

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫПУСК 2**

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21253  
ЦЕНА 2-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫПУСК 2**

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских комплексов  
Главный инженер института  
Начальник отдела



Носков В.И.  
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ: с 01.05.86  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
Приказ № 114 от 28.03.86  
Введены в действие с 01.05.86

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 273.9-5.2-00.00 ПЗ	Пояснительная записка	2-5
1. 273.9-5.2-00.00 ВД	Ведомость ссылочных документов	
1. 273.9-5.2-01.00	Облицовка ОГКМ-1м /ОГКМ-1/ (фрагмент) Узлы I - X; Ia, Ia, Ia ПРИМЕР	6-11
1. 273.9-5.2-02.00	Облицовка ОГКМ-2м /ОГКМ-2/ (фрагмент) Узлы I - VII; Ia, Ia, Ia ПРИМЕР	12-16
1. 273.9-5.2-03.00	Примеры установки анкера падающего, крючка, анкера проходного и дюбеля разжимного	17
1. 273.9-5.2-00.01	Профиль стойка ПС2	18
1. 273.9-5.2-00.02	Профиль направляющий ПН2	
1. 273.9-5.2-00.03	Профиль торцевой ПБ1 /Буртик/	19
1. 273.9-5.2-00.04	Профиль угловой ПУ2	20
1. 273.9-5.2-00.05	Монтажная деталь МД-1 /Обрезок ПС2, ℓ = 100 мм/	21
1. 273.9-5.2-00.06	Крючок	22
1. 273.9-5.2-00.07	Анкер проходной	
1. 273.9-5.2-00.08	Анкер падающий	23
1. 273.9-5.2-00.09	Дюбель разжимной	
1. 273.9-5.2-00.10	Винт	24
1. 273.9-5.2-00.11	Дюбель-гвоздь	25

				1.273.9-5.2-00.00		
Изд. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Алекс</i>	СОДЕРЖАНИЕ	Стандия	Лист	Листов
ГИП	Лыков	<i>Вит</i>		Р	1	4
Рук. гр.	Мошкина	<i>Оле</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

### 1. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов облицовок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м<sup>2</sup> облицовок и типы облицовок см. таблицы (докум. 00.00 ПЗ, лист 2).

### 2. Область применения

Облицовки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятия общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В облицовках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применяются прошивные минераловатные маты по ТУ 21-РСФСР-1 901-86, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Облицовки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНИП П-3-79), в зданиях с неагрессивной средой. Согласно СНИП П-2-80 и заключению ГУПО МВД СССР № 7/6/1426 от 14.04.83 года облицовки можно применять для зданий II степени огнестойкости. Для отделки облицовок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, вододисперсионные, клеевые краски и др.)

### 3. Технические характеристики облицовок

Облицовки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с одной стороны гипсокартонными листами.

Каркас облицовок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.273.9-5.2-00.00 ПЗ		
Изд. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Алекс</i>	Пояснительная записка	Стандия	Лист	Листов
ГИП	Лыков	<i>Вит</i>		Р	1	4
Рук. гр.	Мошкина	<i>Оле</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

Типы облицовок полелентной сборки и расход материалов

Таблица

тип	эскиз	толщина облицовки, мм	высота облицовки, мм	Расход материалов на 1 м <sup>2</sup> облицовки										масса 1 м <sup>2</sup> облицовки, кг		
				гипсокартонный лист, м <sup>2</sup>	металл		прошивной мат или минераловатная плита, м <sup>3</sup>	бумажная или тканевая лента, пм	плинтус, пм	гипсовая шпатлевка, кг	обрамляющие элементы		крепежные нормалы			
					стойка, кг	упрочняющая, кг					угловой профиль ПУ 2, пм	торцевой буртик ПБ 1, пм	дубель, шт		винт 5*25, кг	винт 5*35, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОГКМ-1		84	2500	1,0	1,0	0,31	-	1,30 0,86	0,40	0,20	- 0,06	- 0,28	2,0	0,020	-	13,5
			3000		1,0	0,26		1,20 0,90	0,33	0,19	- 0,05	- 0,25		0,019	-	13,5
			3300		1,0	0,48		1,40 1,12	0,30	0,24	- 0,05	- 0,23		0,022	-	13,5
			3900		1,0	0,40		1,35 1,11	0,26	0,23	- 0,04	- 0,20		0,021	-	13,5
ОГКМ-1М		84	2500	1,0	1,0	0,31	0,05	1,30 0,86	0,40	0,20	- 0,06	- 0,28	2,0	0,020	-	20,0
			3000		1,0	0,26		1,20 0,90	0,33	0,19	- 0,05	- 0,25		0,019	-	20,0
			3300		1,0	0,48		1,40 1,12	0,30	0,24	- 0,05	- 0,23		0,022	-	20,0
			3900		1,0	0,40		1,35 1,11	0,26	0,23	- 0,04	- 0,20		0,021	-	20,0
ОГКМ-2		98	2500	2,0	1,0	0,31	-	1,30 0,86	0,40	0,20	- 0,06	- 0,28	2,0	0,040	0,031	25,0
			3000		1,0	0,26		1,20 0,90	0,33	0,19	- 0,05	- 0,25		0,040	0,030	25,0
			3300		1,0	0,48		1,40 1,12	0,30	0,24	- 0,05	- 0,23		0,041	0,035	25,0
			3900		1,0	0,40		1,35 1,11	0,26	0,23	- 0,04	- 0,20		0,041	0,033	25,0
ОГКМ-2М		98	2500	2,0	1,0	0,31	0,05	1,30 0,86	0,40	0,20	- 0,06	- 0,28	2,0	0,040	0,034	32,0
			3000		1,0	0,26		1,20 0,90	0,33	0,19	- 0,05	- 0,25		0,040	0,030	32,0
			3300		1,0	0,48		1,40 1,12	0,30	0,24	- 0,05	- 0,23		0,041	0,035	32,0
			3900		1,0	0,40		1,35 1,11	0,26	0,23	- 0,04	- 0,20		0,041	0,033	32,0

- Расход материалов дан на 1 м<sup>2</sup> облицовки без запасов по объему и весу
- В графах 9, 12, 13 в числителе дан расход материалов для вариант облицовки без обрамления ГКЛ металлическими обрамляющими элементами, а в знаменателе с обрамляющими элементами (см. документ 1.00, лист 1).

1.273.9-5.2-00.00ПЗ Лист 2

стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь по  $\frac{6-0,5 \times 1000}{0,8 \text{ кл} - 82 - 2}$  ГОСТ 19904-74 толщиной 0,5; 0,6 мм. В стенках стоек предусмотрены отверстия 40x40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводки. Материалом обшивки каркаса являются гипсокартонные листы по ГОСТ 6286-81 с прямыми и обжатými по всей длине листа кромками, толщиной 14 мм. Гипсокартонные листы с прямоугольной кромкой применяются для внутреннего слоя при двухслойном варианте обшивки облицовки.

Для крепления обшивки к металлическому каркасу приняты винты самосверлящие самонарезающие по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции облицовок предусмотрены прошивные минераловатные маты  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  по ТУ 21-РСФСР-1.304-86 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм,  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации облицовок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности облицовок и навешиваемого оборудования на эти облицовки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в альбоме (см. док.м.00.06..00.09).

Для отделки поверхностей гипсокартонных облицовок можно применять:

- пленки декоративные отделочные самоклеющиеся ПДСО по ГОСТ 24 944-81;
- поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилаон" по ТУ 400-1-235-82;
- обои;
- клеевые, водноэмульсионные краски, эмали;
- синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки облицовок

должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между гипсокартонными листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе:

- гипсоцементнопуццолановые вяжущие - 78;
- поливинилацетатная 50 % дисперсия - 10;
- клей малярный - 4;
- вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворномешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

#### 4. Указания по монтажу облицовок

Устройство гипсокартонных облицовок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций специального инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса облицовки, крепления к нему гипсокартонных листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81 г. приказ N 194.

Монтаж облицовок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

- выполняется разметка к бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДГП" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-парашневой пистолет ПЦ-52-1 от 1973 г. Главэлектромонтаж Минмонтажспецстроя СССР;
- точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания

4.273.9-5.2-00.00 ПЗ

Лист  
3

ния на расстоянии не менее 100 мм;

В направляющие с шагом 600 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню, монтажными деталями МД-1, с шагом 400 мм, стойки каркаса крепятся к облицуемой поверхности; через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке облицовки, обозначенные в проекте;

между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные маты;

устанавливаются и крепятся листы ГКЛ самосверлящими винтами вштаб;

Все стыки гипсокартонных листов, узлы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой, а также угловыми и торцевыми металлическими накладками;

Выполнение наружного отделочного слоя (мощность обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности облицовки (шпателька заплата, зачистка);

по окончании отделочных работ устанавливается электрический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа облицовки:

ОГКМ-1м (ОГКМ-2м)

ОГКМ- облицовка гипсокартонная на металлическом каркасе;

1 - толщина облицовки 84 мм (2 - 96 мм);

м - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

1-273 9-5.2-00.00 ПЗ

Лист  
4

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-84	Металлические профили	
ТУ 400-28-369-80	Янкер проходной	
ТУ 44-4-4231-83	Дюбель-гвоздь ДГП	
ТУ 44-4-953-78	винты самосверлящие самонарезающие	
ТУ 400-28-370-80	Янкер падающий	
ТУ 36-941-73Е	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-374-80	Крючок	
ТУ 400-1-235-84	Поливинилхлоридный отделочный материал «Дивилон»	
ТУ 21-РСФСР-1-304-86	Маты минераловатные прошивные	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см. док.м. 00 04...00.09)

