

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 479. 2-2

ШКАФЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ РАБОЧИХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20917

ЦЕНА 3-76

*гидр / 120 / 320 / 1986.*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.479.2-2

ШКАФЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ РАБОЧИХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Заместитель директора  
по научной работе  
Зав.отделом

*И.И.И.*  
И.И.И.

И.И.И.

Руководитель темы

472-1

Ю.С.Муравьев  
П.Н.Клебанов

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инженер

*В.И.Королев*

В.И.Королев

Нач. отдела

*Г.М.Никитин*

Г.М.Никитин

Гл. инж. проекта

*Ю.И.Виккулов*

Ю.И.Виккулов

УТВЕРЖДЕНЫ

Постановлением Госстроя СССР  
от 11.12.85 №216  
Введены в действие с 01.03.86

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	
A4	1	1.479.2-2 ДО	ШКАФЫ ДЛЯ ОДЕЖДЫ		
			ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ	2	
A4	2	1.479.2-2 ДО		2	
A4	3	1.479.2-2 ДО		3	
A4	4	1.479.2-2 ДО		3	
A4	5	1.479.2-2 ДО		4	
A4	6	1.479.2-2 ДО		4	
A4	7	1.479.2-2 ДО		5	
A4	8	1.479.2-2 ДО		5	
A3	1	1.479.2-2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	6	
A3	2	1.479.2-2 ПЗ		7	
A3	3	1.479.2-2 ПЗ		8	
A3	4	1.479.2-2 ПЗ		9	
A4	1	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ	ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ.		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	10	
A4	2	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ		10	

1.479.2-2 ДО			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВ		
ПРОВ.	НИКИТИН		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ		09.84
И. КОДИР.	НИКИТИН		
УТВ.	ВЫКУЛОВ		
ШКАФЫ ДЛЯ ОДЕЖДЫ.			ЛИСТ
ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ			ЛИСТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			ЛИСТОВ
			1
			8

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	3	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ	ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	11	
A4	4	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ		11	
A4	5	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ		12	
A4	6	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ		12	
A4	1	1.479.2-2 ШЗ 0000	ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ	13	
A4	2	1.479.2-2 ШЗ 0000		13	
A4	3	1.479.2-2 ШЗ 0000		14	
A4	4	1.479.2-2 ШЗ 0000		14	
A4	5	1.479.2-2 ШЗ 0000		15	
A4	6	1.479.2-2 ШЗ 0000		15	
A4	7	1.479.2-2 ШЗ 0000		16	
A4	8	1.479.2-2 ШЗ 0000		16	
A4	9	1.479.2-2 ШЗ 0000		17	
A4	10	1.479.2-2 ШЗ 0000		17	
A4	11	1.479.2-2 ШЗ 0000		18	
A4	12	1.479.2-2 ШЗ 0000		18	
A3	1	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ	ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ.		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	
A3	2	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ		20	
A3	3	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ		21	
A3	4	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ		22	
A3	5	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ		23	
A3	6	1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ		24	
1.479.2-2 ДО				ЛИСТ	
				2	

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1479.2-2 ШЗ 0001	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	25	
А3	1	1479.2-2 ШЗ 0002	КРЫШКА	26	
А3	2	1479.2-2 ШЗ 0002		27	
А3	1	1479.2-2 ШЗ 0003	ДНИЩЕ	28	
А3	2	1479.2-2 ШЗ 0003		29	
А3		1479.2-2 ШЗ 0004	ПОЛКА НИЖНЯЯ	30	
А4		1479.2-2 ШЗ 0005	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	31	
А4		1479.2-2 ШЗ 0006	ЗЕРКАЛО	31	
А3		1479.2-2 ШЗ 0007	ПОЛКА	32	
А3		1479.2-2 ШЗ 0008	ПОЖЕМЕНТ	33	
А3		1479.2-2 ШЗ 0009	МЫЛЬНИЦА	34	
А3		1479.2-2 ШЗ 0011	ПОЛКА	35	
А4		1479.2-2 ШЗ 0012	СКОБА	36	
А4		1479.2-2 ШЗ 0013	УГОР	36	
А4	1	1479.2-2 ШЗ 0100	ДВЕРЬ	37	
А4	2	1479.2-2 ШЗ 0100		37	
А3		1479.2-2 ШЗ 0100 СБ	ДВЕРЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38	
А3		1479.2-2 ШЗ 0101	СТВОРКА	39	
А4		1479.2-2 ШЗ 0102	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	40	
А4		1479.2-2 ШЗ 0103	ПЕРЕКЛАДИНА	40	
А4		1479.2-2 ШЗ 0104	УГОЛОК	41	
А4		1479.2-2 ШЗ 0200	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	41	
А3		1479.2-2 ШЗ 0200 СБ	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42	

1.479.2-2 ДО

ЛИСТ

3

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1479.2-2 ШЗ 0201	ПАНЕЛЬ	43	
А4	2	1479.2-2 ШЗ 0201		44	
А4		1479.2-2 ШЗ 0202	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	44	
А4		1479.2-2 ШЗ 0203	СКОБА	45	
А4		1479.2-2 ШЗ 0300	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	45	
А3		1479.2-2 ШЗ 0300 СБ	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46	
А4		1479.2-2 ШЗ 0400	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ	47	
А4	1	1479.2-2 ШЗ 0400 СБ	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47	
А4	2	1479.2-2 ШЗ 0400 СБ		48	
А4		1479.2-2 ШЗ 0401	ПРОФИЛЬ	48	
А3		1479.2-2 ШЗ 0402	ПАНЕЛЬ	49	
А4		1479.2-2 ШЗ 0403	ПРОФИЛЬ	50	
А4		1479.2-2 ШЗ 0500	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	50	
А3		1479.2-2 ШЗ 0500 СБ	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51	
А4		1479.2-2 ШЗ 0501	ПРОФИЛЬ	52	
А4	1	1479.2-2 ШЗ 0600	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	53	
А4	2	1479.2-2 ШЗ 0600		53	
А3		1479.2-2 ШЗ 0600 СБ	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54	

1.479.2-2 ДО

ЛИСТ

4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		1.479.2-2 ШЗ 0601	КРЮЧОК	55	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0602	КРЮЧОК	55	
A3		1.479.2-2 ШЗ 0603	ПОЛКА	56	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0604	СТЕРЖЕНЬ	56	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0700	НОЖКА	57	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0700 СБ	НОЖКА		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0800	ПЕТЛЯ	58	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0801	КАРТА ПЕТЛИ	58	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0802	ОСЬ	59	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0803	ГОЛОВКА	59	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0804	ШАЙБА	60	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0900	ШТОРА	60	
A3		1.479.2-2 ШЗ 0900 СБ	ШТОРА		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0901	ПЕРЕГОРОДКА	62	
A4		1.479.2-2 ШЗ 0902	ПЛАНКА	62	
A4	1	1.479.2-2 ШЗ 1000	СКАМЬЯ	63	
A4	2	1.479.2-2 ШЗ 1000		63	
A3		1.479.2-2 ШЗ 1000 СБ	СКАМЬЯ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64	
A4	1	1.479.2-2 ШЗ 1010	СНДЕНЬЕ	65	
A4	2	1.479.2-2 ШЗ 1010		65	
1. 479.2-2 Д0					ЛИСТ 5

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	3	1.479.2-2 ШЗ 1010	СНДЕНЬЕ	66	
A4	4	1.479.2-2 ШЗ 1010		66	
A3		1.479.2-2 ШЗ 1010 СБ	СНДЕНЬЕ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1011	ПЛИТА	68	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1020	РАМА	68	
A3		1.479.2-2 ШЗ 1020 СБ	РАМА		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1021	РАСПОРКА	70	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1022	ОПОРА	70	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1023	ПЛАТНИК	71	
A4		1.479.2-2 ШЗ 1024	РАСПОРКА	71	
A4	1	1.479.2-2 ШВ 0000	ШКАФ ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ	72	
A4	2	1.479.2-2 ШВ 0000		72	
A4	3	1.479.2-2 ШВ 0000		73	
A4	4	1.479.2-2 ШВ 0000		73	
A4	5	1.479.2-2 ШВ 0000		74	
A4	6	1.479.2-2 ШВ 0000		74	
A4	7	1.479.2-2 ШВ 0000		75	
A4	8	1.479.2-2 ШВ 0000		75	
A4	9	1.479.2-2 ШВ 0000		76	
A4	10	1.479.2-2 ШВ 0000		76	
A4	11	1.479.2-2 ШВ 0000		77	
A4	12	1.479.2-2 ШВ 0000		77	
1. 479.2-2 Д0					ЛИСТ 6

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1.479.2-2 ШВ 0000 СБ	ШКАФ ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	78	
А3	2	1.479.2-2 ШВ 0000 СБ		79	
А3	3	1.479.2-2 ШВ 0000 СБ		80	
А3	4	1.479.2-2 ШВ 0000 СБ		81	
А4	1	1.479.2-2 ШВ 0100	КРЫШКА	82	
А4	2	1.479.2-2 ШВ 0100		82	
А3		1.479.2-2 ШВ 0100 СБ	КРЫШКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	83	
А3	1	1.479.2-2 ШВ 0101	ПАНЕЛЬ КРЫШКИ	84	
А3	2	1.479.2-2 ШВ 0101		85	
А4	3	1.479.2-2 ШВ 0101		86	
А4		1.479.2-2 ШВ 0102	ПАТРУБОК	86	
А4		1.479.2-2 ШВ 0103	ФЛАНЕЦ	87	
А4		1.479.2-2 ШВ 0104	ПРОКЛАДКА	87	
А4	1	1.479.2-2 ШО 0000	ШКАФ ОТКРЫТЫЙ	88	
А4	2	1.479.2-2 ШО 0000		88	
А4	3	1.479.2-2 ШО 0000		89	
А4	4	1.479.2-2 ШО 0000		89	
А4	5	1.479.2-2 ШО 0000		90	
А4	6	1.479.2-2 ШО 0000		90	
А4	7	1.479.2-2 ШО 0000		91	
А4	8	1.479.2-2 ШО 0000		91	

1.479.2-2 ДО

Лист  
7

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	9	1.479.2-2 ШО 0000	ШКАФ ОТКРЫТЫЙ	92	
А4	10	1.479.2-2 ШО 0000		92	
А4	11	1.479.2-2 ШО 0000		93	
А4	12	1.479.2-2 ШО 0000		93	
А3	1	1.479.2-2 ШО 0000 СБ	ШКАФ ОТКРЫТЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94	
А3	2	1.479.2-2 ШО 0000 СБ		95	
А3	3	1.479.2-2 ШО 0000 СБ		96	
А3	4	1.479.2-2 ШО 0000 СБ		97	

1.479.2-2 ДО

Лист  
8

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

1.1. Рабочие чертежи металлических шкафов для одежды разработаны на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1963-1964 гг. (раздел II п. III Н.К.24) и в соответствии с заданием, утвержденным Отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ ЦСМарт в марте 1963 года.

1.2. Шкафы предназначены для хранения различных видов одежды (учениц, рабочих, специальной) в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.

1.3. Рабочие чертежи выложены по ГОСТ 22414-77 "Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий." Общие технические условия.

1.4. Согласно ГОСТ 22414-77 все шкафы развиты на три типа: открытые (без обшивки);

затворные (с обшивкой и замком);  
затворные вентилируемые (с устройством для присоединения к системе вытяжной вентиляции)

1.5. Схемы и маркировка шкафов по ГОСТ 22414-77 приведены в док. 1.479.2-2 л.3, лист 2.

1.6. Рабочие чертежи выложены по латинскому типу шкафов, предусмотренный ГОСТ 22414-77 с учетом чертежей опытных образцов, разработанных и одобренных Отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ Госстроя СССР.

1.7. При проектировании санитарно-бытовых помещений размеры помещений и типы шкафов следует принимать в соответствии с требованиями СНиП II-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий."

1.8. Шкафы запроектированы сборно-разборной конструкции из унифицированных элементов.

1.9. Конструкция шкафов допускает возможность сборки рядов шкафов без двойных смежных элементов.

1.10. Основные элементы шкафов предусмотрено изготавливать штамповкой из листового стали толщиной не более 0,8 мм.

1.11. В шкафах предусмотрены места для хранения одежды, обуви и туалетных принадлежностей.

1.12. Внутренние шкафов допускает близкую уборку их поверхностей с применением моющих средств.

1.13. Цвет окраски устанавливается по согласованию сторон при заказе на изготовление.

1.14. Поставку шкафов предусматривается производить в разобранном виде. По согласованию сторон допускается поставка одностворчатых сборных шкафов.

1.15. По требованию заказчика шкафы должны укомплектовываться замками и переключателями перепада кати (шторками).

1.16. Перед серийным изготовлением шкафов на заводе металлообрабатывающей партии опытных образцов, которые должны быть испытаны и приняты соответствующей комиссией в качестве образцов (эталона).

1.17. Толщина металла, принятая в чертежах, является основной и может быть уменьшена до 0,6 мм с учетом допускаемости и технологии изготовления завода-изготовителя и результатов испытаний опытных образцов.

Примечание: в спецификациях и ссылках на документ в обозначениях документов номер серии указан опущен

1.479.2-2 л.3

ИЗДАНИЕ	1	7
И. КОМП. ВАРЖАНОВ		
П. КОМП. ГИГОС		
Э. КОМП. КОЕДИНОВ		
ЭЛ. КОМП. МУХОМЕРОВ		
Поверительная запись		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Схема шкафов (ГОСТ 22414-77)

САС-101 и модификации и варианты исполнения

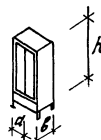
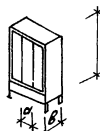
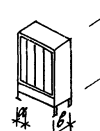
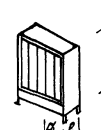
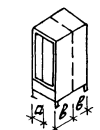
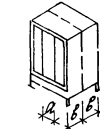
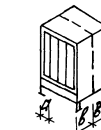
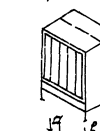
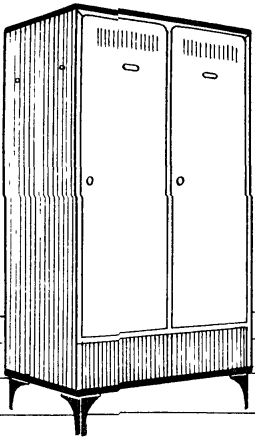
Схема шкафов (ГОСТ 22414-77)	Дополнительные размеры (в скобках в ГОСТ)				Условные обозначения шкафов		Схема шкафов (ГОСТ 22414-77)	Дополнительные размеры (в скобках в ГОСТ)				Условные обозначения шкафов	
	Ширина шкафа	Глубина шкафа	Высота шкафа	Высота шкафа	Открытого	Защитного		Ширина шкафа	Глубина шкафа	Высота шкафа	Высота шкафа	Открытого	Защитного
	330	500	1650	2	МО-33.2	МА-33.2	330	500	1650	2	2МО-33.2	2МА-33.2	
						400						МАБ-33.2	2МО-33.2
	400	500	1650	2	МО-40.2	МА-40.2	400	500	1650	2	2МО-40.2	2МА-40.2	
						МАБ-40.2						2МО-40.2	2МАБ-40.2
	330	500	1650	3	МО-33.3	МА-33.3	330	500	1650	3	2МО-33.3	2МА-33.3	
						400						МАБ-33.3	2МО-33.3
	400	500	1650	3	МО-40.3	МА-40.3	400	500	1650	3	2МО-40.3	2МА-40.3	
						МАБ-40.3						2МО-40.3	2МАБ-40.3
	200	500	1650	4	МО-20.4	МА-20.4	200	500	1650	4	2МО-20.4	2МА-20.4	
						250						МАБ-20.4	2МО-20.4
	250	500	1650	4	МО-25.4	МА-25.4	250	500	1650	4	2МО-25.4	2МА-25.4	
						МАБ-25.4						2МО-25.4	2МАБ-25.4
	200	500	1650	5	МО-20.5	МА-20.5	200	500	1650	5	2МО-20.5	2МА-20.5	
						250						МАБ-20.5	2МО-20.5
	250	500	1650	5	МО-25.5	МА-25.5	250	500	1650	5	2МО-25.5	2МА-25.5	
						МАБ-25.5						2МО-25.5	2МАБ-25.5

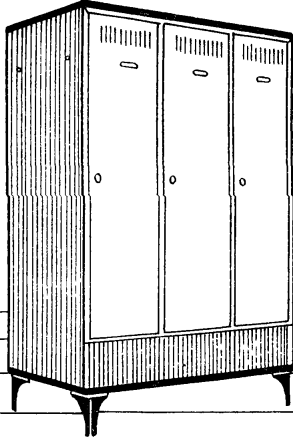
Схема шкафов (ГОСТ 22414-77)	Дополнительные размеры (в скобках в ГОСТ)				Условные обозначения шкафов		Схема шкафов (ГОСТ 22414-77)	Дополнительные размеры (в скобках в ГОСТ)				Условные обозначения шкафов	
	Ширина шкафа	Глубина шкафа	Высота шкафа	Высота шкафа	Открытого	Защитного		Ширина шкафа	Глубина шкафа	Высота шкафа	Высота шкафа	Открытого	Защитного
	330	500	1650	2	МО-33.2	МА-33.2	330	500	1650	2	2МО-33.2	2МА-33.2	
						400						МАБ-33.2	2МО-33.2
	400	500	1650	2	МО-40.2	МА-40.2	400	500	1650	2	2МО-40.2	2МА-40.2	
						МАБ-40.2						2МО-40.2	2МАБ-40.2
	330	500	1650	3	МО-33.3	МА-33.3	330	500	1650	3	2МО-33.3	2МА-33.3	
						400						МАБ-33.3	2МО-33.3
	400	500	1650	3	МО-40.3	МА-40.3	400	500	1650	3	2МО-40.3	2МА-40.3	
						МАБ-40.3						2МО-40.3	2МАБ-40.3
	200	500	1650	4	МО-20.4	МА-20.4	200	500	1650	4	2МО-20.4	2МА-20.4	
						250						МАБ-20.4	2МО-20.4
	250	500	1650	4	МО-25.4	МА-25.4	250	500	1650	4	2МО-25.4	2МА-25.4	
						МАБ-25.4						2МО-25.4	2МАБ-25.4
	200	500	1650	5	МО-20.5	МА-20.5	200	500	1650	5	2МО-20.5	2МА-20.5	
						250						МАБ-20.5	2МО-20.5
	250	500	1650	5	МО-25.5	МА-25.5	250	500	1650	5	2МО-25.5	2МА-25.5	
						МАБ-25.5						2МО-25.5	2МАБ-25.5



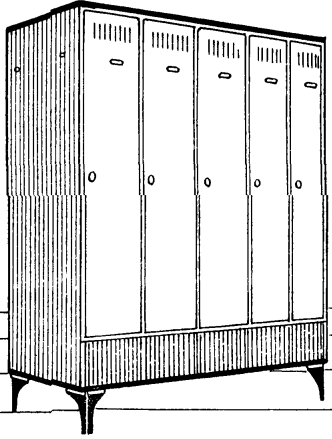
МД-40.2  
(МД-33.2)



МД-33.3  
(МД-40.3)

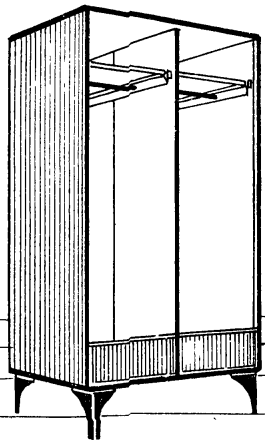


МД-25.5  
(МД-20.5)

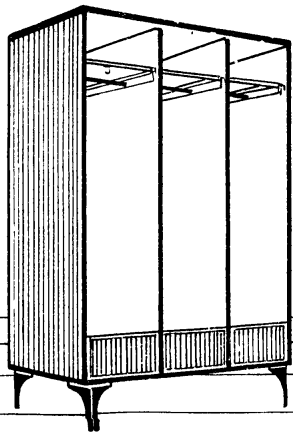


1850

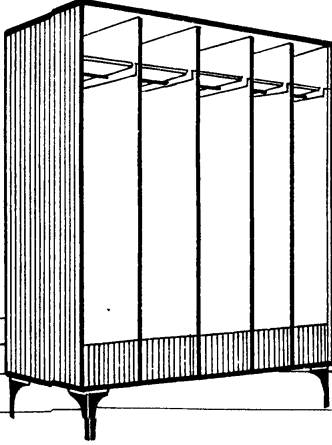
МД-40.2  
(МД-33.2)



МД-33.3  
(МД-40.3)



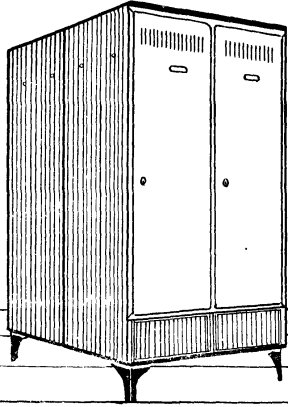
МД-25.5  
(МД-20.5)



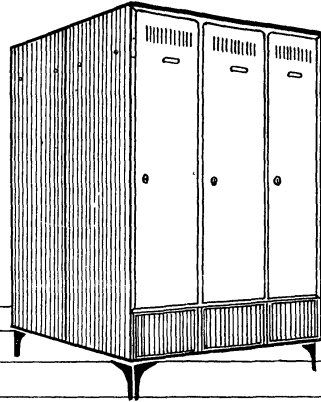
2080

МД-40.2, МД-33.3, МД-25.5, МД-20.5

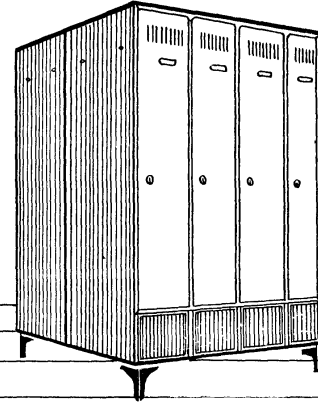
2 MA - 40.2  
(2 MA - 33.2)



2 MA - 33.3  
(2 MA - 40.3)

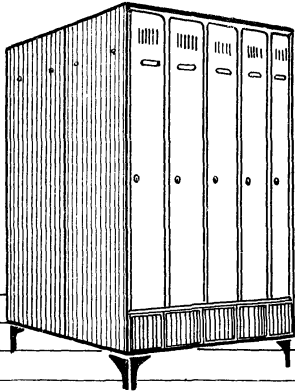


2 MA - 25.4  
(2 MA - 20.4)

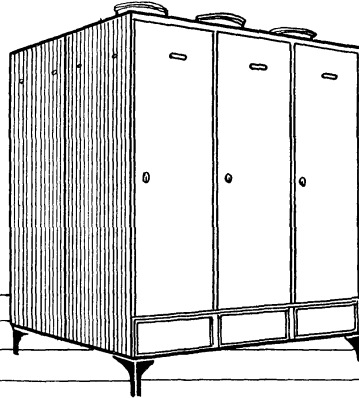


2081

2 MA - 20.5  
(2 MA - 25.5)

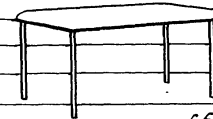


2 MA B - 40.3  
(2 MA B - 35.3; 2 MA B - 25)



2520  
1870

СТРАМБ



202

666  
(800, 1000, 1200)

### 1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на прямоугольные шкафы из тонколистовой стали для хранения уличной, домашней и специальной одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.

1.2. „Шкафы металлические для хранения одежды рабочих“ разрабатывались на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1983 год (Раздел III, п. III. п. 1. 24) и задания ЦНИИПромзданий (ведущая проектная организация).

1.3. Настоящая работа выполнялась в соответствии с общими техническими условиями на „Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий ГОСТ 22414-77.“

1.4. Обозначения чертежей шкафов в настоящей работе и обозначение шкафов по ГОСТ 22414-77 для сравнения, выбора и заказа сведены в таблицу „Номенклатура шкафов“ приведенную на листах 3 и 4 настоящих технических условий.

Для наглядности в этой же таблице приведены эскизы горизонтального разреза шкафа с указанием числа отделений и их ширины в миллиметрах.

1.5. Согласно ГОСТ 22414-77 все шкафы разбиты на три типа - запираемые, вентилируемые и открытые, которым соответственно присвоены шифры ШЗ, ШВ и ШО.

Каждый тип шкафа, в свою очередь, делится по ширине отделений и их количеству.

Для запираемых и открытых шкафов в качестве основного (базового) исполнения принята минимальная ширина отделения 200 миллиметров. Все размеры ширины отделения, отличающиеся от 200 миллиметров записываются как исполнения и оформляются по правилам групповых и базовых конструкторских документов (ГОСТ 2.113-75).

Для вентилируемых шкафов в качестве основного (базового) исполнения принята минимальная ширина отделения 250 миллиметров.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 По техническим требованиям ГОСТ 22414-77 все шкафы выполнены сборно-разборной конструкции и снабжены скамьей и устройствами для хранения

1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	АЛЕКСЕЕВ			
ПРОВ.	НИКИТИН			
РУК.БР.	АЛЕКСЕЕВ			
И.КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВКУЛОВ			

ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	6

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ВЗЯТ ИЛИ НЕ ВЗЯТ, № ДОКУМЕНТА И ДАТА

одежды и туалетных принадлежностей.

2.2. Для естественного проветривания запираемых шкафов в верхней части двери и днище предусмотрены отверстия.

2.3 В вентилируемых шкафах в днище каждого отделения предусмотрены отверстия общей площадью около 0,03 квадратного метра, а в верхней части - фланцы для присоединения к системе вытяжной вентиляции.

2.4. Кроме технических требований ГОСТ 22414-77 должны быть выполнены следующие:

2.4.1. Материалы для изготовления деталей должны применяться в строгом соответствии с материалами, указанными в чертежах.

2.4.2. Соответствие качества материалов требованиям государственных стандартов должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

2.4.3. Шероховатость обработанных поверхностей, не указанную на чертежах и в спецификациях, принять  $Rz = 160$  мкм

2.4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров принять: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT 14/2$

2.4.5. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены.

Шероховатость поверхностей мест зачистки не должна быть ниже шероховатости поверхностей штамповки

2.4.6. Кромки, после механической обработки, деталей не должны иметь острых граней.

2.4.7. Смещение стыкуемых кромок не должно превышать 0,5 миллиметра.

2.4.8. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 15878-79 (контактная сварка) и ГОСТ 5264-80 (электродуговая сварка).

2.4.9. В пластмассовых деталях места приливов, разбега форм и литников должны быть зачищены.

Остальные разделы технических условий выполнять в соответствии с ГОСТ 22414-77.

2.4.10. При стыковке нескольких шкафов в ряд допускается, для экономии металла, заменять две смежные боковые панели одной средней панелью. При заказе шкафов на заводе-изготовителе такая замена должна быть дополнительно оговорена.

2.4.11. Нумерацию шкафов производить либо краской по трафарету, либо креплением к двери пластинок с номером

1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ

Лист

3

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ

Лист

4

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Номенклатура шкафов

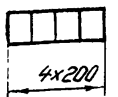
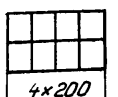
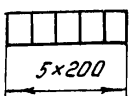
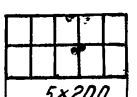
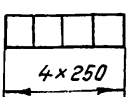
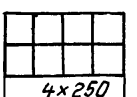
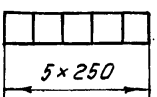
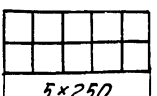


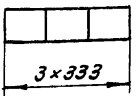
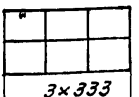


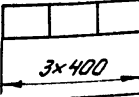
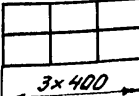
Горизонтальный разрез шкафа		Обозначение чертежа шкафа в настоящей серии	Обозначение шкафа в ГОСТ 22414-77	Тип шкафа
Эскиз	№ рис. в серии			
	1	ШЗ 0000	МД - 20.4	Запираемый
		—	—	Вентилируемый
		ШО 0000	МО - 20.4	Открытый
	2	ШЗ 0000-01	2МД - 20.4	Запираемый
		—	—	Вентилируемый
		ШО 0000-01	2МО - 20.4	Открытый
	3	ШЗ 0000-02	МД - 20.5	Запираемый
		—	—	Вентилируемый
		ШО 0000-02	МО - 20.5	Открытый
	4	ШЗ 0000-03	2МД - 20.5	Запираемый
		—	—	Вентилируемый
		ШО 0000-03	2МО - 20.5	Открытый
	1	ШЗ 0000-04	МД - 25.4	Запираемый
		ШВ 0000	МДВ - 25.4	Вентилируемый
		ШО 0000-04	МО - 25.4	Открытый
	2	ШЗ 0000-05	2МД - 25.4	Запираемый
		ШВ 0000-01	2МДВ - 25.4	Вентилируемый
		ШО 0000-05	2МО - 25.4	Открытый
	3	ШЗ 0000-06	МД - 25.5	Запираемый
		ШВ 0000-02	МДВ - 25.5	Вентилируемый
		ШО 0000-06	МО - 25.5	Открытый
	4	ШЗ 0000-07	2МД - 25.5	Запираемый
		ШВ 0000-03	2МДВ - 25.5	Вентилируемый
		ШО 0000-07	2МО - 25.5	Открытый

Рис. 1-8 см. документ ШЗ 0000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ	Лист	5
------	------	----------	-------	------	----------------------	------	---

Продолжение

Горизонтальный разрез шкафа		Обозначение чертежа шкафа в настоящей серии	Обозначение шкафа в ГОСТ 22414-77	Тип шкафа
Эскиз	№ рис. в серии			
	5	ШЗ 0000-08	МД - 33.2	Запираемый
		ШВ 0000-04	МДВ - 33.2	Вентилируемый
		ШО 0000-08	МО - 33.2	Открытый
	6	ШЗ 0000-09	2МД - 33.2	Запираемый
		ШВ 0000-05	2МДВ - 33.2	Вентилируемый
		ШО 0000-09	2МО - 33.2	Открытый
	7	ШЗ 0000-10	МД - 33.3	Запираемый
		ШВ 0000-06	МДВ - 33.3	Вентилируемый
		ШО 0000-10	МО - 33.3	Открытый
	8	ШЗ 0000-11	2МД - 33.3	Запираемый
		ШВ 0000-07	2МДВ - 33.3	Вентилируемый
		ШО 0000-11	2МО - 33.3	Открытый
	5	ШЗ 0000-12	МД - 40.2	Запираемый
		ШВ 0000-08	МДВ - 40.2	Вентилируемый
		ШО 0000-12	МО - 40.2	Открытый
	6	ШЗ 0000-13	2МД - 40.2	Запираемый
		ШВ 0000-09	2МДВ - 40.2	Вентилируемый
		ШО 0000-13	2МО - 40.2	Открытый
	7	ШЗ 0000-14	МД - 40.3	Запираемый
		ШВ 0000-10	МДВ - 40.3	Вентилируемый
		ШО 0000-14	МО - 40.3	Открытый
	8	ШЗ 0000-15	2МД - 40.3	Запираемый
		ШВ 0000-11	2МДВ - 40.3	Вентилируемый
		ШО 0000-15	2МО - 40.3	Открытый

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШЗ 0000 ТУ	Лист	6
------	------	----------	-------	------	----------------------	------	---

КОМПАНИА	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШЗ 0000-								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			ШЗ 0000 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			-01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X							
			-03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X						
			-04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X					
			-05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X				
			-06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X			
			-07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								X		
				Шифр ЛНТ										
				Шифр	Пис.1	Пис.2	Пис.3	Пис.4	Пис.1	Пис.2	Пис.3	Пис.4		

ИСПОЛНЕНИЯ 08...15 - СМ. ЛИСТЫ 7...12

ЧЕР. ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
РАСЧЕТ	ИИКОЛАЕВ	Л. В.	1987
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	С. В.	
РУК. РАБ.	АЛЕКСЕЕВ	С. В.	
И. КОПИЯ	НАХУКИНА	И. П.	
СТЖ	ФАНСИДОВА	Е. В.	

1. 479.2-2 ШЗ 0000

ШКАФ  
ЗАПИРАЕМЫЙ

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А 4

Лист Лист Листов  
1 12

ПРОЕКТ РОЙПРОЕКТ

КОМПАНИА	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШЗ 0000-								ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07		
А4			ШЗ 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4		1	ШЗ 0100	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		2		ДВЕРЬ	4	8	5	10					
А4		5		ДВЕРЬ				4	8	5	10		
А4		6	ШЗ 0200	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2	
А4		7	ШЗ 0300	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2	
А4		8	ШЗ 0400	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ	3	6	4	8	3	6	4	8	
А4		9	ШЗ 0500	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	4	4	5	5				4	5
А4		12	ШЗ 0600	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	4	8	5	10					
А4		13		ПОЛКА ВЕРХНЯЯ				4	8	5	10		
А4		15	ШЗ 0700	НОЖКА	4	8	4	8	4	8	4	8	
А4		17	ШЗ 0800	ПЕТЕЛЬ	8	16	10	20	8	16	10	20	
				Шифр ЛНТ									
				Шифр	Пис.1	Пис.2	Пис.3	Пис.4	Пис.1	Пис.2	Пис.3	Пис.4	

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

1. 479.2-2 ШЗ 0000

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А 4

Лист

2

13







Итого: 12 листов в 1 д. и 12 листов в 2 д. и 12 листов в 3 д. и 12 листов в 4 д. и 12 листов в 5 д. и 12 листов в 6 д. и 12 листов в 7 д. и 12 листов в 8 д. и 12 листов в 9 д. и 12 листов в 10 д. и 12 листов в 11 д. и 12 листов в 12 д. и 12 листов в 13 д. и 12 листов в 14 д. и 12 листов в 15 д.

