

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-14

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ Совхозоканалпроект

Главный инженер



А. Н. Михайлов

Начальник отдела



А. В. Филатов

ЦНИИПромзданий

Зам. директора



В. В. Гранев

Начальник отдела



В. Т. Ильин

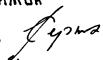
Главный инженер проекта



А. П. Черномаз

С участием НИИЖБ

Зам. директора



Т. Н. Мамедов

Зав. лабораторией

Ф. А. Иссерс

Ст. научный сотрудник



С. Н. Докудовский

Утверждены Главным управлением

организации проектирования Госстроя СССР

Письмо от 29.03.90 № 5/5-289

Введены в действие ГПИ „Совхозоканалпроект“
с 01.10.90

Приказ от 29.03.90 № 27

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1-п3	Пояснительная записка	3
- ни	Номенклатура изделий для круглых колодцев	6
- 1	Кольцо стеновое КС 7.3; КС 10.3	8
- 2	Кольцо стеновое КС 10.6; КС 13.6; КС 15.6; КС 20.6; КС 25.6	9
- 3	Кольцо стеновое КС 7.9; КС 10.9; КС 15.9; КС 20.9	10
- 4	Кольцо стеновое КС 15.18	11
- 5	Кольцо стеновое КС 10.9а; КС 13.9а; КС 15.9а; КС 13.9б; КС 15.9б; КС 20.9б	12
- 6	Кольцо стеновое КС 20.12а; КС 25.12а; КС 20.12б; КС 25.12б	13
- 7	Кольцо стеновое КС 10.18а; КС 15.18а; КС 15.18б; КС 20.18а	14
- 8	Кольцо стеновое КС 15.6б; КС 20.6б	15
- 9	Плита перекрытия ПП 10-1; ПП 10-2; ПП 13-1; ПП 13-2	16
- 10	Плита перекрытия ПП 15-1; ПП 15-2; 2ПП 15-1; 2ПП 15-2; 3ПП 15-1; 3ПП 15-2	17
- 11	Плита перекрытия ПП 20-1; ПП 20-2; 2ПП 20-1; 2ПП 20-2	18
- 12	Плита днища ПН 10; ПН 15; ПН 20; ПН 25	19
- 13	Кольцо опорное КО 6	20
- 14	Плита опорная ПО 10	21
- 15	Плита дорожная ПД 6	22
- 16	Плита дорожная ПД 10	23
- 17	Узел 1; 2; 3	24
- 18	Сетка С 1... С 7	25
- 19	Сетка С 8... С 12	26
- 20	Сетка С 13; С 14; С 15	27
- 21	Сетка С 16; С 17	28
- 22	Сетка С 18; С 19; С 27	29

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1-23	Сетка С 20; С 21	30
- 24	Сетка С 22; С 23; С 24	31
- 25	Сетка С 25; С 26	32
- 26	Сетка С 28... С 32; С 35... С 43	33
- 27	Сетка С 33; С 34	34
- 28	Сетка С 44... С 51	35
- 29	Сетка С 52	36
- 30	Сетка С 53	37
- 31	Сетка С 54	38
- 32	Сетка С 55	39
- 33	Сетка С 56	40
- 34	Сетка С 57	41
- 35	Сетка С 58... С 61	42
- 36	Сетка С 62	43
- 37	Сетка С 63	43
- 38	Сетка С 64	44
- 39	Сетка С 65	45
- 40	Сетка С 66	45
- 41	Сетка С 67; С 68	46
- 42	Сетка С 69; С 70	47
- 43	Сетка С 71	47
- 44	Каркас КР 1... КР 8	48
- 45	Изделие закладное МН 1	49
- 46	Петля МН 2... МН 5	49
- РС 1	Ведомость расхода стали, кг	50
- РС 2	Ведомость расхода стали, кг	51

Разработчик	Брянцева	Брянцева	
Чертил	Брянцева	Брянцева	
Пров.	Алмазов	Алмазов	
И.контр.	Алмазов	Алмазов	

3.900.1-14.1

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р		1

СНОВЫВОДКА НА Л.ПРОЕКТ

1. Общая часть

1.1 Серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных изделий для круглых колодцев и указания по их применению.

Серия разработана взамен выпуска 7. Изделия для круглых колодцев "серии 3.900-3, "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

1.2 Изделия предназначены для строительства водопроводных и канализационных колодцев, конструкция которых разработана в типовых проектных документах:

— ТПР 901-09-И.84 "Колодцы водопроводные"

— ТПР 902-09-22.84 "Колодцы канализационные"

— серия 3.003.1-1/87 "Сборные железобетонные цельноформованные колодцы для подземных трубопроводов"

С использованием изделий данной серии можно осуществлять также индивидуальное проектирование.

1.3 Номенклатура и технические условия на изделия приняты по ГОСТ 8020-90, "Конструкции бетонные и железобетонные для смотровых колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей". В серии разработаны все изделия ГОСТ 8020-90, кроме включенных в серию 3.003.1-1/87. Дополнительно включены:

— изделия для колодцев диаметром 1,25 и 2,5 м;

— кольца стеновые высотой 1,8 м;

— кольца с отверстиями для ввода трубопроводов.

На изделия в номенклатуре, отмеченные знаком*, в данной серии чертежи не приведены, поскольку они разработаны в выпуске 1 серии 3.003.1-1/87.

Марки изделий согласно ГОСТ 8020-90 состоят из буквенно-цифровых индексов, обозначающих:

— буквы:

КС - кольцо стеновое	КО - кольцо опорное
ПП - плита перекрытия	ПО - плита опорная
ПН - плита днища	ПД - плита дорожная

— цифры перед буквенным индексом марки плит перекрытия - порядковый номер типоразмера плиты;

— цифры после буквенного индекса - диаметр в дециметрах рабочей камеры, горловины или люка колодца, с которыми сопрягается элемент;

— цифры после точки в марке стеновых колец - высота кольца в дециметрах;

— строчные буквы после этих цифр - исполнение колец с дополнительными конструктивными особенностями: "а" - с двумя отверстиями для пролука трубопроводов; "б" - с четырьмя отверстиями;

— цифры после дефиса в марке плит перекрытия - тип несущей способности плиты.

Например: КС7.9 - кольцо стеновое для горловины диаметром 0,7 м и высотой 0,9 м;

КС15.6Б - кольцо стеновое для колодца диаметром 1,5 м

Разраб. Абрамова	Провер. Брянцева	3.900.1-14.1-ПЗ			
		Пояснительная записка	Стандарт	Лист	Листов
			Р	1	3
Н.контр. Алмазов			СВЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

и высотой 0,6 м с четырьмя отверстиями

ПН20-2 - второй типоразмер плиты перекрытия колодца диаметром 2 м второго типа несущей способности

ПД6 - плита дорожная с отверстием для люка диаметром 0,6 м

2. Конструктивные решения

2.1 В серии представлены следующие типы изделий:

кольца стеновые, плиты перекрытия и днища, кольца опорное, плиты опорные и дорожные.

2.2 Материал изделий - тяжелый бетон класса В15 по прочности на сжатие, для изделий марок ПД10, ПД6, ПД10 - В20.

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости устанавливаются при проектировании в зависимости от конкретных условий эксплуатации в соответствии с требованиями:

СНиП 2.04.02-84, "Водоснабжение. Наружные сети";

СНиП 2.04.03-85, "Канализация. Наружные сети";

СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.3 В качестве арматуры применена сталь классов Вр-I; А-I; А-II; А-III.

Допускается применение стали класса Аг-III с (с учетом ограничений табл. 9 СНиП 2.03.11-85).

2.4 Для строповки при транспортировании и монтаже стеновые кольца имеют отверстия для захватов, другие изделия снабжены строповочными петлями из стали класса А-I.

2.5 Для спуска в колодец в стеновых кольцах предусмотрены ходовые скобы из стали класса А-II. Они могут устанавливаться до бетонирования колец или после их распалубки с заделкой цементным раствором в специальных отверстиях колец.

2.6 Проект опалубочных форм для изготовления изделий данной серии разработан ПИ-1 (190000, Ленинград, Майорова 1/12) и распространяется ЛенЦНТУ (191011, Ленинград, Садовая 2)

3. Основные расчетные положения

3.1 Изделия запроектированы как элементы конструкций сооружений III класса ответственности.

3.2 Конструкции колодцев рассчитаны на постоянную и временную нагрузку.

3.2.1 Постоянная нагрузка включает собственный вес конструкций, вертикальное и боковое давление грунта обсыпки с учетом возможного обводнения при заглублении перекрытия колодца от 0,5 до 4 м.

Максимальный уровень грунтовых вод - на уровне низа перекрытия колодца.

3.2.2 Временная нормативная нагрузка на поверхности земли принята трех видов:

1 вид - Равномерно распределенная нагрузка 5 кПа (при установке люка колодца на 30 см выше поверхности земли

- для колодцев без наезда автотранспорта на люк);

2 вид - Нагрузка от автотранспорта класса А1 по СНиП 2.05.03-84, "Мосты и трубы";

3 вид - Колесная нагрузка НК80.

Коэффициент надежности по нагрузке принят 1,2 для нагрузки первого и второго видов и 1,0 для нагрузки третьего вида.

При заглублении перекрытия не более 1 м для нагрузки второго и третьего видов учтен коэффициент динамичности 1,3.

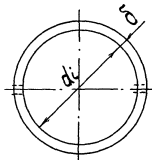
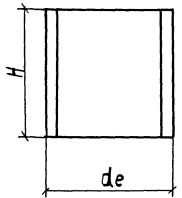
- 3.3 Плиты перекрытия первого типа несущей способностью рассчитаны на нагрузку первого вида при заглублении перекрытия до 3 м. Плиты второго типа рассчитаны на применение во всех остальных случаях, причем под нагрузку третьего вида — только совместно с другими плитами ПД6 или ПД10, исключаящими передачу на покрытие сосредоточенной временной нагрузки через гарловину колодца.
- 3.4 Изделия рассчитаны также на усилия, возникающие при транспортировании и монтаже.
- 3.5 Расчеты элементов проверены по прочности и трещиностойкости в соответствии с СНиП 2.03.01-84, при этом ширина раскрытия трещин не превышает: 0,2 мм — продолжительное, 0,25 мм — продолжительное раскрытие.

4. Указания по применению

- 4.1 Изделия запроектированы как элементы заглубленных сооружений, эксплуатирующихся выше или ниже уровня грунтовых вод в неагрессивных или слабоагрессивных средах со стороны окружающего грунта, а также внутри колодца.
- 4.2 Изделия предназначены для колодцев с заглублением от поверхности грунта: покрытия не менее 0,5 м и днища не более 7 м
- 4.3 В проектировании колодцев следует исходить из номенклатуры — 3.900.1-14.1-ни, применяя необходимые изделия независимо от того,

разработаны ли они в данной серии или в серии 3.003.1-1/87. Условия применения изделий обеих серий одинаковы.

- 4.4 Указания по применению плит перекрытий различных типов несущей способности см. п. 3.3.
- 4.5 В номенклатуре не включена плита днища для колодцев диаметром 1,25 м (из соображений сокращения парка форм), в этих колодцах следует применять плиты марки ПН15
- 4.6 Все сборные элементы колодцев должны устанавливаться на слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 10 мм
- 4.7 Отверстия для пропуска труб в стенах колодцев следует омоноличивать бетоном класса В10
- 4.8 Марки бетона изделий, заполнения стыков и премонов по водонепроницаемости и морозостойкости, средства гидроизоляции, антикоррозионной защиты должны устанавливаться в проекте сооружения с учетом конкретных условий эксплуатации и в соответствии с действующими нормативными документами
- 4.9 Для спуска в колодец рекомендуется использовать ходовые скабы, предусмотренные настоящей серией. Допускается применение стационарных стремянок.
- 4.10 В спецификациях на железобетонные изделия к проектам колодцев кольца, применяемые с ходовыми скабами, обозначать индексом „с“ через дефис после марки изделия. В заказе на изделия оговаривать поставку этих колец с установленными скабами или с отверстиями для скаб, когда скабы поставляются самостоятельно в комплекте с кольцами



Эскиз	Марка	Размеры, мм				Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Марка	Размеры, мм								Класс бетона	Расход материалов		Масса, т														
		di	de	δ	H		бетон, м ³	сталь, кг				di	de	δ	H	e	h	β	бетон, м ³		сталь, кг																
	КС7.3	700	840	70	290	B15	0,05	1,64	0,13		КС10.9a	1000	1160	80	890	400	400	B15	0,22	14,76	0,55																
	КС7.9				890		0,15	4,80	0,38		КС10.18a								1790	0,46	25,0	1,15															
	КС10.3	1000	1160	80	290		0,08	1,96	0,20		КС13.9a	1250	1410	80	890	400	400		0,28	17,04	0,70																
	КС10.6				590		0,16	3,95	0,40		КС15.9a								1500	1680	90	890	600	500	0,35	29,0	0,88										
	КС10.9				890		0,24	5,66	0,60		КС15.18a														1790	600	600	0,75	30,76	1,88							
	КС13.6				1250		1410	80	590		0,20								4,44	0,50	КС20.12a	2000	2200	100	1190	900	700	0,67	44,36	1,68							
	КС15.6	1500	1680	90	590		0,265	4,94	0,66	КС25.12a	2500	2700	100	1190	1400	800	0,87		49,1	2,18																	
	КС15.9				890		0,40	7,02	1,0	КС13.9δ							1250		1410	80	890							400	500	500	0,24	24,42	0,60				
	КС15.18				1790		0,804	14,12	2,01	КС15.6δ																					1500	1680	90	890	400	350	600
	КС20.6				2000		2200	100	590	0,39												13,04	0,98	КС15.9δ	1790	400	600										
	КС20.9	890	0,59	19,88					1,48	КС15.18δ	1790	400	600	600	800	900						900	0,72	40,2													
	КС25.6	2500	2700	100					590	0,48							15,74		1,20	КС20.6δ	2000		2200	100				590	500	350							
	* КС13.9	1250	1410	80					890	0,30							5,44		0,75	КС20.9δ											1790	500	500	900	900	900	0,44
	* КС25.12	2500	2700	100	1190		0,97	15,30	2,42	КС20.12δ							2000		2200	100					1190	500	600										900
										КС20.18δ	1790	500	700	900	900	900						900															
										КС25.12δ											2500		2700	100				1190	700	800							

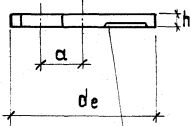
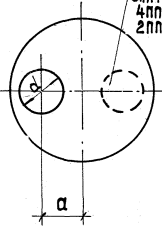
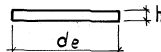
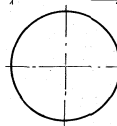
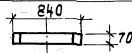
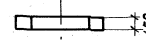
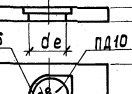
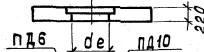
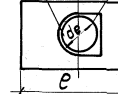
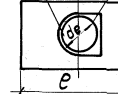
Маркировка изделий дана по гост 8020-90. Дополнительные цифры марок обозначают исполнения по нагрузке, буквенные индексы, α и δ - марки стеновых колец соответственно с двумя или четырьмя прорезами для пропуск трубопроводов

Разраб.	Брянцева	Экз	
Чертил	Брянцева	Экз	
Проб.	Алмазов	Экз	
Н.Контр.	Алмазов	Экз	

3.900.1 - 14.1 - НИ

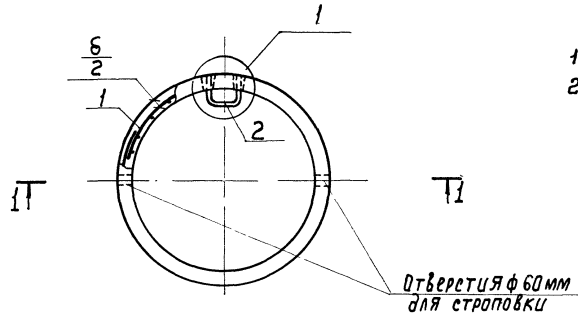
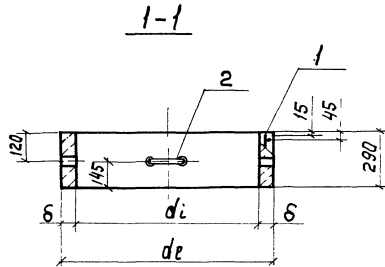
Номенклатура
изделий для
круглых колодцев

