

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1.090.1-2с

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

ВЫПУСК 4-6

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М.

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТИ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-06
Цена? - 44

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																												
1	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		10	I.090.1-2с.4-6 9.0.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.16 ПТВ 28.16	26	ПВ 28.16-П-С9 ПТВ 28.16-П-С9																																												
2	I.090.1-2с.4-6 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30 ПВ 28.30	9	ПВ 58.30-П-С9 ПВ 28.30-П-С9	11	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.0.0	УЗЛЫ ОБЛАДЫВЧНЫЕ	28																																													
3	I.090.1-2с.4-6 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 ПВ 16.30 ПВ 10.30	11	ПВ 22.30-П-С9 ПВ 16.30-П-С9 ПВ 10.30-П-С9	12	I.090.1-2с.4-6 0.1.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 58.30 КП 28.30	36																																													
4	I.090.1-2с.4-6 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30-ПТВ ПТВ 58.30.15	13	ПВ 28.30-ПТВ-С9 ПТВ 58.30.15-П-С9	13	I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 22.30 КП 16.30 КП 10.30	38																																													
5	I.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.10 ПВ 28.30.13	15	ПВ 58.30.10-П-С9 ПВ 28.30.13-П-С9	14	I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПВ 28.30 КПШ 58.30.15	40																																													
6	I.090.1-2с.4-6 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПВ 28.30.13	17	ПВ 28.30.10-П-С9 ПВ 28.30.13-П-С9	15	I.090.1-2с.4-6 0.4.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 58.30.10 КПШ 28.30.13	42																																													
7	I.090.1-2с.4-6 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПВ 28.30.13	19	ПВ 28.30.10-П-С9 ПВ 28.30.13-П-С9	16	I.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 28.30.10 КПШ 28.30.13	45																																													
8	I.090.1-2с.4-6 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 70.30.56-7Т ПВ 70.30.56-3Т	21	ПВ 70.30.56-7Т-С9 ПВ 70.30.56-3Т-С9	<table border="1"> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>30</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>32</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>34</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>36</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>38</td> <td>39</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>40</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>42</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>44</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>46</td> <td>47</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>48</td> <td>49</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>50</td> <td>51</td> </tr> </table>					И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31	И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33	И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35	И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37	И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39	И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41	И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43	И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45	И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47	И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49	И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51
И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51																																																		
9	I.090.1-2с.4-6 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.42- ПВ 28.30.15	23	ПВ 58.30.42-7Т-С9 ПВ 58.30.42-3Т-С9 ПВ 28.30.15-7Т-С9 ПВ 28.30.15-3Т-С9 ПВ 28.30.15-7Т-С9 ПВ 28.30.15-3Т-С9	<table border="1"> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>52</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>54</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>56</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>58</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>60</td> <td>61</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>62</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>64</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>66</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>68</td> <td>69</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>70</td> <td>71</td> </tr> </table>					И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53	И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55	И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57	И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59	И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61	И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63	И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65	И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67	И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69	И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71				
И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71																																																		

TK 1.090.1-2с. Вкл 4-6

I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

ТБПЗ:ЧИЭП

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
17	I.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 28.30.10 КПР 28.30.13	48		27	I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 - КР 88	89	
18	I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 70.30.56-7 КПР 70.30.56-3	50		28	I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН I, МН 2	92	
19	I.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 58.30. КПР 28.30	53	КПР 58.30.42-7 КПР 58.30.42-3 КПР 28.30.19-7 КПР 28.30.19-3 КПР 28.30.15-7 КПР 28.30.15-3	29	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН I - АН 4	94	
20	I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КП 28.16 КП 28.16	58		30	I.0.Ю.1-2с.4-6 0.0.0.1	ШЕЛКА СТРОПОВОЧНАЯ СП I - СП 6	94	
21	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0/2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	60		31	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0/С	РАСХОД СТАЛИ	95	
22	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I - КР 18	73						
23	I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19 - КР 38	76						
24	I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 39 - КР 49	80						
25	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50 - КР 54 КР 57 - КР 65	83						
26	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 - КР 56 КР 66 - КР 74	86						

TK. I.0901-2с. Bm. 4-6

Изм. № ПОИИ
Листов № 1
Всего листов 2

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0

Формат А3

Копировать

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, анкерных стержней, отдельных стержней, пазовых втулок и закладных деталей при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы изготовления". СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10922-85 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опирающие панели при хранении и транспортировании должны производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

6. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

3.1. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 1625 мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемобразователя для проемов и вкладыши форм для образования ниш устанавливаются в форму после проостранственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.5. Раскладку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема не менее 70 к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического поперечного контроля: прочностя бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов стальной арматурой производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску и.и. оклежку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.6. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и контрольные нагрузки приведены ниже.

И.К.1090-1-2с. Вып.4-6

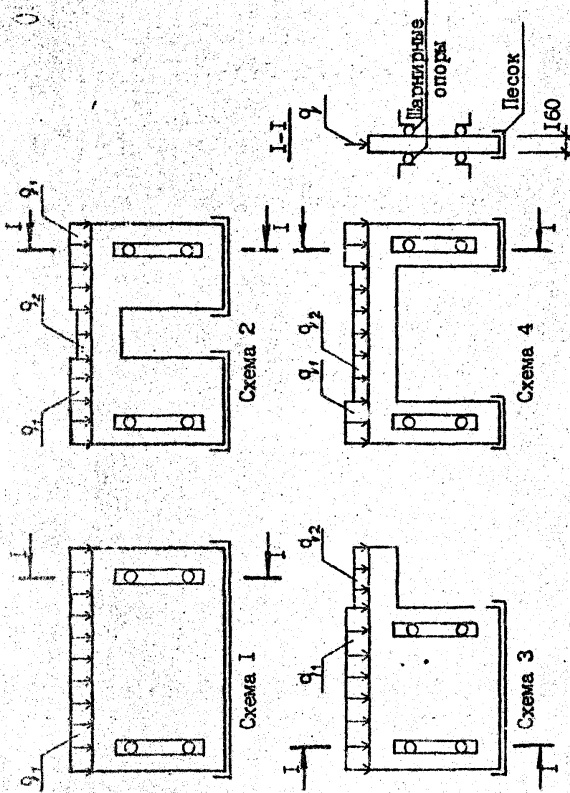
№	Взам. инв.	Подпись и дата	№
---	------------	----------------	---

Таблица 1

№ п/п	Марка панели	М. оп, тм	М. тр, тж	Б. оп, т
1	2	3	4	5
1	ПВ 58.30.15-11-С9	5,00	2,40	11,20
2	ПВ 58.30.10-17-С9	4,60	2,50	18,30
3	ПВ 28.30.13-17-С9	4,50	2,50	18,30
4	ПВ 28.30.10-17-С9	4,50	2,50	18,30
5	ПВ 28.30.13-17-С9	4,60	2,50	18,30
6	ПВ 28.30.10-17-С9	10,70	-	18,20
7	ПВ 28.30.13-17-С9	10,70	-	18,20
8	ПВ 70.30.56-17-С9	29,60	17,20	26,20
9	ПВ 70.30.56-37-С9	29,60	17,20	26,20
10	ПВ 58.30.42-17-С9	14,40	10,60	21,00
11	ПВ 58.30.42-37-С9	14,40	10,60	21,00
12	ПВ 28.30.19-17-С9	7,40	2,20	12,90
13	ПВ 28.30.19-37-С9	7,40	2,20	12,90
14	ПВ 28.30.15-17-С9	6,10	2,20	12,90
15	ПВ 28.30.15-37-С9	6,10	2,20	12,90

TK 1090-1-2c. Вып. 4-6

Схемы опирания и нагружения панелей при испытании



9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели нагружать до разрушения, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворят всем требованиям по прочности и трещиностойкости. Контрольная нагрузка раскрывки трещин равна 0,25жм.

Величина коэффициента β для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-86 и письма Госстрой СССР от 12 февраля 1982 г. № 27-Д. Осциллограммы нагрузочных железобетонных элементов при их испытании в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Таблица 2

№ схемы	Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании тс/м					
		по прочности			по трещиностойкости		
		текущая арматура	разрыв арматуры	по прочности	разрыв арматуры	трещиностойкость	
1	2	3	4	5	6	7	8
		$q/c=1,4/q/c=1,25/c=1,6$ $q/c=1,6$ $q/c=1,6$					
	ПВ 58.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 22.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 16.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 10.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.30-17В-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.010

Копирован

Формат А3

Лист

4

Таблица 2 / продолжение /

1	2	3	4	5	6	7	8
	ПВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
2	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
3	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
4	ПВ 70.30.56-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВ 70.30.56-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВ 58.30.42-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВ 58.30.42-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВ 28.30.19-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВ 28.30.19-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1
	ПВ 28.30.15-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВ 28.30.15-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1

TK 1090-1-2c. Bun. 4-6

№ документа	Листы в кн.	Дата изд.

И.090.1-2c.4-6 0.0.0.010	Лист
	5

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАНІЕ
103				
301A				
ФОРМАТ				

Имя исполнителя: _____
 Подпись и дата: _____
 Владелец: _____

Копирован

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАНІЕ
103				
301A				
ФОРМАТ				

1 X 1.090.1-2c.4-6. Bm. 4-6

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАНІЕ
103				
301A				
ФОРМАТ				

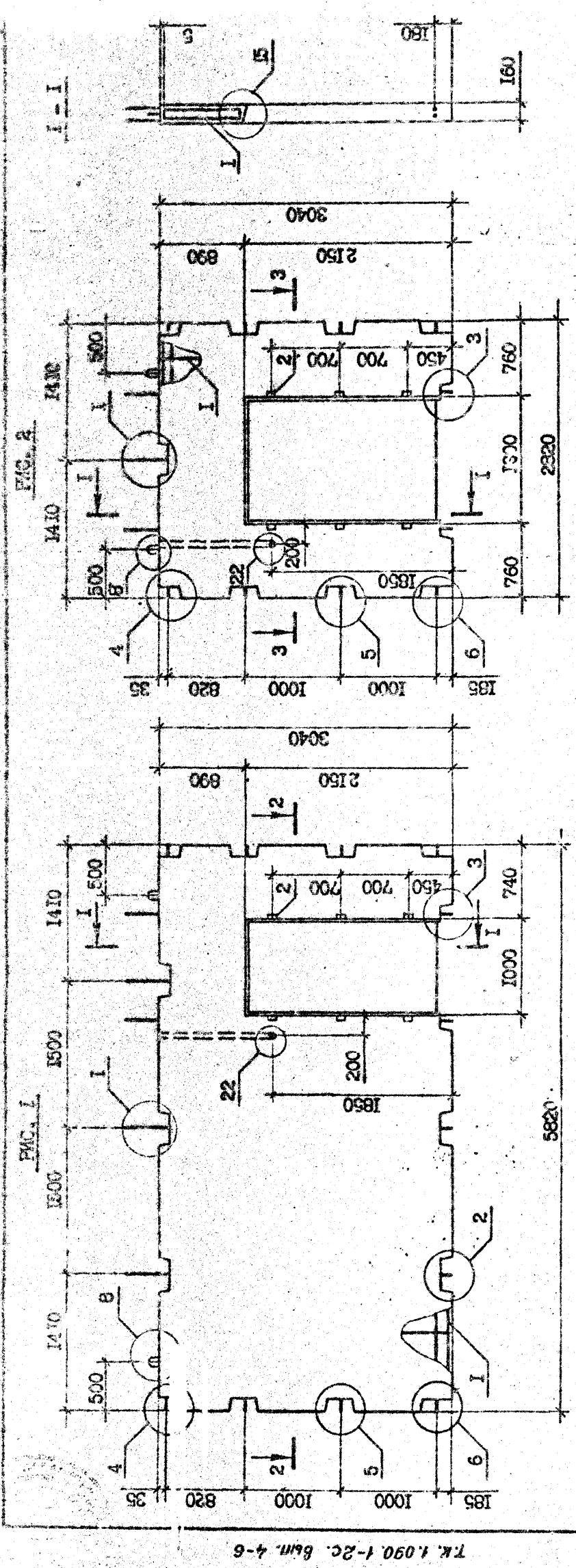
1.090.1-2c.4-6 4.0.0.0

ПАНЕЛЬ
 ПИИ 58.30.10; ПИИ 28.30.13

ТБЛЗНИЭП

Формат А4

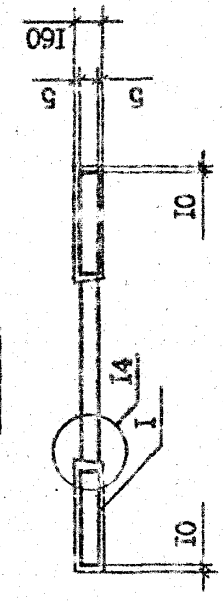
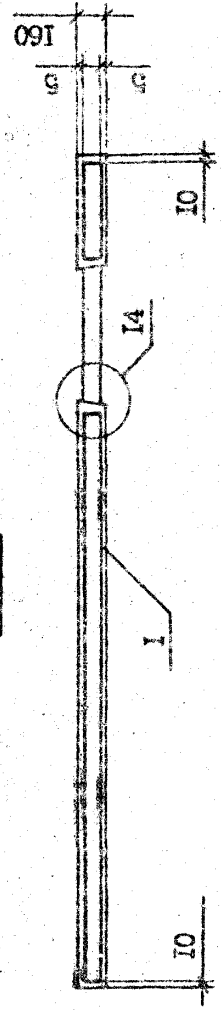
Копирован



Т.К. 1.090.1-2с. 6м. 4-6

2 - 2

3 - 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	КОЛ.	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	ПАНЕЛИ ПИЛ 50.30.10-17-09	1	6,00
-01	ПАНЕЛИ ПИЛ 28.30.13-11-09	2	2,17

И.контр. Силагара		Страна	Масса	Листов
М.ч.отд. Для черчения		Р	см.	1:40
Рук.матр. В.г.г.г.г.		Лист	Листов	
ГИП		ТБИЗНИИЭП		
ГИП				
Г.ж.г.р. Шелле				
Проект. Лиана				
Разраб. Шелле				

1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0.005

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-02	ПВР 28.30.19-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.19-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-03	ПВР 28.30.19-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.19-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-04	ПВР 28.30.15-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.15-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0Д1		УЗЛЫ ОПОРНО-СБОРОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0РС		РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0	ПВР 58.30.42-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 58.30.42-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-01	ПВР 58.30.42-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 58.30.42-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³

Т.К. 1.090.1-2с. Взам. 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

ПАНЕЛЬ
58.30.42 + ПВР 28.30.15

ТБЛЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Итого листов: _____
 Подпись и дата: _____
 Инициалы, №: _____

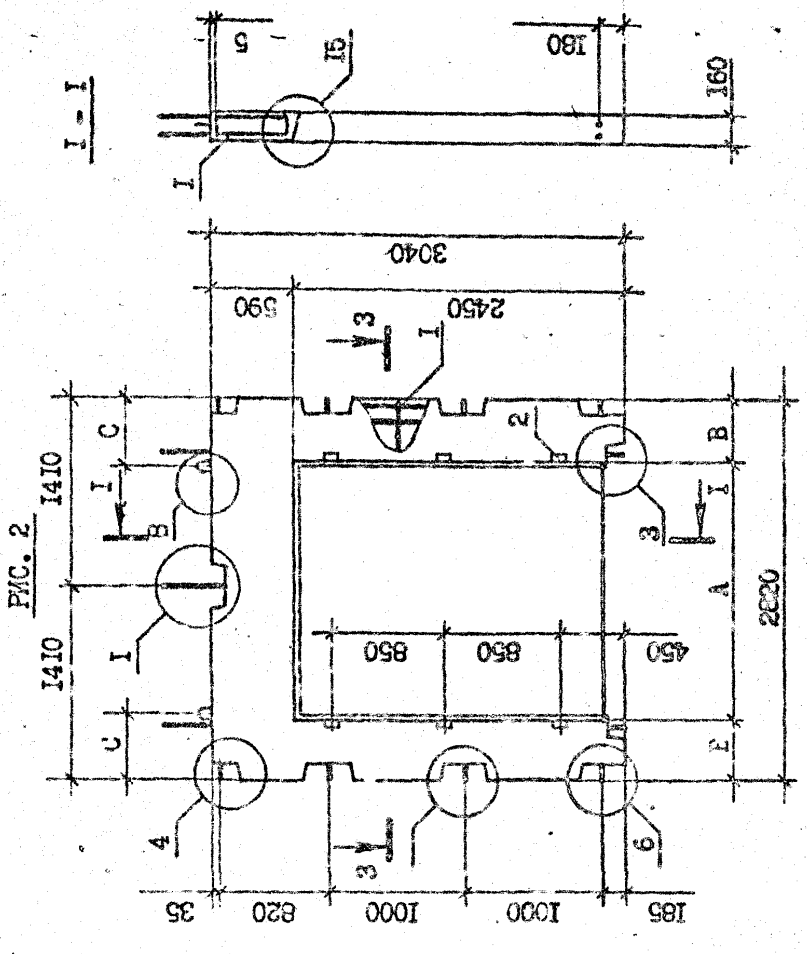
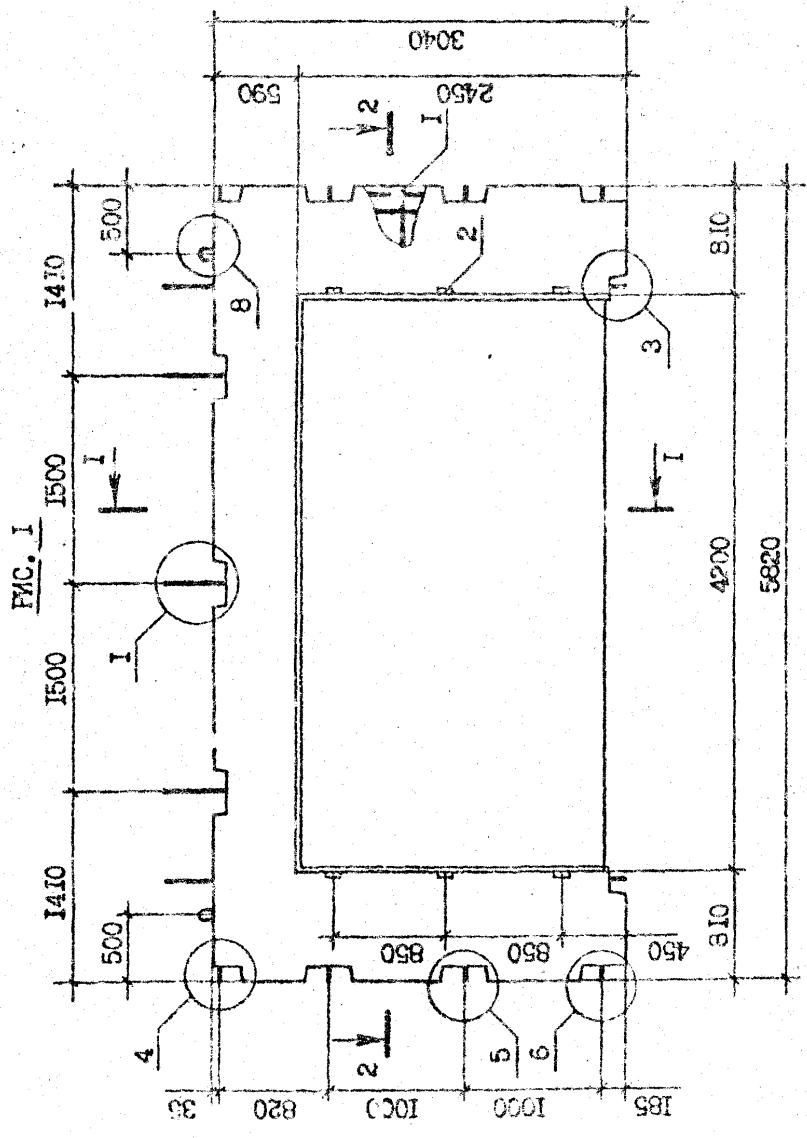
С.И.Иванов

Т.К. 1090-1-2с. 8шл. 4-6

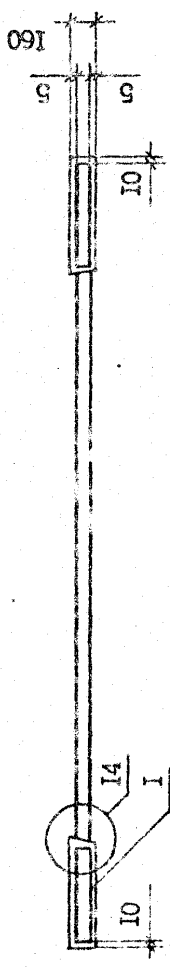
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-05	ПВР 28.30.15-3Т-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ИР.КІР 28.30.15-3 I	1	
Б4		2	50.100.170.100	ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{мол} <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м ³ 0,73м ³

Итого листов: _____
 Подпись и дата: _____
 Инициалы, №: _____

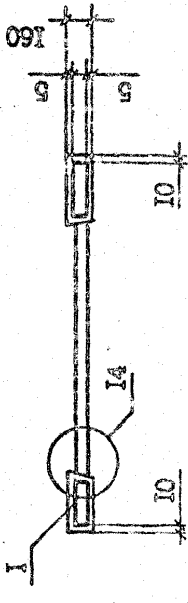
1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0



2 - 2



3 - 3



Име. № покл.	Изм. №	Исполн. №	Дата

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА
			А	В	С	
I.090.1-2с.4-6 8.0.0.0	ПВР 58.30.42-7Т-С9	1	-	-	-	2,79
-01	ПВР 58.30.42-3Т-С9		-	-	-	2,79
-02	ПВР 28.30.19-7Т-С9	2	1900	460	500	1,42
-03	ПВР 28.30.19-3Т-С9		1900	460	500	1,42
-04	ПВР 28.30.15-7Т-С9		1500	630	400	1,81
-05	ПВР 28.30.15-3Т-С9		1500	660	400	1,81

I.090.1-2с.4-6 8.0.0.0СБ		Станция №	Масштаб
ПАЧЕЛЬ		Р	1:10
ПВР 58.30.42		СМ. ТАБЛ.	
ПВР 28.30.15		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП	

