

Типовые строительные конструкции, изделия и узлы

серия 3.902.1-12

СБОРНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ И  
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ПАНЕЛИ  
КРУГЛЫХ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ  
СТАНЦИЙ

выпуск 5

Соединительные и крепежные изделия.  
Рабочие чертежи.

23953-06

цена 2-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва А-445 Гольцманская ул. 22

Сдано в печать

XI 1989 года

Заказ № 10801

Тираж 4990 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ.

СЕРИЯ 3.902.1-12

СБОРНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ И  
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ПАНЕЛИ  
КРУГЛЫХ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ  
СТАНЦИЙ

ВЫПУСК 5

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ:  
ГПИ УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ПРИ УЧАСТИИ:  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР  
ИНСТИТУТА *[подпись]* В.Н.Якименко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *[подпись]* В.В.Гранев

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *[подпись]* В.В.Писанко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *[подпись]* А.П.Черномаз

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *[подпись]* И.Н.Новоминский

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *[подпись]* Р.А.Серых

РУКОВОДИТЕЛЬ  
ЛАБОРАТОРИИ *[подпись]* В.А.Якушин

УТВЕРЖДЕНЫ: ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 22.06.89 №4/5-954

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ: УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТОМ  
ПРИКАЗ ОТ 10.08.89 №202

с 15.12.89

© ЦИТП Госстроя СССР, 1982

23953-06 2

Обозначение	Наименование	Стр.
3.902.1- 12. 5ТТ	Технические требования	4
3.902.1- 12. 5-01	Изделие соединительное МС1...МС21	5
3.902.1- 12. 5-02	Изделие соединительное МС22...МС52	7
3.902.1- 12. 5-03	Изделие соединительное МС53...МС86	10
3.902.1- 12. 5-04	Изделие соединительное МС87...МС89	12
3.902.1- 12. 5-05	Изделие соединительное МС90...МС95	13
3.902.1- 12. 5-06	Изделие соединительное МС96...МС103	14
3.902.1- 12. 5-07	Изделие соединительное МС104...МС111	15
3.902.1- 12. 5-08	Изделие соединительное МС112...МС119	16
3.902.1- 12. 5-09	Изделие соединительное МС120...МС127	18
3.902.1- 12. 5-10	Изделие соединительное МС128	20
3.902.1- 12. 5-11	Изделие соединительное МС129	21
3.902.1- 12. 5-12	Изделие соединительное МС130	22
3.902.1- 12. 5-13	Изделие соединительное МС131	23
3.902.1- 12. 5-14	Сетка С1, С5	24
3.902.1- 12. 5-15	Сетка С6, С10	26
3.902.1- 12. 5-16	Сетка С11, С12	28
3.902.1- 12. 5-17	Сетка С13, С14	29
3.902.1- 12. 5-18	Сетка С15	30
3.902.1- 12. 5-19	Сетка С16, С17	31
3.902.1- 12. 5-20	Сетка С18, С19	32
3.902.1- 12. 5-21	Сетка С20, С21	33

3.902.1-12.5

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР  
Украинская проект  
Киев

УИВ № 100001 Государственный архив Украины

Обозначение	Наименование	Стр.
3.902.1-12. 5-22	Сетка С22... С24	34
3.902.1-12. 5-23	Сетка С25	35
3.902.1-12. 5-24	Сетка С26; С27	36
3.902.1-12. 5-25	Сетка С28; С29	37
3.902.1-12. 5-26	Сетка С30; С31	38
3.902.1-12. 5-27	Сетка С32; С33	39
3.902.1-12. 5-28	Сетка С34; С35	40
3.902.1-12. 5-29	Сетка С36... С49	41
3.902.1-12. 5-30	Сетка С50... С55	44
3.902.1-12. 5-31	Сетка С56... С63	46
3.902.1-12. 5-32	Сетка С64; С65	48
3.902.1-12. 5-33	Сетка С66; С67	49
3.902.1-12. 5-34	Сетка С68... С73	50
3.902.1-12. 5-35	Сетка С74... С79	51
3.902.1-12. 5-36	Сетка С80... С85	52
3.902.1-12. 5-37	Сетка С86; С87	53
3.902.1-12. 5-38	Узел 1; 2	54
3.902.1-12. 5-39	Узел 3	55
3.902.1-12. 5-40	Цепление соединительное МР 132	56

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

3.902.1-12. 5	Лист 2
---------------	-----------

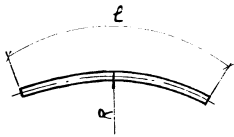
1. Изготовление соединительных и арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНиП 3.03.01-87. "Несущие и ограждающие конструкции".
2. Плоские арматурные сетки, следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
3. Арматурные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его тарки.

Разработ	Левина	Лел.	Лел.
Провер	Клацман		
Нач. гр.	Клацман		
Сп. спец.	Лизенберг		
Печат	Валашин		
Инж. Т.	Новачинский		
Инж. Т.	Лизенберг		

3.902.1-12.5-ТТ

Технические  
требования

Страница	Лист	Листов
Р		1
Укрводоканалпроект		



Марка	Наименование	Масса ед, кг	R, мм
МС1	φ12АII, l=480	0,43	3260
МС2	φ12АII, l=560	0,50	3990
МС3	φ12АII, l=550	0,50	4580
МС4	φ12АII, l=550	0,50	6070
МС5	φ14АII, l=550	0,68	4580
МС6	φ14АII, l=560	0,68	6070
МС7	φ14АII, l=600	0,73	7710

Продолжение спецификации см. лист 2.

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

3.902.1- 12. 5-01

			Узелное соединительное			Статус	Масштаб	Масштаб
			МС1 ... МС21			Р	ст. табл.	—
						Лист 1	Листов 2	
						Укрводоканалпроект		

Разработ	Левина	<i>Левина</i>
Провер	Клещин	<i>Клещин</i>
Нач. гр.	Клещин	<i>Клещин</i>
Специ	Александров	<i>Александров</i>
Нач. отд.	Александров	<i>Александров</i>
Гип	Александров	<i>Александров</i>
Контр.	Александров	<i>Александров</i>

Марка	Наименование	Масса ег, кг	R, мм
MC 8	φ 16 А III; L=600	0,95	6070
MC 9	φ 16 А III; L=620	0,98	7710
MC 10	φ 16 А III; L=650	1,03	9050
MC 11	φ 18 А III; L=620	1,24	6070
MC 12	φ 18 А III; L=650	1,30	10550
MC 13	φ 20 А III; L=670	1,65	7710
MC 14	φ 20 А III; L=710	1,75	9050
MC 15	φ 20 А III; L=670	1,65	12040
MC 16	φ 22 А III; L=710	2,12	9050
MC 17	φ 25 А III; L=750	2,89	9050
MC 18	φ 25 А III; L=750	2,89	10550
MC 19	φ 28 А III; L=770	3,72	10550
MC 20	φ 28 А III; L=770	3,72	12040
MC 21	φ 32 А III; L=600	3,79	12040

Литатура класса А III по ГОСТ 5781-82\*

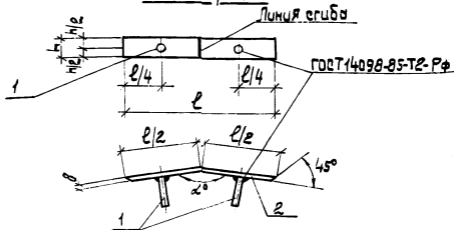
3.902.1-12. 5-01

Лист

2



# Развертка



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг	$\alpha^\circ$
МС 22	1	$\phi 10 \text{ А III}; l=240$	2	0,15	0,87	147° 17'
	2	$-50 \times 6; l=200$	1	0,57		
МС 23	1	$\phi 10 \text{ А III}; l=240$	2	0,15	0,95	152° 18'
	2	$-60 \times 5; l=230$	1	0,65		
МС 24	1	$\phi 10 \text{ А III}; l=240$	2	0,15	0,87	156°
	2	$-60 \times 5; l=200$	1	0,57		
МС 25	1	$\phi 10 \text{ А III}; l=240$	2	0,15	0,87	162°
	2	$-60 \times 6; l=200$	1	0,57		

Продолжение спецификации см. лист 2.

3. 902.1- 12. 5-02.