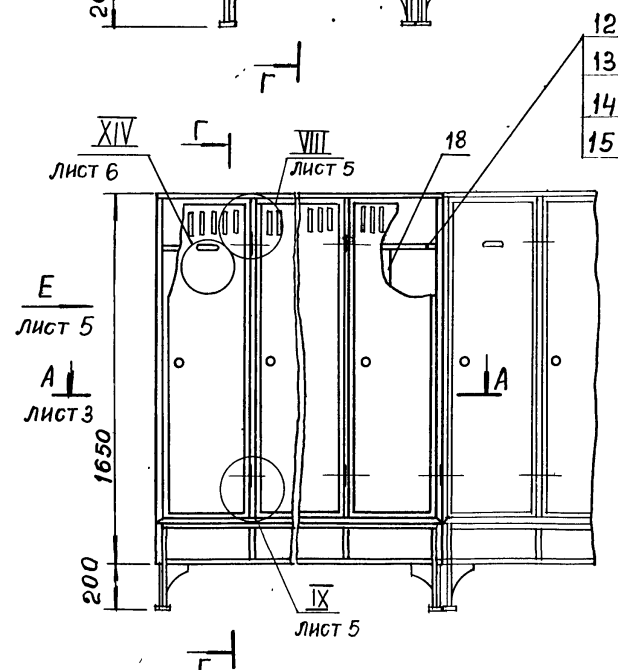
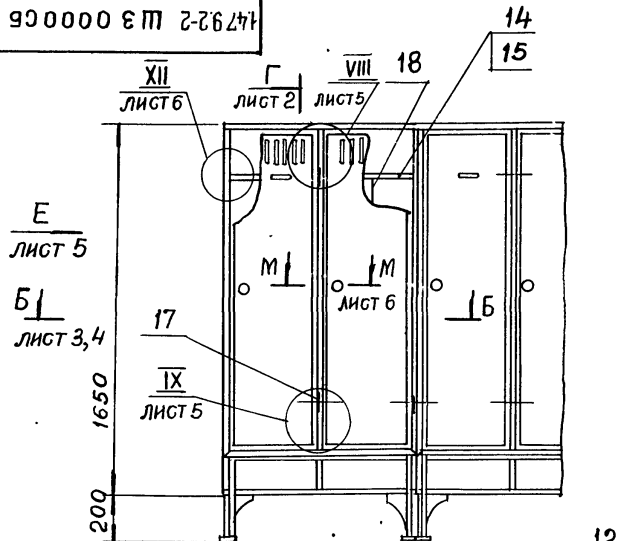
ЗОНА	НОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. ШЗ 0000 -												ПРИМЕЧ.		
				08	09	10	11	12	13	14	15							
А3			Документация															
		ШЗ 0000 - 08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X													
		- 09 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X												
		- 10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X											
		- 11 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X										
		- 12 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X									
А4		ШЗ 0000 Т4	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ															
				Шифр ЛНТ														
				Шифр ЛНТ	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8		
					1.479.2-2 ШЗ 0000												Лист 7	
					Копировал Сафонов												ФОРМАТ А4	

ЗОНА	НОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. ШЗ 0000 -												ПРИМЕЧ.		
				08	09	10	11	12	13	14	15							
А4			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
		ШЗ 0100 - 02	ДВЕРЬ			2	4	3	6									
		- 03	ДВЕРЬ							2	4	3	6					
		ШЗ 0200	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ			1	2	1	2	1	2	1	2					
		ШЗ 0300	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ			1	2	1	2	1	2	1	2					
		ШЗ 0400	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ			1	2	2	4	1	2	2	4					
		ШЗ 0500 - 02	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ			2			3									
		- 03	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ							2				3				
		ШЗ 0600 - 02	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ			2	4	3	6									
		- 03	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ							2	4	3	6					
	А4		ШЗ 0700	НОЖКА			4	8	4	8	4	8	4	8				
		ШЗ 0800	ПЕЛЮ			4	8	6	12	4	8	6	12					
				Шифр ЛНТ														
				Шифр ЛНТ	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8	РС.5	РС.6	РС.7	РС.8		
					1.479.2-2 ШЗ 0000												Лист 8	
					Копировал Сафонов												ФОРМАТ А4	





990000 ЭТ 2-26241



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	ШИРИНА ШКАФА В	ШИРИНА ОТДЕЛЕНИЯ б	ЧИСЛО ОТДЕЛЕНИЙ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ
ШЗ. 0000 СБ	1	800	200	4	83,2	
- 01	2	800	200	2x4	158,7	
- 02	3	1000	200	5	101,7	
- 03	4	1000	200	2x5	193,8	
- 04	1	1000	250	4	92,7	
- 05	2	1000	250	2x4	179,7	
- 06	3	1250	250	5	113,4	
- 07	4	1250	250	2x5	215,0	
- 08	5	666	333	2	58,0	
- 09	6	666	333	2x2	116,4	
- 10	7	999	333	3	82,5	
- 11	8	999	333	2x3	165,5	
- 12	5	800	400	2	63,7	
- 13	6	800	400	2x2	127,9	
- 14	7	1200	400	3	91,1	
- 15	8	1200	400	2x3	182,8	

- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НА РАЗРЕЗАХ А-А, Б-Б, Г-Г СКАМЬЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА
- 3. ДЕТАЛИ ПОЗ. 45÷48, 54 В УЗЛАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

				1.479.2-2 ШЗ 0000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШКАФ ЗАПИРАЕМЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					См. ТАБЛ.	1:20	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Н. КОНТР.	НИКИТИН							
УТВ.	ВИКУЛОВ							

14792-2 Ш 3 0000 Б

Г-Г лист 1

М1:5

Рис 2; 4; 6, 8

Г-Г лист 1

М1:5

Рис. 1; 3; 5; 7

V  
лист 4

- 12
- 13
- 14
- 15

- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36

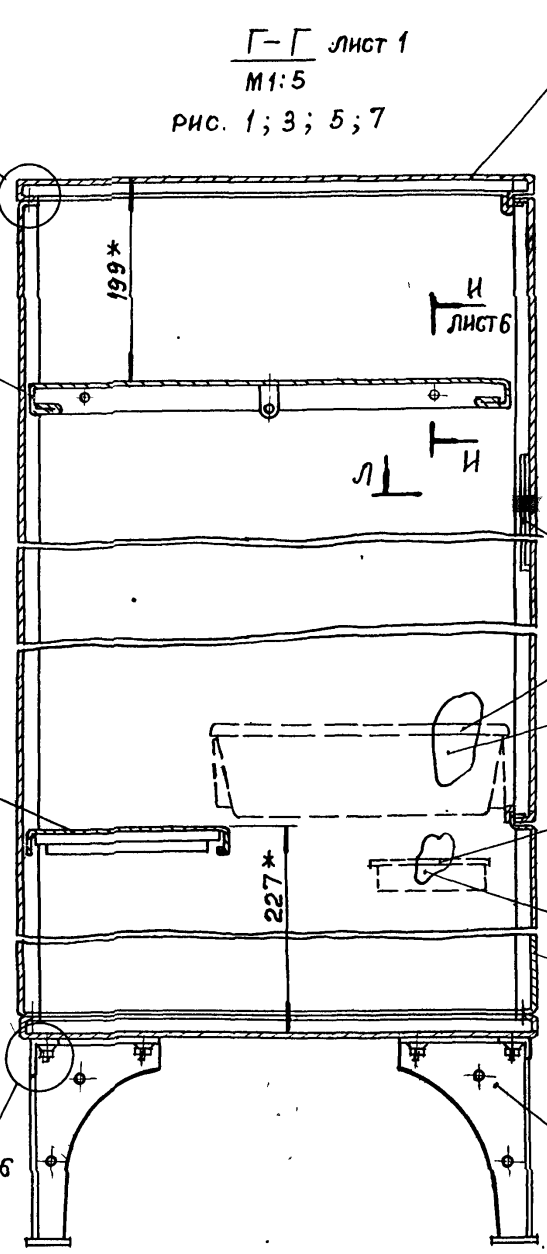
- 12
- 13
- 14
- 15

Л лист 6

- 53
- 55
- 54
- 56
- 57
- 49
- 50
- 51
- 52

X  
лист 6

- 45
- 46
- 47
- 48



VII  
лист 4

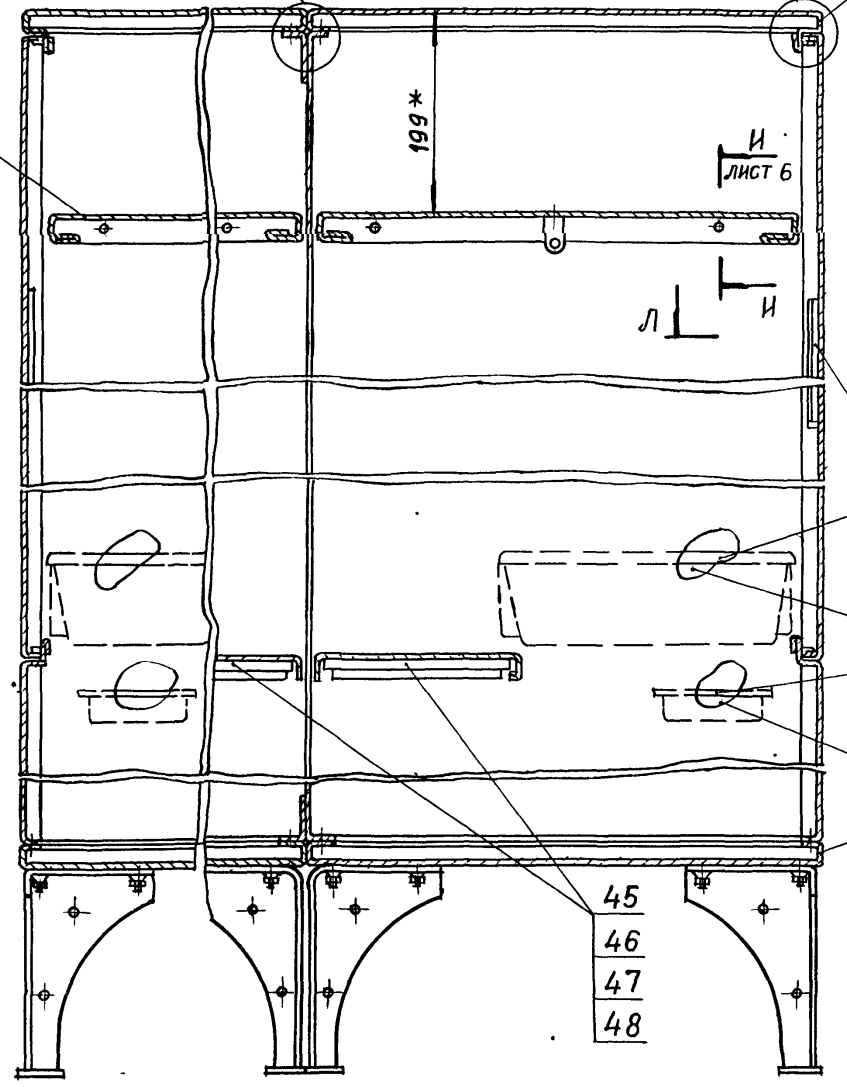
XIII  
лист 6

- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36

Л  
лист 6

- 53
- 55
- 54
- 56

- 57
- 37
- 38
- 39
- 40
- 41
- 42
- 43
- 44



Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.479.2-2 Ш 3 0000 Б

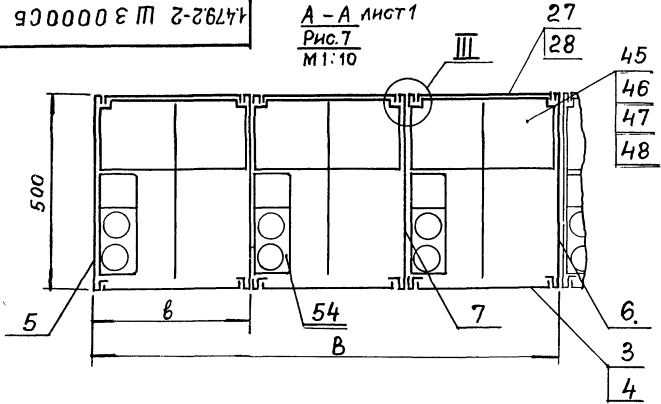
Лист  
2

по № подл. - подписать и дата  
взам. инв № инв № дубл. - подписать и дата

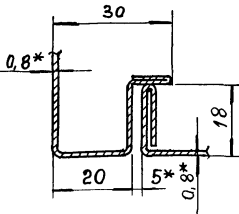


14792-2 Ш 3 0000СБ

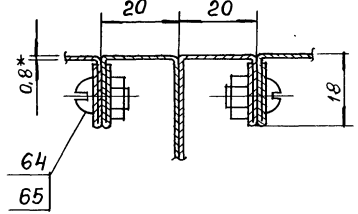
А-А лист 1  
Рис. 7  
М1:10



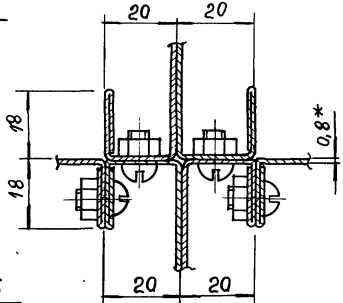
I  
М1:1



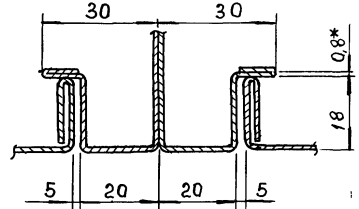
III  
М1:1



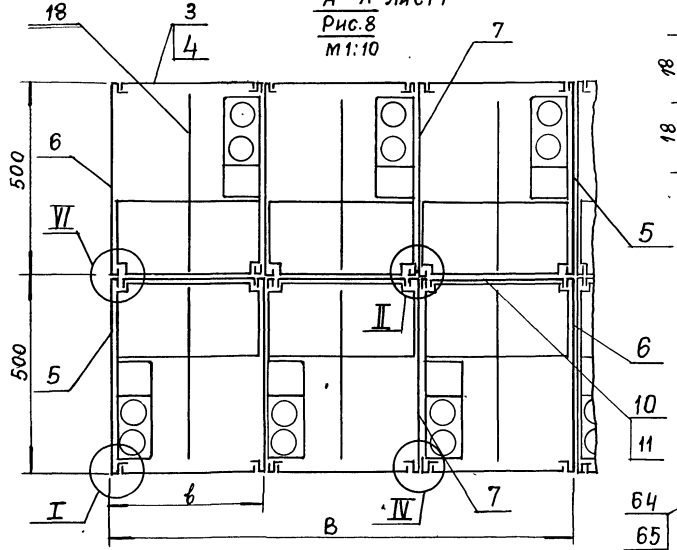
II  
М1:1



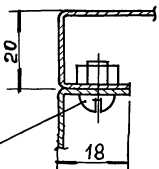
IV  
М1:1



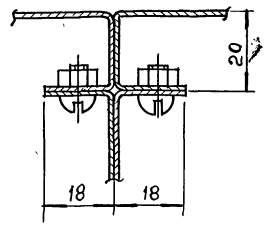
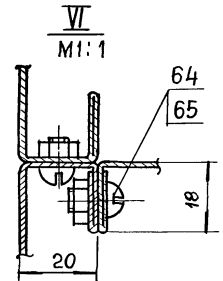
А-А лист 1  
Рис. 8  
М1:10



V лист 2  
М1:1



VII лист 2  
М1:1



ИМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. № ИМБ. № ДУХВ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

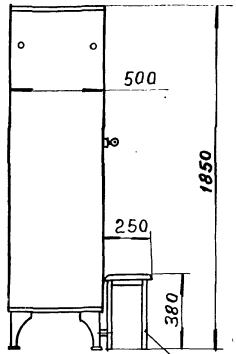
1.479.2-2 Ш 3 0000СБ

Лист 4

14792-2 ШЗ.0000СБ

ВНДЕ ЛИСТ 1

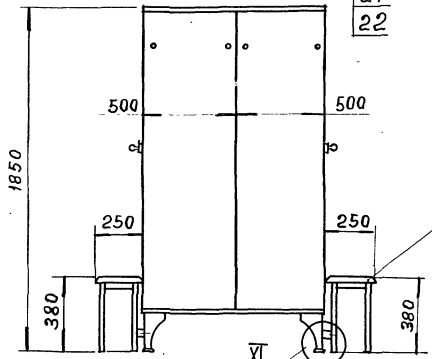
Рис. 1; 3; 5; 7



ВНДЕ ЛИСТ 3

Рис. 2; 4; 6; 8

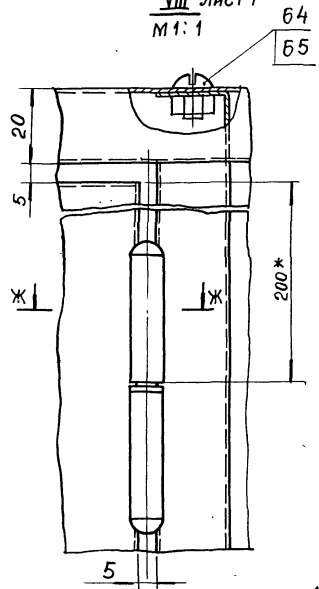
- 19
- 20
- 21
- 22



Л ЛИСТ 6

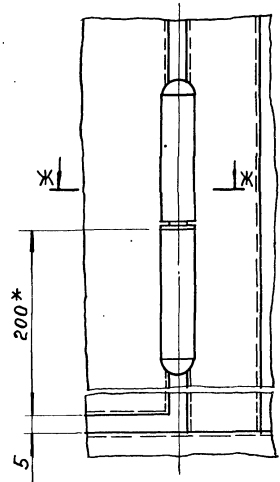
VII ЛИСТ 1

М1:1



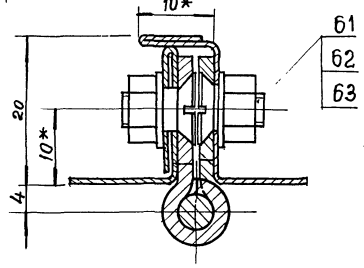
IX ЛИСТ 1

М1:1



Ж-Ж

М2:1



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

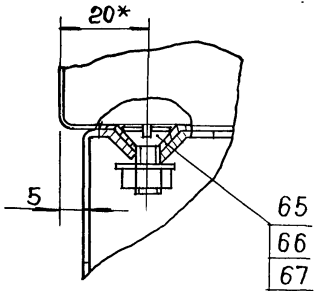
1.479.2-2 ШЗ.0000СБ

Лист 5

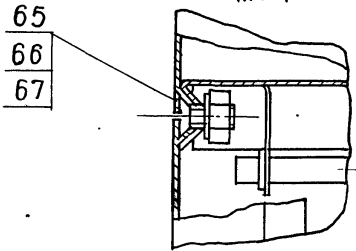


900000 Э П 2-26174

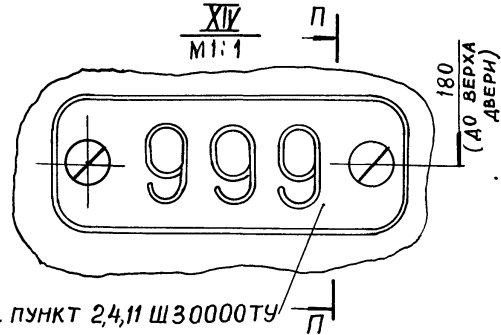
X лист 2  
M1:1



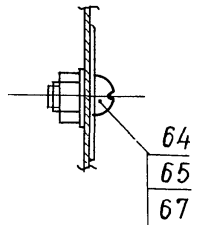
XII лист 1  
M1:1



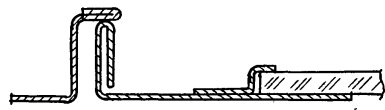
XIV лист 1  
M1:1



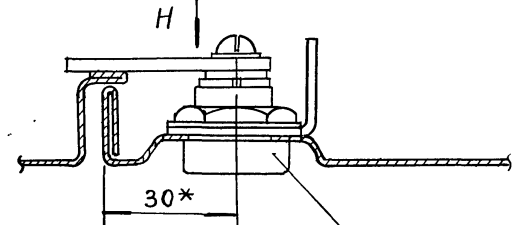
П-П



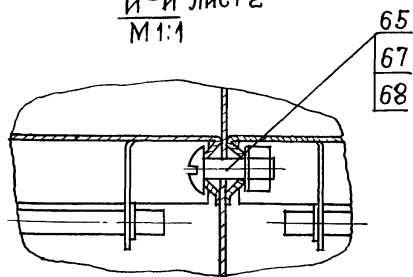
Л-Л лист 2  
M1:1



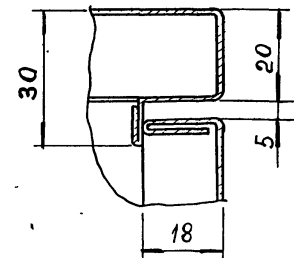
М-М лист 1  
M1:1



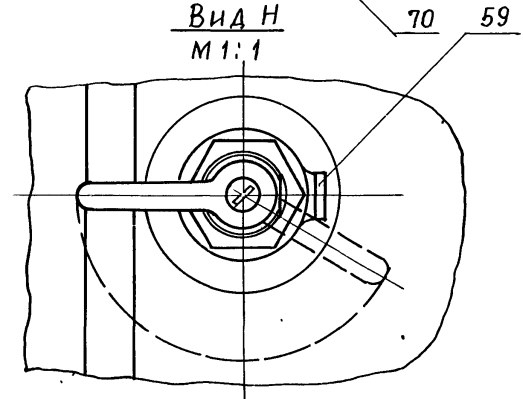
И-И лист 2  
M1:1



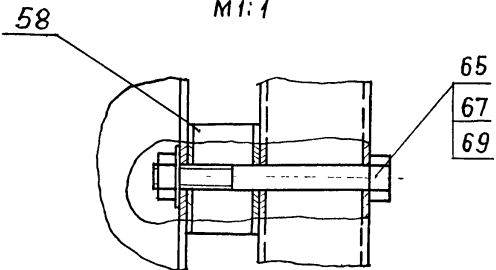
XIII лист 2  
M1:1



Вид Н  
M1:1



XI лист 5  
M1:1



ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП	ДАТА

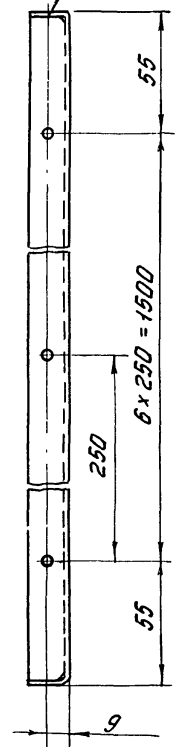
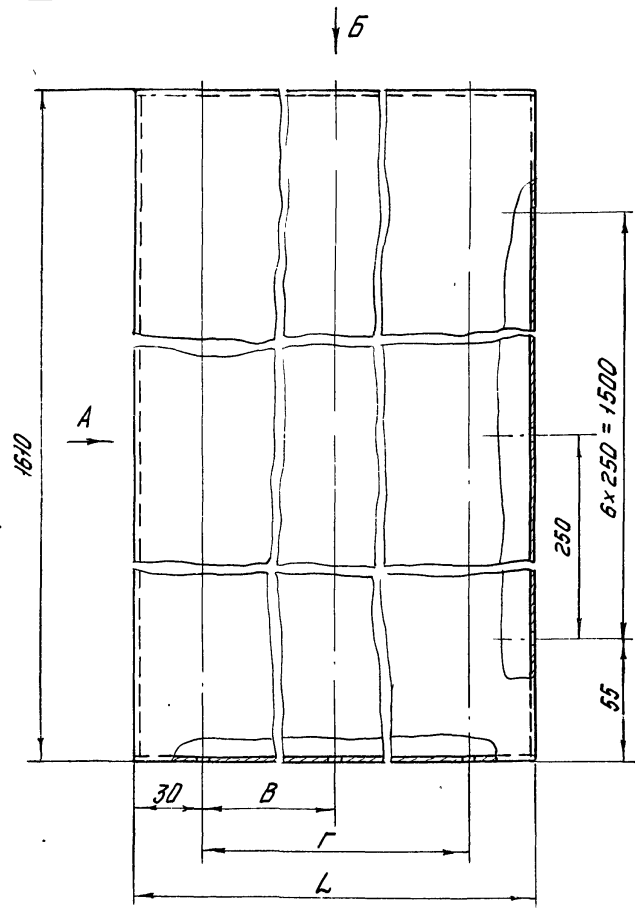
1.479.2-2 ШЗ 0000СБ

ЛИСТ  
6

1479.2-2 ШЗ 0001

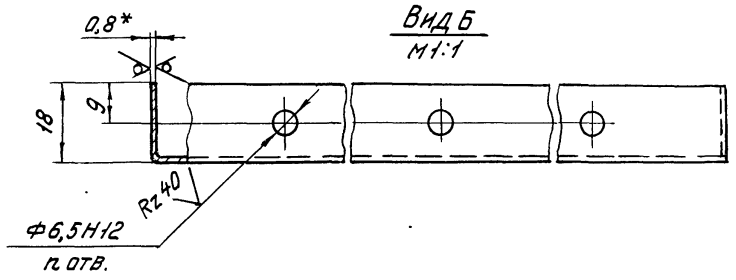
Rz 80 ✓(✓)

Вид А  
М 1:1  
ГОСТ 5264-80-С1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			Кол-во шт.	МАССА, кг
	В	Г	Л		
ШЗ 0001	—	100	150	18	2,03
-01	—	150	210	18	2,54
-02	—	233	293	18	3,41
-03	150	300	360	20	4,09

Вид Б  
М 1:1



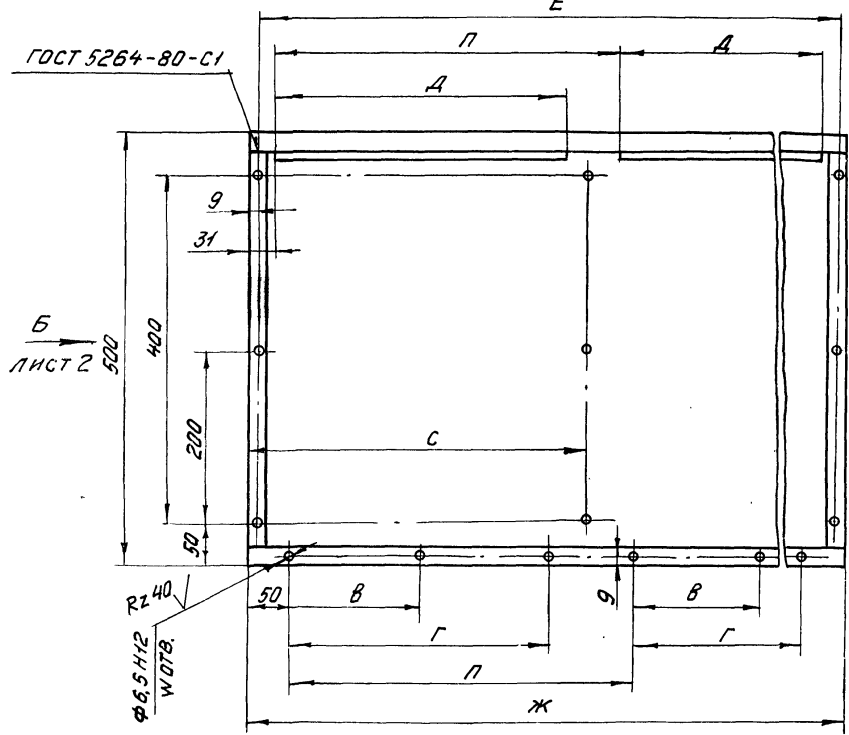
1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm IT 14/2$ .
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1 мм.

				1.479.2-2 ШЗ 0001				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1884		СМ.	ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ № 6-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74		
Н. КОНТР.	НИКНТИН					К 3-Щ-СТЗ ГОСТ 15523-70		
УТВ.	ВИКУЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Rz 80  
 ✓(✓)

1479.2-2 ШЗ 0002

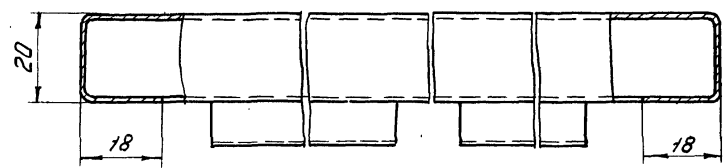
Рис-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ							КОЛИЧЕСТВО ШТ.			МАССА КГ.
		Ж	Е	Д	П	С	В	Г	Т	К	W	
ШЗ 0002	2	800	782	138	200	191	—	100	2	3	23	3,18
-01	2	1000	982	138	200	191	—	100	3	4	28	3,90
-02	2	1000	982	188	250	241	—	150	2	3	23	3,92
-03	2	1250	1232	188	250	241	—	150	3	4	28	4,85
-04	1	666	648	271	333	324	—	233	—	—	13	2,70
-05	2	999	981	271	333	324	—	233	1	2	18	3,95
-06	1	800	782	338	400	391	150	300	—	—	15	3,14
-07	2	1200	1182	338	400	391	150	300	1	2	21	4,67

- 1\* РАЗМЕР. ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ± IT 14/2
3. ВНУТРЕННИЕ РАДУСЫ СГИБА 1 ММ

Вид А  
 М 1:1



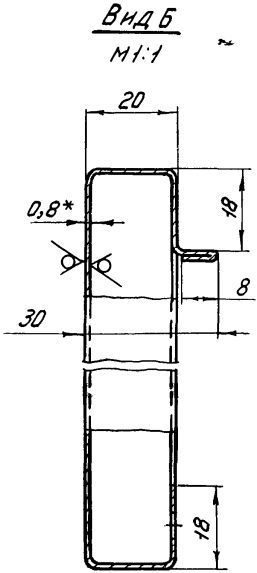
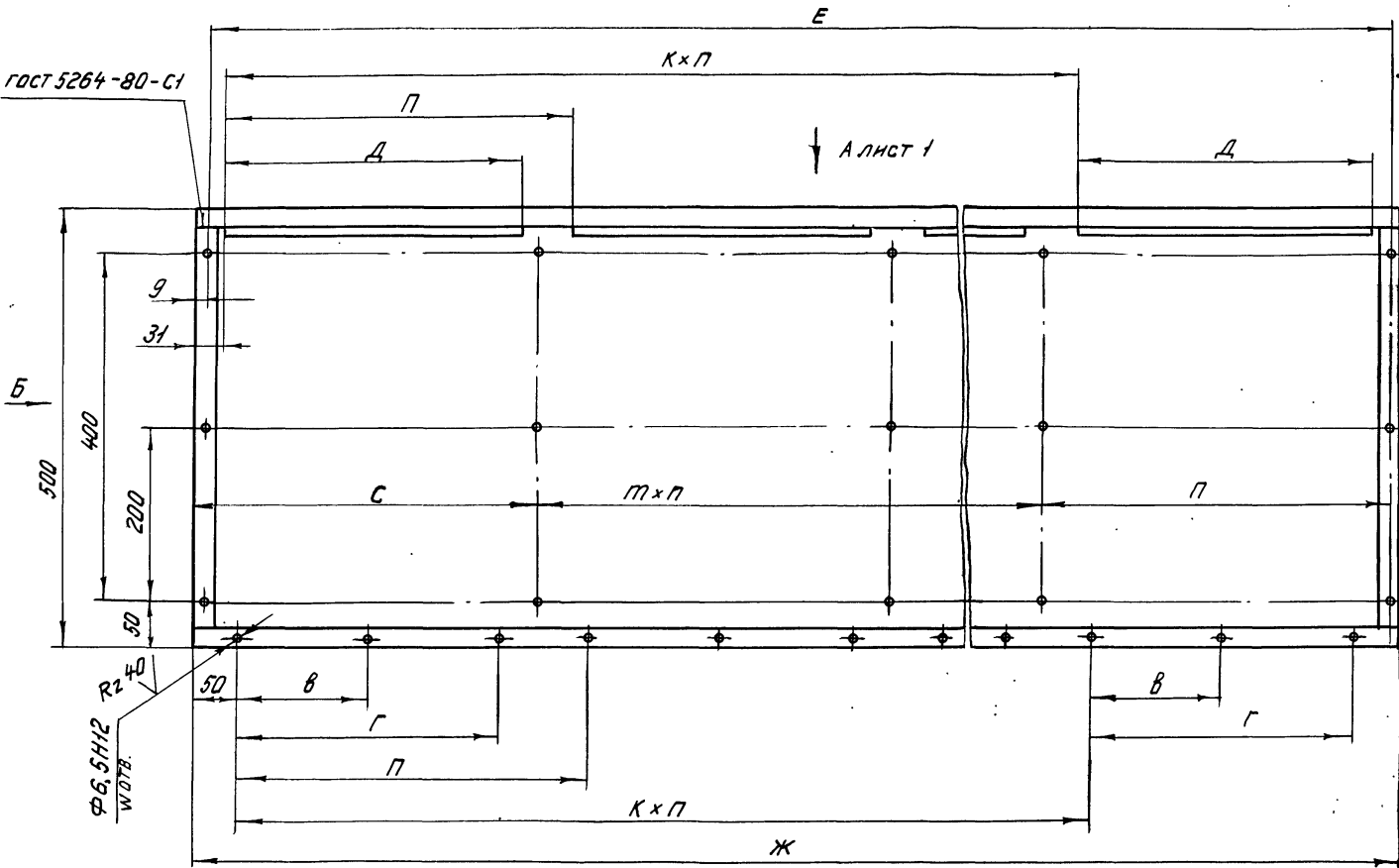
		1.479.2-2 ШЗ 0002		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СМ.	1:5
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	РШ			ТАБЛ.	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	РШ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
РУК.БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	РШ			ЛИСТ 5-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74*	
П.КОНТ.	НИКИТИН	РШ			ЛИСТ 3-Ш-СТ 3 ГОСТ 16523-70*	
УТВ.	ВКУЛОВ	РШ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ШЗ № ПЛАН ПОДГОТОВЛЕН И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ НА ИЛИ. № АСЫЛ. ПОДГОТОВЛЕН И ДАТА

1479.2-2 ШЗ 0002

Рис.2

ГОСТ 5264-80-С1



ЧЕ. N=1000 ПОДРОБ. И ДАТА ИЛИ N=1000 ИЛИ N=1000 ИЛИ N=1000 ПОДРОБ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.479.2-2 ШЗ 0002

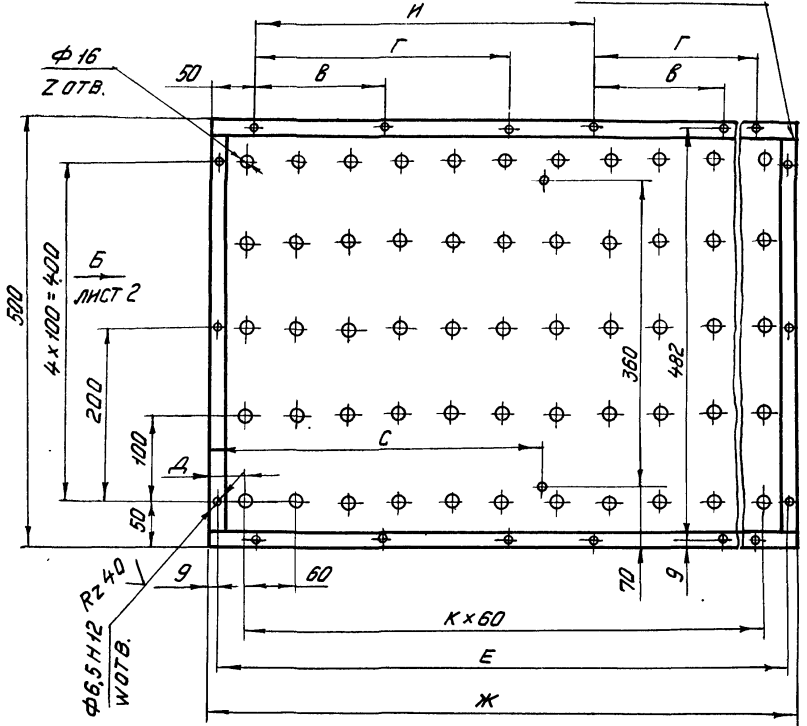
Лист 2

4792-2 ШЗ 0003

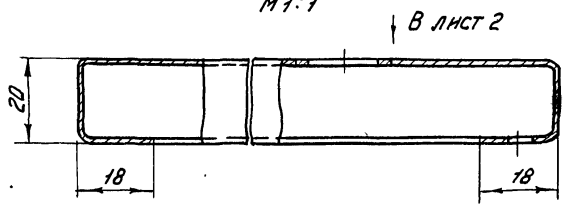
Рис. 1

Rz 80 ✓(✓)