Рис. 1

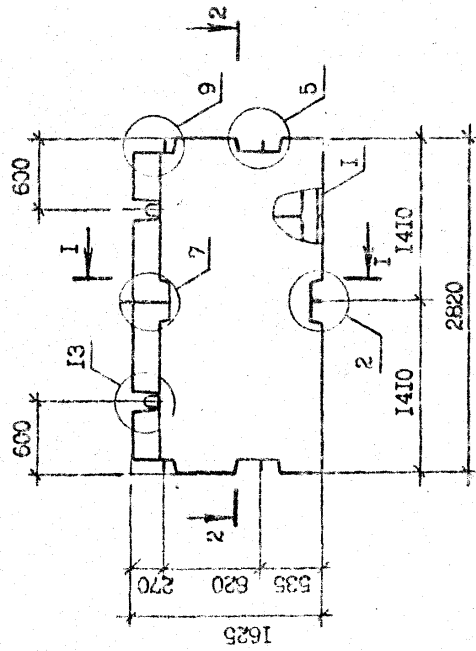
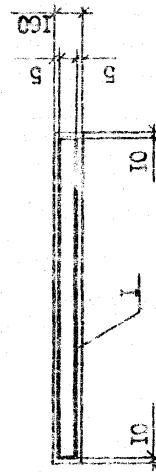
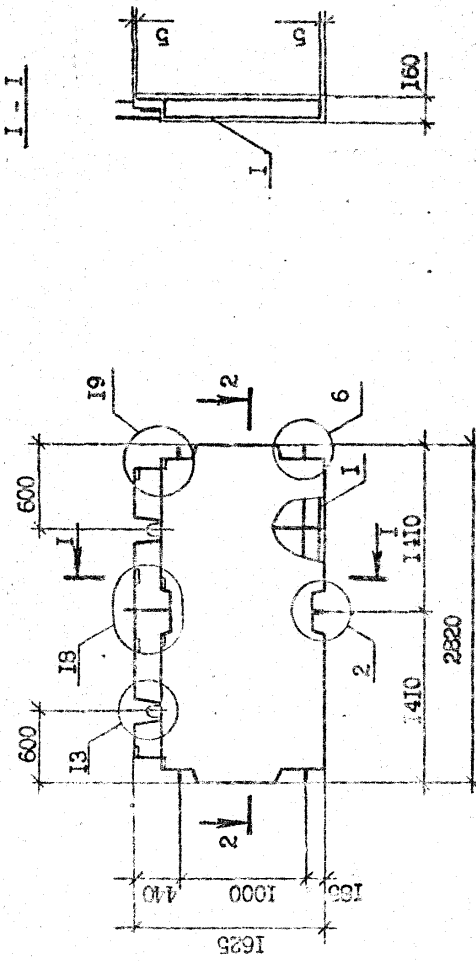


Рис. 2



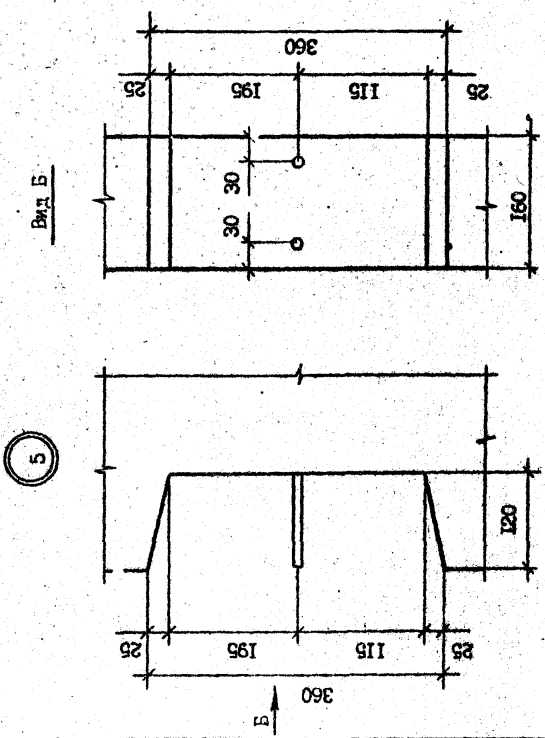
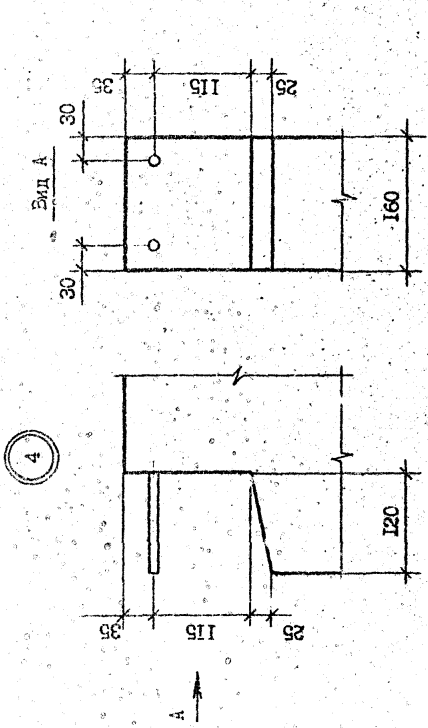
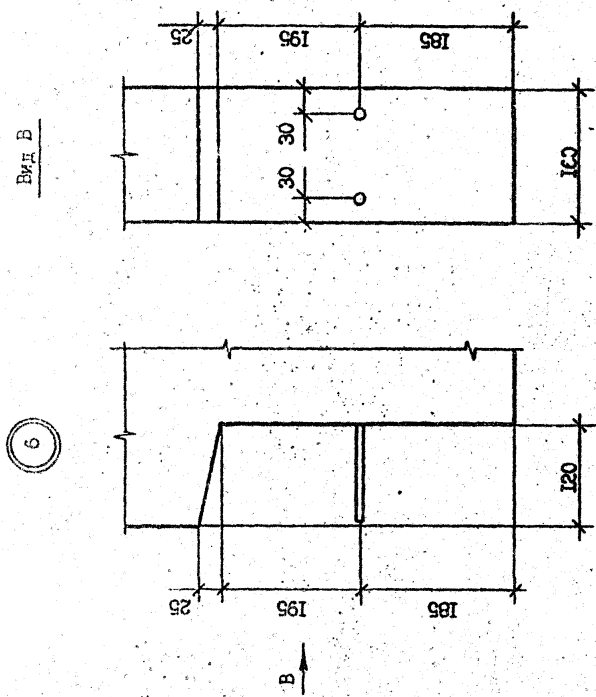
СВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0	ПВ 28.16-ИТ-09	1	1,60
-01	ПВ 28.16-ИТ-09	2	1,48

И.контр.	С.Легала	325	334
Нач.отр.	Э.Игоршин	325	334
Рук.маш.	Е.Козлов	325	334
ГИП	Э.Игоршин	325	334
ГИП	В.Козлов	325	334
Рис.ИТ	И.Игоршин	325	334
Проверка	И.Игоршин	325	334
Разраб.	И.Игоршин	325	334

1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0.003			
Стр.	Масса	Масштаб	
Р	см.	И:40	
Лист	табл.		
			ТВИЗНИИЭП

Контроль

Формат А3



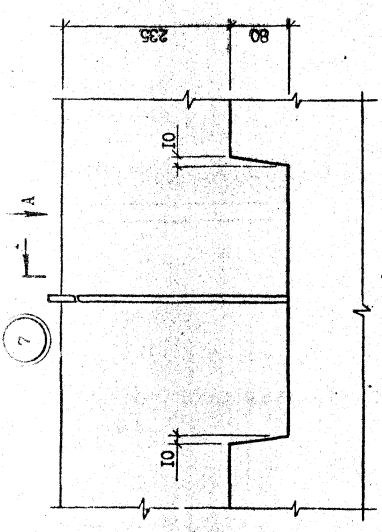
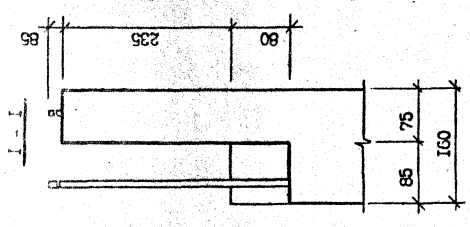
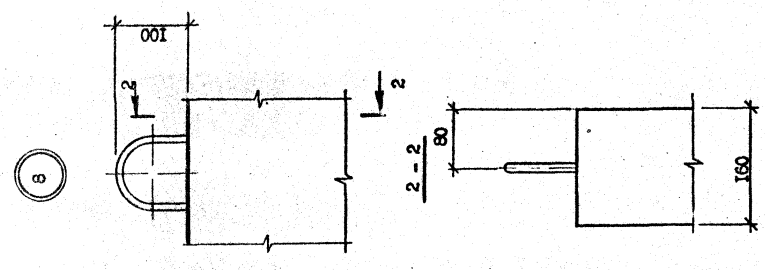
TK. I.090.1-2c. Bm. 4-0

Имя, № докум.	Лист
Взам. инв. №	4

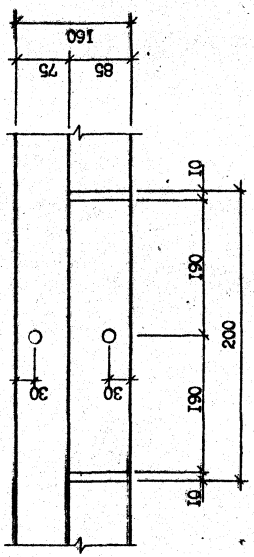
I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 II

Композит Формат А3

Степанов



Вит. А



Лист	3
I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 II	

Фигура А3

Компонент

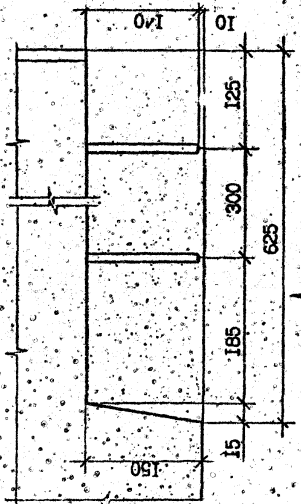
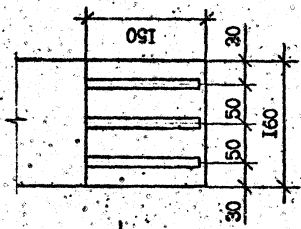
Име на орган	Логическ н азис	Вит. нс №
--------------	-----------------	-----------

TK. I.090.I-2c. Bin. 4-6

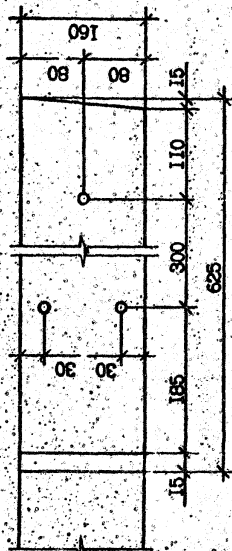
Обработка

II

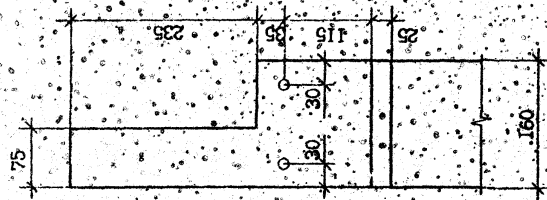
Вид Б



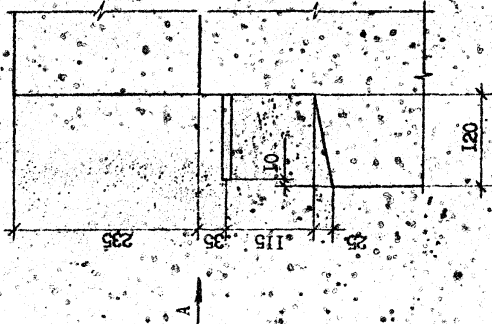
Вид Б



Вид А



9

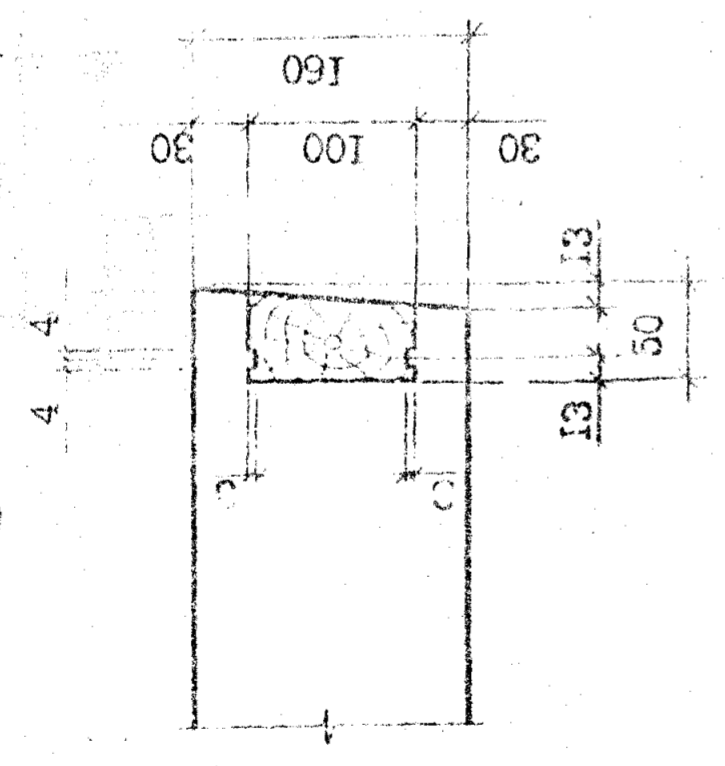


Изм. №	Исполн.	Дата	Исполн. №

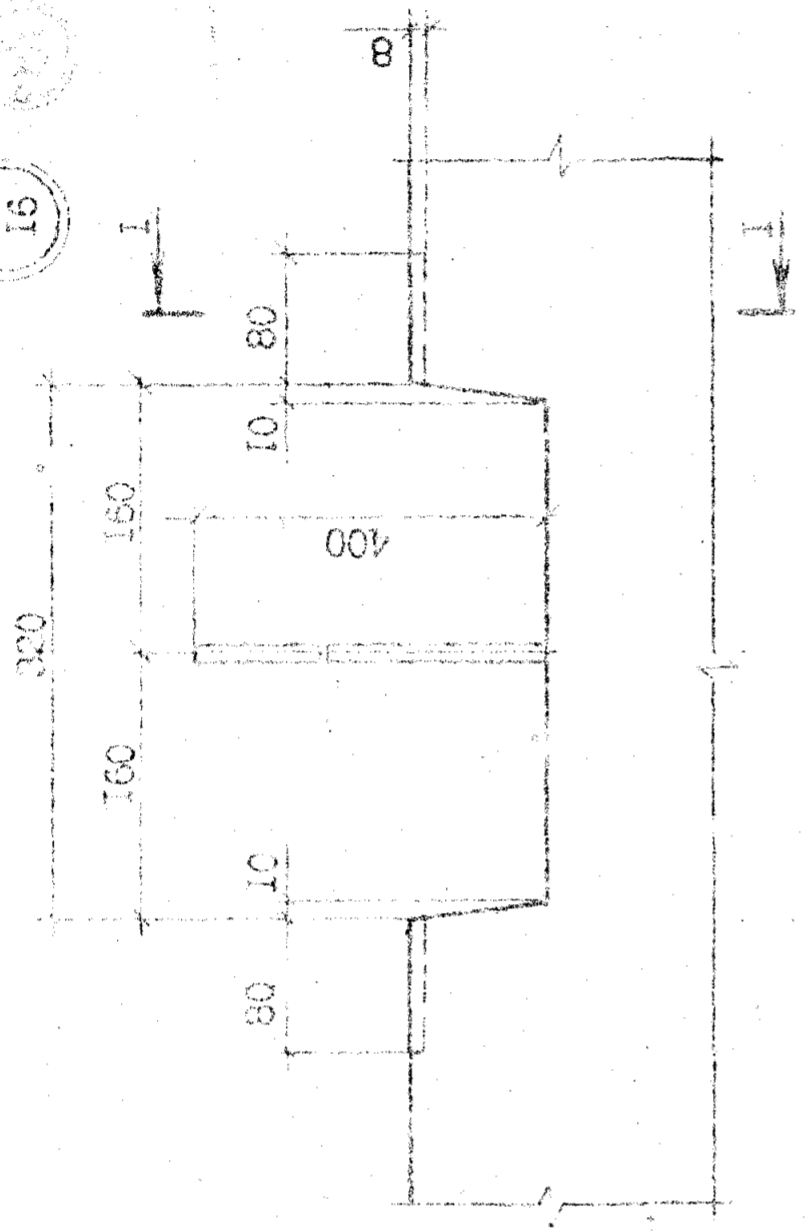
Лист 4
 I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 II
 формат А3
 Испропан

TK 1090.1-2c. Bm. 4-6

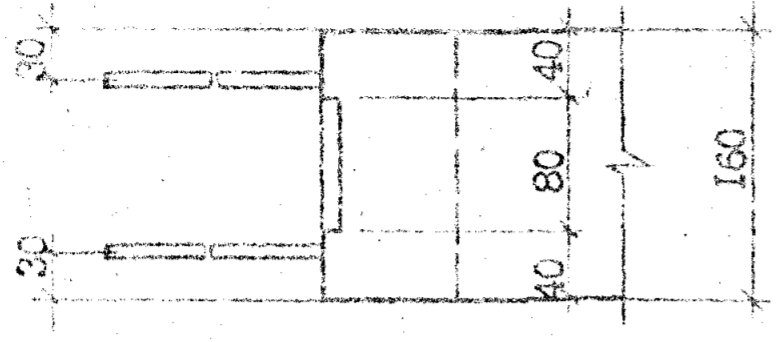
14



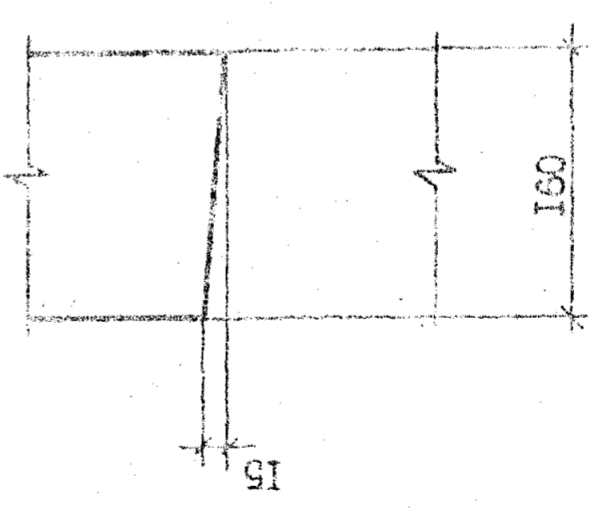
16



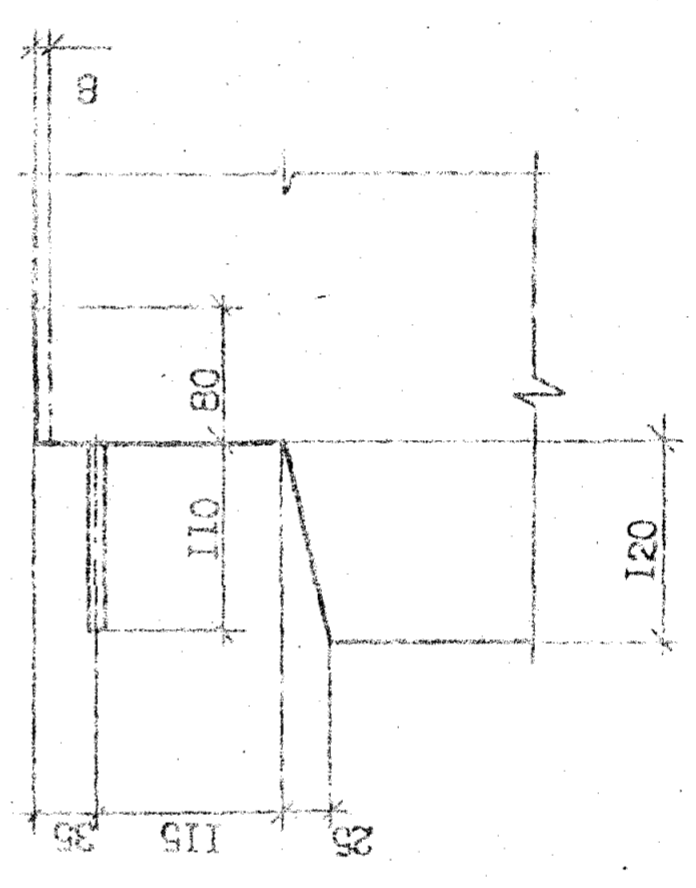
I-I



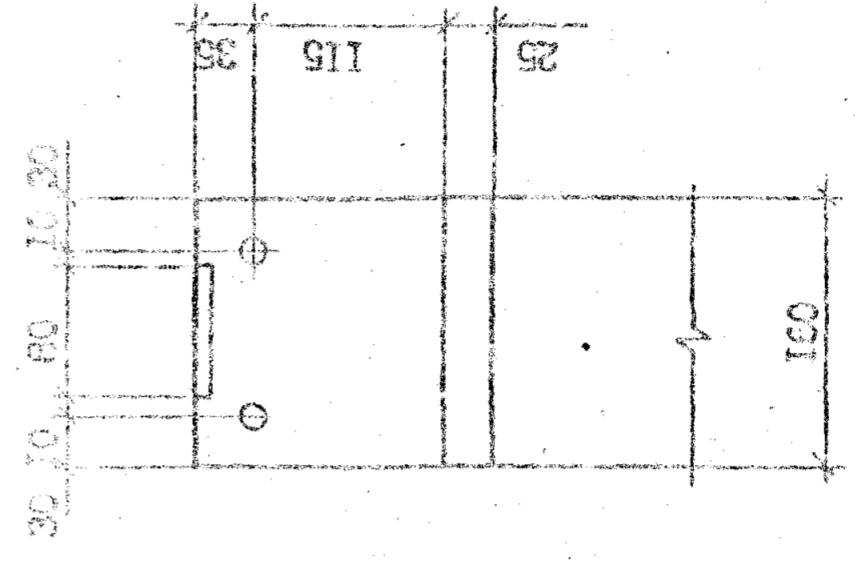
15



17



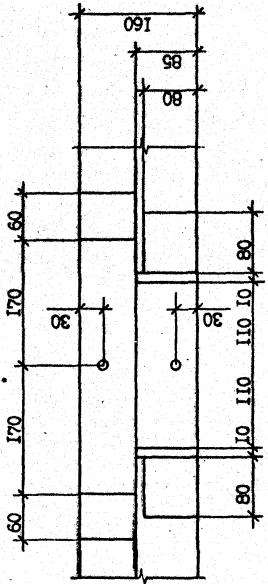
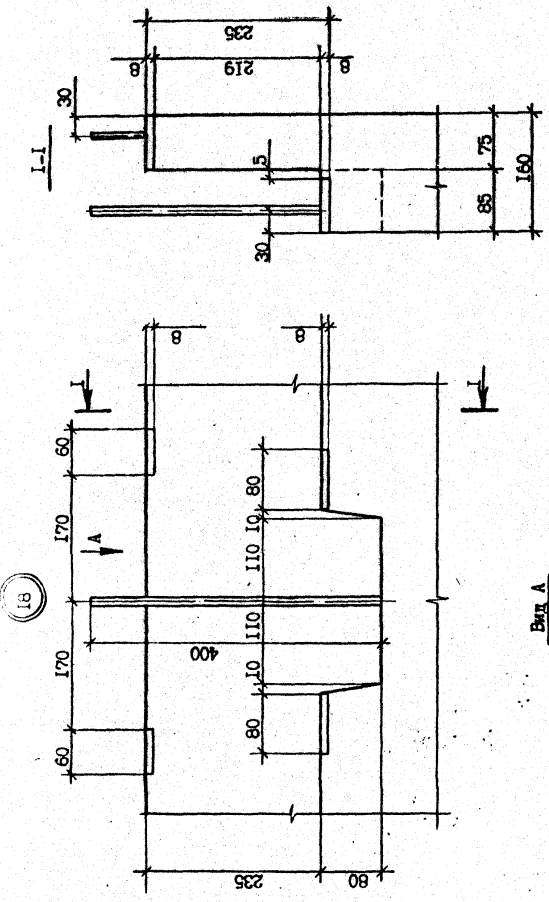
ВНТ А



