

СЕРИЯ 1.4201-32

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6x6, 9x6 м  
ВТОРОГО ЭТАЖА 48x6, 24x6 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5,0 тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 3-4

ригели пролетом 6 и 9 м.  
рабочие чертежи

СЕРИЯ 1.420.1-32

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6x6, 9x6 м  
ВТОРОГО ЭТАЖА 18x6, 24x6 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5,0 тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 3-1

ригели пролетом 6 и 9 м.  
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТ ДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. В. ГРАНЕВ

Э. Н. КОДЫШ

Л. М. ЯНКИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ  
УПРАВЛЕНИЕМ

ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ

ИЗЫСКАНИЙ Минстроя России

письмо от 21.12.92 г. № 9-1/395

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.94 г.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ПРИКАЗ от 19.11.93 г. № 64

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-32, 3-I - ТТ	Технические требования	3
I.420.I-32, 3-I - I	Ригель РЖ10.82-215 АтУ А IV А IV-I	10
- 2	Ригель РЖ10.82-215 АтУ-2	12
- 3	Ригель РЖ10.82-215 АтУ-3 А IV-3	13
- 4	Ригель РЖ10.82-215 АтУ-Т А IV-Т	15
- 5	Ригель РЖ10.82-215 АтУ-Т-3 А IV-Т-3	17
- 6	Ригель РЖ 8.82-180 АтУ А IV А IV-I	19
- 7	Ригель РЖ 8.82-180 АтУ-2	21
- 8	Ригель РЖ 8.82-180 АтУ-3 А IV-3	22
- 9	Ригель РЖ 8.82-180 АтУ-Т 180 АтУ-Т	24
- 10	Ригель РЖ 8.82-180 АтУ-Т-3 А IV-Т-3	26
- 11	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ А IV	28
- 12	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-I	30
- 13	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-2	31
- 14	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-3 А IV-3	32
- 15	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-Т	34
- 16	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-Т	35
- 17	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-Т-3	36
- 18	Ригель РЖ 8.82-145 АтУ-Т-3	37
- 19	Ригель РЖ10.80-215 АтУ А IV А IV-I	38
- 20	Ригель РЖ10.80-215 АтУ-Т А IV-Т	40
- 21	Ригель РЖ 8.80-180 АтУ А IV А IV-I	42
- 22	Ригель РЖ 8.80-180 АтУ-Т А IV-Т	44
- 23	Ригель РЖ 8.80-145 АтУ А IV А IV-I	46
- 24	Ригель РЖ 8.80-145 АтУ-Т А IV-Т	48

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-32, 3-I - 25	Ригель РЖ10.52-320 АтУ А IV	50
- 26	Ригель РЖ10.52-320 АтУ-I	52
- 27	Ригель РЖ10.52-320 АтУ-2	53
- 28	Ригель РЖ10.52-320 АтУ-3 А IV-3	54
- 29	Ригель РЖ 8.52-215 АтУ-1	56
- 30	Ригель РЖ 8.52-215 АтУ-2	58
- 31	Ригель РЖ 8.52-215 АтУ-3 А IV-3 А IV-I	59
- 32	Ригель РЖ10.50-320 АтУ А IV	61
- 33	Ригель РЖ10.50-320 АтУ-I	63
- 34	Ригель РЖ 8.50-215 АтУ А IV А IV-I	64
I.420.I-32, 3-I-V	Узел I...XII	66
I.420.I-32, 3-I-PC	Ведомость расхода стали на элемент, кг	75

Инв. и подл. Подпись и дата 33к. инв. л.

I.420.I-32. 3-I		Содержание	
НАЧ.ОТД. КОДЫШ	ЯНИКЛЕВНА	Р	1
ГИП	ЯНИКЛЕВНА	Центральная	
ИНЖ.К. ГОРШКОВА			

I. Общая часть

I.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи предварительных напряженных ригелей поперечных рам каркаса номинальным пролетом 9,0 м и 6,0 м высотой сечения 1000 мм и 800 мм.

I.2. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит высотой 300 мм (плиты серии I.042.1-4-2) и 500 мм (плиты <sup>серии</sup> I.442.1-3).

I.3. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*. Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости.

Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок без учета кручения. Ригели, применяемые в торцевых рамах, рассчитаны на кручение.

I.4. Предел огнестойкости ригелей не менее 2 часов.

I.5. В соответствии с ГОСТ 23009-78 принята маркировка ригелей. Марка ригеля состоит из двух частей, например: РЖ 8.92-I45AtV; РЖ8.52-320AtV-I; РЖ10.80-215AtV-T.

Первая часть марки обозначает типоразмер ригеля: РЖ - ригель крестообразного сечения при его жестком соединении с колонной.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, обозначают условные размеры ригеля:

8 и 10 - высота сечения ригеля 800 мм и 1000 мм;

80,82, 50 и 52 - длина ригеля 8000 мм, 8180 мм, 5000 мм и 5180 мм.

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограмм-силы на погонный метр длины ригеля и класс стали напрягаемой арматуры (I45AtV; I45A IV; I80AtV).

Цифры 1, 2 и 3, добавляемые в конце к основной марке, обозначают различие ригелей по армированию, связанное с использованием в различных условиях (местоположение в каркасе, агрессивная среда).

Буквенные индексы "Т", добавляемые в конце к основной марке, обозначают ригели, устанавливаемые у торца здания.

I.6. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

I.7. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона класса В30. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон ригеля кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности. Отпуск арматуры должен производиться плавно, без скачков. Мгновенная передача усилия не допускается.

I.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса AtV по ГОСТ 10884-81;
- сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса AtV по ГОСТ 5781-82.

В случае отсутствия указанной стали допускается применять сталь класса AIIIb по ГОСТ 5781-82. Армирование ригелей в пролете в этом случае принимается в соответствии с табл. I.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ОБОБЩЕННОЕ

				1.420.1-32. 3-1-ТТ	
				Технические требования	
				Исполнители	
				Р 1 7	
Нач. отд. Кодыш				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ГИП Янкилевич					



**АРМИРОВАНИЕ РИГЕЛЕЙ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III В**

№№ п/п	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ В кг/с/м	АРМИРОВАНИЕ В ПРОЛЕТЕ ПРИ ЗАМЕНЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АIII НА АРМАТУРУ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III В*
1	РХС 10.82 - 215 АIII В	В30	21500	1 ф 28 АIII В 1 ф 32 АIII В
2	РХС 10.82 - 215 АIII В-1			
3	РХС 10.82 - 215 АIII В-3			2 ф 32 АIII В 1 ф 36 АIII В
4	РХС 8.82 - 180 АIII В		18000	1 ф 32 АIII В 1 ф 36 АIII В
5	РХС 8.82 - 180 АIII В-1			
6	РХС 8.82 - 180 АIII В-2			1 ф 32 АIII В 2 ф 36 АIII В
7	РХС 8.82 - 180 АIII В-3			1 ф 32 АIII В 2 ф 36 АIII В
8	РХС 10.82 - 215 АIII В-Т		21500	1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В
9	РХС 10.82 - 215 АIII В-Т-3			2 ф 32 АIII В 1 ф 36 АIII В
10	РХС 8.82 - 180 АIII В-Т			18000
11	РХС 8.82 - 180 АIII В-Т-3		3 ф 32 АIII В	
12	РХС 10.80 - 215 АIII В		21500	
13	РХС 10.80 - 215 АIII В-1			
14	РХС 8.80 - 180 АIII В			18000
15	РХС 8.80 - 180 АIII В-1			
16	РХС 10.80 - 215 АIII В-Т		21500	
17	РХС 8.80 - 180 АIII В-Т		18000	3 ф 32 АIII В
18	РХС 8.82 - 145 АIII В		14500	3 ф 28 АIII В
19	РХС 8.82 - 145 АIII В-1			3 ф 32 АIII В

№№ п/п	МАРКА РИГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ В кг/с/м	АРМИРОВАНИЕ В ПРОЛЕТЕ ПРИ ЗАМЕНЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АIII НА АРМАТУРУ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III В*		
20	РХС 8.82 - 145 АIII В-2	В30	14500	3 ф 28 АIII В		
21	РХС 8.82 - 145 АIII В-3			1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В		
22	РХС 8.80 - 145 АIII В			1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В		
23	РХС 8.80 - 145 АIII В-1			3 ф 28 АIII В		
24	РХС 8.82 - 145 АIII В-Т			3 ф 32 АIII В		
25	РХС 8.82 - 145 АIII В-Т-3			1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В		
26	РХС 8.80 - 145 АIII В-Т					
27	РХС 10.52 - 320 АIII В			32000	32000	2 ф 32 АIII В
28	РХС 10.52 - 320 АIII В-1					1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В
29	РХС 10.52 - 320 АIII В-2					
30	РХС 10.52 - 320 АIII В-3	1 ф 28 АIII В 2 ф 32 АIII В				
31	РХС 10.50 - 320 АIII В					
32	РХС 10.50 - 320 АIII В-1	3 ф 25 АIII В				
33	РХС 8.52 - 215 АIII В	21500	21500			2 ф 28 АIII В 1 ф 25 АIII В
34	РХС 8.52 - 215 АIII В-1					3 ф 25 АIII В
35	РХС 8.52 - 215 АIII В-2			2 ф 28 АIII В 1 ф 25 АIII В		
36	РХС 8.52 - 215 АIII В-3			2 ф 28 АIII В 1 ф 25 АIII В		
37	РХС 8.50 - 215 АIII В			2 ф 28 АIII В 1 ф 25 АIII В		
38	РХС 8.50 - 215 АIII В-1			2 ф 28 АIII В 1 ф 25 АIII В		

\* РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ КЛАССА АIII В ПРИНЯТО РАВНЫМ  $R_s = 4600 \text{ кг/см}^2$  (при контроле только удлинения), при контроле удлинения и напряжения принимается  $R_s = 5200 \text{ кг/см}^2$  и диаметры арматуры те же что и для стали класса АIII.

1.420-1.32. 3-1

Всех. инв. № 12  
Листов в чертеже  
инв. № 1001

УСИЛЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КЛАССОВ АТ $\bar{V}$  И АТ $\bar{V}$

Таблица 2

№№ п.п.	Марка ригеля	Класс бетона	Переда-точная прочность	Армату-ра Ф мм и кол-во	Пребв-ритель-ное на-пряжение "б" кгс/см <sup>2</sup> перед де-тонирова-нием	Усиление		№№ п.п.	Марка ригеля	Класс бетона	Переда-точная прочность	Армату-ра Ф мм и кол-во	Пребв-ритель-ное на-пряжение "б" кгс/см <sup>2</sup> перед де-тонирова-нием	Усиление	
						напряже-ния на ригель "№" кгс	напряже-ния на 1 стержень "№" кгс							напряже-ния на ригель "№" кгс	напряже-ния на 1 стержень "№" кгс
1	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$	В30	280	3φ25	7000	103100	34400	25	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$	В30	280	5100	3φ28	94200	31400
2	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -3			3φ28		129300	43100	26	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -1				3φ28	94200	31400
3	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ25		103100	34400	27	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -2				1φ28, 2φ32	103800	31400
4	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -Т-3			3φ28		129300	43100	28	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -3				1φ28 2φ32	103800	31400
5	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$			4φ25		137500	34400	29	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -Т				3φ28	94200	31400
6	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -3			4φ25		137500	34400	30	РЖС 10.82 - 215 АТ $\bar{V}$ -Т-3				1φ28 2φ32	103800	31400
7	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ22		79800	26600	31	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$				4φ28	125600	31400
8	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т-3			3φ25		103100	34400	32	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -1				4φ28	125600	31400
9	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$			3φ22		79800	26600	33	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -2				4φ28	125600	31400
10	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -3			3φ25		103100	34400	34	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -3				4φ28	125600	31400
11	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ22		79800	26600	35	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т				3φ25	75100	25000
12	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -Т-3			3φ25		103100	34400	36	РЖС 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т-3				3φ28	94200	31400
13	РЖС 10.80 - 215 АТ $\bar{V}$			3φ28		129300	43100	37	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$				3φ25	75100	25000
14	РЖС 10.80 - 215 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ28		129300	43100	38	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -1				3φ28	94200	31400
15	РЖС 8.80 - 180 АТ $\bar{V}$			4φ25		137500	34400	39	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -2				3φ25	75100	25000
16	РЖС 8.80 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ25		103100	34400	40	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -3				3φ28	94200	31400
17	РЖС 8.80 - 145 АТ $\bar{V}$			3φ25		103100	34400	41	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -Т				3φ25	75100	25000
18	РЖС 8.80 - 145 АТ $\bar{V}$ -Т			3φ25		103100	34400	42	РЖС 8.82 - 145 АТ $\bar{V}$ -Т-3				3φ28	94200	31400
19	РЖС 10.52 - 320 АТ $\bar{V}$			3φ22		79800	26600	43	РЖС 10.80 - 215 АТ $\bar{V}$				1φ28 2φ32	103800	31400
20	РЖС 10.52 - 320 АТ $\bar{V}$ -3			3φ25		103100	34400	44	РЖС 10.80 - 215 АТ $\bar{V}$				1φ28 2φ32	103800	31400
21	РЖС 8.52 - 215 АТ $\bar{V}$			3φ20		65900	22000								
22	РЖС 8.52 - 215 АТ $\bar{V}$ -3			3φ22		79800	26600								
23	РЖС 10.50 - 320 АТ $\bar{V}$			3φ25		103100	34400								
24	РЖС 8.50 - 215 АТ $\bar{V}$			3φ22		79800	26600								

1.420-1.32. 3-1-77

Лист 3

Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № инв.

№№ п.п.	Марка ригеля	Класс бетона	Переда-точная прочность	Армату-ра ф.мм и колич.	Предва-рительное напряже-ние «б» кг/см <sup>2</sup> перед бе-тонирован-ием	Усилие натяже-ния на ригель "№" кгс	Усилие натяже-ния на 1стер-жень кгс	Продолжение таблицы 2
45	РЖ 10.80 - 215 АIV-Т	В30	280	1φ28 2φ32	5100	103800	31400 41000	
46	РЖ 8.80 - 180 АIV			4φ28		125600	31400	
47	РЖ 8.80 - 180 АIV-1			4φ28		125600	31400	
48	РЖ 8.80 - 180 АIV-Т			3φ28		94200	31400	
49	РЖ 8.80 - 145 АIV			3φ28		94200	31400	
50	РЖ 8.80 - 145 АIV-1			3φ28		94200	31400	
51	РЖ 8.80 - 145 АIV-Т			3φ28		94200	31400	
52	РЖ 10.52 - 320 АIV			3φ25		75100	25000	
53	РЖ 10.52 - 320 АIV-1			3φ25		75100	25000	
54	РЖ 10.52 - 320 АIV-2			3φ28		94200	31400	
55	РЖ 10.52 - 320 АIV-3			3φ28		94200	31400	
56	РЖ 8.52 - 215 АIV			3φ22		58200	19400	
57	РЖ 8.52 - 215 АIV-2			3φ25		75100	25000	
58	РЖ 8.52 - 215 АIV-3			3φ25		75100	25000	
59	РЖ 8.52 - 215 АIV-1			3φ25		75100	25000	
60	РЖ 10.50 - 320 АIV			3φ28		94200	31400	
61	РЖ 10.50 - 320 АIV-1			3φ28		94200	31400	
62	РЖ 8.50 - 215 АIV			3φ25		75100	25000	
63	РЖ 8.50 - 215 АIV-1			3φ25		75100	25000	

ЭЗЭМ.инв. №  
Подпись и дата  
инв. № прощ.

1.420-1.32. 3-1-77

1.9. Предварительное натяжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способами. Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в табл.2.

1.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса **A-II** по ГОСТ 5781-82. В сетках, кроме того, применяется обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВрI по ГОСТ 6727-80.

В закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали класса Ст3 по ГОСТ 380-88\*.

1.11. Назначение марок стали арматуры и закладных изделий, состав бетона, вида цемента и инертных заполнителей, вида бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных изделий лакокрасочных покрытий бетона, должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

1.12. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований

1.13. При применении конструкций настоящей серии в условиях систематического воздействия температуры выше +50°C подбор ригелей должен производиться на основании расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

1.14. При применении ригелей в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо- и среднеагрессивных газообразных сред, в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) вид защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных изделий;

Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды с арматурой из стали класса **A-IV** требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "Н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона;
- "П" - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

1.15. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета в соответствии с несущей способностью ригелей.

Изм. и подл. Подпись и дата Изм. инв. №

2. Технические требования к изготовлению ригелей.

2.1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

2.2. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

2.3. Стальные закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 22362-77.

2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки при этом не допускается.

2.5. При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) устанавливаются в проектное положение закладные изделия МН7 (для ригелей торцевых рам - с индексом "Т") и фиксируются на опалубке;
- б) укладываются в проектное положение сетки СИСТ7;
- в) устанавливаются в проектное положение опорные закладные, изделия МН1, МН5;
- г) укладываются напрягаемые стержни;
- д) устанавливается в проектное положение пространственный каркас марки КП;
- е) устанавливаются и фиксируются на опалубке закладные изде-

лия МН 6 (для торцевых ригелей), а также крайние закладные изделия МН 8.

Порядок сборки пространственных каркасов приведен в выпуске 3-2.

В конкретном проекте при неразрезных стойках фахверка закладные изделия МН7 исключаются.

2.6. Для исключения ошибок в **ориентации** несимметричных пространственных каркасов на одну из сторон каркаса навешивается бирка с индексом "Т" в соответствии с рабочими чертежами. При установке таких каркасов в опалубку сторона с индексом "Т" каркаса должна соответствовать стороне с индексом "Т" опалубки.

2.7. Отклонения размеров ригелей от проектных, отклонения от проектного положения закладных изделий и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13 015.3-81\*. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной электросварке).

2.8. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой кроме изделий, установленных в ригелях, которые применяются в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 должны быть покрыты цинковым или другим равнозначным покрытием.

УТВ. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.420.1-32.

3-1-ТТ

лист  
6

Ц00073-01 9

2.9. Отрыв и съем ригелей с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 75% проектной прочности.

2.10. Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении ригелей должен быть обеспечен пооперационный контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры, регистрация всех отклонений от проекта, согласованного с проектной организацией.

3. Указания по приемке, хранению, транспортированию и монтажу ригелей.

3.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81\* и рабочими чертежами ригелей.

При приемке следует особое внимание обратить на правильность маркировки ригелей, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации ригелей или в ригелях имеются изменения по сравнению с типовыми.

3.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабели ригели укладываются в рабочем положении на деревянные прокладки толщиной не менее 60 мм, располагаемые по одной вертикали.

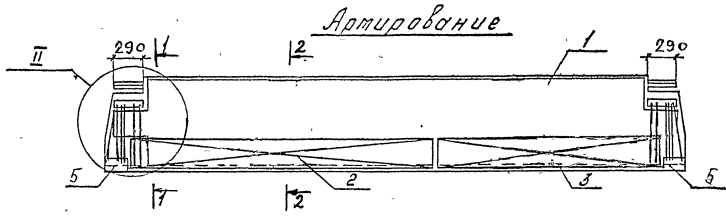
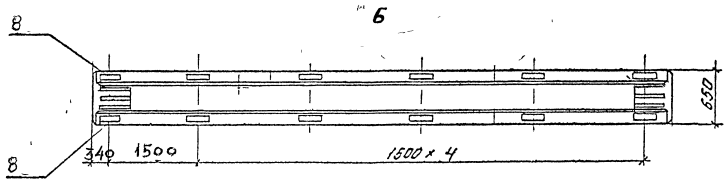
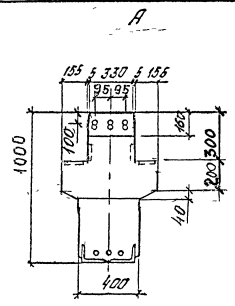
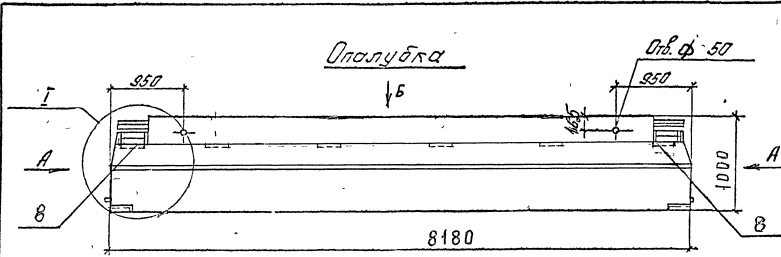
Укладка ригелей в штабели допускается не более, чем в 2 раза по высоте.

3.3. Транспортирование ригелей производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

3.4. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.03.01-87 и СНиП 3.04.01-87.

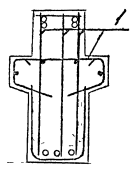
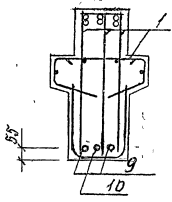
Изм. и повл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.420.1-32. 3-1-ТТ 7



1-1

2-2



1. Технические требования см. 1.420.1-32, 3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32, 3-1-РВ.
3. Узлы см. 1.420.1-32, 3-1-У

		1.420.1-32. 3-1-1		СТАЛЬ	Лист	Листов
Исполн	Кольши	С		Р	1	2
Инж.Иск	Янкилевич	С		Ригель РИ 10.82-215АУ		
Провер	Горшкова	С		-215АУ-		
Разраб	Котов	С		-215АУ-1 ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Ш.В. Неродов. Проверка и дата сдачи чертежа

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 10.82 - 215 АТ V	1	КАРКАС КП-1	1	1.420.1-32.3-2-1	8,9
	2	СЕТКА С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН-1	2	-85	
	8	МН-8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 25 АТ V, l=8200; 31,57кг	2	Без черт.	
	10	Ø 25 АТ V, l=8200; 31,57кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5		
РН 10.82 - 215 А V	1	КАРКАС КП-1	1	1.420.1-32.3-2-1	8,9
	2	СЕТКА С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН-1	2	-85	
	8	МН-8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 28 А V, l=8200; 39,61кг	2	Без черт.	
	10	Ø 28 А V, l=8200; 39,61кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 10.82 - 215 А V-1	1	КАРКАС КП-2	1	1.420.1-32.3-2-2	8,9
	2	СЕТКА С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН-1	2	-85	
	8	МН-8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 28 А V, l=8200; 39,61кг	2	Без черт.	
	10	Ø 28 А V, l=8200; 39,61кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5		

1. Арматура класса АТ V по ГОСТ 10884-81.  
2. Арматура класса А V по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

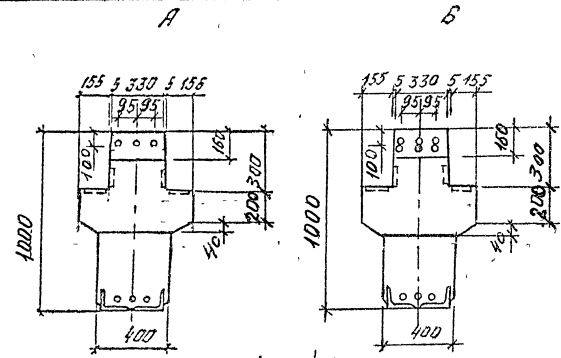
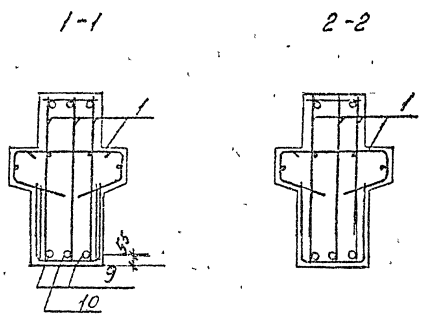
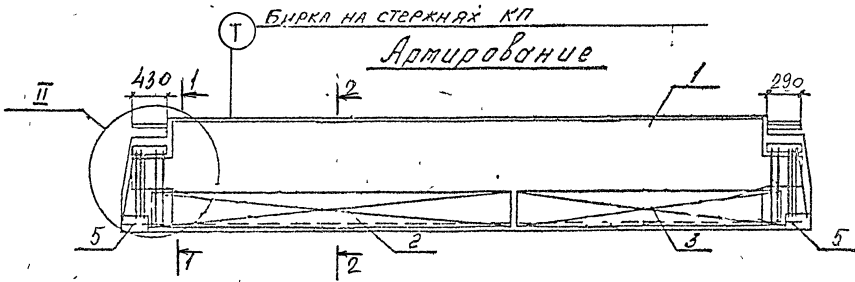
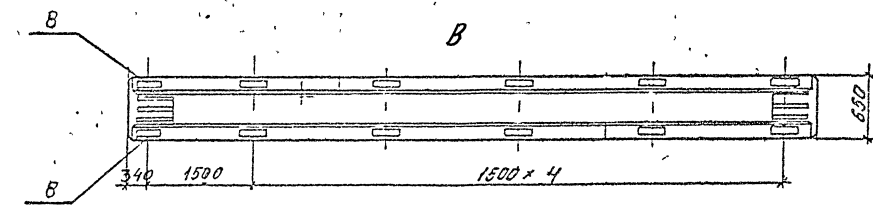
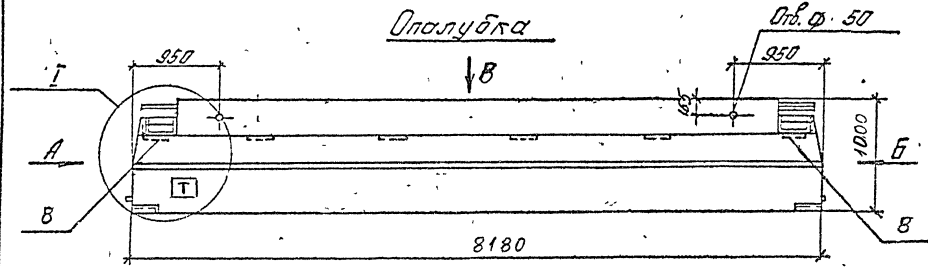
3-1-1

