

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

### ВЫПУСК 2-И

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М  
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-04  
Цена 10-72.

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																
									№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																											
1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		13	1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	33	ПАНЕЛЬ ПС 18.33-ПС 30.16 ПС 18.33.3-П-С9 ПС 12.33.3-П-С9 ПС 30.16.3-П-С9																																
2	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-5ПС 30	10	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 30.33.3-П-С9 2ПС 30.33.3-2П-С9 4ПС 30.33.3-П-С9 4ПС 30.33.3-2П-С9 5ПС 30.33.3-П-С9 5ПС 30.33.3-2П-С9	14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0	35	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ПС 32 ИПС 32.33.3-П-С9 2ПС 32.33.3-П-С9																																
3	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	ПАНЕЛЬ 7ПС 30-9ПС 30	13	ИПС 30.33.3-П-С9 8ПС 30.33.3-2П-С9 9ПС 30.33.3-П-С9 9ПС 30.33.3-2П-С9	15	1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0	37	ПАНЕЛЬ ИПС 14, 2ПС 14 ИПС 14.33.3-П-С9 2ПС 14.33.3-П-С9																																
4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 32-2ПС 32	15	ИПС 32.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 32.33.3-П-С9 2ПС 32.33.3-2П-С9	16	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	39	ПАНЕЛЬ ПСП 60-ПСП 12 ПСП 60.10.3-П-С9 ПСП 30.10.3-П-С9 ПСП 18.10.3-П-С9 ПСП 12.10.3-П-С9																																
5	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 60-2ПС 60	17	ИПС 60.33.3-П-С9 ИПС 60.33.3-2П-С9	17	1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	41	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ПС 32 ИПС 32.10.3-П-С9 2ПС 32.10.3-П-С9																																
6	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 60-2ПС 60	17	ИПС 60.33.3-П-С9 ИПС 60.33.3-2П-С9	18	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	43	ПАНЕЛЬ ИПС 14, 2ПС 14 ИПС 14.10.3-П-С9 2ПС 14.10.3-П-С9																																
7	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-2ПС 30	21	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 30.33.3-П-С9 2ПС 30.33.3-2П-С9	19	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.1	45	УЗЛН ОПАЛУБОЧЕНИЕ																																
8	1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30.33.3-2П-С9	23	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 60.33.3-П-С9 2ПС 30.33.3-П-С9 2ПС 60.33.3-П-С9	20	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	55	КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ ИПС 30-5ИПС 30																																
9	1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-3ПС 30	25	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 30.33.3-П-С9 2ПС 30.33.3-2П-С9	21	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	60	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИПС 30-5ИПС 30																																
10	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	ПАНЕЛЬ 4ПС 30	27	ИПС 30.33.3-П-С9 4ПС 30.33.3-2П-С9	22	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	64	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ ИПС 32-2ИПС 32																																
11	1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30.33.3-2П-С9	29	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9	<table border="1"> <tr> <td>Н. котв.</td> <td>Силгалде</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Эксперимент</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Бектэзе</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эксперимент</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эксперимент</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Шелля</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шелля</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Рисовал</td> <td>Дилкова</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> </table>				Н. котв.	Силгалде	1/1	2/2	Нач.отд.	Эксперимент	1/1	2/2	Руковод.	Бектэзе	1/1	2/2	ГИП	Эксперимент	1/1	2/2	ГИП	Эксперимент	1/1	2/2	Руковод.	Шелля	1/1	2/2	Проверил	Шелля	1/1	2/2	Рисовал	Дилкова	1/1	2/2
Н. котв.	Силгалде	1/1	2/2																																					
Нач.отд.	Эксперимент	1/1	2/2																																					
Руковод.	Бектэзе	1/1	2/2																																					
ГИП	Эксперимент	1/1	2/2																																					
ГИП	Эксперимент	1/1	2/2																																					
Руковод.	Шелля	1/1	2/2																																					
Проверил	Шелля	1/1	2/2																																					
Рисовал	Дилкова	1/1	2/2																																					
12	1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30 - ИПС 24	31	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 24.33.3-П-С9	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0</td> </tr> <tr> <td colspan="4">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>				1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0				СОДЕРЖАНИЕ				Страниц	Лист	Листов		Р	1	2																	
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0																																								
СОДЕРЖАНИЕ																																								
Страниц	Лист	Листов																																						
Р	1	2																																						

ТБПЗНИМЭП

Т.К. 1090/1-2с Взм. 2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взм. №, М

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
23	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 60 - 2КДН 60	66	ИДН 60.33-1 ИДН 60.33-2 2КДН 60.33-1 2КДН 60.33-2	35	1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 32, 2КДН 32	96	ИДН 32.10 2КДН 32.10
24	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ 3КДН 60	70	3КДН 60.33-1 3КДН 60.33-2	36	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 14, 2КДН 14	98	ИДН 14.10 2КДН 14.10
25	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 30 - 2КДН 30	72	ИДН 30.33-1 ИДН 30.33-2 2КДН 30.33-1 2КДН 30.33-2	37	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Ф2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	100	
26	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 30.33-2	74		38	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УЗЛУПН- ТЕЛЬНОЙ СЮРМ СР2 - СР9	112	
27	1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 30 - 3КДН 30	76	ИДН 30.33-2 2КДН 30.33-2 3КДН 30.33-2	39	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	116	
28	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ 4КДН 30	80	4КДН 30.33-1 4КДН 30.33-2	40	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11	118	
29	1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 30.33-2	82		41	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 - КР17	121	
30	1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ КД 30, КД 24	84	КД 30.33 КД 24.33	42	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0	СЕТКА С1 - С4	123	
31	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ КД 18, КД 12, КД 30.16	86	КД 18.33 КД 12.33 КД 30.16	43	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	СЕТКА С5 - С7	125	
32	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 32, 2КДН 32	88	ИДН 32.33 2КДН 32.33	44	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 - С15	127	
33	1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 14, 2КДН 14	89	ИДН 14.33 2КДН 14.33	45	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	СЕТКА С16 - С22	130	
34	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСТВЕРНЫЙ ИДН 60-КДН 12	91	ИДН 60.10 КДН 30.10 КДН 16.10 КДН 12.10	46	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮ- ЧНОЕ МН1 - МН7	132	
			93		47	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР- НЫЙ АН1 - АН5	136	
					48	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	ПЕЛЛА СТРОПОВОЧ- НАЯ СД1 - СД6	137	
					49	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ФС	РАСХОД СТАЖ	138	

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0		Лист	2
---------------------------	--	------	---

TK 1090-1-2с РИП 2-11



в каждом уровне парных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных деталей, установленных в теле смежных панелей.

Панели без проемов и простенки панелей шириной более 450 мм армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перегородки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) и 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму после сборки в сборном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1987 г. №2-Д "о мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении малообъемных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35Г и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80<sup>б</sup>; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup>; для стеновых петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup>; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35Г по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> и сталь классов по ГОСТ 103-76<sup>б</sup> марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71; для поясов-обвязок сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> марки ВСтЗпс2.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в чертежах, превышающие установленные ГОСТ 11024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми обечайками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.1.4. Раснадувку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля; прочность бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов столбными изделиями производится на заводах после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробы. Столярные изделия приняты для толщины панелей 300 мм по ГОСТ 11214-86.

Для предотвращения от коррозии лацевых поверхностей закладных изделий они должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм.

Т.К. 10901-20 Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист	2
Контр. №	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.070

Формат А3

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с за- вода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную го- товность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно:

3.2.1. Офактуренную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и двер- ными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах при- мыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная вы- борочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении техно- логии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструк- ции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и конт- рольные нагрузки приведены ниже.

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

4.1. Пространственные каркасы состоят из следующих единиц:

4.1.1. Каркасы укрупнительной сборки (СКР) устанавливаются в перемычках панелей с проемами. СКР состоит из двух гнутых сеток.

4.1.2. Каркасы плоские (КР) устанавливаются по торцам пане- лей, вдоль проемов, а также в теле панелей.

4.1.3. Сетки (С) устанавливаются по контуру проемов у наруж- ного слоя, гнутые сетки устанавливаются в торцах угловых панелей.

4.1.4. Изделия закладные (МН) устанавливаются в шпонках

вертикальных граней панели, а также на верхней горизонтальной гра- ни лестничных панелей.

4.1.5. Детали: петля строповочная (СП), стержень анкерный (АН), стержень отдельный (ст.отд.).

4.2. Сборка пространственных каркасов выполняется из сборочных единиц и деталей при помощи контактной сварки клещами в специальных кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответст- вии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные де- тали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений ар- матуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируе- мой прочностью по ГОСТ 10292-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10292-85 "Соединения сварные эле- ментов закладных изделий сборные железобетонных конструкций. Кон- тактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструк- тивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей.

5.1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей произво- дить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих верти- кальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опирающие панели при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1.090.1-2с.2-II 00.00.0.010		
		Лист 3

"Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панелей и состоит из буквенно-цифровых групп. Например, ШСО 30.33.3-2П-С9.

Первая цифра означает:  
 - в панелях с окнами и дверными проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность);  
 - в панелях без проемов - отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность).

Группа букв означает:  
 ПСО - панель стеновая с окном;  
 ПСД - панель стеновая для лестничных клеток;  
 ПСД - панель стеновая с дверным проемом;  
 РС - панель стеновая без проема (глухая);  
 ПСП - панель стеновая параллельная.  
 Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, ширина) в дециметрах.

Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Цифры 1 или 2 означает тип несущей способности панели:

1 - унифицированная нагрузка 600кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;  
 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.  
 "С9" в конце марки означает - для применения в районах сейс-мичности 9 баллов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в за-казах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструк-ция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки",

выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления.  
 Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обо-значение. Например, ЦПО 30.33-2.

Первая цифра означает:  
 - в каркасах с проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в конструкции торца и его расположении (зеркальность);  
 - в каркасах без проемов - отличие в конструкции торца и его располо-жения (зеркальность).

Группа букв означает:  
 ЦПО - каркас пространственный для панелей с окнами проемами ПСО;  
 ЦПД - каркас пространственный для панелей лестничных клеток ПСД;  
 ЦПД - каркас пространственный для панелей с дверными проемами ПСД;  
 ЦП - каркас пространственный для панелей без проемов РС;  
 ЦПП - каркас пространственный для параллельных панелей.  
 Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели, в которую устанавливается каркас (длина, ширина), в дециметрах.

Далее в марке пространственного каркаса следует тип и цифра, оз-начаящая тип несущей способности перемычки (1 или 2), так же, как и в марке стеновой панели

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифро-вое обозначение. Группа букв означает: СКР - каркас укрупнительной сборки, КР - каркас плоский, С - сетка, МН - изделие закладное, АН - стержень анкерный, СП - петля стропоповочная.

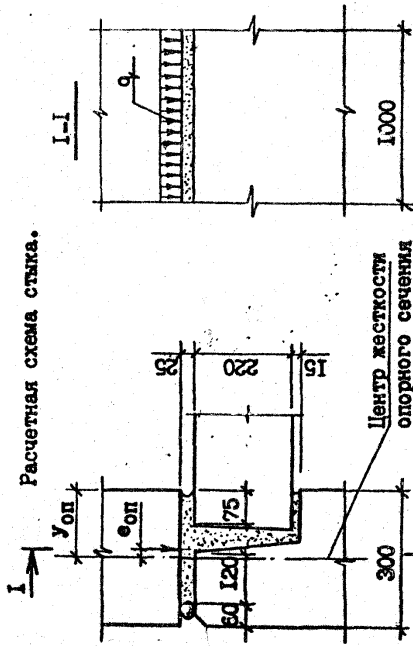
Группа цифр означает порядковый номер изделия в сборке.

Т.К. 1090-1-2с Всп. 2-И

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взл. №
--------------	----------------	--------

8. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 и 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.



Расчетная схема стыка.

Расчетные нагрузки на стык панелей ( $Y_{оп} = 15,0$  см)

$e_{оп}$	$q$ , тс/м	$e_{оп}$	$q$ , тс/м
0,0	54,0	0,0	54,0
1,0	51,0	1,0	48,0
2,0	47,0	2,0	44,0
3,0	43,0	3,0	41,0
4,0	39,0	4,0	38,0
5,0	35,0	5,0	36,0
6,0	31,0	6,0	34,0
7,0	27,0		
8,0	23,0		
9,0	22,0		

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68-12.77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от перекоса равного  $1/2000$  пролета

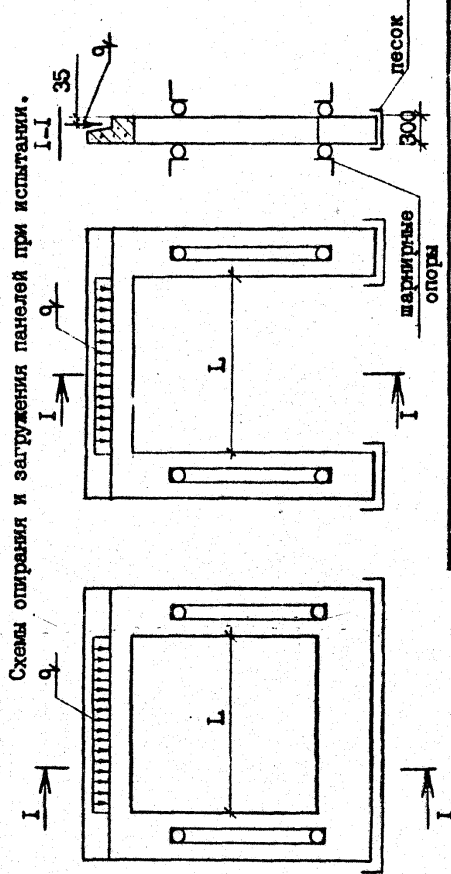
перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки "I" погонная нагрузка равна  $3,35 \text{ т/м}$ , при типе "2" -  $4,07 \text{ т/м}$ .

9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний образцов конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна  $0,25$  мм.

Величина коэффициента  $C$  для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. №17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".



Схемы опирания и нагружения панелей при испытании.

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

Копировал

Формат А3

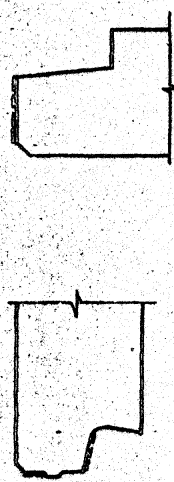
TK. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №



Тип несущей способности перемычки	Пролет перемычки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытаниях (т/м)				контрольный прогиб в середине пролета (см)
		по прочности		по трещино-стойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6			
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,15
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,08
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,04
	91,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,01

рис. 1



Пунктирной линией обозначена грунтующая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для изготовления должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта.

ГК 1090-4-2с. Вып. 2-11

Имя, № докум. Издательство и дата  
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		2	50.100.120.100	ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ПРОБ. ДЕР. 50x100 L-100 ГОСТ 8486-66	4	0,002м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 2КПО 30.33-2	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 4КПО 30.33-1	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-06	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 5КПО 30.33-1	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-03	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,47м³ 0,12м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-04	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,47м³ 0,12м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-05	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,62м³ 0,12м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-06	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,62м³ 0,12м³
Итого:						
I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0						

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		2	50.100.120.100	ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ПРОБ. ДЕР. 50x100 L-100 ГОСТ 8486-66	4	0,002м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 2КПО 30.33-2	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 4КПО 30.33-1	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-06	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРК. ПР. 5КПО 30.33-1	I	
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-03	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,30м³ 0,10м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-04	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,30м³ 0,10м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-05	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,30м³ 0,10м³
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-06	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,30м³ 0,10м³
Итого:						
I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0						

Т.К. 1090-2с. Вил. 2-11

И.090.1-2с.2-II 01.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
ИПСО 30 - 5100 30

ТБЛЗНИИЭП

Лист  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

ИДР.№ ФОРМ. Подпись и дата ИДР.№ ФОРМ. №

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-07 1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-07	БЛОК 30.33.3-2П-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. БЛОК 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	I	1,77м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>

Т.К. 10901-2с Взм 2-11

ИДР.№ ФОРМ. Подпись и дата ИДР.№ ФОРМ. №

Копировал Формат А4

1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0  
Лист 3

Рис. 1

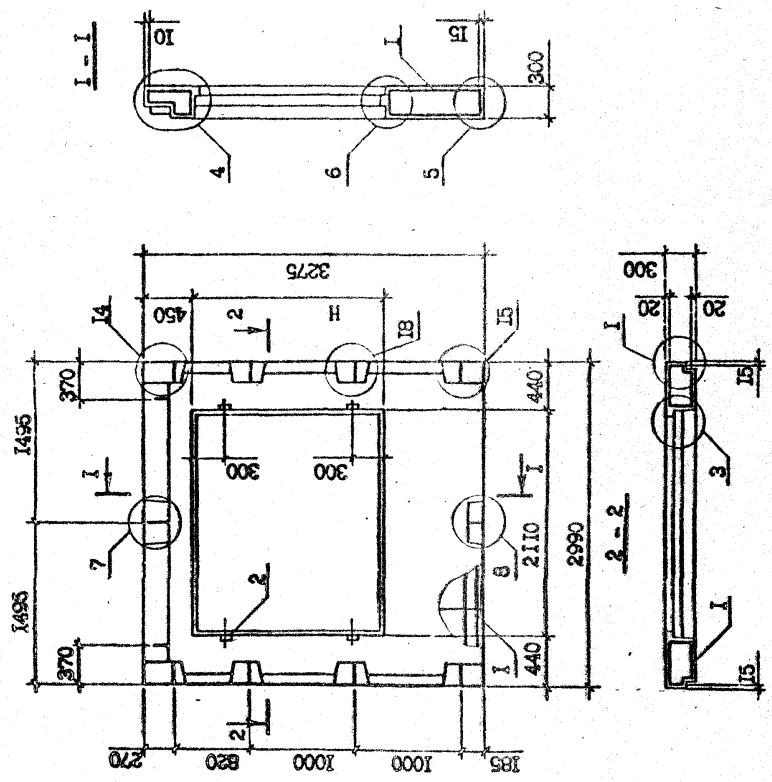
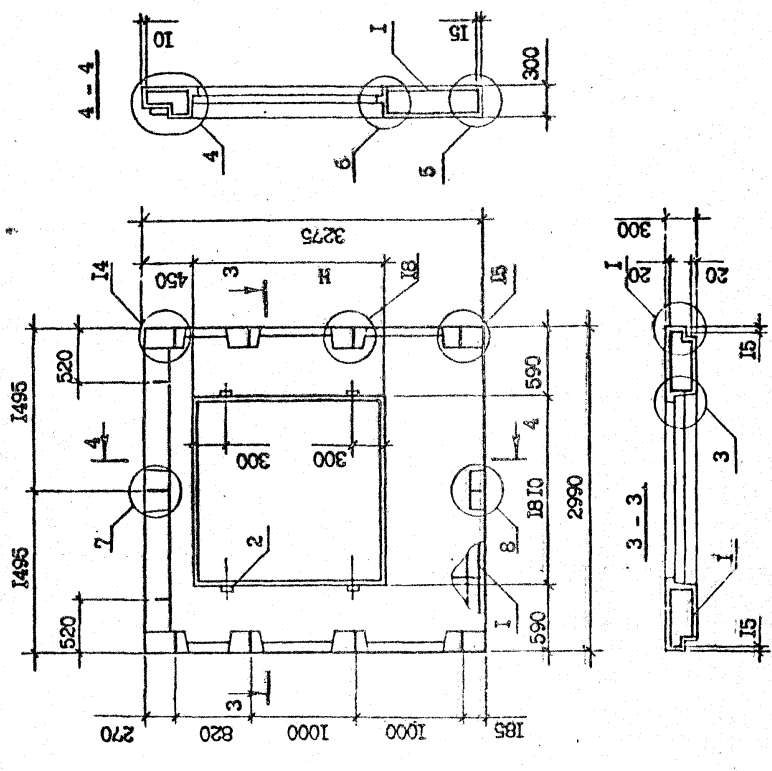


Рис. 2



ВНУТРИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис. Н.м	Масса, т.
1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ШСО 30.33.3-П-09	2110	1,61
- 01	ШСО 30.33.3-2П-09	1810	1,02
- 02	2ПСО 30.33.3-П-09	1810	2,00
- 03	2ПСО 30.33.3-2П-09	1810	2,19
- 06	4ПСО 30.33.3-П-09		
- 07	4ПСО 30.33.3-2П-09		
- 08	5ПСО 30.33.3-П-09		
- 09	5ПСО 30.33.3-2П-09		

1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0СБ	
Старая Масса	Масса
Р	СМ. табл. 140
Лист	Листов 1
<b>ТБИПЗНИИЭП</b>	

Контроль: \_\_\_\_\_  
Формат А3

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №
--------------	----------------	-------------

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	9ПОС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 9ПОС 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А4	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-02		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-02		

Итого: 1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Лист 2

Копировать  
Формат А-4

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2	50.100.120.100 ПРОБ. ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66мк 1-100	4	0,002м³
А4	1	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: 7ПОС 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 7ПОС 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	1,77м³ 0,13м³
А4	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-01 1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-01	1	2,08м³ 0,16м³

Итого: 1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

ЛАНДЕЛЬ  
7ПОС 30 - 9ПОС 30

ТБИЛЭНИИЭП

Лист 2

Копировать  
Формат А-4

Т.Н. 1090.1-2с.2-11  
Т.К. 1090.1-2с.2-11

Итого: 1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Лист 2

Рис. 1

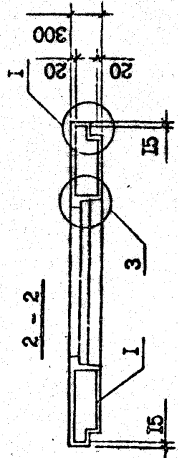
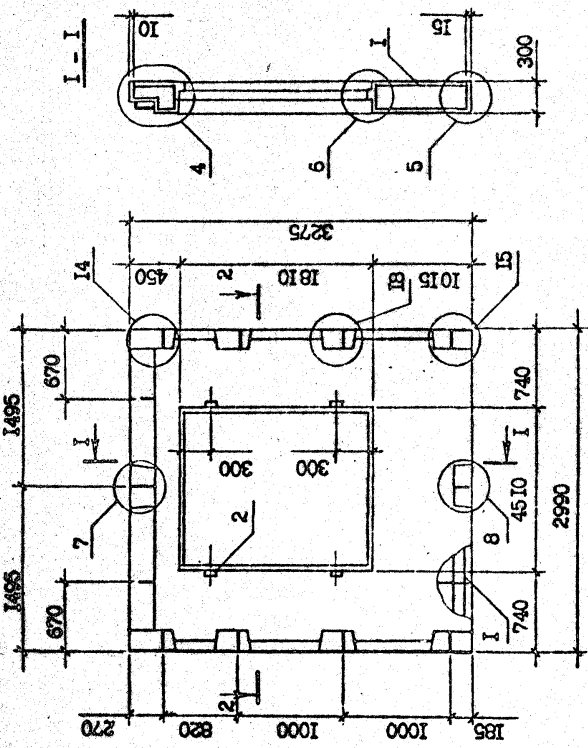
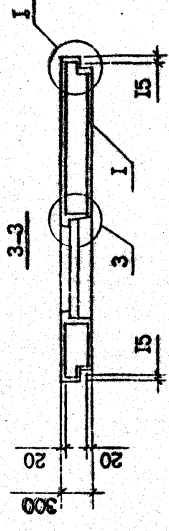
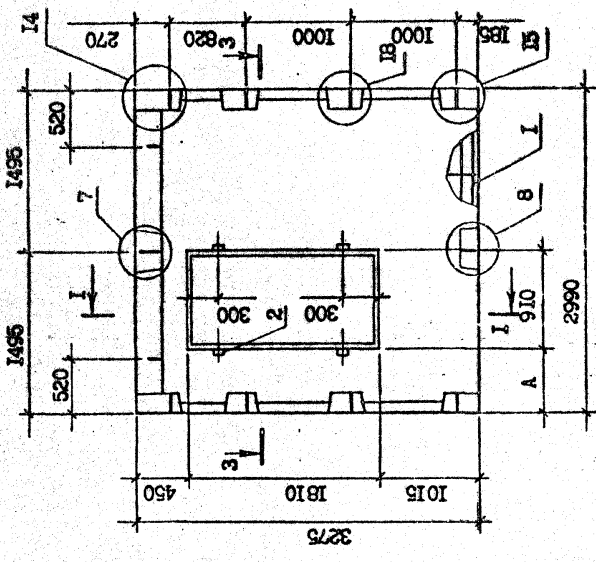


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса т
1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	7ПСО 30.33.3-2П-С9	1	—	2,18
-01 7ПСО 30.33.3-2П-С9		2	590	2,58
-02 7ПСО 30.33.3-2П-С9			1490	

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0СБ	
Содерж.	Масса
И.контр.	Силкозале
Тех.отт.	Эксплуатация
Рук.мост.	Вахтаале
ГМП	Эксплуатация
ГМП	Эксплуатация
Рук.гд.	Шелва
Проверил	Силкова
Разработ.	Корсакишвили
Лист	Листов
Р	см. табл.
1	1:40
ПАНЕЛЬ 7ПСО 30 - 9ПСО 30 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ТВЭНЗНИИЭП	

Формат А3

Контрোল.

TK 1090-1-2c Byn 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв. №

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ	1	
А3	ПРОФИЛЬ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>л</sup> L-100	1	
А3	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	
А4	ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	ИПО 32.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	

ИП. № подл. Подписи и дата Колпоровы  
ИП. № подл. Подписи и дата Колпоровы

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ	1	
А3	ПРОФИЛЬ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>л</sup> L-100	1	
А3	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	
А4	ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	ИПО 32.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	ИПО 32.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	

ИП. № подл. Подписи и дата Колпоровы  
ИП. № подл. Подписи и дата Колпоровы

Т.К. 10901-2с Вып. 2-11

ТБЛЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ  
ИПО 32 - 2ПОС 32

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0

Лист 2

Лист 1

Лист 2

Рис. 1

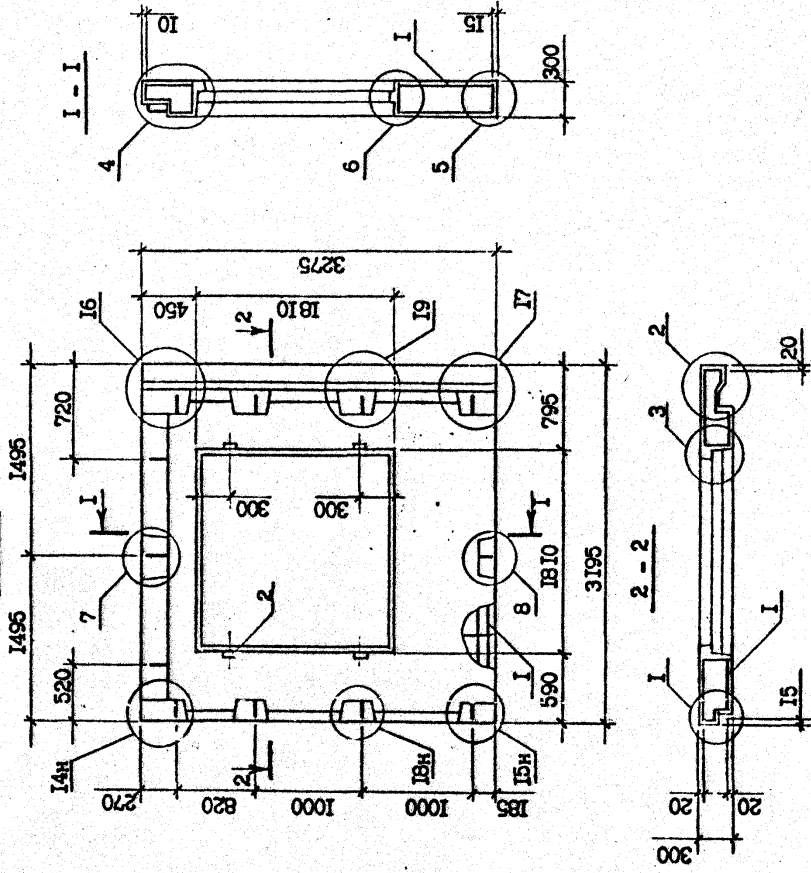
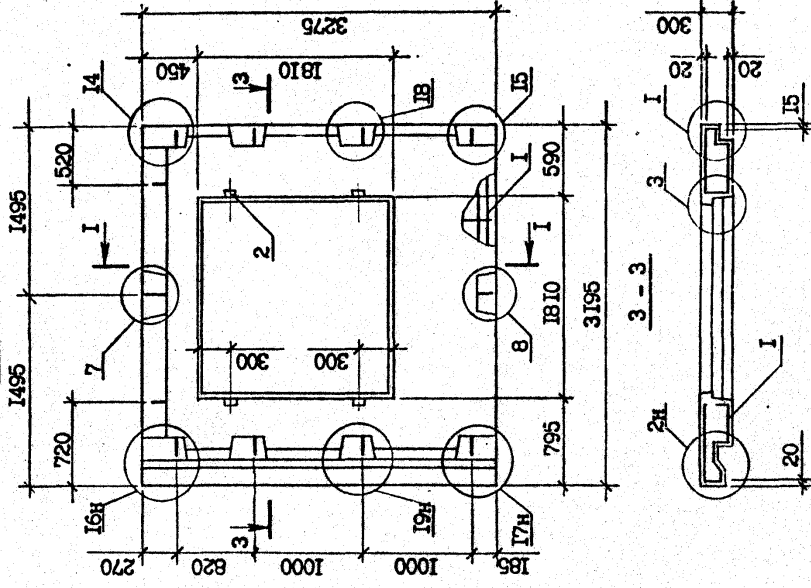


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ШСО 32.33.3-11-С9	1
-01	ШСО 32.33.3-21-С9	
-02	2ЛСО 32.33.3-11-С9	2
-03	2ЛСО 32.33.3-21-С9	

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0СБ		Ст-ция	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	2,16	1:40
ШСО 32 - 2ЛСО 32		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1	Листов
				1
ТБИЛЗИИЭП				



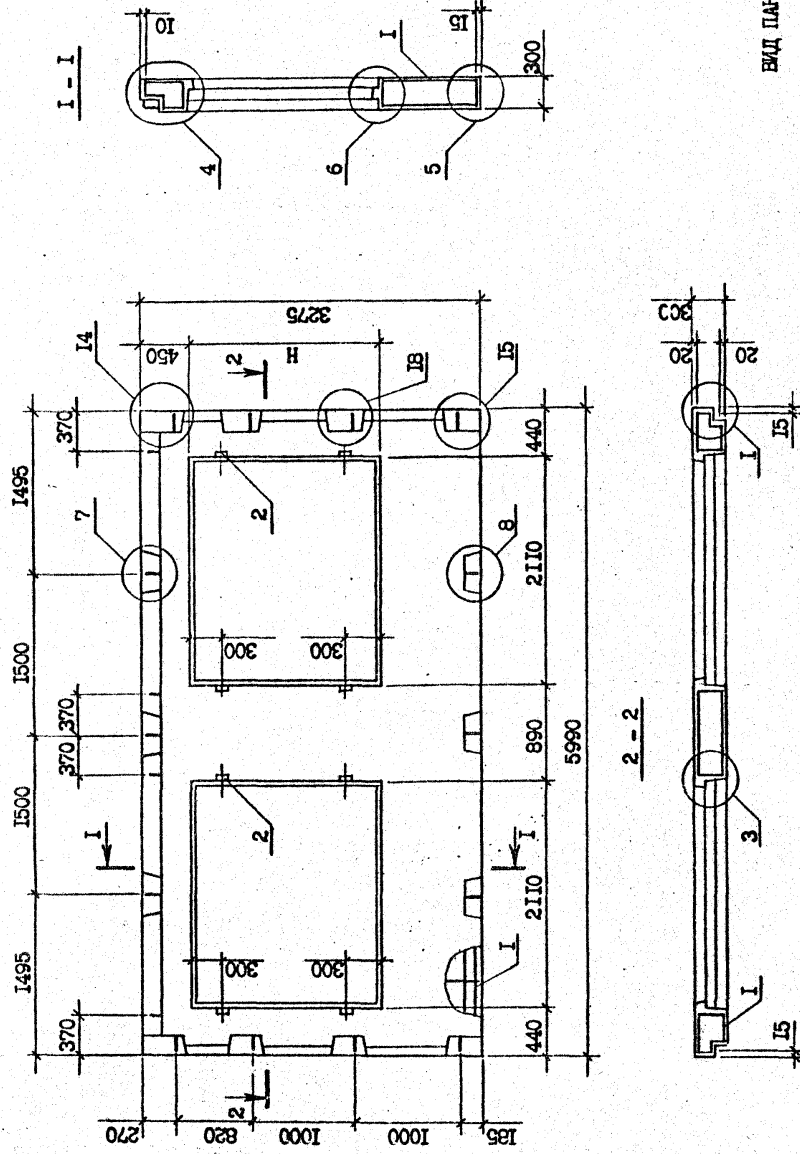
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0-02	ДОКОНЕЧАЛЬНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-01	СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-02	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L = 100	8	0,004м³
А4	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0-03	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПСО 6.33.3-11-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	3,07м³ 0,23м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01	ИПСО 60.33.3-21-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	3,07м³ 0,24м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01	ИПСО 60.33.3-21-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	3,07м³ 0,24м³

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0-02	ДОКОНЕЧАЛЬНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-01	СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-02	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L = 100	8	0,004м³
А4	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0-03	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИПСО 6.33.3-11-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	2,72м³ 0,20м³
А4	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01	ИПСО 60.33.3-21-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	1	2,72м³ 0,20м³

Т.К. 1090-1-2с. Вкл. 2-11

Имя, № пом.	Подпись и дата	Имя, № пом.	Подпись и дата
ИПСО 60 - 2ПСО 60		ИПСО 60 - 2ПСО 60	
ПАНЕЛЬ		ПАНЕЛЬ	
1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0		1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	
Страница	Лист	Страница	Лист
1	1	1	2
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>			
Копировал			
Формат А4			

18



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, т
1.090.1-2с.2-II 04.00.0.0	ШСО 60.33.3-II-C9	2110	3,35
-01	ШСО 60.33.3-2II-C9		
-02	ШСО 60.33.3-II-C9	1810	3,79
-03	ШСО 60.33.3-2II-C9		

И.090.1-2с.2-II 04.00.0.00Б		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	1:40
ШСО 60 - ШСО 60		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВПЛЗНИИЭП		
Н.контр.	С.инженер	3/14	30/14	
Нач.отд.	Э.инженер	1/13	30/13	
Р.д.мест.	В.инженер	1/13	30/13	
Г.МП	Э.инженер	1/13	30/13	
Г.ИП	Б.инженер	2/12	30/12	
Р.д.г.б.	Ш.инженер	1/13	30/13	
Проверил	С.инженер	1/13	30/13	
Разработ.	К.инженер	1/13	30/13	

Т.К. 1090-1-2с ВМП-2-11

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДТАУГ</u> ПРОБЫ ДЕР. 50x100. ГОСТ 8486-66 №1 -100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ.В10	8	0,004м <sup>3</sup>  3,39м <sup>3</sup> 0,24м <sup>3</sup>
А3	2	50.100.120.100			
А3		1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0.0			
А3		1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0.0ТО			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>	1	
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0-01	ЗПСО 60.33.3-1П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-1		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0-01	ЗПСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-2	1	

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

И.контр.	Сингалов	3/55	3/55
И.в.отд.	Защитная	1	1
Р.к.мост	Боксера	1/10	1/10
Г.П.П.	Защитная	1	1
Г.П.П.	Бурьянская	1	1
Р.к.г.р.	Селихова	1	1
Проектир.	Шелла	1	1
Разраб.	Селихова	1	1

1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0

ПАЧЕЛЬ  
ЗПСО 60

ТБИЛЗИНИЭП

Формат А4

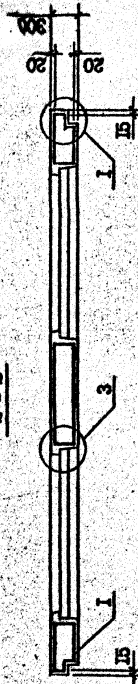
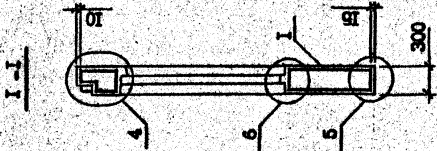
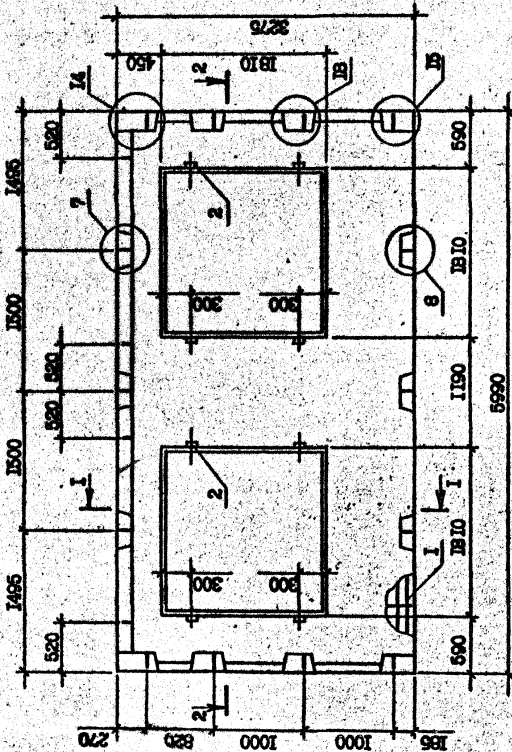
Контроль

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0-01		1	
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0-01		1	

Формат А4

Контроль

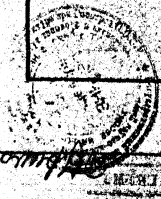
Лист



ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА

Обозначение	Материал
I.090.1-2e.2-II 05.00.0.0	СПЛОС 60.33.3-III-C9
-01	СПЛОС 60.33.3-2II-C9

I.090.1-2e.2-II 05.00.0.005		Страна	Россия	Масштаб	1:40
ПАНЕЛЬ		Р	4, 15	Т	
ЗЛОС 60		Лист	1	Листов	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТМЛЗНИМЭП			
И.дизинж.	С.И.А. 4972	И.дизинж.	В.И.С. 4972		
И.констр.	Е.И.С. 4972	И.констр.	В.И.С. 4972		
И.маш.	В.И.С. 4972	И.маш.	В.И.С. 4972		
И.т.п.	В.И.С. 4972	И.т.п.	В.И.С. 4972		
И.проект.	В.И.С. 4972	И.проект.	В.И.С. 4972		
И.реаб.	В.И.С. 4972	И.реаб.	В.И.С. 4972		



Т.К. 1090-2e, вар. 2-4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-02	ИПСБ 30.33-1	I	
			1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0-03	2.ИПСБ 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-03	ИПСБ 30.33-2	I	

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись и дата	Имя, Фамилия, Инициалы
------------------------	----------------	------------------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛКОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0П1			
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС			
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО			
Б4		2	50.100.120.100	ПРОБИ АБР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>кв</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	4	0,002м <sup>3</sup> 1,14м <sup>3</sup> 0,08м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
А4		I	1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0	ИПСБ 30.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ИПСБ 30.33-1	I	
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
А4		I	1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0-01	ИПСБ 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИПСБ 30.33-2	I	
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
А4		I	1.090.1-2с.2-II 06.00.0.0-02	ИПСБ 30.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	I	
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		

Имя, Фамилия, Инициалы		Подпись и дата	
Имя, Фамилия, Инициалы		Подпись и дата	

ТК 10901-2с Вып 2-11

ТБЛЗНИЭП

Формат А4

Копировал

Копировал

ИПСБ 30 - 2ИПС 30

ПАНЕЛЬ

ИПСБ 30 - 2ИПС 30

Страница

Лист

Листов

2

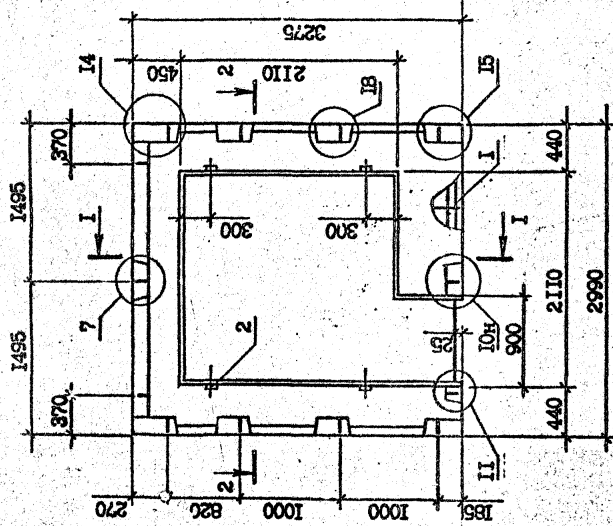
И.090.1-2с.2-II 06.00.0.0

Формат А4

Копировал

Копировал

Рис. 1



2 - 2

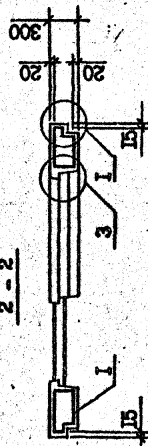
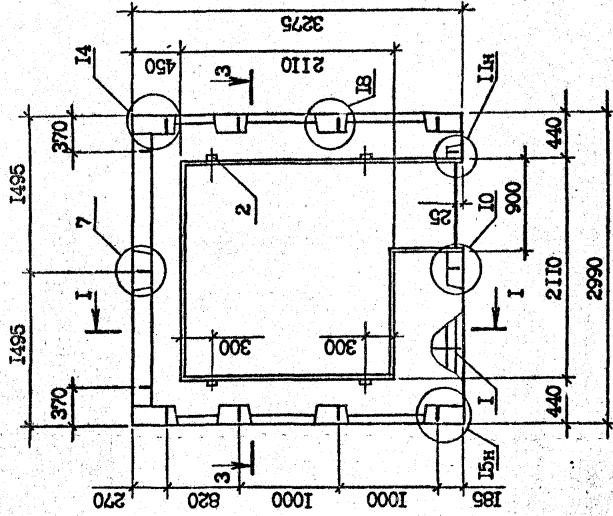
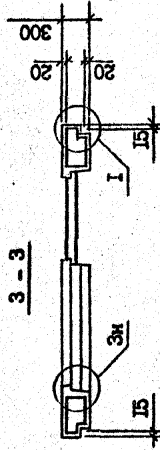


Рис. 2



3 - 3



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ	ИПСБ 30.33.3-11-С9	1
-01	ИПСБ 30.33.3-21-С9	
-02	2ИПСБ 30.33.3-11-С9	2
-03	2ИПСБ 30.33.3-21-С9	

I.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ				
И.контр.	Служба	Статья	Масса	Масштаб
И.контр. Электротехника	И.контр. Электротехника	Р	1,40	1:40
Руководитель	Балкасова	Т		
ГИП	Электротехника	Лист		Листов
Руководитель	Электротехника			
Проектировщик	Шелля			
Разработчик	Салимова			
	Коротаева			
	Коротаева			