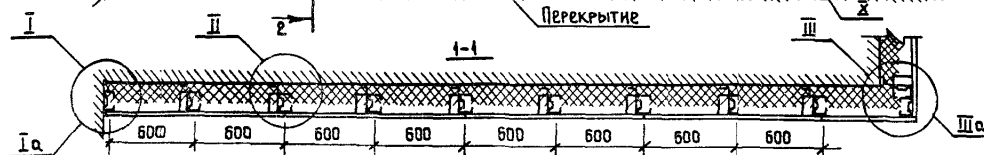
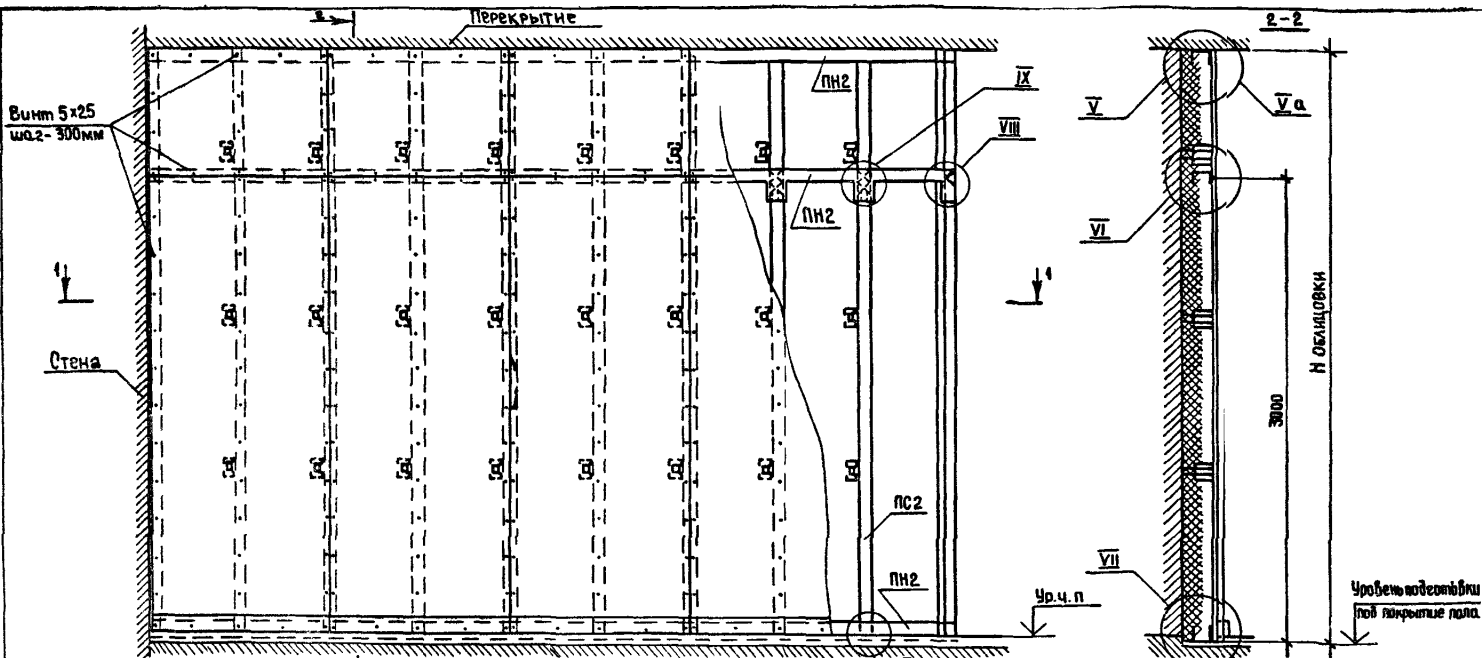
Шифр по плану  
Наименование и дата  
Взаим. шифры

		1 273.9-5.2-00 00 ВД	
Изм. от	Исполнитель	Состав	Листов
И.контр	Генеральный	Р	4
ГИП	Лыков	ЦНИИЭП	
Рук. эр	Машкина	проектно-сметных зданий	
Ст. техн.	Назарова	и туристские комплексы	

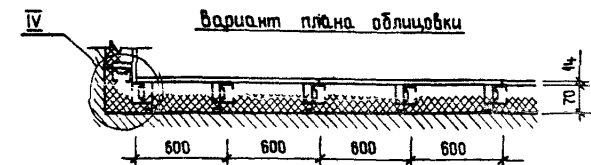
Ведомость ссылочных документов

21253 6

Формат А4



Вариант плана облицовки



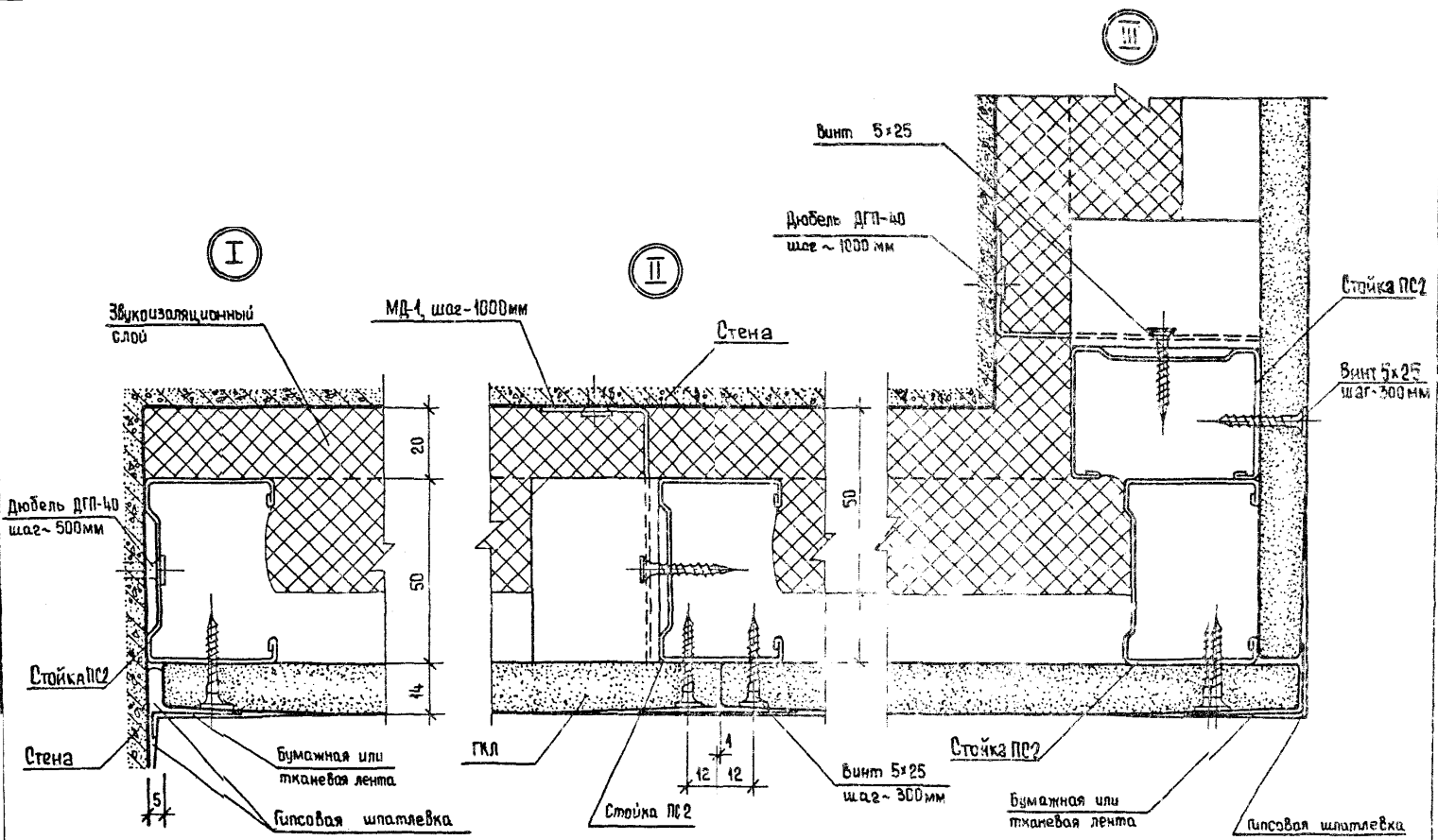
Облицовка ОГКМ-1 без звукоизоляционного слоя. Узлы замаркированные на листе см. док.М.00, листы 2 в.

1.2733.9-5.2-04.00

Нац. отв	Юбицкий	<i>Ю</i>
Н. контр	Пельтикина	<i>П</i>
ГИП	Лыков	<i>Л</i>
Рис. эр	Мошкина	<i>М</i>
Ст. тех	Назарова	<i>Н</i>

Облицовка ОГКМ-1м (ОГКМ-1) (фрагмент) Узлы I-X, Ia; IIIa; Va пример.

