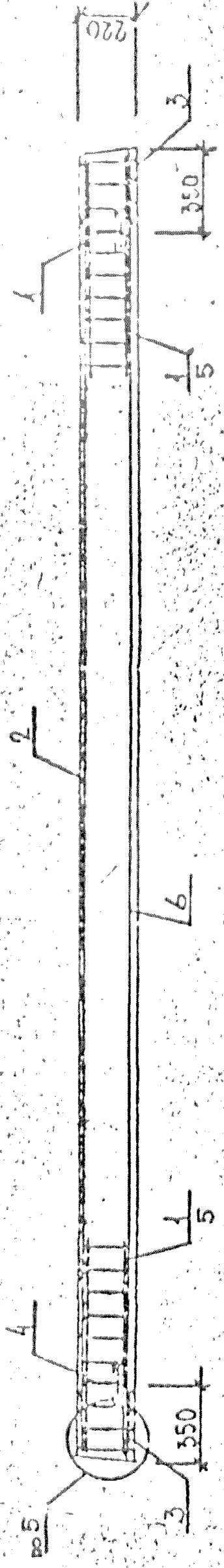
PHC 2



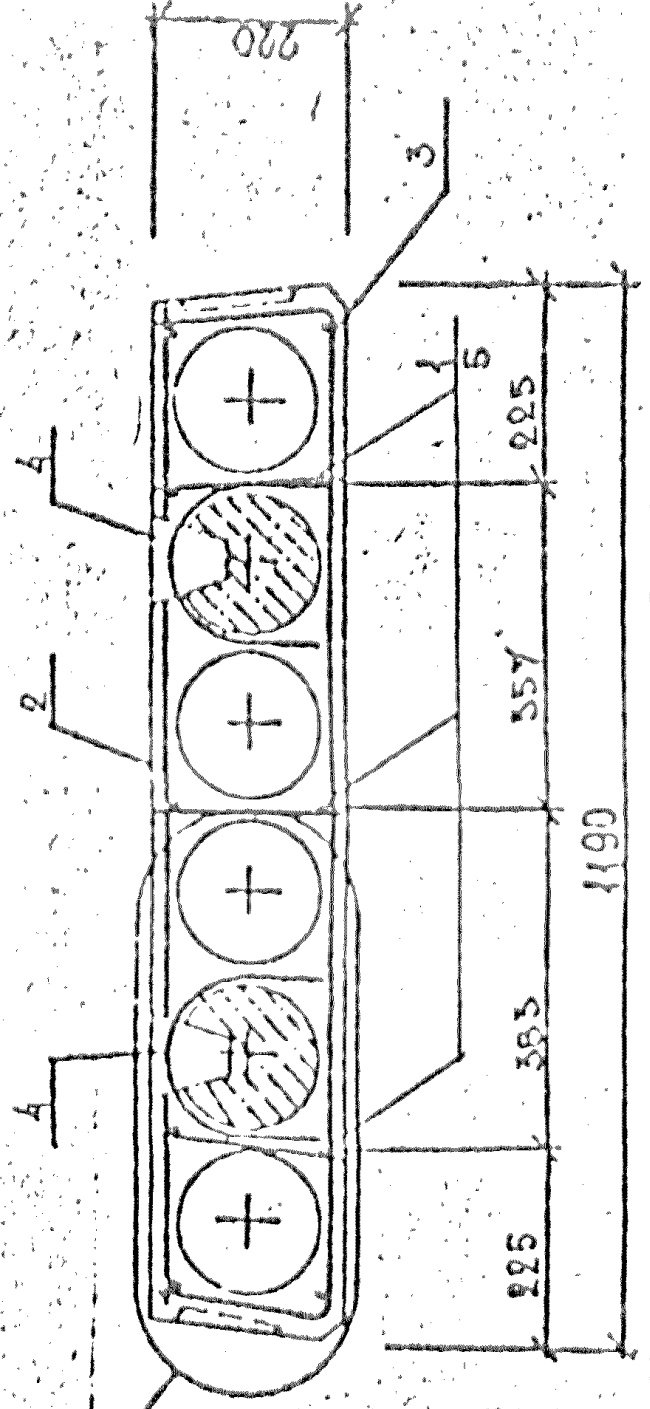
PHC 3



1 — 1



2 — 2



Имя исполнителя	Иванов И.И.
Имя мастера	Петров П.П.
Дата	10.10.2023

1.24.11.КА - 3 1 - 3 02СБ



Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Коп. на исполнение			Приме
					01	02	03	
12			1.241 КА-3 1-3 03СБ	Документация				
13			ПЗ	Сборочный чертеж				
13			ВРС	Пояснительная записка				
				Владность расхода стали				
				Сборочный единицы				
12		1	1.241 КА-3 2-1 01Ю	КАРКАС	10	10		
12		2	-05	СЕТКА 4С 46АТ-500(200) 17451050-20	1	1		
12		3	-17	СЕТКА	2	2		
12		5	-11	КАРКАС	10	10		
				ДЕТАЛИ				
		4	1.031 КА-1 6-1.2	ПЕЧАТ. СП8-12	4	4		
				СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
				ГОСТ 10884 - 81				
5/4		6		φ12 АТУ L-5760	5	6		5.11
5/4		7		φ14 АТУ L-5760		6		6.95
				МАТЕРИАЛ				
				БЕТОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В30		1.29		ИЗ
				БЕТОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В20	1.29	1.29		ИЗ
				ГОСТ 26633-83				

1.241 КА-3 1-3 03

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЕДИМКА  
 ПСБ.18-6АТТ;  
 ПСБ.18-8АТТ; ПСБ.18-10АТТ.

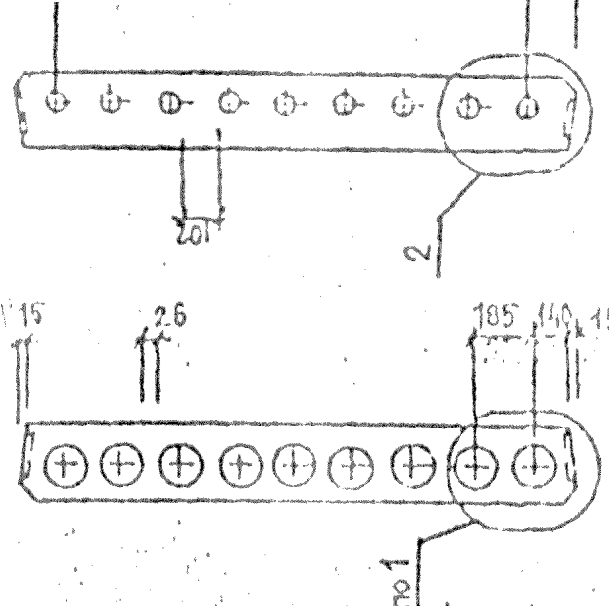
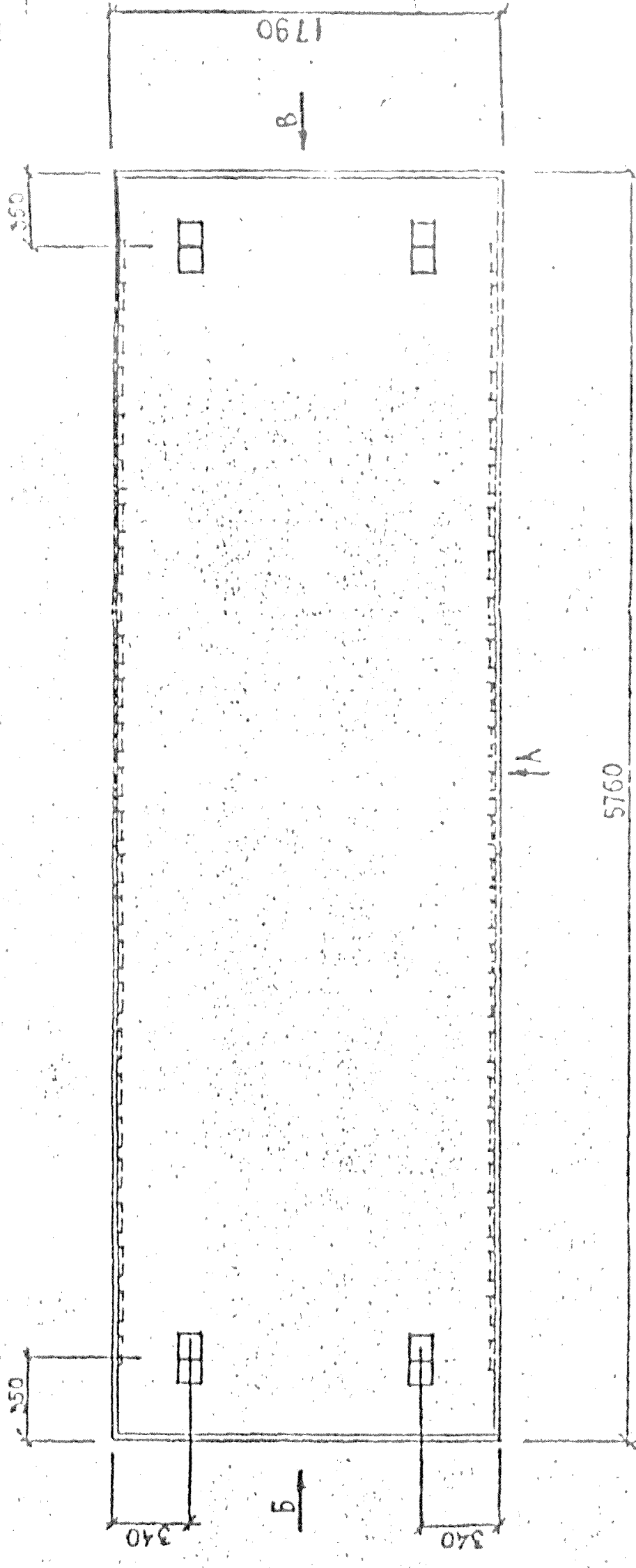
Исполн.	Пичерский	106876
И.конт.	Буниц	
Рук.гр.	Забина	
Прозир.	Забина	
Досудк.	Медведев	
Контрол.	Протаксея	
И.конт.	Буниц	

03У

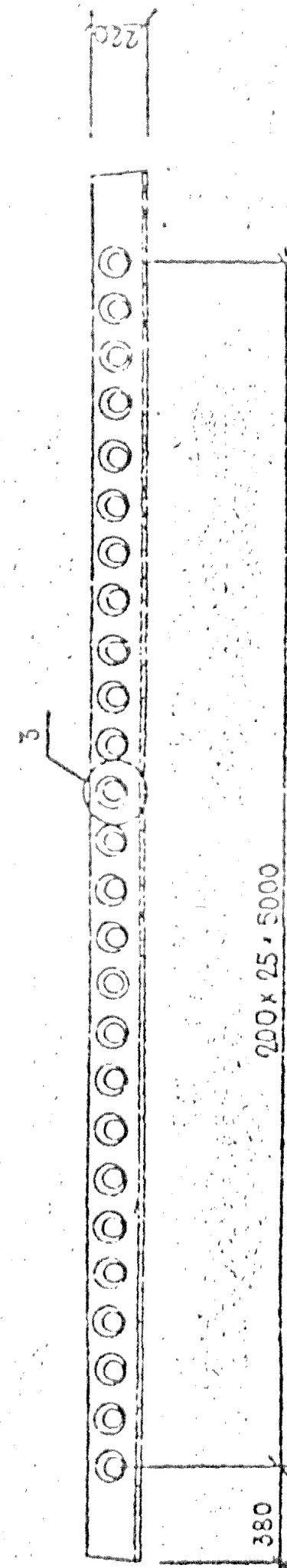


ВИА Б

ВИА В



ВИА А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СЧ. Д-З
1.241 КА-3 1-3 03СБ	ПК58.18-8А1УТ	1
	01 ПК58.18-6А1УТ	2
	02 ПК58.18-13А1УТ	3

Имя	Подпись	Дата
МАЛОША ТЕЛЕДИНА		
ПРИКОЗ БУМЫ		
БЕЛЕР БАБИНА		
ПРОВОЗОВ БАБИНА		
РАССОЛОВА МАРИОННА		
РАССОЛОВА БОРИСЛАВ		
ИГОЛОВА БУМЫ		