Лист

2

Ц00073-01 12

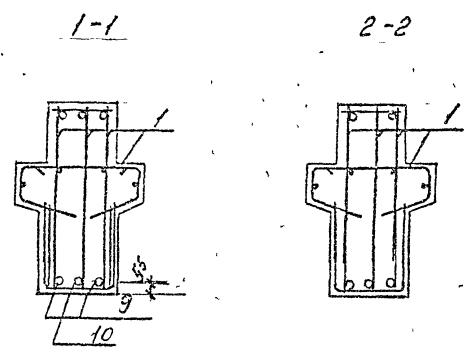
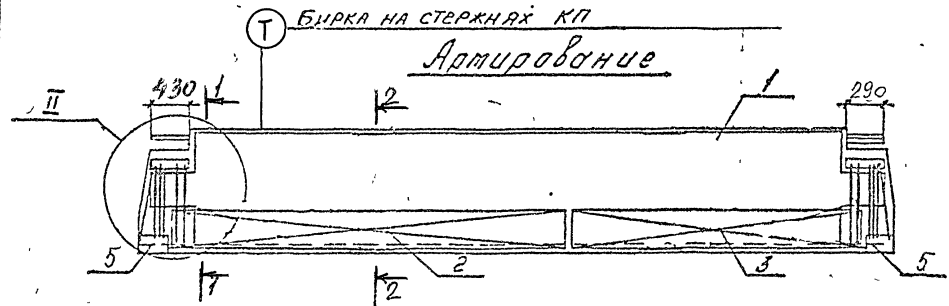
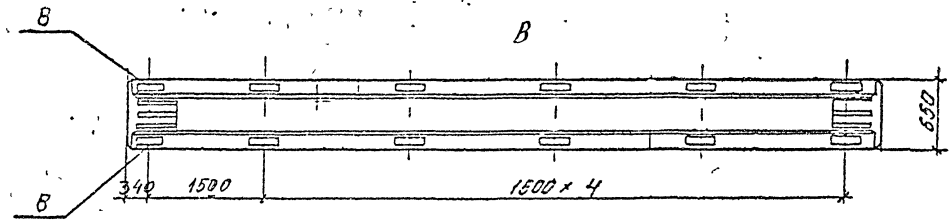
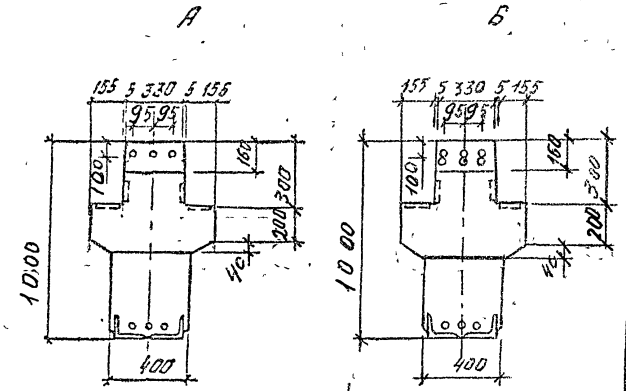
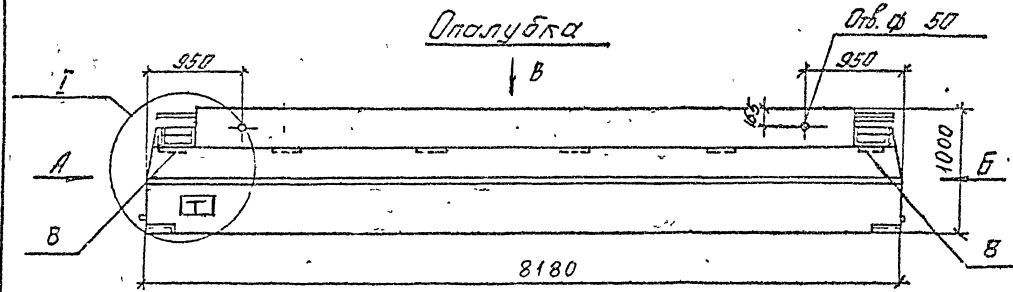




Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, Т
1	КАРКАС КП-36	1	1.420 1-32.3-2-36	8,9
2	СЕТКА С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	2	-85	
6	МН8	4	-92	
9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	Ø 32 АІV, l=8200; 51,74 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
10	Ø 28 АІV, l=8200; 39,61 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	БЕТОН КЛАССА В30, м³	3,5		

- 1 Узлы см. 1.420.1-32, 3-1-Ч.
- 2 Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- 3 Технические требования см 1.420 1-32. 3-1-ТТ.
- 4 Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-1-РС.
- 5 Арматура класса АІV по ГОСТ 5781-82.

		1.420. 1-32 . 3-1-2	
НАЧ ОТА	КОДЫШ	РИГЕЛЬ РИ1082-215АІV-2	СТАДНЯ
ГИП	ЯНКИЛЕВИЧ		Лист
ИЖ ИКАТ	ГОРШКОВ		Листов
РАЗРАБ	КОТОВА		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32. 3-1-РС.
4. Узлы см 1.420.1-32. 3-1-У.

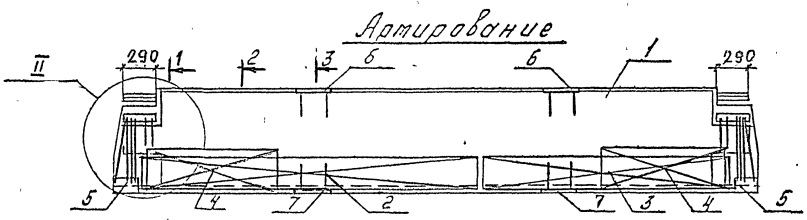
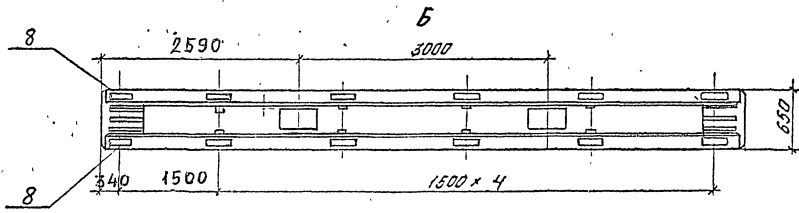
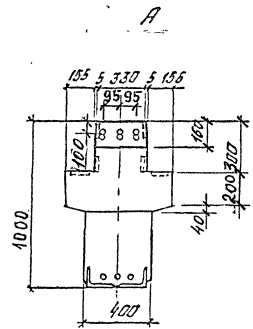
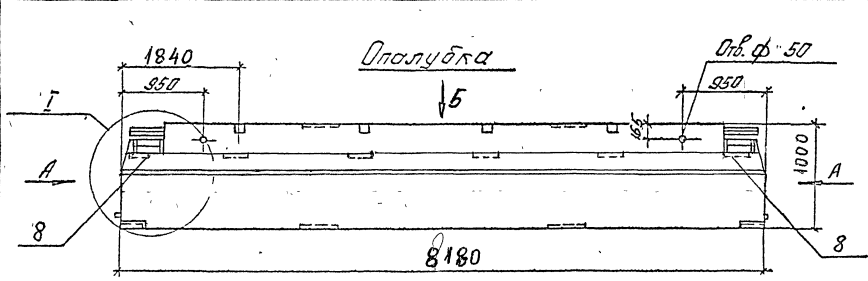
		1.420.1-32.	3-1-3		
НАЧ ОТА	Кольш	РИГЕЛЬ РИ1082-215АІІ-3 -215АІІ-3	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Янхилевы		Р	1	2
Инж.Евг	Горшков		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
РАЗРАБ	КОТОВА				

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 10.82-215 АТ V-3	1	Каркас КП-35	1	1.420.1-32.3-2-35	8,9
	2	Сетка С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН 1	2	-85	
	8	МН 8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 28 АТ V, l=8200; 39,6 кг	2	без черт.	
	10	Ø 28 АТ V, l=8200; 39,6 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5		
	РН 10.82-215 А IV-3	1	Каркас КП-35	1	
2		Сетка С-11	1	-71	
3		С-13	1	-73	
5		Изделие закладное МН 1	2	-85	
8		МН 8	4	-92	
9		Стержень напрягаемый			
		Ø 32 А IV, l=8200; 51,74 кг	2	без черт.	
10		Ø 28 А IV, l=8200; 39,6 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5		

1. Арматура класса АТ-V по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82.

ИВ. и подл. Подпись и дата (Зак. № 10.82)

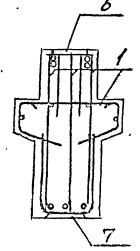
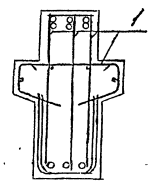
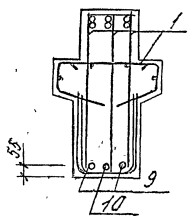
1.420.1-32. 3-1-3 2



1-1

2-2

3-3



1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-Т.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32, 3-1-РС.
3. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32.	3-1-4			
Нац. отд.	Кодыш			Стация	Лист	Листов
ГИП	Янцлевич			Р	1	2
Инж I Кат	Горшкова			Ригель РИ 10.82-215АУ-Т 25АУ-Т ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер	Горшкова					
Разраб	Котова					

Ш.К. Нуров, Лейбис и Вост. Укр. инж. Д.В.

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
Р.Н 10.82-215 А V-T	1	КАРКАС КП-3	1	1.420.1-32.3-2-3	8,9
	2	СЕТКА С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	4	С-17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		∅ 25 А V, l=8200; 31,57кг	2	без черт.	
10	∅ 25 А V, l=8200; 31,57кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5			

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
Р.Н 10.82-215 А IV-T	1	КАРКАС КП-4	1	1.420.1-32.3-2-4	8,9
	2	СЕТКА С-11	1	-71	
	3	С-13	1	-73	
	4	С-17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		∅ 28 А IV, l=8200; 39,61кг	2	без черт.	
10	∅ 28 А IV, l=8200; 39,61кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,5			

1. Арматура класса А V по ГОСТ 10884-81.

2. Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

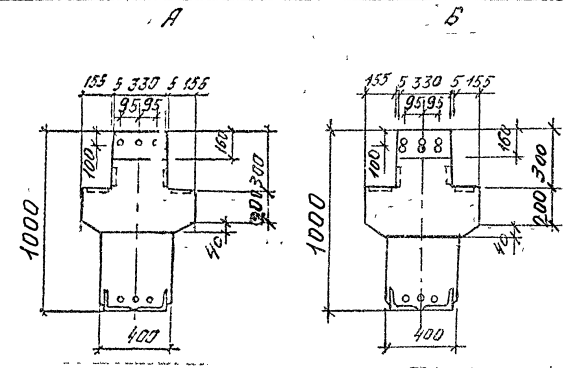
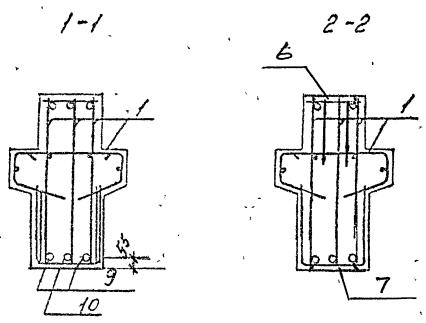
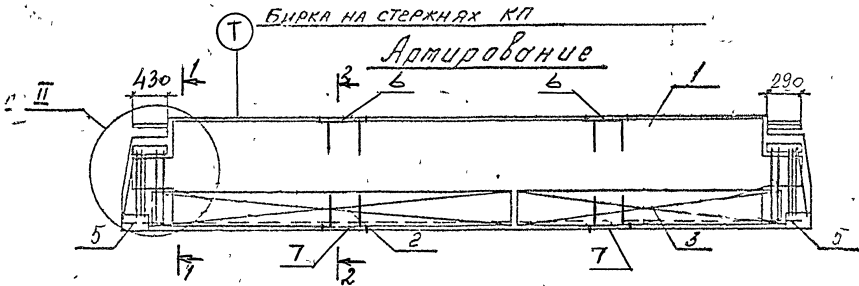
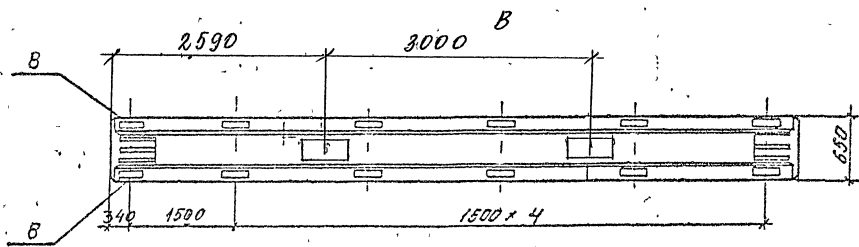
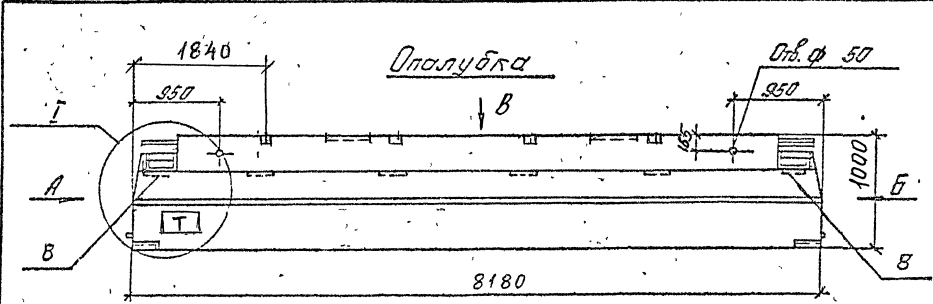
3-1-4

Лист

2

Ц.00073-01 17

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



- 1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- 2. Технические **требования** см. 1.420.1-32, 3-1-ТТ.
- 3. Ведомость расхода стали на элемент 1.420.1-32. 3-1-РС.
- 4. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32 . 3-1-5	
Исполн.	Провер.	Ригель РИ 1082-215 АтУ-Т-3	Стальная
Нач. отд.	Кодыш	215 АтУ-Т-3	Лист
ГИП	Янкильвич		1
Инж.Евст.	Горюкова		Листов
Резерв	Котляков		2
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

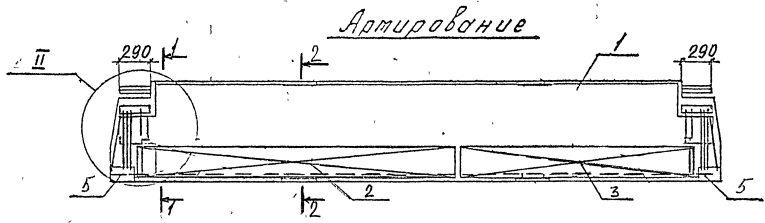
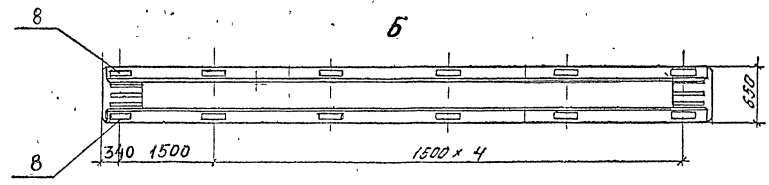
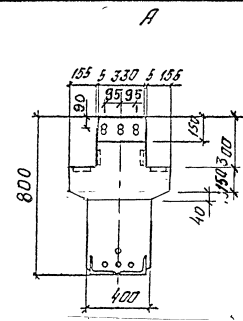
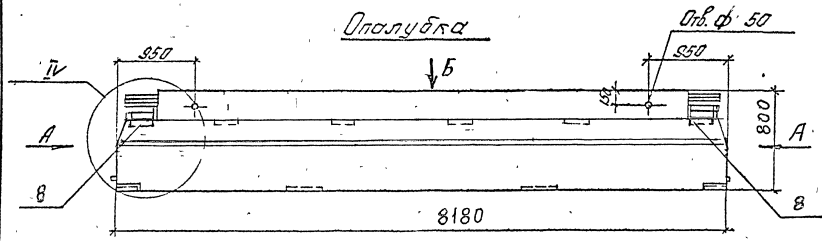
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
Р# 10.82-215 АТ V-T-3	1	КАРКАС КП-37	1	1.420.1-32. 3-1-37	8,9
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый Ø 28 АТ V, l=8200; 39,61кг	2	Без черт.	
	10	Ø 28 АТ V, l=8200; 39,61кг Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1 3,5	Без черт.	

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
Р# 10.82-215 А V-T-3	1	КАРКАС КП-38	1	1.420.1-32.3-1-38	8,9
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый Ø 32 А V, l=8200; 51,74кг	2	Без черт.	
	10	Ø 28 А V, l=8200; 39,61кг Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1 3,5	Без черт.	

1. Арматура класса АТ V по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса АТ V по ГОСТ 5781-82.

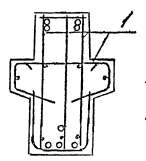
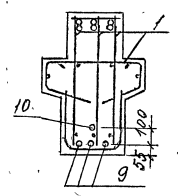
Инв. и подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

1.420.1-32. 3-1-5 Итого 2



1-1

2-2



1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
3. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32. 3-1-6			
НАЧ. ОТД.	КОЛЫШ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЯКИЛЕВИЧ		Р	1	2
ИНЖ I КЛ	ГОРШКОВ		РИТЕЛЬ РН 8.82-180 А IV -180 А V -180 А IV-1		
ПРОВЕР	БОРШКОВА				
РАЗРАБ.	КОТОВА				

ЦНП-Нормат. Технические данные. 1987 г.



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 8.82 - 180 А IV	1	КАРКАС КП-5	1	1.420.1-32.3-2-5	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	2	-89	
	8	МНБ	4	-92	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 28 А IV, l=8200; 39,61кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	Ø 28 А IV, l=8200; 39,61кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		
РН 8.82 - 180	1	КАРКАС КП-5	1	1.420.1-32.3-2-5	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	2	-89	
	8	МНБ	4	-92	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 25 Ат V, l=8200; 31,57кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	Ø 25 Ат V, l=8200; 31,57кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 8.82 - 180 А IV - 1	1	КАРКАС КП-6	1	1.420.1-32.3-2-6	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	2	-89	
	8	МНБ	4	-92	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 28 А IV, l=8200; 39,61кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	Ø 28 А IV, l=8200; 39,61кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

1. АРМАТУРА КЛАССА Ат-V по ГОСТ 10884-81.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-82.

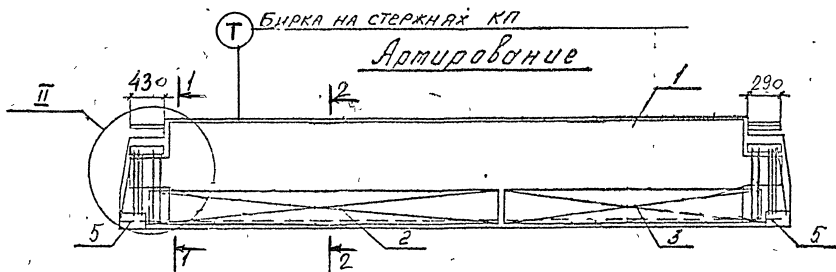
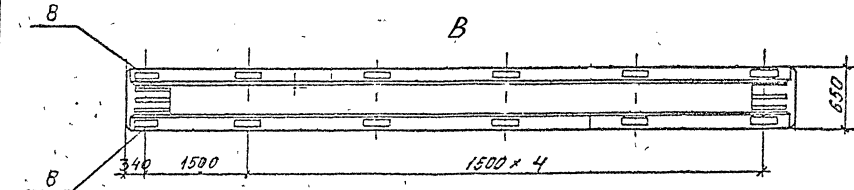
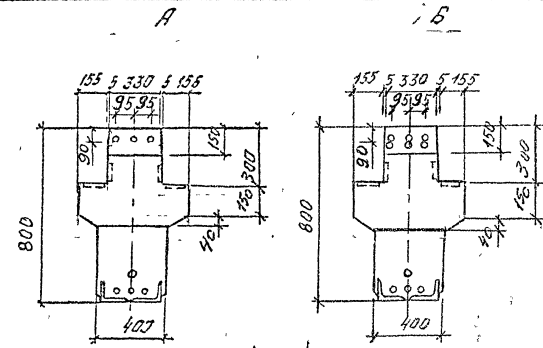
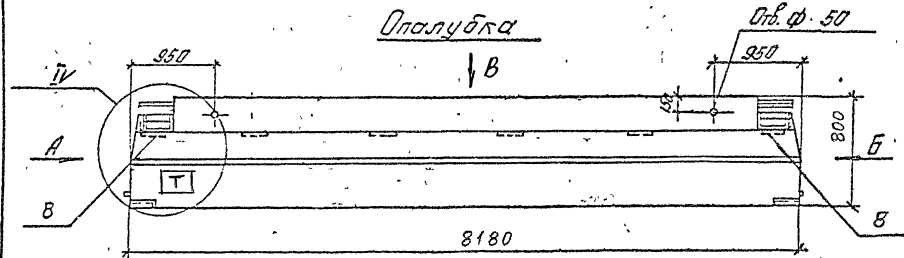
1.420.1-32.

