

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА  
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 8

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА  
К СТАЛЬНЫМ ОКОННЫМ ПАНЕЛЯМ  
ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПО СЕРИИ ПР-05 - 50/73

ИНВ. № 400298-08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА  
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 8

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА  
К СТАЛЬНЫМ ОКОННЫМ ПАНЕЛЯМ  
ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГРУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПО СЕРИИ ПР-05-50/73

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 июля 1974 г.  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗОМ № 66 от 12.8.1975

Эт. Введенное в действие  
Институт Строительных Конструкций  
ЦНИИПРОМЗАНИЙ ГОССТРОЯ СССР  
Л. И. Александрова

4.00298-08 2

1	Рекомендации по применению	3
2	Техническая характеристика	4
3	6С1.000.000 Устройство воздухоприемное. Спецификация	5
4	6С2.000.000 Устройство воздухоприемное. Спецификация	6
5	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 1.	7
6	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 2.	8
7	6С1.000.000СВ Устройство воздухоприемное. Сборочный чертеж. Лист 3.	9
8	6С1.000.001 Нащельник. 6С1.000.002 Планка	10
9	6С1.000.003 Нащельник. 6С2.000.001 Нащельник	11
10	6С1.010.000 Каркас. Спецификация. 6С2.010.000 Каркас. Спецификация	12
11	6С1.010.000СВ Каркас. Сборочный чертеж. 6С2.010.000СВ Каркас. Сборочный чертеж.	13
12	6С1.010.001 Брусак. 6С1.010.002 Брусак	14
13	6С1.010.003 Брусак. 6С1.010.004 Рейка опорная.	15
14	6С1.020.000 Клапан утепленный. Спецификация. 6С1.040.003 Ось.	16
15	6С1.020.000СВ Клапан утепленный. Сборочный чертеж.	17
16	6С1.010.005 Втулка. 6С1.020.001 Брусак	18
17	6С1.020.003 Обшивка. 6С1.020.002 Брусак	19
18	6С1.020.004 Полуось. 6С1.020.005 Поводок	20
19	6С1.040.000 Устройство рычажное. Спецификация	21
20	6С1.040.000СВ Устройство рычажное. Сборочный чертеж.	22
21	6С1.040.001 Тяга. 6С1.040.002 Тяга	23

ТА  
1976г

Содержание

Серия  
145В-27  
Выходок В Лист  
6

В данном выпуске разработаны типовые рабочие чертежи воздухоприемных устройств к стальным оконным панелям из горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий по серии ПР-05-50/73 взамен выпусков 5 и 6 серии 1.904-16.

Воздухоприемные устройства с падбесными утепленными клапанами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утепленных воздушных заслонок.

Для канализираной и приточных камер в комплект которых входят утепленные воздушные заслонки, падбесные утепленные клапаны в воздухоприемных устройствах не устанавливаются.

В выпуске разработана 4 типа воздухоприемных устройств, пропускная способность которых определена при скорости воздуха в живом сечении жалюзиных решеток 6 м/с.

Тип воздухоприемного устройства выбирается по таблице 2 в зависимости от производительности приточных вентиляционных установок и типа оконных панелей.

При расходе воздуха в проекте, отличающемся от указанного в таблице 2, производится выбор воздухоприемного устройства с пропускной способностью, близкой по значению к заданной.

При необходимости получения более высокой производительности рекомендуется заполнение воздухоприемными устройствами нескольких ячеек оконных панелей.

Технические показатели жалюзиных воздухоприемных неподвижных решеток, изготовляемых Горьковским механическим заводом №1, приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ решетки	Размеры, мм		Масса кг
	Ширина	Высота	
1	150	190	1,0
2	150	260	1,2

Утепленные клапаны выполняются многостворчатыми по высоте.

Открывание многостворчатых утепленных клапанов производится при помощи ручной лебедки, рабочие чертежи которой помещены в выпуске 10-й серии.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны закрываться.

Пример обозначения в проекте ссылки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску.

БС.1.000.000

Серия 1.494-27, выпуск 8

ТА  
1976г

Рекомендации по применению

Серия  
1.494-27  
Выпуск  
8 Лист

Таблица 2

Обозначение	Пробивная способность н/г	Площадь живого сечения F м <sup>2</sup>	Тип перегородки	Жалюзные решетки		
				№	Кол. штук в ярус.	Кол. ярусов
БС 1.000.000	16.800	0,98	0-115	1	7	1
-01			0-120	2	7	1
БС 2.000.000	25780	1,20	0-175	1	7	1
-01			0-180	2	7	2

ТД  
1976г

Техническая характеристика

Серия  
1.494-27  
Выпуск  
8

Всего 8

Средств - 1 404 - 87

Итого: 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
				Документация		
12			6С1.000.000 СБ.	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		6С1.020.000.	Книжка утолщенная	2	
И	2		С1.030.000.	Блок	3	серия 154-276
И	3		ЛР.000.000.	Лебедка ручная	1	то же
				Детали		
И	4		6С1.000.001.	Щельник	1	
И	5		6С1.000.002.	Планка	И	
				Прочие изделия		
				Решетки жалюзиные		механические
				Воздухозаборные решетки		3-й №1
				Решетки ТУ36-1517-71		трехсторонние
		6		№1	7	деталь
		7		№2	7	2-й вариант
			Переменные данные для исполнения			
			6С1.000.000 СБ. рис			
			Сборочные единицы			

6С1.000.000.

Итого	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1

Устройство воздухоприёмное

Копировал: Обинцова Федот И

Итого: 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа 1 лист и 2 листа

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
И	8		6С1.010.000.	Каркас	1	
И	9		6С1.040.000.	Устройство рычажное	1	
				Детали		
				Исполнительная		
				Стандартные изделия		
		10		Винт М5х14х58		
				ГОСТ 17473-72	35	
И				Гайка М5, ГОСТ 5915-70	35	
		12		Шпунт А5х30		
				ГОСТ 144-70	28	
				6С1.000.000-3 СБ. рис		
				Детали		
				Сборочные единицы		
И	8		6С1.010.000-01.	Каркас	1	
И	9		6С1.040.000-01.	Устройство рычажное	1	
				Детали		
И	13		6С1.000.003.	Щельник	1	
				Стандартные изделия		
		10		Винт М5х14х58		
				ГОСТ 17473-72	42	
И				Гайка М5, ГОСТ 5915-70	42	
		12		Шпунт А5х30		
				ГОСТ 144-70	30	

6С1.000.000.

