

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК I

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ

инв. N-14137-01

Цена: ~~0-27~~ 0-72

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 1

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖАЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ноября 1976г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 66 от 12/X 1976г.

Сектор проектирования
по основным разделам
и конструкциям зданий
и сооружений
Институт
Госстроя
Москва

		стр
1.	AP. 00. 000 Лебедка ручная. Спецификация.	3
2.	AP. 00. 000 СБ Лебедка ручная. Сборочный чертеж	4
3.	AP. 00. 001 Траповик. AP. 00. 002 Барабан.	5
4.	AP. 00. 003 Сабачка. AP. 00. 004 Пружина	6
5.	AP. 00. 005 Клин. AP. 00. 006 Диск.	7
6.	AP. 01. 000 фланец. Спецификация.	8
7.	AP. 01. 000 СБ Фланец. Сборочный чертеж.	8
8.	AP. 01. 001 Диск. AP. 01. 002 фланец.	9
9.	AP. 00. 003 Ось барабана. AP. 00. 004 Втулка.	10
10.	AP. 02. 000 Рычаг. Спецификация.	11
11.	AP. 02. 001 Рычаг.	11
12.	AP. 02. 000 СБ Рычаг. Сборочный чертеж.	12
13.	ст. 030.000 Блок. Спецификация ст. 030.001. Ралик.	13
14.	ст. 030.000 СБ Блок. Сборочный чертеж.	14
15.	ст. 030.002. Втулка распорная. ст. 030.003. Обойма.	15
16.	ст. 030.000 Кронштейн. Спецификация.	16
	ст. 030.000. Кронштейн. Сборочный чертеж.	16
17.	ст. 030.101. Опора. ст. 030.102. Кронштейн.	17

Серия 1-494-27

Всего листов: 12

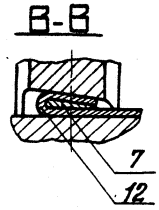
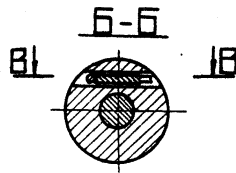
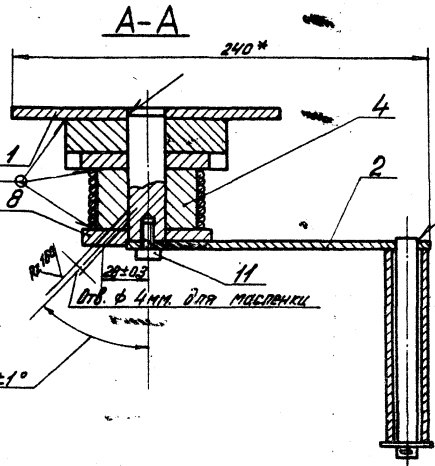
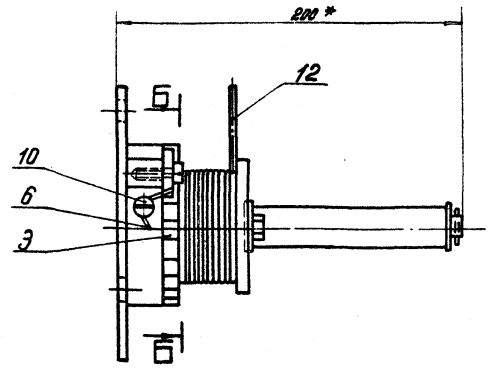
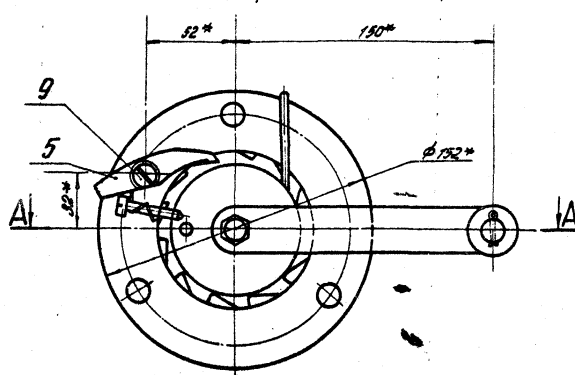
№ п/п	№ документа	Наименование документа	Листы	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ЛР. 00. 000 05	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ЛР. 01. 000	Резец	1	
11	2 ЛР. 02. 000	Рыло	1	
		<u>Детали</u>		
11	3 ЛР. 00. 001	Заточка	1	
11	4 ЛР. 00. 002	Бороздки	1	
11	5 ЛР. 00. 003	Соборка	1	
11	6 ЛР. 00. 004	Прокладка	1	
11	7 ЛР. 00. 005	Клин	1	
11	8 ЛР. 00. 006	Диск	1	
ЛР. 00. 000				
Исполнители: Инж. А.А. Инж. В.В. Инж. С.С. Инж. Д.Д. Инж. К.К. Инж. Л.Л.			Проверены: Инж. М.М. Инж. Н.Н. Инж. О.О.	
Лебедка ручная ЦНИИТМАШ г. Москва				

