

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 2-1

ПАНЕЛИ СТРЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24395-02

ЦЕНА 4-18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать V 1991 года

Заказ № 5075 Тираж 1200 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 2-1

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г. А. БОНДАРЕНКО

В. Е. ШЕЙКО

Т. П. МАЗАЛОВА

В. В. ГРАНЕВ

В. Т. ИЛЬИН

А. П. ЧЕРНОМАЗ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
И. О. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК

Л. СЕРЫХ

Ф. А. ИССЕРС

С. И. ДОКУДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 29.03.90 № 5/5-289

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 22.03.90 № 27

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24395-02 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-10.2-1-ПЗ	Пояснительная записка	3
-01.00	Панель стеновая ПСП 24	5
-02.00	Панель стеновая ПСП 30	6
-03.00	Панель стеновая ПСП 36	11
-04.00	Панель стеновая ПСП 42	15
-05.00	Панель стеновая ПСП 48	18
-06.00	Панель стеновая ПСП 54	22
-07.00	Панель стеновая ПСП 60	25
-08.00	Панель стеновая ПСП 1. 48	28
-09.00	Панель стеновая ПСП 1. 54	31
-10.00	Узлы I... XIV	34
-11.00	Узлы XV... XXV	40
-РС	Ведомость расхода стали, кг	44

Рис. авт.	Остапенко	<i>[подпись]</i>
Экз. гр.	Макалова	<i>[подпись]</i>
Пл. спец.	Власенко	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Сохальская	<i>[подпись]</i>
Нач. отр.	Шейко	<i>[подпись]</i>

3.900.1-10.2-1

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой
Совнархоз
Сибирский проект
Водоканал проект

Лист № 001. Сделан в 1972 г. 1-й экз. шиф. № 41

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертёмы сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пятой и шпалочным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях. Выпуск разработан взамен выпуска 10, части 1 серии 3.900-3.

1.2. Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом (например: ПСПЗБ-К1-Ш1, ПСП1.4В-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает „панель стеновая с опорной пятой“ и цифрач.

Первая цифра 1 обозначает, что панель повернута к боде граню, обращенной к металлической опалубке, при обратной ориентации цифра 1 отсутствует.

Вторые цифры через точку обозначают высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву „К“, обозначающую схему работы панели - „консольная“ и цифры, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные - панелям, применяемым в угловых зонах).

Третья группа включает буквы „Ш“, обозначающую тип стыка панелей - „шпалочный“, и цифру:

1 - наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок „вода-вода“;

2 - наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой - для монолитки по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“ цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

1.3. Схемы нагрузок см. выпуск 0-2 данной серии.

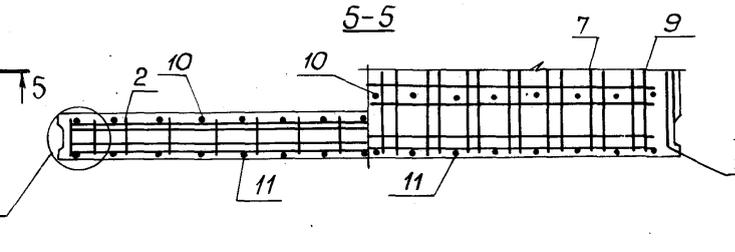
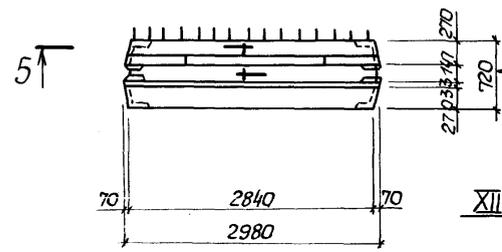
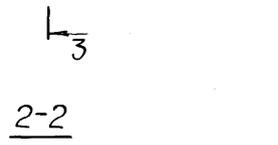
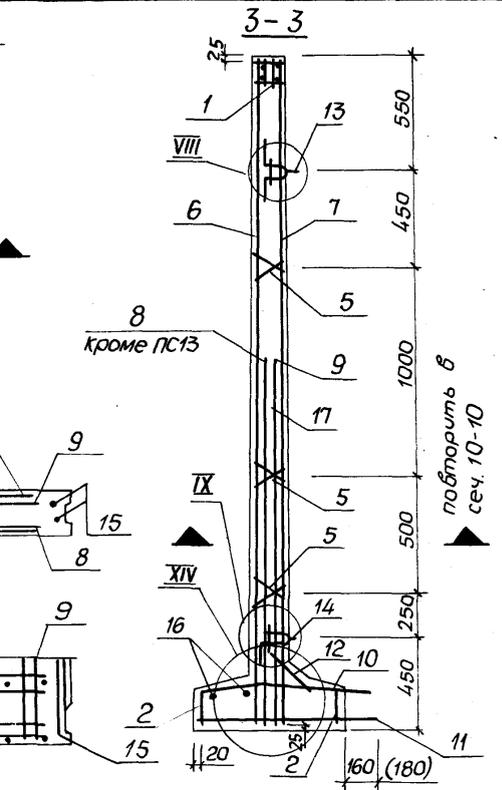
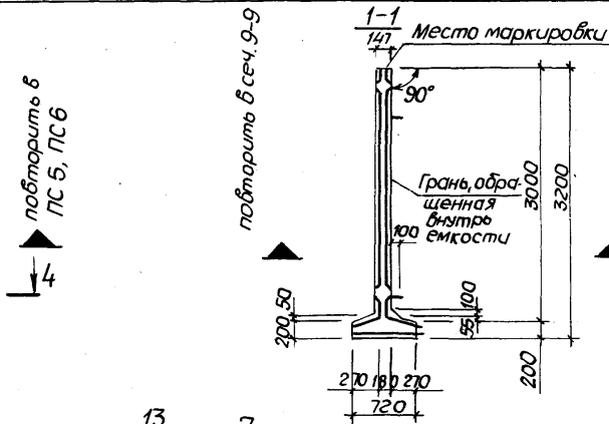
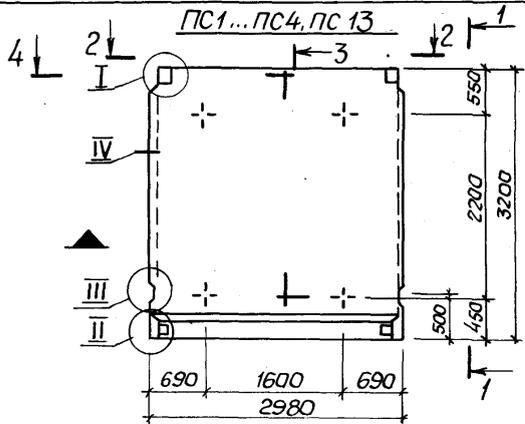
1.4. При применении бетонов пониженной проницаемости к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение проницаемости - буква „П“.

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4м и трапециевидные - высотой 3,0... 6,0м, увеличивающиеся по толщине к низу. Ширина панелей всех типов размеров - 2980мм. Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитизируемого стыка.

2.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные изделия, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

Исполнитель	В.И.М.				
Проверено	Л.И.И.				
Зав. цд.	И.И.И.				
Гл. спец. В.И.И.					
Н. кантр. (И.И.И.)					
Начальн.	Шеико				
3.900.1-10.2-1				- ПЗ	
Пояснительная записка				Лист	Листов
				Р	1 2
ГОСТВОД СССР СОЮЗВЕДОКТИВНИИПРОЕКТ УСРЕДНЕОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНИИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

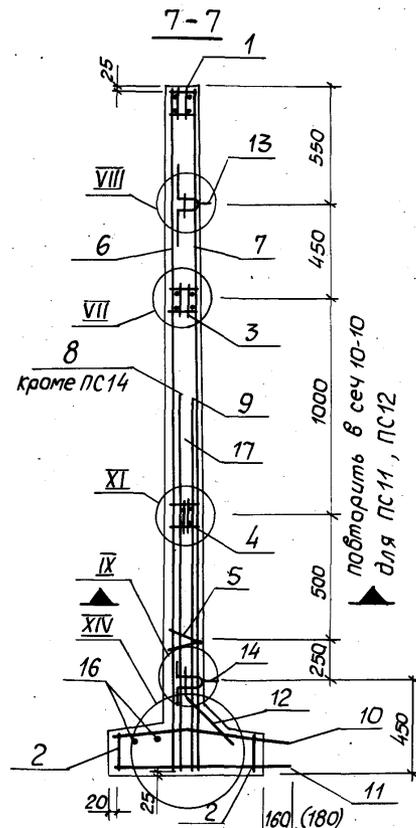
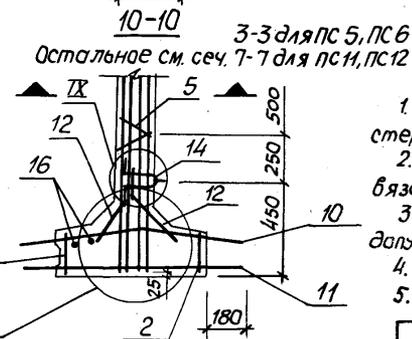
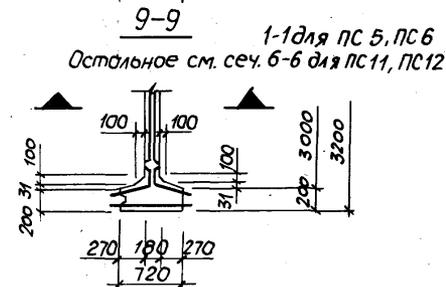
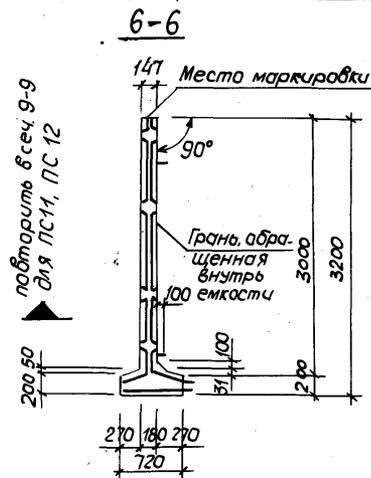
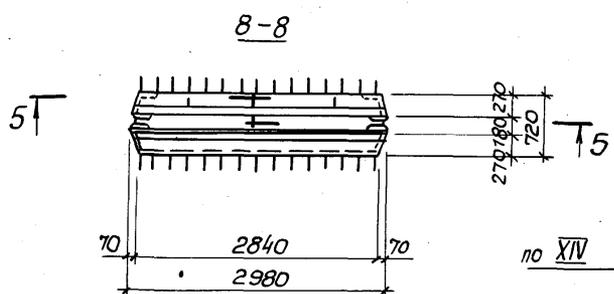
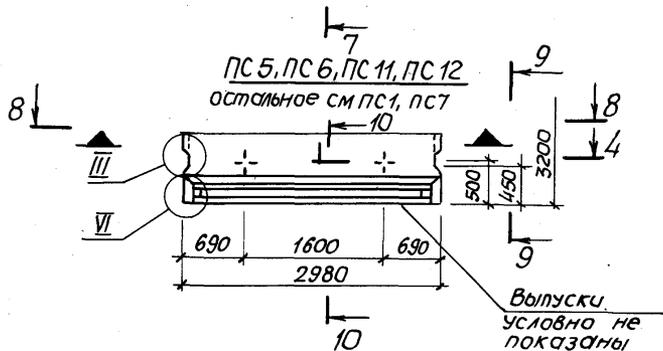
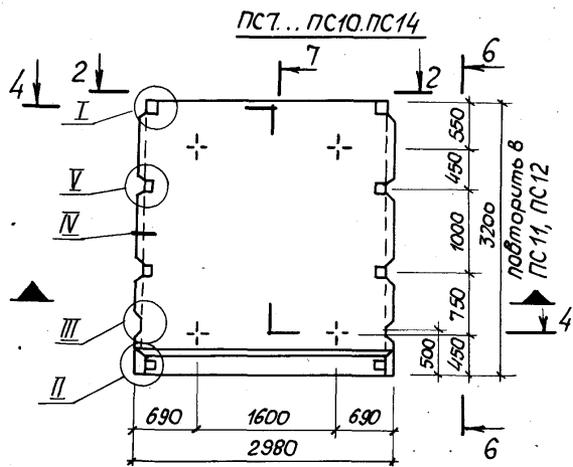


Спецификация см. лист 3

Разраб.	Остапенко	И.И.
Пров.	Лыгин	И.И.
Зав. зр.	Мазлова	И.И.
П. спец.	Власенко	И.И.
И. контр.	Сакольская	И.И.
И. ч. отб.	Шелко	И.И.