Итого	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1

Копировал: Обинцова Федот И

Всего 8

Сл. № 9 1. 1994-27

Имя, фамилия, место и дата рождения, дата выдачи паспорта и даты

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		БСХ.000.000СБ.	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	БСХ.020.000.	Клапан утепленный	3	
11	2	СТ.030.000.	Блок	3	Серия 1494278
11	3	ЛР.00.000.	Лебедка ручная	1	то же
			<u>Детали</u>		
11	4	БСХ.000.007.	Нощельник	1	
11	5	БСХ.000.002.	Панель	15	
			<u>Прочие изделия</u>		
			Решетки жалюзиные ваз-		Механи-
			букозаворные неподвижные		ческий
			ТУ36-1517-71		3-2 №1
			№1	7	греста
			№2	14	"Самтех"
			деталь		г. Горький
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			БСХ.000.000.СХ.СБ.РИС.3		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	8	БСХ.010.000	Каркас	1	
11	9	БСХ.010.000-02	Устройство рычажное	1	
			БСХ.000.000.		
			<u>Устройство</u>		
			<u>Воздухоприёмное</u>		
			Имя, фамилия, место и дата рождения, дата выдачи паспорта и даты		

Устройство  
Воздухоприёмное

Копирова

Имя !!

Имя, фамилия, место и дата рождения, дата выдачи паспорта и даты

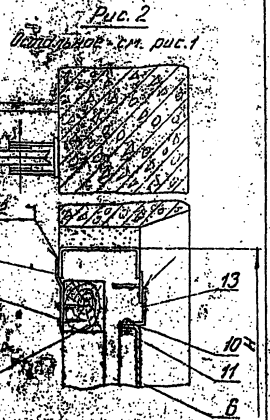
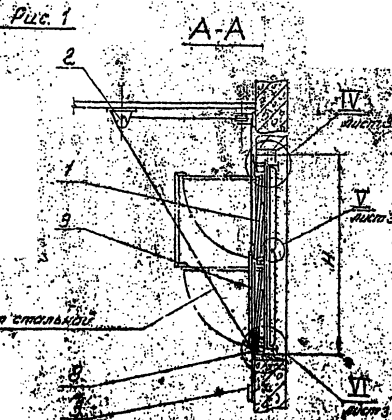
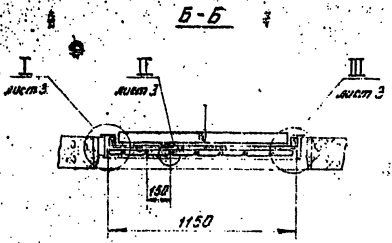
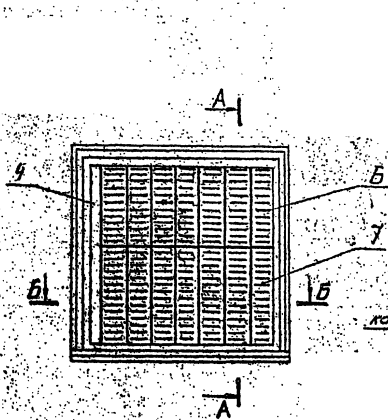
Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Отсутствует		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Винт М5 х14.58		
			ГОСТ 17473-72		56
	11		Гайка М5.4		ГОСТ 5915-70 56
	12		Шуруп А5х30		ГОСТ 1144-70 36
			БСХ.000.000-01.СХ.СБ.РИС.4		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	8	БСХ.010.000-01	Каркас	1	
11	9	БСХ.040.000-03	Устройство рычажное	1	
			<u>Детали</u>		
11	13	БСХ.000.003.	Нощельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Винт М5 х14.58		
			ГОСТ 17473-72		63
	11		Гайка М5.4		ГОСТ 5915-70 63
	12		Шуруп А5х30		ГОСТ 1144-70 40
			БСХ.000.000.		
			<u>Устройство</u>		
			<u>Воздухоприёмное</u>		
			Имя, фамилия, место и дата рождения, дата выдачи паспорта и даты		

БСХ.000.000.

Копирован: Одницова Фармайт И  
400298-08 7

93 000 0001 39

Стр. № 1-104-27 - Выход 8



Обозначение	Рис.	Н, мм	Уши, кс.
БС1.000.000	1	1150	48.
-01	2	1200	50.
БС2.000.000	3	1750	68.
-01	4	1800	70.

Размеры для справок.  
 а. Крепить блок-пан. 2 и лебедку-пан. 3 к охлаждающим конструкциям на монтаже по месту.

БС1.000.000 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Устройство воздухоприемное оборачивный чертеж				№	мм	
				№	мм	
Изм.	Лист	и докум.	Архив	Листы		
Рис. от	Рис. от	Рис. от	Рис. от			
См. инж.	См. инж.	См. инж.	См. инж.			
Н.Е.В.	С.В.В.	С.В.В.	С.В.В.			
				Лист 1 из 1		
				Составитель: С.В.В.		
				Проверитель: С.В.В.		
				8. 1950г.		