Всего листов: 12

№ п/п	№ документа	Наименование документа	Листы	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Булит ГОСТ 17473-72		
	9	178x28.58	1	
	10	175x30.58	1	
	11	Булит 176x31.58 ГОСТ 17473-72	1	
		<u>Материалы</u>		
	12	Контр стандартный протектор 1x7, 2x4, 3x4 ГОСТ 13940-88	20 - 11	
ЛР. 00. 000				
Лебедка ручная ЦНИИТМАШ г. Москва				

ЛР. 00.000 СБ

Чертеж 1.494-27



ГОСТ 5264-69-НП-Д3

ГОСТ 5264-69-НП-Д3

Техническая характеристика:
 Грузоподъемность - 80 кг
 Технические требования
 1* Размеры для справок
 2. Отверстие для маслянки сверлить после сборки

ЛР. 00.000 СБ

Изм.		Лист		Листов: 1	
№		4,3		1:2	
ЛР. 00.000 СБ				ПРОЕКТОР: В.В.В.	
ЛР. 00.000 СБ				ИНЖЕНЕР: В.В.В.	

Комплекты: 10шт

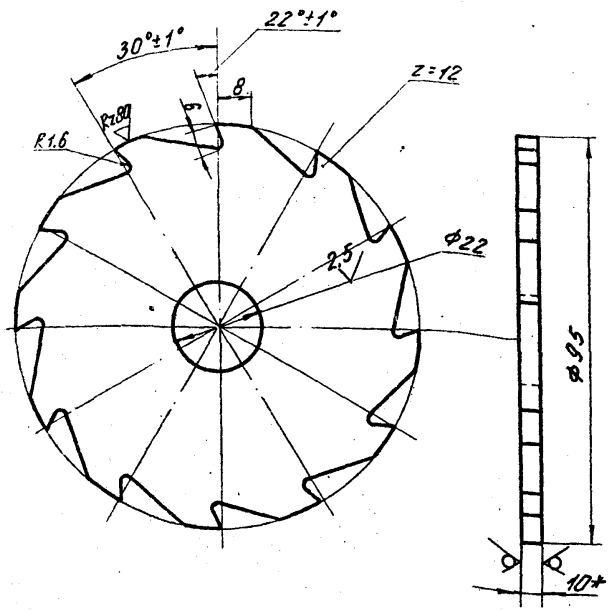
Всего: 12

Лебедка ручная.
 Сборочный чертеж.

Серия 1.494-27 Выпуск 1

AP.00.001

R2+B
√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А5
валов - по В5
- 2* Размер для справок
3. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

AP.00.001

Хроповик

Лист	Масса	Масштаб
1	0,53	1:2

Лист: Листов: 1
ГОСТРОЙ СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

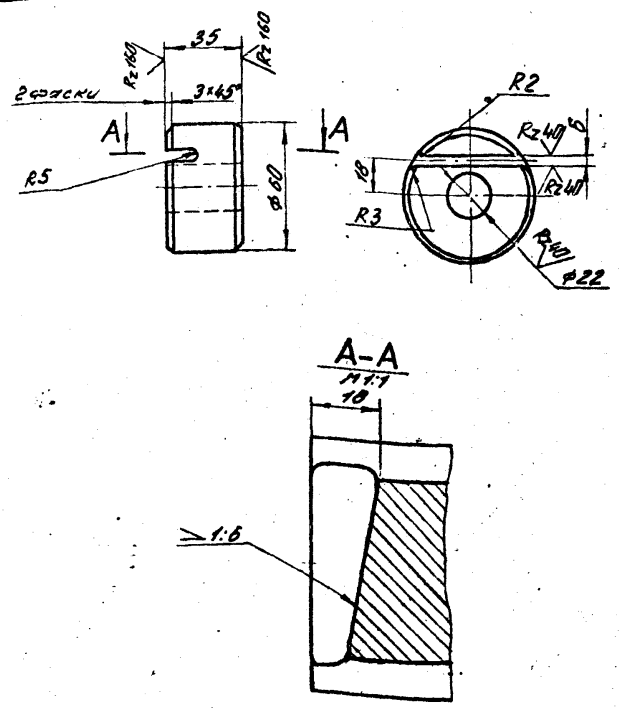
Копировал: Жердева формат: 11

Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата

Имя и фамилия	Подп.	Дата
Изм. и док. Гесслер		
Рис. отв. Гесслер		
Кл. инж. п. Высоцкий		
Ст. инж. Цветкова		
Исполн. Кузнецова		
Н. конт. Сухарев		

AP.00.002

√(V)



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А5
валов - по В5
остальных - по СМ5.
2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

AP.00.002

Бардабан

Лист	Масса	Масштаб
1	0,77	1:2

Лист: Листов: 1
ГОСТРОЙ СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Лист 860 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировал: Жердева формат: 11

Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата

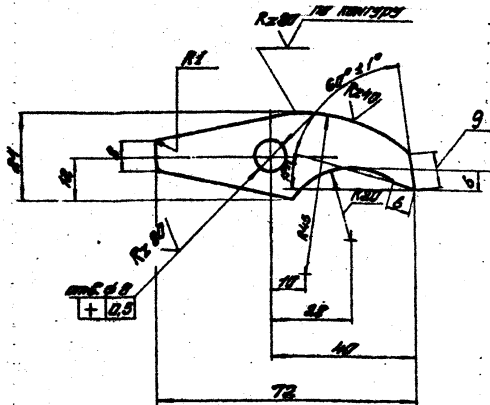
Имя и фамилия	Подп.	Дата
Изм. и док. Гесслер		
Рис. отв. Гесслер		
Кл. инж. п. Высоцкий		
Ст. инж. Цветкова		
Исполн. Кузнецова		
Н. конт. Сухарев		

