

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3-1

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ РЕЗЕРВУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24396-02

ЦЕНА 3-65

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 3-1

плиты покрытий, колонны, фундаменты резервуаров
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Зам. директора ин-та *Р. Д. Гранев* В. В. ГРАНЕВ
Зав. отделом *В. Т. Ильин* В. Т. ИЛЬИН
Гл. инж. проекта *А. П. Черномаз* А. П. ЧЕРНОМАЗ

ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Гл. инженер ин-та *Г. А. Бондаренко*
Нач. отдела *В. Е. Шейко*
Гл. инж. проекта *Т. П. Мазалова*

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Организации проектирования
Госстроя СССР
письмо от 29.03.90 № 5/5-289
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.10.90 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
приказ от 29.03.90 № 49

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

Зам. директора ин-та *Т. И. Мамедов* Т. И. МАМЕДОВ
И.О. зав. лабораторией *Ф. А. Иссерс* Ф. А. ИССЕРС
Ст. науч. сотрудник *С. И. Докудовский* С. И. ДОКУДОВСКИЙ

1. Выпуск 3-1 серии 3.900.1-10 содержит рабочие чертежи железобетонных плит покрытий, колонн и фундаментов для прямоугольных резервуаров высотой 3,6 и 4,8 м, обсыпанных грунтом, при сетке колонн 3x6 м, а также колонн и фундаментов для резервуаров при сетке колонн 6x6 м.

2. Изделия следует изготавливать в соответствии с техническими условиями, изложенными в выпуске 3-2 настоящей серии

3. Для изготовления конструкций следует использовать металлические опалубочные формы, по проекту ПУ-1 (19000, Ленинград, Майорова 1/12) и распространяемые ЛенЦНТИ (19101, Ленинград, Садовая, 2).

4. Для изготовления плит покрытий, имеющих пробальные ребра различной высоты (переменной и постоянной) используются основные формы с вкладышами. Необходимый набор форм и вкладышей определяется заводом железобетонных конструкций в соответствии с поступающими заказами.

5. Получение гладких поверхностей изделий необходимого качества, установленного техническими условиями, может быть достигнуто применением сплавов о.п.л.-с и ж.к.-с, разработанных ВНИИ железобетона (НИИЭЧ Москва, Плеханова, 7).

6. Плиты покрытия следует армировать пространственными каркасами, изготавливаемыми с помощью кондукторов, обеспечивающих необходимую точность изготовления каркасов и учитывающих конкретные условия завода-изготовителя.

7. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной электро-сварки ^{по ГОСТ 1098-85}. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

8. Закладные изделия должны защищаться металлическим цинковым покрытием толщиной 180 нм. Покрытие должно быть нанесено как на пластины, так и на анкерные стержни но длине 40-50 мм от пластины.

9. При сборке пространственных каркасов плит покрытия особое внимание должно быть обращено на качественную приварку стержней плоских каркасов к закладным изделиям.

10. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность изделий, не допускается.

11. При бетонировании плит покрытий особое внимание следует обращать на тщательное заполнение бетоном опорных зон пробальных ребер.

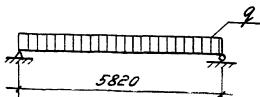
Шифр листа: 3.900.1-10.3-1-ПЗ

Разработчик	Черномоз	И.И.			3.900.1-10.3-1-ПЗ	Пояснительная записка	Страниц	Лист	Листов
Чертежник	Антонов	А.Т.					Р	1	3
Проверен	Годбасова	В.В.					ЦНИИПРОМСТДАНИИ		
И.контр.	Черномоз	И.И.							

12. Плиты покрытий 1ПР, 2ПР и 5ПР испытываются нагрузками по ГОСТ 8829-85.

Качество конструкций по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует устанавливать по результатам контрольных испытаний в соответствии с ниже приведенными расчетной схемой и таблицей.

Расчетная схема



Характер опирания плит при испытаниях:
 1ПР - по четырём углам;
 2ПР - по двум углам и короткой стороне,
 5ПР - по двум коротким сторонам.

13. Плиты покрытий 3ПР, 4ПР и 6ПР, колонны и фундаменты испытываются неразрушающими методами в соответствии с техническими условиями, выпуск 3-2.

Контрольные нагрузки, ширина трещин и прогиб для испытания плит покрытия нагрузками.

Марка плит	Контрольная нагрузка q (кН/м) при проверке		Контрольная ширина раскрытия трещины, мм	Контрольный прогиб f , к. мм	Проектный прогиб $f_{пр}$, мм
	прочности $c=1,25$	жесткости и трещиностойкости $c=1,6$			
1ПР-1 2ПР-1 5ПР-1	$\frac{48,6}{40,3}$	$\frac{62,3}{54,0}$	$\frac{32,9}{25,5}$	0,15 (0,20)	13 18
1ПР-2 2ПР-2 5ПР-2	$\frac{84,4}{56,1}$	$\frac{82,4}{74,2}$	$\frac{41,5}{34,1}$	—	15 20
1ПР-3 2ПР-3 5ПР-3	$\frac{84,3}{76,0}$	$\frac{107,8}{99,6}$	$\frac{56,7}{49,4}$	—	18 25
1ПР-4 2ПР-4 5ПР-4	$\frac{104,1}{95,8}$	$\frac{133,2}{125,0}$	$\frac{70,0}{68,6}$	—	20 28

1. Над чертой - полная нагрузка, под чертой - без учета собственного веса плиты.
2. Контрольная ширина раскрытия трещин указана для газодержащей слабоагрессивной и неагрессивной (в скобках) среды.
3. Предельно допустимый прогиб $f_{пред} = \frac{l}{150}$, $l = 40$ мм, отношение $f_{пр}/f_{пред} \leq 0,85$

3.900.1-10.3-1-ПЗ

4. Транспортировать и хранить плиты покрытия, колонны и фундаменты следует в горизонтальном положении.

Погрузка, транспортирование и разгрузка изделий должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения. Плиты покрытия необходимо поднимать только за четыре петли, обеспечив равномерное натяжение строп.

15. При транспортировании и хранении изделия устанавливаются на деревянные прокладки.

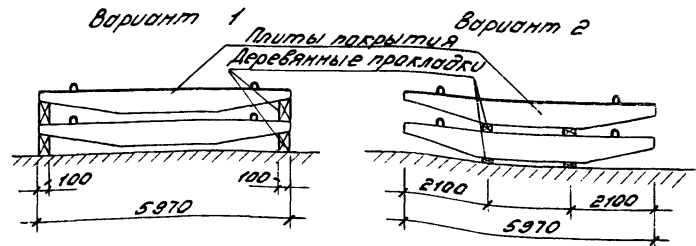
Для плит покрытия прокладки устанавливаются:

- под ребра переменной высоты в местах крайних закладных деталей или на расстоянии 2100 мм от торца;
- под ребра постоянной высоты на расстоянии 1150 мм от торца.

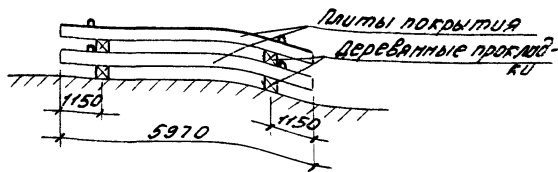
Для колонн прокладки устанавливаются в местах расположения строповочных отверстий. Прокладки должны располагаться строго по вертикали одна под другой.

Схемы размещения прокладок при складировании плит покрытий

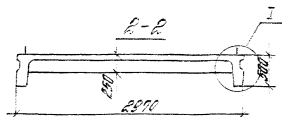
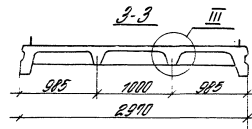
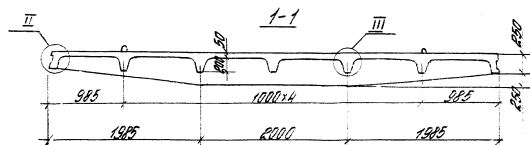
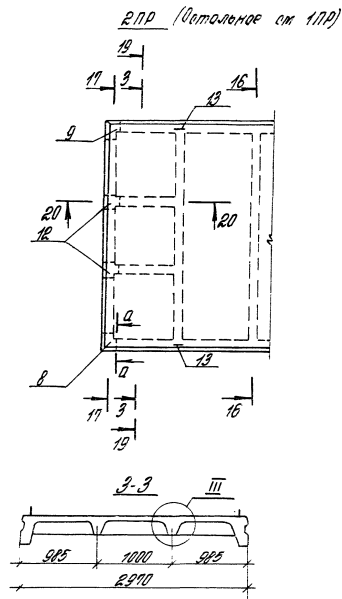
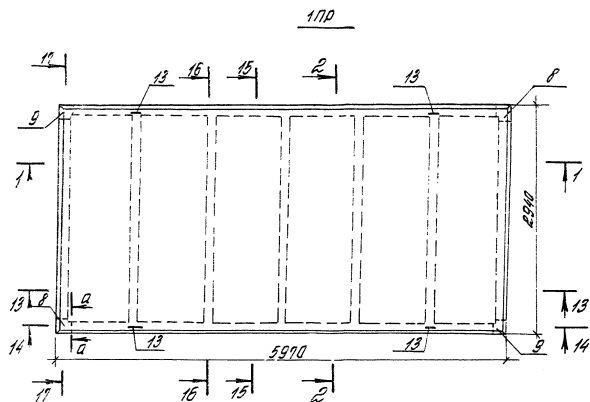
а) Под продольными ребрами переменной высоты (плиты 1ПР, 2ПР, 3ПР, 4ПР, 5ПР)



б) Под продольными ребрами постоянной высоты (плиты 3ПР, 4ПР, 5ПР)



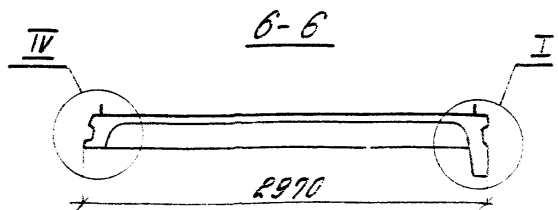
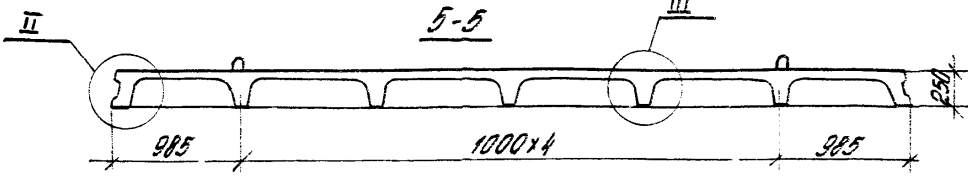
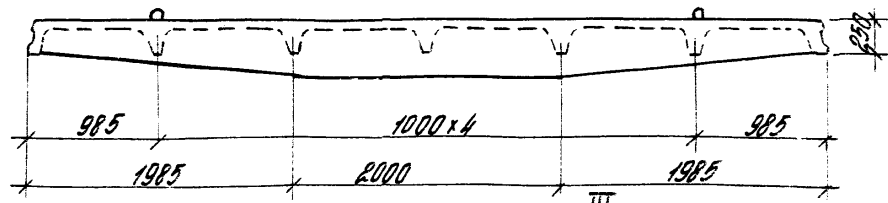
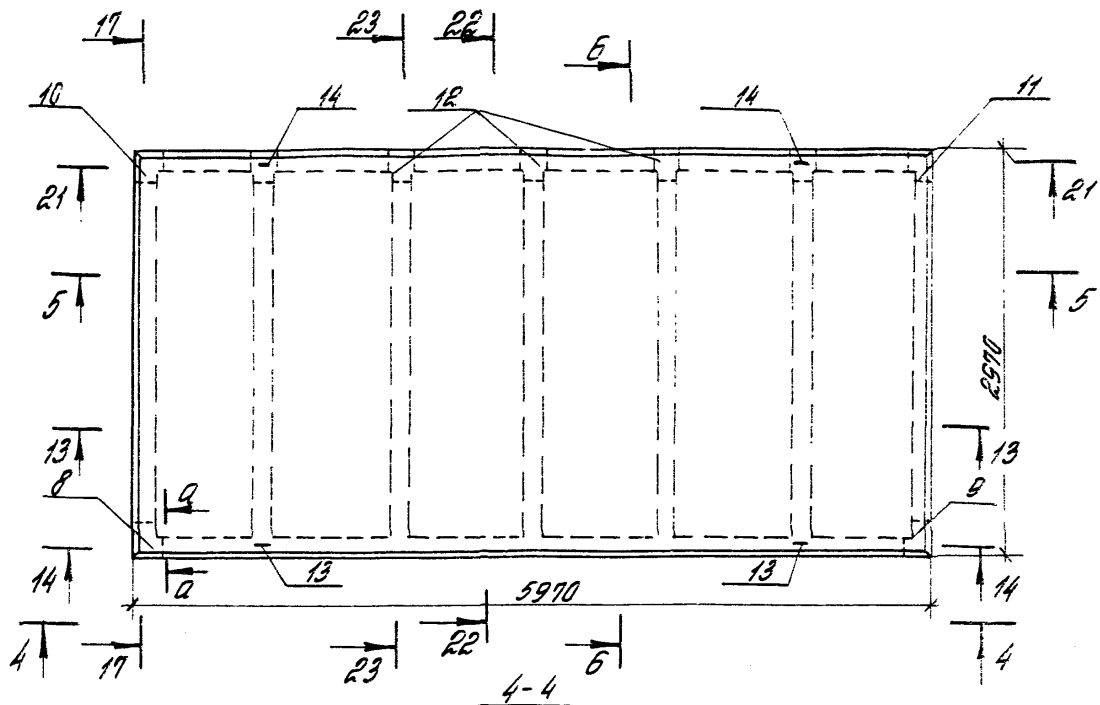
3.900.1-10.3-1-ПЗ
2439E-02 6



1. Узлы I... III см. лист 2.
2. Спецификацию см. листы 10...13.