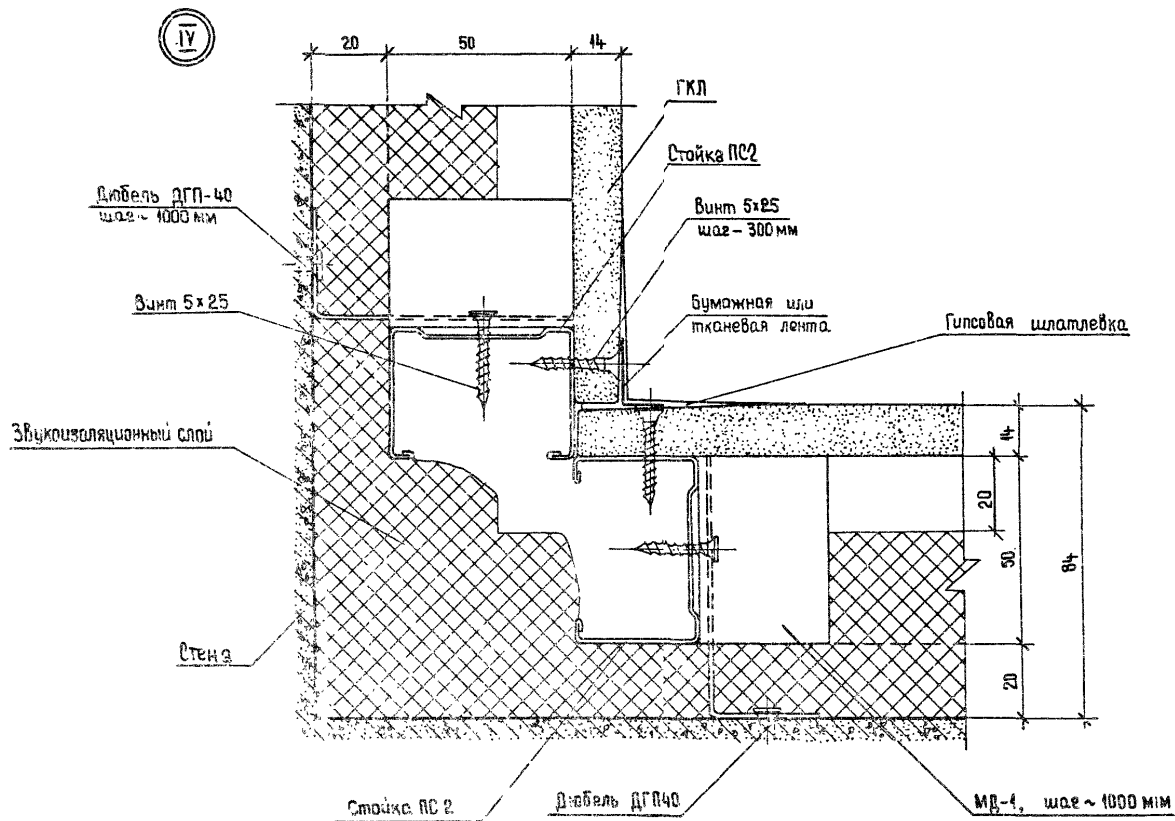
Стадия	Лист	Листов
Р	4	6
ЦНИИЭП		
торгово-выпуск здания и туристских комплексов		



1.273.9-5.2--04.00		Лист
		2



IV

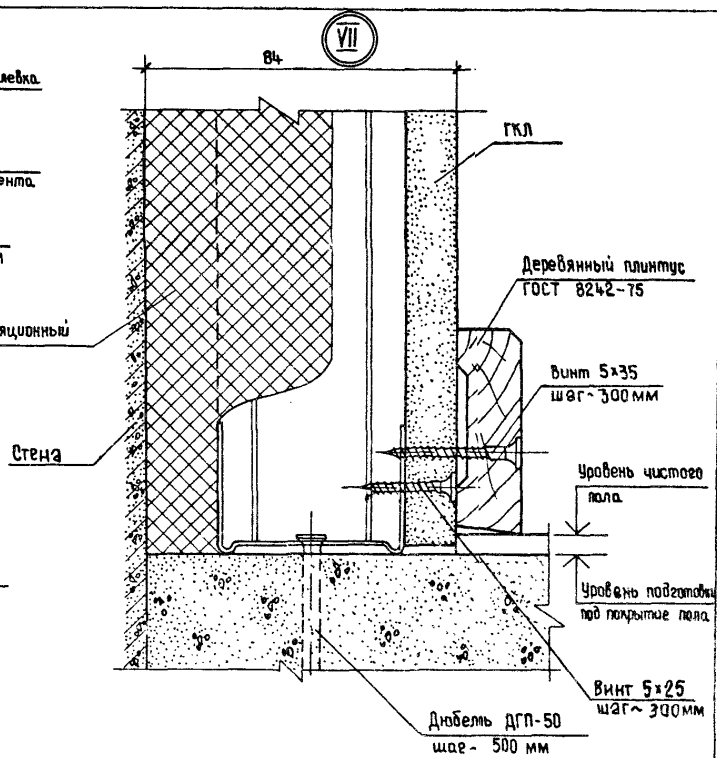
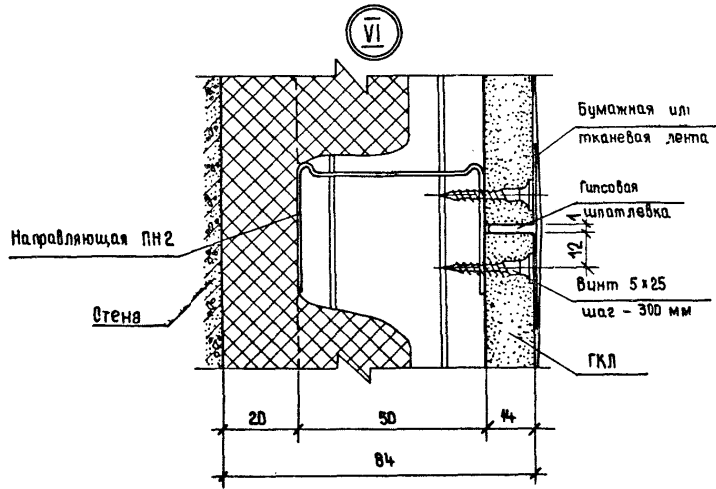
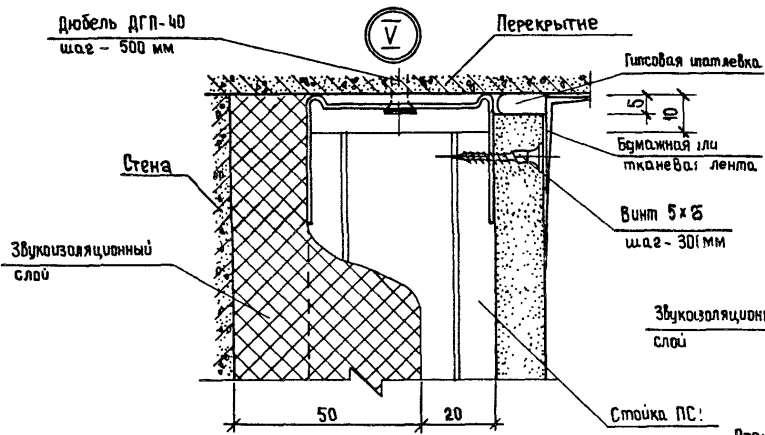