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
СМОЛОВОДСКАЯ ПРАКТЕК		

Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материала Бетон, м ³	Сталь, кг	Класс бетона	Масса, т	Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материала Бетон, м ³	Сталь, кг	Класс бетона	Масса, т
		d _e	d	a	h							d _e	h	e	б				
  <p>Ниша только для марки 4п 20; 2п 25</p>	пн10-1	1160	700	150	150	0,1	8,37	B15	0,25		пн10	1500	100	—	—	0,18	15,14	B15	0,45
	пн10-2										16,65			пн15	2000	120	—		—
	пн13-1	1410	700	275	150	0,18	22,14	0,45	0,45		пн20	2500	120	—	—	0,59	19,44	B15	1,48
	пн13-2											23,1			пн25	3000	140		—
	1пн15-1	1680	700	400	150	0,27	30,0	0,68	0,68		К06	см. эскиз				0,02	1,1	B15	0,05
	1пн15-2												32,21						
	*2пн15-1	1680	700	200	150	0,27	30,0	0,53	0,53		п010	см. эскиз				0,32	36,8	B20	0,8
	*2пн15-2												32,71						
	3пн15-1	1680	1000	240	160	0,21	37,83	1,38	1,38		пд6	580	2500	1750	0,85	99,3	B20	2,1	
	3пн15-2																		38,04
	*1пн20-1	2200	700	200	160	0,55	49,65	1,2	1,2		пд6	220	2500	1750	0,85	99,3	B20	2,1	
	*1пн20-2																		
	2пн20-1	2200	1000	500	160	0,48	63,0	1,28	1,28		пд6	220	2500	1750	0,85	99,3	B20	2,1	
	2пн20-2																		
	**4пн20-2	2200	700	650	180	0,51	72,96	2,4	2,4		пд6	220	2500	1750	0,85	99,3	B20	2,1	
	**1пн25-2	2700	700	200															
**2пн25-2	2700	700	900			0,92	112,93			пд10	1000	2800	2000	0,99	108,45	2,5			
																		2,31	

* - для колодцев, оборудованных гидрантом
 ** - изделия по серии 3.003.1-1/87

3.900.1-14.1-НН

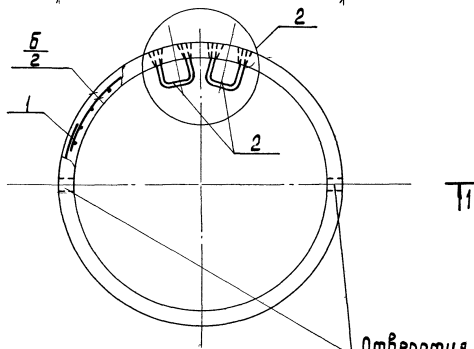
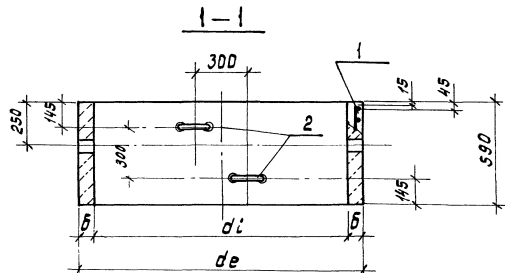


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
Кс 7.3	1	сетка с1	1	3.900.1-14.1-18	0.13
	2	изделие закладное МН1	1	-45	
Кс 10.3	1	сетка с2	1	3.900.1-14.1-18	0.2
	2	изделие закладное МН1	1	-45	

1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 1. см. док. - 17.

Марка	Размеры, мм				Бетон класс В15 м ³
	d _e	d _i	δ	$\frac{\delta}{2}$	
Кс 7.3	840	700	70	35	0,05
Кс 10.3	1160	1000	80	40	0,08

Разраб.	Брянцева	Зарина		3.900.1-14.1-1	Кольца стеновые Кс 7.3; Кс 10.3	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Зарина				Р		1
Проб.	Ямзаов	Зарина				СООБЩАЮЩИЙ		
Н.Контр.	Ямзаов							



Отверстия $\phi 50$ мм
для строповки

Марка	Размеры, мм				Бетон класса В15, м ³
	de	di	б	$\frac{b}{2}$	
КС10.6	1160	1000	80	40	0,16
КС13.6	1410	1250	80	40	0,20
КС15.6	1680	1500	90	45	0,265
КС20.6	2200	2000	100	50	0,39
КС25.6	2700	2500	100	50	0,48

Поз.	Наименование	кол. на марку КС					Обозначение документа
		10.6	13.6	15.6	20.6	25.6	
1	Сетка С3	1					3.900.1-14.1-19
	С4		1				-19
	С5			1			-19
	С6				1		-19
	С7					1	-19
2	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0.4	0.5	0.66	0.98	1.2	

1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док.-17

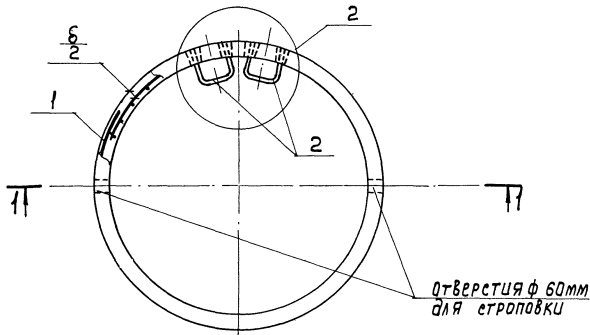
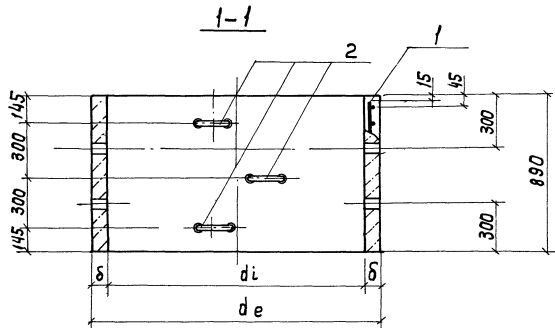
Разраб.	Брянцева	<i>Брянцева</i>	
Чертил.	Брянцева	<i>Брянцева</i>	
Проб.	Ялмозов	<i>Ялмозов</i>	
И.КОНТР.	Ялмозов	<i>Ялмозов</i>	

3.900.1-14.1-2

Кольцо стеновое
КС10.6; КС13.6; КС15.6;
КС20.6; КС25.6

Листов	Листов
Р	1

С О И З В О Д А К А Н А П Р О Е К Т

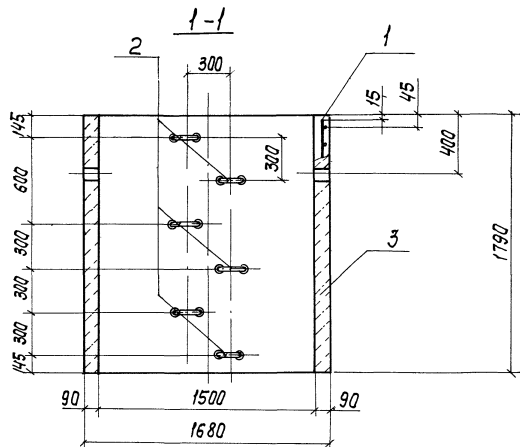


Марка	Размеры, мм				Бетон класса В15, м ³
	de	di	δ	$\frac{\delta}{2}$	
КС 7.9	840	700	70	35	0,15
КС 10.9	1160	1000	80	40	0,24
КС 15.9	1680	1500	90	45	0,40
КС 20.9	2200	2000	100	50	0,59

Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документации
		7.9	10.9	15.9	20.9	
1	Сетка СВ	1				3.900.1-14.1-18
	С9		1			-18
	С10			1		-18
	СН				1	-18
2	Изделие закладное МН1	3	3	3	3	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0,38	0,60	1,0	1,47	

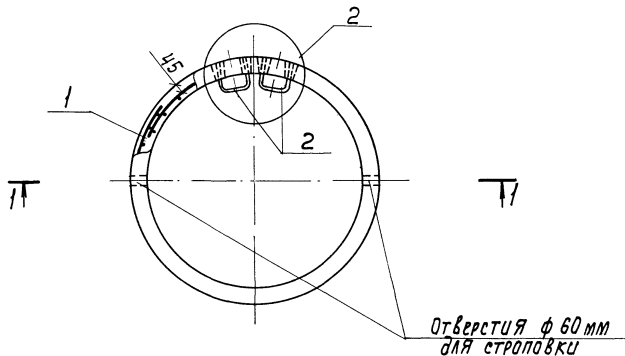
1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док. -17

Разраб.	Брянцева	<i>Брянцева</i>		3.900.1-14.1-3		
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>				
Пров.	Алмазов	<i>Алмазов</i>				
				Кольца стеновые КС 7.9; КС 10.9; КС 15.9; КС 20.9		
Н. Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>		Стация	Лист	Листов
				Р		1
				СОМВОДОКВАНТАЛПРОЕКТ		

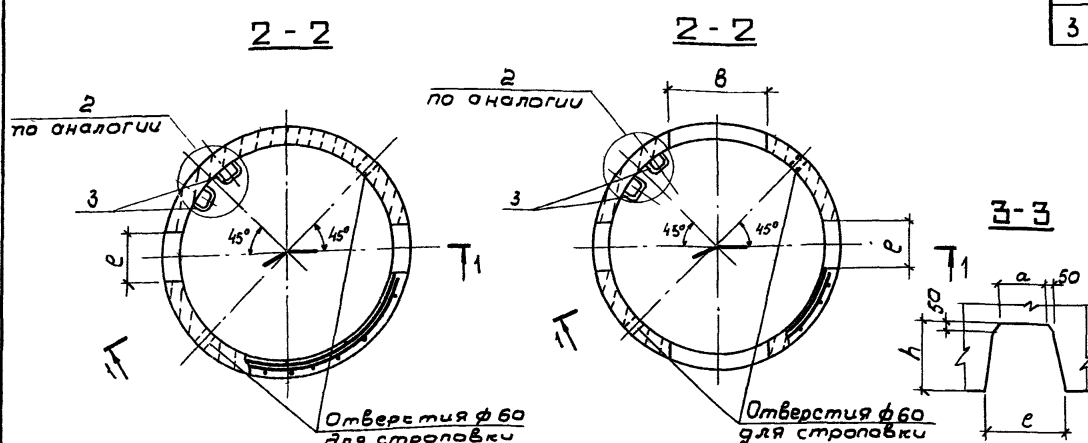
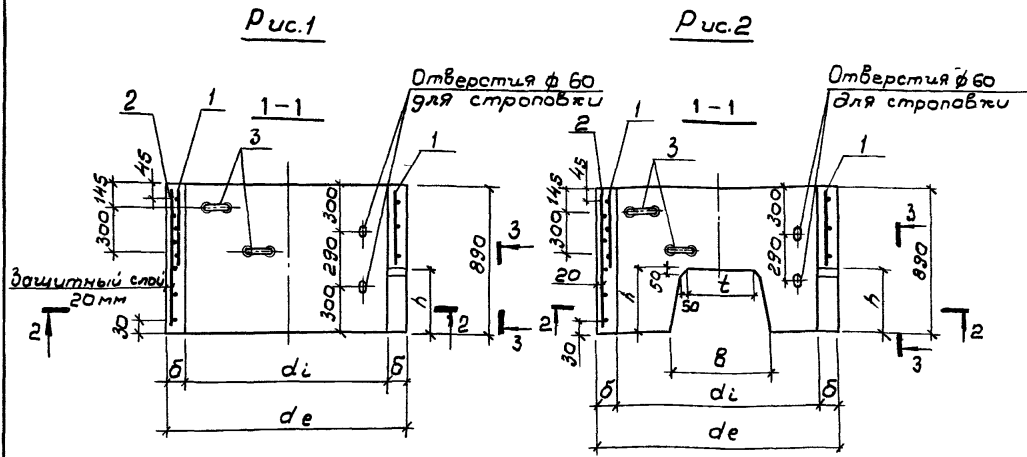


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масштаб
КС 15.18	1	Сетка С12	1	3.900.1-14.1-19	2:1
	2	Изделие закладное МНП	6	-45	
	3	Бетон класса В15, м ³	0,804		

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док. -17



Разраб.	БРЯНЦЕВА	СР		3.900.1-14.1-4	Стадия	Лист	Листов
Чертил	БРЯНЦЕВА	СР					
Проб.	ИЛМАЗОВ	ИЗ		Кольцо стеновое КС 15.18	СОЮЗВОДОКРИНПРОЕКТ		
Н.Контр.	ИЛМАЗОВ	ИЗ					



Поз.	Наименование	Кол. на КС						Обозначение документа
		10.9а	13.9а	15.9а	13.9б	15.9б	20.9б	
1	Сетка С 13	1						3.900.1-14.1-20
	С 14		1					-20
	С 15			1				-20
	С 22				1			-24
	С 23					1		-24
	С 24						1	-24
2	Сетка С 28	2						3.900.1-14.1-26
	С 29		2					-26
	С 30			2				-26
	С 37				4			-26
	С 38					4		-26
3	Узледе закладное МН1	2	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0,55	0,70	0,88	0,60	0,80	1,10	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. -17

Марка	Рис.	Размеры, мм								Бетон класса В15, м³
		de	di	б	h	а	е	t	в	
КС 10.9а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,22
КС 13.9а		1410	1250	80	400	240	400	—	—	0,28
КС 15.9а		1680	1500	90	500	440	600	—	—	0,35
КС 13.9б	2	1410	1250	80	500	240	400	340	500	0,24
КС 15.9б		1680	1500	90	500	240	400	440	600	0,32
КС 20.9б		2200	2000	100	500	340	500	740	900	0,44

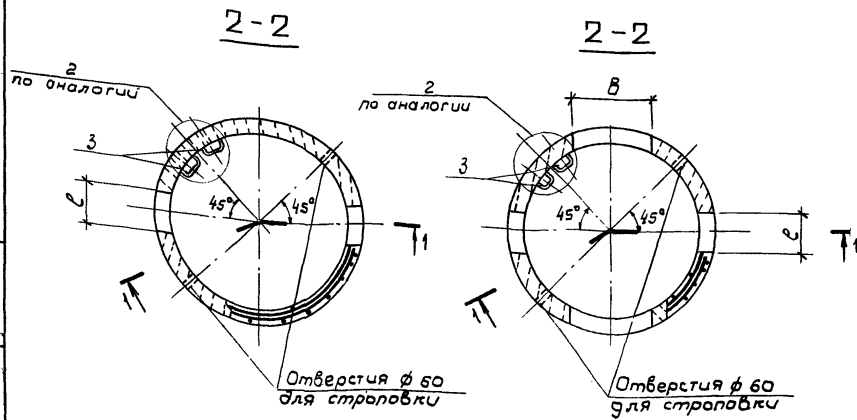
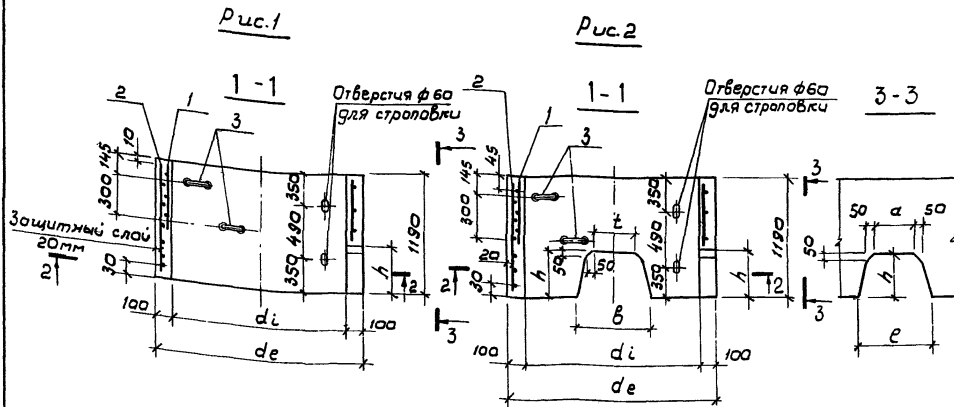
Разраб.	Брянцева	Инж.	
Чертил.	Брянцева	Инж.	
Пров.	Ялмазов	Инж.	
Н.контр.	Ялмазов	Инж.	