ПАНЕЛЬ  
ИПСБ 30 - 2ИПСБ 30  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБПЗНИИЭП

Копирован, формат А3

TK 1090.1-2с. Внутр. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОНД	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТЫ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУБЮЧЬЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
А4		1	1.090.1-2с.2-11 30.07.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КШ 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Б4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м³</sup> L = 100 В <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОИ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	8	0,004м³  1,64м³ 0,12м³

7К 10901-2с 8мш 2-11

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Время, дата
--------------	----------------	-------------

1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
ПСЛ 30.33.3-2П-С9

ТБИЗНИИЭП

Сталня	Лист	Листов
Р		1

Формат А4

Копировал

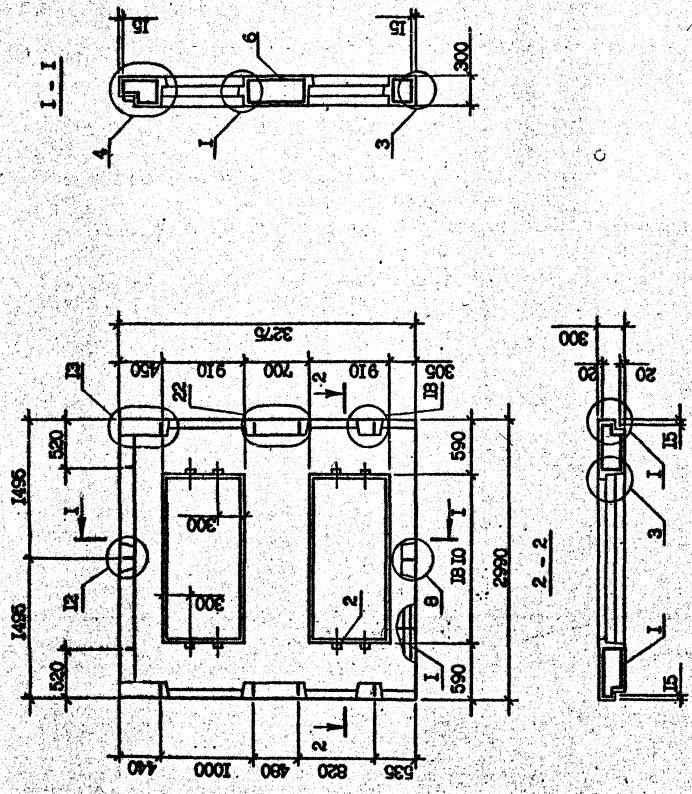
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Время, дата
--------------	----------------	-------------

Копировал

Формат А4

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



И. котир.		Семегалова	Э.А.	1977	Сталь	Масса	Масштаб
Наименов.		Экраны	Э.А.	1977	Р	2,02	1:40
Руковод.		Балашов	В.А.	1977	Т		
П.И.		Смирнов	В.А.	1977	Лист		Листов
Т.И.		Бурдаманов	В.А.	1977			
Экз. №		Шелта	В.А.	1977			
Проект		Семегалова	Э.А.	1977			
Разраб.		Корюков	В.А.	1977			
I.090.1-2с.2-11.07.00.0.0С3					ТБИЗНИИЭП		
ПАНЕЛЬ							
ПСЛ 30.33.3.21-С9							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							

Формат А3

Т.К. 10901-2с. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0-02	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,65м³ 0,15м³
			1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0-02	К.КАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0-00Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	6	0,003м³
			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>Ж</sup> L-100	6	0,003м³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,84м³ 0,15м³
			1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10
			1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0-01	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,84м³ 0,15м³
			1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10

И.контр.	Синегалас	Бер	10/10
Нач.отл.	Эмиргалиев	Д	10/10
Руковод.	Бектаев	Д	10/10
ГИП	Эмиргалиев	Д	10/10
ГИП	Буржанов	Д	10/10
Руковод.	Салихова	Д	10/10
Проверил	Шайна	Д	10/10
Разраб.	Салихова	Д	10/10

И.контр.	Синегалас	Бер	10/10
Нач.отл.	Эмиргалиев	Д	10/10
Руковод.	Бектаев	Д	10/10
ГИП	Эмиргалиев	Д	10/10
ГИП	Буржанов	Д	10/10
Руковод.	Салихова	Д	10/10
Проверил	Шайна	Д	10/10
Разраб.	Салихова	Д	10/10

И.контр.	Синегалас	Бер	10/10
Нач.отл.	Эмиргалиев	Д	10/10
Руковод.	Бектаев	Д	10/10
ГИП	Эмиргалиев	Д	10/10
ГИП	Буржанов	Д	10/10
Руковод.	Салихова	Д	10/10
Проверил	Шайна	Д	10/10
Разраб.	Салихова	Д	10/10

И.контр.	Синегалас	Бер	10/10
Нач.отл.	Эмиргалиев	Д	10/10
Руковод.	Бектаев	Д	10/10
ГИП	Эмиргалиев	Д	10/10
ГИП	Буржанов	Д	10/10
Руковод.	Салихова	Д	10/10
Проверил	Шайна	Д	10/10
Разраб.	Салихова	Д	10/10

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 2-11

1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
ЗПСД 30 - ЗПСД 30

ТБЛЗНИЭП

Формат А4

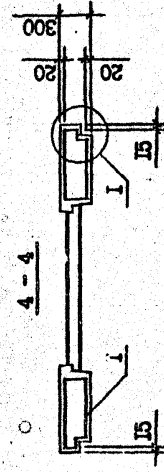
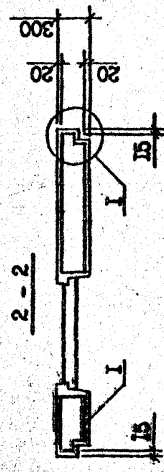
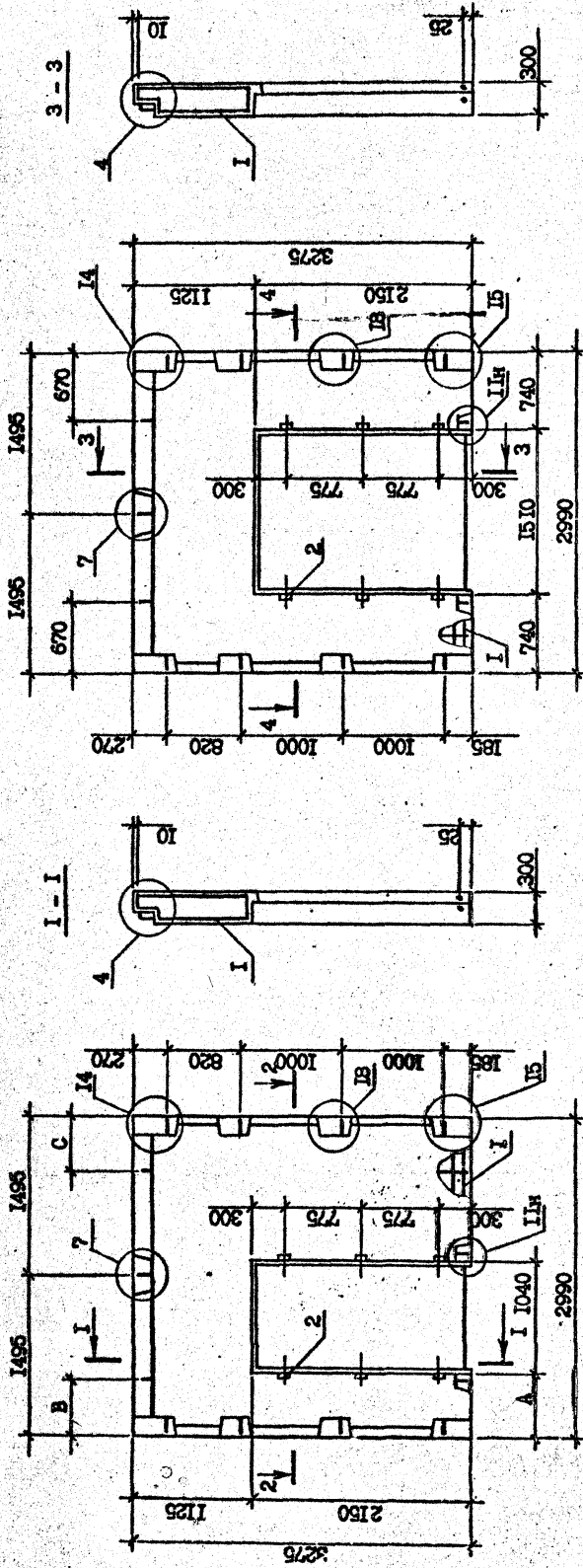
Копировал

Копировал

Формат А4

1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0

Лист 2



Обозначение	Марка	Фиг.	Размеры, мм			Масса, т	
			A	B	C	T	T
1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	ПСД 30.33.3-2П-С9		590	520	670	2,29	
	-01 ПСД 30.33.3-2П-С9		1960	670	520		
	-02 ПСД 30.33.3-2П-С9		-	-	-	2,05	

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0СВ		Станд. Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1:40
ПСД 30 - лист 30		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБЛЗНИИЭП	
И. контр.	Силгаладзе	2008	
Нач. отд.	Эшшерашвили	2008	
Рук. мест.	Батгосе	2008	
ГМП	Эшшерашвили	2008	
ГМП	Бурджанадзе	2008	
Рук. сб.	Шидия	2008	
Проверил	Салимова	2008	
Разработ.	Коргогашвили	2008	

Контроль: формат А3

TK 1090-1-2с. Вкл. 2-11

Имя, № контр. Подпись и дата Взам. инв. №

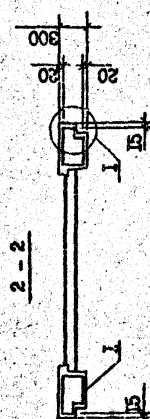
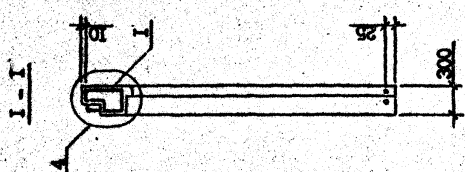
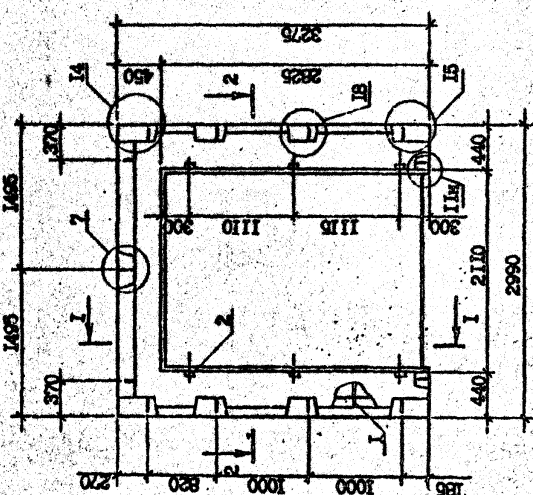
Код материала	Обозначение	Наименование	Класс	Примечание
А3	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДИР. 50x100 ТУСТ 8486-66 <sup>М</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	6	0,003м <sup>3</sup>
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П1			
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
Б4	50.100.130.100			0,88м <sup>3</sup> 0,07м <sup>3</sup>
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> 4ПСД 30.33.3-III-C9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КПД 30.33-I I 4ПСД 30.33.3-2П-C9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КПД 30.33-2 I	I	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0			
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0-01			
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01			

Т.К. 1090-1-2с. 8шт. 2-11

Классификация	Обозначение	Наименование	Условное обозначение	Примечание
09.00.0.0	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0			
00.00.0.0	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0			
00.00.0.0	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0			
00.00.0.0	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0			

Имя, №, дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Имя, №, дата

Имя, №, дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Имя, №, дата
Страниц	Лист	Лист	Лист
Р	1	1	2
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			
ПАНЕЛЬ 4ПСД 30			



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка
1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0	4ПСД 30.33.3-11-С9
-01	4ПСД 30.33.3-21-С9

1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0СВ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,09	1:40
4ПСД 30		Т		
СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	
		ТБПЗНИИЭП		

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.К. 1090-1-2С. бл. № 2-11

Контр. лист А3

Контр. лист

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Формат А.4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 10.00.0.00Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> БЕЗРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д1	УЗЛЫ ОПАКОВКИ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
А4			1.090.1-2с.2-II 00.0.0.0	КПД 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			50.100.120.100	ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>МД</sup> I = 100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	6	0,003м <sup>3</sup> 1,56м <sup>3</sup> 0,12м <sup>3</sup>

И. контр.		Силагале	Л.С.	Л.М.
Нач. отд.		Эксплуатация	Л.М.	Л.М.
Руковод.		Бухгалтер	Л.М.	Л.М.
Г.И.П.		Эксплуатация	Л.М.	Л.М.
Г.И.П.		Бухгалтер	Л.М.	Л.М.
Ген. дир.		Соловьева	Л.М.	Л.М.
Проверка		Шакина	Л.М.	Л.М.
Разраб.		Шакина	Л.М.	Л.М.

1.090.1-2с.2-II 10.00.0.0

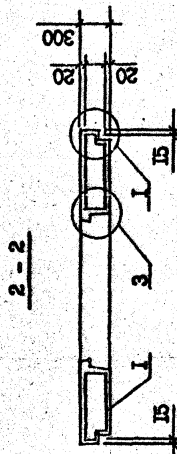
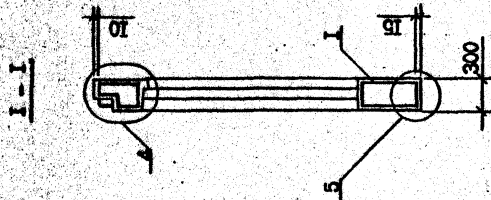
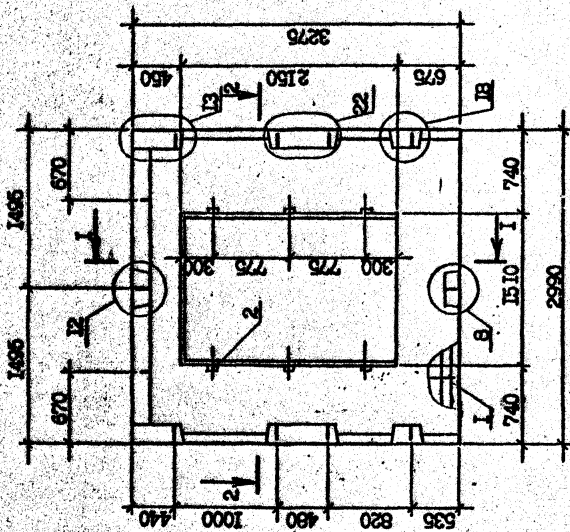
ПАНЕЛЬ  
КПД 30.33.3-2П-09

ТБИЗНИИЭП

Формат А.4

Копировал

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

И.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0СБ		Стария	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	2,04	1:40
ПОД 30.33.3-2С-09		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЛЗИНИЭП		
Наименов.	См.таблицу	01/11	00/22	
Исполн.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
Проверка	Б.А.А.А.А.	А.И.И.	00/11	
Г.И.П.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
С.И.П.	Б.А.А.А.А.	А.И.И.	00/11	
С.И.П.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
Проверка	С.И.И.И.И.	А.И.И.	00/11	
Разработ.	К.И.И.И.И.И.	А.И.И.	00/11	

Формат А3

Контроль



Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Контр. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

В. БЕРНА

31

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11.00.0.00С 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0Д1 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0РС 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУВУБЧЕН РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕРНЫЕ ТАБЛИЦЫ</u> ПС 30.33.3-Л-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4			1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0 1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 30.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕТКИ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10	1 2,53м <sup>3</sup> 0,19м <sup>3</sup>	
А4			1.090.1-2с.2-11.00.00.0-01 1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0-01	ПС 24.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 24.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕТКИ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1 1,99м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11.00.0.00С 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0Д1 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0РС 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУВУБЧЕН РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0 1.090.1-2с.2-11.00.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕРНЫЕ ТАБЛИЦЫ</u> ПС 30.33.3-Л-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4			1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0 1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 30.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕТКИ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10	1 2,53м <sup>3</sup> 0,19м <sup>3</sup>	
А4			1.090.1-2с.2-11.00.00.0-01 1.090.1-2с.2-11.00.11.0.0-01	ПС 24.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 24.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕТКИ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1 1,99м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>	

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия	Подпись и дата
1.090.1-2с.2-11.00.0.0			
ПАНЕЛЬ			
ПС 30, ПС 24			
ТБИЛЗНИИЭП			

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия	Подпись и дата

Формат А4

Контроль

Формат А4

Контроль





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
43			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ ОПАЛТВОРНЫЕ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	РАСХОД СТАЛИ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СРС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
			<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПС 1В.33.3-1-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				КИ 1В.33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5	1,5 м <sup>3</sup>	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	0,1 м <sup>3</sup>	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-01	ПС 1В.33.3-1-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТ. УЗЛ.В.		
				КИ 1В.33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5	0,96 м <sup>3</sup>	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	0,07 м <sup>3</sup>	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-02	ПС 30.16.3-1-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				КИ 30.16	1	
			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-02			
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0			
			ПАНЕЛЬ			
			ПС 1В.33 - ПС 30.16			

Страница 1 из 2  
**ТБИЗНИИЭП**

Формат А4

Контрпроб

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		1,25 м <sup>3</sup> 0,09 м <sup>3</sup>

Контрпроб

Формат А4

TK. 10901-2с. ВАН. 2-11

Итого листов: 2  
 Проверено: [ ]  
 Проверено: [ ]

Рис. 1

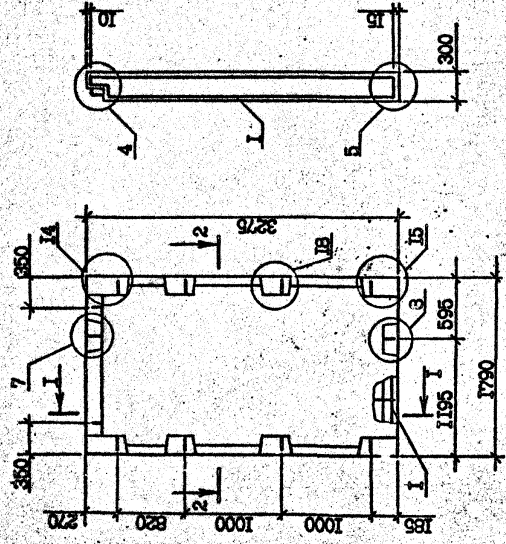


Рис. 2

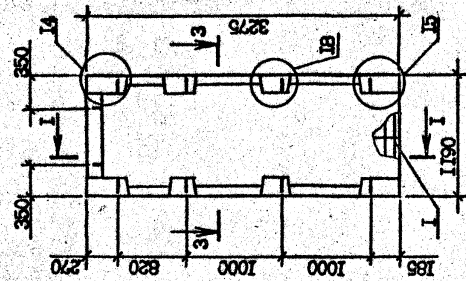
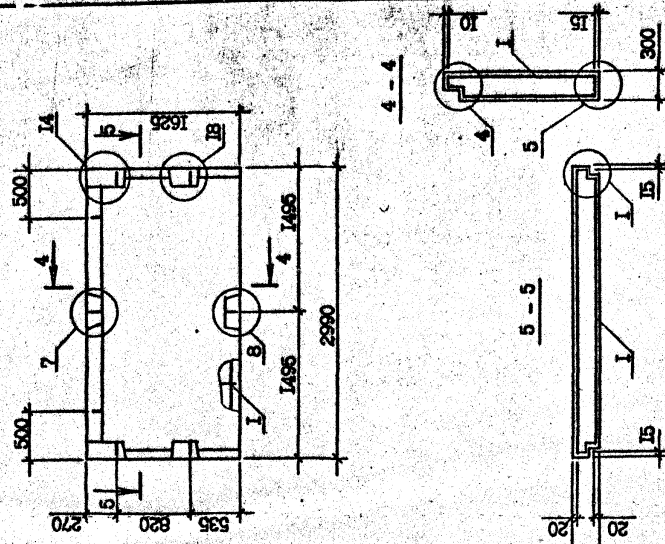


Рис. 3



ВИД ЦАПЕИ ДАН С ВНУТРЕННЕИ СТОРОНИ

Обозначение	Марка	Рас.	Масса, т
I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПС 12.33.3-Л-С9	1	1,86
-01	ПС 12.33.3-Л-С9	2	1,18
-02	ПС 30.16.3-Л-С9	3	1,58

I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ЦАПЕИ		Р	СМ	1:40
ПС 12.33 - ПС 30.16		Р	тсф.т.	1:40
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЗНИИЭП		

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TK 10901-2с. 0вн. 2-11

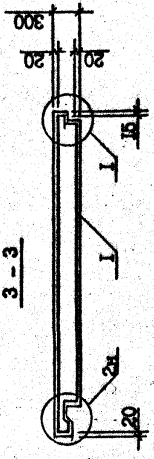
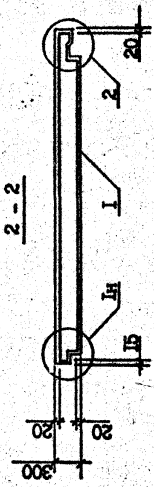
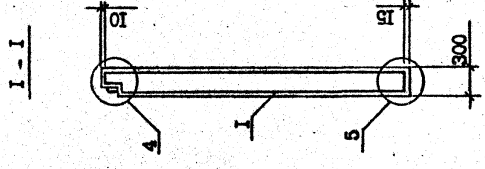
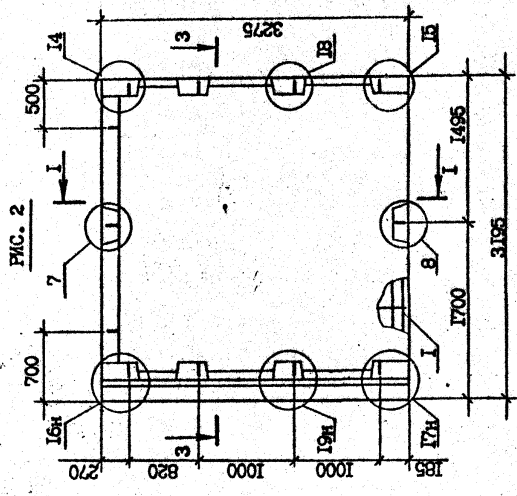
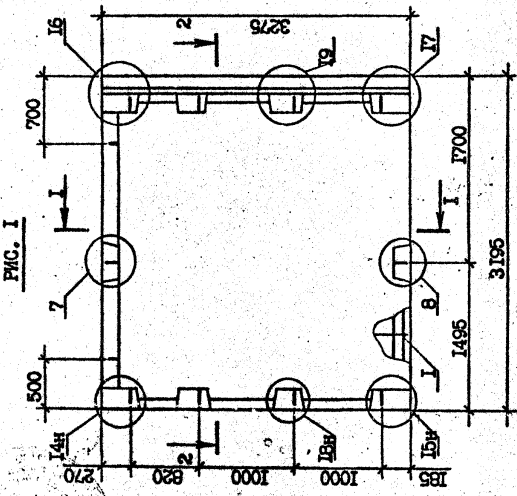
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.003	<u>КОСЫЕСТАВКИ</u>		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	ОБОРОТЧИЙ ЧЕРТЕЖ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	УЗЛЫ ОПОРНОЧНЫЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	РАСХОД СТАЛИ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		2,66м <sup>2</sup> 0,2м <sup>3</sup>
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	СЕКЦИ БЕЖИВ В7,5		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	РАСХОД ЦЕМЕНТА, В10		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ДЛН ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИЭС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>СРОЧНЫЕ КИПКИ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИПН 32.33	1	
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0-01	ИЭС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	<u>СРОЧНЫЕ КИПКИ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	ИПН 32.33	1	

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Изм. №, инд. №
------------------------------	----------------

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.003	<u>КОСЫЕСТАВКИ</u>		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	ОБОРОТЧИЙ ЧЕРТЕЖ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	УЗЛЫ ОПОРНОЧНЫЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	РАСХОД СТАЛИ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		2,66м <sup>2</sup> 0,2м <sup>3</sup>
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	СЕКЦИ БЕЖИВ В7,5		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	РАСХОД ЦЕМЕНТА, В10		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ДЛН ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИЭС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>СРОЧНЫЕ КИПКИ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИПН 32.33	1	
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0-01	ИЭС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	<u>СРОЧНЫЕ КИПКИ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0-01	ИПН 32.33	1	

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Изм. №, инд. №
------------------------------	----------------

ТБИЛЗИНИЭП



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Матрица	Рис.
1.090.1-2с.2-II 13.00.0.0СБ	ШС 32.33.3-П-С9	1
-01 ШС 32.33.3-П-С9		2

1.090.1-2с.2-II 13.00.0.0СБ	Стенка	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ	P	3,30	1:40
ШС 32, ШС 32	Лист	Листов	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТБИЭЛИНИИЭП			

*Handwritten signature*

Т.К. 1.090.1-2с. Вил. 2-II

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата Подпись, инициалы

Копировайт  
Формат А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СБ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПАЛОВОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ФС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		1,06м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		0,09м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРВОИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				ЛИС 14.33.3-П-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.</u>	I	
				ИЛИ 14.33		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				2ПС 14.33.3-П-С9		
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.</u>		
A4	I		1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0-01	2ПС 14.33	I	

Т.К. 1.0911-2с. Взм. 2-И

Имя, № подл. Подпись и дата Подпись, инициалы

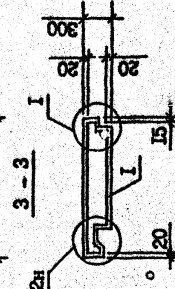
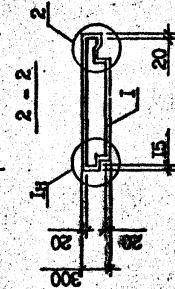
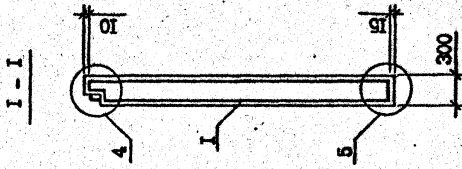
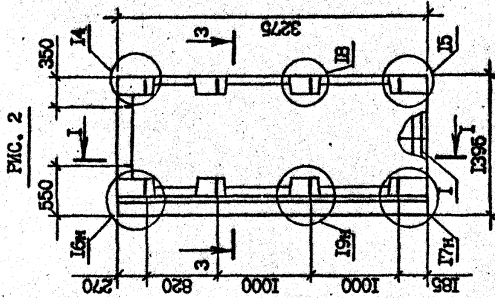
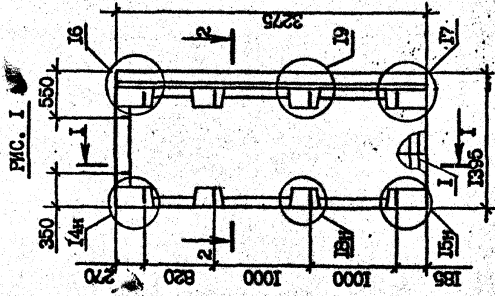
Копировайт  
Формат А 4

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0

Страниц	Лист	Листов
1	2	2

ТБМЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ  
ЛПС 14, 2ПС 14



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРИШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	ПИС 14.33.3-П-С9	1
-01	ЭПС-14.3313-П-С9	2

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,33	1:40
ПИС 14, ЭПС 14		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Дисков	
		ТБИЗНИИЭП		
И.п.подпр.	С.п.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Н.ч.отд.	Э.п.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Р.т.м.п.п.	В.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Л.п.п.	Э.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Л.п.п.	Э.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Проверил	Ш.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Разработ	С.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.
Разработ	К.п.п.п.п.п.	В.п.п.п.	М.п.п.п.	Л.п.п.п.

Формат А3

Комплекс

Лист 1 из 1

Т.К. 1090-2с. ВАН. 2-11

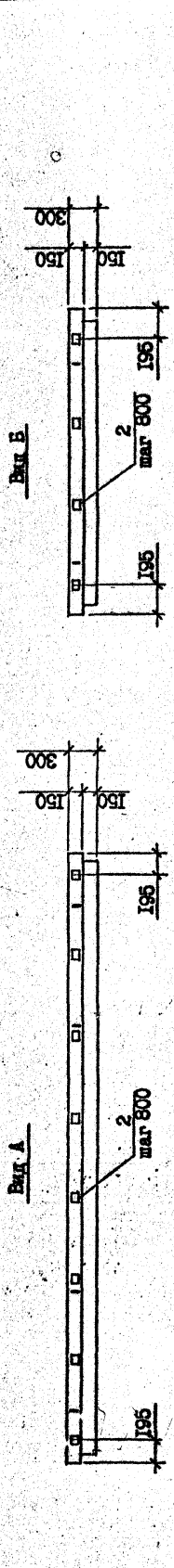
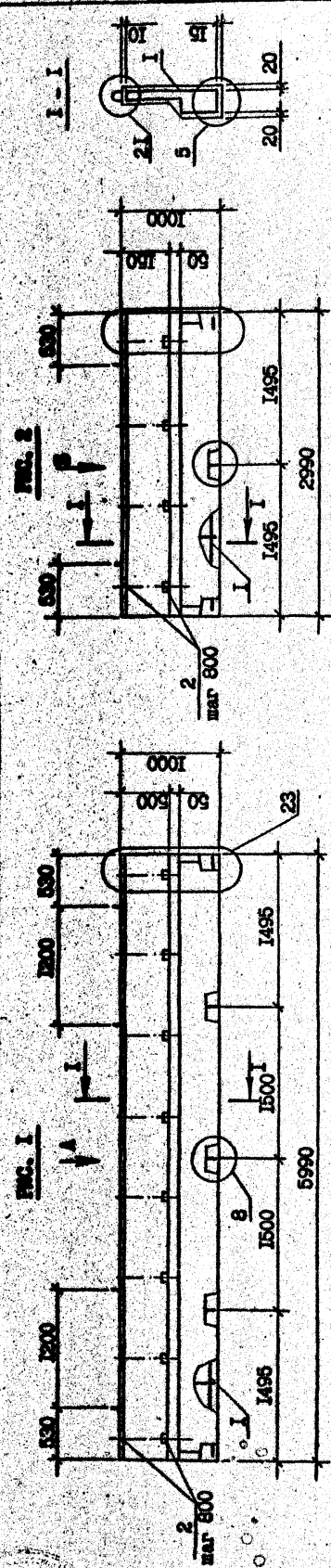
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A2			1.С'О.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ЛСП 60.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 60.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> L=100	16	0,008 <sup>м</sup> ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		1,16 <sup>м</sup> ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		0,12 <sup>м</sup> ³
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-01	ЛСП 30.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 30.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> L=100	8	0,004 <sup>м</sup> ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,57 <sup>м</sup> ³
				1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0		
				ПАНЕЛЬ	Стальной лист	Листов
				ЛСП 60 - ЛСП 12	1	2
				<b>ТБИЛЗИНИЭП</b>		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,06 <sup>м</sup> ³
A4		1	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-02	ЛСП 18.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 18.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> L=100	4	0,002 <sup>м</sup> ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,32 <sup>м</sup> ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,04 <sup>м</sup> ³
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-03	ЛСП 12.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 12.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> L=100	2	0,001 <sup>м</sup> ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,22 <sup>м</sup> ³
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,02 <sup>м</sup> ³
				1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0		

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.15.0.0-11

Илр.К.ном, Подпись и дата, Разм.иш.х



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ПСИ 60.10.3-Л-С9	1	1,49
	-01 ПСИ 30.10.3-Л-С9	2	0,74
	-02 ПСИ 18.10.3-Л-С9	3	0,42
	-03 ПСИ 12.10.3-Л-С9	4	0,28

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

I.090.1-2с.2-11 15.00.0.005	
Н. контр. Силгачев	15/12
Нач. отд. Ширшаев	15/12
Рук. мест Ваксеев	15/12
ГИП Ширшаев	15/12
ГИП Ширшаев	15/12
Руктд. Шелля	15/12
Проверл. Салхова	15/12
Разраб. Коротаев	15/12
Сталь	Масса
Р	СМ. табл.
Лист	Листов
ТЭМЗНИИЭП	

15/12

TK.1090.1-2с. 2-11

Изм. №	Подпись и дата	Изд. №	Лист
--------	----------------	--------	------



TK 10901-2c Bym 2-11

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Игр. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Форм. инв. № \_\_\_\_\_

Контроль

Формат А 4

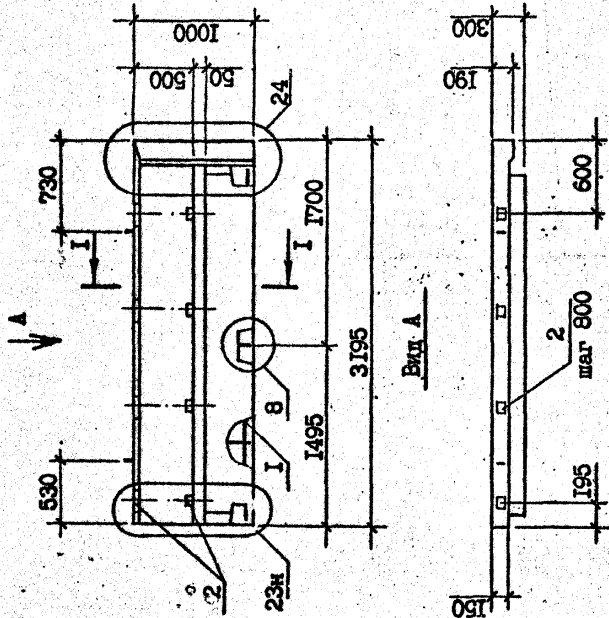
ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ		
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДИФ. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L = 100	8	0,004м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕЛОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10		0,62м <sup>3</sup> 0,064м <sup>3</sup>
А4				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ИСП 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ., ИСП 32.33	1	
А4				ИСП 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., ИСП 32.33	1	
				1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0-I		
				1.090.1-2c.2-II 00.16.0.0-I		
				1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0-I		
				1.090.1-2c.2-II 00.16.0.0-I		
				1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0		
				ПАНЕЛЬ ИСП 32, 2ИСП 32		

Игр. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Форм. инв. № \_\_\_\_\_

Контроль

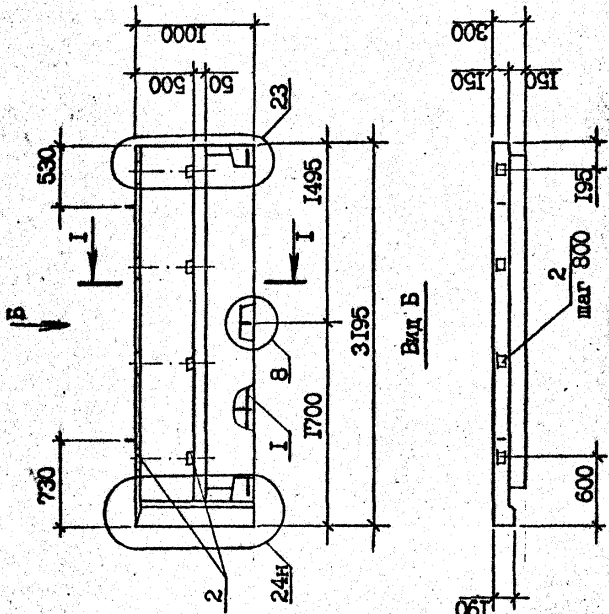
Формат А 4

Рис. 1

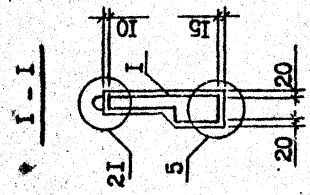


Вид А

Рис. 2



Вид Б



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	ПСП 32, 10.3-П-С9	1
-01	2ПСП 32.10.3-П-С9	2

I.090.1-2с.2-11 16.00.0.0СВ		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,80	I:40
Лист	Т	Листов
		ТБИЗНИИЭП

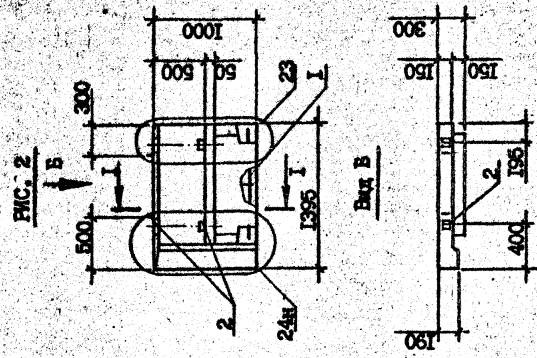
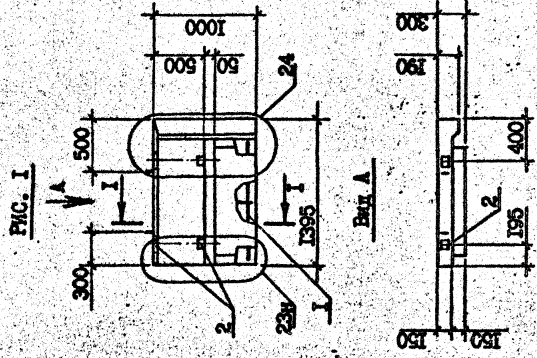
Формат А3

Копировал

Т.К. 1090-1-2с. Вид. 2-Н

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------





ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 17.00.0.0	ПСИ 14.10.3-1-С9	1
-01 2ПСИ 14.10.3-1-С9		2

I.090.1-2с.2-II 17.00.0.0СВ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	0,33	1:40
ПСИ 14, 2ПСИ 14		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТМЛЗНИИЭП		
И.контр.	Силгалдзе	И.р.	И.контр.	
Нач.отд.	Эксплуатация	И.р.	И.контр.	
Сух.мест.	Балашова	И.р.	И.контр.	
ГИП	Эксплуатация	И.р.	И.контр.	
ГИП	Эксплуатация	И.р.	И.контр.	
Руч.рв.	Шелева	И.р.	И.контр.	
Проверил	Салткова	И.р.	И.контр.	
Разработ.	Коркотович	И.р.	И.контр.	

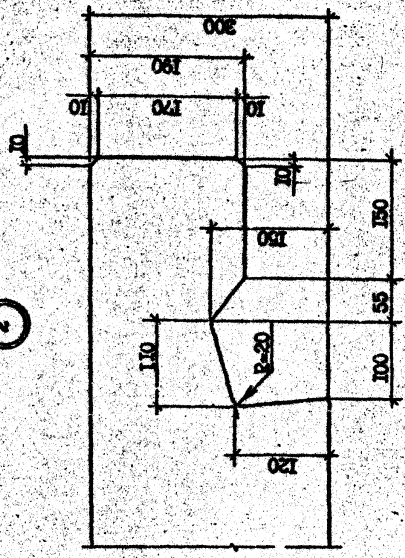


Копия чертежа

ТК 1090-2с. в.м. 2-11

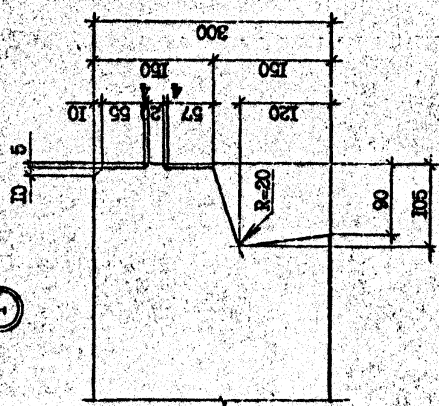
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

2



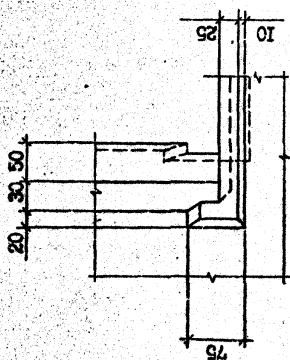
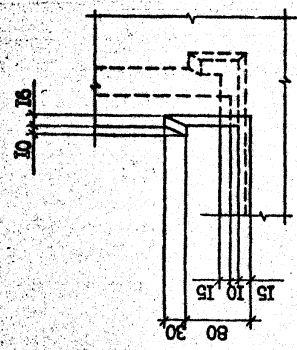
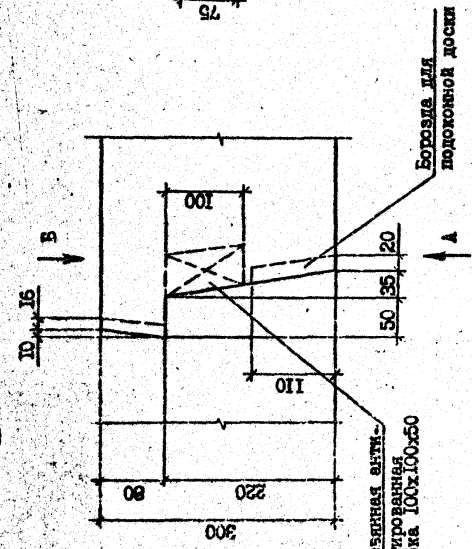
ВИД В

1



ВИД А

3



№. котир.	Ссылка	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Эксплуатант	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Бюджет	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Эксплуатант	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Бюджет	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Эксплуатант	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Бюджет	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Эксплуатант	Ш.к.	Ш.к.
№. котир.	Бюджет	Ш.к.	Ш.к.