1.273.9-5.12-04.03

Лист  
3

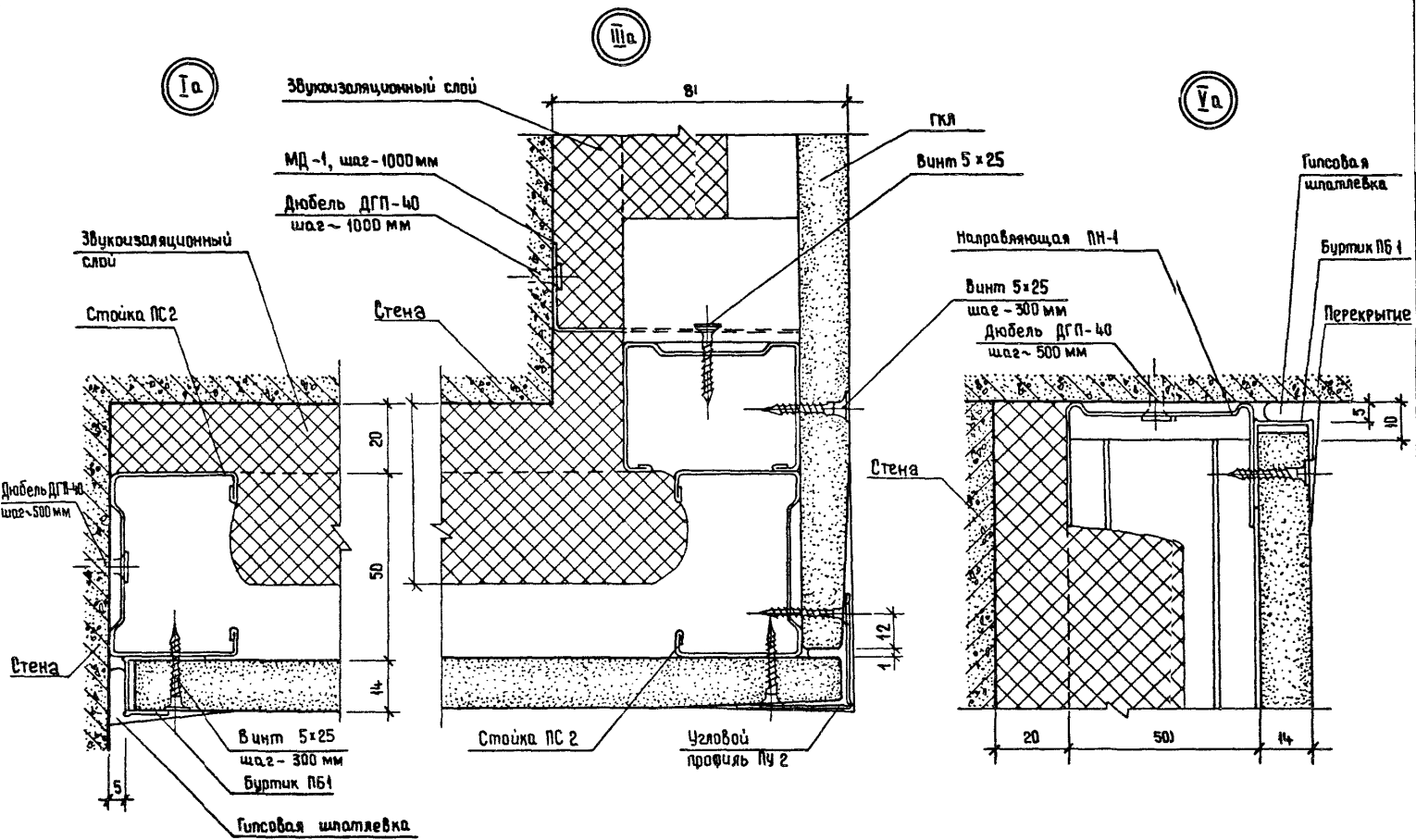
24253 9

ФОРМАТ А3



1.273.9-5 2-04.00

Лист  
4

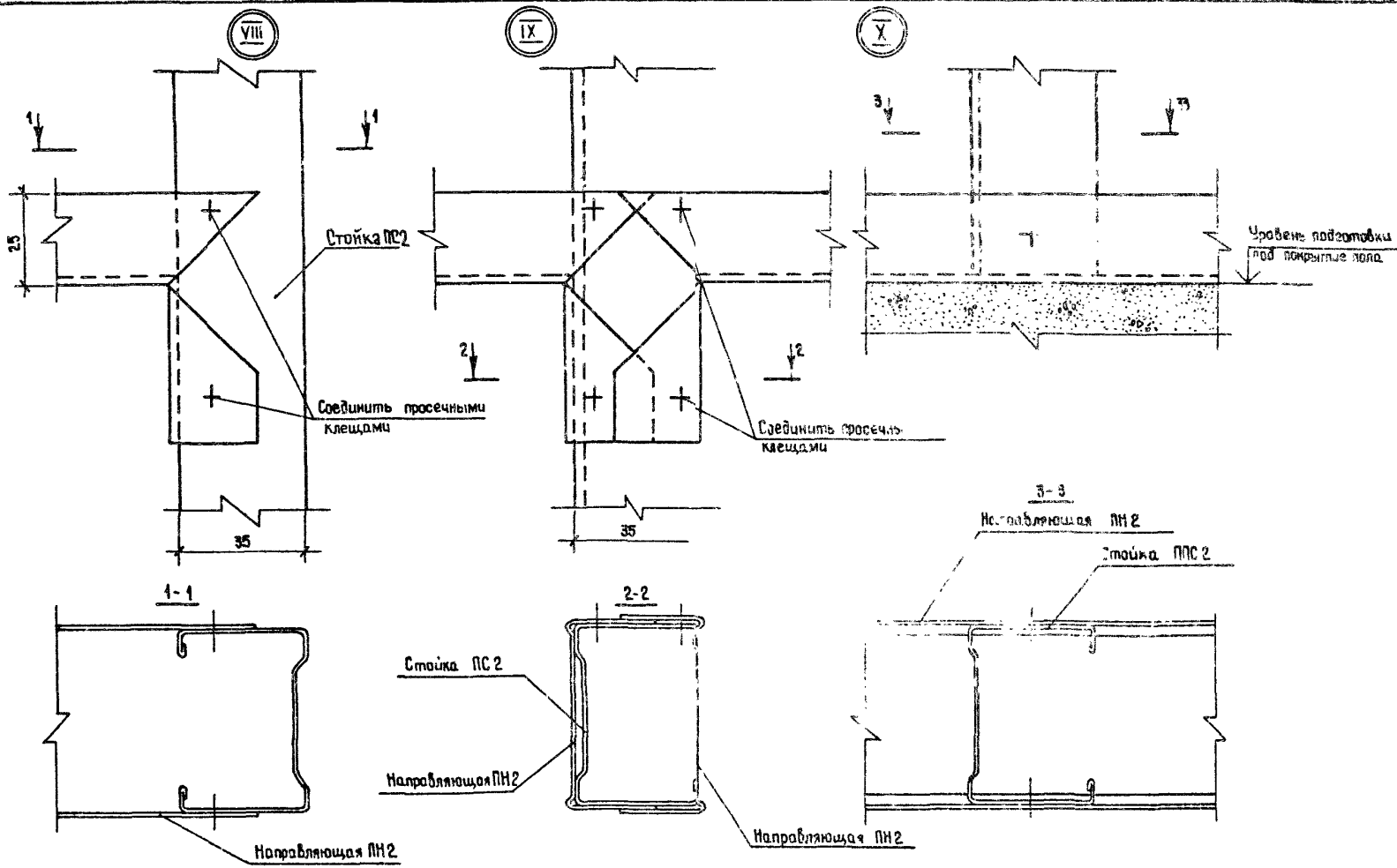


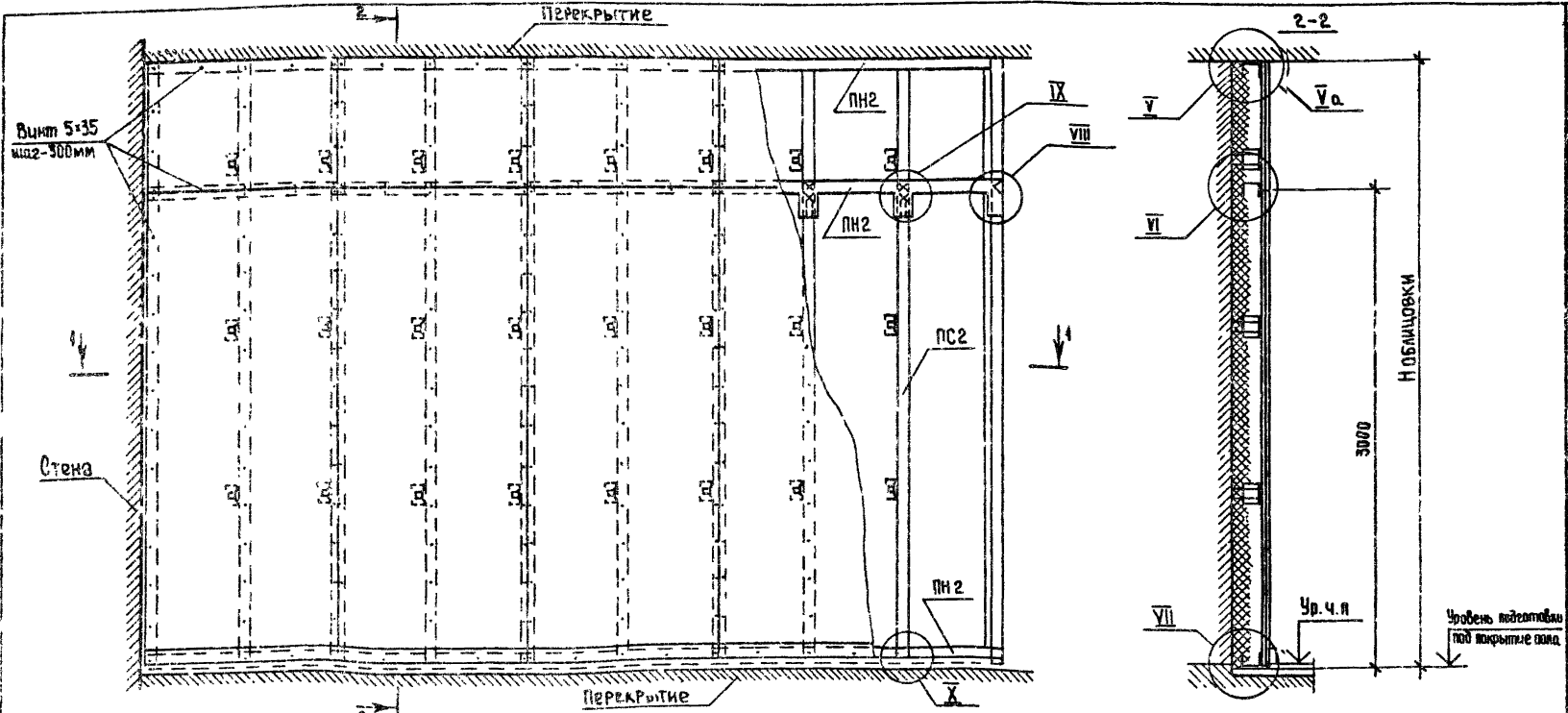
12731.9-5.2-01.00

Лист  
5

21253 11

ФОРМАТ А3





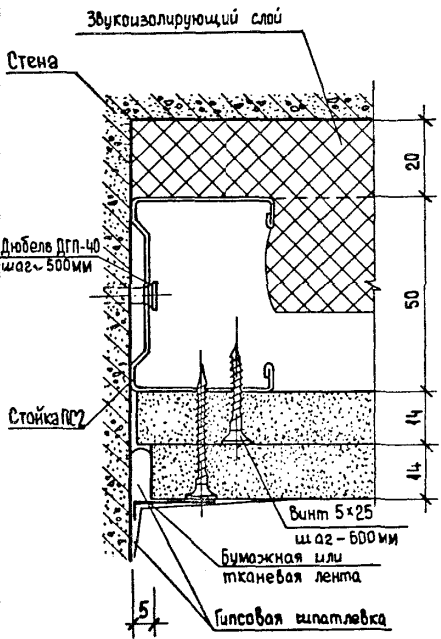
Облицовка ОГКМ-2 без звукоизоляционного слоя.  
 Узлы замаркированы на листе, см. док. 02.00 листы 2,5, док. 04.00 лист 6.

Вариант плана облицовки

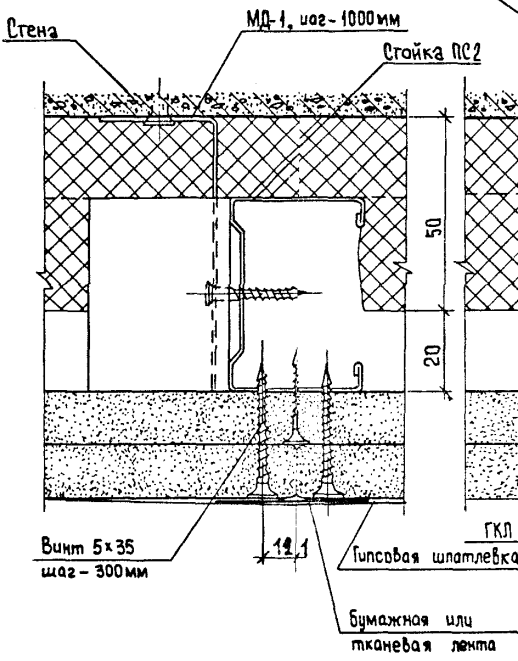
Нач. отд.	Годичский	В.С.
Н. контр.	Пельтикина	В.С.
Г.И.П.	Лыков	В.С.
Рук. гр.	Машина	В.С.

