

№ 1198-с/св 214

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 01

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

Разработано в 1978г.
Приказ № 659 от 6.07.78г.

ЛЕНИНГРАД
1977

1
1198 7/1 0

ЗАО "Медведь"
ИНВ
ОГРН № 5
ОКВ № 1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 0-1

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОЕКТ

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНПРОЕКТ
№ 246 от 28.11.77г.

ЛЕНИНГРАД

1977

СОСТАВ СЕРИИ 1.258 КЛ-2

ВЫПУСК 0-1 Общие материалы и унифицированные детали

ВЫПУСК 1-1 Марш - площадки однокозурные

ВЫПУСК 2-1 Арматурные изделия

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со сваяным каркасом	СЕРИЯ	
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ	1.258 КЛ-2	
1977	СОСТАВ СЕРИИ		ВЫПУСК
			ЛИСТ
			0-1
			СС-1

ВНЕШНИЙ ИЗМЕНЕНИИ
 Дата: [] / [] / []
 Разработчик: []
 Проверенный: []
 Исполнитель: []
 ШАЛАЕВА
 БУКИЧ
 ОКУ
 ОКУ
 ОКУ

НАИМЕНОВАНИЕ

ЛИСТА

Обложка	
Титульный лист	-
Информационная карта	ИИ-ИИ
Состав серии	СС-1
Содержание	С-ИИ
Пояснительная записка	И-ИИ ; П-2
Данные для испытаний. Проверка прочности марш-площадок	1
Данные для испытаний. Проверка прочности марш-площадок верхних этажей.	2
Данные для испытаний. Проверка жесткости	3
Детали 1,2,3	4
Детали 4,6	5
Детали 5,7	6
Данные для испытаний. Проверка прочности марш-площадок длиной 6350 мм	7
Данные для испытаний. Проверка прочности марш-площадок длиной 6350 мм для верхних этажей	8
Данные для испытаний. Проверка прочности марш-площадок длиной 6350 мм	9
Деталь 8	10
Деталь 9	11

КЛ

МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗНЫМ КАРКАСОМ
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

СЕРИЯ
1.798 КА-2

1978

СОДЕРЖАНИЕ

ИСПУСК
0-1

ЛИСТ
С-ИИ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 Настоящая серия содержит общие материалы и рабочие чертежи лестничных марш-площадок однокосурных для общественных зданий со связевым каркасом с высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 и 4,8 м.

1.2 Работа выполнена на основании:

- программы работ над "Каталогом унифицированных изделий для жилищно-гражданского строительства в Ленинграде" на 1977-78 годы, утвержденной решением ЛГИ № 831-р от 29.07.77г.

- номенклатуры изделий, согласованной Главленстройматериалами ЛГИ; - нормами серии 5.250 КА-1.

1.3 Изделия предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных зданий со связевым каркасом.

1.4 Настоящий выпуск содержит общие материалы, схемы испытаний и чертежи опалубочно-арматурных деталей.

1.5 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 - 75, ГОСТ 9818-72 и СНиП II-21-75 с учетом опыта изготовления лестничных марш-площадок предприятиями Главленстройматериалов.

1.6 Детали установки лестничных марш-площадок даны в серии 2.250 АТ-2.

2. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

2.1 Марш-площадки разработаны длиной 5760 мм и высотой подъема 1,4; 1,65; 1,8; 2,1 и 2,4 м. Все марши имеют ширину 1,2 и 1,35 м.

2.2 Марш-площадки однокосурные с двумя консольными ребрами для опирания на полки ригелей или диафрагмы жесткости.

2.3 По области применения марш-площадки подразделяются на нижние (для промежуточных этажей) и верхние (для верхних этажей).

2.4 Изделия изготавливаются из тяжелого бетона марок 350 и 200.

2.5 Ступени марш-площадок изготавливаются с чистой бетонной поверхностью, а площадки имеют углубление 20 мм для образования фактурного слоя.

2.6 Марш-площадки армируются пространственными каркасами и отдельными сетками.

2.7 Марш-площадки рассчитаны в соответствии с ГОСТ 9818-72, СНиП II-21-75 и СНиП II - 6 - 74 на следующие нагрузки:

марши редовые - на собственный вес с коэффициентом перегрузки 1,1, полезную временную нормативную нагрузку 400 кг/м^2 с коэффициентом перегрузки 1,3 и вес ограждения;

марши верхних этажей кроме перечисленных нагрузок рассчитаны на вертикальную силу от площадки верхних этажей.

Армирование марш-площадки рассчитано с учетом кручения возникающего от возможного загромождения половины ширины марша.

2.8 Расчетные схемы приведены на рабочих чертежах выпуска I-I. Схемы испытаний см. на листах $1-7$ и 8 настоящего выпуска. Испытания должны быть проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-76.

3. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных и цифровых индексов, означающих следующие характеристики:

ЛМР - лестничные марш-площадки ребристые, цифровые индексы означают длину, ширину и высоту подъема марша.

Пример маркировки:

ЛМР-58.12.18 - лестничная марш-площадка ребристая, длиной 5800 мм (для пролета 6,0 м) шириной 1200 мм с высотой подъема 1,8 м.

3.2 Маркировка деталей опалубки и армирования производится на чертежах выпуска I-I:



где I - номер детали

3 - номер листа выпуска 0-I

3.3 Маркировка арматурных изделий производится по номерам по выпуску I-I.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

4.1 Марш-площадки устанавливаются в ячейках колонн Эжб и Эж7,2 м и имеют угловые подрезки для пропуски колонн.