Изделие соединительное  
МС 22 ... МС 22

Стадия	Масса	Мощность
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов 3

Укрвадоканалпроект

Услов	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг	$\alpha$
MC26	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	0,87	155°35'
	$-60 \times 6$ , $\ell=200$	1	0,57		
MC27	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	0,95	167°35'
	$-60 \times 6$ , $\ell=230$	1	0,65		
MC28	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,05	152°
	$-60 \times 8$ , $\ell=200$	1	0,75		
MC29	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,05	155°25'
	$-60 \times 6$ , $\ell=200$	1	0,75		
MC30	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,24	155°36'
	$-60 \times 10$ , $\ell=200$	1	0,94		
MC31	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,24	167°35'
	$-60 \times 10$ , $\ell=200$	1	0,94		
MC32	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,24	170°46'
	$-60 \times 10$ , $\ell=200$	1	0,94		
MC33	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,60	167°35'
	$-60 \times 12$ , $\ell=230$	1	1,30		
MC34	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,82	157°35'
	$-60 \times 14$ , $\ell=230$	1	1,52		
MC35	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,82	163°25'
	$-60 \times 14$ , $\ell=230$	1	1,52		
MC36	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	2,50	165°25'
	$-50 \times 18$ , $\ell=250$	1	2,20		
MC37	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	2,50	170°45'
	$-50 \times 18$ , $\ell=250$	1	2,20		
MC38	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	3,47	170°45'
	$-80 \times 18$ , $\ell=280$	1	3,17		
MC39	$\Phi 10 \text{ A III}$ , $\ell=240$	2	0,15	1,52	152°
	$-100 \times 6$ , $\ell=260$	1	1,22		

3.902.1-12. 5-02

Лист

2

Копировал 23953-06 9 формат А4

Марка	№	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса узлов, кг	$\alpha^\circ$
Мс 40	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	1,52	165°36'
	2	$-100 \times 6; l=260$	1	1,22		
Мс 41	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	1,62	167°35'
	2	$-100 \times 6; l=280$	1	1,32		
Мс 42	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	1,93	162°
	2	$-100 \times 8; l=260$	1	1,63		
Мс 43	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	1,93	169°25'
	2	$-100 \times 8; l=260$	1	1,63		
Мс 44	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	2,34	165°36'
	2	$-100 \times 10; l=260$	1	2,04		
Мс 45	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	2,50	167°35'
	2	$-100 \times 10; l=280$	1	2,20		
Мс 46	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	2,34	170°46'
	2	$-100 \times 10; l=260$	1	2,04		
Мс 47	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	2,94	167°35'
	2	$-100 \times 12; l=280$	1	2,64		
Мс 48	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	3,38	167°35'
	2	$-100 \times 14; l=280$	1	3,08		
Мс 49	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	3,38	169°25'
	2	$-100 \times 14; l=280$	1	3,08		
Мс 50	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	4,26	169°25'
	2	$-100 \times 18; l=280$	1	3,96		
Мс 51	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	4,26	170°46'
	2	$-100 \times 18; l=280$	1	3,96		
Мс 52	1	$\phi 10 A III; l=240$	2	0,15	5,22	170°46'
	2	$-140 \times 16; l=280$	1	4,92		

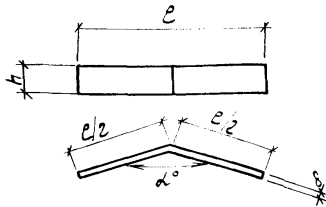
- Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*
- Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*.
- В спецификации в графе "Наименование" даны размеры пластин:  $h \times \delta$ . Например: полоса - 60×6  $h=60$  мм;  $\delta=6$  мм.

3.902.1-12.5-02

Лист

3

Развертка



Марка	Назначение	Масса ед., кг	$\alpha^\circ$
МС53	-60x6, $e=200$	0,57	147°17'
МС54	-60x6, $e=230$	0,65	152°18'
МС55	-60x6, $e=230$	0,65	156°
МС56	-60x6, $e=230$	0,65	162°
МС57	-60x6, $e=260$	0,73	165°36'
МС58	-60x6, $e=290$	0,82	167°35'
МС59	-60x8, $e=230$	0,87	162°
МС60	-60x8, $e=290$	1,09	169°25'
МС61	-60x10, $e=260$	1,22	165°36'
МС62	-60x10, $e=290$	1,37	167°35'
МС63	-60x10, $e=260$	1,22	170°46'

Продолжение спецификации ст. лист 2.

3.902.1-12.5-03

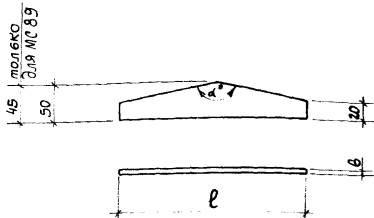
				Сталь	Масса	Масштаб
				р	ст. табл.	—
				Лист 1	Листа 2	
Исполн.	Левина			Изделие соединительное МС53...МС86		
Проб.	Клоцман					
Спр.	Клоцман					
Спец.	Яценберг					
Чит.	Валашин					
П.	Новатинский			Укрвадаканалпроект		
Контр.	Яценберг					

Шифр докум. | Подпись и дата | Шифр инв. №

Марка	Наименование	Масса ед. кг	$\alpha^\circ$
МС 64	- 60x12; $\rho=290$	1,64	167°35'
МС 65	- 60x14; $\rho=290$	1,91	167°35'
МС 66	- 60x14; $\rho=290$	1,91	169°25'
МС 67	- 60x18; $\rho=330$	2,80	169°25'
МС 68	- 60x18; $\rho=330$	2,80	170°46'
МС 69	- 80x18; $\rho=360$	4,07	170°46'
МС 70	- 100x6; $\rho=210$	0,99	147°17'
МС 71	- 100x6; $\rho=250$	1,18	152°18'
МС 72	- 100x6; $\rho=270$	1,27	156°
МС 73	- 100x6; $\rho=280$	1,32	162°
МС 74	- 100x6; $\rho=310$	1,46	165°36'
МС 75	- 100x6; $\rho=330$	1,55	167°35'
МС 76	- 100x8; $\rho=280$	1,76	162°
МС 77	- 100x8; $\rho=330$	2,07	169°25'
МС 78	- 100x10; $\rho=310$	2,43	165°36'
МС 79	- 100x10; $\rho=330$	2,59	167°35'
МС 80	- 100x10; $\rho=320$	2,51	170°46'
МС 81	- 100x12; $\rho=350$	3,30	167°35'
МС 82	- 100x14; $\rho=370$	4,07	167°35'
МС 83	- 100x14; $\rho=370$	4,07	169°25'
МС 84	- 100x18; $\rho=390$	5,51	169°25'
МС 85	- 100x18; $\rho=390$	5,51	170°46'
МС 86	- 120x18; $\rho=390$	6,61	170°46'

1. Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*
2. В спецификации в графе „Наименование“ даны размеры пластин  $h \times \delta$ . Например:  
полоса - 60x6  $h=60$  мм;  $\delta=6$  мм.

3.901.1-12. 5-03



Марка	Наименование	Масса ед. кг	$\alpha^\circ$
МСт 87	-50x6; $l=210$	0,50	147°17'
МСт 88	-50x6; $l=250$	0,59	152°18'
МСт 89	-45x6; $l=225$	0,48	156°00'

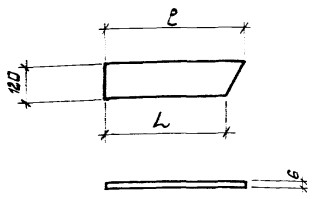
Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3 902.1-12. 5-04

Разработ.	Левина	Узле соединительные МСт 87... МСт 89	Сталь	Масса	Масштаб
Пр. в.	Клочман		Р	см. табл.	—
Нач. гр.	Клочман		Лист	Листов 1	
Инженер	Лизенберг		Укрводоканалпроект		
Ст. тех.	Волошин				
Инженер	Новоминский				
Инженер	Лизенберг				

Климова

23953-06/10 С. Проект 01



Марка	Наименование	Масса ед, кг	L, мм
МС90	-120x6; e=305	1,72	270
МС91	-120x6; e=320	1,81	290
МС92	-120x6; e=300	1,70	275
МС93	-120x6; e=275	1,55	255
МС94	-120x6; e=280	1,58	265
МС95	-120x6; e=265	1,50	255

Плоская сталь по ГОСТ 103-76\*

3.902.1-12. 5-05

Изделие соединительное  
МС90... МС95

Сталь	Масса см	Масштаб
р	табл.	—
Лист	Листов 1	
Укрводоканалпроект		

Шиб. №: 109/01. Подпись и дата. Автом. инв. №

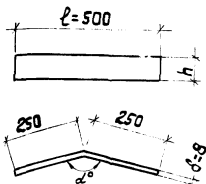
Разработ	Левина	
Проект	Клюшман	
Нач. гр.	Клюшман	
Ст. тех.	Лизенберг	
Нач. отд.	Валашин	
ГИП	Рудоминский	
Н.контр.	Лизенберг	

23953-06

14 Копировал

Формат #4

# Развертка



Марка	Наименование	Масса ед., кг	$\alpha^\circ$
МС 96	- 220x8; $l=500$	6,90	147°17'
МС 97	- 300x8; $l=500$	9,42	152°18'
МС 98	- 280x8; $l=500$	8,79	156°00'
МС 99	- 270x8; $l=500$	8,47	162°00'
МС 100	- 300x8; $l=500$	9,42	165°36'
МС 101	- 320x8; $l=500$	10,04	167°35'
МС 102	- 300x8; $l=500$	9,42	169°25'
МС 103	- 300x8; $l=500$	9,42	170°46'

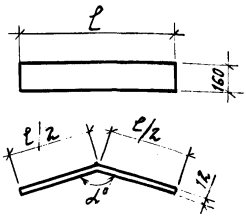
1. Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*.
2. В спецификации в графе „Наименование“ даны размеры пластин  $h \times b$ . Например: полоса-220x8  $h=220$  мм,  $b=8$  мм.