3-1-6

лист

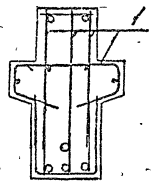
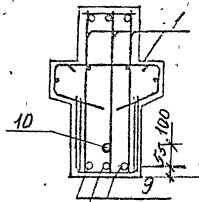
2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1-1

2-2

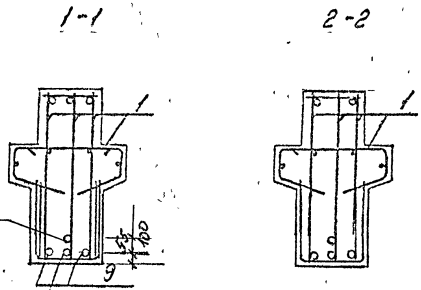
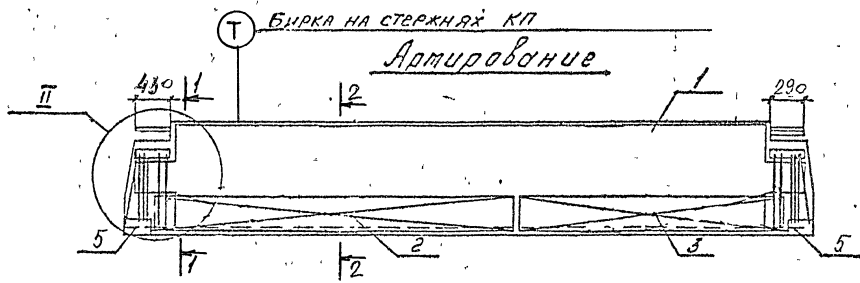
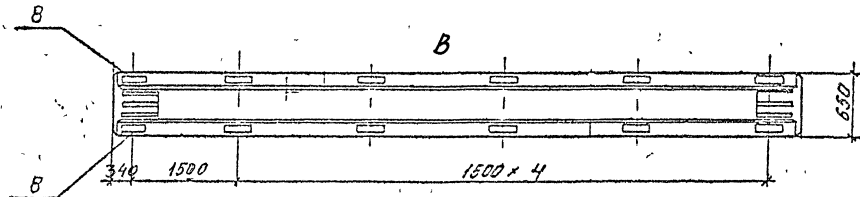
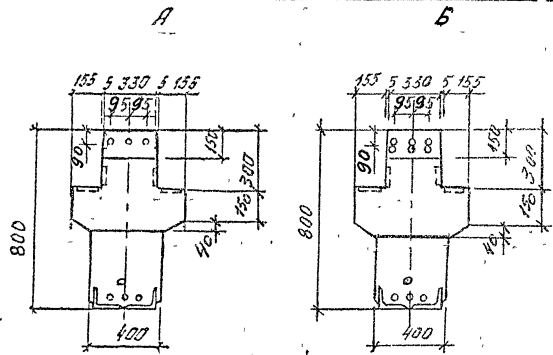
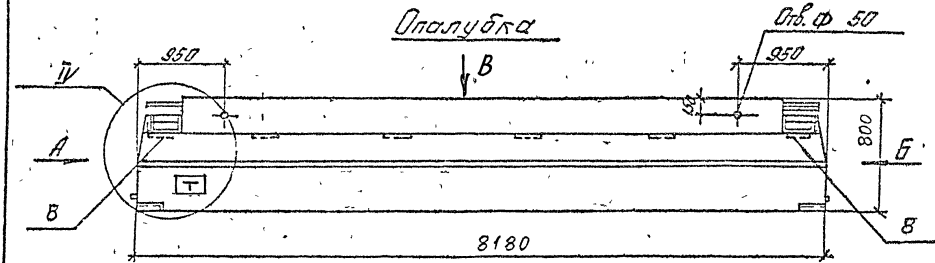


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, Т
1	Каркас КП-40	1	1.420.1-32.3-2-40	6,8
2	Сетка С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
5	Изделие закладное МН5	2	-89	
8	МН8	4	-92	
9	Стержень напрягаемый			
	Ø28 А IV, l=8200; 39,61кг	3	без черт.	
10	Ø28 А IV, l=8200; 39,61кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м³	2,7		

- 1 Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.
2. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
3. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
4. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-ПС
5. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32.	3-1-7
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	РИТЕЛЬ № 82-180 А IV-2	СТАЛЬЯ
ГИП	ЯНКИЛЕВИЧ		Лист
ИЗДАТЕЛЬ	ГОРЬКО		Листов
РАЗРАБ	КОТОВА		1
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНБ. Проект. Подпись и дата. 23.08.82



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1РС
4. Узлы см 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420. 1-32. 3-1-8	
Имя ота	Кодыши	РИГЕЛЬ РН 82-180 АУЗ -180 АУЗ-3	Сталь
ГИП	Янкилевич		Р
Инж. Кат	Горшкова		Лист
Разраб	Котов		Листов
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

ЦН. М.С.Лоды. Подпись и дата. Взам. Инв. №

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РН 8.82 - 180 А $\bar{V}$ -3	1	КАРКАС КП-39	1	1.420.1-32.3-2-39	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 39,61кг	3	Без черт.	
	10	$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 39,61кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		
РН 8.82 - 180 А $\bar{V}$ -3	1	КАРКАС КП-39	1	1.420.1-32.3-2-39	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13		-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
		МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57кг	3	Без черт.	
	10	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57кг	1	Без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

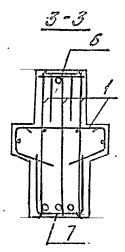
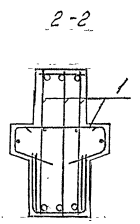
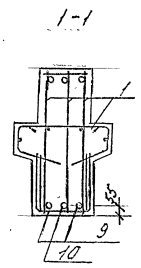
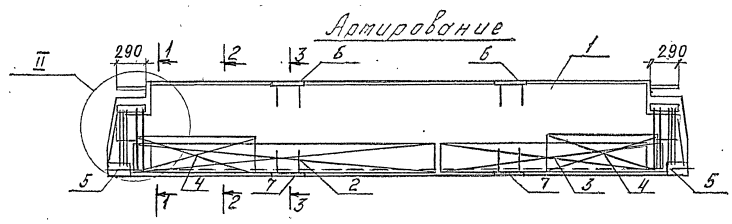
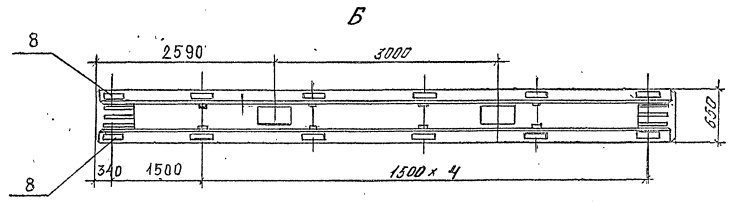
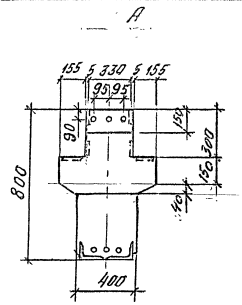
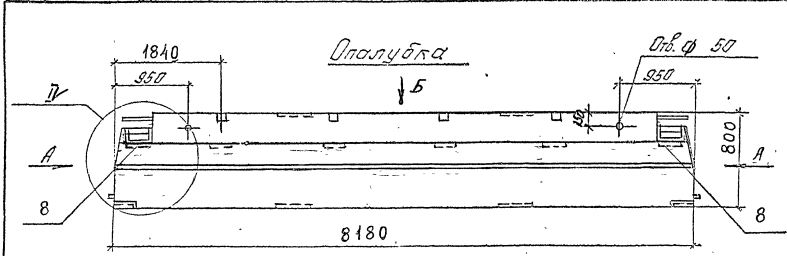
1. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 10884-81.
- 2. Арматура класса А $\bar{IV}$  по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-8

лист  
2

Ц.00073-01 24



- 1. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.
- 2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
- 3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.

		1.420.1-32.		3-1-9	
ИЗМ. ОТД	КОЛЫШ	ИЗМ.	РИГЕЛЬРН 8.82-180 А IV-T	Стандия	Лист
ГИП	ЯКИЛЕВИЧ	ИЗМ.	180 А V-T	Р	1
ИНЖ. КАТ	ГОРШКОВА	ИЗМ.			2
РАЗРАБ.	КОТОВА	ИЗМ.			
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
РН 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т	1	КАРКАС КП-7	1	1.420.1-32.3-2-7	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый $\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57кг	2	без черт.	
	10	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
РН 8.82 - 180 АТ $\bar{V}$ -Т	1	КАРКАС КП-8	1	1.420.1-32.3-2-8	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый $\varnothing 22$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 24,47кг	2	без черт.	
	10	$\varnothing 22$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 24,47кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7			

1. Арматура класса АТ $\bar{V}$  по ГОСТ 10884-81.

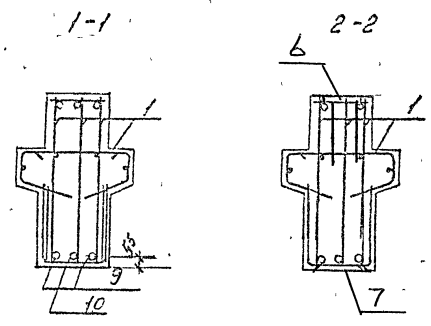
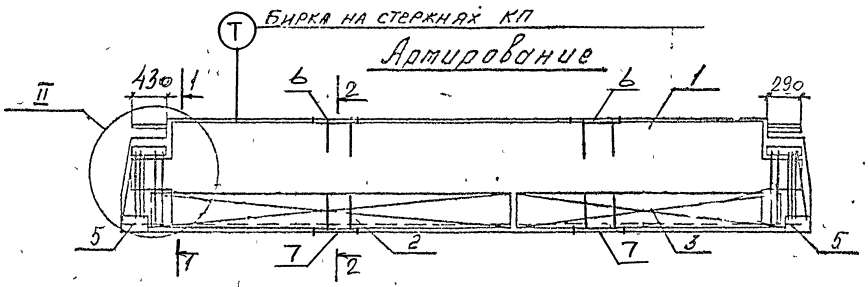
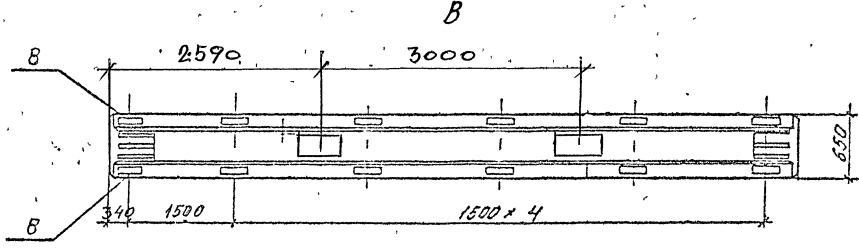
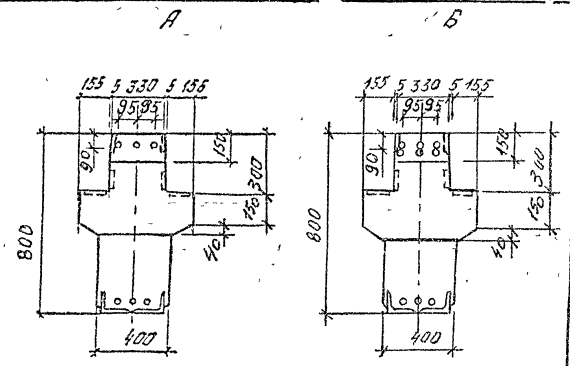
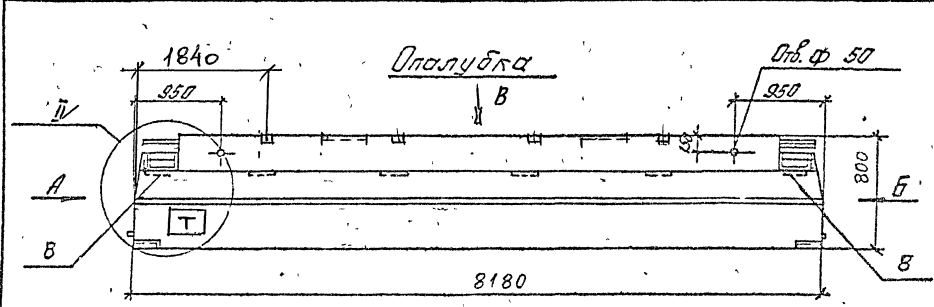
2. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-9

лист

2.



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1-РС
4. Узлы см. 1.420.1-32.3-1-У.

		1.420.1-32.3-1-10			
Наим. ота.	Кольч. Ян	Ригель РИ 8 82-180 АІV-Т-3; -100 АІV-Т-3	Сталь	Лист	Листов
ГИП	Янклевич		Р	1	2
Инж. Ив.т	Горичков		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Котова				

Ш.В. Новосел. Подпись и дата (взят с сайта)

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РЖ 8.82-180 А $\bar{V}$ -Т-3	1	КАРКАС КП-41	1	1.420.1-32 3-2-41	6,8
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
	10	$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 39,61 кг	2	без черт.	
	$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 39,61 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7			

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА, Т
РЖ 8.82-180 А $\bar{V}$ -Т-3	1	КАРКАС КП-42	1	1.420.1-32 3-2-42	6,8
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
	10	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57 кг	2	без черт.	
	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=8200$ ; 31,57 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7			

1. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 10884-81.

2. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82.

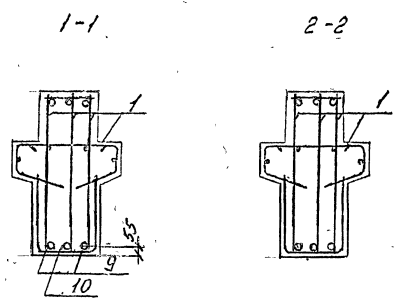
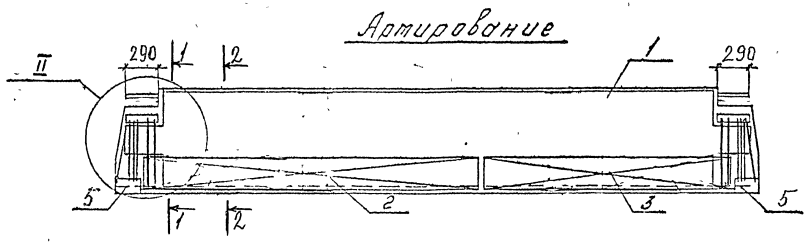
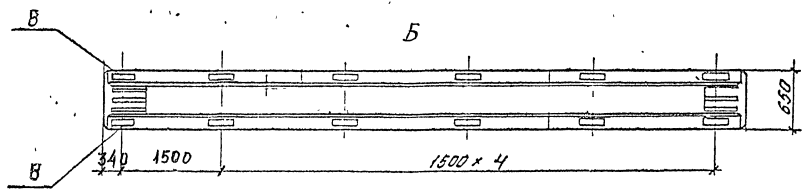
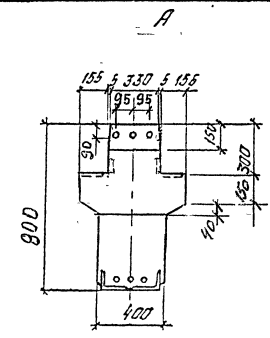
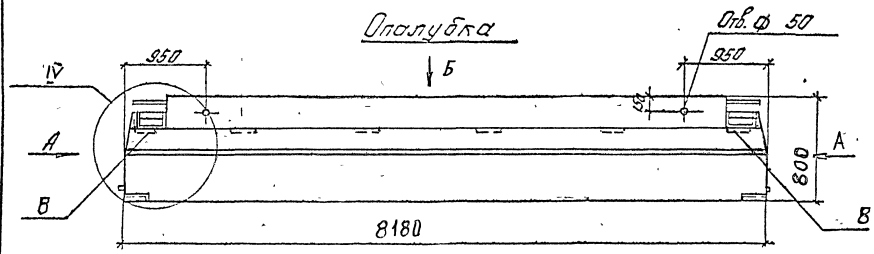
1.420.1-32.

3-1-10

2

Ц00073-01 28





1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
3. Узлы. см. 1.420.1-32. 3-1-У.

				1.420.1-32. 3-1-11		
				Ригель РИ 8.82-145 А V		
				-145 А V		
ИМ.ОТА	КОДЫШ	ИЛ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЯКИЛЕВИЧ	ИЛ		Р	1	2
ИЖТЕАТ	ГОРШКОВА	ИЛ		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
РАЗРАБ	КОТОВА	ИЛ				

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА /	МАССА, Т
РН 8.82 - 145 Ат V	1	КАРКАС КП-9	1	1.420.1-32.3-2-9	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 22 Ат V, ℓ=8200; 24,47кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Ø 22 Ат V, ℓ=8200; 24,47кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	2,7		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
РН 8.82 - 145 Ат V	1	КАРКАС КП-9	1	1.420.1-32.3-2-9	6,8
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
		Ø 25 Ат V, ℓ=8200; 31,57кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Ø 25 Ат V, ℓ=8200; 31,57кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	2,7		

1. АРМАТУРА КЛАССА Ат-V по ГОСТ 10884-81.

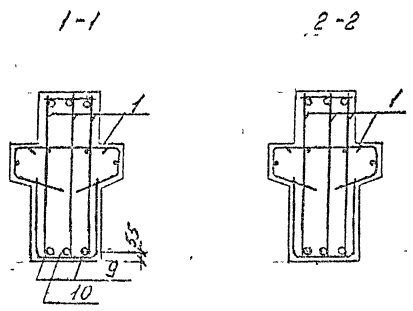
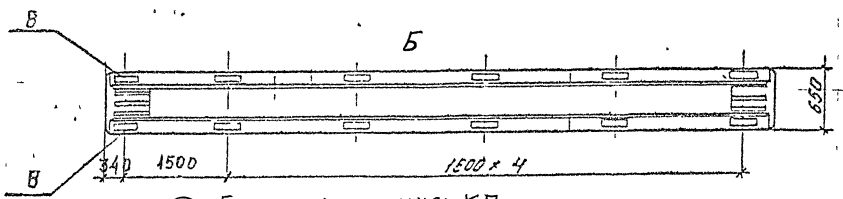
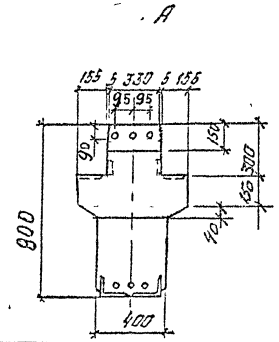
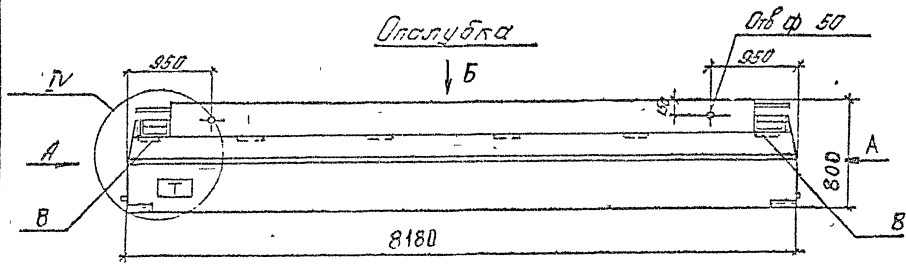
2. АРМАТУРА КЛАССА Ат-V по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-11

2

Ц00073-01 30

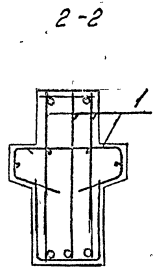
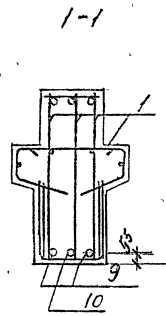
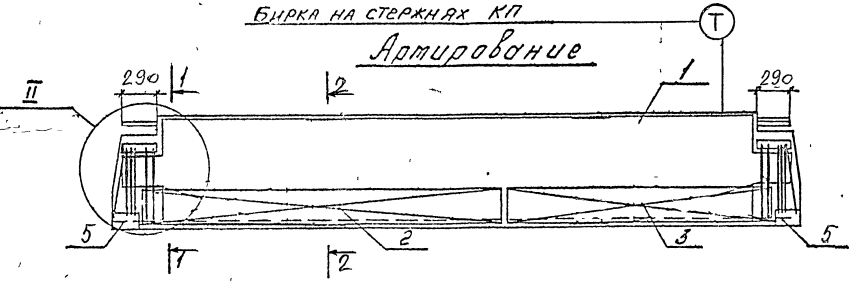
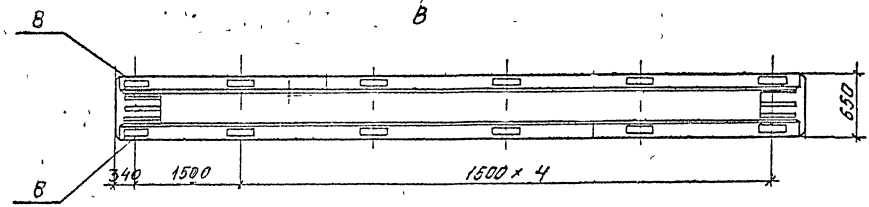
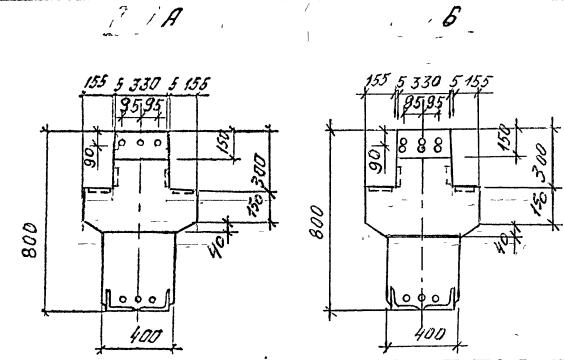
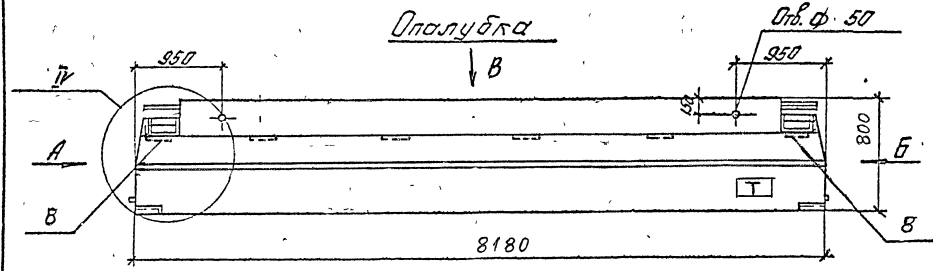


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, Т
1	Каркас КП-10	1	1.420 1-32 3-2-10	6,8
2	Сетка С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
5	Изделие закладное МН5	2	-89	
8	МН8	4	-92	
9	Стержень напрягаемый Ø 28 А IV, l=8200; 39,61 кг	2	без черт	
10	Ø 28 А IV, l=8200, 39,61 кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м3	2,7		

- Узлы см 1.420.1-32. 3-14
- Технические требования см 1.420 1-32. 3-1-ТТ.
- Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420 1-32. 3-1-РС
- Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- Арматура класса АТ-V по ГОСТ 10884-81.
- Арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82.

				1.420.1-32. 3-1-12		
				Ригель РИ8.82-145А IV-1		
Изм ота	Кольчи	Ильин		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	ЯКИЛЕРИЧ	Ильин		Р		1
ИИЖКАТ	ГОРШКОВА	Ильин		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ОЗЗРАБ	КОТОВА	Ильин				

ИЗВ. ПРОЕКТ. ПОИСКОВ И ВСТАВ. ВЗРЯТ. СЛ. ДА

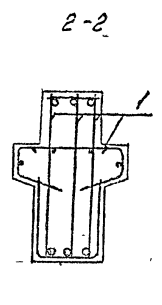
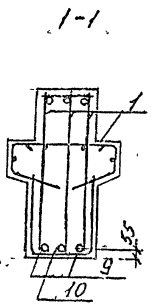
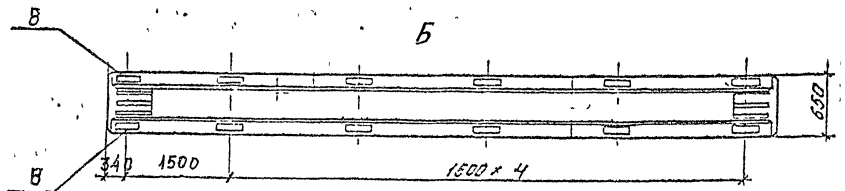
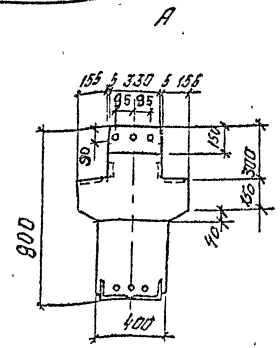
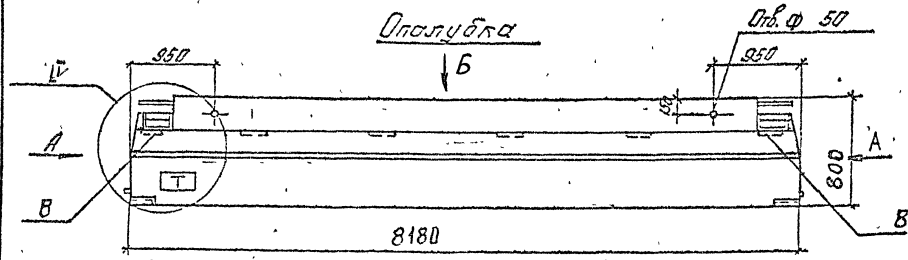


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, т
1	КАРКАС КП-33	1	1.420.1-32 3-2-33	6,8
2	Сетка С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
5	Изделие закладное МН5	2	-89	
8	МН8	4	-92	
9	Стержень НАПРЯГАЕМЫЙ Ø 25 А IV, l=8200; 31,5 кг	2	Без черт.	
10	Ø 25 А IV, l=8200; 31,5 кг	1	Без черт.	
	Бетон класса В 30, м³	2,7		

1. Арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82.
2. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
3. Технические **ТРЕБОВАНИЯ** см. 1.420 1-32. 3-1-ТТ.
4. Ведомость расхода сталей на элемент см 1.420 1-32.3-1-РС.
5. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420. 1-32 . 3-1-13	
НАЧ.ОТД	КОДЫШ	РИГЕЛЬ РН8 82-145А IV-2	СТАДИЯ
ГИП	ЯНКИЛЕВИЧ		Р
ЛИЖ.КАТ	ГОРШКОВ		ЛИСТ
РАЗРАБ	КОТОВА		ЛИСТОВ
			1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНВ. Проект. Подпись и дата. Электрон. ЦНВ. Д-2



- 1 Технические требования см. 1.420.1-32.3-1-ТТ.
- 2 Ведомость расхода стали на элемент 1.420.1-32.3-1-РС.
- 3 Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- 4 Узлы см. 1.420.1-32.3-1У.