4.2 Детали настоящей серии могут образовывать участки со связевым каркасом:

КЛ	МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ	СЕРИЯ 1.258 КА 7	
		1977	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

- двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 1,65 м и высотой этажа 3,3 м;
 - двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 1,8 м и высотой этажа 3,6 м;
 - двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 2,1 м и высотой этажа 4,2 м;
 - трехмаршевую лестницу с высотой подъема 1,4 м при высоте этажа 4,2 м;

- двухмаршевую полустороннюю лестницу с высотой подъема 1,4 м и высотой этажа 4,2 м;
 - двухмаршевую двойную лестницу с высотой подъема 1,2 м при высоте этажа 4,8 м.

4.2 Лестничные площадки сборные (ставятся между маршами) для верхних этажей разрабатывают в серии 1.252 КЛ-2.

4.3 Примеры объемно-планировочных решений лестничных клеток даны в серии 5.250 КЛ-1. выпуск 0-1.

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

5.1 Изготовление изделий предусматривается в условиях специализированных заводов в черных формах кассетного типа. Покрытие изделий в формах повернуто на 90° к рабочему.

5.2 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий обеспечивают проектное положение арматурных изделий в изгибных частях и монтажных петлях.

5.3 Для выемки изделий из форм предусмотрены специальные монтажные петли. Подъем осуществляется за две петли при помощи самобетонной арматуры.

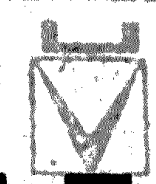
5.4 Общие технические требования к изделиям должны соответствовать ГОСТ 13015-75 и ГОСТ 9818-72.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ.

6.1 Хранение и транспортировка марш-площадок производится в положении "на боку". Монтаж изделий ведется при помощи инвентарных захватов продольных в предусмотренные отверстия.

7. ЛИСТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ.

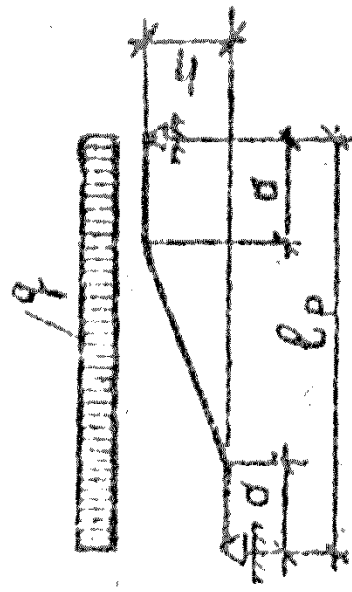
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 10180-74	Ветри тяжелей. Методы определения объемной массы, плотности, пористости и водопоглощения.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 6727-55	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
ГОСТ 9818-72	Лестничные марши и площадки железобетонные.
ГОСТ 8329-66	Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и деформированности.
ОБН П-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Общие проективные.
ОБН 390-69	Указания по сварке соединенной арматуры и монтажу изделий железобетонных конструкций.



КЛ
1977

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВОИМ КЛАССОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРЫ

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
01 017



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ К ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА 'С'

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4

РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ В КГ/М² ПО ГОСТ 8829-66, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРЯЖАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОСТОЯННОЕ ИСПЫТАНИЕ		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОСТОЯННОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп.} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,87q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп.} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,87q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$970 \leq q < 1140$	$970 \leq q < 1140$
АМР-58.12.12	5,68	1780	940	$800 \leq q < 940$	1780	1140	1780	1140	970 \leq q < 1140
АМР-58.14.12	5,68	1760	940	$800 \leq q < 940$	1760	1140	1760	1140	970 \leq q < 1140
АМР-58.12.14	5,68	1780	940	$800 \leq q < 940$	1780	1140	1780	1140	970 \leq q < 1140
АМР-58.14.14	5,68	1760	940	$800 \leq q < 940$	1760	1140	1760	1140	970 \leq q < 1140
АМР-58.12.17	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	1680	1190	1010 \leq q < 1190
АМР-58.14.17	5,68	1490	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	1660	1190	1010 \leq q < 1190
АМР-58.12.18	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	1680	1190	1010 \leq q < 1190
АМР-58.14.18	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	1660	1190	1010 \leq q < 1190

q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА.

q — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.

C — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-66.

$q_{доп.}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КСИ

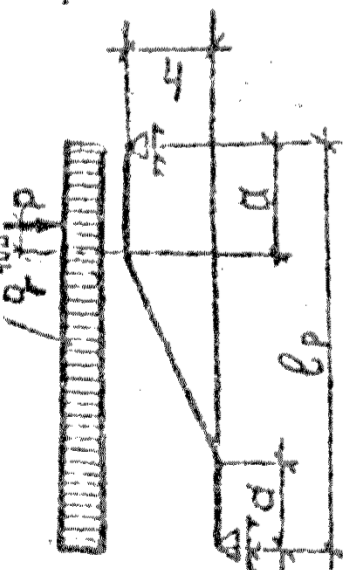
1977

МАРШ ПЛОЩАДКА АСТИНКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИИ СОГЛАСНЫМ ВАРШАВОМ 1758 КЛ-2

ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ
ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК

СЕРИЯ
1758 КЛ-2

ВЫПУСК ЛИСТ
0-1



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА "С"