Копировано: Жердева - страница 12



Всесоюз. 8

Серия 1.494-27

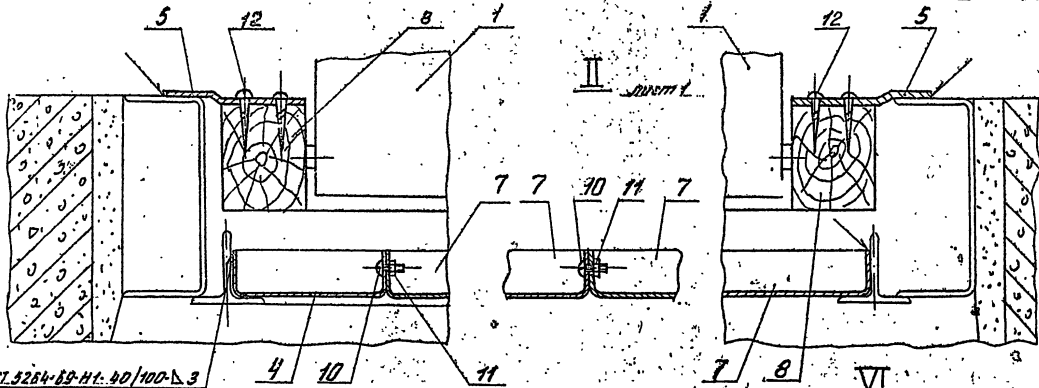
Табл. 1. Вид сзади. Вид сверху. Вид с лицевой стороны. Вид с торца. Вид с боковой стороны.

95 000 000 739

I лист

III лист

V лист 2

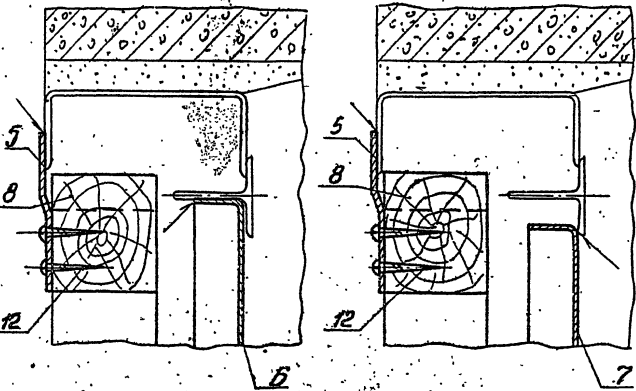


1067.5254-89-НГ. 90/100. Б.З

IV лист 1

VII лист 2

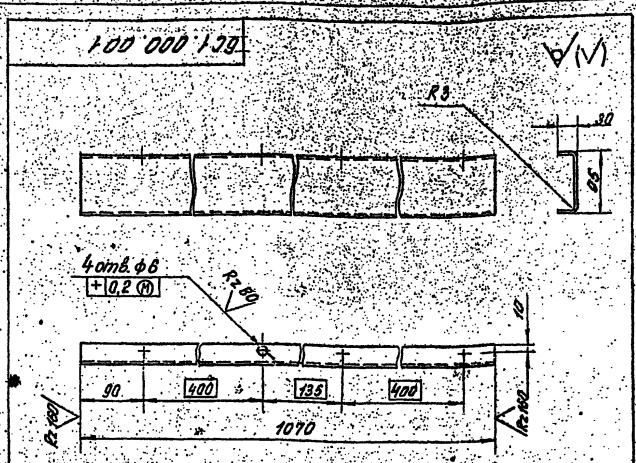
VI листы 1, 2



				ВС.1.000.000 СБ		
Маш. лист	И. В. К. М. М.	Л. П. П.	А. М. М.	Устройство	Лист	Масштаб
В. К. М. М.	С. С. С. С.			Воздухоприемное	1	1:2
В. К. М. М.	В. С. С. С.	В. С. С.		Сборочный чертёж	Лист 3	Листов
В. К. М. М.	С. С. С. С.	С. С. С.			Госстрой СССР	
И. К. М. М.	С. С. С. С.	С. С. С.			СНИП 47-01-81	
				Калибр: Жердевы		
				4.00298-08 10		
				Формат: 12		

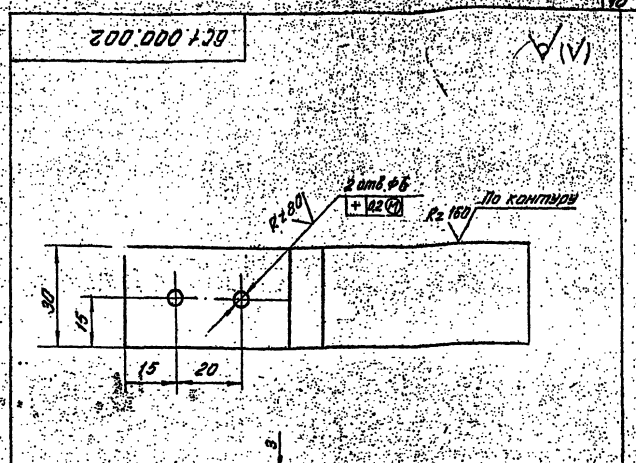
Серия 1-100-27

Материалы, из которых выполняются детали и сборка



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 впадов - по В7,  
 остальных - по СМ7.  
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

		6С1.000.001			
Мат. лист	и листы	Поверх.	Лист	Материал	Масштаб
5	1	Гресслер	1	Магнетит	1:1
И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.
С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.
И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.
Лист	520	ГОСТ 19003-74	Лист	3-В	ГОСТ 16523-70
Мащельник ГОССТРОЙ СССР ЦНИИТРАНСВАДНИИ г. Москва					

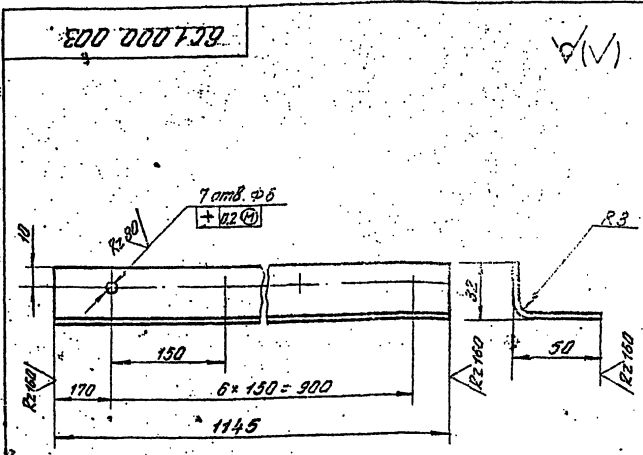


1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 впадов - по В7,  
 остальных - по СМ7.  
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