ГОСТ 5264-80-С1



Вид А  
М 1:1



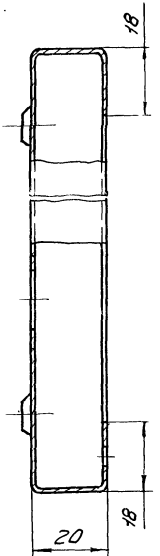
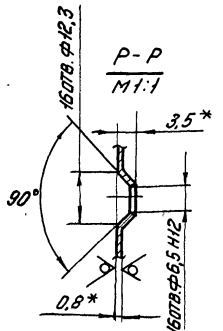
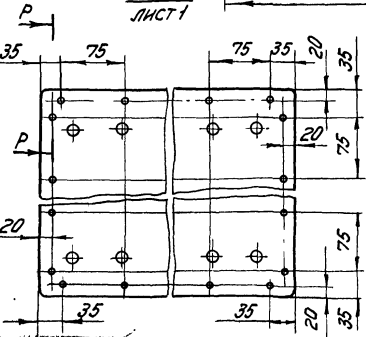
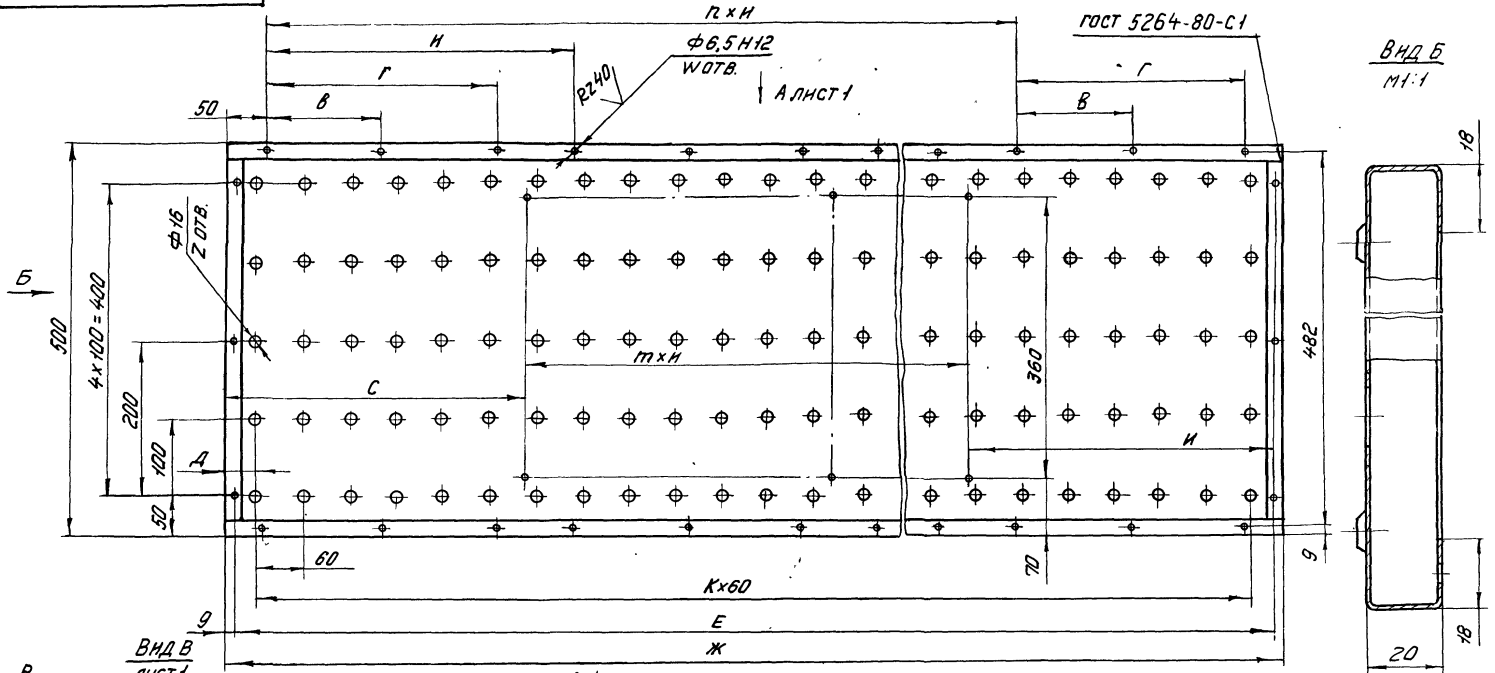
Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						КОЛЛЕЧЕСТВО шт.					МАССА кг	
		Ж	Е	Д	С	В	Г	И	К	М	П	W		Z
ШЗ 0003	2	800	782	40	191	—	100	200	12	2	3	28	65	3,10
-01	2	1000	982	50	191	—	100	200	15	3	4	34	80	3,80
-02	2	1000	982	50	241	—	150	250	15	2	3	28	80	3,82
-03	2	1250	1232	55,5	241	—	150	250	19	3	4	34	100	4,72
-04	1	666	648	63	324	—	233	333	9	—	—	15	50	2,63
-05	2	999	981	49,5	324	—	233	333	15	1	2	22	80	3,84
-06	1	800	782	40	391	150	300	400	12	—	—	20	65	3,06
-07	2	1200	1182	60	391	150	300	400	18	1	2	28	95	4,54

- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ±IT 14/2
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1 мм

				1.479.2-2 ШЗ 0003				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДННЦЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВЛ				СМ.	ТАБЛ.	1:5
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ 1		
РУК. БРГ.	АЛЕКСЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	НИКИТИН							
УТВ.	ВИКУЛОВ							
				ЛИСТ 1/5-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74				
				КЗ-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-70*				

14792-2 ШЗ 0003

Рис. 2



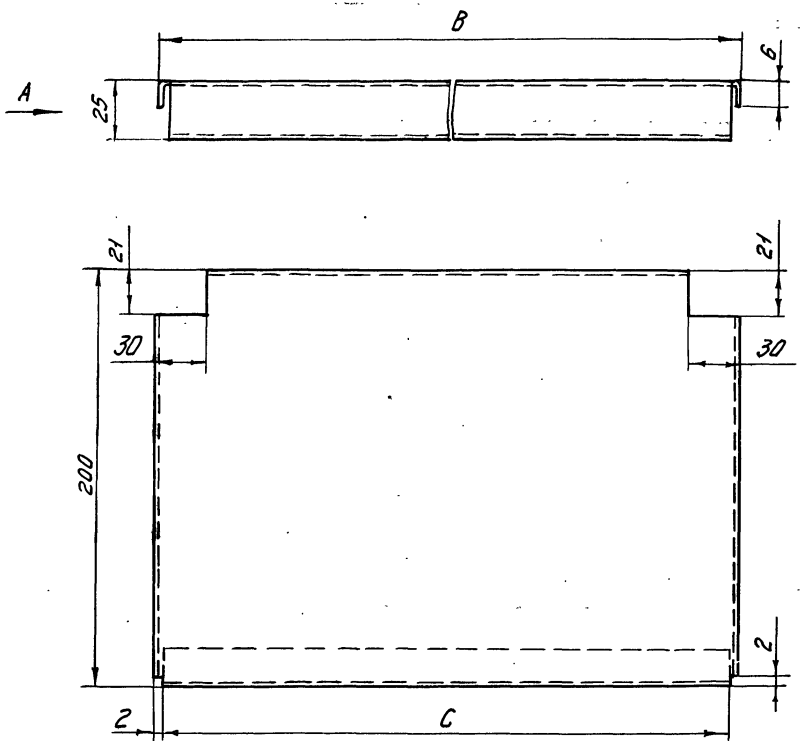
ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.479.2-2 ШЗ 0003

Лист
2

Rz 80 / (✓)

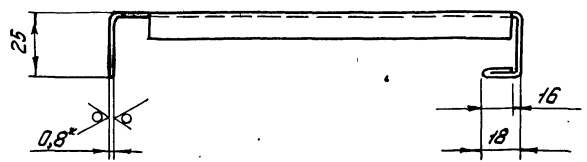
1479.2-2 ШЗ 0004



Вид А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	В	С	
ШЗ 0004	198	194	0,43
- 01	248	244	0,56
- 02	331	327	0,69
- 03	398	394	0,81

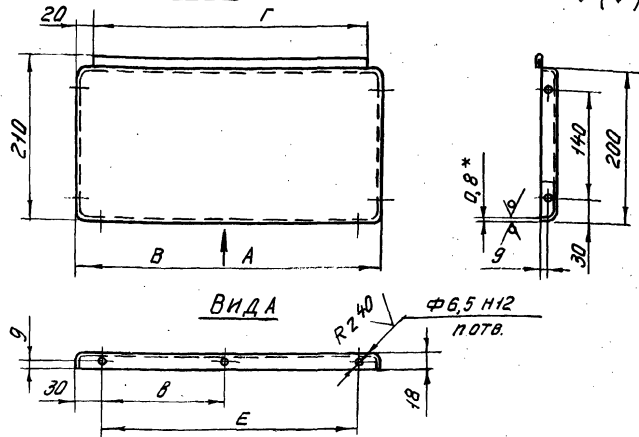
- \* Размер для справки
- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров  $\varnothing 12$ , остальных  $\pm IT 14/2$
- Внутренние радиусы сгиба 1мм



				1.479.2-2 ШЗ 0004				
				Полка нижняя		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						См. ТАБЛ.	1:2	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА В.И.							
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ							
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ							
И. КОНТ.	НИКИТИН				ЛИСТ 1/5-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74			
УТВ.	ВИКУЛОВ				ЛИСТ 1/3-Ш-СТ3 ГОСТ 16523-70			
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

14792.2 ШЗ 0005

Rz 80 ✓(✓)



ВИДА

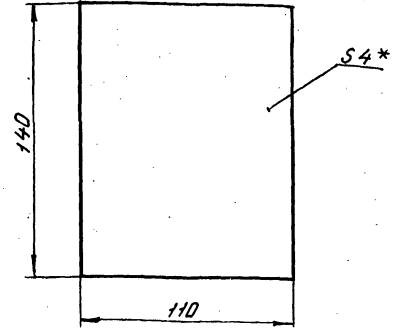
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ-ВО ОТВ.	МАССА, КГ
	В	Г	В	Е		
ШЗ 0005	160	120	—	100	6	0,31
-01	210	170	—	150	6	0,39
-02	293	253	—	233	6	0,50
-03	360	320	150	300	7	0,72

- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ±IT14/2

1.479.2-2 ШЗ 0005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ					
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ					
Р.К. ВРН.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ					
Н. КОНТР.	НИКИТИН	ВШ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	ВШ					
ЛИСТ 1/5-ЛУ-0-09ГОСТ19904-74 3-Ш-СТ3ГОСТ16323-70*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

9000 ШЗ 2-28241



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

1.479.2-2 ШЗ 0006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ					
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ					
Р.К. ВРН.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ					
Н. КОНТР.	НИКИТИН	ВШ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	ВШ					
ЛИСТ 1/5-ЛУ-0-09ГОСТ19904-74 3-Ш-СТ3ГОСТ16323-70*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ЗЕРКАЛО

0,15 1:2

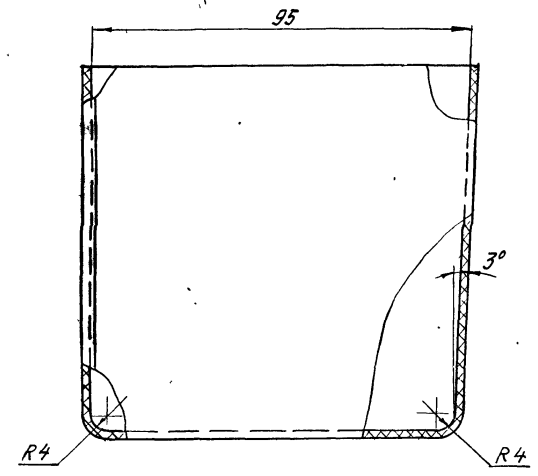
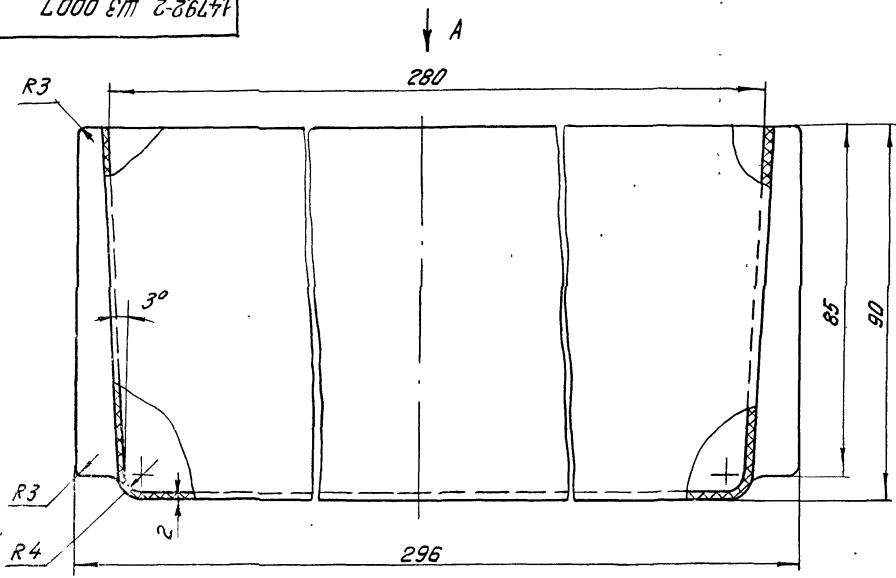
ЗЕРКАЛО-4ГОСТ15469-82\*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



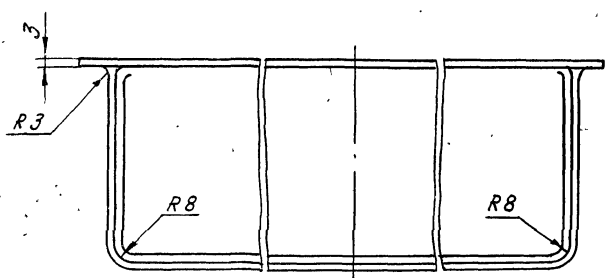
1479.2 ШЗ 0007

Rz20 ✓



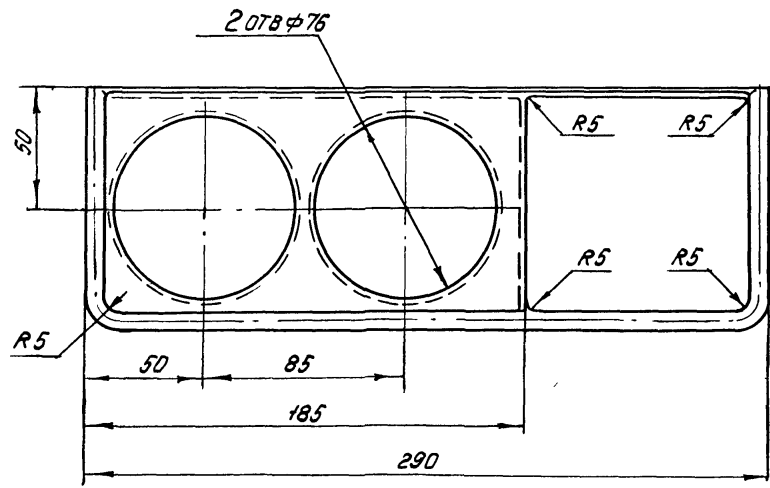
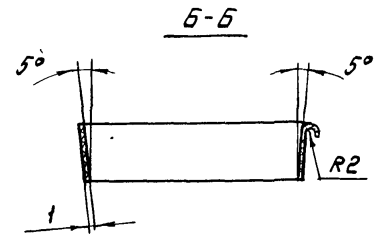
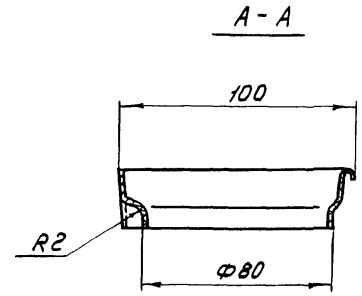
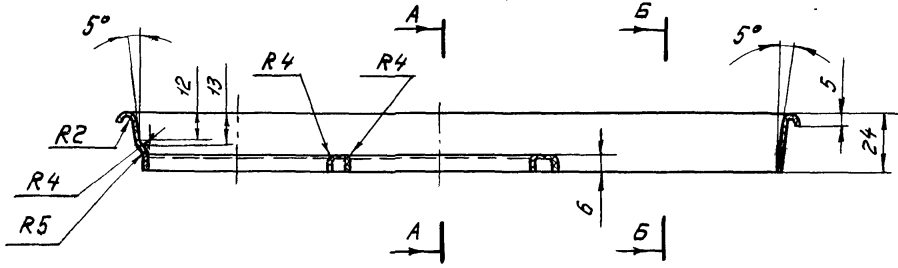
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±IT14/2

Вид А  
М1:2



				1.479.2-2 ШЗ 0007			
№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,24	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	В.Иван			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	В.Алекс					
РЧК. БРК	АЛЕКСЕЕВ	В.Алекс	04.84	ПОЛИСТИРОЛ ПСС-СИНИЙ-1-4	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	НИКИТИН	В.Никит		ГОСТ 20282-74*			
УТВ.	ВАНКУЛОВ	В.Ванк					

Rz20 ✓

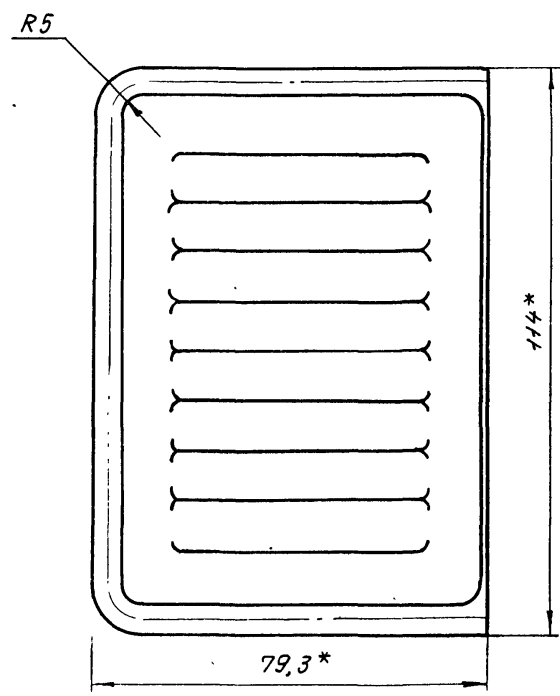
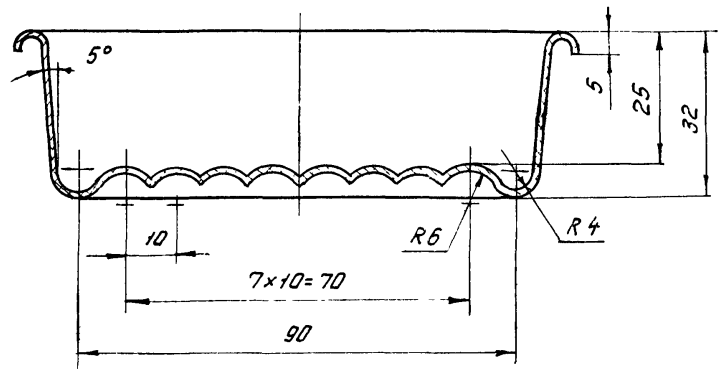
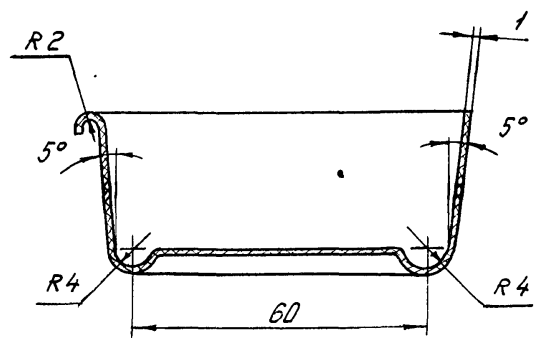


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12, К12, ОСТАЛЬНЫХ ± IT 14/12

				1.479.2-2 ШЗ 0008			
№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛОЖЕМЕНТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА				0,07	1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	09.84		Полистирол ПСС-снний-1-4 ГОСТ 20282-74*		
Н. КОНТР.	НИКИТИН	НИКИТИН		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
УТВ.	ВИКУЛОВ	ВИКУЛОВ					

1479.2-2 Ш30009

Rz 20 ✓

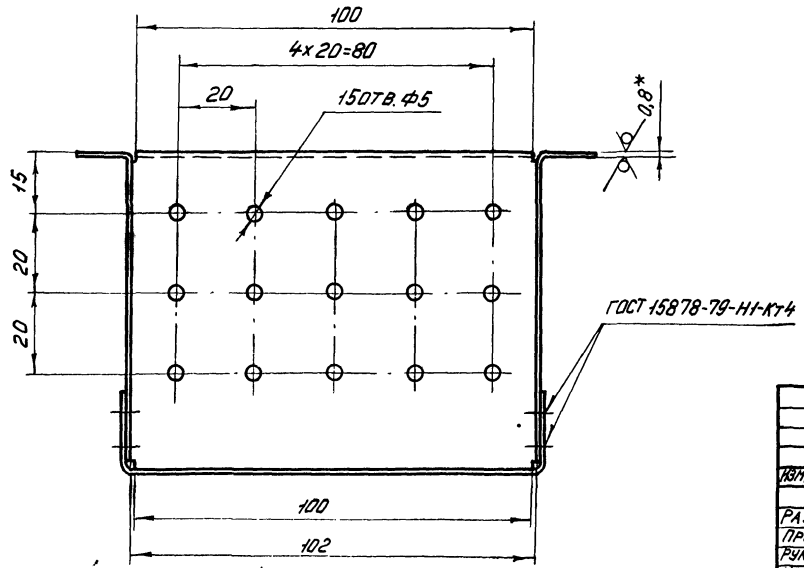
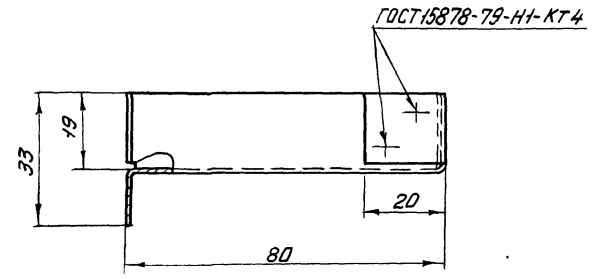
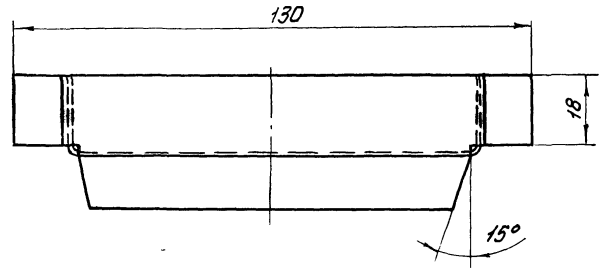


- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ±IT 14/2

				1.479.2-2 Ш30009				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЫЛЬНИЦА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							0,02	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ПОЛИСТИРОЛ ПСС-СИНИЙ-1-4 ГОСТ 20282-74*	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ							
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ			2084				
Н. КОНТ.	НИКИТИН							
УТВ.	ВИКУЛОВ							
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.479.2-2 ШЗ 0011

Rz 80 √(N)

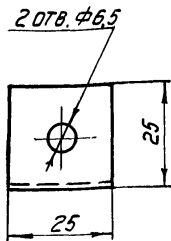
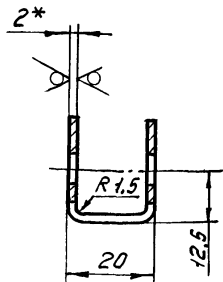


- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12, R12, ОСТАЛЬНЫХ ±IT 14/12
- 3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1mm
- 4. ПОКРЫТИЕ КД 15

				1.479.2-2 ШЗ 0011				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
							0,08	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЩ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РЧК БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ				Х.Б-ПЧ-0-0,8 ГОСТ 19904-74			
Н.КОНТР.	НИКИТИН				ЛИСТ К 3-Щ-СТ3 ГОСТ 16523-70			
УТВ.	ВНИКЛОВ							

1.479.2-2 ШЗ 0012

Rz 80  $\sqrt{(\checkmark)}$



- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ДИАМЕТРОВ H12; R12, ОСТАЛЬНЫХ ±IT 14/12

1.479.2-2 ШЗ 0012

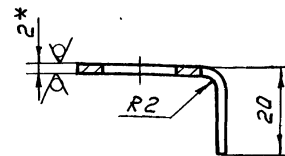
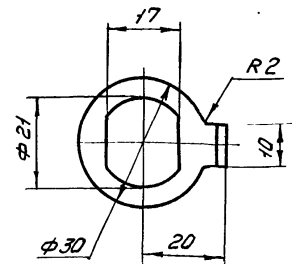
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			09.94
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВНУЧЛОВ			

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,01	1:1
ЛИСТ / ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ № 5-ПУ-0-2 ОГОСТ 19904-74*		
3-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-70*		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.479.2-2 ШЗ 0013

Rz 80  $\sqrt{(\checkmark)}$



- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ДИАМЕТРОВ H12; R12, ОСТАЛЬНЫХ ±IT 14/12
3. ПОКРЫТИЕ M15. H9. X.5

1.479.2-2 ШЗ 0013

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГЛАДКИХ			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			09.94
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВНУЧЛОВ			

УПОР

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,01	1:1
ЛИСТ / ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ № 5-ПУ-0-2 ОГОСТ 19904-74*		
3-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-70*		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШЗ 0100 -						Примечание
				01	02	03	04	05	06	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3		ШЗ 0100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>										
A3	1	ШЗ 0101	СТВОРКА	1						
	2	- 01	СТВОРКА		1					
	3	- 02	СТВОРКА			1				
				Лит.						
				Шифр						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.2						
				Рис.2						
				Рис.2						

				1.479.2-2 ШЗ 0100					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Д В Е Р Ь			Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ. НИКОЛАЕВ			1.8.84					1	2
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ									
Рис. ВР. АЛЕКСЕЕВ									
Н. КОНТ. НИКИТИН									
УТВ. ВИКУЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШЗ 0100						Примечание
				01	02	03	04	05	06	
	4	ШЗ 0101 - 03	СТВОРКА			1				
	5	- 04	СТВОРКА				1			
	6	- 05	СТВОРКА					1		
	7	- 06	СТВОРКА						1	
A4	8	ШЗ 0102	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	1	1	1	1	1	
	9	- 01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	1	1	1	1	1	
A4	10	ШЗ 0103	ПЕРЕКЛАДИНА	1						
	11	- 01	ПЕРЕКЛАДИНА		1		1			
	12	- 02	ПЕРЕКЛАДИНА			1		1		
	13	- 03	ПЕРЕКЛАДИНА				1		1	
A4	14	ШЗ 0104	УГОЛОК	4	4	4	4	4	4	
				Лит.						
				Шифр						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.1						
				Рис.2						
				Рис.2						
				Рис.2						

				1.479.2-2 ШЗ 0100					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			Лит.	Лист	Листов
								2	

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

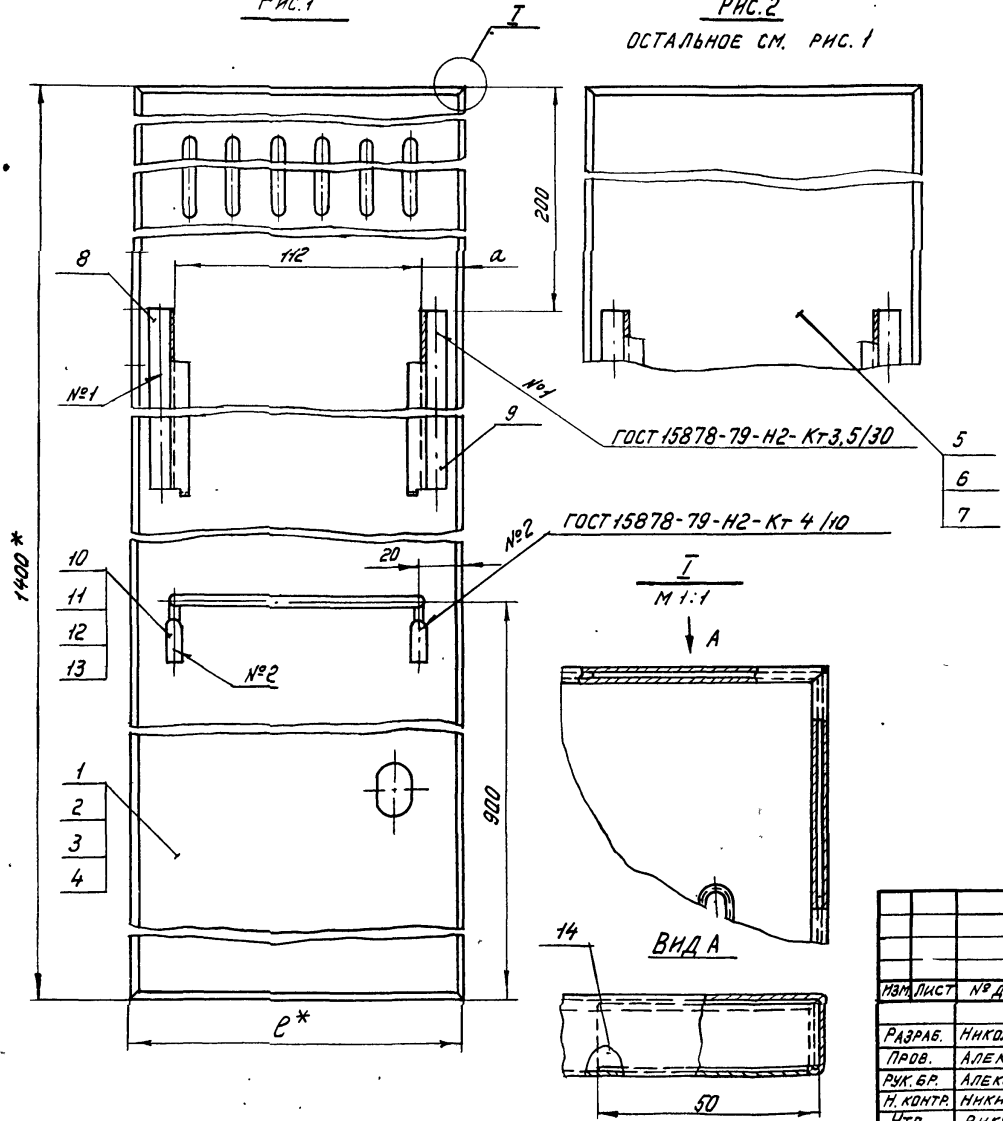
ФОРМАТ А4

1479.2-2 ШЗ 0100 СБ

Рис.1

Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		В	А	
ШЗ 0100 СБ	1	150	19	2,131
-01 СБ	1	200	44	2,58
-02 СБ	1	283	85	3,352
-03 СБ	1	350	119	3,982
-04 СБ	2	200	44	2,60
-05 СБ	2	283	85	3,382
-06 СБ	2	350	119	4,012

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ ±IT 14/2

			1.479.2-2 ШЗ 0100 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>	1.884			СМ. ТАБЛ. 1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ	<i>[Signature]</i>	09.84			
И. КОНТР.	НИКИТИН	<i>[Signature]</i>				
УТВ.	ВКУЛОВ	<i>[Signature]</i>				
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

№, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ, ИМВ. № КИВ. № ДУБА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

1479.2-2 ШЗ 0101

RZ80 √(V)

Рис. 1

ГОСТ 5264-80-С1

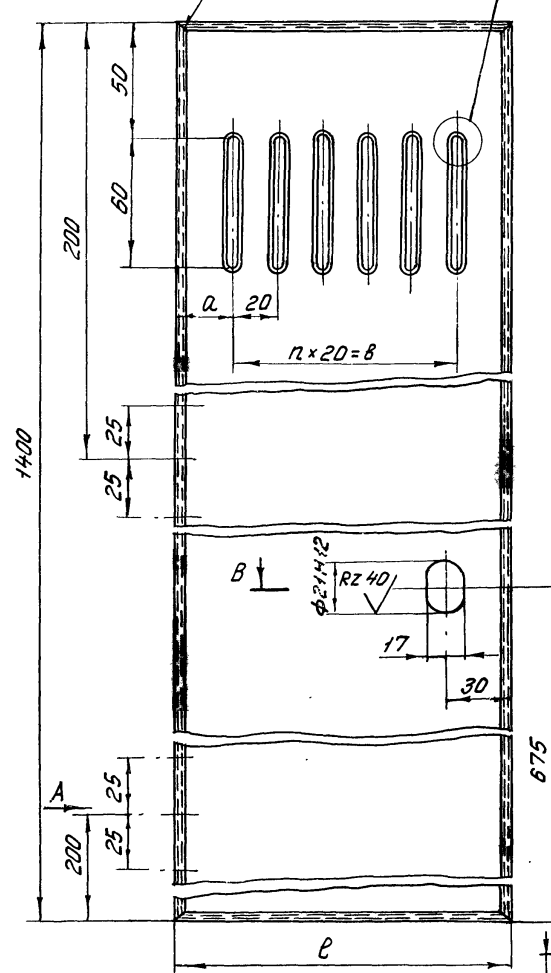
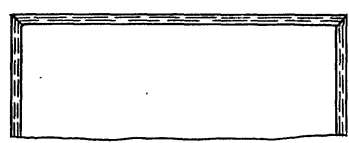
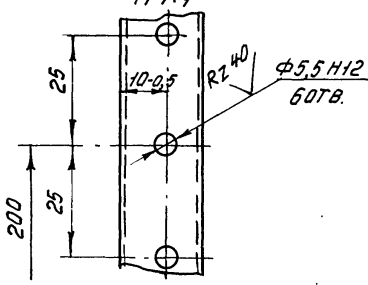


Рис. 2

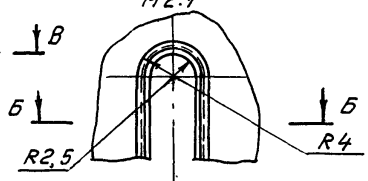
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



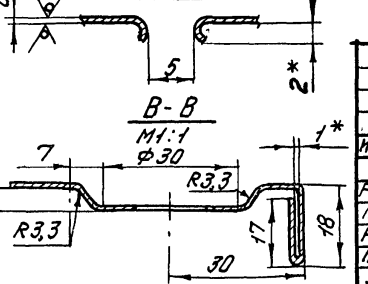
Вид А  
М 1:1



М 2:1



Б-Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		с	а	п	в	
ШЗ 0101	1	150	25	5	100	2,02
-01	1	200	30	7	140	2,46
-02	1	283	22	12	240	3,22
-03	1	350	25	15	300	3,84
-04	2	200				2,48
-05	2	283				3,25
-06	2	350				3,87

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - H12, прочих  $\pm \frac{IT12}{2}$
- Внутренние радиусы сгиба 1 мм.
- Стыки заварить газовой сваркой. Напльвы и неровности шва обработать с плавным переходом к основному металлу.
- Обработку фальцев производить совместно с уголком (ШЗ 0104)

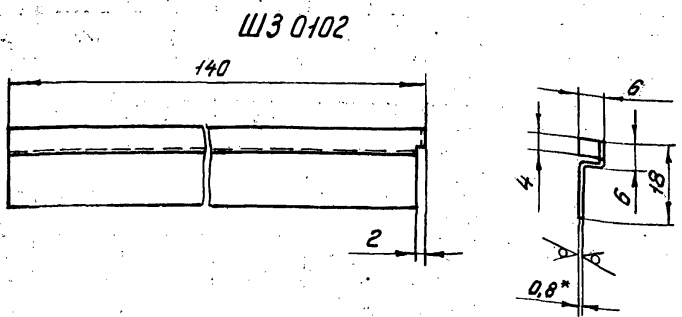
1.479.2-2 ШЗ 0101

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.				ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. НИКОЛАЕВ					12.84			
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ								
РЧК БРИГ. АЛЕКСЕЕВ					1984	ЛИСТ	К 3-III-СТ3	ГОСТ 16523-70*
И. КОНТР. НИКИТИН								
УТВ. ВИНКЛОВ						ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						ЛИСТОВ	1	

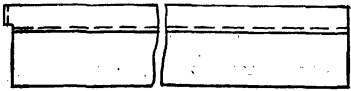


14792-2 ШЗ 0102

Rz 80  
√(V)



ШЗ 0102-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ШЗ 0102



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2
- ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1ММ

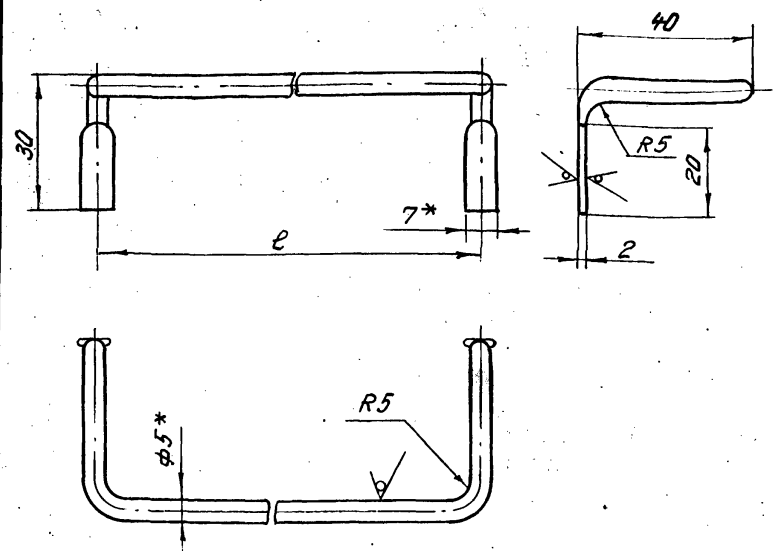
ШЗ 0102

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,019	1:1
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.6.84			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ						
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			09.84			
Н. КОНТР.	НИКИТИН						
УТВ.	ВИКУЛОВ						
ЛИСТ 4/5-ПУ-0-08 ГОСТ 19904-74 КЗ-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-70*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Направляющая

14792-2 ШЗ 0103

Rz 80  
√(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР, ММ	МАССА, КГ
	l	
ШЗ 0103	110	0,033
- 01	160	0,042
- 02	243	0,054
- 03	310	0,064

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h 14, ПРОЧИХ - IT 14/2
- ПОКРЫТИЕ M15. H9. X. S<sup>2</sup>