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ В КГ/М² ПО ГОСТ 8829-66, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ				ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					
		$\geq q_k = q_c$ (с учетом собственного веса изделия)	$\geq R_k = R_c$ кг	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (без учета собственного веса изделия)	$\geq R_k = R_c$ кг	$\geq q_k = q_c$ (с учетом собственного веса изделия)	$\geq R_k = R_c$ кг	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (без учета собственного веса изделия)	$\geq R_k = R_c$ кг	$0,87 q_k \leq q < q_k$ (без учета собственного веса изделия)	$0,87 R_k \leq R < R_k$ кг	$0,87 q_k \leq q < q_k$ (без учета собственного веса изделия)	при котором требуется повторное испытание		
АМР-58.12.128	5.68	1780	980	940	980	877	980	1780	1170	1140	1120	970	970	970	970
АМР-58.14.128	5.68	1760	770	940	770	877	770	1760	880	1140	880	970	970	970	970
АМР-58.12.148	5.68	1780	910	940	910	877	910	1780	1040	1140	1040	970	970	970	970
АМР-58.14.148	5.68	1760	710	940	710	877	710	1760	820	1140	820	970	970	970	970
АМР-58.12.178	5.68	1470	750	980	750	877	750	1470	860	1190	860	1010	1010	1010	1010
АМР-58.14.178	5.68	1490	590	980	590	877	590	1490	670	1190	670	1010	1010	1010	1010
АМР-58.12.188	5.68	1470	660	980	660	877	660	1470	750	1190	750	1010	1010	1010	1010
АМР-58.14.188	5.68	1490	520	980	520	877	520	1490	590	1190	590	1010	1010	1010	1010

Р_к, q_к — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА.
 q_п, Р — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.
 С — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-66.
 q_{доп} — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА СЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КЛ
 1977
 МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАЛИВКИ СО СВОБОДНЫМ КАРКАСОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ
 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
 ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК ВЕРХНИХ ЭТАЖЕЙ
 СИРИЯ
 1.758 КА-2
 ЛИСТ
 0-1 2

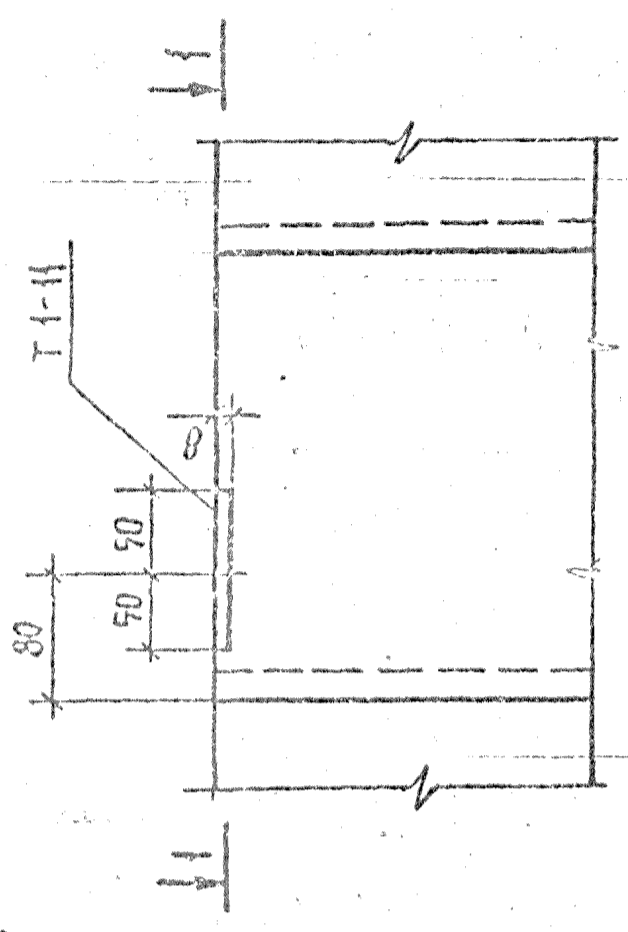
ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО БЕСА ИЗДЕЛИЯ (П. 2.7.7. ГОСТ)		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k (мм) (п. 2.7.7 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА $f_{кизм}$ (мм) (п. 3.3.1, п. 3.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИГНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
	q кг/м ²	P кг				
АМР - 58.12.12	420	—	8,5	$10,2 \geq f_{кизм} > 8,5$	$11,0 \geq f_{кизм} > 10,2$	
АМР - 58.14.12	420	—	9,1	$10,9 \geq f_{кизм} > 9,1$	$11,8 \geq f_{кизм} > 10,9$	
АМР - 58.12.14	420	—	8,9	$10,7 \geq f_{кизм} > 8,9$	$11,6 \geq f_{кизм} > 10,7$	
АМР - 58.14.14	420	—	9,5	$10,5 \geq f_{кизм} > 9,5$	$10,9 \geq f_{кизм} > 10,4$	
АМР - 58.12.17	420	—	7,8	$9,4 \geq f_{кизм} > 7,8$	$10,1 \geq f_{кизм} > 9,4$	
АМР - 58.14.17	420	—	8,2	$9,8 \geq f_{кизм} > 8,2$	$10,7 \geq f_{кизм} > 9,8$	
АМР - 58.12.18	420	—	7,8	$9,4 \geq f_{кизм} > 7,8$	$10,1 \geq f_{кизм} > 9,4$	
АМР - 58.14.18	420	—	8,1	$9,7 \geq f_{кизм} > 8,1$	$10,9 \geq f_{кизм} > 9,7$	
АМР - 58.12.128	420	620	10,0	$11,0 \geq f_{кизм} > 10,0$	$11,5 \geq f_{кизм} > 11,0$	
АМР - 58.14.128	420	470	10,6	$11,7 \geq f_{кизм} > 10,6$	$12,2 \geq f_{кизм} > 11,7$	
АМР - 58.12.148	420	570	10,1	$11,1 \geq f_{кизм} > 10,1$	$11,6 \geq f_{кизм} > 11,1$	
АМР - 58.14.148	420	470	11,1	$12,2 \geq f_{кизм} > 11,1$	$12,8 \geq f_{кизм} > 12,2$	
АМР - 58.12.178	420	450	8,7	$10,4 \geq f_{кизм} > 8,7$	$11,3 \geq f_{кизм} > 10,4$	
АМР - 58.14.178	420	750	8,9	$10,7 \geq f_{кизм} > 8,9$	$11,6 \geq f_{кизм} > 10,7$	
АМР - 58.12.188	420	400	8,7	$10,2 \geq f_{кизм} > 8,5$	$11,0 \geq f_{кизм} > 10,2$	
АМР - 58.14.188	420	710	8,7	$10,4 \geq f_{кизм} > 8,7$	$11,3 \geq f_{кизм} > 10,4$	