3.902.1-12. 5-06

			Итого	Масса	Масштаб
			$\rho$	см. табл.	—
			Лист	Листов	1
Р	роб. Левина	Иванов	Узел соединительное МС 96 ... МС 103.		
П	Э.В. Кляцман	Иванов			
И	С.В. Кляцман	Иванов			
С	Э.В. Кляцман	Иванов			
И	Э.В. Кляцман	Иванов			
И	Э.В. Кляцман	Иванов	Укрвадка на проект		



Развертка



Марка	Наименование	Масса ед., кг	$\alpha^\circ$
МС 104	-160x12; l=260	3,91	147°18'
МС 105	-160x12; l=310	4,90	152°18'
МС 106	-160x12; l=280	4,42	156°00'
МС 107	-160x12; l=240	3,62	162°00'
МС 108	-160x12; l=250	3,77	165°36'
МС 109	-160x12; l=260	3,92	167°35'
МС 110	-160x12; l=240	3,62	169°25'
МС 111	-160x12; l=230	3,47	170°46'

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

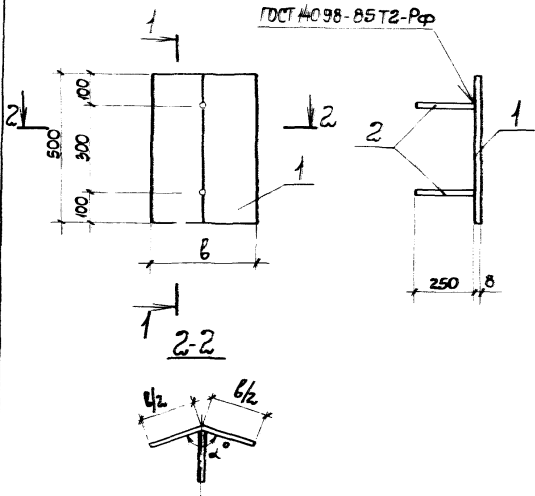
Платформа и др. в. 2038

Разработ	Губиня
Проб.	Клацман
Нач.гр.	Клацман
Гл. спец.	Эйзенберг
Нач.отд.	Валашин
Г.И.П.	Надминский
И.контр.	Эйзенберг

3.902.1-12.5-07		
Изделие соединительное МС 104... МС 111	Стр. 1	Масса ст.
	Р	табл.
	Лист	Листов 1
Укрывающая пленка		

Развертка

1-1



Спецификацию см. лист 2

3.902.1-12.5-08

Лебедин  
Клоцман  
Лизенберг

*[Handwritten signatures and initials]*

Изделие соединительное  
МС112...МС119

Стадия	Масштаб	Масштаб 0
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
Уфродонка и проект		

Иван. Дтв.  
С.И.П.

Колесова

23953-06

Формат А4

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия	$\alpha^\circ$
MC 112	1	-380×8; $\rho=500$	1	11,33	12,25	147°17'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 113	1	-420×8; $\rho=500$	1	13,19	13,51	152°18'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 114	1	-400×8; $\rho=500$	1	12,56	12,88	156°00'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 115	1	-360×8; $\rho=500$	1	11,30	11,62	162°00'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 116	1	-380×8; $\rho=500$	1	11,33	12,25	165°36'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 117	1	-360×8; $\rho=500$	1	11,33	12,25	167°35'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 118	1	-360×8; $\rho=500$	1	11,30	11,62	169°25'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		
MC 119	1	-360×8; $\rho=500$	1	11,30	11,62	170°16'
	2	$\phi 10 \text{ЭIII}$ ; $\rho=250$	2	0,16		

1. Арматура класса ЭIII по ГОСТ 5781-82\*

2. Пластина сталь по ГОСТ 103-76\*

3. В спецификации в графе "Наименование"  
даны размеры пластин  $B \times \delta$ ; Например:  
пласта -380×8;  $B=380 \text{ мм}$ ;  $\delta=8 \text{ мм}$

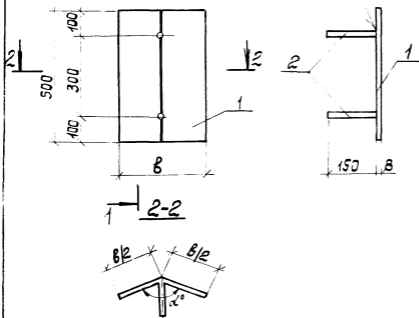
3.902.1-12.5-08

Копировал *Иван* -23953-06 18-го марта 84

## Развертка

1-1

ГОСТ 14098-85 Т2-Р3



Спецификацию см. лист 2.

3.902.1-12. 5-09

Узделие соединительное  
МС 120 ... МС 127

Стадия Маса/Мас.шт.

Р см. табл.

Лист 1 Листов 2

Укрводоканалпроект

23903-06 19 Капірвал

Формат А4

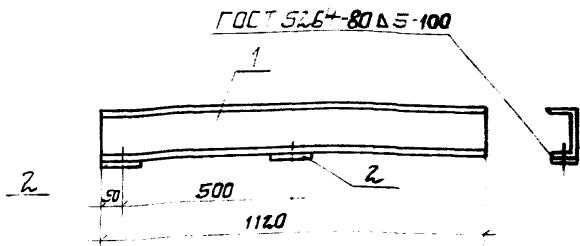
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия	α°
MC 120	1	-380x8, ℓ=500	1	11,93	12,11	147°17'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 121	1	-420x8, ℓ=500	1	13,18	13,35	152°40'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 122	1	-400x8, ℓ=500	1	12,56	12,74	156°00'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 123	1	-360x8, ℓ=500	1	11,30	11,48	162°00'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 124	1	-380x8, ℓ=500	1	11,93	12,11	165°36'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 125	1	-380x8, ℓ=500	1	11,93	12,11	167°35'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 126	1	-360x8, ℓ=500	1	11,30	11,48	169°25'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		
MC 127	1	-360x8, ℓ=500	1	11,30	11,48	170°46'
	2	φ10 А III, ℓ=150	2	0,09		

1. Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82.\*
2. Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*.
3. В спецификации в графе „Наименование“ даны размеры пластин в х в. Например: полоса-380x8  
B=380 мм, б=8 мм.

Умб. Н. подл. Подпись даты В.С.М. Умб. Н.

З. 90. 1-12. 5-09

Лист 2



Отверстие  $\phi 19$   
в позиции 1 и 2

Марка	поз	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Масса изделия кг
МС 128	1	С 16; L=1120	1	15,90	16,8
	2	-60*10; L=100	2	0,47	

Швеллер по ГОСТ 8240-72\*

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3. 902.1-12. 5-10

Завод	Лебнина	И.С.
Проб.	Кляцман	И.С.
Нач. гр.	Кляцман	И.С.
Ст. спец.	Яценберг	И.С.
Инж. И.С.	Боташин	И.С.
ГЛП	Иванович	И.С.
Контр.	Яценберг	И.С.

