

## СЕРИЯ 1.4201-32

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6 м,  
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 24×6 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5,0 тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 0-0

состав серии. номенклатура изделий серии

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.4201-32

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6x6, 9x6м,  
ВТОРОГО ЭТАЖА 18x6, 24x6м. НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5,0тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК О-О

состав серии. номенклатура изделий серии

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. ГРАНЕВ

Э. Н. КОДЫШ

В. М. МЕЛЬНИКОВ

Н. Г. МАРЧЕНКО

Л. М. ЯНКИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ  
УПРАВЛЕНИЕМ

ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ

ИЗЫСКАНИЙ Минстроя России,

письмо от 24.12.92 № 9-1/395,

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, ПРИКАЗ ОТ 19.11.93г. №64

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.420.1 - 32.0 - 0 - ПЗ	Пояснительная записка	3
-1	Номенклатура двухэтажных колонн	4
-2	Номенклатура одноэтажных колонн	13
-3	Номенклатура ригелей	14

Имя, № паспорта  
 Коробильский и брат  
 Вранский, № 2

И.контр.	Мельников	Мис
Зав. отд.	Коробильский	Мис
ГНП	Мельников	Мис
ГНП	Марченко	Мис
ГНП	Викторевич	Мис

1.420.1-32.0-0

Содержание

Листов	Лист	Листов
Р		Т

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Номенклатура изделий.

Настоящий выпуск содержит состав серии и номенклатуру железобетонных изделий серии 1.420.1-32.

Состав серии 1.420.1-32.

Выпуск 0-0 "Состав серии. Номенклатура изделий серии."

Выпуск 0-1 "Указания по применению элементов конструкции для зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м."

Выпуск 2-1 "Колонны двухэтажные для зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м. Рабочие чертежи."

Выпуск 2-2 "Колонны двухэтажные для зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."

Выпуск 2-3 "Колонны одноэтажные высотой 4,8, 6,0 и 7,2 м. Рабочие чертежи."

Выпуск 2-4 "Колонны одноэтажные высотой 4,8; 6,0 и 7,2 м. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."

Выпуск 3-1 "Ригели пролетом 6 и 9 м. Рабочие чертежи."

Выпуск 3-2 "Ригели пролетом 6 и 9 м. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."

Выпуск 5-1 "Стальные связи и соединительные изделия. Рабочие чертежи."

Выпуск 5-2 "Стальные конструкции факверки. Материалы для проектирования и рабочие чертежи."

Выпуск 6-1 "Монтажные узлы сопряжения колонн с ригелями. Рабочие чертежи."

Выпуск 6-2 "Монтажные узлы сопряжения элементов каркаса с плитами перекрытия. Рабочие чертежи."

Номенклатура сборных железобетонных изделий состоит из двухэтажных колонн, одноэтажных колонн и ригелей.

Двухэтажные колонны разработаны с учетом их изготовления в опалубочных формах прямоугольных колонн одноэтажных зданий серии 1.423.1-3/88.

Высота колонн 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.

Сечения колонн 500x400 мм, 600x400 мм, 700x400 мм и 800x400 мм.

Одноэтажные колонны можно изготавливать в опалубочных формах типовых колонн серии 1.420.1-19.

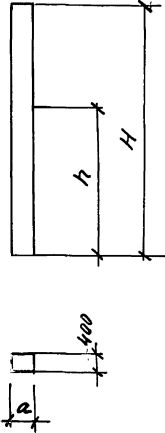
Высота колонн 4,8; 6,0 и 7,2 м.

Сечение колонн 600x400 мм.

Ригели разработаны для пролетов 6 и 9 м высотой 800 и 1000 мм. Сечение ригелей "крестообразное" с полями для опирания плит перекрытия высотой 300 и 500 мм при пролете ригелей 6 м и 300 мм при пролете ригелей 9 м.