3.900.1-10.2-1-02.00		
Панель стеновая	Стация	Лист
ПС П 30	Р	1
	Л	3
ГОСТРОИ СССР СОЮЗДОКАНАЛНИПРОЕ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕК		

Цифры в скобках - дополнительные данные в соответствии с АР



1. Сетки поз. 6...9 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы Кр и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках для панелей PS13 и PS14
5. Узлы см. докум. 10.00.

3.900.1-10.2-1 -02.00

24395-02 10 формат А3

Лист
2

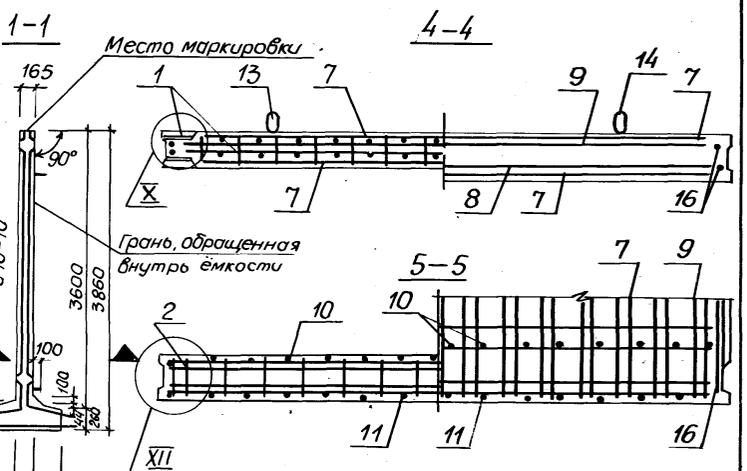
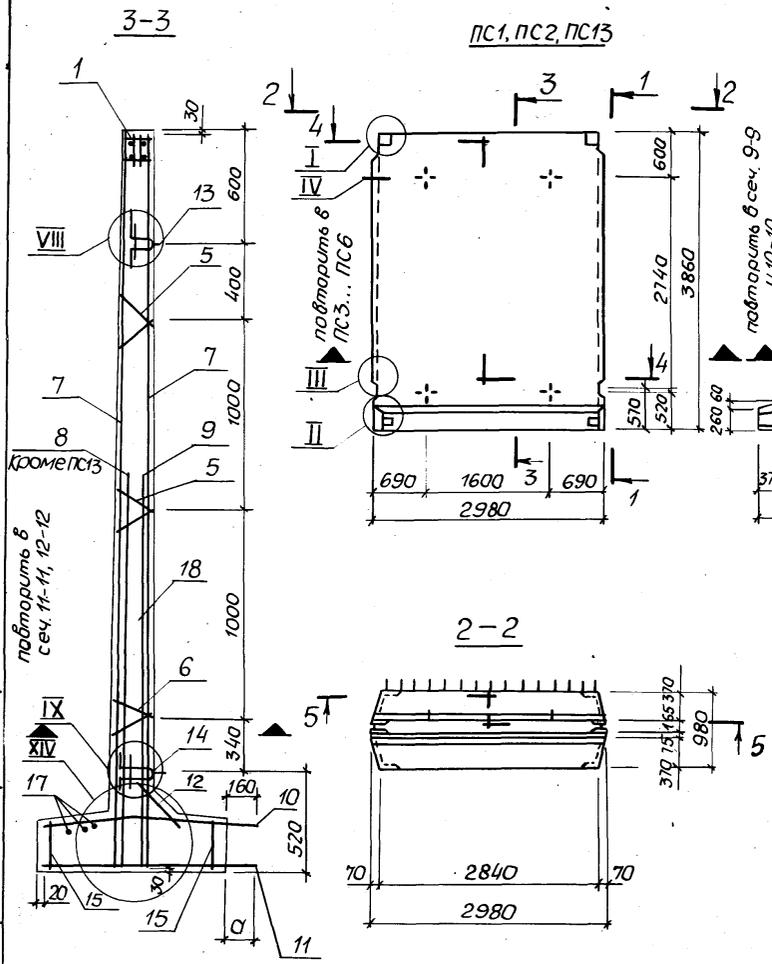
№ п/п	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Удешле закладное МН10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-201.00
2	МН11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
3	МН29							1	1	1	1	1	1	1	1	-03.00
4	МН30							1	1	1	1	1	1	1	1	
5	Каркас КР2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	6	2	-00.04
6	Сетка С11	1	1	1		1		1	1	1		1				-0006
	С12				1		1		1		1					
7	С11	1	1			1		1	1		1		1	1	1	
	С12			1	1		1		1		1					
8	С21	1			1	1				1	1		1	1	1	-0007
	С25		1		1											
	С24			1												
	С23					1	1									
	С21 ^а							1								
	С25 ^а								1							
	С24 ^а									1	1					
	С23 ^а										1					
9	С22	1	1	1	1						1	1				
	С23					1	1						1			
	С22 ^а							1	1	1	1					
	С23 ^а											1	1			
10	С102	1	1	1	1			1	1	1	1		1	1	1	-00.09
	С112					1	1					1	1			-00.10
	С172													1	1	-00.09
11	С132	1		1				1		1						-00.12
	С135		1							1						
	С139									1						
	С152				1						1					
	С144					1	1					1	1			-00.13
12	С62	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.12
13	Удешле закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.08
14	МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
15	ФЮА-III, $\rho=3180$; 2,0 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без четт.
16	Ф8А-I, $\rho=2850$; 1,13 кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	без четт.
17	Бетон класса В15, W6, М3	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	
	Масса панели, т	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	
	ПС130-К1-Ш															
	ПС130-К2-Ш															
	ПС130-К3-Ш															
	ПС130-К4-Ш															
	ПС130-К5-Ш															
	ПС130-К6-Ш															
	ПС130-К7-Ш															
	ПС130-К8-Ш															
	ПС130-К9-Ш															
	ПС130-К10-Ш															
	ПС130-К11-Ш															
	ПС130-К12-Ш															
	ПС130-К13-Ш															
	ПС130-К14-Ш															
	ПС130-К15-Ш															
	ПС130-К15-Ш															

1 Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
 2 Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1-02.00

Лист 3

24395-02 11



1. Сетки поз. 7...9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КРи закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Спецификация см. лист 3, 4.
5. Узлы см. докум. 10.00.

Разработ	Опозначено	Исполн
Пров	Логин	
Зав. гр	Мазанова	
Гл. спец.	Виссенко	
Н.контр.	Сидальская	
Нач. отд.	Шейко	

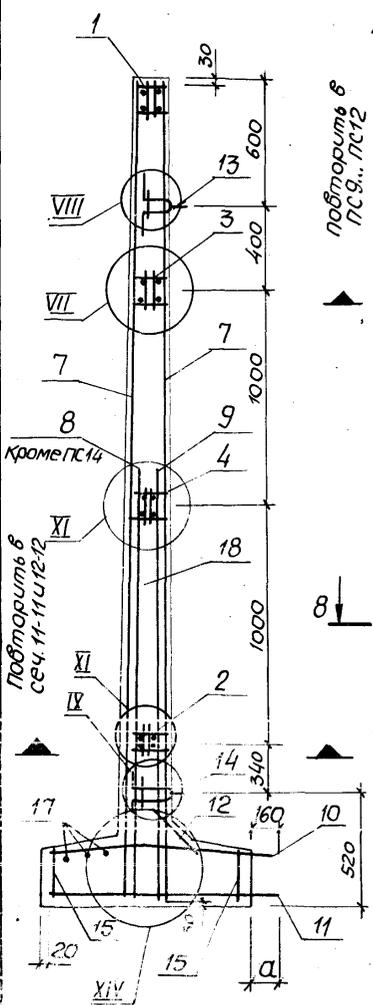
3.900.1-10.2-1-03.00		
Панель стеновая ПСП 36		
Страна	Лист	Листов
Р	1	4
Госстрой СССР		
МОСКОВСКИЙ ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ПРОЕКТ		
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

7-7

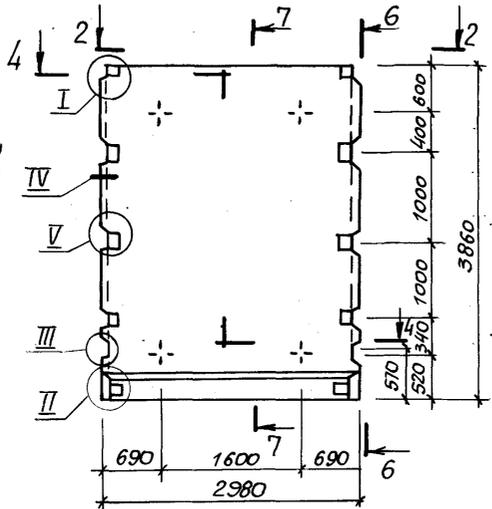
ПС 7, ПСВ, ПС14

6-6

11-11

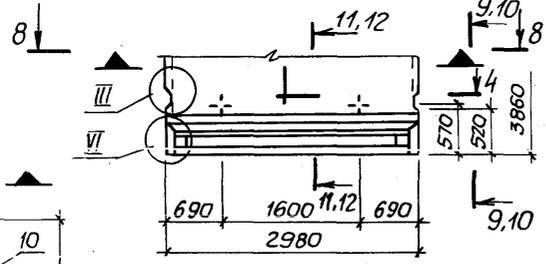


Повторить в ПС9, ПС12

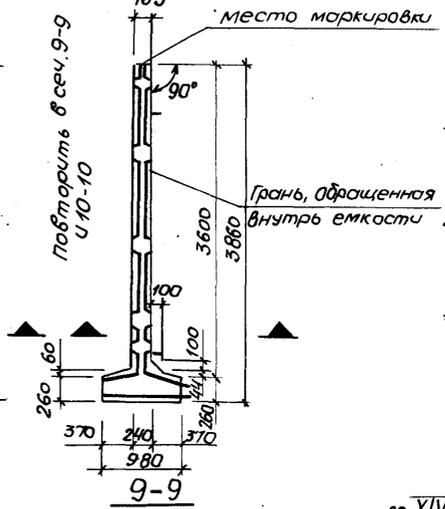
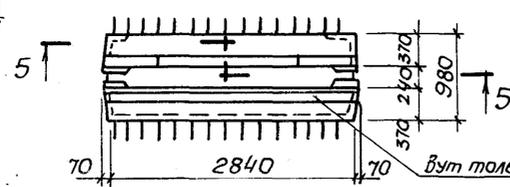


ПС3... ПС6, ПС9... ПС12

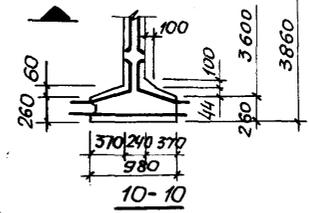
Остальное см ПС1, ПС7



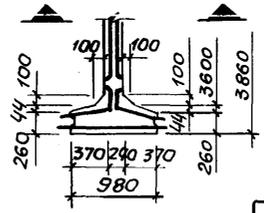
8-8



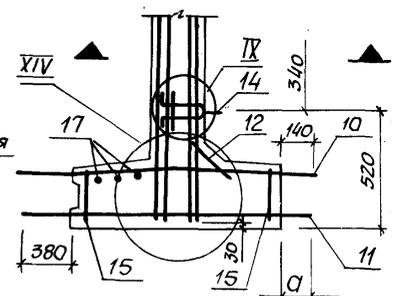
Остальное см. сеч. 1-1 для ПС5, ПС6 и сеч. 6-6 для ПС11, ПС12



Остальное см. сеч. 1-1 для ПС3, ПС4 и сеч. 6-6 для ПС9, ПС10

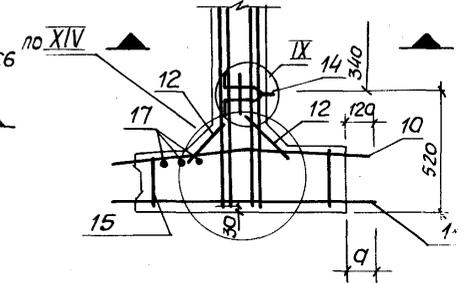


Остальное см. сеч. 3-3 для ПС5, ПС6 сеч. 7-7 для ПС11, ПС12



12-12

Остальное см. сеч. 3-3 для ПС3, ПС4 сеч. 7-7 для ПС9, ПС10



3.900.1-10.2-1 - 03.00

Уч. №3001. Изготовить и сдать в срок 10.07.71.