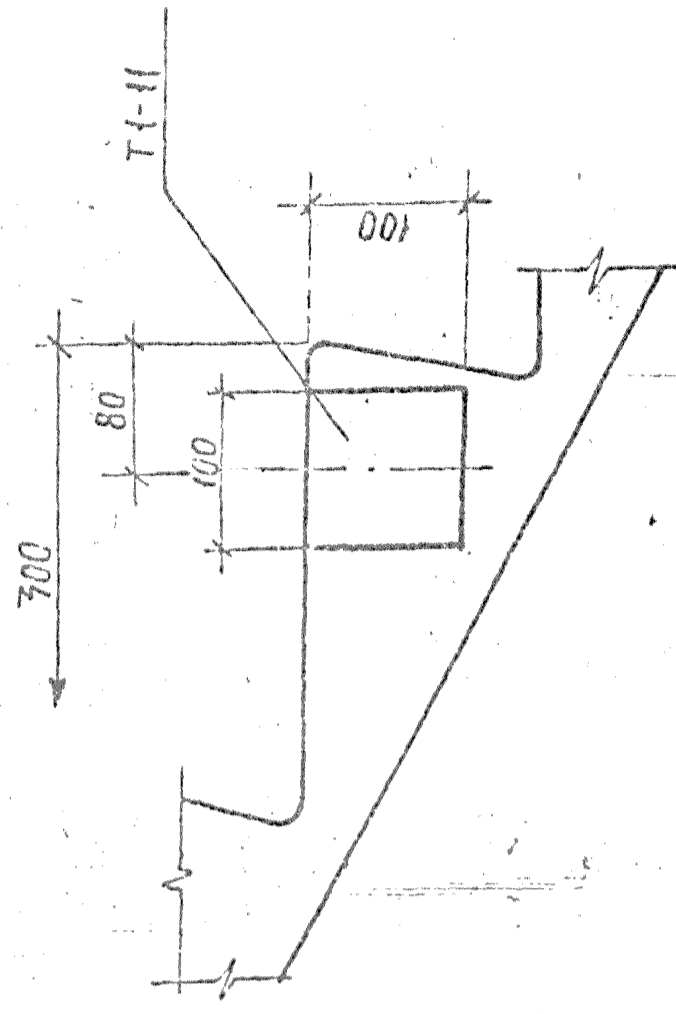
1. СХЕМУ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ. НА ЛИСТЕ 1.
 2. КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 0,2 мм (п. 2.7.8 ГОСТ)
 3. ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ, ЕСЛИ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ИЗМЕРЕННАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРЕВЫШАЕТ КОНТРОЛЬНУЮ ВЕЛИЧИНУ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 50%

КЛ	МАРШ-ПРОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗНЫМ КАРКАСОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ		СЕРИЯ
	1977	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ	1.258 КЛ-2
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		0-1	3