Изм. № подл. / Подпись и дата / Ф.И.О. инв. №

И.контр.	Мельников	Мельн.		1.420.1-32.0-0-ПЗ		
Зав. отд.	Ковыш	Ковыш				
	ГИП Мельников	Мельн.		Пояснительная записка	Листа	Листов
	ГИП Марченко	Марч.			Р	1
	ГИП Якилевич	Якил.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ		
		H	h	a		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг				
	2 К05. 48 (60) - 1	11700	5510	500	B22,5	2,3	479,3	5,8	1.420.1-32.2-1-01		
	2 К05. 48 (60) - 2		5500		B30		479,3			-01	
	2 К05. 48 (60) - 3						468,3			-01	
	2 К05. 48 (72) - 1	12900	5510		B22,5	515,9	6,4			-02	
	2 К05. 48 (72) - 2		5500		B30	515,9		-02			
	2 К05. 48 (72) - 3					613,5		-02			
	2 К05. 60 (60) - 1	12900	6710		500	B22,5	2,6	515,9		6,4	-03
	2 К05. 60 (60) - 2							564,1			-03
	2 К05. 60 (60) - 3					613,1		-03			
	2 К05. 60 (60) - 4					478,9		-03			
	2 К05. 60 (60) - 5					515,9		-04			
	2 К05. 60 (60) - 6	6700	6710		500	B30	2,6	709,1		6,4	-04
	2 К05. 60 (60) - 7							624,5			-04
	2 К05. 60 (60) - 8							504,9			-05
	2 К05. 60 (60) - 9							564,1			-05
	2 К05. 60 (60) - 10							615,1			-05
2 К05. 60 (60) - 11						624,5		-05			

1.420.1-32.0-0-1		
Изд. отд.	Кодовый	Искл
Нач. отд.	Материал	с/д
Г.И.П.	Материал	с/д
Проект	Копировка	Копировка
Номенклатура двухэтажных колонн		
Листов	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ		

Инв. №

Копии в архив

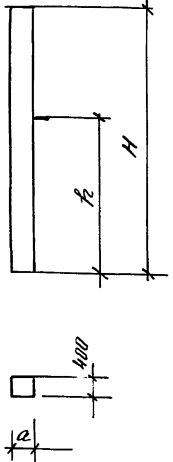
Всего листов №

ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	ПРИХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
		H	h	a		БЕТОН, М <sup>3</sup>	ОПРАТКА, КГ			
	2 КОБ. 48(84) - 1	14100	5510	600	B22,5	3,4	526,4	0,5	1.420.1-32.2-1 -06	
	2 КОБ. 48(84) - 2				B30				526,4	-06
	2 КОБ. 48(84) - 3		5500		514,5				-06	
	2 КОБ. 60(72) - 1		6710		B22,5				526,4	-07
	2 КОБ. 60(72) - 2				710,2				-07	
	2 КОБ. 60(72) - 3		6700		526,4				-07	
	2 КОБ. 60(72) - 4				623,6				-08	
	2 КОБ. 60(72) - 5				526,4				-08	
	2 КОБ. 60(72) - 6				750,4				-08	
	2 КОБ. 60(72) - 7				514,5				-09	
	2 КОБ. 60(72) - 8				623,6				-09	
	2 КОБ. 60(72) - 9				710,2				-09	
	2 КОБ. 60(72) - 10				750,4				-09	
	2 КОБ. 48(96) - 1				15300				5510	B22,5
2 КОБ. 48(96) - 2	5500	B30		552,8		-10				
2 КОБ. 48(96) - 3	5500	626,9	-10							