№	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН2	1	1	1	1	1	1									3.900.1-10.2-2-0100
	МН2а							1	1	1	1	1	1	1		
2	МН32а							1	1	1	1	1	1	1	-03.00	
3	МН31							1	1	1	1	1	1	1		
4	МН32							1	1	1	1	1	1	1		
5	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4						4		-00.01	
6	КР4	2	2	2	2	2	2						2			
7	Сетка С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06	
8	С26	1													-00.07	
	С28		1													
	С30			1												
	С31				1											
	С32					1										
	С33						1									
	С26а							1								
	С28а								1							
	С30а									1						
	С31а										1					
	С32а											1				
	С33а												1			
	9	С27	1				1									
		С29		1				1								
С30				1												
С31					1									1		
С27а								1				1				
С29а									1				1			
С30а										1						
С31а											1			1		
10	С103	1	1					1	1						-00.09	
	С113			1	1					1	1				-00.10	
	С121					1	1					1	1		-00.11	
	С173												1	1	-00.09	
	С133	1						1							-00.12	
11	С136		1						1						-00.13	
	С153			1	1					1	1					
	С145												1	1	-00.12	
	С161					1						1			-00.14	
	С163						1						1			
	С61	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	-00.08	

24395-02 14

№ п/п	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	Сетка А-I, $\rho=3840$; 2,4 кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
14	МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
16	ФЮА-II, $\rho=3840$; 2,4 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
17	Ф8А-I, $\rho=2810$; 1,1 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, а	160	160	120	140	140	160	160	160	120	140	140	160	120	120	
18	Бетон класса В15, W6, M3	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	
	Масса панели, Т	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	
		ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К3-Ш	ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К3-Ш	ПСП36-К2-Ш	ПСП36-К4-Ш	ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К3-Ш	ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К12-Ш	ПСП36-К14-Ш	ПСП36-К15-Ш	ПСП36-К15-Ш		

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 03.00 Лист 4

№ п/п	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Сетка СБ1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-2 00.08
15	Узделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
17	ФЮА-III, $\rho=4440$; 2,75 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	ФЮА-I, $\rho=2850$; 1,75 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, а	140	180	180	180	180	180	140	180	180	180	180	180	120	120	
19	Бетон класса В15, W6, M3	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	
	Масса панели, Т	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	
		ПСП42-К1-Ш	ПСП42-К3-Ш	ПСП42-К1-Ш	ПСП42-К2-Ш	ПСП42-К3-Ш	ПСП42-К4-Ш	ПСП42-К1-Ш	ПСП42-К3-Ш	ПСП42-К1-Ш	ПСП42-К12-Ш	ПСП42-К13-Ш	ПСП42-К14-Ш	ПСП42-К15-Ш		

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура: классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 - 04.00 Лист 4

№поз	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Узлы закладные МН3	1	1	1	1	1	1							1	3.900.1-10.2-2-01.00	
	МН3а							1	1	1	1	1	1	1		
2	МН7	1	1	1	1	1	1						1	-02.00		
	МН7а							1	1	1	1	1	1			
3	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-03.00		
4	МН33							1	1	1	1	1	1			
5	МН34							1	1	1	1	1	1	-00.01		
6	Коркас КР2	2	2	2	2	2	2						2			
7	КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	4	2	-00.06	
8	Сетка С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	С15						1					1		-00.07		
9	С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
10	С37	1												-00.07		
	С39		1													
	С34			1												
	С41				1											
	С35					1										
	С40						1									
	С37а							1								
	С39а								1							
	С34а									1						
	С41а										1					
	С35а											1				
	С40а												1			
11	С37	1													-00.10	
	С39		1										1			
	С36			1	1											
	С38					1	1									
	С37а							1								
	С39а								1				1			
	С36а									1	1					
	С38а										1	1				
12	С114	1	1					1	1					-00.11		
	С122			1	1	1	1			1	1	1	1			
	С124												1		1	
13	С154	1	1					1	1					-00.13		
	С162			1						1					-00.14	
	С165				1	1	1				1	1	1			
	С166												1			1

24395-02 18

№03	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.900.1-10.2-2-01.00
	МН4ч								1	1	1	1	1	1		
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1								
	МН8ч								1	1	1	1	1	1	-03.00	
3	МН36ч								1	1	1	1	1	1		
4	МН35								1	1	1	1	1	1		
5	МН36								1	1	1	1	1	1	-00.01	
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4								
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2		
8	Сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06	
9	С42	1													-00.07	
	С43		1													
	С48				1											
	С49					1										
	С45						1									
	С47							1								
	С42ч								1							
	С43ч									1						
	С48ч										1					
	С49ч											1				
	С45ч												1			
	С47ч													1		
10	С44	1				1										
	С46		1				1									
	С49			1		1										
	С48				1											
	С44ч							1					1			
	С46ч								1					1		
	С49ч									1		1				
	С48ч										1					
11	С105	1	1					1	1						-00.09	
	С107			1						1						
	С115				1	1					1	1			-00.10	
	С123					1	1						1	1	-00.11	
12	С137	1						1							-00.12	
	С140		1						1							
	С134			1						1						
	С155				1	1					1	1			-00.13	
	С164					1	1						1	1	-00.14	
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08

3.900.1-10.2-1-05.00

ИМСТ

3

№п/п	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	ФЮАШ, ρ=5100 ; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	ФЧА-I, ρ=2850 ; 3,4 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм , а	140	160	120	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160		
19	Бетон класса В15W6, М³	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41		
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСПУ8-К1-Ш	ПСПУ8-К3-Ш	ПСПУ8-К5-Ш	ПСПУ8-К2-Ш1	ПСПУ8-К4-Ш1	ПСПУ8-К2-Ш2	ПСПУ8-К4-Ш2	ПСПУ8-К11-Ш	ПСПУ8-К15-Ш	ПСПУ8-К15-Ш	ПСПУ8-К12-Ш1	ПСПУ8-К14-Ш1	ПСПУ8-К12-Ш2	ПСПУ8-К14-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10

2. Арматура : классы А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 05.00 Лист 4

Имя, подпись, дата, взят член, №

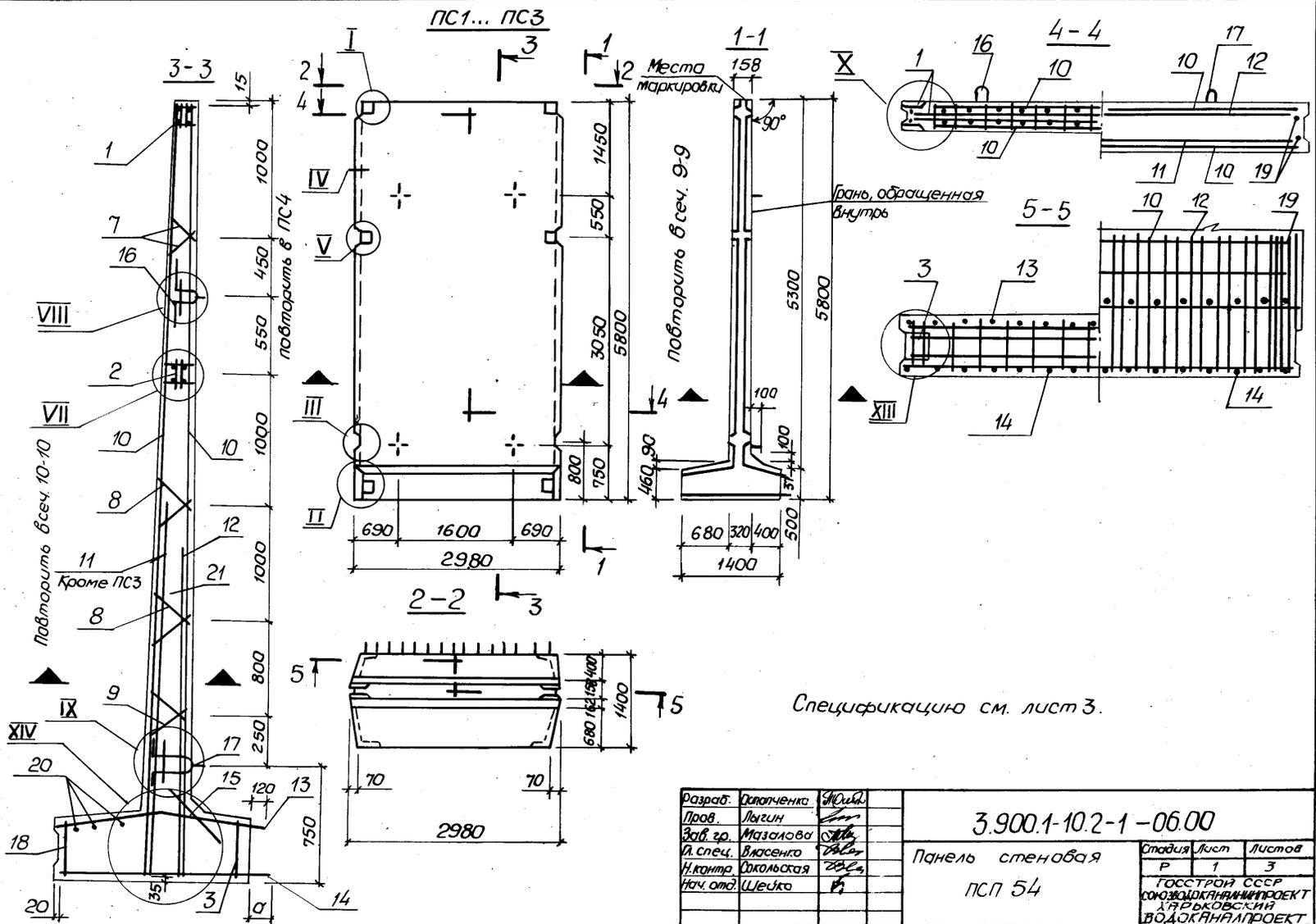
№п/п	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	ФЮАШ, ρ=5100 ; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	ФЧА-I, ρ=2850 ; 3,4 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм , а	140	160	120	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160		
19	Бетон класса В15W6, М³	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41		
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСП11У8-К3-Ш	ПСП11У8-К5-Ш	ПСП11У8-К2-Ш1	ПСП11У8-К4-Ш1	ПСП11У8-К2-Ш2	ПСП11У8-К4-Ш2	ПСП11У8-К11-Ш	ПСП11У8-К15-Ш	ПСП11У8-К15-Ш	ПСП11У8-К12-Ш1	ПСП11У8-К14-Ш1	ПСП11У8-К12-Ш2	ПСП11У8-К14-Ш2		

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10.

2. Арматура : классы А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 -08.00 Лист 4

24.395-02 22



Разраб.	Соловченко	Шульц
Проб.	Логин	
Зав. гр.	Мазалова	
Ин. спец.	Власенко	
Ин. контр.	Сколькокая	
Нач. отд.	Шейко	