Разроб.	Подобова	Забе-	3 900 1-10. 3-1-1	Листов	
Чертил.	Литвинова	✓			Р
Провер.	Черномаз	✓			1
					13
И. контр.	Черномаз	✓			
Плита покрывается ДР				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

3 ПП



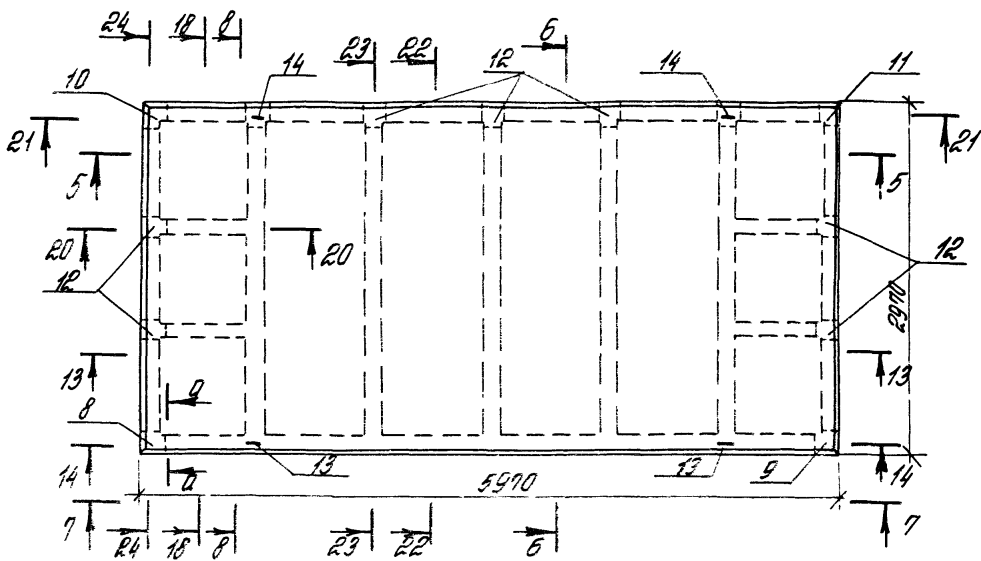
Учб. № 10881. Изделие 1. Чертеж. Производство №

3.900.1-10.3-1-1

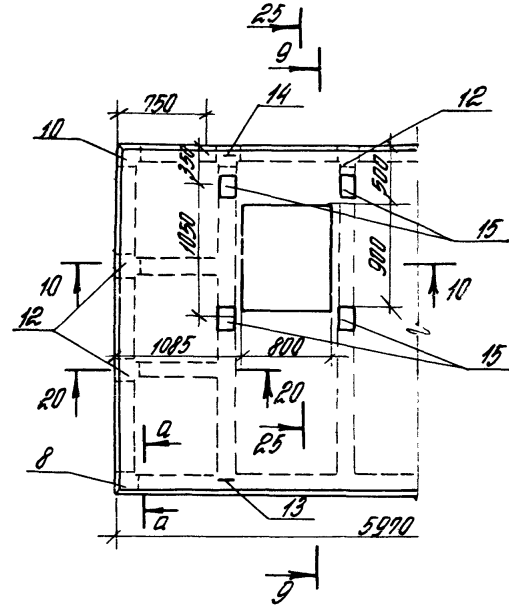
24396-02 8

Лист 2

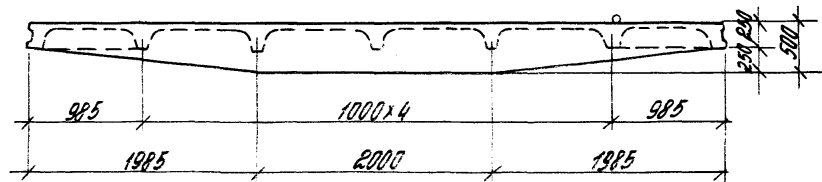
4 ПР



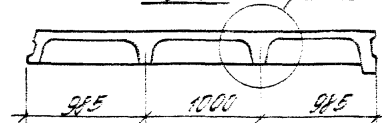
4 ПР-а
остальное см. 4 ПР



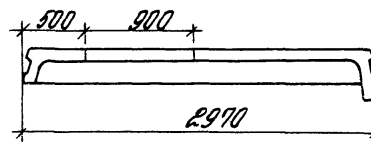
7-7



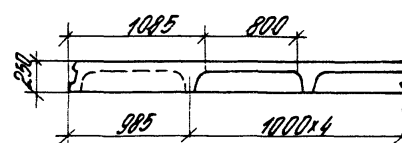
8-8



9-9



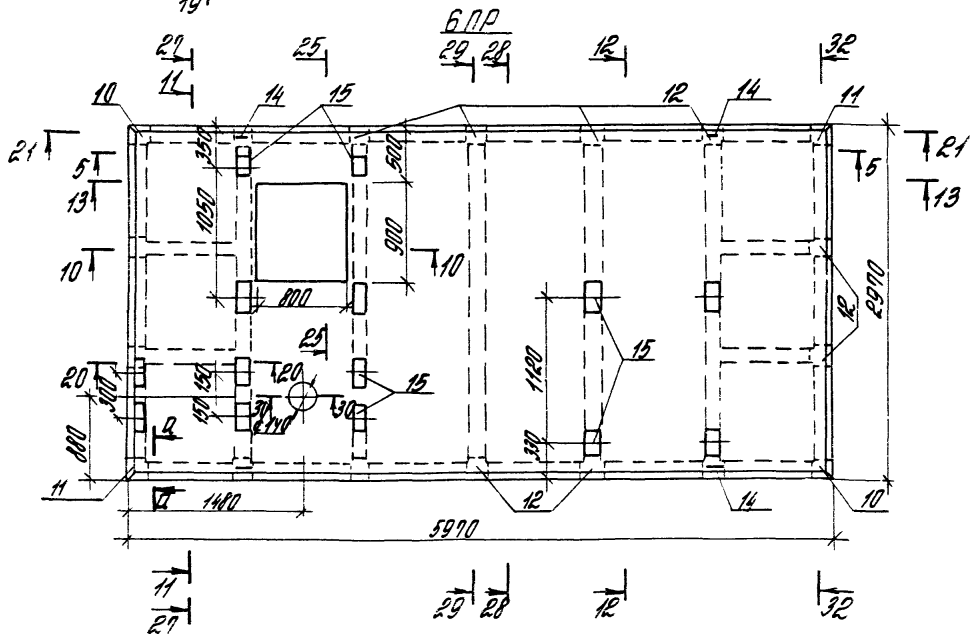
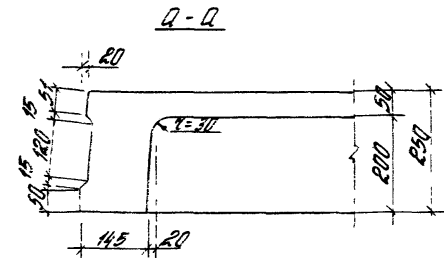
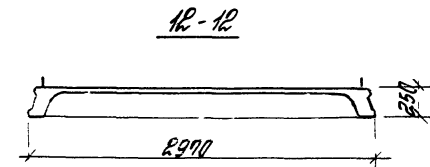
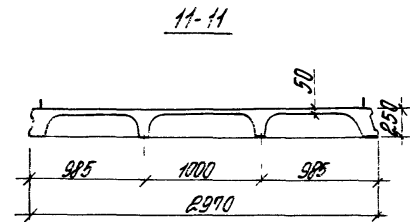
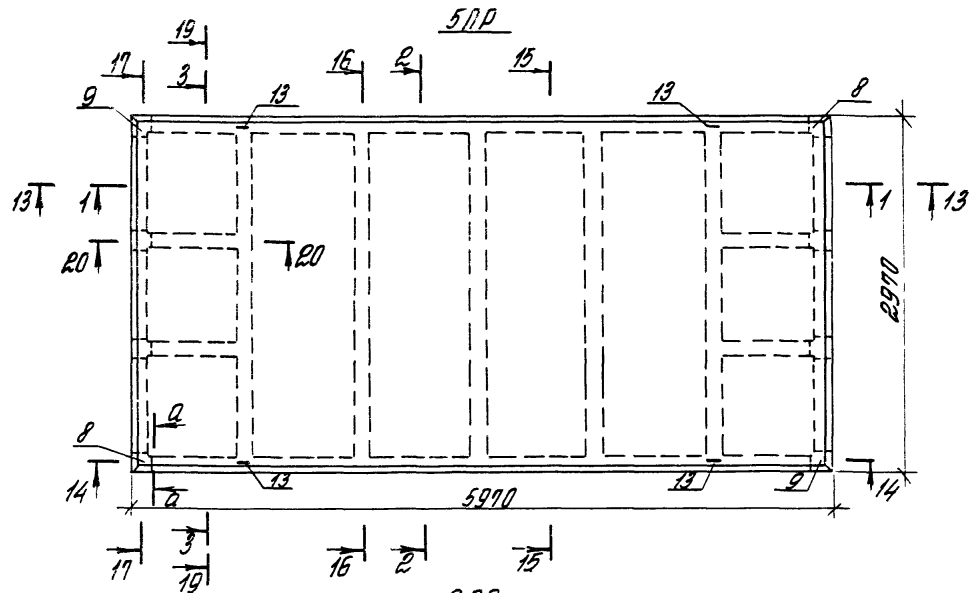
10-10



3.900 1-10.3-1-1

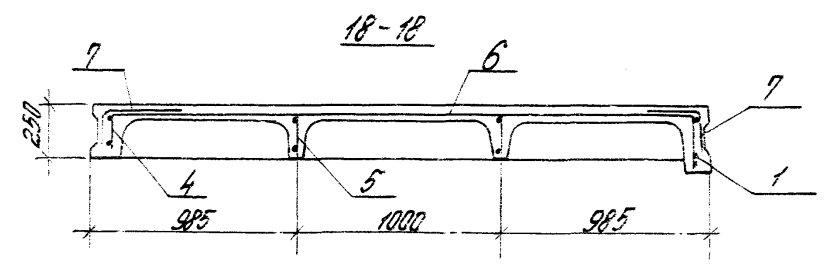
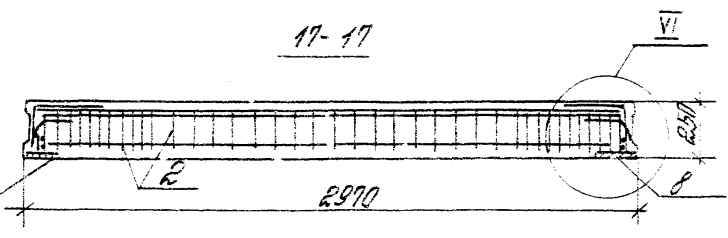
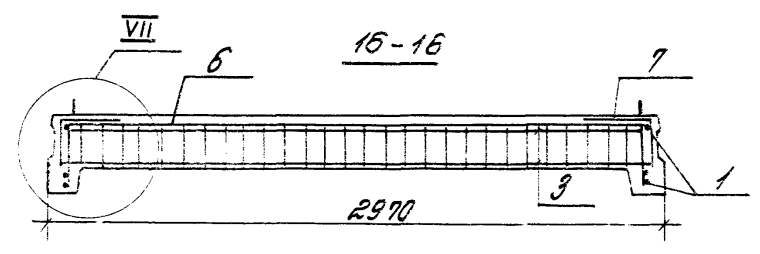
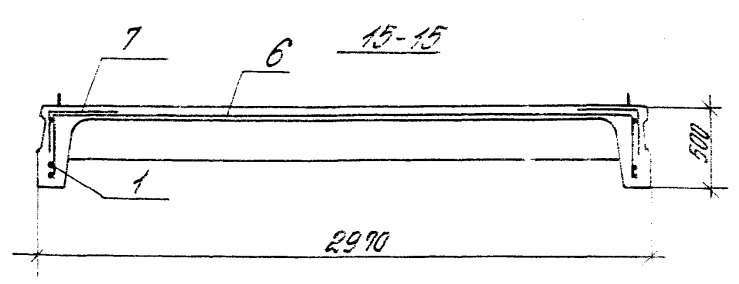
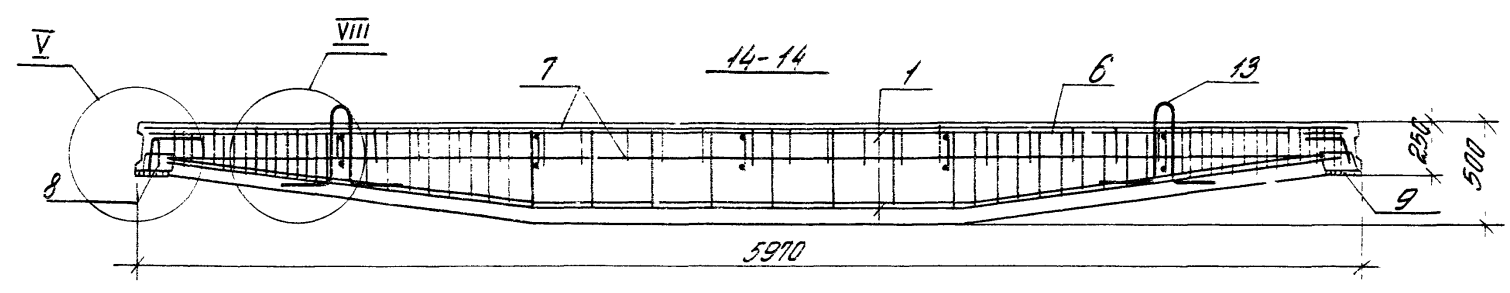
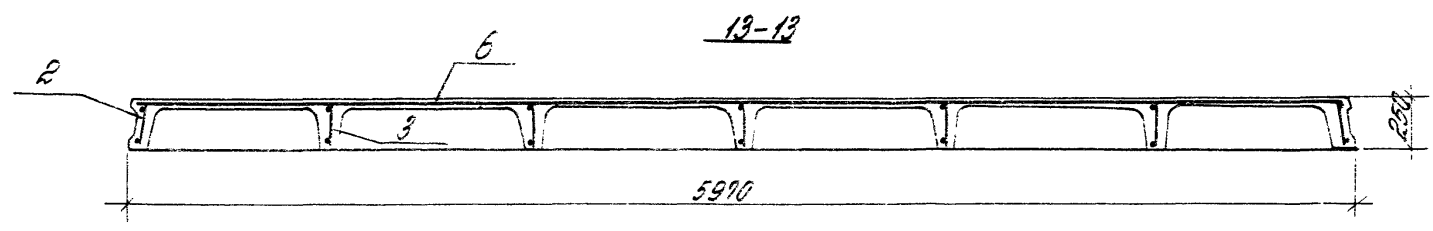
Лист
3