3.900.1-14.1-5

Кольцо стеновое
КС 10.9а; КС 13.9а; КС 15.9а;
КС 13.9б; КС 15.9б; КС 20.9б

Стенд.	Лист	Листов
Р		1

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

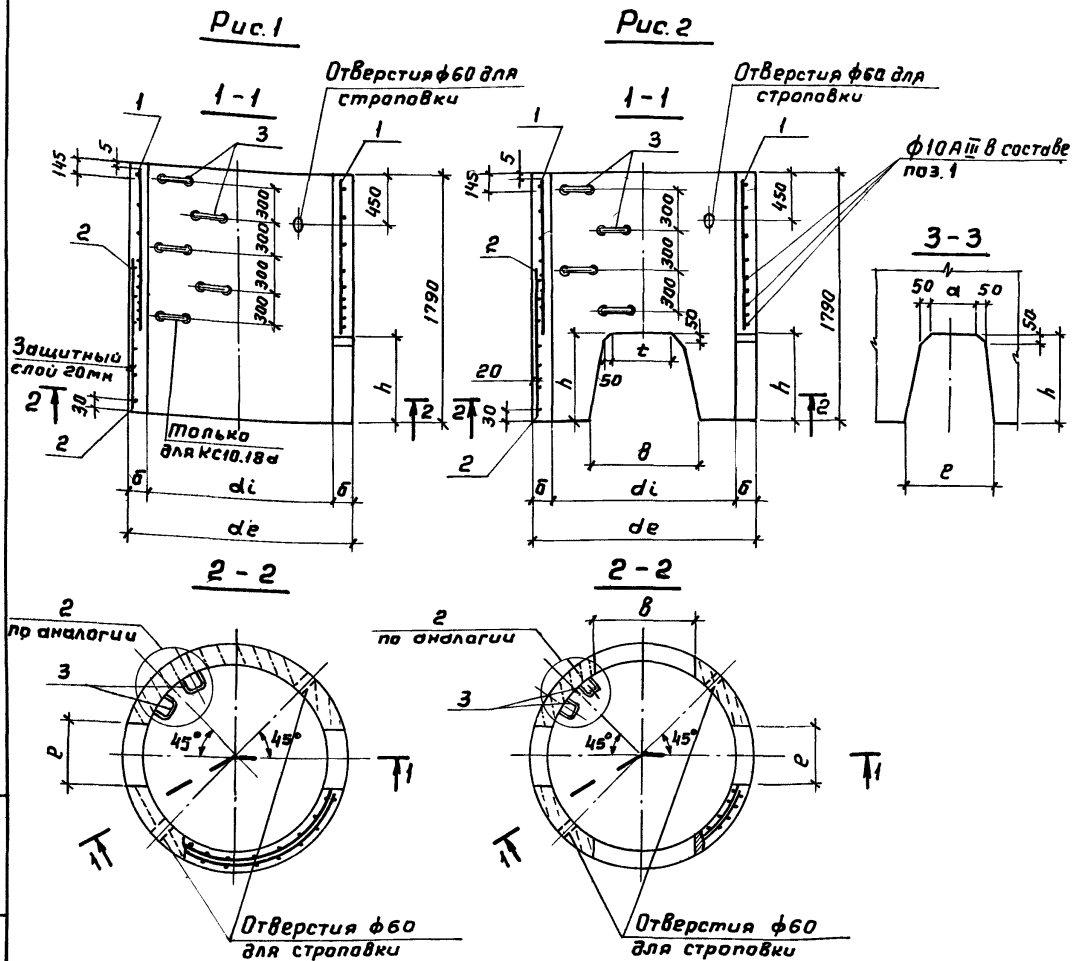


Марка	Рис.	Размеры, мм						Бетон класса В15, м ³
		d _e	d _i	h	α	ℓ	τ	
КС 20.12а	1	2200	2000	700	740	900	—	0,67
КС 25.12а		2700	2500	800	1240	1400	—	0,87
КС 20.12б	2	2200	2000	600	340	500	740	0,64
КС 25.12б		2700	2500	800	540	700	1240	0,76

Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		20.12а	25.12а	20.12б	25.12б	
1	Сетка С16	1				3.900.1-14.1-21
	С17		1			-21
	С25			1		-25
	С26				1	-25
2	Сетка С31	2				3.900.1-14.1-26
	С32	2				-26
	С40			4		-26
	С41				4	-26
3	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,68	2,18	1,6	1,9	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. -17

Разраб. Брянцева	Спр. Брянцева	3.900.1-14.1-6	Кольцо стеновое КС 20.12а; КС 25.12а; КС 20.12б; КС 25.12б	Стенд. р.	Лист 1	Листов 1
Чертил. Брянцева	Прош. Ямазов					
Проб. Ямазов	Дек.					
Н. контр. Ямазов	Дек.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

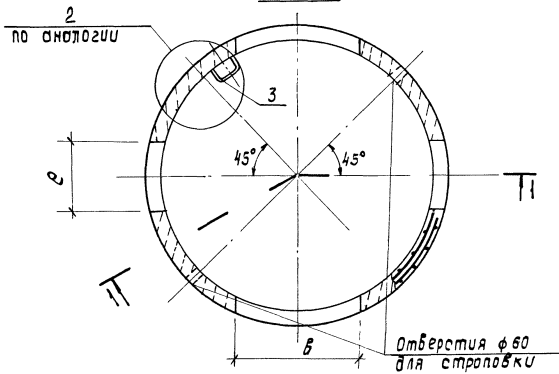
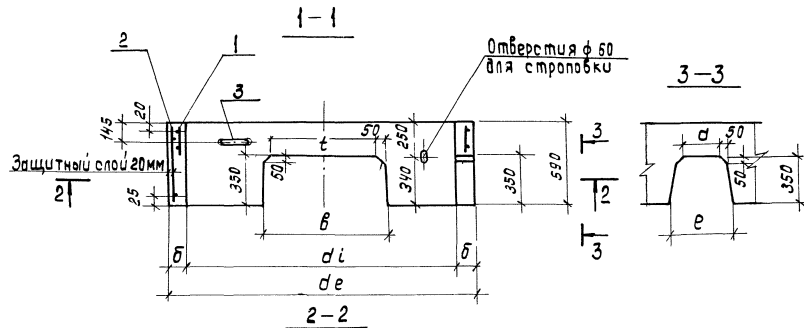


Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		10.18а	15.18а	15.18б	20.18б	
1	Сетка С 18	1				3.900.1-14.1-22
	С 19		1	1		-22
	С 27				1	-22
2	Сетка С 33	2				3.900.1-14.1-27
	С 34		2			-27
	С 42			4		-26
	С 43				4	-26
3	Изделие закладное МН1	5	4	4	4	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	1,15	1,88	1,80	2,55	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Сетку поз.1 установить стержнями $\phi 10 A_{III}$ вниз и привязать к поз.2
3. Узел 2 см. док. - 17

Марка	Рис.	Размеры, мм								Бетон класса В15, м ³
		de	di	δ	h	a	e	t	β	
КС10.18а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,46
КС15.18а		1680	1500	90	600	440	600	—	—	0,75
КС15.18б	2	1680	1500	90	600	240	400	440	600	0,72
КС20.18б		2200	2000	100	700	340	500	740	900	1,02

Разраб.	Брянцева	Ураза	3.900.1-14.1-7		
Чертил	Брянцева	Ураза	Кольцо стеновое КС10.18а; КС15.18а; КС15.18б; КС20.18б		
Проб.	Ялмазов	Ураза			
Н.контр.	Ялмазов	Ураза	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		



Марка	Размеры, мм							Бетон Класс В15, М3
	d _e	d _i	б	а	е	t	в	
КС15.6Б	1680	1500	90	240	400	440	600	0,22
КС20.6Б	2200	2000	100	340	500	740	900	0,30

Поз.	Наименование	Кол.наКС		Обозначение документа
		15.6Б	20.6Б	
1	Сетка С20	1		3.900.1-14.1-23
	С21		1	-23
2	Сетка С35	4		3.900.1-14.1-26
	С36		4	-26
3	Изделие закладное ММ1	1	1	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0,55	0,75	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. - 17

Разраб.	Брянцев	Степан	
Чертил.	Брянцев	Степан	
Проб.	Алмазов	Степан	
Н.Контр.	Алмазов	Степан	

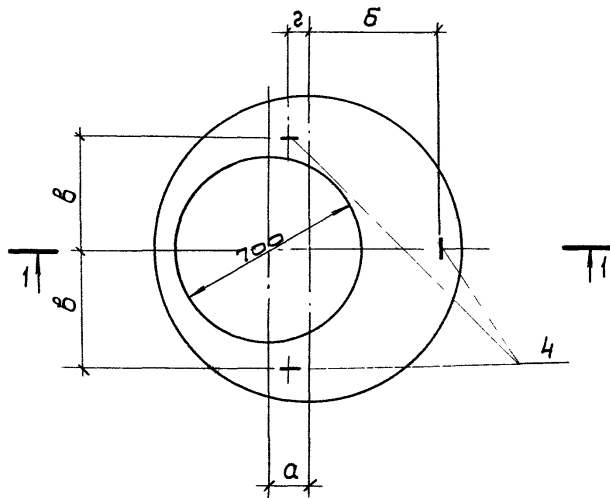
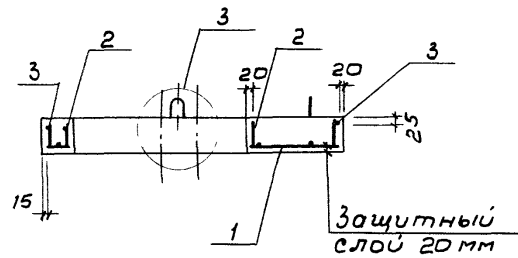
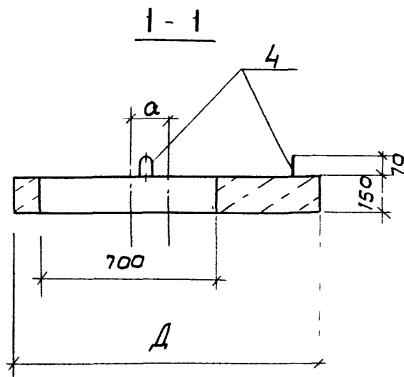
3.900.1-14.1-8

Кольцо стеновое
КС15.6Б; КС20.6Б

Страна	Лист	Листов
Р		1

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Изд. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №

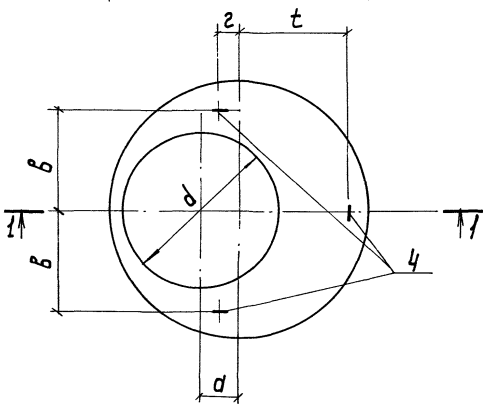
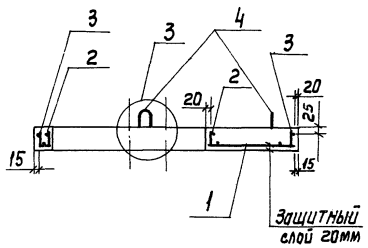
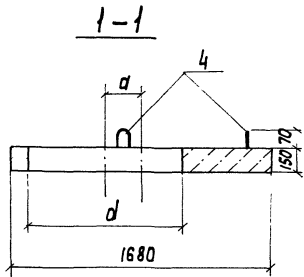


Поз.	Наименование	Кол. на пп				Обозначение документа
		10-1	10-2	13-1	13-2	
1	Сетка С 44	1				3.900.1-14.1-28
	" - С 45		1			-28
	" - С 46			1		-28
	" - С 52				1	-29
2	каркас КР1	1	1	1	1	3.900.1-14.1-44
3	КР3	1	1			-44
	КР4			1	1	-44
4	Петля МН2	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		0,25	0,25	0,45	0,45	

1. Технические условия-гост 8020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

Марка	Размеры, мм					Бетон класса В15, м ³
	Д	а	б	в	г	
пп10-1						
пп10-2	1160	150	520	380	130	0,10
пп13-1						
пп13-2	1410	275	590	430	160	0,18

Разраб. Брянцева	Прош.			3.900.1-14.1-9	Листов
Чертил Брянцева	Прош.				
Проб. Ялмозов	Прош.			Плита перекрытия пп10-1; пп10-2; пп13-1; пп13-2	Лист
					Р
Н. контр. Ялмозов	Прош.			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	



Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки						Обозначение документа
		1П15-1	1П15-2	2П15-1	2П15-2	3П15-1	3П15-2	
1	Сетка С47	1						3.900.1-14.1-28
	" С53		1					-30
	" С48			1				-28
	" С54				1			-31
	" С49					1		-28
	" С55						1	-32
2	Каркас КР1	1	1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2					1	1	-44
	КР5	1	1	1	1			-44
3	КР6					1	1	-44
	Петля МН3	3	3	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, Т		0,68	0,68	0,68	0,68	0,53	0,53	

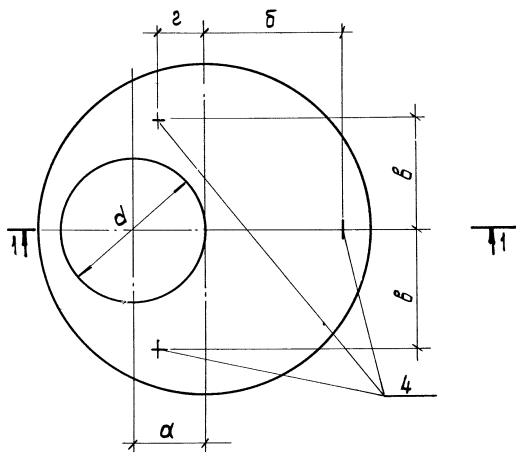
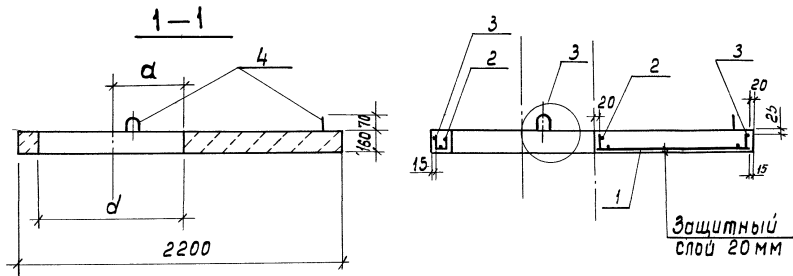
1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Марка	Размеры, мм					Бетон класса В15 м ³
	d	a	t	B	2	
1П15-1	700	400	685	520	215	0,27
1П15-2						
2П15-1						
2П15-2	200	690	560	285		
3П15-1	1000	240	780	560	190	0,21
3П15-2						

Разраб.	Брянцева	Брянцев	3.900.1-14.1-10		
Чертил	Брянцева	Брянцев			
Пров.	Ялмазов	Ялмазов			
			Плита перекрытия		
			1П15-1; 1П15-2; 2П15-1;		
			2П15-2; 3П15-1; 3П15-2		
Н. Контр.	Ялмазов	Ялмазов	Страница Р	Лист 1	Листов 1
СОЮЗВЭДОКНАЯПРОЕКТ					

ШИФР № подл. Подпись и дата
 Взам упр 1/



Марка	Размеры, мм					Бетон класса В15 м ³
	d	a	b	2	4	
1пн20-1	700	200	830	750	250	0,51
1пн20-2						
2пн20-1	1000	500	880	700	270	0,45
2пн20-2						

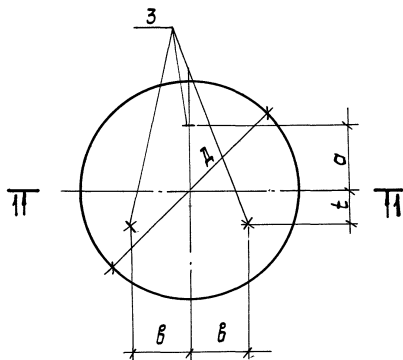
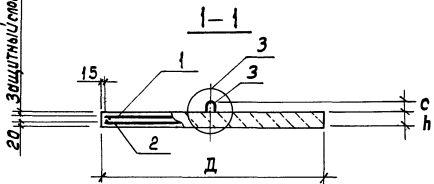
Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки				Обозначение документа
		1пн20-1	1пн20-2	2пн20-1	2пн20-2	
1	Сетка С50	1				3.900.1-14.1-28
	С56		1			-33
	С51			1		-28
	С57				1	-34
2	Каркас КР1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2			1	1	-44
	КР7	1	1			-44
3	КР8			1	1	-44
	Петля МН4	3	3	3	3	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,28	1,28	1,13	1,13	

1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Разраб.	Брянцева	Сухан		3.900.1-14.1-11	Студия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Вален					
Пров.	Алмазов	Рис					
				Плита перекрытия 1пн 20-1; 1пн20-2; 2пн 20-1; 2пн20-2	Р	1	СОНЗВО ДОКАНАЛ ПРЭКТ
Н.контр.	Алмазов	Рис					

20 ± 0,02 мм



Марка	Размеры, мм						Бетон класс В19 м ³
	Д	h	d	t	β	c	
ПН10	1500	100	400	200	345	120	0,18
ПН15	2000	120	500	250	435	100	0,38
ПН20	2500	120	700	350	605	100	0,59
ПН25	3000	140	900	450	780	80	0,98

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, Т
ПН10	1	Сетка С58	1	3.900.1-14.1-35	0,45
	2	С58	1	-35	
	3	Петля МНЗ	3	-46	
ПН15	1	Сетка С62	1	3.900.1-14.1-36	0,95
	2	С59	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН20	1	Сетка С63	1	3.900.1-14.1-37	1,48
	2	С60	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН25	1	Сетка С64	1	3.900.1-14.1-38	2,45
	2	С61	1	-35	
	3	Петля МН5	3	-46	

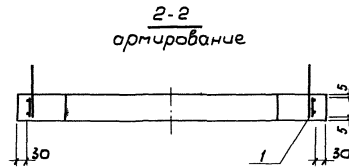
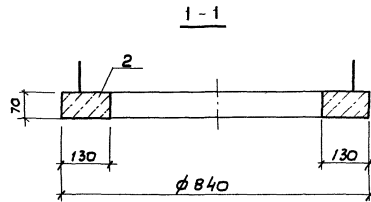
1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Разр.:	Брянцева	Степан	3.900.1-14.1-12
Чертил:	Брянцева	Степан	
Проб.:	Алмазов	Алмазов	
			Плита днища ПН10; ПН15; ПН20; ПН25
Н. КОНТР.:	Алмазов	Алмазов	СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