Сверлов

Специал 4.404-27

5.00.00.003

✓(✓)



1. Нормативные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А5,
валов - по В3,
откосов - по С14.
2. Покрытие - цинк ГФ-020 ГОСТ 4056-63

5.00.00.003

Сверлов

Лист	Масса	Масштаб
1	0.06	1:1

Лист	Масса	Масштаб
1	0.06	1:1

Лист 5-9 ГОСТ 18903-74
от 3 лист 1-1637-69

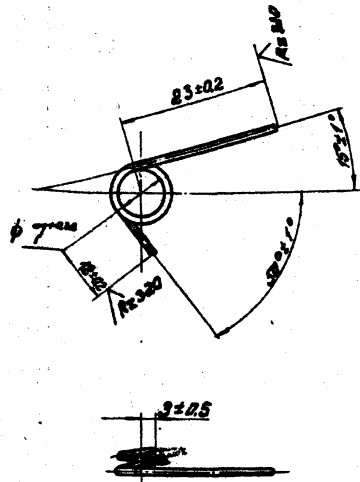
Городов: Шедома

Центральное бюро
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Регистр: 17

5.00.00.004

✓(✓)



Линия развертки 75 мм.

5.00.00.004

Сверлов

Лист	Масса	Масштаб
1	0.07	1:1

Лист	Масса	Масштаб
1	0.07	1:1

Лист 5-9 ГОСТ 18903-74

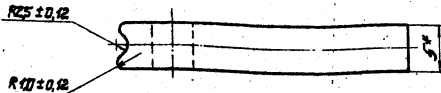
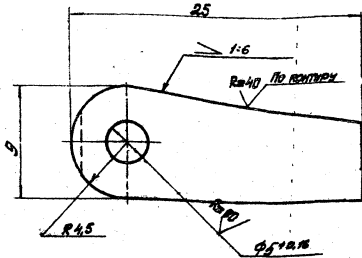
Городов: Шедома

Центральное бюро
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Регистр: 17

500 00 00

✓(✓)



1. Размеры для справок
2. Незаказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А5, болтов — по В5, остальных — по СМ5
3. Покрытие — Грунт ГР-020, ГОСТ 4056-63

ИР. 00. 005

КЛИН

Вид	Исполн	Провер
И	0,005	4:1
Лист	Листов: 1	

Лист 5.0 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14857-83

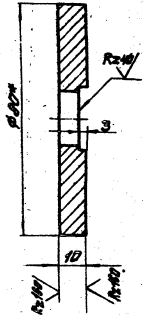
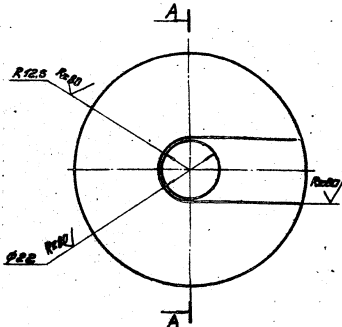
Подпись: Щедрина

Подпись: 11

500 00 00

✓(✓)

A-A



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий — по А5, болтов — по В5, остальных — по СМ5
3. Покрытие — Грунт ГР-020, ГОСТ 4056-63

ИР. 00. 006

ЛУК

Вид	Исполн	Провер
И	0,39	1:2
Лист	Листов: 1	

Лист 0.001 ГОСТ 2390-74
Ст.3 ГОСТ 520-58

Подпись: Щедрина

Листов: 1

Подпись: 11

Лист № 1

Сборка 14-04-27

Исполнитель: Шергина

№	Обозначение	Наименование	Дет.	Количество
		<u>Документация</u>		
10	ЛР. 01. 000 СБ	Обработанный чертёж		
		<u>Материалы</u>		
11	ЛР. 01. 001.	Лист	1	
12	ЛР. 01. 002.	Фланец	1	
13	ЛР. 01. 003.	Для обработки	1	
14	ЛР. 01. 004.	Витки	1	