24396-02 9

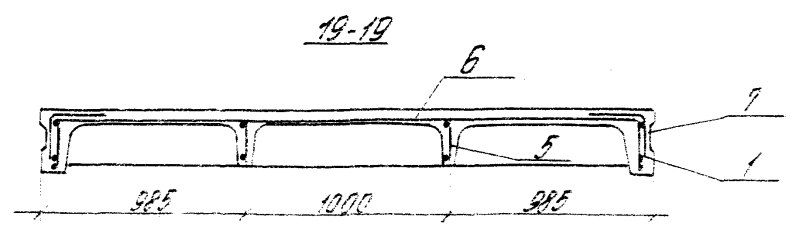


Ш. № 1000. Подпись и печать. Число инт. №

3900 1-10 3-1-1	Инт. №
24396-02 10	4

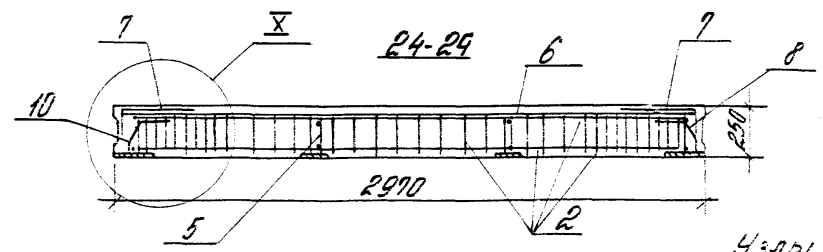
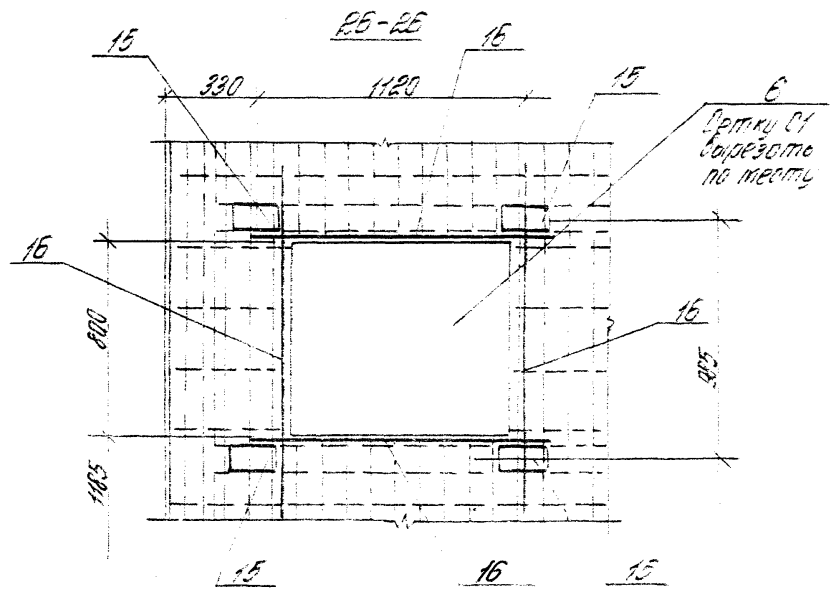
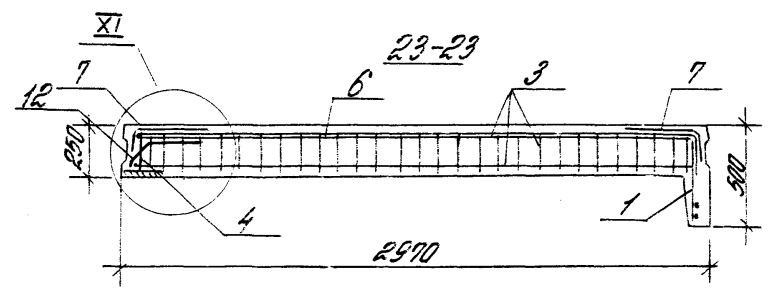
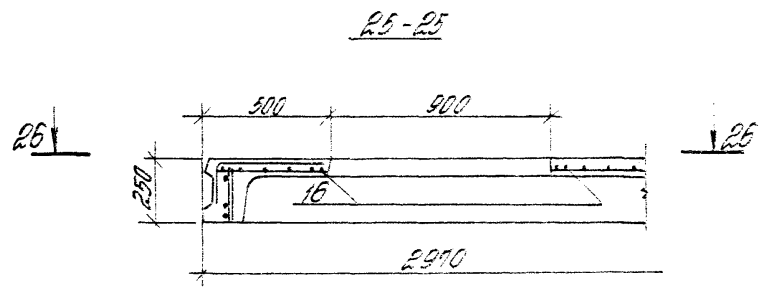
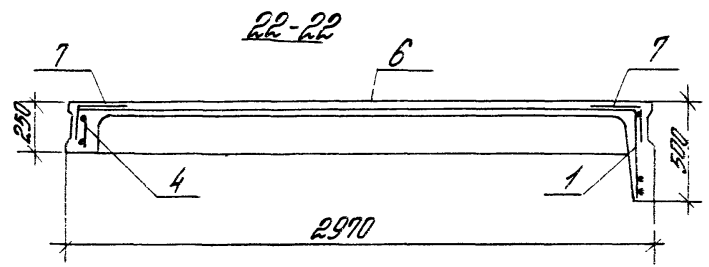
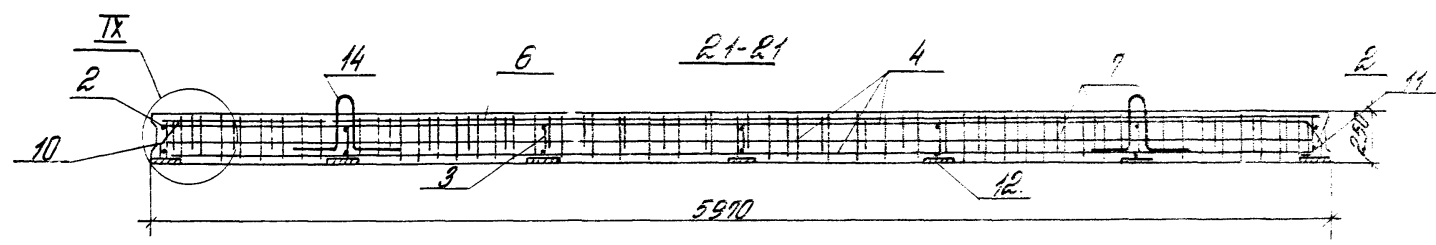
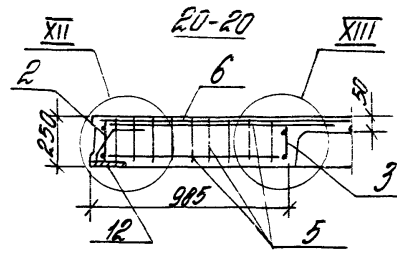


9
70-ДЛН 910



Узлы V... VIII см. лист 8

3900 1-10.3-1-1		Лист
24396-02 11		5



УЗЛОИ IX... XIII см. рисм 8

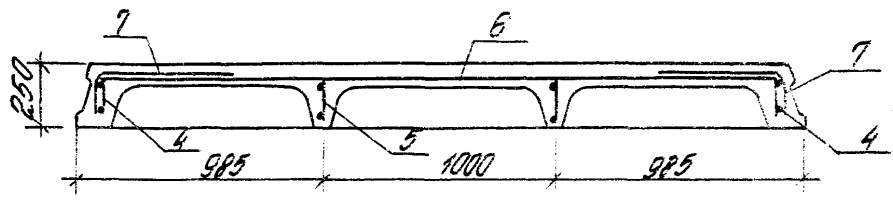
Учб. № 1004. Задача 1. Дана форма окна

3900.1-10.3-1-1

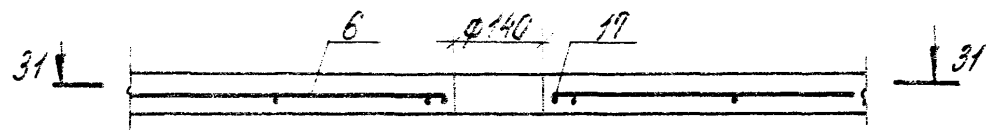
24396-02 12

Лист 6

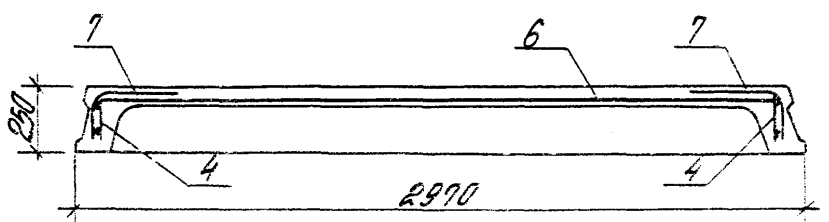
27-27



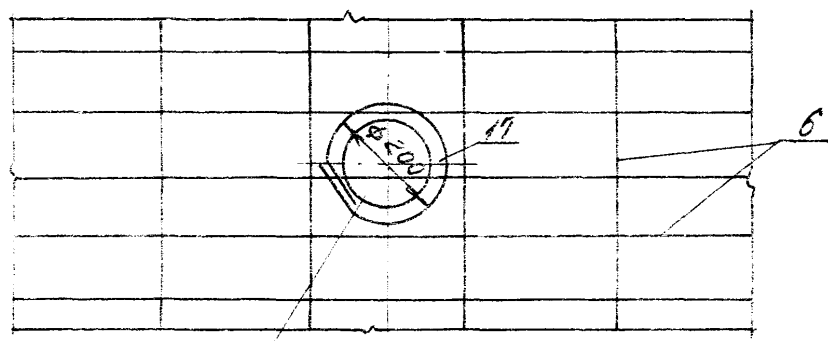
30-30



28-28

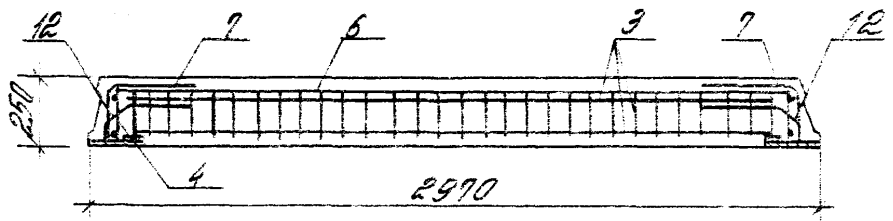


31-31

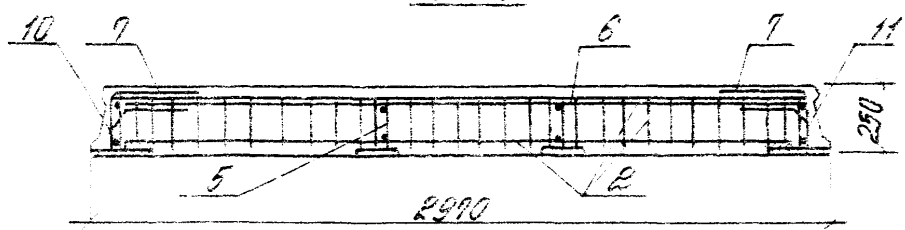


Вырезать по месту

29-29



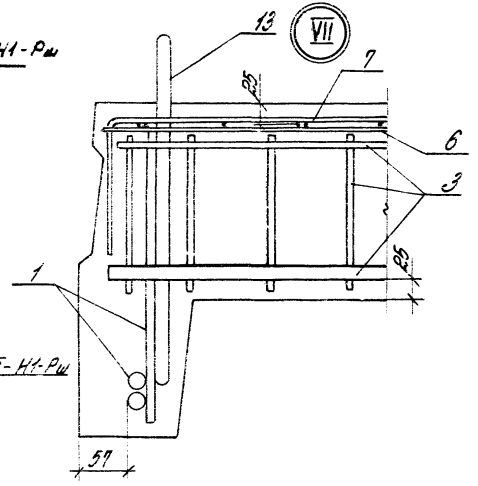
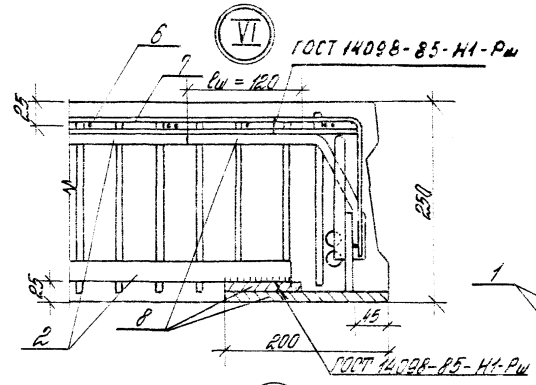
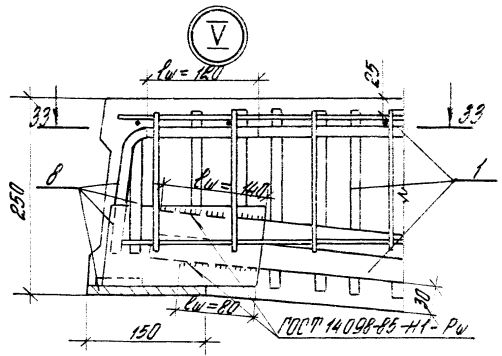
32-32



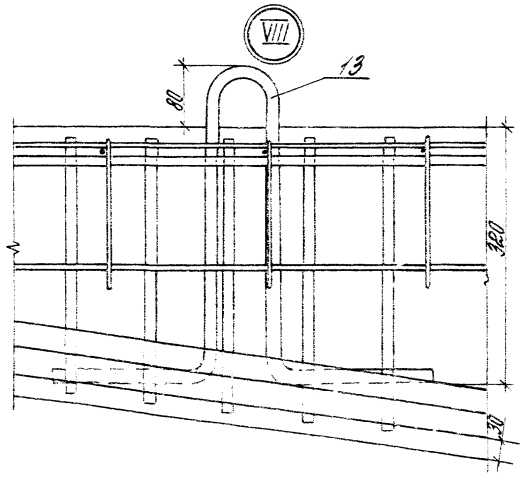
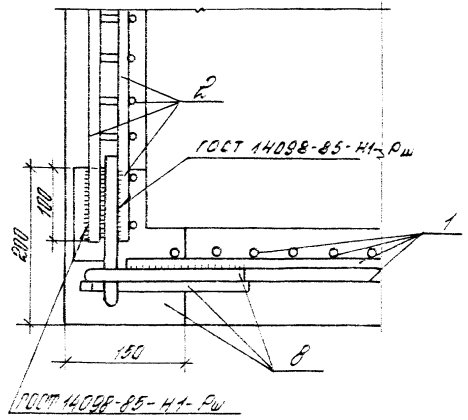
39001-10 3-1-1

24396-02 13

Лист
7

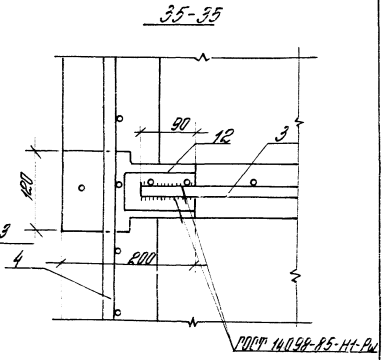
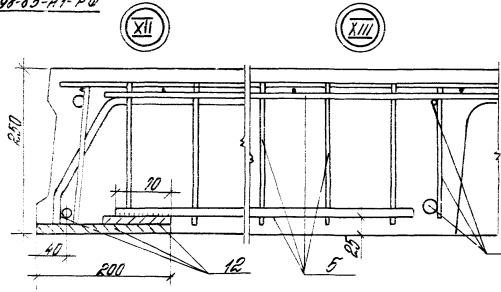
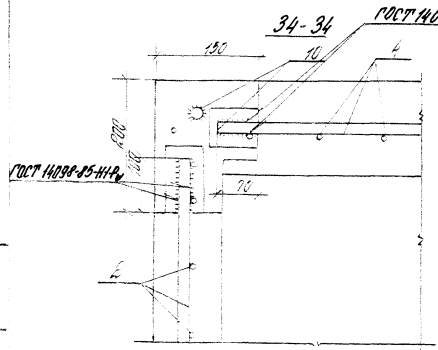
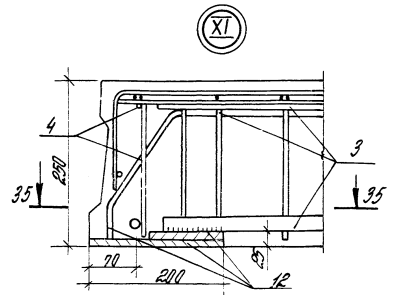
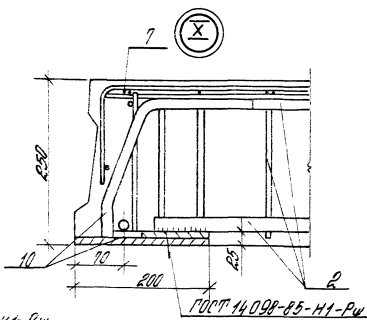
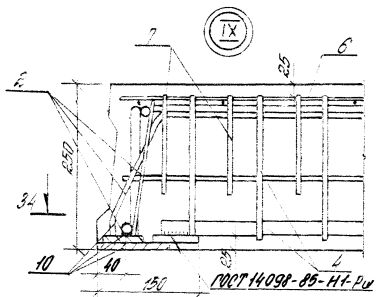


33-33



Лист № 0012. Изготовлено в цехе № 1. Дата изготовления 01.09.85 г.