№	Пост	Дата	Подп.	СЗ
1	24.11.81	3	03СБ	

1.24.11.81 - 3 03СБ

ПАРЕНА ПЕРЕКРОТОВА

ПК58.18-6А1УТ

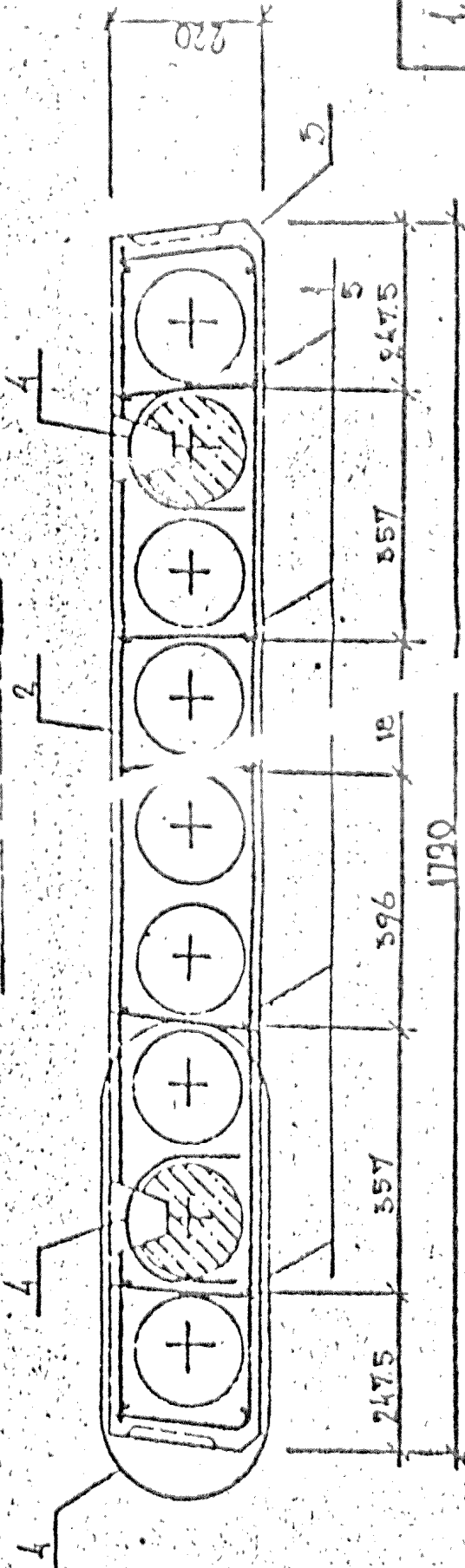
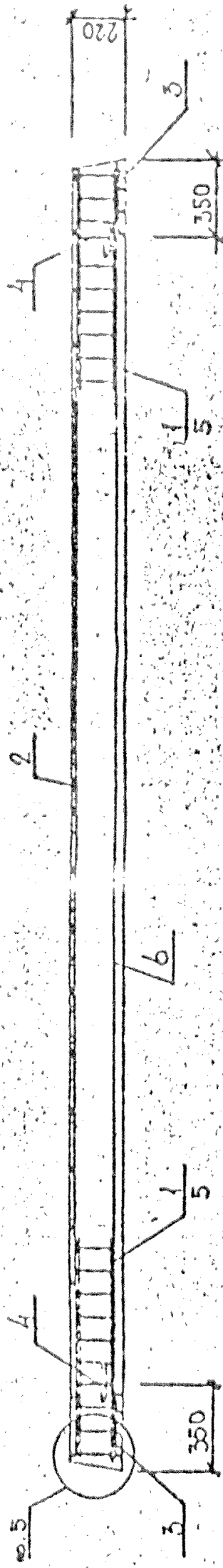
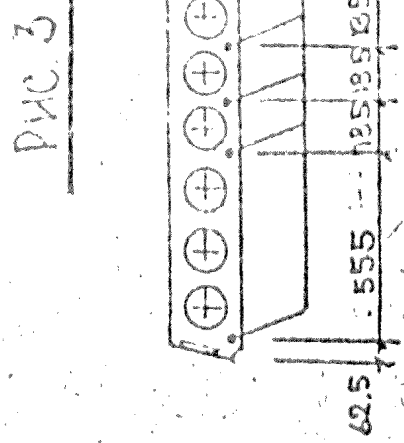
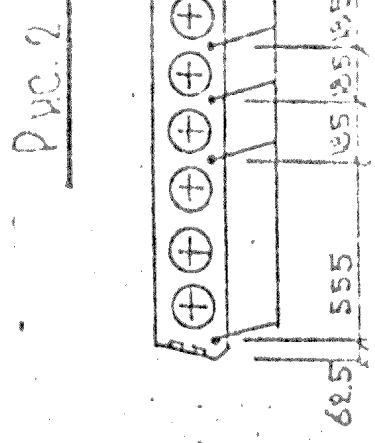
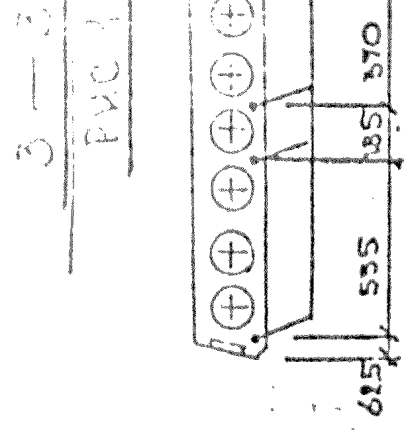
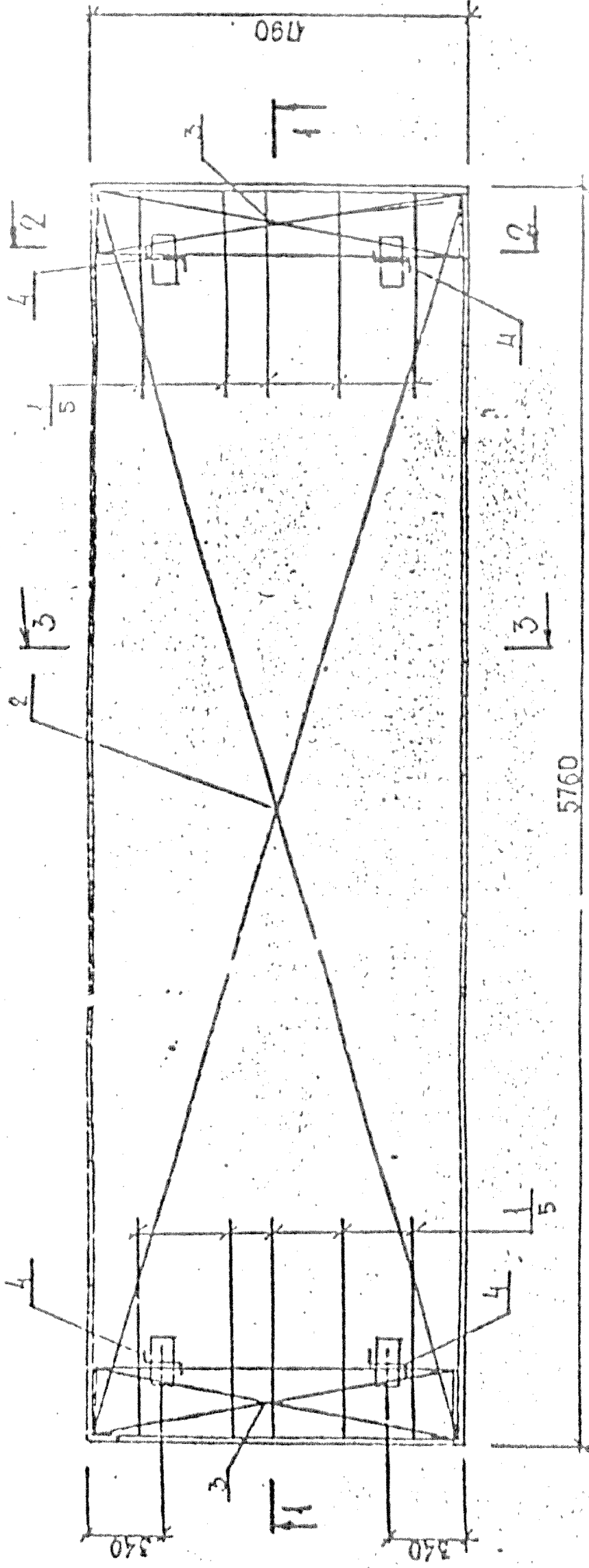
ПК58.18-13А1УТ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛЕННИНПРО

Сотворено

№	Подп.	Дата



Имя и фамилия	Лист №
Лист №	Имя и фамилия

1.243.1 КЛ-3 1-3 05CB

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примеч.
			01	02	03	
12	1.241 КА-3 1-3 04СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
13	ПЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
13	ВРС	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА				
		ВЕЩНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
12	1.241 КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1	12	12	12	
12	-07	СЕТКА АС <sup>4621-500(200)</sup> <sub>5581-250</sub> 234x510 <sup>50x50</sup> <sub>10</sub>	1	1	1	
12	-18	СЕТКА СК-4	2	2	2	
12	-11	КАРКАС КК-2		12		
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КА-1 6-12	ПЕТАЯ СП8-14	4	4	4	
		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10884-81				
5/4		ПЛАТУ L-5760	5	6	8	686
		М	5	6	2	
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В30			171	к <sup>3</sup>
		БЕТОН ПЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В20	171	171		к <sup>2</sup>
		ГОСТ 26633-85				

1.241 КА-3 1-3 04

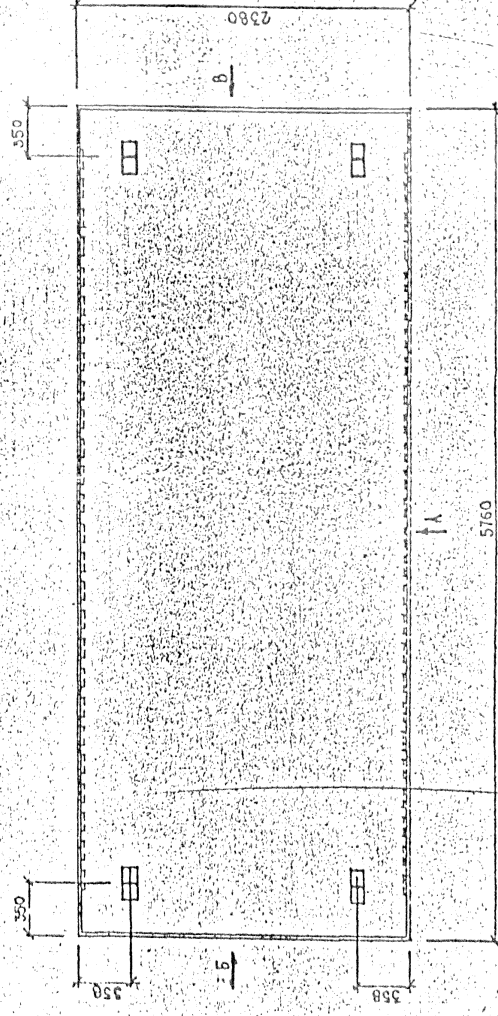
МАЛОЛ.	МАЛЮЖНИ	06/11
ТАКОСТ.	БУНИЧ	"
РАК. ГР.	БЕЛНА	"
ПРОВЕР.	БЕЛНА	"
РАССКАТ.	ВЕЗЕЛНА	"
ИСПОЛН.	ВЕЗЕЛНА	"
И КОМП.	БУТКИ	"

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПК58.24-84УТ, ПК58.24-64УТ,  
 ПК58.24-84УТ, ПК58.24-124УТ

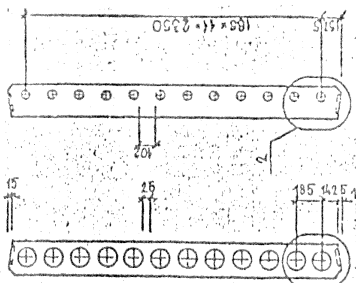
Страна: Р  
 Инст: 1  
 Проект: 1  
 ОКРУ: ПЕННИМПРОЕКТ



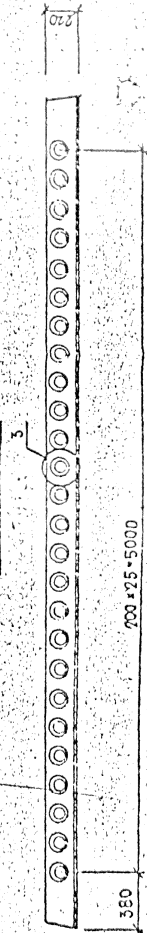
Вид 5



Вид 3



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КРАС-5 ПРИМЕР
1.041.КА-3 1-3 ОАСБ	ПК58.04-6АУТ	1
	01 ПК58.04-8АУТ	2
	02 ПК58.04-10АУТ	3