Ш.К. 19.0001. Листы в сборе

1.420.1-32.3-1-14								
Исполн	Кодыш	145А						
Тип	Якимович	145А						
Исполн	Горшкова	145А						
Разраб	Котова	145А						
Ригель РИ 8.82-145АУ-3 -145АУ-3		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Стадия	Лист	Листов						
Р	1	2						
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ								

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.82 - 145 Ат V - 3	1	КАРКАС КП-46	1	1.420.1-32.3-2-46	6,8
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 25 Ат V, l=8200; 31,57кг	2	без черт.	
	10	Ø 25 Ат V, l=8200; 31,57кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

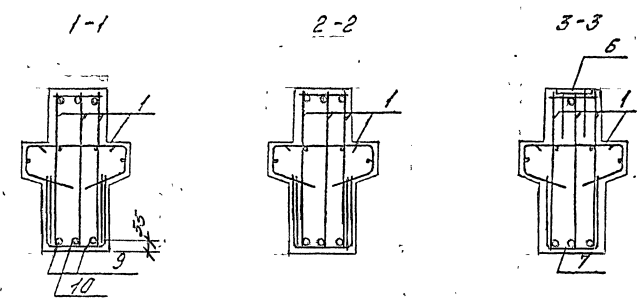
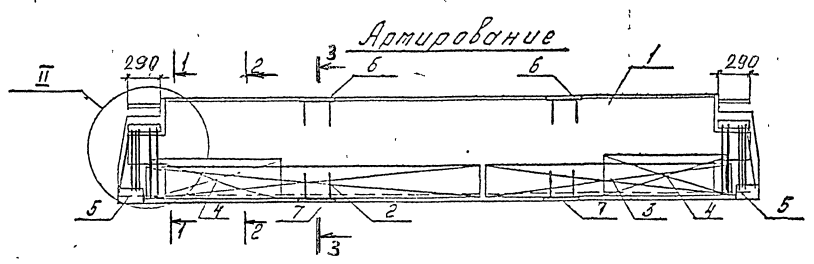
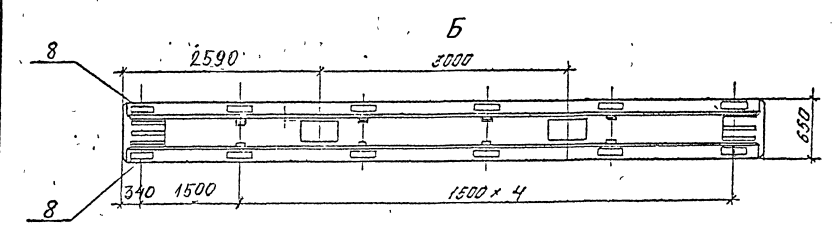
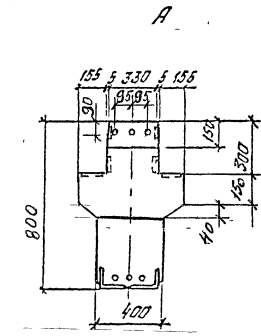
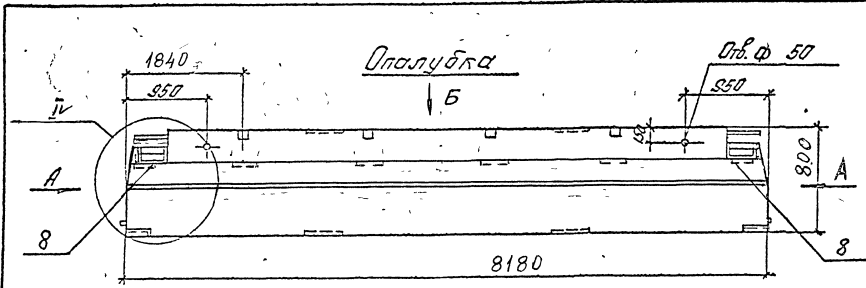
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.82 - 145 Ат IV - 3	1	КАРКАС КП-46	1	1.420.1-32.3-2-46	6,8
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 28 Ат IV, l=8200; 39,61кг	2	без черт.	
	10	Ø 28 Ат IV, l=8200; 39,61кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

1. Арматура класса Ат V по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса Ат IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-14

лист  
2

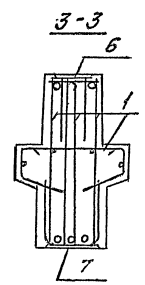
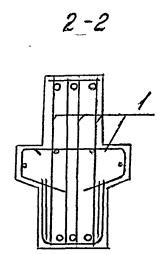
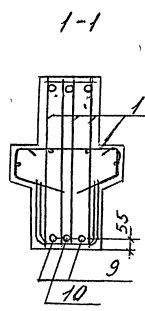
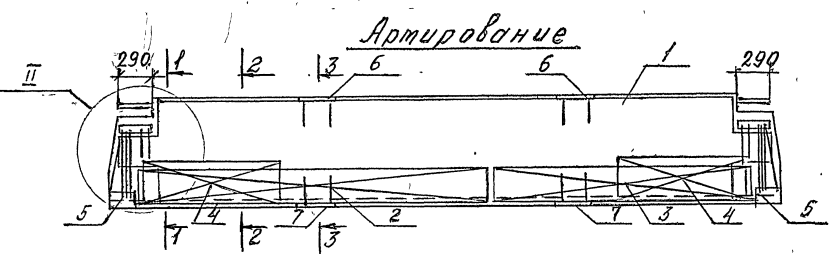
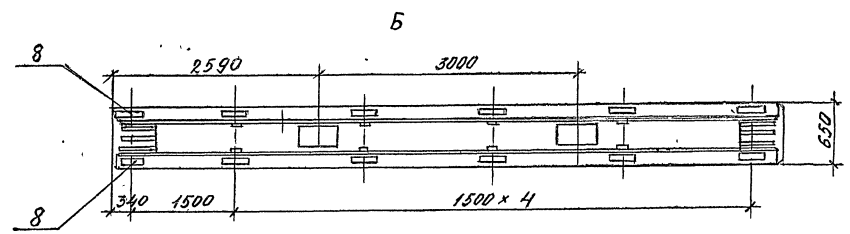
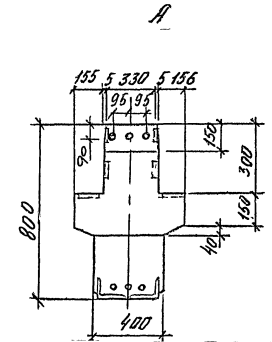
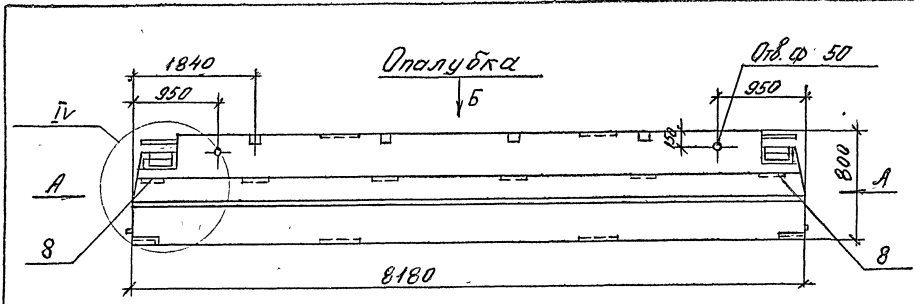


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса Т
1	Каркас КР-11	1	1.420.1-32.3-2-11	6,8
2	Сетка С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
4	С 14	2	-74	
5	Изделие закладное МН5	2	-89	
6	МН6	2	-90	
7	МН7	2	-91	
8	МН8	4	-92	
9	Стержень натягаемый			
10	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,7		

1. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-1-РС.
3. Узлы см. 1.420.1-32.3-1-У.
4. Арматура класса АтV по ГОСТ 10884-81.

		1 420.1-32. 3-1-15		
Научога	Кольш	ИП	РИГЕЛЬ РИ8.82-145 АтV-Т	
ГИП	Энцилев	С		
Инж I кат	Горшкова	С		
Разраб	Котора	С		
		СТАДИЯ	Лист	Листов
		Р		1
			ЦНИИПРОМЭДАНИЙ	

ЦНП-10.001.1. Подпись и дата. Вып. Инж. Л.С.



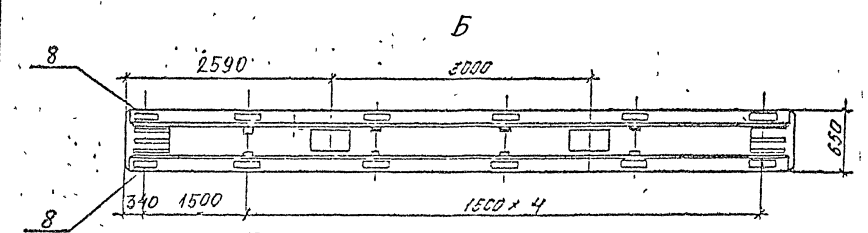
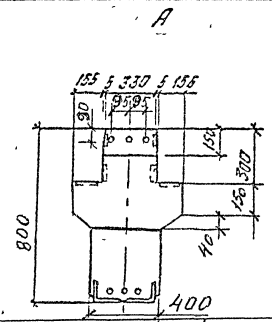
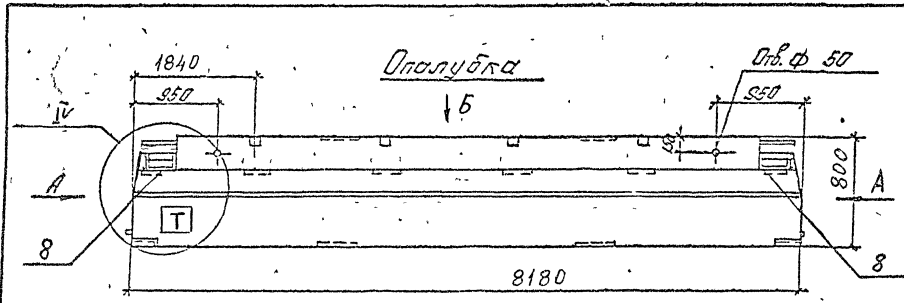
Поз	Наименование	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
1	КАРКАС КП-34	1	1.420.1-32.3-2-34	6,8
2	СЕТКА С 11	1	-71	
3	С 13	1	-73	
4	С 14	2	-74	
5	Изделие закладное МН5	2	-89	
6	МН6	2	-90	
7	МН7	2	-91	
8	МН8	4	-92	
9	Стержень напрягаемый			
	∅25AIV, l=8200; 31,57кг	2	без черт.	
10	∅25AIV, l=8200; 31,57кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м3	2,7		

1. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1РС.
3. Арматура класса AIV по ГОСТ 5781-82.
4. Узлы см. 1.420.1-32.3-1У.

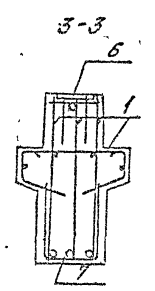
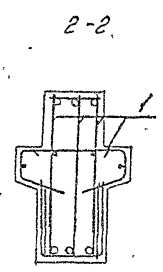
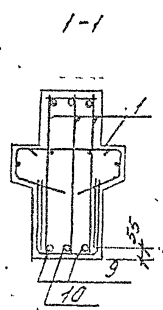
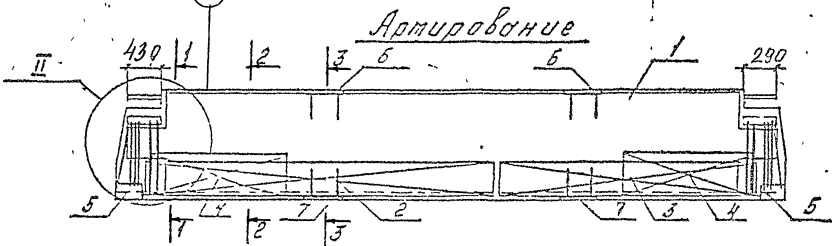
		1420.1-32.		3-1-16			
ИЩ.ОТД.	КОДЫШ		Ригель РИ 8.82-145AIV-T	Стандия	Лист	Листов	
ГИП	ЯКИЛЕВИЧ			Р		1	
ИЩ.КАТ	ГОРШКОВА			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
РАЗРАБ.	КОТОВА						

Шифр по ГОСТ 1.401. Подпись и дата 2000.03.16





Бирка на стержнях КП

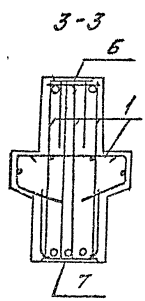
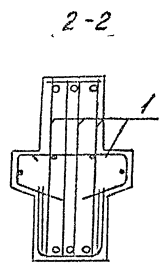
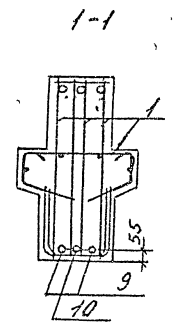
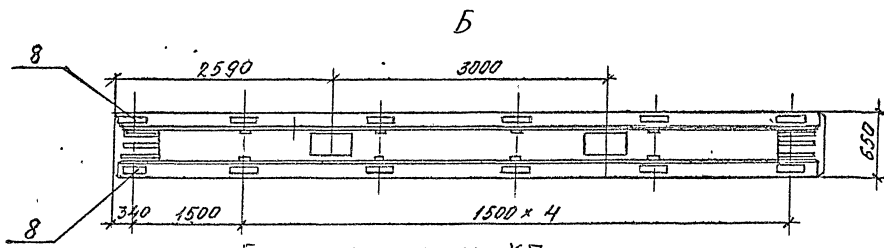
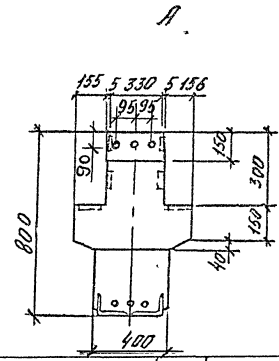
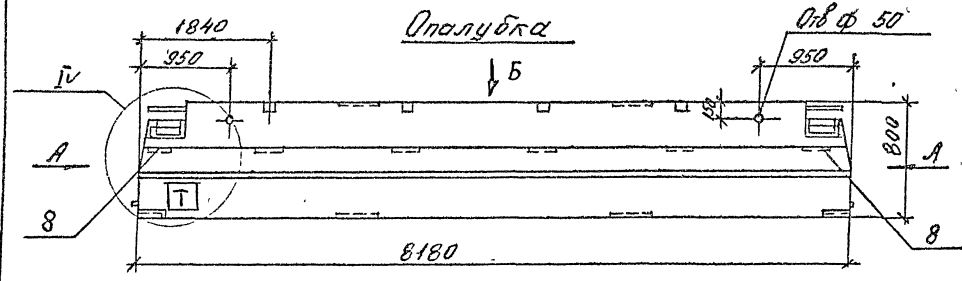


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса т
1	Каркас КП-47	1	1.420.1-32.3-2-47	6,8
2	Сетка С 11	1	- 71	
3	С 13	1	- 73	
4	С 14	2	- 74	
5	Изделие закладное МН5	2	- 89	
6	МН6	2	- 90	
7	МН7	2	- 91	
8	МН8	4	- 92	
9	Стержень напрягаемый			
	Ø25 АтV, l=8200; 31,57кг	2	без черт	
10	Ø25 АтV, l=8200; 31,57кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м³	2,7		

- 1 Индекс Т наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- 2 Технические требования см 1.420.1-32.3-1-ТТ.
- 3 Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-1-РС.
- 4 Арматура класса АтV по ГОСТ 10884-81.
- 5 Узлы см. 1.420.1-32.3-1.У.

		1.420.1-32.3-1-17	
Начела	Кольин	ИП	СТАНЦИЯ Лист Листов
ГИП	Анклаевич	СМ	
Инж I кат	Горшкоза	ИП	РИГЕЛЬ РИ882-145 АтV-Е3
РАЗРАБ.	КОТОВА	КОТОВА	

ИПК "Сибирь" Издатель и дата: 2008 г. 12/12



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса Т
1	Каркас КТ-48	1	1.420.1-32.3-2-48	6,8
2	Сетка С 11	1	- 71	
3	С 13	1	- 73	
4	С 14	2	- 74	
5	Изделие закладное МН5	2	- 89	
6	МН6	2	- 90	
7	МН7	2	- 91	
8	МН8	4	- 92	
9	Стержень напрягаемый			
	Ø28 АІV, l=8200; 39,61 кг	2	без черт.	
10	Ø28 АІV, l=8200; 39,61 кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м³	2,7		

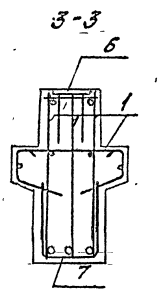
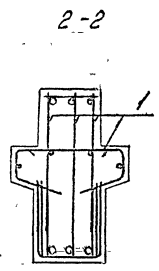
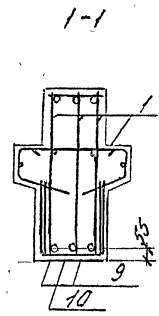
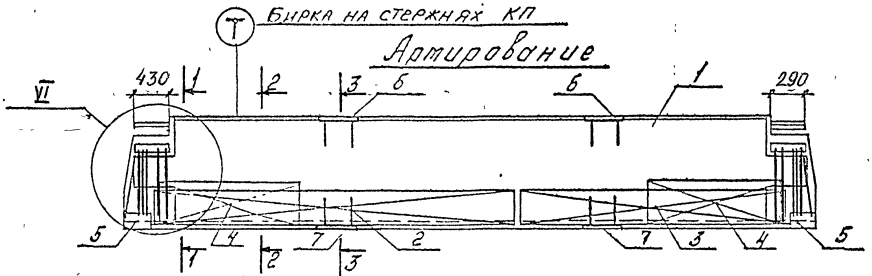
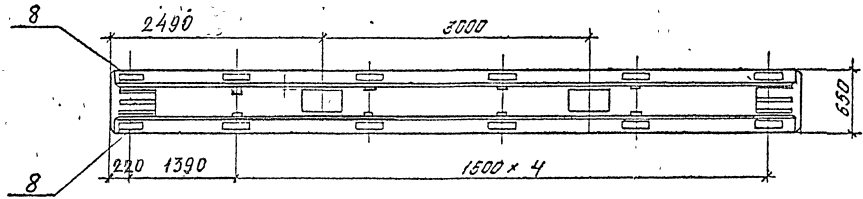
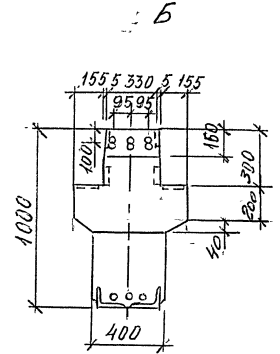
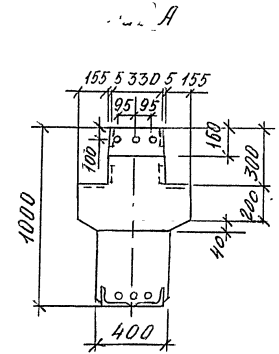
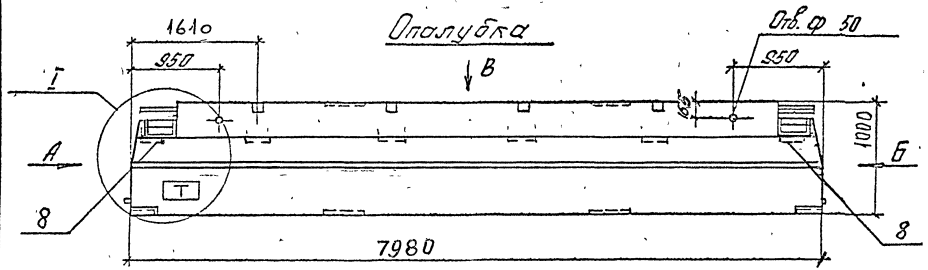
- Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- Технические требования см 1.420.1-32.3-1-ТТ.
- Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1-РС.
- Узлы см. 1.420.1-32.3-1-У.
- Арматура класса АІV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.		3-1-18	
Исполн	Котлова	Провер	Горшкова
Нац.отд.	Кодыш	Инж.кат	Горшкова
Г.И.П.	Янкилевич	Разр.	Котова
Ригель РИ 8.82-145АІV-БЗ		Стандия	Лист
		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







1. ИНДЕКС **Т** НАНОСИТСЯ НА БОКОВУЮ ГРАНЬ РИГЕЛЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ СМ. 1.420.1-32.3-1-РС.
4. УЗЛЫ СМ. 1.420.1-32. 3-1У.

		1.420.1-32.	3-1-20		
ИЗДАТЕЛЬ	КОЛЫН			СТАДИЯ	ЛИСТ
ГНП	ВИРИЛОВА			Р	1
ИЗДАТЕЛЬ	КОЛЫН			ЛИСТОВ	
РАЗРАБ	КОТОВА			2	
Ригель РИ10.80-215АгВ-Т -215АгВ-Т				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Шифр проекта, Подпись и дата, 63000.003.01.02

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РЖ 10.80-215 Ат V - Т	1	КАРКАС КП-14	1	1.420.1-32.3-2-14	8,6
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø28 Ат V, l=8000; 38,64кг	2	без черт.	
10	Ø28 Ат V, l=8000; 38,64кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,4			

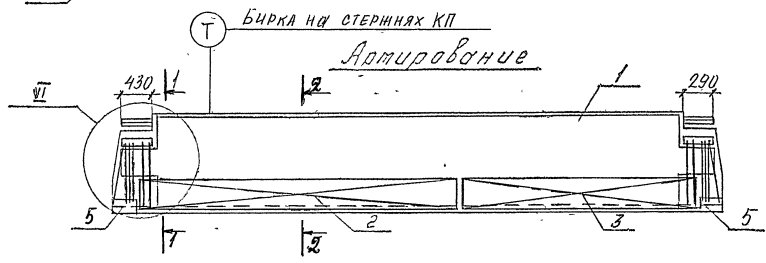
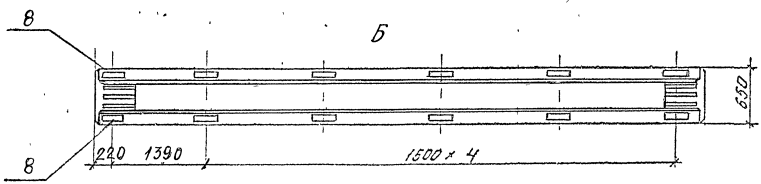
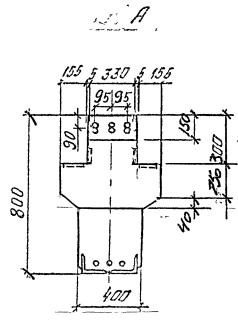
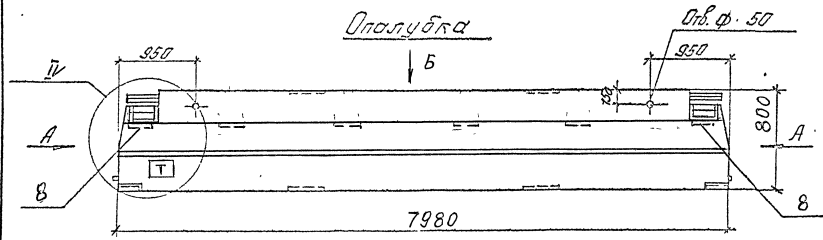
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
	1	КАРКАС КП-15	1	1.420.1-32.3-2-15	8,6
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 17	2	-77	
	5	Изделие закладное МН1	2	-85	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø32 Ат IV, l=8000; 50,48кг	2	без черт.	
10	Ø28 Ат IV, l=8000; 38,64кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	3,4			

- 1 Арматура класса Ат V по ГОСТ 10884-81.  
2 Арматура класса Ат IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32

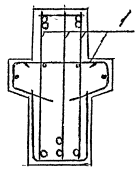
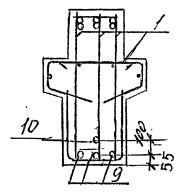
3-1-20

2



1-1

2-2



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
4. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

			1.420.1-32.	3-1-21		
ИЗДАТ	КОТОВА	КОТОВА	РИГЕЛЬ РН.8.80-180 АТ V -180 А IV -180 А V-1	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИЖИВА	ГОРШКОВА	ГОРШКОВА		Р	1	2
ЛИЖИВА	ГОРШКОВА	ГОРШКОВА		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

УИ.В. Проект. Технические условия

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80 - 180 А V	1	КАРКАС КП-16	1	1.420.1-32.3-2-16	6,5
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МНБ	2	-89	
	8	МНБ	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 25 \text{ A V}, \ell = 8000; 30,80 \text{ кг}$	3	без черт.	
	10	$\varnothing 25 \text{ A V}, \ell = 8000; 30,80 \text{ кг}$	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		
	РН 8.80 - 180 А IV	1	КАРКАС КП-16	1	
2		Сетка С 11	1	-71	
3		С 13	1	-73	
5		Изделие закладное МНБ	2	-89	
8		МНБ	4	-92	
9		Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 28 \text{ A IV}, \ell = 8000; 38,64 \text{ кг}$	3	без черт.	
10		$\varnothing 28 \text{ A IV}, \ell = 8000; 38,64 \text{ кг}$	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80 - 180 А IV-1	1	КАРКАС КП-17	1	1.420.1-32.3-2-17	6,5
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МНБ	2	-89	
	8	МНБ	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 28 \text{ A IV}, \ell = 8000; 38,64 \text{ кг}$	3	без черт.	
	10	$\varnothing 28 \text{ A IV}, \ell = 8000; 38,64 \text{ кг}$	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		

- 1 Арматура класса А V по ГОСТ 10884-81.
- 2 Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

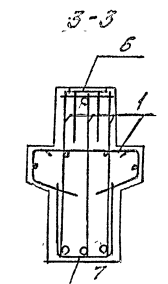
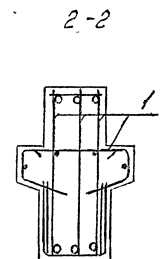
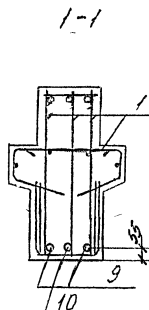
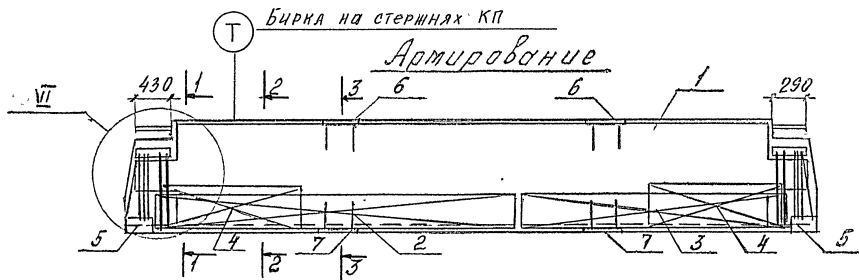
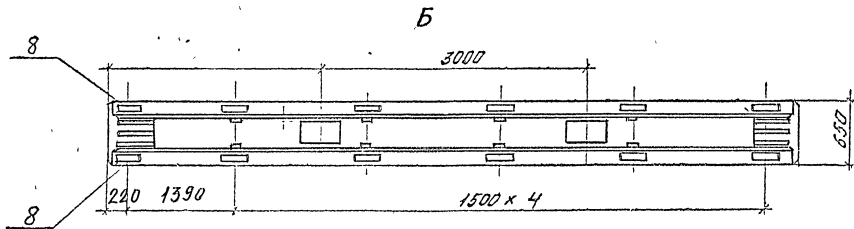
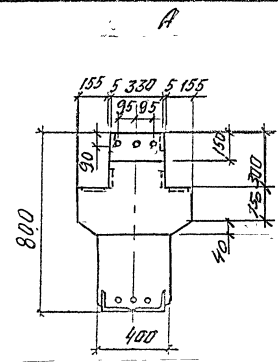
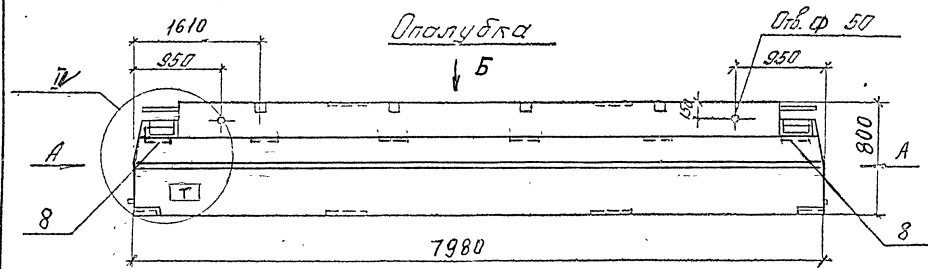
3-1-21

ГОСТ

2

Ц00073-01 44





1. Узлы см. 1.420.1-32.3-14.
2. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
3. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1-ТТ.
4. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1-РС.