Имя, фамилия, отчество	Исполнитель	Дата	Лист
Базис, инв. №			6

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0 ДИ

Копировад
Формат А3



18

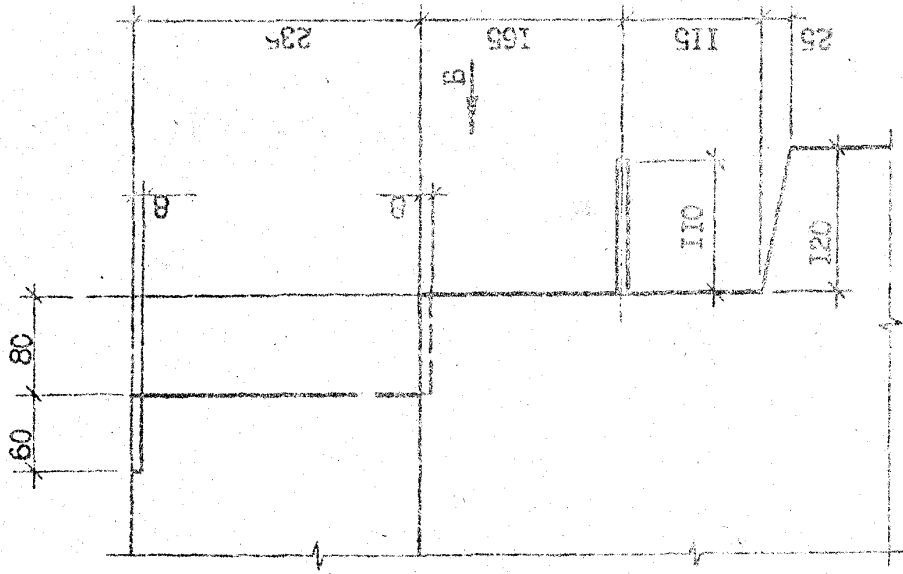
Лист 7
 I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 ДИ
 Компонент
 Формат А3

№ докум.	Исполн.	Дата	№

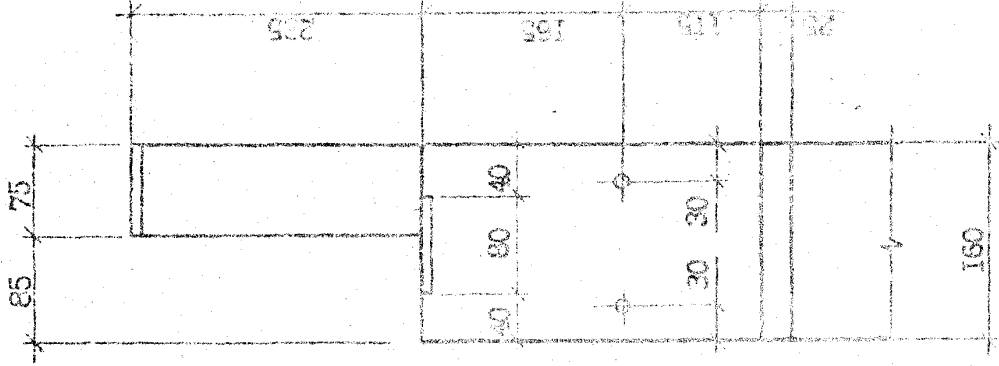
ИЗДАНИЕ
 Т.К. 1.090.1-2c. Бум. А-6
 01/11/11

19

A

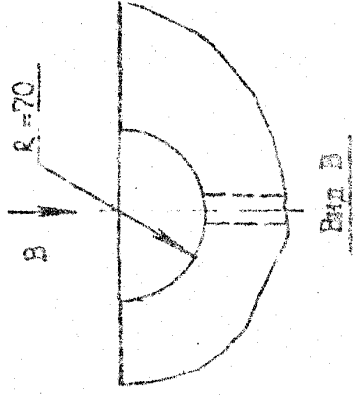


Вид Б

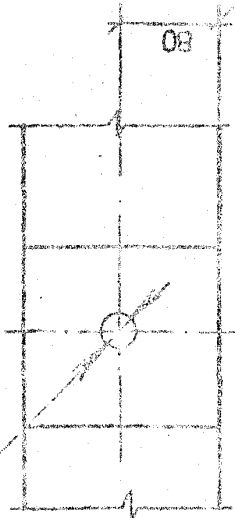


21

B

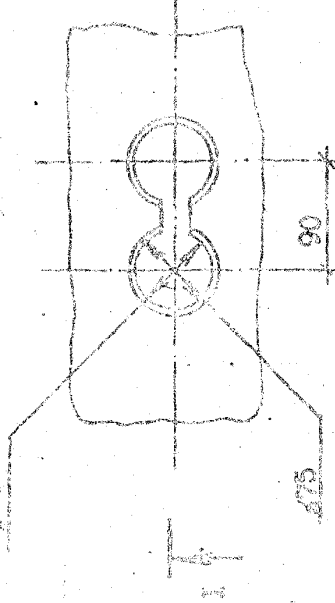


Вид Д

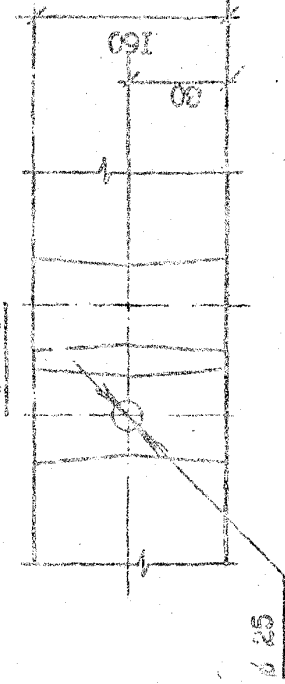


22

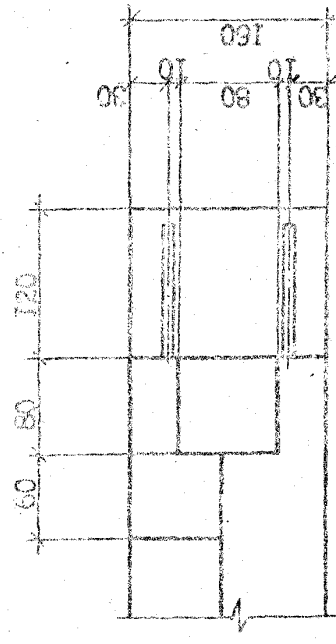
I



I-I



Вид А



Имя, №, дата	Лист №	Всего листов

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 А1

Контурная

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2c. 4-6

35/10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0-01	КП 28.30		
A4	I	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I	6	
A4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР I3	1	
A4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4	11	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КР 5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН I АН 2 АН 3	1 1 1	
			4.041.2810	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж	8	
B4	8	8	4.041.2810	Л = 2810	10	0,28кг
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0

Лист 2

Копировать

формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ЦЕРЕМОННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u> ИСПОЛНЕНИЯ:			
			1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0	КП 58.30		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I КР 2 КР 3 КР 4 КР II КР I2 КР I0	6 3 1 8 2 4 1	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН I АН 2 АН 3	3 3 8	
			4.041.5810	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж Л = 5810	10	0,58кг
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-05	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 58.30
КП 28.30

Средняя Лист Листов
Р 1 2

ТБЛЗНИИЭП

Копировать

формат А4

Handwritten signature

РИС. 1

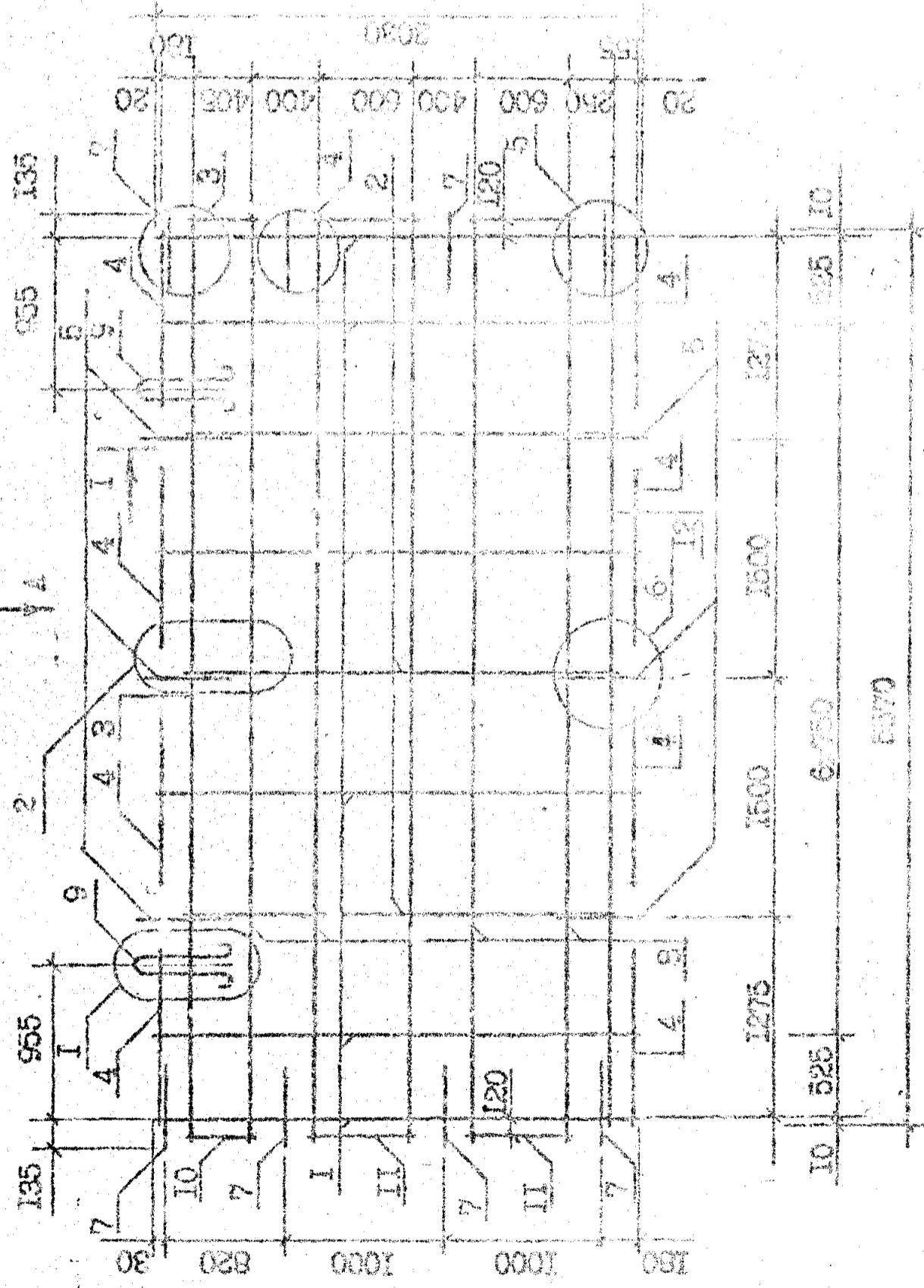


РИС. 2

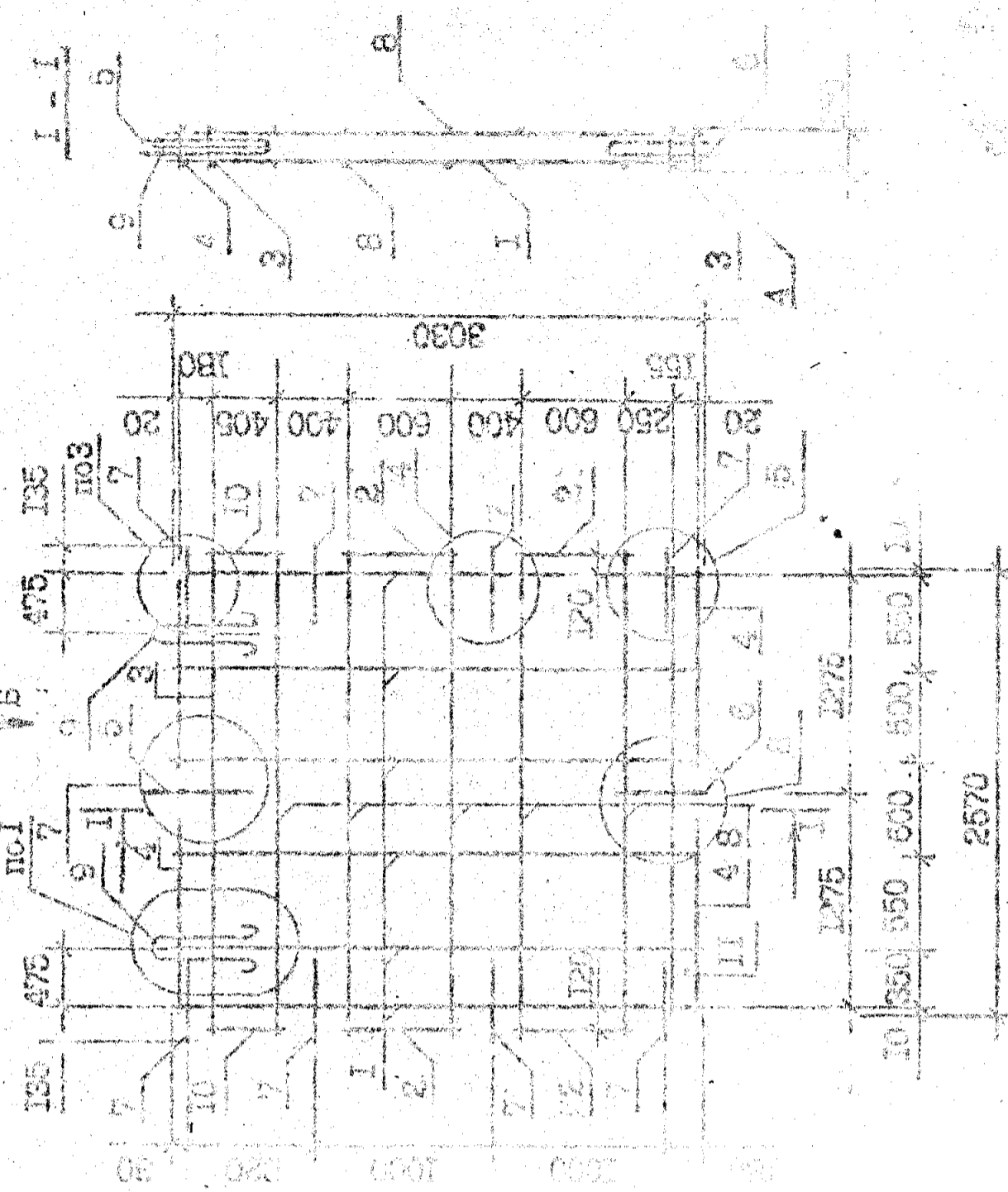


РИС. 4

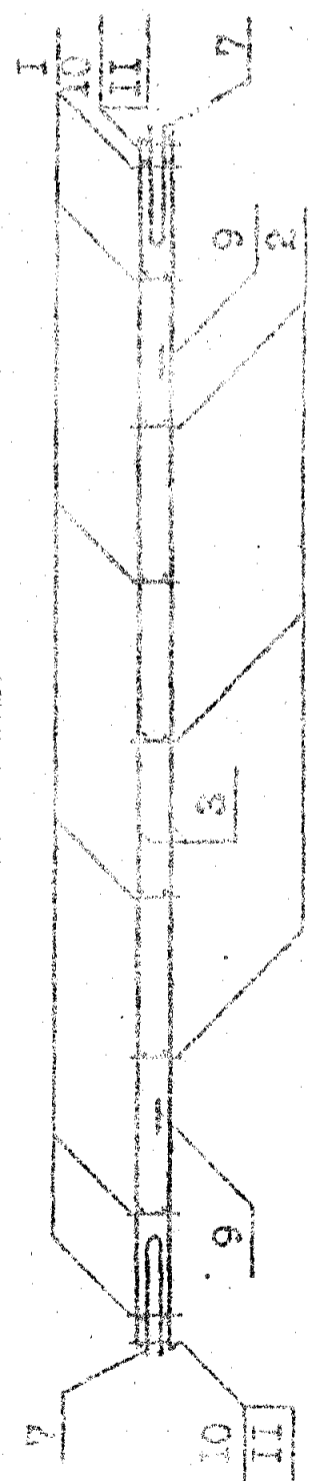
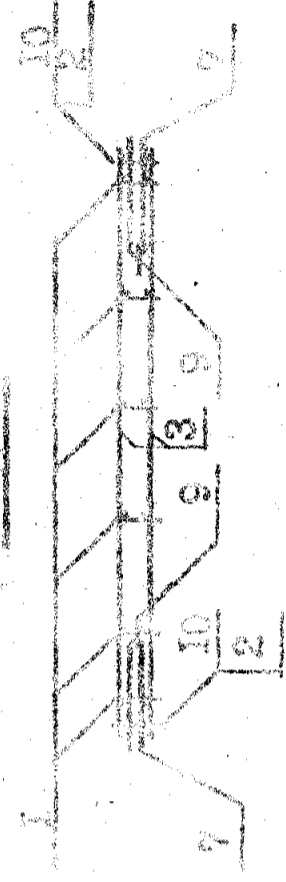


РИС. 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИАЛ	РИС.	МАССА
1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0	М1 58.30	1	47,77
-01	М1 28.30	2	27,45

Исполн.	Сверляще	3024	3228
Мастера	Эксплуатант	1108	1328
Рабочий	Баталова	1104	1328
Техн.	Эксплуатант	1108	1328
Техн.	Буджанова	1104	1328
Проверка	Шелес	1108	1328
Проверка	Шелес	1108	1328
Проверка	Кашковичи	1104	1328

1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0СБ		Страна	Масштаб	Измерения
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ НАРЯСЫ		Р	М. 1:40	табл.
М1 58.30		Лист	Лист 1	
М1 28.30		СБОРЩИК ЧЕРТЕЖУ		
ТБИЛЗИМЭП				

Копировал

Формат А3

Т.К. 1090.1-2с. 6мм 4-6

Имя, № докум. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0-01	КПП 58.30.15		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
A4	I		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР 1	4	
A4	2		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-17	КР 18	2	
A4	3		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02	КР 3	1	
A4	4		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	6	
A4	10		I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-01	КР 20	1	
A4	11		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2	
A4	12		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4	
A4	14		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 51	1	
A4	15		I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-02	КР 77	2	
A4	18		I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КР 34	1	
A4	20		I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-01	КР 76	1	
A4	21		I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-02	КР 52	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A4	5		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	5	
A4	6		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	4	
A4	7		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
B4	8		4.041.3570	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=3570	8	0,35кг
B4	9		4.041.730	L=730	8	0,07кг
B4	13		4.041.5810	L=5810	2	0,58кг
B4	16		5.041.500	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=500	4	0,08кг
B4	17		5.041.760	L=760	4	0,12кг
B4	19		12.011.2500	Ф12А-1 ГОСТ 5781-82 ^ж L=2500	2	2,22кг
B4	22		5.041.865	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=865	24	0,13кг
A4	23		I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПБ	2	

Имя, Подпись	Подпись и дата	Взам.кн.№
--------------	----------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	КПВ 28.30		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
A4	1		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР 1	6	
A4	2		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4	
A4	3		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-15	КР 16	2	
A4	4		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4	10		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2	
A4	11		I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КР 5	1	
A4	12		I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-04	КР 54	2	
A4	13		I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КР 34	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A4	5		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4	6		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4	7		I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>		
B4	8		4.041.2810	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=2810	8	0,28кг
A4	9		I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПБ	2	
				I.090.1-2с.4-6 0.3.0.0		

Имя, Подпись	Подпись и дата	Взам.кн.№
--------------	----------------	-----------