Изделие соединительное  
МС 128

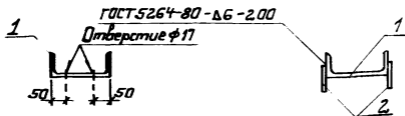
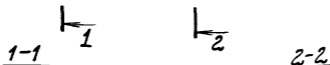
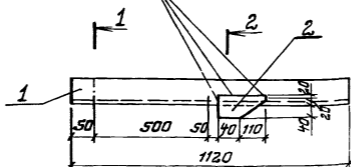
Страна	Масса	Масштаб
Р	16,8	
Лист	Листов 1	
Укривающий проект		

2053-06

ул. Калашова

Формат Э4

ГОСТ 5264-80 Д6-200



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия; кг
МС 129	1	С 16; $\rho = 1120$	1	15,90	17,8
	2	-80x10; $\rho = 150$	2	0,94	

Швеллер по ГОСТ 8240-72 \*  
Плоская сталь по ГОСТ 103-76 \*

3.902.1-12. 5-11

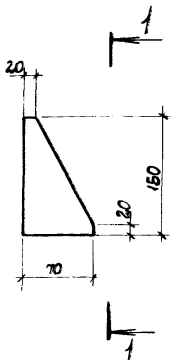
Размер	Требования	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Изделие соединительное		
						Сталь	Масса	Масштаб
Прав.	Классификация	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Р	17,8	—	
Систем.	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Лист	Листов 1		
Мат. код	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Укрывающая краска			
Г/П	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение				
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение				

23953-05 22

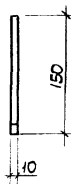
Капировал

Формат А4

Имя, №, подпись, дата, печать, должность, подпись



1-1



Марка	Наименование	Масса кг
МС 130	- 70 × 10; l=150	0,8

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3.902.1-12. 5-12

Дир. пр-ва	Левинс	
Пр. инж.	Клоцман	
На инж.	Клоцман	
Гл. тех.	Лизенберг	
На годо.	Волошин	
Инж.	Нобольский	
Н. интр.	Лизенберг	

Изделие соединительное  
МС 130

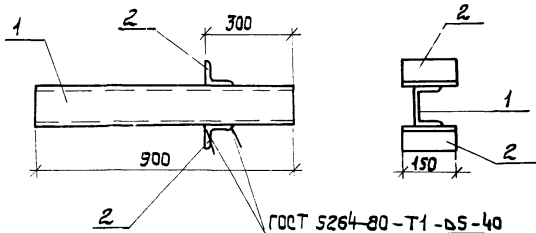
Станд.	Масса	Масштаб
Р	0,8	—
Лист		Листов 1
Укрводоканпроект		

23953-06

23 Копирова

формат А4





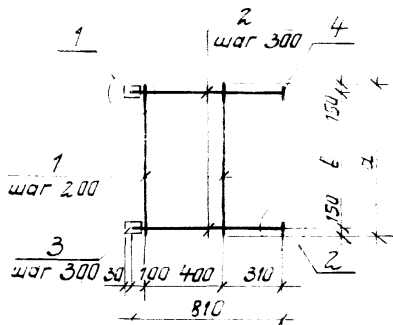
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МС 131	1	z 12; l=900	1	9,36	10,5
	2	z 50x5; l=150	2	0,57	

Швеллер по ГОСТ 8240-72.\*  
Уголок по ГОСТ 8509-86.

Ш.М.Лод. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разработ	Левина
Пров.	Клоцман
Нач. гр.	Яценберг
Нач. спец.	Яценберг
Нач. отд.	Волошин
ГЧП	Новомирский
Н.Контр.	Яценберг

3.902.1-12. 5-13		
Изделие соединительное МС 131	Стандия Масса Мзвшт.	
	р	10,5 —
	Лист Листов 1	
	Укрвадаканилпроект	



Марка	Размеры, мм		
	а	б	к
С1	5400	5100	70
С2	6600	6300	70
С3	7200	6300	70
С4	7800	7500	70
С5	8400	8100	80

Табличное значение "к" относится к узлу 2.  
Узлы 1 и 2 см. З.902.1-12.5-38.

З.902.1-12.5-14

Сетка С1. С5

Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 2

Коробочка для проекта

30 06 25

Копировать

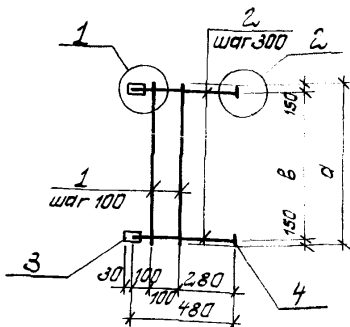
Формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	$\phi 10 \text{ \AA III}, L=5400$	3	3,33	53,2
	2	$\phi 16 \text{ \AA III}, L=810$	18	1,28	
	3	$-100 \times 6, L=140$	18	0,66	
	4	$-70 \times 12, L=70$	18	0,46	
C2	1	$\phi 10 \text{ \AA III}, L=6600$	2	4,07	65,4
	2	$\phi 16 \text{ \AA III}, L=810$	22	1,28	
	3	$-100 \times 6, L=140$	22	0,66	
	4	$-70 \times 12, L=70$	22	0,46	
C3	1	$\phi 10 \text{ \AA III}, L=7200$	3	4,44	70,8
	2	$\phi 16 \text{ \AA III}, L=810$	24	1,28	
	3	$-100 \times 6, L=140$	24	0,66	
	4	$-70 \times 12, L=70$	24	0,46	
C4	1	$\phi 10 \text{ \AA III}, L=7800$	3	4,81	76,9
	2	$\phi 16 \text{ \AA III}, L=810$	26	1,28	
	3	$-100 \times 6, L=140$	26	0,66	
	4	$-70 \times 12, L=70$	26	0,46	
C5	1	$\phi 10 \text{ \AA III}, L=8400$	3	5,18	120,3
	2	$\phi 18 \text{ \AA III}, L=810$	28	1,62	
	3	$-120 \times 10, L=140$	28	1,32	
	4	$-80 \times 16, L=80$	28	0,80	

Трматура класса  $\text{A III}$  по ГОСТ 5781-82\*  
 Пластина поласовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3. 902.1-12. 5-14

№ п/п  
 Подпись  
 Дата



Марка	Размеры, мм		
	a	b	к
С6	6600	6300	60
С7	6600	6300	70
С8	7800	7500	80
С9	7800	7500	70
С10	7800	7500	80

1. Табличное значение „к“ относится к узлу 2.

2. Узлы 1 и 2 ст. 3.902.1-12. 5-38

3.902.1-12. 5-15

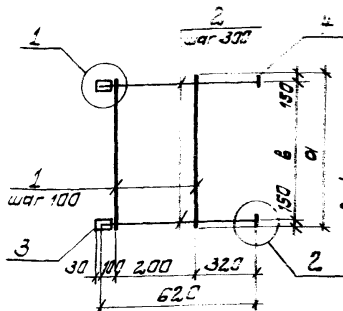
Израб. Давыдова	Илл. 020389	Сетка С6... С10	Сталь	Масса	Масштаб
Пробер. Клоцман			р	см. табл.	—
Инж. Гр. Клоцман			Лист 1	Листов 2	
Инж. Плещ. Эйзенберг			Укрвадаканалпроект		
Инж. Анто. Балашин					
Инж. Потапкина					
Инж. Эйзенберг					

Копировал *Людмила*, 23953-06 277 формат А4

Марка сетки	№з	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ10#III, L=6600	2	4,07	40,1
	2	φ14#III, L=480	22	0,58	
	3	-90×6, L=140	22	0,59	
	4	-60×10, L=60	22	0,28	
С7	1	φ10#III, L=6600	2	4,07	42,4
	2	φ16#III, L=480	22	0,76	
	3	-100×6, L=140	22	0,66	
	4	-70×12, L=70	22	0,46	
С8	1	φ10#III, L=7800	2	4,81	78,0
	2	φ18#III, L=480	26	0,96	
	3	-110×8, L=140	26	0,97	
	4	-80×14, L=80	26	0,70	
С9	1	φ10#III, L=7800	2	4,81	61,9
	2	φ16#III, L=480	26	0,89	
	3	-100×6, L=140	26	0,66	
	4	-70×12, L=70	26	0,46	
С10	1	φ10#III, L=7800	2	4,81	95,6
	2	φ20#III, L=480	26	1,19	
	3	-120×10, L=140	26	1,32	
	4	-80×16, L=80	26	0,80	

Пряматура класса #III по ГОСТ 5781-82,\*  
Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3. 90/1-12 5-15



Табличное значение  
"К" относится  
к узлу 2  
Знаки 1 и 2 ст.  
3.902.1- 5-38

Температура: класса А-III по  
ГОСТ 5781-82.\*

Пластина: поласовая сталь  
по ГОСТ 103-76.\*

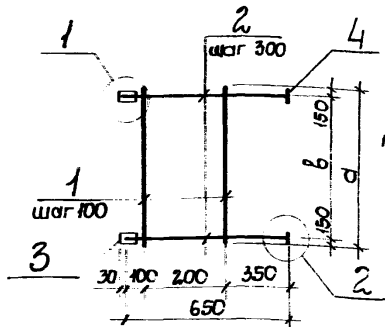
Марка	Размеры, мм		
	а	б	к
С11	7200	6300	80
С12	8400	8100	80

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С11	1	$\phi 10 \text{ А III}, \rho = 7200$	3	4,44	83,4
	2	$\phi 18 \text{ А III}, \rho = 620$	27	1,24	
	3	-110x8, $\rho = 140$	24	0,97	
	4	-80x14, $\rho = 80$	27	0,71	
С12	1	$\phi 10 \text{ А III}, \rho = 8400$	3	5,18	117,7
	2	$\phi 20 \text{ А III}, \rho = 620$	28	1,53	
	3	-120x10, $\rho = 140$	28	1,32	
	4	-80x16, $\rho = 80$	28	0,80	

3.902.1-12. 5-16

Сетка С11, С12

Длина	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Укрводоканалпроект		



Табличное значение  
"К" относится к  
узлу 2.