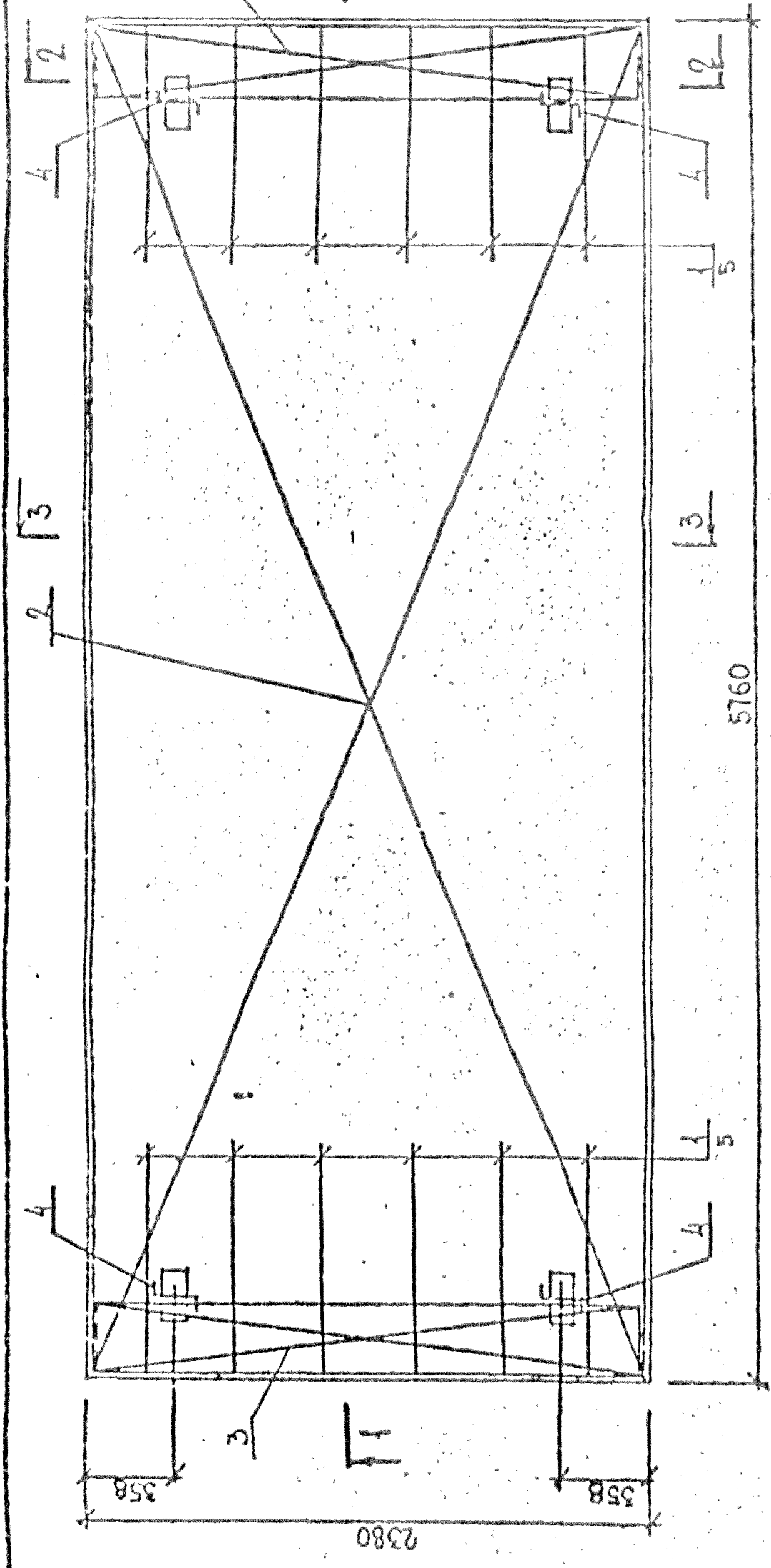
1.041.КА-3 1-3 ОАСБ

МАРКА	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ДИМ. (мм)	ПРИМ.
ПК58.04-6АУТ	Сталь	1	108 x 10 x 2350	1
ПК58.04-8АУТ	Сталь	2	108 x 10 x 2350	2
ПК58.04-10АУТ	Сталь	3	108 x 10 x 2350	3

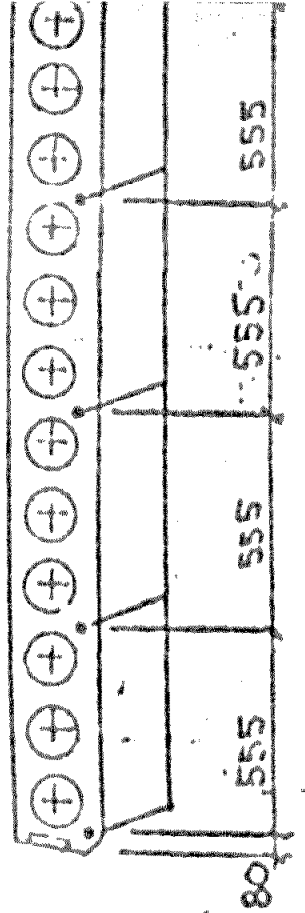
ИЗДАНИЕ ПЕРЕКРОМНОЕ  
 ПК58.04-6АУТ  
 ПК58.04-8АУТ  
 ПК58.04-10АУТ

ЛИСТЫ  
 1 / 1

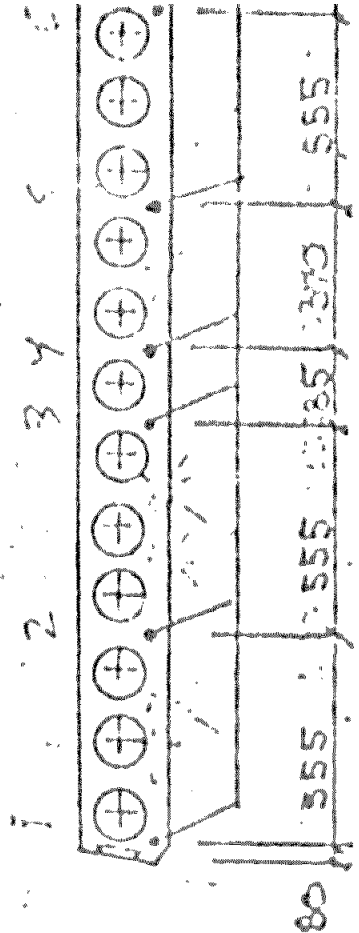
Имя файла	Имя папки	Имя документа



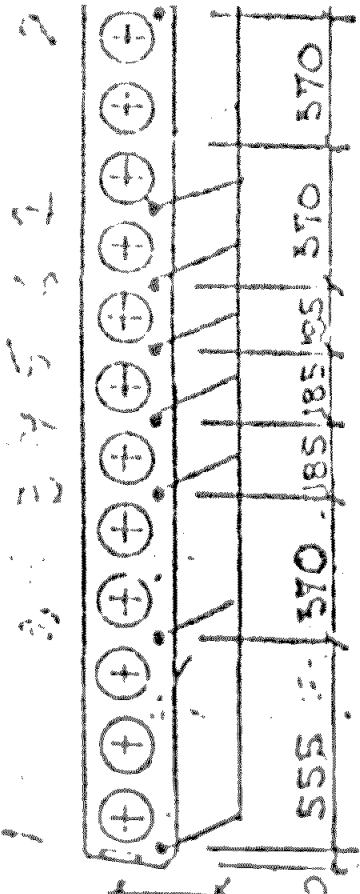
3 - 3  
PNC 1



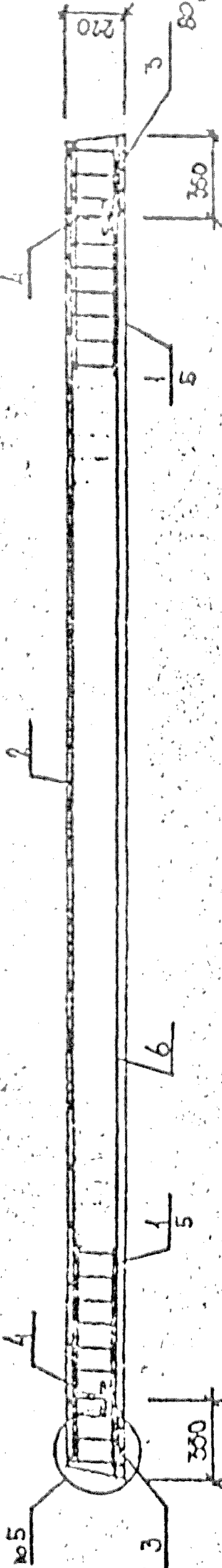
PNC 2



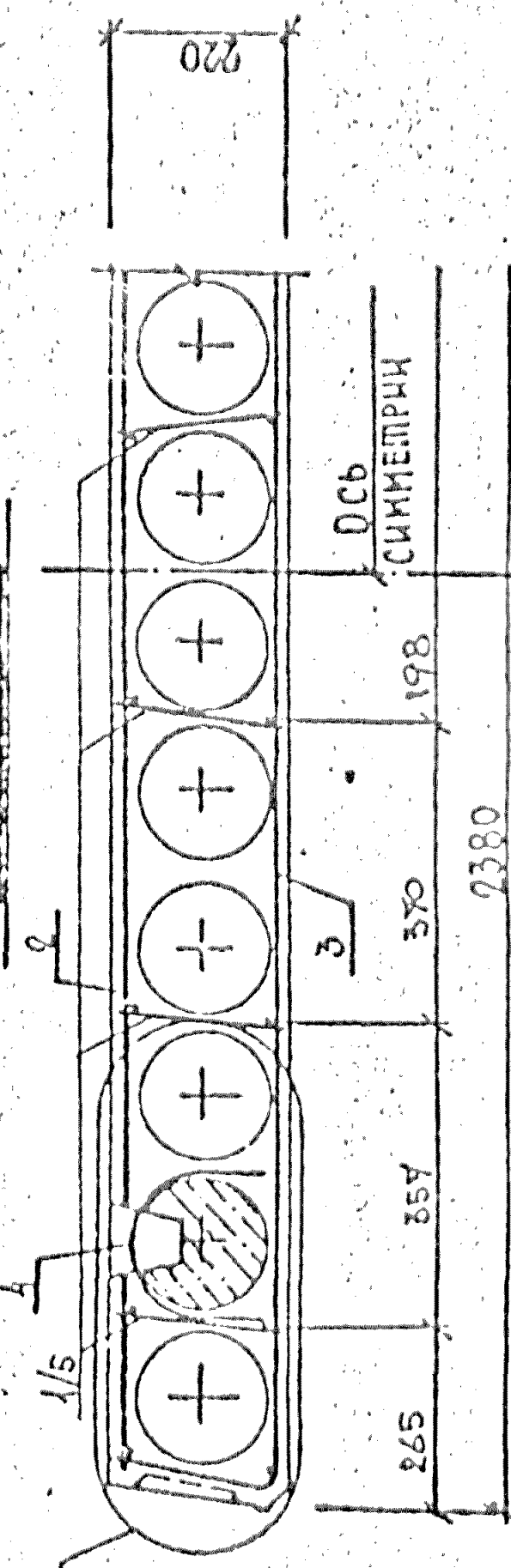
PNC 3



1 - 1



2 - 2



Имя и номер	Дата	№	Имя	Дата	№

12411KA-3.7 I-3 OACB

Сформовано

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примеч
			01	02	03	
12	12411КА-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
13	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
13	ВРС	ВЛОЖИТЕЛЬНОСТЬ РАСХОДА СТАИИ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
12	1.2411КА-3 2-1 01-10	КАРКАС КК-1 6 3 5				
12	-08	СЕТКА <sup>АВТИ-500</sup> <sub>С3311-25</sub> НА ВЕС <sup>15.150</sup> <sub>30</sub> 1 1 1				
12	-16	СЕТКА СК-2 2 2 2				
12	-11	КАРКАС КХ-2 6 5				
		ДЕТАЛИ				
4	1.031 КА-1 6-1.2	ПЕТАЯ СШБ-12 4 4 4				
		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ				
		ГОСТ 10684-81				
5/4		Ф16 АТ У L.6960 5 5				
5/4		Ф18 АТ У L.6960 6 6				
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН ПЯЧЕВЫЙ КЛАСС В30 102 102				
		БЕТОН ПЯЧЕВЫЙ КЛАСС В80 102 85				
		ГОСТ 26633-85				

И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.