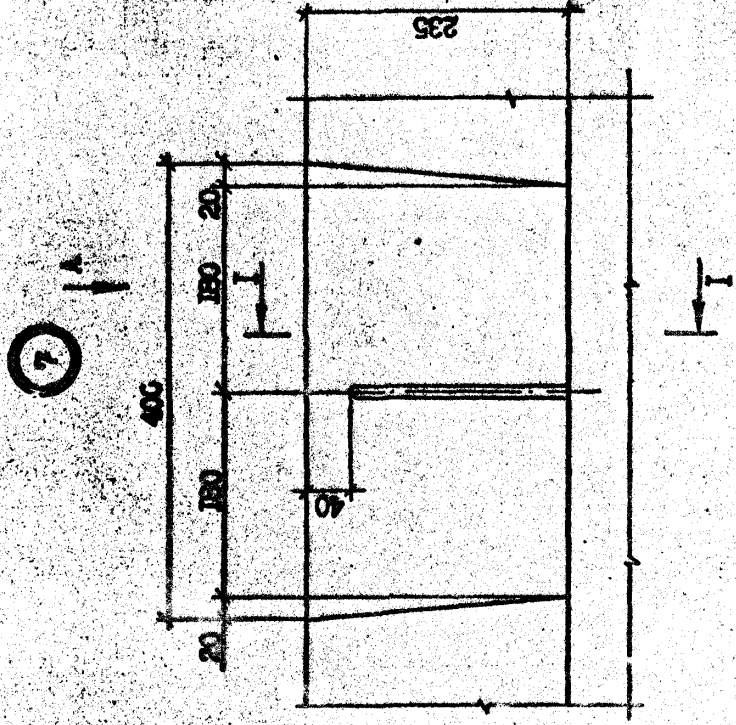
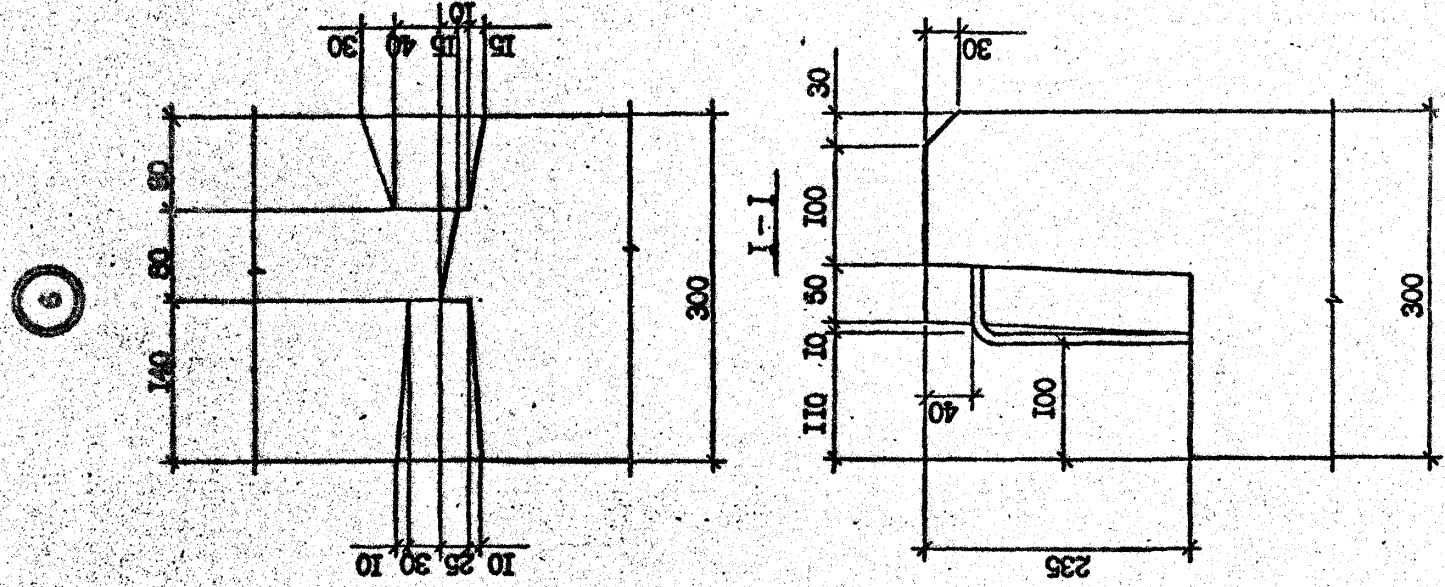
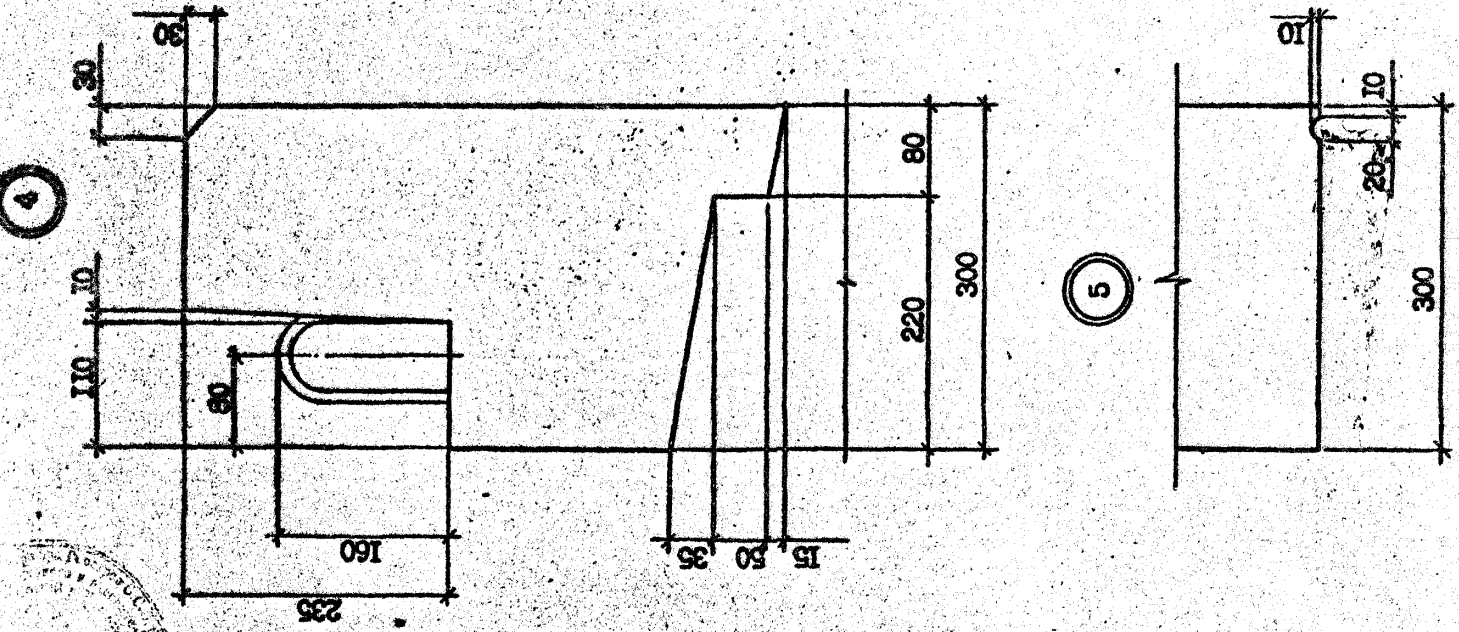
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.01

Страна Р  
Лист 10  
Листов 10

УЗЛ  
ОПАЛУБОЧНЫЕ

ТБИЗНИИЭП

Контроль  
Формат А3



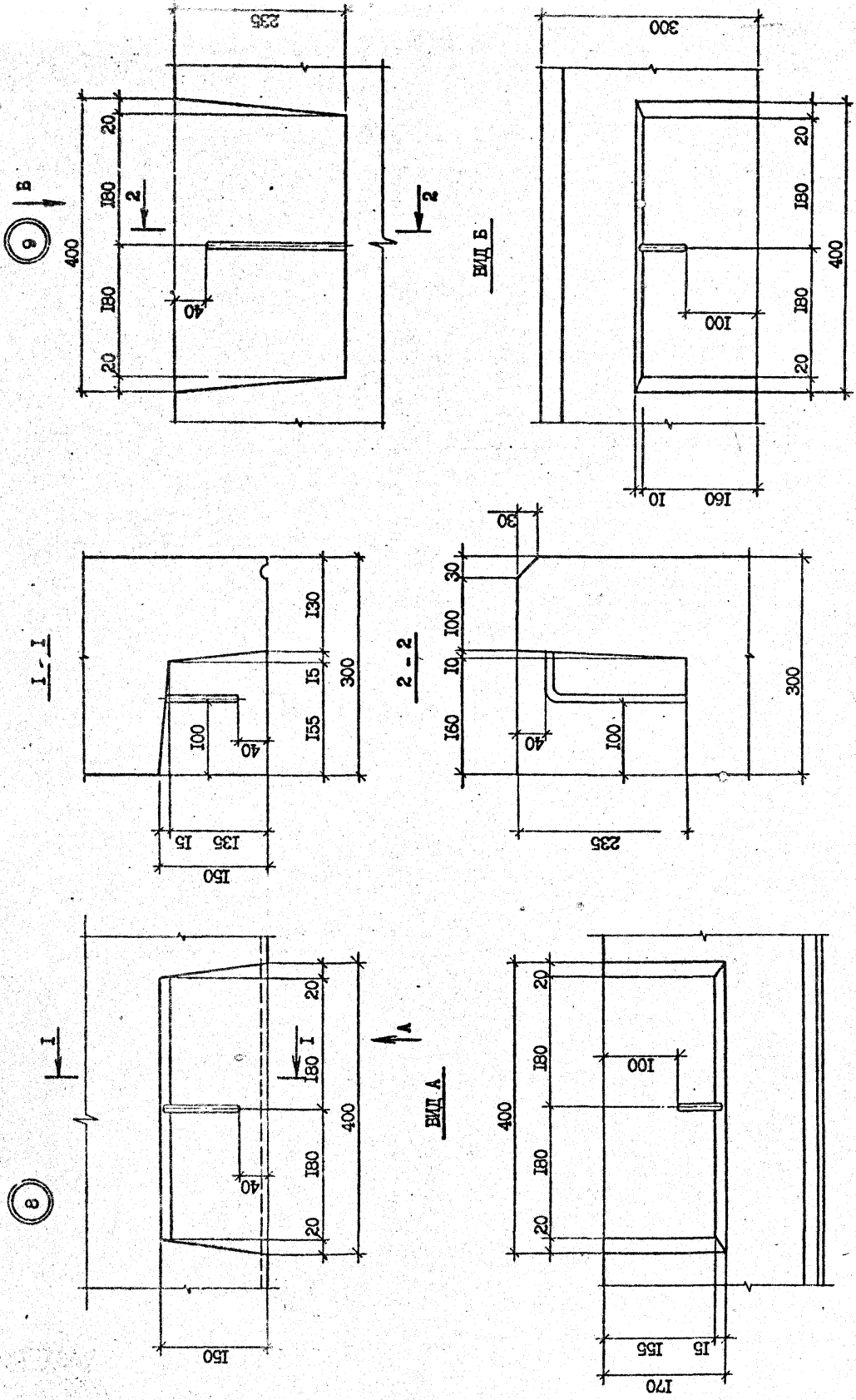
Т.К. 10901-20 B.M. 2-Н

Имя, № докум.,	Дата	Исполн.	№

Лист 2  
 1.090.1-20.2-11 00.00.0.011

Компонент  
 Формат А3

*Handwritten signature*



Лист 3  
 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011  
 Форма А3  
 Композит

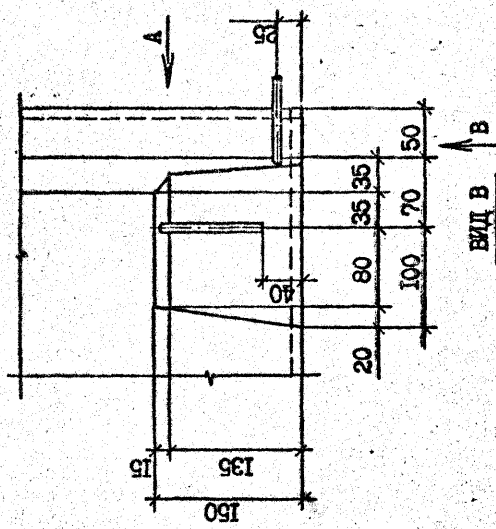
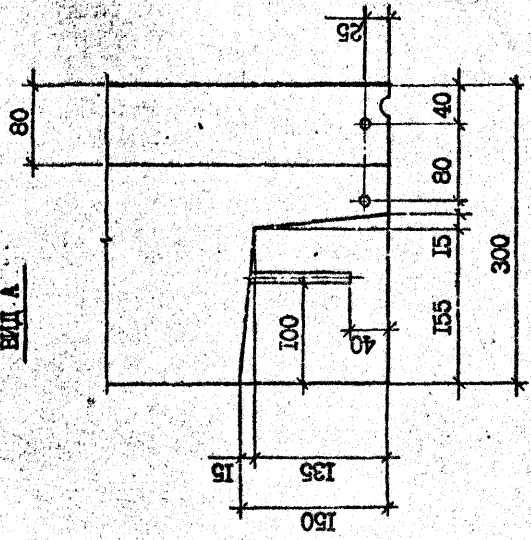
Т.К. 10901-2с Бвм. 2-Н

Имя, № докум.	Подпись и дата

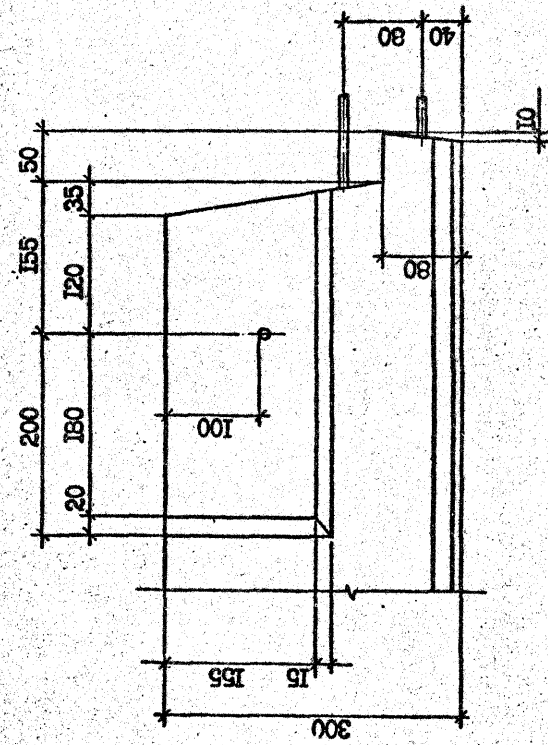
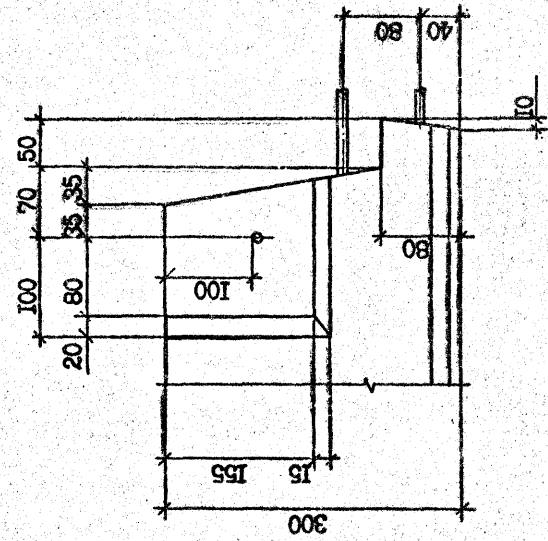
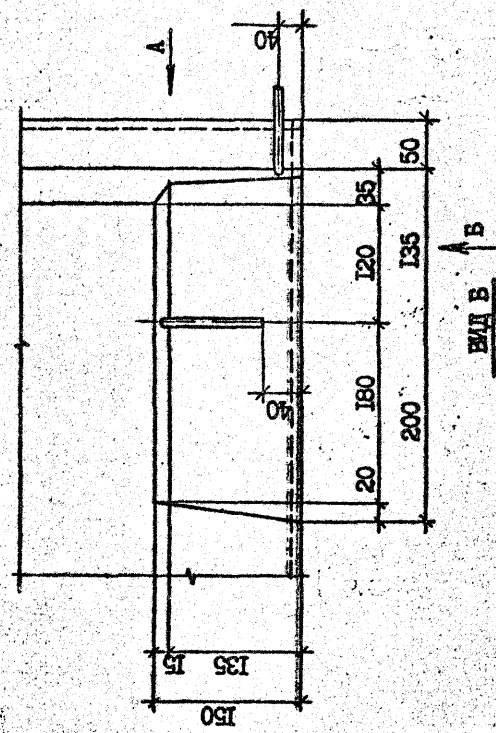
*С.В.Климов*

II

Вид А



10



И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011  
 лист 4

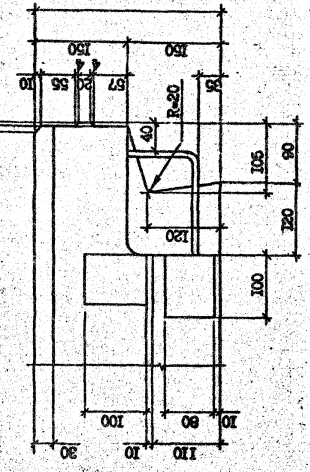
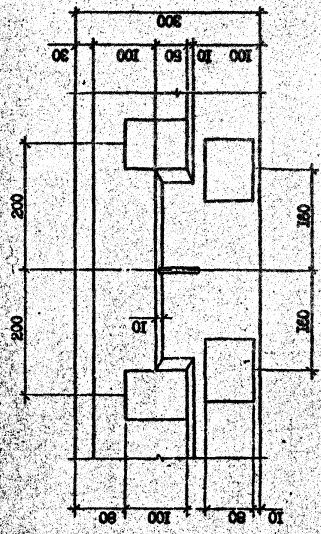
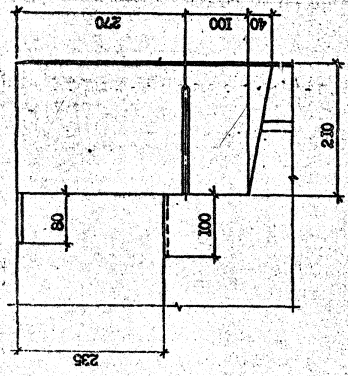
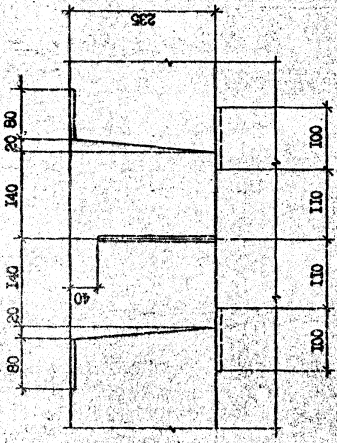
Композит  
 Формат А3

Т.К. 1.090-1-2с. 8АМ. 2-11

Имя, №, дата	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

*Handwritten signature*





1.000, I-2a, 2-II 00.00.0.011

9-1957 A3

Компонент

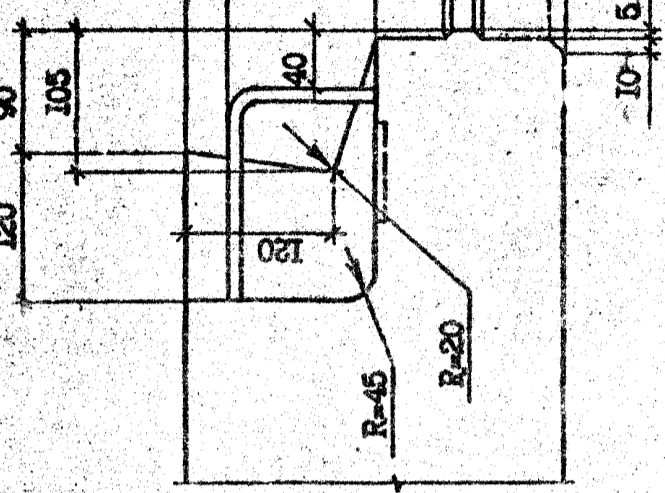
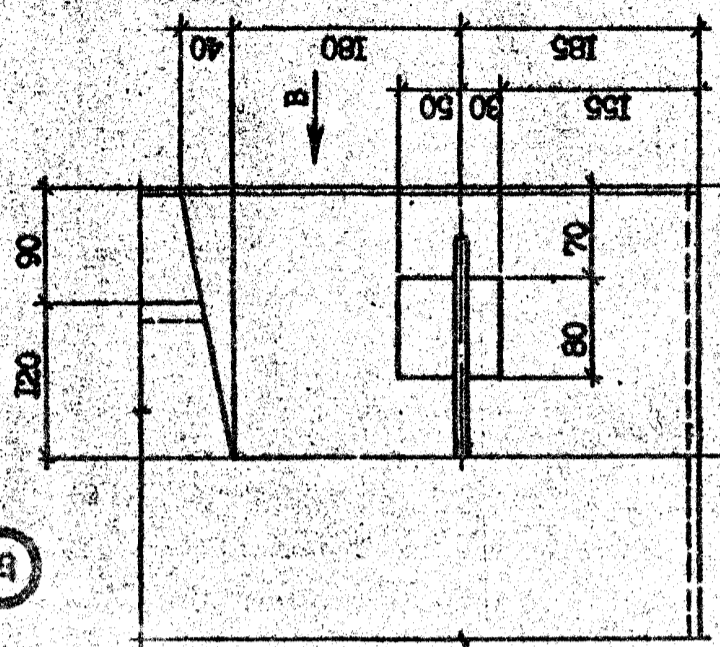
Маш. № инст.	Порядок № з/в	Испол. № 10
--------------	---------------	-------------

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

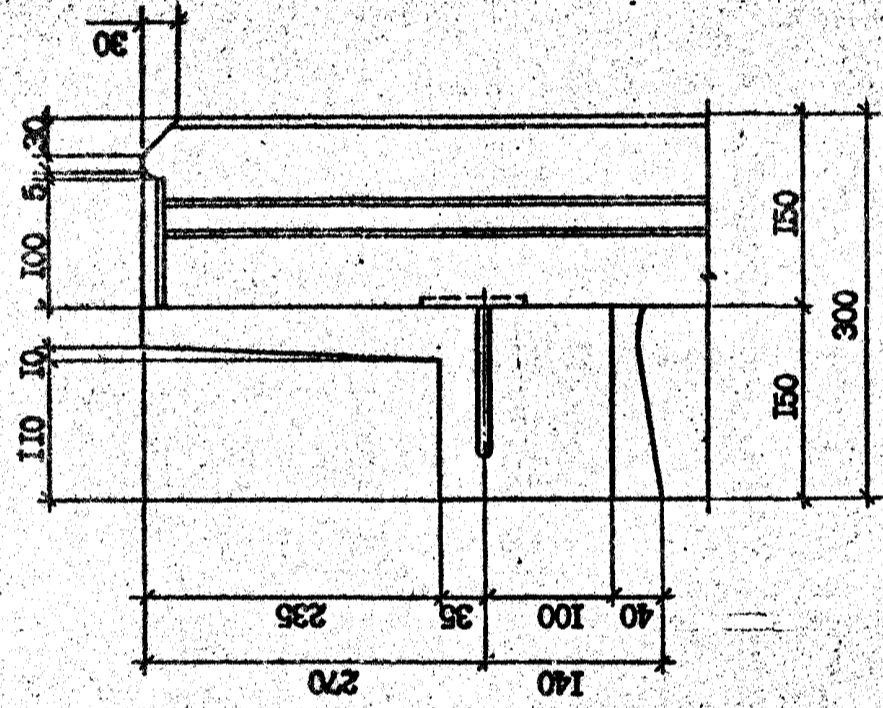
Формат А3

Комплект

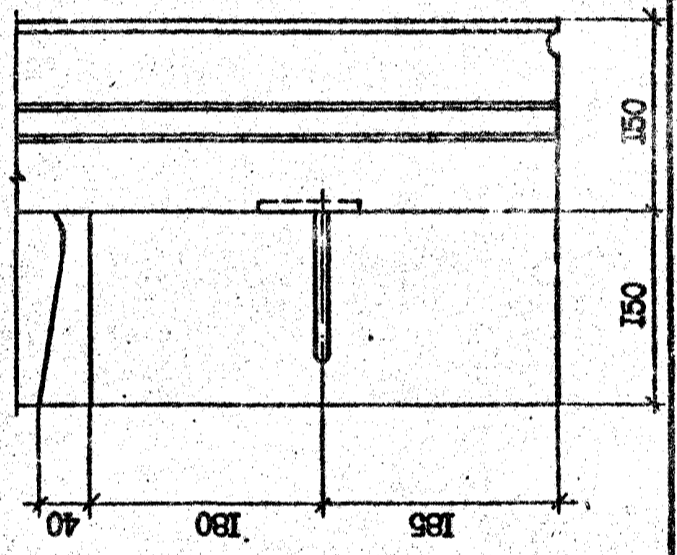
15



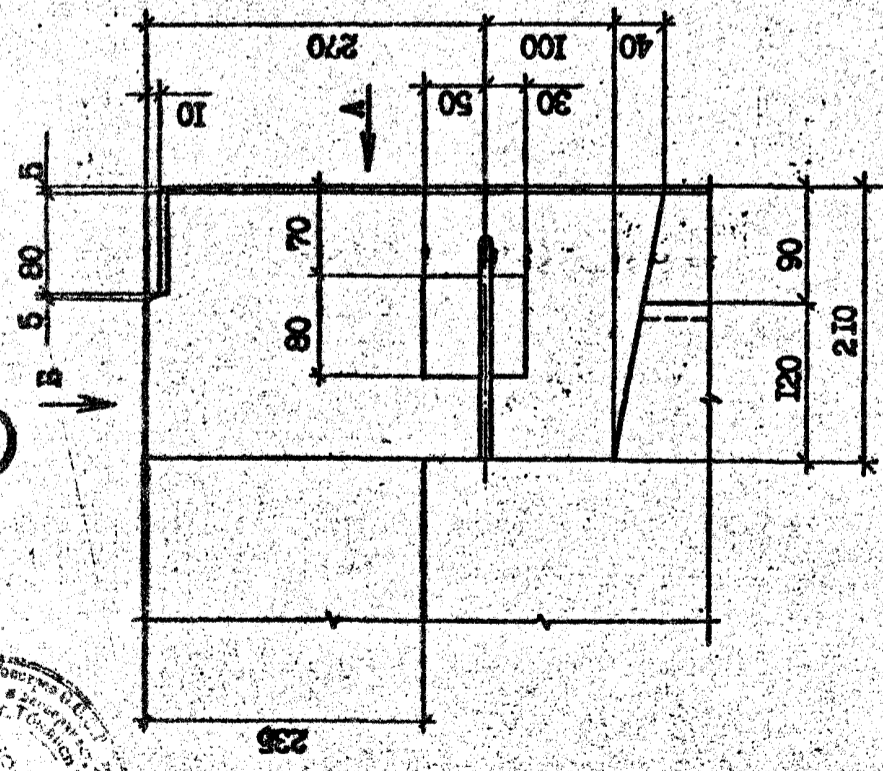
Вид А



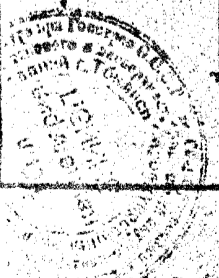
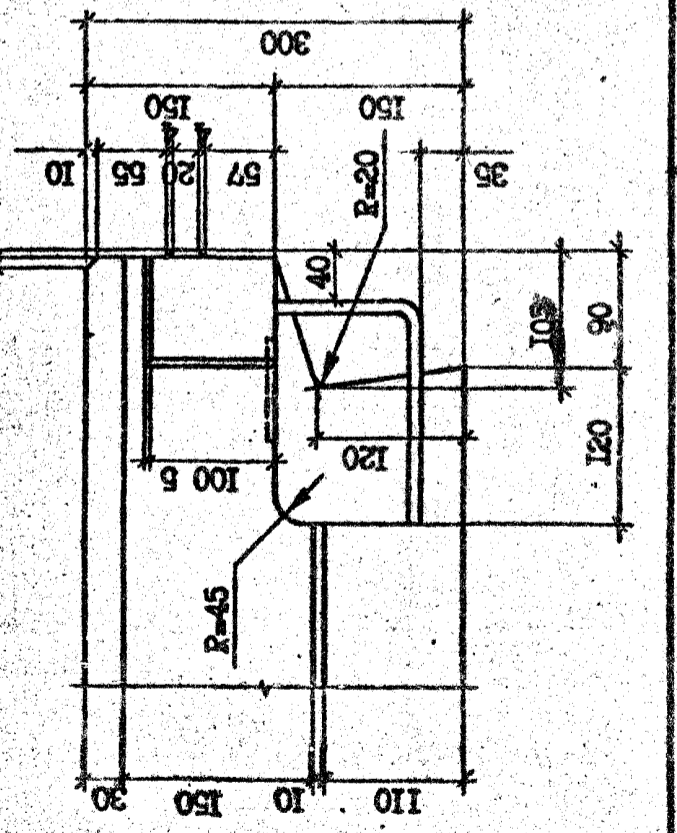
Вид В



14

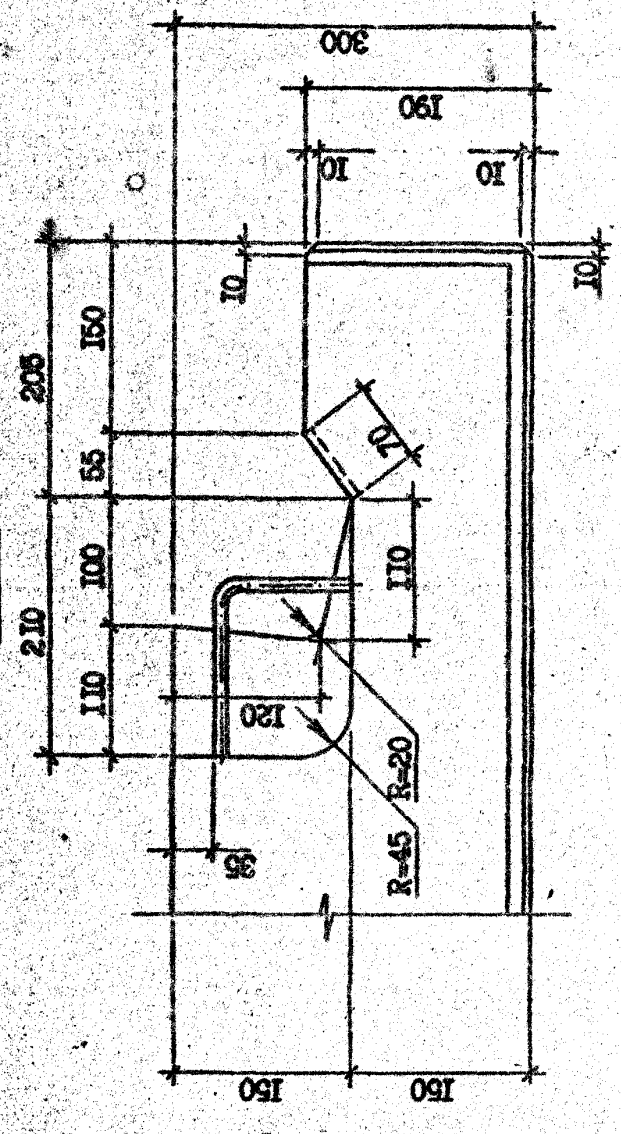
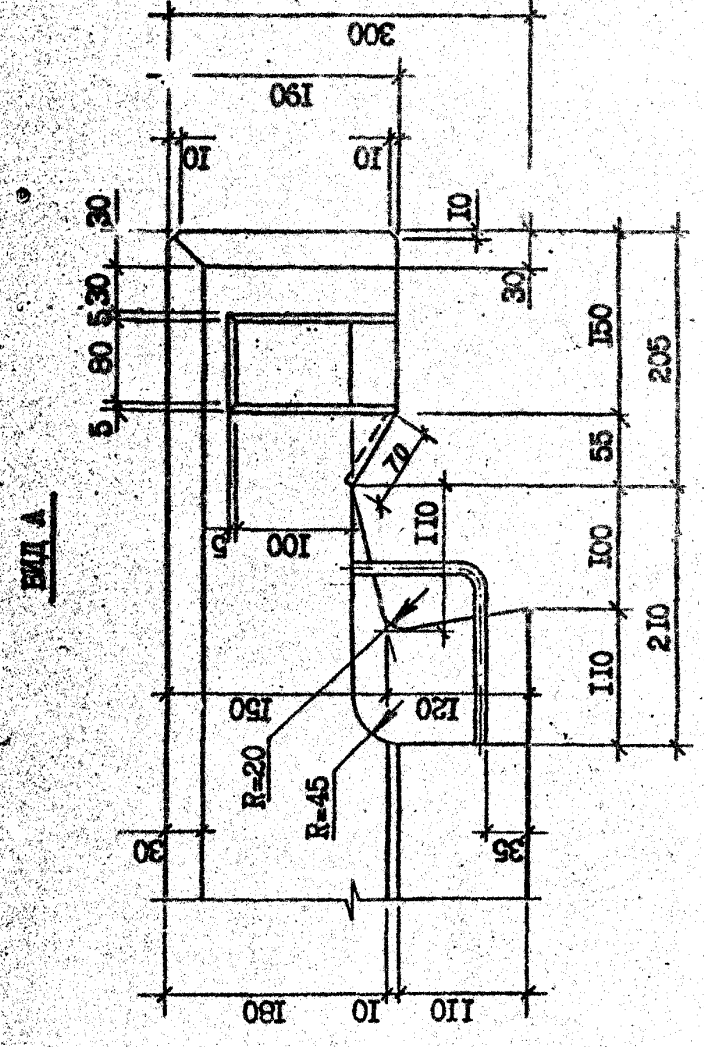
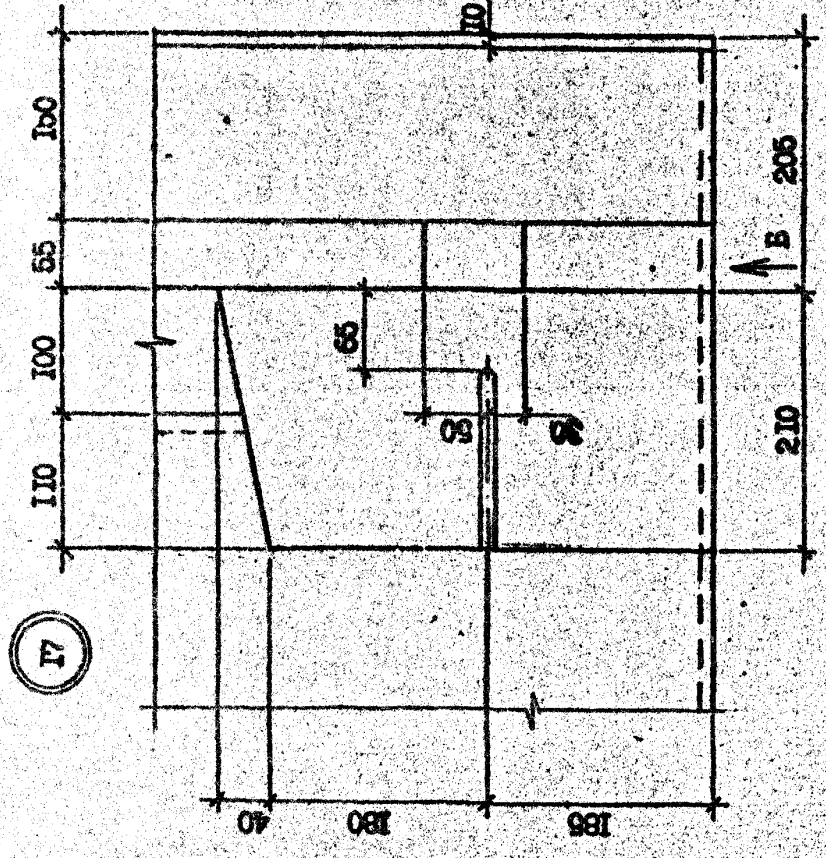
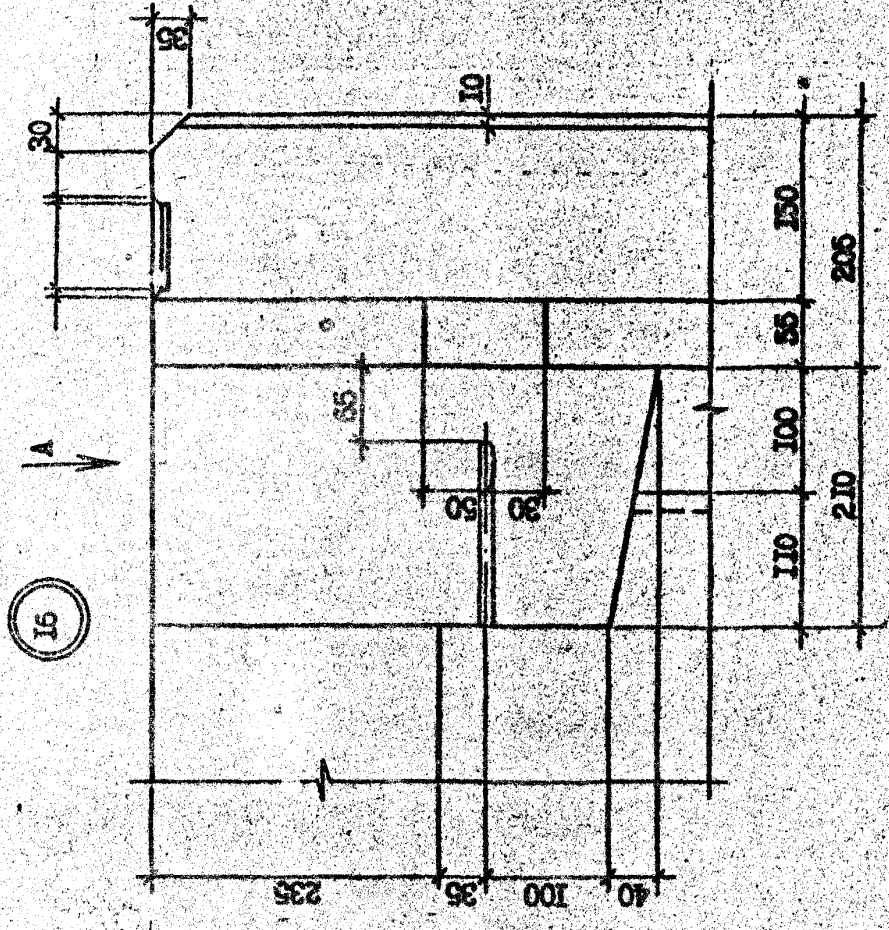


Вид В



Т.К. 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Исполнитель	Проверка и дата	Взам. инж. №