Узлы 1 и 2 см.  
3 902.1-12. 5-38.

Арматура: класса А-III по  
ГОСТ 5781-82 \*  
Пластина полосовая сталь  
по ГОСТ 103-76 \*

Марка	Размеры, мм		
	d	b	K
C13	7200	6900	80
C14	8400	8100	80

Марка сетки	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C13	1	φ10AIII, l=7200	3	4,44	102,6
	2	φ20AIII l=650	24	1,60	
	3	-120×10, l=140	24	1,32	
	4	-80×16; l=80	24	0,80	
C14	1	φ10AIII, l=8400	3	5,18	150,5
	2	φ22AIII, l=650	28	1,35	
	3	-130×12, l=140	28	1,72	
	4	-90×18, l=90	28	1,45	

3.902.1-12. 5-17

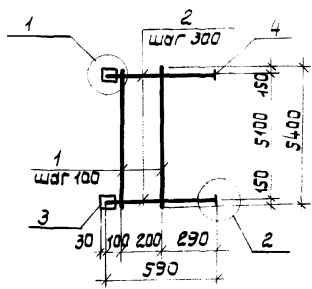
Сетка C13, C14

Статус	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
Укрводоканалпроект		

23953-06 30

Копировал

Формат А4



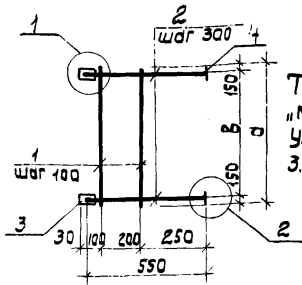
Размеры, мм	
К	
70	

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	φ10 А III, l=5400	3	3,33	46,9
2	φ16 А III, l=590	18	0,93	
3	-100x6, l=140	18	0,66	
4	-70x12, l=70	18	0,46	

1. Табличное значение "К" относится к узлу 2.
2. Узлы 1 и 2 см. 3. 902.1- 12. 5-38.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.
4. Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

				3. 902.1- 12. 5-18			
				Сетка С15.	Стандия	Масса	Масшт.
					□	ст. табл.	—
					Лист	Листов 1	
					Укрвадоканолпрат		
Р. зр. б.	Дозорова	<i>[Signature]</i>	02.02.83				
Р. к. г. р.	Клочман	<i>[Signature]</i>					
С. спеч.	Изенберг	<i>[Signature]</i>					
Н. ч. ст.	Волошин	<i>[Signature]</i>					
Т. п.	Накоминский	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Изенберг	<i>[Signature]</i>					





Табличное значение  
 "К" относится к узлу 2.  
 Узлы 1, 2 см.  
 3.902.1-12. 5-38.

Арматура: класс А-III  
 по ГОСТ 5781-82\*.  
 Пластина: полосовая сталь  
 по ГОСТ 103-75\*.

Марка	Размеры, мм		
	а	в	к
С16	5500	5300	70
С17	7800	7300	80

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С16	1	φ10 А III, ℓ=5500	2	4,07	51,8
	2	φ15 А III, ℓ=550	22	0,87	
	3	-100x6, ℓ=140	22	0,66	
	4	-70x12, ℓ=70	22	0,46	
С17	1	φ10 А III, ℓ=7800	2	4,81	100,1
	2	φ20 А III, ℓ=550	25	1,36	
	3	-120x10, ℓ=140	25	1,32	
	4	-80x15, ℓ=80	25	0,80	

УМБ, И. ПОСЛ. ПОСЛЕПИСЬ УЧАСТКА 1530 М. И. Б. И.

3.902.1-12. 5-13

Сетка С16, С17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	1

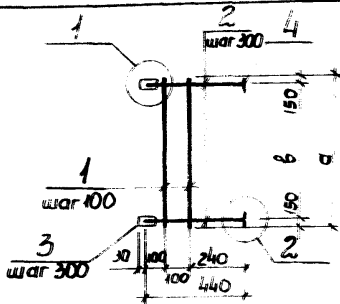
Укрвадоканалпроект

Разработчик Дроздова  
 Рук. Г.А. Ключман  
 Дл. спец. Яковлев  
 Инж. Г.В. Воронин  
 Г.И.П. Новоминский  
 И.К.К. Яковлев

23953-06

С.В. Дроздова

ПРОЕКТ Д4



Табличное значение  
 "К" относится к узлу 2  
 Узлы 1 и 2 см.  
 3.902.1-12.5-3.8

1. Арматура: класса А-III  
 по ГОСТ 5781-82 \*  
 2. Пластина: полосовая сталь  
 по ГОСТ 103-76 \*

Марка	Размеры, мм		
	а	б	к
С18	6600	6300	60
С19	7800	7500	70

Марка сетки	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С18	1	φ10 А III, l=6600	2	4,01	39,0
	2	φ4 А III, l=440	22	0,53	
	3	-90x6, l=140	22	0,59	
	4	-50x10, l=60	22	0,28	
С19	1	φ10 А III, l=7800	2	4,81	57,0
	2	φ16 А III, l=440	26	0,70	
	3	-100x6, l=140	26	0,66	
	4	-70x12, l=70	26	0,46	

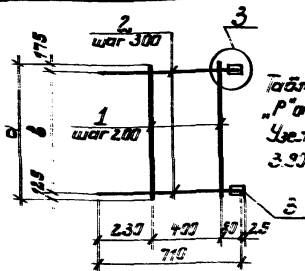
3.902.1-12.5-20

Сетка С18, С19

Страна	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	
Упр. проектом		

Копировал

Формат А4



Табличное значение  
 „Р“ относится к узлу 3  
 Узел 3 см.  
 3.902.1-12. 5-39

Литатура: класса Э-III  
 по ГОСТ 5781-82\*  
 Пластина: полосовая сталь  
 по ГОСТ 103-76\*

Марка	Размеры, мм		
	a	b	Р
С20	5400	5100	90
С21	7200	6900	90

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса сг., кг	Масса сетки, кг
С20	1	φ 10 Э III, ℓ = 5400	3	3,33	33,1
	2	φ 14 Э III, ℓ = 710	18	0,86	
	3	-90×6, ℓ = 100	18	0,42	
С21	1	φ 10 Э III, ℓ = 7200	3	4,44	44,0
	2	φ 14 Э III, ℓ = 710	24	0,86	
	3	-90×6, ℓ = 100	24	0,42	

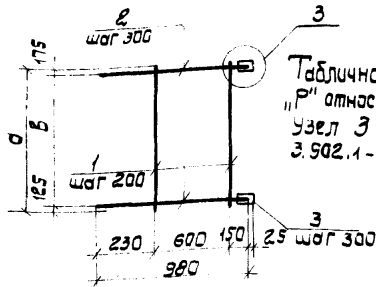
3.902.1-12. 5-21

Сетка С20, С21

Длина	Масса	Масса сг.
Р	См. табл.	—
Лист	Лист	—

С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова  
 С.З.Р.А.В. Давыдова

Шкала: 1:1. Проверить и утвердить. И.В.К.



Табличное значение  
 "P" относится к узлу 3.  
 Узел 3 см.  
 3.902.1-12. 5-33.

Арматура: класса А-III  
 по ГОСТ 5781-82\*.  
 Пластина: полужелезная сталь  
 по ГОСТ 103-76\*.

Марка	Размеры, мм		
	д	б	р
С22	5400	5100	100
С23	7200	6900	100
С24	8400	8100	110

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С22	1	φ10 А III, ℓ=5400	4	3,33	45,7
	2	φ16 А III, ℓ=980	18	1,55	
	3	-100x6, ℓ=100	18	0,47	
С23	1	φ10 А III, ℓ=7200	4	4,44	56,3
	2	φ16 А III, ℓ=980	24	1,55	
	3	-100x6, ℓ=100	24	0,47	
С24	1	φ10 А III, ℓ=8400	4	5,18	94,9
	2	φ16 А III, ℓ=980	28	1,36	
	3	-110x8, ℓ=100	28	0,69	

3.902.1-12. 5-22

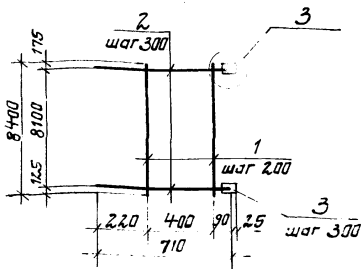
Сетка С22... С24

Стандия	Масса	Масшт.
р	см. тажл.	—
Лист	Листов	1
Укрвадоканалпроект		

Разраб.	Дозоров	А.В.	020385
Провер.	Клоцман	Л.В.	
Инж.	Клоцман	Л.В.	
Инж.	Яцкеберг	Л.В.	
Инж.	Волошин	Л.В.	
Инж.	Нороминский	Л.В.	
Инж.	Яцкеберг	Л.В.	