1.479.2-2 ШЗ 0103

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.6.84			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ						
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			09.84			
Н. КОНТР.	НИКИТИН						
УТВ.	ВИКУЛОВ						
Крыг 85 ГОСТ 2590-71* СТЗ ГОСТ 535-79*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

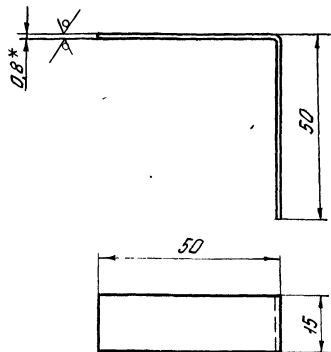
ПЕРЕКЛАДИНА

СМ. ТАБЛ. 1:1

4010 ET 2-2624

Rz 80

✓(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $\pm IT 14/2$
3. ВНУТРЕННИЙ РАДИУС СГИБА 1 мм

1.479.2-2 ШЗ 0104

Уголок

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,01 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТУ Б-ЛУ-0-0810СТ19904-74  
КЗ-Ш-СТ ГОСТ 16523-70

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1987
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			1984
И. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВЫКУЛОВ			

41

КОЛ. ЛИСТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЗОНА	ФОРМАТ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ШЗ 0200 СБ				
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
*	1	ШЗ 0201				1 А3, А4
A4	2	ШЗ 0202				1
	3	-01				1
A4	4	ШЗ 0102 -01				1
A4	5	ШЗ 0203				1

1.479.2-2 ШЗ 0200

ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ

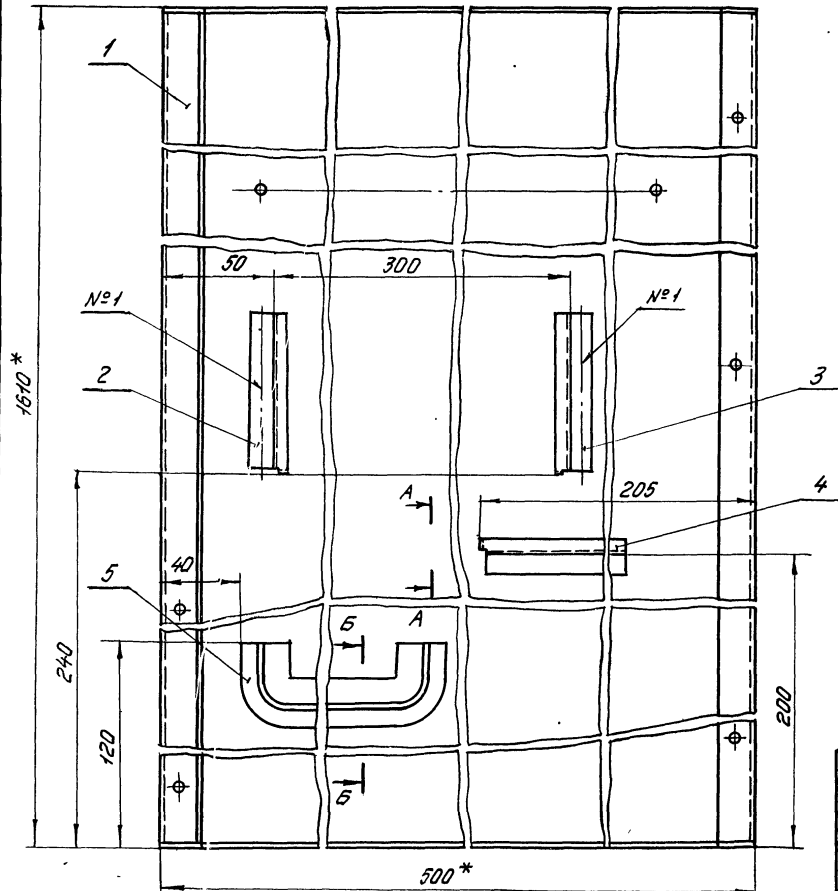
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

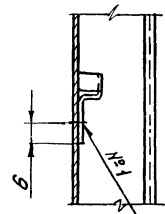
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1987
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			1984
И. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВЫКУЛОВ			

00017

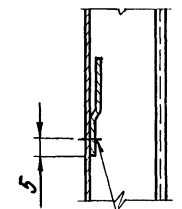
1479.2-2 ШЗ 0200 СБ



A - A  
М 1:1



Б - Б  
М 1:1



ГОСТ 15878-79-Н2-К7,5/30

1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$

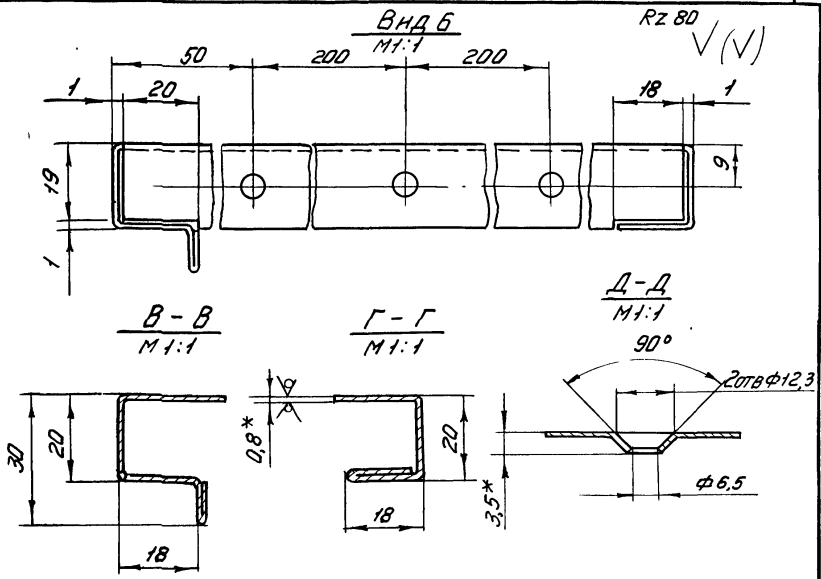
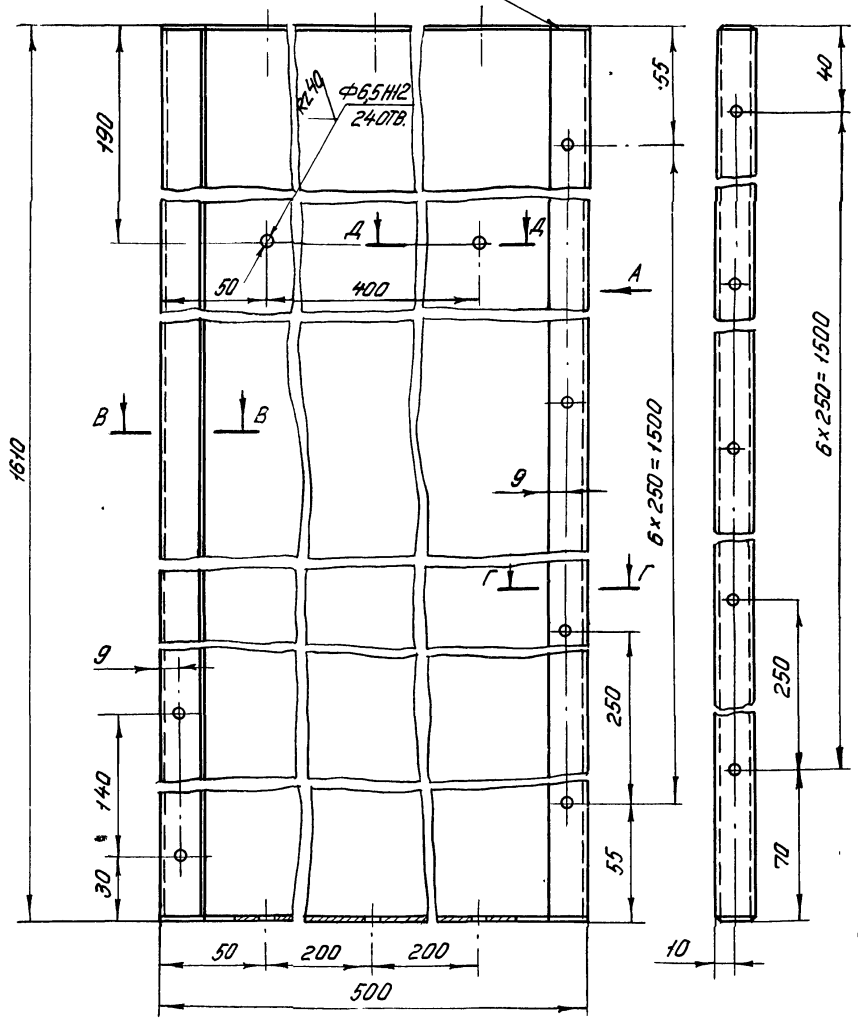
Имя, № похода, Подпись и дата, Взяли, Имя, № похода, Подпись и дата

				1.479.2-2 ШЗ 0200 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ	1.8.87				6,83	1:2	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ							
РЧК. БР.	АЛЕКСЕЕВ	02.84						
Н. КОНТ.	НИКИТИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ.	ВИКУЛОВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.479.2-2 ШЗ 0201

ШЗ 0201

ГОСТ 5264-80-С1 Вид А



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±IT 14/2
- 3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1мм
- 4. СТЫКИ ЗАВАРИТЬ ГАЗОВОЙ СВАРКОЙ НАПЛЫВЫ И НЕРОВНОСТИ ШВА ОБРАБОТАТЬ С ПЛАВНЫМ ПЕРЕХОДОМ К ОСНОВНОМУ МЕТАЛЛУ.

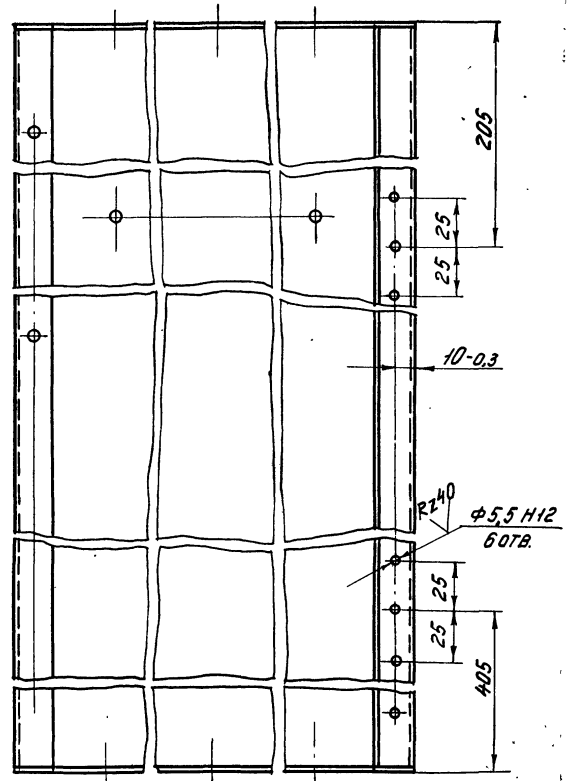
ИВ №1000 Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. Подпись и дата

1.479.2-2 ШЗ 0201				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ					6,75	1:2
ИВ	ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ		1.8.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					
РИС. БР.	АЛЕКСЕЕВ		04.84			
Н. КОНТ.	НИКИТИН					
УТВ.	ВКУЛОВ					

1479.2-2 ШЗ 0201

Rz 80  $\sqrt{(\vee)}$

ШЗ 0201-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ШЗ 0201 ЛИСТ 1



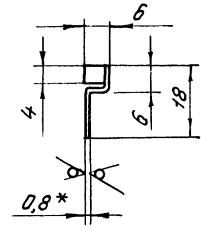
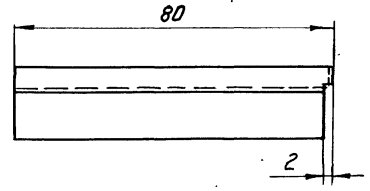
ШЗ 0201 ЛИСТ 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

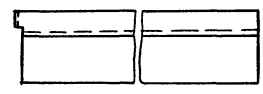
1479.2-2 ШЗ 0202

Rz 80  $\sqrt{(\vee)}$

ШЗ 0202



ШЗ 0202-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ШЗ 0202



- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ -  $\pm 0.14$ , ПРОЧИХ -  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1 мм

1.479.2-2 ШЗ 0202

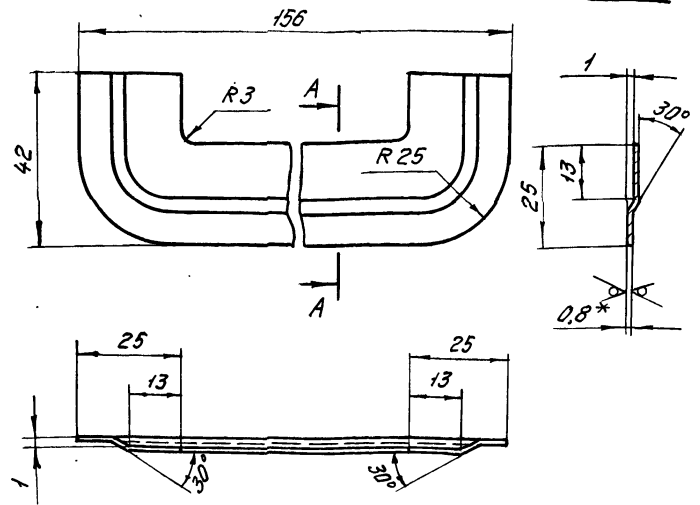
Изм. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ		1984
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ		
Руч. БР.	АЛЕКСЕЕВ		1984
Н. КОНТР.	НИКИТИН		
УТВ.	ВНУКОВ		

Направляющая  
Лист № 16-ПЧ-0-0,8 ГОСТ 19904-74  
Лист № 3-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-70

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,010	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1479.2-2 ШЗ 0203

RZ 80  $\checkmark$  (V)  
A-A



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 $\pm IT 14/2$

ШЗ 0203

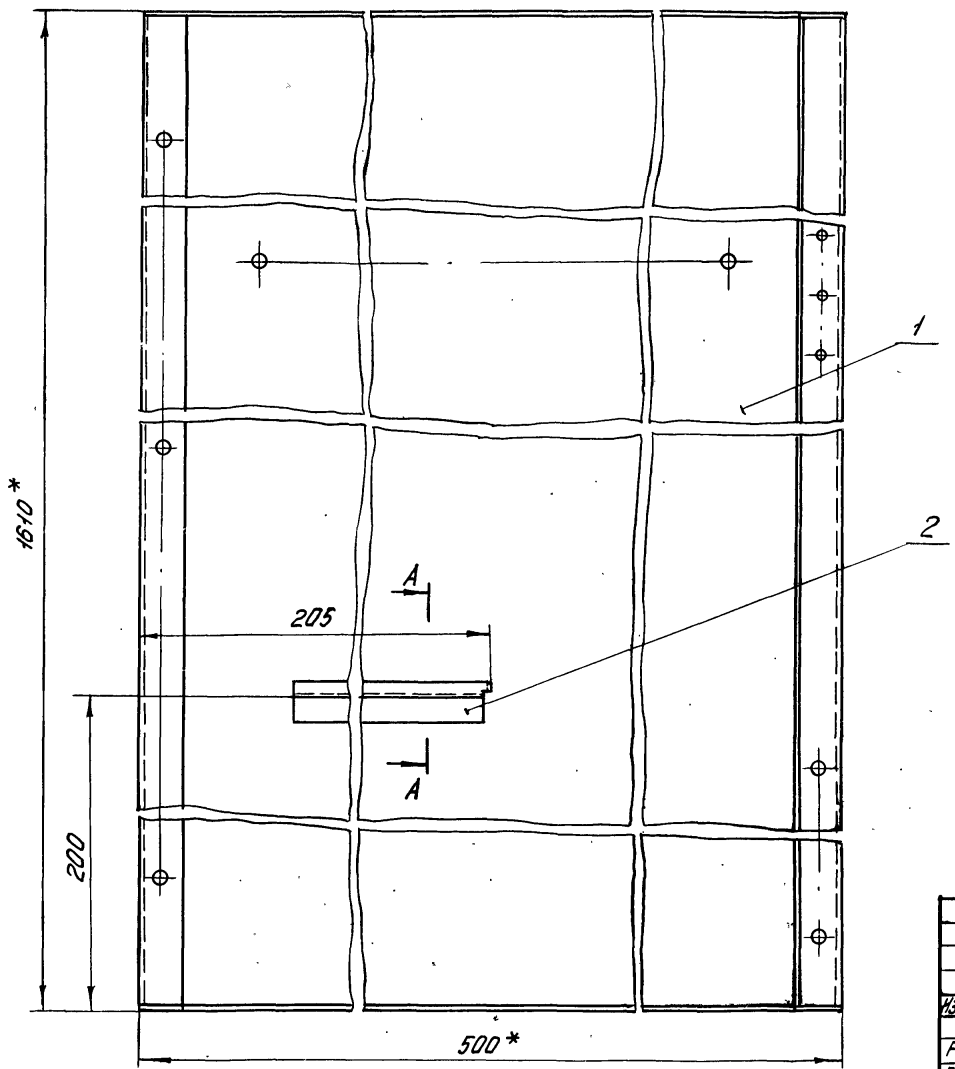
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКДБА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							0,032	1:1
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.8.84	ЛИСТ X/Б-П-0-08ГОСТ19904-74 К3-Ш-СТ3ГОСТ16523-70	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ							
РЧК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			05.84				
И.КОНТ.	НИКИТИН							
УТВ.	ВАНКУЛОВ							

ФОРМА	КОЛ-ВО	7003	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ШЗ 0300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
*	1		ШЗ 0201-01	ПАНЕЛЬ	1	*A3, A4
A4	2		ШЗ 0102	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	

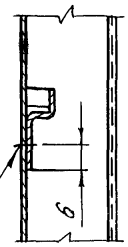
1.479.2-2 ШЗ 0300

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								1
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.8.84	ЛИСТ X/Б-П-0-08ГОСТ19904-74 К3-Ш-СТ3ГОСТ16523-70	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ							
РЧК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			05.84				
И.КОНТ.	НИКИТИН							
УТВ.	ВАНКУЛОВ							

1479.2-2 ШЗ 0300 СБ



A - A  
M 1:1



ГОСТ 15878-79-Н2-КТ 3,5/30

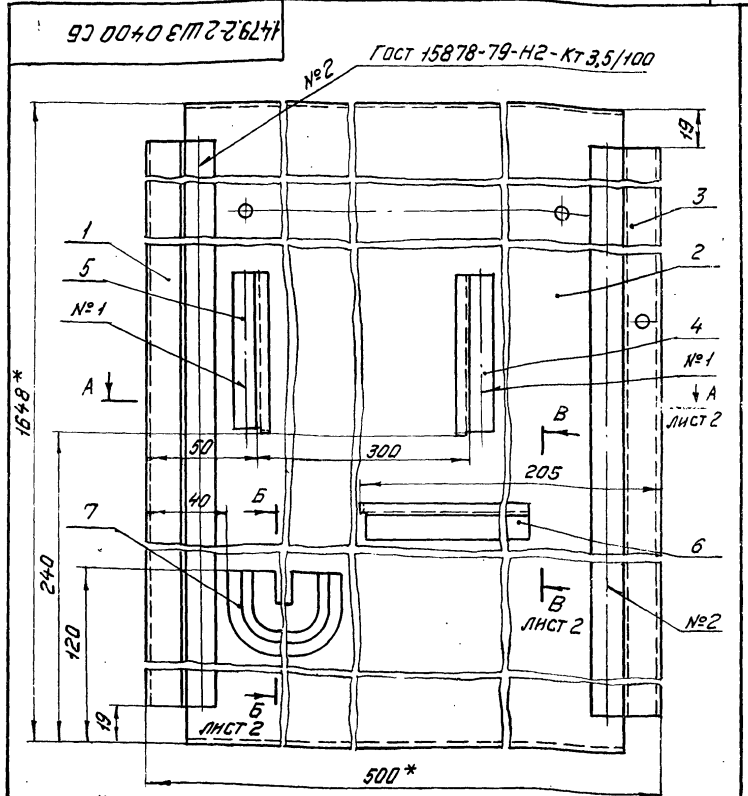
- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н14, ВАЛОВ - н 14, ПРОЧИХ -  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

ЧИСТ. № 1000 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЯТ. № 1000 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ЧИСТ. № 1000 ПОДПИСЬ И ДАТА

				1.479.2-2 ШЗ 0300 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						6,769	1:2
РАЗРАБ. НИКОЛАЕВ					ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ							
РУК. ВР. АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТ. НИКИТИН					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
УТВ. ВИНУЛОВ							

СВЕРКАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АА			ШЗ 0400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АА	1		ШЗ 0401	ПРОФИЛЬ	1	
АА	2		ШЗ 0402	ПАНЕЛЬ	1	
АА	3		ШЗ 0403	ПРОФИЛЬ	1	
АА	4		ШЗ 0102 - 01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
АА	5		ШЗ 0202	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
АА	6		- 01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
АА	7		ШЗ 0203	СКОБА	1	

ШЗ 0400				ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ		
КВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ		1.8.84		8,991	1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					
РЪК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					
П. КОМП.	НИКИТИН					
УТВ.	ВИКУЛОВ					



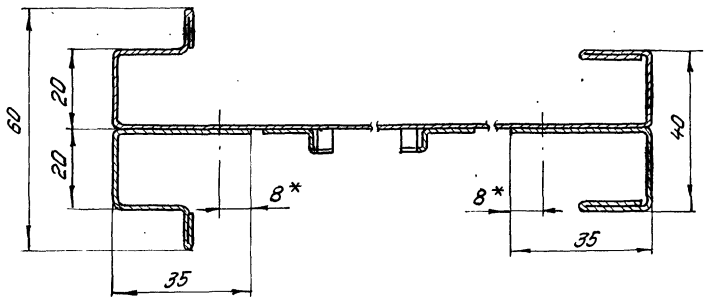
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2.

1.479.2-2 ШЗ 0400 СБ				ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
КВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ		1.8.84		8,991	1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					
РЪК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					
П. КОМП.	НИКИТИН					
УТВ.	ВИКУЛОВ					



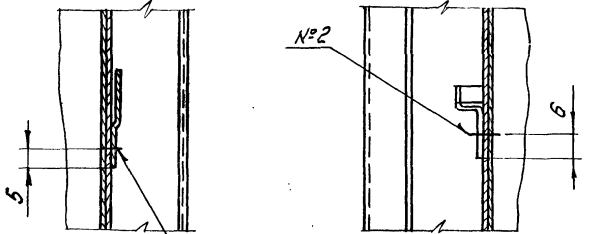
1479.2 ШЗ 0400 СБ

A-A  
M1:1



B-B  
M1:1

B-B  
M1:1

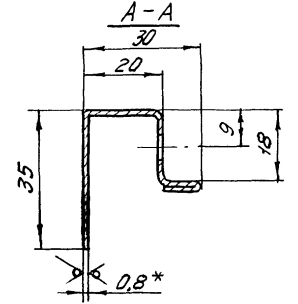
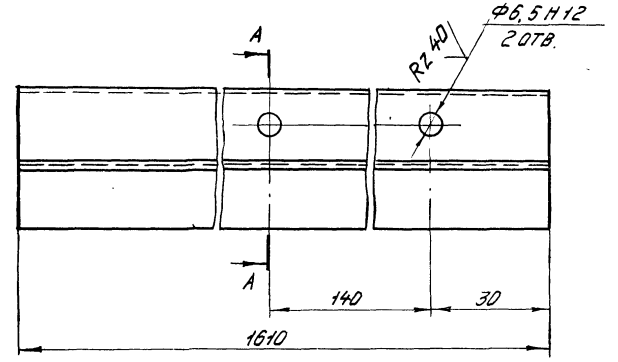


ГОСТ 15878-79-Н2-КТ3,5/30

1479.2 ШЗ 0401

Rz 80

√(V)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT14/2
- ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1ММ

1.479.2-2 ШЗ 0401

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Профиль

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,96	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

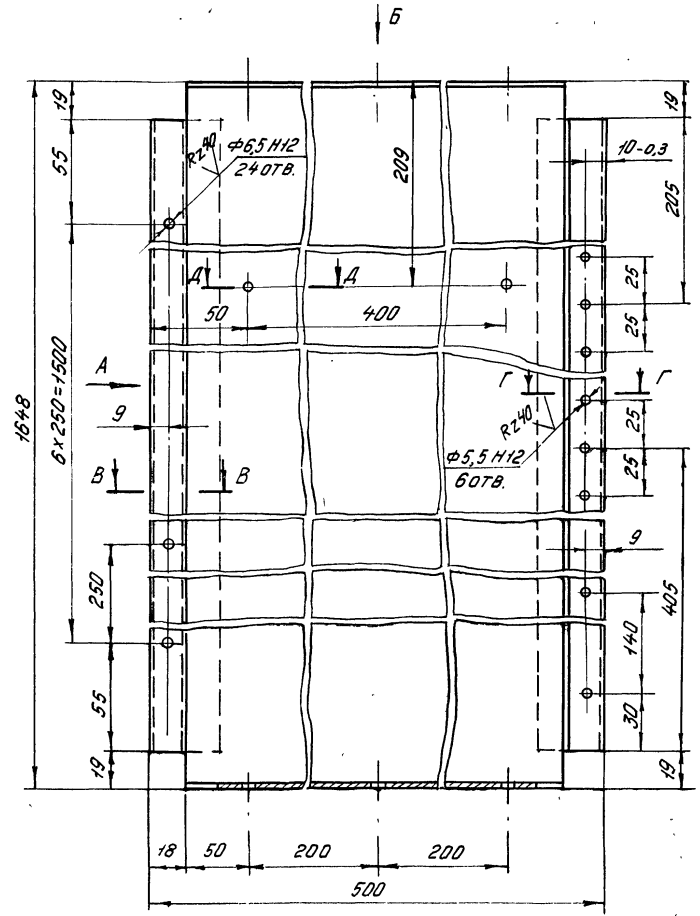
ЛИСТ № Б-ПУ-0-08 ГОСТ 19904-74  
КЗ-III-СТЗ ГОСТ 16523-70

1.479.2-2 ШЗ 0400 СБ

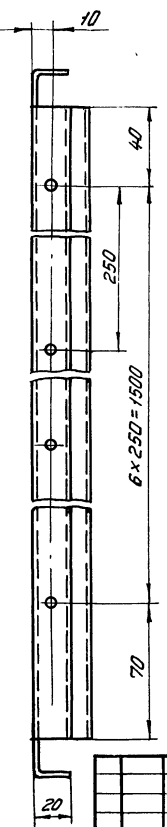
ЛИСТ  
2

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

14792-2 ШЗ 0402

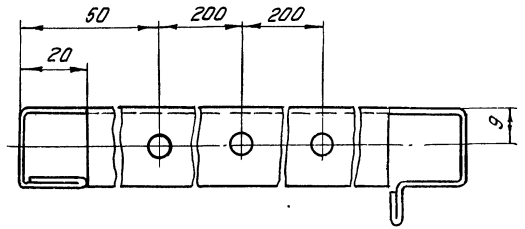


Вид А



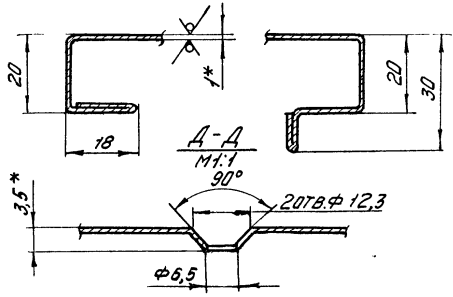
Вид Б  
М1:1

R280 ✓(✓)



В-В  
М1:1

Г-Г  
М1:1



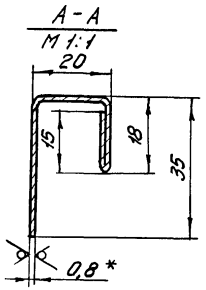
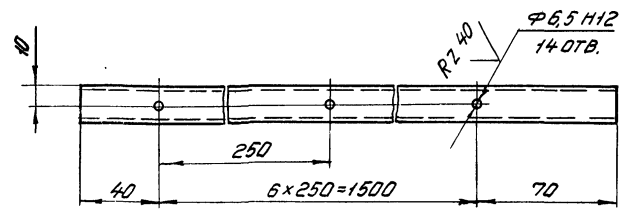
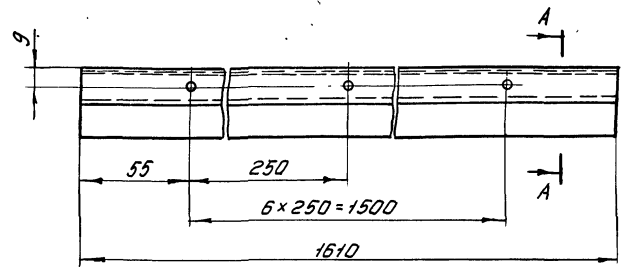
- 1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/12
- 3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1мм

				1.479.2-2 ШЗ 0402		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ	
РАЗРАБ.	ННКОЛАЕВ	2004	1884			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					
Н. КОМП.	ННКОЛАЕВ					
УТВ.	ВНКУЛОВ					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

15-ЛУ-0-0.8 ГОСТ 19904-74  
К 3-Ш-СТ 3 ГОСТ 16523-70

14792-2 ШЗ 0403

R2 80  
✓(✓)



- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm IT 14/2$
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1ММ

1.479.2-2 ШЗ 0403

Профиль

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		НИКОЛАЕВ		1.8.84
ПРОВ.		АЛЕКСЕЕВ		
РУК. БР.		АЛЕКСЕЕВ		04.84
И. КОНТ.		НИКИТИН		
УТВ.		ВИКУЛОВ		

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОСТ
1	1/5-П4-0-08	ГОСТ 19904-74
1	1/3-Ш-СТ3	ГОСТ 16523-70*

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,96	1:2
ЛИСТОВ 1		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЛОН	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШЗ 0500-		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02 03	
А3			ШЗ 0500 СБ	Документация Сварочный чертеж			
А4	1		ШЗ 0501	ДЕТАЛИ Профиль	2		
	2		- 01	Профиль	2		
	3		- 02	Профиль	2		
	4		- 03	Профиль	2		
А5	5		ШЗ 0001	Панель	1		
	6		- 01	Панель	1		
	7		- 02	Панель	1		
	8		- 03	Панель	1		

1.479.2-2 ШЗ 0500

ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ

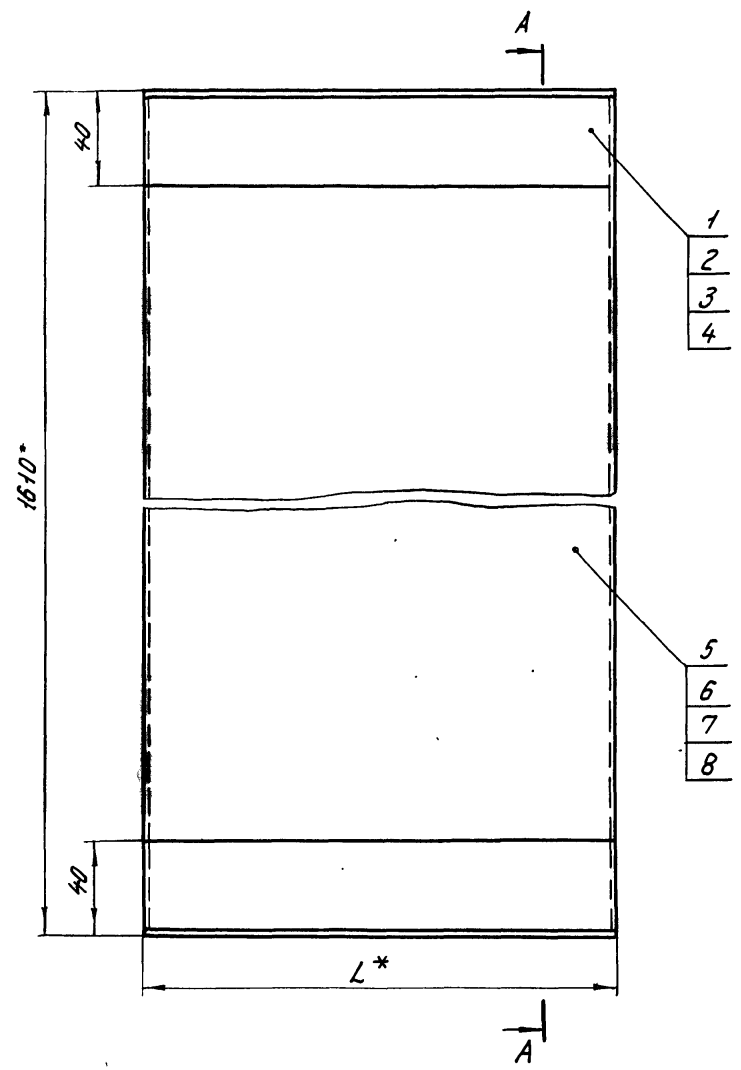
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		НИКОЛАЕВ		1.8.84
ПРОВ.		АЛЕКСЕЕВ		
РУК. БР.		АЛЕКСЕЕВ		04.84
И. КОНТ.		НИКИТИН		
УТВ.		ВИКУЛОВ		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

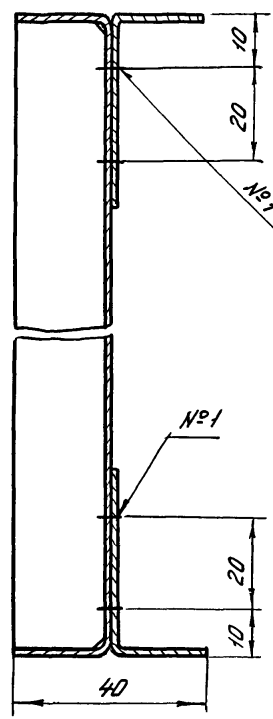
СТАНОВАЯ САФРОНОВА

ФОРМАТ А4

1479.2-2 ШЗ 0500 СБ



A - A  
M 1:1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ШЗ 0500 СБ	160	2,15	
- 01 СБ	210	2,70	
- 02 СБ	293	3,63	
- 03 СБ	360	4,37	

ГОСТ 15878-79-Н2-Кт 3,5/50

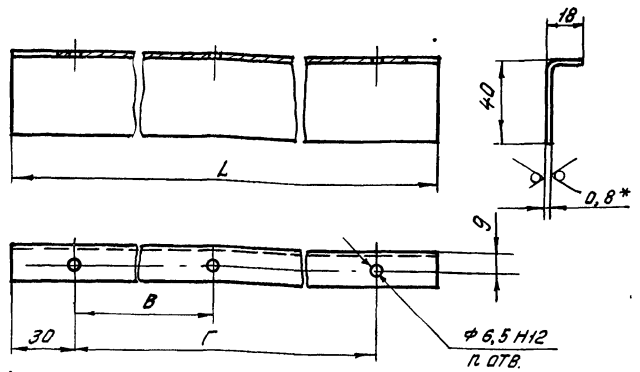
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

№ в. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № инв. | № докум. | Подпись и дата

				1.479.2-2 ШЗ 0500 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						СМ. ТАБЛ.	1:2	
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ	1.8.84				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ	09.84						
Н. КОНТР.	НИКИТИН							
УТВ.	ВИКУЛОВ							

1479.2-2 ШЗ 0501

Rz 80  $\sqrt{N}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			КОЛ-ВО шт.	МАССА, КГ
	В	Г.	Л		
ШЗ 0501	—	100	160	2	0,06
-01	—	150	210	2	0,08
-02	—	233	293	2	0,11
-03	150	300	360	3	0,14

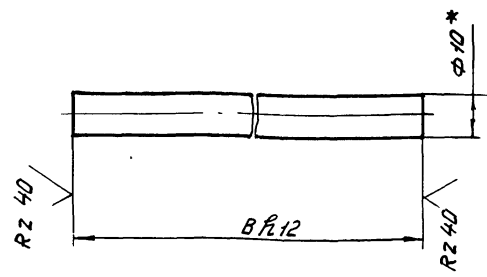
- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm IT 14/2$
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1ММ

1.479.2-2 ШЗ 0501

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПРОФИЛЬ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						СМ. ТАБЛ.	1:2	
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1884	ЛИСТ X/5-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-СТ 3 ГОСТ 16523-70	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТ.	НИКИТИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	ВНУКЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