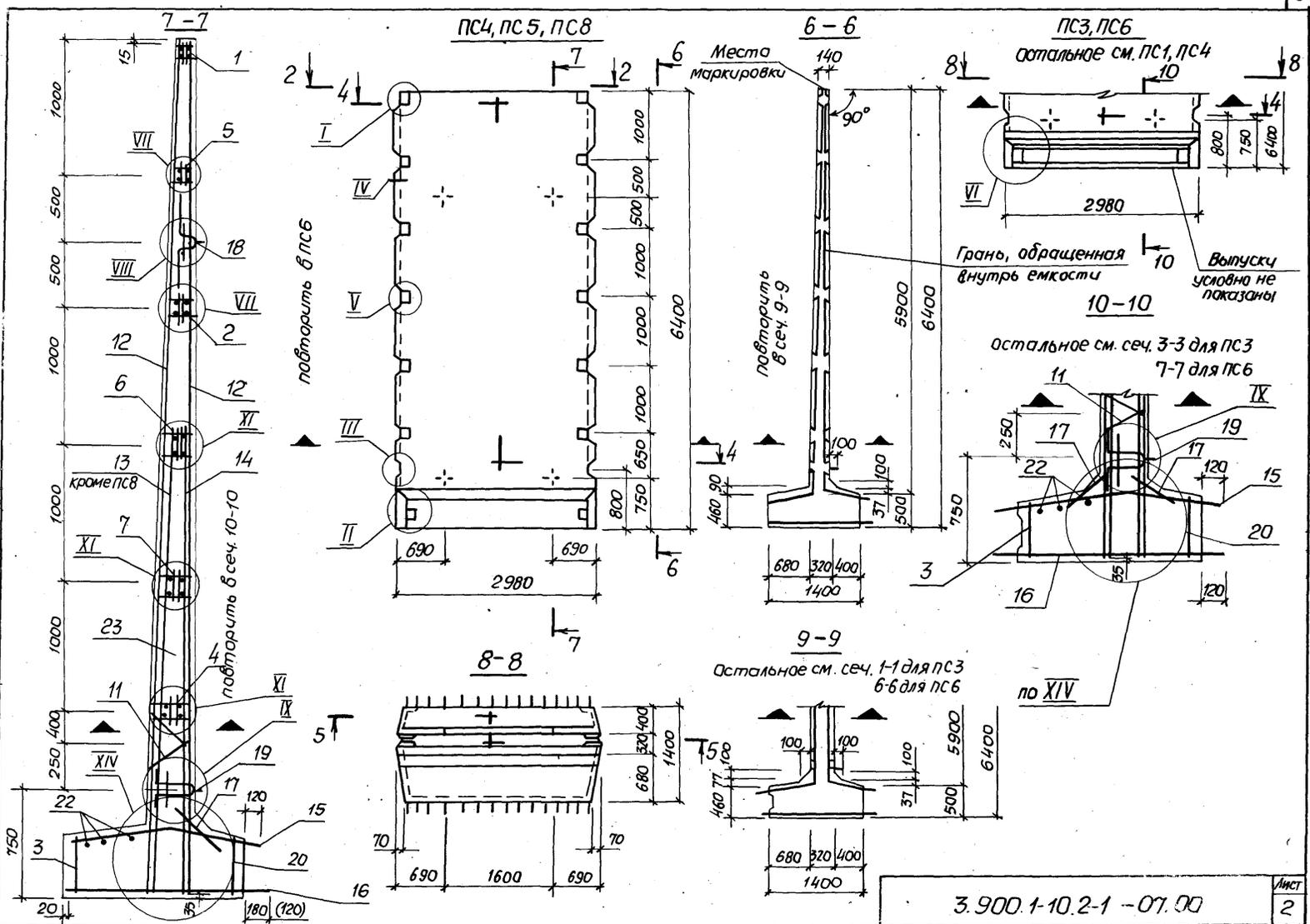
3.900.1-10.2-1-06.00		
Панель стеновая		
ПСП 54		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗПРОЕКТИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКАЯ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

поз.	Наименование	КОЛ. НА ПАНЕЛЬ ПС								Обозначение документа										
		1	2	3	4	5	6	7	8											
1	Узделие закладное МН5	1	1	1	1															3.9001-10.2-2-0100
	МН5а					1	1	1	1											
2	МН9	1	1	1	1															
	МН9а					1	1	1	1											
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00
4	МН37					1	1	1	1											-03.00
5	МН38					1	1	1	1											
6	МН39					1	1	1	1											
7	Каркас КР3	2	2	2	2															-00.01
8	КР4	4	4	4	4															
9	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2											
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.06
11	С50	1																		-00.07
	С52		1																	
	С53				1															
	С50а					1														
	С52а							1												
	С53а																			
12	С51	1	1																	
	С53			1	1															
	С51а					1	1													
	С53а									1	1									
13	С104	1	1			1	1													-00.09
	С108			1				1												
	С116				1															-00.10
14	С138	1				1														-00.12
	С141		1					1												
	С146			1						1										
	С156				1															-00.13
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2											-00.08
16	Узделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.17
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2											
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00
19	Ф12АIII, ρ=5780; 5,13кг	4	4	4	4	4	4	4	4											без черт.
20	Ф14АI, ρ=2870; 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3											без черт.
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180											
21	Бетон класса В15, W6, М³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83											
	Масса панели, Т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55											
		П0154-К1-III	П0154-К2-III	П0154-К5-III	П0154-К2-III	П0154-К1-III	П0154-К2-III	П0154-К1-III	П0154-К2-III											

21.3.95-02 25

1. Технические условия см 3.900.1-10.2-10
 2. Арматура: классов А-I ч А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 -06.00	Лист 3
-----------------------	-----------



№ п/п	Наименование	КОЛ. на панель по								Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Изделие закладное МН6	1	1	1				1		3.900.1-10.2-20100
	МН6А				1	1	1		1	
2	МН10	1	1	1				1		
	МН10А				1	1	1		1	
3	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	-02.00
4	МН43				1	1	1		1	-03.00
5	МН40				1	1	1		1	
6	МН44				1	1	1		1	
7	МН42				1	1	1		1	
8	Каркас КР2	2	2	2				2		-00.01
9	КР3	2	2	2				2		
10	КР4	4	4	4				4	2	
11	КР4А	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
12	Сетка С18	2	2	2	2	2	2	2	2	
13	С54	1								-00.07
	С56		1							
	С57			1						
	С54А				1					
	С56А					1				
	С57А						1			
14	С55	1	1							
	С57			1				1		
	С55А				1	1				
	С57А						1	1		-00.09
15	С106	1	1		1	1				-00.10
	С117			1		1				-00.09
	С174						1	1		
16	С141	1			1					-00.18
	С142		1			1				
	С157			1			1			
	С146							1	1	-00.12
17	С61	1	1	2	1	1	2	1	1	-00.08
18	Изделие закладное МН21	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
19	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	
20	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1	
21	Ф12АШ, е=6380; 5,7кг	4	4	4	4	4	4	4	4	
22	Ф14АШ, е=2870; 3,4кг	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
23	Бетон класса В25, М6, М³	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	
	Масса панели, т	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	

П060-К1-Ш	П060-К2-Ш	П060-К3-Ш	П060-К11-Ш	П060-К12-Ш	П060-К12-Ш	П060-К12-Ш	П060-К15-Ш	П060-К15-Ш
-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

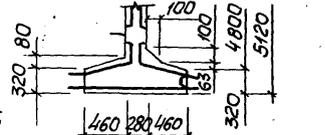
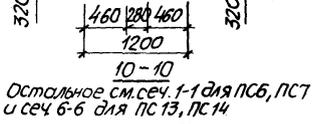
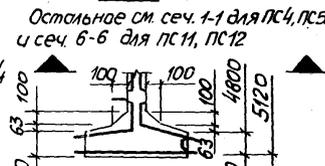
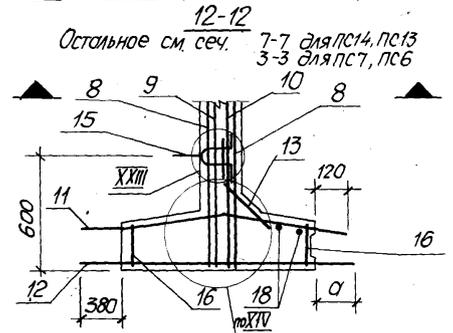
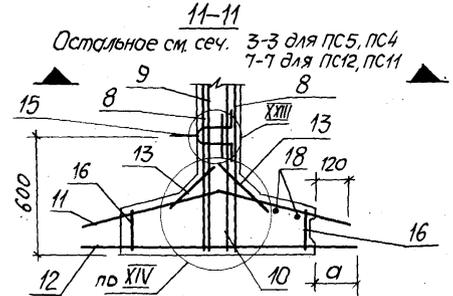
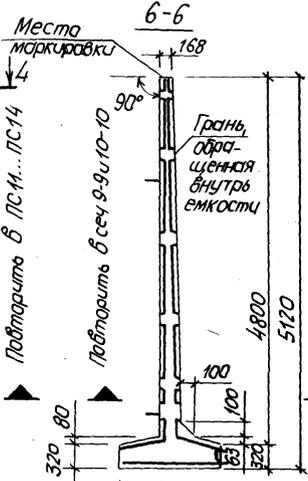
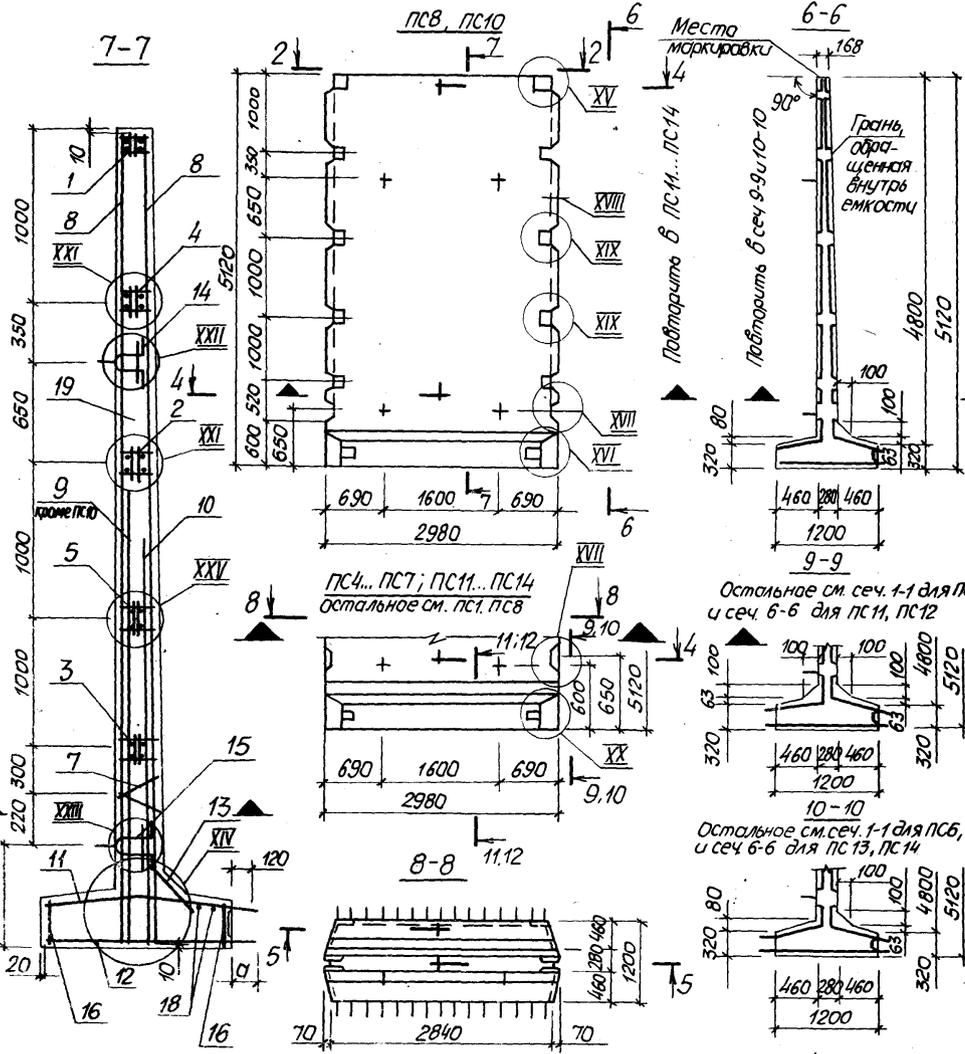
21395-02 28

Технические условия см 3.900.1-10.2-10
 Арматура: классов А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 - 07.00