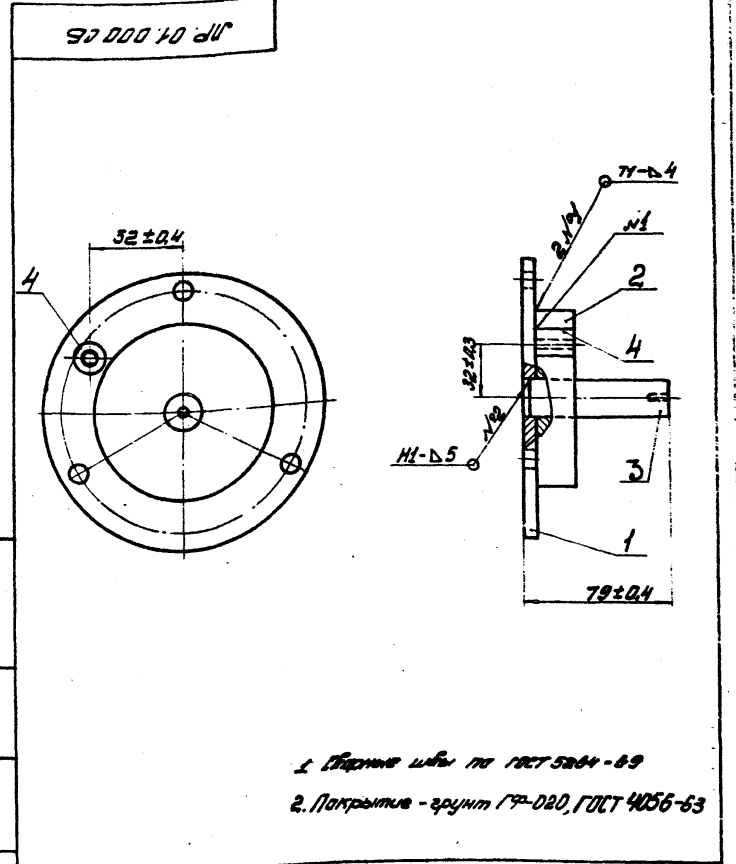
ЛР. 01. 000

Фланец.

Лист 1
 ГОСТ 21.001-80
 ЦНИИПРОСТАНДАРТИ
 г. Москва

Копировала: Шергина

Формат: А1



1. Обработка штыля по ГОСТ 5204-89
2. Патрытия - грунт ГР-020, ГОСТ 4056-63

ЛР 01. 000 СБ

Исполнитель: Шергина
 Проверил: Шергина
 Дата: 14.04.27

Фланец.
 Обработанный чертёж.

Лист	Кол-во	Масштаб
1	2,08	1:2

Лист 1
 ГОСТ 21.001-80
 ЦНИИПРОСТАНДАРТИ
 г. Москва

Копировала: Шергина

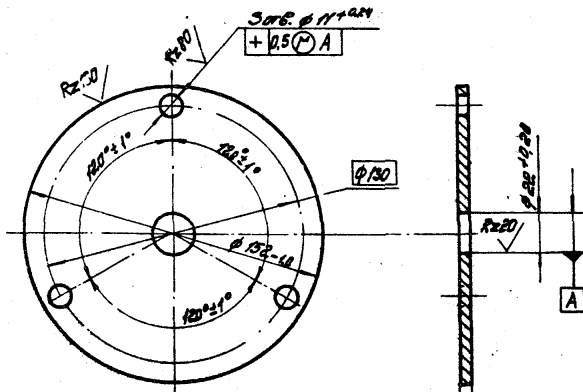
Формат: А1

Страница 1

Лист 1.494-27

ЛР 01.001

(N/A)



*Размер для справок

ЛР 01.001

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
1	И.И.	Тех. задание	И.И.	1.1.74
2	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
3	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
4	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
5	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74

Диск

Шкала	Масштаб	Масштаб
Н	1:1	1:2

Лист 5.0 ЛСТ 19903-74
от 3 ЛСТ 14831-69

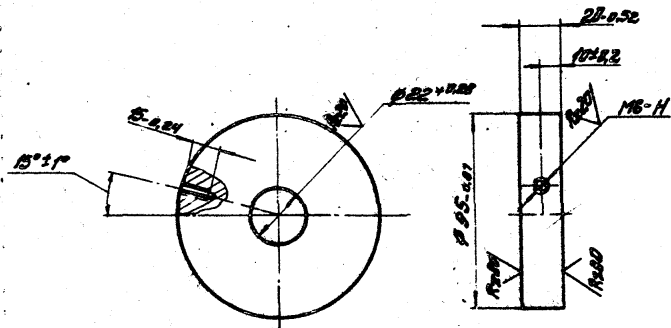
Листов 1
Технолог 0000
ЛИННАТОМЗИРНИИ
г. Москва

Получено: 1.1.74

Вариант: 11

ЛР 01.002

(N/A)



ЛР 01.002

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
1	И.И.	Тех. задание	И.И.	1.1.74
2	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
3	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
4	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74
5	И.И.	Чертеж	И.И.	1.1.74

Флажок

Шкала	Масштаб	Масштаб
Н	1:1	1:2

Лист 5.0 ЛСТ 19903-74

Листов 1
Технолог 0000
ЛИННАТОМЗИРНИИ
г. Москва

Получено: 1.1.74

Вариант: 11

Авторы

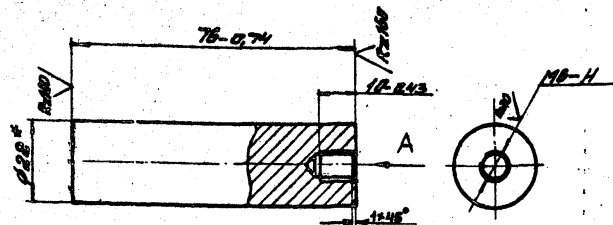
серия 1.494-27

Центральный институт точной механики и оптики

ИДР.00.003

(✓)