3 900.1-10.3-1-1	Исх. №
24396-02 14	8



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
1ПР-1	1	Коркас КР1-1	2	3.900.1-10.3-1-2	255,07		
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	Поз. 1,3,6...9,13 по 1ПР-1						
	2ПР-1	2	Коркас КР2-1	1		3.900.1-10.3-1-2	255,89
20		КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2			
5		КР7	2	3.900.1-10.3-1-4			
12		Узделие закладное МН5	2	3.900.1-10.3-1-8			
3ПР-1	1	Коркас КР1-1	1	3.900.1-10.3-1-2	233,99		
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР4-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделие закладное МН1	1	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	1	3.900.1-10.3-1-6			
	10	МН3	1	3.900.1-10.3-1-7			
	11	МН4	1	3.900.1-10.3-1-7			
	12	МН5	5	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	2	3.900.1-10.3-1-9			
	14	МН7	2	3.900.1-10.3-1-9			
	Поз. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-1						
4ПР-1	5	Коркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-9	253,03		
	12	Узделие закладное МН5	9	3.900.1-10.3-1-8			
4ПР-1-Д	Поз. 1...14 по 4ПР-1						
	15	Узделие закладное МН8	4	3.900.1-10.3-1-8	267,31		
	16	φ12 АIII, E=1300, 1,15 кг	4	δ.4			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
5ПР-1	1	Коркас КР1-1	2	3.900.1-10.3-1-2	256,71		
	20	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	МН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6ПР-1	20	Коркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	253,08
		3	КР5-1	5		3.900.1-10.3-1-3	
		4	КР6	2		3.900.1-10.3-1-4	
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Узделие закладное МН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		МН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		МН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		МН7	4	3.900.1-10.3-1-9			
15		МН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16	φ12 АIII, E=1300, 1,15 кг	4	δ.4				
17	6 АIII, E=900, 0,2 кг	1	δ.4				

Продолжение спецификации см лист 11

Умб. №: подл. Подпись и дата: Взам. инв. №

3.900.1-10.3-1-1 Лист 10

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	масса, кг
1ПР-2	1	Каркас КР1-2	2	3.900.1-10.3-1-2	278,48
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-2	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-4	
		Поз. 1,3,6...9,13 по 1ПР-2			
2ПР-2	2	Каркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	279,30
	2а	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	Каркас КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
	12	Изделие закладное ПН5	2	3.900.1-10.3-1-8	
3ПР-2	1	Каркас КР1-2	1	3.900.1-10.3-1-2	248,57
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-2	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	ПН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	ПН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	ПН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	ПН6	2	3.900.1-10.3-1-4	
	14	ПН7	2	3.900.1-10.3-1-4	
		Поз. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-2			
4ПР-2	5	Каркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	267,61
	12	Изделие закладное ПН5	9	3.900.1-10.3-1-8	
	Поз. 1...14 по 4ПР-2				
4ПР-2-0	15	Изделие закладное ПН6	4	3.900.1-10.3-1-8	281,89
	16	Ф12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.ч.	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	масса, кг		
5ПР-2	1	Каркас КР1-2	2	3.900.1-10.3-1-2	280,12		
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-2	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	ПН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-4			
		Поз. 1,2,3,5,6,7,8,9,12,13 по 5ПР-2					
	6ПР-2	2	Каркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	258,83
		3	КР5-2	5		3.900.1-10.3-1-3	
4		КР6	2	3.900.1-10.3-1-4			
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Изделие закладное ПН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		ПН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		ПН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		ПН7	4	3.900.1-10.3-1-4			
15		ПН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16	Ф12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.ч.				
17	Ф6АIII, L=900, 0,2кг	1	б.ч.				

Продолжение спецификации см. лист 12

3.900.1-10.3-1-1	Лист 11
------------------	---------

Итого по стр. Подпись и печать Б.В.И.Т.С.И.В.С.

Марка	№з.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1ПР-3	1	Каркас КР1-3	2	3.900.1-10.3-1-2	304,28
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-9	
2ПР-3	№з. 1,3,6...9,13 по 1ПР-3				
	2	Каркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	305,10
	2а	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
12	Изделие закладное ПН5	2	3.900.1-10.3-1-8		
3ПР-3	1	Каркас КР1-3	1	3.900.1-10.3-1-2	264,72
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	ПН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	ПН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	ПН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	ПН6	2	3.900.1-10.3-1-9	
	14	ПН7	2	3.900.1-10.3-1-9	
	4ПР-3	№з. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-3			
5		Каркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	283,76
12		Изделие закладное ПН5	9	3.900.1-10.3-1-8	
№з. 1...14, по 4ПР-3					
4ПР-3-а	15	Изделие закладное ПН8	4	3.900.1-10.3-1-8	298,04
	16	φ12АIII, L=1300, 1,15кг	4	б.4.	

Марка	№з.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
5ПР-3	1	Каркас КР1-3	2	3.900.1-10.3-1-2	305,92		
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-3	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	ПН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6ПР-3	2	Каркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	265,28
		3	КР5-3	5		3.900.1-10.3-1-3	
		4	КР6	2		3.900.1-10.3-1-4	
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Изделие закладное ПН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		ПН4	2	3.900.1-10.3-1-4			
12		ПН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		ПН7	4	3.900.1-10.3-1-9			
15		ПН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16		φ12АIII, L=1300, 1,15кг	4	б.4.			
17		6АIII, L=900, 0,2кг	1	б.4.			

Продолжение спецификации см. лист 13

3.900.1-10.3-1-1	12
------------------	----

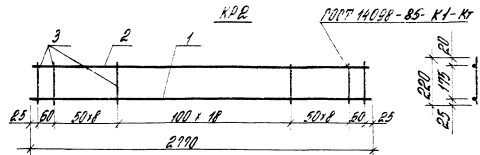
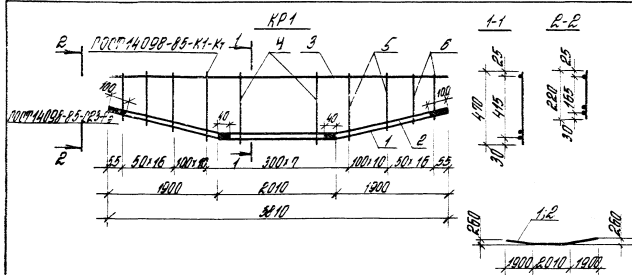
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1ПР-4	1	Коркас КР1-4	2	3.900.1-10.3-1-2	349,02
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-4	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9	
	Поз. 1, 3, 6... 9, 13 по 1ПР-4				
2ПР-4	2	Коркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	349,84
	20	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
	12	Изделие закладное МН5	2	3.900.1-10.3-1-8	
3ПР-4	1	Коркас КР1-4	1	3.900.1-10.3-1-2	290,64
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-4	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное МН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	МН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	МН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	МН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	МН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	МН6	2	3.900.1-10.3-1-9	
	14	МН7	2	3.900.1-10.3-1-9	
	Поз. 1... 4, 6... МН3, 14 по 3ПР-4				
4ПР-4	5	Коркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-9	309,62
	12	Изделие закладное МН5	9	3.900.1-10.3-1-8	
4ПР-4-а	Поз. 1... 14 по 4ПР-4				
	15	Изделие закладное МН8	4	3.900.1-10.3-1-8	323,96
	16	Ф12АШ, E=1300, 1,15кг	4	Б.ч.	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
5ПР-4	1	Коркас КР1-4	2	3.900.1-10.3-1-2	350,86		
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-4	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	МН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6ПР-4	2	Коркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	272,43
		3	КР5-4	5		3.900.1-10.3-1-3	
		4	КР6	2		3.900.1-10.3-1-4	
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Изделие закладное МН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		МН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		МН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		МН7	4	3.900.1-10.3-1-9			
15		МН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16		Ф12АШ, E=1300, 1,15кг	4	Б.ч.			
17		Б.АШ, E=900, 0,2кг	1	Б.ч.			

1. Технические условия от 3.900.1-10.3-2-74.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Бетон класса В25.
4. Объем бетона и массы плит от наименования изделий 3.900.1-10.0-3-НУ.

3.900.1-10.3-1-1

Лист 13



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
KP1-1	1	Ф 2Р А III, l = 5850	1	19,46	43,0
	2	Р Р А III, l = 5850	1	19,46	
	3	10 А III, l = 5810	1	3,58	
	4	8 А III, l = 470	6	0,10	
	5	8 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,09	
	6	8 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,06	
KP1-2	1	Ф 2Р А III, l = 5850	1	19,46	51,68
	2	Р Р А III, l = 5850	1	22,46	
	3	10 А III, l = 5810	1	3,58	
	4	8 А III, l = 470	6	0,19	
	5	8 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,15	
	6	8 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,11	
KP1-3	1	Ф 25 А III, l = 5850	1	22,46	61,18
	2	Р Р А III, l = 5850	1	22,46	
	3	10 А III, l = 5810	1	3,58	
	4	10 А III, l = 470	6	0,29	
	5	10 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,25	
	6	10 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,19	

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
KP1-4	1	Ф 2Р А III, l = 5850	1	22,46	99,60
	2	Р Р А III, l = 5850	1	22,46	
	3	10 А III, l = 5810	1	5,16	
	4	12 А III, l = 470	6	0,42	
	5	12 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,36	
	6	12 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,24	
KP2-1	1	Ф 25 А III, l = 2970	1	10,64	19,21
	2	14 А III, l = 2970	1	3,35	
	3	8 А III, l = 220	39	0,087	
KP2-2	1	Ф 14 А III, l = 2970	1	3,35	8,51
	2	14 А III, l = 2970	1	3,35	
	3	6 А III, l = 220	39	0,049	

Син. № табл. Материалы и детали каркаса

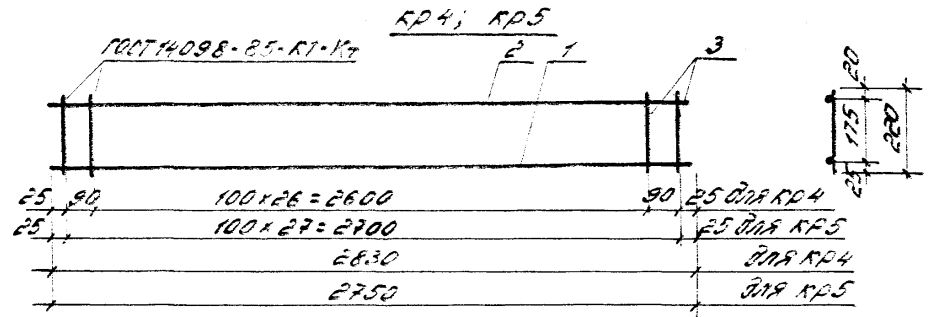
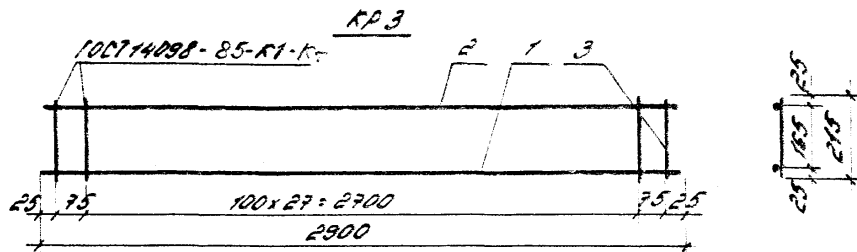
Автоматизация каркаса АИИ по пост. 5981-82

Исполн:	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
Провер:	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.И.И.И.И.		

3.900 1-10.3-1-2

Кодкас KP1, KP2	Итого:	Итого:	Итого:

ЛИНИИПРОМЗДАРИИ



Марка	№3	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса корпуса, кг
КР3-1	1	Φ16 АIII, L=2900	1	4,58	7,22
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-2	1	Φ18 АIII, L=2900	1	5,79	8,43
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-3	1	Φ20 АIII, L=2900	1	7,15	9,79
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-4	1	Φ22 АIII, L=2900	1	8,65	11,29
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР4-1	1	Φ16 АIII, L=2830	1	4,47	7,04
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР4-2	1	Φ18 АIII, L=2830	1	5,65	8,22
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	

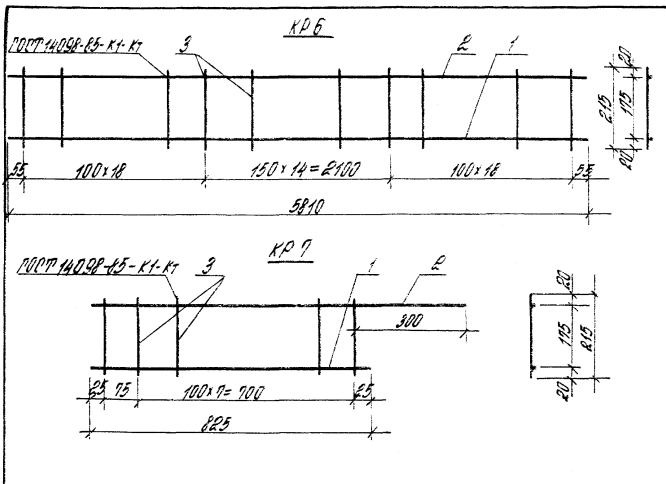
Марка	№3	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Масса корпуса, кг
КР4-3	1	Φ20 АIII, L=2830	1	6,98	9,55
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР4-4	1	Φ22 АIII, L=2830	1	8,44	11,01
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР5-1	1	Φ16 АIII, L=2750	1	4,34	6,83
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-2	1	Φ18 АIII, L=2750	1	5,49	7,98
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-3	1	Φ20 АIII, L=2750	1	6,78	9,27
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-4	1	Φ22 АIII, L=2750	1	8,21	10,70
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

Разреш.	Генеральный	Задан
Чертун	Инженер	И
Пробер.	Чертежник	И
С.К.О.П.Р.	Чертежник	И

3.900.1-10.3-1-3

КОРПУС КР3... КР5	Статус	Исчт	Исчт об
	Р	1	1
УНУИПРОМЗДАМУ			



Марка	№пз	Наименование	Код	Масса ед. кг	Масса кардого, кг
КР6	1	φ 16 АIII, l = 5810	1	9,16	18,98
	2	φ 16 АIII, l = 5810	1	2,69	
	3	5ВрI, l = 215	51	0,03	
КР7	1	φ 16 АIII, l = 825	1	1,30	2,00
	2	8АIII, l = 1100	1	0,43	
	3	5ВрI, l = 215	9	0,03	