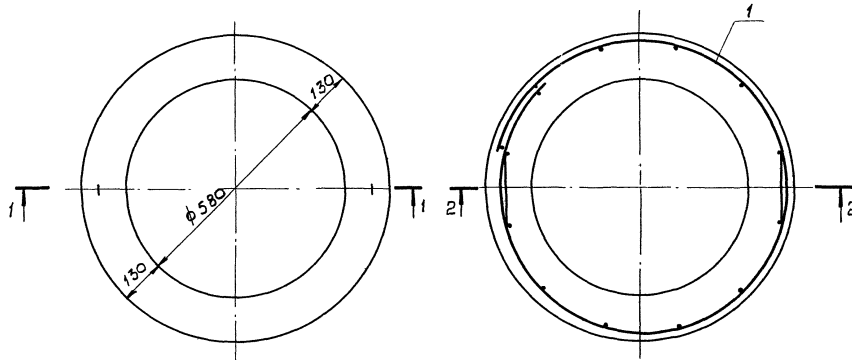
Стация	Узел	Листов
Р	1	1

Умк. №2 подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С65	1	3.900.1-14.1-39
2	Бетон класса В15, м ³	9,02	

Технические условия-гост 8020-90



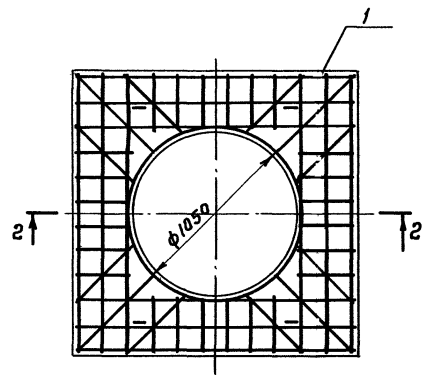
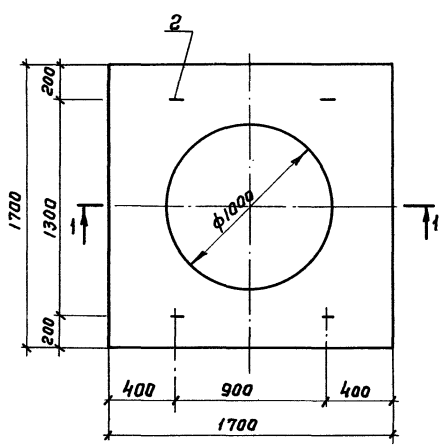
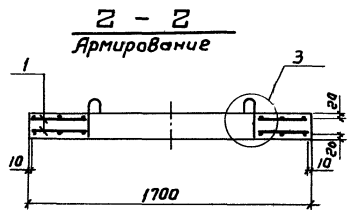
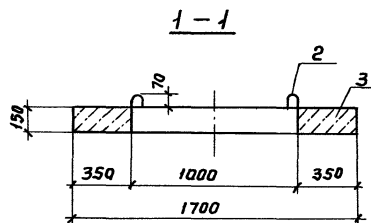
Разр. Абрамова	Иванов	
Проб. Вьянчева	Балки	
Н.контр. Ялмазов	Весел	

3.900.1-14.13

Кольцо опорное КОБ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ



Поз	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сетка С66	2	3.900.1-14.1-40
2	Узелие закладное МНЧ	4	3.900.1-14.1-46
3	Бетон класса В20, м ³	0,32	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

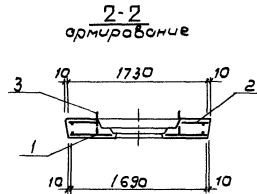
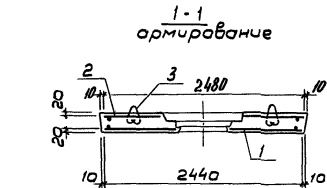
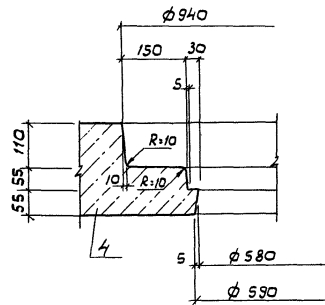
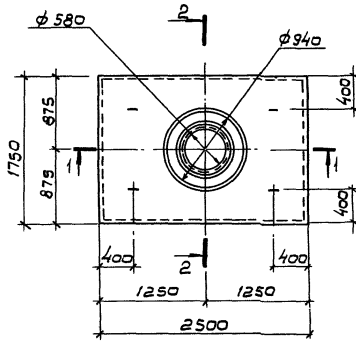
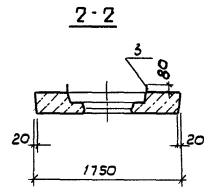
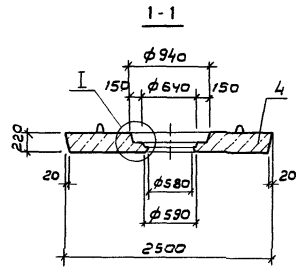
Шифр, № госпл., № подл. и дата, Взам. инв. №.

Разраб. Абрамова
Пров. Бранцева
И.монтр. Илмазов

3.900.1-14.1-14

Плита опорная ПО10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 67	1	3.900.1-14.1-41
2	" С 68	1	- 41
3	Петля М12-150	4	3.400-7, вып. 1/87
4	Бетон класса В20, М ⁵	Q85	

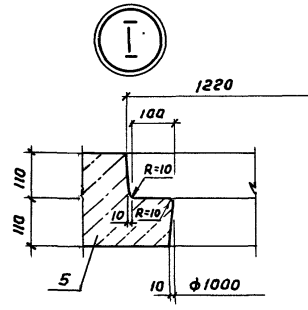
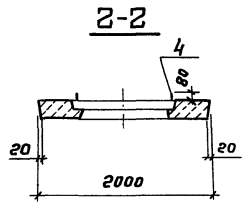
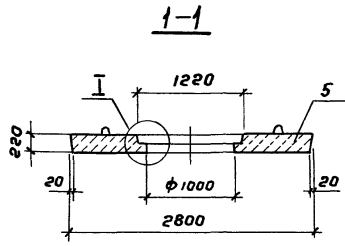
1. Технические условия - гост 8020-90
2. Установка раз. 3 по серии 3.400-7

Разраб	Львова	Ильин
Пров.	Брянцева	Суга
Н.контр.	Алмазов	Вез

3.900.1-14.1-15

Плита дорожная ПДБ

Студия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКНАЙПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С69	2	3.900.1-14.1-42
2	" С70	2	-42
3	" С71	1	-43
4	Петля М12-150	4	3.400-7, вып. 1/87
5	Бетон класса В20, м ³	0,99	

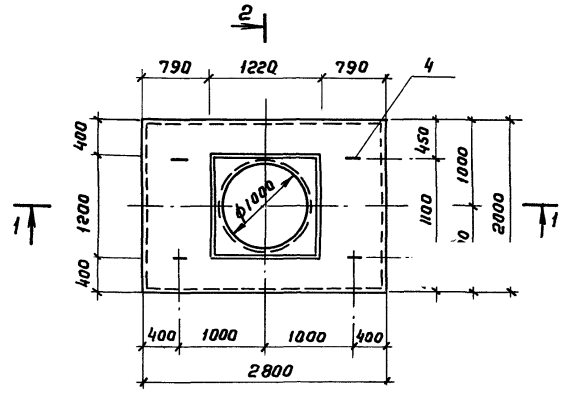
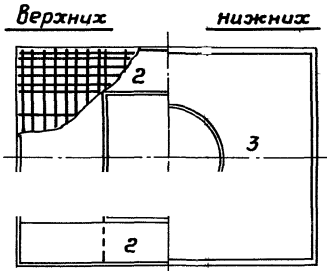
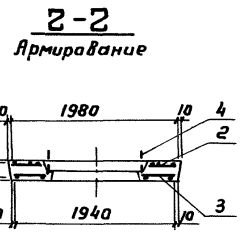
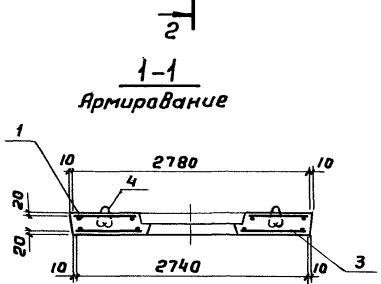


Схема раскладки арматурных сеток



1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Установка поз. 4 по серии 3.400-7

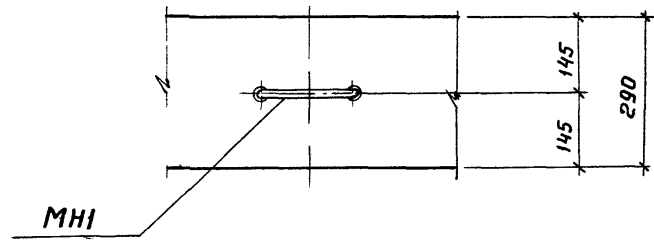


1-1 Армирование

2-2 Армирование

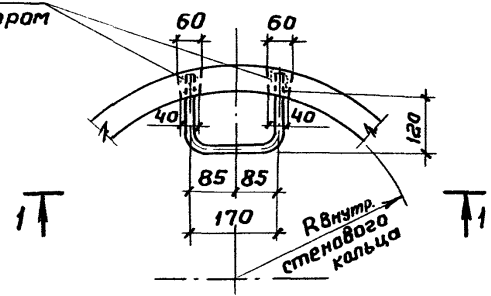
Разраб	Абрамова	Иванов	3.900.1-14.1-16	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Брянцева	Зурин		Р	1	1
			Плита дорожная ПД10	СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Н. контр.	Ялмазов	Сид				

1-1

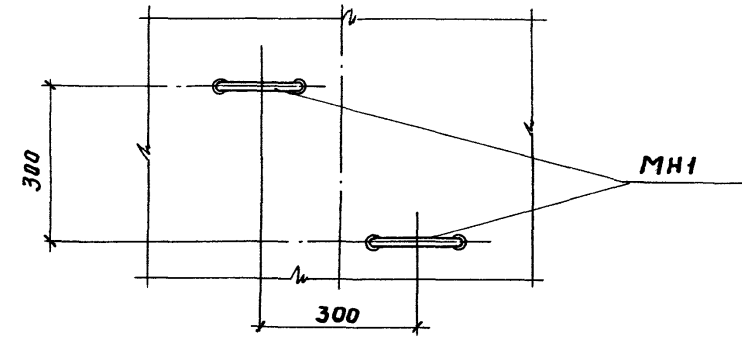


1

Заделать цементным раствором

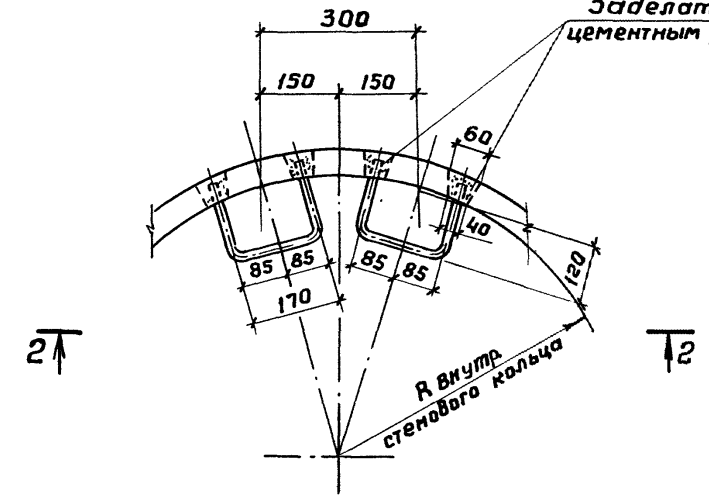


2-2



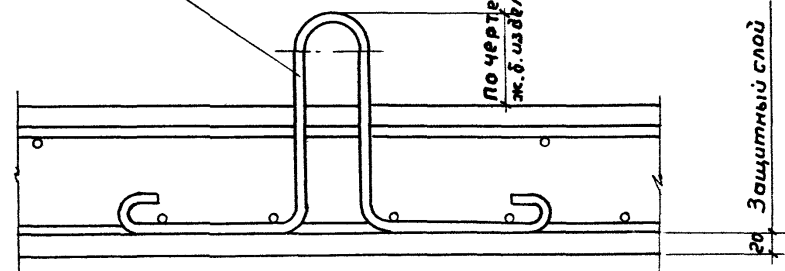
2

Заделать цементным раствором



3

МН2 ... МН5



Разраб. Брянцева
Чертил. Брянцева
Пров. Алмазов

Брянцева
Брянцева
Алмазов

3.900.1-14.1-17

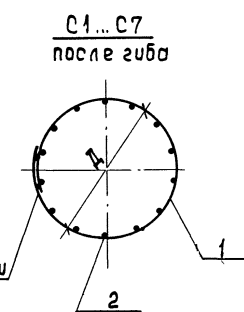
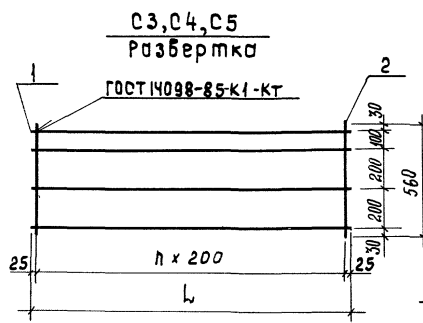
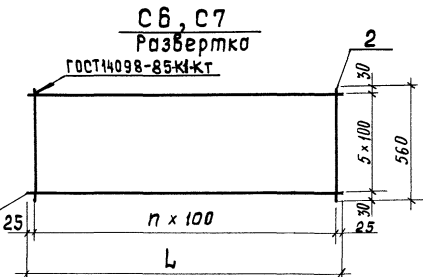
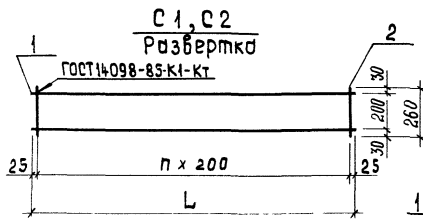
Узел 1:2:3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СООБЩВО ДОМАНАЛПРОЕКТ

И. контр. Алмазов

Алмазов



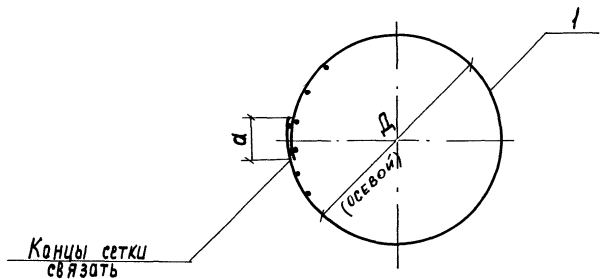
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	∅ 48pI, e=2650	2	0,24	0,82
	2	48pI, e=260	14	0,024	
C2	1	∅ 48pI, e=3650	2	0,34	1,14
	2	48pI, e=260	19	0,024	
C3	1	∅ 48pI, e=3650	4	0,34	2,31
	2	48pI, e=560	19	0,05	
C4	1	∅ 48pI, e=4450	4	0,41	2,80
	2	48pI, e=560	23	0,05	
C5	1	∅ 48pI, e=5250	4	0,48	3,3
	2	48pI, e=560	27	0,05	
C6	1	∅ 58pI, e=6850	6	0,98	11,4
	2	58pI, e=560	69	0,08	
C7	1	∅ 58pI, e=8450	6	1,22	14,1
	2	58pI, e=560	85	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка сетки	Размеры, мм		
	L	n	Д
C1	2650	13	770
C2	3650	18	1080
C3	3650	18	1080
C4	4450	22	1330
C5	5250	26	1590
C6	6850	68	2100
C7	8450	84	2600

Разраб.	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
И.Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>

3.900.1-14.1-18		
Сетка C1...C7		Станд. Лист Листов
		Р 1
СНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		

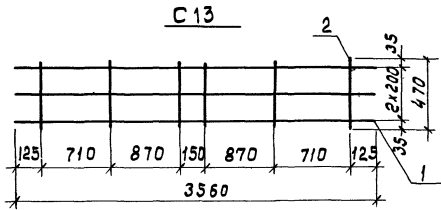


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
С8	1	4Ср 4ВрТ-200 - 86x265 $\frac{25}{30}$	1	2,34
С9		4Ср 4ВрТ-200 - 86x365 $\frac{25}{30}$	1	3,20
С10		4Ср 4ВрТ-200 - 86x525 $\frac{25}{30}$	1	4,56
С11		4Ср 5ВрТ-100 - 86x685 $\frac{25}{30}$	1	17,42
С12		4Ср 5ВрТ-100(100) - 176x525 $\frac{25}{30}$	1	9,20
		4Ср 4ВрТ-200		

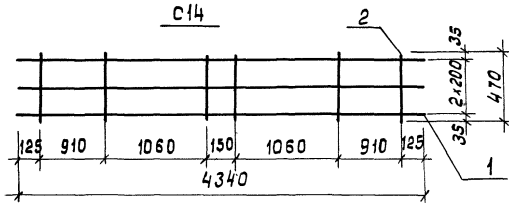
сетки арматурные сварные по ГОСТ 23279-85