1479.2-2 ШЗ 0604

0,8  $\sqrt{N}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В ММ	МАССА, КГ
ШЗ 0604	194	0,12
-01	244	0,15
-02	327	0,20
-03	394	0,24

- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПОКРЫТИЕ M15. Н9. ХД

1.479.2-2 ШЗ 0604

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СТЕРЖЕНЬ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						СМ. ТАБЛ.	1:1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				Круг В10 ГОСТ 2590-71* СТ 3 ГОСТ 535-79*	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТ.	НИКИТИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	ВНУКЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШИТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ШЗ 0600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ШЗ 0601	КРЮЧОК	2	
A4	2		ШЗ 0602	КРЮЧОК	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>ШЗ 0600</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ШЗ 0603	ПОЛКА	1	
A4	4		ШЗ 0604	СТЕРЖЕНЬ	1	
				<u>ШЗ 0600-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ШЗ 0603 - 01	ПОЛКА	1	
A4	4		ШЗ 0604 - 01	СТЕРЖЕНЬ	1	

1.479.2-2 ШЗ 0600

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			ИВАНОВА	21.06
			АЛЕКСЕЕВ	22.06
			БРНН АЛЕКСЕЕВ	23.06
			НИКИТИН	24.06
			ВИКТОРОВ	25.06

ПОЛКА  
ВЕРХНЯЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

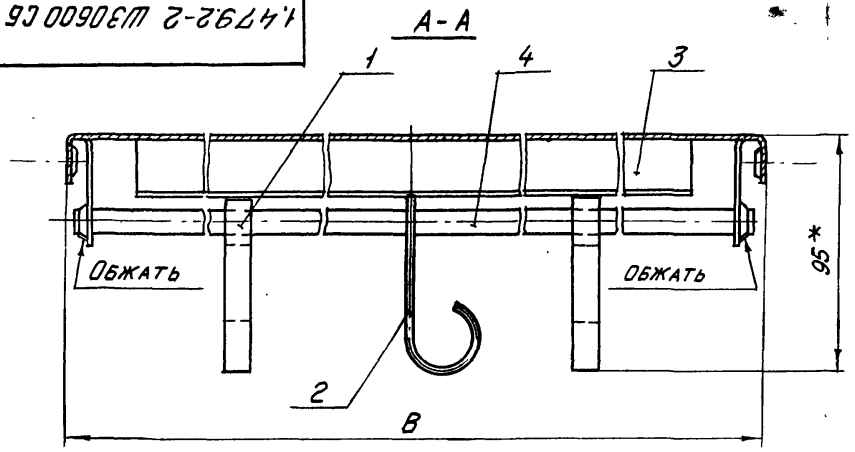
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШИТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ШЗ 0600 - 02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ШЗ 0603 - 02	ПОЛКА	1	
A4	4		ШЗ 0604 - 02	СТЕРЖЕНЬ	1	
				<u>ШЗ 0600-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3			ШЗ 0603 - 03	ПОЛКА	1	
A4			ШЗ 0604 - 03	СТЕРЖЕНЬ	1	

1.479.2-2 ШЗ 0600

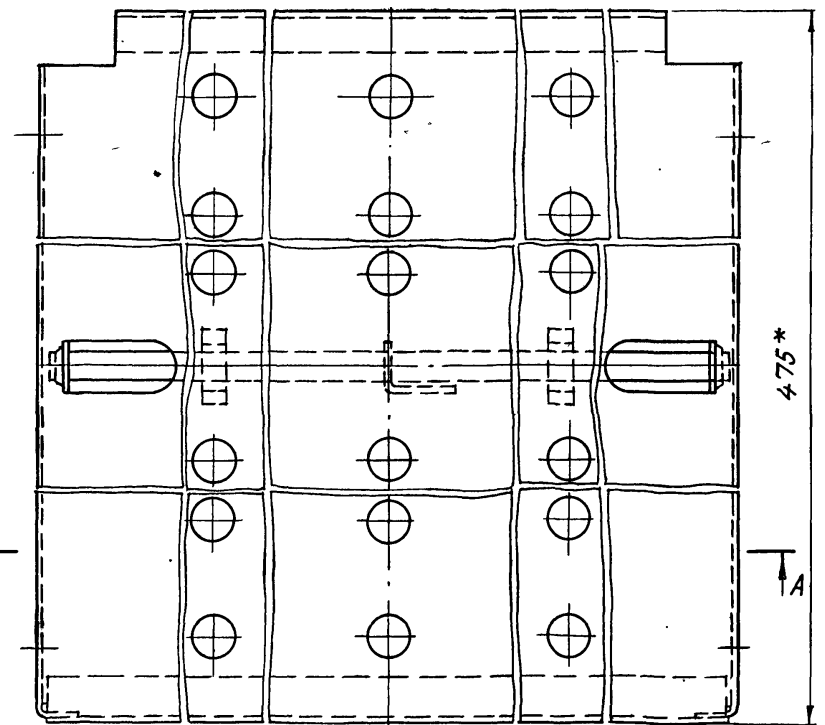
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

ЛИСТ  
2

1479.2-2 ШЗ 0600 СБ



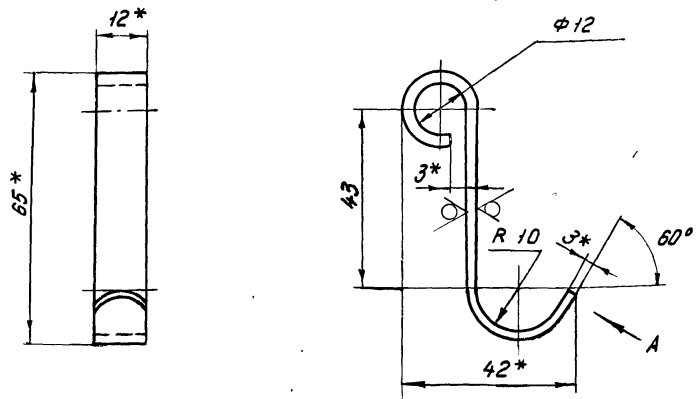
ОБОЗНАЧЕНИЕ	В ММ	МАССА КГ
ШЗ 0600 СБ	198	0,85
- 01 СБ	248	1,04
- 02 СБ	331	1,37
- 03 СБ	398	1,60



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				1.479.2-2 ШЗ 0600 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ				СМ.	1:2
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ТАБЛ.	
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	НИКИТИН				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
УТВ.	ВНУКОВ						

1479.2 ШЗ 0601

Rz 80  
√(V)

ВИД А

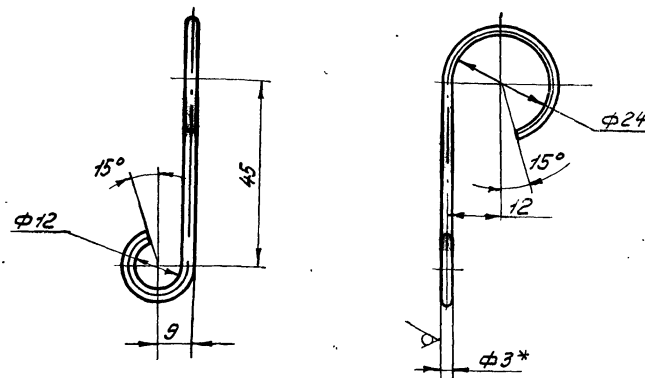


- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ  $\Phi 12$ , ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT 14/12$   
 3. ПОКРЫТИЕ M15. H.9. X.б

1.479.2-2 ШЗ 0601

№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					0,036	1:1
РАЗРАБ. ИВАНОВА В.И.				Крючок		
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ В.И.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. БРИГ. АЛЕКСЕЕВ В.И.				ЛИСТ 1 Б-ПУ-0-3 ГОСТ 19904-74*		
Н. КОНТР. НИКИТИН				К-3-III-СТ.3 ГОСТ 16523-70*		
УТВ. ВИНУЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1479.2 ШЗ 0602

Rz 80  
√(V)

- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ  $\Phi 12$ , ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT 14/12$   
 3. ПОКРЫТИЕ M15. H.9. X.б

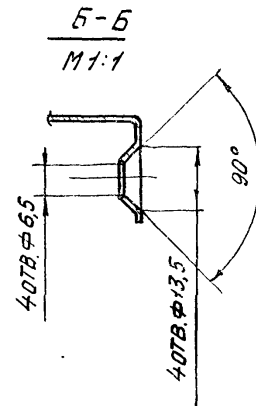
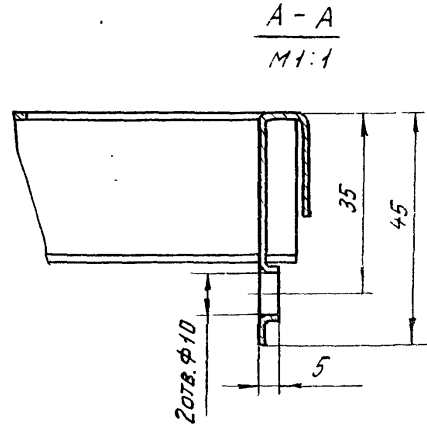
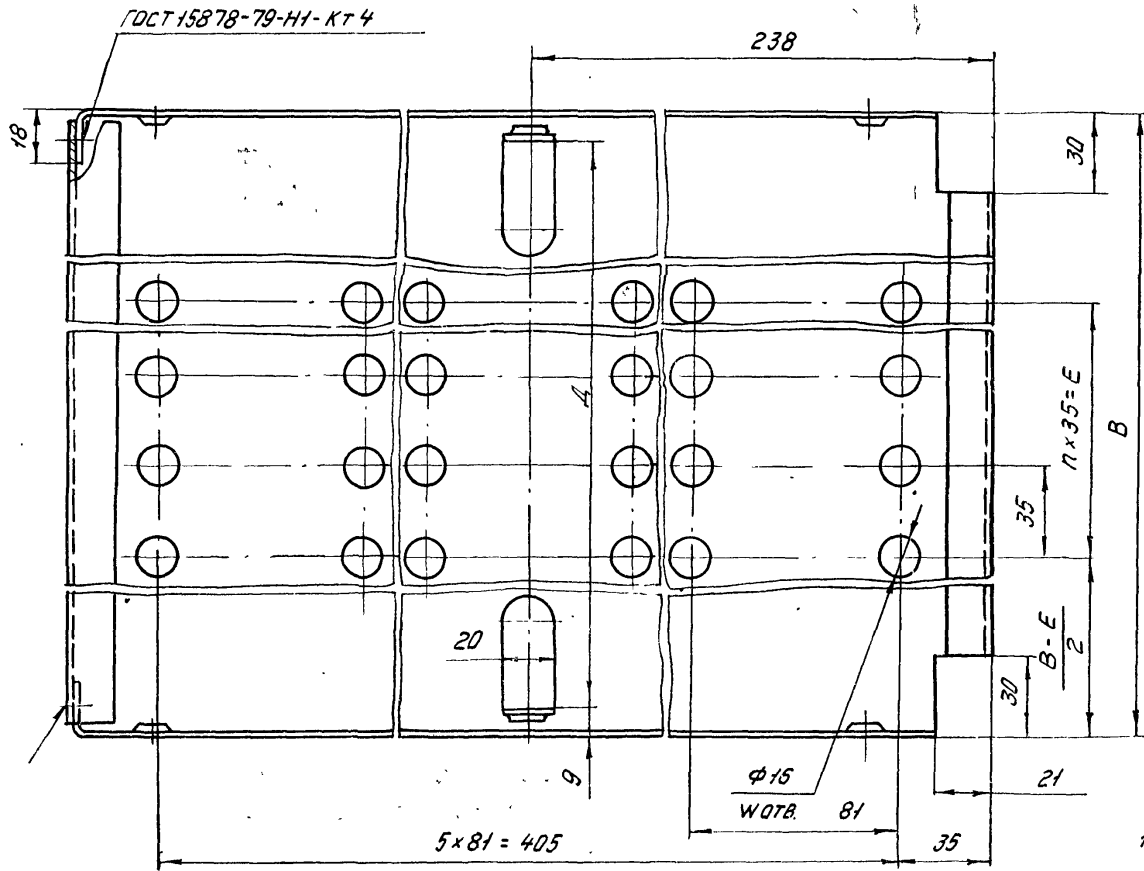
1.479.2-2 ШЗ 0602

№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					0,008	1:1
РАЗРАБ. ИВАНОВА В.И.				Крючок		
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ В.И.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. БРИГ. АЛЕКСЕЕВ В.И.				ЛИСТ 1 Б-ПУ-0-3 ГОСТ 19904-74*		
Н. КОНТР. НИКИТИН				К-3-III-СТ.3 ГОСТ 16523-70*		
УТВ. ВИНУЛОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

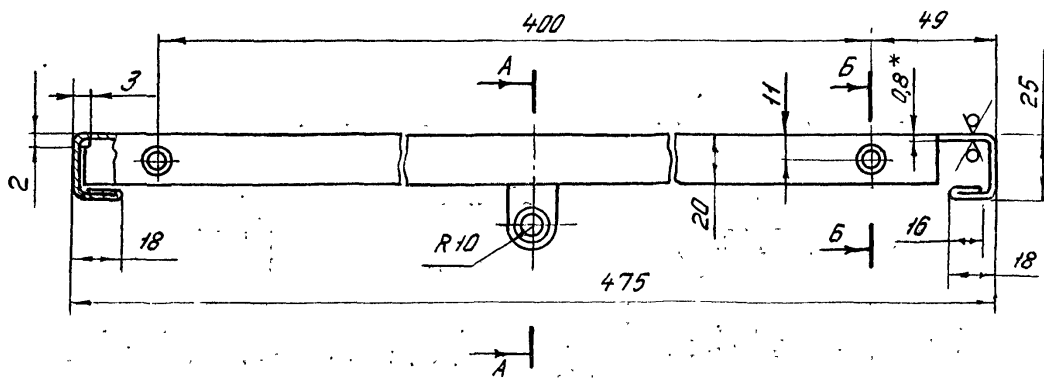


1479.2-2 ШЗ 0603

Rz 80



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			КОЛИЧЕСТВО		МАССА, КГ
	В	Д	Е	W	II	
ШЗ 0603	198	180	70	3	2	0,65
-01	248	230	70	3	2	0,81
-02	331	313	140	5	4	1,10
-03	398	380	210	7	6	1,28



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12, Н12, ОСТАЛЬНЫХ ± IT 14/2
3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1 ММ

				1.479.2-2 ШЗ 0603		
				ПОЛКА		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА		Иван			СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ		Алексеев		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БР/Г АЛЕКСЕЕВ		Алексеев	01.04	ЛИСТ 5/Б-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74*		
Н. КОНТР. ННИКИТИН		Никитин		К 3-Ш-СТ3 ГОСТ 16523-70*		
УТВ. ВИКУЛОВ		Виколов		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

И.В. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 В.А.М. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 1479.2-2 ШЗ 0603

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. листов	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ШЗ 0701	НОЖКА		
			(ЧЕРТЕЖ СОВМЕЩЕН С СБ)	Лист № 1/5-ПЧ-0-20 ГОСТ 19904-74 К 3-III-СТ3 ГОСТ 16523-70	1	0,38 кг
Б5А	2		ШЗ 0702	ПЛАСТИНА		
				Лист № 1/5-ПЧ-0-20 ГОСТ 19904-74 К 3-III-СТ3 ГОСТ 16523-70	1	0,02 кг
				(33±0,5) × (33±0,5)	1	0,02 кг

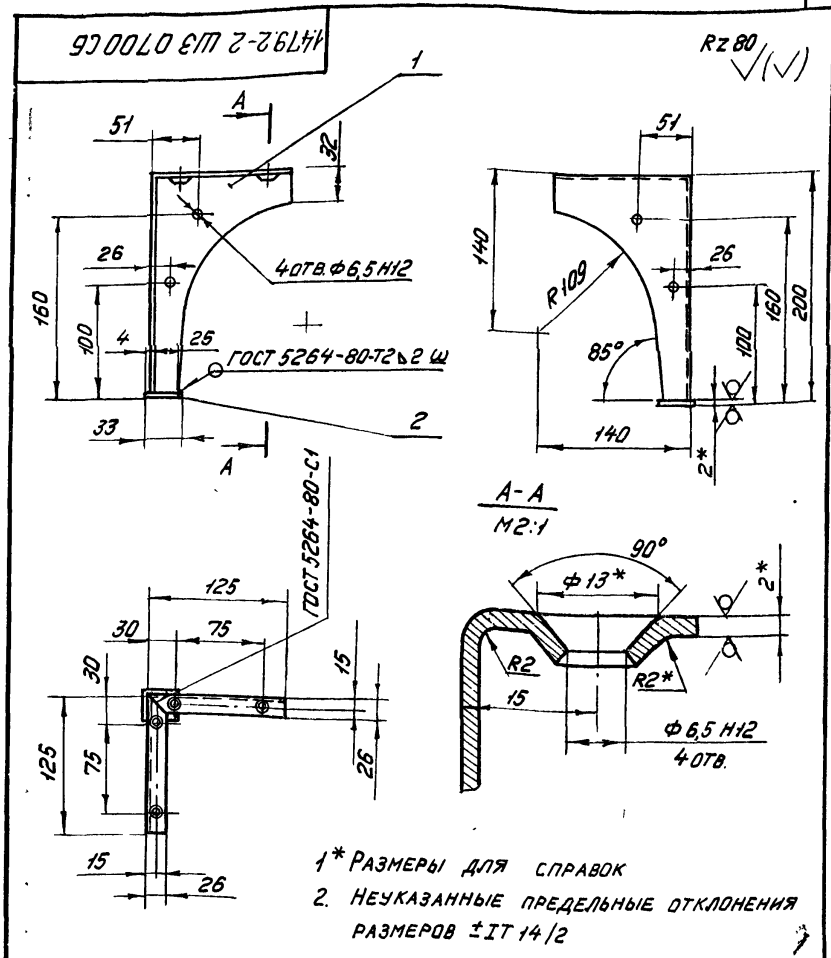
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

1.479.2-2 ШЗ 0700

НОЖКА

Лист Лист Листов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



1.479.2-2 ШЗ 0700 СБ

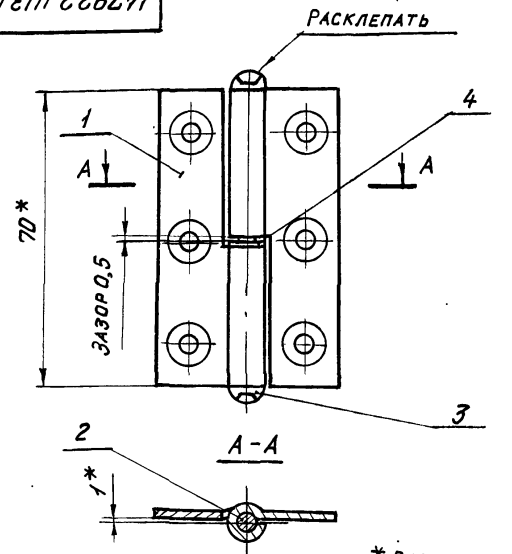
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

НОЖКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

14792-2 ШЗ 0800



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

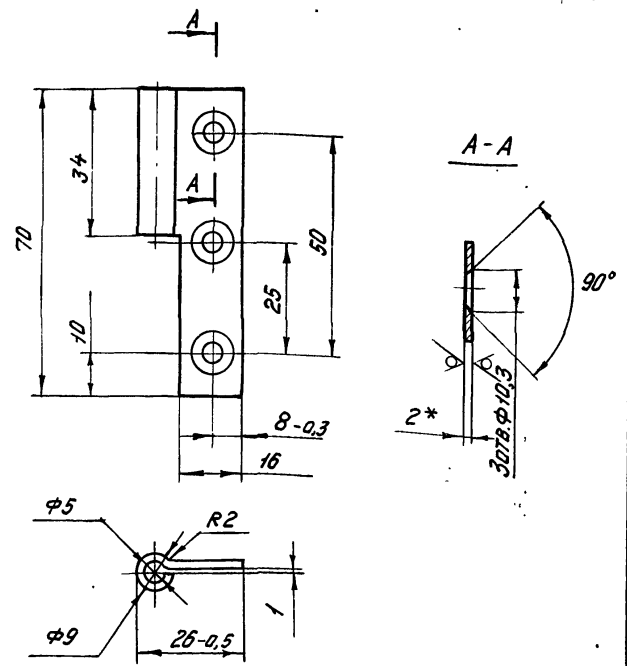
КОД	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ШЗ 0801	КАРТА ПЕТЛИ	2	
A4	2		ШЗ 0802	ОСЬ	1	
A4	3		ШЗ 0803	ГОЛОВКА	2	
A4	4		ШЗ 0804	ШАЙБА	1	

1.479.2-2 ШЗ 0800

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,08	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ	04.84				
И.КОНТР.	НИКИТИН	ВШ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	ВШ					

14792-2 ШЗ 0801

Rz80 (✓)



- 1 Покрyтие М15. НЭ.Х.Б
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

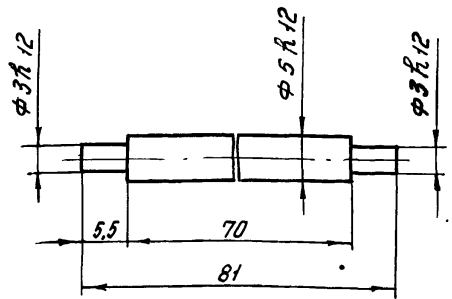
1.479.2-2 ШЗ 0801

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,03	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	ВШ	04.84				
И.КОНТР.	НИКИТИН	ВШ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	ВШ					

ЛИСТ № 15-П-0-2.0 ГОСТ 19004-74  
КЗ-III-СТЗ ГОСТ 16523-70\*

1479.2-2 ШЗ 0802

Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT 14/2

1.479.2-2 ШЗ 0802

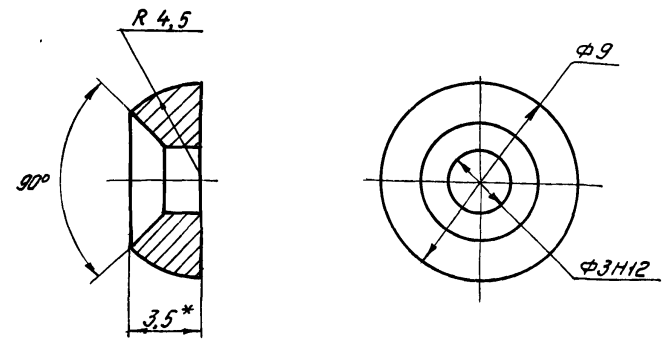
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			04.94
И. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

Лист	Масса	Масштаб
1	0,01	2:1
Лист	Листов 1	
Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Ось

1479.2-2 ШЗ 0803

Rz 40



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±IT 14/2
- ПОКРЫТИЕ М15. Н9. К.Б.

1.479.2-2 ШЗ 0803

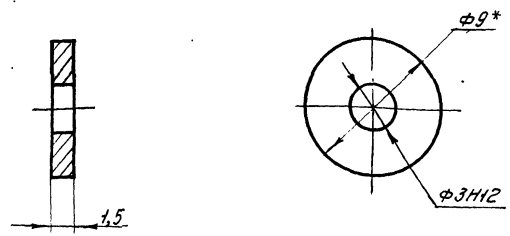
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			04.94
И. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

Лист	Масса	Масштаб
1	0,001	5:1
Лист	Листов 1	
Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ГОЛОВКА

1.479.2-2 ШЗ 0804

Rz 40 ✓



- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±IT 14/2

1.479.2-2 ШЗ 0804

ШАЙБА

ПРУТОК БРОЦ4-4-4-7-КР9  
ГОСТ 6511-60\*

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,005	4:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЛЬЧ		
ПРОБ.	АЛЕКСЕЕВ	ИЛЬЧ		
РЧК. БРНГ.	АЛЕКСЕЕВ	ИЛЬЧ		
П. КОНТР.	НИКИТИН	ИЛЬЧ		
УТВ.	ВНУКОВ	ИЛЬЧ		

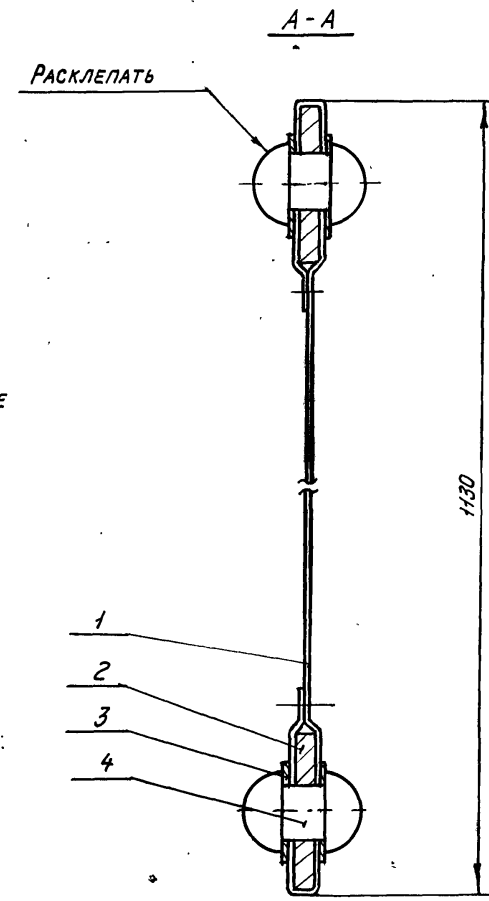
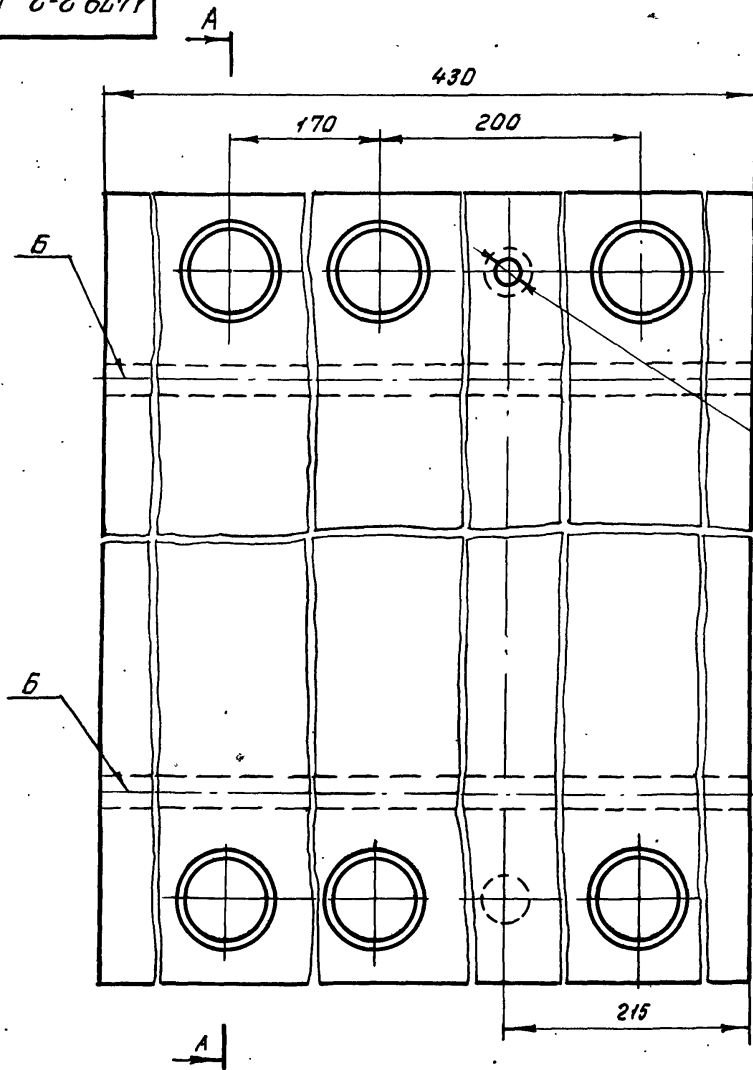
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. листов	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ШЗ 0900СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ШЗ 0901	ПЕРЕГОРОДКА	1	
A4	2		ШЗ 0902	ПЛАНКА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШАЙБА 5.32.03 ГОСТ 11371-78	12	
		4		ЗАКЛЕПКА 5x10.38.МЗ. 036 ГОСТ 10299-80	6	

1.479.2-2 ШЗ 0900

ШТОРА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЛЬЧ		
ПРОБ.	АЛЕКСЕЕВ	ИЛЬЧ		
РЧК. БРНГ.	АЛЕКСЕЕВ	ИЛЬЧ		
П. КОНТР.	НИКИТИН	ИЛЬЧ		
УТВ.	ВНУКОВ	ИЛЬЧ		

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

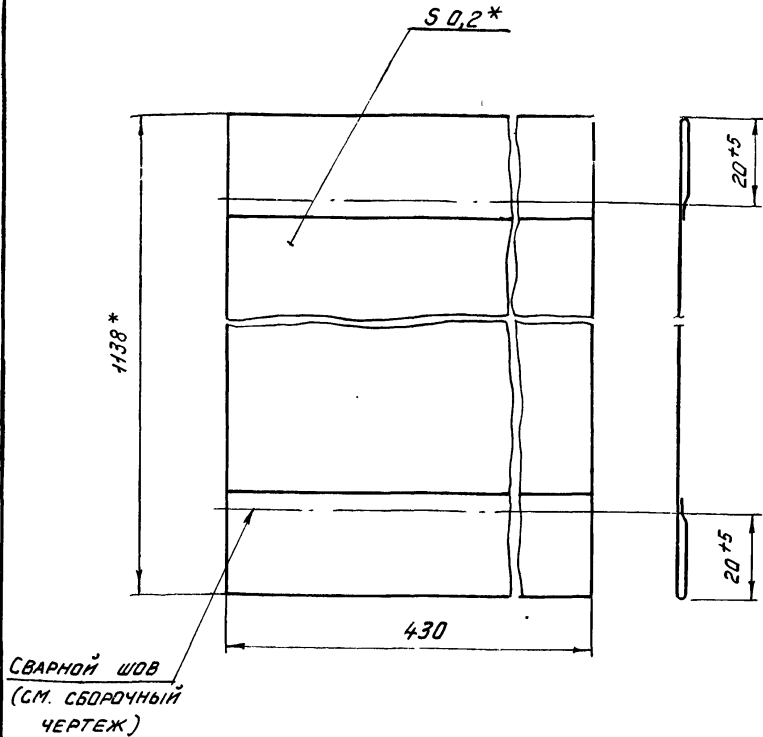


φ3  
ПРОКОЛОТЬ ПРИ СБОРКЕ

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВЕСТИ СПЛОШНЫМ КОНТАКТНЫМ ШВОМ ПО ЛИНИИ Б НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

				1.479.2-2 ШЗ 0900 СБ			
Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,30	2:1
ШТОРА СВЯРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ						
РУК. ВР.	АЛЕКСЕЕВ						
И. КОНТР.	НИКИТИН						
УТВ.	ВИКУЛОВ						

1479.2-2 ШЗ 0901



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

1.479.2-2 ШЗ 0901

ПЕРЕГОРОДКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			04.84
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

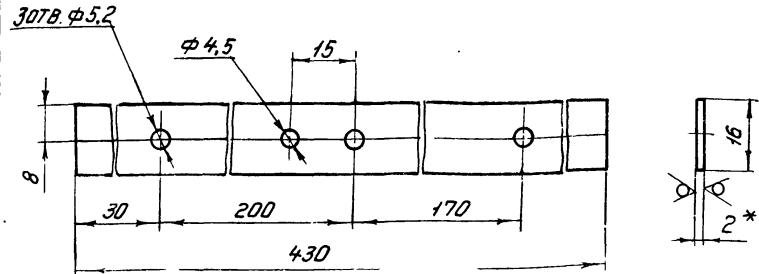
Пленка полиэтиленовая №, 0,2, I сорт, ГОСТ 10354-82

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

2060 СТ 2-26241

Rz 80

√(V)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ. ДИАМЕТРОВ  $H_{12}$ ,  $h_{12}$ , ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT_{14/12}$

1.479.2-2 ШЗ 0902

ПЛАНКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ВШ		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			04.84
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

ЛИСТ В 20 ГОСТ 19903-74\* 1-III-Н ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Код. докум.	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. докум.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ШЗ 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>ШЗ 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ШЗ 1010	СНДЕНЬЕ	1	
A4	2		ШЗ 1020	РАМА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШУРУП А4 х 35		
				ГОСТ 1144-80	12	
				<u>ШЗ 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ШЗ 1010 - 01	СНДЕНЬЕ	1	
A4	2		ШЗ 1020 - 01	РАМА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШУРУП А4 х 35		
				ГОСТ 1144-80	14	

1.479.2-2 ШЗ 1000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РИС БРЕН.	АЛЕКСЕЕВ			04.84
Н. КОМП.	НИКИТИН			
ЭЛ. В.	ВАНКУЛОВ			

СКАМЬЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Код. докум.	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. докум.	ПРИМЕЧ.
				<u>ШЗ 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ШЗ 1010 - 02	СНДЕНЬЕ	1	
A4	2		ШЗ 1020 - 02	РАМА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШУРУП А4 х 35		
				ГОСТ 1144-80	16	
				<u>ШЗ 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ШЗ 1010 - 03	СНДЕНЬЕ	1	
A4	2		ШЗ 1020 - 03	РАМА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШУРУП А4 х 35		
				ГОСТ 1144-80	18	

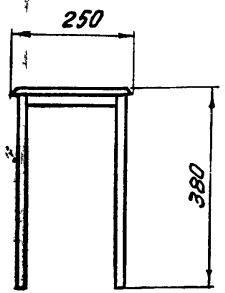
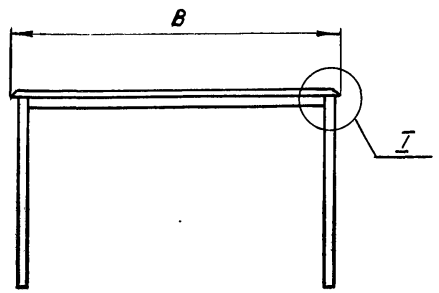
1.479.2-2 ШЗ 1000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

Лист 2

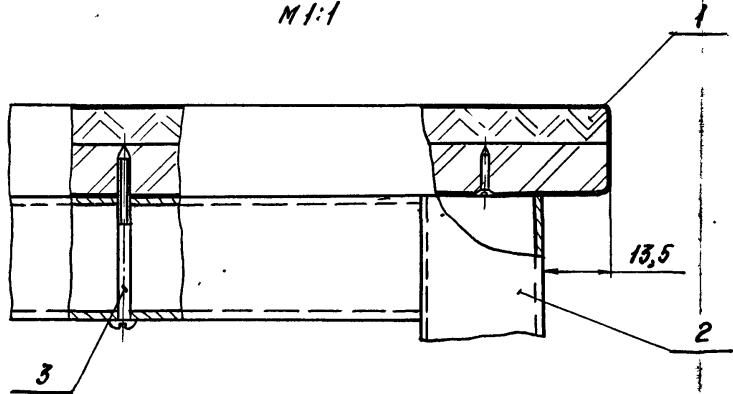


93 0001 ЭП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, ММ	МАССА, КГ
ШЗ 1000 СБ	666	7,67
- 01СБ	800	8,71
- 02СБ	1000	10,30
- 03СБ	1200	11,84

$\frac{I}{M 1:1}$



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				1.479.2-2 ШЗ 1000 СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							СМ. ТАБЛ. 1:10
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	В.И.			СКАМЬЯ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	В.И.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РЪК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	В.И.		09.88	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	НИКИТИН						
УТВ.	ВКУЛОВ						

ФОРМАТ	ЭТАП	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ШЗ 1010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				<u>ШЗ 1010</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ШЗ 1011	ПЛИТА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ГВОЗДЬ 0,8x8 ГОСТ 4028-63	40	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БАТА МЕБЕЛЬНАЯ ГОСТ 5679-74		0,14кг
	4			МИТКАЛЬ „Т13“ ОТБЕЛЕННЫЙ ГОСТ 9858-75 766x350	1	

1.479.2-2 ШЗ 1010

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
 РАЗРАБ. ИВАНОВА В.В.  
 ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ  
 РУК. БРН. АЛЕКСЕЕВ  
 П. КОНТ. НИКИТИН  
 УТВ. ВИНУЛОВ

СИДЕНЬЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 1 4  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЭТАП	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТ.	ПРИМЕЧ.
	5			ВИНИЛСКОЖА НА ОБЛЕГЧЕННОЙ ТКАНИ ГОСТ 23367-78 766x350	1	0,21кг
				<u>ШЗ 1010-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ШЗ 1011-01	ПЛИТА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ГВОЗДЬ 08x8 ГОСТ 4028-63	40	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БАТА МЕБЕЛЬНАЯ ГОСТ 5679-74		0,16кг
	4			МИТКАЛЬ „Т13“ ОТБЕЛЕННЫЙ ГОСТ 9858-75 900x350	1	
	5			ВИНИЛСКОЖА НА ОБЛЕГЧЕННОЙ ТКАНИ ГОСТ 23367-78 900x350	1	0,252кг

1.479.2-2 ШЗ 1010

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

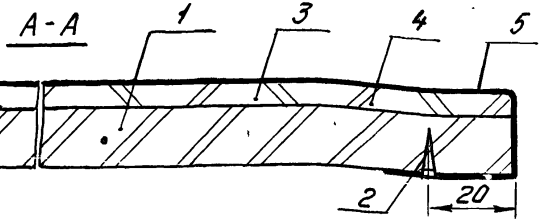
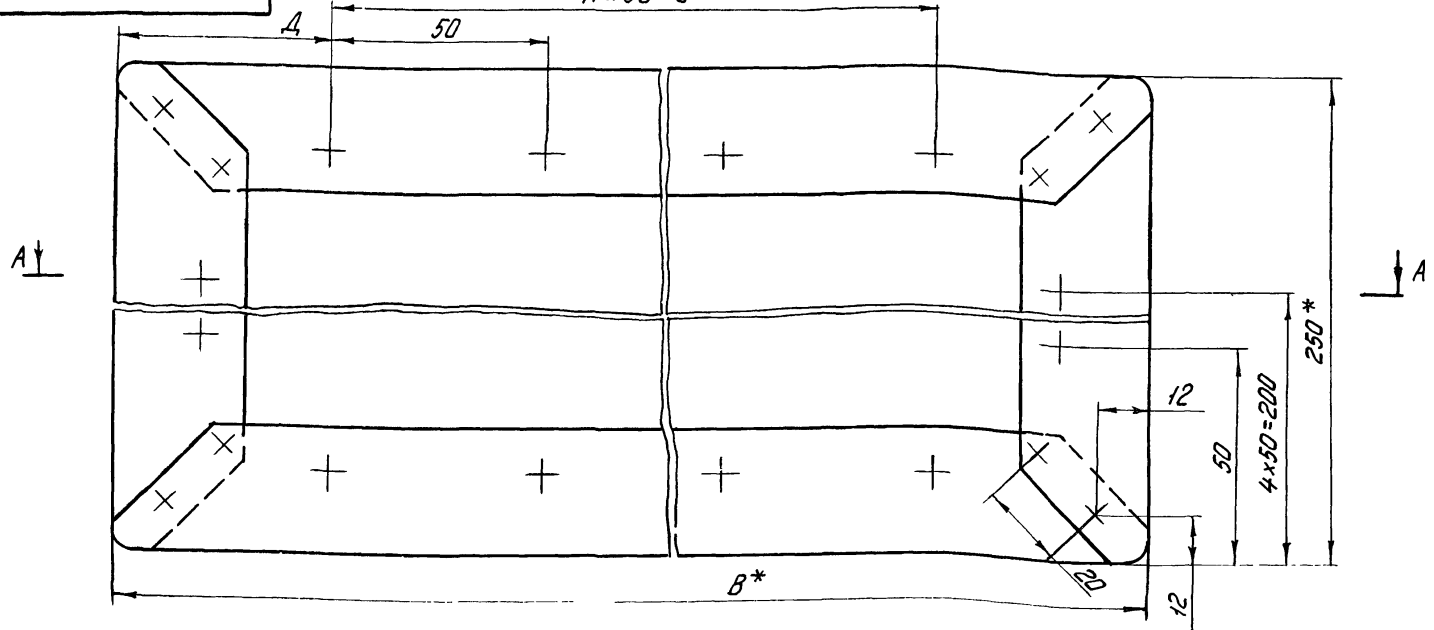
ЛИСТ  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ШЗ 1010 - 02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ШЗ 1011 - 02	ПЛИТА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ГВОЗДЬ 0,8x8 ГОСТ 4028-63*	54	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			ВАТА МЕБЕЛЬНАЯ ГОСТ 5679-74*		0,2 кг
	4			МИТКАЛЬ Т13" ОТБЕЛЕННЫЙ ГОСТ 9858-75 1100 x 350	1	
	5			ВИНИЛСКОЖА НА ОБЛЕГЧЕННОЙ ТКАНИ ГОСТ 23367-78* 1100 x 350	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ШЗ 1010 - 03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ШЗ 1011 - 03	ПЛИТА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			ГВОЗДЬ 0,8x8 ГОСТ 4028-63*	62	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			ВАТА МЕБЕЛЬНАЯ ГОСТ 5679-74*		0,24 кг
	4			МИТКАЛЬ Т13" ОТБЕЛЕННЫЙ ГОСТ 9858-75 1300 x 350	1	
	5			ВИНИЛСКОЖА НА ОБЛЕГЧЕННОЙ ТКАНИ ГОСТ 23367-78* 1300 x 350	1	0,36 кг

14792-2 ШЗ 1010СБ

$R \times 50 = C$



1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			R, ШТ	МАССА, КГ
	B	C	D		
ШЗ 1010СБ	666	550	58	11	3,30
-01СБ	800	700	50	14	3,96
-02СБ	1000	900	50	18	4,95
-03СБ	1200	1100	50	22	5,95

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ИВАНОВА В.Ш.				
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ				
РУК. БРЯК АЛЕКСЕЕВ				
Н.КОНТА НИКИТИН				
УТВ. ВИКЗЛОВ				

1.479.2-2 ШЗ 1010СБ

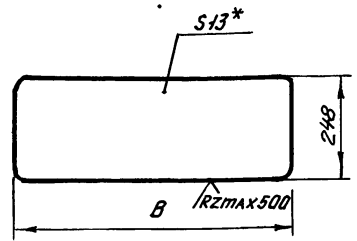
СИДЕНЬЕ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ.	1:1
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1479.2-2 ШЗ 1011

(N) (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	МАССА, кг
ШЗ 1011	664	2,89
- 01	798	3,47
- 02	998	4,34
- 03	1198	5,21

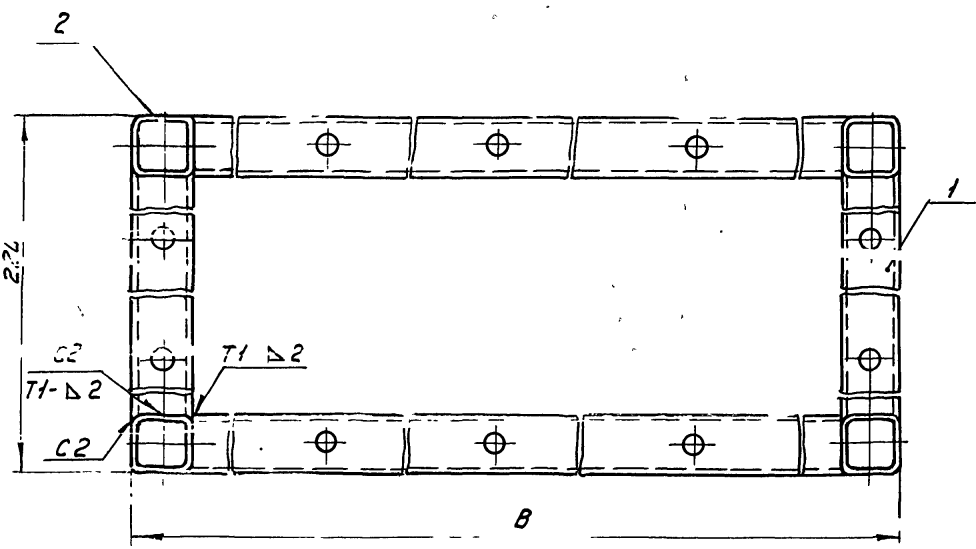
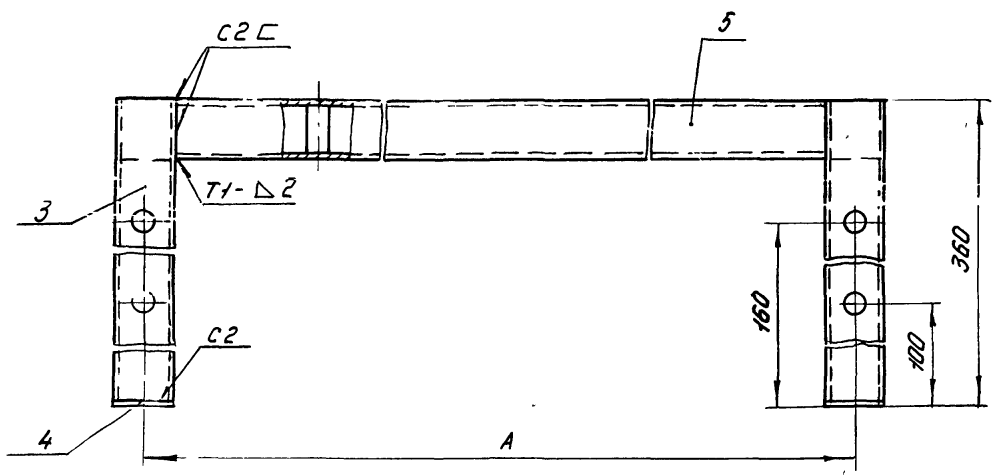
- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - ПО 3 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 6449-76
3. ВСЕ ГРАНИ СКРУГЛИТЬ R3MM

1.479.2-2 ШЗ 1011

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						СМ.	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	РЦ			ПЛИТА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНАЯ П-2 0-13-А-ГОСТ 10632-77		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	РЦ					
РИС. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	РЦ	09.84				
Н. КОНТР.	НИКИТИН	РЦ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	РЦ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМеч.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			ШЗ 1020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		ШЗ 1021	РАСПОРКА	2		
A4	2		ШЗ 1022	ОПОРА	2		
	3		- 01	ОПОРА	2		
A4	4		ШЗ 1023	ПЛАТНИК	4		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
				<u>ШЗ 1020</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	5		ШЗ 1024	РАСПОРКА	2		
				<u>ШЗ 1020-01</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	5		- 01	РАСПОРКА	2		
				<u>ШЗ 1020-02</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	5		- 02	РАСПОРКИ	2		
				<u>ШЗ 1020-03</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	5		- 03	РАСПОРКА	2		
<u>1.479.2-2 ШЗ 1020</u>							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	РЦ					1
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	РЦ					
РИС. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	РЦ	09.84				
Н. КОНТР.	НИКИТИН	РЦ					
УТВ.	ВИКУЛОВ	РЦ					
РАМА					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

14792-2 ШЗ 1020 СБ



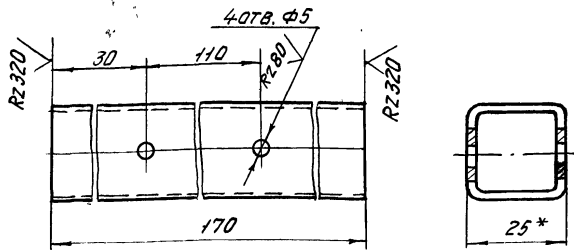
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	А	В	
ШЗ 1020 СБ	614	639	4,44
-01 СБ	748	773	4,83
-02 СБ	948	973	5,40
-03 СБ	1148	1173	5,98

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ШВАМИ, УКАЗАННЫМИ НА ЧЕРТЕЖЕ ПО ГОСТ 5264-80
3. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2 И 3 ПРИВАРИТЬ ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ ДЛЯ ОДНОЙ ДЕТАЛИ ПОЗ. 3

				1.479.2-2 ШЗ 1020 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							СМ. ТАБЛ.	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РИС. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ			04.84				
Н. КОНТР.	НИКИТИН							
УТВ.	ВНУКЛОВ							

1.479.2-2 ШЗ 1021

(1/1)



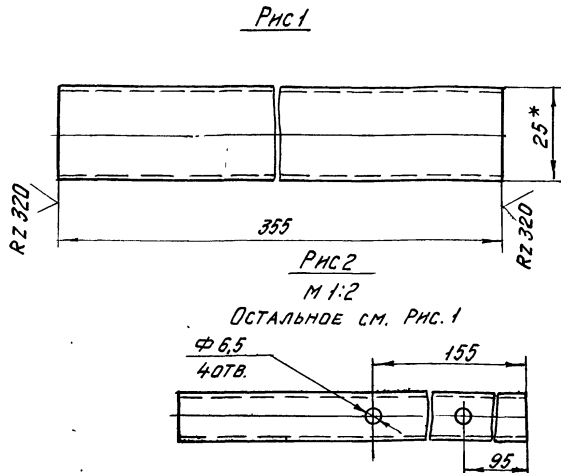
- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12,  $\frac{H}{12}$ , ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT 14/12$

1.479.2-2 ШЗ 1021

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,245	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	В.И.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	В.А.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ	В.А.		09/84	ТРУБА 25x25x2,0-10		
И. КОНТР.	НИКОЛАЕВ	В.И.			ГОСТ 8639-82		
УТВ.	ВИКУЛОВ	В.И.					

1.479.2-2 ШЗ 1022

(1/1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
ШЗ 1022	1	0,547
-01	2	0,546

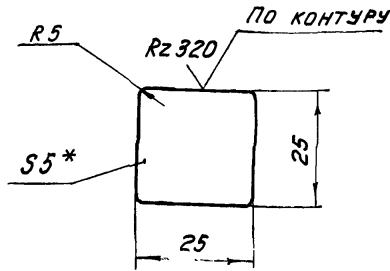
- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12,  $\frac{H}{12}$ , ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT 14/12$

1.479.2-2 ШЗ 1022

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							СМ. ТАБЛ. 1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	В.И.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	В.А.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ	В.А.		09/84	ТРУБА 25x25x2,0-10		
И. КОНТР.	НИКИТИН	В.И.			ГОСТ 8639-82		
УТВ.	ВИКУЛОВ	В.И.					

1.479.2-2 ШЗ 1023

(V) (V)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm IT14/2$

1.479.2-2 ШЗ 1023

ПЛАТИК

ЛНТ. МАССА МАСШТАБ

0,02 1:1

ЛНСТ ЛИСТОВ 1

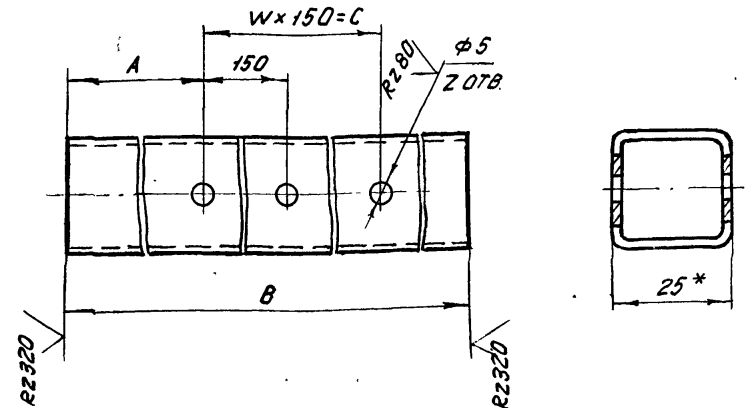
ЛНСТ Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
1-Щ-Н ГОСТ 14637-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ			
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

1.479.2-2 ШЗ 1024

(V) (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			КОЛИЧЕСТВО ШТ.		МАССА, КГ
	A	B	C	W	Z	
ШЗ 1024	74	589	450	3	8	0,84
-01	62	723	600	4	10	1,04
-02	86	923	750	5	12	1,33
-03	111	1123	900	6	14	1,61

- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ Н12, К12, ОСТАЛЬНЫХ  $\pm IT 14/2$

1.479.2-2 ШЗ 1024

РАСПОРКА

ЛНТ. МАССА МАСШТАБ

СМ. ТАБЛ. 1:1

ЛНСТ ЛИСТОВ 1

ТРУБА 25x25x2,0-10  
ГОСТ 8639-82

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ			
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			



ИМЯ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМЯ № ИМЯ № ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.		
			-	01	02	03	04	05	06	07			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3	ШВ 0000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X										
	-01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X									
	-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X								
	-03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X							
	-04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X						
	-05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X					
	-06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X				
	-07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								X			
Исполнения 08...11 - см. листы 7...12			Лист										
			Шифр	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 4	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8		

				1.479.2-2 ШВ 0000								
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШКАФ ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ.				Лист	Лист	Листов		
Разраб.	Николаев	С.С.	1.8.84								1	12
Пров.	Алексеев	С.С.										
Рис. Бр.	Алексеев	С.С.	01.84									
И. контр.	Никитин	С.С.										
УТВ	Вякулов	С.С.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ								

Копировал Сафронова

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.		
			-	01	02	03	04	05	06	07			
A4	ШЗ 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1 ШВ 0100	КРЫШКА					1	2					
	3 -02	КРЫШКА							1	2			
	4 -03	КРЫШКА	1	2									
	6 -05	КРЫШКА			1	2							
A4	7 ШЗ 0100-04	ДВЕРЬ	4	8	5	10							
	8 -05	ДВЕРЬ					2	4	3	6			
A4	10 ШЗ 0200	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2			
A4	11 ШЗ 0300	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2			
A4	12 ШЗ 0400	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ	3	6	4	8	1	2	2	4			
A4	13 ШЗ 0500-01	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ		4	5								
A4	14 -02	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ						2		3			
			Лист										
			Шифр	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 4	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8		
				1.479.2-2 ШВ 0000				Лист					
								2					

2.4 11.000

26

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A4	16		ШЗ0600-01	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	4	8	5	10						
	17		-02	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ					2	4	3	6		
A4	19		ШЗ0700	НОЖКА	4	8	4	8	4	8	4	8		
A4	20		ШЗ0800	ПЕТЛЯ	8	16	10	20	4	8	6	12		
A4	21		ШЗ0900	ШТОРА	4	8	5	10	2	4	3	6		
A4	22		ШЗ1000	СКАМЬЯ					1	2				
	24		-02	СКАМЬЯ	1	2					1	2		
	25		-03	СКАМЬЯ			1	2						
<u>ДЕТАЛИ</u>														
A3	28		ШЗ0001-01	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	4		5							
	29		-02	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ					2		3			
A3	31		ШЗ0003-02	ДННЦЕ	1	2								
	32		-03	ДННЦЕ			1	2						
					ШФР	ЛНТ.								
					РПС.1	РПС.2	РПС.3	РПС.4	РПС.5	РПС.6	РПС.7	РПС.8		
					1.479.2-2 ШВ 0000								ЛНСТ	3
					ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
					КОПИРОВАЛ САФРОНОВА								ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
		33	ШЗ0003-04	ДННЦЕ					1	2				
		34	-05	ДННЦЕ							1	2		
A3		37	ШЗ0004-01	ПОЛКА НИЖНЯЯ	4	8	5	10						
		38	-02	ПОЛКА НИЖНЯЯ					2	4	3	6		
A4		40	ШЗ0005-01	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	4	8	5	10						
		41	-02	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ					2	4	3	6		
A4		43	ШЗ0006	ЗЕРКАЛО	4	8	5	10	2	4	3	6		
A3		44	ШЗ0007	ПОЛКА	4	8	5	10	2	4	3	6		
A3		45	ШЗ0008	ПОЖЕМЕНТ	4	8	5	10	2	4	3	6		
A3		46	ШЗ0009	МЫЛЬНИЦА	4	8	5	10	2	4	3	6		
A3		47	ШЗ0011	ПОЛКА	4	8	5	10	2	4	3	6		
A4		58	ШЗ0012	СЮБА	2	4	2	4	2	4	2	4		
A4		59	ШЗ0013	УЛОП	4	8	5	10	2	4	3	6		
					ШФР	ЛНТ.								
					РПС.1	РПС.2	РПС.3	РПС.4	РПС.5	РПС.6	РПС.7	РПС.8		
					1.479.2-2 ШВ 0000								ЛНСТ	4
					ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
					КОПИРОВАЛ САФРОНОВА								ФОРМАТ А4	



ФОРМАТ	ЭДИНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.	
					08	09	10	11						
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			ШВ 0000-08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			-09 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			-10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			-11 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
А4			ШЗ 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
А4	2		ШВ 0100-01	КРЫШКА	1	2								
					Лит.									
					Шифр	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8					
											Лист			
1.479.2-2 ШВ 0000											7			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата											Копировал Сафронова	ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЭДИНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕЧ.	
					08	09	10	11						
А4	5		ШВ 0100-04	КРЫШКА			1	2						
А4	9		ШВ 0100-06	ДВЕРЬ	2	4	3	6						
А4	10		ШЗ 0200	ПАнель БОКОВАЯ	1	2	1	2						
А4	11		ШЗ 0300	ПАнель БОКОВАЯ	1	2	1	2						
А4	12		ШЗ 0400	ПАнель СРЕДНЯЯ	1	2	2	4						
А4	15		ШЗ 0500-03	ПАнель ЗАДНЯЯ		2		3						
А4	18		ШЗ 0600-03	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	2	4	3	6						
А4	19		ШЗ 0700	НОЖКА	4	8	4	8						
А4	20		ШЗ 0800	ПЕТЛЯ	4	8	6	12						
А4	21		ШЗ 0900	ШТОРА	2	4	3	6						
А4	23		ШЗ 1000-01	СКАМЬЯ	1	2								
	25		-03	СКАМЬЯ			1	2						
					Лит.									
					Шифр	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8					
											Лист			
1.479.2-2 ШВ 0000											8			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата											Копировал Сафронова	ФОРМАТ А4		

20917 76

75

ФОРМАТ ЗОНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-				ПРИМЕЧ.
1/03.	08			09	10	11		
<u>ДЕТАЛИ</u>								
А3	30	ШЗ 0001-03	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	2	3			
А3	34	ШЗ 0002-06	ДНИЩЕ	1	2			
	36	- 07	ДНИЩЕ		1	2		
А3	39	ШЗ 0004-03	ПОЛКА НИЖНЯЯ	2	4	3	6	
А4	42	ШЗ 0005-03	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	2	4	3	6	
А4	43	ШЗ 0006	ЗЕРКАЛО	2	4	3	6	
А3	44	ШЗ 0007	ПОЛКА	2	4	3	6	
А3	45	ШЗ 0008	ЛОЖЕМЕНТ	2	4	3	6	
А3	46	ШЗ 0009	МЫЛЬНИЦА	2	4	3	6	
А3	47	ШЗ 0011	ПОЛКА	2	4	3	6	
				Шифр	Лит.			
				Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	
				Коп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
				1.479.2-2 ШВ 0000				Лист 9

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ АУ

ФОРМАТ ЗОНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-				ПРИМЕЧ.
1/03.	08			09	10	11		
А4	57	ШЗ 0012	СКОБА	2	4	2	4	
А4	58	ШЗ 0013	УПОР	2	4	3	6	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>								
	61		ВАНТ 2М5х12.58 ГОСТ 17475-80	24	48	36	72	
	62		ШАЙБА 5.01.04 ГОСТ 11374-78	24	48	36	72	
	63		ГАЙКА М5.5 ГОСТ 5915-70	24	48	36	72	
				Шифр	Лит.			
				Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	
				Коп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
				1.479.2-2 ШВ 0000				Лист 10

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ АУ

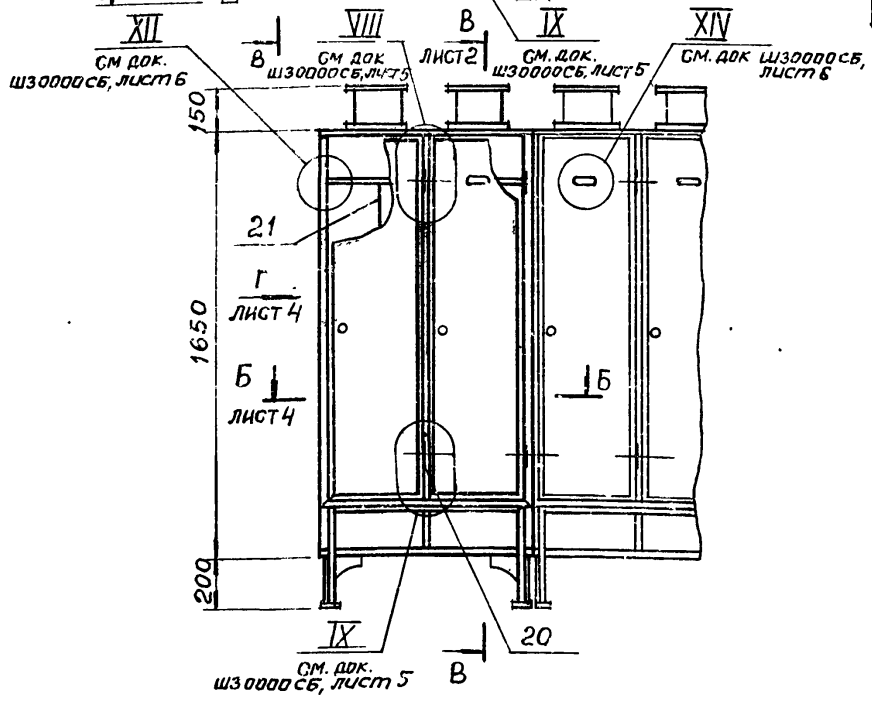
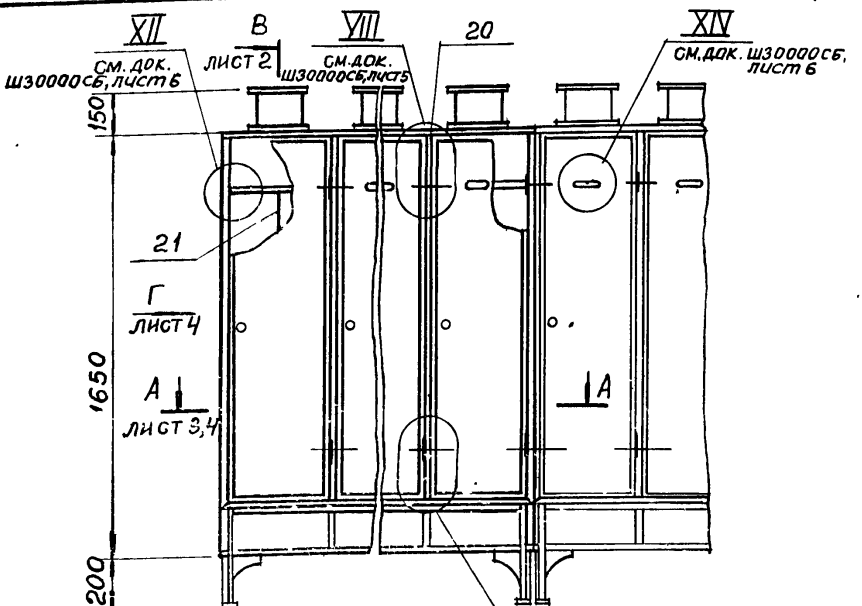
20217 77

76

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				08	09	10	11						
	64		ВИНТ 2 М6 x 9.58 ГОСТ 17473-80	64	128	86	172						
	65		ГАЙКА М 6.5 ГОСТ 5915-70	72	144	96	192						
	66		ВИНТ 2 М6 x 14.58 ГОСТ 17475-80	4	8	4	8						
	67		ШАЙБА 6.01.04 ГОСТ 11371-78	8	16	10	20						
	68		ВИНТ 2 М6 x 14.58 ГОСТ 17473-80	2	4	4	8						
	69		БОЛТ М6 x 55.36.06 ГОСТ 7798-70	2	4	2	4						
				ШМФР	ЛНТ.								
				РНС.5	РНС.6	РНС.7	РНС.8						
				1.479.2-2 ШВ0000								ЛНСТ 11	
				ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				КОПИРОВАЛ САФРОНОВА				ФОРМАТ АУ	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0000-								ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				08	09	10	11					
	70		ЗАМК ВРЕЗНОЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ ТУ1-01-0461-82	2	4	3	6					МОСКВА, А-130.3-Я АВАНГАРД
				ШМФР	ЛНТ.							
				РНС.5	РНС.6	РНС.7	РНС.8					
				1.479.2-2 ШВ0000								ЛНСТ 12
				ИЗМ. ЛНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				КОПИРОВАЛ САФРОНОВА				ФОРМАТ АУ

1479.2-2 ШВ 0000СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ШИРИНА ШКАФА В	ШИРИНА ОТДЕЛЕНИЯ Б	ЧИСЛО ОТДЕЛЕНИЙ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
ШВ 0000СБ	1	1000	250	4	101,5	
- 01СБ	2	1000	250	2×4	197,2	
- 02СБ	3	1250	250	5	124,4	
- 03СБ	4	1250	250	2×5	237,0	
- 04СБ	5	666	333	2	62,0	
- 05СБ	6	666	333	2×2	125,0	
- 06СБ	7	999	333	3	89,1	
- 07СБ	8	999	333	2×3	178,7	
- 08СБ	5	800	400	2	68,0	
- 09СБ	6	800	400	2×2	136,6	
- 10СБ	7	1200	400	3	97,7	
- 11СБ	8	1200	400	2×3	196,0	

\*  
 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2. СКАМЬЯ НА РАЗРЕЗАХ А-А, Б-Б, В-В УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

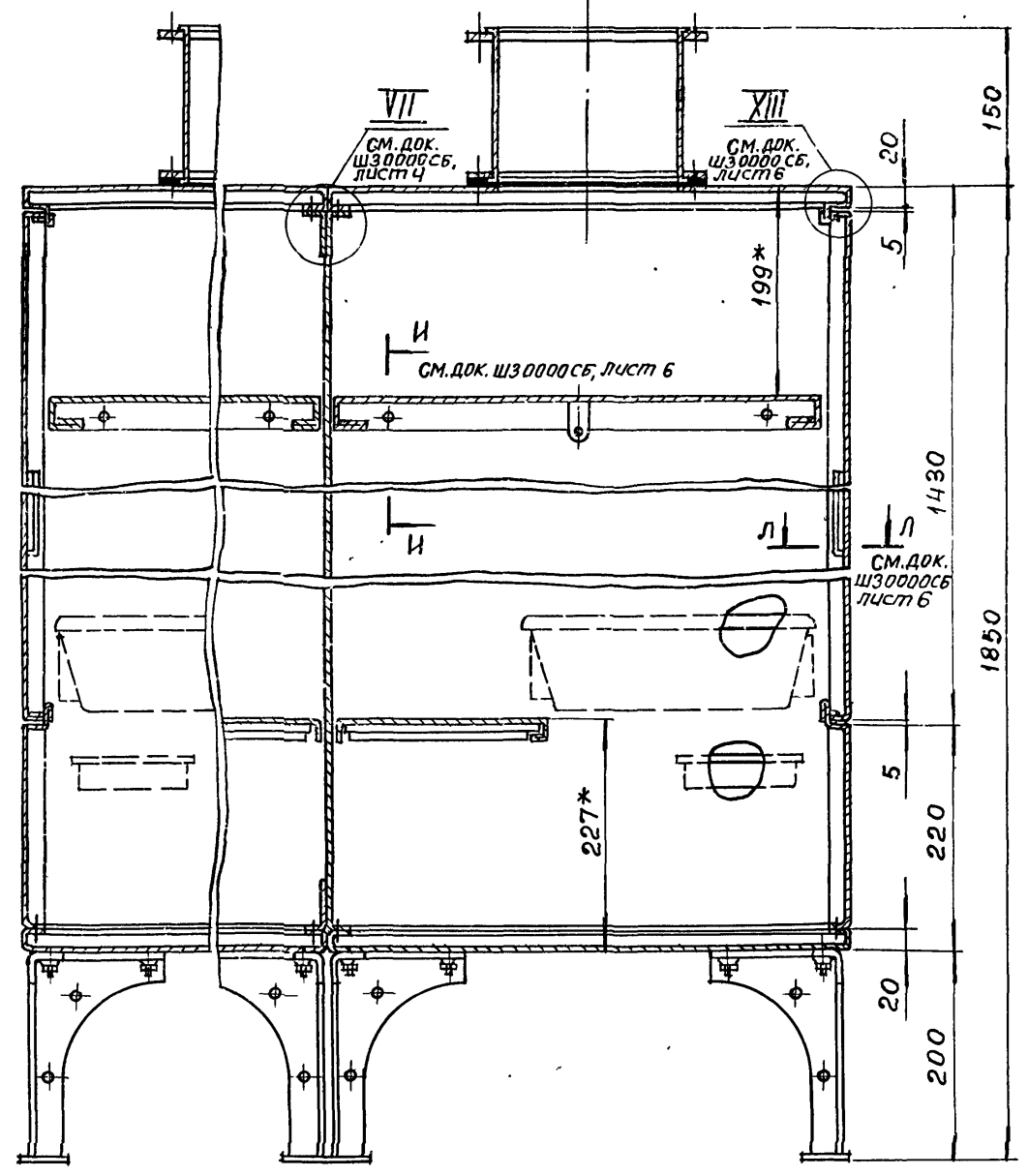
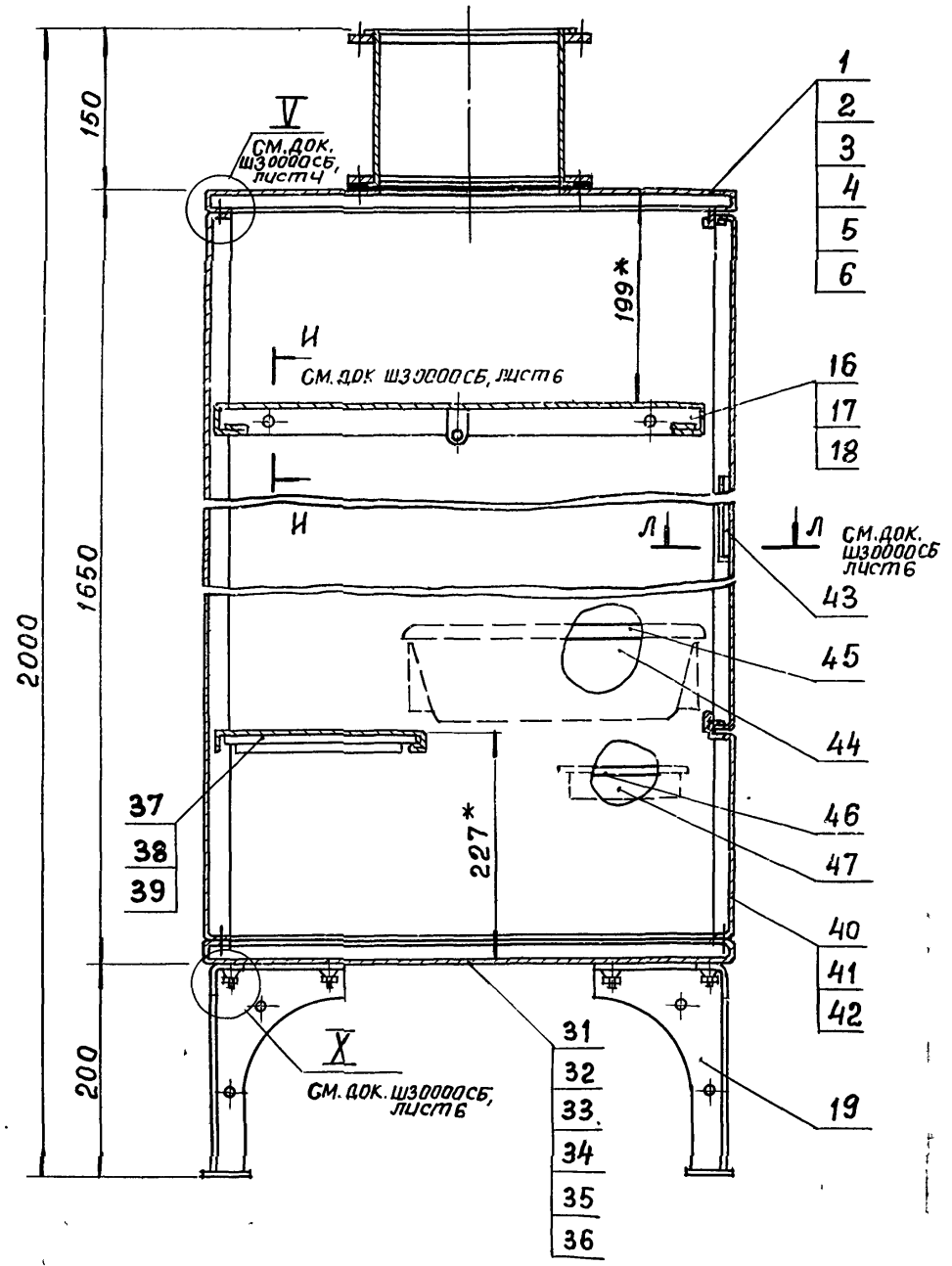
				1.479.2-2 ШВ 0000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШКАФ ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВ	СМ. ДОК. ШЗ0000СБ, ЛИСТ 5	1.8.89			СМ. ТАБЛ.	1:20	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	СМ. ДОК. ШЗ0000СБ, ЛИСТ 5			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4		
РУК БР.	АЛЕКСЕЕВ	СМ. ДОК. ШЗ0000СБ, ЛИСТ 5			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
И КОНТР	НИКИТИН	СМ. ДОК. ШЗ0000СБ, ЛИСТ 5						
УТВ	ВИКУЛОВ	СМ. ДОК. ШЗ0000СБ, ЛИСТ 5						