		6С1.000.002			
Мат. лист	и листы	Поверх.	Лист	Материал	Масштаб
5	1	Гресслер	1	Магнетит	1:1
И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.	И. инж.
С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.
И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.	И. конст.
Лист	520	ГОСТ 19003-74	Лист	3-В	ГОСТ 16523-70
Планка ГОССТРОЙ СССР ЦНИИТРАНСВАДНИИ г. Москва					

каладва: 100888-02

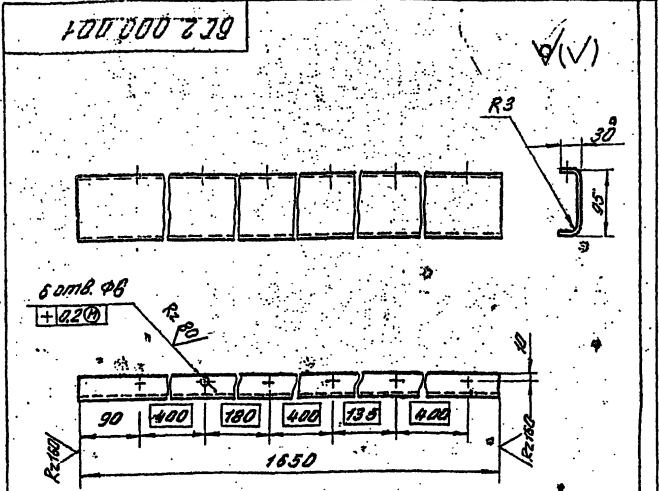
Высота 8  
Серия А 1494-22



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 валов - по В7,  
 остальных - по СМ7.  
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Листы в сборе  
Исполнитель: М.С.С.С.С.  
Платя и детали

Лист		Масштаб		Исполнитель	
82.1.000.003		1:5		Нащельник	
Исполнитель	М.С.С.С.С.	Лист	Листов: 1	Госстрой СССР	
Рис. от	Госстрой	ЦНИИПромзданий		в. Моск. в.	
И.К.С.	Сухарев	г. Москва		Лист	
3-В-СТ.3 ГОСТ 16523-70		капировка: жердева		Формат: А1	



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 валов - по В7,  
 остальных - по СМ7.  
 2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Листы в сборе  
Исполнитель: М.С.С.С.С.  
Платя и детали

Лист		Масштаб		Исполнитель	
82.2.000.001		1:5		Нащельник	
Исполнитель	М.С.С.С.С.	Лист	Листов: 1	Госстрой СССР	
Рис. от	Госстрой	ЦНИИПромзданий		в. Моск. в.	
И.К.С.	Сухарев	г. Москва		Лист	
3-В-СТ.3 ГОСТ 16523-70		капировка: жердева		Формат: А1	

Сборка 1-04-07

Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		БС1.010.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	БС1.010.001	Брусек	2	
11	2	БС1.010.003	Брусек	1	
11	3	БС1.010.004	Рейка опорная	4	
11	4	БС1.010.005	Втулка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гвоздь 3x50		
			ГОСТ 283-63	12	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		БС1.010.000			
11	6	БС1.010.002	Брусек	2	
		БС1.010.000-01			
11	6	БС1.010.002-01	Брусек	2	

БС1.010.000

Каркас

Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

коп. 3  
 формат: 11

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		БС2.010.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	БС1.010.001	Брусек	2	
11	2	БС1.010.003	Брусек	2	
11	3	БС1.010.004	Рейка опорная	6	
11	4	БС1.010.005	Втулка	6	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гвоздь 3x50		
			ГОСТ 283-63	18	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		БС2.010.000			
11	6	БС1.010.002-02	Брусек	2	
		БС2.010.000-01			
11	6	БС1.010.002-03	Брусек	2	

БС2.010.000

Каркас

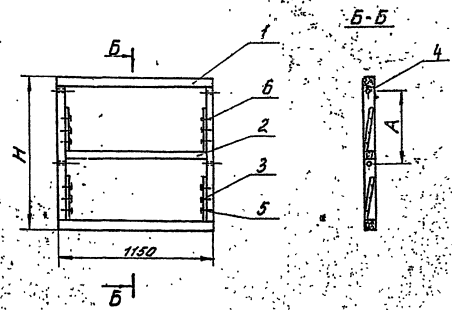
Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)  
 Исполнитель: Кузнецов В.И. (подпись)

копировать: Жердева формат: 11

ВС1.010.000СБ

Высота 8

Серия 1494-27



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	A	
ВС1.010.000	1094	515	11,8
-01	1144	540	12,1

1. Размеры для справок.
2. Обработка деревянных конструкций по СНиП III-В.7-69

ВС1.010.000СБ

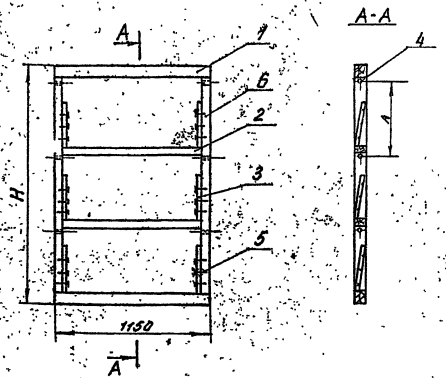
Каркас  
Сборочный чертеж

Мат. лист и детали Подпись  
Рис. арт. Гресслер  
Гл. инж. Виноградова В.В.  
Ст. инж. Шаталова В.В.  
И.п.инж. Виноградова В.В.

Лист: 1 из 1  
Метод: 1  
Госстандарт СССР  
ЦНИИПромзданий  
в Москве

копировать: жердева формат: 11

ВС2.010.000СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	A	
ВС2.010.000	1094	515	17,1
-01	1144	540	18,3

1. Размеры для справок.
2. Обработка деревянных конструкций по СНиП III-В.7-69

ВС2.010.000СБ

Каркас  
Сборочный чертеж

Мат. лист и детали Подпись  
Рис. арт. Гресслер  
Гл. инж. Виноградова В.В.  
Ст. инж. Шаталова В.В.  
И.п.инж. Виноградова В.В.