1.2411 КА-3 1-3

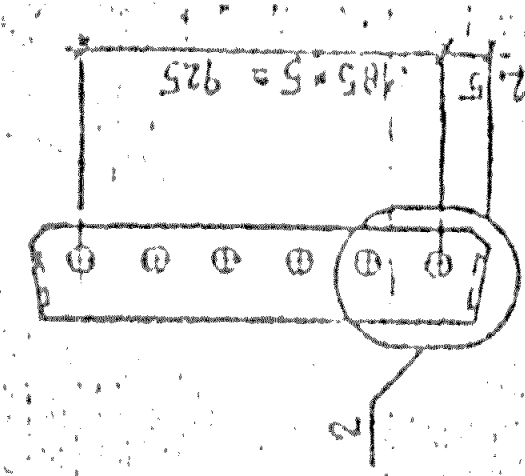
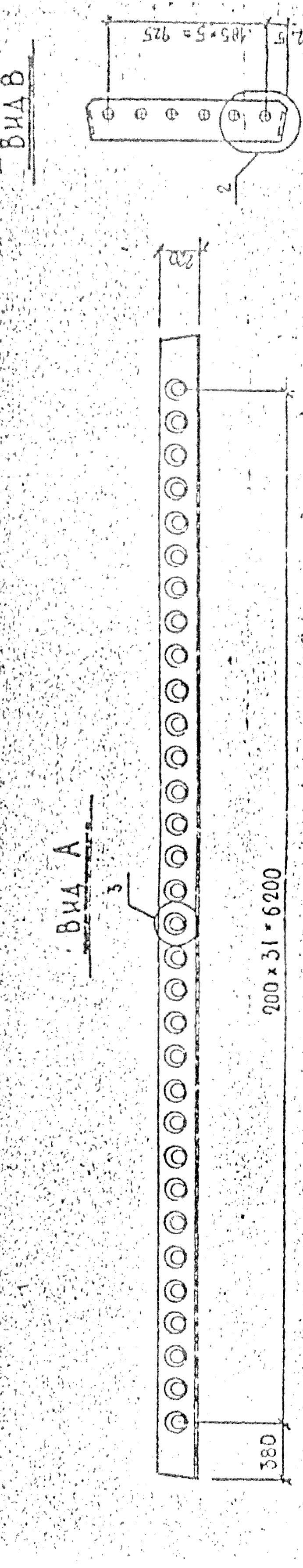
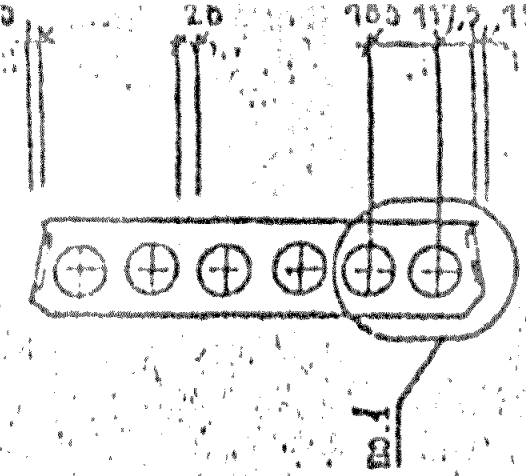
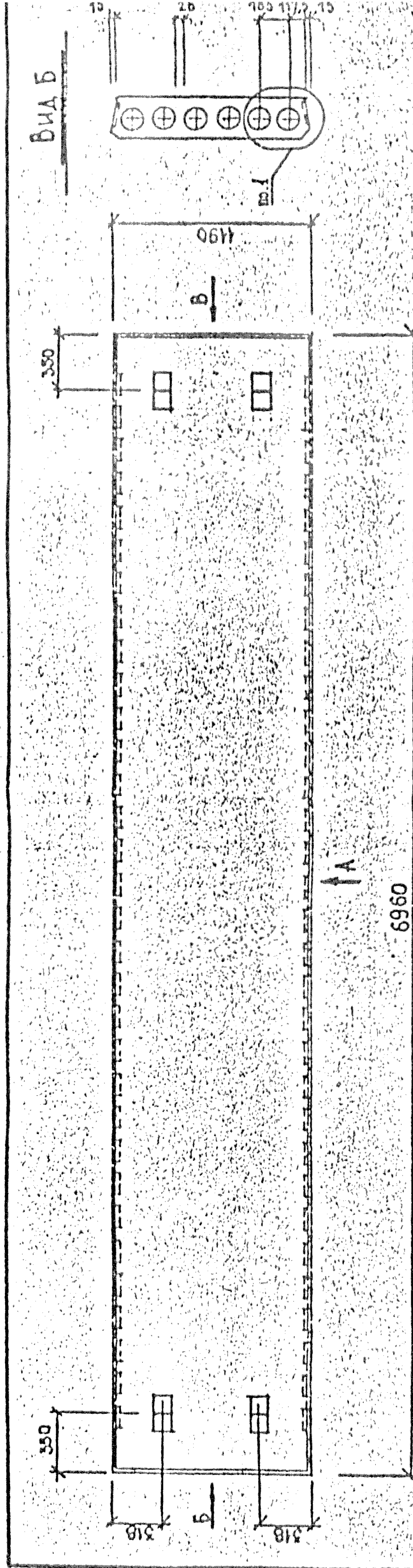
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПКТ012-8А1У; ПКТ012-8А1УТ;  
 ПКТ012-8А1УТ; ПКТ012-8А1УТ.

Имя, № подл.

Подпись и дата

Взам. №





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ПРОСУШКА
1.241 КА-3 1-3 05СБ	ПК70.12-6АУТ	1
04	ПК70.12-8АУТ	2
02	ПК70.12-13АУТ	3

Имя	Подпись	Дата	Лист	Из всего
САЛОМОН	САЛОМОН	06.87		
ТАКОВСКИЙ	ТАКОВСКИЙ			
ПРЕД	ПРЕД			
ТЕПЕЛ	ТЕПЕЛ			
РАСХ	РАСХ			
КОС	КОС			
КА	КА			

1.241 КА - 3, 1 - 3 05СБ				
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ				
ПК70.12-6АУТ				
ПК70.12-8АУТ ПК70.12-13АУТ				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				ЛЕННИПРО
				СКУ

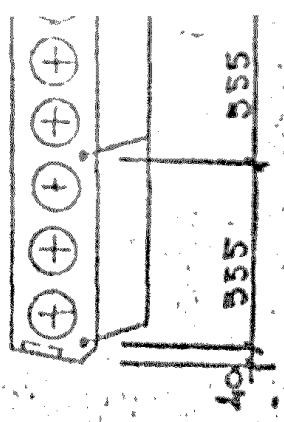
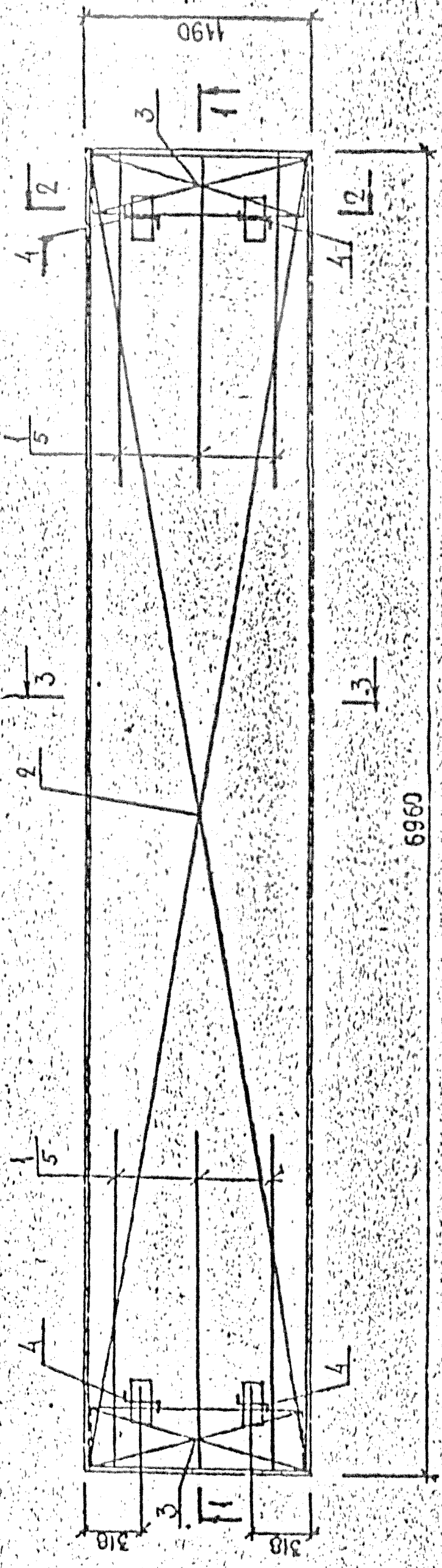
Имя	Подпись	Дата	Лист	Из всего

Согласовано

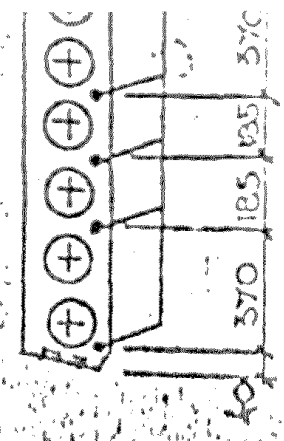
1.241A KA - 3 1 - 3 05CB

С.С.С.С.С.С.С.С.

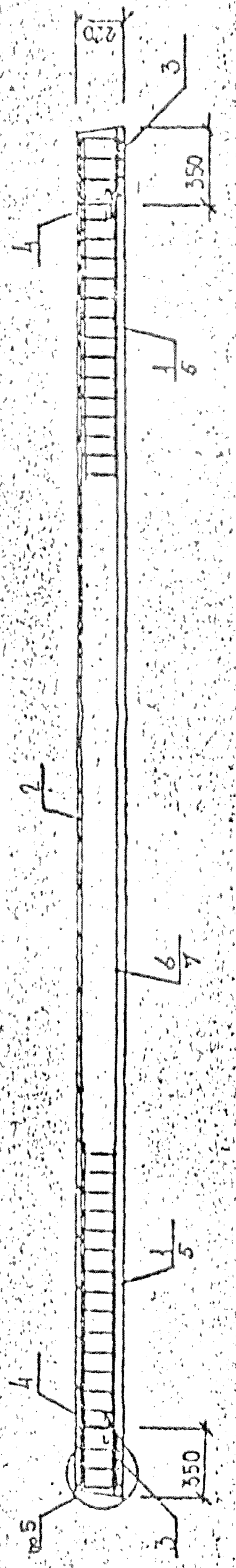
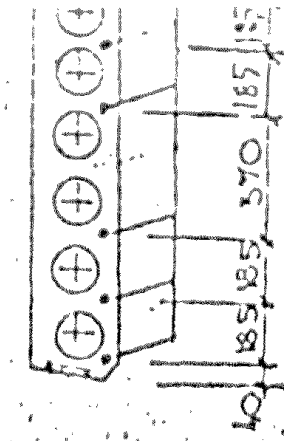
3 - 3