1479.2-2 ШВ 0000 СБ

Рис. 1,3,5,7

В-В  
М 1:5

Рис. 2,4,6,8



ИНВ. № ПОДЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № АЗУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № В. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.479.2-2 ШВ 0000 СБ

Лист  
2



14792-2 ШВ 0000 СБ

А-А лист 1  
М1:10

Рис. 1

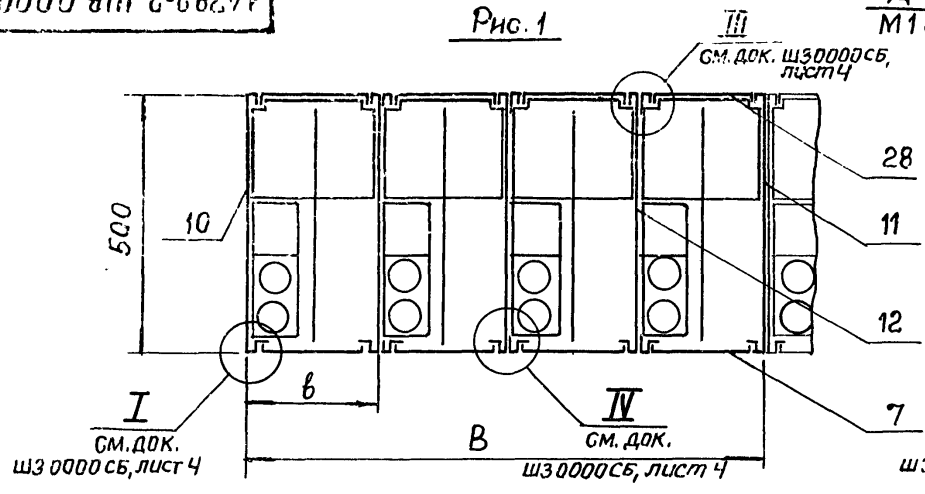


Рис. 3

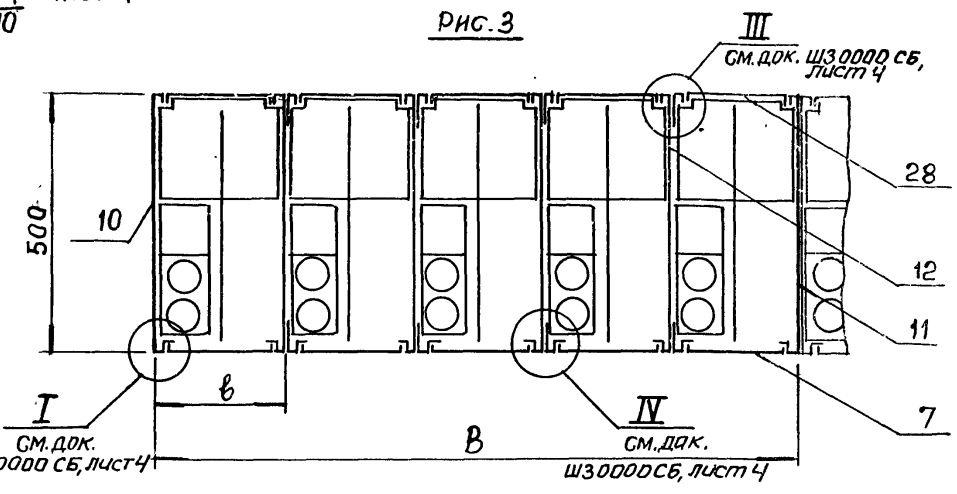


Рис. 2

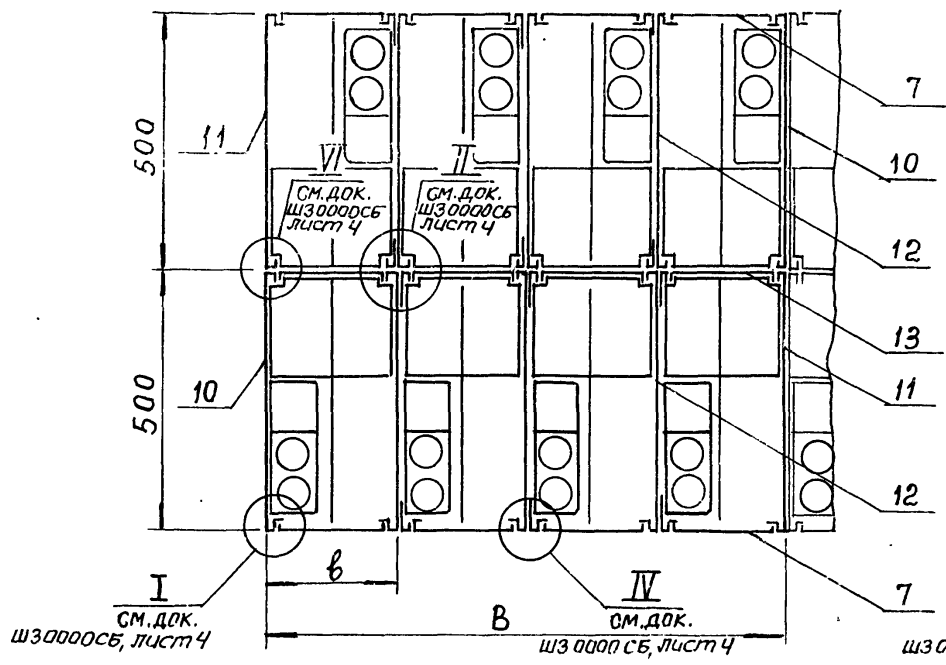
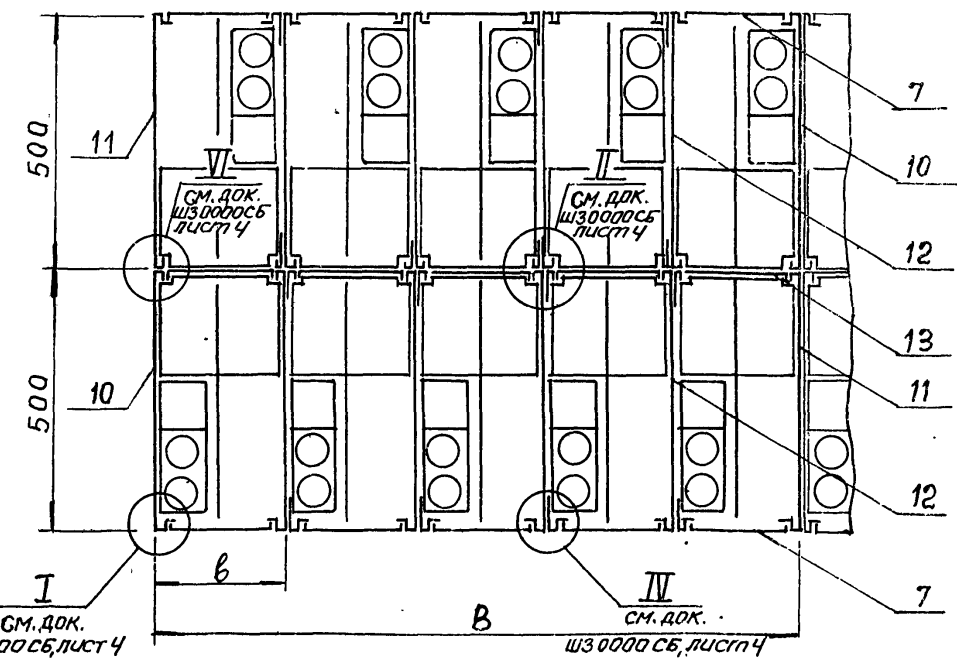


Рис. 4



Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	1.479.2-2 ШВ 0000 СБ	лист 3
------	------	----------	-------	------	----------------------	--------

1479.2-2 ШВ 0000 СБ

Б-Б ЛИСТ 1  
М 1:10

А-А ЛИСТ 1  
М 1:10

ВИД Г ЛИСТ 1  
Рис. 1,3,5,7

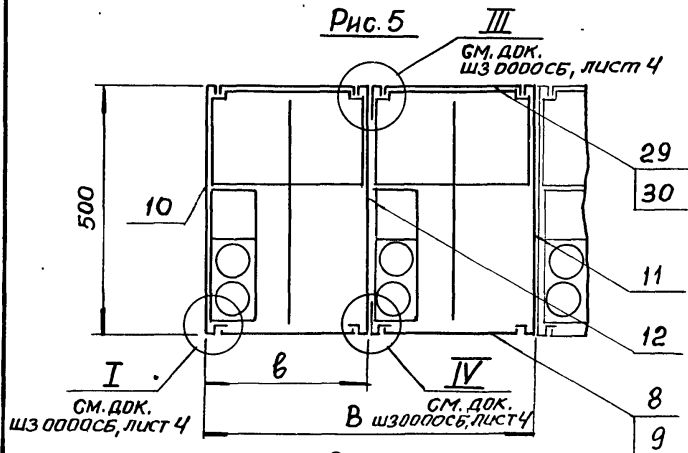


Рис. 5

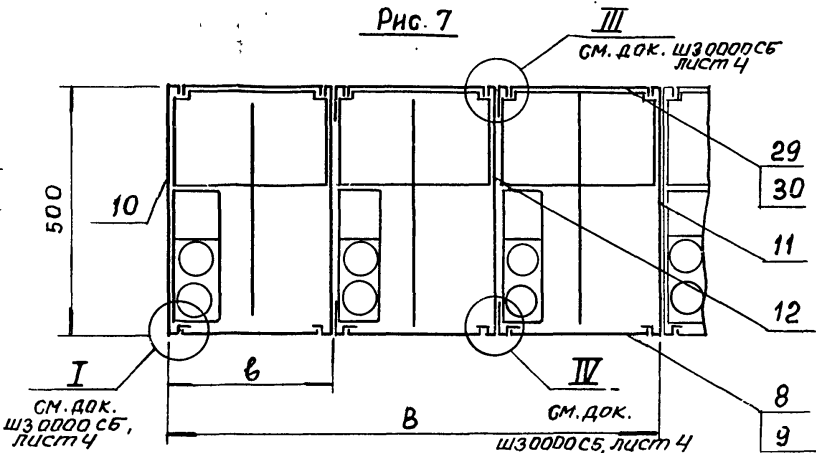


Рис. 7

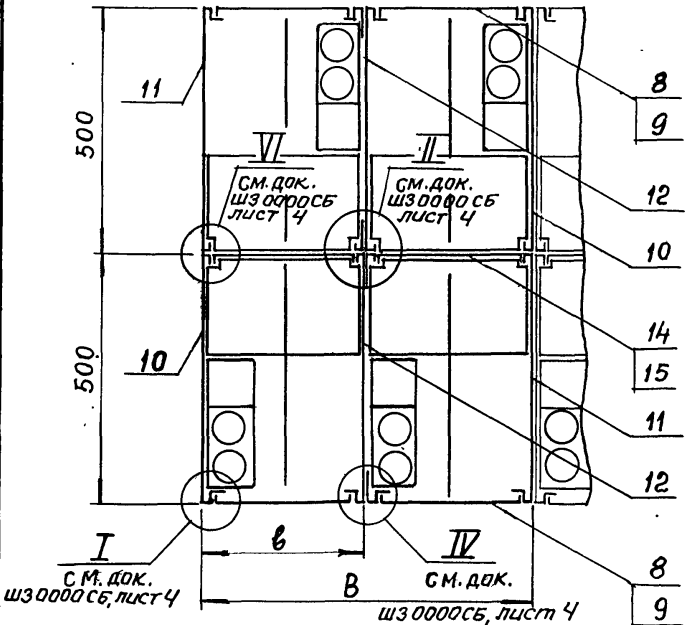
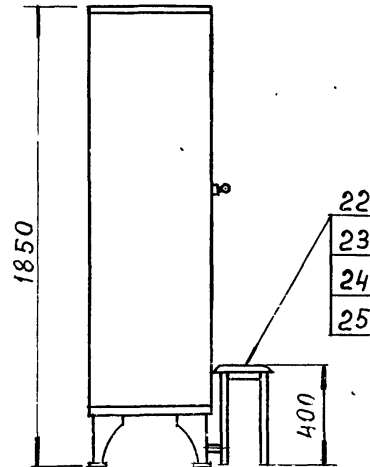


Рис. 6

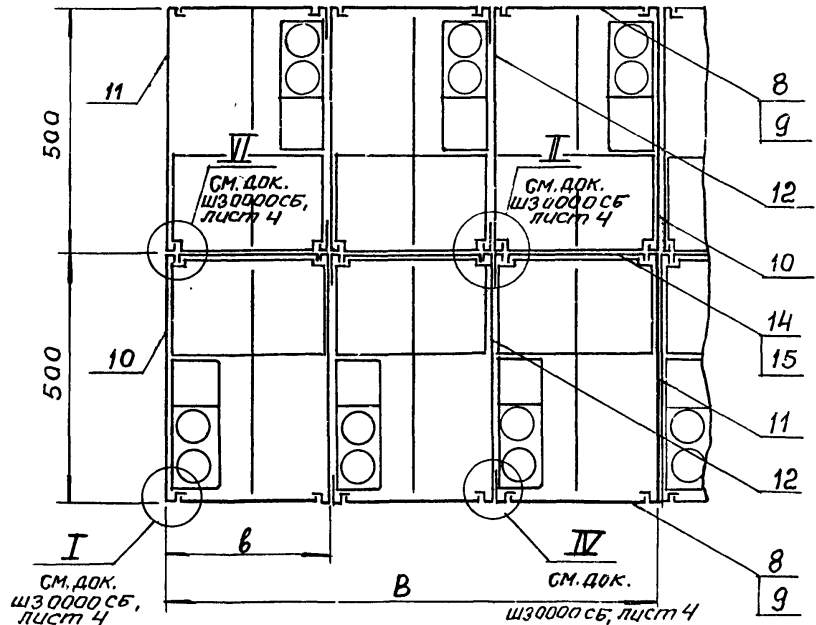
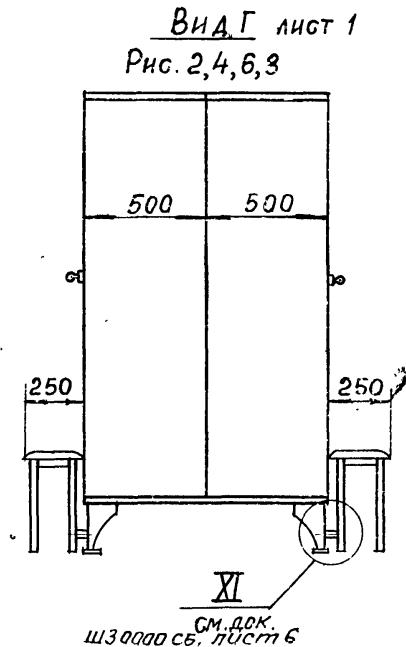


Рис. 8



ВИД Г ЛИСТ 1  
Рис. 2,4,6,8

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.479.2-2 ШВ 0000 СБ

ЛИСТ  
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0100-					ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ШВ 0100 СБ	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
*	1		ШВ 0101	ПАнель КРЫШКИ	1					А3, А4
	2		-01	ПАнель КРЫШКИ		1				
	3		-02	ПАнель КРЫШКИ			1			
	4		-03	ПАнель КРЫШКИ				1		

Шифр Лист

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.479.2-2 ШВ 0100	КРЫШКА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ	И.К.	1.884				1	2	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	В.И.							
РЖ. БР.	АЛЕКСЕЕВ	В.И.	1978						
И. КОНТ.	НИКИТИН	В.И.							
УТВ.	ВИКУЛОВ	В.И.							

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШВ 0100-					ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	
		5	ШВ 0101-04	ПАнель КРЫШКИ				1		
		6	-05	ПАнель КРЫШКИ					1	
А4		7	ШВ 0102	ПАТРУБОК	2	2	3	4	3	5
А4		8	ШВ 0103	ФЛАНЕЦ	6	6	9	12	9	15
А4		9	ШВ 0104	ПРОКЛАДКА	2	2	3	4	3	5
Б4		10	ШВ 0105	СЕТКА ЦИНК. Ø8x25 С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ГОСТ 2715-75	2	2	3	4	3	5
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		12		БОЛТ М6x25 ГОСТ 7798-70	12	12	18	24	18	30
		13		ГАЙКА М6 ГОСТ 5915-70	12	12	18	24	18	30
		14		ШАЙБА 6 ГОСТ 11371-78	24	24	36	48	36	60

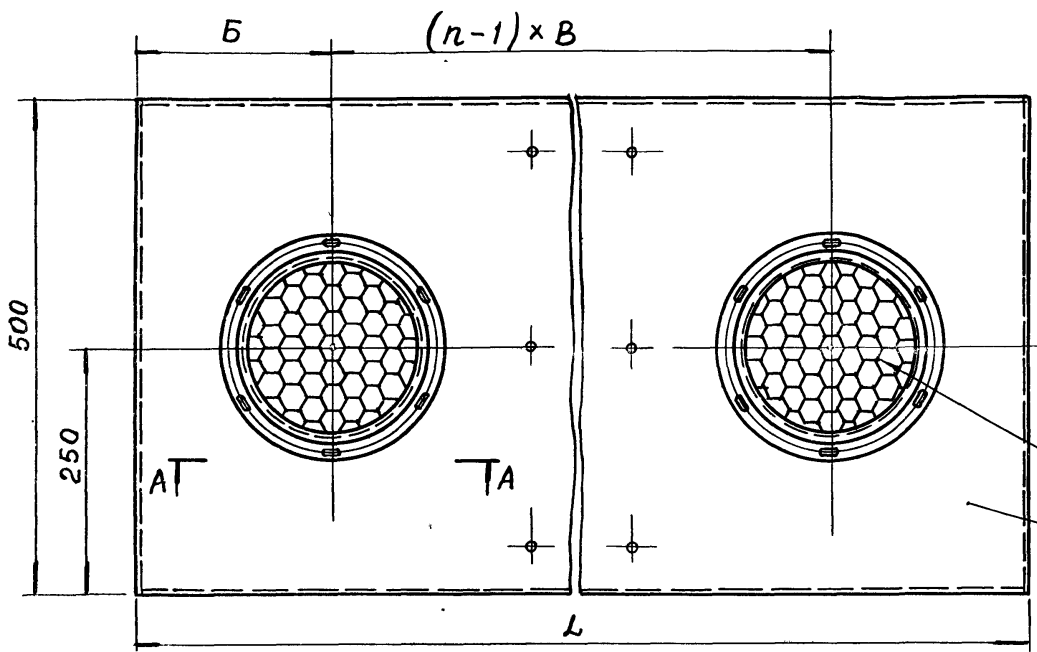
Шифр Лист

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.479.2-2 ШВ 0100	КРЫШКА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА ФОРМАТ А4

20917 83

1.479.2-2 ШВ 0100 СБ

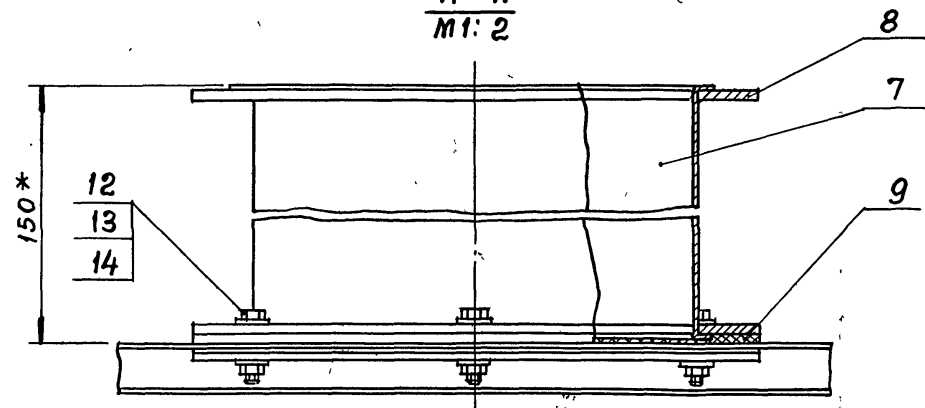


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ-ВО ПАТРУБ-КОВ, л	МАССА, кг
	L	B	B		
ШВ 0100 СБ	666	166	333	2	6,93
-01СБ	800	200	400	2	7,41
-02СБ	1000	166	333	3	10,48
-03СБ	1000	125	250	4	12,57
-04СБ	1200	200	400	3	11,20
-05СБ	1250	125	250	5	15,72

- 10
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

A-A  
M1:2



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.8.84
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			09.84
Н. КОНТР.	НИКИТИН			
УТВ.	ВИКУЛОВ			

1.479.2-2 ШВ 0100 СБ

КРЫШКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		см. ТАБЛ. 1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

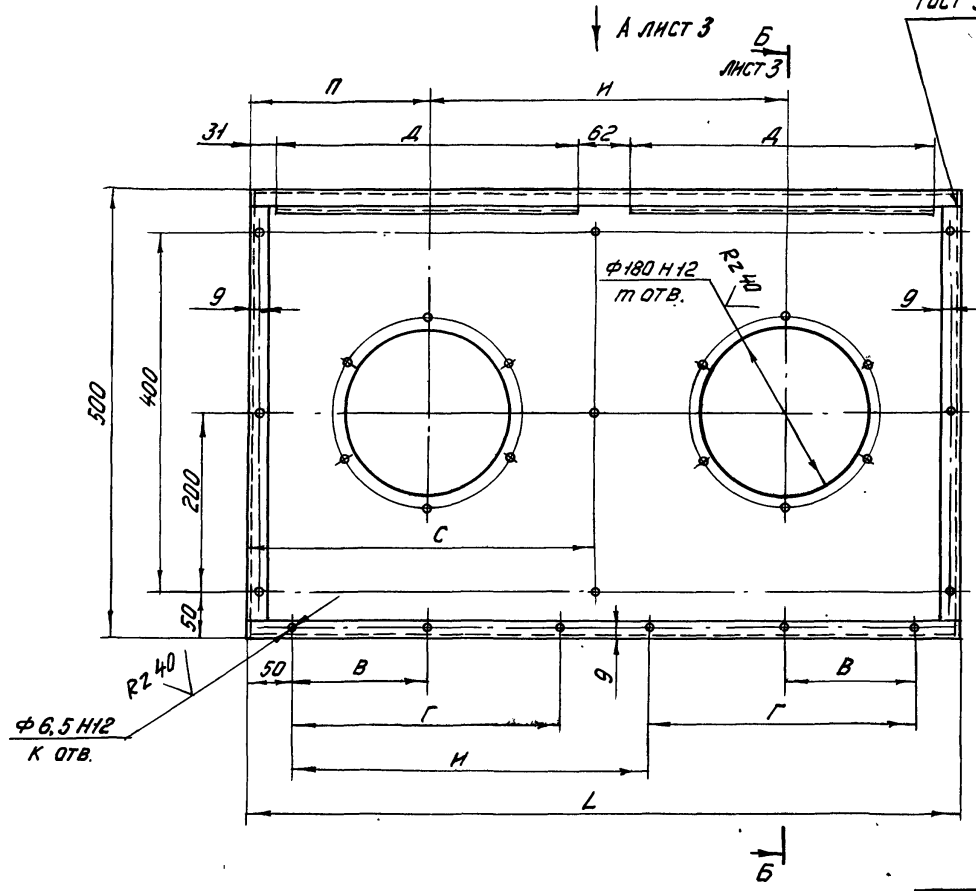
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1479.2-2 ШВ 0101

Рис. 1

Rz 80 (N)

ГОСТ 5264-80-С1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА	
		L	B	Г	Д	Н	П	С	К	М	кг	
ШВ 0101	1	666	—	233	271	333	166	324	—	19	2	2,37
- 01	1	800	150	300	338	400	200	391	—	21	2	2,85
- 02	2	1000	—	233	271	333	166	324	2	35	3	3,49
- 03	2	1000	—	150	188	250	125	241	3	47	4	3,27
- 04	2	1200	150	300	338	400	200	391	2	39	3	4,21
- 05	2	1250	—	150	188	250	125	241	4	58	5	4,06

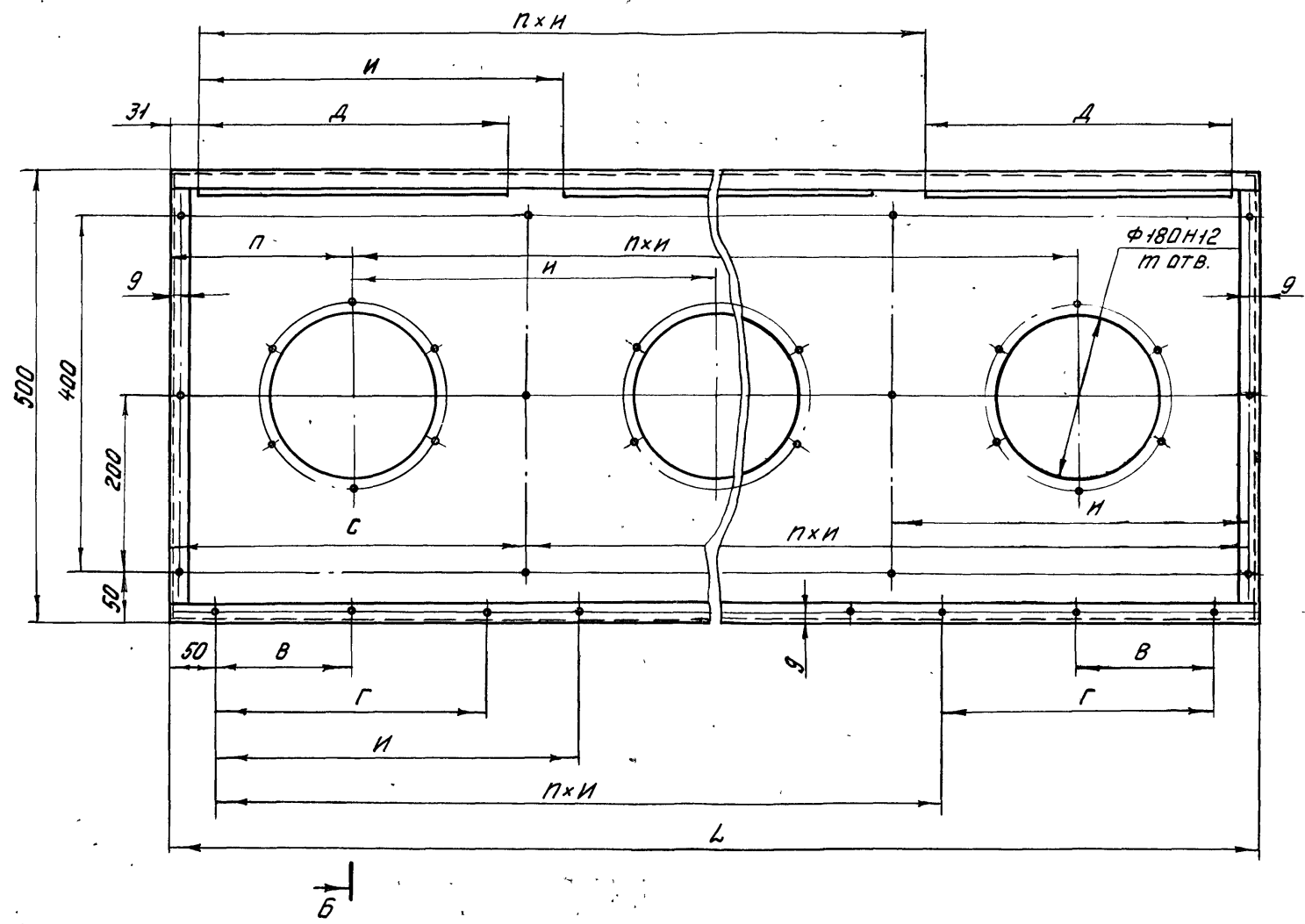
- 1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ± IT 14/2
- 3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1 мм

1.479.2-2 ШВ 0101				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СМ.	1:5
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.8.84	ТАБЛ.	
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
РИС. БР.	АЛЕКСЕЕВ			04.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. КОНТР.	НИКИТИН				ЛИСТ *1/ К 3-III-СТ3 ГОСТ 16523-70*	
УТВ.	ВКУЛОВ					

1479.2-2 ШВ 0101

Б  
ЛИСТ 3

А ЛИСТ 3



ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСАТЬ И ДАТА  
УЗЯМ. ИЛИ № ИЛИ № ДЗЫЛ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

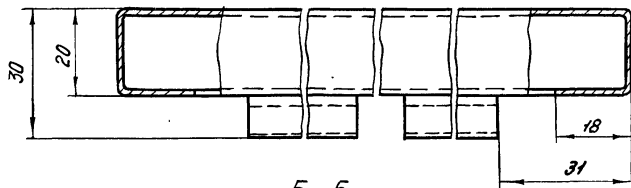
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

1.479.2-2 ШВ 0101

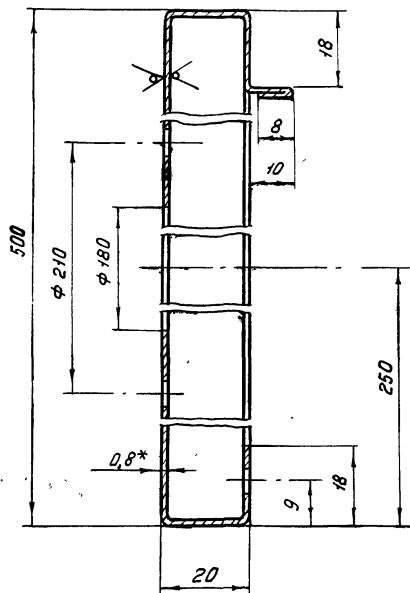
Лист  
2

1479.2-2 ШВ 0101

Вид А  
М 1:1



Б-Б  
М 1:1

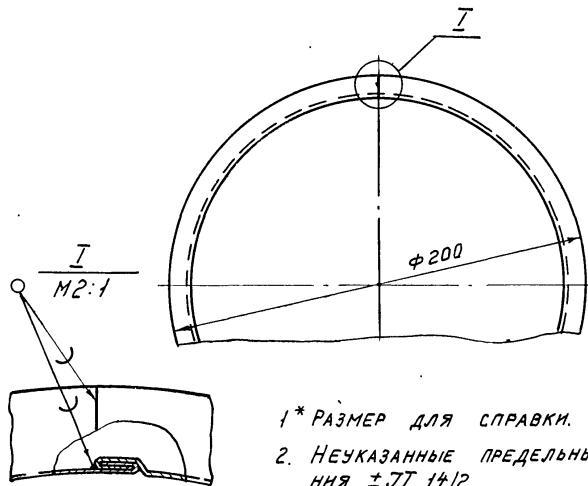
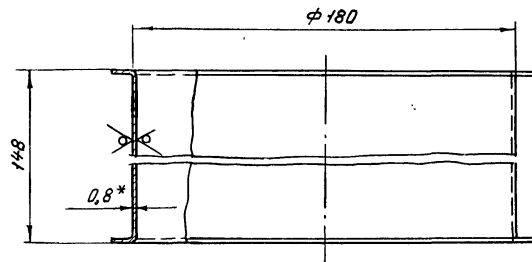


1.479.2-2 ШВ 0101

Лист  
3

1479.2-2 ШВ 0102

Rz 80



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ±ТТ 14/2

3. ВНУТРЕННИЕ РАДИУСЫ СГИБА 1мм

4. ОБРАБОТКУ ФАЛЬЦЕВ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ФЛАНЦАМИ (ШВ 0103)

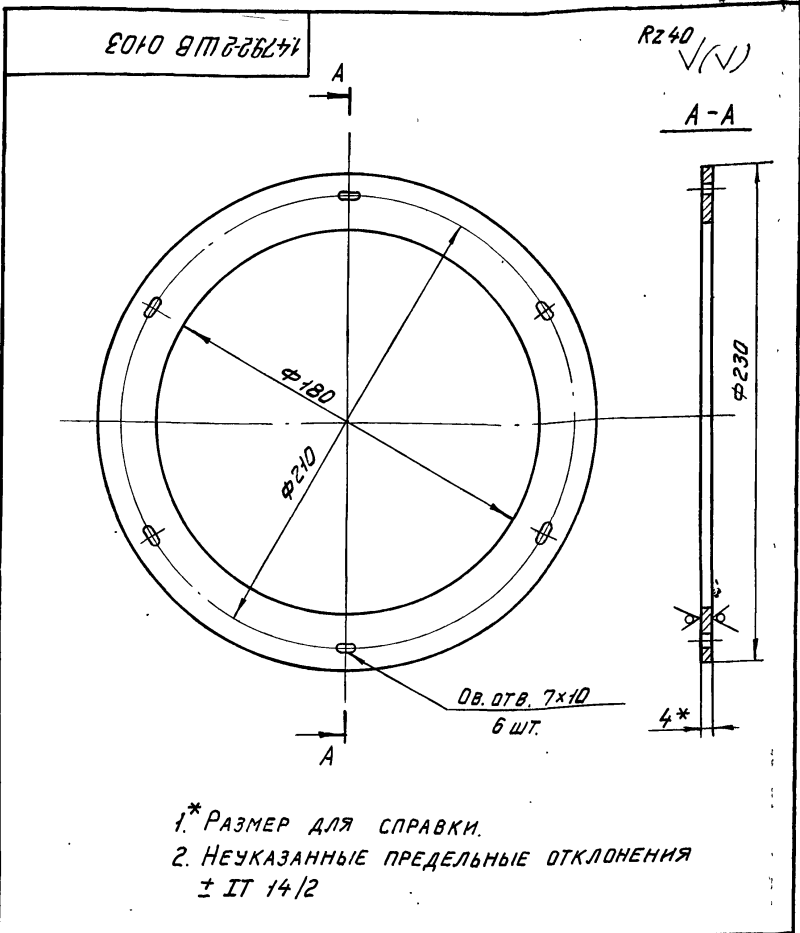
1.479.2-2 ШВ 0102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ			1.8.84
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РУК. БР.	АЛЕКСЕЕВ			02.84
И. КОМП.	НИКИТИН			
УТВ.	ВНУКОВ			

ПАТРУБОК.