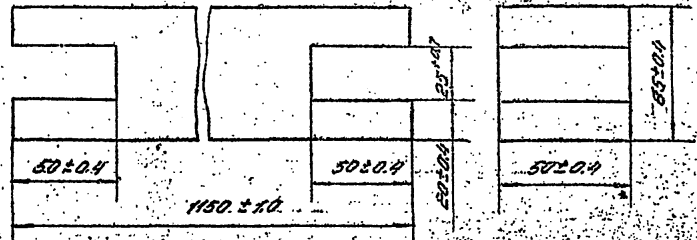
Лист: 1 из 1  
Метод: 1  
Госстандарт СССР  
ЦНИИПромзданий  
в Москве

копировать: жердева формат: 11  
400190-08 14

Сборка 1494-27

6С1.010.001

R280



Сборка 1494-27

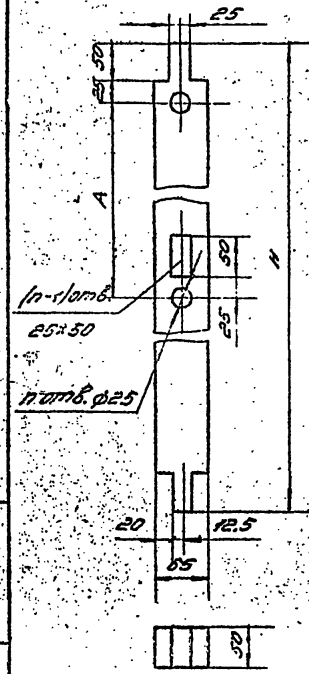
6С1.010.001

Исполнитель	И.В.С.	Лист	1
Проверенный	И.В.С.	Лист	1
С.И.С.	И.В.С.	Лист	1
С.И.С.	И.В.С.	Лист	1

Сборка 1494-27  
 ГОСТ 9885-61

6С1.010.002

R280



Обозначение	Размеры, мм		h, шт.	Полосы, кг
	H	A		
6С1.010.002	1034	515	2	1.9
-01	1449	510	2	2.0
-02	1534	515	3	3.1
-03	1744	510	3	3.2

Предельные отклонения размеров по ГОСТ 8449-53:  
 отверстий — по ДАЗ,  
 валов — по ВПЗ.

6С1.010.002

Исполнитель	И.В.С.	Лист	1
Проверенный	И.В.С.	Лист	1
С.И.С.	И.В.С.	Лист	1
С.И.С.	И.В.С.	Лист	1

БРУСОК

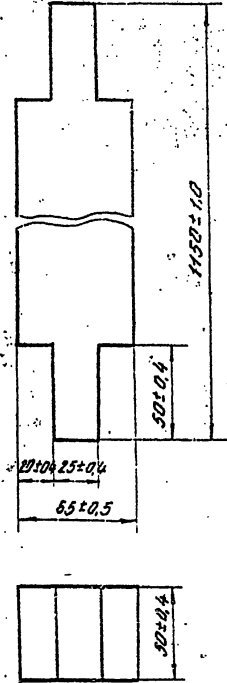
Сборка 1494-27  
 ГОСТ 9885-61

Выпуск 8

Серия Т.94-27

6С1.010.003

Rz 80



6С1.010.003

Брусок

Лист	Масштаб	Материал
№	2,2	1:2

Лист: 1  
Материал: 1

Изготовлен из дубового  
заводского порош  
ГОСТ 9885-61

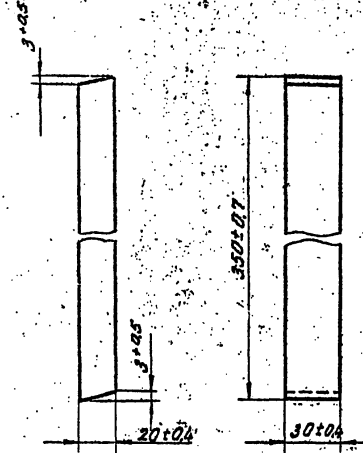
копирован: Жердева формат: 71

Исполн.:	И. Якуш	Подп.	Дата
Провер.	Гусев		
Наименование	Брусок		
Ст. инж.	Шенников		
Начальн.	Давыд		
Инженер	Бухаров		

15

6С1.010.004

Rz 80



6С1.010.004

Рейка опорная

Лист	Масштаб	Материал
№	0,1	1:2

Лист: 1  
Материал: 1

Изготовлен из дубового  
заводского порош  
ГОСТ 9885-61

копирован: Жердева формат: 71

Исполн.:	И. Якуш	Подп.	Дата
Провер.	Гусев		
Наименование	Рейка опорная		
Ст. инж.	Шенников		
Начальн.	Давыд		
Инженер	Бухаров		

400298-03 16

Всего 8

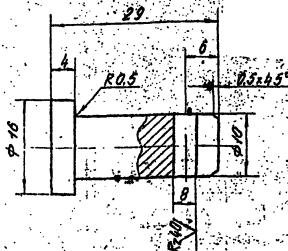
Ссылка на СН-27

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>				
12	БС1.020.000.СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>				
11	1 БС1.020.001	Брусек	3	
11	2 БС1.020.002	Брусек	2	
11	3 БС1.020.003	Обшивка	2	
11	4 БС1.020.004	Палуба	2	
11	5 БС1.020.005	Поводок	1	
<b>Гонимые изделия</b>				
6		Болт М8×40, 58 ГОСТ 7798-70	8	
7		Гайка М8×4 ГОСТ 5915-72	8	
8		Шайба 8.01.02 ГОСТ 41371-68	8	
9		Гвоздь 2×20 ГОСТ 283-63	20	
<b>Материалы</b>				
10		Вата минеральная ГОСТ 5640-66	0015 м <sup>3</sup>	
БС1.020.000		Итого масса изделий		
Клипан утепленный				

Б00.040.1.30

К.80

✓



Предельные отклонения размеров:

отверстий - по А<sub>1</sub>,  
валов - по В<sub>1</sub>,  
отделываемых - по В<sub>14</sub>.