7.К. 1.090.1-2с. Бвм. 2-11

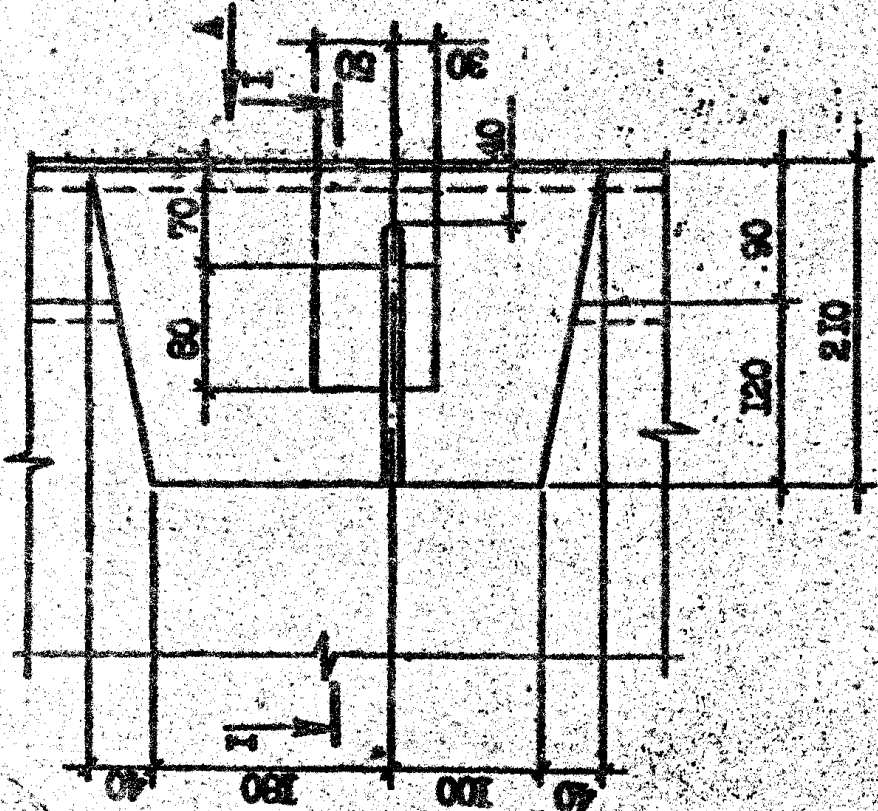
Имя, № докум. Подпись и дата

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0 ДИ

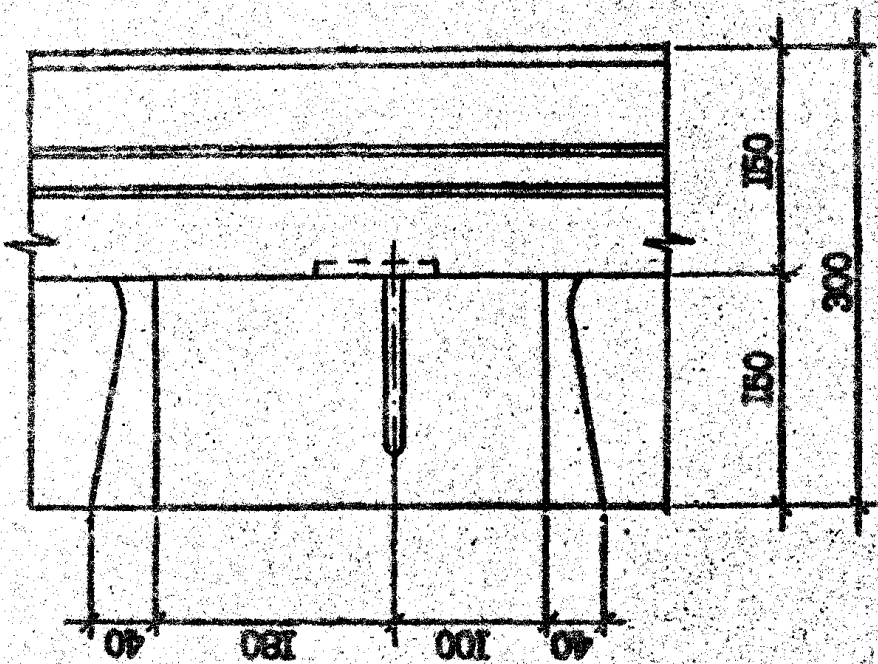
Контракт

Формат А3

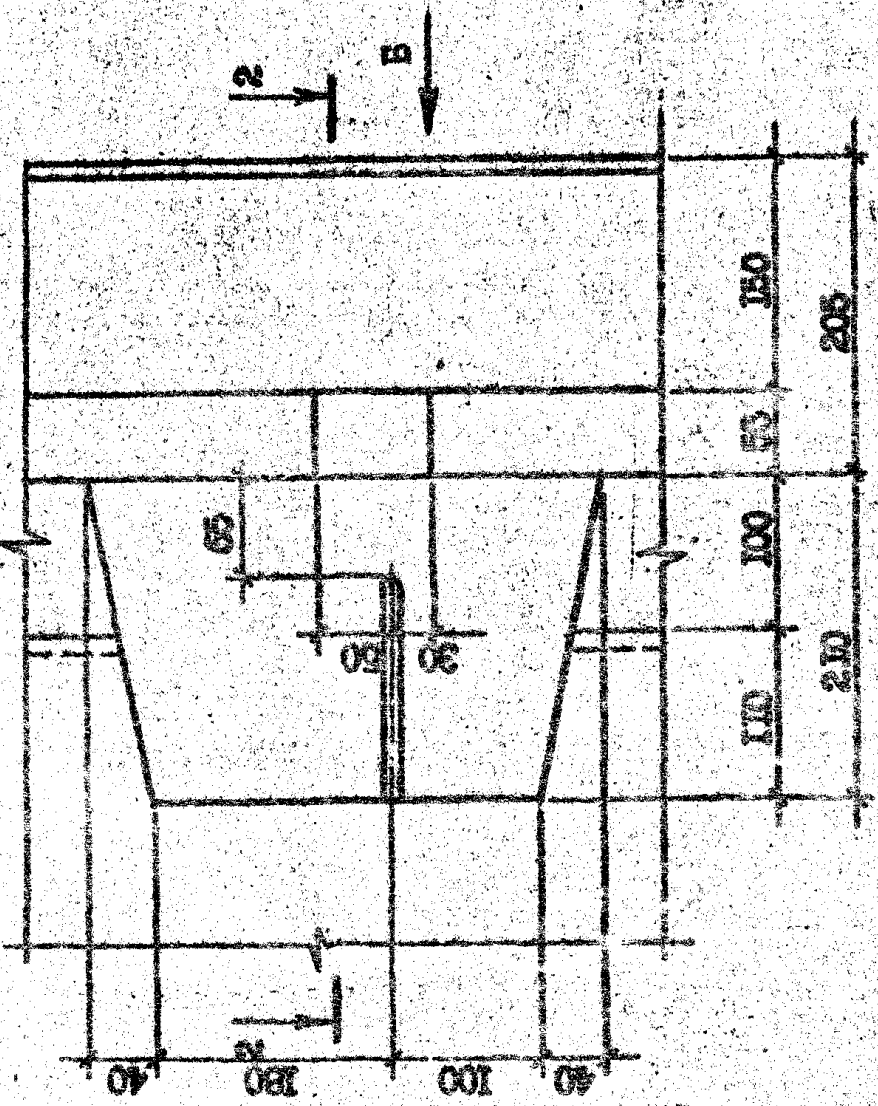
19



ЭВЛ А

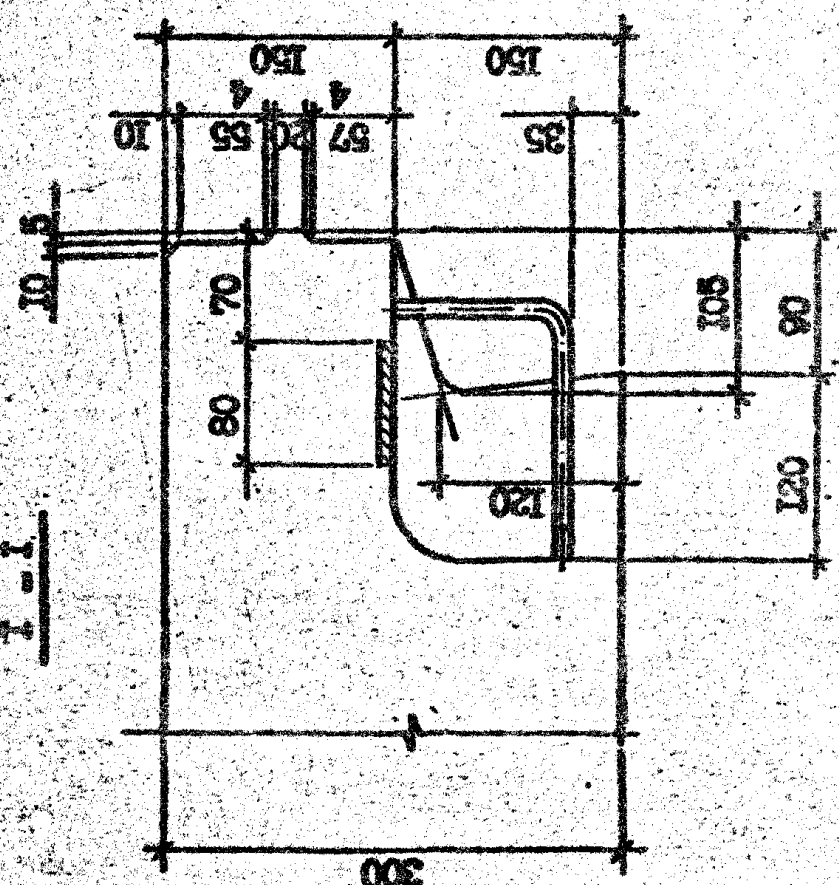


19

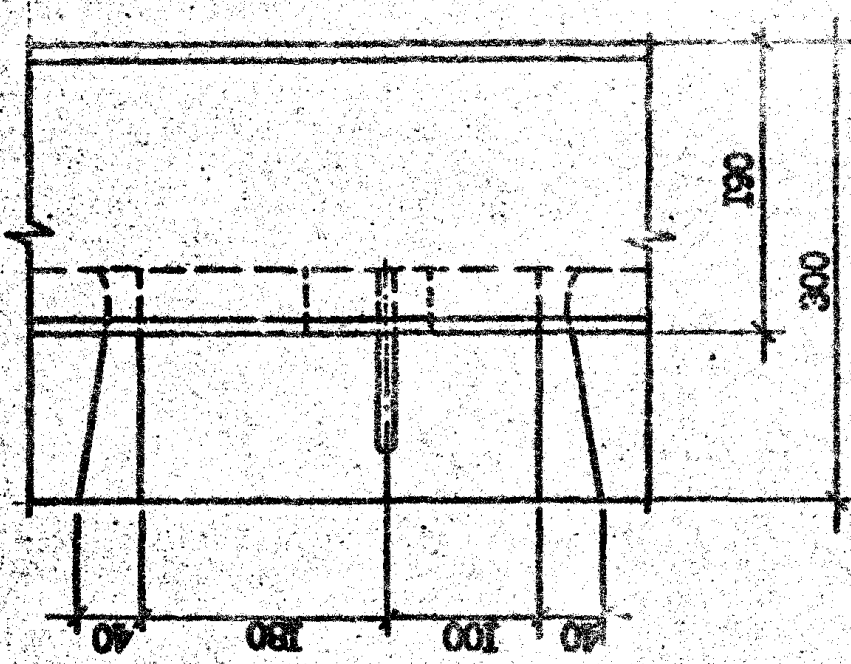


2  
B

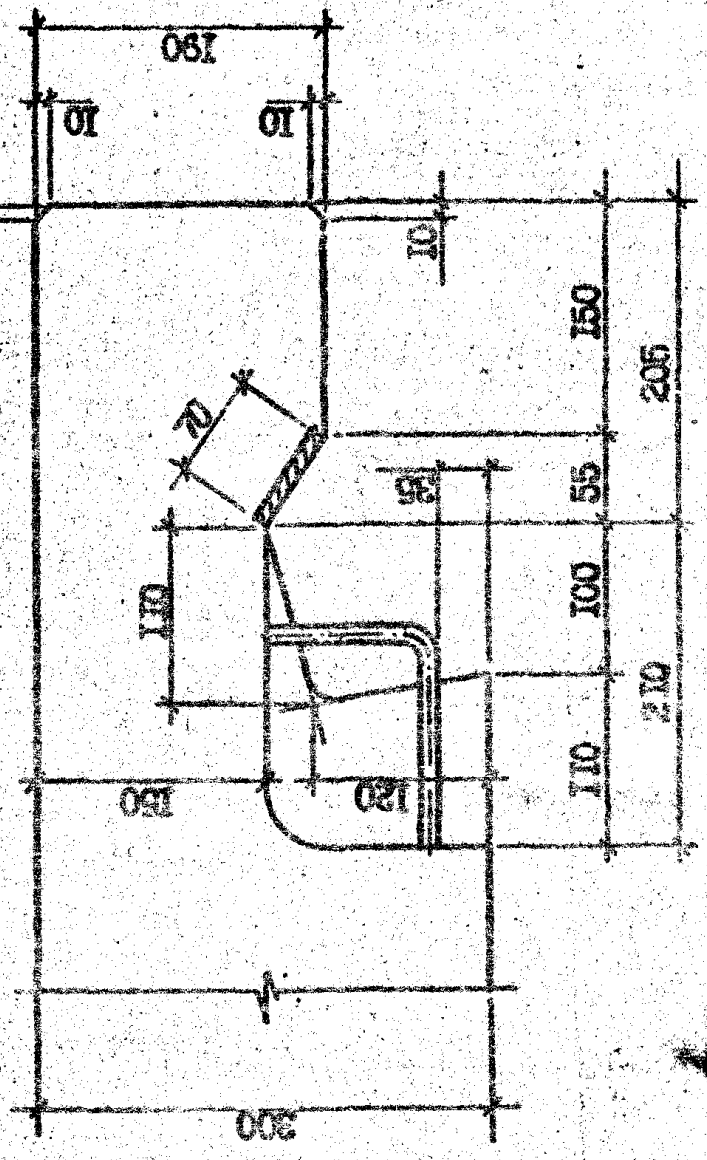
1-1



ЭВЛ Б



2-2

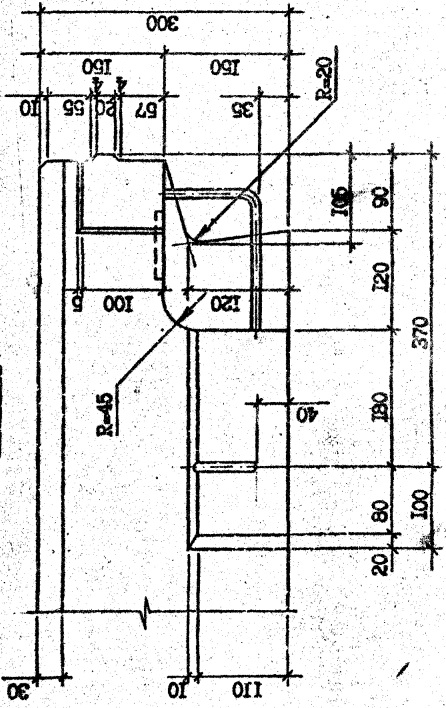
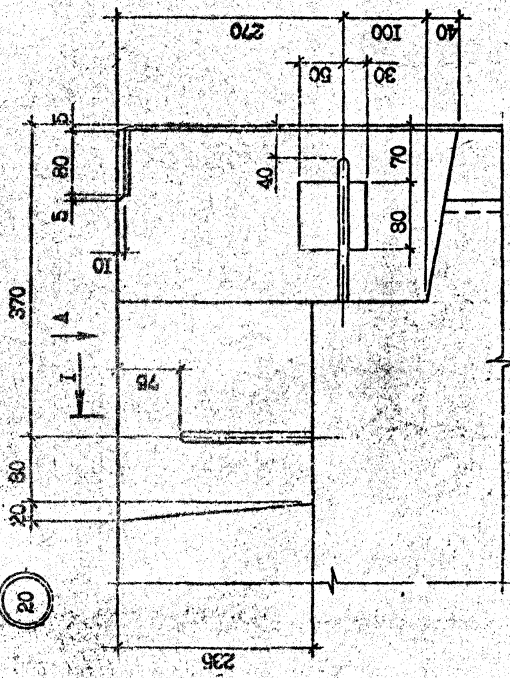
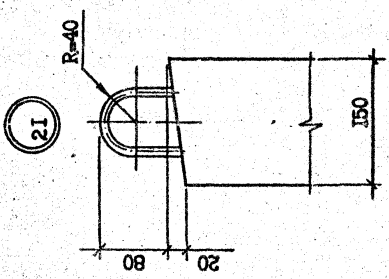
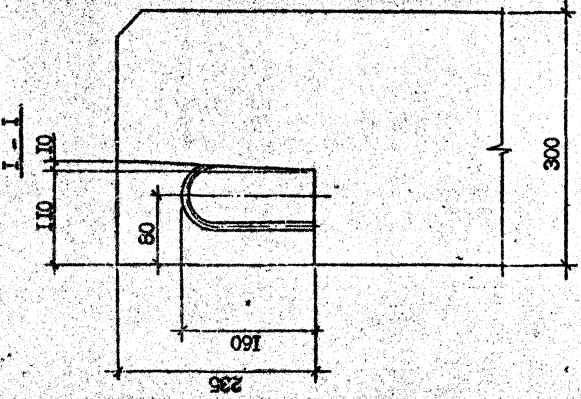
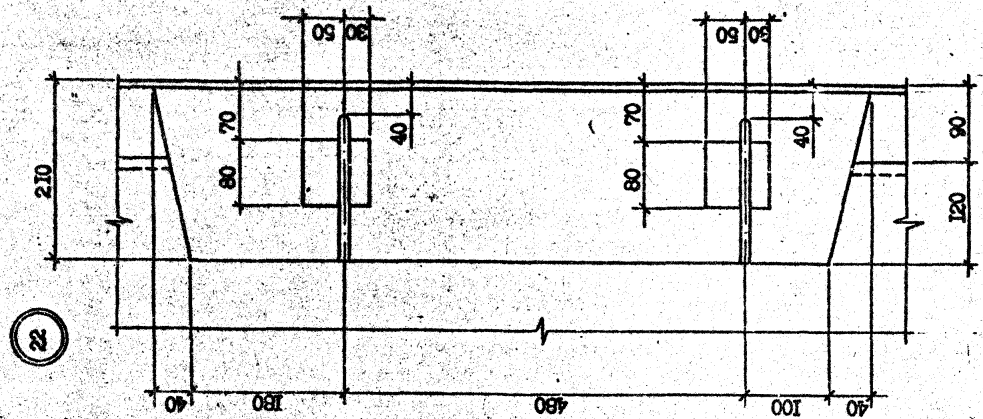


Лист 8  
1.090.1-20.2-11 00.00.0.011  
Компона  
Формат А3

Т.К. 1.0901-20 0001-2-11

Имя, И.О.Ф.	Подпись и дата	Дата изм. №1
-------------	----------------	--------------

Handwritten signature



Лист 9

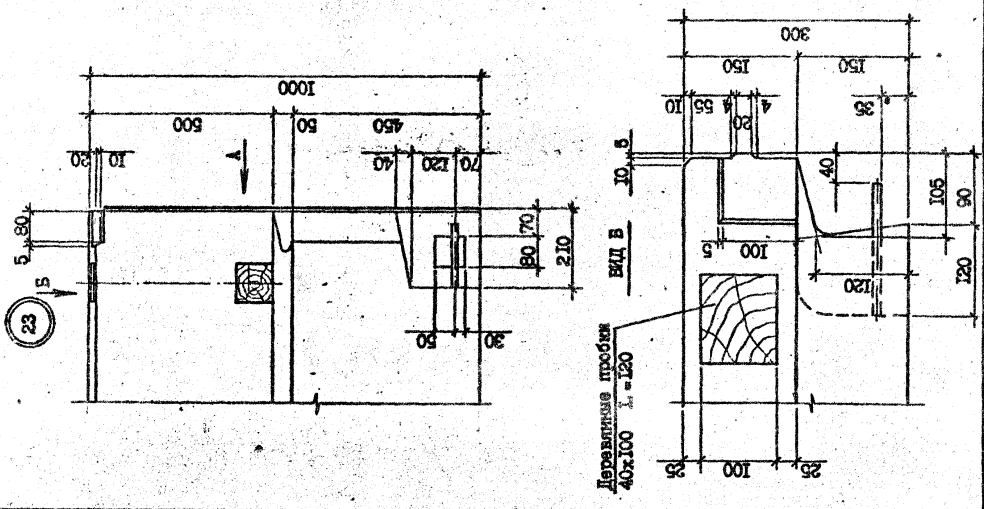
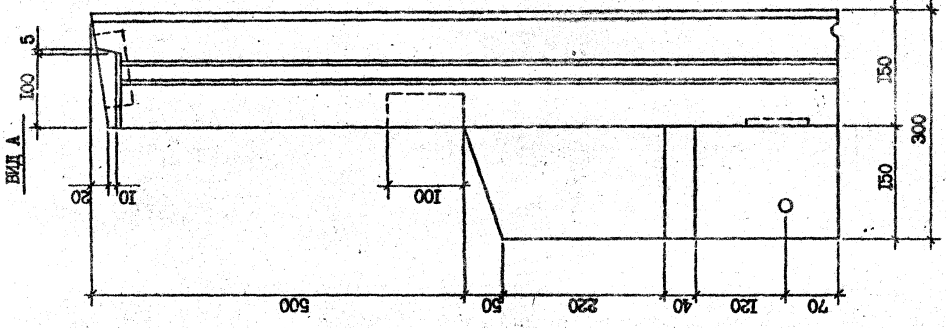
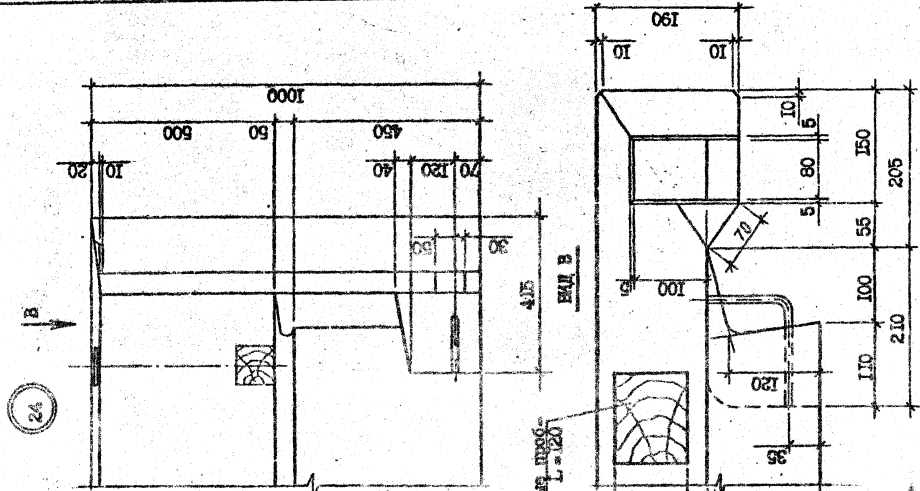
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.011

Формат А3

Композит

Т.К. 1090-1-2с. БМН. 2-11

Изм.	№ по изм.	Порядок и дата	Взам. инв. №



Лист 10

И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Формат А3

Комплект

Т.К. 10901-2с. 8шт. 2-11

Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
				УЗЛЫ АРМАТУРЫ	2	
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
				КР7	2	
				КР1	2	
				КР4	2	
				<u>КЕДЬЯНЫ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
				МН1	2	
				МН3	4	
				МН4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЕДИЛ СТРОПОВОУ, С14	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
				АН1	1	
				АН2	1	
				АН3	1	
				АН4	4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				5141-1 ГОСТ 5781-82	2	3,02кг
				1-2500		
				509-1 ГОСТ 5727-1	20	0,02кг
				1-130		
				<u>ПЕРЕКРЫТИЕ ЛАНЧЕ ИЛИ МЕТОЛАНЧЕ</u>		
				ИЛЧО 30.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0		

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Исполн.	Савинова	20/1	01/2
Нач. отд.	Земцова	1/2	01/2
Вед. участка	Васильев	2/2	01/2
М.П.	Земцова	1/2	01/2
П.р.г.	Савинова	2/2	01/2
Полковник	Шевцов	2/2	01/2
Рисовал	Савинова	2/2	01/2

Итого листов	3
Сдано листов	3
<b>ТЕХНИЧЕСКИЙ</b>	
КАРКАС ПРОГРАММЕРСКОГО	
ИЛЧО 30 - 3000 30	

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС УР. СБ. СРП1	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				509-1 ГОСТ 5727-80	3	0,46кг
				1-2960	3	0,42кг
				1-2750	14	0,07кг
				1-430	14	0,04кг
				1-270	14	0,04кг
				<u>ИЛЧО 30.33-2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УР. СБ. СРП2	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				509-1 ГОСТ 5727-80	3	0,46кг
				1-2960	3	0,42кг
				1-2750	14	0,07кг
				1-430	14	0,07кг
				1-270	14	0,04кг
				<u>ИЛЧО 30.33-1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УР. СБ. СРП1	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	

Итого листов	2
Сдано листов	2
<b>ТЕХНИЧЕСКИЙ</b>	
КАРКАС ПРОГРАММЕРСКОГО	
ИЛЧО 30 - 3000 30	

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-05	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-580 L-420	4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг
Б4	20	5.041.580			12	0,09кг
Б4	21	5.041.420			12	0,06кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	4 КПО 30.33-2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС УП. СБ. СРП4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02	КР10	КР10	2	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.01.8.0-02	СЕНКИ	С18	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.8.0-02	С18	С18	2	
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-06	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-580 L-420	4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг
Б4	20	5.041.580			12	0,09кг
Б4	21	5.041.420			12	0,06кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-06	5 КПО 30.33-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	КАРКАС УП. СБ. СРП3	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР10	КР10	2	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕНКИ	С18	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	С18	С17	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-01	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2	

1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0

4

Формат А4

Композит

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	2 КПО 30.33-2	1	0,46кг		
Б4	18	5.041.2960					4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750					4	0,42кг
Б4	20	5.041.430					12	0,07кг
Б4	21	5.041.270					12	0,04кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УП. СБ. СРП2	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	2			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06	СЕНКИ	С18	2			
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С18	С18	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2			
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-04	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-430 L-270	4	0,46кг		
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг		
Б4	20	5.041.430			12	0,07кг		
Б4	21	5.041.270			12	0,04кг		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-04	4 КПО 30.33-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1			
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	КАРКАС УП. СБ. СРП3	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	2			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР10	КР10	2			
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕНКИ	С18	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	С18	С18	2			
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-01	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2			

1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0

3

Формат А4

Композит

TK 1.0901-2C Bm 2-11



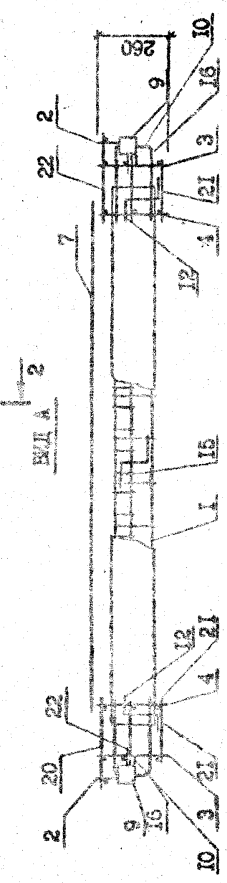
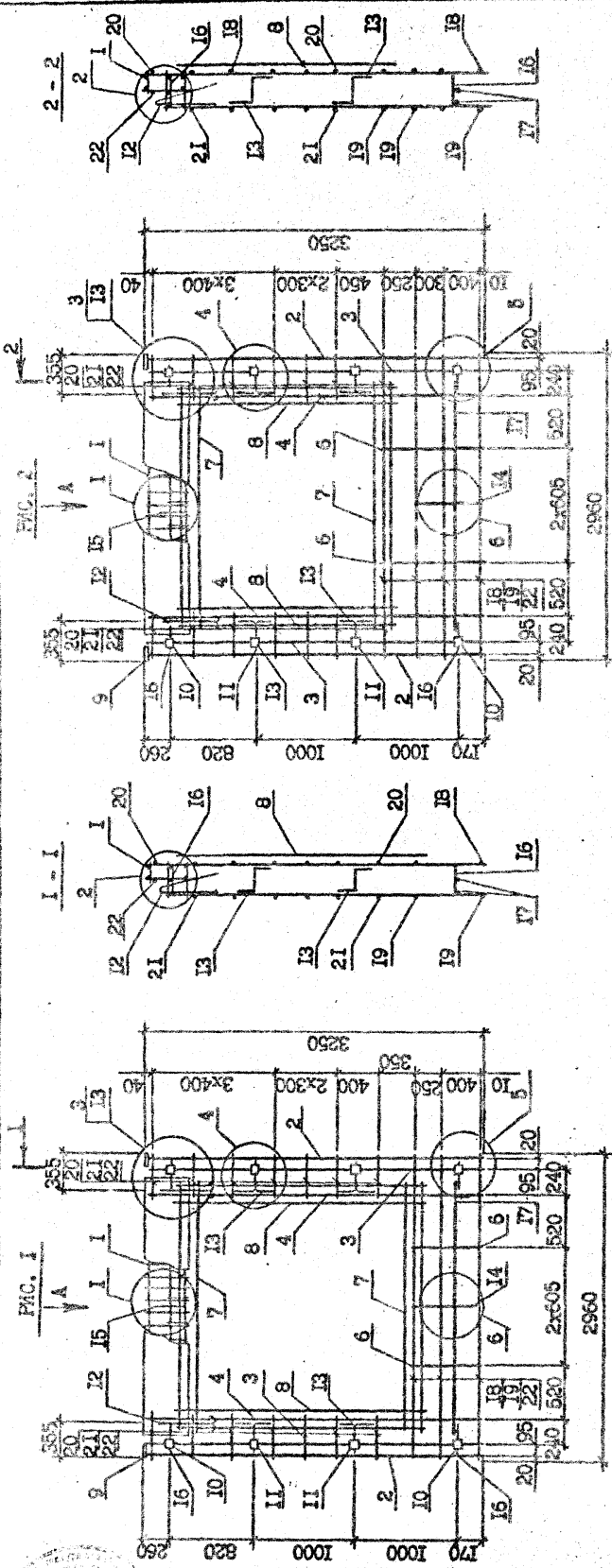
Код	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
5	0,46кг			
5	0,42кг			
12	0,09кг			
12	0,06кг			

Код	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
1		СТЕРИЛИ ОДЕЖДА		
2		65P-I ГОСТ 6727-80*		
2		L-2960		
2		L-2750		
2		L-580		
2		L-420		
5	0,46кг	БИЛЮ 30.33-2		
5	0,42кг	СЕРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	0,09кг	КАРКАС УП.СБ. СКР4		
12	0,06кг	КАРКАС ПЛОСКИЕ		
		KP5		
		KP11		
		СЕТКИ		
		C18		
		C17		
		ДЕТАЛИ		
5	0,46кг	СТЕРИЛИ ОДЕЖДА		
5	0,42кг	65P-I ГОСТ 6727-80*		
12	0,09кг	L-2960		
12	0,06кг	L-2750		
		L-580		
		L-420		

Изм.№подл.	Исполн. и дата	Взам.инв. №	Изм.№подл.	Исполн. и дата	Взам.инв. №

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-И

1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0	ИГО 30.33-I	1	87,64
-01	ИГО 30.33-2	2	89,75
-02	2ИГО 30.33-I	3	88,03
-03	2ИГО 30.33-2	4	90,19
-04	4ИГО 30.33-I	5	88,69
-05	4ИГО 30.33-2	6	93,22
-06	5ИГО 30.33-I	7	89,23
-07	5ИГО 30.33-2	8	93,76

I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0СБ	
Сталь	Масса
Р	кг
Лист	Листов
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО ИГО 30 - 5ИГО 30 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ	
Табл. 1:40	
Табл. 2:20	
Лист 1	
Листов 2	

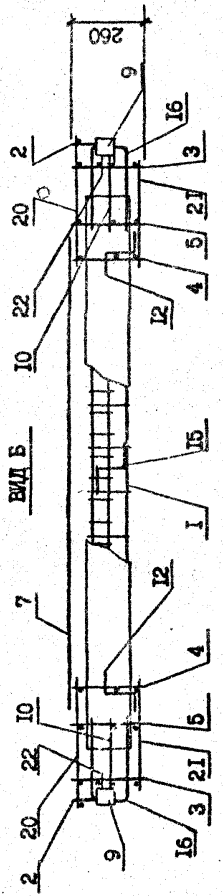
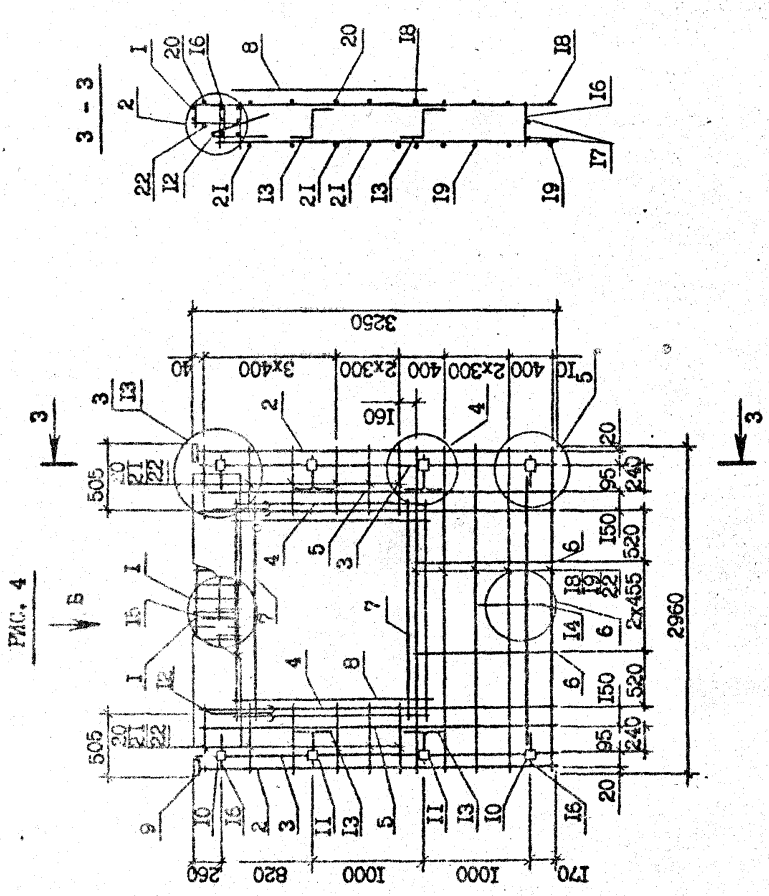
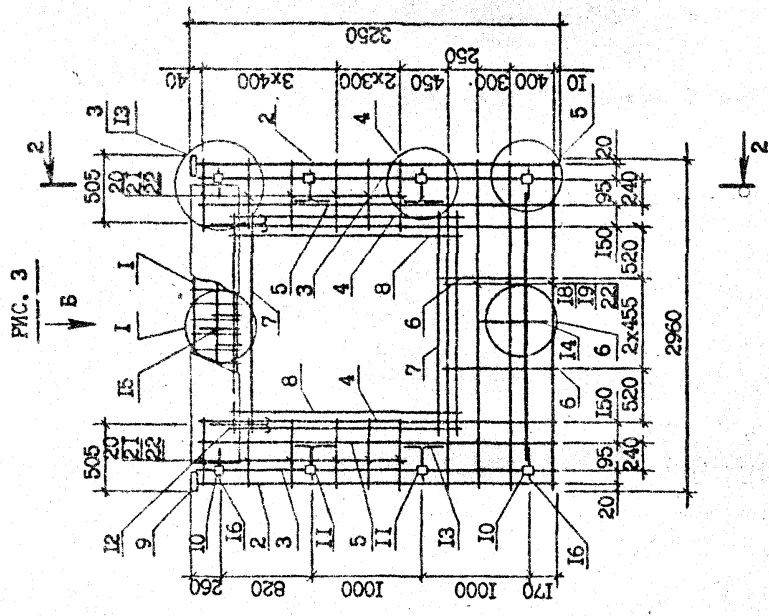
ТБИЗНИИЭП

Формат А3

Контр. АБ

Т.К. 1090-1-2с. Внн. 2-И

Имя, № п.и.д., Подпись и дата



Лист 2

№ 090.1-2с.2-II 00.01.0.00Б

Компьютер

Формат А3

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-И

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	7КПО 30.33-2	1	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАС УПР.СБ. СКР5	2	
А4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	2	
А4	КР10	2	
А4	СЕТКА С17	2	
А3	ДЕТАЛИ	2	
А3	ПЕЛЛЯ СТРОПОВ. СП4	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
А3	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	
Б4	Л-730	6	0,11кг
Б4	Л-730	6	0,11кг
Б4	Л-570	6	0,09кг
Б4	Л-570	6	0,19кг
А4	8КПО 30.33-2	1	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАС УПР.СБ. СКР6	2	
А4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	2	
А4	КР10	2	
А4	СЕТКА С16	2	
А4	ДЕТАЛИ	2	
А3	ПЕЛЛЯ СТРОП. СП5	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
А3	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	
Б4	Л-580	6	0,09кг
Б4	Л-1480	6	0,23кг
Б4	Л-420	6	0,06кг
Б4	Л-1320	6	0,20кг

Изм. № поз. Подпись и дата

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Лист 2

КОД	СВОИЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СБ	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР7	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР1	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР4	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	СЕТКА С18	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	МН2	2	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	МН3	4	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	МН4	4	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	ДЕТАЛИ	4	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	АН1	1	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	АН2	1	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	АН3	1	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	АН4	4	
Б4	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	3,02кг
Б4	14.011.2500	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	2	
Б4	14.011.2500	Л-2500	2	
Б4	5.041.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг
Б4	5.041.2750	Л-2960	4	0,42кг
Б4	5.041.130	Л-2750	20	0,02кг
Б4	5.041.130	Л-130	20	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:				
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
7КПО 30 - 9КПО 30				

Изм. № поз. Подпись и дата

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Лист 3

ТБИЛЗИНИЭП

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-11

Копировать

Формат А4

Копировать

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОБ. НАЧ. ИТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАСТИ

ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

ФОРМАТ А-5

НОМЕР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАСТИ
				ИТАЛ 30.33-2 <u>СВОБОДНЫЕ ЛИТТИ</u>		
				КАРНАС УП. СБ. СКР7 КАРНАС ПЛОСКИЕ	1	
				ИТ5	4	
				ИТ10	1	
				СЕТКА С16 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
				ПЕЛЛЕР СТОЛ. СИС СТЕРИЛ СТИРЕЛЬНЫЕ	2	
				959p-I ПУСТ 6727-80 <sup>А</sup>		
				L - 1480	6	0,23кг
				L - 580	6	0,09кг
				L - 1320	6	0,20кг
				L - 420	6	0,06кг

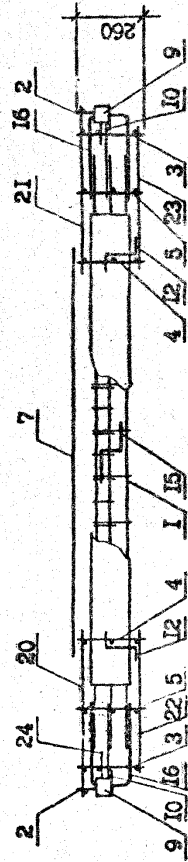
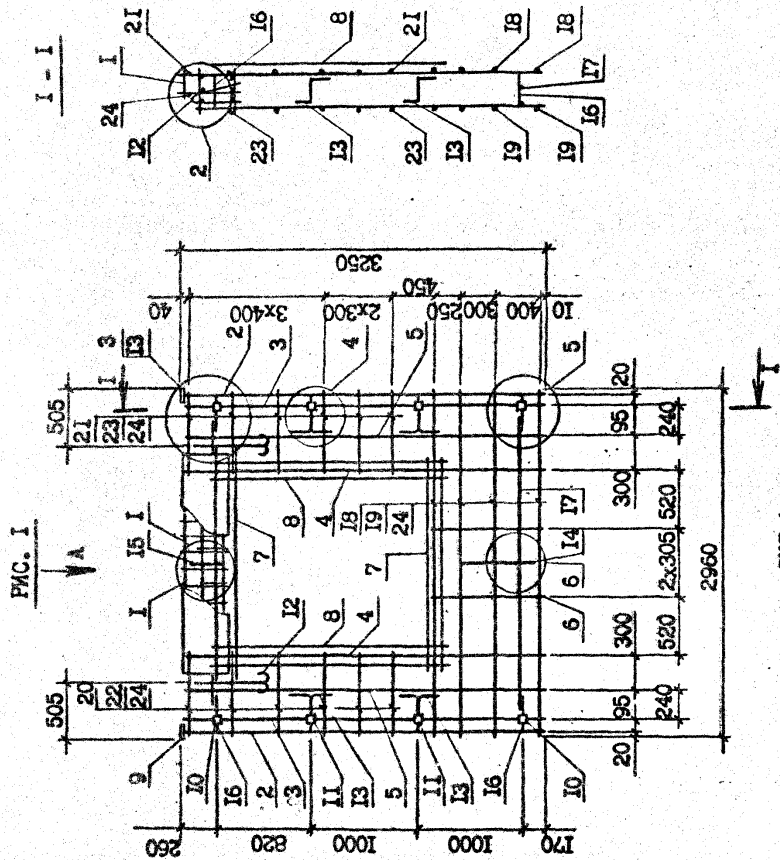
ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

ИТАЛ. П. КОД.

ФОРМАТ А-6

Т.К. 1.0901-2с ВМН 2-И

ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.	ИТАЛ. П. КОД.
---------------	---------------	---------------	---------------



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	7К10 30.33-2	1	87,61
	8К10 30.33-2	2	87,38
	9К10 30.33-2	3	87,38

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.005		Страна	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ		Р	см. табл.	1:40
7К10 30 - 9К10 30		Лист	1	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов	2	
		ТМПЗНИИЭП		

Контроль

Т.К. 10901-2с. Бум. 2-11

Имя, № докум. Подпись и дата



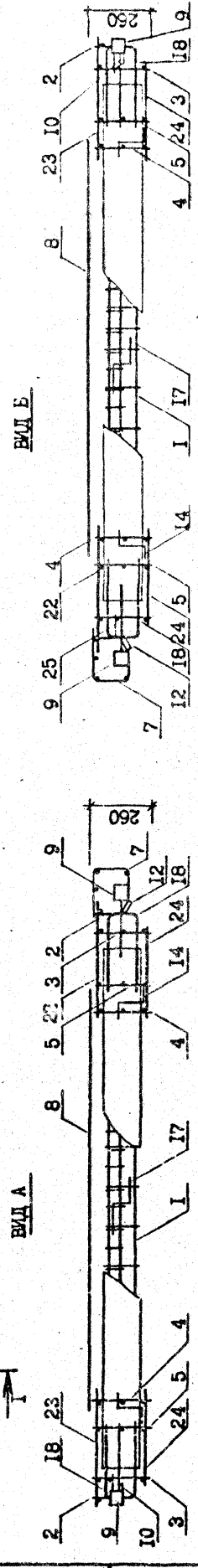
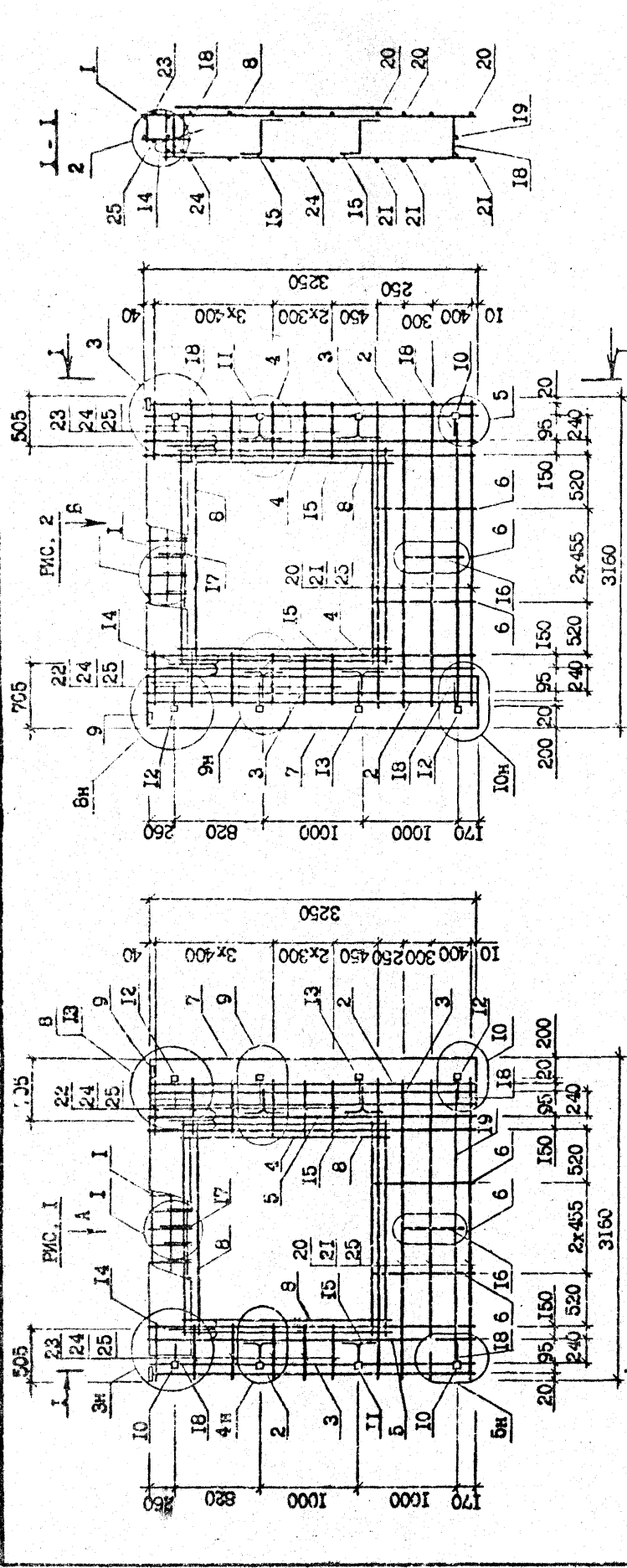
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	20	5.041.3060	55Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>м</sup>		4	0,47кг
Б4	21	5.041.2750	L=3060		4	0,42кг
Б4	22	5.041.660	L=2750		6	0,10кг
Б4	23	5.041.580	L=680		6	0,09кг
Б4	24	5.041.420	L=580		12	0,06кг
Б4	25	5.041.130	L=420		20	0,02кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0	ИПО 32.33-I		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПР.СБ. СКР3		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-01	ИПО 32.33-2		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	КАРКАС УПР.СБ. СКР4		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-02	2КПО 32.33-I		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПР.СБ. СКР3		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-03	2КПО 32.33-2		1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	КАРКАС УПР.СБ. СКР4		1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	2	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		2	
А3	3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		2	
А3	4	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		2	
А4	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		2	
А4	6	-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		2	
А4	7	-06	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		2	
А4	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КР7		2	
А4	9	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР1		2	
А4	10	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР4		2	
А4	11	-01	КР5		2	
А4	12	-06	КР10		2	
А4	13	1.090.1-2с.2-II 00.06.8.0-05	СЕТКА		1	
А4	14	-02	С21		4	
А4	15	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	С18		2	
А4	16	-02	МН1	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	2	
А4	17	-03	МН3		2	
А4	18	-04	МН4		2	
А4	19	-05	МН5		2	
А4	20	-06	МН6		2	
А3	21	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		2	
А3	22	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВ. СП4		4	
А3	23	-01	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		1	
А3	24	-02	АН1		1	
А3	25	-03	АН2		1	
А3	26	-03	АН3		1	
А3	27	-03	АН4		4	
Б4	28	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		2	
914А-I ГОСТ 5781-82 <sup>м</sup>						
L=2500						
3,02кг						
1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0						
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ						
ИПО 32 - 2КПО 32						
ТБЛЗНИИЭП						

Г.Х. 1090-1-2с. Вып. 2-14

*Handwritten signature*





Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	ИПУ 32.33-1	1	92,92
-01	ИПУ 32.33-2		97,45
-02	2ИПУ 32.33-1	2	92,92
-03	2ИПУ 32.33-2		97,45

I.090.1-2с.2-11 00.03.0.0СБ			
Стр. №	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Р	СМ.	1:40	1:20
Лист	Лист	Лист	Лист
ТБИЗНИИЭП			

TK 1090-1-2c Bym 2-11

Имя, № подл. Подпись, дата, 333М, ИИЭ, №

ФОРМАТ	ЭШНА	ПОЗ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0П2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0.	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР7	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КР1	1	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	КР4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	КР5	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАННЫЕ	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН1	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН3	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-04	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	ПЕЛЮ СТРЮПОВ. С15	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН2	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН3	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>	2	6,64кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=5500	3	0,85кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=700	20	0,02кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	2	0,22кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=130		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=250		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	ИЛЮ 60 ~ 2КПО 60		

Копирован  
Формат А4

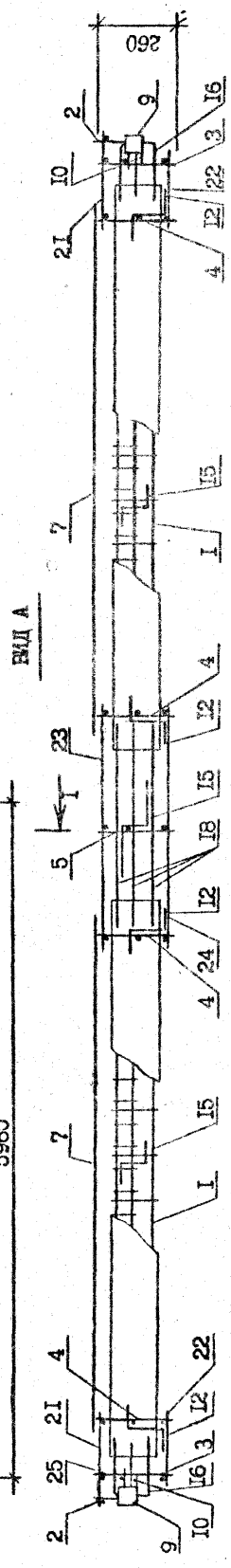
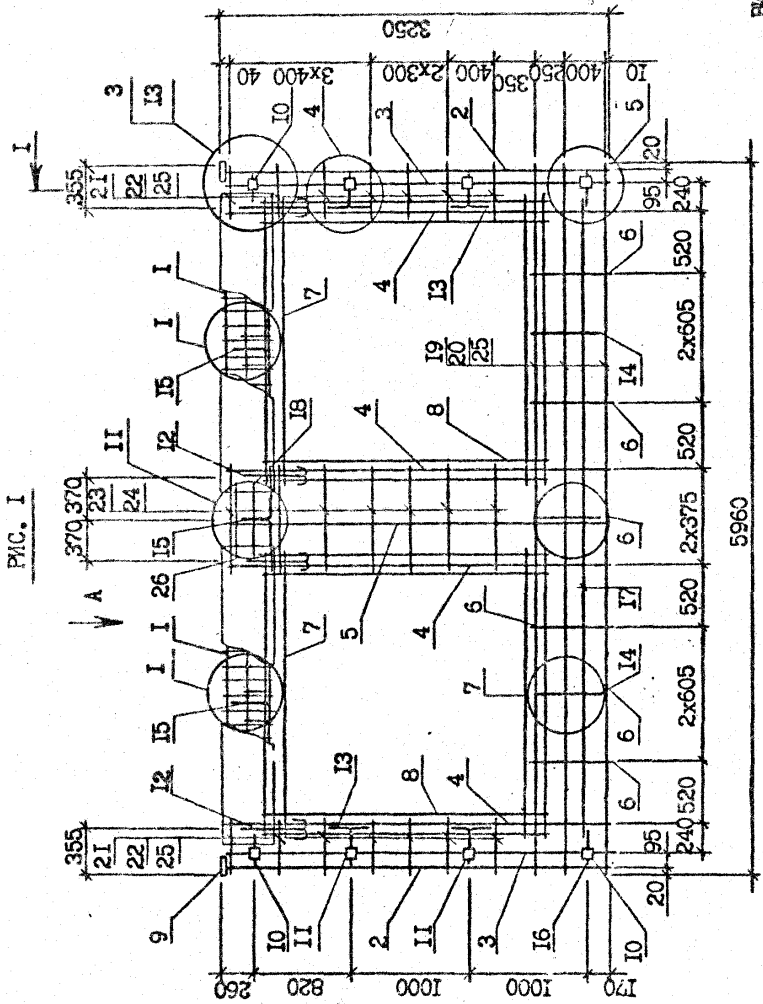
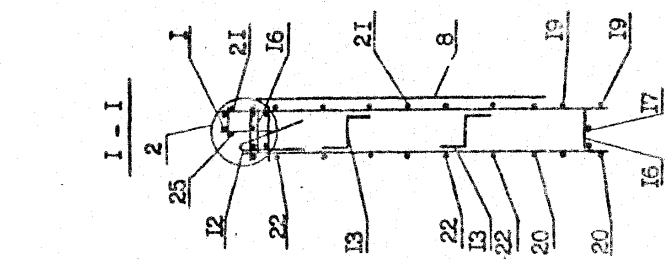
ФОРМАТ	ЭШНА	ПОЗ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	ИЛЮ 60.33-1	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КАРКАС УР.СБ. СКР1	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	3	0,92кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5960	3	0,89кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5750	14	0,07кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=430	14	0,04кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=270	7	0,14кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=910	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=770		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-01	ИЛЮ 60.33-2	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС УР.СБ. СКР2	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	3	0,92кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5960	3	0,89кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5750	14	0,07кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=430	14	0,04кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=270	7	0,14кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=910	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=770		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	ИЛЮ 60 ~ 2КПО 60		

Копирован  
Формат А4

Т.К. 1090-1-2с 6шн. 2-И

С.П.И.И.





Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	ИЖО 60.33-1	1	159,30
-01	ИЖО 60.33-2		163,50
-02	2ИЖО 60.33-1	2	160,20
-04	2ИЖО 60.33-2		164,40

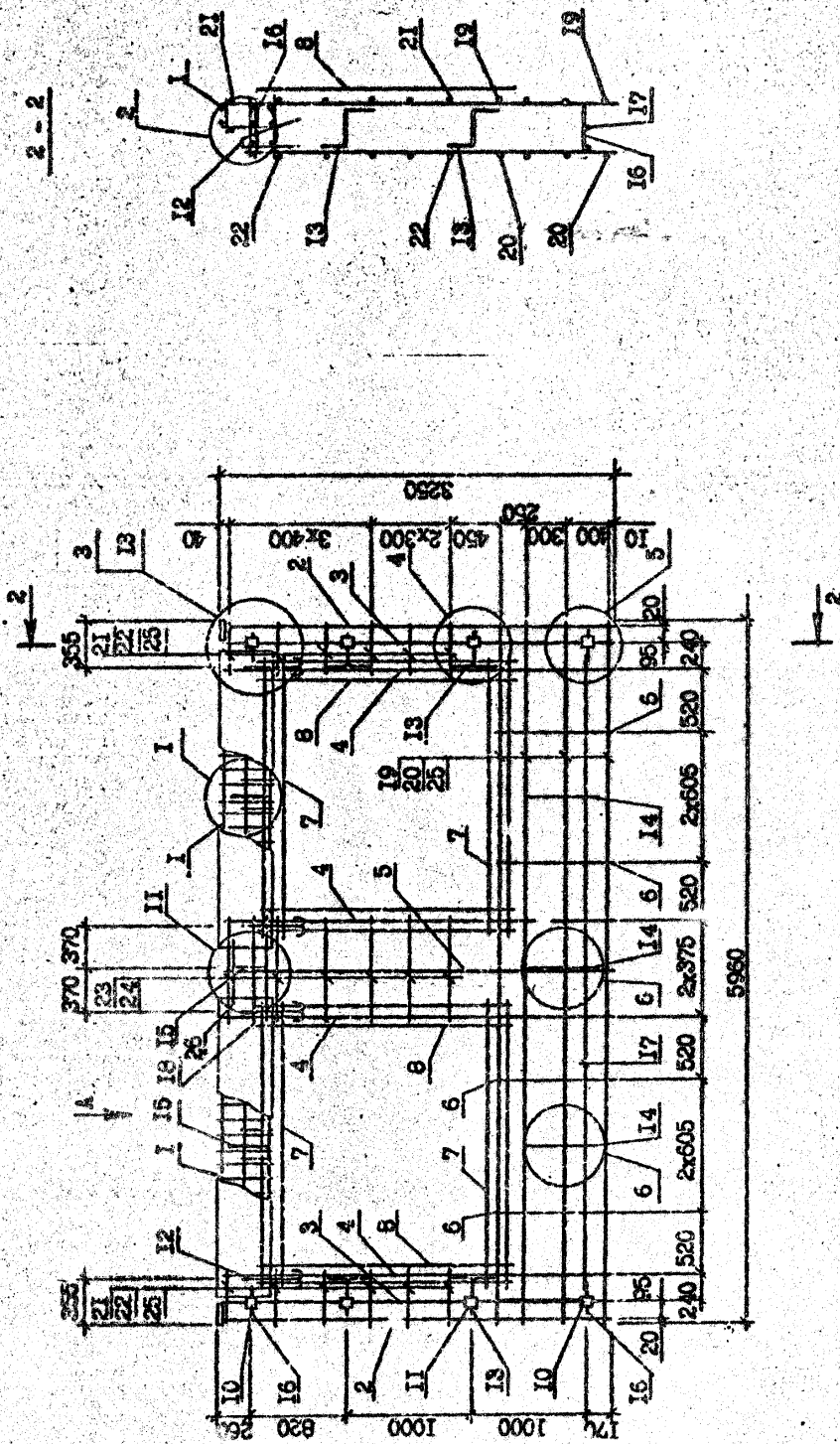
1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0С5		Станд. Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. 1:40
ИЖО 60 - 2ИЖО 60		Лист	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	2
		ТБИЛНИИЭП	

Т.К. 1090-1-2с Вкл. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копирован. Формат А3

Рис. 2



Вид А см. на листе 1.

Т.К. 10901-2с. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инж. №
---------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	20	5.041.580	L-580		12	0,09кг
Б4	21	5.041.420	L-420		12	0,06кг
Б4	22	5.041.1210	L-1210		6	0,19кг
Б4	23	5.041.1070	L-1070		6	0,16кг
Б4	24	5.041.130	L-130		20	0,02кг
Б4	25	12.013.250	L-250		2	0,22кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	ЭКПО 60.33-1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.1-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УКР.СБ. СКР3		2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0-01	ЭКПО 60.33-2			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	КАРКАС УКР.СБ. СКР4		2	

Име. Номер	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам. инв. №			

Копировать  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	КР7	2	
А4	3	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0		КР1	2	
А4	4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0		КР4	4	
А4	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01		КР5	4	
А4	6	-06		КР10	4	
А4	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02		СЕТКА С18	8	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0		МН1	2	
А4	9	-02		МН3	4	
А4	10	-03		МН4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	11	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-04		ПЕТЛЯ СТРОПОВ. СЛБ	4	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
А3	12	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1		АН1	4	
А3	13	-01		АН2	3	
А3	14	-02		АН3	3	
А3	15	-03		АН4	4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
Б4	16	14.011.5500		Φ14А-1 ГОСТ 5781-82	2	6,64кг
Б4	17	14.011.700		L=5500	3	0,85кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	18	5.041.5960		L=700	4	0,92кг
Б4	19	5.041.5750		Φ5Бр-1 ГОСТ 6727-80	4	0,89кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

Име. Номер	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам. инв. №			

Копировать  
Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0

ТБИЛЗНИИЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.430	L-430	17	0,07кг
Б4		19	5.041.270	L-270	17	0,04кг
Б4		20	5.041.1640	L-1640	3	0,25кг
Б4		21	5.041.1470	L-1470	3	0,23кг
Б4		22	5.041.130	L-130	20	0,02кг
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КЛЕТЬ 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-01	КЛЕТЬ 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-02	КЛЕТЬ 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-03	КЛЕТЬ 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

Имя, Фамилия	Лопинский В.А.
Дата	
Подпись	
Взаим.инв.№	

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0

Лист 2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Л2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КР7	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	КР1	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	КР4	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	КР9	2	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	СЕТКИ	1	
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	С16	2	
А4		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-04	С19	2	
А4		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	С20	1	
А4		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ	2	
А4		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	МН1	2	
А4		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	МН3	2	
А4		17	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН4	6	
А4		18	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	<u>ДЕТАЛИ</u>	2	
А4		19	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	ПЕЛЯ СТРОГОВ. С12	2	
А4		20	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-04	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
А4		21	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-05	АН1	5	
А4		22	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-06	АН2	3	
А4		23	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-07	АН3	1	
А4		24	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-08	АН4	2	
Б4		25	10.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 L=1900 Ф6Вр-1 ГОСТ 5727-80	2	1,17кг

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0

Имя, Фамилия	Саликова
Дата	
Подпись	
Взаим.инв.№	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КЛЕТЬ 30 - 2КЛБ 30

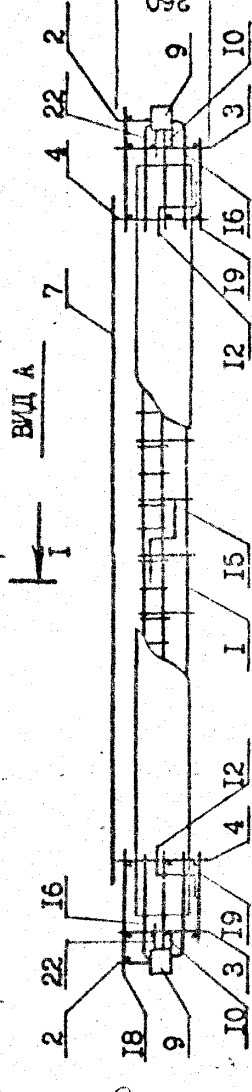
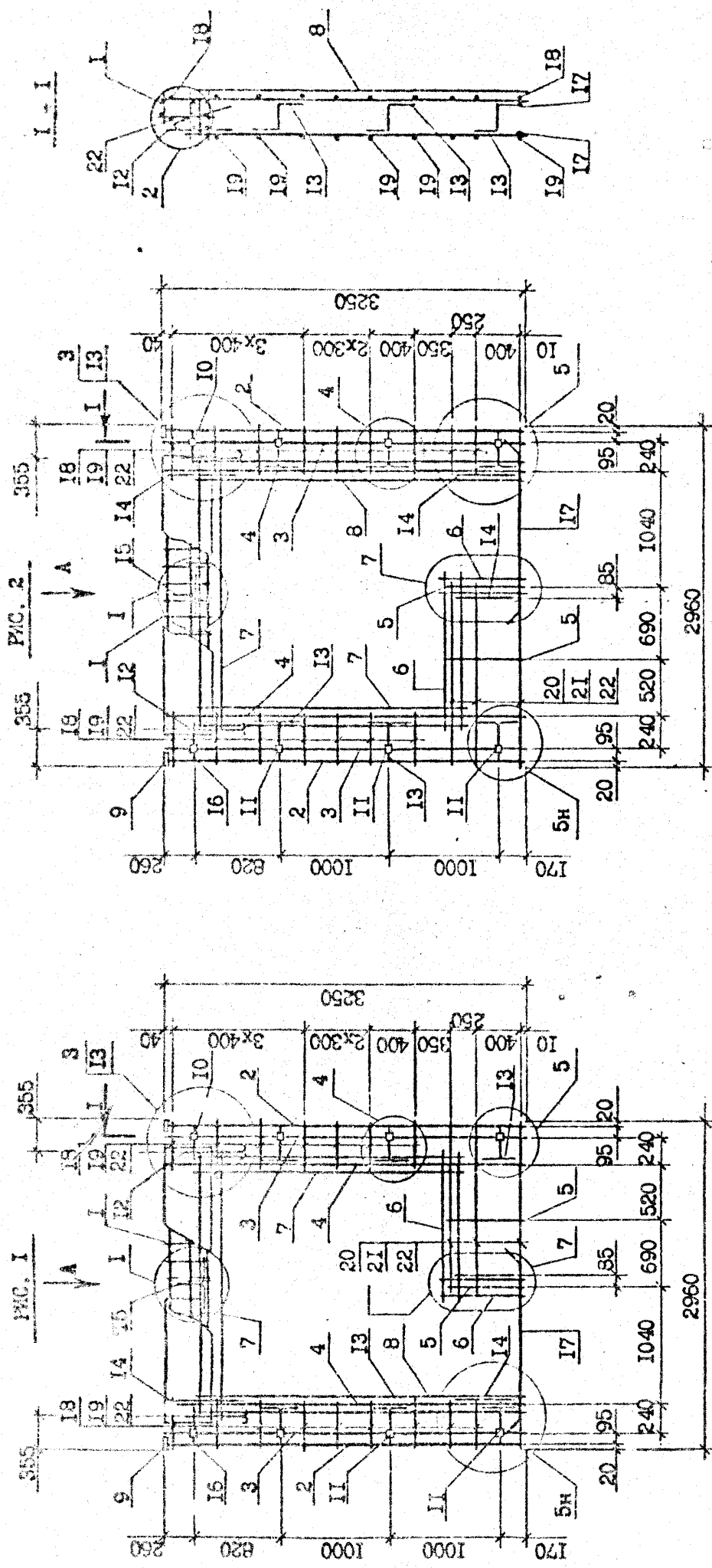
Лист 2

Копировал

Формат А4

Т.К. 1090/1-2с. Взм. 2-11





Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КНБ 30.33-1	1	83,83
-01	КНБ 30.33-2		95,94
-02	2КНБ 30.33-1	2	83,83
-03	2КНБ 30.33-2		95,94

I.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ			
И. контр.	Силагалаев	И.С.	И.С.
Наз. отд.	Эксплуатация	И.С.	И.С.
Рук. маст.	Бахталаев	И.С.	И.С.
ДМП	Эксплуатация	И.С.	И.С.
ГМП	Бурджанаев	И.С.	И.С.
Рук. г.в.	Шадия	И.С.	И.С.
Проверил	Салихова	И.С.	И.С.
Разработ.	Користалин	И.С.	И.С.
Страна	Масса	Масштаб	
Р	СМ.	1:40	
Лист	табл.	1:20	
			Листов I
ТБИЛЗНИИЭП			

Т.К. 1.090-1-2с. 2-11 00.06.0.0

Имя, № подл.	Подпись и дата	Изм. №
--------------	----------------	--------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		19	5.041.2960	ДОКУМЕНТАЦИЯ	3	0,46кг
Б4		20	5.041.2750	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3	0,42кг
Б4		21	5.041.580	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	14	0,09кг
Б4		22	5.041.420	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	14	0,06кг
Б4		23	5.041.130	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	20	0,02кг

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	1	
А3		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КАРКАС УР.СВ. СКР4	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР7	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КР2	2	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	КР4	2	
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КР5	2	
А4		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР13	2	
А4		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	КР12	2	
А4		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	СЕТКА	4	
А4		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	С18	4	
А4		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	С16	4	
А4		17	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	6	
А4		18	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	МН1	4	
А4		19	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-06	МН3	2	
А3		20	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	МН7	2	
А3		21	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ДЕТАЛИ	2	
А3		22	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	ПЕЛЮ СТРОПОВ. СП4	4	
А3		23	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	1	
А3		24	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	1	
А3		25	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН5	1	
А3		26	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН3	1	
А3		27	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН4	4	
Б4		28	5.041.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	4	3,02кг
				Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*		
				L = 2500		

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

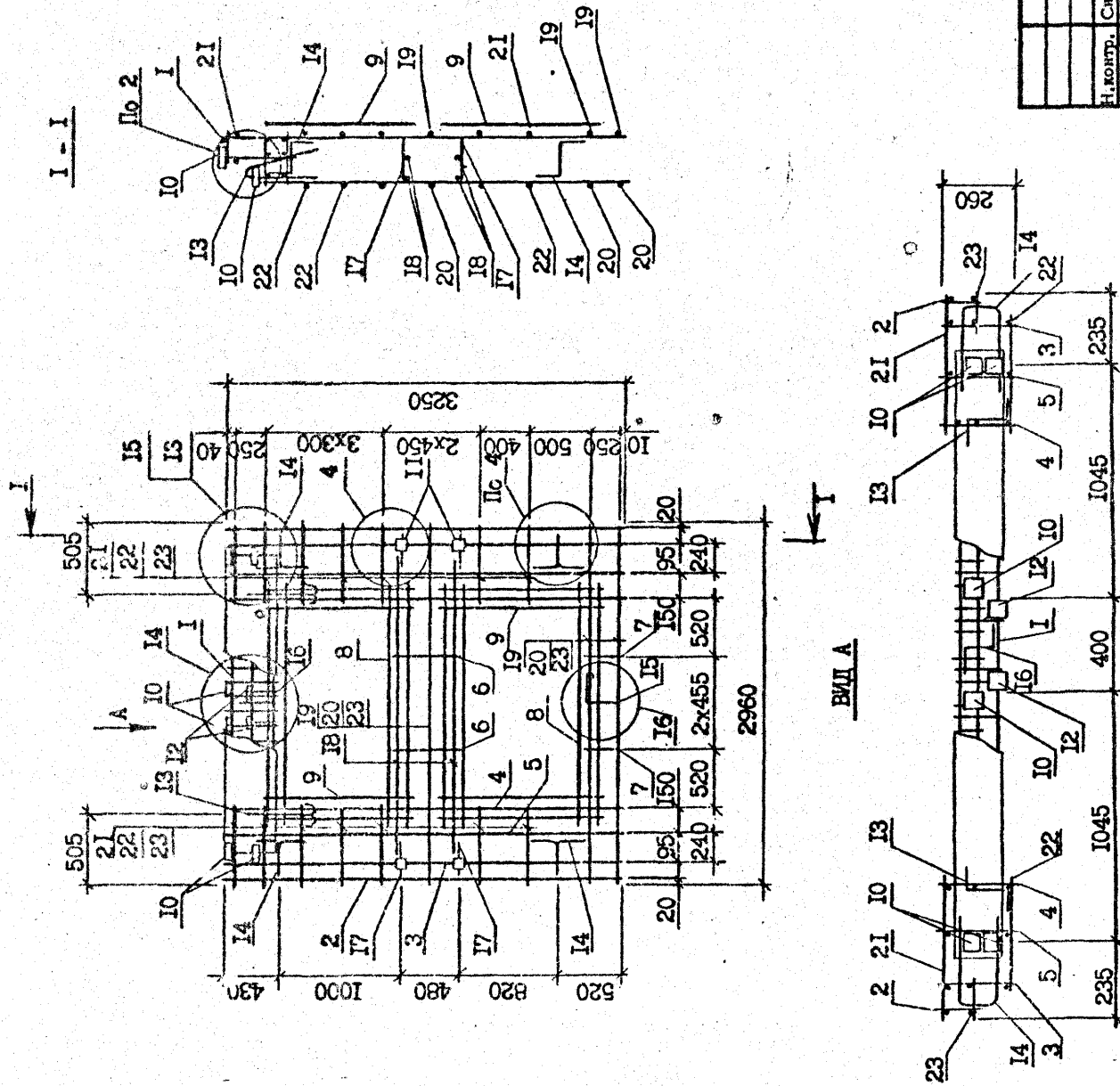
1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0

ТБИЗНИИЭП

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
ИЛИ 30.33-2

Страниц Лист Листов  
1 1 2

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11



Т.К. 1090-1-2с. ВМД 2-11

Име. № подл.	Листов	Вам. нр. №

I.090.1-2с.2-11 00.07.0.00СБ		Страна	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ		Р	105,6 КГ	1:40 1:20
		Лист	Листов I	
		ТБИЛЗНИИЭП		

Контроль Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
A4		2	I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	KP7	2	
A4		3	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	KP1	2	
A4		6	I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	KP4	2	
				СЕТКА С18	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4		8	I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	M2	2	
A4		9	-02	M3	2	
A4		10	-03	M4	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		11	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВ. С14	2	
				СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ		
A3		12	I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	AH1	6	
A3		13	-01	AH2	2	
A3		14	-02	AH3	1	
A3		15	-03	AH4	2	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Φ14A-I ГОСТ 5781-82*		
B4		16	14.011.2500	L = 2500	2	3,02 кг
				Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80*		
B4		18	5.041.2960	L = 2960	3	0,46 кг
B4		19	5.041.2750	L = 2750	3	0,42 кг
B4		25	5.041.130	L = 130	20	0,02 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				I.090.1-2с.2-11 00.08.0.0		
Ш.отгр.	Сидикова	2/24				
Пав.отгр.	Эмиргалиева	2/24				
Ук.мест	Бектурсе	2/24				
Г.НП	Эмиргалиева	2/24				
Г.НП	Буржанбаева	2/24				
Рук.гр.	Салихова	2/24				
Проверил	Шалия	2/24				
Р.отг.об.	Салихова	2/24				

Копировал

Формат А 4

СТАЛЬ Лист 1 Листов 3

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
ИЩД 30 - ЗКЦД 30

ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.1-2с.2-11 00.08.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАШ ПЛОСКИЕ	3	
A4		5	I.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-02	KP5	2	
A4		7	I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	KP14	1	
				СЕТКА С16		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
B4		17	10.011.900	Φ10A-I ГОСТ 5781-82*	2	1,17 кг
				Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80*		
B4		20	5.041.590	L = 590	7	0,09 кг
B4		21	5.041.420	L = 420	7	0,06 кг
B4		22	5.041.1350	L = 1350	7	0,21 кг
B4		23	5.041.1190	L = 1190	7	0,18 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				2КЦД 30.33-2		
				<u>КАРКАШ ПЛОСКИЕ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	KP5	3	
A4		5	I.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-02	KP14	2	
A4		7	I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	СЕТКА С16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
B4		17	10.011.1900	Φ10A-I ГОСТ 5781-82*	2	
				Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80*		
B4		20	5.041.590	L = 590	7	0,09 кг
B4		21	5.041.420	L = 420	7	0,06 кг
B4		22	5.041.1350	L = 1350	7	0,21 кг
B4		23	5.041.1190	L = 1190	7	0,18 кг

Копировал

Формат А 4

ИЩД 30 - ЗКЦД 30

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1090-1-2с. 6см. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЭКД 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЕ		
		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	2	
		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-03	КР15	2	
		7	1.090.1-2с.2-11 00.30.8.0-01	СЕТКА С17 ДЕТАЛИ	1	
				СТЕПЕНИ ОТДЕЛЕНИЕ		
				Ф10А-1 ПОСТ 5781-82*		
		17	10.011.2400	L = 2400	2	1,48кг
				Ф5Вр-1 ПОСТ 6727-80*		
		20	5.041.730	L = 730	7	0,11кг
		21	5.041.570	L = 570	7	0,09кг
		22	5.041.730	L = 730	7	0,11кг
		23	5.041.570	L = 570	7	0,09кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЭКД 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЕ		
		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	2	
		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-03	КР15	2	
		7	1.090.1-2с.2-11 00.30.8.0-01	СЕТКА С17 ДЕТАЛИ	1	
				СТЕПЕНИ ОТДЕЛЕНИЕ		
				Ф10А-1 ПОСТ 5781-82*		
		17	10.011.2400	L = 2400	2	1,48кг
				Ф5Вр-1 ПОСТ 6727-80*		
		20	5.041.730	L = 730	7	0,11кг
		21	5.041.570	L = 570	7	0,09кг
		22	5.041.730	L = 730	7	0,11кг
		23	5.041.570	L = 570	7	0,09кг

Инд. экзempl.	Полный и дата	Взам. инв. №
Инд. экзempl.	Полный и дата	Взам. инв. №
Инд. экзempl.	Полный и дата	Взам. инв. №

Копирован

Копирован

Копирован

Копирован

Копирован

Копирован

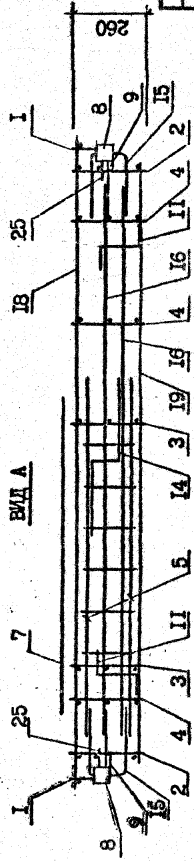
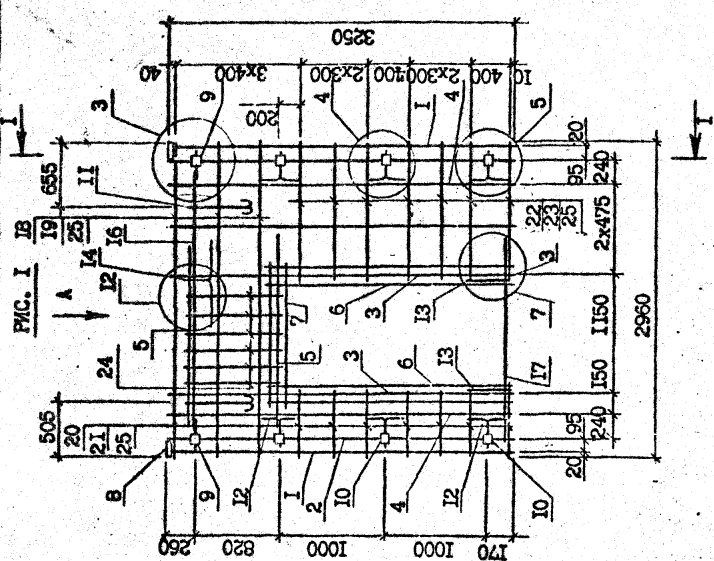
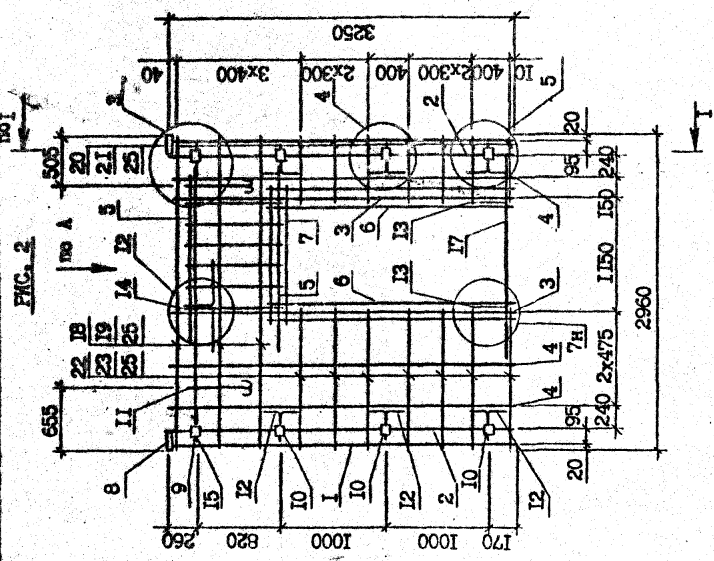
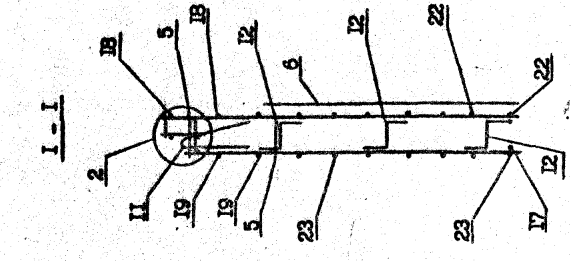
Лист

Лист

3

1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0

Формат А4



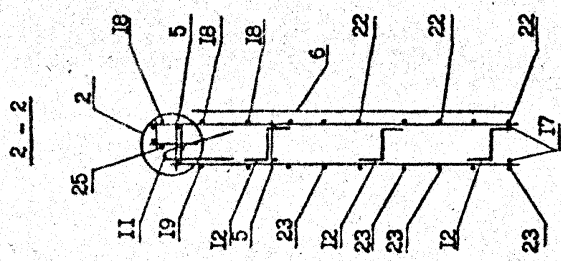
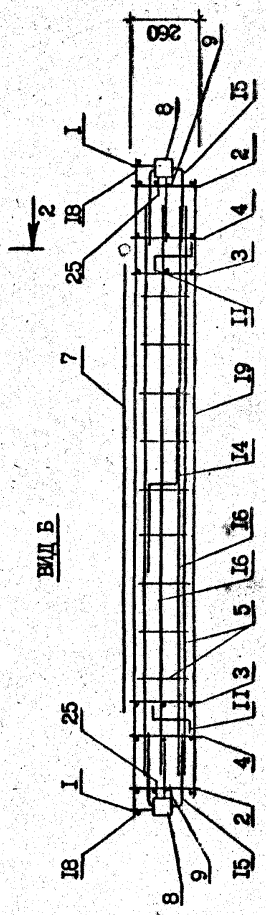
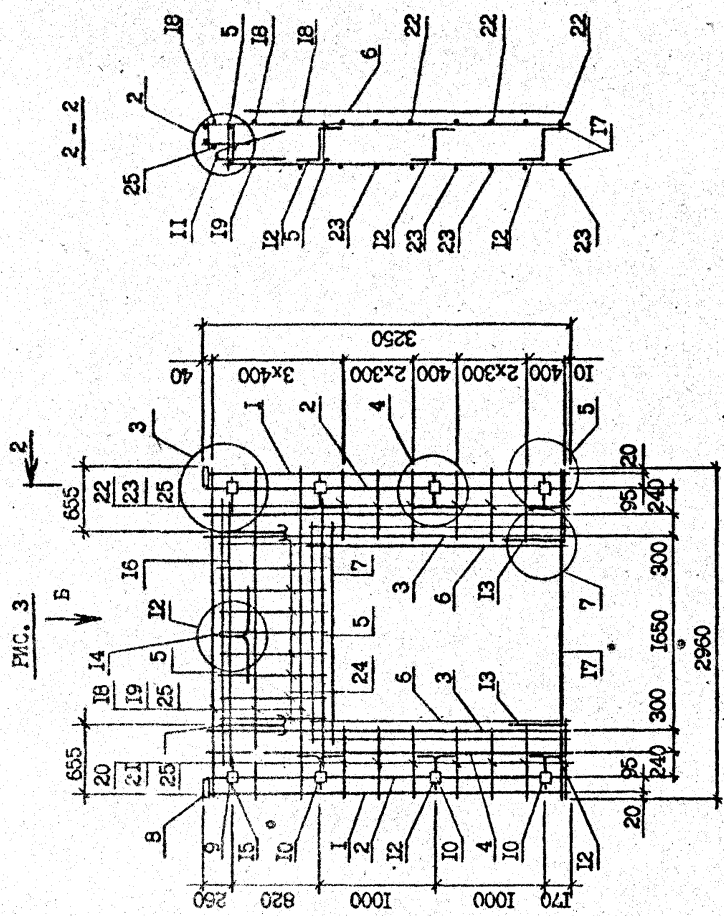
И.090.1-2с.2-II 00.08.0.0СБ

И. контр.	Сысальце	1310	0,023	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. контр.	Елизарович	1310	0,023	Р	см. тв. бл.	1:40
Рук. маст.	Елизаров	1310	0,023	Лист	Листов	1:20
Г.М.П.	Елизарович	1310	0,023			
Г.И.И.	Буцаева	1310	0,023			
Р.ж.с.р.	Шевел	1310	0,023			
Проектир.	Селихов	1310	0,023			
Разработ.	Дмитриева	1310	0,023			

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ ИКЦ 30 - ЗИЦ 30 СЕРОНИЙ ЧЕРТЕЖ

ТБМЗНИИЭП

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0.0	ИКЦ 30.33-2	1	75,59
-01	2КЦ 30.33-2	2	75,59
-02	3КЦ 30.33-2	3	75,36



TK. 1090-1-2c. Abim. 2-11

Имя, № проекта, Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------------------------	--------------

Имя, № проекта, Подпись и дата

1.090.1-2c.2-11 00.06.0.0CS

Композит

Формат А3

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКОЕ	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКА	1	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С19	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	С20	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН3	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН4	6	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ПЕЛИ СТРОВОЧ. С12	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН2	1	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН3	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН4	2	
Б4			Ю.011.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4			Ю.011.2960	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>	2	1,63кг
Б4			Ю.011.2960	Л-2960	20	0,07кг
Б4			Ю.011.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	20	0,04кг
Б4			Ю.011.2960	Л-430	20	0,02кг
Б4			Ю.011.2960	Л-270	20	0,02кг
Б4			Ю.011.2960	Л-130	20	0,02кг
И.контр.	Супатадзе	3/10	Ю.011.2960			
Нач.отд.	Элишерашвили	А.А.				
Укв.м.ст.	Бахтадзе	В.В.				
Г.ИП	Элишерашвили	А.А.				
Г.ИП	Бурджанадзе	В.В.				
Рук.гр.	Салихова	С.С.				
Проверк.	Шелля	С.С.				
Разраб.	Салихова	С.С.				