Аматура класса АIII по ГОСТ 5781-82
класса ВрI по ГОСТ 6927-80

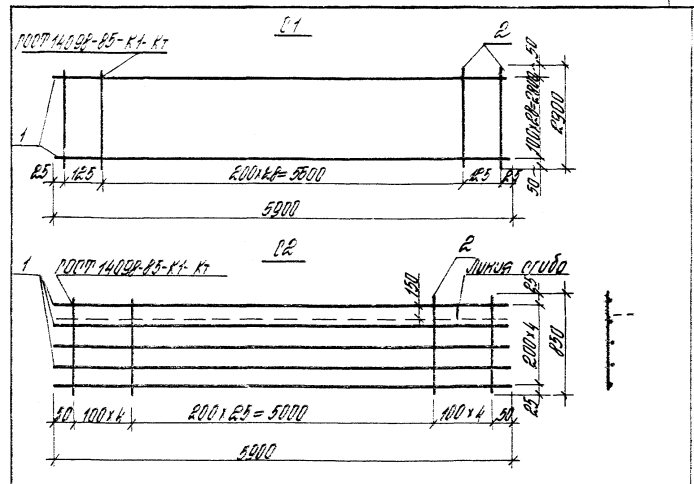
Разработчик	Исполнитель	Сектор	
Чертежник	Инженер	Сектор	
Проверен	Чертежник	Сектор	
Исполнитель	Чертежник	Сектор	

3.9001-10.3-1-4

Итого	Лист	Листов
Р		

Кардого КР6, КР7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	№пз	Наименование	Код	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
CR1	1	φ 16 АIII, l = 5900	29	6,31	51,01
	2	5ВрI, l = 215	31	0,42	
CR2	1	φ 16 ВрI, l = 5900	5	0,85	8,33
	2	5ВрI, l = 215	34	0,42	

Аматура класса АIII по ГОСТ 5781-82
класса ВрI по ГОСТ 6927-80

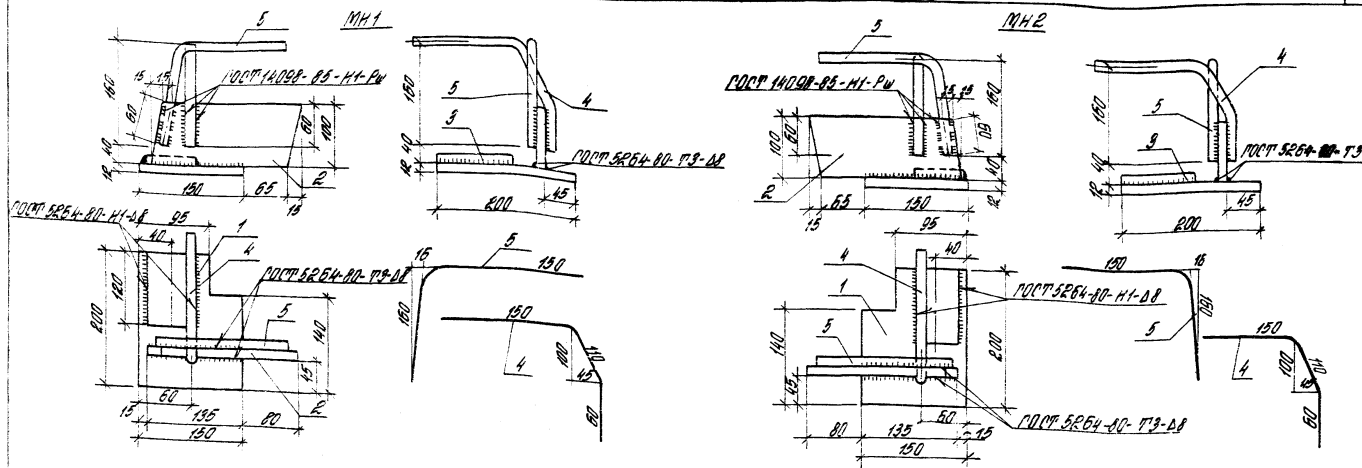
Разработчик	Исполнитель	Сектор	
Чертежник	Инженер	Сектор	
Проверен	Чертежник	Сектор	
Исполнитель	Чертежник	Сектор	

3.9001-10.3-1-5

Итого	Лист	Листов
Р		

Сетка CR1, CR2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

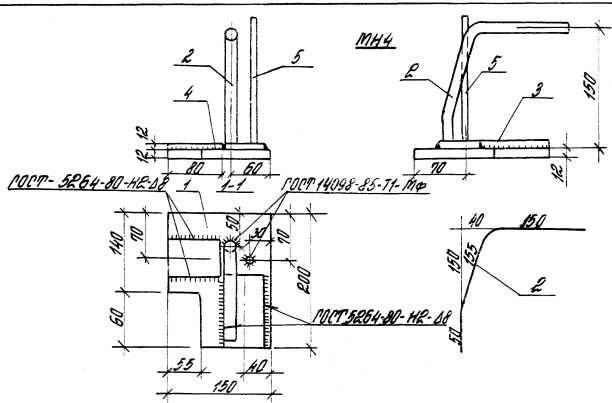
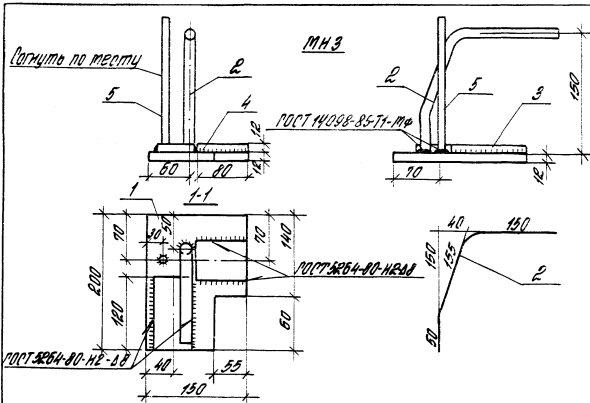


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закл., кг
MH1	1	Лист Б12, 150x200	1	2,54	5,86
	2	Лист Б12, 100x200	1	1,88	
	3	Лист Б12, 60x120	1	0,68	
	4	φ 14 АIII, ℓ = 320	1	0,39	
	5	14 АIII, ℓ = 310	1	0,37	

Компьютер класса АIII по ГОСТ 5181-82
Лист ГОСТ 15903-74* 80т 3 ТУ 14-1-3023-80

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закл., кг
MH2	1	Лист Б12, 150x200	1	2,54	5,86
	2	Лист Б12, 100x200	1	1,88	
	3	Лист Б12, 60x120	1	0,68	
	4	φ 14 АIII, ℓ = 320	1	0,39	
	5	14 АIII, ℓ = 310	1	0,37	

Разработчик	Губасова Елена	3 900.1-10.3-1-6	Издание закладное MH1, MH2	Итого в лист	1
Чертеж	Евдокимов			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Провер	Черномаз				
К.конкт	Черномаз				



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса зокл., кг
МН3	1	Лист б.к., 150x200	1	2,54	4,19
	2	φ 14 А.Ш., l=355	1	0,43	
	3	Лист б.к., 60x120	1	0,68	
	4	Лист б.к., 60x80	1	0,46	
	5	φ 8 А.Ш., l=200	1	0,08	

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса зокл., кг
МН4	1	Лист б.к., 150x200	1	2,54	4,19
	2	φ 14 А.Ш., l=355	1	0,43	
	3	Лист б.к., 60x120	1	0,68	
	4	Лист б.к., 60x80	1	0,46	
	5	φ 8 А.Ш., l=200	1	0,08	

Аппаратура класса А.Ш по ГОСТ 5984-82.

Шифр по плану, наименование и дата изготовления

Узлов	Удобство	Забыл			
Узлы	Интелектуал				
Провер	Удобство				
И.КОНТ	Удобство				

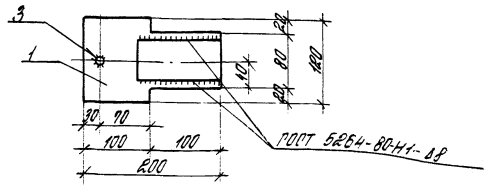
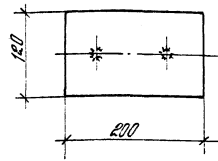
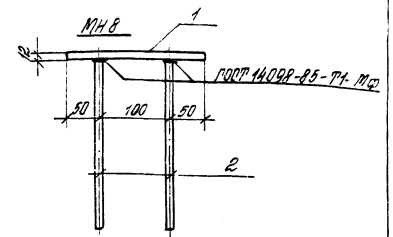
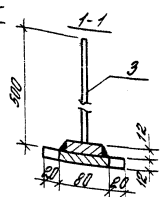
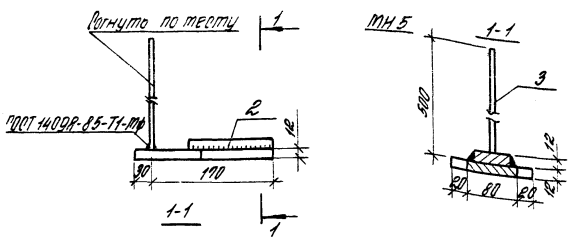
3 900.1-10.3-1-7

Название зокладное
МН3, МН4

Итого	Лист	Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

2-596-01 24



Марка	Лист	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса з/кд, кг
МН5	1	Лист δ 12, 120 × 200	1	4,88	2,96
	2	Лист δ 12, 120 × 60	1	0,58	
	3	φ 8 P III, ℓ = 500	1	0,20	

Марка	Лист	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса з/кд, кг
МН8	1	Лист δ 12, 120 × 200	1	2,26	2,42
	2	φ 8 P III, ℓ = 200	2	0,08	

Котатура класса РИ и класса РИ по ГОСТ 5781-82
Лист ГОСТ 19903-74 в 80 см, 3 ПУ 14-1-3023-80

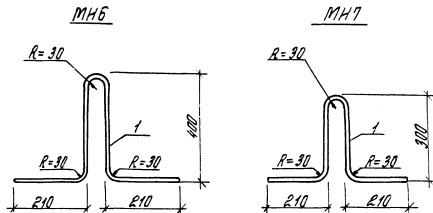
Изобр.	Голубово	Возн.	
Чертил	И. М. Киселева	Провер	Чернышев
Н. Копиле	Чернышев		

3 900 1-10 3-1-8

Изделие з/кдльное
МН5, МН8

Классификация	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса 30ка, кг
МН6	1	φ 16 АІІ, $l=1180$	1	1,86	1,86
МН7	1	φ 16 АІІ, $l=980$	1	1,55	1,55

Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82

Контроль
Чертеж
Проверка

Спецификация
Внутренняя
Чертеж

Сварка
Проверка

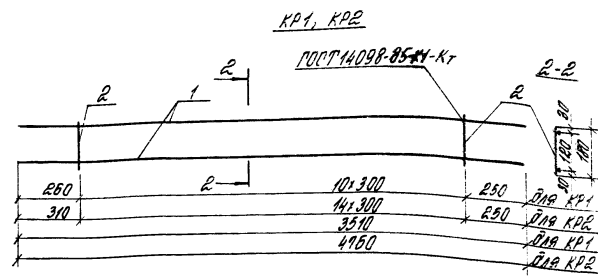
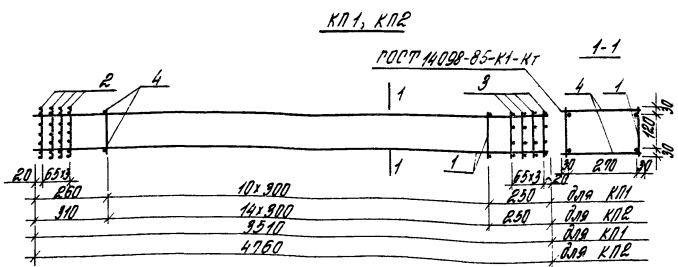
3.900.1-10.3-1-9

Изделие закладное
МН6, МН7

Сталь Лист Лист
Р Г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр по ГОСТ 10006-82 (Полный и дата взыскания)



Марка каркаса	№пз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KPI	1	Каркас KPI	2	14,41	29,36
	2	Сетка С1	4	0,7	
	3	С2	4	0,41	
	4	φ 5 Вр I, l=330	22	0,05	
KPE	1	Каркас KPE	2	15,47	35,88
	2	Сетка С1	4	0,7	
	3	С2	4	0,41	
	4	φ 5 Вр I, l=330	30	0,05	

Марка каркаса	№пз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KPI	1	φ 16 А III, l=3510	2	5,54	11,41
	2	5 Вр I, l=100	11	0,03	
KPE	1	φ 16 А III, l=4760	2	7,51	15,47
	2	5 Вр I, l=100	15	0,03	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82
 класса Вр I по ГОСТ 6727-80

Указ на мест. Изделие и дата. Форма изделия.

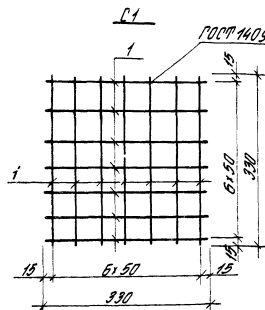
Короб	Проектирование	1	10.9.1-11
Черт. и вычисления	1	10.9.1-11	
Подобрано	1	10.9.1-11	
Исполн. Черновик	1	10.9.1-11	

3.900.1-10.9-1-11

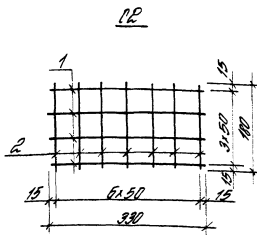
Каркас KPI, KPE,
KPI, KPE

Итого: 1шт 1шт 1шт

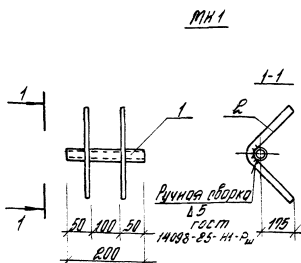
ИЗНИПРОМЗДРНИИ



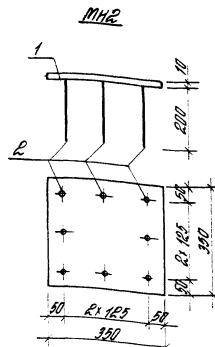
ГОСТ 14098-85-К1-К1



C2



MN1



MN2

Марка изделия	Поз	Наименование	Масса		Масса изделия
			Кол	ед, кг	
C1	1	φ 5 Вр I, L=330	14	0,05	0,7
	2	φ 5 Вр I, L=330	4	0,05	
C2	1	φ 5 Вр I, L=180	7	0,03	0,41
	2	φ 5 Вр I, L=180	4	0,03	
MN1	1	Газовая труба dу=40, L=200	1	0,77	1,83
	2	φ 12 А III, L=600	2	0,53	
MN2	1	Лист 390x10, L=350	1	9,6	11,04
	2	φ 12 А III, L=200	8	0,18	

- Газовая труба dу = 40 мм по ГОСТ 3262-75.
- Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Вр I по ГОСТ 6724-80, лист по ГОСТ 19906-79 80x3734-1-3023-80.