Копировал

23953-06 35 формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 25	1	$\phi 10 \text{ III}; L=840$	3	5,18	60,1
	2	$\phi 16 \text{ III}; L=710$	28	1,12	
	3	$-100 \times 6; L=100$	28	0,47	

Узел 3 см. 3.902.1-12.5-39

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3.902.1-12.5-23

Сетка С 25

Страна	Масса	Плотность
г	см	табл.
Лист	Листов	1
Уровняющая сетка		

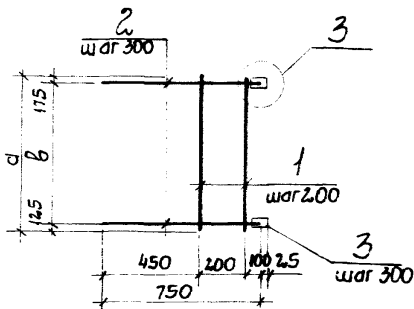
23953-06 363

Копировать

Рис. 1

Ш. № 10117. Подпись и дата: Б. М. 1982 г.

Резерв	Лазарова	М. У.
Пробер	Клишман	М. У.
Нач. гр.	Клишман	М. У.
Инженер	Жиденберг	М. У.
Нач. отд.	Волышин	М. У.
ГЧП	Набиткин	М. У.
Инженер	Жиденберг	М. У.



Табличное значение "Р"  
относится к узлу 3.  
Узел 3 см. 3.902.1-12.5-39.

Марка	Размеры, мм		
	а	В	Р
С26	6600	6300	90
С27	7800	7500	90

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С26	1	φ10 А III, ℓ=6600	2	4,07	37,3
	2	φ14 А III, ℓ=750	22	0,91	
	3	- 90×6, ℓ=100	22	0,42	
С27	1	φ10 А III, ℓ=7800	2	4,81	41,2
	2	φ14 А III, ℓ=750	26	0,91	
	3	- 90×6, ℓ=100	26	0,42	

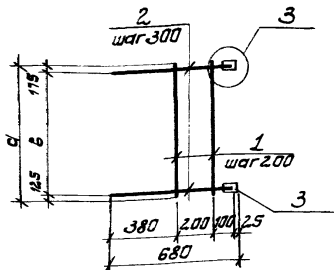
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3.902.1-12.5-24

Узлы	Исполн.	Дата	Сетка С26 С27	Сетка		М.штаб
				Р	М.штаб	
Узлы	Дозорова	04.04		Р	М.штаб	-
Узлы	Клоцман	04.04		Лист	Листов	1
Узлы	Айзенберг	04.04		Упр. В.С.Кандинов. Проект		
Узлы	Волошин	04.04				
Узлы	Новоминский	04.04				
Узлы	Айзенберг	04.04				

Копировать

23953-0637-02 Дом ат А4



Табличное значение „ $\rho$ “  
относится к узлу 3.  
Узел 3 см. 3.902.1-12. 5-39

Марка	размеры, мм		
	а	б	р
С28	6600	6300	90
С29	7800	7500	90

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С28	1	$\phi 10 \text{ А III}, \rho = 6600$	2	4,07	35,3
	2	$\phi 14 \text{ А III}, \rho = 680$	22	0,82	
	3	$-90 \times 6, \rho = 100$	22	0,42	
С29	1	$\phi 10 \text{ А III}, \rho = 7800$	2	4,81	44,8
	2	$\phi 14 \text{ А III}, \rho = 680$	26	0,82	
	3	$-90 \times 6, \rho = 100$	26	0,42	

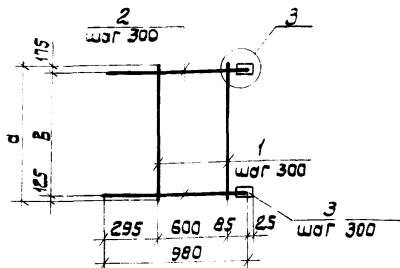
Лотатура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

3.902.1-12. 5-25

Сетка С28; С29

Станд.	Масса см. табл	Масса
р	—	—
Лист	Листов 1	
Укрвадаканаалпроект		

Рисовый	Д. Лазарова	Ю. С.	2011
Провер.	К. Лацман	Ю. С.	
Надзор.	К. Лацман	Ю. С.	
Д. спец.	М. Зендер	Ю. С.	
Надзор.	В. Волошин	Ю. С.	
ГИП	И. Иванов	Ю. С.	
И. конст.	И. Иванов	Ю. С.	



- 1 табличное значение "Р" относится к узлу 3.  
2 узел 3 см. 3.902.1-12.5-39.

Марка	Размеры, мм		
	д	в	Р
С 30	6600	6300	100
С 31	7800	7500	100

Марка сетки	Паз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 30	1	φ10 А III, ℓ=6600	4	4,07	60,7
	2	φ16 А III, ℓ=980	22	1,55	
	3	-100x6, ℓ=100	22	0,47	
С 31	1	φ10 А III, ℓ=7800	4	4,81	71,7
	2	φ16 А III, ℓ=980	26	1,55	
	3	-100x6, ℓ=100	26	0,47	

3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.

4. Пластина полосуевая сталь по ГОСТ 103-76\*\*.

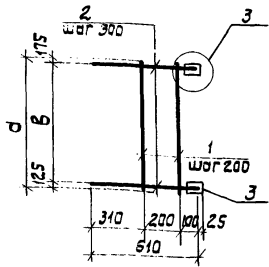
3.902.1-12. 5-26

Сетка С30; С31

Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Укрводоканалпроект  
Формат А4





1. Табличное значение „Р“ относится к узлу 3.
2. Узел 3 см. 3.902.1-12.5-39.

Марка	Размеры, мм		
	д	Б	Р
С 32	6600	6300	90
С 33	7800	7500	90

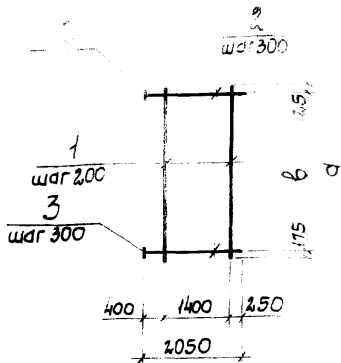
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 32	1	Ф 10 А III, ℓ=6600	2	4,07	33,6
	2	Ф 14 А III, ℓ=610	22	0,74	
	3	-90 x 6, ℓ=100	22	0,42	
С 33	1	Ф 10 А III, ℓ=7800	2	4,81	39,7
	2	Ф 14 А III, ℓ=610	25	0,74	
	3	-90 x 5, ℓ=100	26	0,42	

3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.
4. Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Дозорова	В
Провер.	Клочман	В
Нач. гр.	Клочман	В
Лт. спец.	Абзенов	В
Нач. ст.	Волошин	В
Г.П.	Новомичкин	В
Н.в.з.т.	Визенберг	В

3.902.1-12. 5-27		
Сетка С32; С33.	Сталь	Масса
	р	ст. табл.
	Лист	Листов
Укрваодакана лпроект		



Табличное значение  
"К" относится к узлу  
Узел 2 см.  
3 902 1- 12. 5-38

1. Арматура: класс А-III  
по ГОСТ 5781-82 \*
2. Пластина: полосовая сталь  
по ГОСТ 103-76 \*

Марка	Размеры		
	а	б	к
с34	6600	6300	60
с35	7800	7300	70

Марка сетки	ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
с34	1	Ф10АIII, l=6600	8	407	33,4
	2	Ф14АIII, l=2050	22	2,48	
	3	-60x10, l=60	22	0,28	
с35	1	Ф10АIII, l=7800	8	481	134,7
	2	Ф16АIII, l=2050	26	3,24	
	3	-70x12, l=70	26	0,46	

3.902.1-12. 5-28

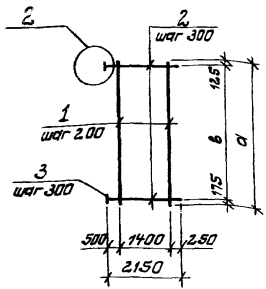
Сетка с34; с35

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист	Листов	1

Укрводоканалпроект

42 Копировал

Формат А4



Марка	Размеры			Марка	Размеры		
	а	б	к		а	б	к
С36	4200	3900	70	С43	6600	6300	70
С37	4200	3900	80	С44	7200	6900	70
С38	4200	3900	80	С45	7200	6900	80
С39	4500	4200	70	С46	7200	6900	80
С40	4500	4200	80	С47	7800	7500	70
С41	4500	4200	80	С48	7800	7500	80
С42	5400	5100	70	С49	7800	7500	80

1. Табличное значение "К" относится к узлу 2.  
 2. Узел 2 см. 3.902.1 - 12. 5-38.