TK 1090-1-2с Bsm 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КПД 30.33-1		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01	4КПД 30.33-2		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

Инд. № докум.	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0

Формат А4

Копирован

Старая	Лист	1
Новая	Лист	2

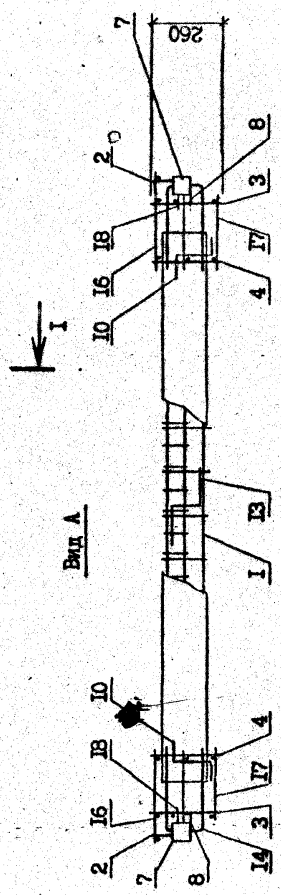
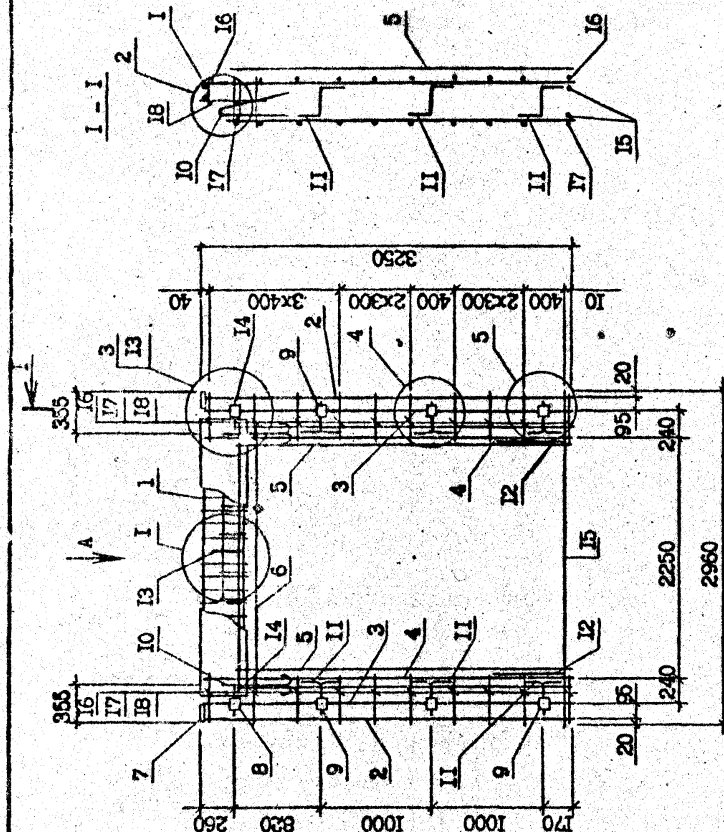
ТБИЛЗНИИЭП

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
4КПД 30

Формат А4

Копирован





Обозначение	Марка	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КЦД 30.33-1	81,89
-01 4КЦД 30.33-2		83,70

Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Т.К. 1.090-1-2с. Взм. 2-11

1.090.1-2с.2-11 00.09.0.008		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	Ок. табл.	1:40 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЗНИИЭП.				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.730	L-730	16	0,11кг
Б4		19	5.041.570	L-570	16	0,09кг
Б4		20	5.041.130	L-130	20	0,02кг

Имя, № докум.	Полное и дата	Взам. инв. №
---------------	---------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

Копировал

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.10.0.00Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УПР.СВ. СКР5	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		5	-01	КР5	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТИ	2	
А4		8	-01	С19	2	
А3		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> МН2	6	
А3		10	-03	МН4	4	
А3		11	-06	МН7	2	
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕРЛА СТРОПОВ. СП4	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	8	
А3		14	-01	АН2	1	
А3		15	-02	АН3	1	
Б4		16	5.041.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф5Вр-1 ГОСТ 5727-80*	3	0,46кг
Б4		17	5.041.2750	L-2960 L-2750	3	0,42кг

Имя, № докум.	Полное и дата	Взам. инв. №
---------------	---------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

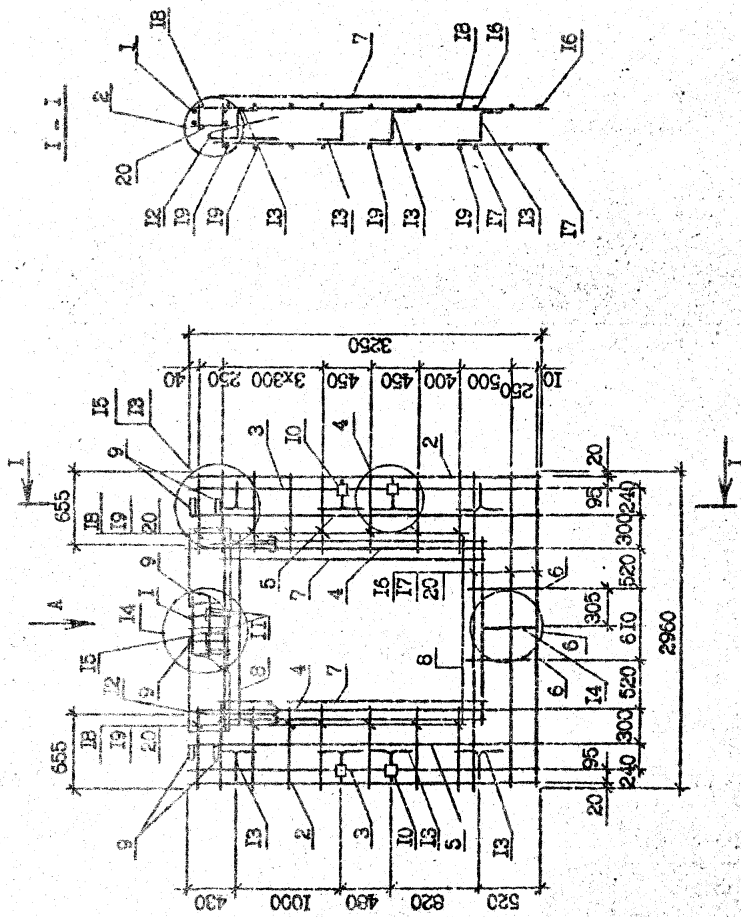
Копировал

Лист 2

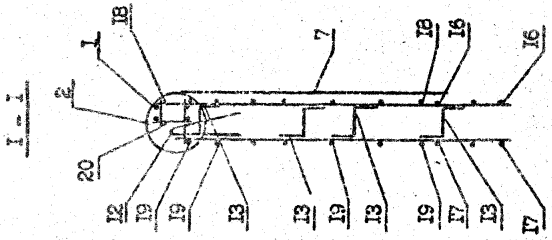
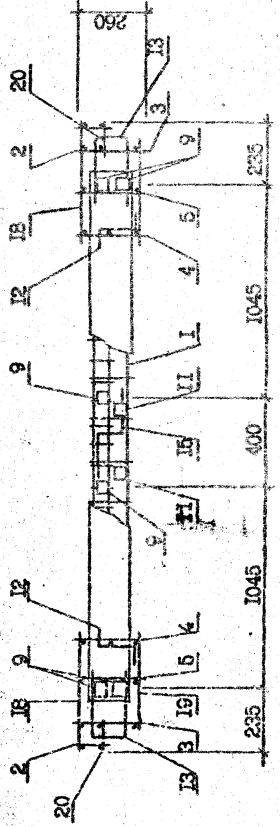
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КУЦ 30.33-2

ТБЛЗНИИЭП

ТК 1090-1-2с. вкл. 2-11



ВМД А



I.090.1-2c.2-II 00.10.0.005		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	1:20
КВЦ 30.33-2		КГ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов	1
		Лист	I
		Таблица	ЭМП
Исполн.	Смелов	Провер.	Смелов
На ч. отд.	Энгельман	Провер.	Энгельман
Рук. отд.	Варгас	Провер.	Варгас
И.И.	Рыжов	Провер.	Рыжов
Рук. ц.о.	Шелка	Провер.	Шелка
Исполн.	Селиванов	Провер.	Селиванов
Рисов.	Давыдов	Провер.	Давыдов

Формат А5

Контракт

ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0.03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНИ ЧЕРТЕЖ	2	
A3	2	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.0.012	УЗЛЫ АРМАТУРЫ	2	
A3	3	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.0.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
A4	4	I.090.1-2c.2-II 00.00.3.0.03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЕ	4	
A4	5	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0	КР7 КР1	4	
A4	6	I.090.1-2c.2-II 00.00.9.0.01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	4	
A3	7	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0.04	МН2 МН3 МН4 ДЕТАЛИ	4	
A3	8	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0.01	ДЕТАЛИ СТРОВОУЧ.СИБ	2	
A3	9	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	4	
A3	10	-01	АН1	1	
A3	11	-02	АН2	1	
A3	11	-03	АН3 АН4	4	
B4	15	5.041.130	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 668p-I ГОСТ 6727-80* L - 130	16	0,02кг
ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:					
A4	3	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0	КП 30.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ	4	
I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 30, КП 24					

ТК 10901-2c Взм 2-11

Исп. №	Исполн.
Подпись и дата	Взм, инд. №

ТБЛЗНИЭП

ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	12	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 14А-I ГОСТ 5781-82* L - 2500	4	3,02кг
B4	13	5.041.2360	668p-I ГОСТ 6727-80* L - 2360	8	0,46кг
B4	14	5.041.2750	L - 2750	8	0,42кг
A4	3	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0.01	КП 24.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ	3	
B4	12	14.011.1300	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 14А-I ГОСТ 5781-82* L - 1300	4	2,30кг
B4	13	5.041.2360	668p-I ГОСТ 6727-80* L - 2360	8	0,36кг
B4	14	5.041.2150	L - 2150	8	0,33кг

Исп. №	Исполн.
Подпись и дата	Взм, инд. №

I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

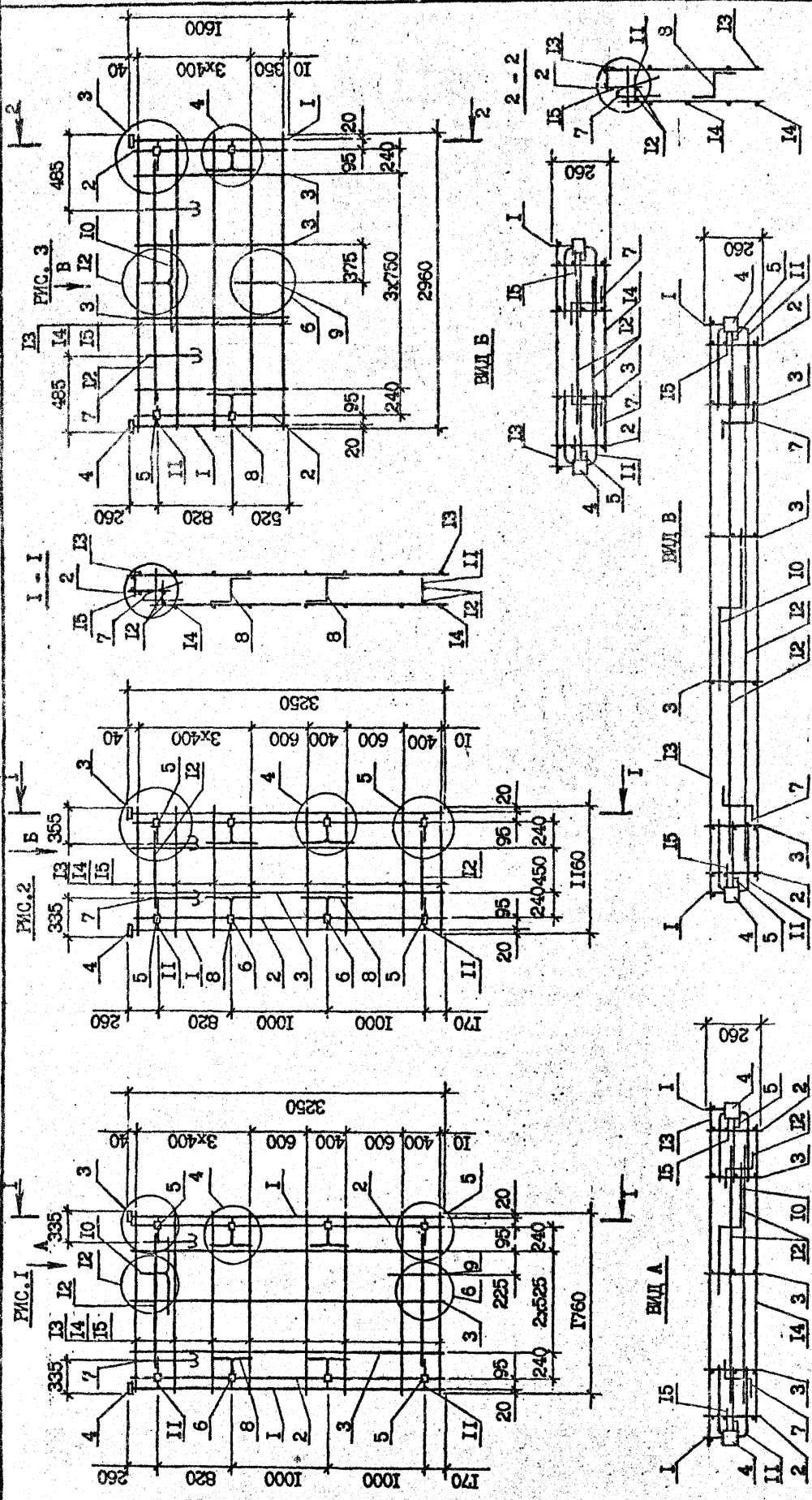
Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		7	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.2-03	МЕТАЛЛ ПЕДЯ СТРОПОВОУ, СЧ4 СТРЕЖИ АНГЕЛЬНЕ	2	
A3		8	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.1	АН1	2	
A3		9		АН2	1	
A3		10		АН3	1	
A3		11		АН4	2	
B4		12	I4.011.2500	СТРЕЖИ ОУДЕЛЬНЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L-2500	2	3, 02кг
B4		13	5.041.2960	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L-2960	5	0, 46кг
B4		14	5.041.2750	L-2750	5	0, 42кг
B4		15	5.041.130	L-130	10	0, 02кг

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал  
Формат А4

I.090.I-2c.2-II 00.12.0.0



I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Стенка	Масса	Масштаб
КЛ 18, КЛ 12, КЛ 30.5		Р	СМ.	1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	табл.	1:20
		Лист	Листов	1
		ТБИЛЗИИЭП		

И.контр.	Салагалдзе	В.А.	И.контр.	Салагалдзе	В.А.
И.участ.	Эпишеридзе	И.В.	И.участ.	Эпишеридзе	И.В.
Р.уч.мост.	Баталдзе	В.В.	Р.уч.мост.	Баталдзе	В.В.
Г.И.П.	Эпишеридзе	В.В.	Г.И.П.	Эпишеридзе	В.В.
Г.И.П.	Бурджанадзе	В.В.	Г.И.П.	Бурджанадзе	В.В.
Р.уч.ст.	Шарва	В.В.	Р.уч.ст.	Шарва	В.В.
Проектир.	Салихисе	В.В.	Проектир.	Салихисе	В.В.
Разраб.	Корсакишвили	В.В.	Разраб.	Корсакишвили	В.В.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КЛ 18.33	1	53,48
-01	КЛ 12.33	2	42,84
-02	КЛ 30.16	3	31,86

Т.К. 1090-1-2с. 85мм. 2-11

Копирован. формат А3



КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИБИ- РАНИЕ
А3	1.090.1-2c.2-II 00.13.0.015	АККУМУЛЯТОР		
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.012	СЕРВОМOTOR ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.010	КОШИ АРМАТУРЫ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.3.0-03	КАПИТАН ДУОСМЕ	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.2.0	КР7	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.3.0-01	КР5	4	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.3.0-05	СЕТКА С21	1	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-01	КОДЕШИ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-02	МБ2	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-03	МБ3	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-04	МБ4	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-05	МБ5	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-06	МБ6	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-07	МБ7	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-08	МБ8	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-09	МБ9	2	
А4	1.090.1-2c.2-II 00.00.9.0-10	МБ10	2	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.2-05	МЕЛЕН СИФОНОВ. СИС	2	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	АН1	1	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	АН2	1	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	АН3	1	
А3	1.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	АН4	1	
Б4	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТКРЫТЫЕ	4	
Б4	5.041.3060	ШТАБ-1 ГОСТ 9781-82 <sup>а</sup>	4	3,02кг
Б4	5.041.2750	1-2500	8	0,47кг
Б4	5.041.130	1-3060	8	0,42кг
Б4		1-2750	16	0,02кг
Б4		1-130	16	0,02кг
Итого:		1.090.1-2c.2-II 00.13.0.0		
Итого:		КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
Итого:		ЛИСТ 32, ЗИП 32		

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИБИ- РАНИЕ
А3	1.090.1-2c.2-II 00.13.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	1.090.1-2c.2-II 00.13.0.0	ЛИСТ 32.33		
А3	1.090.1-2c.2-II 00.13.0.0	ЗИП 32.33		

Итого: Поштучно и в сборе

Итого: Поштучно и в сборе

1.090.1-2c.2-II 00.13.0.0

ЛИСТ 32, ЗИП 32

Формат А4

Комплект А4

Итого: Поштучно и в сборе

Итого: Поштучно и в сборе

Формат А4

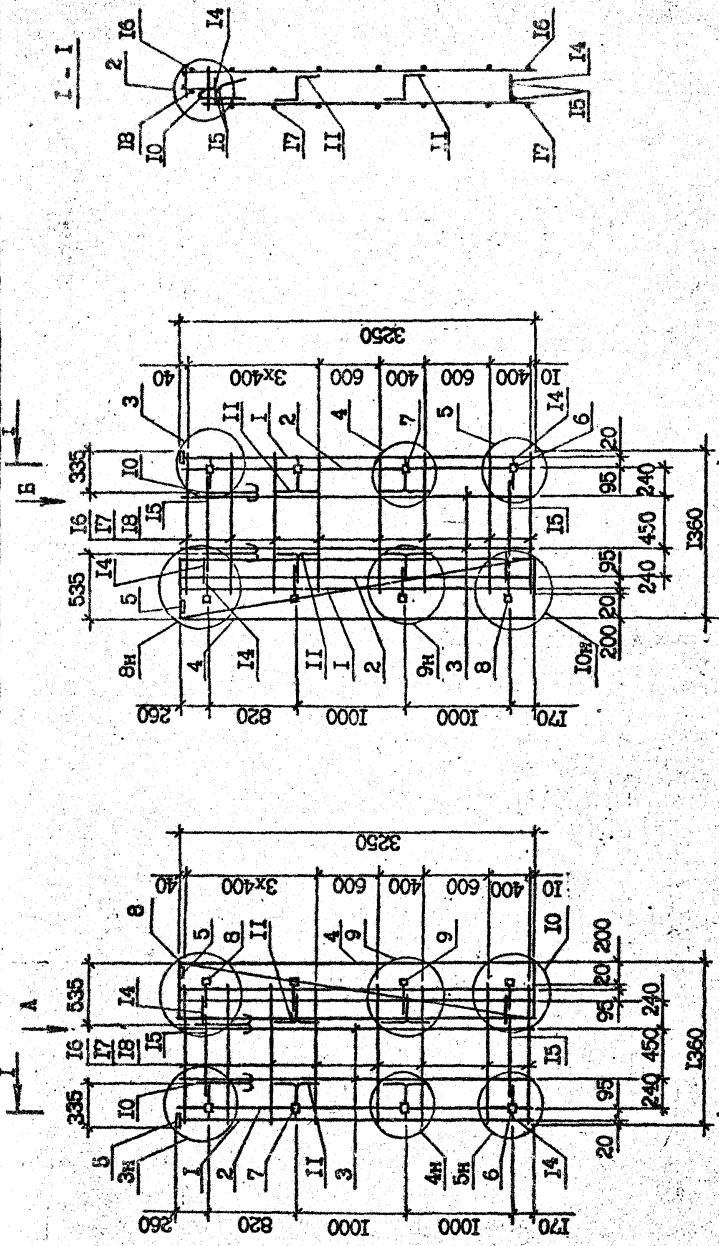


КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАРНЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
1	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.00E	2	ДОКУМЕНТАЛЫ	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0-01	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	2	ИЗМЕНЕНИЯ
2	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.01E	2	СРОЧНЫЙ ЧЕТВЕК	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИЛ 14.33	2	ИЗМЕНЕНИЯ
3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.01E	2	УСЛОВИЯ ЗАКАЗА	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0-01	2ИЛ 14.33	1	ИЗМЕНЕНИЯ
4	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.01E	1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			2	ИЗМЕНЕНИЯ
5	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	2	СРОЧНЫЕ РЕМОНТЫ			2	ИЗМЕНЕНИЯ
6	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	2	КАРТА ПОСЛЖИ			2	ИЗМЕНЕНИЯ
7	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	2	КР?			2	ИЗМЕНЕНИЯ
8	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	2	КР1			2	ИЗМЕНЕНИЯ
9	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-05	1	КР5			2	ИЗМЕНЕНИЯ
10	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	2	СЕТКА С21			2	ИЗМЕНЕНИЯ
11	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	2	ИЗМЕНЕНИЯ ЗАКАЗА			2	ИЗМЕНЕНИЯ
12	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	2	МЭ2			2	ИЗМЕНЕНИЯ
13	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-03	2	МЭ3			2	ИЗМЕНЕНИЯ
14	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-04	2	МЭ4			2	ИЗМЕНЕНИЯ
15	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-05	2	МЭ5			2	ИЗМЕНЕНИЯ
16	1.30.1-2с.2-II 00.00.9.0-05	2	МЭ6			2	ИЗМЕНЕНИЯ
17	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-02	2	ДЕТАЛИ			2	ИЗМЕНЕНИЯ
18	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	4	ИТЕРА СРОЧНОЧ.СИС			4	ИЗМЕНЕНИЯ
19	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	4	СЛУЖБИ АНГЛЕСКИЕ			4	ИЗМЕНЕНИЯ
20	14.011.700	4	АН1			4	ИЗМЕНЕНИЯ
21	5.041.1260	8	АН4			8	ИЗМЕНЕНИЯ
22	5.041.950	8	СЛУЖБИ СЛУЖБЕННЕ			8	ИЗМЕНЕНИЯ
23	5.041.130	16	С144-1 ТУСТ 5781-82*			16	ИЗМЕНЕНИЯ
			С59р-1 ТУСТ 5727-80*				
			Л.700				
			Л.1260				
			Л.950				
			Л.130				

КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАРНЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
1	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	2	КАРТА ПРОСТАНАСТРОЕНИЯ	1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИЛ 14, 2ИЛ 14	2	ИЗМЕНЕНИЯ

И.И.И.	С.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0



1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0СБ

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Создан	Масса	Масштаб
			Р	45,97 кг	1:40 1:20
Обозначение			Лист		
1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0			Листов 1		
Марка			ТБЛЭЗ-НИЭП.		
I.090.1-2с.2-II 00.14.0.0			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ ИКП 14, 2КП 14		
-01			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИКП 14.33	I
-01	2КП 14.33	2

Формат А3

Контракт

TK 10901-2с. ВМ. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	ДЕТАЛИ	4	3,52кг 3,02кг 0,29кг 0,25кг
A3	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-01	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП2		2	
A3	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5		1	
Б4	7	14.011.2910	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	1	
Б4	8	14.011.2500		L=2910	1	
Б4	9	4.041.2960		Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	
Б4	10	4.041.2540		L=2960 L=2540	2	
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КШ 19.10	3	
A3	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	ДЕТАЛИ	2	2,06кг 1,57кг
A3	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП1		1	
Б4	7	14.011.1710	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5		1	
Б4	8	14.011.1300	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	1	
Б4	9	4.041.1760		L=1710 L=1300	1	
Б4	10	4.041.1340		Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,17кг 0,13кг
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КШ 12.10	2	
A3	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	ДЕТАЛИ	2	1,34кг 0,85кг 0,11кг 0,07кг
Б4	7	14.011.1110	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП1		1	
Б4	8	14.011.1700	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	1	
Б4	9	4.041.1160		L=1110 L=700	5	
Б4	10	4.041.1740		Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	
1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0						Лист
1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0						2

Формат А4

Комплект

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-Б	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
A3	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЫВАТ.	2	
A3	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01		МБ2	2	
A4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04		МБ3	2	
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	7	
A3	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-01	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП2		4	7,14кг
A3	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5		3	6,64кг
Б4	7	14.011.5910	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	1	
Б4	8	14.011.5500		L=5910 L=5500	1	
Б4	9	4.041.5960		Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,59кг
Б4	10	4.041.5540		L=5960 L=5540	2	0,55кг
A4	2	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КШ 30.10		
1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0						Лист
1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0						2

Формат А4

Комплект

ТМЛЗНИИЭП

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КШ 60 - КШ 12

Средний лист

Лист

Лист

Лист

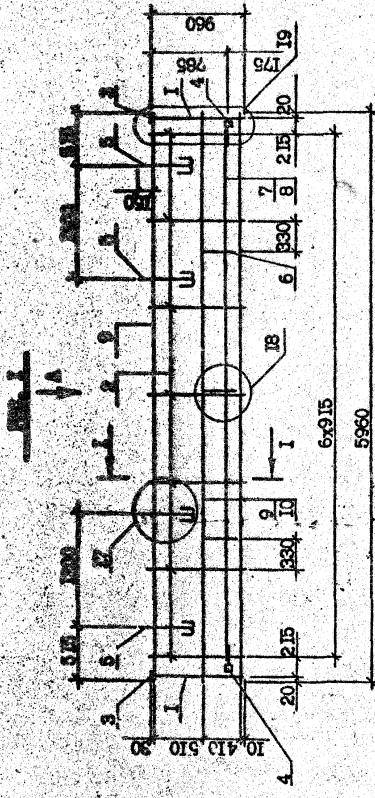
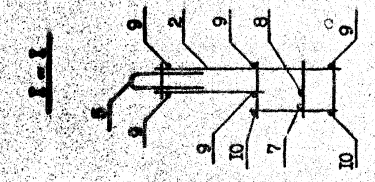
Лист

Лист

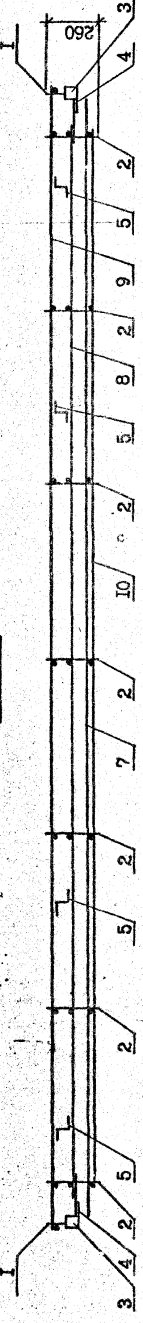
Т.К. 1090.1-2с.2-11 00.15.0.0

Взам. инв. К

Подпись и дата



Вид А



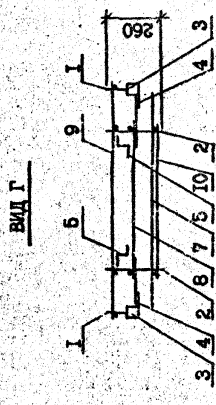
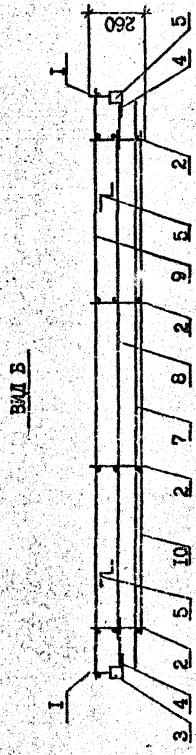
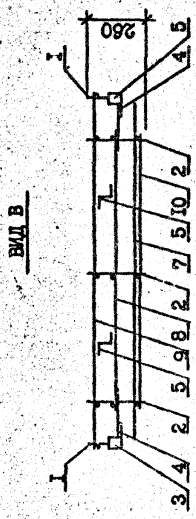
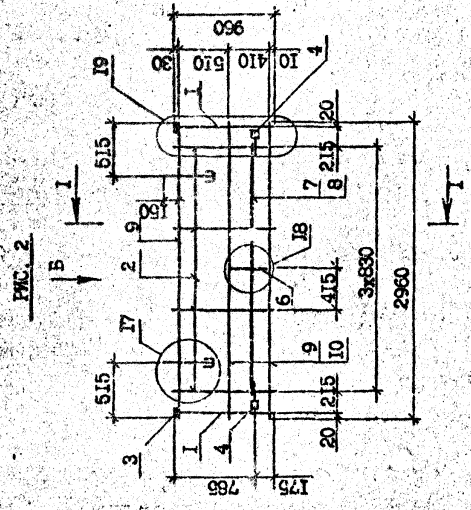
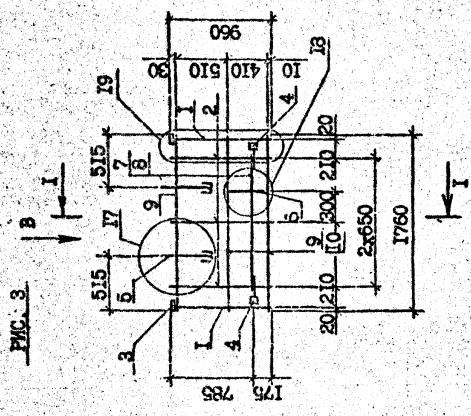
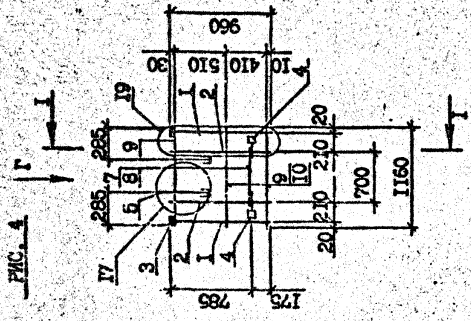
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	КПШ 60.10	1	32,83
-01	КПШ 30.10	2	19,11
-02	КПШ 18.10	3	12,96
-03	КПШ 12.10	4	9,64

I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0СБ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	см. 1:40
КПШ 60 - КПШ 30.		Лист	Листов 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВЭНЭИИЭП	
Исполн.	С.А.С.	Проверил	С.А.С.
Нач. отд.	С.А.С.	Разработ.	С.А.С.
Инж. отд.	С.А.С.	Бороздин	5%
Мат. отд.	С.А.С.	Шелья	30%
Склад	С.А.С.	Самоев	30%
Сборочный цех	С.А.С.	Бороздин	5%

Контроль: Формат-43

Т.К. 1090-1-2с. ВМП 2-11

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №



Сечение I-I см. на листе I

И.090.1-2с.2-11 00.15.0.003

Формат А3

Копирован

Лист 2

Т.К. 1.090.1-2с.2-11

№ докум.	Исполн.	Дата	Экз. №	№





Рис. 2

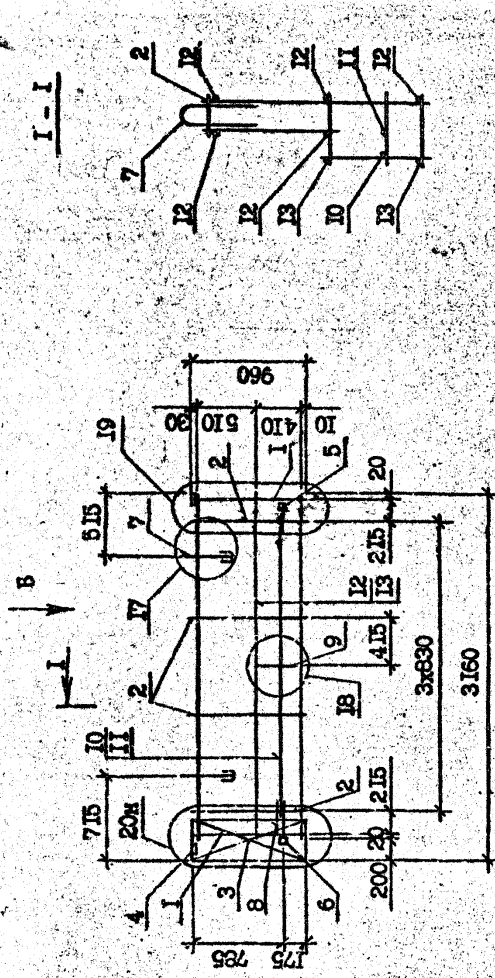
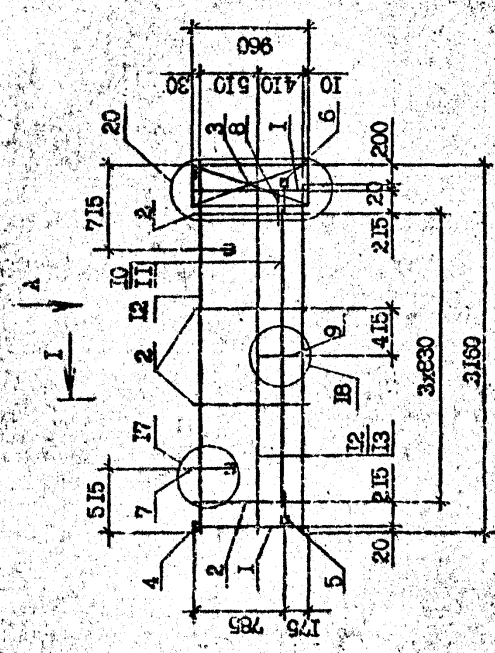
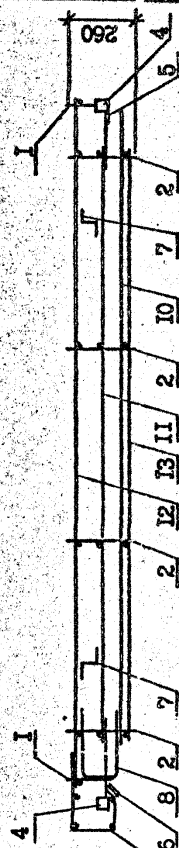


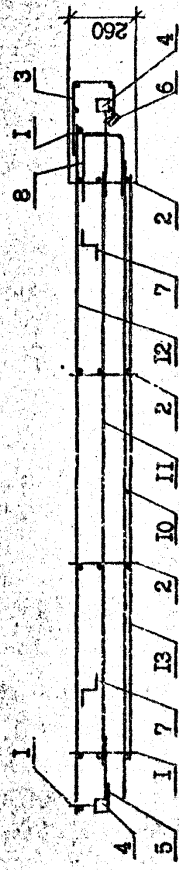
Рис. 1



Вид Б



Вид А



Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ	ИСПИ 32.10	1
-01	2ИПН 32.10	2

И.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ		Статус	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	20,20	1:40
ИСПИ 32, 2ИПН 32			кг	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Дресс	
		ТБИЛНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	2КШ 14.10		
				1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0		
				Итого		2

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0Л2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		2	-05	КР16	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-06	КР17	1	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	СЕТКА С22	2	
А4		5	-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ	1	
А4		6	-04	МН2	2	
				МН3	1	
				МН5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.2	ПЕЛЯ СТОПОВОЧ.СЦ1	2	
А3		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1.03	АН4	1	
БЧ		10	14.011.905	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	1	1,09кг
БЧ		11	14.011.700	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	1	0,85кг
БЧ		12	4.041.1260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>	5	0,12кг
БЧ		13	4.041.740	Л-1260	2	0,07кг
				Л-740		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	2КШ 14.10		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Стальная	Лист	Листов
Р	1	2

ТБЛЗНИИЭП

Т.К. 1090.1-2с.2-11 00.17.0.0

Рис. 1

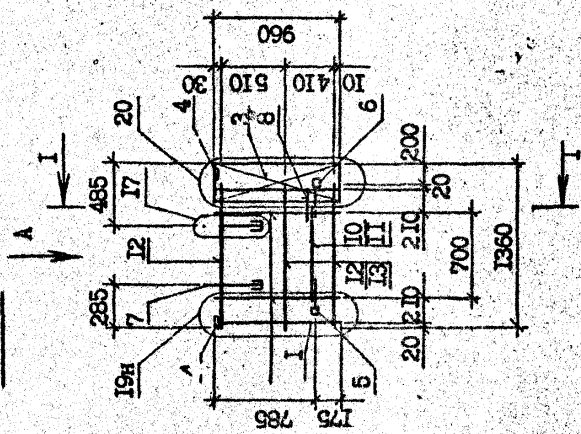
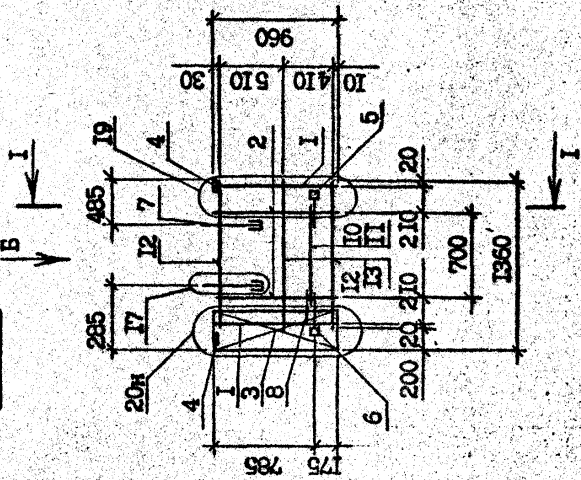
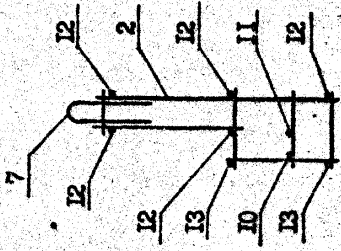


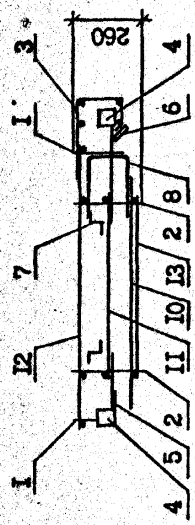
Рис. 2



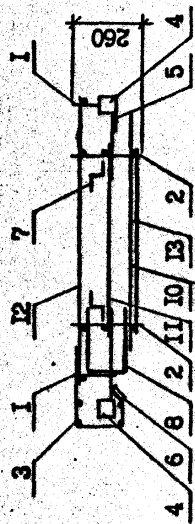
1-1



Вид А



Вид Б



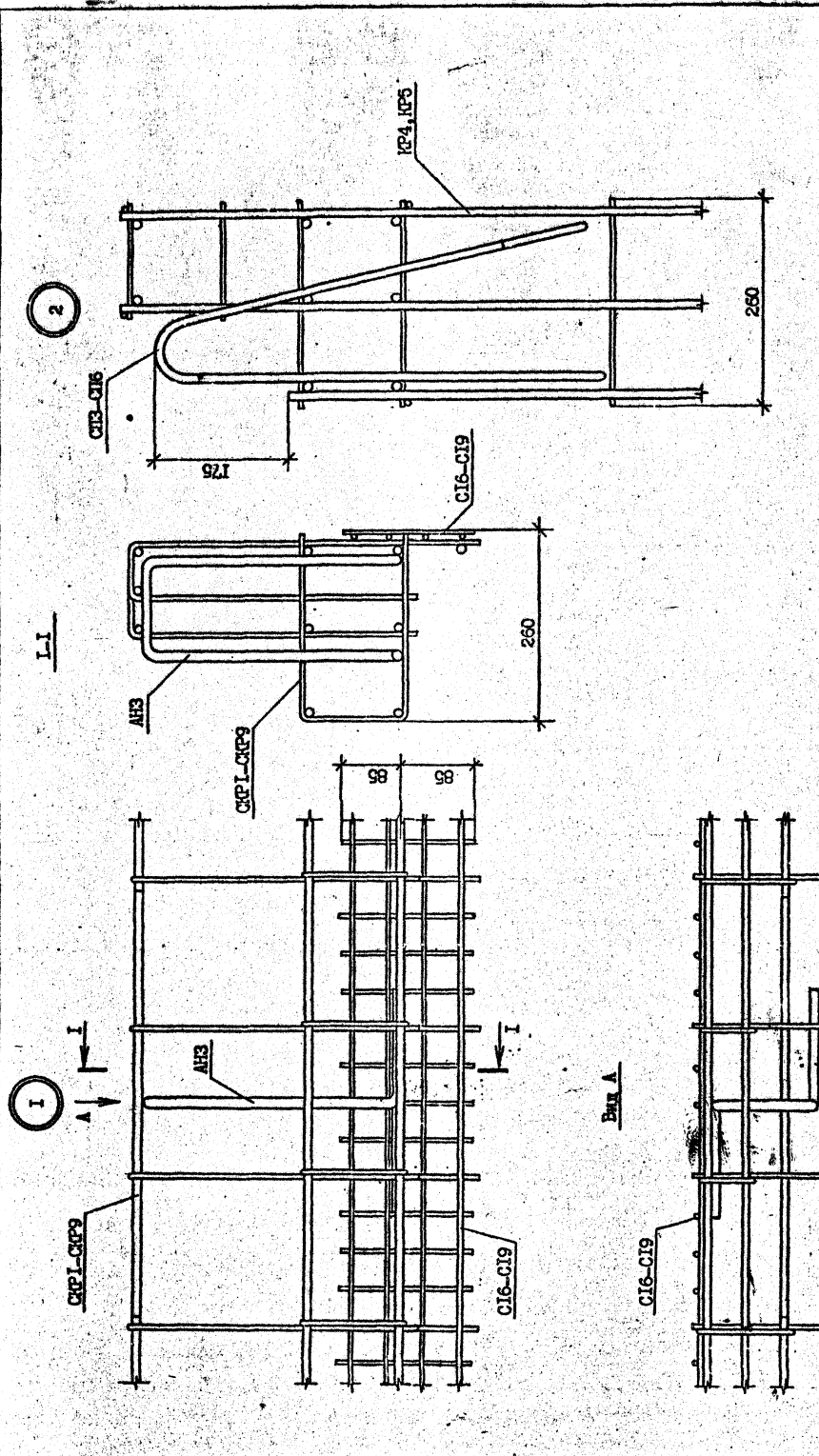
Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	ИПП 14.10	1
-01	2КПП 14.10	2

1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0СБ			
И.контр.	Складные	Сталь	Масса
Начальн.	Эксплуатация	Р	10,73 кг
Руководит.	Безопасность	Лист	1 из 1
Гендир.	Эксплуатация	Листов	1
Гендир.	Эксплуатация	ТБИЗНИИЭП	
Гендир.	Эксплуатация	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	
Гендир.	Эксплуатация	ИПП 14, 2КПП 14	
Гендир.	Эксплуатация	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Формат А3

Т.К. 1090-1-2с. Вит. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



И. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
М. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер
Г. номер	С. номер	Л. номер	И. номер

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Страниц / Листов  
Р / I / 10

ТБИЗНИИЭП

Формат А3

Комплект

Т.К. 10901-2с. ВАН. 2-11

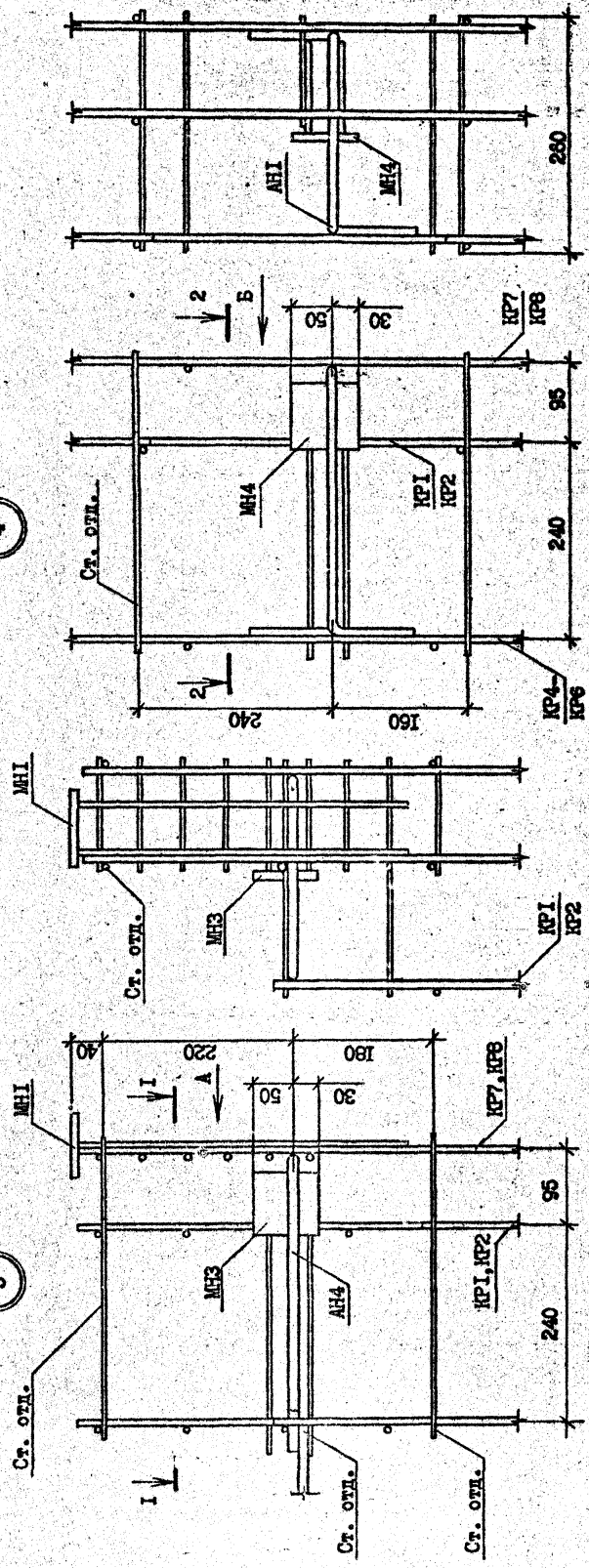
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Дата, №, №

Вид Б

4

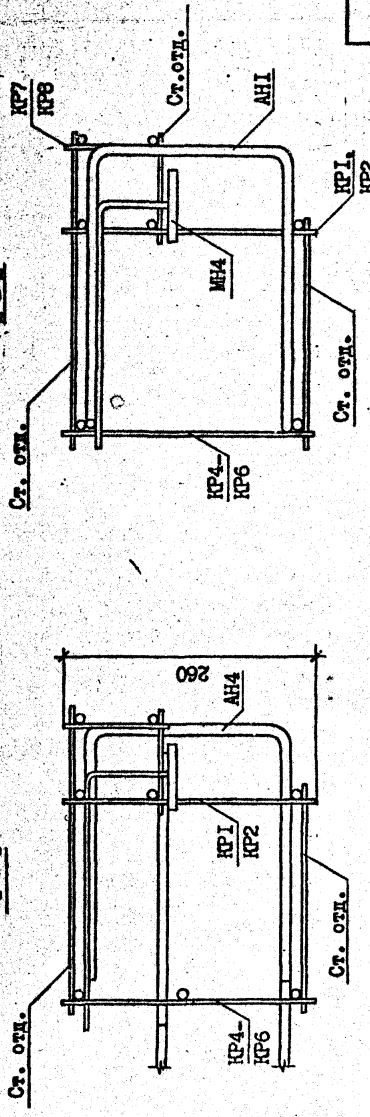
Вид А

3



2-2

1-1



Т.К. 1090-1-2с. 2-11 вид А-11

ИИС № по ИС	Лист №
Лист № по ИС	2

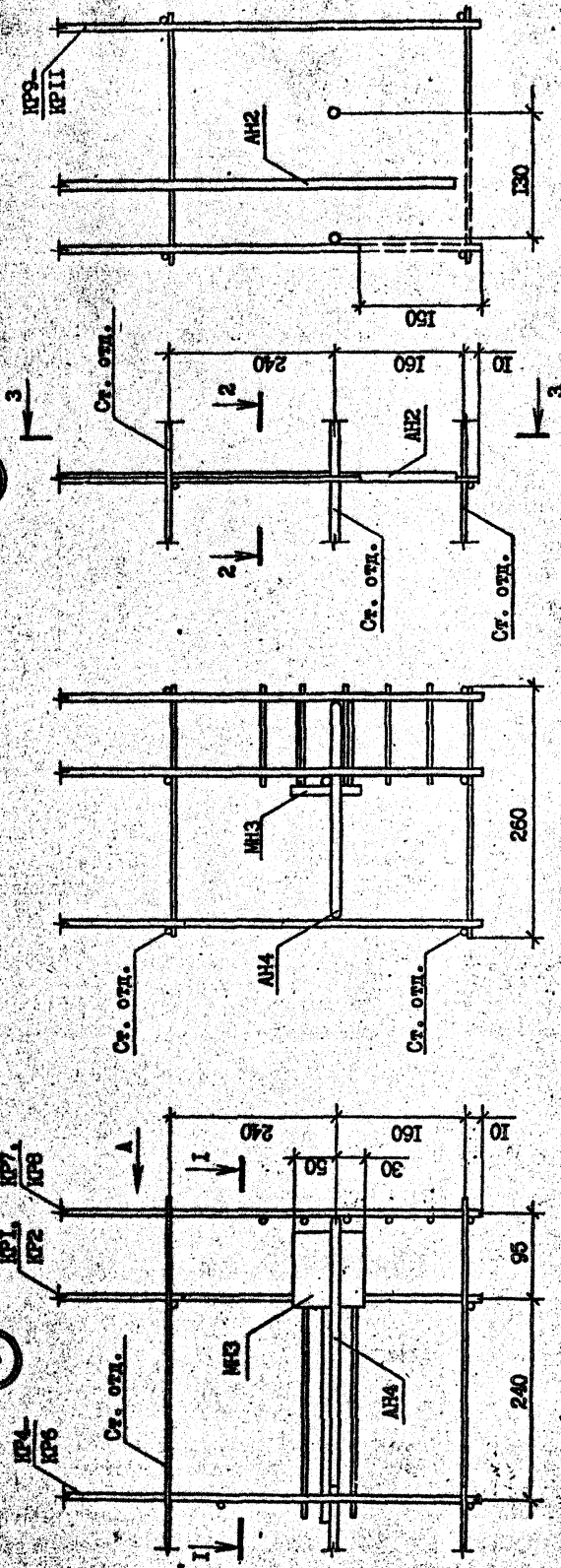
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Контракт 101  
Формат А3