				1.420.1-32. 3-1-22	
НАЧ. ОТД	КОЛЫШ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	АШКЛЕВИЧ		Р	1	2
ИНЖ. I КАТ	БОДИКОРА		РИГЕЛЬ РН 8.80 - 180 АГ-V-T - 180 АIV-T		
РАЗРАБ	КОТОРА				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, Подпись и дата  
 1970 г.

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80-180 Ат V-T	1	КАРКАС КП-18	1	1.420.1-32.3-2-18	6,5
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 25 Ат V, l=8000; 30,80 кг	2	без черт.	
10	Ø 25 Ат V, l=8000; 30,80 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6			

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80-180 А IV-T	1	КАРКАС КП-19	1	1.420.1-32.3-2-19	6,5
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		Ø 28 А IV, l=8000; 38,64 кг	2	без черт.	
10	Ø 28 А IV, l=8000; 38,64 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6			

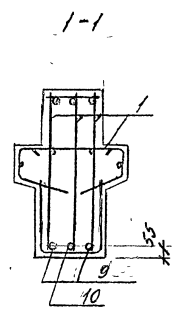
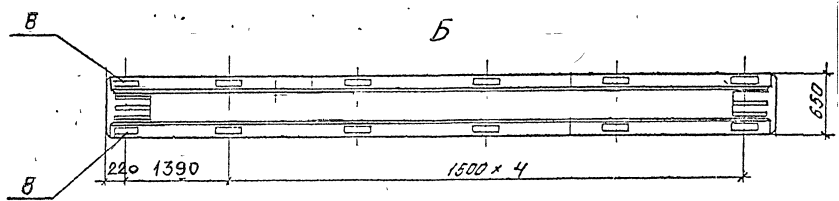
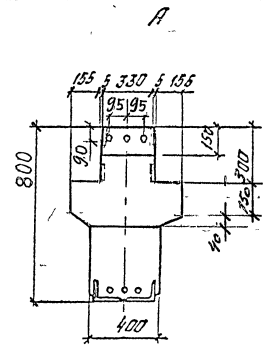
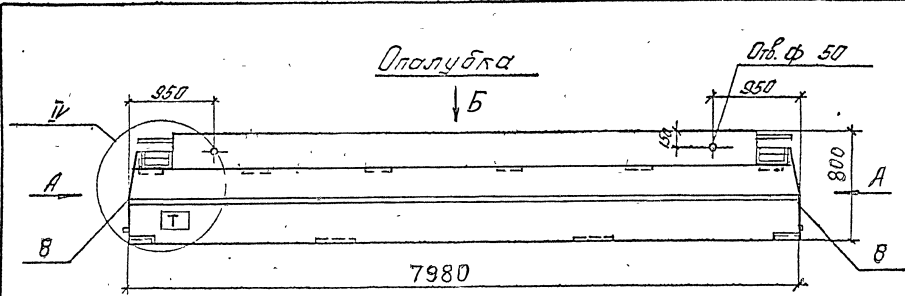
1. Арматура класса Ат V по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-22

ИЗДАТ

2



1. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.
2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
4. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.

		1.420.1-32.		3-1-23	
Нач. отд.	КОЛЫШ	РИГЕЛЬ РН 8.80-145АТ -145А IV -145А V-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЯКИМОВ		Р	1	2
Инж. И. КЛТ	ГОРШКОВА		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
РАЗРАБ.	КОТОВА				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, Лейбис и Вата, Москва, ЦНИИ 719

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т/
РН 8.80-145 АТ V	1	КАРКАС КП-20	1	1.420.1-32.3-2-20	6,5
	2	Сетка С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		∅25 АТ V, l=8000; 30,80кг	2	без черт.	
	10	∅25 АТ V, l=8000; 30,80кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		
	РН 8.80-145 А IV	1	КАРКАС КП-20	1	
2		Сетка С 12	1	-72	
3		С 13	1	-73	
5		Изделие закладное МН5	2	-89	
8		МН8	4	-92	
9		Стержень напрягаемый			
		∅28 А IV, l=8000; 38,64кг	2	без черт.	
10		∅28 А IV, l=8000; 38,64кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.80-145 А IV -1	1	КАРКАС КП-21	1	1.420.1-32.3-2-21	6,5
	2	Сетка С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		∅28 А IV, l=8000; 38,64кг	2	без черт.	
	10	∅28 А IV, l=8000; 38,64кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6		

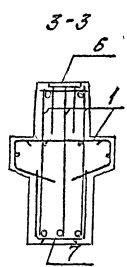
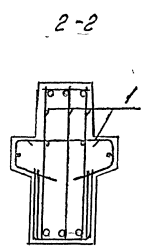
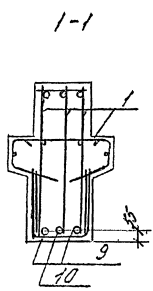
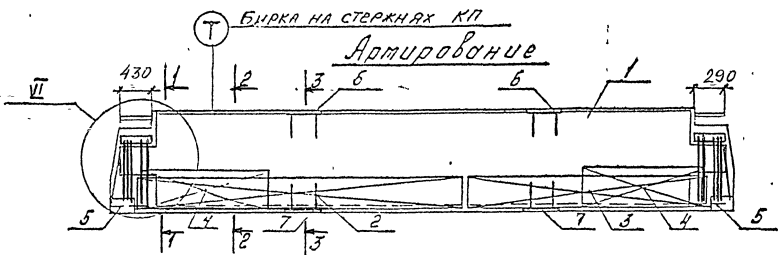
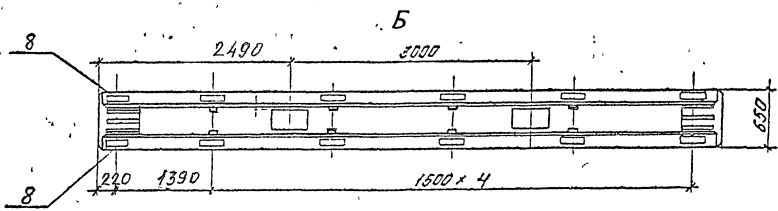
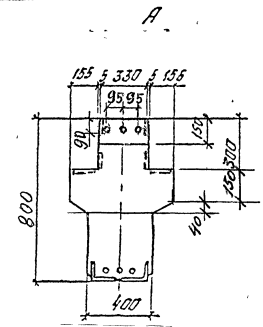
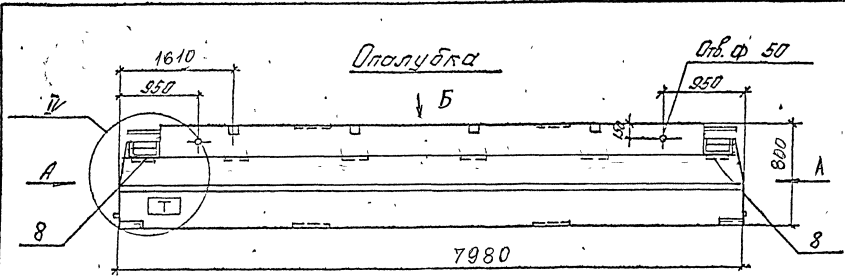
1. АРМАТУРА КЛАССА АТ-V по ГОСТ 10884-81.  
2. АРМАТУРА КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32. 3-1-23

1987

2

Ц00073-01 48



1. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-ч.
2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-2-РС.
4. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.

		1.420.1-32.	3-1-24		
ИЗМ. ОТД.	КОЛЬЦА	РИТЕЛЬ РИ 8.80-145А-Т -145 А-Т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	АНКЕРЫ		-Р	1	2
ИНЖ. КАТ.	БОШКОР		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
РАЗРАБ.	КОТОРА				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, Подпись и дата

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80-145 АТ $\bar{V}$ -Т	1	КАРКАС КП-22	1	1.420.1-32.3-2-22	6,5
	2	Сетка С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 25$ АТ $\bar{V}$ , $l=8000$ , 30,80 кг	2	без черт.	
10	$\varnothing 25$ АТ $\bar{V}$ , $l=8000$ , 30,80 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6			

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.80-145 А $\bar{V}$ -Т	1	КАРКАС КП-23	1	1.420.1-32.3-2-23	6,5
	2	Сетка С 12	1	-72	
	3	С 13	1	-73	
	4	С 14	2	-74	
	5	Изделие закладное МН5	2	-89	
	6	МН6	2	-90	
	7	МН7	2	-91	
	8	МН8	4	-92	
	9	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8000$ , 38,64 кг	2	без черт.	
10	$\varnothing 28$ А $\bar{V}$ , $l=8000$ , 38,64 кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,6			

1. Арматура класса АТ $\bar{V}$  по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82.

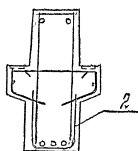
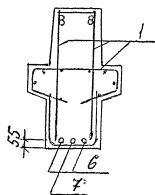
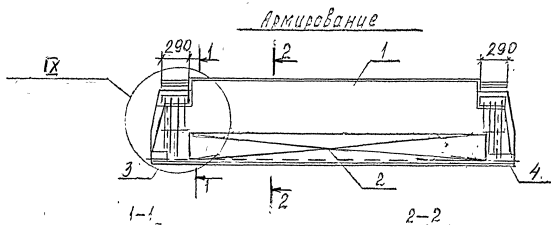
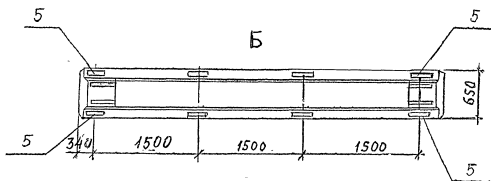
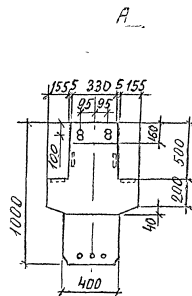
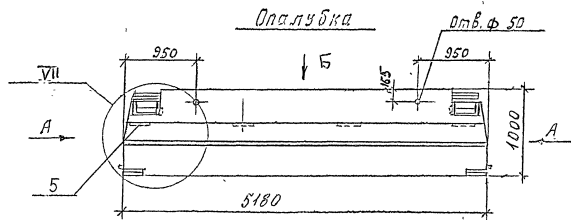
1.420.1-32.

3-1-24

Лист

2

Ц00073-01 50



1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
3. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32.		3-1-25	
НАИМ. ОТА	КОДЫШИ	РИТЕЛЬ РИ10.52-320 А IV -320 А IV		СТАНДА	ЛИСТ
ГРУП	МАТЕРИАЛ			Р	1
ИМПЛЕМЕНТ	ГОРЯЧОСА			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
РАЗРАБ	КОТОРА				

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.52 - 320 АТ V	1	КАРКАС КП-24	1	1.420.1-32.3-2-24	5,4
	2	Сетка С 15	1	-75	
	3	Изделие закладное МНЗ	1	-87	
	4	МНЗ	1	-87	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый Ø22 АТ V, l=5200; 15,52 кг	2	без черт.	
	7	Ø22 АТ V, l=5200; 15,52 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,14		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.52 - 320 А V	1	КАРКАС КП-24	1	1.420.1-32.3-2-24	5,4
	2	Сетка С 15	1	-75	
	3	Изделие закладное МНЗ	1	-87	
	4	МНЗ	1	-87	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый Ø25 А V, l=5200; 20,02 кг	2	без черт.	
	7	Ø25 А V, l=5200; 20,02 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,14		

1. АРМАТУРА КЛАССА АТ V по ГОСТ 10884-81.
2. АРМАТУРА КЛАССА А V по ГОСТ 5781-82.

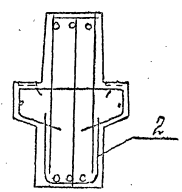
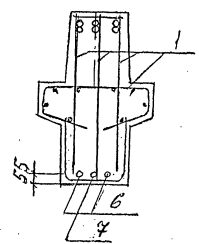
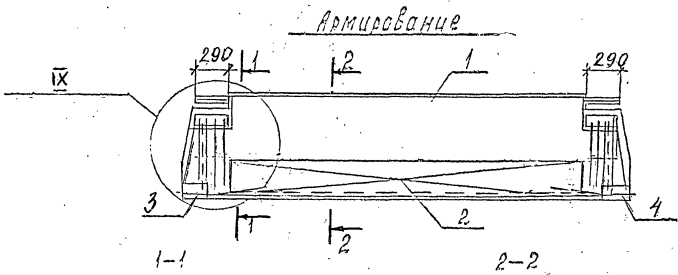
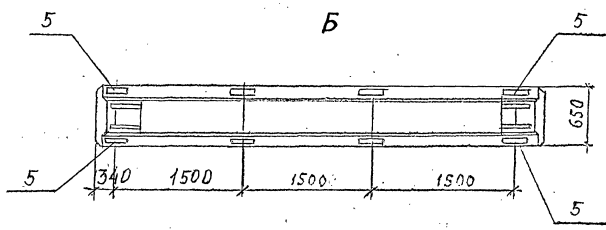
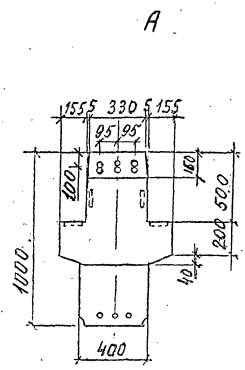
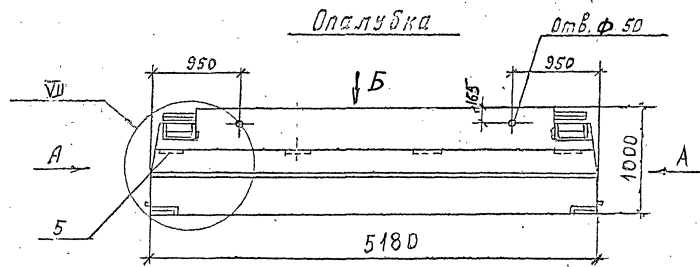
1.420.1-32.

3-1-25

лист  
2

Илв. и подл. Подпись и дата

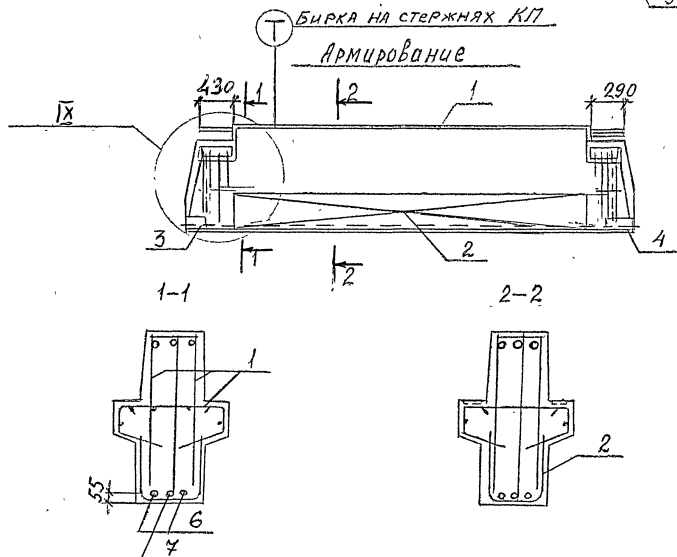
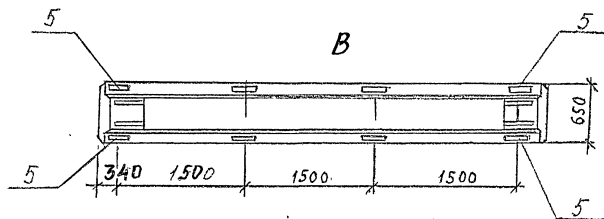
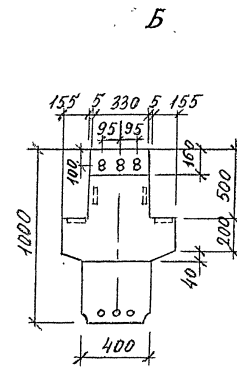
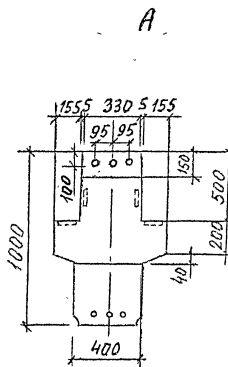
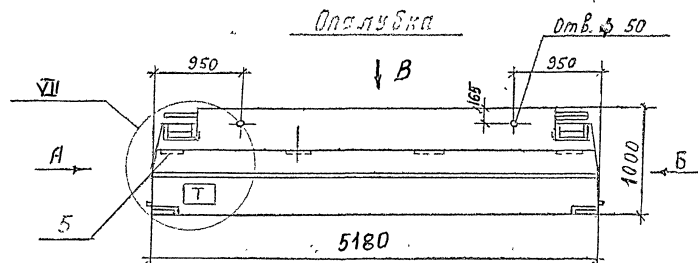




Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Т
1	КАРКАС КП-25	1	1.420.1-32.3-2-25	5,4
2	СЕТКА С 15	1	-75	
3	Изделие закладное МН3	1	-87	
4	МН3	1	-87	
5	МН8	4	-92	
6	Стержень напрягаемый Ø25 А IV, l=5200; 20,02 кг	2	без черт.	
7	Ø25 А IV, l=5200; 20,02 кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м³	2,14		

1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
  2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1-РС.
  3. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.
- А Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.

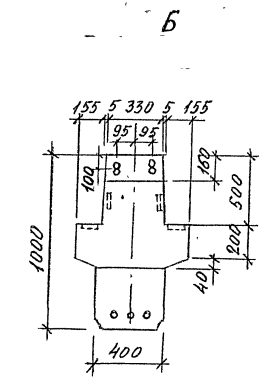
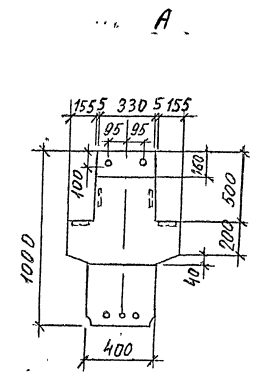
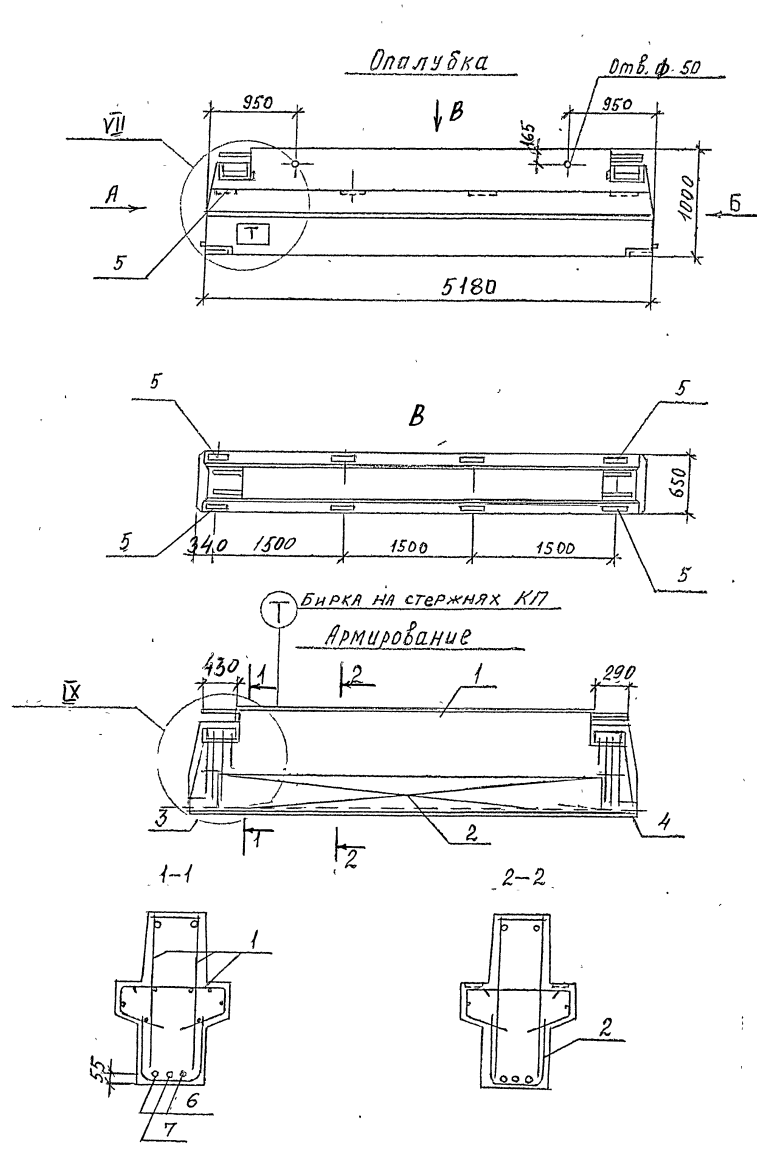
1.420.1-32.		3-1-26	
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
МАН. ОТА	КОЛЫН	Р.	1
ГИП	АНКИЛЕРУ	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
ИЖ. ИРАТ	ГОРНИКОВА		
РАЗРАБ.	КОТОВА	РИТЕЛЬ РИ 10.52-320 А IV-1	



Поз	Наименование	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
1	КАРКАС КП-44	1	1.420.1-32.3-2-44	5,4
2	СЕТКА С-15	1	-75	
3	Изделие закладное МНЗ	1	-87	
4	МНЗ	1	-87	
5	МНЗ	4	-92	
6	Стержень напрягаемый			
	Ø28 А IV, l=5200; 25,12 кг	2	без черт.	
7	Ø28 А IV, l=5200; 25,12 кг	1	без черт.	
	Бетон класса В30, м3	2,14		

1. Арматура класса А IV по ГОСТ 5781-82.
2. Индекс Т наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
3. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
4. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
5. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1У

		1.420.1-32.		3-1-24	
				СТАЛЬ	Лист
				Р	1
Исполн	Колыш			РИГЕЛЬ РИ 10.52-320AV-2	
Гип	Якимович				
Инж.Тех	Гольцова				
Разраб	Котова				
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1-РС.
4. Узлы см. 1.420.1-32. 3-1-У.