Н. контр.	С. выдана	Э. выдана	В. выдана	Л. выдана
Нач. отд.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Руковод.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Г.И.П.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Г.И.П.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Руковод.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Проверка	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана
Разраб.	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана	Э. выдана

РИС. 1

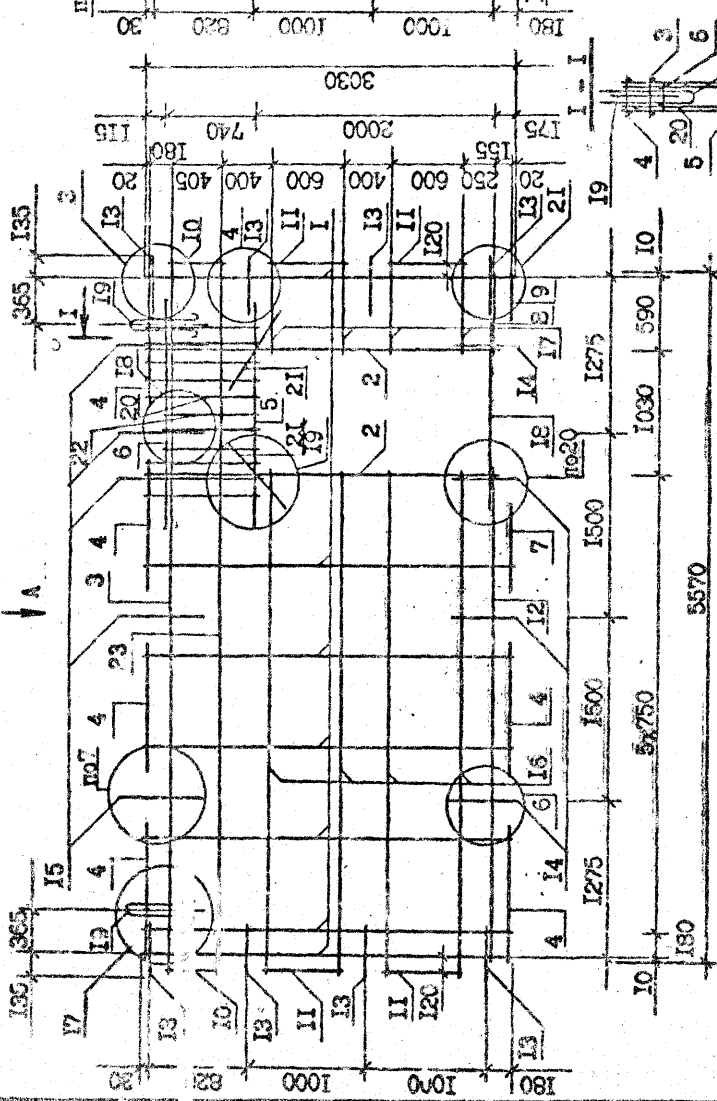


РИС. 2

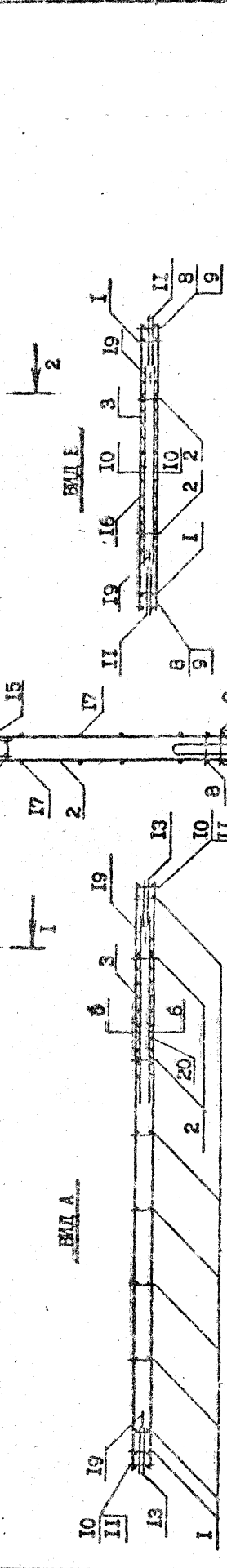
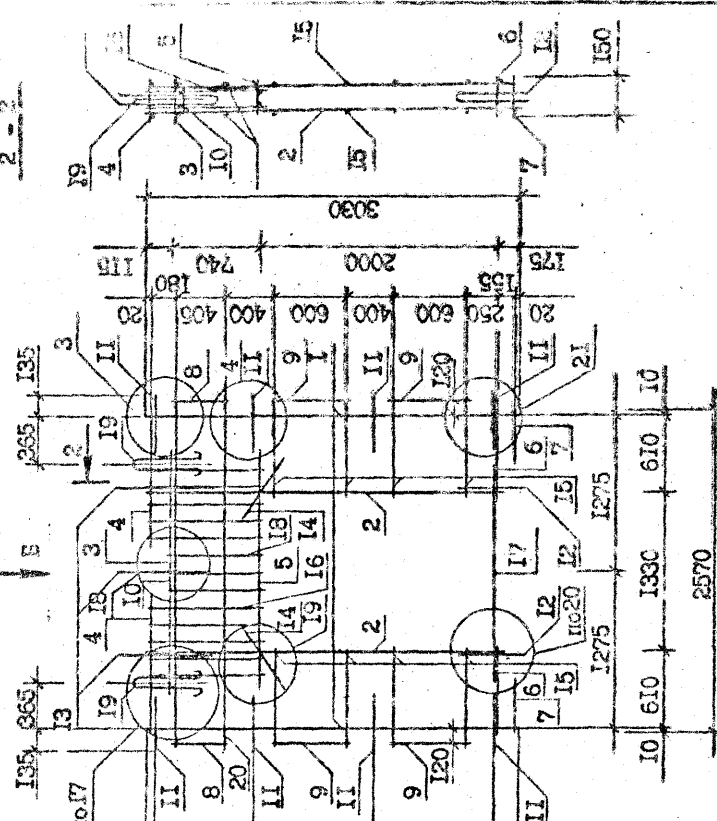


РИС. 3



Т.К. 1.090.1-2с. 8шт. 1-0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА кг
1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0	КП 58.30.10	1	56,26
-01	КП 28.30.13	2	37,41

И.контр.	Сделал	304	05/57
И.ч.отв.	Эксперт	194	5/57
Р.к.МЭС	В.к.д.д.	194	5/57
ТИП	Эксперт	194	5/57
Р.к.М.П.	В.к.д.д.	194	5/57
Проект	Шеня	194	5/57
Разраб.	Каликашвили	194	5/57

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0СБ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

КП 58.30.10; КП 28.30.13

СБОРОЧНЫЙ УЗЕЛ

ТБИЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

46

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОД	ЗОНА	ФОРМАТ

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат А4

Копировать

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	17	12.011.1500	Φ12А-I ГОСТ 5781-82 ^А L=1500	2	Φ12А-I ГОСТ 5781-82 ^А L=1500	2	1,34кг
БЧ	18	5.041.865	Φ5Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=865	20	Φ5Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=865	20	0,13кг
БЧ	20	5.041.760	Φ4Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=760	6	Φ4Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=760	6	0,12кг
БЧ	21	4.041.2810	L=2810	2	L=2810	2	0,23кг
А4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕЛЮ СТОПОВОУЧАЙ СИ2	2	ПЕЛЮ СТОПОВОУЧАЙ СИ2	2	

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат А4

Копировать

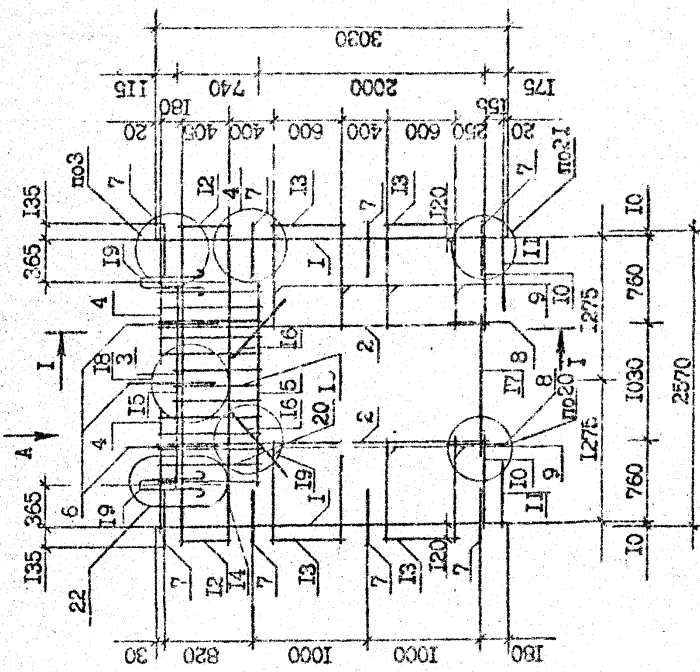
Синько

Т.К. 1.090.1-2с. 8вн. 4-6

1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0

Лист 3

Рис. 1



ВМЛ А

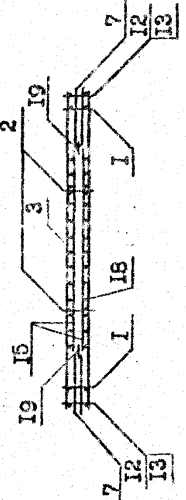
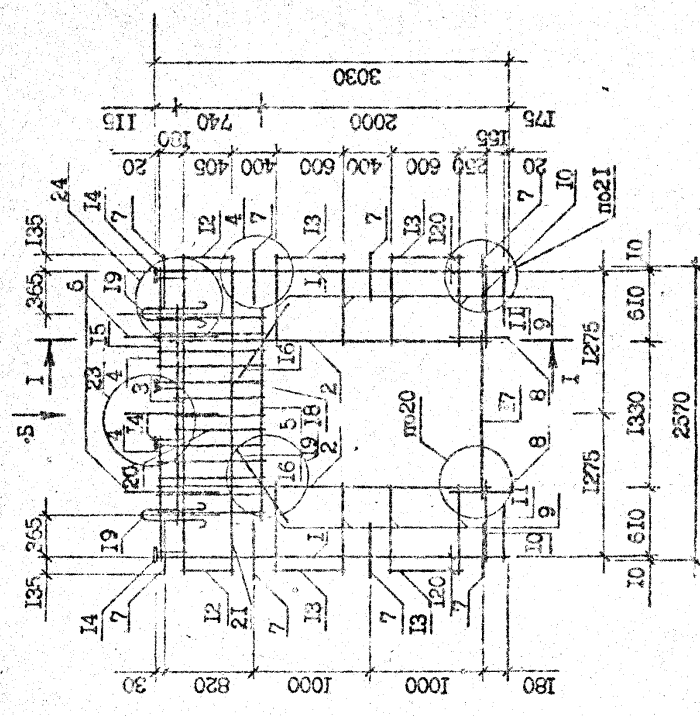
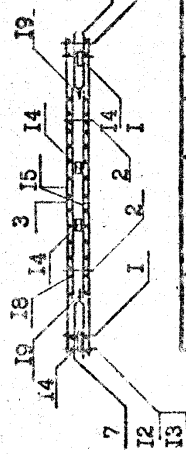


Рис. 2



ВМЛ Б



Т.К. 1.090.1-2. Бил. 4-6

Имя		Степанов	Масло	Масло	Масло
Ф.И.О.		Степанов	Масло	Масло	Масло
Р.к.м.ст.		Белгород	Масло	Масло	Масло
Д.п.		Белгород	Масло	Масло	Масло
Г.п.		Белгород	Масло	Масло	Масло
Р.к.м.ст.		Белгород	Масло	Масло	Масло
Д.п.		Белгород	Масло	Масло	Масло
Г.п.		Белгород	Масло	Масло	Масло

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РТС.	МАССА КГ
1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	ИПШ 28.30.10	1	36,93
-0ИПШ 28.30.13		2	41,57

И.090.1-2с.4-6 0.5.0.0СБ	
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ	См. табл. 1:40
СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1
ТылЗНИИЭП	

Формат А3

Контроль

ФОРМА	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
Б4	15	15	5.041.500	L-500	2	0,1кг
Б4	16	16	5.041.865	L-865	20	0,1кг
Б4	17	17	5.041.760	L-760	6	0,1кг
А4	18	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛЗ	2	
			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0-01	КП 28.30.13		
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>	2	
А4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ	1	
А4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР 1	1	
А4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 2	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КР 13	3	
А4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-11	КР 4	1	
А4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 71	1	
А4	13	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 30	1	
А4	14	14	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-06	КР 11	2	
				КР 12	2	
				КР 70	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1	
А4	8	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	1	
А4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	1	
				АН 3	6	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
Б4	9	9	4.041.1510	ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж	8	0,1кг
Б4	11	11	4.041.2810	L-1510	2	0,25кг
Б4	15	15	5.041.500	L-500	2	0,08кг
Б4	13	13	5.041.865	L-865	22	0,13кг
Б4	17	17	5.041.760	L-760	6	0,1кг
А4	18	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛЗ	2	

Формат А-4

Копировать

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

ФОРМА	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ПР	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	УЗЛЫ АМАТУРНЫЕ		
А2			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	РАСХОД СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	КП 28.30.10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		
А4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 1	1	
А4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР 2	1	
А4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 13	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-05	КР 4	3	
А4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КР 69	1	
А4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 28	1	
А4	13	13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 11	2	
А4	14	14	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-04	КР 12	2	
				КР 68	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	1	
А4	8	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	6	
				АН 3		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
Б4	9	9	4.041.1510	ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж	8	0,1кг
Б4	11	11	4.041.2810	L-1510	2	0,25кг
				L-2810		
				ФЭВр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж		
				1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0		

Формат А-4

Копировать

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

1.090.1-2с.4-6 0.6.0.0

Таблица 1

Степень	1	2
Листы	1	2

И.контр. С.м.контр.	2/2	1/1
И.контр. З.м.контр.	1/2	1/1
Р.контр. Б.контр.	1/2	1/1
Г.контр.	1/1	1/1
С.контр.	1/1	1/1
П.контр.	1/1	1/1
Р.контр.	1/1	1/1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
Б4	11	8.013.645	ФБА-III ГОСТ 5781-82 ^а	15	0,25кг	
Б4	12	8.013.500	Л-645	4	0,20кг	
Б4	13	10.013.545	Ф10А-II ГОСТ 5781-82 ^а	70	0,34кг	
Б4	14	20.011.6100	Л-545	2	15,04кг	
Б4	20	8.013.315	ФБА-III ГОСТ 5781-82 ^а	4	0,12кг	
Б4	21	10.013.430	Л-6100	22	0,27кг	
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ^а	4		
		1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0-01	Л-315	2		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	КРП СТРОПОВОЧНАЯ СТЬ	2		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06	КРП 70.30.56-3	4		
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4		
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЕ	4		
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-07	КР 80	2		
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КР 81	2		
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08	КР 12	1		
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 11	5		
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КР 46	1		
			КР 32	2		
			КР 72	1		
			КР 4	5		
			КР 82	1		
			ДЕТАЛИ			
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6		
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2		
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	8		
			АН 3			
Б4	10	4.041.6760	СТЕРЖНИ СТУПЕНЬНЫЕ	2	0,67кг	
			Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^а			
			Л-6760			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012				
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС				
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО				
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	КРП 70.30.56-7	2	
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06	КР 80		4	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 81		4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 12		4	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-02	КР 11		2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КР 41		2	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08	КР 32		2	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 72		1	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КР 44		5	
А4			КР 82	1		
			КР 41	2		
			ДЕТАЛИ			
А4	17	1.090.1-2с.4-5 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6		
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2		
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 2	8		
			АН 3			
Б4	10	4.041.6760	СТЕРЖНИ СТУПЕНЬНЫЕ	2	0,67кг	
			Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^а			
			Л-6760			

Т.К. 1.090.1-2с. 6шт. 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

ТБИЗНИИЭП

1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

КРП 70.30.56-7

КРП 70.30.56-3

Листов 3

Страниц 8

ФОРМАТ	ЮНИТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
Б5	10	4.041.5800	L=5800	2	0,57кг
Б4	11	4.041.745	L=745	16	0,07кг
Б4	12	8.013.500	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,20кг
Б4	13	8.013.550	L=500	50	0,22кг
Б4	14	20.011.5200	Ф20А-I ГОСТ 5781-82*	2	12,83кг
Б4	19	4.041.5800	L=5200	2	0,57кг
Б4	21	8.013.915	L=5800	4	0,12кг
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	РЕШКИ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	2	
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-03	КП 83	2	
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06	КП 81	4	
Б4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КП 12	6	
Б4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КП 11	2	
Б4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-10	КП 74	2	
Б4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КП 73	1	
Б4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КП 4	4	
Б4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0	КП 50	2	
Б4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	КП 58.30.42-3	3	
Б4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
Б4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	8	
Б4	6	8.013.420	АН 1	12	0,17кг
Б4	10	4.041.5900	АН 2	2	
Б4	10	4.041.5900	АН 3	8	
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ	12	0,17кг
Б4	10	4.041.5900	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	2	
Б4	10	4.041.5900	L=420	2	
Б4	10	4.041.5900	Ф4Р-I ГОСТ 6727-80*	2	
Б4	10	4.041.5900	L=5800	2	

ФОРМАТ	ЮНИТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
Б5	10	4.041.5800	ДОКУМЕНТАЦИЯ	2	
Б4	11	4.041.745	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4	
Б4	12	8.013.500	УЗЛЫ АРМАТУРЫ	6	
Б4	13	8.013.550	РАСХОД СТАЛИ	2	
Б4	14	20.011.5200	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
Б4	19	4.041.5800	ВРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	2	
Б4	19	4.041.5800	КП 58.30.42-7	2	
Б4	21	8.013.915	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	4	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	6	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-08	КП 83	2	
Б4	21	8.013.915	КП 81	4	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КП 12	2	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КП 11	2	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-10	КП 74	2	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КП 73	1	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КП 44	4	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0	КП 50	2	
Б4	19	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0	КП 50	2	
Б4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	ДЕТАЛИ	3	
Б4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
Б4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 1	8	
Б4	6	8.013.420	АН 2	2	
Б4	6	8.013.420	АН 3	8	
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ	12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	L=420	12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	Ф4Р-I ГОСТ 6727-80*	12	0,17кг
Б4	6	8.013.420	L=5800	12	0,17кг

Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата	Имя, Подпись, Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПР.ИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	II	4.041.745	L-745	Φ8A-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=500	16	0,07кг
Б4	II	5.041.550	L=550	Φ8A-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=550	4	0,20кг
Б4	II	5.041.550	L=550	Φ20A-I ГОСТ 5781-82 ^ж L=5200	50	0,22кг
Б4	II	20.011.5200	L=5200	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=5800	2	12,83кг
Б4	II	4.041.5800	L=5800	Φ8A-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=315	2	0,57кг
Б4	II	8.013.315	L=315	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	4	0,12кг
А4	II	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-03	L=315	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	2	
				КР 26.30.19-7		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
А4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 84		4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 85		2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-II	КР 12		4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-IC	КР II		2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-II	КР 86		2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-C3	КР 42		1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43		1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 44		2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 45		2	
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 45		2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I		3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2		2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3		8	
			<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕНЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Bp I ГОСТ 6727-80 ^ж L=2800		4	0,28кг
Б4	11	4.041.445	L=445		16	0,04кг
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПР.ИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	12	8.013.300	L=300	Φ8A-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=500	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	L=550	Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=550	28	0,09кг
Б4	14	12.011.2500	L=2500	Φ12A-I ГОСТ 5781-82 ^ж L=2500	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	L=315	Φ8A-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=315	4	0,12кг
Б4	21	8.041.420	L=420	Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=420	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	L=420	ПЕТЛЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИ4	2	
				КР 26.30.19-3		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 81		4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 85		2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-II	КР 12		4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-IC	КР II		2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-II	КР 86		2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-C3	КР 42		1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43		1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4		2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12	КР 87		2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I		3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2		2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3		8	
			<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕНЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=2800		4	0,28кг
Б4	11	4.041.445	L=445		16	0,04кг
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		
				1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

ИЗМ. КОМП. 1-2с. 60л. 5-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Л-500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Л-550	Ф12А-I ГОСТ 5781-82*	28	0,06кг
Б4	14	12.011.2500	Л-2500	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	Л-315	Ф5Вр-I ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	21	5.041.420	Л-420	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНАЯ СПИ	КПР 28.30.15-7	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04				
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		КАРНАШИ ЛЮСКИЕ		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 84	КР 84	4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 86	КР 85	2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	КР 12	4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	КР 11	2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	КР 08	КР 08	2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03	КР 42	КР 42	1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	КР 43	1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 44	КР 44	2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	КР 4	2	
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	КР 53	2	
			ПЛАТА	ДЕТАЛИ		
			СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ		
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	АН 1	3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	АН 2	2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	АН 3	8	
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4	10	4.041.2800	Л-2800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
Б4	11	4.041.645	Л-645	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,06кг
Б4	12	8.013.500	Л-500	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
			1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

Формат А4

Комплект

Формат А4

Комплект

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Л-500	ФБВр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	Л-550	Ф12А-I ГОСТ 5781-82*	28	0,06кг
Б4	14	12.011.2500	Л-2500	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	Л-315	Ф5Вр-I ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	21	5.041.420	Л-420	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНАЯ СПИ	КПР 28.30.15-7	2	
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04				
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09		СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
		1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10		КАРНАШИ ЛЮСКИЕ		
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 84	КР 84	4	
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 86	КР 86	2	
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	КР 12	4	
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	КР 11	2	
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	КР 08	КР 08	2	
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03	КР 42	КР 42	1	
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	КР 43	1	
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 44	КР 44	2	
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	КР 65	2	
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	КР 65	2	
			ПЛАТА	ДЕТАЛИ		
			СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ		
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	АН 1	3	
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	АН 2	2	
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	АН 3	8	
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4	10	4.041.2800	Л-2800	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг
Б4	11	4.041.645	Л-645	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,06кг
Б4	12	8.013.500	Л-500	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,20кг
			1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0		