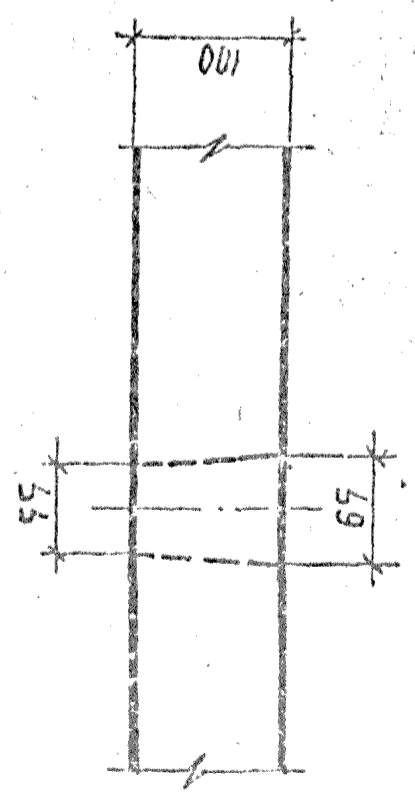
3



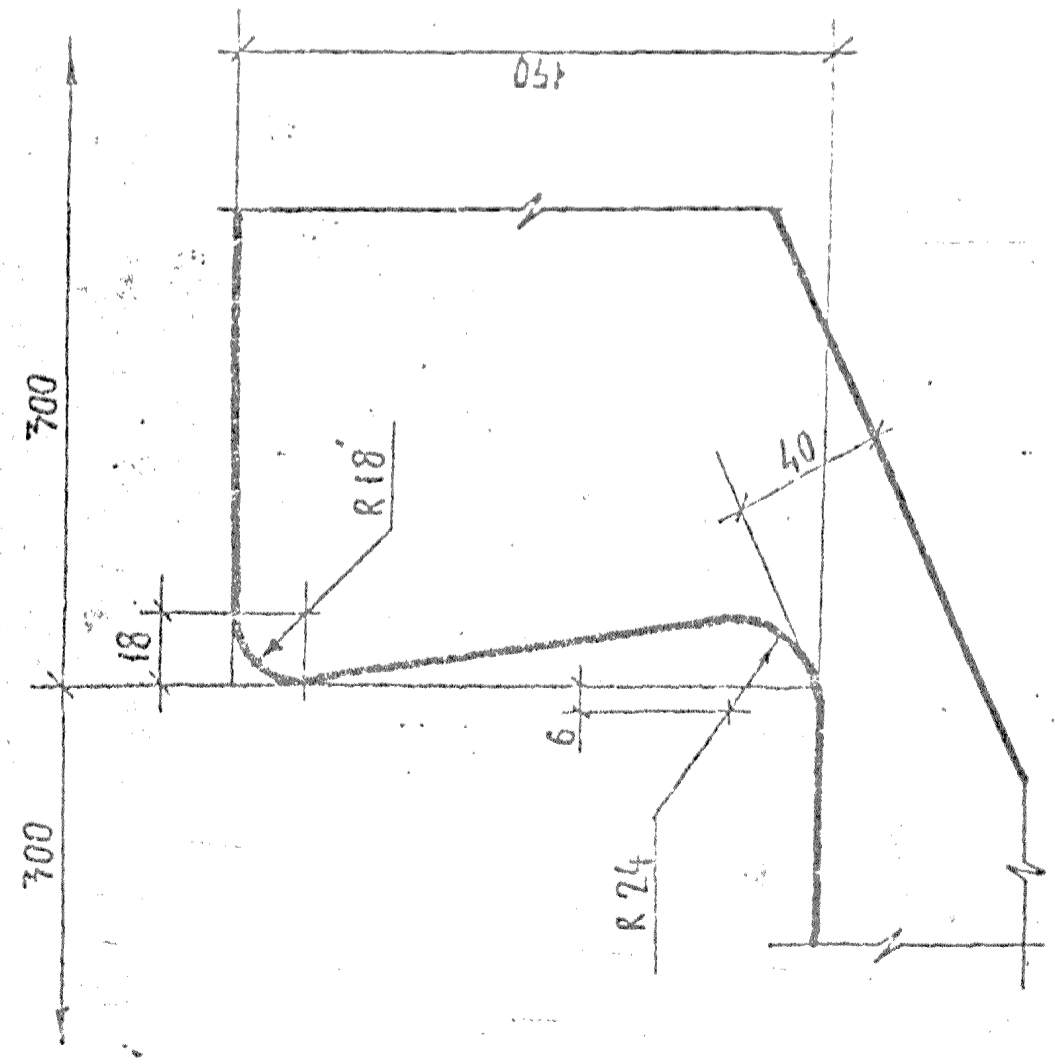
1-1



1



2



ОБЪЕМ УКАЗАНЫ ПО ИСТОТОВАЛЕНИЮ СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАДАЧУ.