1.273.9-52-02.00			
Облицовка ОГКМ-2М / ОГКМ-2 / (фрагмент)	Стадия	Лист	Листов
Узлы I-VII; Iа; IIIа; Уа	Р	1	5
ПРИМЕР.	ЦНИИЭП		
	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

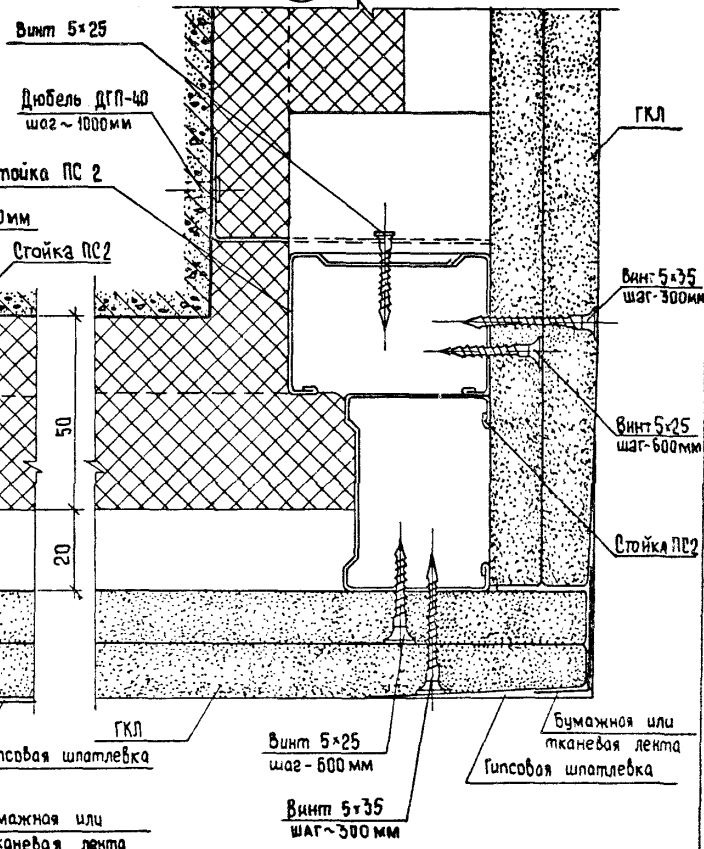
Ⅰ



Ⅱ

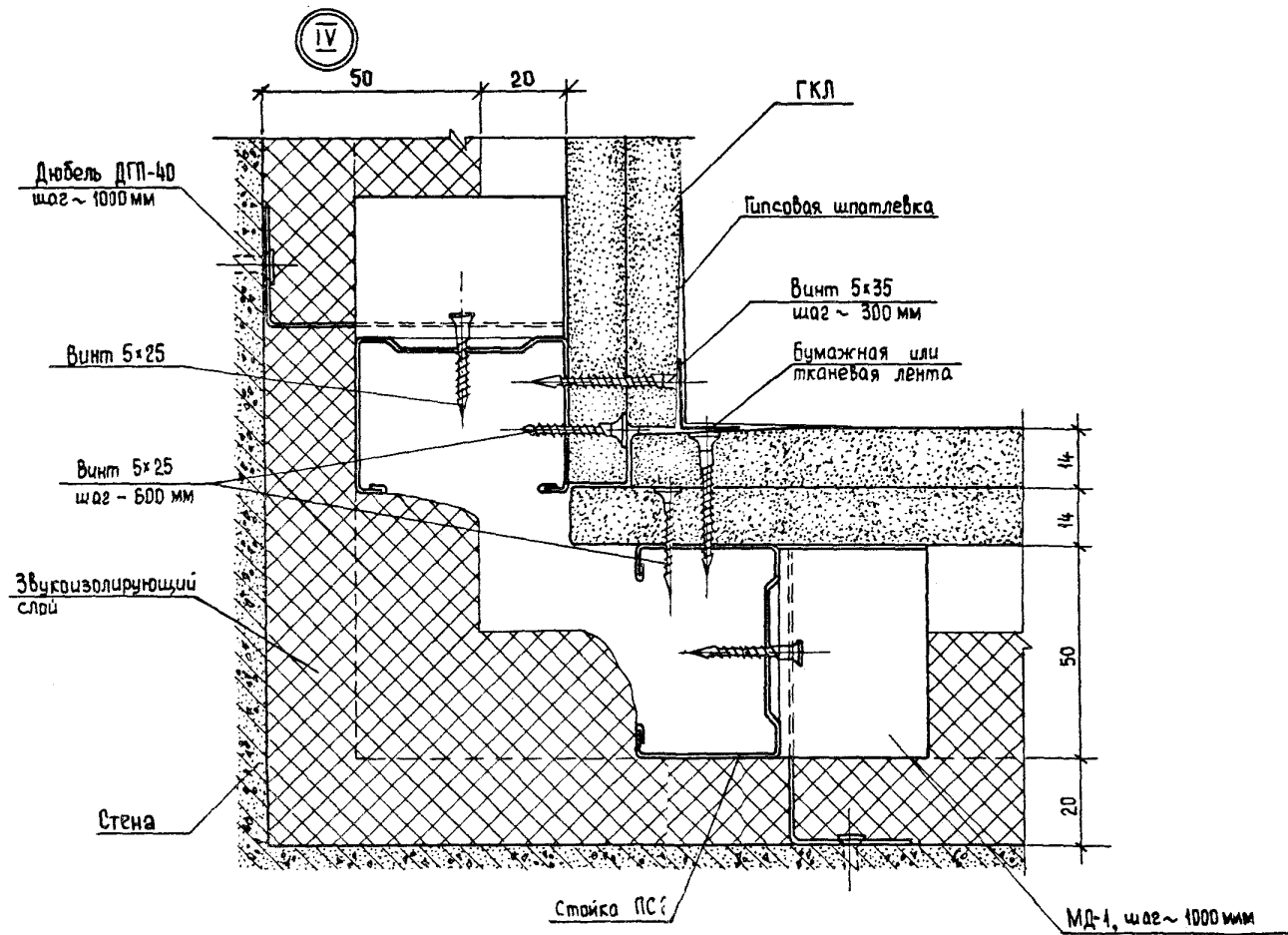


Ⅲ



1273.9-5.2-02.00

Лист	2
------	---

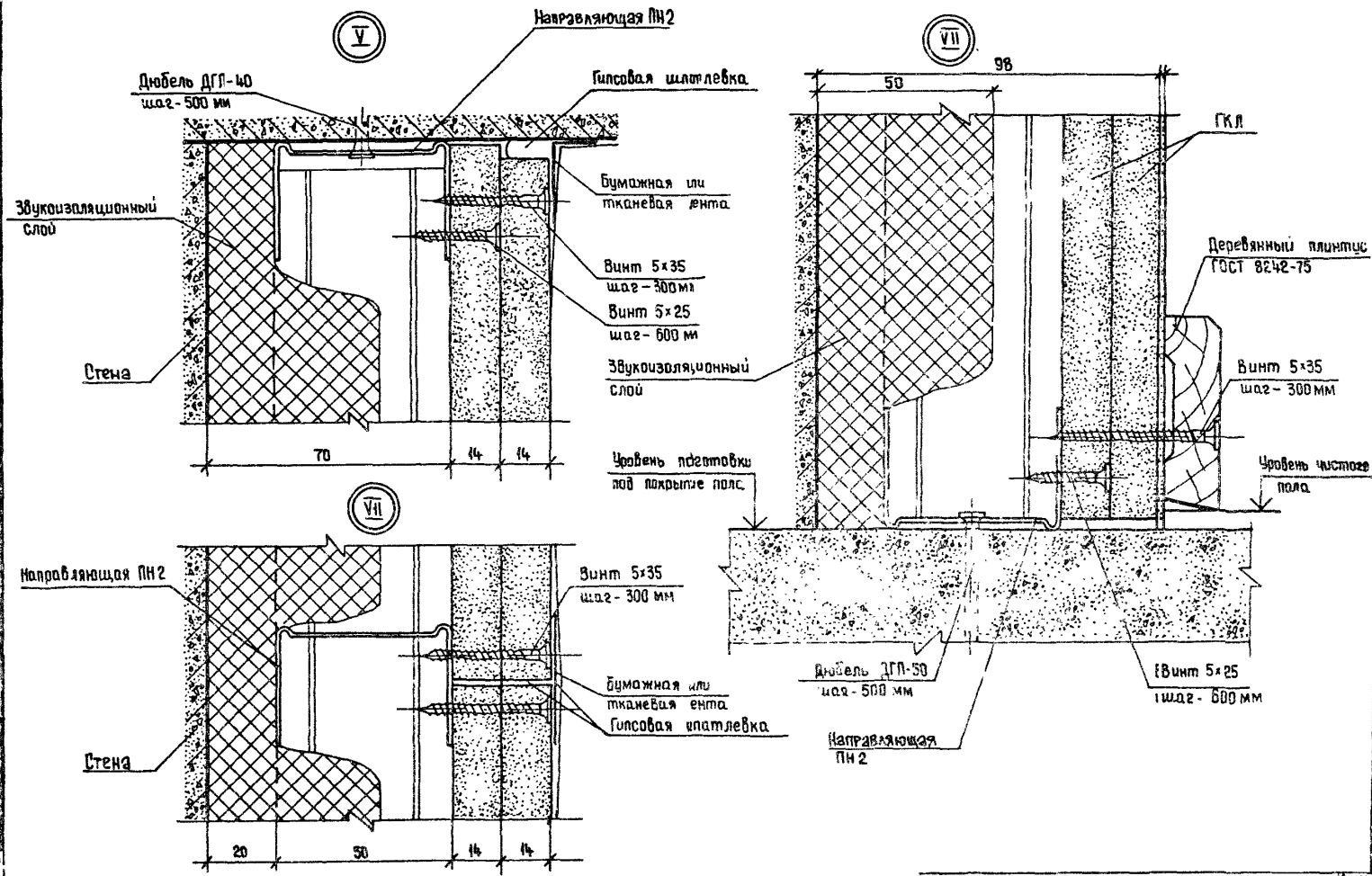


4.273.9-5.2-02.00

Лист  
3

21253 15

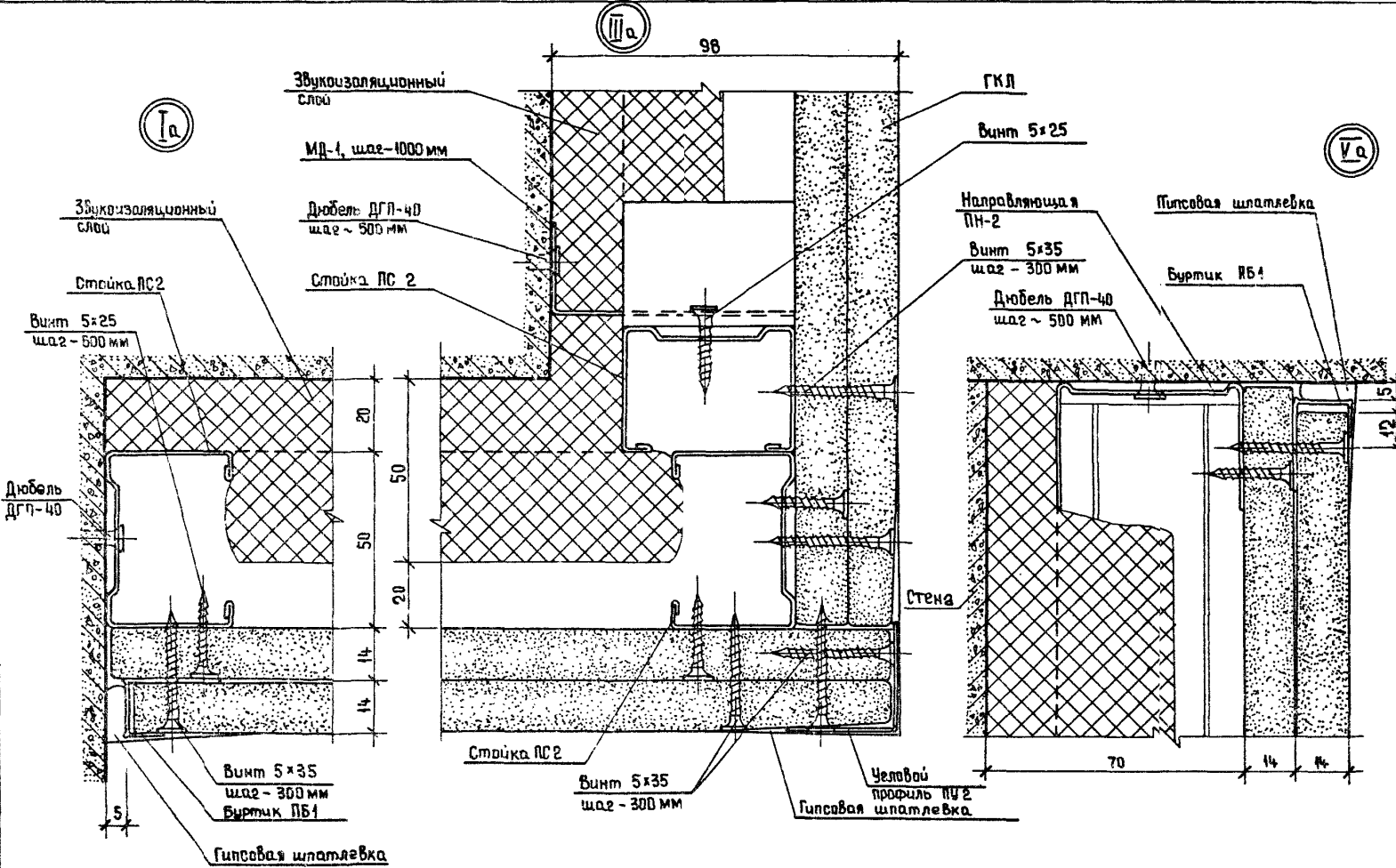
ФОРМАТ А3

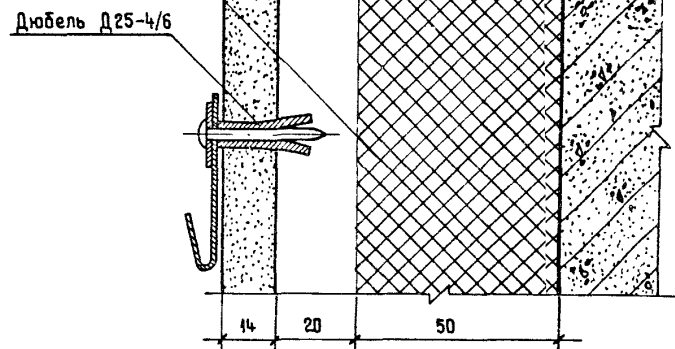
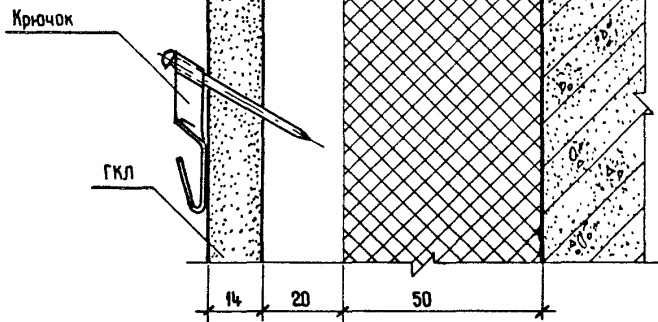