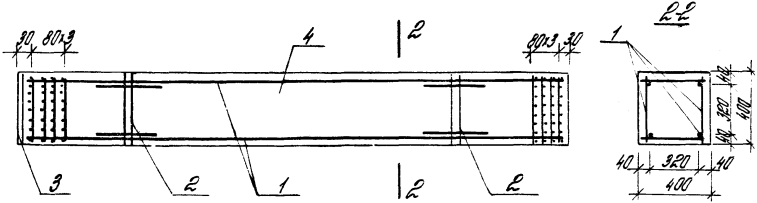
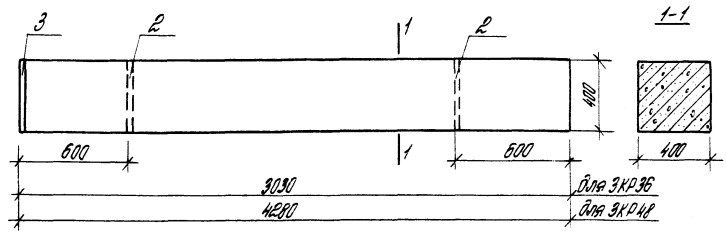
Марка	Укрепления	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Терми	Интелек												
Линей	Удобство												
Листа	Черновой												

3 900 1-103-1-12

Листа C1, C2.
Изделие заводское
МН1, МН2

Лист	Лист	Лист

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

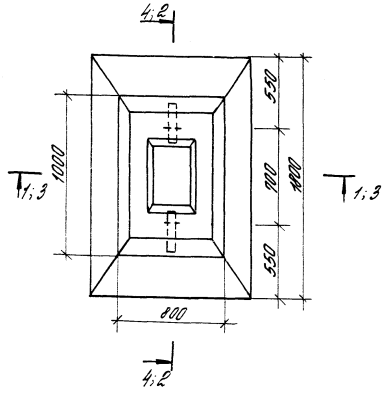
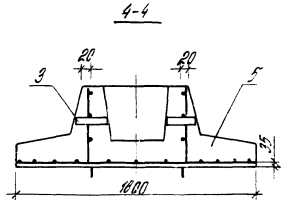
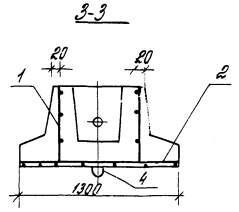
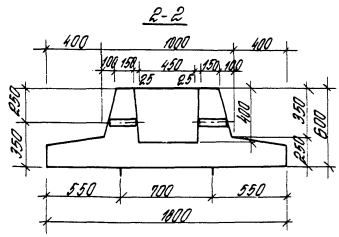
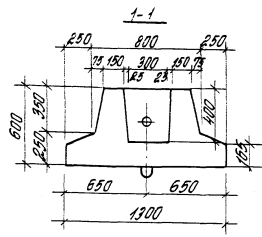


Марка колонны	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны
ЗКД36	1	Корка КЛЗ	1	3.900.1-10.3-1-14	1,2
	2	Казелле закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-15	
	3	МН4	1	3.900.1-10.3-1-15	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,48	б.ч.	
ЗКД48	1	Корка КЛ4	1	3.900.1-10.3-1-14	1,7
	2	Казелле закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-15	
	3	МН4	1	3.900.1-10.3-1-15	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,68	б.ч.	

Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-74

Сдв № 10000 Инженер и архитектор В.И.С.С.

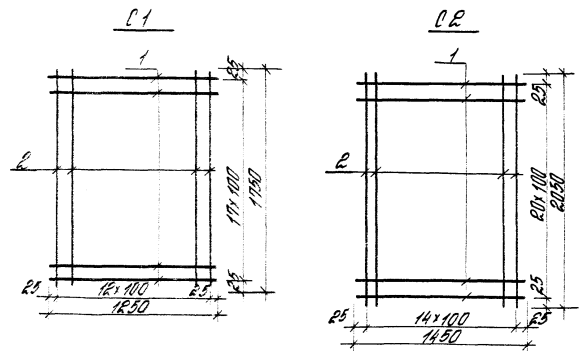
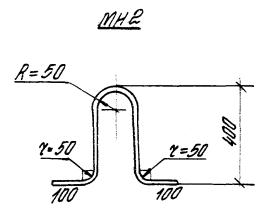
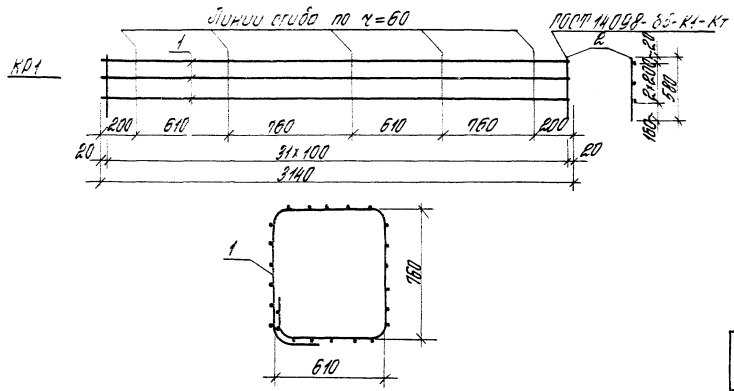
Разработчик	Инженер	А.С.С.	3.900.1-10.3-1-13	Итого листов	Лист	1
Чертежник	Инженер	А.С.С.				
Проверен	Инженер	А.С.С.				
Колонна ЗКД			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Коркас КР1	1	3.900.1-10.3-1-18
2	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-18
3	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-18
4	МН2	2	3.900.1-10.3-1-18
5	Бетон класса В15, м ³	0,68	б.ч.

1. Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-ТУ
2. Масса фундамента 1,7т.

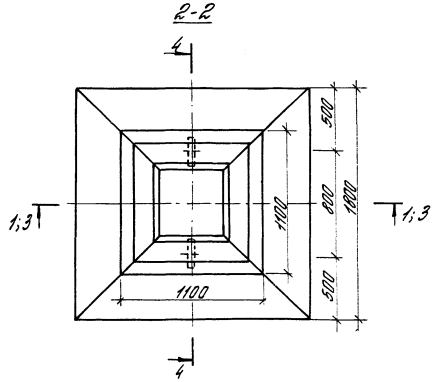
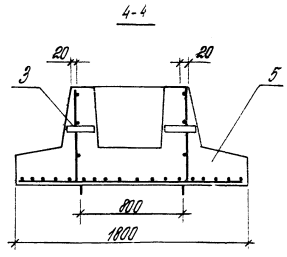
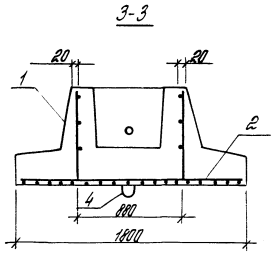
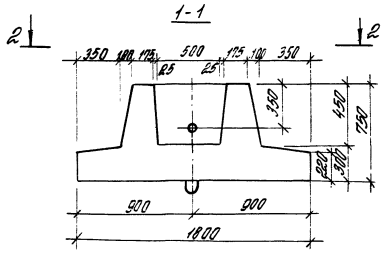
Разработчик	Исполнитель	3.900.1-10.3-1-18	Страницы	Лист	Листов
Утвердил	Инженер				
Провер	Инженер	Фундамент 1ФР1	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КОД1	1	φ10 АIII; L=3140	3	1,94	8,51
	2	5ВрI; L=580	32	0,084	
С1	1	φ5ВрI; L=1250	18	0,18	6,49
	2	5ВрI; L=1150	13	0,25	
С2	1	φ5ВрI; L=1450	21	0,21	8,91
	2	5ВрI; L=2050	15	0,30	
МН1	б.ч.	Позовая труба д/ч 40, 6,22	1	0,88	0,88
МН2		φ10 Ас II, L=1100	1	0,68	0,68

- 1 Арматура класса Ас-II, А-III по ГОСТ 5781-82
класса Вр-I по ГОСТ 6729-80
- 2. Позовая труба д/ч 40 по ГОСТ 3262-75.

Узел	Продольный	Л	1		3.900.1-10.3-1-18	Каркас КОД1, сетка С1, С2, изделие закладное МН1, МН2	Страна	Лист	Листов	
Узел	Антенный	С	1				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Узел	Гидравлический	В	1							
К.И.И.И.И.И.	Узел	С	1							



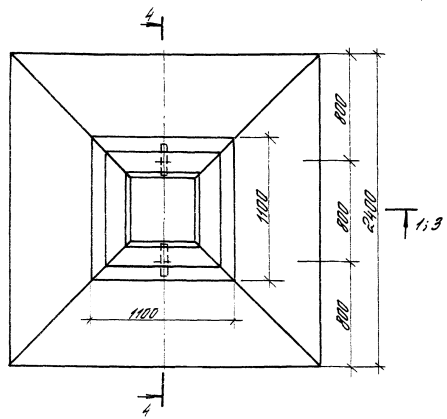
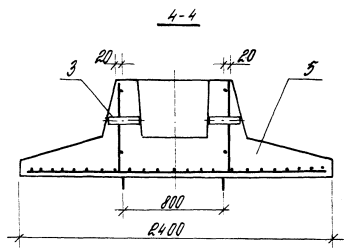
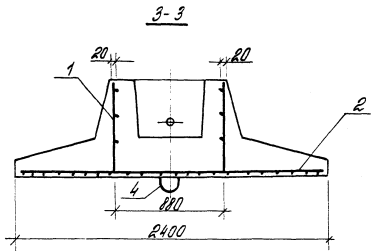
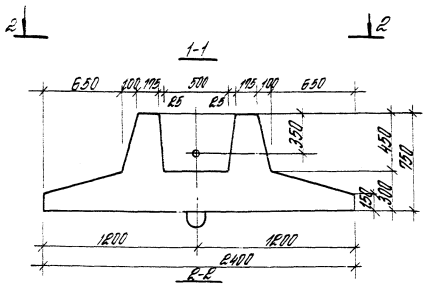
№	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Короб КР2	1	3.900.1-10.3-1-21
2	Сетка СЗ	1	3.900.1-10.3-1-21
3	Изделие закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-21
4	МН4	2	3.900.1-10.3-1-21
5	бетон класса В15, м ³	1,21	б.у

1. Технические условия см. лист 3.900.1-10.3-2.174
2. Масса фундамента 3,03 т

Ш.Н.Л.П.С. Платонов и Платова - Фабрика Ш.Н.Л.П.С. №

Разработчик	И.И.И.
Утвердил	И.И.И.
Проверил	И.И.И.
Исполнитель	И.И.И.

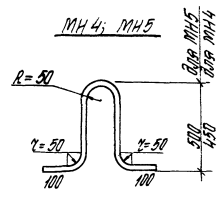
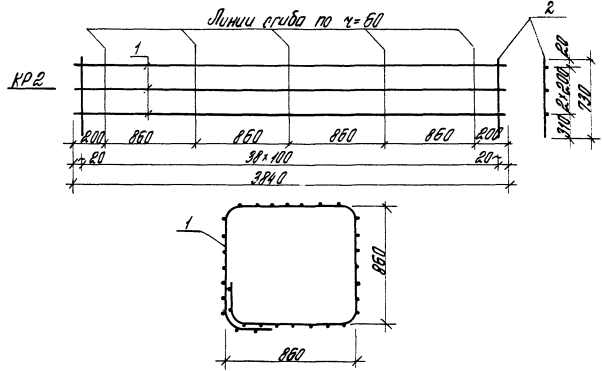
3.900.1-10.3-1-19		
Фундамент 2ФР1	Лист	Листов
	Р	1
ЦИНПРОМЗДАНИЙ		



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Коркас КР2	1	3.900.1-10.3-1-Р1
2	Решка С4	1	3.900.1-10.3-1-Р1
3	Изделие закладное МН3	2	3.900.1-10.3-1-Р1
4	МН5	2	3.900.1-10.3-1-Р1
5	Бетон класса В15, м³	1,60	д.ч.

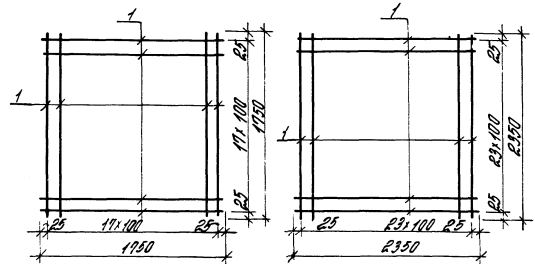
1. Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-ГЧ.
 2. Масса фундамента 4,18 т.

Разраб	Проектировщик (У.С.С.)	3.900.1-10.3-1-Р0	Итого	Лист	Листов
Утверд	Инженер-об.		2		1
Проект	Инженер-об.	Фундамент 2 ФР2	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн	Чертежник				



С3

С4



Модель изделия	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса изделия кг
KR2	1	Ф 10 R II, L=3840	3	2,37	11,40
	2	58pI, L=730	39	0,11	
С3	1	Ф 58pI, L=1730	36	0,25	9,0
С4	1	58pI, L=2350	48	0,34	16,32
МН3	б.ч	Гвоздовая труба д.у 40; L=200	1	1,02	1,02
МН4		Ф 12 R II, L=1200	1	1,09	1,09
МН5		Ф 14 R II, L=1300	1	1,59	1,59

Арматура класса Rс-II, RIII по ГОСТ 5781-82
 класса BpI по ГОСТ 6727-80
 Гвоздовая труба д.у 40 по ГОСТ 3262-75

Лист № 001 из 001. Изготовлено в ЦНИИПРОМСТАНДИЙ

Разработчик	Утвержден	1	3 900.1-10.3-1-21	Страна	Июль
Утвердил	Инженер	1			
Проверил	Инженер	1			
Корректор	Инженер	1			
Исполнитель	Инженер	1			
Каркас KR2			ЦНИИПРОМСТАНДИЙ	Июль	
Сетка С3, С4. Изделие					
Золотойное МН3, МН4, МН5					

Общий вид

Риски геометрических осей

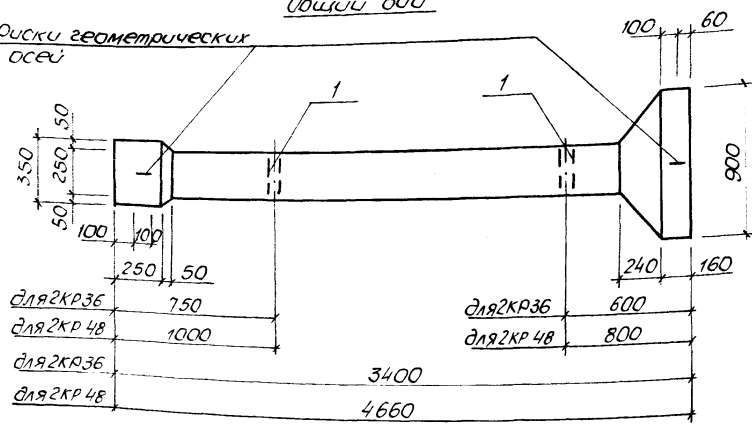
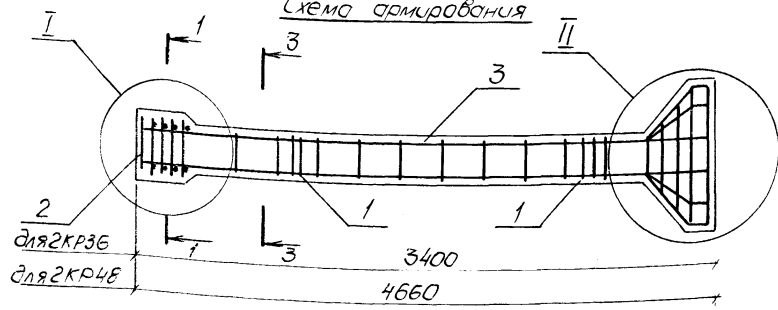
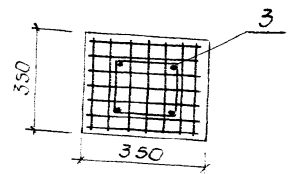