Марка сетки	Размеры, мм	
	Д	а
С8	770	230
С9	1080	258
С10	1590	257
С11	2100	256
С12	1590	257

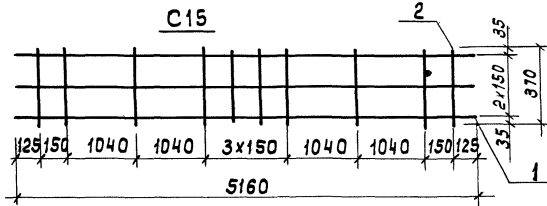
Разраб.	Брянцева	Брян		3.900.1-14.1-19		
Чертил	Брянцева	Брян				
Пров.	Ялмазов	Я		Сетка С8...С12		
				Стация	Лист	Листов
				Р	1	1
Н. Контр.	Ялмазов	Я		СЯОЗВОДОКОННАПРОЕКТ		



ГОСТ14098-85К1-КТ



ГОСТ1498-85К1-КТ



ГОСТ14098-85К1-КТ

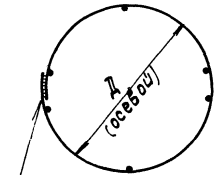


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С13	1	φ10 А III, ρ = 3560	3	2,2	7,02
	2	5 Вр I, ρ = 470	6	0,07	
С14	1	φ10 А III, ρ = 4340	3	2,68	8,46
	2	5 Вр I, ρ = 470	6	0,07	
С15	1	φ10 А III, ρ = 5160	3	3,18	10,04
	2	5 Вр I, ρ = 370	10	0,03	

Арматура: класса Вр - I по ГОСТ 6727-80,
 класса А - III по ГОСТ 5781-82 или
 Ат - IIIС по ГОСТ 10884-81

С13; С14; С15
 после гибки

Марка сетки	Д мм
С13	1100
С14	1350
С15	1610



ГОСТ 14098-85С23-РЭ

Разрб.	Брянцева	Гриши
Чертил	Брянцева	Гриши
Проб.	Алмазов	Дев
Н.Контр.	Алмазов	Дев

3.900.1-14.1-20

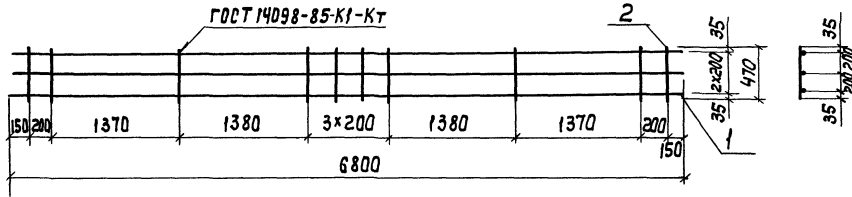
Сетка С13; С14; С15

Страна	Лист		Листов
	Р	Т	

СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ

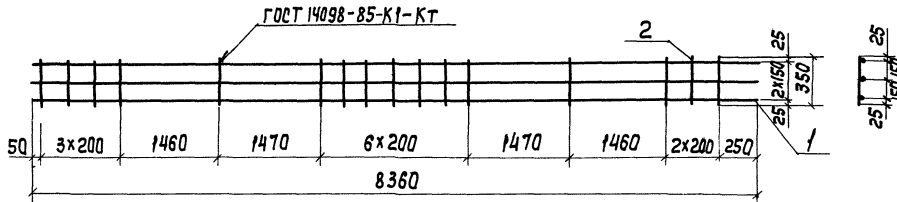
УНБ-А-СМДЛ ПОДПИСЬ И СЕТА В ВОЗМ.УНБ-А

с 16



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с 16	1	φ10AIII, e=6800	3	4,20	13,3
	2	5BpI, e=470	10	0,07	
с 17	1	φ10AIII, e=8360	3	5,16	16,3
	2	5BpI, e=350	16	0,05	

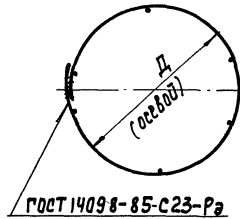
с 17



Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80,
 класса A-III по ГОСТ 5781-82 или
 AГ-III с по ГОСТ10884-81

с 16, с 17
 после заливки

Марка сетки	Д, мм
с 16	2130
с 17	2630



Разработ.	Брянцева	Иван	
Чертил	Брянцева	Иван	
Пров.	Алмазов	Иван	
Н. Контр.	Алмазов	Иван	

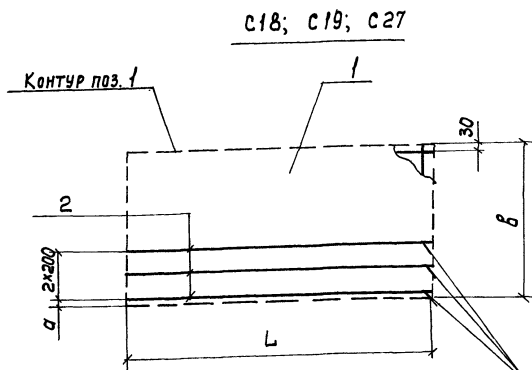
3.900.1-14.1-21

Сетка с 16; с 17

Стация	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКЯНАПРОЕКТ

Ш.Н.Н. - подл. Подпись и дата 18.08.80. Ш.Н.Н.

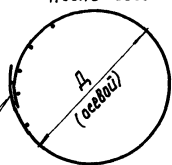


с18; с19; с27
после гибо

ГОСТ 14098-85-к1-кТ
прикрепить к поз. 1
во всех пересечениях

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III по 10884-81
поз. 1 по ГОСТ 23279-85

Выпуски поз. 1 связать
Концы поз. 2 сварить
по ГОСТ 14098-85-С23-РЭ



Марка сетки	Размеры, мм			
	Д	Л	В	а
с18	1100	3660	1380	50
с19	1610	5260	1180	50
с27	2130	6890	1080	100

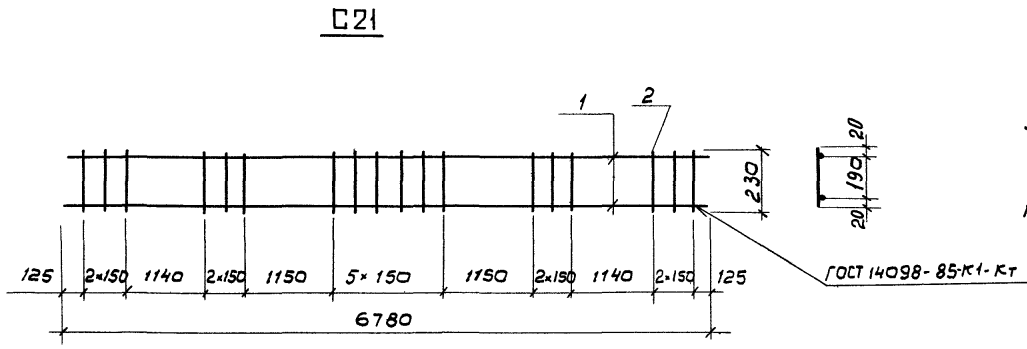
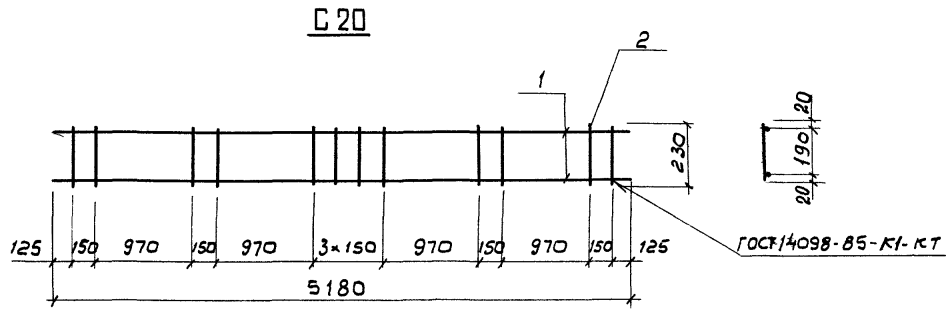
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Масса сетки, кг
с18	1	4Ср $\frac{5 \text{ Вр} \Sigma - 200}{5 \text{ Вр} \Sigma - 200} 138 \times 366 \frac{30}{150 \times 30}$	1	7,45	14,23
	2	$\phi 10 \text{ А III}, e = 3660$	3	2,26	
с19	1	4Ср $\frac{5 \text{ Вр} \Sigma - 200}{5 \text{ Вр} \Sigma - 200} 118 \times 526 \frac{30}{150 \times 30}$	1	9,13	18,88
	2	$\phi 10 \text{ А III}, e = 5260$	3	3,25	
с27	1	4Ср $\frac{5 \text{ Вр} \Sigma - 200}{5 \text{ Вр} \Sigma - 200} 108 \times 689 \frac{45}{50 \times 30}$	1	11,40	24,2
	2	$\phi 10 \text{ А III}, e = 6890$	3	4,25	

Разраб.	Брянцева	Брянцева
Чертил	Брянцева	Брянцева
Проб.	Ямазов	Ямазов
Н. Контр.	Ямазов	Ямазов

3.900.1 - 14.1-22

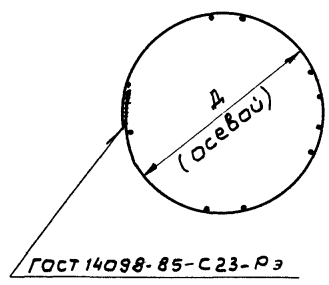
Сетка с18; с19; с27

Стация	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



С 20; С 21
послегиба

Марка сетки	Д мм
С 20	1610
С 21	2130

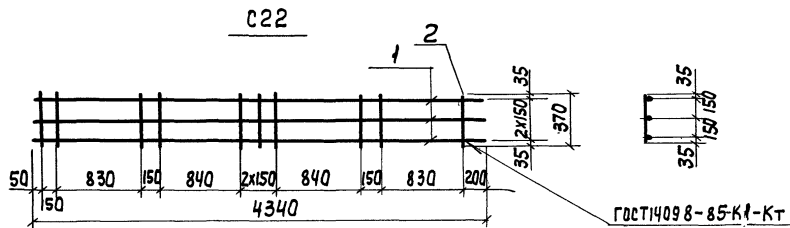


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 20	1	φ 10 А III, l = 5180	2	3,20	6,76
	2	5 Вр I, l = 230	12	0,03	
С 21	1	φ 10 А III, l = 6780	2	4,18	8,90
	2	5 Вр I, l = 230	18	0,03	

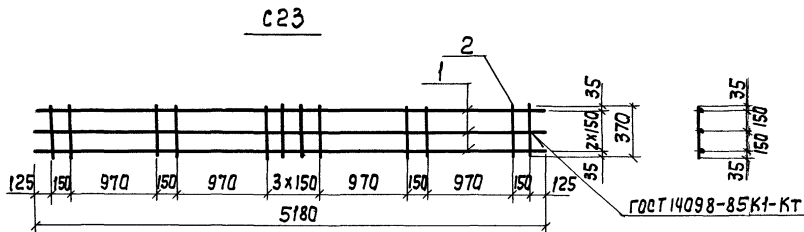
Арматура: класса Вр-I по гост 6727-80,
класса А-III по гост 5781-82 или Ат-III с по
гост 10884-81

Разраб.	Юрянцева	СМ
Чертил	Юрянцева	СМ
Пров.	Дячозов	В
Н. контр.	Дячозов	В

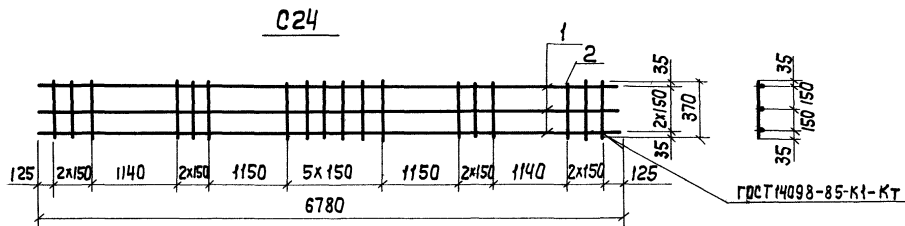
3.900.1-14.1-23		
Сетка С 20; С 21		
Студия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С22	1	φ 10АIII, e=4340	3	2,68	8,54
	2	5ВрI, e=370	10	0,05	
С23	1	φ 10АIII, e=5180	3	3,20	10,2
	2	5ВрI, e=370	12	0,05	
С24	1	φ 10АIII, e=6780	3	4,18	13,44
	2	5ВрI, e=370	18	0,05	

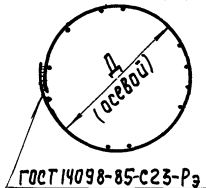


Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82 или А-III С
 по ГОСТ 10884-81



С22; С23; С24
 после зуба

Марка сетки	Д, мм
С22	1350
С23	1610
С24	2130



Разраб.	Брянцева	Сыран	
Чертил	Брянцева	Сыран	
Проб.	Алмазов	Сыран	
Н.Контр.	Алмазов	Сыран	

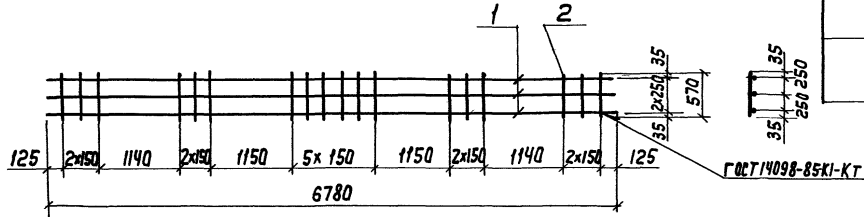
3.900.1-14.1-24

Сетка С22; С23; С24

Стандия	Лист	Листов
Р		1

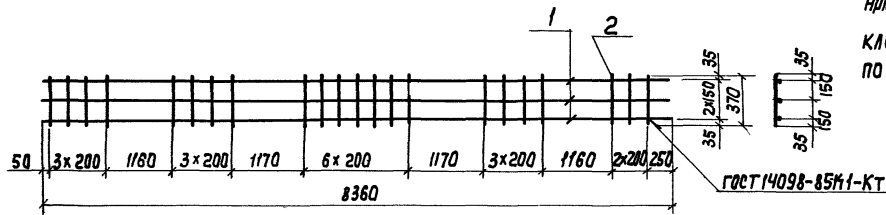
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ

с 25



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с 25	1	$\phi 10 A \text{III}$, $e=6780$	3	4,18	14,00
	2	5 Вр I, $e=570$	18	0,08	
с 26	1	$\phi 10 A \text{III}$, $e=8360$	3	5,16	16,60
	2	5 Вр I, $e=370$	22	0,05	

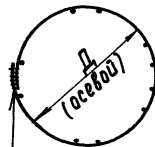
с 26



Арматура: класс Вр-I по ГОСТ 6727-80,
класс А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С
по ГОСТ 10884-81

с 25; с 26
после гуда

Марка сетки	Д мм
с 25	2130
с 26	2630



ГОСТ 14098-85 с 23-Рэ

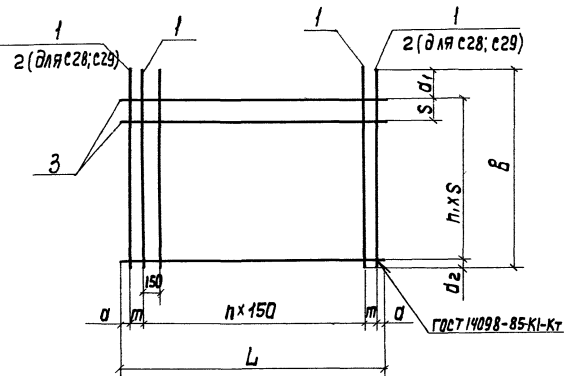
Разработ.	Брянцева	С.М.
Чертил	Брянцева	С.М.
Пров.	Рямазов	А.В.
Н. Контр.	Рямазов	А.В.