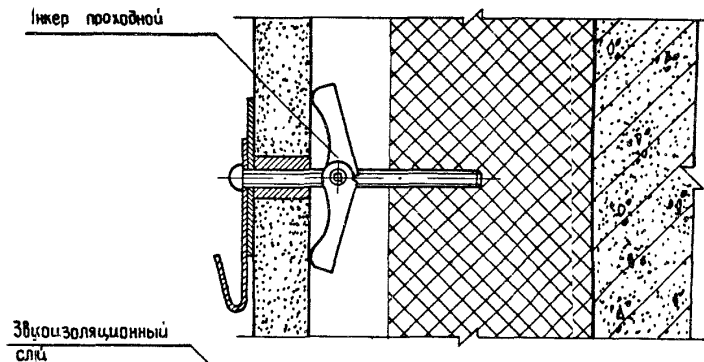
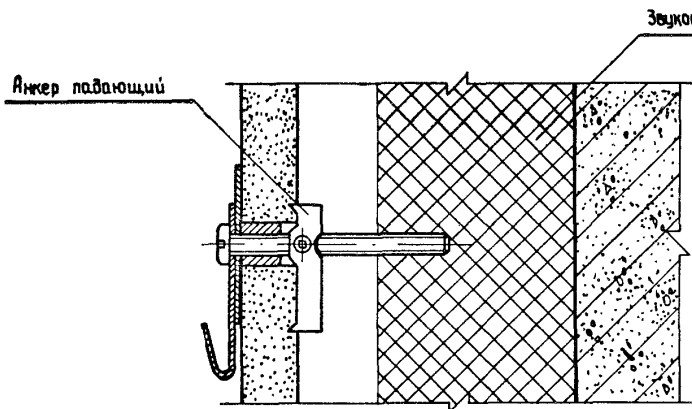


1.273.9-5.2-02.00

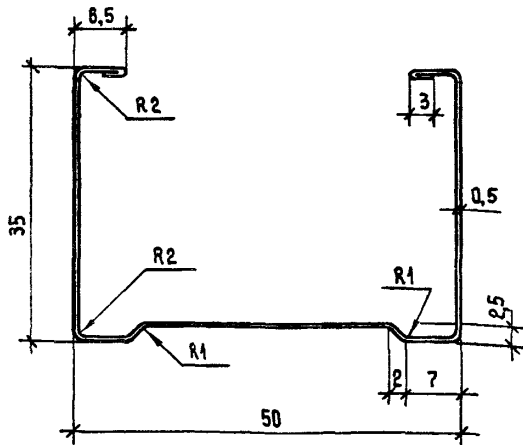
Лист 4



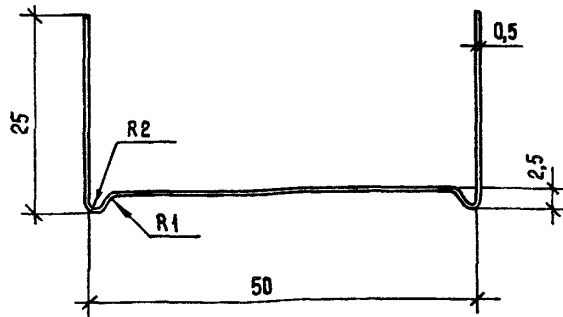




				1.273.9-5.2 - 03.00			
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>	Примеры установки анкера падающего, крючка анкера проходного и дюбеля разжимного	Стандарт	Лист	Листов	
Н. контр.	Вельтишкина	<i>Вельтишкина</i>		Р		4	
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов			
Рук. пр.	Машкина	<i>Машкина</i>					
Ст. техн.	Назарова	<i>Назарова</i>					