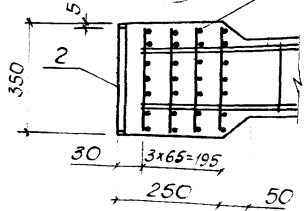
Схема армирования



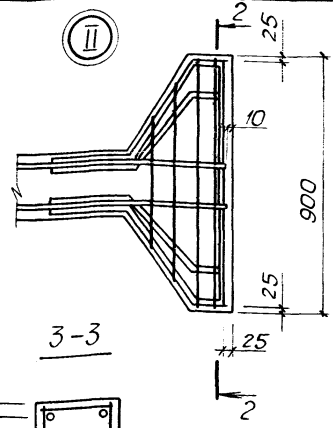
1-1



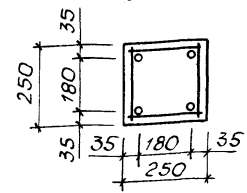
II



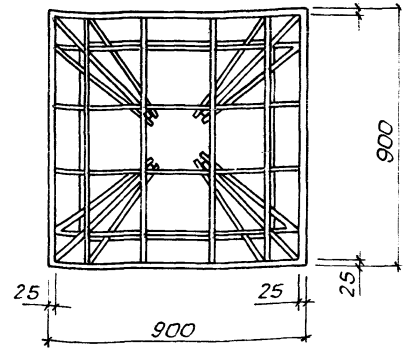
II



3-3



2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КР36	1	Узлы закладные МН1	2	3.900.1-10.3-1-25	1,05
	2	МН2	1	-27	
	3	Каркас КП1	1	-23	
2КР48	Поз. 1,2 по 2КР36			Бетон класса В25, м³	0,42
	3	Каркас КП2	1	3.900.1-10.3-1-23	1,25
	Бетон класса В25, м³			0,5	

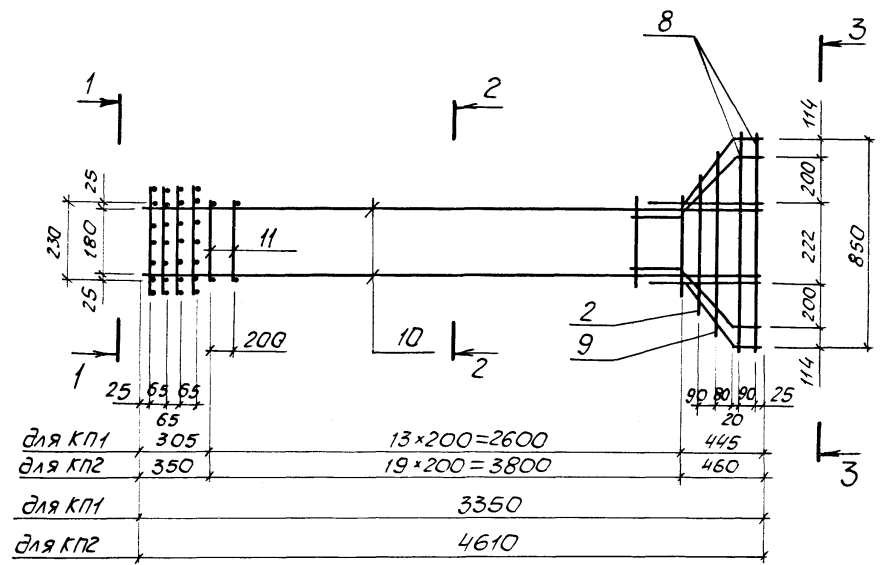
Технические условия см. 3.900.1-10.3-2

Разработчик	Голосов	Ильин
Проектировщик	Шкотов	Ильин
Зав. отд.	Мазалова	Ильин
Инженер	Власенко	Ильин
Нач. отд.	Королевская	Ильин
Инж. отд.	Шкотов	Ильин

3.900.1-10.3-1-22

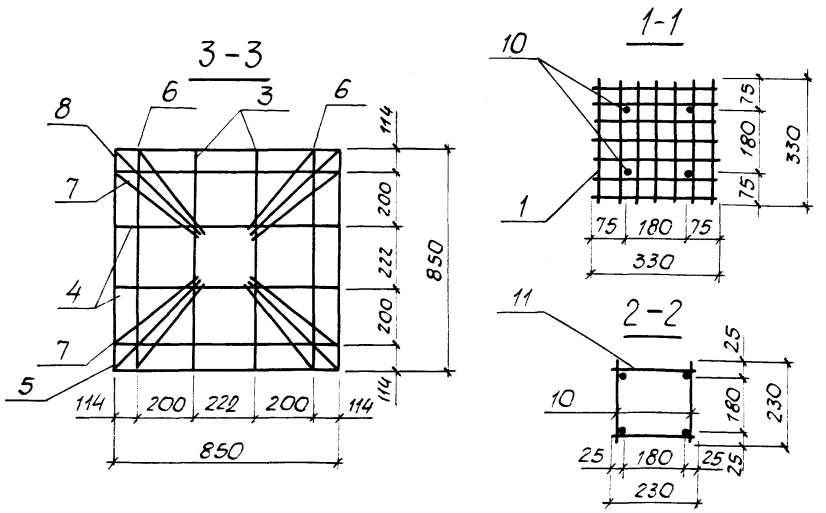
Колонна 2КР36, 2КР48

Исполн.	Ильин	Ильин
Р.	Ильин	Ильин
ГОСТ 7061-65		
ГОСТ 5080-56		
ГОСТ 5080-56		
ГОСТ 5080-56		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг.
КП1	10	Каркас КР1	2	3.900.1-10.3-1-24	44.10
	1	Сетка С1	4	-26	
	2	Стержень арматурный	2	-28	
	3		2		
	4		2		
	5		4		
	6		2		
	7		2		
	8		4		
	9		2		
	11	φ5BpI; ℓ=230; 0,03кг	28		
КП2	Поз. 1,2,3...9 по КП1				63.36
	10	Каркас КР2	2	3.900.1-10.3-1-24	
	11	φ5BpI; ℓ=230; 0,03кг	40		

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

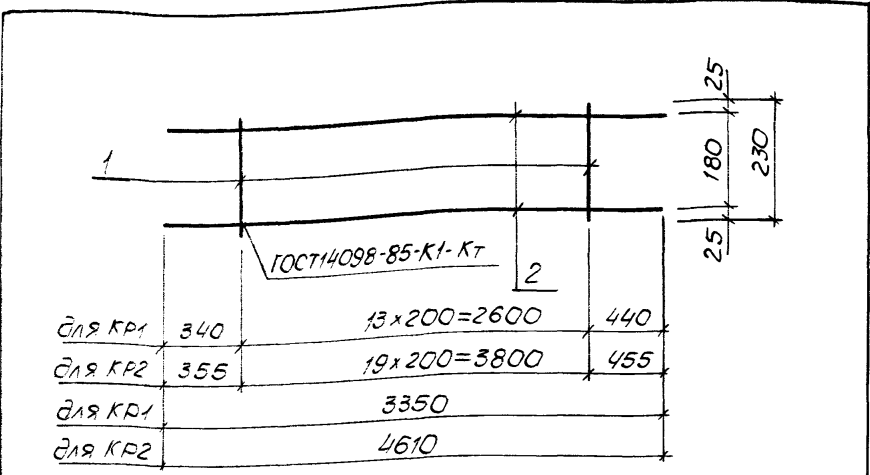


Шифр, номер, подпись и дата

Разраб.	ГОЛОСОВ	В.И.		3.900.1-10.3-1-23
Провер.	Шильмовер	И.И.		
Зав. зр.	Ивазлова	И.И.		
Гл. спец.	Власенко	И.И.		
Н.контр.	Сарайловская	И.И.		
Нач. отд.	ЩЕУК	И.И.		

Каркас КП1, КП2

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТЕПН СССР КОСЫРОВА И САРИН ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОССТАНОВПРОЕКТ		



Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР1	1	Φ5ВрI; l=230	14	0,03	11,14
	2	Φ16АIII; l=3350	2	5,34	
КР2	1	Φ5ВрI; l=230	20	0,03	15,22
	2	Φ16АIII; l=4610	2	7,28	

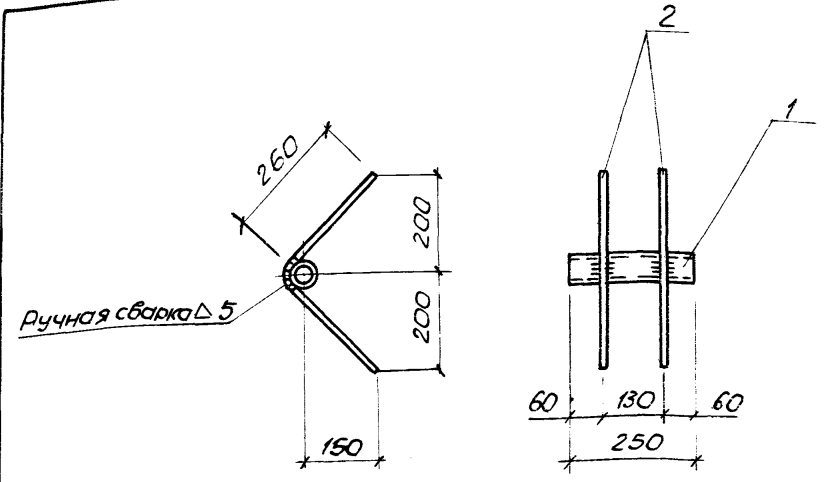
Разработчик	Голосов	Иван		
Проектировщик	Шиломова	Ирина		
Специалист	Мазолова	Светлана		
Инженер	Власенко	Владимир		
Мастер	Сokolовская	Светлана		
Начальник участка				

3.900.1-10.3-1-24

Каркас КР1, КР2	Страниц	Лист	Листов
	Р	Т	1

Госстрой СССР
 союзвсерюзноминипроект
 харьковский
 ВООДОКОНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
МН1	1	Труба 40x3,5 l=250	1	1,0	2,0
	2	Φ12 АIII, l=540	2	0,5	

Арматура класса: АIII по ГОСТ 5781-82*, труба по ГОСТ 3262-75*

Цена в руб. Подпись и дата Итого, шт. №

Разработчик	Голосов	Иван		
Проектировщик	Шиломова	Ирина		
Специалист	Мазолова	Светлана		
Инженер	Власенко	Владимир		
Мастер	Сokolовская	Светлана		
Начальник участка	Шенко	Игорь		

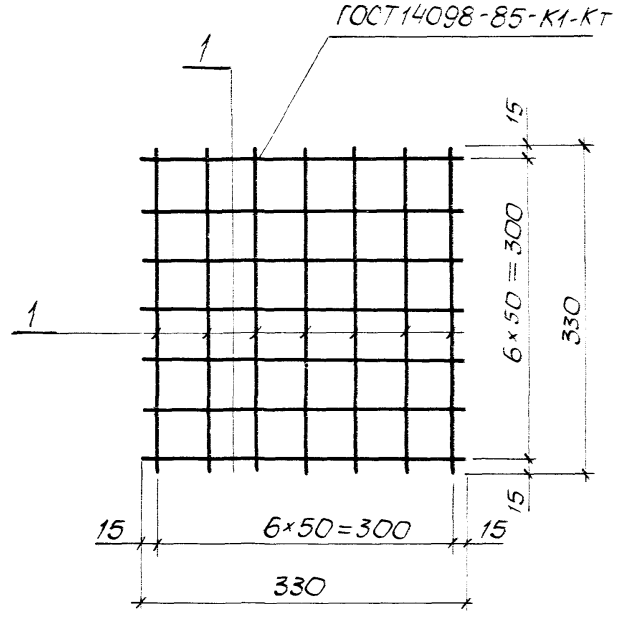
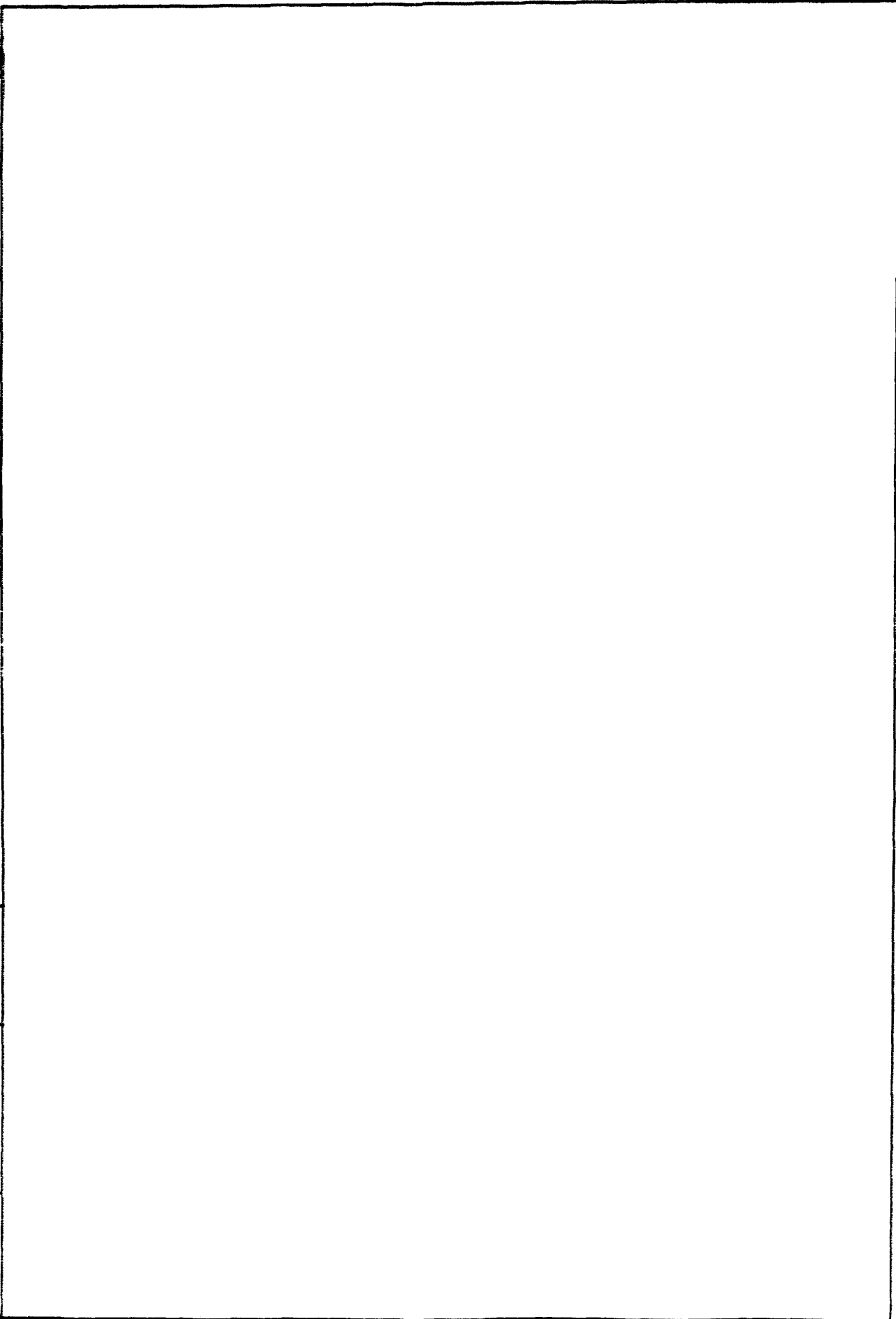
3.900.1-10.3-1-25