КС

1977

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УПРОЩЕННЫЕ ДЕТАЛИ

ДЕТАЛИ 1, 2, 3

СЕРИЯ
1.258КА-2

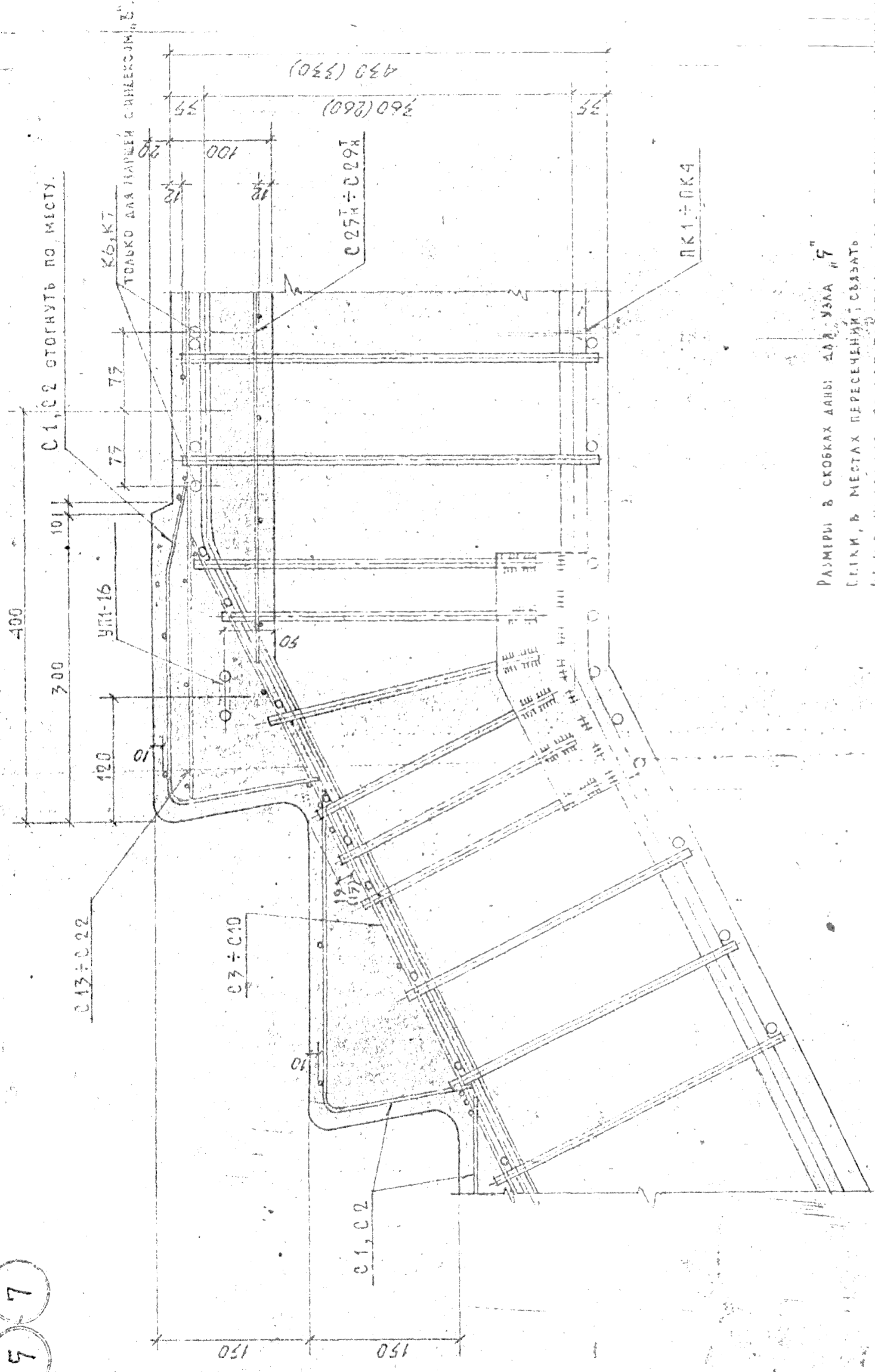
ВЫПУСК
0-1

ЛИСТ
4

ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
АВТОР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
ДИЗАЙНЕР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
КОПИРОВЩИК	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ АМТ ДАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРЖАСОМ

813 Т-248

5-7



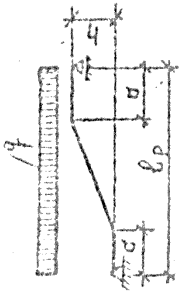
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ: ДЛЯ УЗЛА "5"
СЛ. И. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ВЪЯЗНО
ОБЩИЕ УГОЛЫ И ПО ИСТОЧНИКАМ СМ. ПОДСЧИТАВШИМ АРХИТЕКТОМ

КЛ	СЕРИЯ		
	1978 КА-2		
1977	ВЫПУСК	ЛИСТ	6
МАРШ-ПЛОЩАДКИ АЭСТИНЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗЛАНИ СО СВЗБВМ КАРАСОМ			
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФОРМИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ.			
ДЕТАЛИ 5, 7			

1. Имя Отчество Фамилия (печатными буквами)
 2. Должность (печатными буквами)
 3. Подпись (рукописными буквами)
 4. Подпись (рукописными буквами)
 5. Подпись (рукописными буквами)
 6. Подпись (рукописными буквами)
 7. Подпись (рукописными буквами)
 8. Подпись (рукописными буквами)
 9. Подпись (рукописными буквами)
 10. Подпись (рукописными буквами)
 11. Подпись (рукописными буквами)
 12. Подпись (рукописными буквами)



СХЕМА СПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ГОСТ 8829-76

		ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ			
В И Д РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“		ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ С-1,4		РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А Г Р У З К И В К Г / М ² П О Г О С Т 8 8 2 9 - 7 6 , П 3 . 2 . 2	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Г О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Г О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
			$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,05 q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)
			$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,05 q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)
АМР-70.12.17	6,88	980	$1470 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.17	6,88	980	$1450 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.12.18	6,88	980	$1470 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.18	6,88	980	$1450 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.12.21	6,88	980	$1470 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.21	6,88	980	$1450 \leq q < 980$	980	$1010 \leq q < 1190$

q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 q_с — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.
 С — КОЭФФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-76.
 q_{доп} — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

1978	МАРШ ПЛОЩАДКИ АЭСТЕРИКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СОСРЕДИВШИСЬ ВНЕШНИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ	СЕРИЯ 1778 КЛ-2
1978	ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ — ПЛОЩАДОК ДЛИНОЙ 6960 мм	ВЫПУСК 0-1
		ЛИСТ 7

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА С

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОМ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4

РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОМ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРОЙ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $Q_{вк}$ И $Q_{р}$ В КГ/М² И Р В МПа ПО ГОСТ 8829-76, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ				ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						
		$\geq R_k = R \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq R_k = R \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq R_k = R \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq R_k = R \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq q_k = q$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq q_k = q$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
АМР-70.12.178	6.88	1470	1070	980	875 ≤ q < 980	1070	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	1070 ≤ R < 1170
АМР-70.14.178	6.88	1450	840	980	875 ≤ q < 980	840	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	810 ≤ R < 950
АМР-70.12.188	6.88	1470	980	980	875 ≤ q < 980	980	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	950 ≤ R < 1170
АМР-70.14.188	6.88	1450	770	980	875 ≤ q < 980	770	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	950 ≤ R < 880
АМР-70.12.216	6.88	1470	850	980	875 ≤ q < 980	850	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	835 ≤ R < 980
АМР-70.14.216	6.88	1450	670	980	875 ≤ q < 980	670	980	875 ≤ q < 980	1070 ≤ q < 1170	1070 ≤ q < 1170	0,85 R_k ≤ R < R_k	655 ≤ R < 770

R_k, q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА.

R, q — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.

C — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-76.