ИМСТ	3
------	---

Поперек сеч. 11-11; 12-12



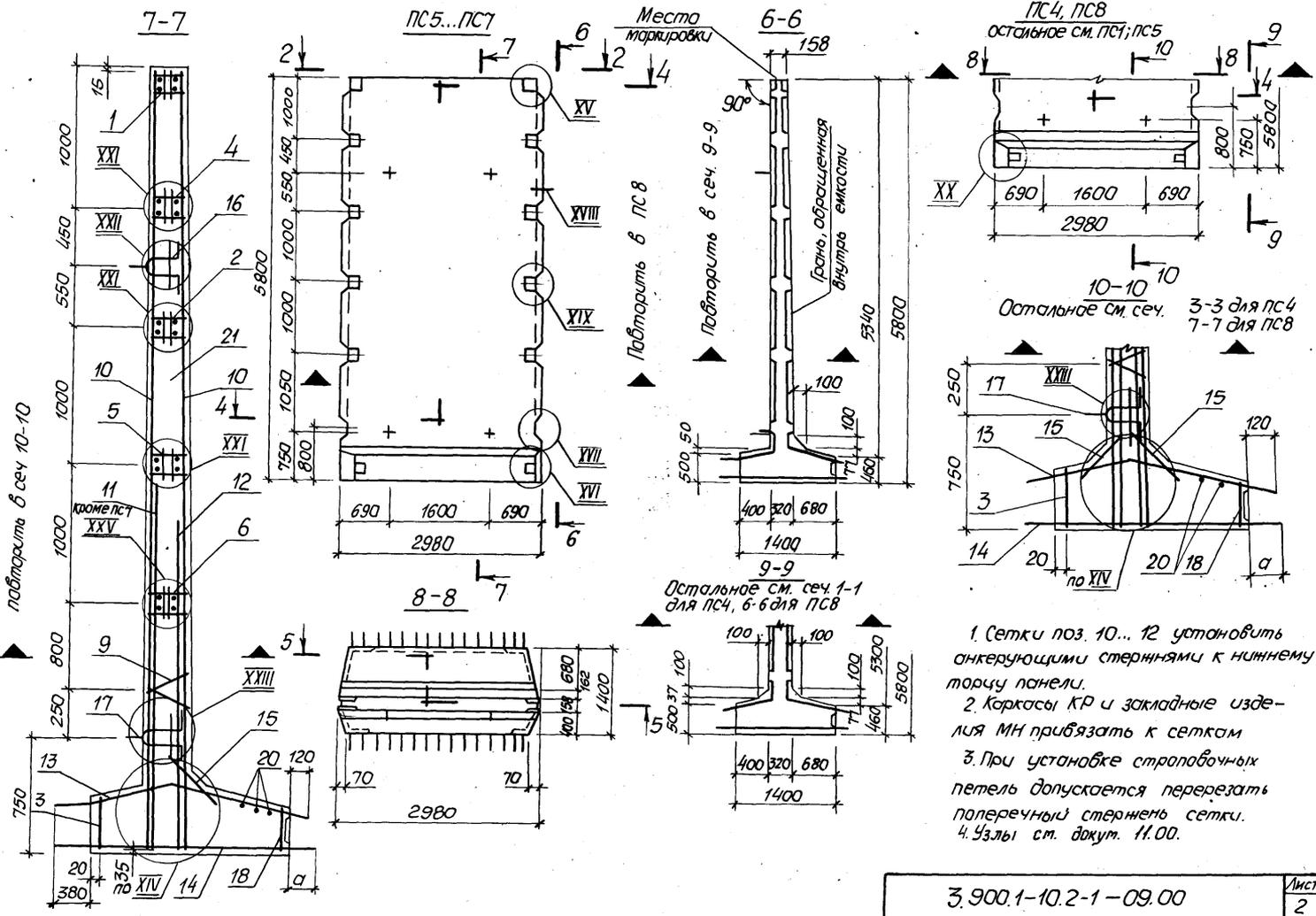
1. Сетки поз. 8, 10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки
4. Узлы см. документ. 11.00.

3.900.1-10.2-1 -08.00

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
1	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.9001-10.2-2-01.00	
	МН4а								1	1	1	1	1	1	1		
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1									
	МН8а								1	1	1	1	1	1	1		
3	МН36а								1	1	1	1	1	1	1	-03.00	
4	МН35								1	1	1	1	1	1	1		
5	МН36								1	1	1	1	1	1	1		
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4									
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	-00.01	
8	сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06	
9	С42	1														-00.07	
	С43		1														
	С48				1												
	С49					1											
	С45						1										
	С47							1									
	С42а								1								
	С43а									1							
	С48а										1						
	С49а											1					
	С45а												1				
	С47а													1			
10	С44	1					1										
	С46		1					1									
	С49			1		1											
	С48				1												
	С44а								1					1			
	С46а									1					1		
	С49а										1		1				
	С48а											1					
11	С181	1	1						1	1						-00.15	
	С182			1							1						
	С115				1	1						1	1			-00.10	
	С191						1	1						1	1	-00.16	
12	С137	1							1							-00.12	
	С140		1							1							
	С134			1							1					-00.13	
	С155				1	1						1	1				
	С164						1	1						1	1	-00.14	
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08	

24395-02 31

3.900.1-10.2-1 - 08.00	лист 3
------------------------	-----------



1. Сетки поз. 10... 12 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Узлы см. docum. 11.00.

Поз	Наименование	Кол на панель пс								Обозначение документа											
		1	2	3	4	5	6	7	8												
1	Изделие закладное МН5	1	1	1	1															3.900.1-10.2-1-01.00	
	МН5 ^а					1	1	1	1												
2	МН9	1	1	1	1																
	МН9 ^а					1	1	1	1												
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00	
4	МН37					1	1	1	1											-03.00	
5	МН38					1	1	1	1												
6	МН39					1	1	1	1												
7	Каркас КР3	2	2	2	2															-00.01	
8	КР4	4	4	4	4																
9	КР4 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2												
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.06	
11	С50	1																		-00.07	
	С52		1																		
	С53				1																
	С50 ^а					1															
	С52 ^а						1														
	С53 ^а								1												
12	С51	1	1																		
	С53			1	1																
	С51 ^а					1	1														
	С53 ^а								1	1											
13	С192	1	1			1	1													-00.16	
	С193			1				1													
	С116				1				1											-00.10	
14	С167	1				1														-00.14	
	С168		1				1														
	С169			1					1												
	С156				1						1									-00.13	
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2											-00.08	
16	Изделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.17	
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2												
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00	
19	Ф12А III, l=5780, 5,13кг	4	4	4	4	4	4	4	4												
20	Ф14А I, l=2870, 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3											без черт.	
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180											без черт.	
21	Бетон класса В15, W6, м ³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83												
	Масса панели, т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55												
		1007.54-114-02	1007.54-112-02	1007.54-115-02	1007.54-112-01	1007.54-111-02	1007.54-112-02	1007.54-115-02	1007.54-112-01												

24395-02 34

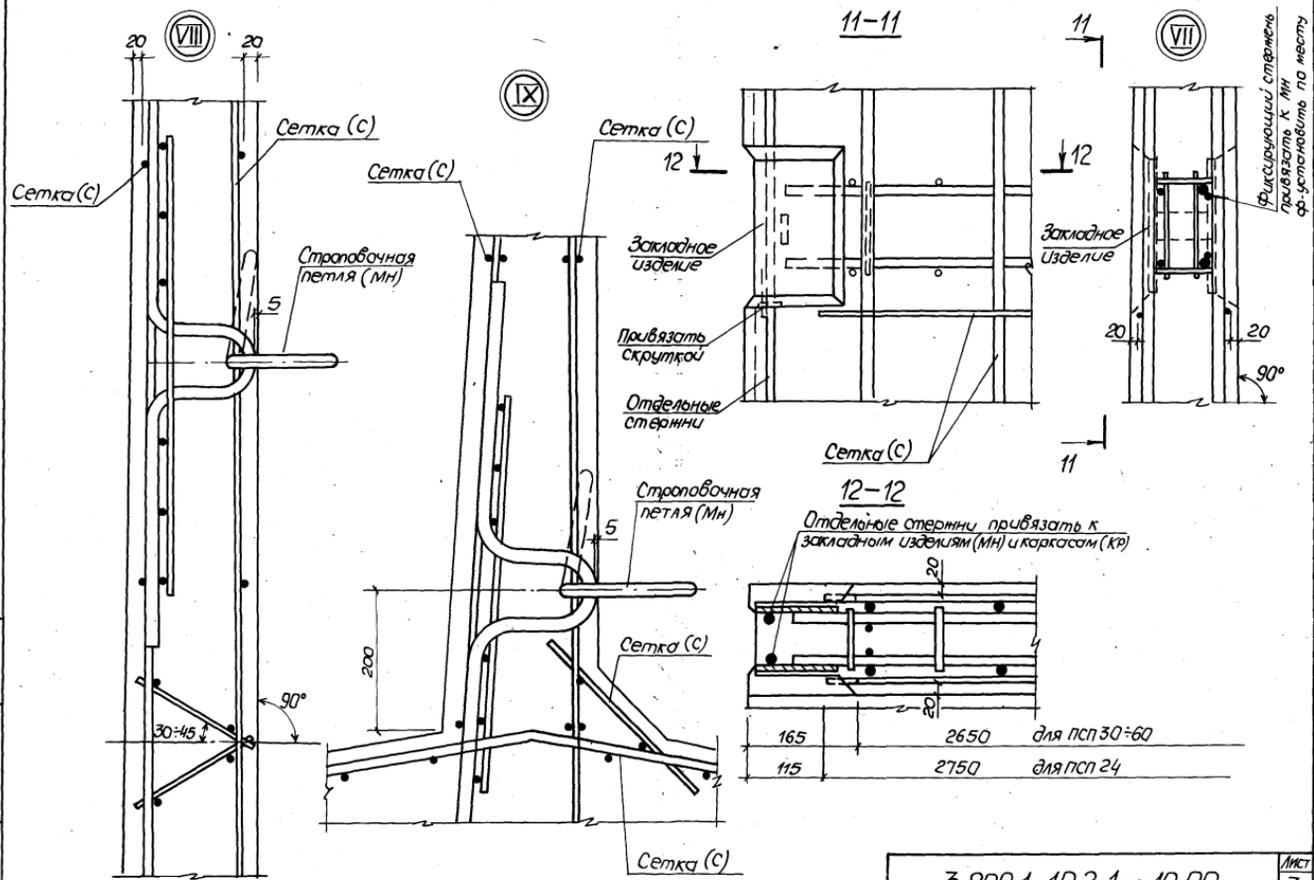
1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10

2. Арматура: классы В-I и В-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1-09.00

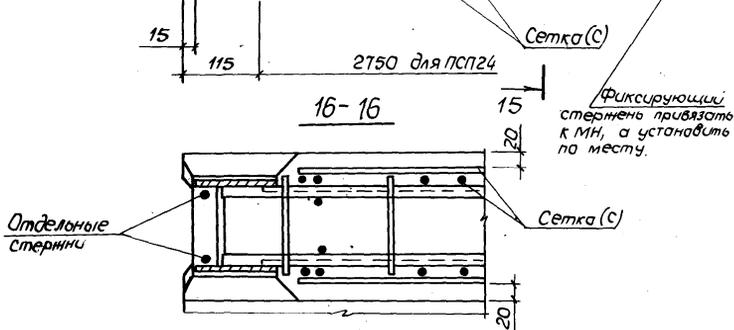
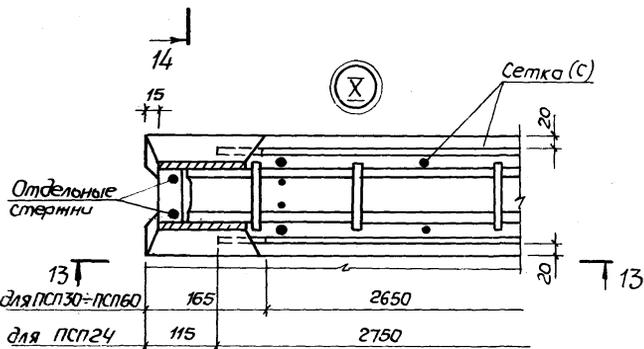
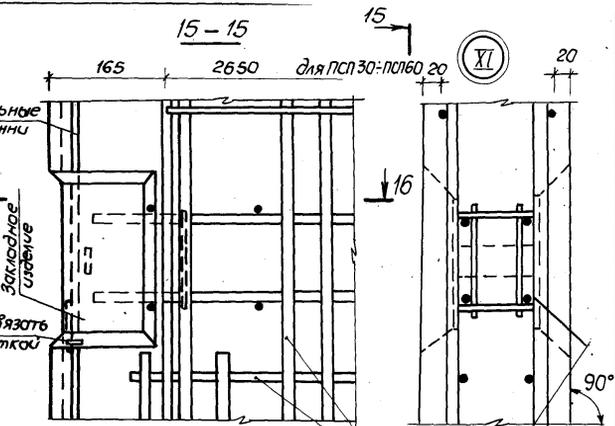
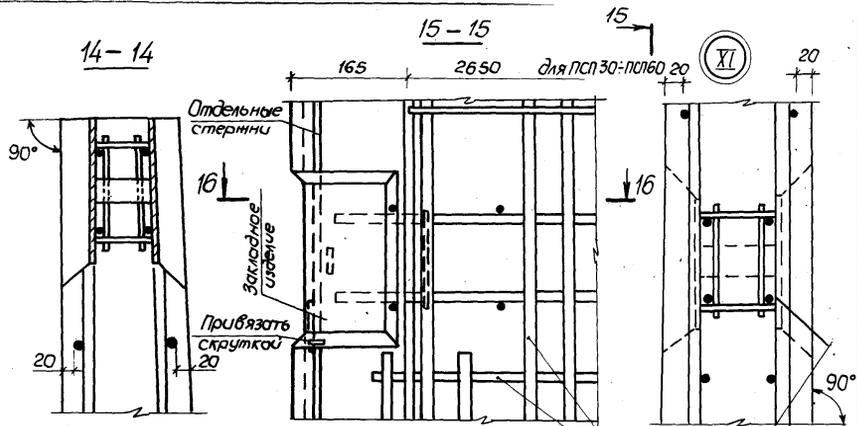
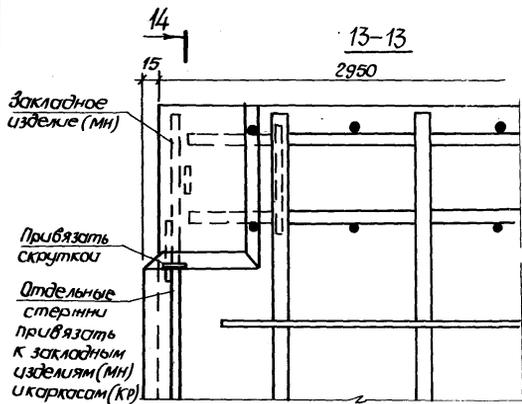
Лист
3