Инв. № подл. Машинк. и дата. Взам. инв. №

3.902.1 - 12. 5-29

Разраб.	Давыдова	М.И.	23953
Провер.	Клюцман	Л.И.	
Инж. Г.	Клюцман	Л.И.	
Э. спец.	Лисенберг	Л.И.	
Инж. спец.	Валдашн	Л.И.	
Инж. спец.	Новикова	Л.И.	
Инж. спец.	Лисенберг	Л.И.	

Сетка С36... С49

Страна	Россия	Масштаб	1:1
Р	Ст. табл.	Масштаб	-
Лист 1		Листов	
Украваканамипроект			

23953-06 42

Копировал

Формат А4

Марка сетки	Паз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С36	1	$\varnothing 10, A \text{ II}$ , $l=4200$	8	2,59	74,7
	2	$\varnothing 16, A \text{ II}$ , $l=2150$	14	3,40	
	3	$-70 \times 12$ , $l=70$	14	0,45	
С37	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=4200$	8	2,59	90,8
	2	$\varnothing 18, A \text{ III}$ , $l=2150$	14	4,30	
	3	$-80 \times 14$ , $l=80$	14	0,71	
С38	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=4200$	8	2,59	105,1
	2	$\varnothing 20, A \text{ III}$ , $l=2150$	14	5,30	
	3	$-80 \times 16$ , $l=80$	14	0,80	
С39	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=4500$	8	2,78	80,1
	2	$\varnothing 16, A \text{ III}$ , $l=2150$	15	3,40	
	3	$-70 \times 12$ , $l=70$	15	0,45	
С40	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=4500$	8	2,78	97,4
	2	$\varnothing 18, A \text{ III}$ , $l=2150$	15	4,30	
	3	$-80 \times 14$ , $l=80$	15	0,71	
С41	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=4500$	8	2,78	113,7
	2	$\varnothing 20, A \text{ III}$ , $l=2150$	15	5,30	
	3	$-80 \times 16$ , $l=80$	15	0,80	
С42	1	$\varnothing 10, A \text{ III}$ , $l=5400$	8	3,33	96,1
	2	$\varnothing 16, A \text{ III}$ , $l=2150$	18	3,40	
	3	$-70 \times 12$ , $l=70$	18	0,46	

3.9021-12. 5-29

Лист  
2

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

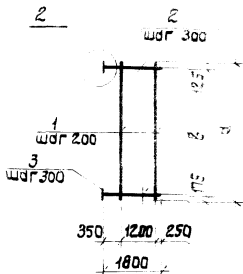
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С43	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 6600$	8	4,07	117,5
	2	$\phi 16 \text{ A III}, \rho = 2150$	22	3,40	
	3	$-70 \times 12, \rho = 70$	22	0,46	
С44	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7200$	8	4,44	128,1
	2	$\phi 16 \text{ A III}, \rho = 2150$	24	3,40	
	3	$-70 \times 12, \rho = 70$	24	0,46	
С45	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7200$	8	2,34	138,9
	2	$\phi 18 \text{ A III}, \rho = 2150$	24	4,30	
	3	$-80 \times 14, \rho = 80$	24	0,71	
С46	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7200$	8	4,44	181,9
	2	$\phi 20 \text{ A III}, \rho = 2150$	24	5,30	
	3	$-80 \times 16, \rho = 80$	24	0,80	
С47	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7800$	8	4,81	138,9
	2	$\phi 16 \text{ A III}, \rho = 2150$	26	3,40	
	3	$-70 \times 12, \rho = 70$	26	0,46	
С48	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7800$	8	4,81	168,8
	2	$\phi 18 \text{ A III}, \rho = 2150$	26	4,30	
	3	$-80 \times 14, \rho = 80$	26	0,71	
С49	1	$\phi 10 \text{ A III}, \rho = 7800$	8	4,81	197,1
	2	$\phi 20 \text{ A III}, \rho = 2150$	26	5,30	
	3	$-80 \times 16, \rho = 80$	26	0,80	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*
2. Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

УИВ. № подл. 12. 09. 1979 53 шт. инв. №

Э. 902. 12. 5-29 № 3

Копировал 23953-05 44 Арма



Марка	Размеры			Марка	Размеры		
	a	b	к		a	b	к
С50	4200	3900	80	С53	5600	6300	70
С51	4500	4200	80	С54	7200	6900	80
С52	5400	5100	70	С55	7800	7500	80

1. Табличное значение "к" относится к узлу 2.  
 2. Узел 2 см. З.902.1-12.5-38.

3.902.1-12.5-30

Разреш.	Дзюрова	И.И.	В.И.	Сетка С50 С55.	Статус	Исполн.	Исполн.
Провер.	Клюшман	И.И.	В.И.		2	САТ, ТРАСА	—
Нач.пр.	Бужинский	И.И.	В.И.		Лист	Листов	2
Нач.отд.	Возловский	И.И.	В.И.		Укрводоканалпроект		
ГЧП	Новоминский	И.И.	В.И.				
Н.контр.	Дзюрова	И.И.	В.И.				

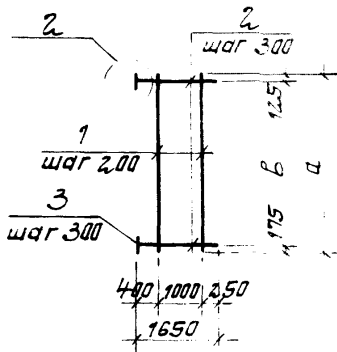
Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса, ед; кг	Масса сетки, кг
С50	1	Ф10АIII, L=4200	7	2,59	78,4
	2	Ф18АIII, L=1800	14	3,60	
	3	-80x14, L=80	14	0,71	
С51	1	Ф10АIII, L=4500	7	2,78	84,2
	2	Ф18АIII, L=1800	15	3,60	
	3	-80x14, L=80	15	0,71	
С52	1	Ф10АIII, L=5400	7	3,33	82,7
	2	Ф16АIII, L=1800	18	2,84	
	3	-70x12, L=70	18	0,46	
С53	1	Ф10АIII, L=6600	7	4,07	101,1
	2	Ф16АIII, L=1800	22	2,84	
	3	-70x12, L=70	22	0,46	
С54	1	Ф10АIII, L=7200	7	4,44	134,5
	2	Ф18АIII, L=1800	24	3,60	
	3	-80x14, L=80	24	0,71	
С55	1	Ф10АIII, L=7800	7	4,81	145,5
	2	Ф18АIII, L=1800	26	3,60	
	3	-80x14, L=80	26	0,70	

1. Арматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82 \*
2. Пластина: полосообразная сталь по ГОСТ 103-76 \*

ЦКБ. И. ПОДЛ. ЛЕВОНЦ. П. В. А. Т. С. В. С. А. М. Ч. В. Н.

3.902.1-12. 5-30

Лист
2



Марка	Размеры			Марка	Размеры		
	а	б	к		а	б	к
С 56	4200	3300	80	С 60	6600	6300	70
С 57	4500	4200	80	С 61	7200	6300	80
С 58	5400	5100	70	С 62	7800	7500	70
С 59	6600	6300	60	С 63	7800	7500	80

Табличное значение "к" относится к узлу 2.  
Узел 2 см. 3.902.1-12.5-38.

3.902.1-12.5-31

Лавочкин	Климан	Терещенко	Владимир	Новиков	Сетка С56... С63	Лист 1	Лист 2
Лавочкин	Климан	Терещенко	Владимир	Новиков		Лист 1	Лист 2

23953-06

47

Копия

Лист 1



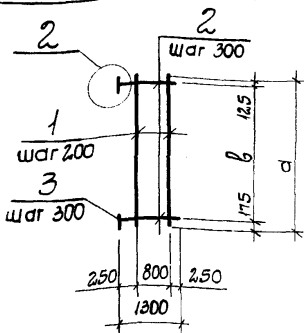
Марка сетки	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С56	1	φ10AIII, ℓ=4200	6	2,59	83,8
	2	φ20AIII, ℓ=1650	14	4,08	
	3	-80×16, ℓ=80	14	0,80	
С57	1	φ10AIII, ℓ=4500	6	2,78	89,9
	2	φ20AIII, ℓ=1650	15	4,08	
	3	-80×16, ℓ=80	15	0,80	
С58	1	φ10AIII, ℓ=5400	6	3,33	75,3
	2	φ16AIII, ℓ=1650	18	2,61	
	3	-70×12, ℓ=70	18	0,46	
С59	1	φ10AIII, ℓ=6600	6	4,07	74,6
	2	φ14AIII, ℓ=1650	22	2,00	
	3	-60×10, ℓ=60	22	0,28	
С60	1	φ10AIII, ℓ=6600	6	4,07	91,9
	2	φ16AIII, ℓ=1650	22	2,61	
	3	-70×12, ℓ=70	22	0,46	
С61	1	φ10AIII, ℓ=7200	6	4,44	143,7
	2	φ20AIII, ℓ=1650	24	4,08	
	3	-80×16, ℓ=80	24	0,80	
С62	1	φ10AIII, ℓ=7800	6	4,81	108,8
	2	φ16AIII, ℓ=1650	26	2,61	
	3	-70×12, ℓ=70	26	0,46	
С62	1	φ10AIII, ℓ=7800	6	4,81	155,8
	2	φ20AIII, ℓ=1650	26	4,08	
	3	-80×16, ℓ=80	26	0,80	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.\*
- Плоская полнородная сталь по ГОСТ 103-76.\*