Формат А4

Комплект

TK 1.090 1-2с. Вил 4-6

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАСЫ
Б1	13	5.041.550	012А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0,87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1,87кг
Б1	19	8.013.315	08А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0,12кг
Б1	21	5.041.420	06Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0,17кг
А4	18	I.090.I-2с.4-6 0.0.0.I	ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ СП I 2		

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись

Формат А4

Контроль

Формат А4

Контроль

I.090.I-2..4-6 0.8.0.0

Лист 7

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАСЫ
Б1	13	5.041.550	012А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0,87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1,87кг
Б1	19	8.013.315	08А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0,12кг
Б1	21	5.041.420	06Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0,17кг
А4	18	I.090.I-2с.4-6 0.0.0.I	ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ СП I 2		

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись

Формат А4

Контроль

I.090.I-2..4-6 0.8.0.0

Лист 7

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись

Формат А4

Контроль

I.090.I-2..4-6 0.8.0.0

Лист 7

РИС. 1

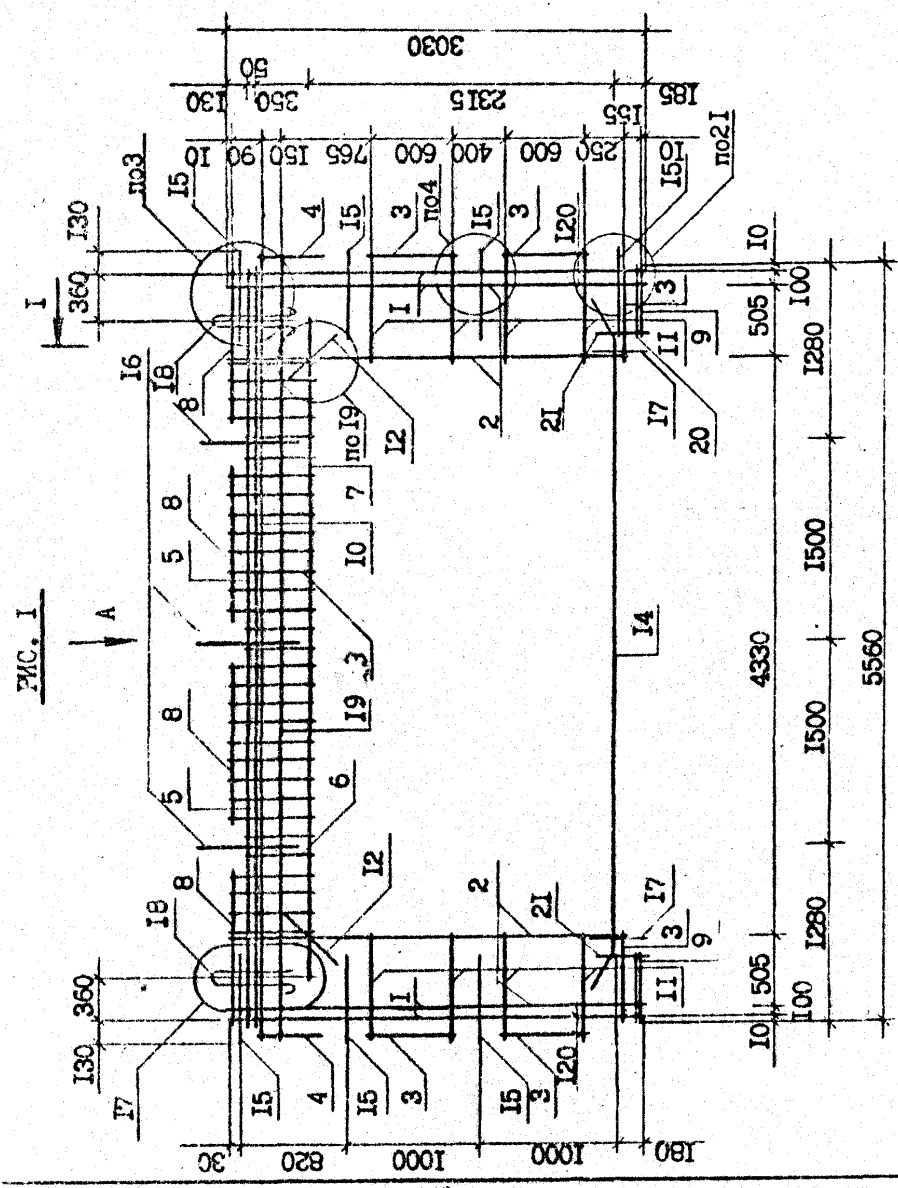
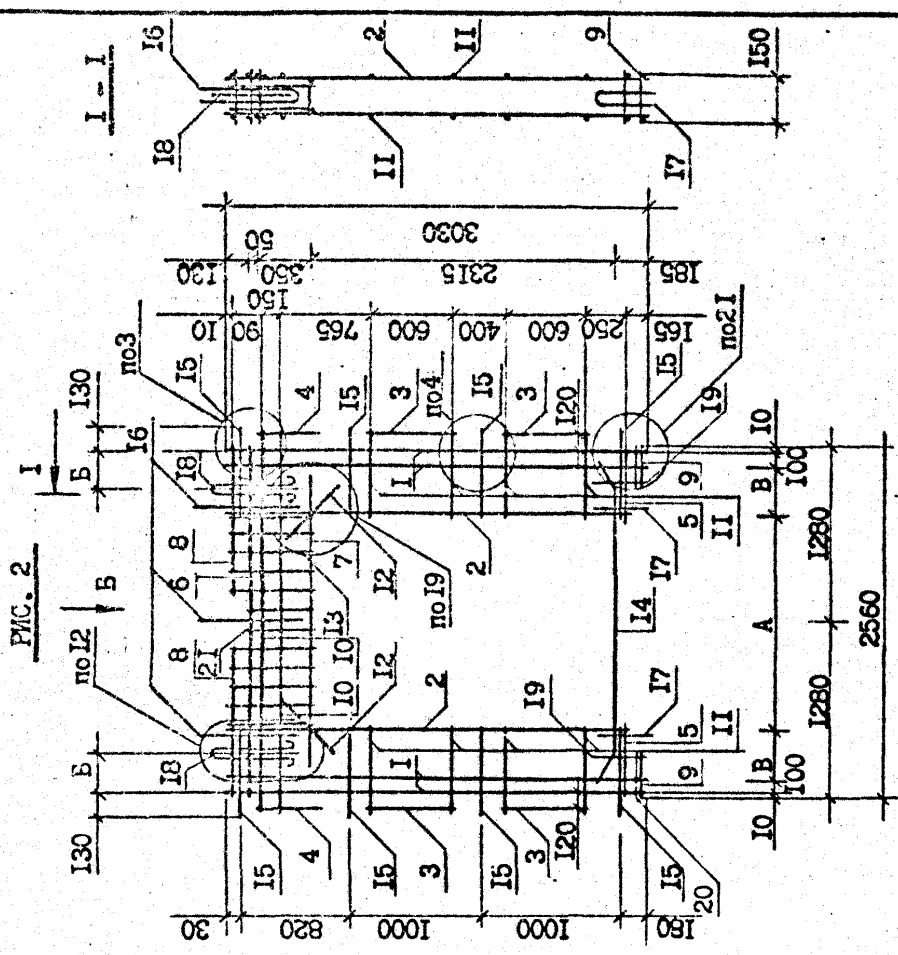
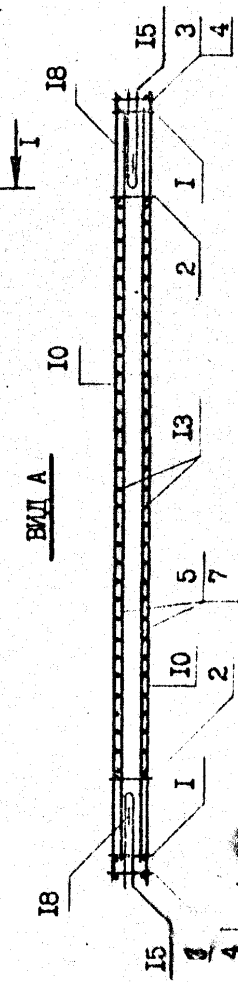


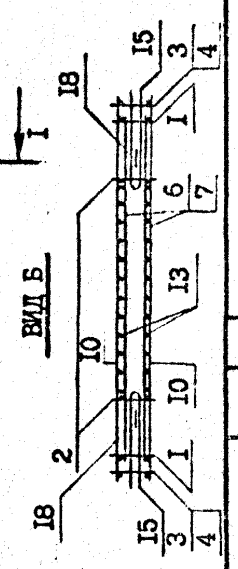
РИС. 2



ВНД А



ВНД Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ мм		МАССА, кг
			А	Б	
1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	КПР 58.30.42-7	1	---	---	225,92
-01	КПР 58.30.42-3	1	---	---	219,82
-02	КПР 28.30.19-7	2	1930	370	85,26
-03	КПР 28.30.19-3	2	1930	370	81,34
-04	КПР 28.30.15-7	2	1530	270	85,42
-05	КПР 28.30.15-3	2	1530	270	80,68

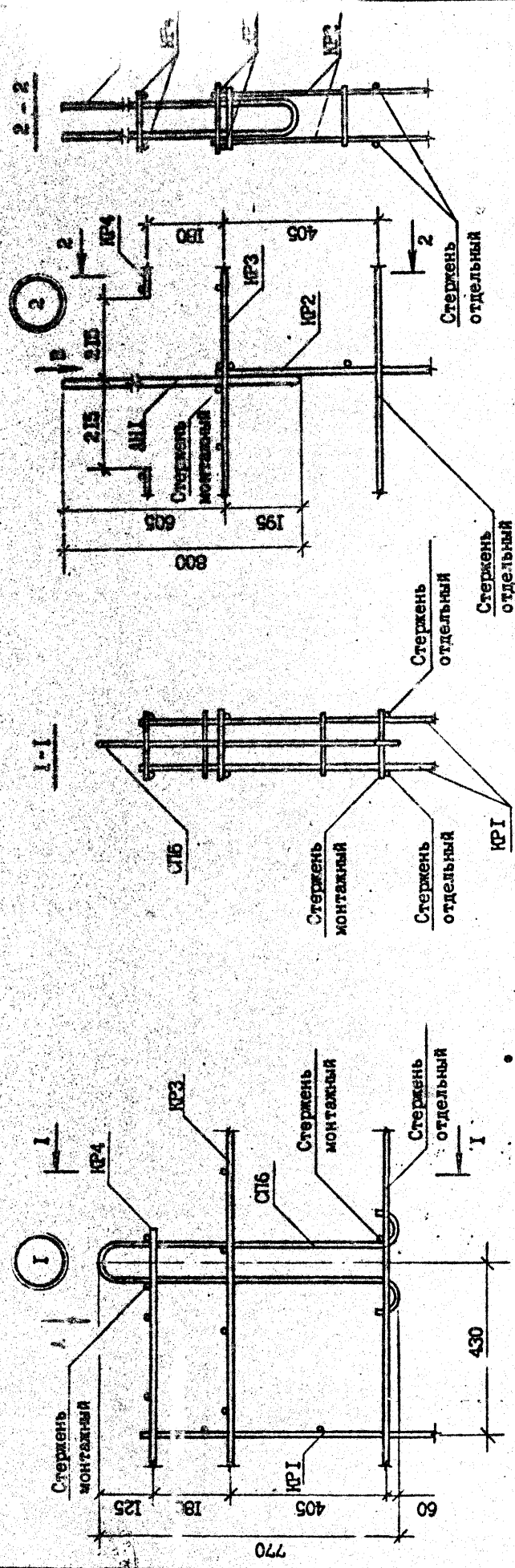
И.090.1-2с.4-6 0.8.0.0СБ		Сталь	Масштаб
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		Р	1:40
КПР 58.30 - КПР 28.30		Масса табл.	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП	

Кот. троевал. Формат А3

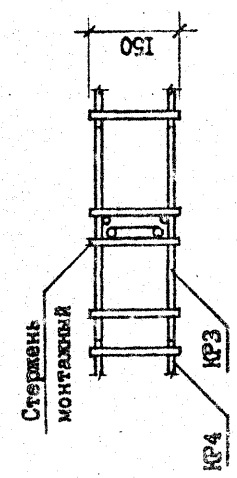
Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Р.К.1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

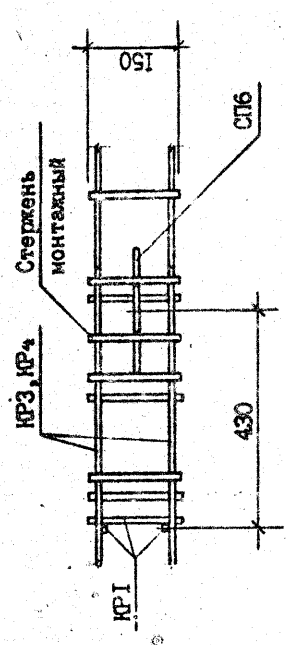
60



Вид В



Вид А

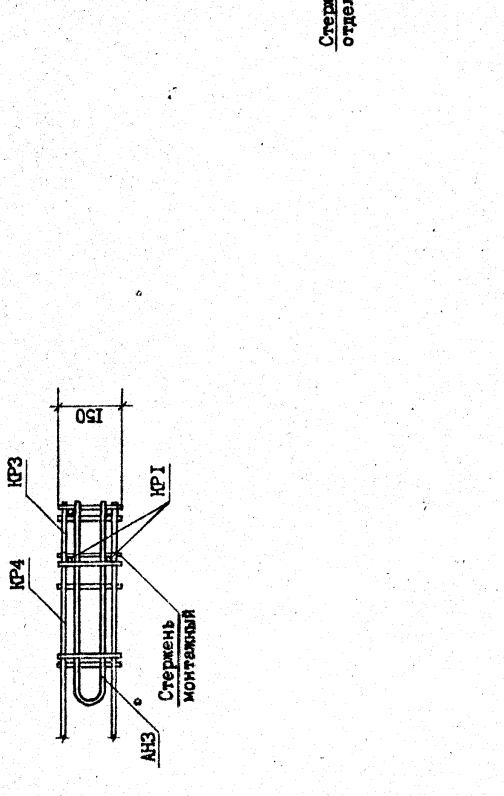
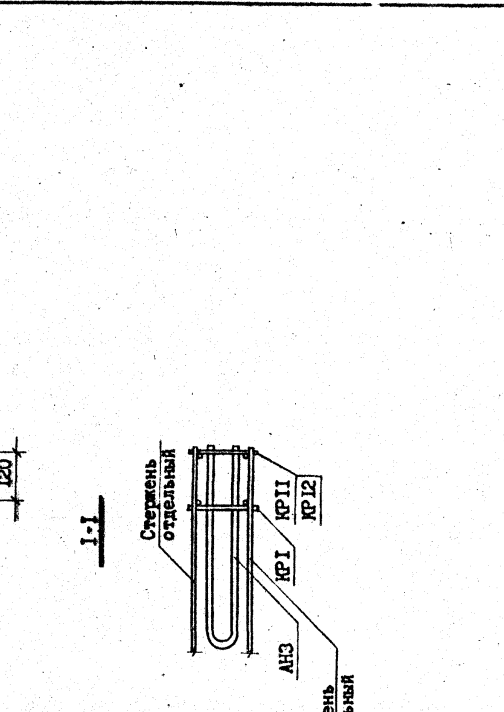
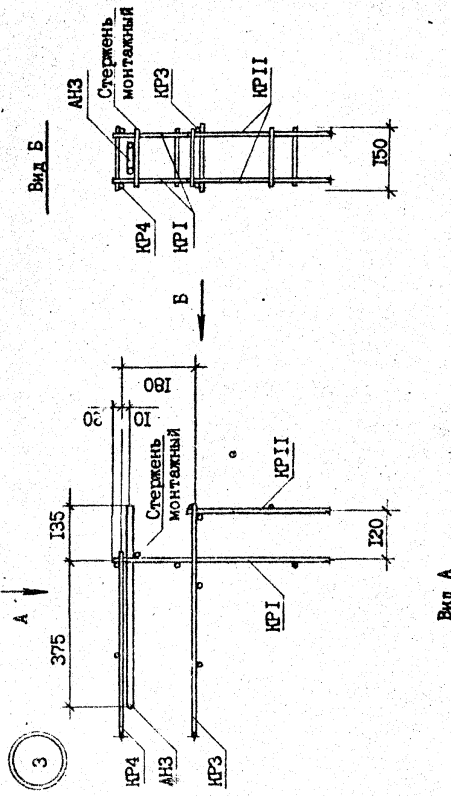
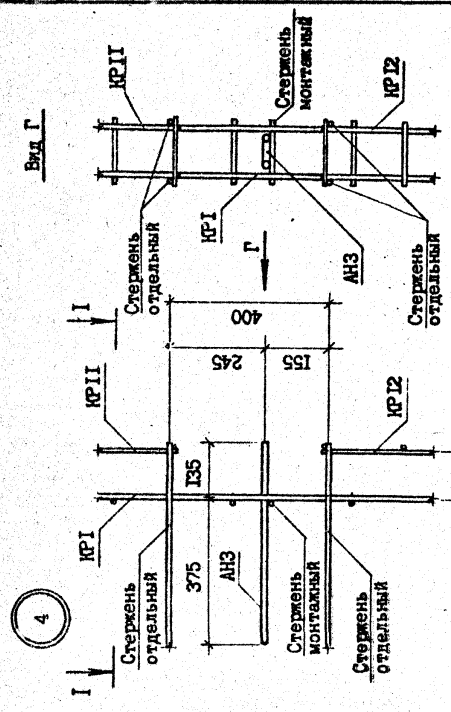


Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №
--------------	----------------	-------------

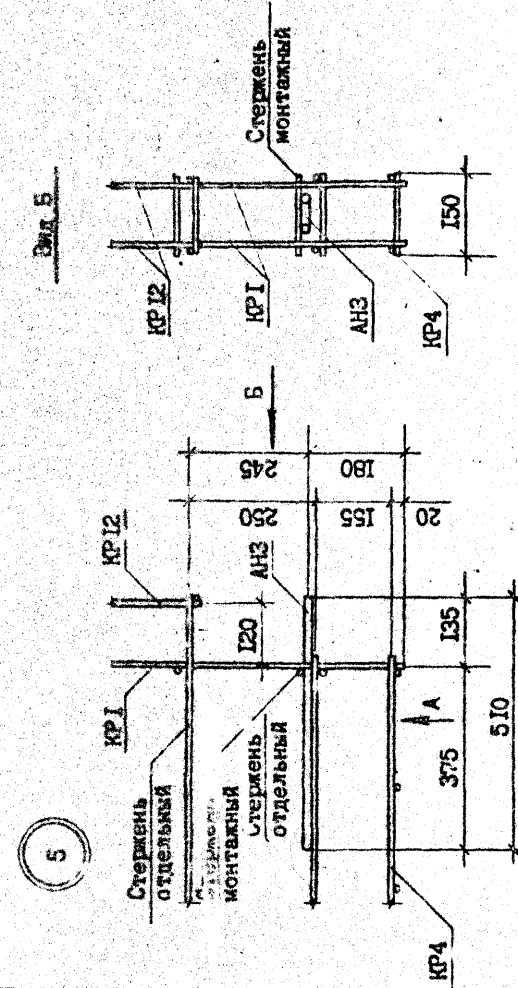
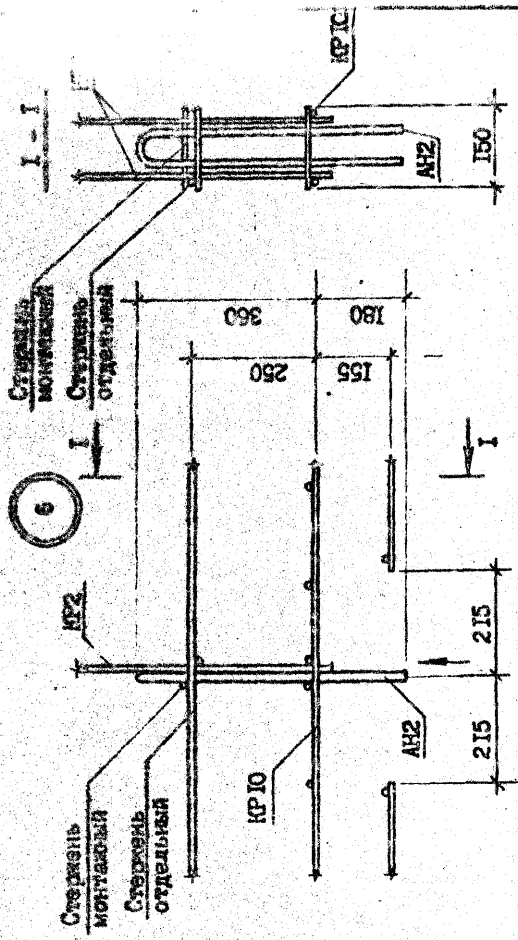
1.090.1-2с4-6 0.0.0.012		
Стенда	Лист	Листов
	1	13
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
Копировал		
Формат А3		

Исполн.	Проверил	Утвердил
М.П.	М.П.	М.П.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

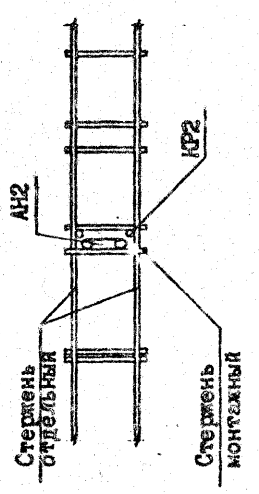


Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

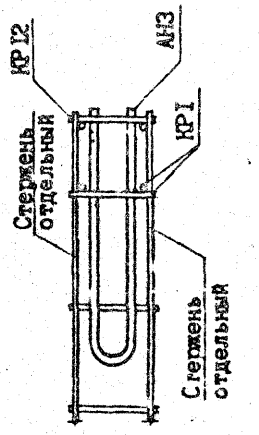
1.090.1-2с.4-6.0.0.0.012
 Копиромат
 Формат А3
 Лист 2