формат А3



3.900.1-10.2-1 - 10.00

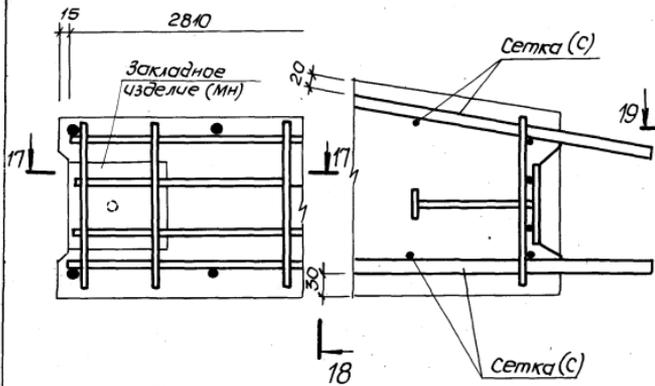
ЛИСТ
3



XII

18-18

18

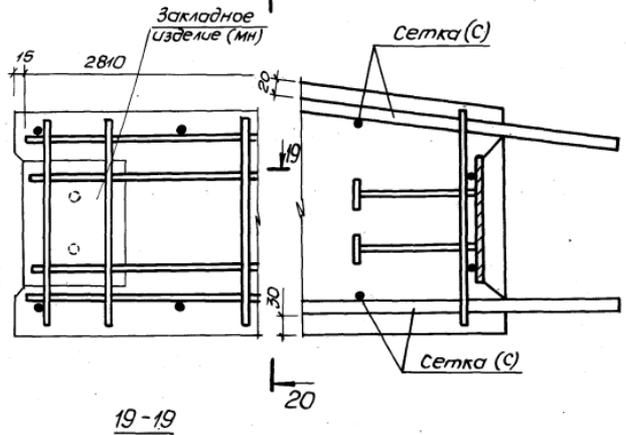


17-17

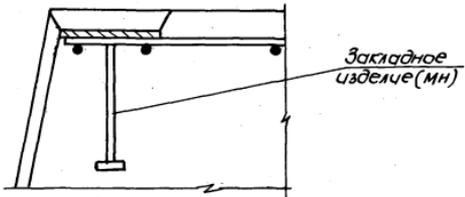
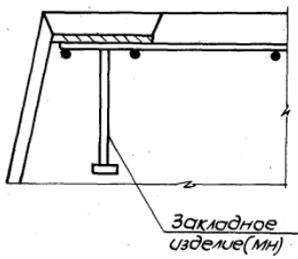
XIII

20-20

20

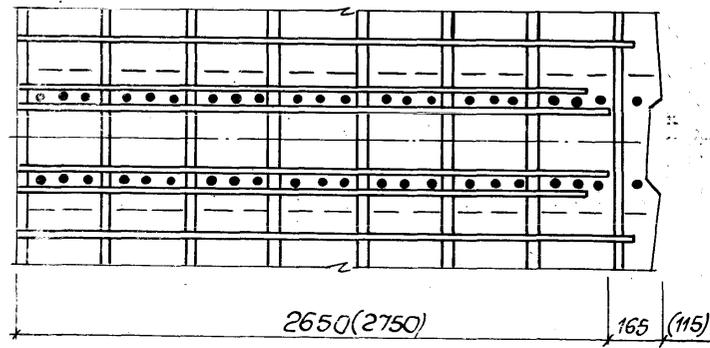
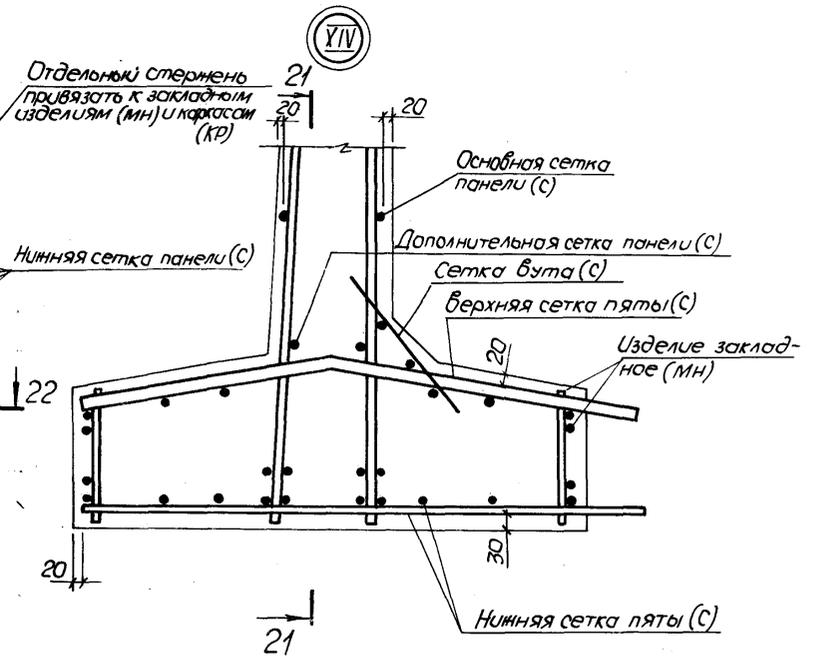
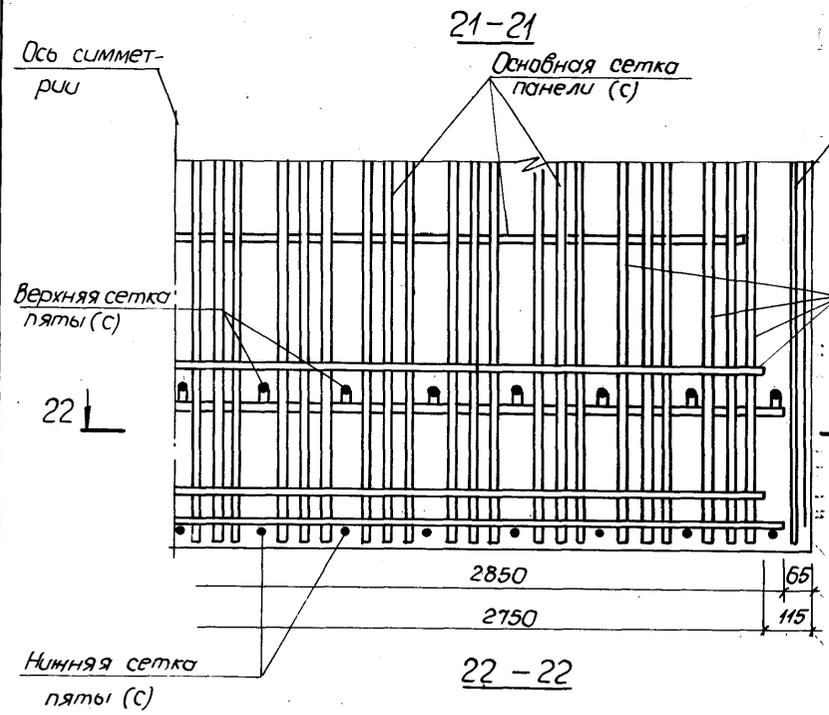


19-19



3.900.1-10.2-1 -10.00		Лист
24395-02 39		5

Формат А3



1. Дополнительная сетка панели только для ПСП 30 ÷ ПСП 60.
2. Размеры в скобках для ПСП 24.