3.900.1-14.1-25

Сетка с 25; с 26

Стадия	Лист	Из всего
Р		1

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

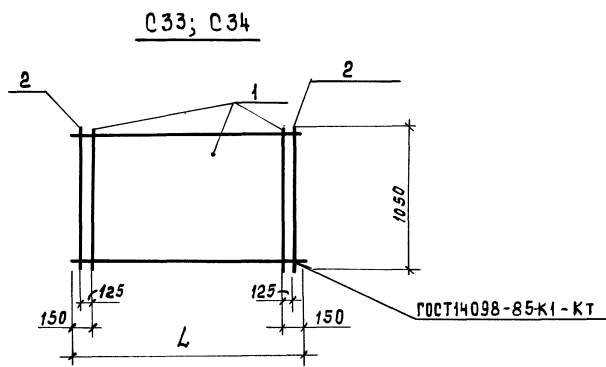


Марка сетки	Размеры, мм								
	L	B	a	d ₁	d ₂	n	n ₁	S	m
с 28	1310	870	15	250	20	8	3	200	40
с 29	1700	870	20	250	20	10	3	200	80
с 30	1890	870	20	250	20	11	3	200	100
с 31	2410	1170	20	150	20	15	4	250	60
с 32	2690	1170	20	150	20	16	4	250	125
с 35	740	580	20	60	20	3	2	250	125
с 36	940	580	20	60	20	5	2	250	75
с 37	590	870	20	250	20	3	3	200	50
с 38	740	870	20	250	20	3	3	200	125
с 39	940	870	20	250	20	5	3	200	75
с 40	940	1170	20	150	20	5	5	200	75
с 41	980	1170	20	150	20	5	5	200	95
с 42	120	1050	20	25	25	3	5	200	115
с 43	940	1240	20	20	20	5	6	200	75

Поз.	Наименование	Количество на сетку марки С													Масса ед. кг	
		28	29	30	31	32	35	36	37	38	39	40	41	42		43
1	φ 5врI, e=870	9	11													0,13
	10АIII, e=870			14					6	6	8					0,54
	10АIII, e=1170				18	19						8	8			0,72
	10АIII, e=580						6	8								0,36
	10АIII, e=1050													6		0,65
	10АIII, e=1240														8	0,76
2	φ 10АIII, e=870	2	2													0,54
	φ 5 врI, e=1310	4														0,20
3	5 врI, e=1700		4													0,24
	5 врI, e=1890			4												0,27
	5 врI, e=2410				5											0,35
	5 врI, e=2690					5										0,38
	5 врI, e=740						3		4							0,11
	5 врI, e=940							3		4	6			7		0,14
	5 врI, e=590								4							0,08
	5 врI, e=980												6			0,14
	5 врI, e=720													6		0,10
Масса сетки, кг		3,06	3,47	8,64	14,71	15,58	2,50	3,30	3,56	3,68	4,88	6,60	6,50	4,50	7,10	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III с по ГОСТ 10884-81, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>		3.900.1-14.1-26		
Чертил	БРЯНЦЕВА	<i>Брянцева</i>				
Проб.	НАМАЗОВ	<i>Намазов</i>				
				СЕТКА с 28...с 32; с 35...с 43		
Н. Контр.	НАМАЗОВ	<i>Намазов</i>				
				Стандарт	Лист	Листов
				Р		1
				САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		



Марка сетки	L мм
С 33	1300
С 34	1900

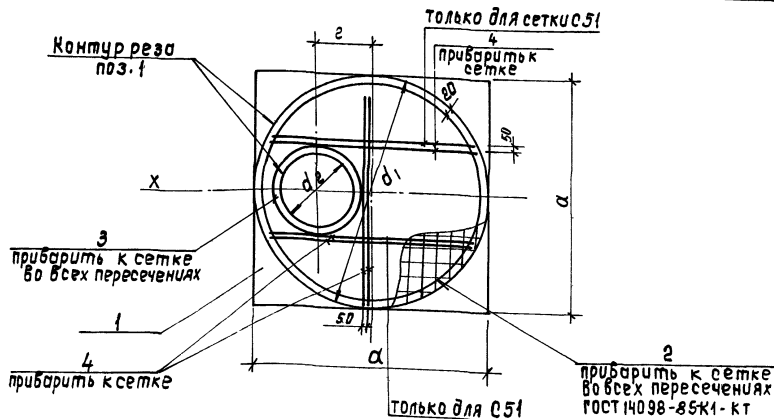
Марка сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 33	1	4СР-58рТ-200-105x190-150/25	1	2,01	3,31
	2	φ 10 А III, E=1050	2	0,65	
С 34	1	4СР-58рТ-200-105x190-150/25	1	3,0	4,3
	2	φ 10 А III, E=1050	2	0,65	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
поз.1 по ГОСТ 23279-85

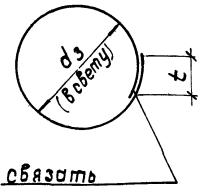
Разрб.	Брянцев	<i>Брянцев</i>
Чертил	Брянцев	<i>Брянцев</i>
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Н.Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>

3.900.1-14.1-27		
Сетка С33; С34		
Станция	Лист	Листов
Р		1
СМУЗВАДКАНАЛПРОЕКТ		

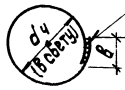
Ш.К. № 102.1. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз. 2



Поз. 3



ГОСТ 14098-85 С23-Рз

Марка сетки	Размеры, мм							
	α	d_1	d_2	d_3	d_4	t	δ	z
С 44	1130	1130	720	1090	760	200	102	150
С 45	1130	1130	720	1090	760	280	112	150
С 46	1380	1380	720	1340	760	280	112	275
С 47	1650	1650	720	1610	760	280	112	400
С 48	1650	1650	720	1610	760	280	112	200
С 49	1650	1650	1020	1610	1060	280	128	240
С 50	2170	2170	720	2130	760	290	128	200
С 51	2170	2170	1020	2130	1060	350	142	500

Поз.	Наименование	Кол. на сетку марки с								Масса ед., кг
		44	45	46	47	48	49	50	51	
1	4Ср 5Вр I - 100 5Вр I - 100 113x113 $\frac{65}{15}$	1								3,74
	4С $\frac{8A III - 100}{8A III - 100}$ 113x113 $\frac{65}{15}$	1								10,27
	4С $\frac{8A III - 100}{8A III - 100}$ 138x138 $\frac{40}{40}$			1						15,30
	4С $\frac{8A III - 100}{8A III - 100}$ 165x165				1	1	1			22,16
	4С $\frac{8A III - 100}{8A III - 100}$ 217x217 $\frac{35}{35}$							1	1	37,71
2	ϕ 5 Вр I, $\rho = 3625$	1								0,52
	8 A III, $\rho = 3710$		1							1,46
	8 A III, $\rho = 4490$			1						1,77
	8 A III, $\rho = 5340$				1	1	1			2,11
	10 A II, $\rho = 6980$							1		4,31
	12 A II, $\rho = 7040$								1	6,25
3	ϕ 12 A II, $\rho = 2490$	1								2,21
	14 A II, $\rho = 2500$		1	1	1	1				3,02
	16 A II, $\rho = 3460$							1		5,46
	16 A II, $\rho = 2515$								1	3,97
	18 A II, $\rho = 3470$								1	6,93
4	ϕ 8 A III, $\rho = 1100$							4		0,44
	8 A III, $\rho = 1750$								6	0,70

Масса сетки, кг 6,47 14,75 20,10 27,30 27,30 31,50 46,00 55,04

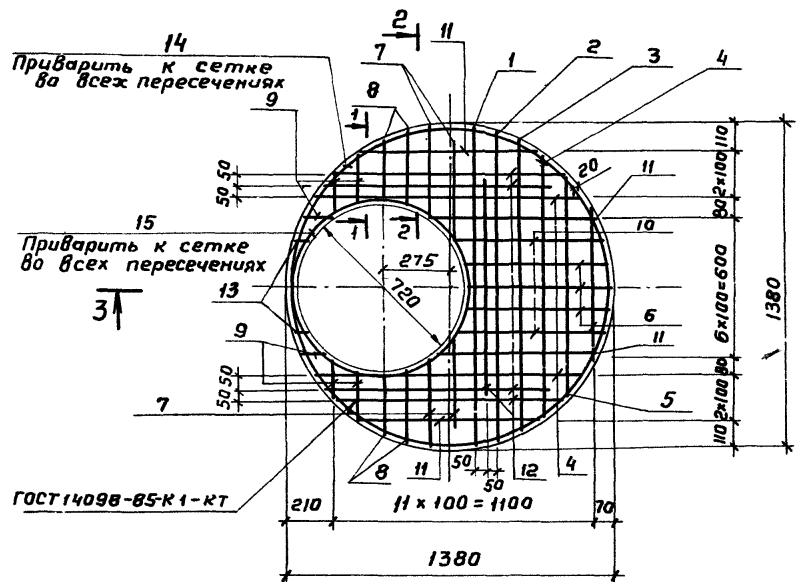
Арматурные сетки поз. 1 по ГОСТ 23279-85, арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82
Арматура поз. 4 устанавливается симметрично оси плиты "х"

Разр.б.	Брянцев	Вин
Чертил	Брянцев	Вин
Пров.	Ялмазов	Вин
Н.контр.	Ялмазов	Вин

3.900.1 - 14.1 - 28

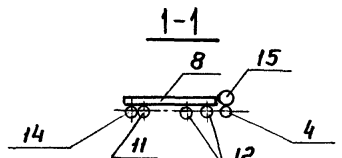
Сетка С44...С51

Стандия	Лист	Листов
Р		1
СОУЗЭВ ДОКАНАПРОЕКТ		

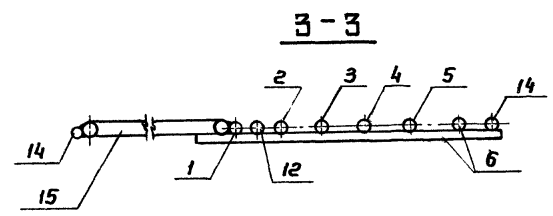
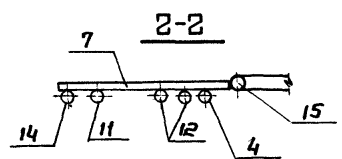


Приварить к сетке во всех пересечениях

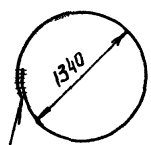
ГОСТ 14098-85-К1-КТ



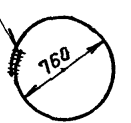
ГОСТ 14098-85-С23-Р3



Поз. 14



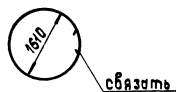
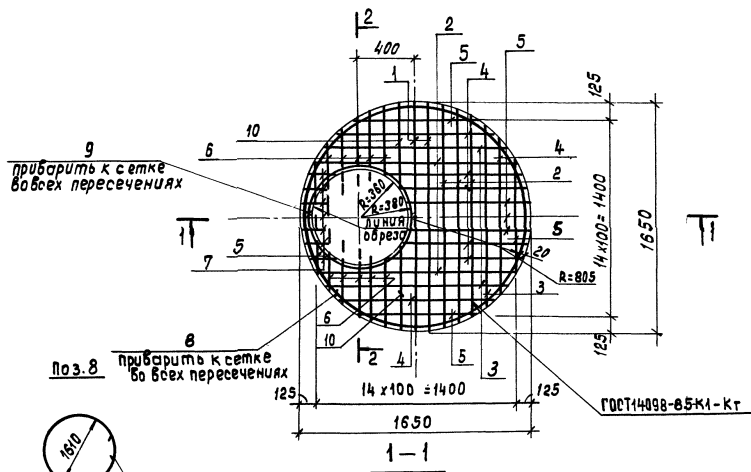
Поз. 15



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С52	1	φ 10А III, ρ = 1355	1	0,84	21,0
	2	10А III, ρ = 1305	1	0,81	
	3	10А III, ρ = 1220	1	0,75	
	4	10А III, ρ = 1090	3	0,67	
	5	10А III, ρ = 905	1	0,56	
	6	10А III, ρ = 605	4	0,37	
	7	10А III, ρ = 355	4	0,22	
	8	10А III, ρ = 250	4	0,15	
	9	10А III, ρ = 135	6	0,08	
	10	10А III, ρ = 640	2	0,40	
	11	10А III, ρ = 700	4	0,43	
	12	10А III, ρ = 990	5	0,61	
	13	10А III, ρ = 80	2	0,05	
	14	10А I, ρ = 4310	1	2,66	
	15	16А II, ρ = 2550	1	4,02	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

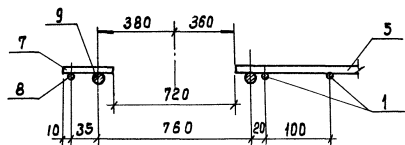
Разраб.	Брянцева	Брянцев		3.900.1-14.1-29
Чертил	Брянцева	Брянцев		
Пров.	Алмазов	Алмазов		
				Сетка С52
Н.контр.	Алмазов	Алмазов		Специя
				Лист
				Листов
				Р
				1
СДЮЗВОДОЖАНАПРОЕКТ				



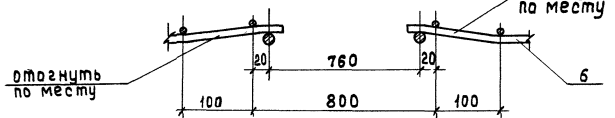
Поз. 9



ГОСТ 14098-85 С 23-Рз



2-2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 53	1	φ 10 А III, e = 1640	2	1,01	29,50
	2	10 А III, e = 1440	5	0,88	
	3	10 А III, e = 1310	3	0,81	
	4	10 А III, e = 1130	7	0,70	
	5	10 А III, e = 870	7	0,54	
	6	10 А III, e = 500	10	0,31	
	7	10 А III, e = 170	7	0,11	
	8	8 А III, e = 5470	1	2,20	
	9	18 А II, e = 2350	1	5,10	
	10	10 А III, e = 500	2	0,37	

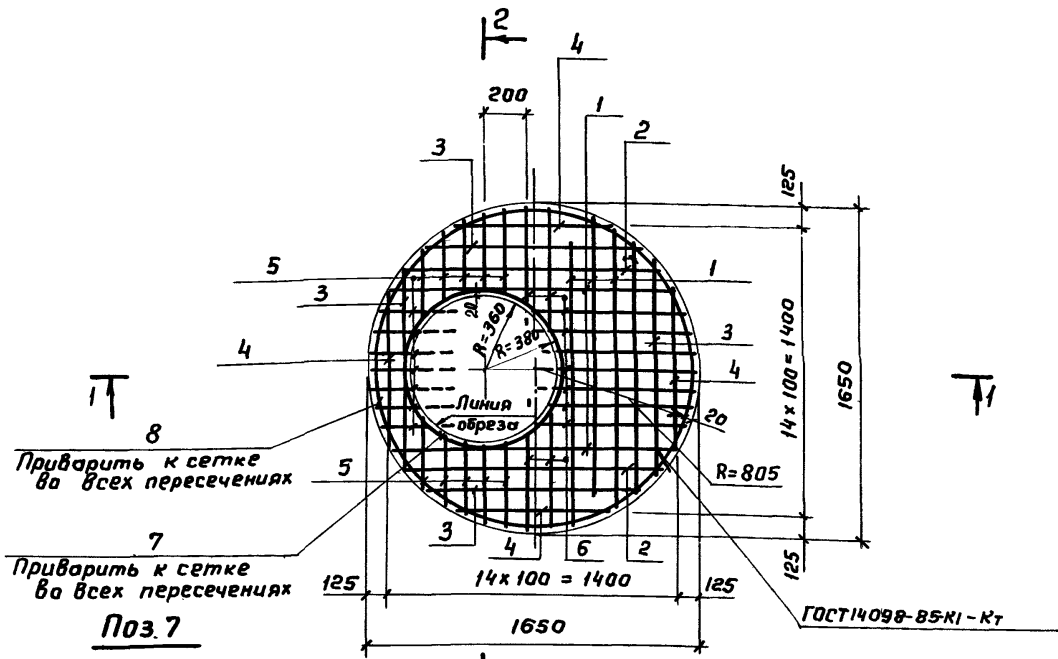
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Брянцева	Дата	
Чертежник	Брянцева	Дата	
Проверен	Алмазов	Дата	
Н.Контр.	Алмазов	Дата	

3.900.1-14.1-30

Сетка С 53

Статус	Лист	Листов
Р	1	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



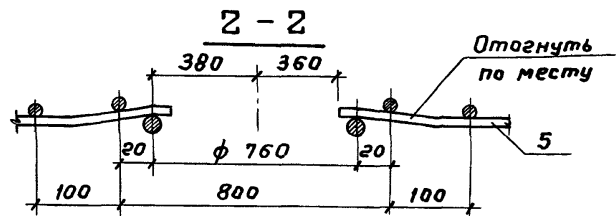
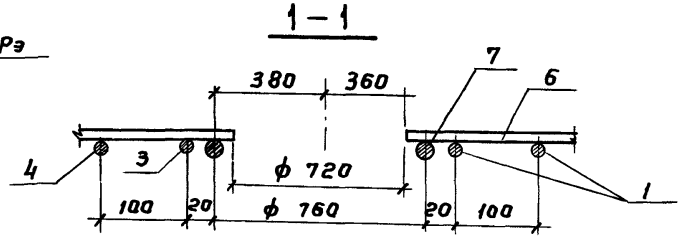
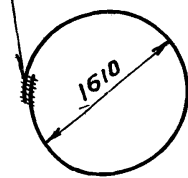
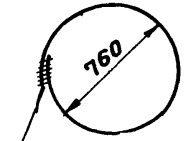
8
Приварить к сетке
во всех пересечениях

7
Приварить к сетке
во всех пересечениях

Поз. 7

ГОСТ 14098-85-С23-Рэ

Поз. 8



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С54	1	$\phi 10A \text{ III}, l = 1440$	5	0,89	30,0
	2	$10A \text{ III}, l = 1305$	3	0,81	
	3	$10A \text{ III}, l = 1120$	4	0,70	
	4	$10A \text{ III}, l = 850$	4	0,52	
	5	$10A \text{ III}, l = 495$	17	0,31	
	6	$10A \text{ III}, l = 680$	11	0,42	
	7	$18A \text{ II}, l = 2540$	1	5,07	
	8	$10A \text{ III}, l = 5200$	1	3,21	