$Q_{доп}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КЛ

1978

МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДАРИИ СОСВОЗВЫМЫЕ КАРКАСОВ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК АЛИНОЙ 6960 ММ

СЕРИЯ 1.258 КА-2

ВЫПУСК 0-1 ЛИСТ 8

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА ЖЕЛАЗА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТЫ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (П. 2.7.7. ГОСТ)		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k (мм) (п. 2.7.3 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА $f_{кр}$ (мм) (п. 3.7.1 ; п. 3.7.2 ГОСТ)	
		q кг/м ²	P кг		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
АМР - 70.12.17		420	—	7.9	$9.5 \geq f_{кр} > 7.9$	$10.3 \geq f_{кр} > 9.5$
АМР - 70.14.17		420	—	8.6	$9.5 \geq f_{кр} > 8.6$	$9.9 \geq f_{кр} > 9.5$
АМР - 70.12.18		420	—	8.0	$8.8 \geq f_{кр} > 8.0$	$9.2 \geq f_{кр} > 8.8$
АМР - 70.14.18		420	—	8.8	$9.7 \geq f_{кр} > 8.8$	$10.1 \geq f_{кр} > 9.7$
АМР - 70.12.21		420	—	8.2	$9.0 \geq f_{кр} > 8.2$	$9.5 \geq f_{кр} > 9.0$
АМР - 70.14.21		420	—	9.0	$9.9 \geq f_{кр} > 9.0$	$10.4 \geq f_{кр} > 9.9$
АМР - 70.12.178		420	670	9.4	$10.3 \geq f_{кр} > 9.4$	$10.8 \geq f_{кр} > 10.3$
АМР - 70.14.178		420	510	9.6	$10.6 \geq f_{кр} > 9.6$	$11.0 \geq f_{кр} > 10.6$
АМР - 70.12.188		420	620	9.3	$10.2 \geq f_{кр} > 9.3$	$10.7 \geq f_{кр} > 10.2$
АМР - 70.14.188		420	470	9.7	$10.7 \geq f_{кр} > 9.7$	$11.2 \geq f_{кр} > 10.7$
АМР - 70.12.218		420	920	9.1	$10.0 \geq f_{кр} > 9.1$	$10.5 \geq f_{кр} > 10.0$
АМР - 70.14.218		420	790	9.7	$10.7 \geq f_{кр} > 9.7$	$11.2 \geq f_{кр} > 10.7$

1. ДИХТУН ОПАРАМКА И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 7.8
 2. КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ
 НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 0,2 мм (п. 2.7.8 ГОСТ)
 3. ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ, ЕСЛИ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ
 ИЗМЕРЕННАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРЕВЫШАЕТ КОНТРОЛЬНУЮ
 ВЕЛИЧИНУ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 50%

КЛ
 1979

МАРШ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИЕ ЗАМЕРЫ ТОННЕЛЕЙ ДЛЯ ЗАДАНИИ СО СВЯЗЬЮ И КАРАСОН
 ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

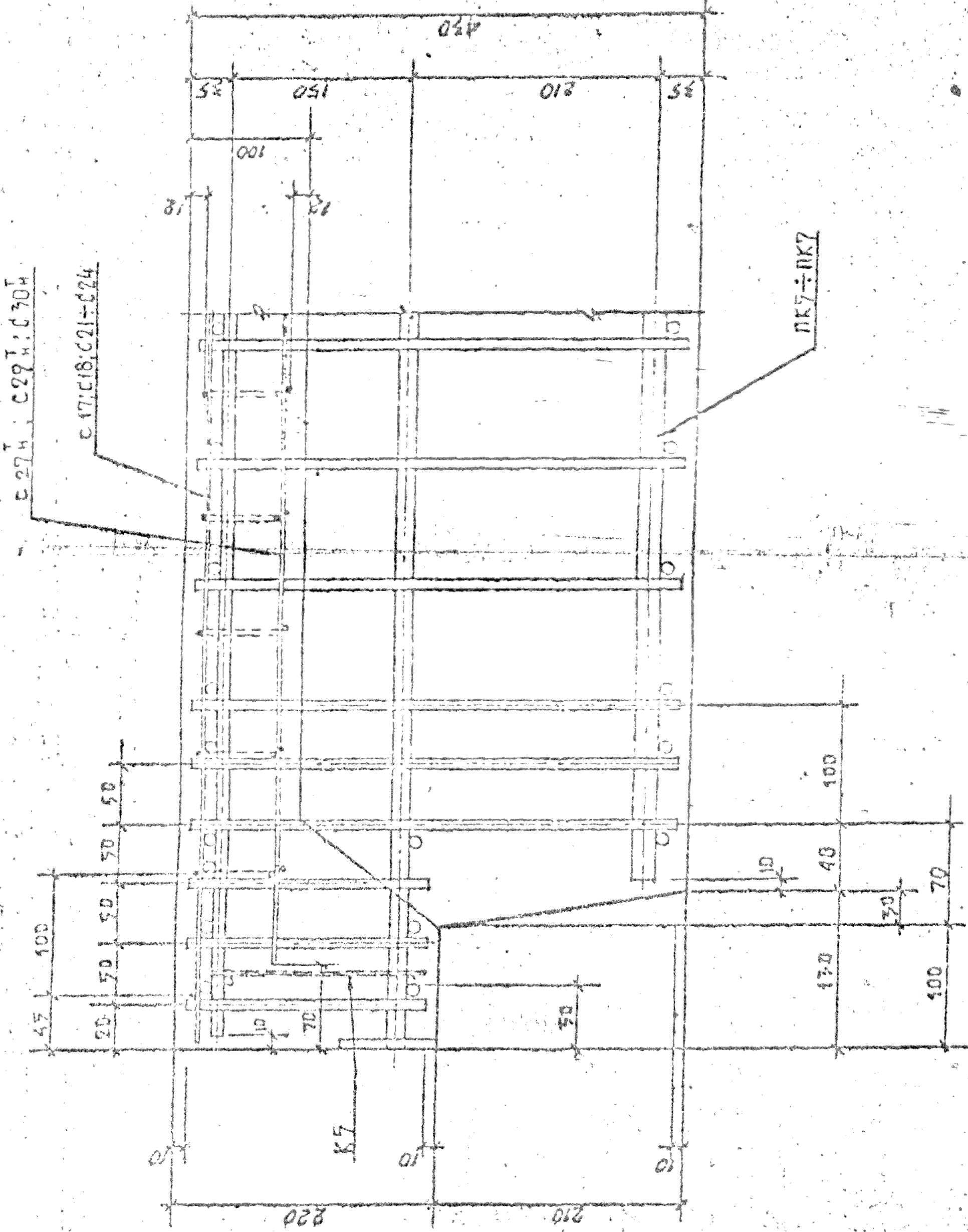
ПРОЕКТА ЖЕСТКОСТИ МАРШ ПЛОЩАДОК ДЛИНОЙ 6960 мм