БС1.040.003

ОСБ

Сталь 20  
ГОСТ 1030-74

Исполнитель: Жаровский  
4.00.298-08 17

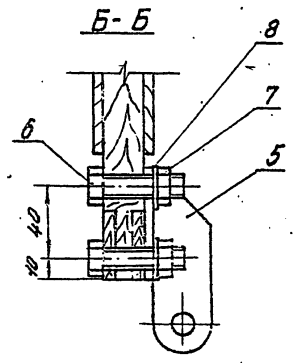
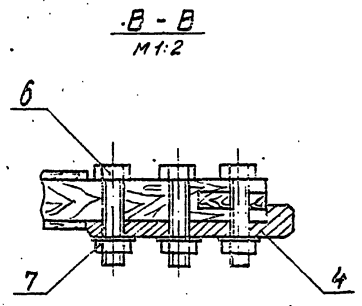
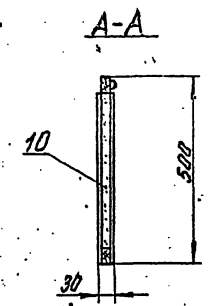
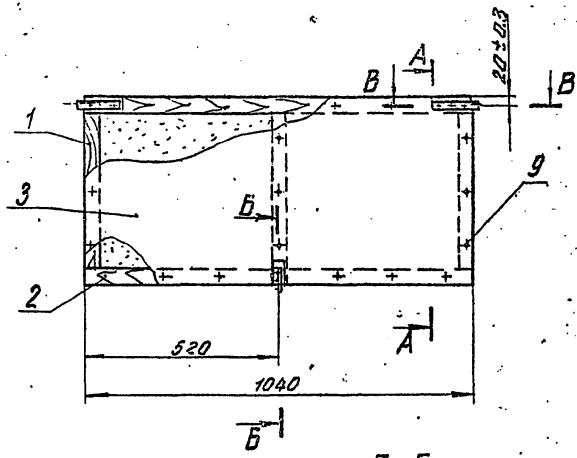
Лист	Масштаб	Изготовлено
1	1:1	1
Листов 1		
ГОСТ Р 52075-2003		
ИЗДАНИЕ		
1. Изменения		
Формат А1		



БС1.020.000СБ

Серия 1.4.04-27 Выпуск 8

Исполнитель: Проект и детали: Вязьминский ЦИОП и ВНИИТ Листы и детали



1. Размеры для справок.
2. Обработать деревянные конструкции по СНиП III-В.7-69.

ТД-3801

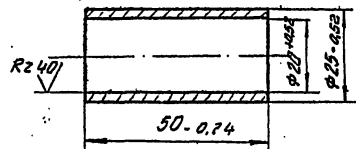
				<b>БС1.020.000СБ</b>			
Мат. для изготовления	Подл. дата	Классификация		Листов: 1		Лит. Масса	
Рук. отк. Г.С.С.С.Р.	Г.С.С.С.Р.					3,1	1,10
Линейка	Высочина	Сборочный чертеж		Листов: 1		Г.С.С.С.Р.	
Ст. инж. Цветкова	И.С.			ЦНИИТпромстрой		г. Москва	
Металл. Судорова	И.С.						
И.КОНТ. Сырцов	И.С.						

Копировать: Карякина  
400298-08 18  
Формат: А2

Серия 1.494-27 Высота 8

6С1.010.005

Rz 80  
✓(M)



Исполнитель: И.В.С. и др. Проверил: И.В.С. и др.

Изм.	Лист	И доп.	Лист	Дата
1	1			
2	1			
3	1			
4	1			
5	1			
6	1			
7	1			
8	1			
9	1			
10	1			

6С1.010.005

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,07	1:1

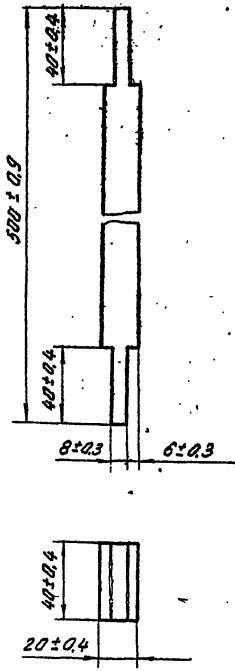
Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

Листов: 1  
ГОСТРОИ СССР  
НИИПРОМЗАЩИТЫ  
ПРОСВЕД

Исполнитель: И.В.С. и др. Формат: А1

6С1.020.001

Rz 80  
✓



Исполнитель: И.В.С. и др. Проверил: И.В.С. и др.

Изм.	Лист	И доп.	Лист	Дата
1	1			
2	1			
3	1			
4	1			
5	1			
6	1			
7	1			
8	1			
9	1			
10	1			

6С1.020.001

Брусок

Лист	Масса	Масштаб
1	0,22	1:2

Заготовка из древесины  
двойных пород  
ГОСТ 9885-84

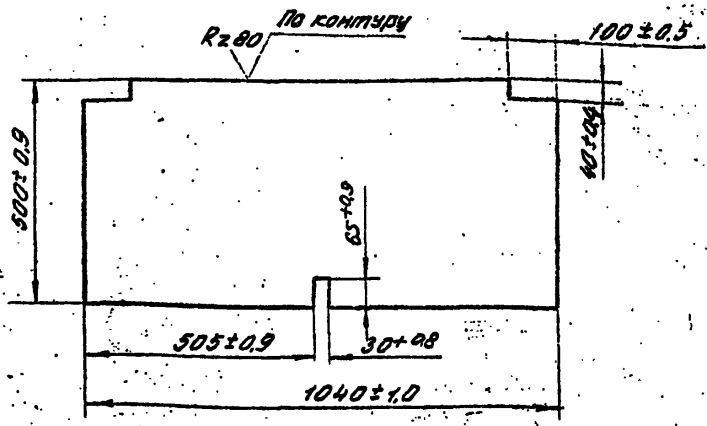
Листов: 1  
ГОСТРОИ СССР  
НИИПРОМЗАЩИТЫ  
в. Москва

Исполнитель: И.В.С. и др. Формат: А1

Серия 1.494-27 Выпуск 8

6С1.020.003

(N/A)