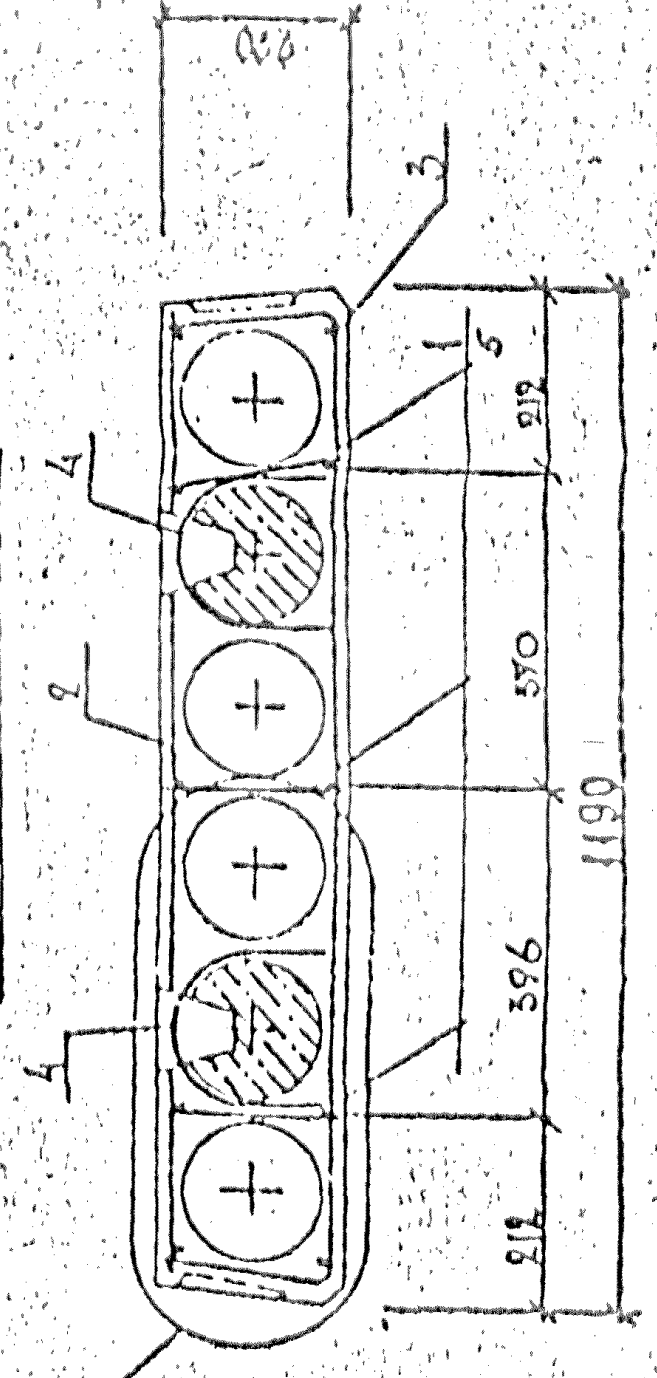
PNC.2



PNC.3



2 - 2



Имя и номер	Лист №	Общая №

7-017

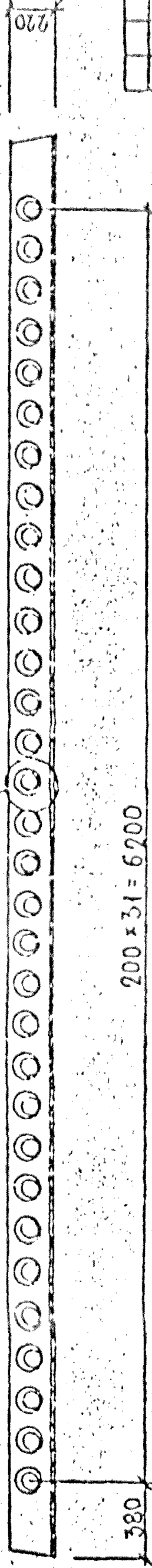
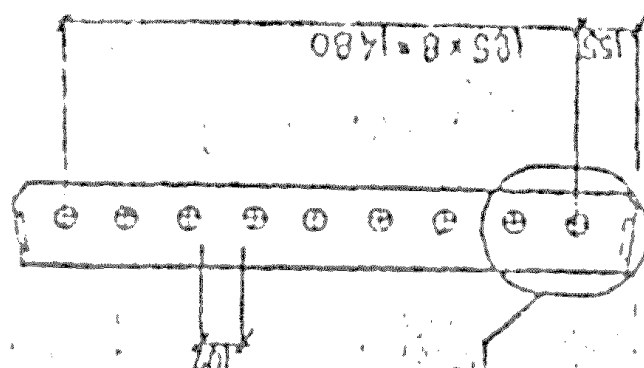
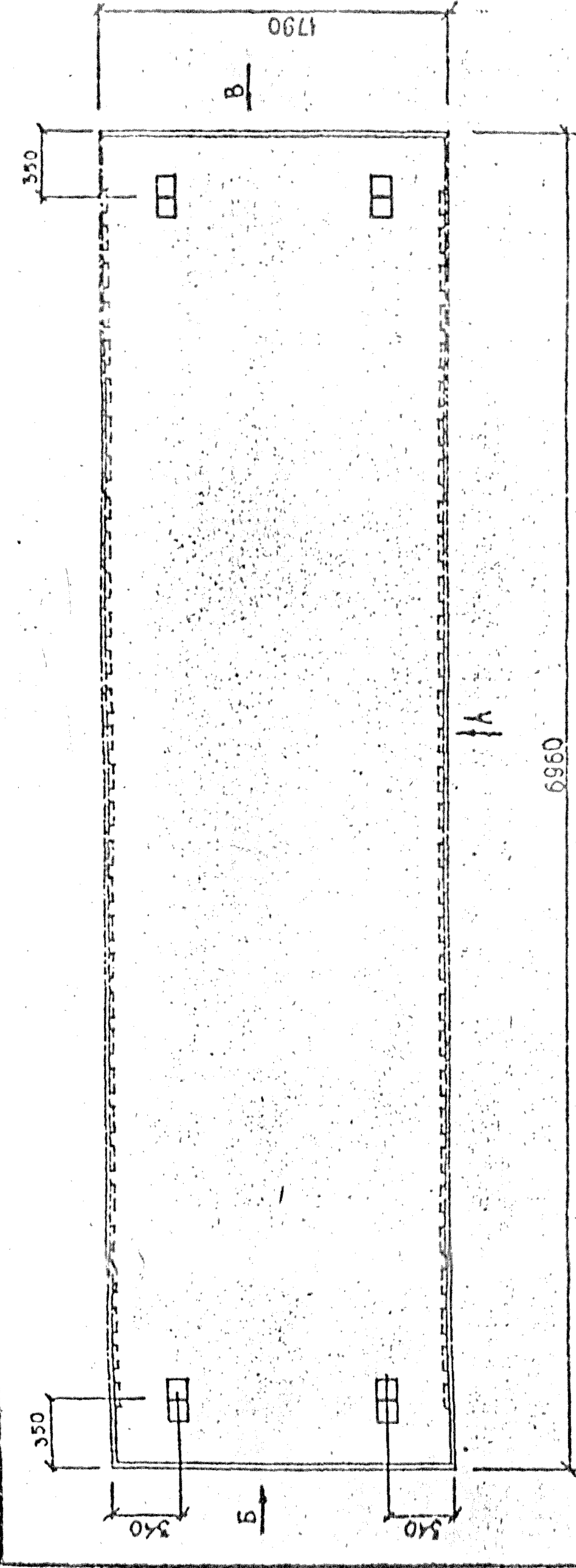


№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примеч
			01	02	03	
12	1.2411КА-3 1-3	Документация Сборочный чертеж				
13	13	ПЗ Пояснительная записка				
13	13	ВРС ведомость расхода стали				
12	1.2411КА-3 2-1 01-10	Сборочный единицы КАРКАС КК-1	10			
12	12	СЕТКА 40x40x100 40x40x100 40x40x100	1	1		МАССА 1 шт. кг 1.28
12	12	СЕТКА СК-3	2	2		
12	12	КАРКАС КК-2		10		
12	1.031 КА-1 6-12	ДЕТАЛИ ЛЕТКА СП8-14	4	4		
12	12	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ ГОСТ 10684-81				
14	14	БЕТОН ЛЯЖЕБНЫЙ КЛАСС В20	5	9		10.995
14	14	БЕТОН ЛЯЖЕБНЫЙ КЛАСС В20	6	6		13.92
12	12	КАТЕРИНА				М <sup>3</sup>
12	12	БЕТОН ЛЯЖЕБНЫЙ КЛАСС В20	154	154		М <sup>3</sup>
12	12	БЕТОН ЛЯЖЕБНЫЙ КЛАСС В20	154	154		М <sup>3</sup>
12	12	ГОСТ 26633-85				

1.2411 КА - 3 1-3 06  
 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК70.18-6АУТ  
 ПК70.18-8АУТ, ПК70.18-13АУТ  
 ЛЕННИИПРОЕКТ  
 ОКУ

№	Исполнитель	Дата	Подпись
1	Исполнитель	Дата	Подпись
2	Исполнитель	Дата	Подпись
3	Исполнитель	Дата	Подпись
4	Исполнитель	Дата	Подпись
5	Исполнитель	Дата	Подпись
6	Исполнитель	Дата	Подпись
7	Исполнитель	Дата	Подпись
8	Исполнитель	Дата	Подпись
9	Исполнитель	Дата	Подпись
10	Исполнитель	Дата	Подпись

№	Исполнитель	Дата	Подпись
1	Исполнитель	Дата	Подпись
2	Исполнитель	Дата	Подпись
3	Исполнитель	Дата	Подпись
4	Исполнитель	Дата	Подпись
5	Исполнитель	Дата	Подпись
6	Исполнитель	Дата	Подпись
7	Исполнитель	Дата	Подпись
8	Исполнитель	Дата	Подпись
9	Исполнитель	Дата	Подпись
10	Исполнитель	Дата	Подпись



№	Лист	№ документа	Дата	Подп.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СЕК. 3-3 ПРИМЕНЕНИЕ
1241 КА-3 1-3 ОБСБ	ПК7018-8А1УТ	1
01	ПК7018-8А1УТ	2
02	ПК7018-13А1УТ	3


1241КА-3 1-3 ОБСБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК7018-8А1УТ  
ПК7018-13А1УТ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

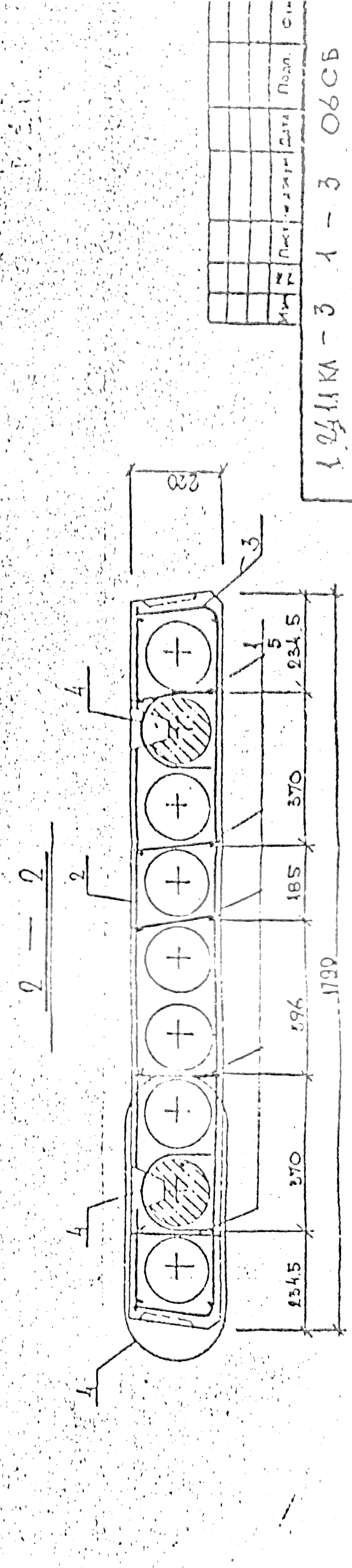
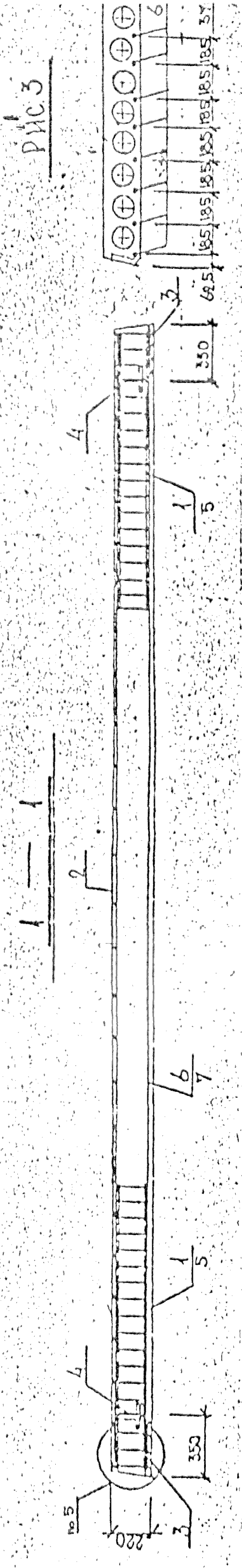
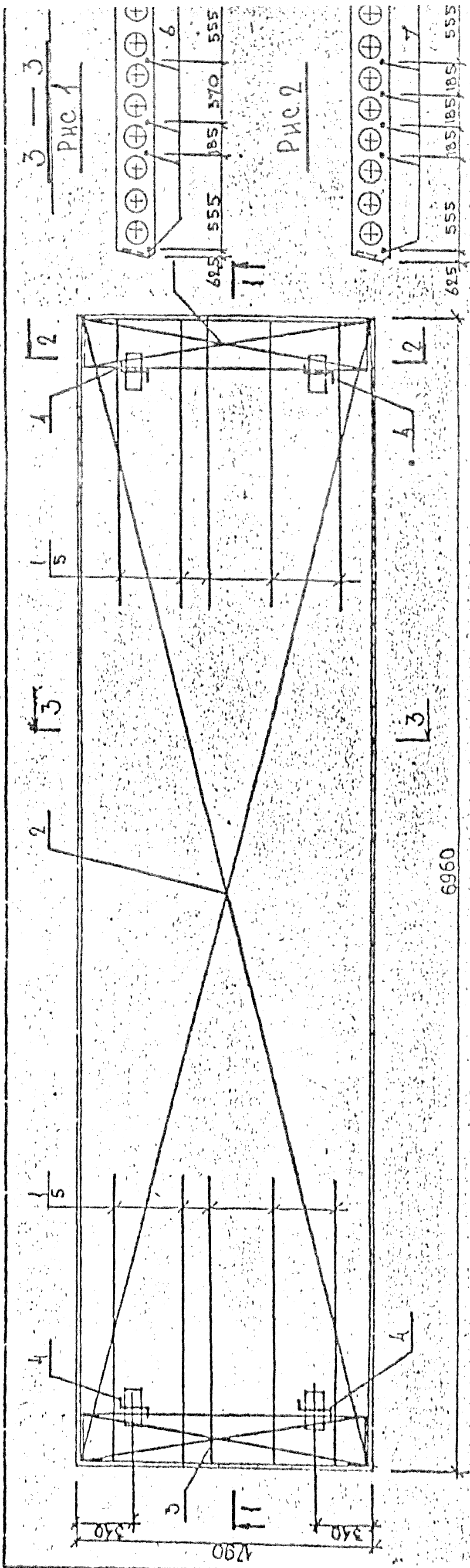
Страна МКС М.  
3850  
Лист 1 из 2