Вид А



1* Размер для справок
 2. Смазка - УС2(а), ГОСТ 1033-73

ИДР.00.003

Цель обработки

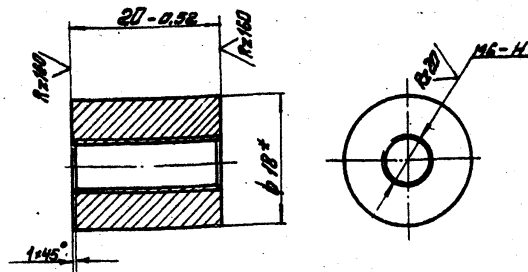
Класс В 22 ГОСТ 2590-71
 ст.3 ГОСТ 535-58

Контроль: Циркуль

Лист	Масса	Масштаб
1	0,23	1:1
Листов 1		
Технический рисунок		
ЦЕНТРАЛЬНО-ОПТИЧЕСКИЙ		
И. Москва		
Рабочий: П		

ИДР.00.004

(✓)



1* Размер для справок
 2. Смазка - УС2(а), ГОСТ 1033-73

ИДР.00.004

Втулка

Класс В 18 ГОСТ 2590-71
 ст.3 ГОСТ 535-58

Контроль: Циркуль

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	2:1
Листов 1		
Технический рисунок		
ЦЕНТРАЛЬНО-ОПТИЧЕСКИЙ		
И. Москва		
Рабочий: П		

Выпуск 1

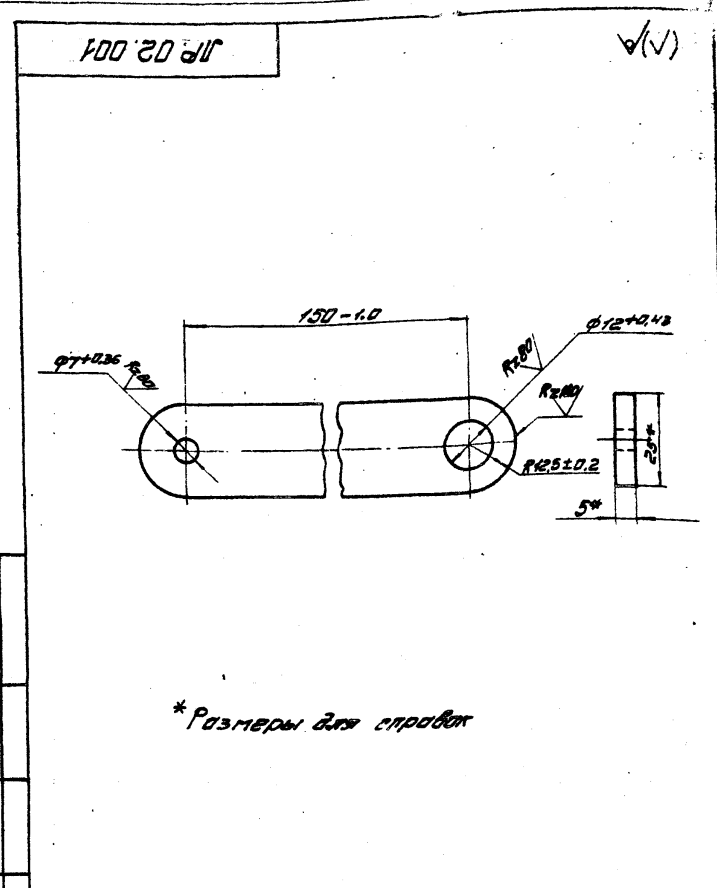
Сборка 1.404-27

Код	Кол-во	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Примеч.
		<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>		
			<u>Документация</u>		
12		ЛР. 02. 000 05	Сборочный чертеж		
			<u>Литература</u>		
11	1	ЛР. 02. 001	Ры402	1	
Б4	2	ЛР. 02. 002	Шп		
			Изм. ВЛД 10.01.59-71/1.103.07 от 3.06.71 535-58	1	0,11 кг
Б4	3	ЛР. 02. 003	Ры402		
			Трест 103 ГССТ 345-58, 1.103.07	1	0,14 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шпindel 12.01.02 ГОСТ 11371-68	1	
	5		Шпindel 4.20 ГОСТ 397-68	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ВЛД	070	103.07	С.А.	5.9
С.И.	070	103.07	С.А.	5.9
С.И.	070	103.07	С.А.	5.9
С.И.	070	103.07	С.А.	5.9
С.И.	070	103.07	С.А.	5.9
С.И.	070	103.07	С.А.	5.9