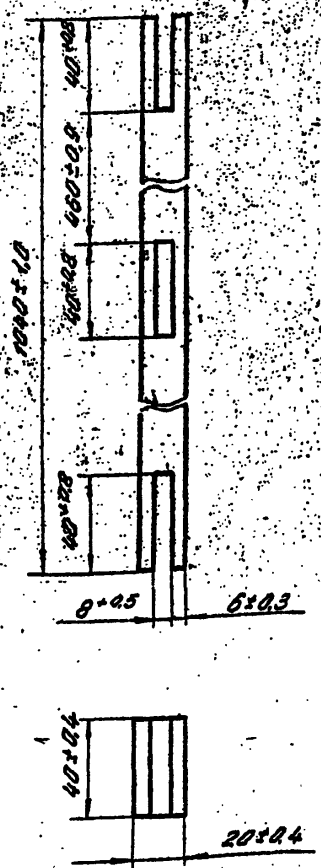


Исполн.	И. В. С. У. М.	Подп.	И. В. С. У. М.
Рис. отд.	Госспроект	Лист:	Листов: 1
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.

6С1.020.003			
Обшивка			
Лист:	Листов:	1	1
ГОСТРАЙ СССР			
ЦНИИТрансдаль			
г. Москва			
кампания: Кардба			
формат: 11			

6С1.020.002

R280



Исполн.	И. В. С. У. М.	Подп.	И. В. С. У. М.
Рис. отд.	Госспроект	Лист:	Листов: 1
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.

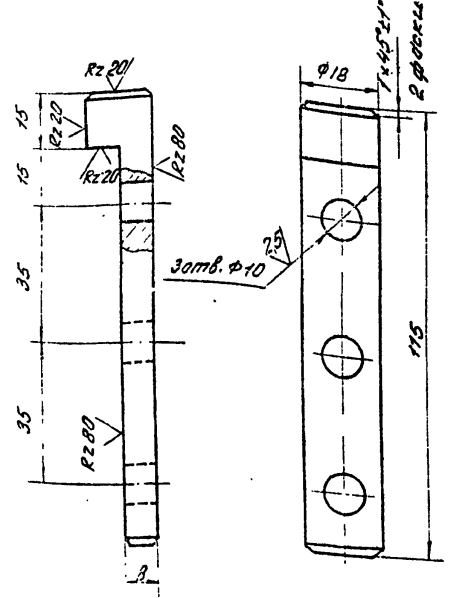
6С1.020.002			
брусок			
Лист:	Листов:	1	1
ГОСТРАЙ СССР			
ЦНИИТрансдаль			
г. Москва			
кампания: Кардба			
формат: 11			

400298-08 20

6C1.020.004

Rz 40  
✓(N)

Серия 1.494-21  
Затяжка 8



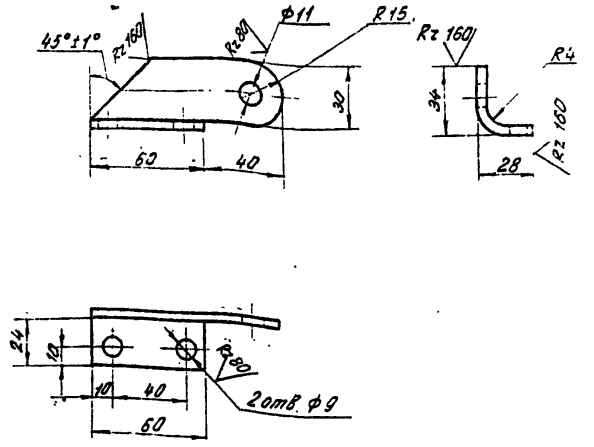
Нужные предельные отклонения размеров:  
 диаметр  $d$  - по А7,  
 высота  $H$  - по В7,  
 диаметр  $d_1$  - по С17;

6C1.020.004

Получено		И	0,09	1:10
Сталь 20		ГОСТ 1050-74		
Копия		лист 1		
ГОСТ 1050-74		ГОСТ 1050-74		
Копия		лист 1		

6C1.020.005

✓(N)



Нужные предельные отклонения размеров:  
 диаметр  $d$  - по А7,  
 высота  $H$  - по В7,  
 диаметр  $d_1$  - по С17;  
 диаметр  $d_2$  - по С17;  
 диаметр  $d_3$  - по С17;  
 диаметр  $d_4$  - по С17;  
 диаметр  $d_5$  - по С17;  
 диаметр  $d_6$  - по С17;  
 диаметр  $d_7$  - по С17;  
 диаметр  $d_8$  - по С17;  
 диаметр  $d_9$  - по С17;

6C1.020.005

Поводок		И	0,15	1:2
Сталь 20		ГОСТ 1050-74		
Копия		лист 1		
ГОСТ 1050-74		ГОСТ 1050-74		
Копия		лист 1		

400298-08 21

Баллусы

Сериал 1.104.01

Исполнители: Паша и другие, Вадим, Сергей, Игорь, Александр, Павел, и другие

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
12	БСГ. 040. 000 СБ	Оборочный чертёж		
		Стандартные изделия		
1		Шайба 10. 01. 02	4	
		ГОСТ 11371-68		
		Переченьные данные для исполнения		
		БСГ. 040. 000. СГ. СБ. РУС. 1		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	2	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22 ГОСТ 397-66	2	
		БСГ. 040. 000-01. СГ. СБ. РУС. 1		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001-01.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003	Ось	2	
		Стандартные изделия		
БСГ. 040. 000.				
Устройство рычажное				
Копировальное устройство				

Копировальное устройство Формат И

Исполнители: Паша и другие, Вадим, Сергей, Игорь, Александр, Павел, и другие

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
4		Шплинт 4х22 ГОСТ 397-66	2	
		БСГ. 040. 000-02. СГ. СБ. РУС. 2		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001.	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	3	
11	5 БСГ. 040. 002.	Тяга	1	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22	3	
		ГОСТ 397-66		
6		Шайба 12. 01. 02.	2	
		ГОСТ 10450-68		
		БСГ. 040. 000-03. СГ. СБ. РУС. 2		
		Детали		
11	2 БСГ. 040. 001-01	Тяга	1	
11	3 БСГ. 040. 003.	Ось	3	
11	5 БСГ. 040. 002-01	Тяга	1	
		Стандартные изделия		
4		Шплинт 4х22	3	
		ГОСТ 397-66		
6		Шайба 12. 01. 02	2	
		ГОСТ 10450-68		
БСГ. 040. 000.				
Устройство рычажное				
Копировальное устройство				