Изделие закладное МН1	Страниц	Лист	Листов
	Р	Т	1

Госстрой СССР
 союзвсерюзноминипроект
 харьковский
 ВООДОКОНАЛПРОЕКТ

Копия Магистерко 24396-02 41ссматр 4

Уинв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



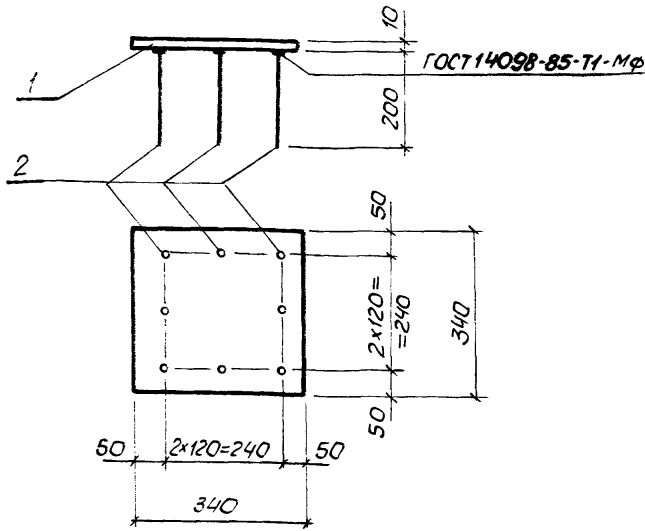
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ5 Вр-I, $l=330$	14	0,05	0,7

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Уинв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разработ	ГОЛОСОВ	Ивант		3.900.1-10.3-1-26
Проб	Щильмовер	Иван		
Зав. цр	Мазлова	Иван		
Гл. спец	Власенко	Иван		
Н.контр	СОКОЛЬСКОЯ	Иван		Сетка C1
нач. отд	ЩЕВКО	Иван		

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

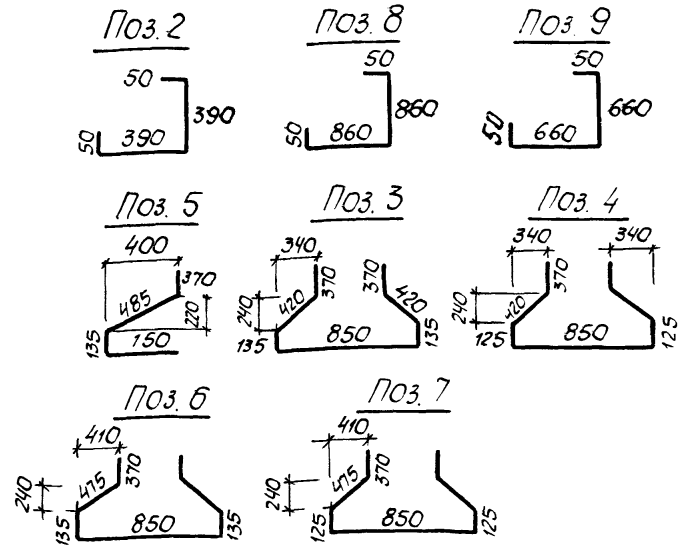


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
МН2	1	Полоса 10x340, $l=340$	1	9,6	11,04
	2	$\Phi 12$ АIII, $l=200$	8	0,18	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, полоса по ГОСТ 82-70* из стали ВСтЗпсБ-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Разработчик	Голосов	Шильмов	М	3.900.1-10.3-1-27		
Провер.	Шильмов	М				
Зав. зр.	Мазолова	М				
Инженер	Власенко	М				
Начальник	Соколовская	М		Узледе закладное МН2		
Начальник	Щедра	М				
				Статус	Лист	Листов
				Р		1
				ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКАНОПРОЕКТ		

СССРОМФ

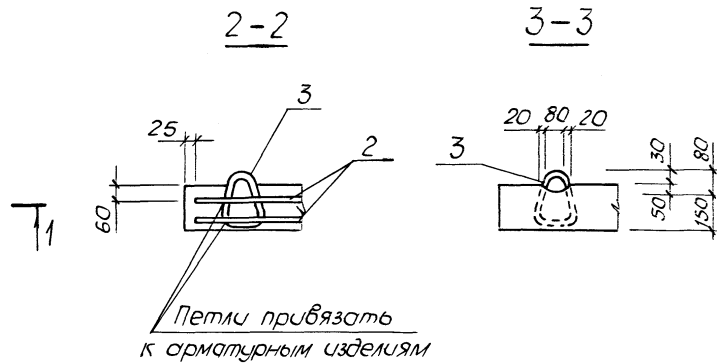
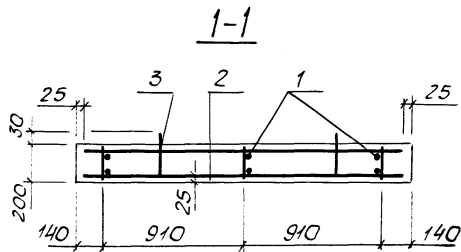
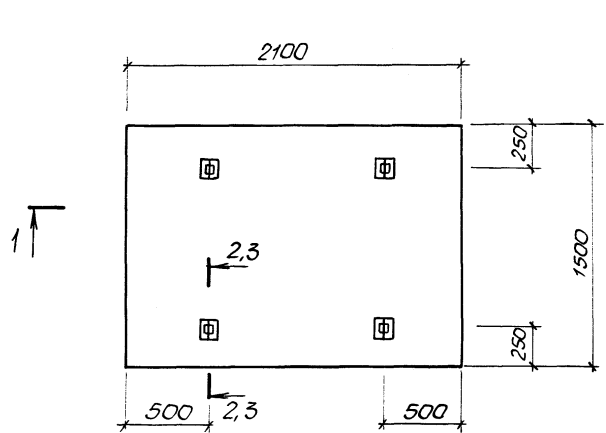


Арматура класса: А-III по ГОСТ 5781-82*; ВрI по ГОСТ 6727-80*

Поз.	Наименование	Обозначение документа
2.	5ВрI, $l=880$; 0,13 кг	3.900.1-10.3-1-28
3	10АIII, $l=2700$; 1,67 кг	
4	10АIII, $l=680$; 1,65 кг	
5	10АIII, $l=1140$; 0,70 кг	
6	10АIII, $l=2810$; 1,73 кг	
7	10АIII, $l=2790$; 1,72 кг	
8	5ВрI, $l=1820$; 0,26 кг	
9	5ВрI, $l=1420$; 0,20 кг	

Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗМОЛНВ. М	Разработчик	Голосов	Шильмов	М	3.900.1-10.3-1-28		
			Провер.	Шильмов	М				
			Зав. зр.	Мазолова	М				
			Инженер	Власенко	М				
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗМОЛНВ. М	Начальник	Соколовская	М	Стержень Арматурный	Статус	Лист	Листов
			Начальник	Щедра	М				
							ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКАНОПРОЕКТ		

Копия мастера № 24396-02 43 формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПДР	1	Каркас плоский КРЗ	3	3.900.1-10.3-1-30
	2	Сетка арматурная С2	2	- 31
	3	Изделие закладное ИИ10-150	4	3.400-7. В1
		Бетон класса В25, м ³	0,63	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.3-2
2. Масса плиты, 1,6 т.

Имя, фамилия, должность и дата

Разработчик	Голосов	Э.И.		3.900.1-10.3-1-29	Плита днища распределительная ПДР	Стандарт	Лист	Листов
Проверен	Шиловер	И.				Р	И	
Зав. цехом	Мазлова	А.В.				Госстрой СССР КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ХАБАРОВСКИЙ ВОДОКОНАЛПРОЕКТ		
Инженер	Власенко	В.В.						
Начальник участка	Соколов	В.В.						
	Щейко	И.						

Копия: Москва, 1986 г. 24396-02 44 формат А3

Марка элемента	Изделия административного класса													Изделия складные										Всего штук	Всего кг	
	Арматура класса А-III													Арматура класса А-III												
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ15	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ5	Итого	φ8	φ14	Итого	φ16	Итого							
1ПР-1	54,49	12,14	7,16		6,7	22,9																				
1ПР-2	45,49	22,5	7,15		6,7		28,95		69,84	21,28		19,45	23,68	29,68	22,419	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	255,07			
1ПР-3	45,49	12,14	32,52		6,7				34,92	66,20		217,92	29,68	29,68	247,60	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	272,48			
1ПР-4	45,49	45,49	12,14	46,56	6,7							111,42		243,72	29,68	29,68	213,40	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	304,28	
2ПР-1	56,3	9,78	7,16		10,05	25,5			43,25	21,28	113,04	228,46	29,68	29,68	318,14	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	349,02			
2ПР-2	47,3	22,14	7,16		10,05	2,6	28,95		69,84	10,64		189,27	30,22	30,22	219,49	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	253,84		
2ПР-3	47,3	9,78	32,52		10,05	2,6			34,92	55,56		212,62	30,22	30,22	242,90	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	272,20		
2ПР-4	47,3	9,78		46,56	10,05	2,6						106,48		238,42	30,22	30,22	256,9	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	305,10
3ПР-1	42,74	14,33	3,58		6,7	31,51			43,25	10,64	113,04	228,22	30,22	30,22	313,44	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	342,84		
3ПР-2	45,24	22,51	3,58		6,7	9,16	28,95		34,92	21,28		162,06	31,21	31,21	193,27	30,36	30,36	2,38	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	233,99		
3ПР-3	45,24	14,33	16,26		6,7	9,16			17,46	43,74		176,64	31,21	31,21	207,85	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	248,57		
3ПР-4	45,24	14,33		23,28	6,7	9,16						66,2		192,79	31,21	31,21	224,0	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	264,72
4ПР-1	42,74	16,05	3,58		6,7	36,71			42,2	21,28	56,52	212,71	31,21	31,21	214,92	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	290,54		
4ПР-2	45,24	24,23	3,58		6,7	14,36	28,95		34,92	21,28		162,92	32,29	32,29	221,21	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	253,23		
4ПР-3	45,24	16,05	16,26		6,7	14,36			17,46	43,74		183,56	32,29	32,29	215,85	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	267,61		
4ПР-4	45,24	16,05		23,28	6,7	14,36						66,2		192,71	32,29	32,29	232,0	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	283,76
4ПР-1-а	42,74	16,05	3,58	4,6	6,7	36,71			42,2	21,28	56,52	225,63	32,29	32,29	251,92	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	302,68		
4ПР-2-а	45,24	24,23	3,58	4,6	6,7	14,36	28,95		34,92	21,28		173,58	32,29	32,29	220,87	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	267,31		
4ПР-3-а	45,24	16,05	16,26	4,6	6,7	14,36			17,46	43,74		182,16	32,29	32,29	220,45	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	281,82		
4ПР-4-а	45,24	16,05		27,88	6,7	14,36						66,2		204,31	32,29	32,29	236,6	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	298,01
5ПР-1	52,11	7,42	7,16		13,4	28,1			42,2	21,28	56,52	230,23	32,29	32,29	266,52	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	322,96		
5ПР-2	42,11	23,78	7,16		13,4	5,2	28,95		62,84			184,03	30,76	30,76	244,79	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	256,70		
5ПР-3	42,11	7,42	32,52		13,4	5,2			34,92	44,92		209,44	30,76	30,76	228,20	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	280,12		
5ПР-4	42,11	7,42		46,56	13,4	5,2						232,24	30,76	30,76	264,00	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	305,92		
									43,25			113,04	277,92	30,76	30,76	322,74	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	350,66	

Итого по видам, материалам и сортам

3 900 1-10.3-1-РС
 брестобость
 расход стали
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Всего	Общий показ					
	Арматура класса											Арматура класса																	
	A-III										Вр-I	Прокат марки					A-III								Ae-II				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82	ВЛТЭ кл 2			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82								
	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	Лист 810	Лист 112	Листы 1262, 126 129-40	Итого	φ8	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12			φ14	φ16	Итого		
БПР-1	48,81	11,75		4,6	13,4	45,22			123,78	33,82	33,82	157,50			82,2	82,2	5,36	1,72	89,28				6,2	6,2	93,48	253,08			
БПР-2	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52	27,45		129,53	33,82	33,82	163,35			82,2	82,2	5,36	1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	258,83			
БПР-3	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52		33,9	135,98	33,82	33,82	169,80			82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	265,28		
БПР-4	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52		41,05	143,13	33,82	33,82	176,95			82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	272,43		
1Ф01			5,82						5,82	9,18	9,18	15,0									1,36			1,36	3,12	18,12			
1Ф02			5,82						5,82	11,60	11,60	17,42			1,76	1,76					1,36			1,36	3,12	20,54			
2Ф01			7,11						7,11	13,29	13,29	20,40			2,04	2,04					2,14			2,14	4,18	24,58			
2Ф02			7,11						7,11	20,61	20,61	27,72			2,04	2,04						3,14		3,14	5,18	32,90			
1КР36					22,16				22,16	6,2	6,2	28,36	9,6		1,54	11,14	3,56		3,56						14,7	43,06			
1КР48					30,04				30,04	6,84	6,84	36,88	9,6		1,54	11,14	3,56		3,56						14,7	51,58			
2КР36			19,68		21,36				41,04	5,84	5,84	46,88	9,6		2,0	11,6					3,42		3,42	15,02	51,9				
2КР48			19,68		29,11				48,82	6,76	6,76	55,58	9,6		2,0	11,6					3,42		3,42	15,02	70,6				
3КР36					19,0				19,0	8,29	8,29	27,29	12,58		3,08	15,64	3,84		3,84						19,48	46,77			
3КР48					26,88				26,88	9,00	9,0	35,88	12,58		3,08	15,64	3,84		3,84						19,48	53,56			
1АД			59,2						59,2	2,1	2,1	61,3									1,7			1,7	1,7	63,0			

3900 1-10 3-1-PC