ЛР. 02. 000			
Ры402		Лист	Листов
		1	2
ЦЕННИКОМЗДАНИЙ г. Москва			
Регистр: 11			

Композит: Шпindel



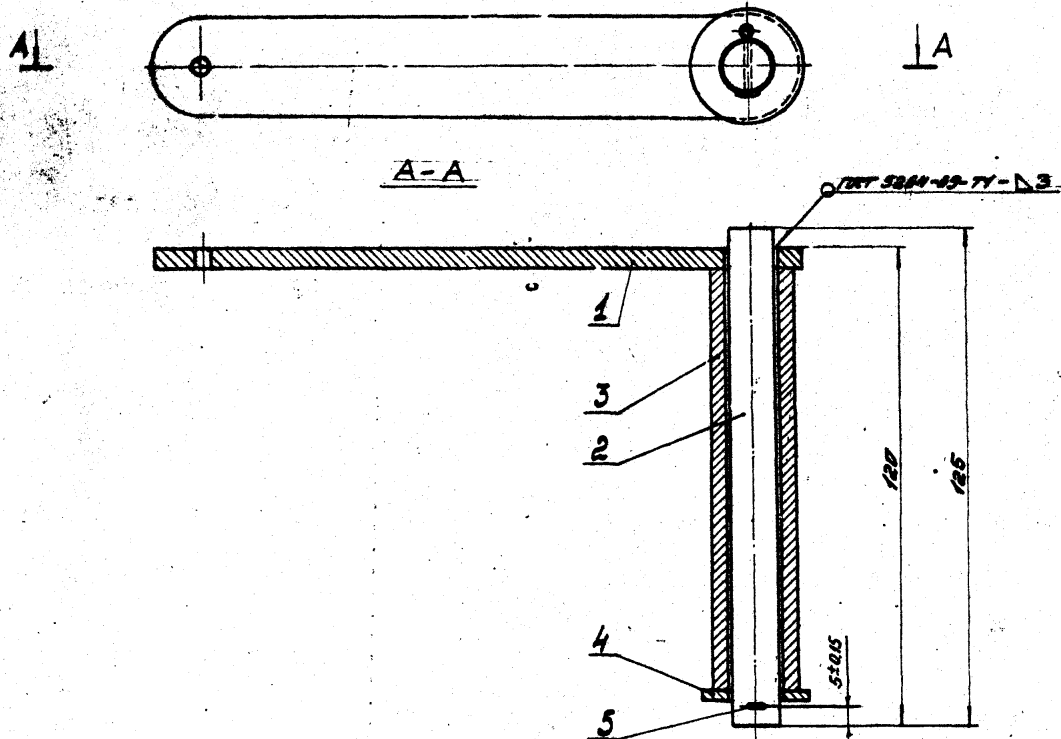
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ЛР. 02. 001			
Ры402		Лист	Листов
		1	1
ЦЕННИКОМЗДАНИЙ г. Москва			
Регистр: 11			

Композит: Шпindel

ЛР.02.000.05

Список 1.494-27



1. Размеры для справок.
 2. Указаны размеры миллиметров.
 3. Изготовлено - завод ЛР-020, ГСЗ 4052-83

ЛР.02.000.05			
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
С.И.И.	1000000	1/1	
Провер.	1000000	1/1	
Утвер.	1000000	1/1	
И.И.	1000000	1/1	
Л.И.	1000000	1/1	
М.И.	1000000	1/1	
Л.И.	1000000	1/1	
М.И.	1000000	1/1	
Л.И.	1000000	1/1	
М.И.	1000000	1/1	