Копировальное устройство Формат И

Выпуск 8

Серия 1404-27

Исполнитель: [Blank] Проверено: [Blank] Утверждено: [Blank] Дата: [Blank]

93000040138

Рис. 1

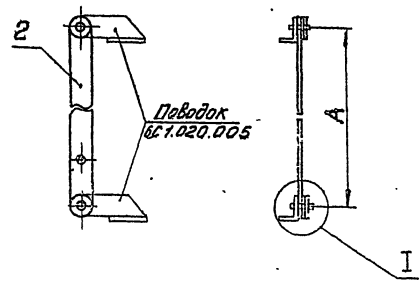
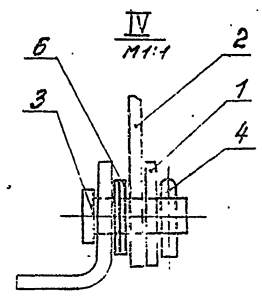
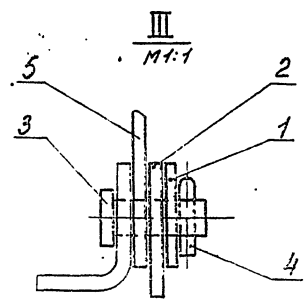
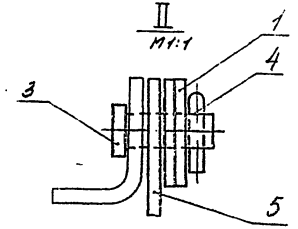
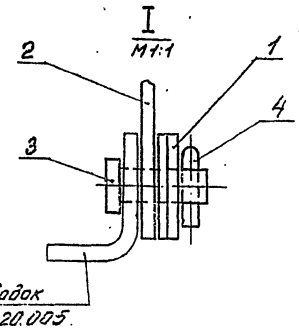
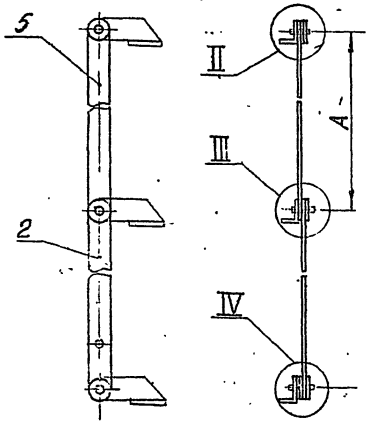


Рис. 2



Обозначение	Рис.	А, мм.	Масса кг.
6C1.040.000	1	515	0,56
-01	2	540	1,2
-02	2	515	1,2
-03	2	540	1,3

Размеры для справок

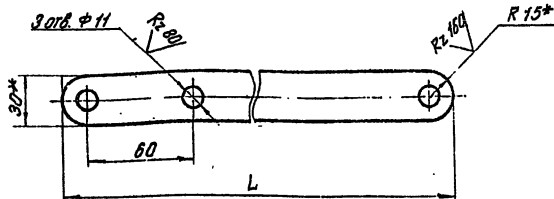
6C1.040.000C5

Исполнитель: [Blank]	Проверено: [Blank]	Утверждено: [Blank]	Дата: [Blank]
Место: [Blank]	Место: [Blank]	Место: [Blank]	Место: [Blank]
Адрес: [Blank]	Адрес: [Blank]	Адрес: [Blank]	Адрес: [Blank]
Имя: [Blank]	Имя: [Blank]	Имя: [Blank]	Имя: [Blank]
Фамилия: [Blank]	Фамилия: [Blank]	Фамилия: [Blank]	Фамилия: [Blank]
Подпись: [Blank]	Подпись: [Blank]	Подпись: [Blank]	Подпись: [Blank]

Серия АА94-27 вырост 8

6С1.040.001

W/V



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
6С1.040.001	545	0,51
-01	570	0,54

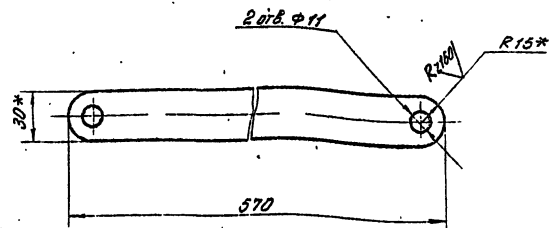
- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальные - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГР-020, ГОСТ 4056-63

Материалы: сталь и другие, в зависимости от материала, типа и условий работы и изделия

			6С1.040.001.		Лист	Масса	Изготовитель
Материал	Нормы	Лист	Дата	Тяга	м	кг	—
Выс. отг	Госстанд	—	—				
С. инж.	Исполн	—	—				
Металл	Условья	—	—				
Лист	Сухарев	—	—	Лист: 1	Листов: 1		
Полоса 4x30 ГОСТ 103-57 ст.3, ГОСТ 535-58				ГОСТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва			
копировал: Жс				Фабр формат: 11			

6С1.040.002

W/V



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
6С1.040.002	545	0,51
-01	570	0,54

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальные - по СМ7.
- Покрытие - грунт ГР-020, ГОСТ 4056-63

Материалы: сталь и другие, в зависимости от материала, типа и условий работы и изделия

			6С1.040.002.		Лист	Масса	Изготовитель
Материал	Нормы	Лист	Дата	Тяга	м	кг	—
Выс. отг	Госстанд	—	—				
С. инж.	Исполн	—	—				
Металл	Условья	—	—				
Лист	Сухарев	—	—	Лист: 1	Листов: 1		
Полоса 4x30 ГОСТ 103-57 ст.3, ГОСТ 535-58				ГОСТРОЙ СССР ЦНИИПромзданий г. Москва			
копировал: Жс				Фабр формат: 11			

1108298-68 (24)