3.902.1-12.5-31

Лист  
2

Цикл и подол. Подпись и дата



Табличное значение "К" относится к узлу 2  
Узел 2 см. 3.902.1-12. 5-38

Марка	Размеры		
	а	б	К
С64	6600	6300	60
С65	7800	7500	70

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С64	1	φ10AIII, l=6600	5	4,07	61,1
	2	φ14AIII, l=1300	22	1,57	
	3	-60x10, l=60	22	0,28	
С65	1	φ10AIII, l=7800	5	4,81	89,4
	2	φ16AIII, l=1300	26	2,05	
	3	-70x12, l=70	26	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*
2. Пластина полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*

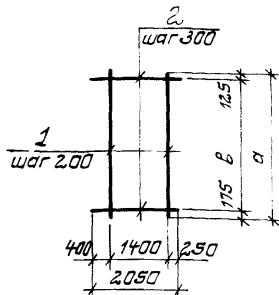
3.902.1-12. 5-32

Шкв. и колл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Дозоров	<i>[Signature]</i>	02.03.89
Провер.	Клоцман	<i>[Signature]</i>	
Нач. гр.	Клоцман	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Айзенберг	<i>[Signature]</i>	
Нач. отд.	Волошин	<i>[Signature]</i>	
ГИП	Новикова	<i>[Signature]</i>	
И.контр.	Айзенберг	<i>[Signature]</i>	

Сетка С64; С65

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Местов	
Укрводоканалпроект		



Марка	Размеры		Марка	Размеры	
	а	б		а	б
С 66	6600	6300	С 67	7800	7500

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 66	1	$\Phi 10 \text{ A III}, r=6600$	8	4,07	60,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}, r=2050$	22	1,26	
С 67	1	$\Phi 10 \text{ A III}, r=7800$	8	4,8	71,2
	2	$\Phi 10 \text{ A III}, r=2050$	26	1,26	

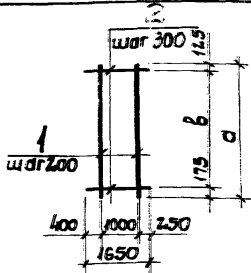
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

3.902.1-12.5-33

Изобр. Давыдова автор Клоцман автор Клоцман изобр. Яценберг изобр. Валашин изобр. Потапкин инж. Яценберг	020383 Сетка С66; С67	Станд.	Масса	Масштаб
		р	ст. табл.	—
		Лист	Листов	1
		Укрвадоканалпроект		

23953-06 / 50 Копирвал

формат А4



Марка	Размеры	
	а	б
С80	4200	3900
С81	4500	4200
С82	5400	5100
С83	6600	6300
С84	7200	6900
С85	7800	7500

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, сетки, кг
С80	1	ФЮА III, L=4200	6	2,59	29,8
	2	ФЮА III, L=1650	14	1,02	
С81	1	ФЮА III, L=4500	6	2,78	32,0
	2	ФЮА III, L=1650	15	1,02	
С82	1	ФЮА III, L=5400	6	3,33	38,4
	2	ФЮА III, L=1650	18	1,02	
С83	1	ФЮА III, L=6600	6	4,07	46,9
	2	ФЮА III, L=1650	22	1,02	
С84	1	ФЮА III, L=7200	6	4,44	51,1
	2	ФЮА III, L=1650	24	1,02	
С85	1	ФЮА III, L=7800	6	4,81	55,4
	2	ФЮА III, L=1650	26	1,02	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.\*

3.902.1-12.5-36

Сетка С80...С85

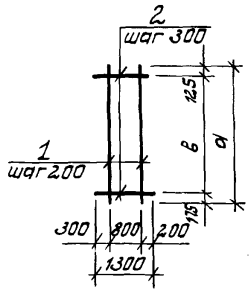
Гвароб	Александров	АИ	2020
Провер	Клюшман		
Мас.гр.	Клюшман		
Гл.спец.	Александров		
Мас.спб.	Волошин		
ТМП	Волошин		
И.инж.пр.	Александров		

Статус	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

Укрыводоканалпроект

23953-06 53 Копировал СМ1

Формат А4



Марка	Размеры		Марка	Размеры	
	а	б		а	б
С 86	6600	6300	С 87	7800	7500

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 86	1	φ 10 А III, r = 6600	5	4,07	38,0
	2	φ 10 А III, r = 1300	22	0,80	
С 87	1	φ 10 А II, r = 7800	5	4,81	44,9
	2	φ 10 А III, r = 1300	26	0,80	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

3.902.1-12.5-37

Сетка С 86, С 87

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист		Листов 1
Учреждение: Каналпроект		

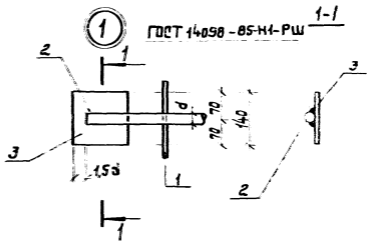
Число листов: 1  
 Дата: 1982 г.  
 Проект: 23953-06

Разработчик	Д.А. Давыдова	Инж.
Проверен	К.А. Клоцман	Инж.
Нач. гр.	К.А. Клоцман	Инж.
Н. спец.	А.И. Яценко	Инж.
Нач. отд.	В.А. Валашин	Инж.
ГУП	Н.А. Наволинский	Инж.
И. канц.	А.И. Яценко	Инж.

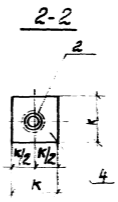
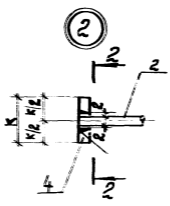
23953-06

54 Каналпроект

Формат А4



ГОСТ 14098-85-Н1-РШ 1-1



ГОСТ 14098-85-Т12-РЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Левина		
Провер.	Возарова		
Изм. гр.	К.Т.М.М.М.		
Ди. спец.	И.С.С.С.С.		
Изм. отб.	В.В.В.В.В.		
Г.П.	И.И.И.И.И.		
И.Контр.	И.И.И.И.И.		

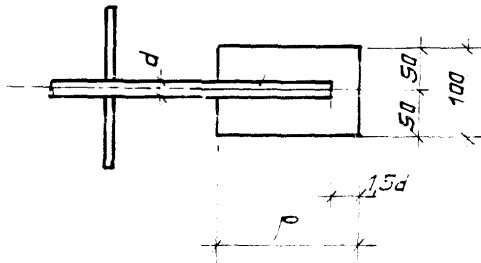
3.902.1-12.5-38

Узлы  
1, 2

Лист	Листов
Р	1
Укрводмонтажпроект	

3

ГОСТ 14038-83-Н1-Р



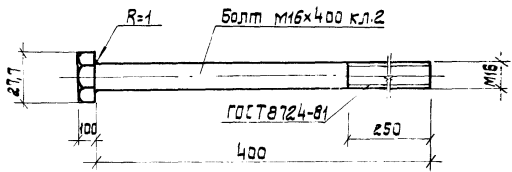
Исполнитель	И.В.И.	020283
Проверенный	В.И.	
Утвержденный	В.И.	
Составитель	В.И.	
Начальник	В.И.	

3.902.1-12.5-39

Узел 3

Страниц	Лист	Листов
-Р		1
Укрободоканалпроект		

23958-06 56 Копировал. Формат А4



1. Узелю выполнить в соответствии с ГОСТ 7798-70\*)  $l=400$ .

Инв. подл. Подпись и дата

3. 902.1-12. 5-40

		Узелю соединительные			Масса	Материал
Разраб.	Витер	Мс 132.		р	0,7 кг	
Провер.	Клоцман			лист	листок 1	
Нач. гр.	Клоцман			Укрводканалпроект		
Сл. спец.	Ябзенберг					
Нач. отд.	Залашин					
Сил.	Новотинский					
Н.контр.	Ябзенберг					

Копировал: 0/ 23053-06 (57) формат -