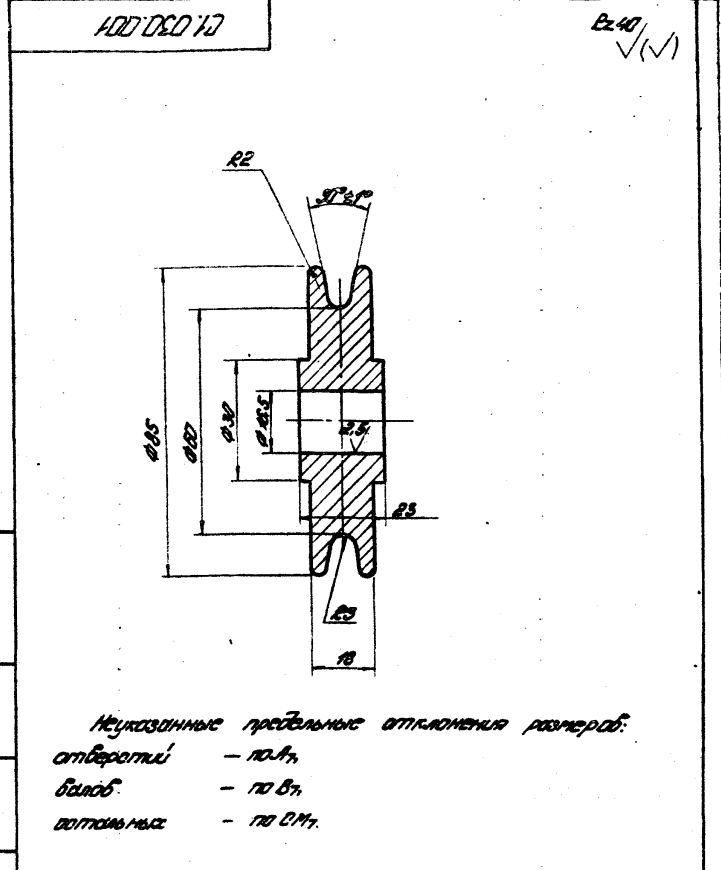
Получено: 10/10/83

1. 604-27
 2. 604-27
 3. 604-27

4. 604-27
 5. 604-27
 6. 604-27
 7. 604-27
 8. 604-27

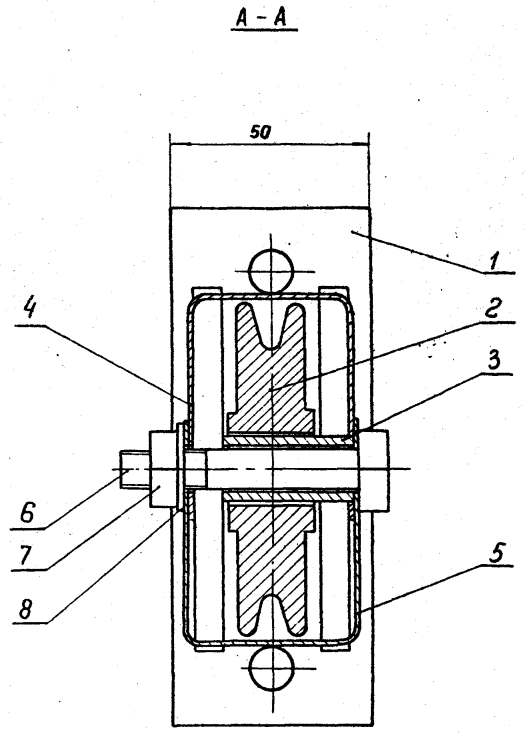
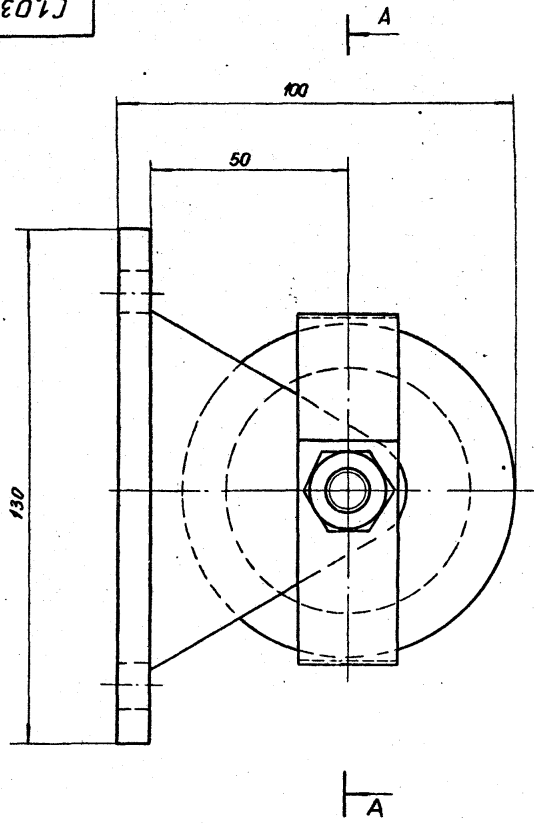
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С1.030.000.05	Оборочный чертеж		
		<u>Оборочные единицы</u>		
11	С1.030.100	Кронштейн	1	
		<u>Листы</u>		
11	С1.030.001	Блок	1	
11	С1.030.002	Втулка распорная	1	
11	С1.030.003	Шпилька	1	
11	С1.030.003-01	Шпилька	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Болты М10х80, 5.8		
		ГОСТ 7794-70	1	
	7	Гайки М10, 4		
		ГОСТ 5915-70	1	
	8	Шайбы 10, 01, 02		
		ГОСТ 11371-88	1	

С1.030.000			
БЛОК			
Конт. лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1
ЦНУ ЦНУ ЦНУ ЦНУ			
КОПИРОВАТЬ: ЕБСРБ			



С1.030.001		
БЛОК		
Конт. лист	Лист	Лист
1	09	1:1
Стр. 45		
ГОСТ 1050-74		
КОПИРОВАТЬ: ЕБСРБ		

С1.030.000 СБ



1. Размеры для справок

2. Покрытие - грунт ГФ-020, ГОСТ 4056-63

Выпуск 1

Серия 1.494-27

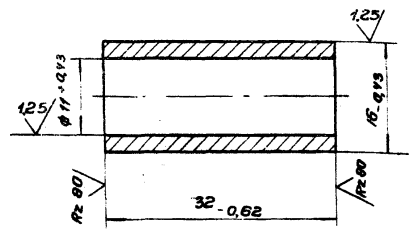
Исполнитель: Лавин и Ватно
 Проверил: Лавин и Ватно
 Утвердил: Лавин и Ватно
 Инженер: Лавин и Ватно
 Конструктор: Лавин и Ватно

С1.030.000 СБ			
Блок. Сборочный чертеж			Лит. Масса Масштаб
И			1,9 1:2
Лист: 1			Листов: 1
Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва.			

былусыт 1

Серия 1.494-27

C1030.002



C1030.002

Втулка распорная

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

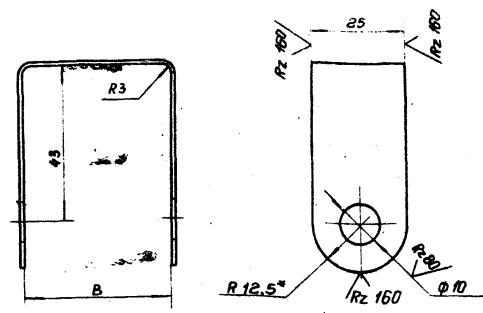
Лист	Масса	Масштаб
И	0,027	2:1
Лист: 1		Листов: 1
Госстандарт СССР		
ЦНИИПромзданий		
г. Москва		

Копировал Стрельцова Формат: И

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

15

C1030.003



Обозначение	В, мм
C1030.003	40
-01	42

- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
- отверстий — по А7;
- валов — по В7;
- остатков — по СМ7.