По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм



По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм

УИВ № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.2739-5.2-00.01

Профиль стойка ПС 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,50	2:1
Лист	Листов 1	

Сталь листовая оцинкованная ЦНИИЭП  
 Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74 торговля-вытобыт зданий  
 0,8кп-8Г-2 ГОСТ 14918-69 и туристский комплексов

Формат А4

1.2739-5.2-00.02

Профиль направляющий ПН 2

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,392	2:1
Лист	Листов 1	

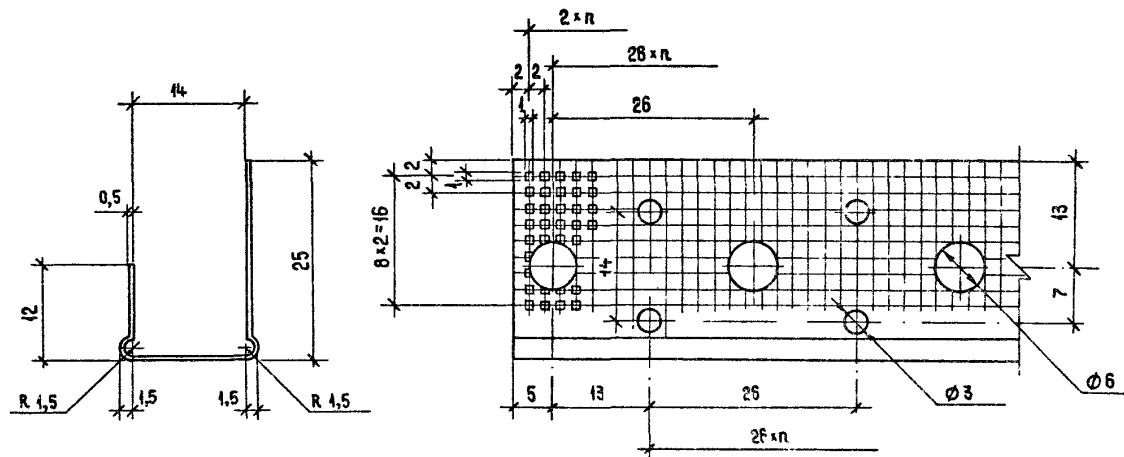
Сталь листовая оцинк банная ЦНИИЭП  
 Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74 торговля-вытобыт зданий  
 0,8кп-8Г-2 ГОСТ 14918-69 и туристский комплексов

2125 3 19

Формат А4

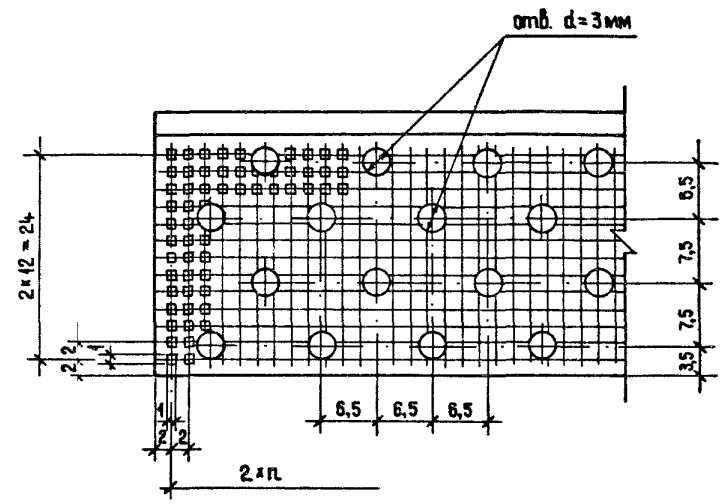
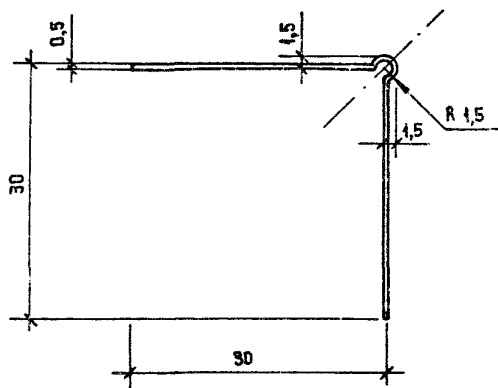
И.о.д.а.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
И.контр.	Пельтихина	<i>Пельтихина</i>
Г.И.П.	Лыков	<i>Лыков</i>
Рук.гр.	Машикина	<i>Машикина</i>
Ст.техн.	Назарова	<i>Назарова</i>

И.о.д.а.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
И.контр.	Пельтихина	<i>Пельтихина</i>
Г.И.П.	Лыков	<i>Лыков</i>
Рук.гр.	Машикина	<i>Машикина</i>
Ст.техн.	Назарова	<i>Назарова</i>



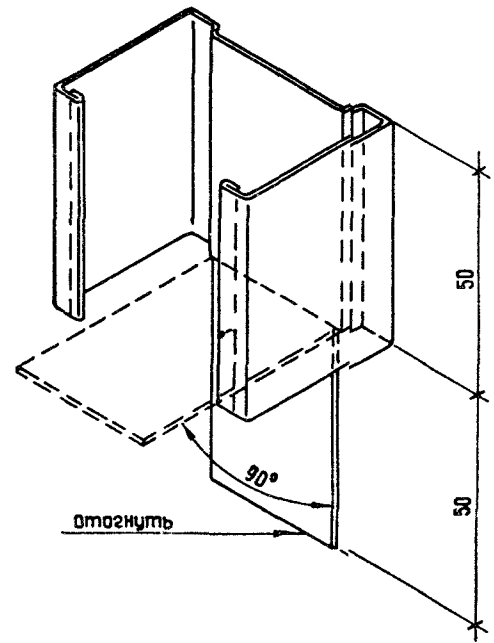
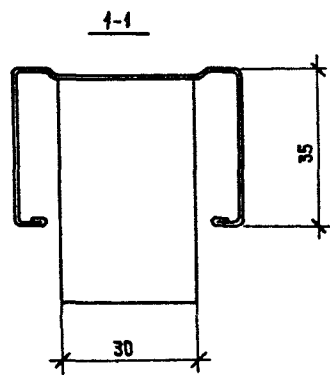
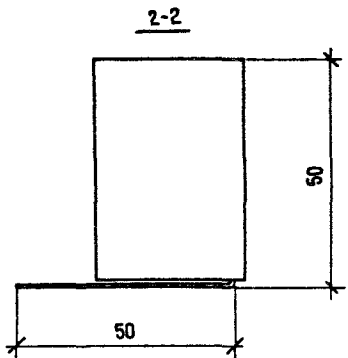
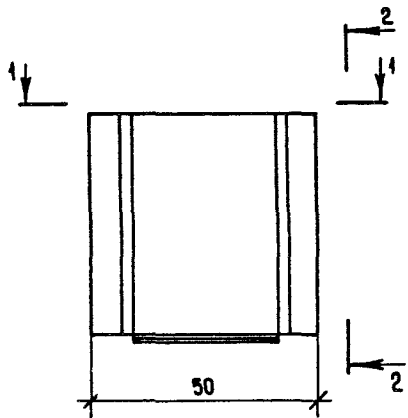
1. Разрешается изготавливать из рулонной оцинкованной стали  $\frac{Б-0,6 \times 1000 \text{ ГОСТ } 19904-74}{\text{08 кл - ВГ-2 ГОСТ } 14918-69}$
2. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более  $10^\circ$ .
3. Неуказанные радиусыгиба принять равным толщине металла.

				1.273.9-5.2-00.03		
				Профиль торцевой ПБ 11 ( буртик )		
				Сталь	Лист	Листов
				Р	0,195	2:1
				мм/мм		
				Лист ( Листов )		
Изм. от	Подпись	Дата	Рулонная оцинкованная			
И контр	Подпись	Дата	Б-0,6 × 1000 ГОСТ 19904-74			
Гип	Подпись	Дата	08 кл - ВГ-2 ГОСТ 14918-69			
Рук 2Р	Подпись	Дата	торгово-бытовой зонный			
Ст техн	Подпись	Дата	и туристских комплексов			

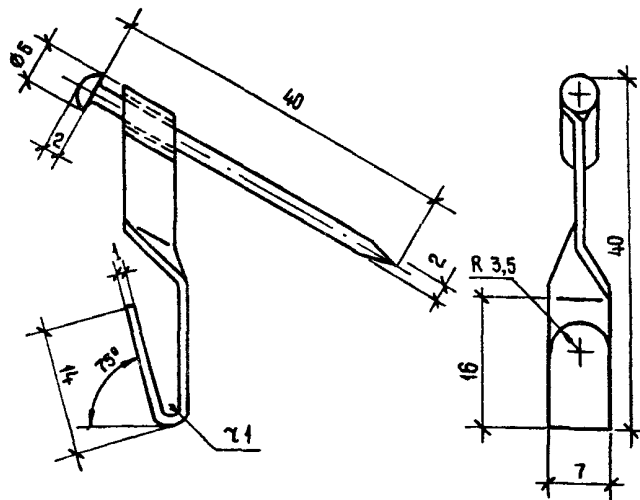


1. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10°.
2. Неуказанные радиусыгиба принять равным толщине металла.