Вид Б



Вид А

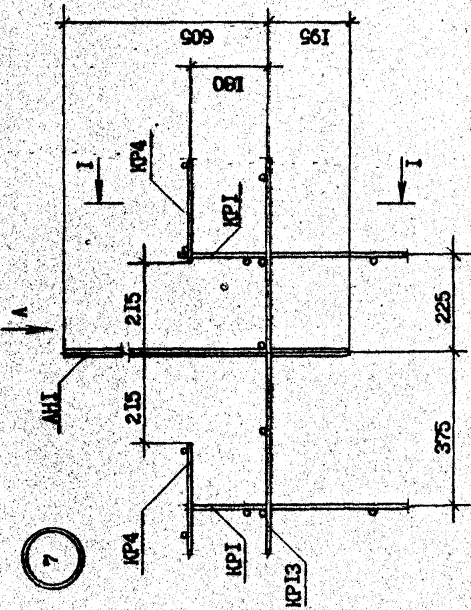
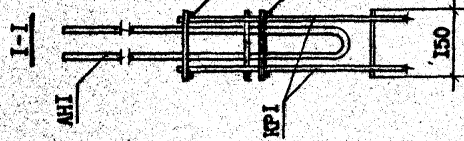
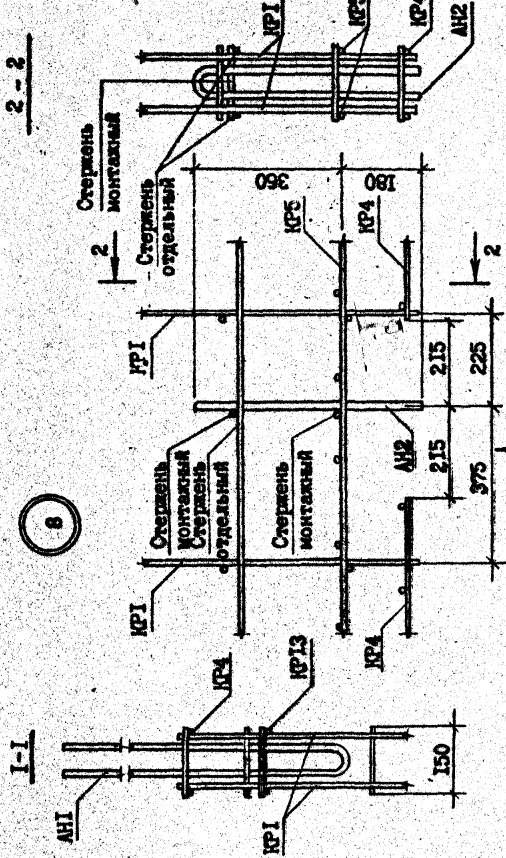


Лист	3
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	

Коллектор
Формат А3

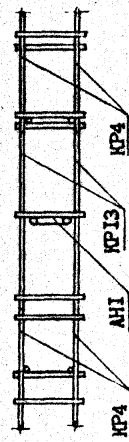
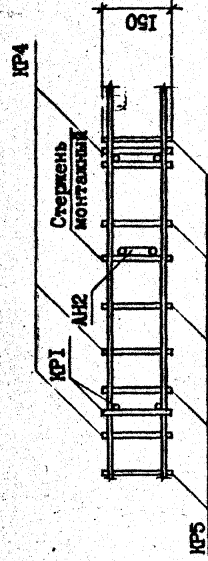
Имя и подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

И.К. 090.1-2с. 4-6. Вид 4-6



Вид А

Вид В



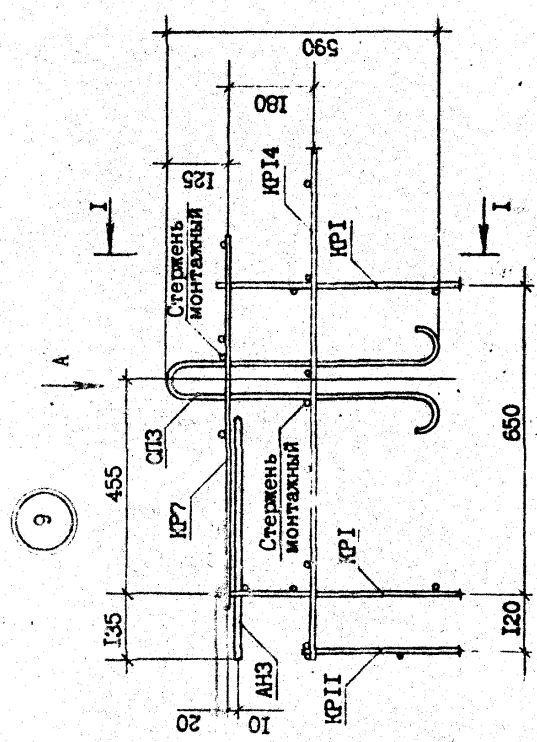
Имя, № докум/	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имя, инв. №
---------------	----------------	--------------	-------------

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

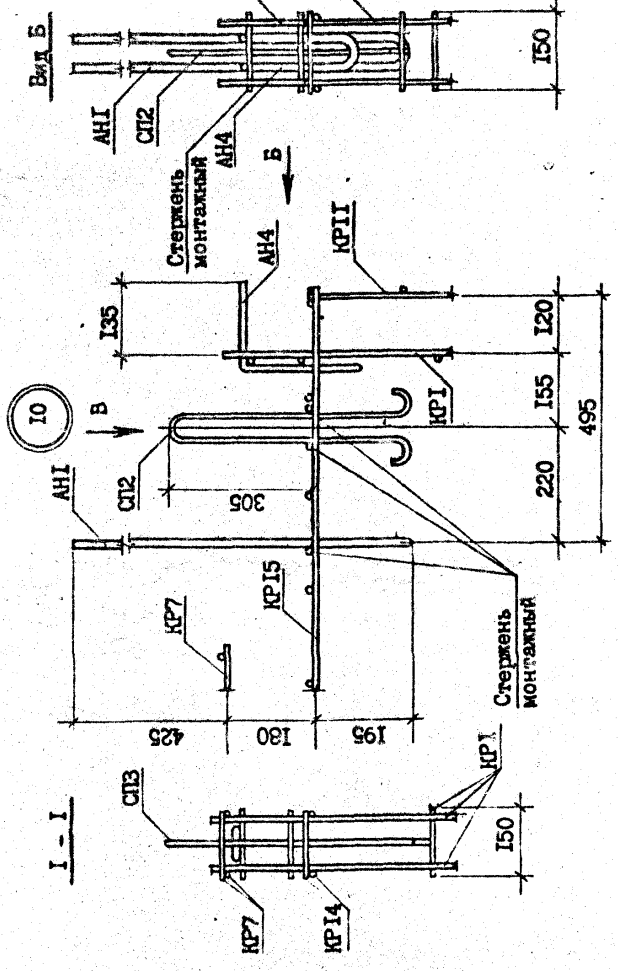
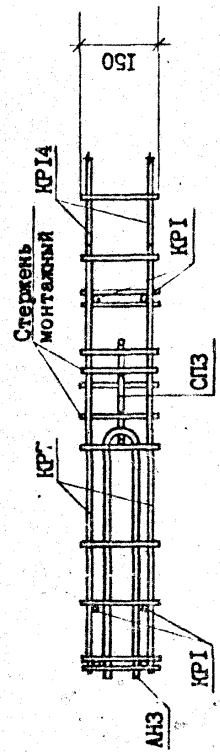
Лист 4

Копировал
Формат А3

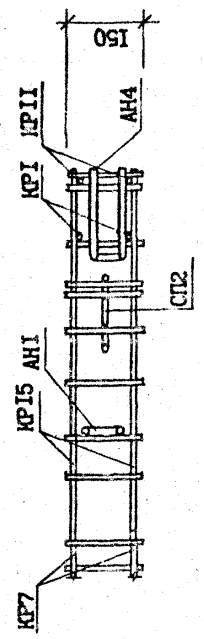
Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 4-6



Вид А

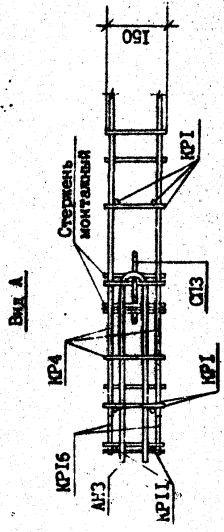
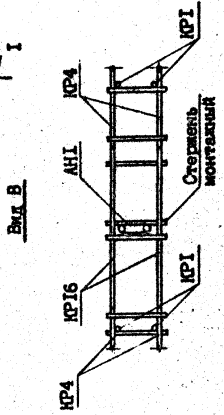
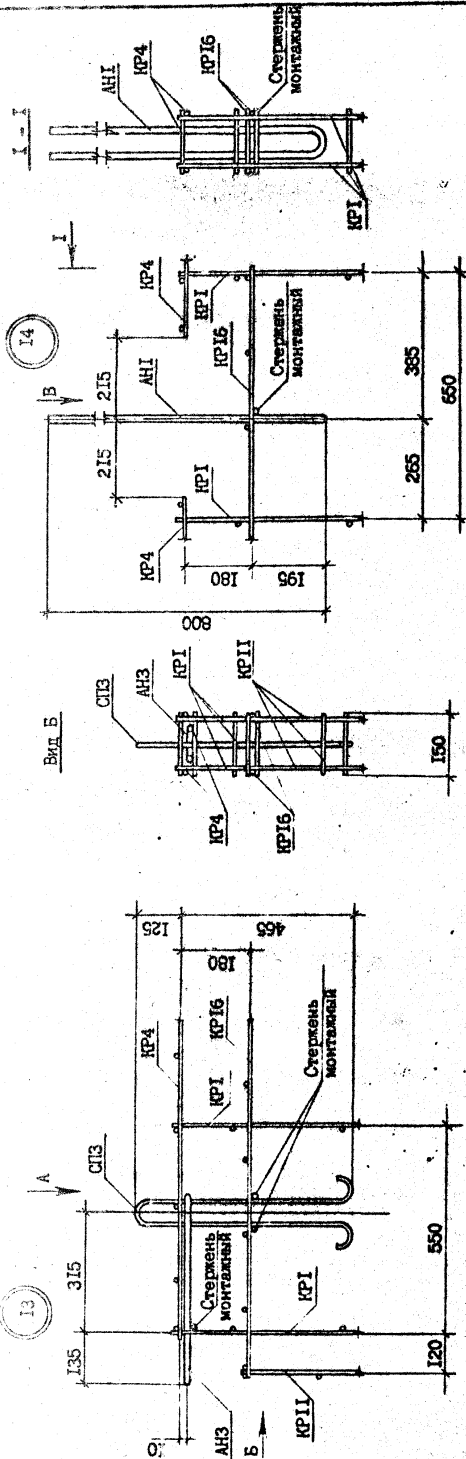


Вид В



Т.К. 1.090.1-2с. 4-6. 8мм. 4-6

№ по подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №
------------	----------------	--------------



Handwritten signature

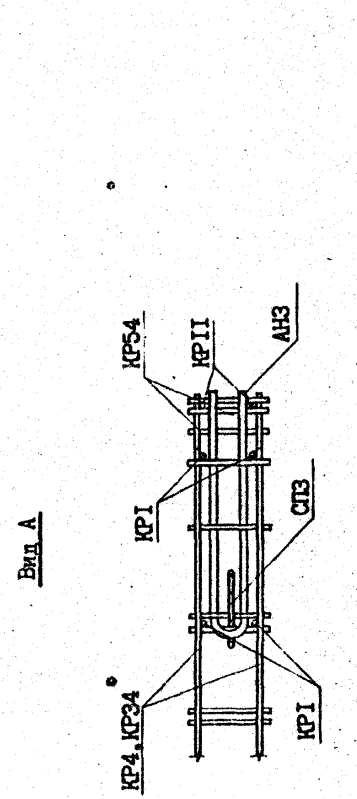
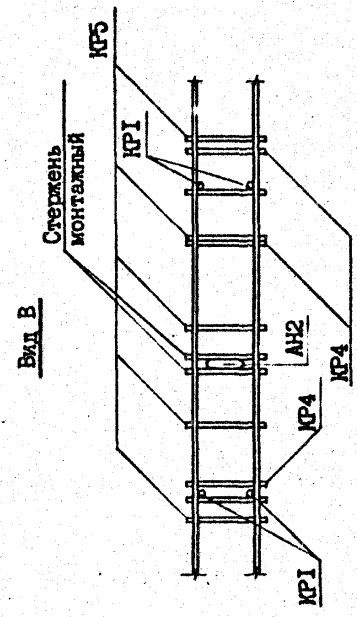
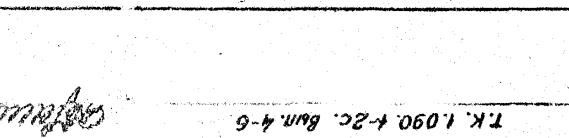
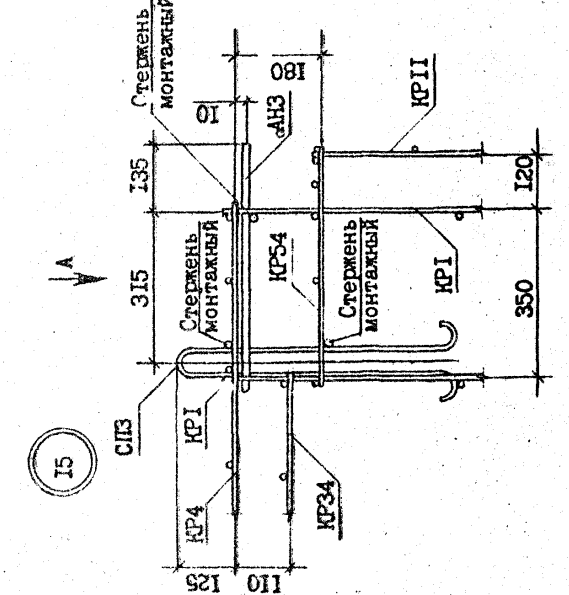
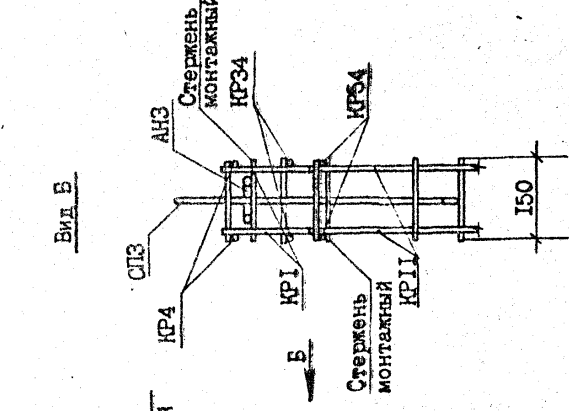
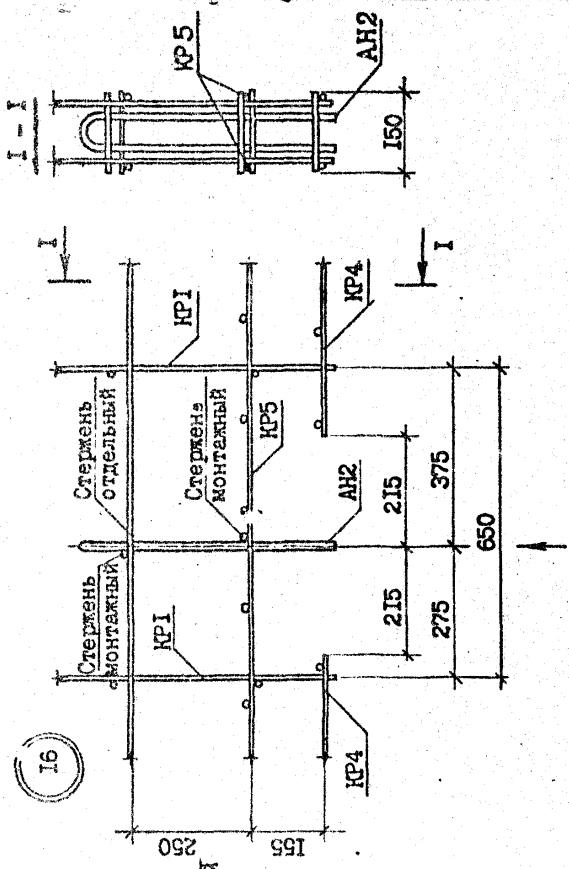
TK. 1.090.1-2c. Внр 4-6

Имя, № докум	Листов	Лист
Лопатки и патр	Всего	7
Взм. нзм. №		

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Контур



Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. име №
--------------	----------------	-------------

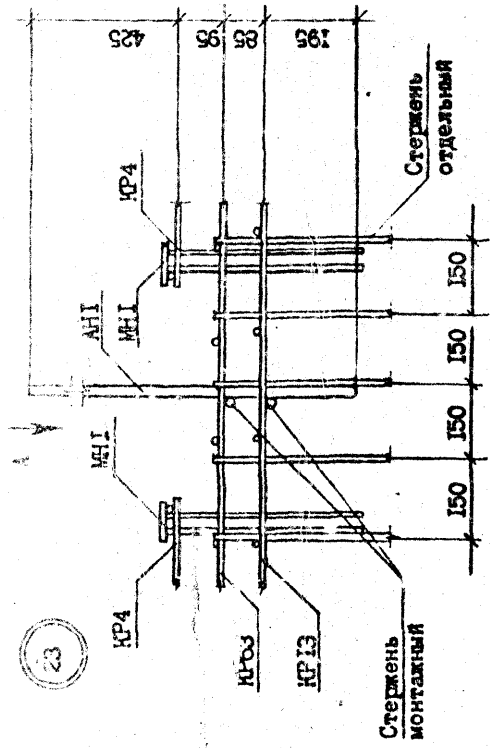
1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДР

Лист 18

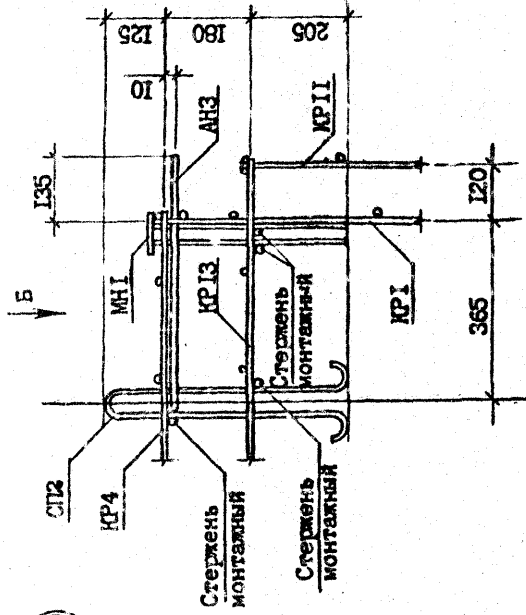
Копировам

Формат А3

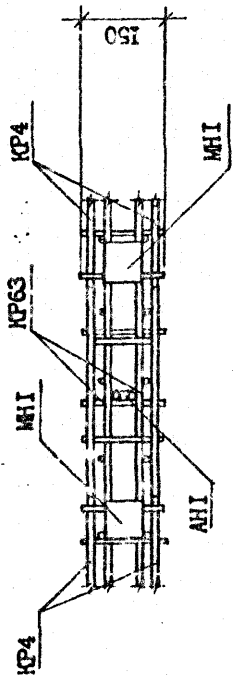
TK. 1.090-1-2с. Вып. 4-6



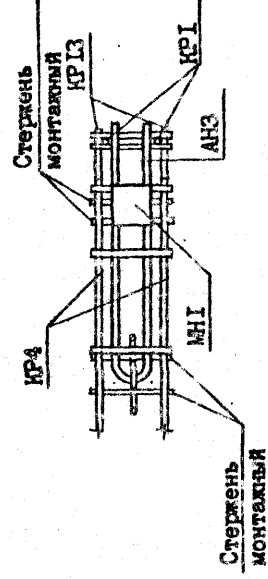
24



Вид А



Вид Б



Handwritten signature

Имя	№	Подпись	Дата

Лист II

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ЛР.