		1.420.1-32.		3-1-28	
Исполн.	Коды	116	116	Страна	Лист
ГИП	Инженер	116	116	Р	1 2
Инж. И. М. Горшкова	Котлов	116	116	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Разраб.	Котлов	116	116	Ц 00073-01 55	

РИГЕЛЬ РИ10.52-320АУ-3  
-320 АУ-3

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.52 - 320 Ат V - 3	1	КАРКАС КП-43	1	1.420.1-32.3-2-43	5,4
	2	СЕТКА С 15	1	- 75	
	3	Изделие закладное МНЗ	1	- 87	
	4	МНЗ	1	- 87	
	5	МН8	4	- 92	
	6	Стержень напрягаемый Ø25 Ат V, l=5200; 20,02 кг	2	без черт.	
	7	Ø25 Ат V, l=5200; 20,02 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,14		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.52 - 320 Ат V - 3	1	КАРКАС КП-43	1	1.420.1-32.3-2-43	5,4
	2	СЕТКА С 15	1	- 75	
	3	Изделие закладное МНЗ	1	- 87	
	4	МНЗ	1	- 87	
	5	МН8	4	- 92	
	6	Стержень напрягаемый Ø28 Ат V, l=5200; 25,12 кг	2	без черт.	
	7	Ø28 Ат V, l=5200; 25,12 кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,14		

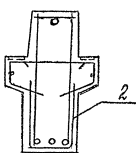
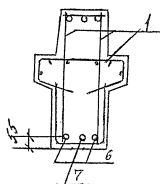
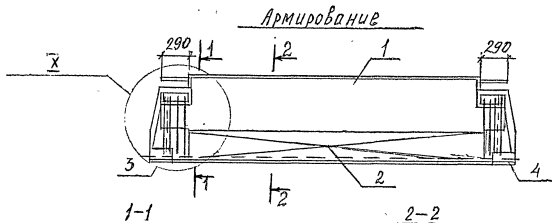
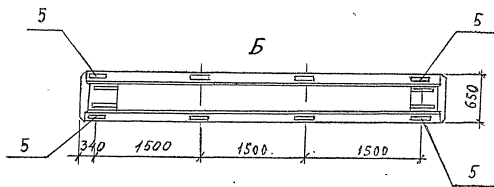
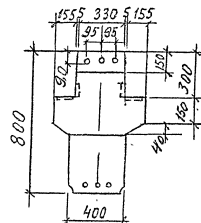
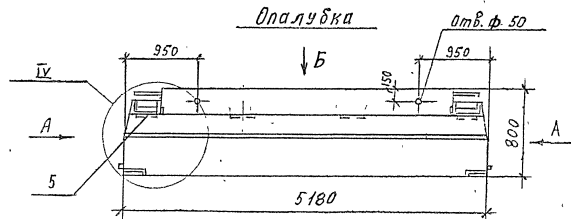
1. АРМАТУРА КЛАССА Ат V по ГОСТ 10884-81.  
2. АРМАТУРА КЛАССА Ат IV по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-28

МАССА  
2

Имя и под. Подпись и дата. Электрон.



A

1. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1ТТ.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32. 3-1РС.
3. Узлы см. 1.420.1-32 3-1У.

				1.420.1-32.		3-1-29	
ИЗМ. ОТЧ.	КОЛ. ЛИСТ	ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	РИГЕЛЬ РИ 8.52-215АТⅤ -215 АⅤ			
ИЗМ. Т. ЕДИН.	КОЛ. ЛИСТ	ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ				
				СТADIЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р 1 2			
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

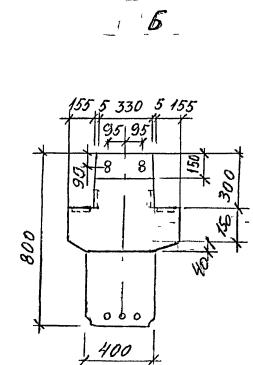
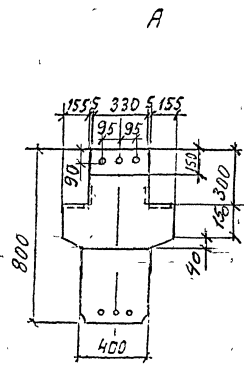
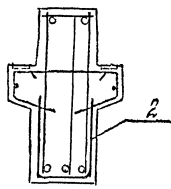
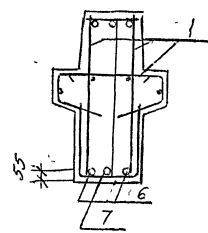
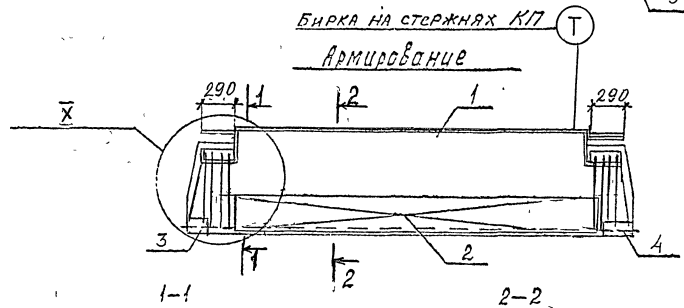
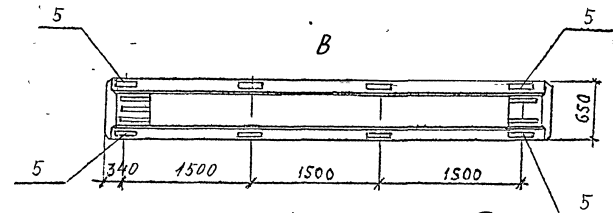
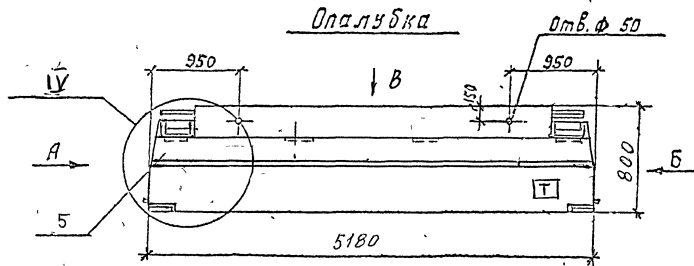
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-215 АТ V	1	КАРКАС КП-45	1	1.420.1-32.3-2-45	4,3
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	-89	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø20 АТ V, l=5200; 12,82 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø20 АТ V, l=5200; 12,82 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА Т
РН 8.52-215 А IV	1	КАРКАС КП-45	1	1.420.1-32.3-2-45	4,3
	2	СЕТКА С 11	1	-71	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	-89	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ Ø22 А IV, l=5200; 15,52 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ø22 А IV, l=5200; 15,52 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,71		

- 1 АРМАТУРА КЛАССА АТ V ПО ГОСТ 10884-81.
- 2 АРМАТУРА КЛАССА А IV ПО ГОСТ 5781-82.

ИВ. И. ПОВ. Подпись и дата. Взам. инв. №

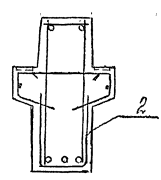
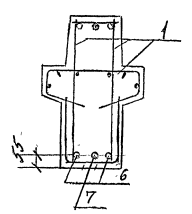
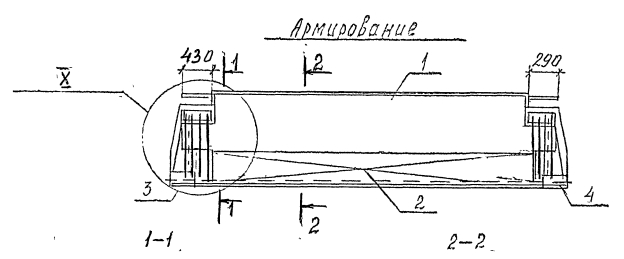
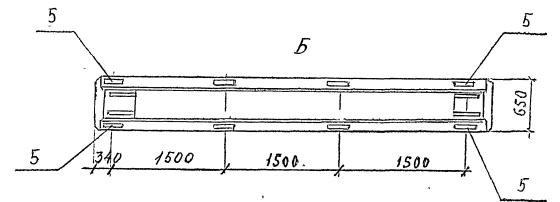
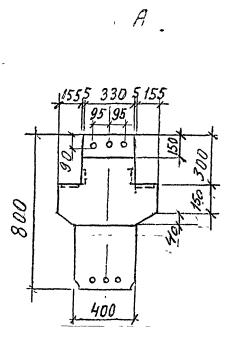
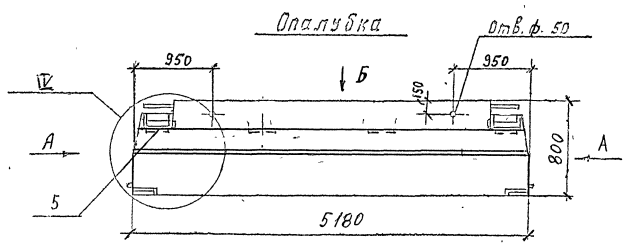
1.420.1-32. 3-1-29 2



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса Т
1	Каркас КР-30	1	1.420.1-32.3-2-30	4,3
2	Сетка С 11	1	-71	
3	Изделие закладное МН5	1	-89	
4	МН5	1	-89	
5	МН8	4	-92	
6	Стержень натягаемый Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	2	без черт.	
7	Ø 25 АІV, l=5200; 20,02 кг	1	без черт	
Бетон класса В30, м <sup>3</sup>		1,71		

1. Арматура класса АІV по ГОСТ 5781-82.
2. Узлы см 1.420.1-32. 3-1-4.
3. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
4. Технические требования см 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
5. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32. 3-1-РС.

		1.420.1-32. 3-1-30	
Исполн.	Кольши	Ригель РИ 8.52-215 АІV-2	Стация
Гип	Зинклевич		Лист
Инж.Ткач	Горшков		Р
Разраб	Котова		Листов
			1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



2. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.  
 Ведомость расхода стали на элемент см 1420.1-32.3-1РС.  
 Узлы см. 1.420.1-32. 3-1У.

		1.420.1-32.		3-1-31	
ИЗМ. ОТД.	КОЛЫШ	РИГЕЛЬ РИ 8.52-215АУ-3 -215 АУ-3 -215 АУ-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	АНКИЛЕРИ		Р	1	2
ИНЖ. I КЛ.	ОРИКОВА		ЦНИИПРОМЗАДНИЙ		
РАЗР. Б.	КОТОВА				

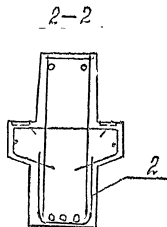
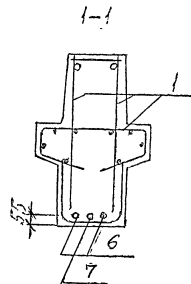
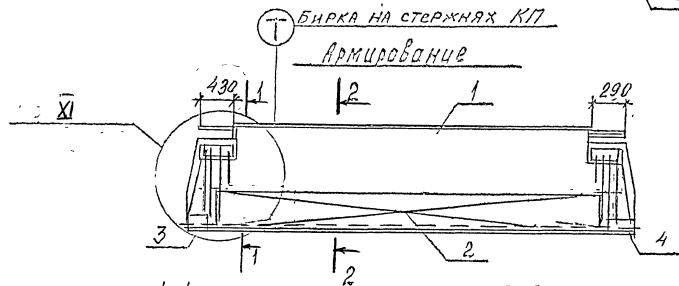
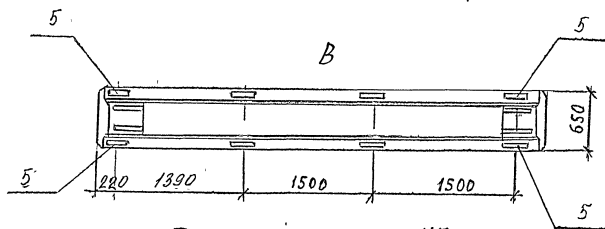
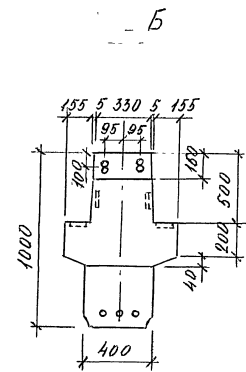
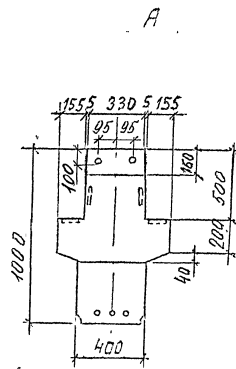
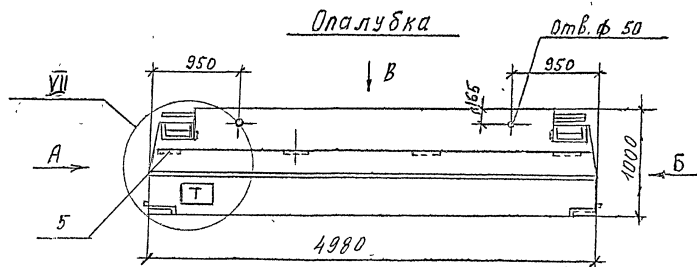


МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.52-215 АТ V - 3	1	КАРКАС КП-28	1	1.420.1-32.3-2-28	4,3
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	Изделие закладное МН5	1	-89	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый $\varnothing 22 \text{ АТ V}, \ell=5200; 15,52 \text{ кг}$	2	без черт.	
	7	$\varnothing 22 \text{ АТ V}, \ell=5200; 15,52 \text{ кг}$ Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1 1,71	без черт.	
РН 8.52-215 А V - 3	1	КАРКАС КП-28	1	1.420.1-32 3-2-28	4,3
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	Изделие закладное МН5	1	-89	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый $\varnothing 25 \text{ А V}, \ell=5200; 20,02 \text{ кг}$	2	без черт.	
	7	$\varnothing 25 \text{ А V}, \ell=5200; 20,02 \text{ кг}$ Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1 1,71	без черт.	

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РН 8.52-215 А V - 1	1	КАРКАС КП-29	1	1.420.1-32.3-2-29	4,3
	2	Сетка С 11	1	-71	
	3	Изделие закладное МН5	1	-89	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый $\varnothing 25 \text{ А V}, \ell=5200; 20,02 \text{ кг}$	2	без черт.	
	7	$\varnothing 25 \text{ А V}, \ell=5200; 20,02 \text{ кг}$ Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1 1,71	без черт.	

1 Арматура класса АТ V по ГОСТ 10884-81.

2 Арматура класса А V по ГОСТ 5781-82.



1. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-1РС.
4. Узлы см. 1.420.1-32.3-1У.

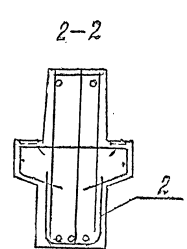
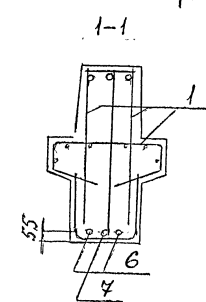
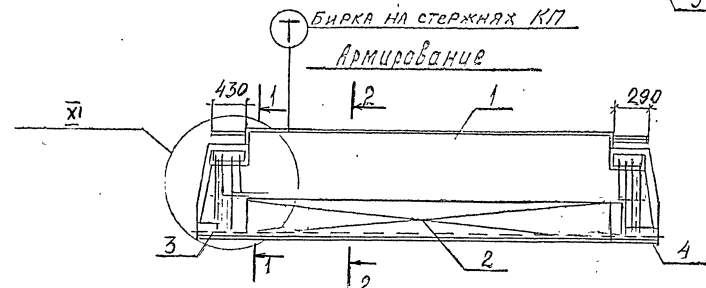
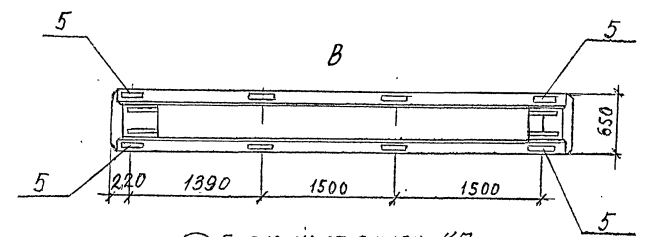
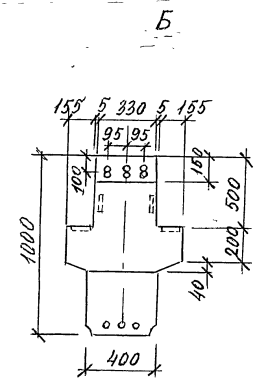
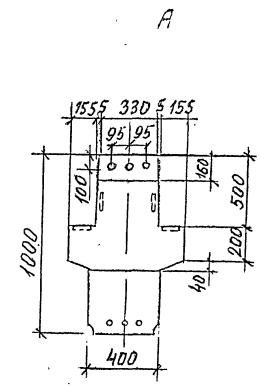
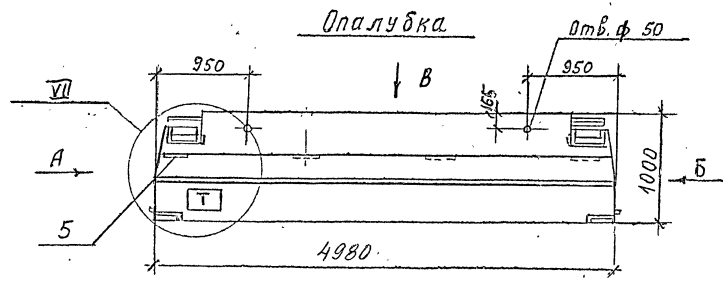
		1.420.1-32.		3-1-32		
НАЧ.ОТА	КОДЫЦ	РИГЕЛЬ РИ10.50-320 АТ V -320 А IV	СТАНЦИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	
ГИП	ЯКІЛЕРИЧ		Р	1	2	
ИНЖ.КАТ	ГОРШКОВА		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
РАЗРАБ.	КОТОВА					

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 Москва  
 1930

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.50 - 320 Ат V	1	КАРКАС КП-26	1	1.420.1-32.3-2-26	5,2
	2	Сетка С 16	1	-76	
	3	Изделие закладное МН1	1	-85	
	4	МН2	1	-86	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый	2		
		Ø25 Ат V, l=5000; 19,25кг		без черт.	
	7	Ø25 Ат V, l=5000; 19,25кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,05		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 10.50 - 320 Ат V	1	КАРКАС КП-26	1	1.420.1-32.3-2-26	5,2
	2	Сетка С 16	1	-76	
	3	Изделие закладное МН1	1	-85	
	4	МН2	1	-86	
	5	МН8	4	-92	
	6	Напрягаемый стержень			
		Ø25 Ат V, l=5000; 19,25кг	2	без черт.	
	7	Ø25 Ат V, l=5000; 19,25кг	1	без черт.	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,05		

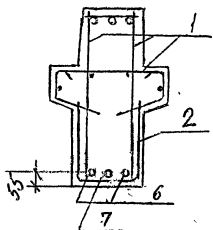
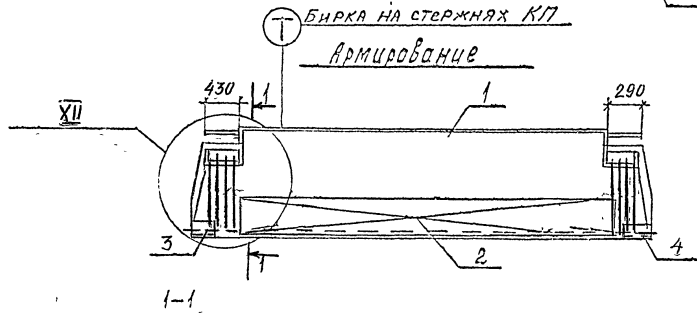
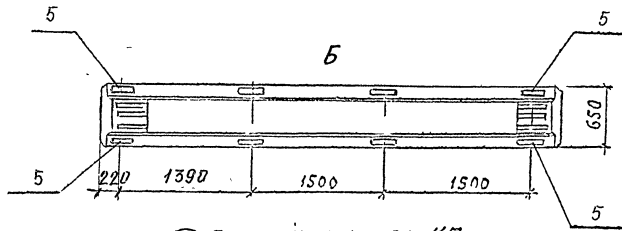
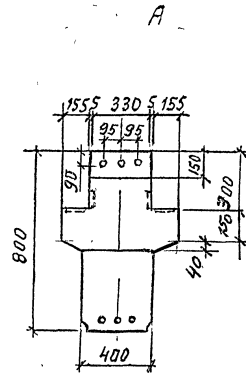
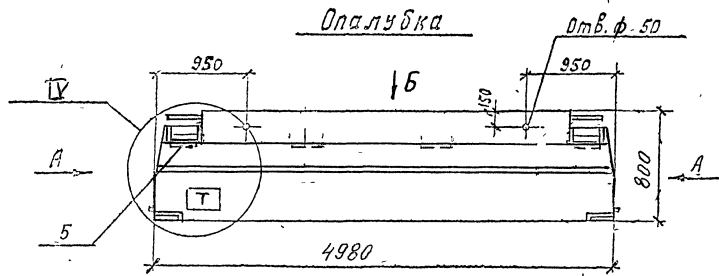
1. Арматура класса Ат V по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса Ат V по ГОСТ 5781-82.



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса т
1	Каркас КП-27	1	1.420.1-32.3-2-27	5,2
2	Сетка С-11	1	-76	
3	Изделие закладное МН1	1	-85	
4	МН2	1	-86	
5	МН8	4	-92	
6	Стержень напрягаемый Ø28 А IV, l=5000; 24,15кг	2	без черт.	
7	Ø28 А IV, l=5000; 24,15кг	1	без черт.	
Бетон класса В30, м <sup>3</sup>		2,05		

1. Арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82.
2. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.
3. Технические требования см. 1.420.1-32. 3-1-ТТ.
4. Ведомость расхода стали на элемент см. 1.420.1-32.3-1-РС.
5. Узлы см. 1.420.1-32.3-1-У.

		1.420.1-32.		3-1-33		
Исполн	Кодыш	РИГЕЛЬ РН 10.50-320 А IV-1	Стандарт	Лист	Листов	
Провер	Якименко		Р		1	
Инж.проект	Голыкова		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Разраб	Котова					



1. Узлы см. 1.420.1-32.3-1У.
2. Технические требования см. 1.420.1-32.3-1-ТТ.
3. Ведомость расхода стали на элемент см 1.420.1-32.3-1-РС.
4. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.

		1.420.1-32.	3-1-34
НАЧ. ОТД.	КОЛЫШ	РИГЕЛЬ РН 6.50-215 А $\bar{V}$ - 215 А $\bar{V}$ - 215 А $\bar{V}$ -1	СТАЛИЯ
ГИП	ЯНКИЛЕВИЧ		ЛИСТ
ИНЖ. К.	ГОРШКОВА		1
РАСП. КОТОРА	КОТОРА		3
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ. Разработано и введено в эксплуатацию 1972 г.

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 8.50-215 АТ $\bar{V}$	1	КАРКАС КП-31	1	1.420.1-32.3-2-31	4,1
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	Изделие закладное МН4	1	-88	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 22$ АТ $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 14,92кг	2	без черт.	
РЖ 8.50-215 А $\bar{V}$	7	$\varnothing 22$ АТ $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 14,92кг	1	без черт.	4,1
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,64		
	1	КАРКАС КП-31	1	1.420.1-32.3-2-31	
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	Изделие закладное МН4	1	-88	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
6	Стержень напрягаемый				
	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 19,25кг	2	без черт.		
	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 19,25кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,64			

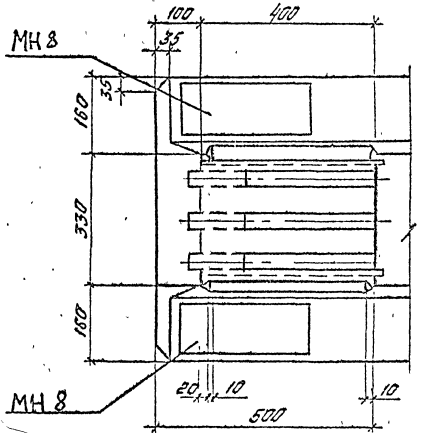
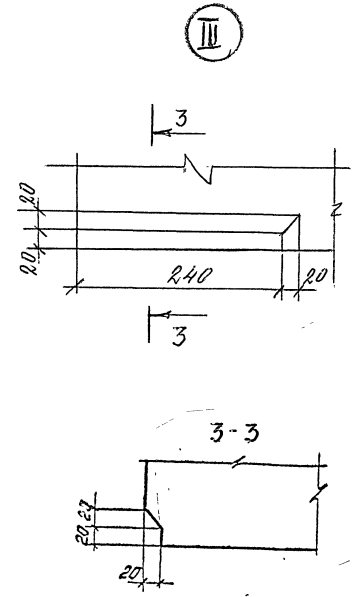
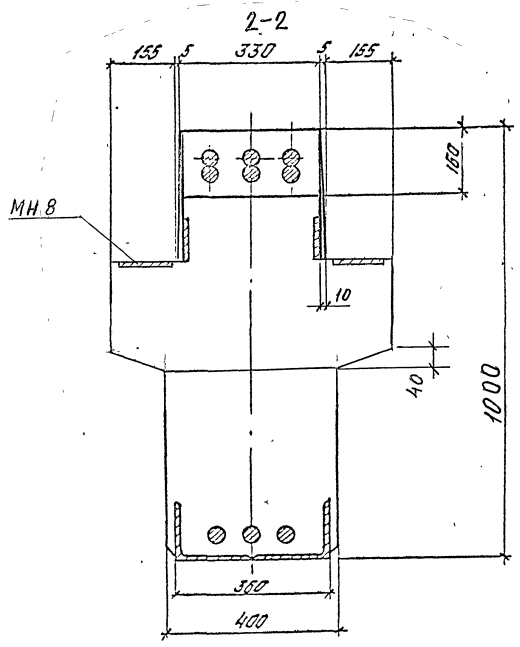
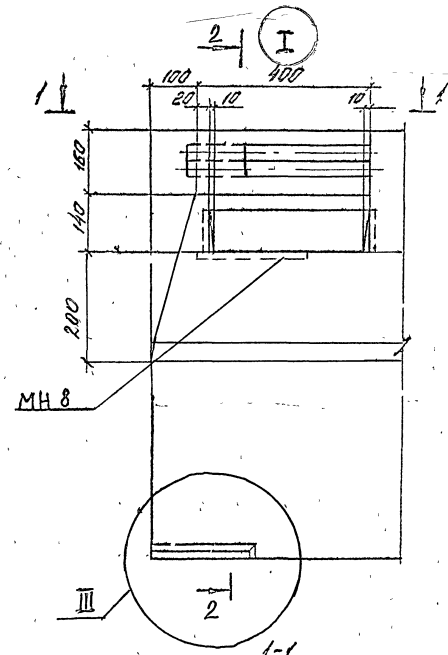
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	МАССА Т
РЖ 8.50-215 А $\bar{V}$ -1	1	КАРКАС КП-32	1	1.420.1-32.3-2-32	4,1
	2	СЕТКА С 12	1	-72	
	3	Изделие закладное МН4	1	-88	
	4	МН5	1	-89	
	5	МН8	4	-92	
	6	Стержень напрягаемый			
		$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 19,25кг	2	без черт.	
	$\varnothing 25$ А $\bar{V}$ , $l=5000$ ; 19,25кг	1	без черт.		
	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,64			

1. Арматура класса АТ $\bar{V}$  по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-32.