C1030.003

Шпиль

Сталь 10 ГОСТ 19908-74
Лист 3-й из 3-х ГОСТ 16583-70

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист: 1		Листов: 1
Госстандарт СССР		
ЦНИИПромзданий		
г. Москва		

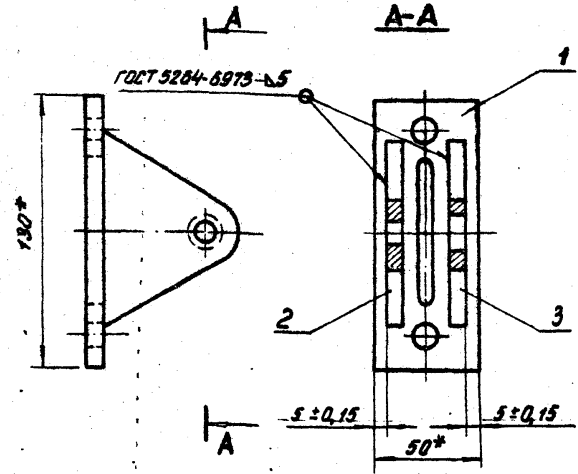
Копировал Стрельцова Формат: И

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

серия 104-27 выпуск 1

Колонт.	Вид	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			С1.030.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали.</u>		
11	1		С1.030.101	Шар	1	
11	2		С1.030.102	Кронштейн	1	
11	3		С1.030.102-01	Кронштейн	1	

9300103013



* Размеры для справок.

Исполн. Лавров И. Виталий Викторович, Инж. И. В. В. Лавров, Лавров И. Виталий Викторович

Исполн.	Лавров И. Виталий Викторович	Провер.	Лавров И. Виталий Викторович
Лист	1	Листов	1
Исполн.	Лавров И. Виталий Викторович	Провер.	Лавров И. Виталий Викторович
Лист	1	Листов	1

С1.030.000
Кронштейн
ГОСТРОИ СССР
ЦНИИПромзданий
в Москва
Копировал: Жердев
Формат: 11

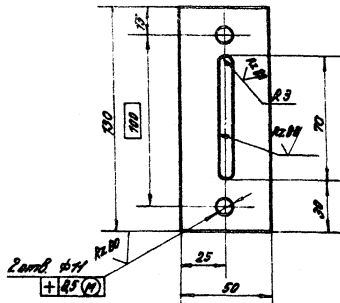
Исполн. Лавров И. Виталий Викторович, Инж. И. В. В. Лавров, Лавров И. Виталий Викторович

С1.030.100 СБ		Кронштейн		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертеж		Сборочный чертеж		№	0,85	1:2
				Лист:	Листов: 1	
				ГОСТРОИ СССР ЦНИИПромзданий в. Москва		

Копировал: Жердев
Формат: 11

С1.030.101

(M)



Предельные отклонения размеров:
 отверстий — по В7,
 впадов — по В7,
 остальных — по СМ7.

С1.030.101

Опара

Лист	Масса	Изготов
М	0,41	1-2
Лист	Листов	1

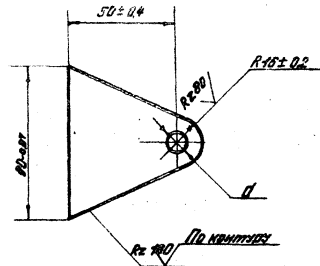
Лист 8,0 ГОСТ 19003-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-89
 ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
 г. Москва

Калибрбанк: Юрчк Формат: Н

Мат. и способ	Листы и детали	Вкладыши	Мат. и способ	Листы и детали
Мат. Лист	и детали	Подл. Лист	Мат. Лист	и детали
Рез. отб.	Горелка		Рез. отб.	Горелка
Рез. отб.	Высокочаст.		Рез. отб.	Высокочаст.
Мет. инст.	Циркуль		Мет. инст.	Циркуль
Мет. инст.	Линейка		Мет. инст.	Линейка
М. конт.	Сухарев		М. конт.	Сухарев

С1.030.102

(M)



Обозначение	d, мм	
	Номинал	Предельное отклонение по В7
С1.030.102	12,5	+0,43
-01	12,5	+0,43

С1.030.102

Кронштейн

Лист	Масса	Изготов
М	0,22	1-2
Лист	Листов	1

Лист 8,0 ГОСТ 19003-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-89
 ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
 г. Москва

Калибрбанк: Юрчк Формат: Н

Мат. и способ	Листы и детали	Вкладыши	Мат. и способ	Листы и детали
Мат. Лист	и детали	Подл. Лист	Мат. Лист	и детали
Рез. отб.	Горелка		Рез. отб.	Горелка
Рез. отб.	Высокочаст.		Рез. отб.	Высокочаст.
Мет. инст.	Циркуль		Мет. инст.	Циркуль
Мет. инст.	Линейка		Мет. инст.	Линейка
М. конт.	Сухарев		М. конт.	Сухарев

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект / серия /

№ 1-494-22 / 11

Заказ № 1743

Цена 0 руб. 32 коп.

Тираж 500

Дата " 25 " 1987г.