ЛЕНИНПРОЕКТ  
ОКУ

СОГЛАСОВАНО

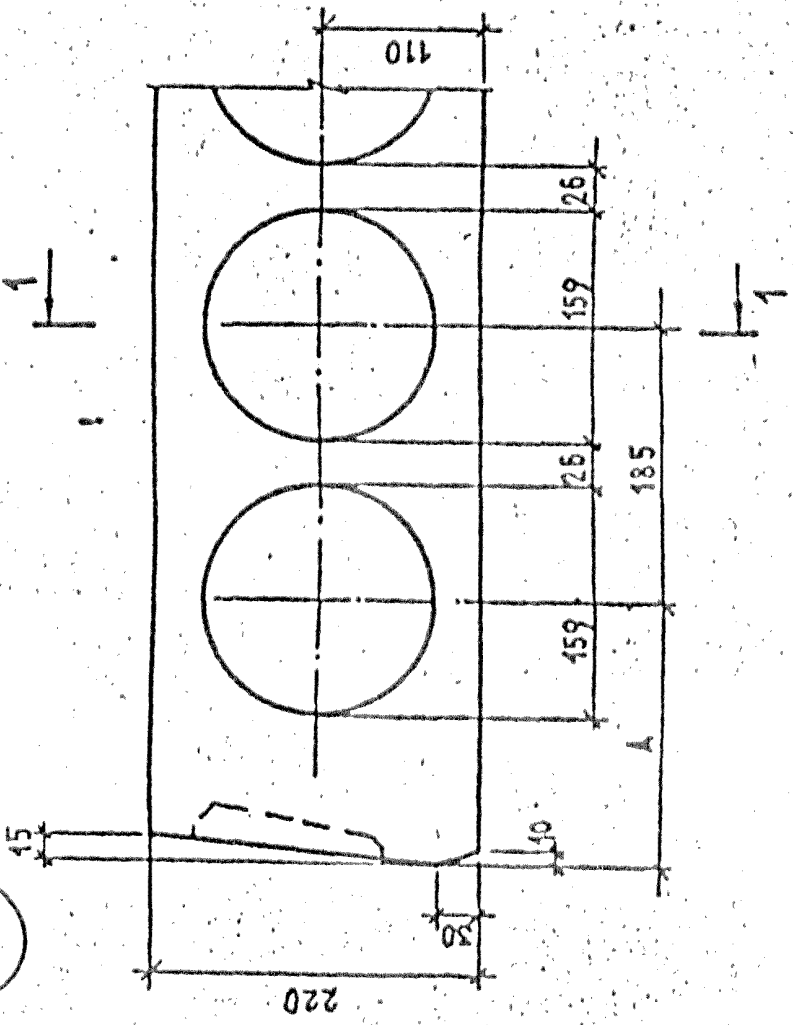
Имя, № документа, Подпись и дата, Взам. инв. №



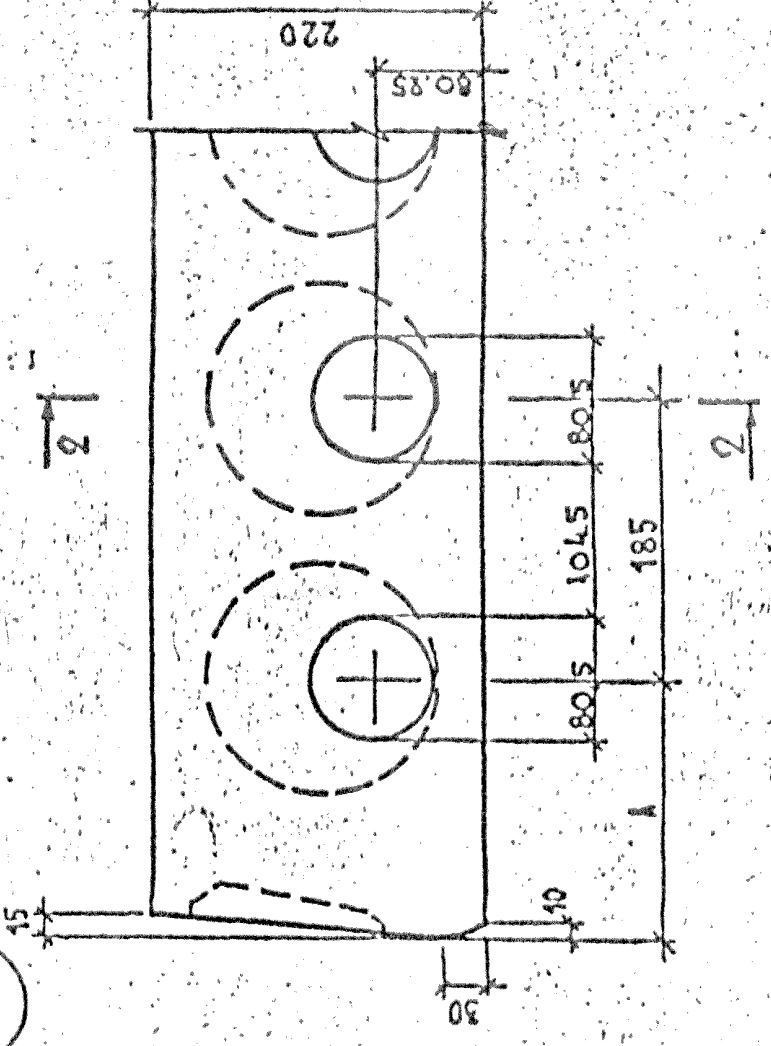


12511KA-3 1-3 06CB

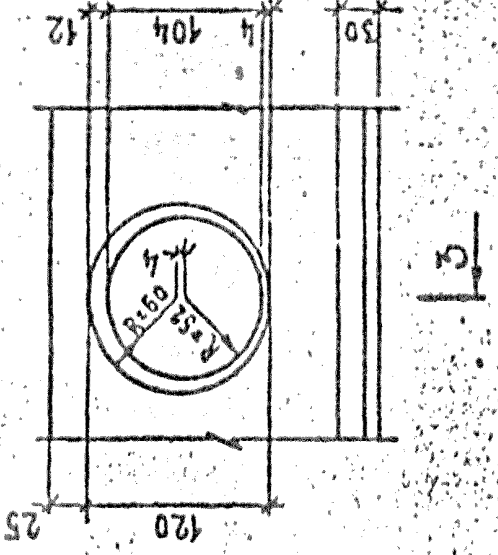
1



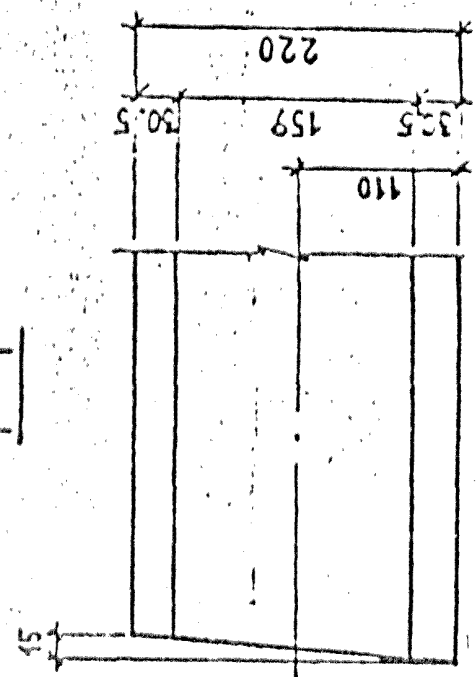
2



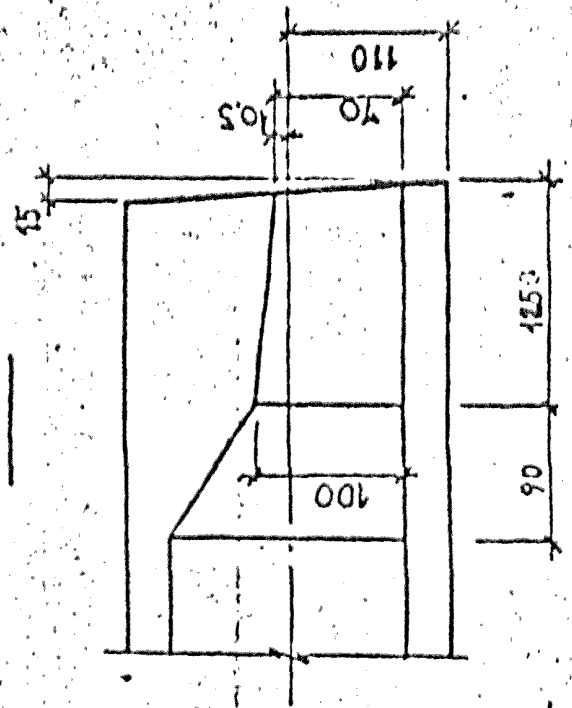
3



1-1



2-2



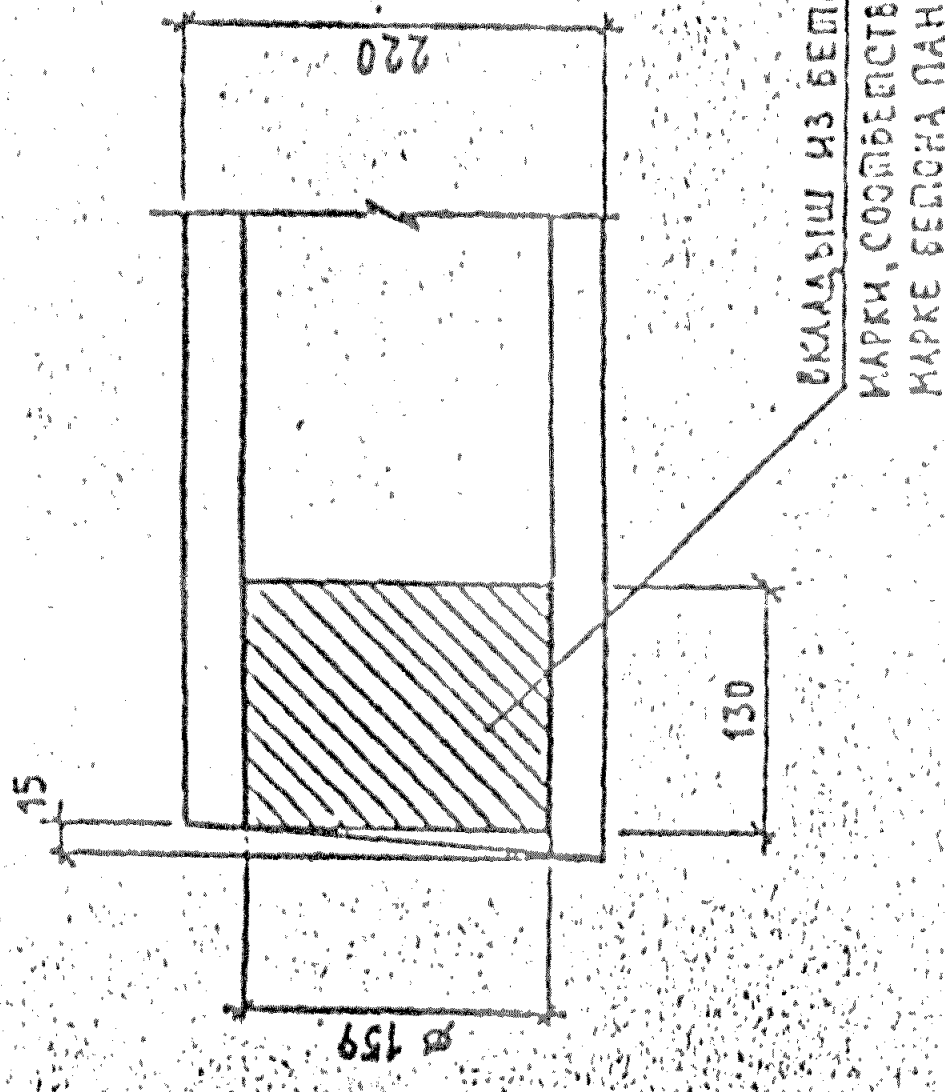
А	ШИРИНА	ПАХТЫ	1.241КА-3	4-3	014
мм	мм	мм			
185		990			
152,5		1190			
155		1790			
172,5		2380			