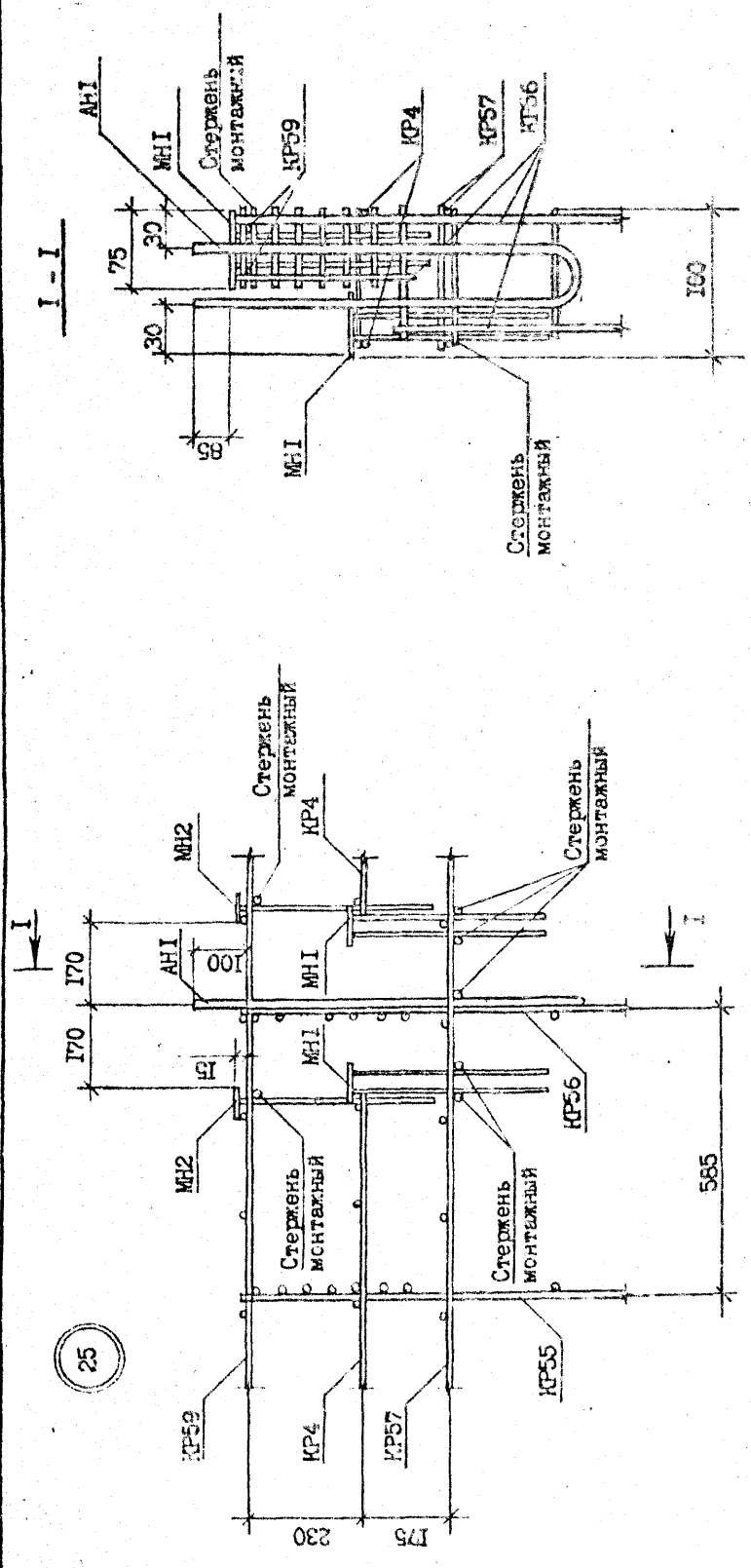
Копират ал

Формат А3

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Копировал



Имя № подл.	Подпись и дата	Взят-инв №
-------------	----------------	------------

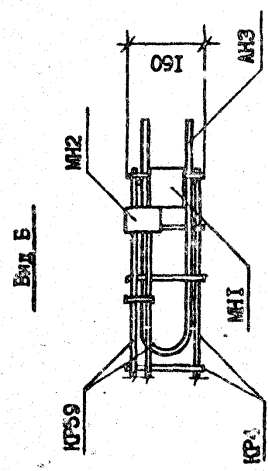
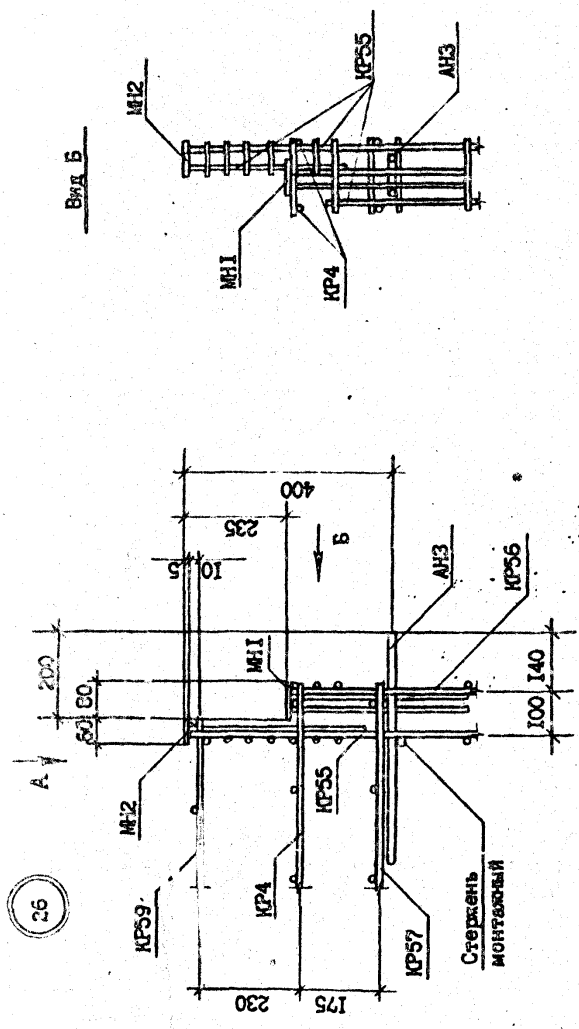
Т.К. 1.090.1-2с. Вмн 4-6

А.И.Иванов

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Комплект



Буд. Б

Буд. Б

26

№ п/п	№ докум.	Изм.	Дата	Исполн.

Handwritten signature

ТР 1090.1-2с.4-6 6 п.4-6

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.005	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.010				
Б4		1	4.041.3030	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=3030 L=140	2	0,30кг	
Б4		2	4.041.140			10	0,01кг
Б4		1	4.041.2675	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2675 L=140	2	0,26кг	
Б4		2	4.041.140			10	0,01кг
Б4		1	4.041.5810	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=5810 L=150	2	0,58кг	
Б4		2	4.041.150			30	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80			
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02				
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03				
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0				
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I - КР IВ				
			Сумма Листов				4
			Листов				4
			ТБПЗНИИЭП				

Копиролет
Формат А4

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4		1	4.041.1070	L=1070 L=150	2	0,10кг	
Б4		2	4.041.150			6	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2570 L=150	2	0,25кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05			14	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1970 L=150	2	0,20кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07			11	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=770 L=150	2	0,07кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-09			5	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1370 L=150	2	0,14кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11			8	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	2	0,14кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-13			8	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0				
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I - КР IВ				
			Сумма Листов				4
			Листов				4
			ТБПЗНИИЭП				

Копиролет
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
Б4	1	4.041.760	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=5570 L=150	2	0,08кг	
Б4	2	4.041.150					
Б4	1	4.041.5570	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=420 L=140	2	0,55кг	
Б4	2	4.041.150					
Б4	1	4.041.420	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=620 L=140	2	0,04кг	
Б4	2	4.041.140					
Б4	1	4.041.620	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2810 L=150	2	0,28кг	
Б4	2	4.041.140					
Б4	1	4.041.2810	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2210	15	0,01кг	
Б4	2	4.041.150					
Б4	1	4.041.2210	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0				0,28кг
					I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0		3

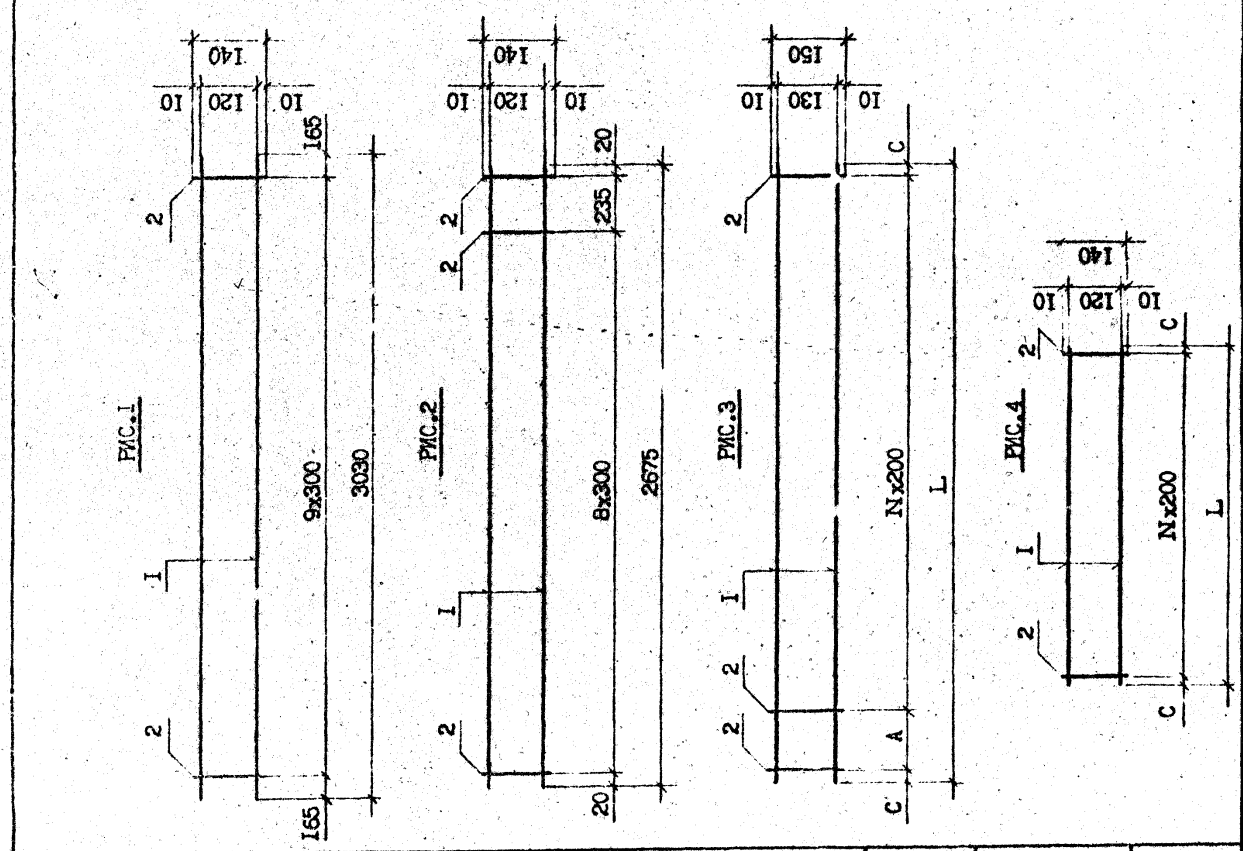
Копировать
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
Б4	2	4.041.150	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1610 L=150	12	0,01кг	
Б4	1	4.041.1610					
Б4	2	4.041.150	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1790 L=150	2	0,18кг	
Б4	2	4.041.150					
Б4	1	4.041.1790	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=3030 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=140	10	0,01кг	
Б4	2	4.041.150					
Б4	1	10.013.3030	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2675 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=140	2	1,87кг	
Б4	2	4.041.140					
Б4	1	6.013.2675	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0				0,59кг
Б4	2	4.041.140	I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0				0,01кг
					I.090.I-2c.4-6 0.0.I.0		4

Копировать
Формат А4

Т.К. 1.090.I-2c. Взм. 4-6

Т.К. 1.090.1-2с.4-6 Вып. 4-6



Обозначение	Марка РПС	Размеры, мм			N	Масса, кг
		L	A	C		
1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	РПС1	—	—	—	0,70	
-01	РПС2	—	—	—	0,62	
-02	РПС3	5810	170	20	1,46	
-03	РПС4	1070	230	20	0,25	
-04	РПС5	2570	130	20	0,64	
-05	РПС6	1970	130	20	0,51	
-06	РПС7	770	130	20	0,21	
-07	РПС8	1370	130	20	0,36	
-08	РПС9	760	120	20	0,21	
-09	РПС10	5870	130	20	1,39	
-10	РПС11	420	—	10	0,11	
-11	РПС12	620	—	10	0,16	
-12	РПС13	2810	170	20	0,71	
-13	РПС14	2210	170	20	0,56	
-14	РПС15	1610	170	20	0,41	
-15	РПС16	1790	150	20	0,46	
-16	РПС17	—	—	—	3,84	
-17	РПС18	—	—	—	1,28	

Исполн.	С.А.Савельев
Проверил	В.И.Сидорова
Разработ.	В.И.Сидорова
Исполн.	В.И.Сидорова
Проверил	В.И.Сидорова
Разработ.	В.И.Сидорова

1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0СБ	
КАРТАС ПЛОСКИЙ	
КР I - КР IВ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Страна	Масса
Р	См.
Лист	табл.
ТБИЛЗИНИЭП	

КОД	ПОЗ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	6.013.2875	L=2875 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,64кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	11	0,01кг
Б4	1	4.041.2870	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,28кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	11	0,01кг
Б4	1	10.013.2000	ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,23кг
Б4	2	5.041.120	L=2000 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
Б4	1	4.041.760	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	5	0,01кг
Б4	1	4.041.630	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,01кг

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

КОД	ПОЗ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.510	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	4	0,01кг
Б4	1	4.041.3450	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,34кг
Б4	2	4.041.150	L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	18	0,01кг
Б4	1	12.013.2400	ДЕТАЛИ Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	2	2,13кг
Б4	2	5.041.120	L=2400 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	9	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21		
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23		
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25		
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27		
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29		
Б4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30		

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

И.Менедж.	Листов	5
Подпись и дата	Страна	Р
Взам.инж. №	Лист	5

ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 19 - КР 33

Формат А4

И.Менедж.	Листов	5
Подпись и дата	Страна	Р
Взам.инж. №	Лист	5

ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 19 - КР 33

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОНД	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	0,05кг
Б4	2	28.013.6760	ДЕТАЛИ Ф43А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=5/60	2	0,01кг
Б4	2	8.013.90	ДЕТАЛИ Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=90	22	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	0,17кг
Б4	2	22.013.7000	ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=7000	9	0,01кг
Б4	2	8.013.110	ДЕТАЛИ Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=110	24	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	0,11кг
Б4	2	4.041.610	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=610	3	0,01кг
Б4	2	4.041.140	ДЕТАЛИ L=140	4	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	0,14кг
Б4	2	20.013.3030	ДЕТАЛИ Ф20А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=3030	8	0,01кг
Б4	2	5.041.140	ДЕТАЛИ Ф5БР-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=140	10	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	0,06кг
Б4	2	16.013.2875	ДЕТАЛИ Ф16А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2875	4	0,01кг

1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

Копирован

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОНД	ПРИМЕР ЧАСТИ
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	0,05кг
Б4	2	4.041.480	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=480	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	0,17кг
Б4	2	4.041.1690	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1690	9	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	0,11кг
Б4	2	4.041.1070	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1070	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	2	0,14кг
Б4	2	4.041.1390	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1390	8	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	0,06кг
Б4	2	4.041.550	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=550	4	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		

1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

Копирован

TK 10921-2с. 8шт

Имя, номер, позиция и дата

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					N	Масса кг
			L	A	B	C	D		
I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КР19	1	510	200	70	20	150	2	0,14
-01	КР20	1	3450	200	230	10	150	16	0,86
-02	КР21	3	2400	200	---	400	120	8	4,44
-03	КР22	2	2875	300	135	20	140	9	1,39
-04	КР23	2	2870	300	130	20	140	9	0,67
-05	КР24	3	2000	200	---	300	120	7	2,52
-06	КР25	1	780	200	140	20	150	3	0,21
-07	КР26	1	630	300	190	20	150	2	0,16
-08	КР27	3	430	220	---	20	150	2	0,13
-09	КР28	1	1690	200	250	20	150	7	0,43
-10	КР29	1	1070	200	230	20	150	4	0,20
-11	КР30	1	1590	200	150	20	150	6	0,36
-12	КР31	1	550	200	110	20	150	2	0,14
-13	КР32	3	6750	300	---	230	90	21	66,18
-14	КР33	3	7000	300	---	50	110	23	42,74
-15	КР34	1	610	200	190	10	140	2	0,16
-16	КР35	3	3030	300	---	165	140	9	15,25
-17	КР36	2	2875	300	135	20	140	9	9,30
-18	КР37	3	5560	300	---	380	110	14	22,52
-19	КР38	1	400	200	160	20	150	1	0,50

Рис.1

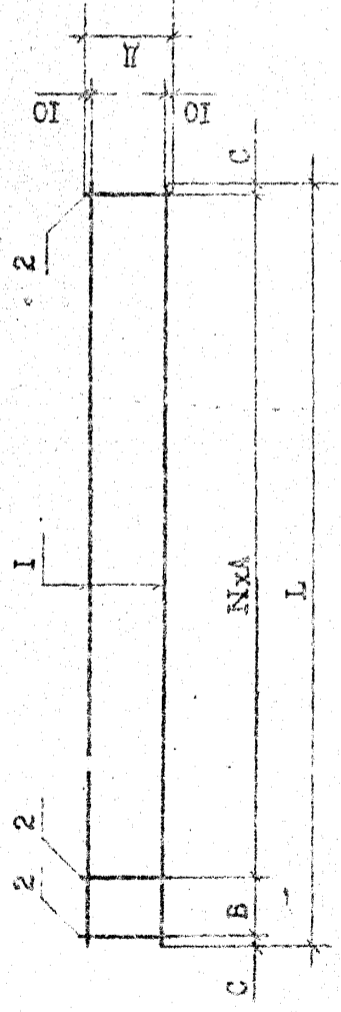


Рис.2

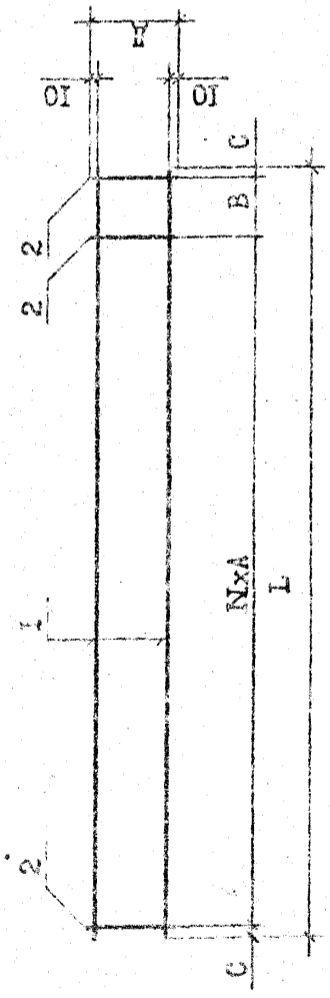
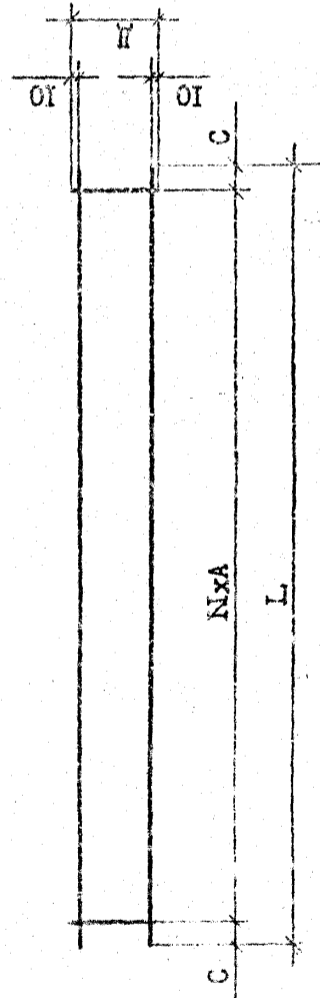


Рис.3



I.090.1-2с.4-6 0.0.2.005		Средняя Масса	Масса
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	См.
КР 19 - КР 38		Табл.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Из всего
		ТБЛЗНИМЭП	

И. контр.	Салагадзе	1/15	1/15
Исч. отд.	Элишерашвили	1/24	1/24
Рук. отд.	Валтадзе	1/24	1/24
ГИП	Элишерашвили	1/24	1/24
ГИП	Бурджанадзе	1/24	1/24
Рук. др.	Шелле	1/24	1/24
Проверка	Буджанадзе	1/24	1/24
Расчет	Калифорашвили	1/24	1/24

Т.К. I.090.1-2с. 5мн 4-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.150	L=IF7	L=IF7	2	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48	2	1,87кг
БЧ	2	10.013.3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	2	1,87кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49	2	0,02кг
БЧ	2	6.013.2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	2	0,02кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг

Изм. №, дата, Поручек и дата, Взам.инв. №

И.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

Лист 3

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.150	L=IF7	L=IF7	2	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48	2	1,87кг
БЧ	2	10.013.3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	2	1,87кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49	2	0,02кг
БЧ	2	6.013.2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	2	0,02кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг

Изм. №, дата, Поручек и дата, Взам.инв. №

И.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

Лист 3

Копировал

Формат А4

Рис.1

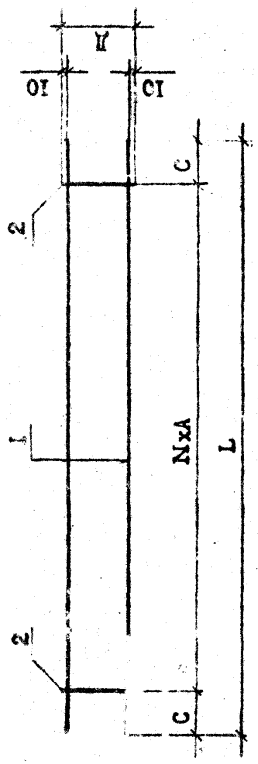


Рис.4

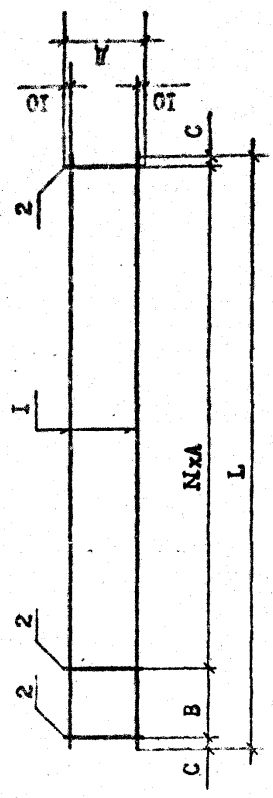


Рис.2

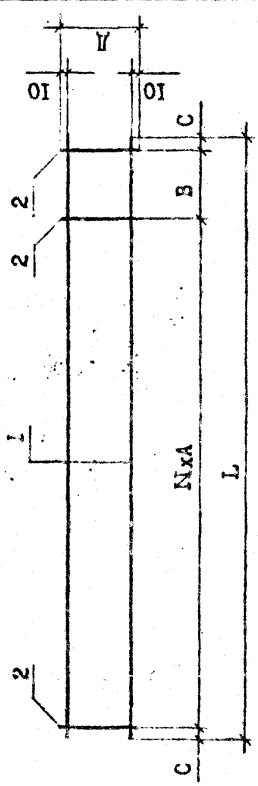
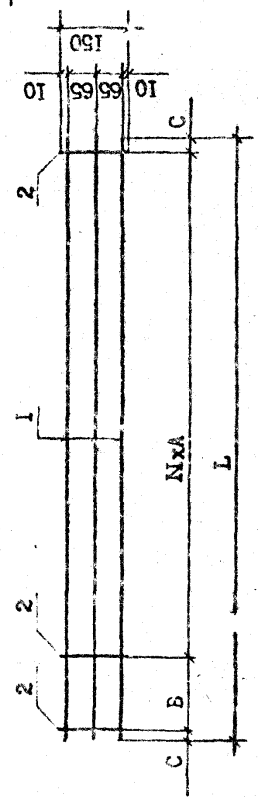