3-3

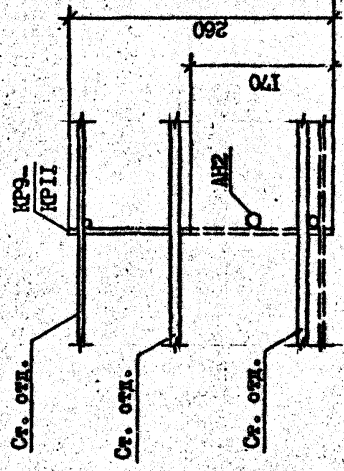
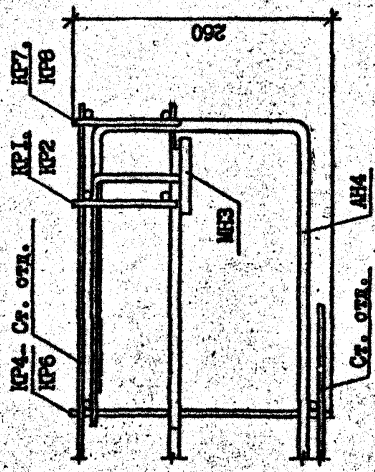


Вид А



1-1

2-2

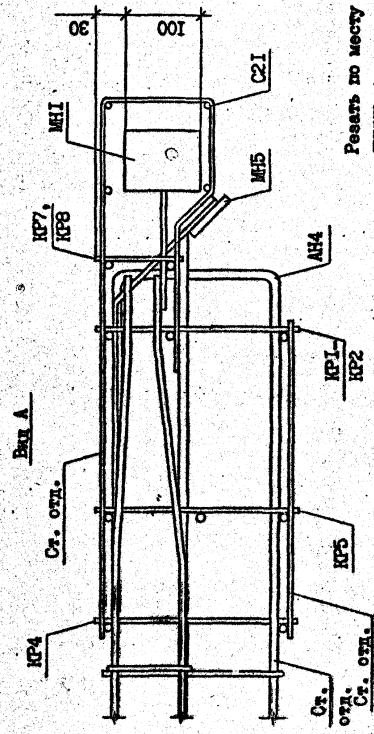
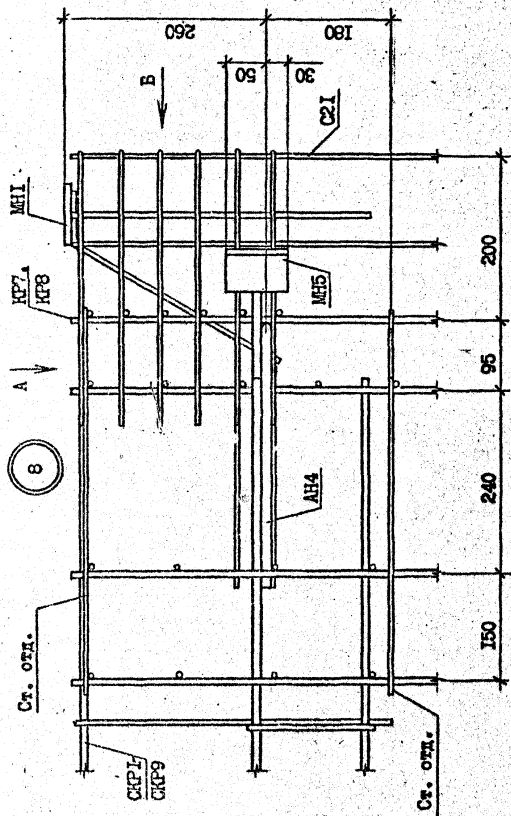
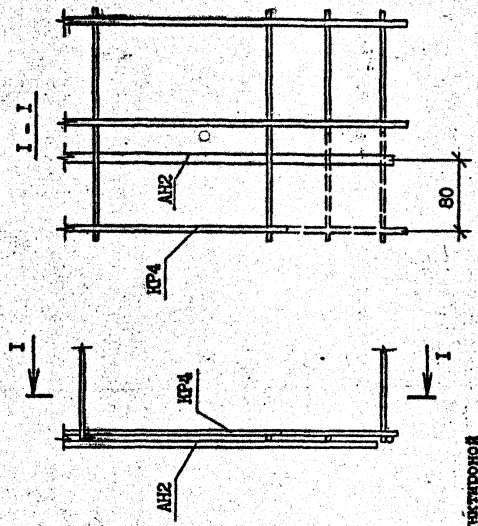
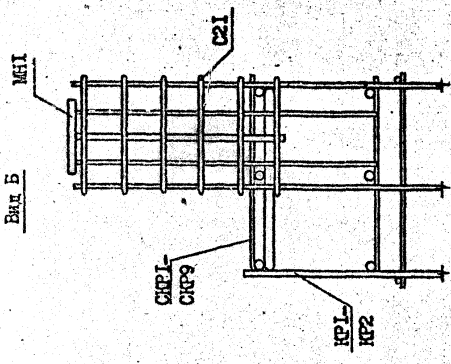


Резать по месту по пунктирной линии

TK 10901-2c Вид 2-11

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист 3  
 I.090.1-2c.2-II 00.00.0.012  
 Котировка Формат А3



Резать по месту по пунктирной линии

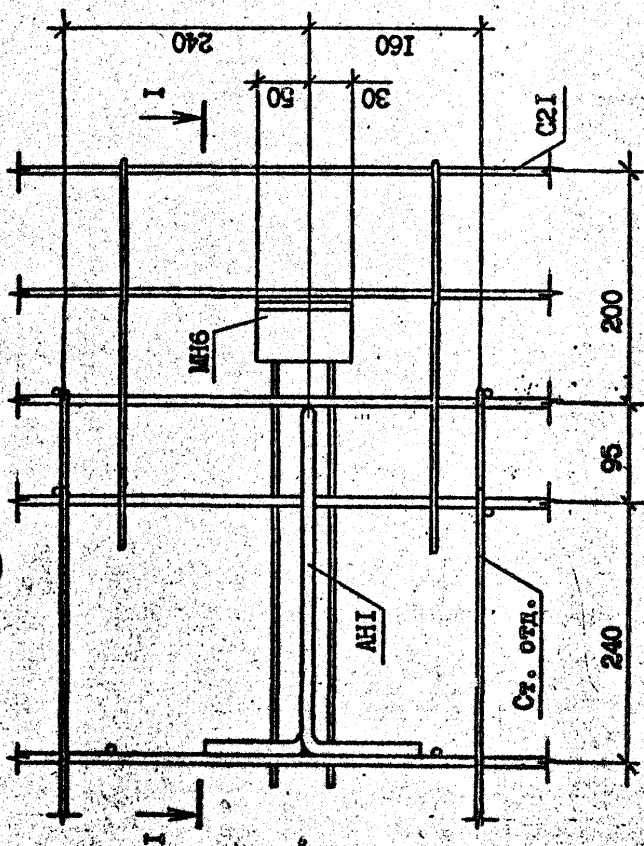
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012  
Лист 4

Котировка  
Формат А3

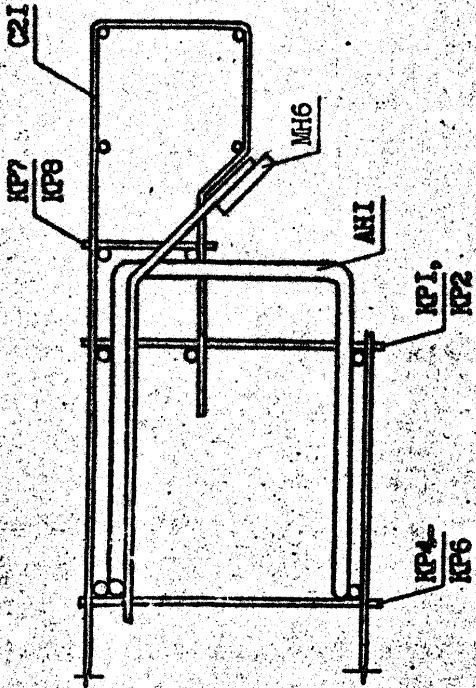
Т.К. 1090-1-2с. В.И. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

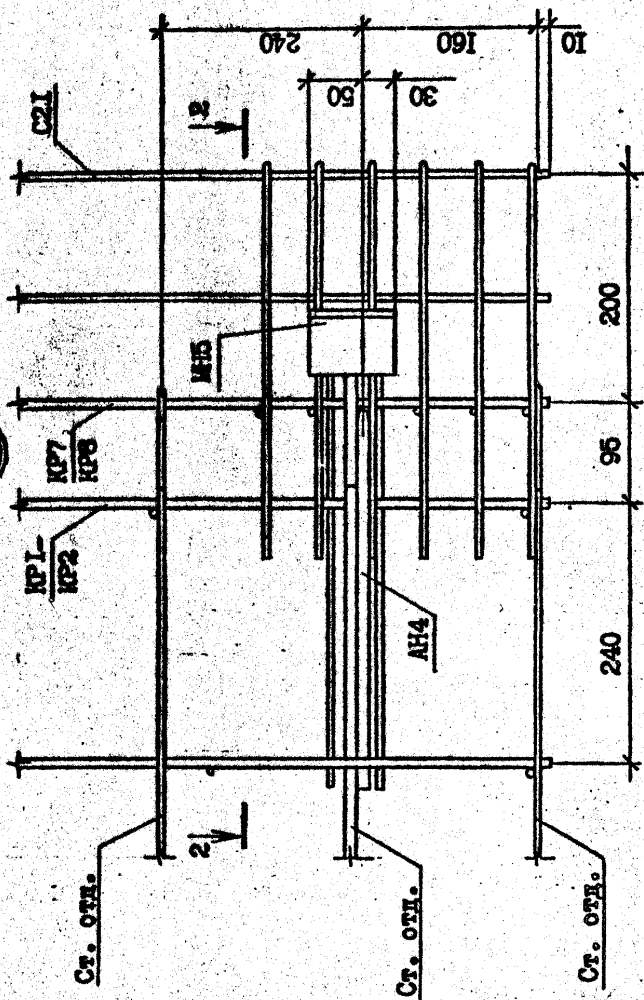
9



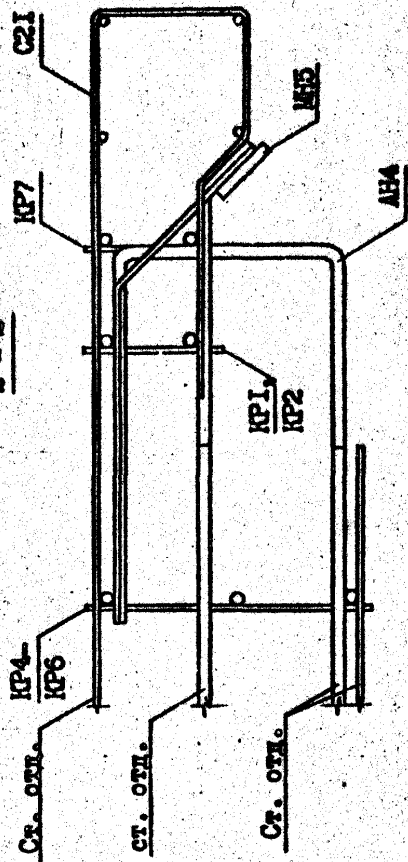
I - I



10



2 - 2



T.K. 1090.1-20-8mm 2-11

Имя, № докум. Изобретения и автора Дата введ. в действие

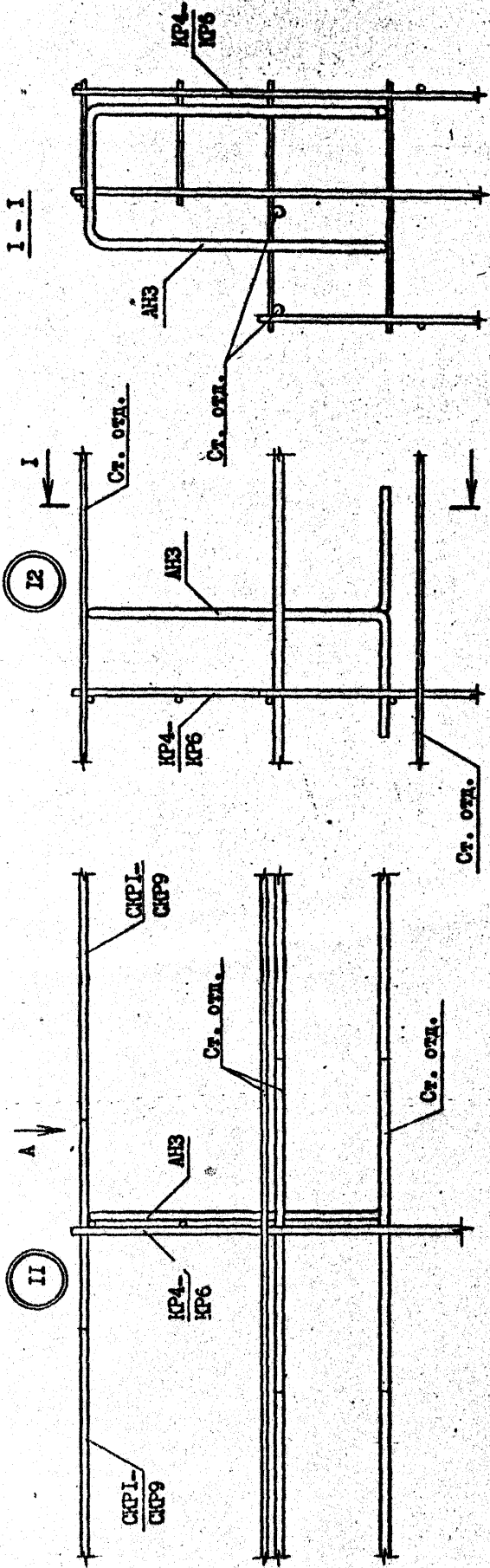
И.090.1-20.2-11 00.00.0.002

Контракт

Формат А3

Лист 6



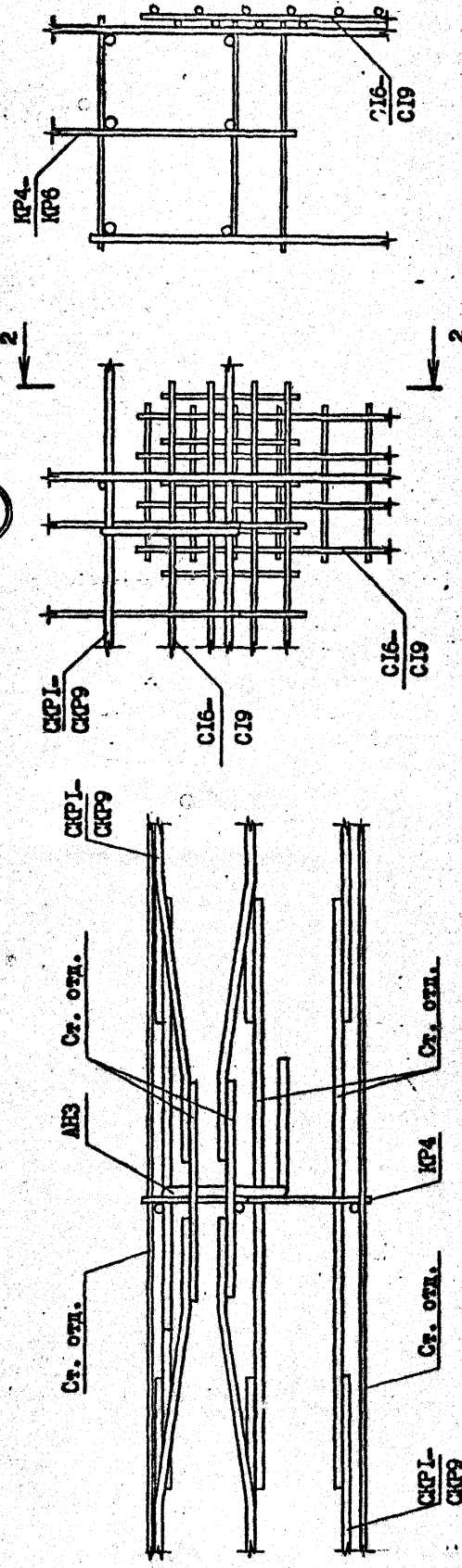


I-I

12

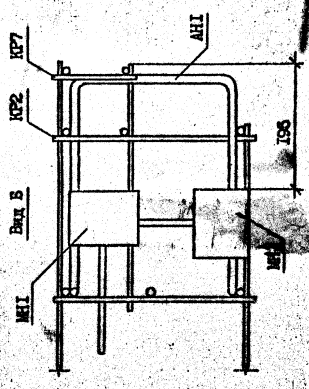
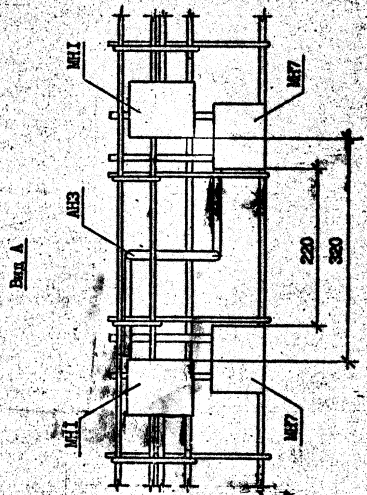
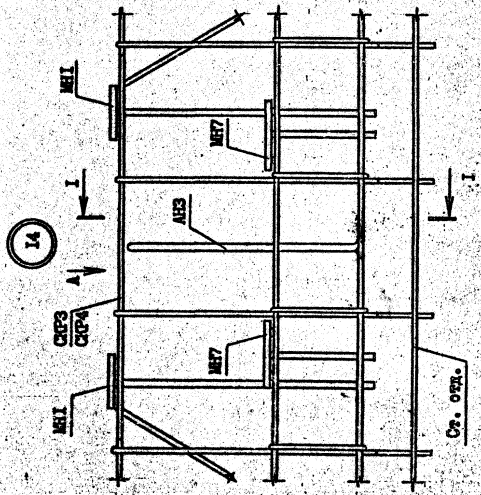
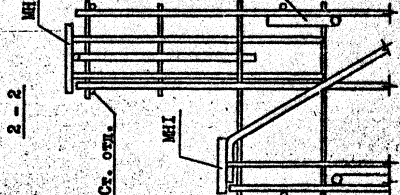
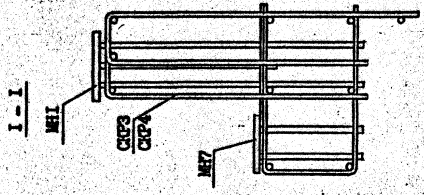
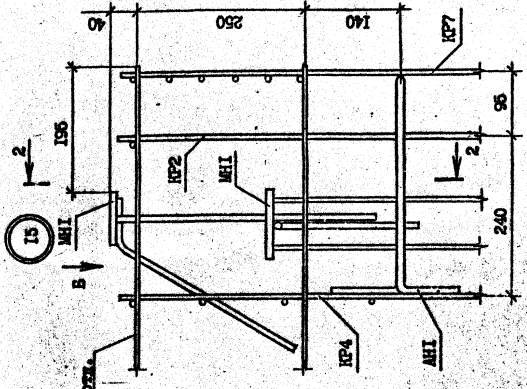
2-2

13



Вид А

Имя, № докум. Подпись и дата  
 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012  
 Лист 6  
 Композит Формат А3

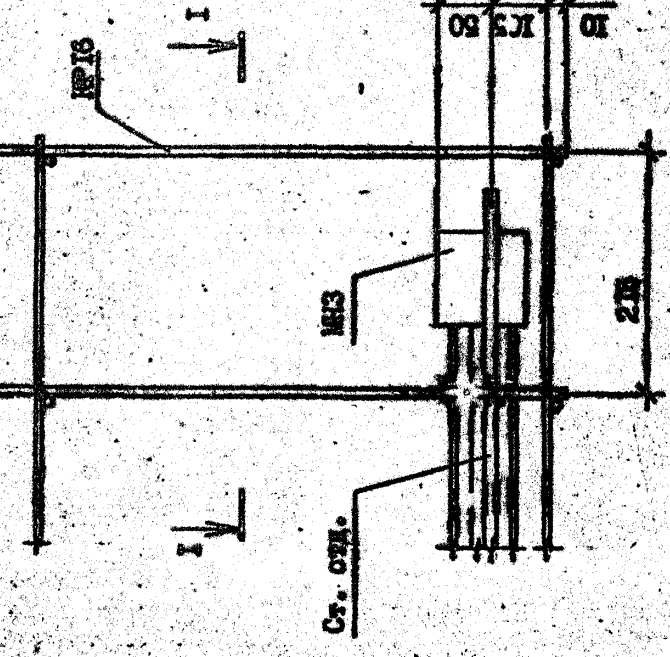
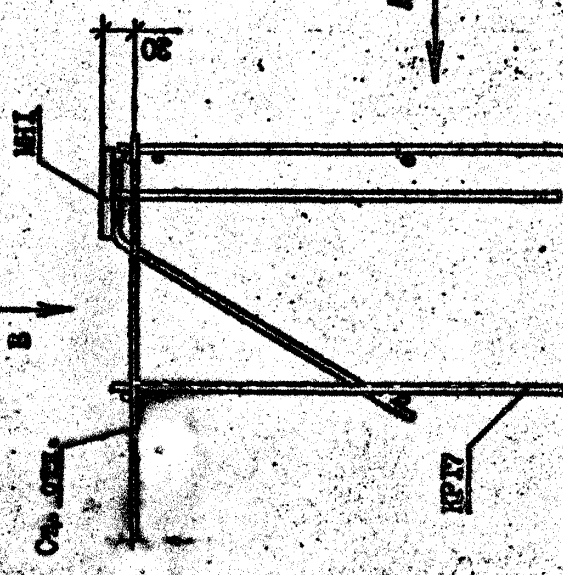
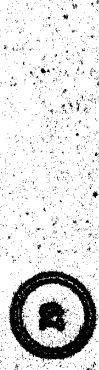
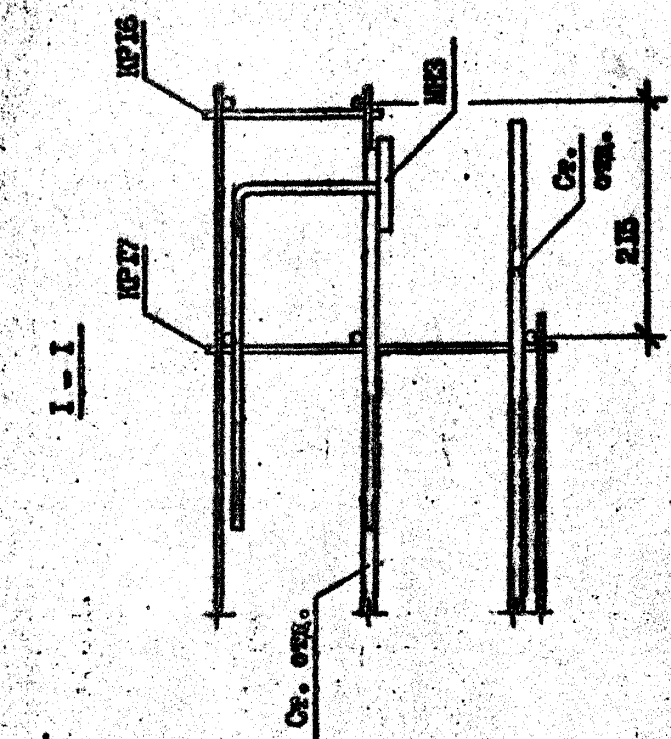
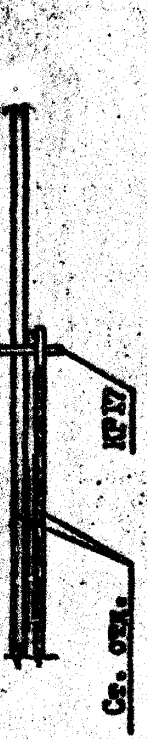
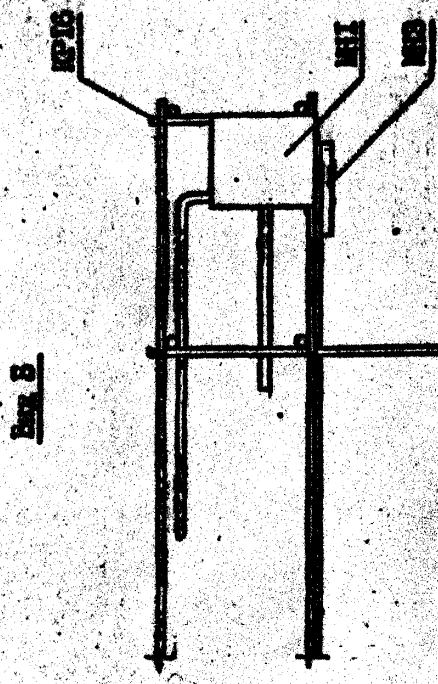


1.060.1-26.2-II 00.0.012

Сопостав. А3

Компонент





1.090.1-2a.2-11 00.00.0.002

Чертеж А3

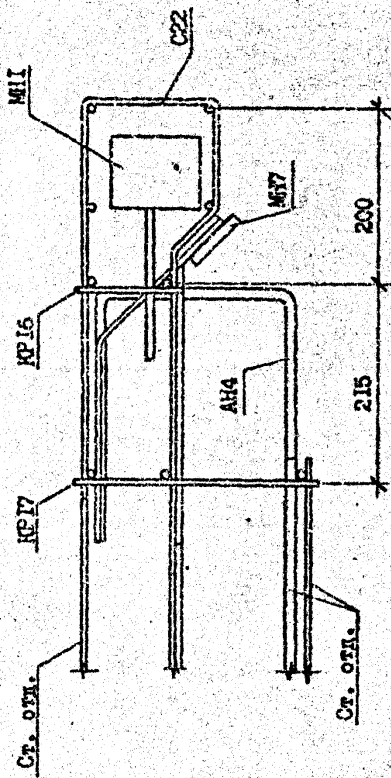
Композит

Т.К. 1.090.1-2с. 2-11

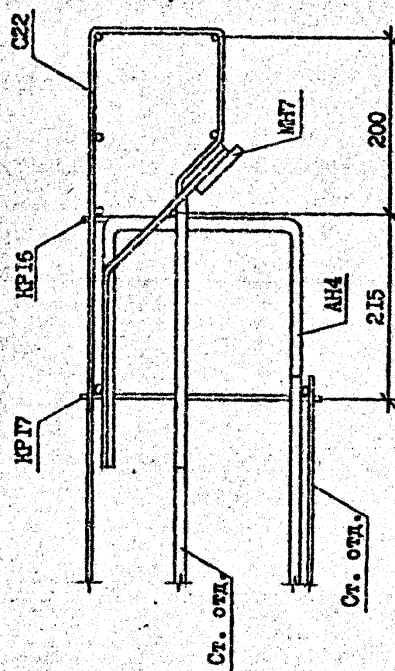
Конт. № 10

*Handwritten signature*

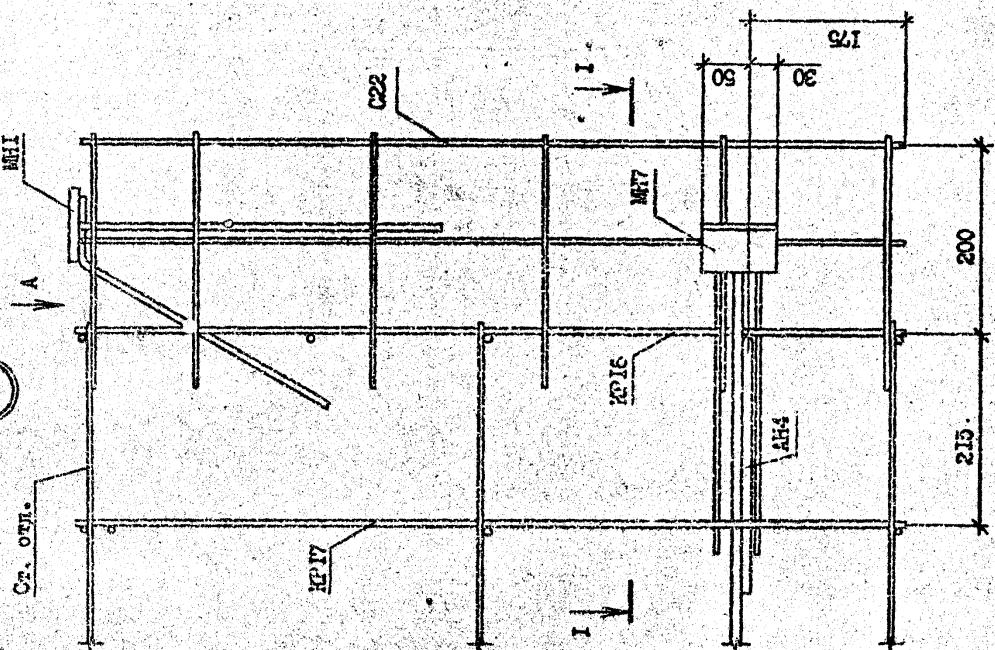
Вид А



1-1



20



Лист 10

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0/2

Формат А3

Композан

110

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		СЕРИИ С4	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-02		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0		СЕРИИ С5	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-03		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2500		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2500	I	0,39кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-05		СЕРИИ С6	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-01		С6	I	
Б4	3	5.041.1600		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 1600	I	0,25кг

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инд. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0		<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> СЕРИИ СЕРИИ С1	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0		СЕРИИ С8	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01		СЕРИИ С2	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02		СЕРИИ С3	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-02		С3	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-01		ДЕТАЛИ	I	

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 2-11

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инд. №

И.контр.	Сингалас	3/1	10/1
Нач.отд.	Экстершавин	1/1	10/1
Руковод.	Вакханас	1/1	10/1
ГМП	Экстершавин	1/1	10/1
ГМП	Бурмакадзе	1/1	10/1
Рук.гр.	Салихова	1/1	10/1
Проверил	Шеня	1/1	10/1
Разраб.	Салихова	1/1	10/1

1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0

КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ  
СБОРКИ СЕРИИ - СЕРИИ

Страниц 1  
Лист 1  
Листов 3

ТБИЛЗИНИЭП

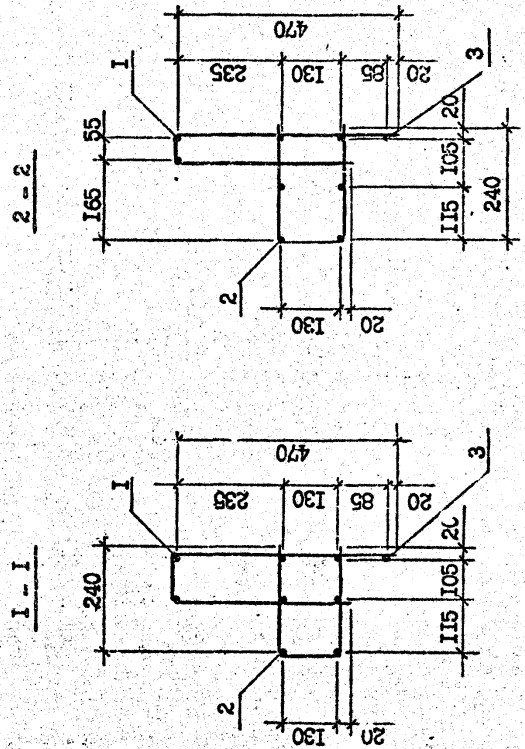
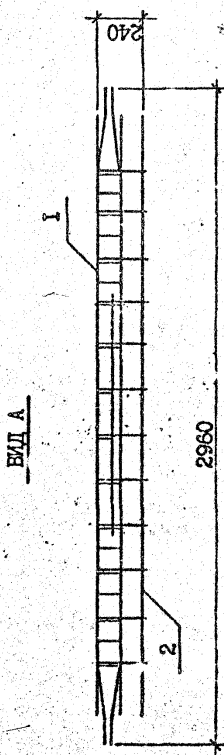
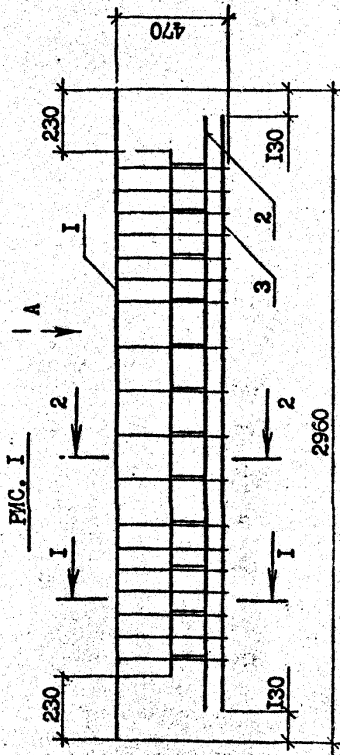
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, номер, Подпись и дата  
Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-06	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С7 С13 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1600	I I I	0,25кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-03	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С4 С14 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2700	I I	0,41кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-07	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С5 С15 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2500	I I	0,39кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-08	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С5 С15 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2500	I I	0,39кг

Имя, номер, Подпись и дата  
Взам.инв.№

1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0	СКР1		23,94
	СКР2	1	26,05
	СКР3		16,71
	СКР4		23,24
	СКР5	2	17,58
	СКР6	3	10,43
	СКР7	4	10,43
	СКР8	1	17,15
	СКР9	2	10,20

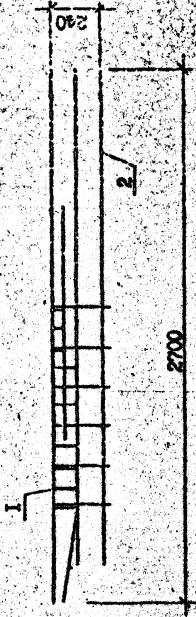
I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
И.коэфр.	Семьдесят	Р		1:20
Нач.отг.	Эксперимент		см. табл.	1:10
Руч.маш.	Беларусь			
ГМП	Эксперимент			
ГМП	Эксперимент			
Руч.гб.	Шейка			
Проектир.	Салхова			
Резаб.	Бершанин			
		КАРНАС		Лист 1
		УКРУПНИТЕЛЬНАЯ СБОРКА		Листов 2
		СКР1 - СКР9		
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТыпЗНИИЭП

Т.К. 1090-1-2с. В.И.Н. 2-11

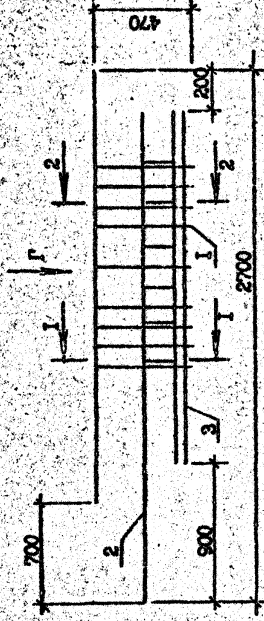
Имя, № докум., Подпись и дата, Изм., инв. №



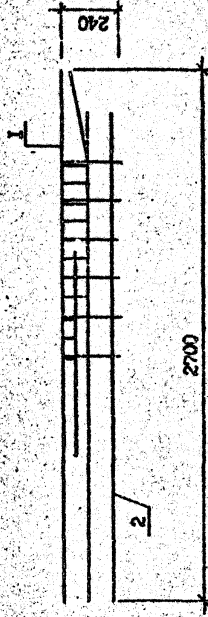
ВИА В



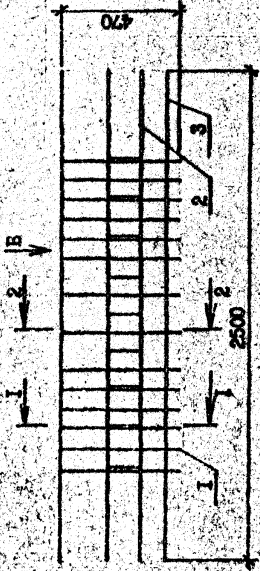
ФИГ. 4



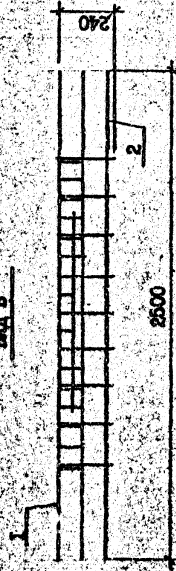
ВИА Г



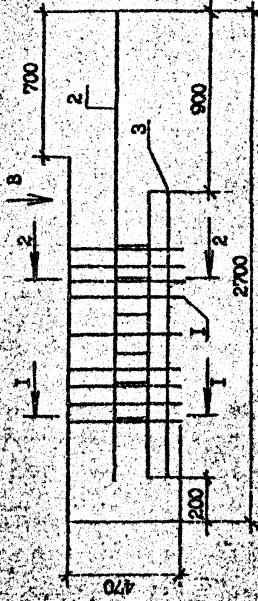
ФИГ. 2



ВИА Б



ФИГ. 3



1.090.1-20.2-II 00.00.1.0

Компонент

Формат А3

Лист 2

Мас. Аб. инж. (инж. н. пр.) (3-й сем. 19...