ИЗДАТЕЛЬ	ПЕРЕПЕЧКА	0687
ФАКТОР	БУКВЫ	И
РУК. ПР.	БАБЕНА	И
ПРОМ. Д.	БАБЕНА	И
РАСЧЕТ.	—	И
ИЗДАТЕЛЬ	АРХИТЕКТ	И
ИЗДАТЕЛЬ	БУКВЫ	И

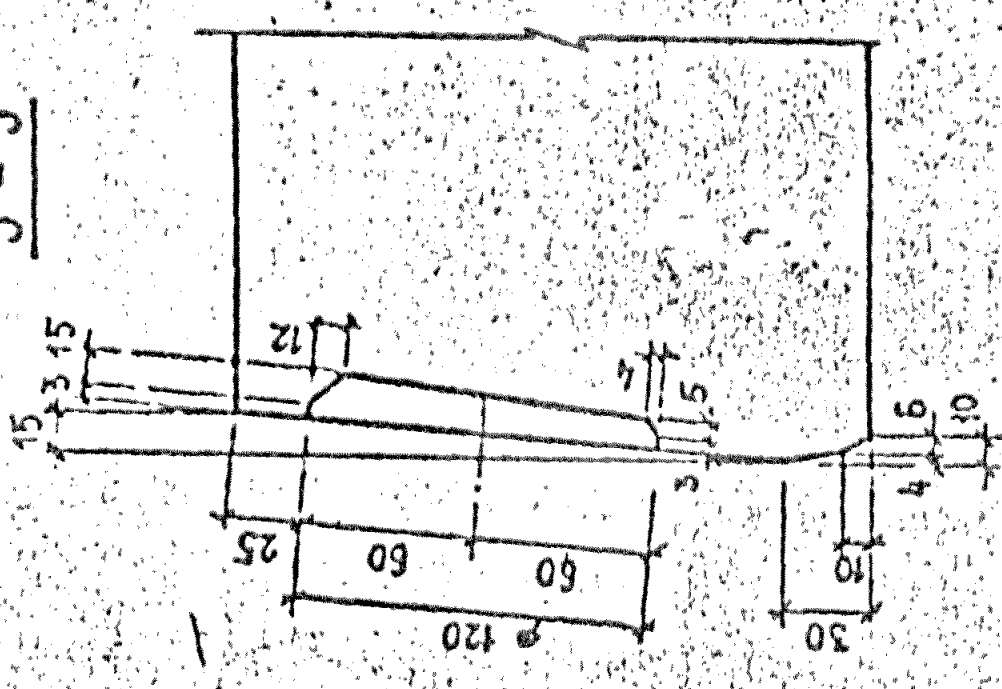
ДЕТАЛИ-  
1, 2, 3.

СТАРШ. ДИСТ. ДИСТ.  
Р 1 Р  
ЛЕННИПРОЕКТ  
ОКУ

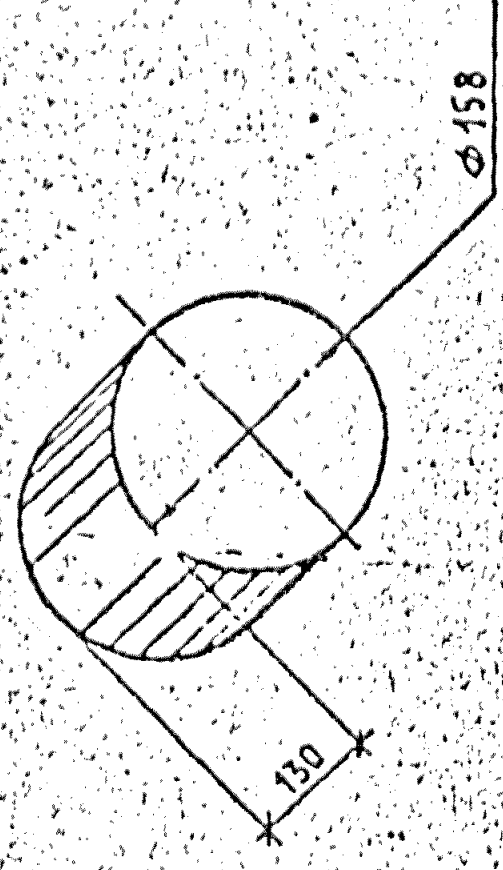
ДЕТАЛЬ ВАЛЕНКИ ПОДЦА ПУ-ЕИИ



3-3



БЕТОННЫЙ ВКЛАДЫШ



Изм.	№	Пост.	№	Докт.	Дата	Пис.	Соглас.		

1.24.11.11-3

4-3

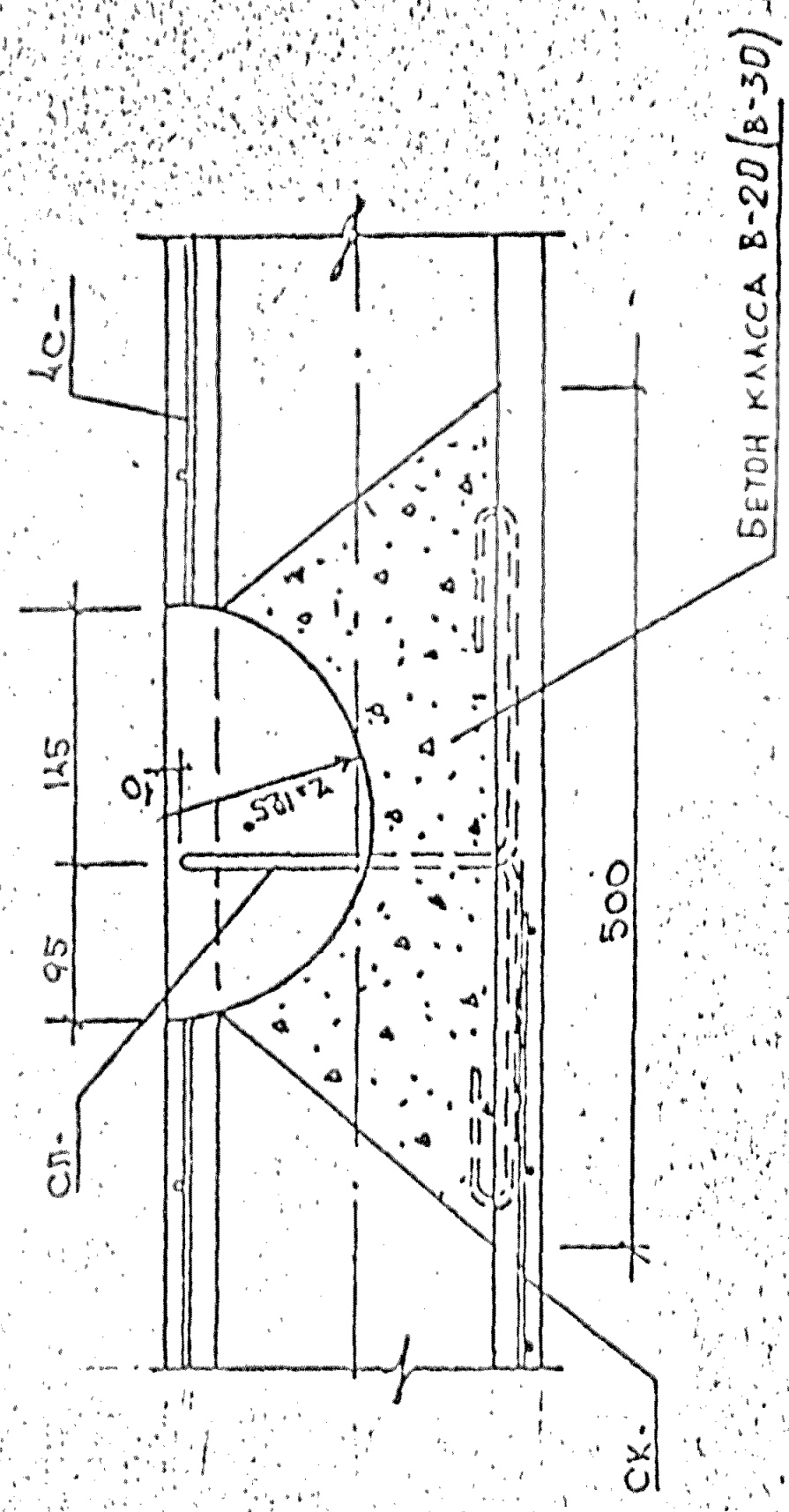
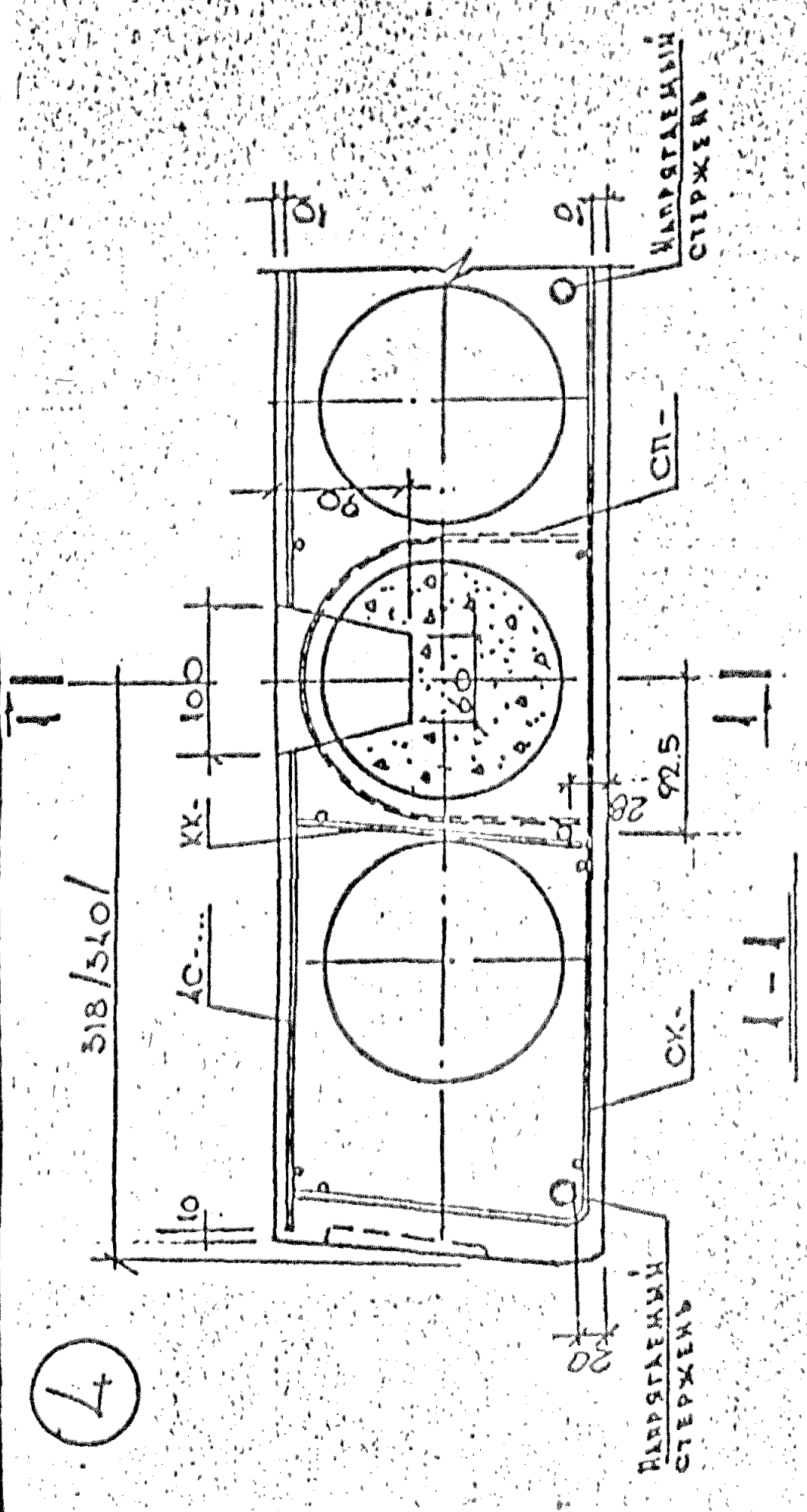
01А

Соглас.