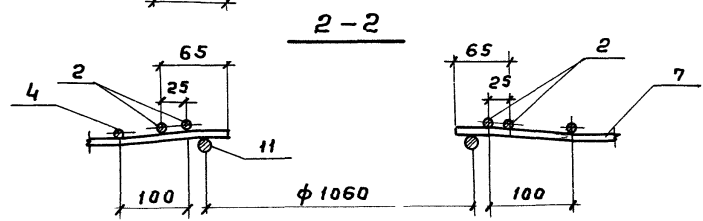
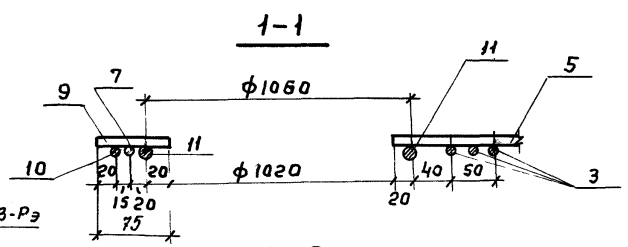
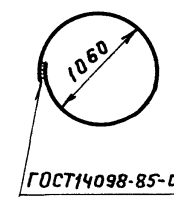
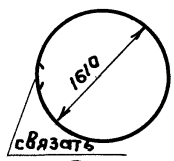
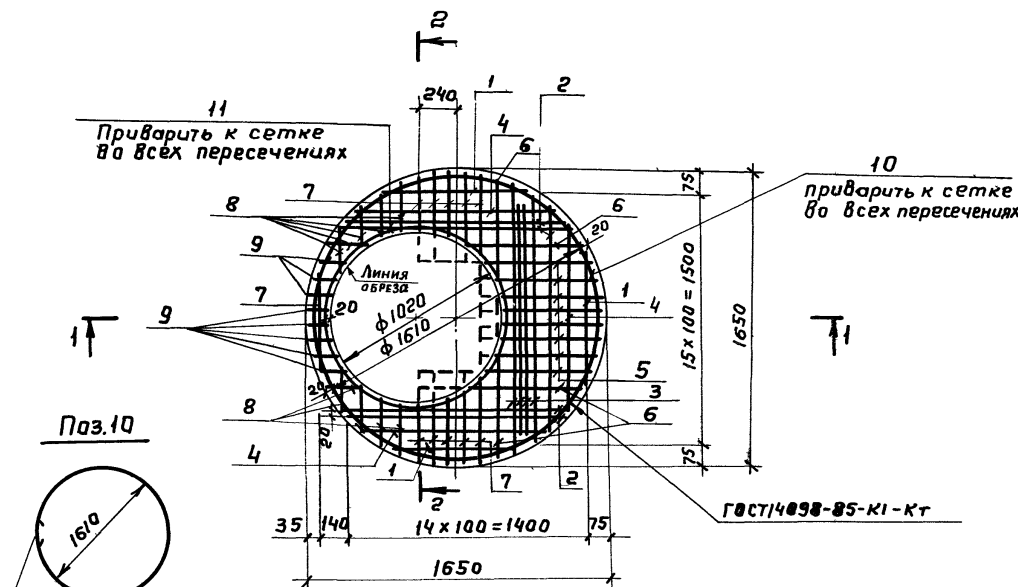
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по 5781-82

Разраб	Брянцева	Фин	
Чертил	Брянцева	Фин	
Пров.	Алмазов	Фин	
Н.контр	Алмазов	Фин	

3.900.1-14.1-31

Сетка С54

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С55	1	φ 10 А III, e = 690	3	0,43	31,73
	2	10 А III, e = 1230	5	0,76	
	3	10 А III, e = 1380	4	0,85	
	4	10 А III, e = 1015	3	0,63	
	5	10 А III, e = 695	8	0,43	
	6	10 А III, e = 690	4	0,43	
	7	10 А III, e = 480	11	0,30	
	8	10 А III, e = 250	10	0,15	
	9	10 А III, e = 140	8	0,08	
	10	8 А II, e = 5380	1	2,12	
	11	20 А II, e = 3500	1	8,63	

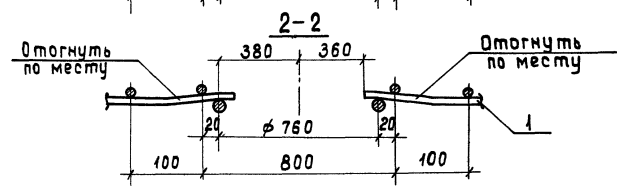
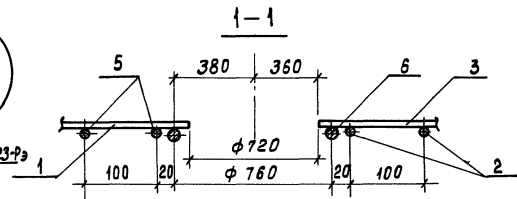
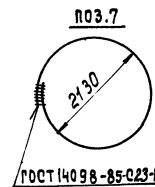
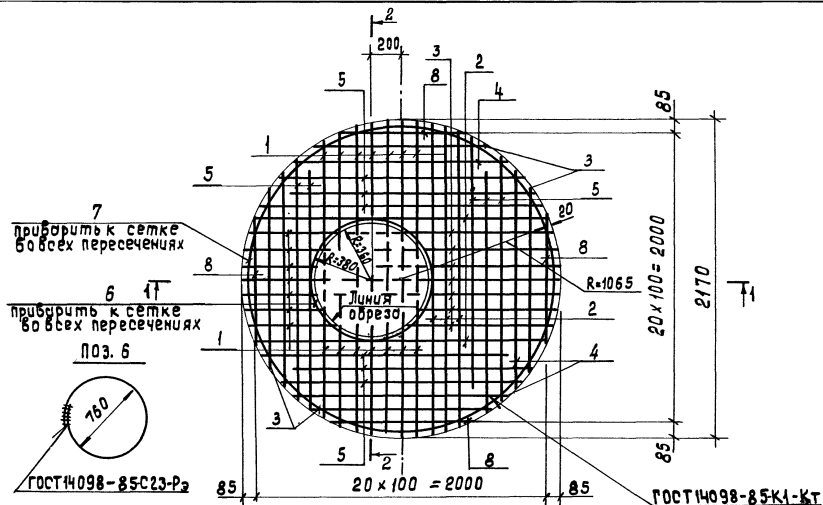
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Разрб	Брянцева	Фадд	
Чертил	Брянцева	Фадд	
Пров.	Ялмазов	Фадд	
Н. контр	Ялмазов	Фадд	

3.900.1-14.1-32

Сетка С55

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1
СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ		

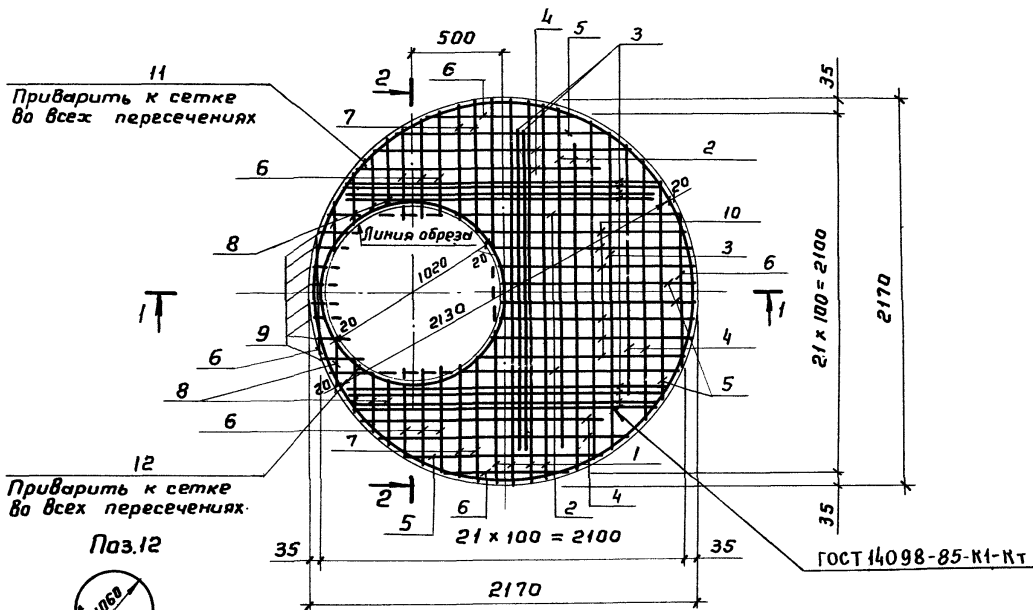


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 56	1	φ12 А III, E=880	21	0,78	74,0
	2	12 А III, E=2015	5	1,78	
	3	12 А III, E=1060	11	0,94	
	4	12 А III, E=1470	4	1,31	
	5	12 А III, E=1660	11	1,47	
	6	22 А II, E=2570	1	7,66	
	7	12 А III, E=6810	1	5,10	
	8	12 А III, E=840	4	0,75	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или А-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Брянцево	<i>Брянцево</i>
Чертил	Брянцево	<i>Брянцево</i>
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Н.Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>

3.900.1-14.1-33			
Сетка с 56	Стандарт	лист	листов
	Р		1
Созвездоканалпроект			



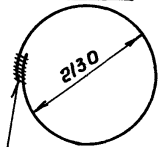
Приварить к сетке во всех пересечениях.

Поз.12



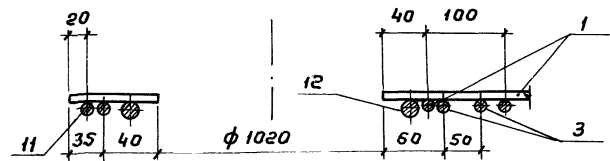
ГОСТ 14098-85С23-Рэ

Поз.11

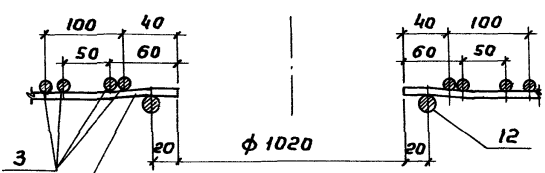


ГОСТ 14098-85С23-Рэ

1-1



2-2



Отогнуть по месту

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 57	1	φ 12А III, ρ = 2110	4	1,87	76,64
	2	12А III, ρ = 1870	5	1,66	
	3	12А III, ρ = 1735	11	1,54	
	4	12А III, ρ = 1350	6	1,20	
	5	12А III, ρ = 1050	5	0,93	
	6	12А II, ρ = 545	10	0,48	
	7	12А III, ρ = 705	4	0,63	
	8	12А III, ρ = 380	8	0,34	
	9	12А III, ρ = 155	8	0,14	
	10	12А III, ρ = 1160	6	1,03	
	11	10А II, ρ = 6800	1	4,20	
	12	22А II, ρ = 3530	1	10,53	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

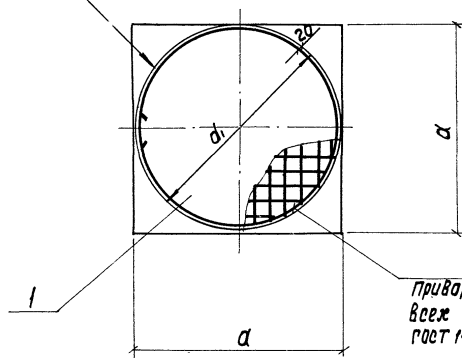
Разраб	Брянцева	Спр	
Чертил	Брянцева	Спр	
Пров.	Алмазов	Спр	
И.контр.	Алмазов	Спр	

3.900.1-14.1-34

Сетка С 57

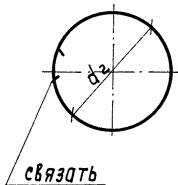
Стадия	Лист
Р	

КОНТУР РЕЗКИ
поз. 1



2
Приварить к сетке во
всех пересечениях
ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Поз. 2



Марка сетки	Размеры, мм		
	a	d ₁	d ₂
С 58	1470	1470	1430
С 59	1970	1970	1930
С 60	2470	2470	2430
С 61	2970	2970	2930

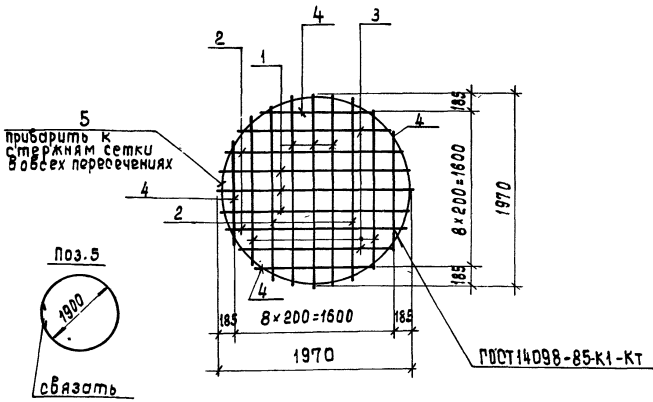
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса сетки, кг
С 58	1	4Ср 5ВрI-100 147x147 $\frac{35}{35}$	1	6,35	7,03
	2	φ 5ВрI, e=4690	1	0,68	
С 59	1	4Ср 5ВрI-100 197x197 $\frac{35}{35}$	1	11,35	12,25
	2	φ 5ВрI, e=6260	1	0,90	
С 60	1	4С 8ВШ-200 247x247 $\frac{35}{35}$	1	25,37	26,50
	2	φ 5ВрI, e=7835	1	1,13	
С 61	1	4С 8ВШ-200(100) 297x297 $\frac{35}{35}$	1	37,54	38,89
	2	φ 5ВрI, e=9400	1	1,35	

Арматурная сетка поз.1 по ГОСТ 23279-85; арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Брянцева	Уман	3.900.1-14.1-35	Стандия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Уман				
Пров.	Алмазов	Уман				
Н.Контр.			Алмазов	Уман	1	1

Сетка
С 58... С 61

СМУЗВОДОКНАЯПРОЕКТ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 62	1	$\phi 10 A \text{ III}, e = 1930$	6	1,19	19,20
	2	$10 A \text{ III}, e = 1800$	4	1,11	
	3	$10 A \text{ III}, e = 1560$	4	0,96	
	4	$10 A \text{ III}, e = 1150$	4	0,71	
	5	$\phi 5 Bp \text{ I}, e = 6220$	1	0,90	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по ГОСТ 10884-81, Вр-I по ГОСТ 6727-80

УИВ. № 100/п. Подпись и дата ВЗАН. УИВ. № 2

Разреш.	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Пров.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Н. контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>

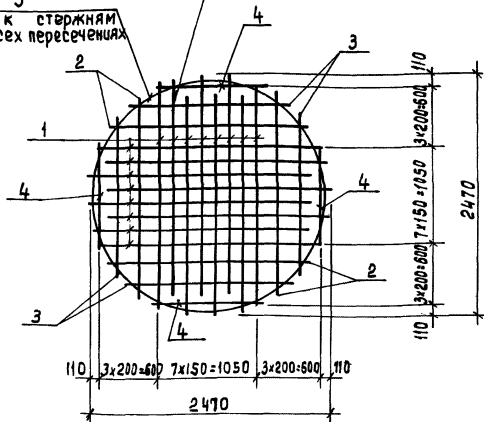
3.900.1-14.1-36

Сетка С 62

Стандия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

5
приварить к стержням
сетки во всех пересечениях

ГОСТ14096-85К1-КТ



Поз.5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С63	1	$\phi 12 \text{ A III}$, $e = 2235$	16	1,38	51,38
	2	12 A III , $e = 2000$	4	1,78	
	3	12 A III , $e = 1635$	4	1,45	
	4	12 A III , $e = 1020$	4	0,90	
	5	$\phi 8 \text{ A I}$, $e = 8050$	1	3,18	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III с
по ГОСТ 10884-81, А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗБ. № 1004. Подпись и дата

Разраб. Брянцева
Чертил. Брянцева
Пров. Алмазов

Горюхи
Брянец
Ал

3.900.1-14.1-37

Сетка С 63

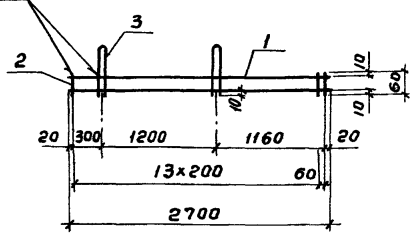
Стадия	Лист	Листов
Р		1
СОИЗВВОДКАНАПРОЕКТ		

Н.КОНТ. Алмазов

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

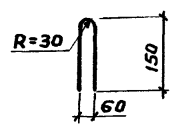
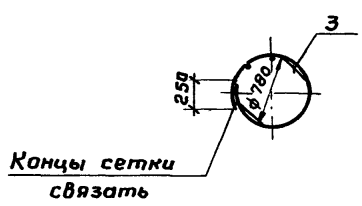
Этадия	Лист	Листов
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-К1-К7



Послегиба

Поз. 3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 65	1	φ5ВрI, e=2700	2	0,39	1,05
	2	φ5ВрI, e=60	15	0,01	
	3	φ5ВрI, e=405	2	0,06	

Арматура: класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Абрамова
Пров. Брянцева

И.И.И.
С.С.С.