3-1-34.

2



Имя Отчество	Кодыш	Иванов
Инженер	Анжелика	Ивановна
Инженер	Горшкова	Ивановна
Разраб.	Котова	Ивановна

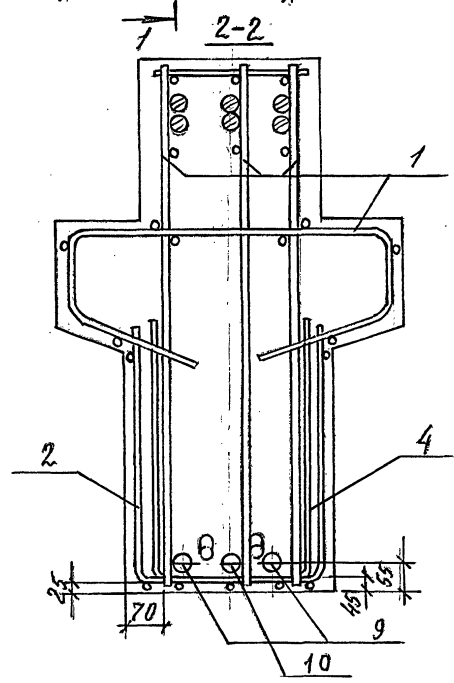
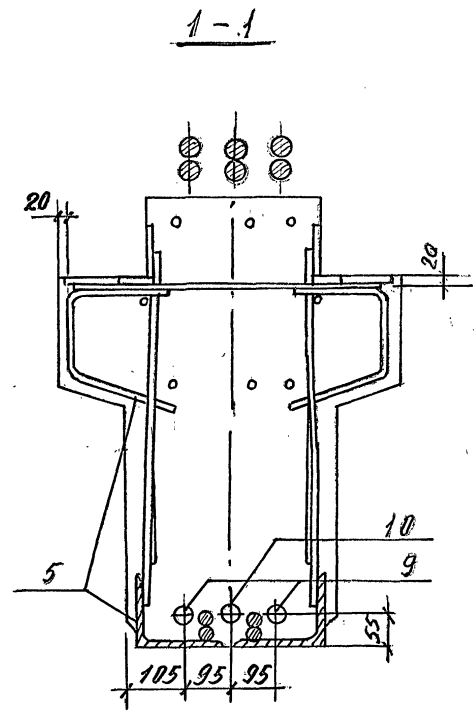
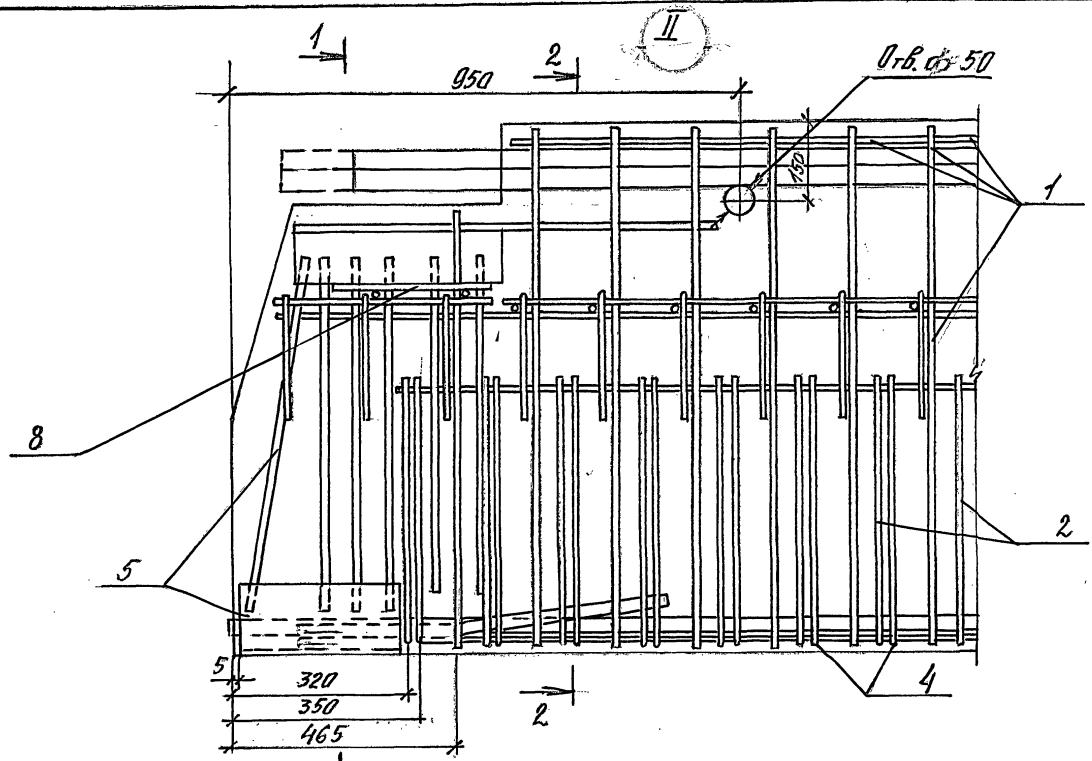
1.420.1-32. 3-1ч

Узел I...XII

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	9

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Имя Отчество Подпись и дата



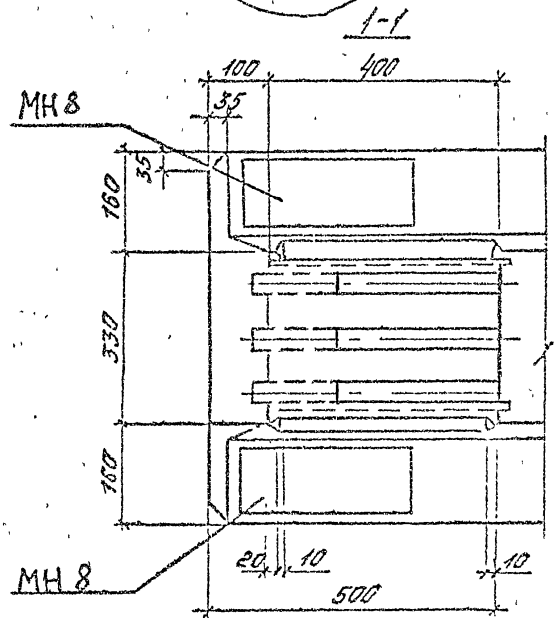
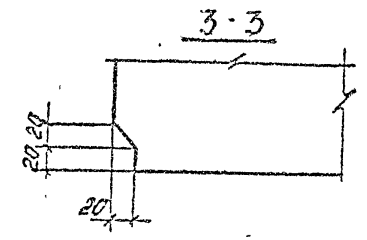
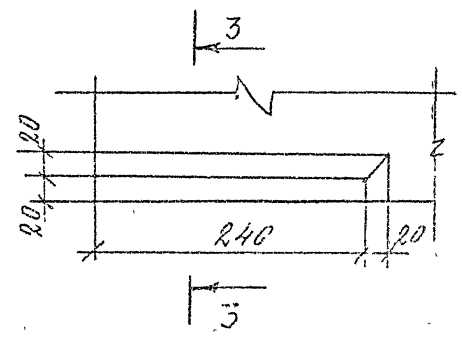
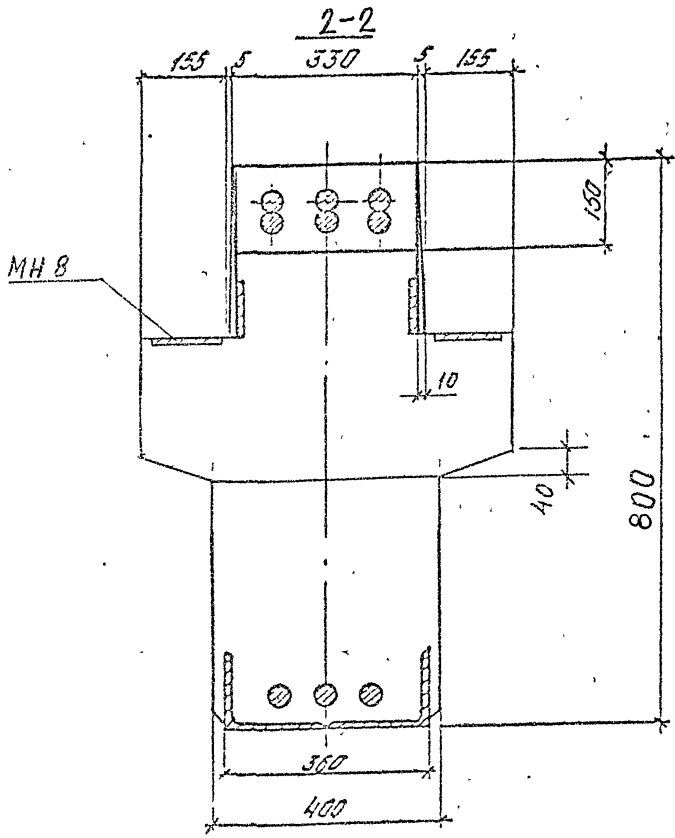
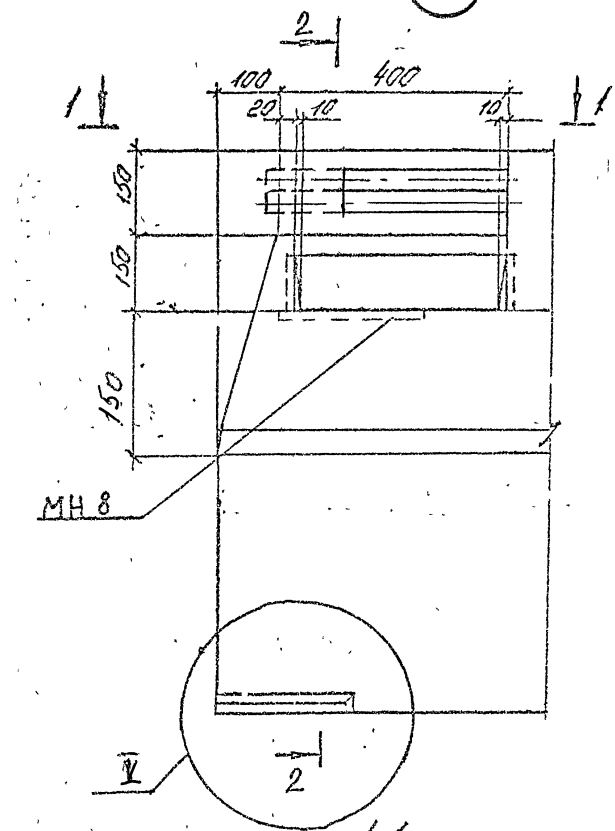
УЧЕТ ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДАТА СЗАНУТИЯ

1.420.1-32. 3-14		Лист
		2



IV

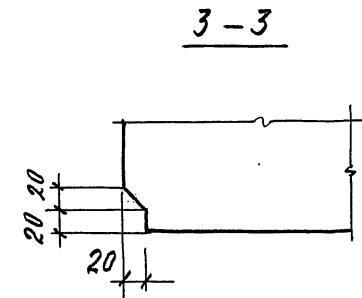
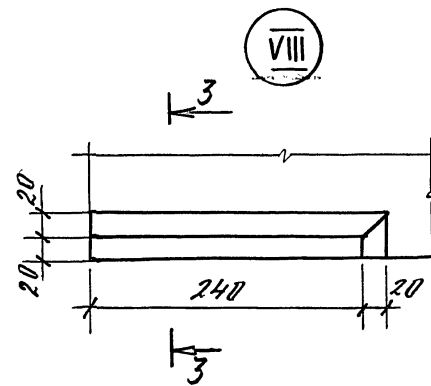
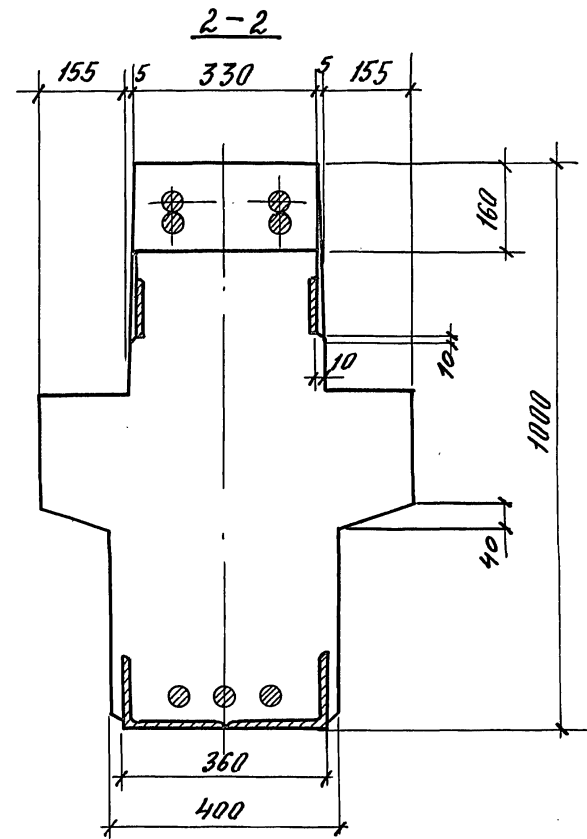
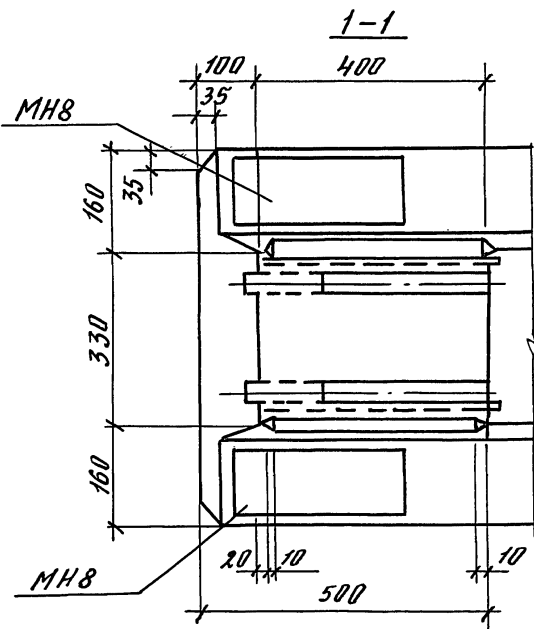
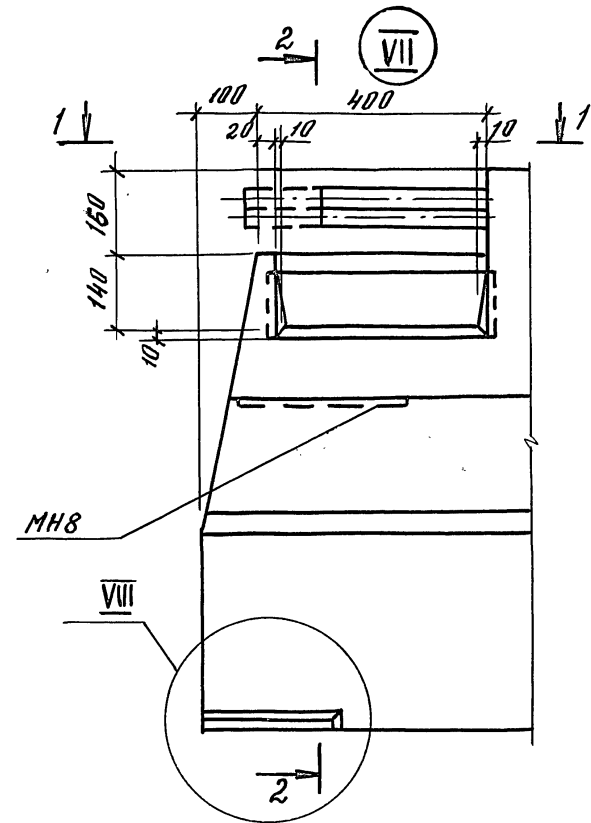
V



1.420.1-32. 3-14 3

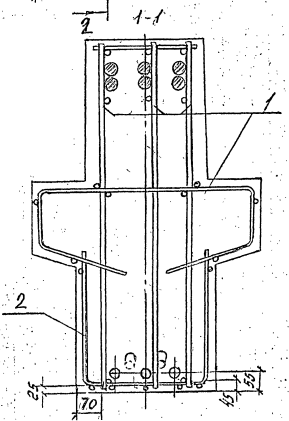
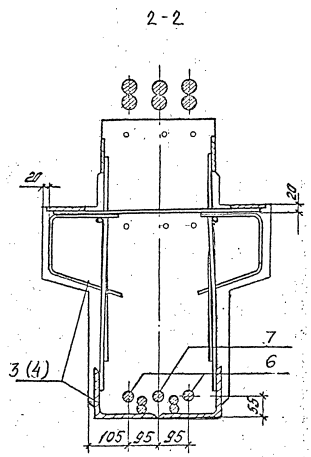
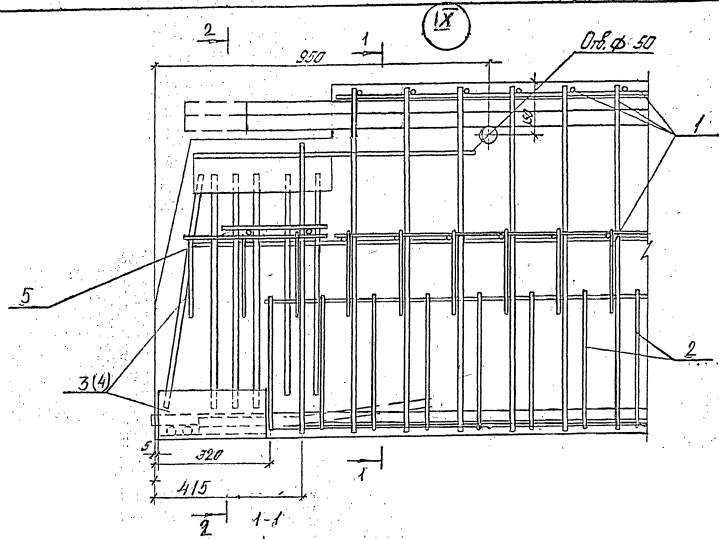
Имя, фамилия, отчество и должность  
Дата



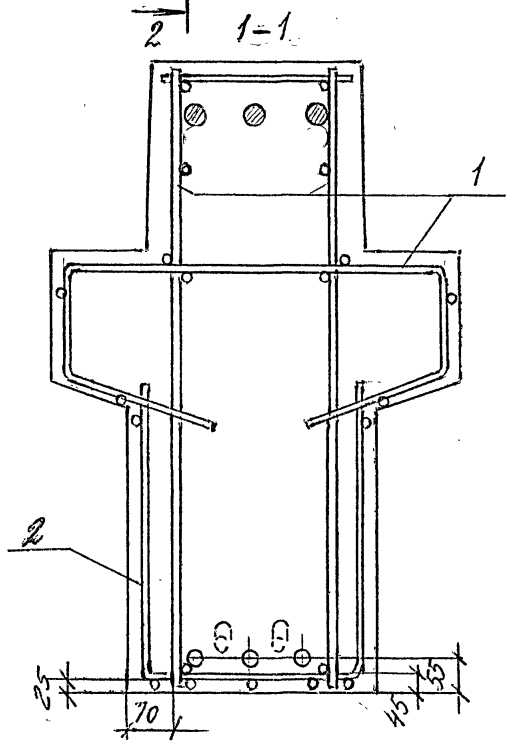
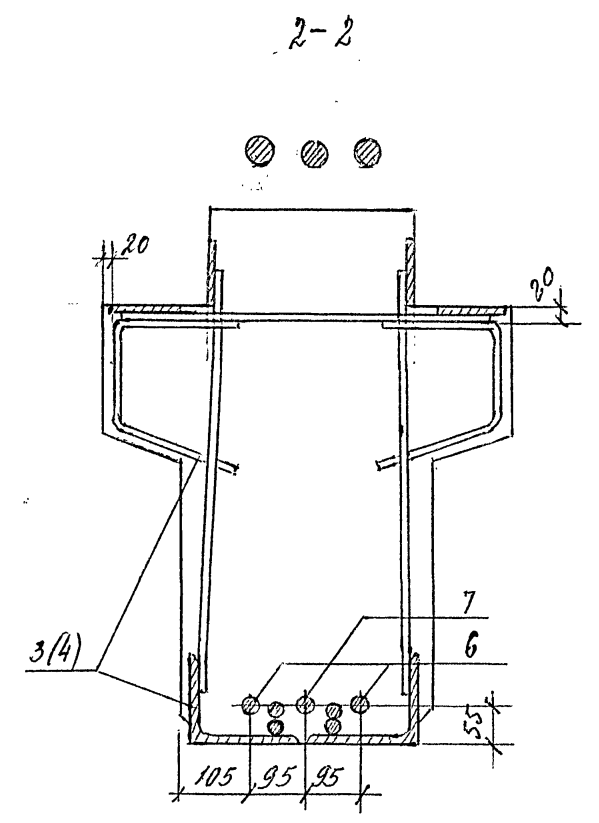
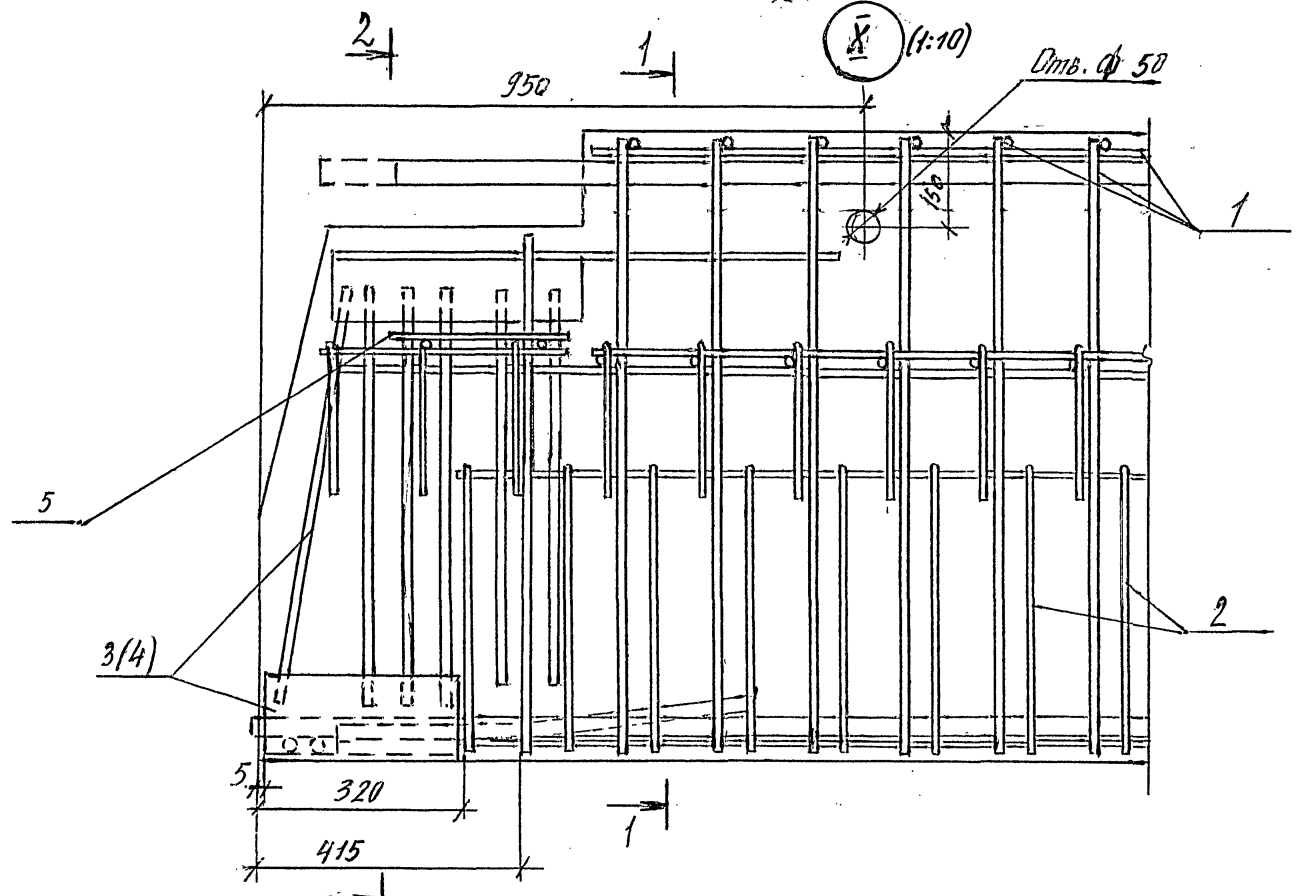