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ
БЧ	1	1	6.013.1600	Φ8A-III ГОСТ 5781-50* L=1600 L=440 L=370	2	0,30кг
БЧ	2	2	6.013.440		1	0,15кг
БЧ	3	3	6.013.370		1	0,15кг
БЧ	4	4	4.041.260	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-50* L=260 L=110	6	0,09кг
БЧ	5	5	4.041.110		5	0,01кг

Имя, № подл.	Исполнитель и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ
БЧ	1	8.013.3250	ДОКУМЕНТАЦИЯ СЕРВИСНЫЙ СЕРТИФ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИДЕ ИСПОЛНЕНИЯ.	2	1,25кг
БЧ	2	8.013.620		2	0,24кг
БЧ	3	8.013.440		1	0,17кг
БЧ	4	4.041.260	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ ДЕТАЛИ	6	0,09кг
БЧ	5	4.041.110		5	0,01кг
БЧ	1	8.013.370	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-50* L=260 L=110	2	1,25кг
БЧ	2	8.013.620		1	0,24кг
БЧ	3	8.013.440		1	0,17кг
БЧ	4	8.013.370		1	0,15кг
БЧ	5	4.041.260	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ ДЕТАЛИ	10	0,03кг
БЧ	6	4.041.110		10	0,01кг

Имя, № подл.	Исполнитель и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------------	--------------

И.контр.	Силагалае	И.контр.	И.контр.
Нац.отг.	Защерашвили	Нац.отг.	Защерашвили
рук.мест.	Бакталае	рук.мест.	Бакталае
ГМП	Эширрашвили	ГМП	Эширрашвили
ГМП	Бурчвандае	ГМП	Бурчвандае
Рук.тр.	Салихова	Рук.тр.	Салихова
Пр.верст.	Шелпа	Пр.верст.	Шелпа
Взам. инв. №	Салихова	Взам. инв. №	Салихова

И.контр.	Исполнитель и дата	Взам. инв. №
----------	--------------------	--------------

Рис. 1

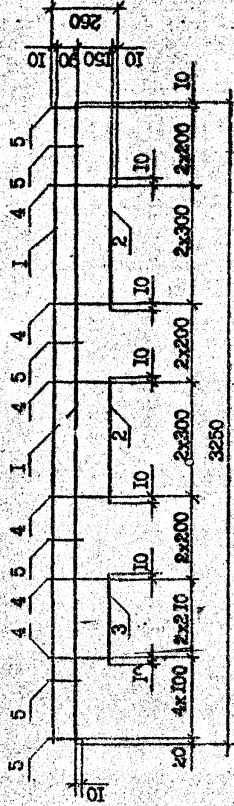


Рис. 2

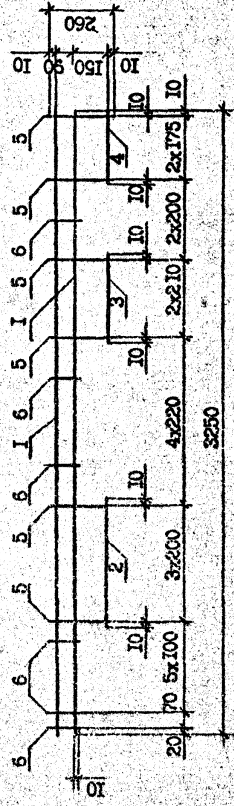
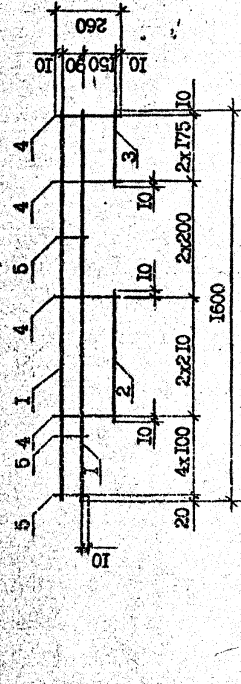


Рис. 3



Обозначение	Матр.	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КФ1	1	3,53
	КФ2	2	3,49
	КФ3	3	1,11

Т.К. 1090.1-2с. Р.В.Н. 2-11

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	см.	1:20
КФ1 - КФ3		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИЭП		
И.соавт.	С.Л.Г.И.С.	Исполн.	Л.И.С.	Контр.
Нач.отд.	В.И.С.	Провер.	Л.И.С.	
Рук.м-ра	В.И.С.			
Г.И.С.	В.И.С.			
Рук.б.	В.И.С.			
Провер.	Л.И.С.			
Р.в.з.	Л.И.С.			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	1	6.013.1600	L = 1600	1	0,36кг
Б4	2	2	6.013.1360	L = 1360	1	0,30кг
Б4	3	3	6.013.400	L = 400	1	0,09кг
Б4	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,03кг
Б4	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
Б4	1	1	6.013.3220	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,71кг
Б4	2	2	4.041.110	L = 3220 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	20	0,01кг
Б4	1	1	6.013.1570	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,35кг
Б4	2	2	4.041.110	L = 1570 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	14	0,01кг
Б4	1	1	6.013.690	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,15кг
Б4	2	2	4.041.260	L = 690 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,03кг
Б4	1	1	6.013.990	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,22кг

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
Б4	1	1	10.013.3252	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	1	2,00кг
Б4	2	2	10.013.3010	L = 3250	1	1,86кг
Б4	3	3	10.013.385	L = 3010	1	0,24кг
Б4	4	4	4.041.260	L = 385	12	0,03кг
Б4	5	5	4.041.145	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,01кг
Б4	1	1	8.013.3250	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	1	1,28кг
Б4	2	2	9.013.3010	L = 3250	1	1,19кг
Б4	3	3	8.013.385	L = 3010	1	0,15кг
Б4	4	4	4.041.260	L = 385	12	0,03кг
Б4	5	5	4.041.145	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,01кг
Б4	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

Т.К. 1090.1-2с.2-II

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР4 - КР11

ТБЛЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БВ		2	4.041.260	ФЭР-I ГОСТ 6727-80* L-260	5	0,03кг
БВ		1	6.013.1290	КАРТАС ПЛОСКИЙ КР11 - ПЛАШ	2	0,29кг
БВ		2	4.041.260	ФЭР-I ГОСТ 6727-80* L-260	6	0,03кг

Имя, № докум., Лист  
Дата, № вета, Лист  
Лист

Имя, № докум., Лист  
Дата, № вета, Лист  
Лист

Формат А4

Формат А4

Копировал

1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0

Т.К. 1.090.1-2с.2-11

Рис. 4

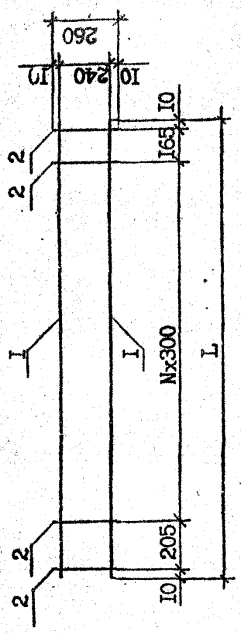


Рис. 1

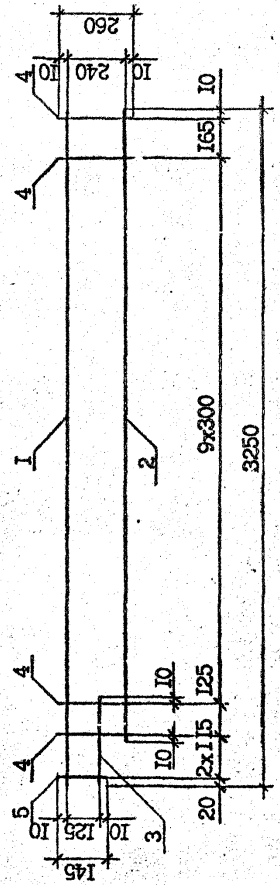


Рис. 2

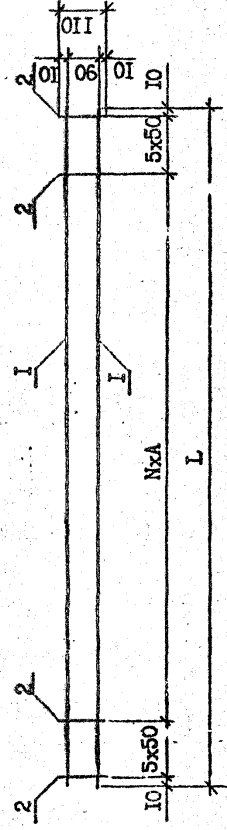
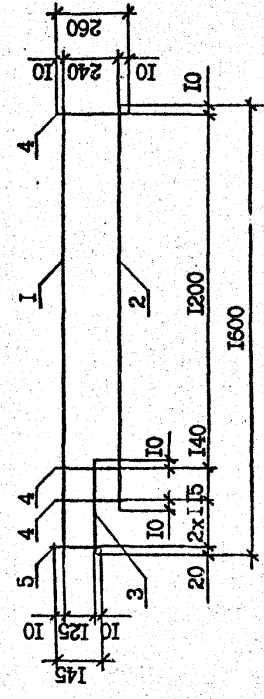


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	KP4	1	-	-	-	4,44
	-01	KP5	-	-	-	2,96
	-02	KP6	-	-	-	0,93
	-03	KP7	3220	300	9	1,64
	-04	KP8	1570	350	3	0,86
	-05	KP9	690	-	1	0,40
	-06	KP10	990	-	2	0,57
	-07	KP11	1290	-	3	0,73

I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0СБ			
И.инж. Сидячихин В.А.	Нач. отд. Электромонтаж В.В.И.	Рис.мест. Балташев Д.М.	Страна
			Масса
ГМП	ГМП	ГМП	Масштаб
Проверил Сидячихин В.А.	Шкала	Лист	Листов
Разработ. Лодня	ТБЛЗНИИЭП		Формат А3

Т.К. 10901-2с 2-11

Имя, № поля	Листов и дата	Взам. инв. №
-------------	---------------	--------------



Рис. 1

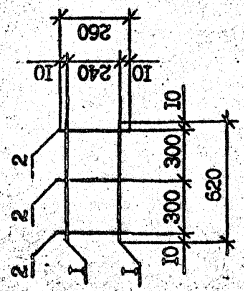


Рис. 2

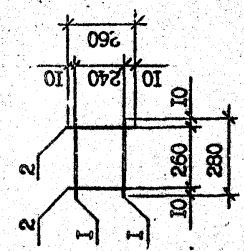


Рис. 3

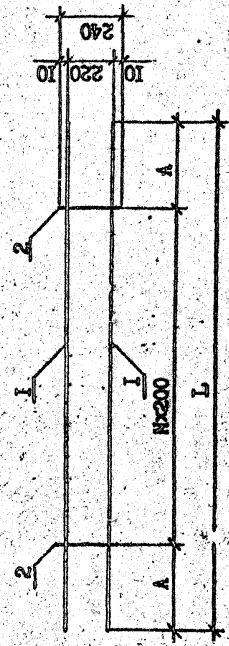


Рис. 4

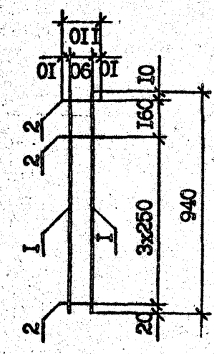
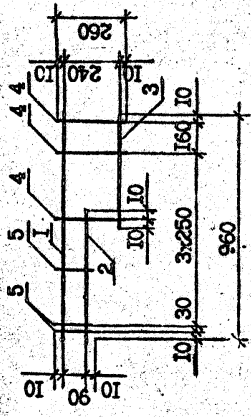


Рис. 5



Обозначение	Марка	Размеры, мм		N	Масса, кг
		L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0	КР12	-	-	-	0,17
	КР13	-	-	-	0,36
	КР14	1640	320	-	0,86
	КР15	2400	400	-	2,11
	КР16	-	-	-	0,48
	КР17	-	-	-	0,54

Т.К. 1090.1-2с. В.Я. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0СБ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	см. табл.
КР12 - КР17		Лист	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТбилизНИИЭП	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	10.013.1240	L-1240		2	0,77кг
Б4	3	10.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	5.041.960	L-960	960-И ГОСТ 5781-82*	14	0,15кг
Б4	5	5.041.915	L-915		2	0,14кг
		1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-03	СЕТКА С4			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	12.013.2960	L-2960	912А-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	96А-III ГОСТ 5781-82*	14	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРЩИЙ ЧЕХИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	СЕТКА С1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	12.013.2960	L-2960	912А-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	96А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-01	СЕТКА С2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	14.013.2960	L-2960	914А-III ГОСТ 5781-82*	1	3,58кг
Б4	2	14.013.1240	L-1240		2	1,50кг
Б4	3	14.013.1120	L-1120		1	1,35кг
Б4	4	6.013.960	L-960	96А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-02	СЕТКА С3		
			10.013.2960	ДЕТАЛИ		
Б4	1	10.013.2960	L-2960	910А-III ГОСТ 5781-82*	1	1,63кг

TK 1090-1-2c Byn 2-11

Изм. №, кол-во, Подпись и дата  
Взам. инв. №

Изм. №, кол-во, Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0

1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0

СЕТКА С1 - С4

Сетевая Лист 1  
Листов 2

ТВЕЛЗНИИЭП

Формат А4

Композит

Формат А4

Композит



ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	1	8.013.2000	L=2000	1	0,79кг
Б4	2	2	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4	3	3	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4	4	4	4.041.960	24Вр-I ГОСТ 6727-80*	8	0,10кг
Б4	5	5	4.041.915	L=960 L=915	3	0,09кг

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0

Копировать  
 Формат А4

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ГО	СЛОЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕНИ Э ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
Б4	1	1	10.013.2500	СЕТКА С5	1	1,54кг
Б4	2	2	10.013.1010	<u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,62кг
Б4	3	1	10.013.1120	L=2500 L=1010 L=1120	1	0,69кг
Б4	4	12	5.041.960	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,15кг
Б4	5	2	5.041.915	L=960 L=915	2	0,14кг
Б4	1	1	8.013.2000	СЕТКА С6	1	0,79кг
Б4	2	1	8.013.1210	<u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	1	0,48кг
Б4	3	1	8.013.1210	L=2000 L=1210 L=1210	1	0,48кг
Б4	4	5	4.041.960	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	5	0,10кг
Б4	5	3	4.041.915	L=960 L=915	3	0,09кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-02	СЕТКА С7		
				<u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-III ГОСТ 5781-82*		

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0

СЕТКА С5 - С7

ТБИЛЗНИИЭГ

Копировать  
 Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	6.013.620	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-03	СЕТКА С11 ДЕТАЛИ	10	0,14кг
БЧ	1	6.013.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	3	0,56кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-04	СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	9	0,10кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-06						
Итого						

Мин. №полн. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Иван. инд. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

Лист 2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
БЧ	1	6.013.2700	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	6.013.620		СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	12	0,14кг
БЧ	1	6.013.2700	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-01	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	0,60кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620		СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	10	0,10кг
БЧ	1	6.013.2700	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-02	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
Итого						

Мин. №полн. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Иван. инд. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

ТБЛЗНИЭП

СЕТКА С8 - С15

Листов 3

Копировал

Формат А4

ТК 10901-2с. Вкл. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копировал  
Формат А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	8.013.2700	Φ6A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2700	3	1,07кг	
БЧ	2	8.013.2500	L=2500	3	0,99кг	
БЧ	3	6.013.620	Φ6A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	10	0,14кг	
		I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-07	СЕТКА С15 <u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1	6.013.2500	Φ6A-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	0,56кг	
БЧ	2	6.013.2500	L=2500	3	0,56кг	
БЧ	3	5.041.620	Φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	9	0,10кг	

Т.К. 1090.1-2с Взм. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копировал  
Формат А 4

I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0

Лист 3

*Handwritten signature*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2520	4	0,39кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	51	0,02кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-04	СЕТКА С20 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3070	4	0,47кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-I ГОСТ 3727-80 <sup>ж</sup> L=170	62	0,02кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-05	СЕТКА С21 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3220	4	0,50кг
БЧ		2	4.041.875	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	20	0,09кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-06	СЕТКА С22 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=940	4	0,14кг
БЧ		2	4.041.875	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	6	0,09кг

Мин. котл. \_\_\_\_\_  
Исполн. и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	СЕТКА С16 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1320	4	0,20кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	27	0,02кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-01	СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1920	4	0,30кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	39	0,02кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКА С18 <u>ДЕТАЛИ</u> Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2220	4	0,34кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	45	0,02кг

Т.К. 1090-1-2с.2-11

Мин. котл. \_\_\_\_\_  
Исполн. и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0

СЕТКА  
С16 - С22

*Handwritten signature*



РИС. 1

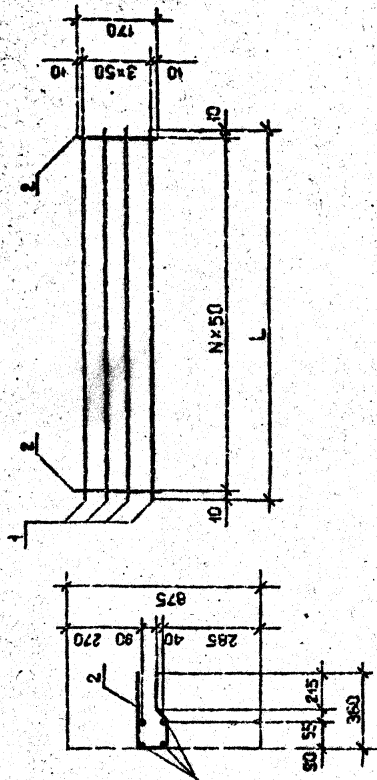


РИС. 2

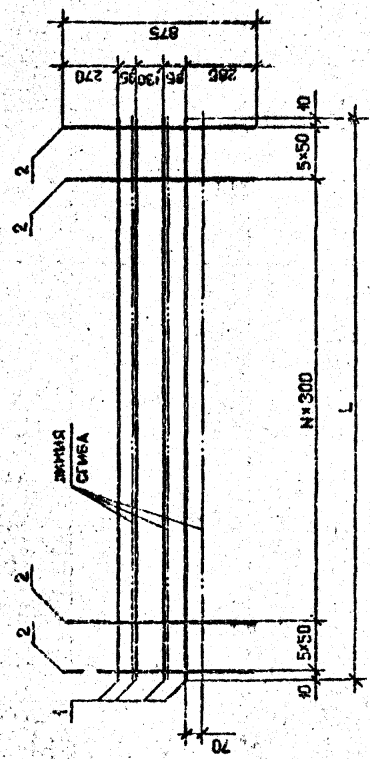
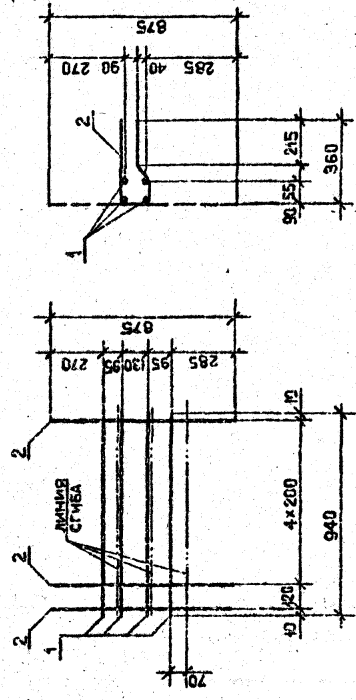


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рас. L, мм	N	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	C16	1320	26	1,25
	C17	1320	38	1,84
	C18	2220	44	2,12
	C19	2520	50	2,42
	C20	3070	61	2,92
	C21	2	-	3,73
	C22	3	9	1,08

1.090.1-2с.2-11 00.00.8.008		Сталь	Масштаб
СЕТКА		P	1:20
C16 - C22		См. табл.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			

Формат А3

Контроль

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 2-11

Исп. № инст.	Подпись и дата	Исполнитель

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		3	14.011.260	L=260	1	0,27кг
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	МН4 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.395	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=395	2	0,16кг
БЧ		1	8.80.060.100	МН5 ДЕТАЛИ	1	0,44кг
БЧ		2	6.013.480	ПОЛОСА -8x70 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=480	2	0,11кг
БЧ		3	14.011.410	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=410	1	0,50кг
БЧ		1	8.70.060.100	МН6 ДЕТАЛИ	1	0,44кг
БЧ		2	8.013.480	ПОЛОСА -8x70 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=480	2	0,19кг
БЧ		1	8.80.060.100	МН7 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.150	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=150	2	0,06кг
БЧ		3	12.011.260	Ф12А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=260	2	0,23кг

Инд. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0

Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ		1	8.80.060.100	МН1 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.390	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=390	2	0,15кг
БЧ		1	8.80.060.100	МН2 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.390	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=390	2	0,15кг
БЧ		3	6.013.370	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=370	1	0,08кг
БЧ		1	8.80.060.100	МН3 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.395	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup> L=100 Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=395	2	0,09кг
БЧ		2	6.013.395	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>	2	0,09кг

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ  
МН1 - МН7

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал  
Формат А4

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-11

Инд. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

РИС. 1

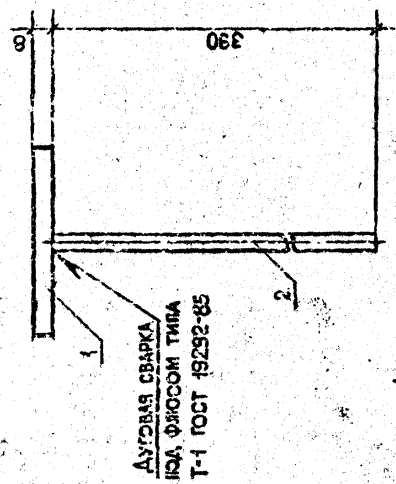


РИС. 2

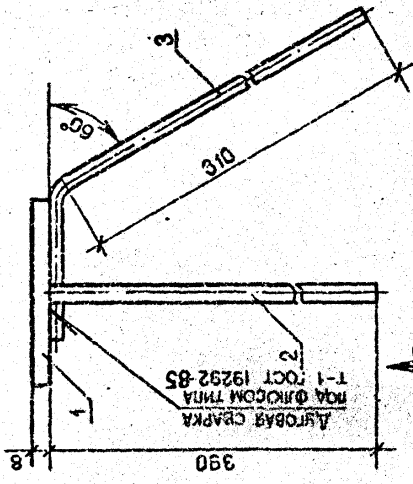
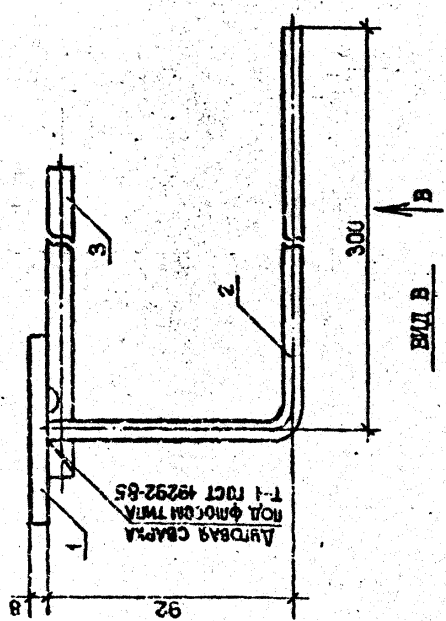
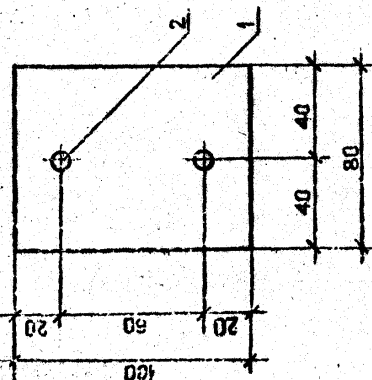


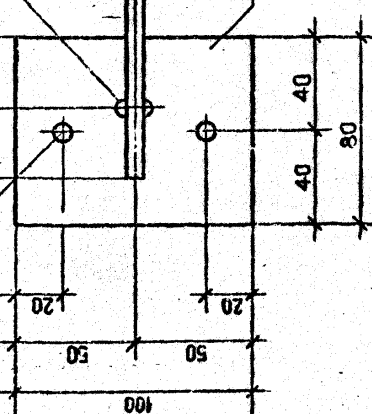
РИС. 3



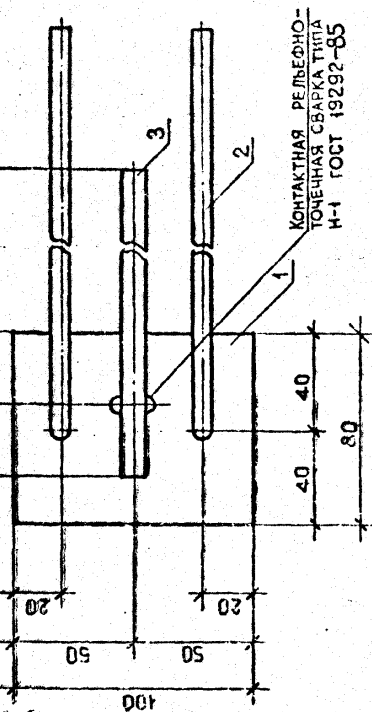
ВИД А



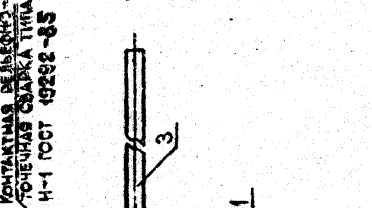
ВИД Б



ВИД В



ВИД В



КОНТАКТНАЯ РЕЛЬСОВО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА Н-1 ГОСТ 19292-85

Изм. № подл. Подпись и дата

Т.К. 1090-1-2с.2-11 бл.м. 2-11

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1	1	0,80
-01	МН2	2	0,88
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,82
-04	МН5	5	1,16
-05	МН6	6	0,82
-06	МН7	7	1,08

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.005		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		МН1 - МН7		СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Сталь	Масса	Р	См. табл.	Лист	Листов	ТБИЗНИИЭП	
МН1	0,80	МН1	1:2	1	3	Контроль	
МН2	0,88	МН2				Формат А3	
МН3	0,96	МН3					
МН4	0,82	МН4					
МН5	1,16	МН5					
МН6	0,82	МН6					
МН7	1,08	МН7					

Формат А3

Контроль

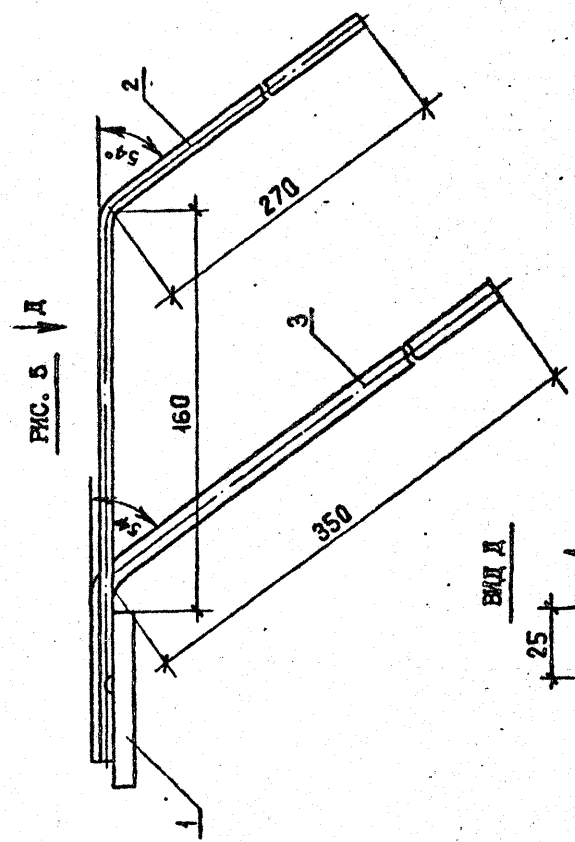
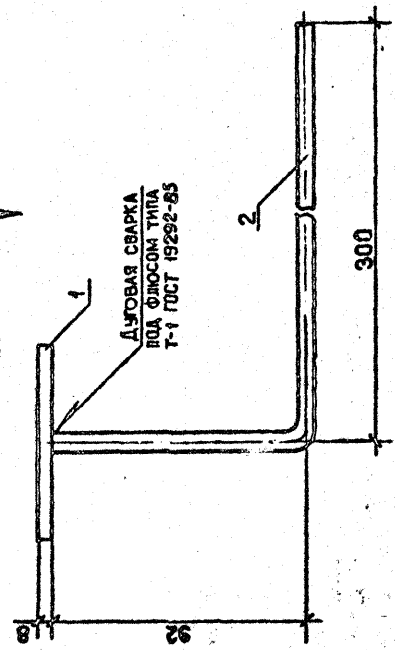
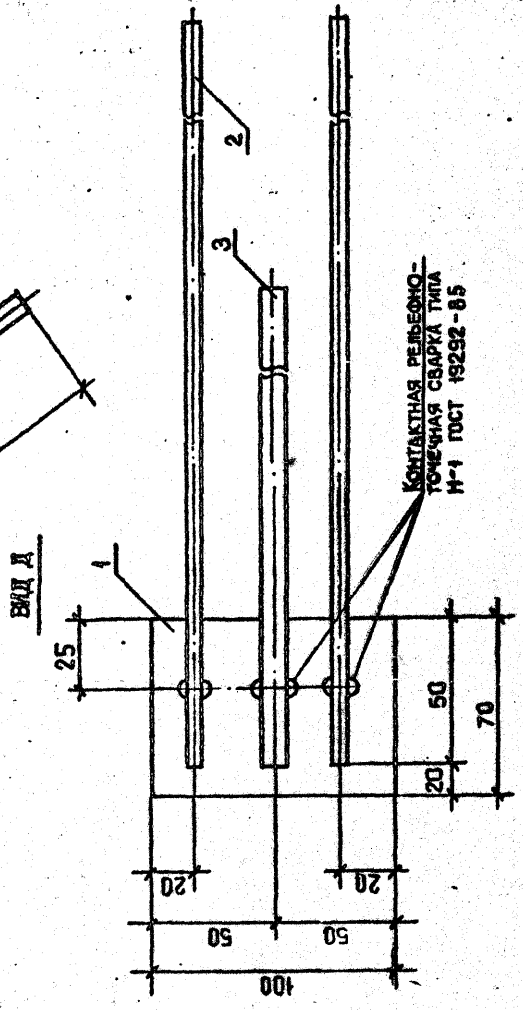


РИС. 5

РИС. 4



ДЮБОВАЯ СВАРКА  
РОДА ФЛЮСОМ ТИПА  
Т-1 ГОСТ 19292-85



ВИД А

ВИД Г

КОНТАКТНАЯ ПЕРЕХОДНО-  
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА  
М-1 ГОСТ 19292-85

Т.К. 1090.1-2с. 2-11 00.00.9.0035

Имя, № докум.	Листов в сборе	Всего листов
		2

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0035

Формат А3

Копирова

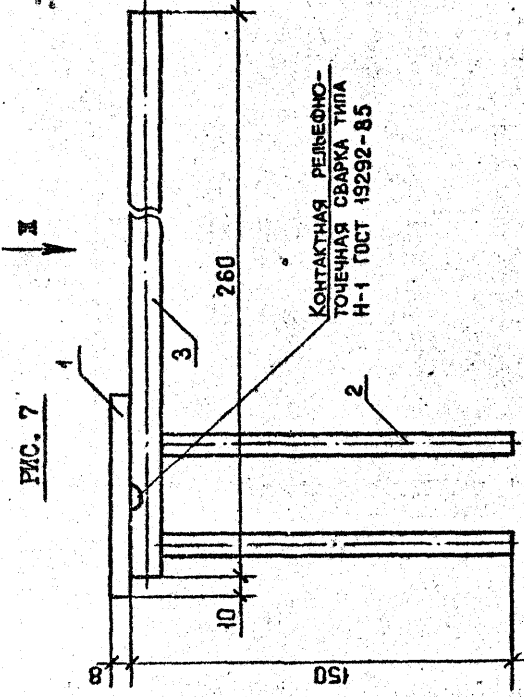


FIG. 7

КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА Н-1 ГОСТ 19292-85

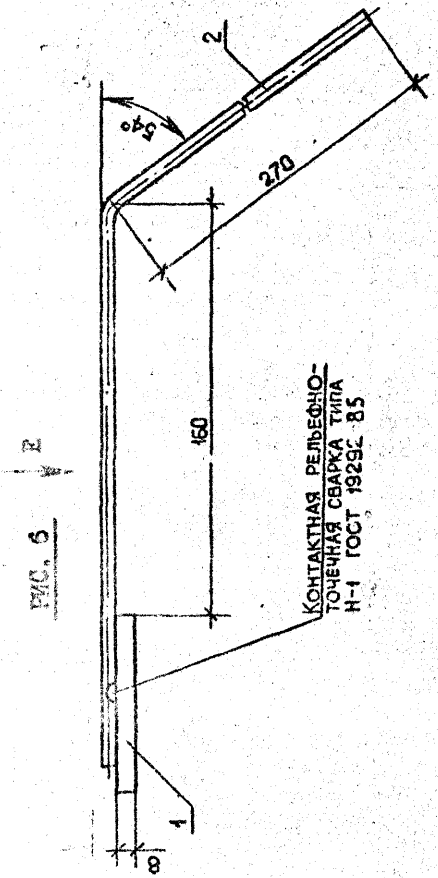
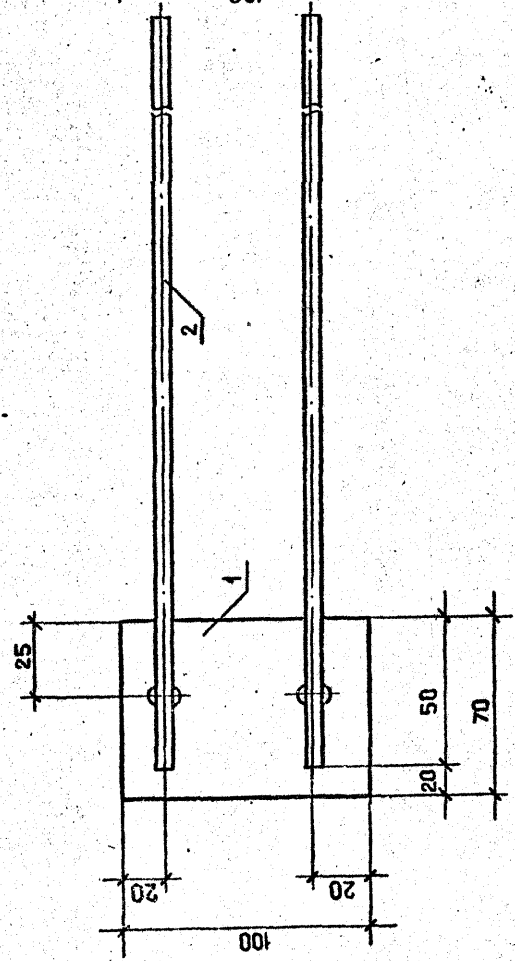


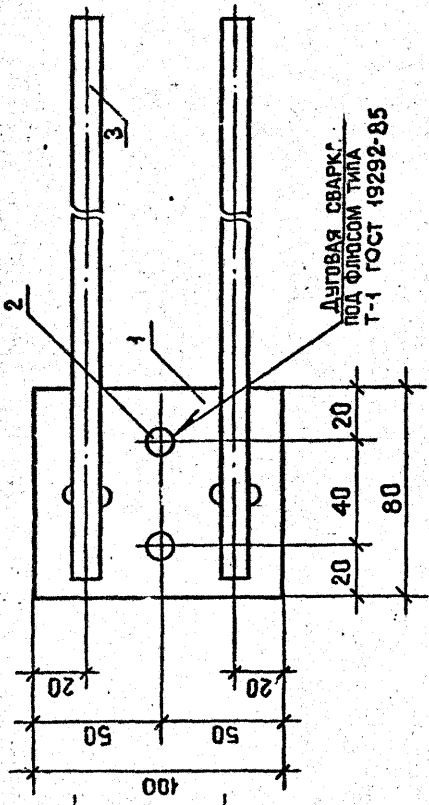
FIG. 6

КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА Н-1 ГОСТ 19292-85

ВИД Е



ВИД Ж



ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ ТИПА Т-1 ГОСТ 19292-85

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-И

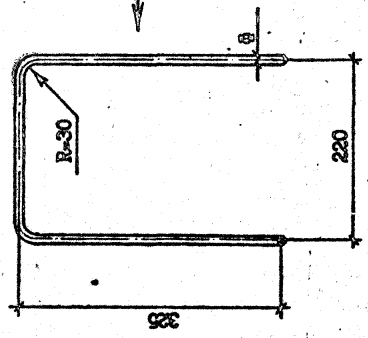
Изм. № позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-И 00.00.9.0СБ

Компона

Формат А3

РИС. 1



ВИД А

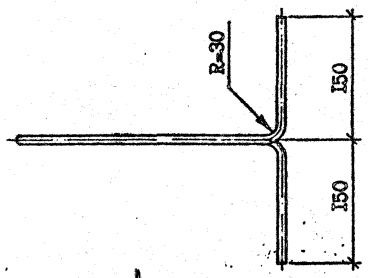


РИС. 2

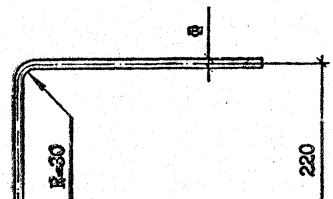


РИС. 3

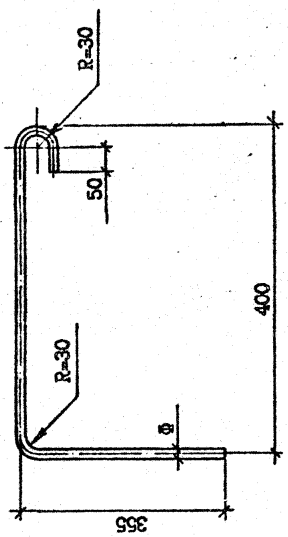


РИС. 4

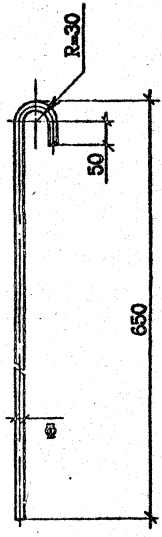
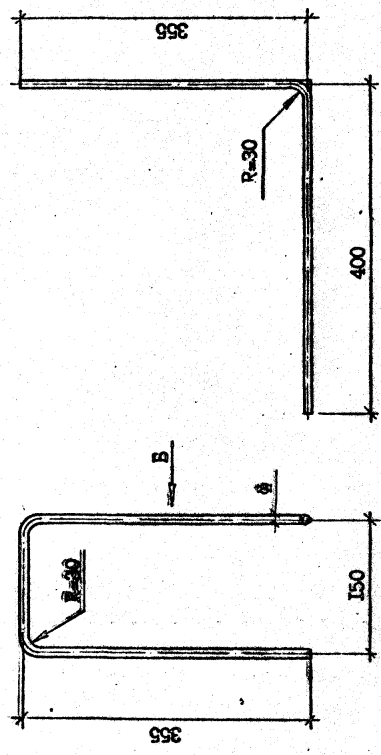


РИС. 5



ВИД Б

Обозначение	Марка	Рис.	Ø класс	L, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	1	14А-I	1170	1,41
-01	АН2	4	14А-I	760	0,92
-02	АН3	5	14А-I	1260	1,52
-03	АН4	2	14А-I	825	1,00
-04	АН5	3	14А-I	760	0,92

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	
Стержень Анкерный АН1 - АН5	Страна Масса
	Р см. твоял
ГОСТ 8781-82*	Лист
	Листов
ТБИЗНИИЭП	

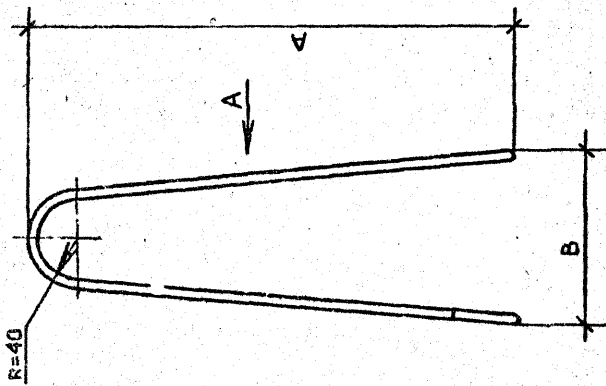
Формат А3

Контроль

Т.К. 10901-2с. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №
--------------	----------------	--------------

РИС. 1



ВИД А

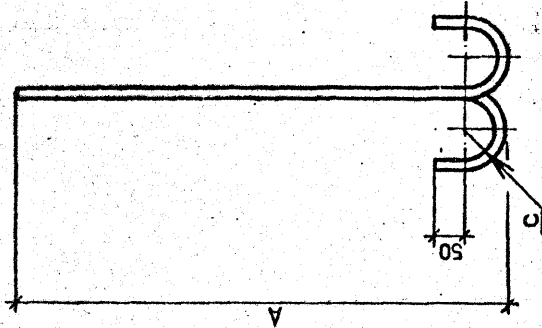
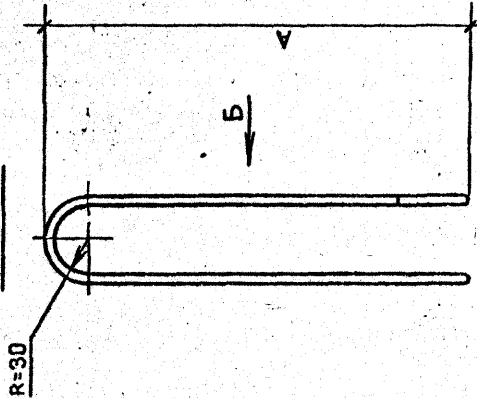
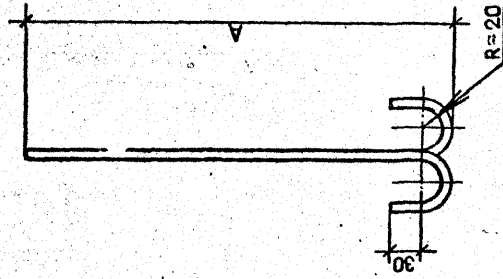


РИС. 2



ВИД Б



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф, класс	L, мм	Масса, кг
			A	B	C			
I.090.2с.2-II 00.00.0.2	СП1	2	560	-	-	8А-I	1330	0,53
	СП2		680	-	-	10А-I	1550	0,96
	СП3	1	550	170	20	10АС-II	1340	0,83
	СП4		630	190		12АС-II	1500	1,33
	СП5		700	210	30	14АС-II	1740	2,10
	СП6		780			16АС-II	1900	3,00

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2

ПЕВНИ СТРОПОВУЧНАЯ  
СП1 - СП6

ГОСТ 5781-82\*

ТВЕЛЗНИИЭП

Стрелка	Масса	Масштаб
Р	См, табл.	1:5
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

Т.К. I.090.1-2с.2-11 вим. 2-11

Изм. № подл.	Подпись и дата	Разм. и №
5-552-2-8-34		





Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		А-III		Прокат марки		Всего	Всего			
	А-I		ГОСТ 5,81-82 <sup>М</sup>		ВСтЗпс6			ГОСТ 103-76 <sup>М</sup>			
	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Итого	Øх70		Øх80	Итого		
ЛПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	87,64
ЛПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,75
2ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,08
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	90,19
4ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,69
4ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,22
5ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,22
5ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,76
7ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,61
8ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,38
9ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,38
ИПСО 32.33.3-III-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
ИПСО 32.33.3-2I-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	97,45
2ПСО 32.33.3-III-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
2ПСО 32.33.3-2I-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	97,45
ИПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	159,3
ИПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	163,5
2ПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	160,2
2ПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	164,4
3ПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	158,5
3ПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	1,08	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	167,6
ИПСО 30.33.3-III-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
ИПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	85,94
2ПСО 30.33.3-III-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	85,94
ИПСО 30.33.3-2I-09	0,92	1,08	2,00	0,72	2,04	2,76	-	6,00	6,00	10,76	105,6
ИПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59

Т.К. 1090-1-20 ВМН 2-11

Имя, № поям. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Итого 2  
1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0PC  
Формат А3

Издания арматуры

Марка арматуры	Арматура класса А-III										Вр-I		Резерв			
	А-III					А-III					ГОСТ 6727-80*					
	А-I		А-II		А-III		А-III		А-III		94	95		Итого		
	96	910	914	912	916	Итого	96	98	910	912	914	Итого				
ЗПСД 30.33.3-2П-С9	2,96	19,86	22,82	-	2,66	-	2,66	2,84	15,46	8,20	-	26,50	5,04	9,76	14,80	66,78
4ПСД 30.33.3-П-С9	3,66	22,88	26,54	1,66	-	-	1,66	8,28	9,63	8,20	5,82	31,93	4,70	8,34	13,04	73,17
4ПСД 30.33.3-2П-С9	3,66	22,88	26,54	1,66	-	-	1,66	8,28	9,63	8,20	7,93	34,04	4,70	8,34	13,04	75,28
ПСД 30.33.3-2П-С9	-	22,76	22,76	-	2,66	-	2,66	5,08	11,48	11,67	-	28,23	5,74	15,04	20,78	74,43
ПС 30.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	4,20	4,20	2,84	16,90	-	-	19,74	2,44	7,36	9,80	57,90
ПС 24.33.3-П-С9	-	21,28	21,28	-	-	4,20	4,20	2,84	14,28	-	-	17,12	2,10	5,84	7,94	50,54
ПС 18.33.3-П-С9	-	18,36	18,36	-	-	-	-	2,84	14,28	-	-	17,12	2,10	4,40	6,50	44,64
ПС 12.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	14,50	1,76	3,04	4,80	34,00
ПС 30.16.3-П-С9	-	13,30	13,30	-	2,66	-	2,66	6,20	-	-	-	6,20	1,44	4,60	6,04	28,20
ПС 32.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	6,00	2,84	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
2ПС 32.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	6,00	2,84	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
ПС 14.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71
2ПС 14.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71
ПСД 60.10.3-П-С9	-	3,84	16,54	20,38	-	-	-	3,85	-	-	-	3,85	4,94	-	4,94	29,17
ПСД 30.10.3-П-С9	-	1,92	7,46	9,38	-	-	-	2,56	-	-	-	2,56	2,51	-	2,51	14,45
ПСД 18.10.3-П-С9	1,06	-	4,55	5,61	-	-	-	2,13	-	-	-	2,13	1,56	-	1,56	9,30
ПСД 12.10.3-П-С9	1,06	-	2,19	3,25	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,03	-	1,03	5,98
2ПСД 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	-	2,56	-	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33
1ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86
2ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86

Лист 3

Контракт I.090.I-2c.2-II 00.00.0.0FC

Формат А3

Т.К.1090-I-2c ВМН 2-11

Маш. № 1090-I-2c ВМН 2-11

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		А-Ш		Прокат марки		Всего	Всего			
	А-1		А-Ш		ВСтЗпсб			ГОСТ 103-76*			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	
Ø12	Ø14	Ø16	Ø6	Ø8	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого		
ЗПСТ 30.33.3-2П-С9	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,36	
4ПСА 30.33.3-П-С9	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	81,59	
4ПСА 30.33.3-2П-С9	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,70	
ПСА 30.33.3-2П-С9	0,92	-	0,92	3,32	3,80	-	5,00	6,00	10,72	85,15	
ПСА 30.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	66,74	
ПС 24.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	59,38	
ПС 18.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	53,48	
ПС 12.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	42,84	
ПС 30.16.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	31,86
ППС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55
2ПС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55
ППС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97
2ПС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97
ПСП 60.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	32,83
ПСП 30.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	18,11
ПСП 18.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	12,96
ПСП 12.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	9,64
ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20
2ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20
ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73
2ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73

TK 1090-1-2c BHM 2-11

Имя, № позн. / Подпись в ящике / Дата, инв. №

И.090.1-2c.2-II 00.00.0.0FC  
 4  
 Котировка  
 Формат А3