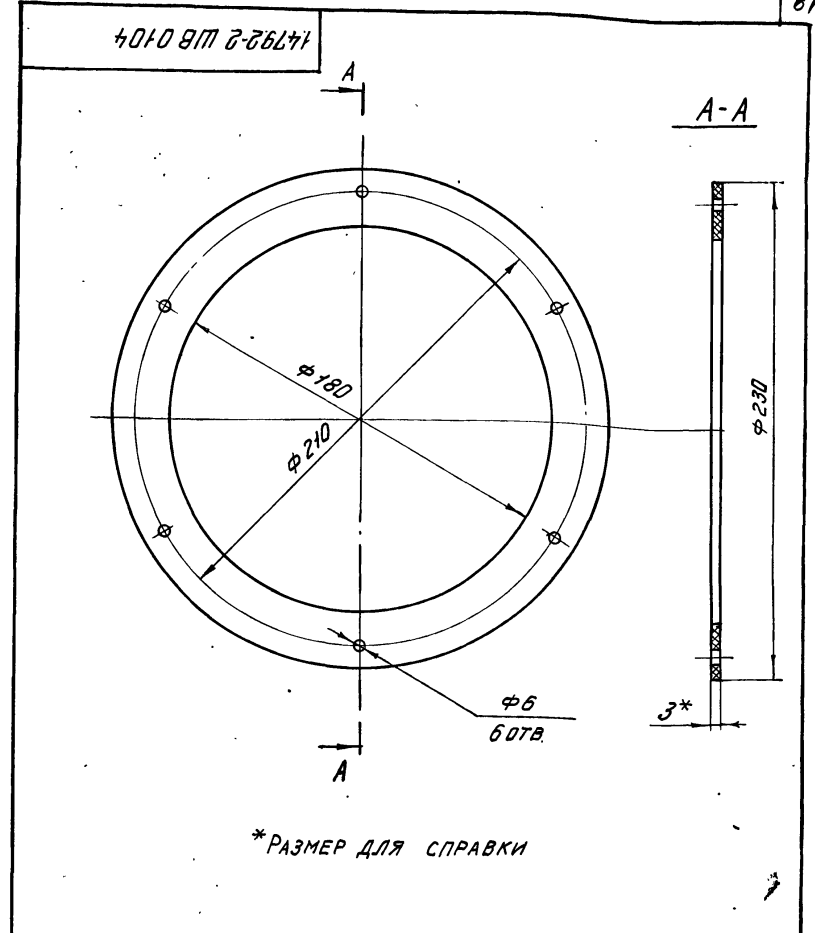
Лист	Масса	Масштаб
	0,65	1:2
Лист	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист X/Б-ПЧ-0-08/ОСТ 19904-74\*  
К 3-Ш-СТ3 ГОСТ 16523-70\*



- 1.\* Размер для справки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения ± IT 14/2

				1. 479.2-2 ШВ 0103			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,50	1:2
ФЛАНЕЦ							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЛИСТ * / к Б-ПУ-0-4, ГОСТ 19904-74			
				3-Ш-СТ3, ГОСТ 16523-70			
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

				1. 479.2-2 ШВ 0104			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,07	1:2
ПРОКЛАДКА							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЛИСТ * / к ПЛАСТИНА I, ЛИСТ,			
				ТМКЦ-С-3-9, ГОСТ 7338-77*			
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



ИМЯ, № ПИЩ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ, № ПИЩ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-							ПРИМЕЧ.
			01	02	03	04	05	06	07	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A3	ШО 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X							
	-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X						
	-02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X					
	-03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X				
	-04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X			
	-05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X		
	-06 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X	
	-07 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								X

ИСПОЛНЕНИЯ 08...15 - СМ. ЛИСТЫ 7...12

ШИФР	ЛСТ.	ЛСТ	ЛСТОВ
Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4
Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4
		1	12

1.479.2-2 ШО 0000

ШКАФ ОТКРЫТЫЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ ЗОНА ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-							ПРИМЕЧ.	
			01	02	03	04	05	06	07		
A4	ШЗ 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1	ШЗ 0200	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2
A4	2	ШЗ 0300	ПАНЕЛЬ БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2
A4	3	ШЗ 0400	ПАНЕЛЬ СРЕДНЯЯ	3	6	4	8	3	6	4	8
A4	4	ШЗ 0500	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ		4		5				
	5	-01	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ					4			5
A4	8	ШЗ 0600	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	4	8	5	10				
	9	-01	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ					4	8	5	10
A4	12	ШЗ 0700	НОЖКА	4	8	4	8	4	8	4	8
A4	13	ШЗ 0900	ШТОРА					4	8	5	10

1.479.2-2 ШО 0000

Лист 2

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А 4

20917 : 89

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-							ПРИМЕЧ.		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
A4	15	ШЗ 1000-01	СКАМЬЯ	1	2								
	16	-02	СКАМЬЯ			1	2	1	2				
	17	-03	СКАМЬЯ							1	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>													
A3	20	ШЗ 0001	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	4	5								
	21	-01	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ					4	5				
A3	24	ШЗ 0002	КРЫШКА	1	2								
	25	-01	КРЫШКА			1	2						
	26	-02	КРЫШКА					1	2				
	27	-03	КРЫШКА							1	2		
				ШИФР	ЛИСТ								
				РИС.1	РИС.2	РИС.3	РИС.4	РИС.1	РИС.2	РИС.3	РИС.4		
				ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.479.2-2 ШО 0000					ЛИСТ
				КОПИРОВАЛ САФРОНОВА								3	
ФОРМАТ А4													

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-							ПРИМЕЧ.		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
A3	32	ШЗ 0003	ДНИЩЕ	1	2								
	33	-01	ДНИЩЕ			1	2						
	34	-02	ДНИЩЕ					1	2				
	35	-03	ДНИЩЕ							1	2		
A3	40	ШЗ 0004	ПОЛКА НИЖНЯЯ	4	8	5	10						
	41	-01	ПОЛКА НИЖНЯЯ					4	8	5	10		
A4	44	ШЗ 0005	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	4	8	5	10						
	45	-01	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ					4	8	5	10		
A3	48	ШЗ 0007	ПОЛКА	4	8	5	10	4	8	5	10		
A3	49	ШЗ 0008	ЛОЖЕМЕНТ	4	8	5	10	4	8	5	10		
A3	50	ШЗ 0009	МЫЛЬНИЦА	4	8	5	10	4	8	5	10		
A3	51	ШЗ 0011	ПОЛКА	4	8	5	10	4	8	5	10		
A4	58	ШЗ 0012	СКОБА	2	4	2	4	2	4	2	4		
				ШИФР	ЛИСТ								
				РИС.1	РИС.2	РИС.3	РИС.4	РИС.1	РИС.2	РИС.3	РИС.4		
				ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.479.2-2 ШО 0000					ЛИСТ
				КОПИРОВАЛ САФРОНОВА								4	
ФОРМАТ А4													

00 11600

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ш0 0000-								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u> <u>ИЗДЕЛИЯ</u>										
		64		ВИНТ 2М6х9.58 ГОСТ 17473-80	100	200	120	240	100	200	120	240		
		65		ГАЙКА М6.5 ГОСТ 5915-70	112	224	134	268	112	224	134	268		
		66		ВИНТ 2М6х14.58 ГОСТ 17475-80	4	8	4	8	4	8	4	8		
		67		ШАЙБА 6.01.04 ГОСТ 11371-78	12	24	14	28	12	24	14	28		
		68		ВИНТ 2М6х14.58 ГОСТ 17473-80	6	12	8	16	6	12	8	16		
					Шифр	Лит.								
					Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4	Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4		
					1.479.2-2 ш0 0000								Лист	5
					КОПИРОВАЛ САФРОНОВА								ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ш0 0000-								ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
		69		БОЛТ М6х55.36.06 ГОСТ 7798-70	2	4	2	4	2	4	2	4		
					Шифр	Лит.								
					Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4	Рис.1	Рис.2	Рис.3	Рис.4		
					1.479.2-2 ш0 0000								Лист	6
					КОПИРОВАЛ САФРОНОВА									

20917 91

175. П. - ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗРА, ПИЧ. № ПИВ. П. - ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000-								ПРИМЕЧ.		
				08	09	10	11	12	13	14	15			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3		ШД 0000-08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X										
		- 09 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X									
		- 10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X								
		- 11 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X							
		- 12 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X						
		- 13 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X					
		- 14 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X				
		- 15 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								X			
		ШЗ 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Шифр	Лист									
				Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8			
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШД 0000				Лист	7

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0000-								ПРИМЕЧ.		
				08	09	10	11	12	13	14	15			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A4	1	ШЗ 0200	ПАнель БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2			
A4	2	ШЗ 0300	ПАнель БОКОВАЯ	1	2	1	2	1	2	1	2			
A4	3	ШЗ 0400	ПАнель СРЕДНЯЯ	1	2	2	4	1	2	2	4			
A4	6	ШЗ 0500-02	ПАнель ЗАДНЯЯ		2		3							
	7	- 03	ПАнель ЗАДНЯЯ						2		3			
A4	10	ШЗ 0600-02	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	2	4	3	6							
	11	- 03	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ						2	4	3	6		
A4	12	ШЗ 0700	НОЖКА	4	8	4	8	4	8	4	8			
A4	13	ШЗ 0900	ШТОРА	2	4	3	6	2	4	3	6			
				Шифр	Лист									
				Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8			
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШД 0000				Лист	8

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-											ПРИМЕ- ЧАНИЕ				
				08	09	10	11	12	13	14	15								
А4	14	ШЗ 1000	СКАМЬЯ	1	2														
	15	- 01	СКАМЬЯ					1	2										
	16	- 02	СКАМЬЯ			1	2												
	17	- 03	СКАМЬЯ									1	2						
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
А3	22	ШЗ 0001-02	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	2		3													
	23	- 03	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ					2		3									
А3	28	ШЗ 0002-04	КРЫШКА	1	2														
	29	- 05	КРЫШКА			1	2												
	30	- 06	КРЫШКА					1	2										
	31	- 07	КРЫШКА									1	2						
				Шифр	Лит.														
				Шифр	Лит.	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8						
				Коп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШО 0000											Лист 9

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШО 0000-											ПРИМЕ- ЧАНИЕ				
				08	09	10	11	12	13	14	15								
А3	36	ШЗ 0003-04	ДНИЩЕ	1	2														
	37	- 05	ДНИЩЕ			1	2												
	38	- 06	ДНИЩЕ					1	2										
	39	- 07	ДНИЩЕ									1	2						
А3	42	ШЗ 0004-02	ПОЛКА НИЖНЯЯ	2	4	3	6												
	43	- 03	ПОЛКА НИЖНЯЯ					2	4	3	6								
А4	46	ШЗ 0005-02	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ	2	4	3	6												
	47	- 03	КРЫШКА ПЕРЕДНЯЯ					2	4	3	6								
А3	48	ШЗ 0007	ПОЛКА	2	4	3	6	2	4	3	6								
А3	49	ШЗ 0008	ЛОЖЕМЕНТ	2	4	3	6	2	4	3	6								
А3	50	ШЗ 0009	МЫЛЬНИЦА	2	4	3	6	2	4	3	6								
А3	51	ШЗ 0011	ПОЛКА	2	4	3	6	2	4	3	6								
А4	58	ШЗ 0012	СКОБА	2	4	2	4	2	4	2	4								
				Шифр	Лит.														
				Шифр	Лит.	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8						
				Коп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.479.2-2 ШО 0000											Лист 10

КОПИРОВАЛ САФРОНОВА

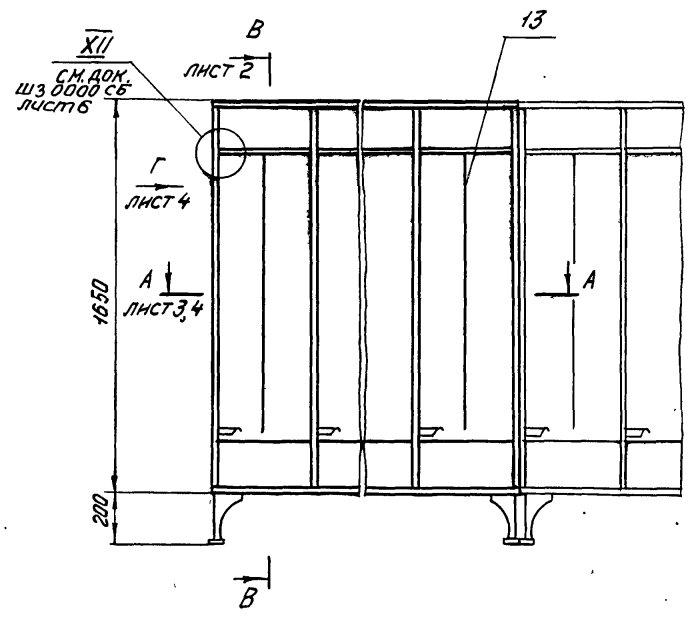
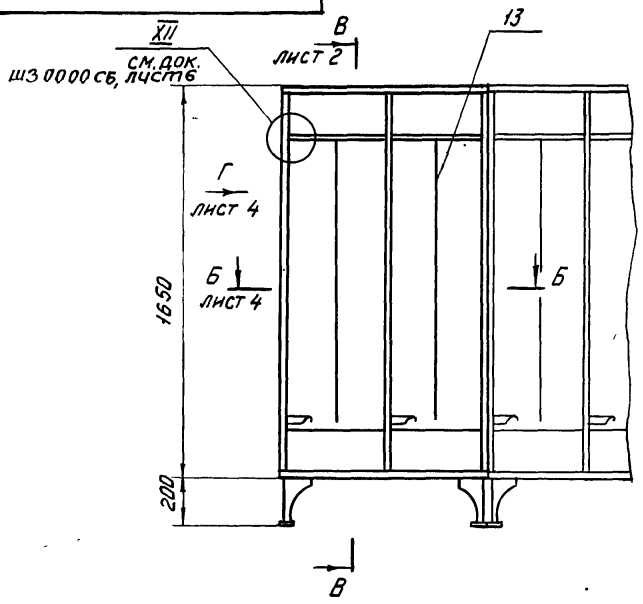
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШД 0000-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					08	09	10	11	12	13	14	15			
<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>															
<u>ИЗДЕЛИЯ</u>															
		64	ВИНТ 2М6x9.58	ГОСТ 17473-80	60	120	80	160	64	128	86	172			
		65	ГАЙКА М6.5	ГОСТ 5915-70	68	136	90	180	72	144	96	192			
		66	ВИНТ 2М6x14.58	ГОСТ 17475-80	4	8	4	8	4	8	4	8			
		67	ШАЙБА 6.01.04	ГОСТ 11371-78	8	16	10	20	8	16	10	20			
		68	ВИНТ 2М6x14.58	ГОСТ 17473-80	2	4	4	8	2	4	4	8			
					ШИФР	ЛИТ.									
					РИС. 5	РИС. 6	РИС. 7	РИС. 8	РИС. 5	РИС. 6	РИС. 7	РИС. 8			
					1.479.2-2 ШД 0000								ЛИСТ	11	
					ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						КОПИРОВАЛ СЯФРОНОВА	ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ШД 0000-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					08	09	10	11	12	13	14	15			
		69	БОЛТ М6x55.36.06	ГОСТ 7798-70	2	4	2	4	2	4	2	4			
					ШИФР	ЛИТ.									
					РИС. 5	РИС. 6	РИС. 7	РИС. 8	РИС. 5	РИС. 6	РИС. 7	РИС. 8			
					1.479.2-2 ШД 0000								ЛИСТ	12	
					ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						КОПИРОВАЛ СЯФРОНОВА	ФОРМАТ А4

0000011

93 0000 ОТ. 2-26247



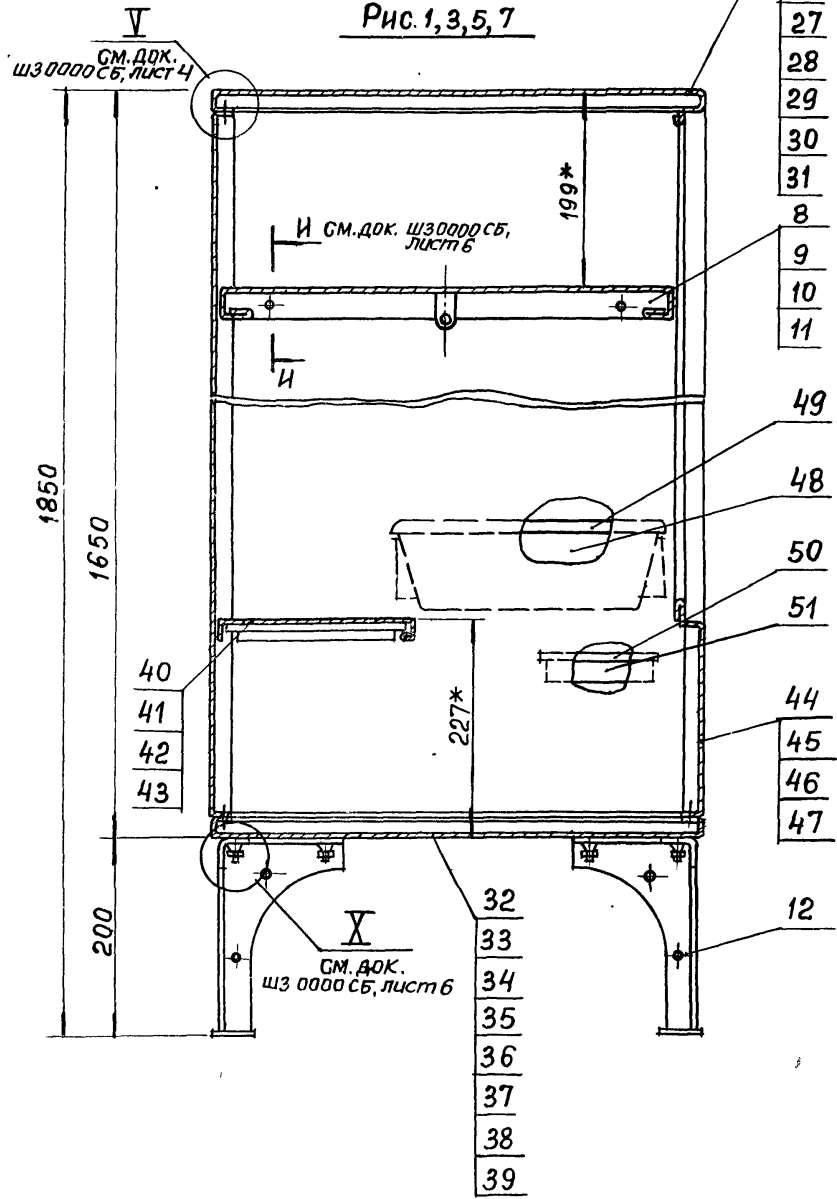
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	ЧИСЛО ОТДЕЛЕНИЙ	ШИРИНА ШКАФА В	ШИРИНА ОТДЕЛЕНИЯ В	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
ШО 0000 СБ	1	4	800	200	72,3	
- 01 СБ	2	2x4	800	200	140,9	
- 02 СБ	3	5	1000	200	90,2	
- 03 СБ	4	2x5	1000	200	170,8	
- 04 СБ	1	4	1000	250	81,7	
- 05 СБ	2	2x4	1000	250	157,7	
- 06 СБ	3	5	1250	250	99,6	
- 07 СБ	4	2x5	1250	250	187,5	
- 08 СБ	5	2	666	333	51,0	
- 09 СБ	6	2x2	666	333	102,3	
- 10 СБ	7	3	999	333	71,9	
- 11 СБ	8	2x3	999	333	144,4	
- 12 СБ	5	2	800	400	55,4	
- 13 СБ	6	2x2	800	400	111,3	
- 14 СБ	7	3	1200	400	78,6	
- 15 СБ	8	2x3	1200	400	157,9	

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СКАМЬЯ НА РАЗРЕЗАХ А-А, Б-Б, В-В УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

				1. 479.2-2 ШО 0000 СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШКАФ ОТКРЫТЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВ	1.8.81				СМ. ТАБЛ.	1:20	
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4		
РУК. БРИГ.	АЛЕКСЕЕВ	09.81			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
И. КОНТР.	НИКИТИН							
УТВ.	ВКУЛОВ							

1479.2-2 Ш00000 СБ

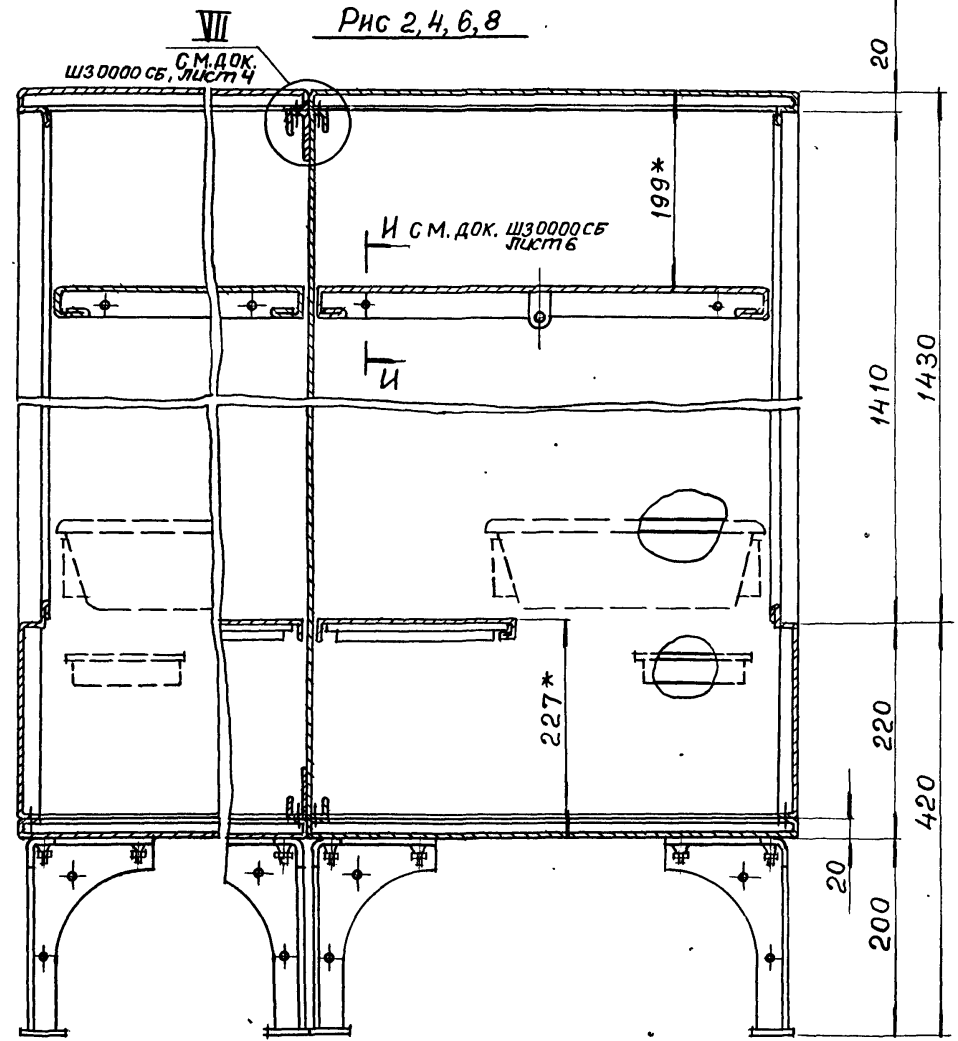
Рис. 1, 3, 5, 7



- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 8
- 9
- 10
- 11
- 49
- 48
- 50
- 51
- 44
- 45
- 46
- 47
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37
- 38
- 39

В-В ЛИСТ 1  
М1:5

Рис. 2, 4, 6, 8



- 20
- 1410
- 1430
- 220
- 420
- 20
- 200

ИНВ. № ПОДА  
ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ВЗАИМ. ИНВ. № ДУБА  
ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА

1.479.2-2 Ш00000 СБ

ЛИСТ  
2



1479.2-2 Ш00000 СБ

А-А ЛИСТ 1  
М 1:10

Рис. 1

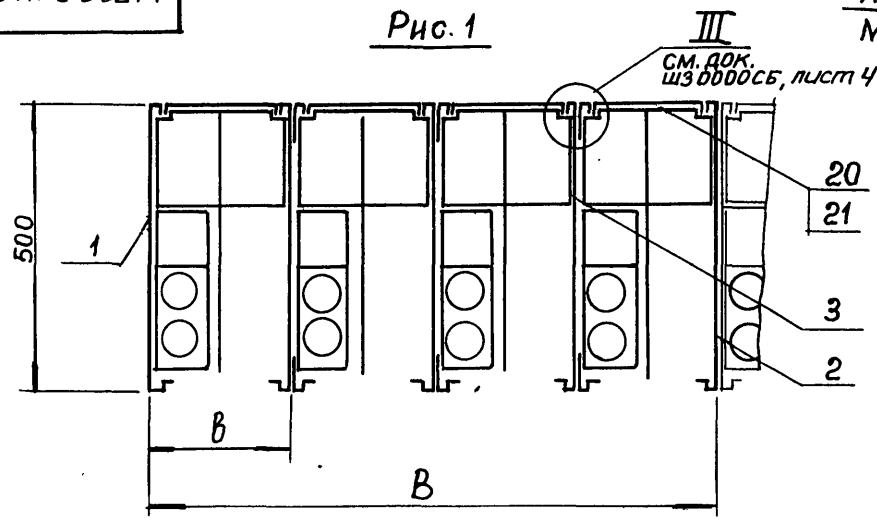


Рис. 3

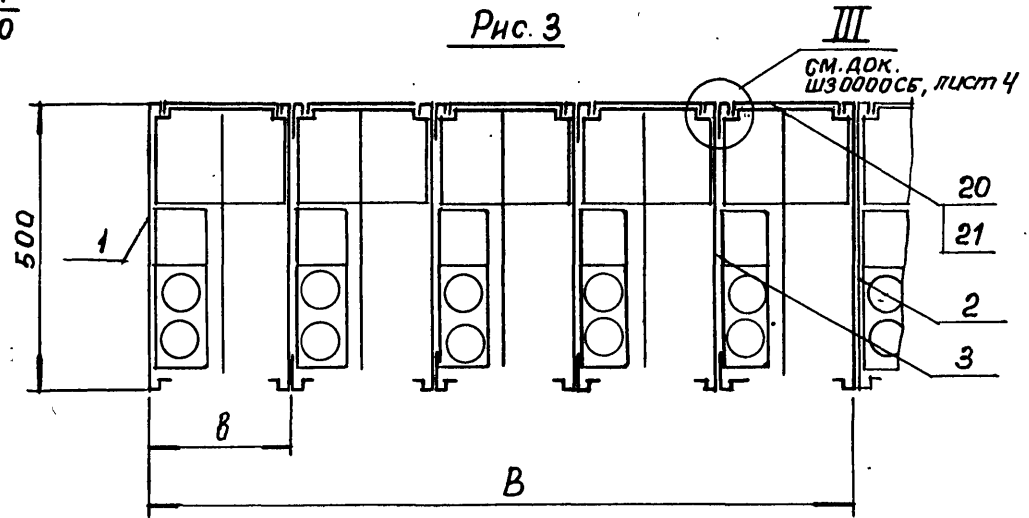


Рис. 2

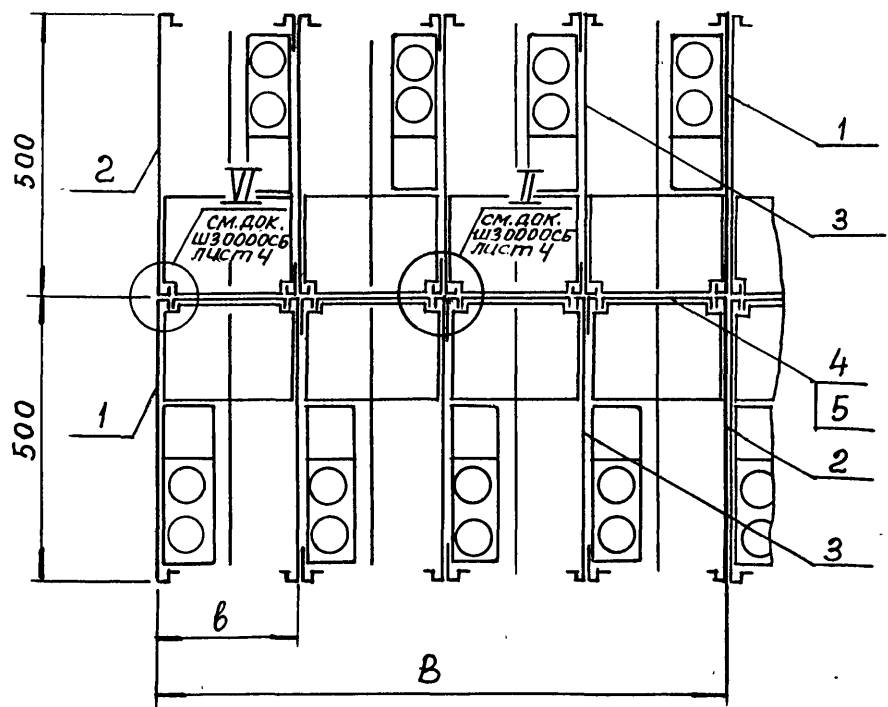
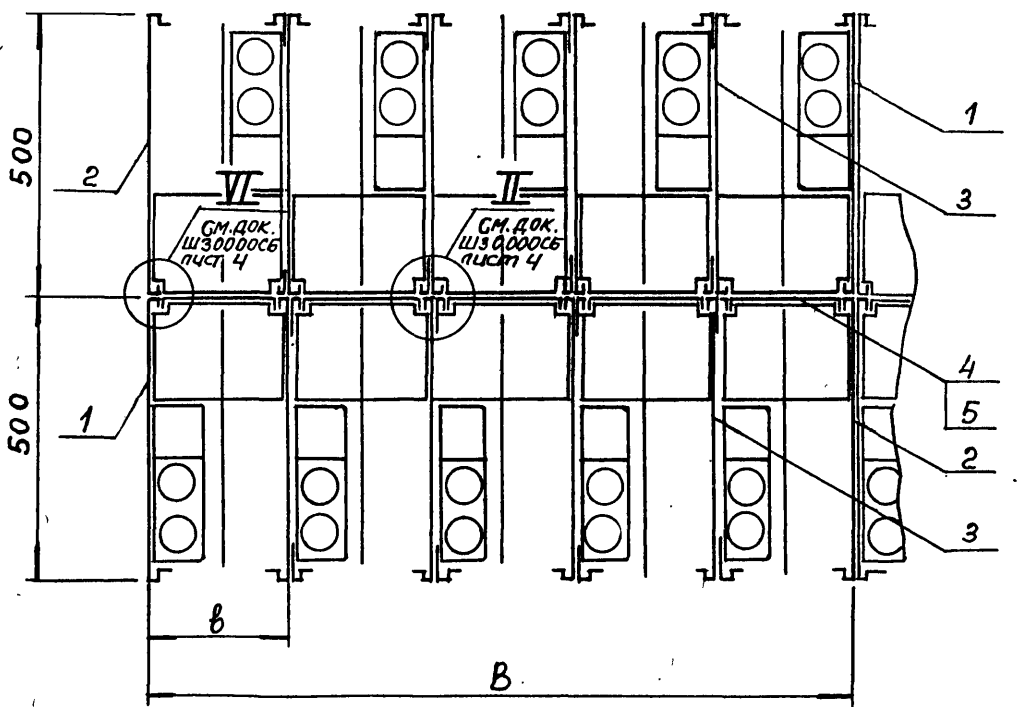


Рис. 4



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.479.2-2 Ш00000 СБ

Лист  
3

1479.2-2 Ш00000СБ

Б-Б лист 1  
М 1:10

А-А лист 1  
М 1:10

Вид Г лист 1  
Рис. 1,3,5,7

Рис. 5 III  
СМ. ДОК. Ш30000СБ,  
лист 4

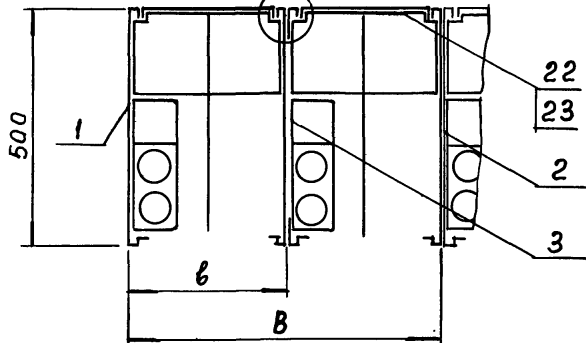


Рис. 6

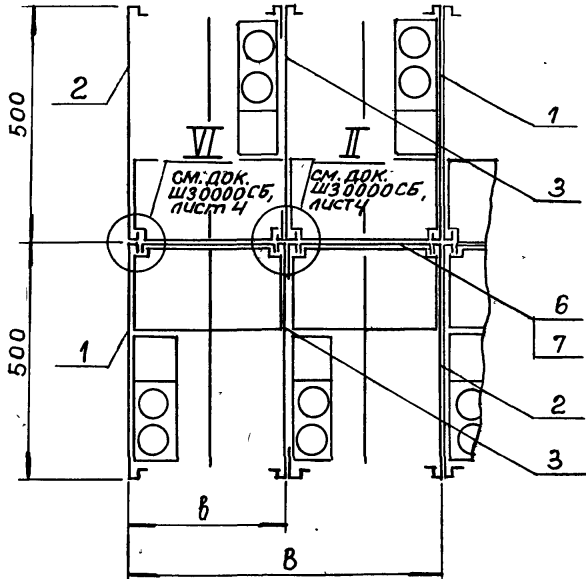


Рис. 7 III  
СМ. ДОК. Ш30000СБ,  
лист 4

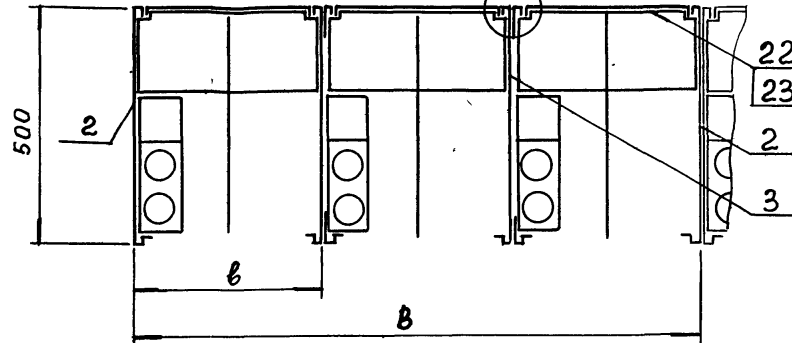
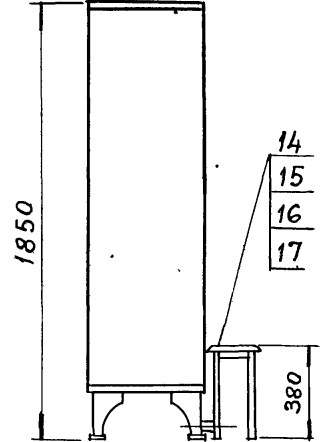
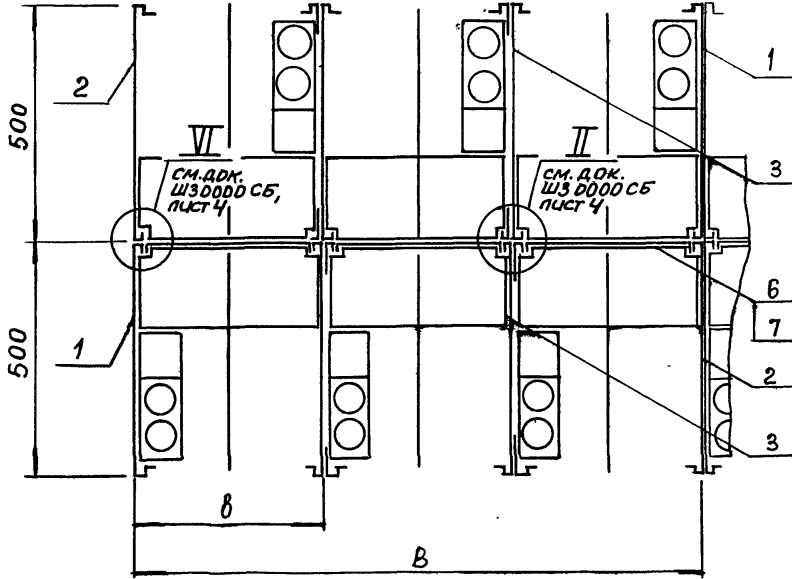
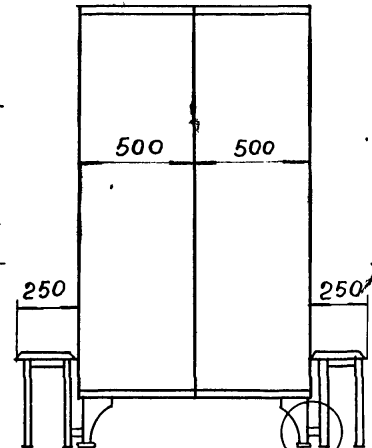


Рис. 8



Вид Г лист 1  
Рис. 2,4,6,8



VI  
СМ. ДОК. Ш30000СБ,  
лист 5

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.479.2-2 Ш00000СБ

Лист  
4