ДИЗАЙН-ПРОЕКТ  
 ПРОЕКЦИЯ И ВНЕШНИЙ ВИД

1.420.1-32 . 0-0-1

Лист	2
------	---

Эскиз	МАРКА	УДОБАРНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			Класс бетона	Расход материала		Масса, т	Обозначение	
		Н	h	α		Бетон, м³	Сталь, кг			
	2 К06. 60(84) - 1	15300	6710	600	B22.5	3,7	9,2	552,8	1.420.1-32.2-1-11	
	2 К06. 60(84) - 2							656,6		-11
	2 К06. 60(84) - 3							717,0		-11
	2 К06. 60(84) - 4							552,8		-11
	2 К06. 60(84) - 5							594,0		-12
	2 К06. 60(84) - 6				804,8			-12		
	2 К06. 60(84) - 7				716,0			-12		
	2 К06. 60(84) - 8				540,9			-13		
	2 К06. 60(84) - 9				656,6			-13		
	2 К06. 60(84) - 10				717,0			-13		
	2 К06. 60(84) - 11				716,0			-13		
	2 К06. 72(72) - 1	1910	600	B22.5	656,6	-14				
	2 К06. 72(72) - 2				717,0	-14				
	2 К06. 72(72) - 3				552,8	-14				
	2 К06. 72(72) - 4				594,0	-15				
	2 К06. 72(72) - 5				804,8	-15				
	2 К06. 72(72) - 6			716,0	-15					
	2 К06. 72(72) - 7			656,6	-16					
	2 К06. 72(72) - 8			717,0	-16					
2 К06. 72(72) - 9	716,0			-16						

1.420.1-32.0-0-1

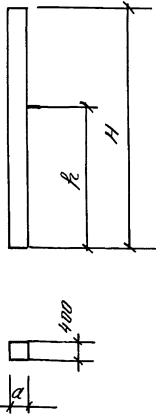
лист  
3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		Н	h	a		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
	2 К07. 48(60) - 1	11850	5660	700	В22,5	3,3	485,0	8,3	1.420.1-32.2-1-17
	2 К07. 48(60) - 2		5650		В30		437,0		
	2 К07. 48(72) - 1	5660	В22,5		514,0	-18			
	2 К07. 48(72) - 2	5650	В30		499,6	-18			
	2 К07. 60(60) - 1	13050	6860		В22,5	514,0	-19		
	2 К07. 60(60) - 2				В30	555,6	-19		
	2 К07. 60(60) - 3					476,4	-19		
	2 К07. 60(60) - 4					514,0	-20		
	2 К07. 60(60) - 5					897,8	-20		
	2 К07. 60(60) - 6				897,8	-20			
	2 К07. 60(60) - 7	6850			462,0	-21			
	2 К07. 60(60) - 8			514,0	-21				
	2 К07. 60(60) - 9			555,6	-21				
	2 К07. 60(60) - 10			897,8	-21				
	2 К08. 48(84) - 1	14250	5660	800	В22,5	4,6	519,5	11,4	-22
2 К08. 48(84) - 2	5650		В30		541,6		-22		

ИЗБ. А.С.ИВАНОВ, ПРОЕКТИРОВАЛ И ВЫПРАВИЛ  
 ИВАНОВ, А.С. ИВАНОВ, А.С.

1.420.1-32.0-0-1 ПУСТ  
4



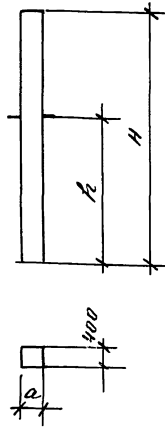
Эскиз	МАРКА	ГЛАВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, Т	ОБЪЕМ	
		Н	Р	а		БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			
	2 К08.60(72) - 1	14250	6860	800	В22,5	4,6	11,4	1,420.1-32.2-1	-23	
	2 К08.60(72) - 2				557,1				-23	
	2 К08.60(72) - 3				519,5				-23	
	2 К08.60(72) - 4				557,1				-23	
	2 К08.60(72) - 5				941,9				-23	
	2 К08.60(72) - 6				941,9				-23	
	2 К08.60(72) - 7				514,6				-24	
	2 К08.60(72) - 8				557,1				-24	
	2 К08.48(96) - 1	15450	5660	800	В22,5	4,9	12,4	1,420.1-32.0-0-1	-25	
	2 К08.48(96) - 2				В30				773,3	-25
	2 К08.48(96) - 3	5650	620,2	-25						
	2 К08.60(84) - 1	6860	800	800	В22,5	4,9	12,4	1,420.1-32.0-0-1	-26	
	2 К08.60(84) - 2				В30				589,7	-26
	2 К08.60(84) - 3				В22,5				773,3	-26
	2 К08.60(84) - 4				В30				588,1	-27