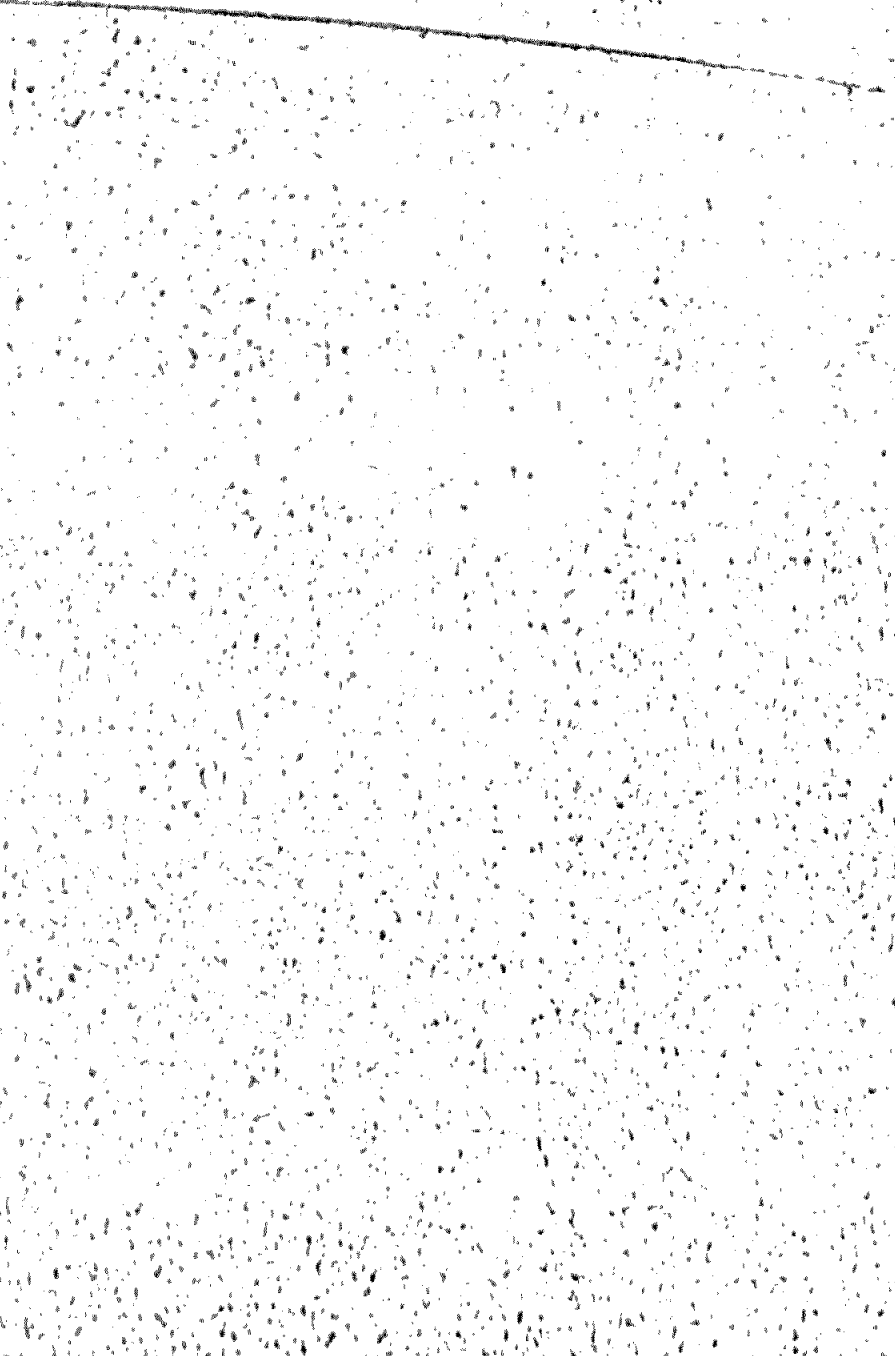
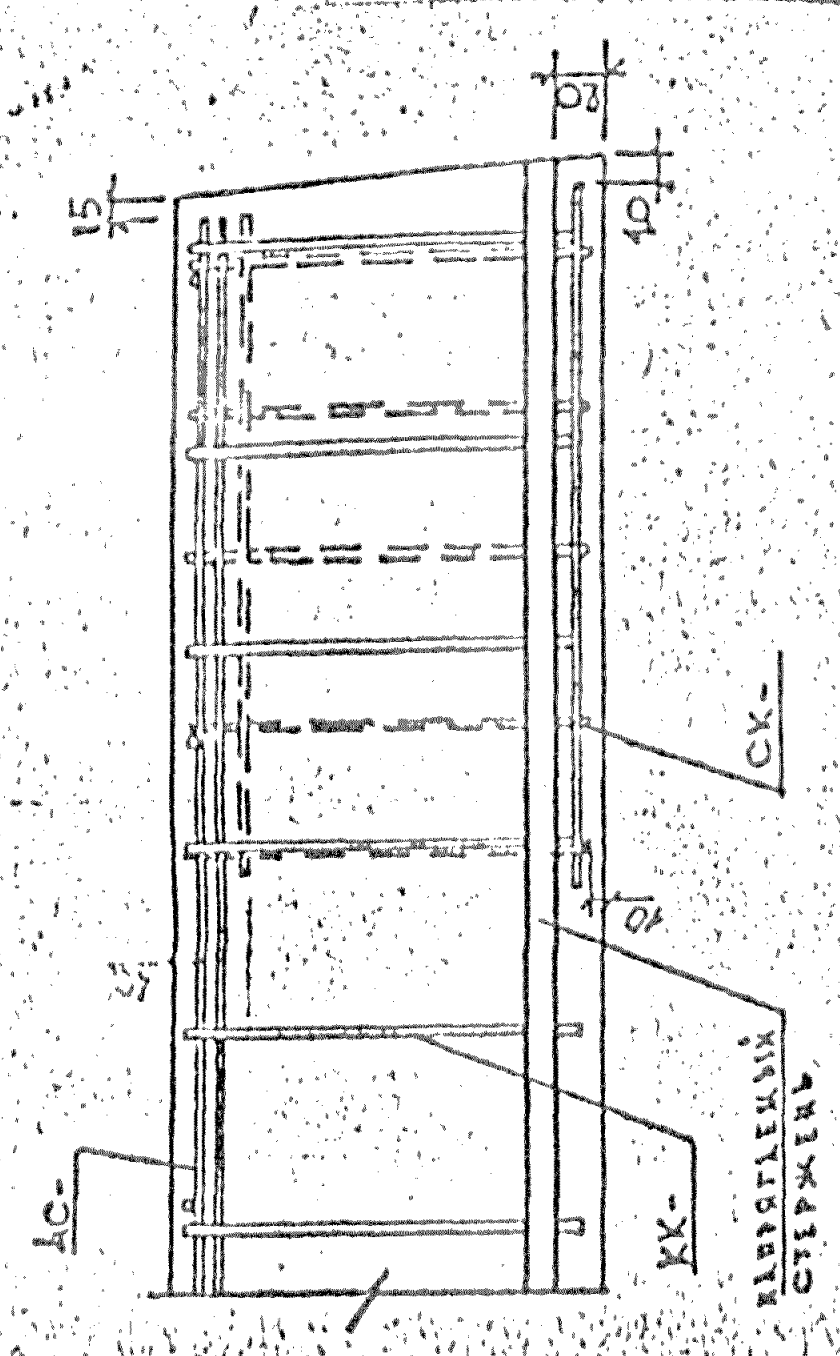
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. кадр. №
--------------	----------------	---------------



4



5



№ ПОЛ. \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ И ДАТА \_\_\_\_\_

ВЗЯТИЕ № \_\_\_\_\_

НАЧ. ОТД.	В. И. ЧЕРСКИЙ	06.07.77	1.241.1.КН-3	1-3	02.
НАЧ. ОТС.	Б. И. ИИИ				
УЧ. РАБ.	Б. И. ИИИ				
ПРОМ. РАХ.	Б. И. ИИИ				
РАХ. РАХ.	И. И. ИИИ				
ИСП. РАХ.	И. И. ИИИ				
МЕСТ. РАХ.	И. И. ИИИ				
МЕСТ. РАХ.	И. И. ИИИ				
СТАВКА	Р	Л	Л	Л	Л
ЛЕННИИПР	О	О	О	О	О

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные										Всего		
	АТ-У					ВР1					АЭ					Прокат марки					ГОСТ		
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80					5781-82										ГОСТ		
	φ12	φ16	φ18	φ14	Всего	3	4	5	крато	10	12	14	крато	10	12	14	крато	10	12	14	Итого	Итого	
ПК58.10-6АТ-УТ				5.33	1.20	4.32	1.90	7.42	2.64			2.64	7.42	2.64			2.64	7.42	2.64		2.64	10.06	
ПК58.10-8АТ-УТ				5.044	1.20	4.32	1.90	7.42	2.64			2.64	7.42	2.64			2.64	7.42	2.64		2.64	10.06	
ПК58.10-13АТ-УТ				2.555	1.20	6.12	1.90	9.22	2.64			2.64	9.22	2.64			2.64	9.22	2.64		2.64	11.86	
ПК58.12-6АТ-УТ				15.33	1.44	4.38	2.20	8.02			3.76		8.02			3.76		8.02			3.76	11.78	
ПК58.12-8АТ-УТ				20.44	1.44	4.38	2.20	8.02			3.76		8.02			3.76		8.02			3.76	11.78	
ПК58.12-13АТ-УТ				2.555	1.44	6.15	2.20	9.80			3.76		9.80			3.76		9.80			3.76	13.56	
ПК58.13-6АТ-УТ				2.555	2.16	7.12	3.10	12.38			3.76		12.38			3.76		12.38			3.76	16.14	
ПК58.13-8АТ-УТ				30.66	2.16	7.12	3.10	12.38			3.76		12.38			3.76		12.38			3.76	16.14	
ПК58.13-13АТ-УТ				44.76	2.16	12.12	3.10	15.36			3.76		15.36			3.76		15.36			3.76	19.14	
ПК58.24-6АТ-УТ				34.80	2.88	8.58	3.90	15.36			5.12		15.36			5.12		15.36			5.12	20.48	
ПК58.24-8АТ-УТ				41.76	2.88	8.58	3.90	15.36			5.12		15.36			5.12		15.36			5.12	20.48	
ПК58.24-13АТ-УТ				55.68	2.88	12.18	3.90	18.96			5.12		18.96			5.12		18.96			5.12	24.08	
ПК70.12-6АТ-УТ				32.99	1.74	4.71	2.20	8.65			3.76		8.65			3.76		8.65			3.76	12.41	
ПК70.12-8АТ-УТ				54.98	1.74	4.71	2.20	8.65			3.76		8.65			3.76		8.65			3.76	12.41	
ПК70.12-13АТ-УТ				83.52	1.74	6.51	2.20	10.45			3.76		10.45			3.76		10.45			3.76	14.21	
ПК70.18-6АТ-УТ				54.98	2.61	7.67	3.10	13.38			5.12		13.38			5.12		13.38			5.12	18.50	
ПК70.18-8АТ-УТ				83.52	2.61	7.67	3.10	13.38			5.12		13.38			5.12		13.38			5.12	18.50	
ПК70.18-13АТ-УТ				98.96	2.61	10.67	3.10	16.38			5.12		16.38			5.12		16.38			5.12	21.50	

Итого	1241.1	КК-5	1-3
Ведомость расхода			
Стали на элемент, кг			

№ п/п подл. 1007-СМ ДАТА ВАРМ. №