СЕРИЯ
 1.278 КА-2

ВЫПУСК
 0-1

ЛИСТ
 9

8



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОДСЧИТЕЛЬНОЮ ЗАПИСЬЮ.
 СЕТКИ, В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ, СЪЕЗДАТЬ

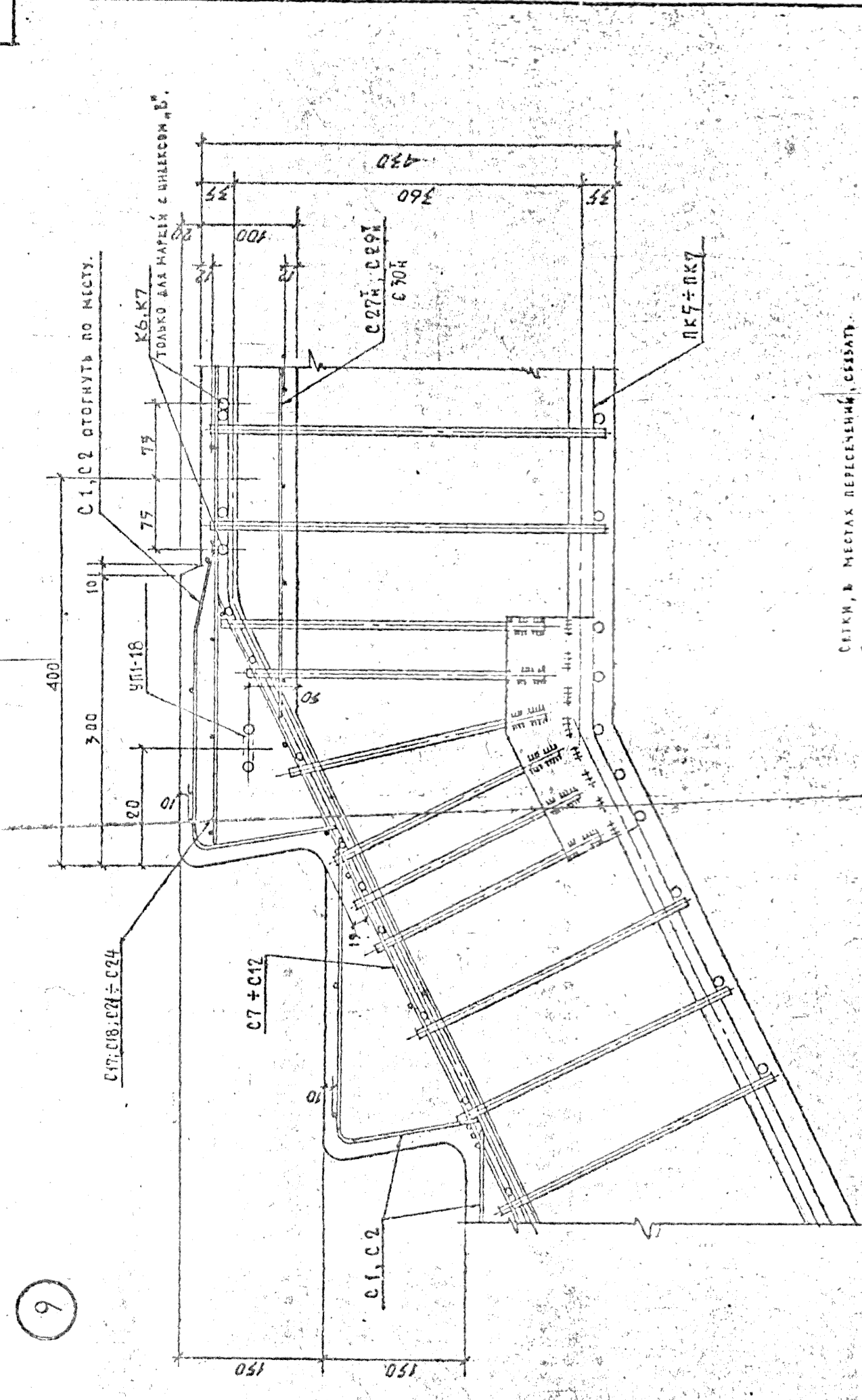
КЛ	1978	СЕРИЯ 1.758 КА-2	
		ВЫПУСК 0-1	ЛИСТ 10

- ДЕТАЛЬ 8

УК. ПЛАП	ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАТЕРИАЛ	НАЗ. ДЕТ	ВАР. ДЕТ	И.А. КОПИР. ДЕТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАТЕРИАЛ	НАЗ. ДЕТ	ВАР. ДЕТ	И.А. КОПИР. ДЕТ	И.А. КОПИР. ДЕТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАТЕРИАЛ	НАЗ. ДЕТ	ВАР. ДЕТ	И.А. КОПИР. ДЕТ	И.А. КОПИР. ДЕТ

ОТ: Т-28В

9



СЕТКА В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СБЫВАЕТ
 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАЯВКУ.

КЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА СО СВЕДЕНИИМ КАРКАСОВ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФОРМИРОВАННЫЕ АСТАКИ		СЕРИЯ 1298 КЛ-2
	1278	ДЕТАЛЬ 9	
	ВЫПУСК	ЛИСТ	
	0-1	11	