УИВ. №1 подл. / Подпись и дата / ВЕРМ. УИВ. №

1420.1-32.3-1-4 / лист 5

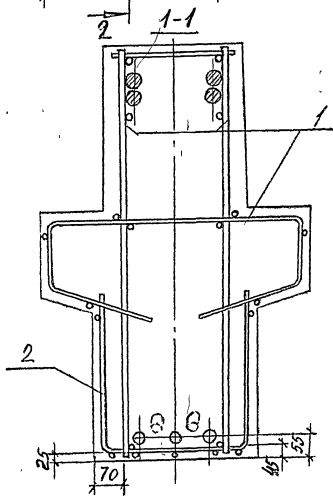
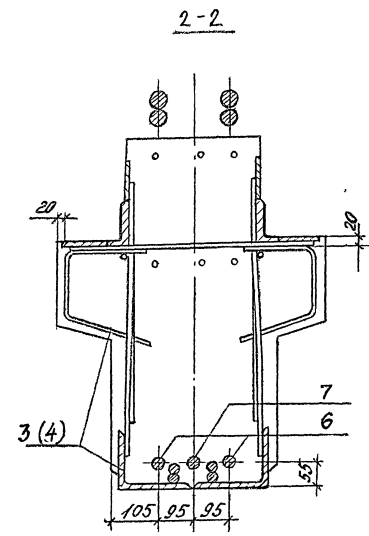
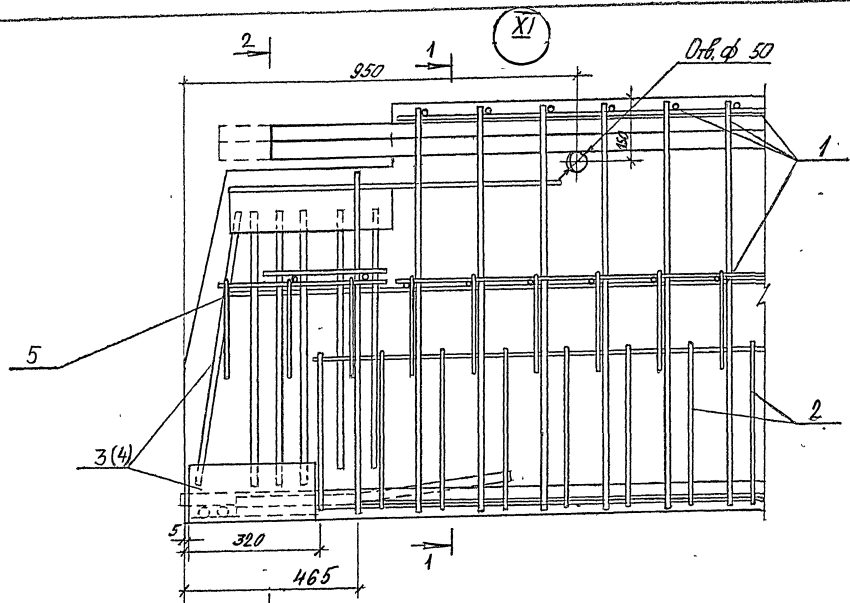


Учебно-методический материал к курсу «Металлообработка»



1.420.1-32. 3-1-9

ИУСТ
7

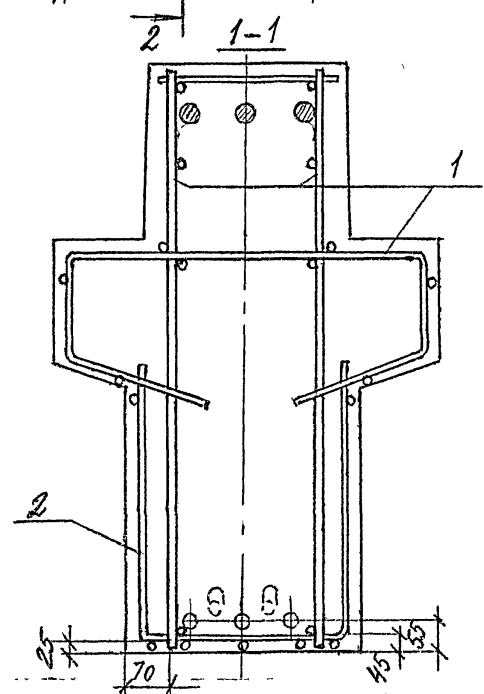
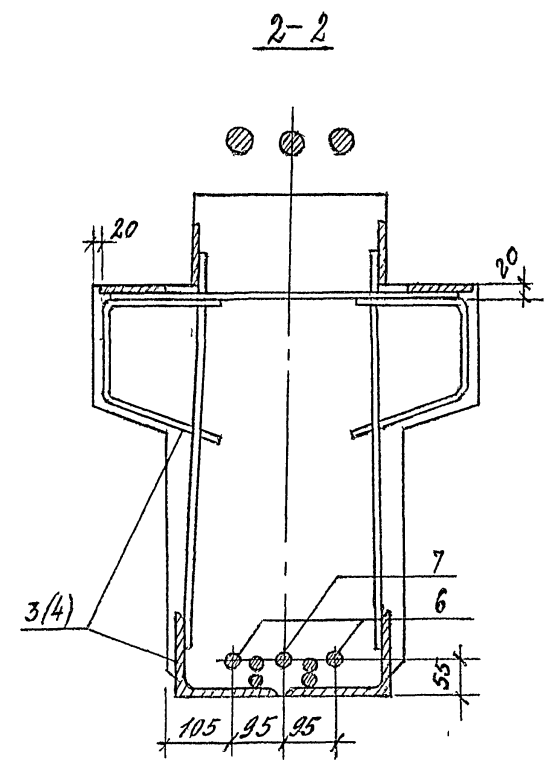
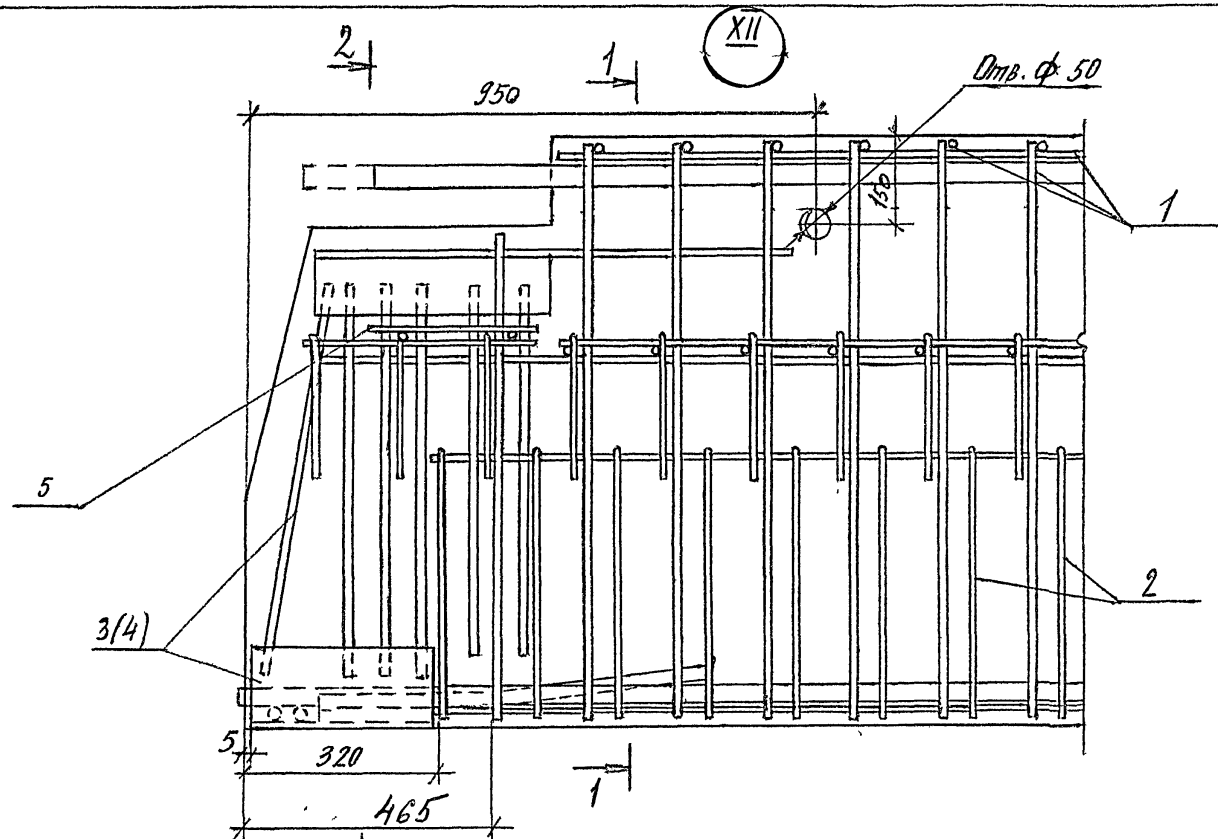


Учб. проект. Инженерия и архитектура

1.420.1-32. 3-1-4

Лист 8

Ц00073-01 74



1.420.1-32. 3-1-4  
 ШЧТ  
 9

АРМАТУРНЫЕ ИЗОЛННЯ

МАРКА

МАРКА	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							Итого	
	КЛАСС АИ					КЛАСС АИ-Т					КЛАСС ВРТ			КЛАСС АИ-В								
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм			Ф, мм								
	22	25	28	32	Итого	20	22	25	28	Итого	4	5	Итого	6	8	10	12	14	32	36		40
РЗС 10.82 - 215 АИ																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-1			118,82		118,82																	
РЗС 10.82 - 215 АИ-2			118,82		118,82																	
РЗС 10.82 - 215 АИ-3			39,61	103,48	143,09																	
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т-3																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т-3																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т			118,82		118,82																	
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т-3																						
РЗС 10.82 - 215 АИ-Т-3			39,61	103,48	143,09																	
РЗС 8.82 - 180 АИ																						
РЗС 8.82 - 180 АИ																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-1																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-2																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-3																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т-3																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т-3																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т-3																						
РЗС 8.82 - 180 АИ-Т-3																						
РЗС 8.82 - 145 АИ																						
РЗС 8.82 - 145 АИ																						

Итого, в том числе: поваров, и едот (всего) 1000, 1000, 1000

1.420.1-32. 3-1 - РС.

Имя, Отд. Кольбаш Якилевич  
 ГИП Горшкова  
 Инженер Котова

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Статья	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



ЗАКЛАДНЫЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

МАРКА

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76\*

ГОСТ 1752.01-87

КЛАСС В-II

ПРОКЛЕТ МАРМА  
Ст 3 кл 2

ГОДЕВА И  
ШАНГА

МАРКА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76*				ГОСТ 1752.01-87		Всего
	КЛАСС В-II								ПРОКЛЕТ МАРМА Ст 3 кл 2				ГОДЕВА И ШАНГА		
	Ф, мм												Итого		
	6	8	10	12	14	18	25	Итого	Л180х10х4	δ=10	δ=8		Итого	ГОДЕВА И ШАНГА М16	Итого
РЖ 10.82 - 215 АТ-1	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		
РЖ 10.82 - 215 АТ-2	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		106,92
РЖ 10.82 - 215 АТ-3	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		684,89
РЖ 10.82 - 215 АТ-4	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		106,92
РЖ 10.82 - 215 АТ-5	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		712,00
РЖ 10.82 - 215 АТ-6	0,40	3,24	6,00		22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		106,92
РЖ 10.82 - 215 АТ-7	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	7,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		61,76		849,66
РЖ 10.82 - 215 АТ-8	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	7,20	5,84	53,24	26,64	38,70	48,80		61,76		106,92
РЖ 10.82 - 215 АТ-9	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	7,20	5,84	53,24	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	823,38
РЖ 10.82 - 215 АТ-10	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	7,20	5,84	53,24	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	106,92
РЖ 8.82 - 180 АТ	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	672,71
РЖ 8.82 - 180 АТ-1	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	106,92
РЖ 8.82 - 180 АТ-2	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	696,94
РЖ 8.82 - 180 АТ-3	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	167,70
РЖ 8.82 - 180 АТ-4	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	808,92
РЖ 8.82 - 180 АТ-5	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	956,67
РЖ 8.82 - 180 АТ-6	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	167,70
РЖ 8.82 - 180 АТ-7	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	793,73
РЖ 8.82 - 180 АТ-8	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	167,70
РЖ 8.82 - 180 АТ-9	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	930,39
РЖ 8.82 - 180 АТ-10	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-11	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	716,56
РЖ 8.82 - 180 АТ-12	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	61,76
РЖ 8.82 - 180 АТ-13	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	61,76
РЖ 8.82 - 180 АТ-14	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	61,76
РЖ 8.82 - 180 АТ-15	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-16	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	684,42
РЖ 8.82 - 180 АТ-17	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-18	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	765,40
РЖ 8.82 - 180 АТ-19	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-20	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	726,10
РЖ 8.82 - 180 АТ-21	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-22	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	677,26
РЖ 8.82 - 180 АТ-23	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-24	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	645,12
РЖ 8.82 - 180 АТ-25	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	160,74
РЖ 8.82 - 180 АТ-26	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	816,24
РЖ 8.82 - 180 АТ-27	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	160,74
РЖ 8.82 - 180 АТ-28	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	746,10
РЖ 8.82 - 180 АТ-29	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	160,74
РЖ 8.82 - 180 АТ-30	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	801,06
РЖ 8.82 - 180 АТ-31	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	160,74
РЖ 8.82 - 180 АТ-32	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	728,10
РЖ 8.82 - 180 АТ-33	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-34	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	511,82
РЖ 8.82 - 180 АТ-35	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	99,96
РЖ 8.82 - 180 АТ-36	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	7,20	5,84	38,20	26,64	38,70	48,80		114,14	0,32	533,12

1.420.1-32. 3-1 - PC

Итого

2

400073-01 77

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ГОСТ 5781-82																					ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82										Итого
	КЛАСС А1V					КЛАСС А1V					КЛАСС ВР1			КЛАСС А1VБ																										
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм			Ф, мм																										
	22	25	28	32	Итого	20	22	25	28	Итого	4	5	Итого	6	8	10	12	14	32	36	40	Итого																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-1			118,83		118,83																																			
Р20С 8.82 - 145 А1V-2		94,71			94,71						4,50	16,48	20,98	3,54	35,54		12,93	142,95			203,32	398,28																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-3											4,50	16,48	20,98	3,54	35,54		12,93	142,95			253,27	448,83																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-3								94,71		94,71	4,50	16,48	20,98	3,54	35,54						172,73	518,85																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-Т			118,83		118,83						4,50	16,48	20,98	3,54	35,54							434,54																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-Т		94,71			94,71			73,41		73,41	4,50	16,48	20,98	3,54	35,54						142,73	318,85																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-Т-3											4,50	16,48	20,98	10,38	32,34		36,72	120,45			171,35	374,24																		
Р20С 8.82 - 145 А1V-Т-3								94,71		94,71	4,50	16,48	20,98	10,38	32,34		36,72	120,45			200,56	400,18																		
Р20С 10.80 - 215 А1V			118,83		118,83						4,50	16,48	20,98	10,38	32,34		36,72	120,45			172,73	372,62																		
Р20С 10.80 - 215 А1V-1			38,64	100,96	139,60					115,92	4,38	16,17	20,55	3,44	34,80		12,59	166,56			203,32	403,21																		
Р20С 10.80 - 215 А1V-1			38,64	100,96	139,60						4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							553,60																		
Р20С 10.80 - 215 А1V-Т											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80		12,59	166,56			199,74	417,13																		
Р20С 10.80 - 215 А1V-Т											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							577,28																		
Р20С 8.80 - 180 А1V			38,64	100,96	139,60					115,92	4,38	16,17	20,55	10,28	31,68		25,18	210,66			252,69	526,74																		
Р20С 8.80 - 180 А1V											4,38	16,17	20,55	10,28	31,68		55,79	179,52			199,74	479,01																		
Р20С 8.80 - 180 А1V-1		154,56			154,56			123,20		123,20	4,50	16,36	20,86	3,44	34,80		68,38	223,62			252,69	586,65																		
Р20С 8.80 - 180 А1V-Т		154,56			154,56						4,50	16,36	20,86	3,44	34,80		12,59	139,20			199,74	389,74																		
Р20С 8.80 - 180 А1V-Т											4,50	16,36	20,86	3,44	34,80		12,59	139,20			199,74	389,74																		
Р20С 8.80 - 145 А1V								92,40		92,40	4,38	16,17	20,55	10,28	31,68		25,18	174,18			199,74	427,34																		
Р20С 8.80 - 145 А1V											4,38	16,17	20,55	10,28	31,68		49,31	152,16			199,74	427,34																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1								92,40		92,40	4,38	16,17	20,55	3,44	34,80		61,90	187,14			199,74	490,74																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							627,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		
Р20С 8.80 - 145 А1V-1											4,38	16,17	20,55	3,44	34,80							827,21																		

1.420.1-32. 3-1-PC

МАРКА

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76\*

КЛАСС А-III

Ф, мм

Прокат марки СБЗ КПР

ГОСТ 11590-87

Марка	6	8	10	12	14	18	25	Угловая	ГОСТ 103-76*			Угловая	Угловая	Угловая	Угловая
									б=10	б=8					
Р208.82 - 115 АИЗ-1	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,54				
Р208.82 - 115 АИЗ-2	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,54				
Р208.82 - 115 АИЗ-3	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,54				
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,54				
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,54			99,96	638,05
Р208.82 - 115 АИЗ-Т-3	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80			99,96	664,18
Р208.82 - 115 АИЗ-Т-3	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80		0,32	99,96	534,50
Р208.82 - 115 АИЗ-Т-3	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80		0,32	169,74	626,37
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00		22,48	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80		0,32	169,74	676,88
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00		22,48	4,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		0,32	169,74	649,05
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00		22,48	4,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56		0,32	169,74	703,76
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	4,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56			106,92	660,52
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	4,20	5,84	45,16	26,64	12,56	22,56			106,92	614,20
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	2,08	22,48	4,20	5,84	52,84	26,64	38,70	48,80			106,92	723,84
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	52,84	26,64	38,70	48,80		0,32	114,14	781,18
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56		0,32	169,74	914,50
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56			99,96	633,79
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56			99,96	665,15
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80			99,96	712,72
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80		0,32	169,74	716,86
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56		0,32	169,74	789,95
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56			99,96	526,13
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56			99,96	549,65
Р208.82 - 115 АИЗ-Т	0,40	3,24	6,00	3,20	12,32	4,20	5,84	38,20	26,64	12,56	22,56			99,96	625,84

Вид, номер, тип, марка, класс, ГОСТ

1.420.1-32. 3-1-PC

ЯРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 10884-81					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС АIV					Итого	КЛАСС АIV					Итого	КЛАСС ВPI			КЛАСС АIV В										Итого		
	Ф, ММ						Ф, ММ						Ф, ММ			Ф, ММ												
	22	25	28	32		20	22	25	28		4	5		6	8	10	12	14	32	36	40							
РЖ 8.80 - 145 АIV-Т								92,40			92,40	4,38																
РЖ 8.80 - 145 АIV-Т			115,92									4,38	16,17	20,55	10,28	31,68			36,72	114,18								
РЖ 10.52 - 320 АIV											46,55											170,76						
РЖ 10.52 - 320 АIV		60,06									46,55	2,70	8,74	11,44	2,20	1,92	28,56					199,38						
РЖ 10.52 - 320 АIV-1		60,06										2,70	8,74	11,44	2,20	1,92	28,56	65,60	100,48			442,81						
РЖ 10.52 - 320 АIV-2			75,36									3,126	8,74	10,00	2,20	1,92	28,56	65,60	100,48			579,28						
РЖ 10.52 - 320 АIV-3												3,126	8,74	40,00	2,20	1,92	5,30	102,68	127,88			199,38						
РЖ 10.52 - 320 АIV-3								60,06			60,06	3,126	8,74	40,00	2,20	1,92	5,30	102,68	115,47			442,81						
РЖ 8.52 - 215 АIV			75,36									3,126	8,74	40,00	2,20	1,92						170,76						
РЖ 8.52 - 215 АIV	46,56						38,46				38,46	2,70	9,67	10,00	2,20	1,92		65,60	115,47			442,81						
РЖ 8.52 - 215 АIV-2		60,06					46,56					2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	28,56	64,64				170,76						
РЖ 8.52 - 215 АIV-3							60,06					2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	28,56	64,64		46,39		170,76						
РЖ 8.52 - 215 АIV-3								46,56			46,56	2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	33,86	86,60			46,39	170,76						
РЖ 8.52 - 215 АIV-1		60,06										2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	28,56	86,60			134,38	170,76						
РЖ 10.50 - 320 АIV		60,06										2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	28,56	64,64			97,48	170,76						
РЖ 10.50 - 320 АIV												2,70	9,67	12,37	2,20	1,92	28,56	64,64			97,48	170,76						
РЖ 10.50 - 320 АIV-1			72,45					57,75				2,58	8,46	11,04	2,12	1,80	27,54	86,60			100,40	170,76						
РЖ 8.50 - 215 АIV			72,45									2,58	8,46	11,04	2,12	1,80	27,54	73,34	74,46			170,76						
РЖ 8.50 - 215 АIV												2,58	8,46	11,04	2,12	1,80	27,54	73,34	74,46			170,76						
РЖ 8.50 - 215 АIV-1		57,75						44,76			44,76	2,58	9,36	11,94	2,12	1,80	27,54	108,08	111,69			170,76						
РЖ 8.50 - 215 АIV-1		57,75										2,58	9,36	11,94	2,12	1,80	27,54	62,30		45,91		170,76						
												2,58	9,36	11,94	2,12	1,80	27,54	62,30		45,91		170,76						
																		32,58	20,14	62,30		116,46						

ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10884-81, ГОСТ 6727-80, ГОСТ 5781-82

МАРКА	АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-82											ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76*			ГОСТ 1759.0-87		УТОГО	ВСЕГО			
	КЛАСС А-III											Ф, мм			ПРОКАТЫ МАРКИ С3 К02				ТАЙПА И ШАУБТА		
	6	8	10	12	14	18	25	УТОГО	180x40x40	8-10	8-8	УТОГО	М16	УТОГО							
Р2Ж8.80 - 145 АУ-Т	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	7,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80	УТОГО									
Р2Ж8.80 - 145 АУ-Т	0,40	3,24	12,00	5,28	12,32	7,20	5,84	46,28	26,64	38,70	48,80	114,14	0,32	0,32	160,74	640,31					
Р2Ж10.52 - 320 АУ-У	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			160,74	740,02					
Р2Ж10.52 - 320 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	349,29					
Р2Ж10.52 - 320 АУ-2	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	363,50					
Р2Ж10.52 - 320 АУ-3	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	433,28					
Р2Ж10.52 - 320 АУ-3	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	436,17					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-У	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	374,49					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			93,24	393,79					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-2	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	314,98					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-3	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	323,08					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-3	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	424,83					
Р2Ж8.52 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	344,17					
Р2Ж10.50 - 320 АУ-У	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	357,67					
Р2Ж10.50 - 320 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			90,44	407,85					
Р2Ж10.50 - 320 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,42	347,47					
Р2Ж8.50 - 215 АУ-У	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,42	362,17					
Р2Ж8.50 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,42	439,18					
Р2Ж8.50 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,50	325,87					
Р2Ж8.50 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,50	338,86					
Р2Ж8.50 - 215 АУ-1	0,40	3,24	4,00	12,00	6,32	7,20	5,84	39,00	26,64	12,56	15,04	54,24			99,50	404,59					

Всего листов 12

1. 420.1-32.

3-1-PC

Ц00073-01 102

Лист 6