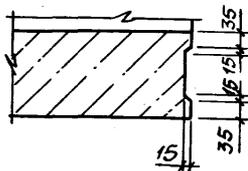
3.900.1-10.2-1-10.0

24395-02 40 формат А3

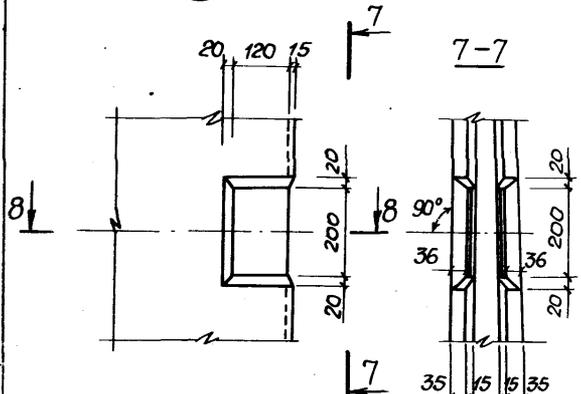
Лист
6

Чис. в ПСП, постылись и дата встав. инв. №

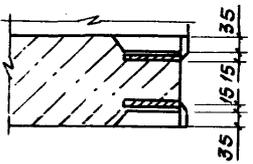
XVIII



XIX

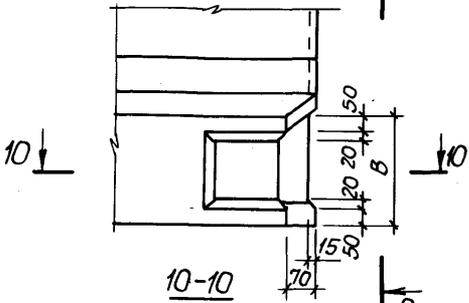


8-8

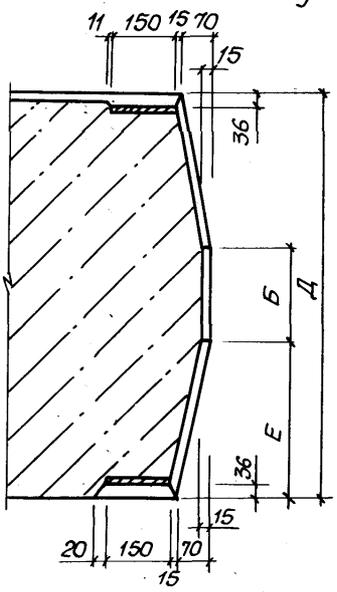


Переменно

XX

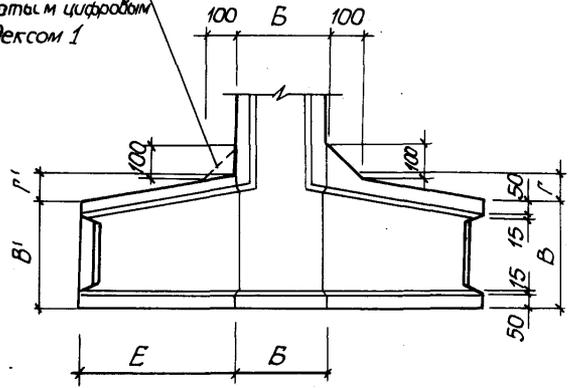


10-10



Вит только для марок панелей четвертым цифровым индексом 1

9-9



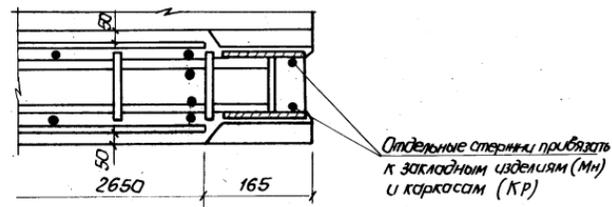
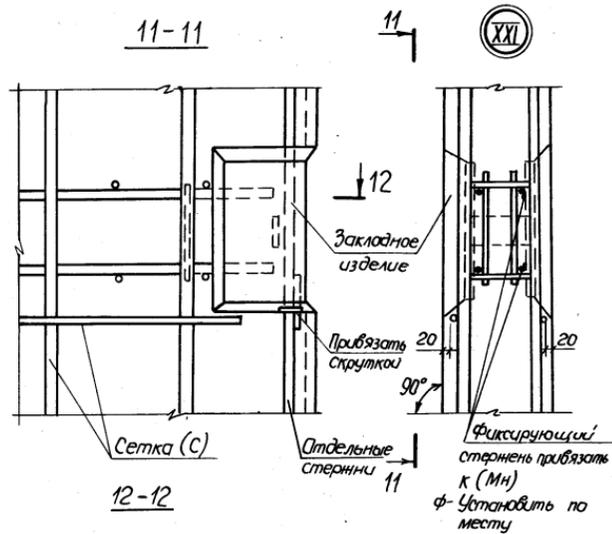
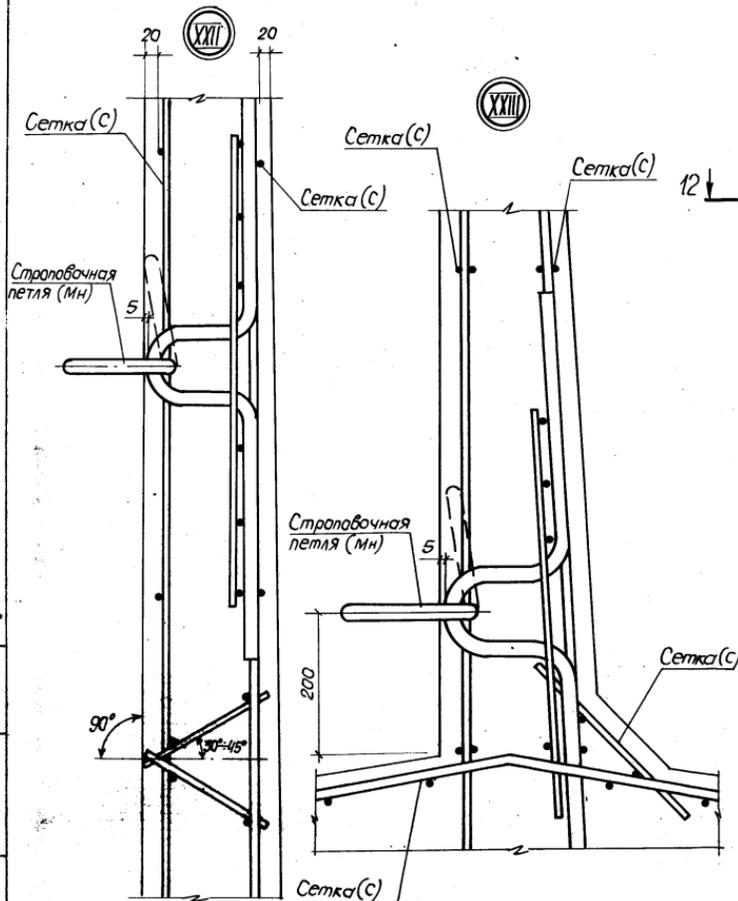
Марка панели	ПСЛ 1.48	ПСЛ 1.54
А	168	158
Б	280	320
В	320	460
В'		500
Г	80	90
Г'		50
Д	1200	1400
Е	460	400

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900.1-10.2-1 -11.00

24395-02 4:2 формат А3

Лист 2



3.900.1-10.2-1 -11.00

24395-02 43 Формат А3

Лист	3
------	---

XXV

13-13

Закладное изделие (МН)

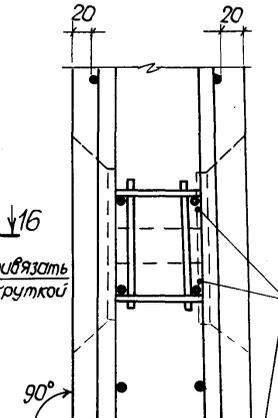
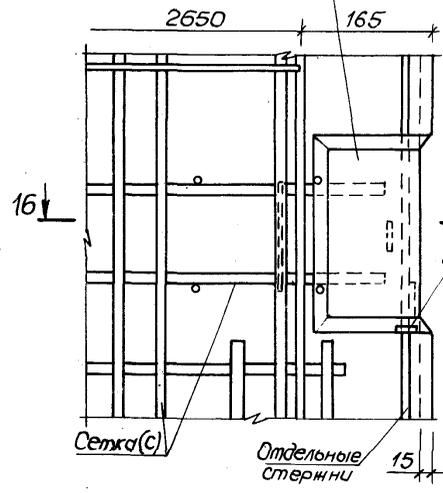
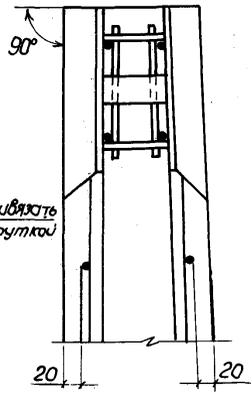
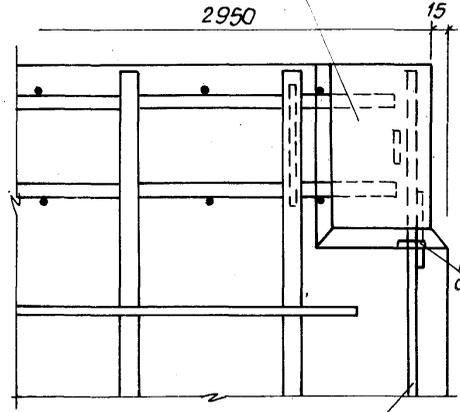
14

14-14

15-15

Закладное изделие

15



Отдельные стержни

Сетка (С)

Отдельные стержни

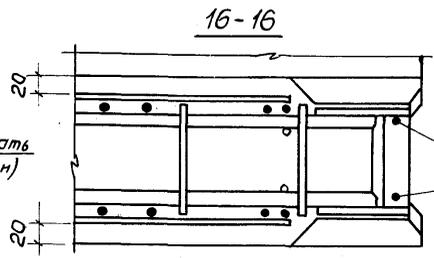
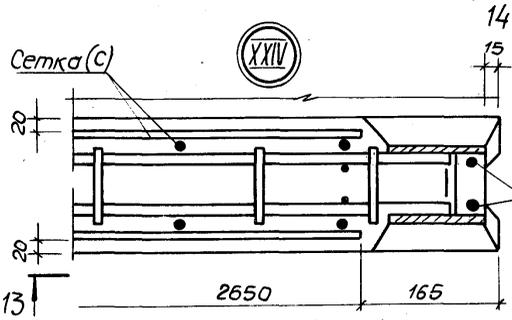
Фиксирующий стержень привязать к МН, а установить по месту

XXIV

Сетка (С)

Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН) и каркасам (КР)

Отдельные стержни



Листовой. Лопатка и дата. Взам. шифра

3.900.1-10.2-1 -11.00

Лист 4

24395-02 44 формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																				Всего						
	Арматура										класса																
	Вр-Г		А-I								А-III																
	ГОСТ 6171-80*		ГОСТ 5781-82*																								
	φ5	Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Уголок		
ПСП24-К1-Ш	4,6	4,8	15,8	2,3							18,1	40,4	16,4	8,9												65,7	88,6
ПСП24-К2-Ш	4,6	4,8	15,8	2,3							18,1	22,2	39,6	16,4												78,2	101,1
ПСП24-К1-Ш1	5,6	5,6	18,8								18,8	32,2	28,0	15,0												75,2	99,6
ПСП24-К11-Ш	2,8	2,6	15,8	2,3							18,1	40,4	16,4	8,9												65,7	86,6
ПСП24-К12-Ш	2,8	2,8	15,8	2,3							18,1	22,2	39,6	16,4												78,2	99,1
ПСП24-К11-Ш1	3,6	3,6	18,8								18,6	32,2	28,0	15,0												75,2	97,6
ПСП24-К5-Ш	4,8	4,8	15,8	2,3							18,1	35,9	6,4	7,5	12,3											62,1	85,0
ПСП24-К15-Ш	2,8	2,8	15,8	2,3							18,1	35,9	6,4	7,5	12,3											62,1	83,0
ПСП30-К1-Ш	6,8	6,8	18,6	5,6							24,2	55,0	29,7	11,4			20,9									117,0	148,0
ПСП30-К2-Ш	6,8	6,8	16,0	11,3							27,3	41,5	43,4	18,0	15,6		20,9									139,4	173,5
ПСП30-К3-Ш	6,8	6,8	19,3	5,6							24,9	27,5	75,2	11,4			20,9									135,0	166,7
ПСП30-К4-Ш	6,8	6,8	16,0	12,4							28,4	6,7	97,8	18,0			41,3									163,8	199,0
ПСП30-К1-Ш1	7,6	7,6	17,0	11,3							28,3	41,4	51,8		37,0											130,2	166,1
ПСП30-К3-Ш1	7,6	7,6	17,0	11,3							28,3	6,6	106,2		37,0											149,8	185,7
ПСП30-К11-Ш	2,8	2,8	18,6	5,6							24,2	55,0	29,7	11,4			20,9									117,0	144,0
ПСП30-К12-Ш	2,8	2,8	16,0	11,3							27,3	41,5	43,4	18,0	15,6		20,9									139,4	169,5
ПСП30-К13-Ш	2,8	2,8	19,3	5,6							24,9	27,5	75,2	11,4			20,9									135,0	162,7
ПСП30-К14-Ш	2,8	2,8	16,0	12,4							28,4	6,7	97,8	18,0			41,3									163,8	195,0
ПСП30-К11-Ш1	3,6	3,6	17,0	11,3							28,3	41,4	51,8		37,0											130,2	162,1
ПСП30-К13-Ш1	3,6	3,6	17,0	11,3							28,3	6,6	106,2		37,0											149,8	181,7

ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы: 6-10

Разработчик	Лыгин	И.И.
Проб.	Мазалова	И.И.
Зав. гр.	Власенко	И.И.
Гл. спец.	Сидорова	И.И.
Н.контр.	Щейко	И.И.
Нач. отд.		

3.900.1-10.2-1 -- PC

Ведомость расхода
стали, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	10
ГОССТРОЙ СССР КОСОВОДСКАЯ ПРОЕКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КАВКАЗСКО-ВОСКРЕСЕНСКИЙ ПРОДАКЦЫОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделя арматурные																						Всего			
	Арматура											класс														
	ВРГ		А-I										А-III													
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*																							
φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утого		
ПСП30-К5-Ш	6,8	6,8	16,0	2,3	5,3						23,6	3,4	4,7	8,4				26,9							119,2	149,6
ПСП30-К15-Ш	2,8	2,8	16,0	2,3	5,3						23,6	3,4	4,7	8,4				26,9							119,2	145,6
ПСП36-К1-Ш	7,4	7,4	21,2	7,8							29,0	4,4	8,0	113,0	14,9			27,0							167,3	203,7
ПСП36-К3-Ш	7,4	7,4	17,9	13,5							31,4		12,7	122,0		21,0		27,0							182,7	221,5
ПСП36-К1-Ш1	8,2	8,2	20,3	13,3							33,6			138,0				62,0							200,0	241,8
ПСП36-К2-Ш2	7,4	7,4	17,9	13,5							31,4		8,0	108,5	31,4	54,9									202,8	241,6
ПСП36-К3-Ш1	8,2	8,2	20,0	13,0							33,0			115,2	38,8			62,0							216,0	257,2
ПСП36-К4-Ш	7,4	7,4	18,5	13,5							32,0		4,1	113,4	42,6	27,6		36,0							223,7	263,1
ПСП36-К11-Ш	0,8	0,8	21,2	7,8							29,0	4,4	8,0	113,0	14,9			27,0							167,3	197,1
ПСП36-К13-Ш	0,8	0,8	17,9	13,5							31,4		12,7	122,0		21,0		27,0							182,7	214,9
ПСП36-К11-Ш1	1,7	1,7	20,3	13,3							33,6			138,0				62,0							200,0	235,3
ПСП36-К12-Ш2	0,8	0,8	17,9	13,5							31,4		8,0	108,5	31,4	54,9									202,8	235,0
ПСП36-К13-Ш1	1,7	1,7	20,0	13,0							33,0			115,2	38,8			62,0							202,8	235,0
ПСП36-К14-Ш2	0,8	0,8	18,5	13,5							32,0		4,1	110,4	42,6	27,6		36,0							202,8	235,0
ПСП36-К5-Ш	7,4	7,4	18,5	3,3	7,0						28,8			105,7	19,4				40,7						165,8	202,0
ПСП36-К15-Ш	0,8	0,8	18,5	3,3	7,0						28,8			105,7	19,4				40,7						165,8	195,4
ПСП42-К1-Ш1	8,0	8,0	15,0	12,7	21,3						49,0			87,2		165,4			91,0						343,6	400,6
ПСП42-К3-Ш1	8,0	8,0	15,0	13,0	21,3						49,3			87,2		136,6	46,8		91,0						361,6	418,9
ПСП42-К1-Ш2	7,2	7,2	16,6	12,2	12,3						41,1			99,6	82,7	60,6		49,5							292,4	340,7
ПСП42-К2-Ш2	7,2	7,2	12,9	14,1	21,1						48,1			87,2	36,6	51,3	103,7	97,8							376,6	431,9
ПСП42-К3-Ш2	7,2	7,2	12,9	13,0	21,1						47,0			87,2	48,1	103,7		97,8							336,8	391,0
ПСП42-К4-Ш2	7,2	7,2	12,9	13,0	21,1						47,0			49,1	54,7	102,0	84,4	97,8							388,0	442,2

Днев. монтаж. Покупка в завод в сам. упр. м.