3.900.1-14.1-39

Сетка С 65

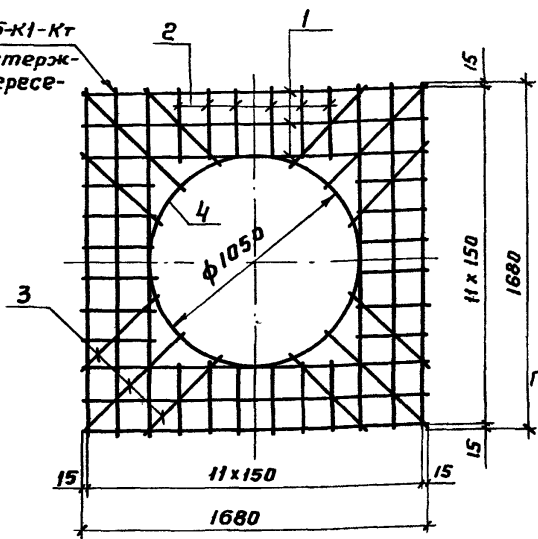
Н.Контр. Ялмазов

Стадия Лист Листов
Р 1 1

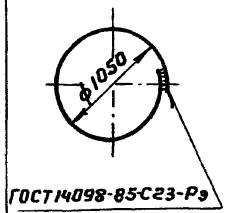
СЮИЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ

ГОСТ 14098-85-к1-к7

Приварить к стержням во всех пересечениях



Поз. 4



ГОСТ 14098-85-С23-Р9

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 66	1	φ10А-ІІ, P=1680	12	1,04	17,82
	2	φ6А-І, P=330	24	0,07	
	3	φ6А-І, P _{ср} =575	12	0,13	
	4	φ10А-ІІ, P=3400	1	2,10	

Арматура: класса А-І; А-ІІ по ГОСТ 5781-82

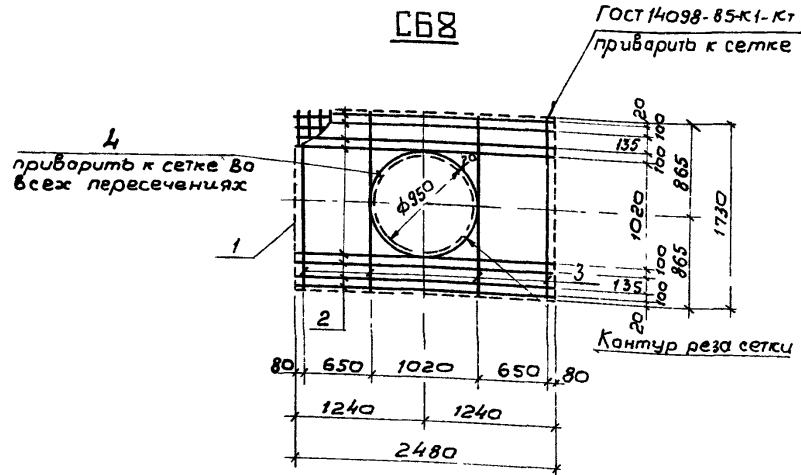
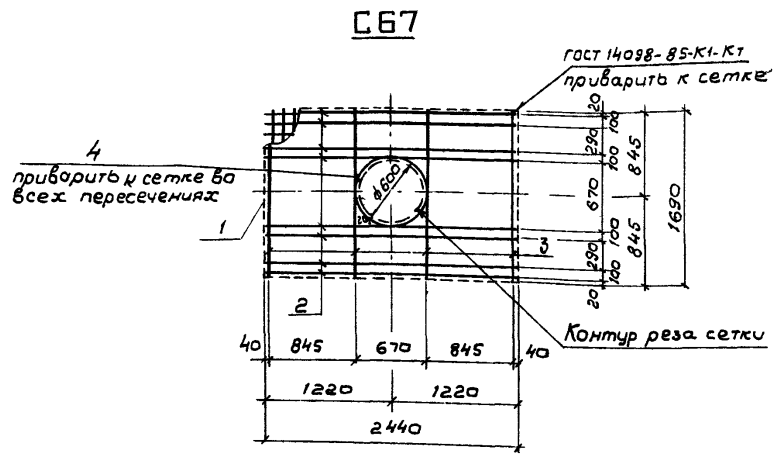
Шиф. к. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Абрамова	Абрамова
Провер.	Брянцева	Абрамова
Н. контр.	Ялмозов	Абрамова

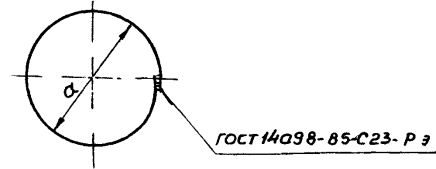
3.900.1-14.1-40

Сетка С66

Стдия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		



Поз 4



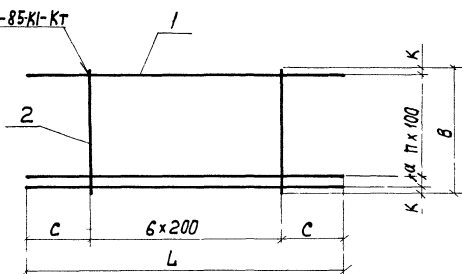
Марка сетки	Размер мм
	a
С 67	640
С 68	990

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIс по ГОСТ 10884-81
А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб	Абрамова	Врашова	3.900.1-14-41	Стадия	Лист	Листов
Пров	Брянцева	Ильин				
			Сетка С67; С68	Р	Г	
И контр				Алмазов	Фел	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса ед., кг
С 67	1	4С 8А-III-100 169 * 244 $\frac{70}{45}$	1	32,40	57,63
	2	φ12А-III, P-2440	8	2,17	
	3	φ12А-III, P-1690	4	1,50	
	4	φ12А-III, P-2110	1	1,87	
С 68	1	4С 5ВР-I-100 173 * 248 $\frac{40}{65}$	1	11,69	38,30
	2	φ12А-I, P-2480	8	2,20	
	3	φ12А-I, P-1730	4	1,54	
	4	φ12А-I, P-3210	1	2,85	

ГОСТ 14098-85 К1-К7



Марка сетки	Размеры, мм					Кол.
	Л	В	С	К	а	
С 69	1980	770	390	35	—	7
С 70	2780	370	190	15	40	3

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 69	1	φ 8А-III, С=1980	8	0,78	8,34
	2	φ 8А-III, С=770	7	0,30	
С 70	1	φ 8А-III, С=2780	5	1,10	6,55
	2	φ 8А-III, С=370	7	0,15	

Арматура: класс А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Разработ. Абрамова
Пров. Брянцево

3.900.1-14.1-42

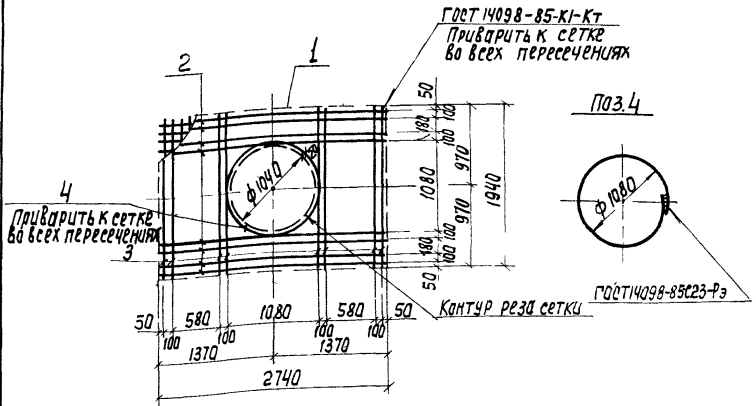
Сетка С 69; С 70

Студия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. Контр. Ялматов

Шифр. н. подл. Подпись и дата. Взам. шифр.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С71	1	4С 8А-III-100 8А-III-100 194x274 70 70	1	39,41	75,72
	2	φ12А-III, e=2740	8	2,43	
	3	φ12А-III, e=1940	8	1,72	
	4	φ12А-I, e=3500	1	3,11	

Арматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-III с по ГОСТ 10884-81; А-I по ГОСТ 5781-82

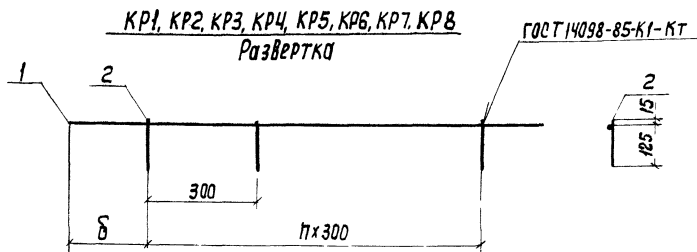
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разработчик	Абрамова	Абрамова
Проектировщик	Брянцева	Брянцева
И. Контр.	Ямзатов	Ямзатов

3.900.1-14.1-43

Сетка С71

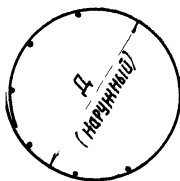
Стация	Лист	Листов
Р		1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР							
		1	2	3	4	5	6	7	8
1	φ58р.т., e=2560; 0,36кг	1							
	8ЯТ., e=3730; 1,47кг		1						
	58р.т., e=3720; 0,54кг			1					
	58р.т., e=4500; 0,65кг				1				
	58р.т., e=5350; 0,77кг					1			
	8Я-Т., e=5550; 2,20кг						1		
	58р.т., e=7000; 1,0кг							1	
	8ЯТ., e=7180; 2,83кг								1
2	φ58р.т., e=140; 0,02кг	8		12	14	17		23	
	8ЯТ., e=140; 0,06кг	11					17		22
Масса, кг		0,52	2,13	0,78	0,93	1,11	3,22	1,46	4,15

Каркас в согнутом виде

Концы арматуры
связать



Арматура: класса Вр-Т по ГОСТ 6727-80, класса А-Т по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-Т поз. 1 предусмотрена с крючками на концах

Марка	Размеры мм		
	д	δ	п
КР1	750	250	7
КР2	1060	320	10
КР3	1120	210	11
КР4	1370	350	13
КР5	1640	300	16
КР6	1640	330	16
КР7	2160	200	22
КР8	2160	400	21

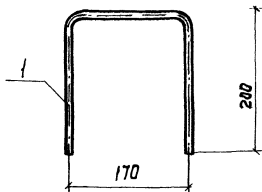
Разраб.	Брянцева	Гриш
Чертил	Брянцева	Гриш
Проб.	Алмазов	Фер
И. Контр.	Алмазов	Фер

3.900.1-14.1-44

Каркас
КР1...КР8

Стация Лист Листов
Р 1

Сонзаводкнянапроект



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН1	1	φ 16 А-II, e = 520	1	3.900.1-14.1-45	0,82

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Брянцева	Удлин	
Чертил	Брянцева	В/л/м/ч	
Пров.	Ямалзов	2/2	

3.900.1-14.1-45

Изделие закладное
МН1

стадия	лист	листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. Контр. Ямалзов

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А-III		Вр-I				А-II			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	Всего	φ16	Итого	Всего	
КС 7.3			0,82		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	1,64
КС 7.9			2,34		2,34	2,34	2,46	2,46	2,46	4,80
КС 10.3			1,14		1,14	1,14	0,82	0,82	0,82	1,96
КС 10.6			2,31		2,31	2,31	1,64	1,64	1,64	3,95
КС 10.9			3,20		3,20	3,20	2,46	2,46	2,46	5,66
КС 13.6			2,80		2,80	2,80	1,64	1,64	1,64	4,44
КС 15.6			3,30		3,30	3,30	1,64	1,64	1,64	4,94
КС 15.9			4,56		4,56	4,56	2,46	2,46	2,46	7,02
КС 15.18			9,20		9,20	9,20	4,92	4,92	4,92	14,12
КС 20.6				11,4	11,4	11,4	1,64	1,64	1,64	13,04
КС 20.9			17,42		17,42	17,42	2,46	2,46	2,46	19,88
КС 25.6				14,1	14,1	14,1	1,64	1,64	1,64	15,74
КС 10.9а	8,76	8,76		4,36	4,36	13,12	1,64	1,64	1,64	14,76
КС 10.18а	9,38	9,38	11,47		11,47	20,85	4,10	4,10	4,10	25,0

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А-III		Вр-I				А-II			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	Всего	φ16	Итого	Всего	
КС 13.9а	10,2	10,2		5,20	5,20	15,40	1,64	1,64	1,64	17,04
КС 15.9а	24,66	24,66		2,66	2,66	27,32	1,64	1,64	1,64	29,0
КС 15.18а	12,35	12,35	15,13		15,13	27,48	3,28	3,28	3,28	30,76
КС 20.12а	38,52	38,52		4,20	4,20	42,72	1,64	1,64	1,64	44,36
КС 25.12а	42,84	42,84		4,60	4,60	47,44	1,64	1,64	1,64	49,1
КС 13.9б	21,0	21,0		1,78	1,78	22,78	1,64	1,64	1,64	24,42
КС 15.6б	15,04	15,04		1,68	1,68	16,72	0,82	0,82	0,82	17,54
КС 15.9б	22,56	22,56		2,36	2,36	24,92	1,64	1,64	1,64	26,56
КС 15.18б	25,35	25,35	11,53		11,53	36,88	3,28	3,28	3,28	40,2
КС 20.6б	19,88	19,88		2,22	2,22	22,1	0,82	0,82	0,82	23,0
КС 20.9б	29,82	29,82		3,14	3,14	32,96	1,64	1,64	1,64	34,60
КС 20.12б	35,58	35,58		4,8	4,8	40,38	1,64	1,64	1,64	42,02
КС 20.18б	37,07	37,07	15,32		15,32	52,39	3,28	3,28	3,28	55,67
КС 25.12б	38,52	38,52		4,46	4,46	42,98	1,64	1,64	1,64	44,62

Разреш	Брянцева	Э.В.А.
Пров.	Ялмазов	И.В.
И.контр.	Ялмазов	И.В.

3.900.1-14.1-РС1

Ведомость
расхода стали, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные					Общий расход						
	Арматура класса														Арматура класса											
	А-III				А-II				А-I				Всего	А-I					Всего							
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82											
φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого			
ПП10-1							2,21						2,21						5,56	5,56	7,77	0,6		0,6	8,37	
ПП10-2	11,73			11,73				3,02					3,02						1,3	1,3	16,05	0,6		0,6	16,65	
ПП13-1	17,07			17,07				3,02					3,02						1,45	1,45	21,54	0,6		0,6	22,14	
ПП13-2		14,32		14,32					4,02				4,02			2,66	2,66		1,45	1,45	22,45	0,6		0,6	23,1	
1ПП15-1	24,27			24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92	1,08		1,08	30,00	
1ПП15-2	2,08	22,35		24,43						5,07			5,07						1,63	1,63	31,13	1,08		1,08	32,21	
2ПП15-1	24,27			24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92	1,08		1,08	30,00	
2ПП15-2		24,95		24,95					5,05				5,05						1,63	1,63	31,63	1,08		1,08	32,71	
3ПП15-1	26,03			26,03					5,46				5,46	5,26						1,63	1,63	36,75	1,08		1,08	37,83
3ПП15-2		21,01		21,01	2,08						8,61		10,69	5,26						1,63	1,63	36,96	1,08		1,08	38,04
1ПП20-1	37,71			37,71	4,31			3,97					8,28						1,98	1,98	47,97		1,68	1,68	49,65	
1ПП20-2		66,35		66,35								7,65	7,65						1,98	1,98	75,98		1,68	1,68	77,66	
2ПП20-1	41,91			41,91		6,25			6,93				13,18	6,21			6,21			1,63	1,63	61,30	1,68		1,68	63,0
2ПП20-2		61,91		61,91	4,25						10,44	14,69		6,21			6,21			1,63	1,63	82,81	1,68		1,68	84,50
ПН10																		14,06	14,06	14,06		1,08		1,08	15,14	
ПН15	18,30			18,30														13,15	13,15	31,45		1,68		1,68	33,13	
ПН20	25,37	48,2		73,57										3,06			3,06	1,13	1,13	77,76		1,68		1,68	79,44	
ПН25	37,54		98,28	135,82										3,72			3,72	1,35	1,35	140,89		2,40	2,40	2,40	143,30	
КО6																		1,10	1,10	1,10					1,10	
ПО10					23,46							23,46	6,48				6,48			35,94		2,24	2,24	2,24	38,18	
ПД6	32,40	25,57		57,97														26,98	26,98	11,70	11,70	96,65		2,64	2,64	99,30
ПД10	69,20	33,20		102,40														3,41	3,41	105,81			2,64	2,64	108,45	

Разраб.	Брянцева	Иванов
Провер.	Ялмозов	Иванов
Н. Контр.	Ялмозов	Иванов

3.900.1-14.1-PC2

Ведомость
расхода стали, кг

Средн	Лист	Листов
Р	2	

СОЮЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