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	Масса, кг	
			L	A	B	C			
I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0	КР39	1	3030	300	---	165	140	9	7,92
-01	КР40	2	2790	300	350	20	140	8	2,30
-02	КР41	3	290	50	70	10	---	4	0,69
-03	КР42	1	2560	200	---	380	120	9	10,72
-04	КР43	1	2560	200	---	280	120	10	3,42
-05	КР44	4	1070	200	230	20	150	4	1,20
-06	КР45	3	200	50	30	10	---	3	0,94
-07	КР46	4	290	200	50	20	150	1	0,09
-08	КР47	1	240	200	---	20	150	1	0,06
-09	КР48	1	3030	300	---	165	140	9	3,94
-10	КР49	2	2790	300	350	20	140	8	1,44

I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0СБ	
Контроль	Контроль
Исполн.	Исполн.
Проверка	Проверка
Разраб.	Разраб.
Склад	Склад
Руч.мест	Руч.мест
ГПП	ГПП
Руч.гв.	Руч.гв.
Проверка	Проверка
Разраб.	Разраб.
Статус	Статус
Р	Р
См.	См.
Лист	Лист
ТбилизНИИЭП	ТбилизНИИЭП

Сделано

TK 1090.1-2с. Взм. 4-6

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

№ ПРЯМЫХ	КОЛ	ТЕРМИНАЦИЯ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ТЕРМИНАЦИЯ
59	2	3.013.150	9	L=150		9	0,06кг
Итого: 1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0							

Контроль: Форма Л.4

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВРЕМЯ ЧАШЕ
1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 61 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	2,19кг	
14.013.1810	14А-III ГОСТ 5781-82* L=1810	9	0,03кг	
6.013.120	6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	2	2,36кг	
1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 62 <u>ДЕТАЛИ</u>	9	0,03кг	
14.013.1850	14А-III ГОСТ 5781-82* L=1850	2	2,23кг	
6.013.120	6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	6	0,02кг	
10.013.2000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,42кг	
5.041.120	10А-III ГОСТ 5781-82* L=2000	18	0,06кг	
4.013.1070	65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=120	3	0,16кг	
1.013.150	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,16кг	
8.013.400	88А-III ГОСТ 5781-82* L=1070 L=150	3	0,16кг	
8.013.400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 <u>ДЕТАЛИ</u>	3	0,16кг	
88А-III ГОСТ 5781-82* L=400		3	0,16кг	
Итого: 1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0				

Контроль: Форма Л.4

Рис.1

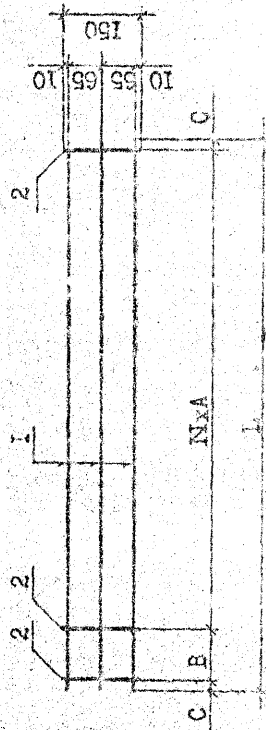


Рис.2

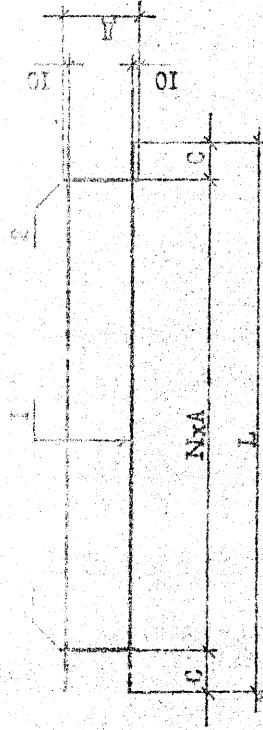
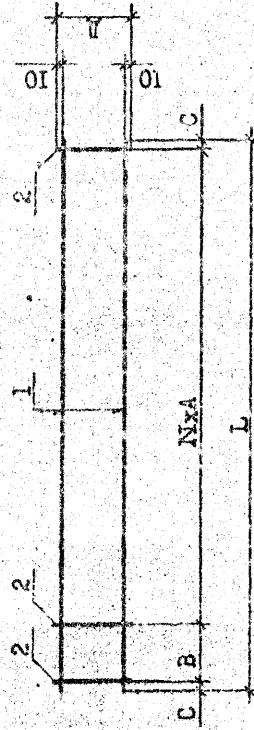


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			Масса кг
			L	B	C	
I.090.1-20.4-6 0.0.4.0	КР50	1	450	70	10	1,17
-01	КР51	2	2560	200	480	6,35
-02	КР52		2400	200	400	3,14
-03	КР53		400	180	10	0,11
-04	КР54	3	490	50	20	0,14
-05	КР57		2800	200	150	0,71
-06	КР58		490	50	10	0,093
-07	КР59		2500	200	50	0,63
-08	КР60	2	650	200	---	0,16
-09	КР61		1810	200	---	4,65
-10	КР62		1950	200	---	4,99
-11	КР63		2000	200	---	2,53
-12	КР64	1	1070	60	50	2,34
-13	КР65	1	400	50	30	1,02

I.090.1-20.4-6 0.0.4.0СБ			
Исполн.	Склад	3/4	3/22
Начальн.	Эксплуатации	И.О.	1/21
Р.И.И.	Бектаев	И.О.	3/22
Г.И.	Эксплуатации	И.О.	3/22
Г.И.	Буджета	И.О.	3/22
Г.И.	Шелля	И.О.	3/22
Проверка	Шелля	И.О.	3/22
Резерв.	Кашкашвили	И.О.	3/22
Стенда		Масса	Масштаб
КАРТАС ПЛОСКИЙ		Р	№ табл.
КР 50 - КР 54; КР 57 - КР 65		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЛЗИНИЭП	

Формат А3

Комплект

Т.К. 41.50.1-20.6M14-6

С.И.И.И.

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	8	0,03кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72 ДЕТАЛИ Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 ДЕТАЛИ Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг

Лист 3

1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	8	0,03кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72 ДЕТАЛИ Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 ДЕТАЛИ Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	16	0,02кг

Копирост

Формат А4

ТК 1090.1-2с. Вып 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Рис.1

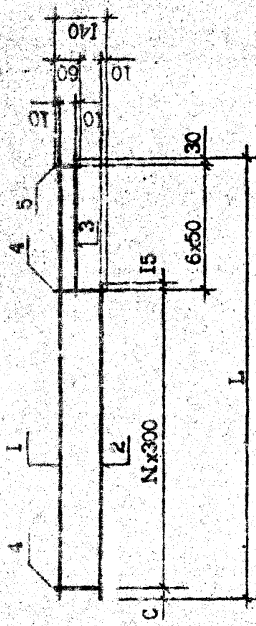


Рис.2

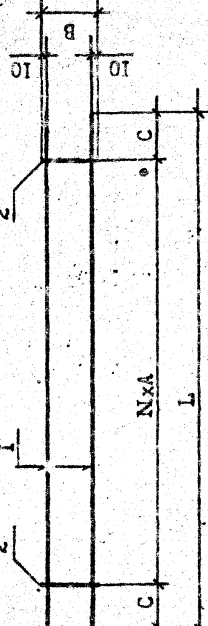
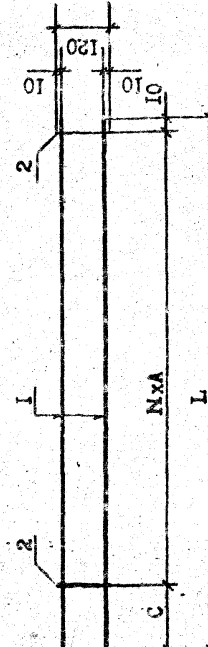


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			M	Масса кг	
			L	A	B			C
I.090.1-2c.4-6 0.0.5.0	KP55	1	1615	—	—	85	4	0,57
	KP56		1460	—	—	230	3	0,52
	KP65	2	1600	200	120	300	5	1,38
	CP67		2000	200	120	300	7	1,74
	KP68		1510	200	—	500	5	3,82
	KP69	3	1110	400	—	300	2	1,42
	KP70		2060	200	—	650	7	5,22
	KP71		1510	400	—	300	3	1,94
	KP72	2	6000	300	110	750	15	46,72
	KP73		5600	300	110	700	14	33,72
KP74	5600		300	110	700	14	32,68	

I.090.1-2c.4-6 0.0.5.0C5		Страна	Материал	Изготовитель
КАРКАС ДАЮЩИЙ		Ф	Ст.	табл.
КР 55 - КР 56; КР 66 - КР71		Лист	ТБИЗНИИЭП	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Д.контр.	С.контр.	3/5	3/1	3/1
В.контр.	В.контр.	3/24	3/21	3/21
Р.контр.	Р.контр.	3/22	3/21	3/21
П.контр.	П.контр.	3/23	3/21	3/21
С.контр.	С.контр.	3/24	3/21	3/21
В.контр.	В.контр.	3/25	3/21	3/21
П.контр.	П.контр.	3/26	3/21	3/21
С.контр.	С.контр.	3/27	3/21	3/21
В.контр.	В.контр.	3/28	3/21	3/21
П.контр.	П.контр.	3/29	3/21	3/21
С.контр.	С.контр.	3/30	3/21	3/21

TK.1.090.1-2c.4-6

Имя	№ докум.	Подпись и дата	Дата изд.	№
-----	----------	----------------	-----------	---

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.3950	L-3950	2	0,01кг
Б4	2	4.041.150	L-150	21	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 79 ДЕТАЛИ		
Б4	1	10.013.2400	Φ10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,43кг
Б4	2	5.041.120	L-2400 Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 80 ДЕТАЛИ		
Б4	1	32.013.3030	Φ32А-III ГОСТ 5781-82*	2	19,12кг
Б4	2	8.013.65	L-3030 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	10	0,03кг
Б4	1	16.013.2875	Φ16А-III ГОСТ 5781-82*	2	4,53кг
Б4	2	9.013.120	L-2875 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	11	0,05кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 82 ДЕТАЛИ		
Б4	1	25.013.6760	Φ25А-III ГОСТ 5781-82*	2	25,96кг
Б4	2	8.013.110	L-6760 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	22	0,04кг

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Формат А4

Кошуров

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	3	1,01кг	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	43	0,06кг	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 ДЕТАЛИ		
Б4	1	8.013.2560	L-2560 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	3	1,01кг
Б4	2	8.013.150	L-150	43	0,06кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 76 ДЕТАЛИ		
Б4	1	4.041.490	L-490 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	L-150	4	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 77 ДЕТАЛИ		
Б4	1	6.013.3030	Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,67кг
Б4	2	4.041.140	L-3030 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	10	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 78 ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 - КР 88		

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Формат А4

Кошуров

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с. 4-6 0.0.6.0

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. МАРКЕ
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	1	4.041.125
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=525 L=150	2 4	0,05кг 0,01кг

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. МАРКЕ
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-08	1	7,47кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 83 ДЕТАЛИ Ф20А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=3030 Ф58р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 10	0,02кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	1	3,66кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 84 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=3030 Ф58р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 10	0,02кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	1	1,14кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 85 ДЕТАЛИ Ф5А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=2875 Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 11	0,01кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-11	1	0,03кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=320 L=150	2 3	0,01кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12	1	0,02кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 87 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=200 L=150	2 2	0,01кг

Т.К. 1090-1-2с. 4-6. Фом. 4-6

Итер. №, подл., Подпись и дата
Итер. №, подл., Подпись и дата

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Лист 4

Лист 3

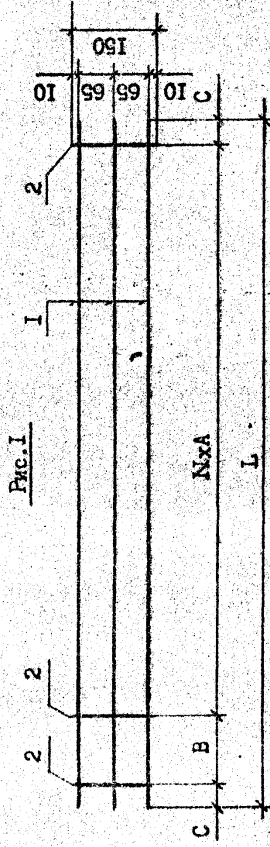


Рис. 1

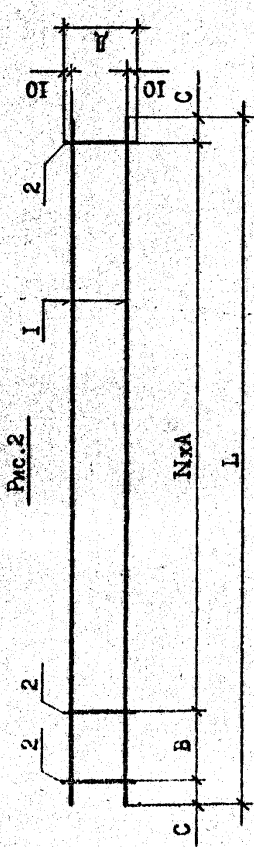


Рис. 2

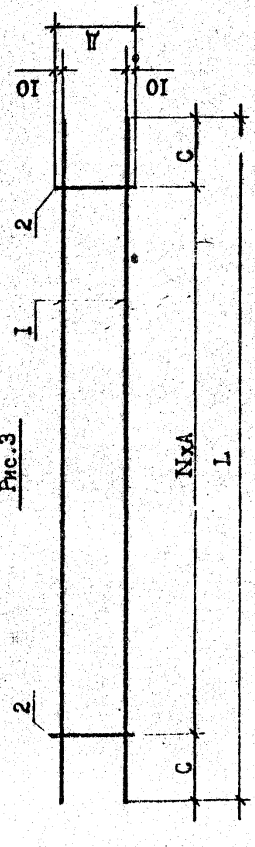


Рис. 3

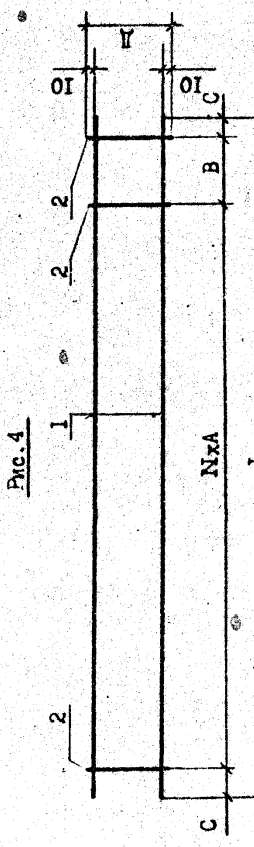


Рис. 4

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				N	Масса кг
			L	A	B	C		
I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	KP75	1	2560	60	80	10	41	5,61
-01	KP76	2	490	200	70	10	150	2 0,14
-02	KP77	3	3030	300	---	165	140	9 1,44
-03	KP78	2	3950	200	110	20	150	19 0,99
-04	KP79	3	2400	200	---	500	120	7 3,12
-05	KP80	3	3030	300	---	165	85	9 38,54
-06	KP81	4	2875	300	135	20	120	9 9,61
-07	KP82	3	6760	300	---	230	110	21 52,80
-08	KP83	3	3030	300	---	165	140	9 15,14
-09	KP84	3	3030	300	---	165	140	9 7,52
-10	KP85	4	2875	300	135	20	140	9 2,39
-11	KP86	3	320	150	---	10	150	2 0,09
-12	KP87	3	200	180	---	10	150	1 0,06
-13	KP88	4	525	200	105	10	150	2 0,14

I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0СБ				
И.контр.	Складские	5/12/87	Масса	
И.к.отв.	Эксплуатации	11/20/87	Старка	
Р.к.мест	Балласта	2/02/77	Р	
Г.И.П.	Эксплуатации	1/1/87	Ом. табл.	
Г.И.П.	Буржанадзе	2/05/77	Лист	
Р.к.к.б.	Шеле	3/1/87	Листов	
Проверил	Сидорова	3/1/87	ТБИЗНИИЭП	
Резерв.	Коллектив	3/1/87		

Контроль

Формат А3

Р.К. I.090.1-2с. 6мм. 7-0

И.контр. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------------	----------------	--------------

58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Имя, Имя
Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат А 4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0СБ -----2с.4-6 0.0.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.60.060.60	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 ^М L=80	1	0,40кг
Б4		2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=400	4	0,16кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.60.060.75	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 ^М L=75	1	0,26кг
Б4		2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=400	2	0,16кг

Имя, Имя, Имя
Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат А 4

Копировал

И. контр.	Силагидзе	3/1	3/11
Нач. отд.	Эдшерашвили	1/1	3/11
Руковод.	Бакрадзе	3/11	3/11
ГМП	Эдшерашвили	1/1	3/11
ГП	Бурджанадзе	3/11	3/11
Рук. гр.	Салимова	1/1	3/11
Проверил	Бурджанадзе	3/11	3/11
Разработ.	Кашкашвили	3/11	3/11

1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1, МН 2

ТБИЗНИИЭП

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Рис. 1 Вид А

Рис. 2 Вид Б

Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	I	АН 1	800	1640	1,98
	-01	АН 2	540	1125	1,36
	-02	АН 3	510	1060	1,28
	-03	АН 4	-	1030	1,24

И.в. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

И.контр.	С.И.С.И.С.И.	Масса	Месит.б
Нач.отд.	Э.И.С.И.С.И.	См.	
Рук.м-ст	Б.И.С.И.С.И.	Табл.	
Г.И.П.	Э.И.С.И.С.И.	Лист	1
Г.И.П.	Б.И.С.И.С.И.	Листов	1
Рук.б.	Ш.И.С.И.		
Проверил	Б.И.С.И.С.И.		
Разраб.	К.И.С.И.С.И.		

И.090.1-2с.4-6 0.0.8.0

СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ
АН I - АН 4

ГОСТ 5781-82

ТБПЗНИИЭП

94

Вид А

Обозначение	Марка	A, мм	B, мм	R, мм	Сечение	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	СП 1	470	40	20	Ф10Ас-II	1100	С, 68
	-01	530	40	20	Ф12Ас-II	1300	1,15
	-02	590	60	30	Ф14Ас-II	1500	1,81
	-03	650	60	30	Ф16Ас-II	1640	2,59
	-04	710	60	30	Ф18Ас-II	1740	3,48
	-05	770	80	40	Ф20Ас-II	2000	4,93

И.в. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

И.контр. С.И.С.И.С.И.

Нач.отд. Э.И.С.И.С.И.

Рук.м-ст Б.И.С.И.С.И.

Г.И.П. Э.И.С.И.С.И.

Г.И.П. Б.И.С.И.С.И.

Рук.б. Ш.И.С.И.

Проверил Б.И.С.И.С.И.

Разраб. К.И.С.И.С.И.

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.1

ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
СП I - СП 6

ГОСТ 5781-82

ТБПЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Общая расход
	Арматура класса		Всего		Арматура класса		Прокат марки			
	A-III	Вр-I	Ø4	Ø5	A-III	ВСтЗпсб	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	Ø8	Итого	Ø8	Итого	-Вх80	-Вх60		
ПВ 58.30-IT-C9	-	-	17,65	-	17,65	47,77	-	-	-	47,77
ПВ 28.30-IT-C9	-	-	10,25	-	10,25	27,45	-	-	-	27,45
ПВ 28.30-ITP-C9	-	-	10,34	-	10,34	27,54	-	-	-	27,54
ПВ 22.30-IT-C9	-	-	7,77	-	7,77	24,97	-	-	-	24,97
ПВ 16.30-IT-C9	-	-	6,37	-	6,37	22,25	-	-	-	22,25
ПВ 10.30-IT-C9	-	-	4,79	-	4,79	16,39	-	-	-	16,39
ПВ 28.16-IT-C9	0,94	-	6,37	1,38	7,75	18,41	-	-	-	18,41
ПВ 28.16-IT-C9	0,84	-	6,15	1,38	7,53	18,19	-	-	-	18,19
ПВ 58.30.15-IT-C9	14,18	-	12,76	4,28	17,04	68,20	-	-	-	68,20
ПВ 58.30.10-IT-C9	3,72	-	15,94	3,36	19,30	56,26	-	-	-	56,26
ПВ 28.30.13-IT-C9	4,54	-	7,01	3,96	10,97	37,41	-	-	-	37,41
ПВ 28.30.10-IT-C9	3,72	-	7,43	3,88	11,31	36,93	-	-	-	36,93
ПВ 28.30.13-IT-C9	4,54	-	7,01	3,96	10,97	37,41	-	-	-	37,41
ПВ 28.30.10-IT-C9	5,18	-	6,48	3,54	10,02	29,88	-	-	-	29,88
ПВ 28.30.13-IT-C9	7,08	-	6,17	3,82	9,99	30,39	-	-	-	30,39
ПВ 70.30.56-7T-C9	76,4839	1,18	2,20	-	2,20	455,26	-	-	-	455,26
ПВ 70.30.56-3T-C9	76,4838	4,42	3,68	-	3,68	447,98	-	-	-	447,98
ПВ 58.30.42-7T-C9	-	-	171,20	4,58	0,40	4,98	225,92	-	-	225,92
ПВ 58.30.42-3T-C9	-	-	164,06	5,62	0,40	6,02	219,82	-	-	219,82
ПВ 28.30.19-7T-C9	-	-	53,60	3,02	3,94	6,96	85,26	-	-	85,26
ПВ 28.30.19-3T-C9	-	-	49,04	3,66	3,94	7,50	81,34	-	-	81,34
ПВ 28.30.15-7T-C9	-	-	55,52	3,44	3,46	6,90	66,42	-	-	66,42
ПВ 28.30.15-3T-C9	-	-	49,04	4,18	3,46	7,64	80,68	-	-	80,68

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инж.	Лист
			2

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.0FC

Формат А3

Композит