3.900.1-10.2-1 -PC Лист 2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																				Всего					
	Арматура класса																									
	Вр-I					А-I					А-III															
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82*																				
φ5	Утол	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Утол	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	Утол		
ПСН 42-КН-Ш1	3,8	3,8	15,0	12,7	24,3					49,0			87,2		165,4			91,0							348,6	396,4
ПСН 42-К13-Ш1	3,8	3,8	15,0	13,0	24,3					49,3			87,2		136,6	46,0		91,0							360,8	413,9
ПСН 42-К11-Ш2	3,0	3,0	16,6	12,2	12,3					41,1			99,6	82,7	60,6		49,5								292,4	336,5
ПСН 42-К12-Ш2	3,0	3,0	12,9	14,1	21,1					48,1			87,2	36,6	51,3	103,7	97,8								376,6	427,7
ПСН 42-К13-Ш2	3,0	3,0	12,9	13,0	21,1					47,0			87,2	48,1	103,7		97,8								336,8	386,8
ПСН 42-К14-Ш2	3,0	3,0	12,9	13,0	21,1					47,0			49,1	54,7	102,0	84,4	97,8								388,0	438,0
ПСН 42-К5-Ш	7,2	7,2	12,9	11,1	14,1					38,1			100,7		68,3	23,5					86,4				276,9	324,2
ПСН 42-К15-Ш	3,0	3,0	12,9	11,1	14,1					38,1			100,7		68,3	23,5					86,4				276,9	324,0
ПСН 48-К1-Ш	9,6	9,6	17,8	13,3		10,1	10,2			51,4			100,8	63,3	65,7	84,8					76,2				387,8	448,8
ПСН 48-К3-Ш	9,6	9,6	14,1	19,8		10,1	10,2			54,2			100,8	51,8	38,7	145,0					76,2				412,5	476,3
ПСН 48-К2-Ш1	10,4	10,4	16,2	15,2	16,0		10,2			57,6			100,8		272,4			54,0	65,0						492,2	560,2
ПСН 48-К4-Ш1	10,4	10,4	16,2		39,6		10,2			66,0			100,8		221,4	77,0	54,0	65,0							518,2	594,6
ПСН 48-К2-Ш2	9,6	9,6	14,1	19,8	7,0		10,2			51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	512,9
ПСН 48-К4-Ш2	9,6	9,6	14,1	23,1	7,0		10,2			54,4			100,8		44,4	273,7		63,6							479,5	543,5
ПСН 48-К5-Ш	9,6	9,6	18,0	7,6			24,0			49,6			100,8	17,3		136,2					95,7				350,0	409,2
ПСН 48-К11-Ш	5,2	5,2	17,8	13,3		10,1	10,2			51,4			100,8	63,3	65,7	84,8					76,2				387,8	444,4
ПСН 48-К13-Ш	5,2	5,2	14,1	19,8		10,1	10,2			54,2			100,8	51,8	38,7	145,0					76,2				412,5	471,9
ПСН 48-К12-Ш1	6,0	6,0	16,2	15,2	16,0		10,2			57,6			100,8		221,4	77,0	54,0	65,0							482,2	555,8
ПСН 48-К14-Ш1	6,0	6,0	16,2		39,6		10,2			66,0			100,8		221,4	77,0	54,0	65,0							518,2	590,2
ПСН 48-К12-Ш2	5,2	5,2	14,1	19,8	7,0		10,2			51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	508,5
ПСН 48-К14-Ш2	5,2	5,2	14,1	23,1	7,0		10,2			54,4			100,8		44,4	273,7		63,6							479,5	539,1
ПСН 48-К15-Ш	5,2	5,2	18,0	7,6			24,0			49,6			100,8	17,3		136,7					95,7				350,0	404,8

3.900.1-10.2-1 -PC

Лист
3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Изделия арматурные
Арматура класса

Марка элемента	Всего																									
	Вр-I								А-I								А-III				Итого					
	ГОСТ 6727-80*								ГОСТ 5781-82*																	
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		φ25	φ28	φ32	φ36	
ПСП 1,48-К5-Ш	9,6	9,6	18,0	7,6			24,0			49,6			100,8	17,3	136,2								95,7			350,0
ПСП 1,48-К11-Ш	5,2	5,2	17,8	13,3		10,1	10,2			51,4			100,8	63,3	65,7	81,8					76,2				381,8	444,4
ПСП 1,48-К13-Ш	5,2	5,2	14,1	19,8		10,1	10,2			54,2			100,8	51,8	38,7	145,0					76,2				412,5	471,9
ПСП 1,48-К12-Ш	6,0	6,0	16,2	15,2	16,0		10,2			57,6			100,8		272,4		54,0	65,0							492,2	555,8
ПСП 1,48-К14-Ш	6,0	6,0	16,2		39,6		10,2			66,0			100,8		221,4	77,0	54,0	65,0							518,2	590,2
ПСП 1,48-К12-Ш2	5,2	5,2	14,1	19,8	7,0		10,2			51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	508,5
ПСП 1,48-К14-Ш2	5,2	5,2	14,1	23,1	7,0		10,2			54,4			100,8		44,4	273,7		63,6							478,5	539,1
ПСП 1,48-К15-Ш	5,2	5,2	18,0	7,6			24,0			49,6			100,8	17,3	136,2						95,7				350,0	404,8
ПСП 1,54-К1-Ш2	9,8	9,8	15,3	22,0		10,1	10,5			57,9				244,8	53,2	139,8			85,0						492,8	560,5
ПСП 1,54-К2-Ш2	9,8	9,8	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5			64,6				164,4	288,0	58,5		85,0							595,9	670,3
ПСП 1,54-К2-Ш1	10,6	10,6	17,4		41,6		10,5			69,5				164,4	168,4	70,0	90,8	147,0							640,6	720,7
ПСП 1,54-К5-Ш2	9,8	9,8	15,3	11,8	12,4		24,3			63,8				189,3	84,2	35,2	45,4				138,3				492,4	566,0
ПСП 1,54-К11-Ш2	3,2	3,2	15,3	22,0		10,1	10,5			57,9				244,8	53,2	139,8		85,0							492,8	553,9
ПСП 1,54-К12-Ш2	3,2	3,2	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5			64,6				164,4	288,0	58,5		85,0							595,9	663,7
ПСП 1,54-К12-Ш4	4,0	4,0	17,4		41,6		10,5			69,5				164,4	168,4	70	90,8	147,0							640,6	714,1
ПСП 1,54-К15-Ш2	3,2	3,2	15,3	11,8	12,4		24,3			63,8				189,3	84,2	35,2	45,4				138,3				492,4	559,4

3.900.1-10.2-1 - РС

24395-02 49

формат А3...

Лист
5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход			
	Арматура										класс														
	ВрI		А-I				Ас-II				А-II				Прокат марки										
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*										ВСтЗ К12												
	Ф5	Утол	Ф6	Ф10	Ф18	Утол	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф22	Ф25	Ф18	Утол	Ф10	Ф8	Ф14	Утол	40x5	40x6			120x6	120x6	150x6
ПСП24-К1-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9		0,6	3,6	3,2	7,4	48,1	136,7
ПСП24-К2-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9		0,6	3,6	3,2	7,4	48,1	149,2
ПСП24-К1-Ш1	3,6	3,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9		0,6	3,6	3,2	7,4	48,1	147,7
ПСП24-К11-Ш	4,6	4,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8		0,8	7,2	3,2	11,2	59,8	146,4
ПСП24-К12-Ш	4,6	4,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8		0,8	7,2	3,2	11,2	59,8	158,9
ПСП24-К11-Ш1	4,6	4,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8		0,8	7,2	3,2	11,2	59,8	157,4
ПСП24-К5-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9		0,6	3,6	3,2	7,4	48,1	133,1
ПСП24-К15-Ш	4,6	4,6		17,0		17,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8		0,8	7,2	3,2	11,2	59,8	142,8
ПСП30-К1-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	197,6
ПСП30-К2-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	223,1
ПСП30-К3-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	216,3
ПСП30-К4-Ш	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	248,6
ПСП30-К1-Ш1	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	215,7
ПСП30-К3-Ш1	3,6	3,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	235,3
ПСП30-К11-Ш	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	217,2
ПСП30-К12-Ш	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	242,7
ПСП30-К13-Ш	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	235,9
ПСП30-К14-Ш	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	268,2
ПСП30-К11-Ш1	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	235,3
ПСП30-К13-Ш1	5,6	5,6		17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	254,9
ПСП30-К5-Ш	3,6	3,6	1,6	17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9		0,7	3,6	3,2	7,5	49,6	199,2
ПСП30-К15-Ш	5,6	5,6	1,6	17,0		17,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7		1,3	10,8	3,2	15,3	73,2	218,8

3.900.1-10.2-1 - РС Лист 6

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход						
	Арматура класса										Прокат марки																	
	Вр-I					А-I					А-II					А-III								ВСтЗкп2				
	ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 103-76*												
	φ5	Углого	φ6	φ10	Углого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Углого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Углого	10x5	40x6				120x5	120x6	150x6	Углого	
ПСП 42-К12-Ш2	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	564,1		
ПСП 42-К13-Ш2	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	574,4		
ПСП 42-К14-Ш2	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	412,5		
ПСП 42-К5-Ш	4,6	4,6		17,4	17,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		29,7			30,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	456,4		
ПСП 42-К15-Ш	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0											
																			1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	547,6		
ПСП 48-К1-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	575,1		
ПСП 48-К3-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	659,0		
ПСП 48-К2-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	693,4		
ПСП 48-К4-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	617,7		
ПСП 48-К2-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	642,3		
ПСП 48-К4-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	508,0		
ПСП 48-К5-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	609,0		
ПСП 48-К11-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	636,5		
ПСП 48-К13-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	720,4		
ПСП 48-К12-Ш1	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	754,8		
ПСП 48-К14-Ш1	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	673,1		
ПСП 48-К12-Ш2	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	703,7		
ПСП 48-К14-Ш2	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	569,4		
ПСП 48-К15-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6			
ПСП 54-К1-Ш	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	664,3	
ПСП 54-К2-Ш	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	771,0	
ПСП 54-К2-Ш1	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	849,8	

Указ. материал. Подпись и дата.

3.900.1-10.2-1 - PC
 04395-02 52 Формат А3
 ИМТ
 8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса																				Прокат марки					Всего	Общий расход
	ВР-I		А-I				АС-II				А-III				Вст3кп2												
	ГОСТ 6127-80*		ГОСТ 5781-82*																		ГОСТ 103-76*						
	Ø5	Итого	Ø6	Ø10	Итого	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	40x5	40x6	120x6	120x6	150x6	Итого			
ПСП54-К5-Ш	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		40,6				41,2	1,4	9,0	7,0	17,4	129,1	663,1			
ПСП54-К11-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1	22,6	7,0	32,7	222,0	750,6			
ПСП54-К12-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1	22,6	7,0	32,7	222,0	857,3			
ПСП54-К12-Ш1	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1	22,6	7,0	32,7	222,0	936,1			
ПСП54-К15-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1	22,6	7,0	32,7	222,0	749,4			
ПСП60-К1-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3	9,0	7,0	17,3	136,3	905,1			
ПСП60-К2-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3	9,0	7,0	17,3	136,3	1054,0			
ПСП60-К2-Ш1	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3	9,0	7,0	17,3	136,3	1146,3			
ПСП60-К11-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8	26,9	7,0	36,7	282,3	1044,7			
ПСП60-К12-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8	26,9	7,0	36,7	282,3	1193,6			
ПСП60-К12-Ш1	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8	26,9	7,0	36,7	282,3	1285,9			
ПСП60-К5-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3	9,0	7,0	17,3	136,3	866,9			
ПСП60-К15-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8	26,9	7,0	36,7	282,3	1006,5			
ПСП1,48-К1-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	547,6			
ПСП1,48-К3-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	575,1			
ПСП1,48-К2-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	659,0			
ПСП1,48-К4-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	693,4			
ПСП1,48-К2-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	611,7			
ПСП1,48-К4-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	642,3			
ПСП1,48-К5-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,5	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2	8,0	5,0	14,2	98,8	508,0			
ПСП1,48-К11-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	9,1	69,0				78,4	2,2	20,2	5,0	27,4	164,6	609,0			
ПСП1,48-К13-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	9,1	69,0				78,4	2,2	20,2	5,0	27,4	164,6	636,5			

3 9001-10-21 - РС

Лист
9