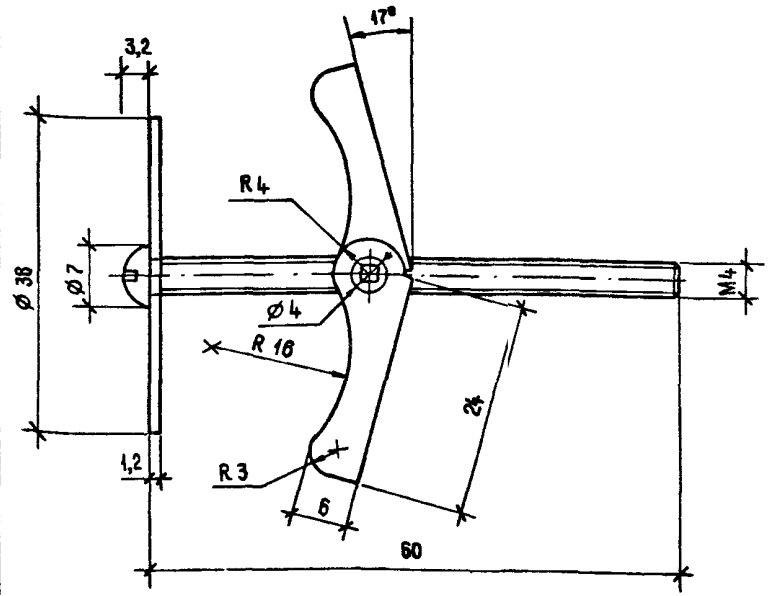
				1.273.9-5.2-00.04		
				Профиль угловой ПЧ 2		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	0,242 кг/пм	2:1
				Лист	Листов 1	
Исполн.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>		Жесть белая 32-137-ГЖР-А-П ГОСТ 15580-70		
Н.контр.	Певытихина	<i>Певытихина</i>				
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>				
Рук.гр.	Машкина	<i>Машкина</i>				
Ст.техн.	Назарова	<i>Назарова</i>		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		



						4.273. 9-5.2-00.05		
						Монтажная деталь МД-1 (обрезок ПС 2, $\ell = 100$ мм)		
						Стадия	Масса	Масштаб
						р	0,04 кг	1:10
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Пельтихина	<i>Пельтихина</i>				ЦНИИЭП торгово-выставочн зданий и туристских комплексов		
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>						
Рук. зр.	Машина	<i>Машина</i>						
Ст. техн.	Назарова	<i>Назарова</i>				Сталь листовая оцинкованная Б 0,5 × 1000 ГОСТ 19904-74 08 кл-8Г-2 ГОСТ 14918-69		



Максимальная нагрузка, кг	
1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
10	15



Максимальная нагрузка, кг	
1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
35	45

1.273.9-5.2-00.06			
Крючок		Стадия	Масштаб
		Р	2:1
Лист		Листов 1	
ТУ-400-28-374-80		ЦНИИЭП торгово-выставочный зданий и туристских комплексов	

Нач. отд. Ювщцкий  
Н. контр. Пельтикина  
Г.И.П. Лыков  
Рук. гр. Лышквина  
Ст. техн. Назарова

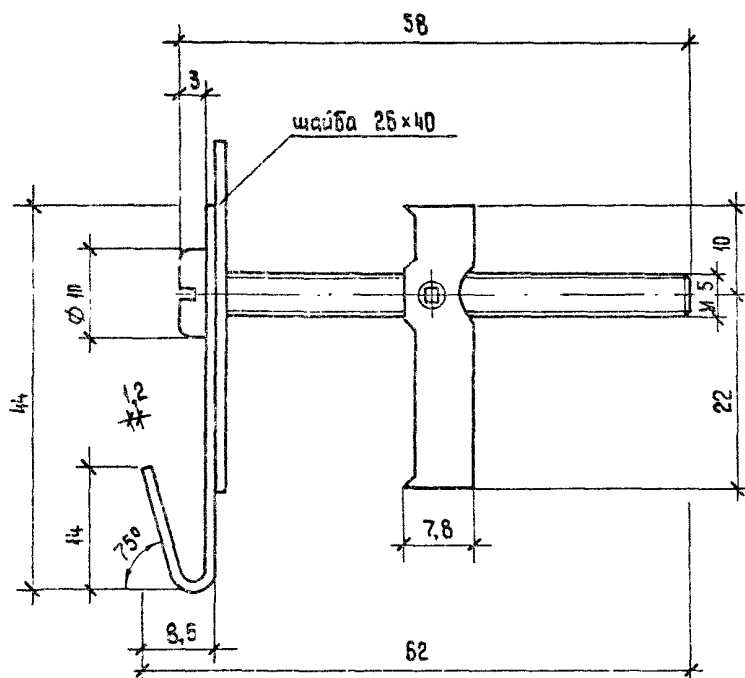
Формат А4

1.273.9-5.2-00.07			
Анкер проходной		Стадия	Масштаб
		Р	2:1
Лист		Листов 1	
ТУ 400-28-369-80		ЦНИИЭП торгово-выставочных зданий и туристских комплексов	

Нач. отд. Ювщцкий  
Н. контр. Пельтикина  
Г.И.П. Лыков  
Рук. гр. Лышквина  
Ст. техн. Назарова

21253 23

Формат А4



Максимальная нагрузка, кг	
1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
35	45

1.273.9-5.2-00.08

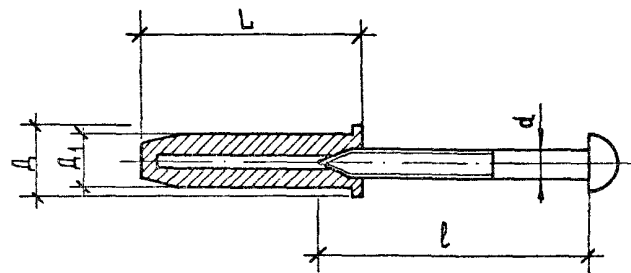
Анкер падающий

Ставка	Масса	Масштаб
P	-	2:1
Лист	Листов 1	

ТУ 400-28-370-80

ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

Формат А4



Обозначение	L, мм	d, мм	d <sub>1</sub> , мм	d <sub>2</sub> , мм	l, мм
Д 25 - 4/6	25	8	6	3,5	30
Д 35 - 5/8	35	11	8	5	70

Максимальная нагрузка, кг	
1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
25	30

1.273.9-5.2-00.09

Дюбель разжимной

Ставка	Масса	Масштаб
P	-	2:1
Лист	Листов 1	

ТУ 36-941-79Е

ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

21253 24

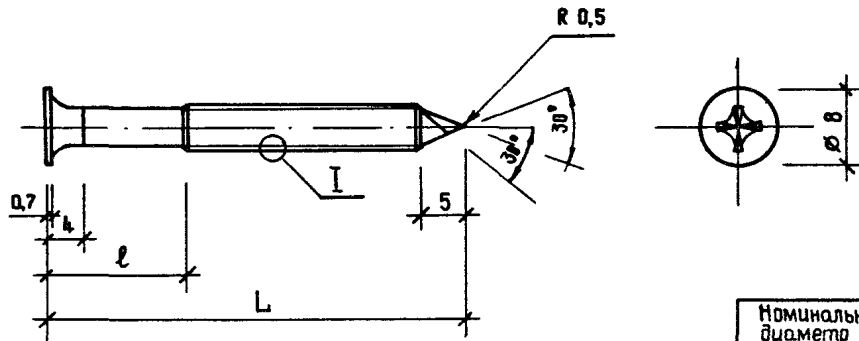
Формат А4

Шифр по табл. Подпись и дата. Взам. шифр №

Нач. отв. Ювицкий  
Н. контр. Гельтихина  
Гип. Лыков  
Рук. гр. Машкина  
Ст. техн. Назарова

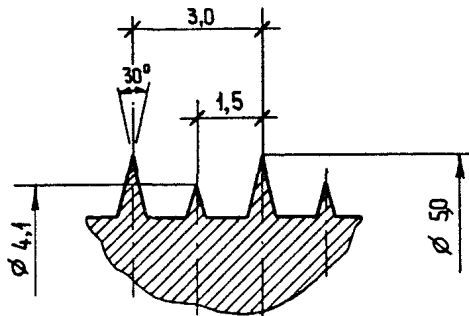
*Ан*  
*Ван*  
*Ван*  
*Маш*  
*Наз*





I  
M 10:1

Резьба двухзаходная разновысотная

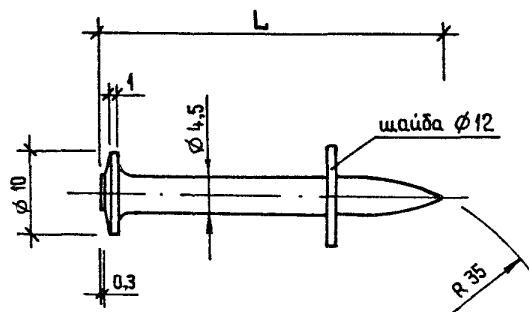


Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
	Длина винта L, мм	25	35
Недорез резьбы l, мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,51	3,28	4,06

1.273.9-5.2-00.10						
Винт				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	-	2:1
ТУ 44-4-953-78				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП торгово-выставочный здания и туристских комплексов		

21253 25

Формат А3



Для пристрелки верхней направляющей  
рекомендуется применять дюбель-гвоздь L = 30; 40 мм

Для пристрелки нижней направляющей  
рекомендуется применять дюбель-гвоздь L = 50; 60 мм

Обозначение	Наименование	L, мм
ДГП	Дюбель - гвоздь пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

				1. 273.9-5.2-00.11			
				Дюбель - гвоздь пистолетный	Стадия	Масса	Масштаб
					р	—	2:1
Нач. отд	Юбилейский	<i>Рем</i>		Лист			
Н.контр.	Пьятыгина	<i>Рем</i>		Листов 1			
Г.И.П.	Лыков	<i>В.И.О.</i>		ЦНИИЭП			
Рук. пр.	Мошкина	<i>Мои</i>		ТУ 14-4-1231-83			
Ст. техн.	Назарова	<i>Наз</i>		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов			

21253

26

Формат А3