1.420.1-32.0-0-1

лист	5
------	---

ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ		
		Н	ℓ	а		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг				
	2 КОС. 60(84) - 5	15450	6860	800	В30	4,9	12,4	589,7	1.420.1-32.2-1-27		
	2 КОС. 60(84) - 6							1013,7		-27	
	2 КОС. 60(84) - 7							620,2		-28	
	2 КОС. 60(84) - 8							548,1		-28	
	2 КОС. 60(84) - 9							773,3		-28	
	2 КОС. 60(84) - 10		1017,3					-28			
	2 КОС. 72(72) - 1		8060					822,5		589,7	-29
	2 КОС. 72(72) - 2									773,3	-29
	2 КОС. 72(72) - 3									548,1	-29
	2 КОС. 72(72) - 4							В30		589,7	-29
	2 КОС. 72(72) - 5	773,3		-30							

Всё по плану. Изменения в проекте. Проектная №

ЭСКУЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		Н	h	a		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
	2КД7. 48(60) -1	11850	5660	700	В22.5	3,3	570,3	8,3	1.420.1-32, 2-1 - 31
	2КД7. 48(60) -2				В30		579,6		-32
	2КД7. 48(60) -3		5650		577,8		-32		
	2КД7. 48(72) -1		5660		В22.5	614,9	9,1	-33	
	2КД7. 48(72) -2				В30	696,4		-34	
	2КД7. 48(72) -3		5650		694,6	-34			
	2КД7. 48(72) -4				772,0	-34			
	2КД7. 60(60) -1	13050	6860		В22.5	614,9	3,6	-35	
	2КД7. 60(60) -2				В15	614,9		-35	
	2КД7. 60(60) -3				В22.5	632,2		-36	
	2КД7. 60(60) -4					696,4		-36	
	2КД7. 60(60) -5				В30	943,2		-36	
	2КД7. 60(60) -6					951,2		-36	
	2КД7. 60(60) -7		6850			696,4	3,6	-37	
	2КД7. 60(60) -8				В22.5	632,2		-37	
	2КД7. 60(60) -9				В30	772,0		-37	
	2КД7. 60(60) -10					961,8		-37	

Составлено по  
 Плановым и спецификациям  
 инв. №2 поэта

Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Расход материала		Масса, т	Обозначение
		Н	К	А		Бетон, м³	Сталь, кг		
	2КД8. 48(84) - 1	14250	5660	800	В22,5	4,6	11,4	1.420.1-32.2-1 -38	
	2КД8. 48(84) - 2				В30			-39	
	2КД8. 48(84) - 3				5650			729,5	-39
	2КД8. 60(72) - 1				В15			720,6	-40
	2КД8. 60(72) - 2		В22,5		739,5			-41	
	2КД8. 60(72) - 3		В30		731,0			-41	
	2КД8. 60(72) - 4				990,8			-41	
	2КД8. 60(72) - 5				1011,3			-41	
	2КД8. 60(72) - 6	729,5		-42					
	2КД8. 60(72) - 7	739,5	-42						
	2КД8. 60(72) - 8	6850	979,3	-42					
	2КД8. 48(96) - 1	15450	5660	800	В22,5	4,9	12,4	-43	
	2КД8. 48(96) - 2				В30			848,2	-44
	2КД8. 48(96) - 3				830,8			-44	

1.420.1-32.0-0-1 лист 8

Инв. № инв. №  
 Подписи и даты  
 Взам. инв. №

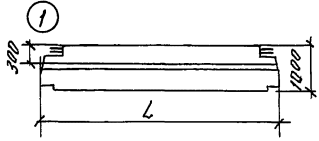
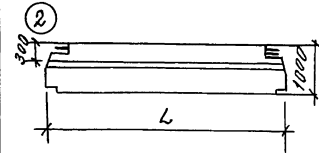
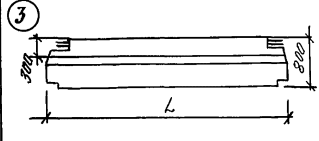
ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		Н	h	a		БЕТОН, м³	СТАРЬ, кг		
	2КД8. 60(84) - 1	15450	6860	800	B22,5	49	12,4	837,8	1.420.1-32. 2-1 - 45
	2КД8. 60(84) - 2							856,7	- 46
	2КД8. 60(84) - 3							848,2	- 46
	2КД8. 60(84) - 4							846,7	- 46
	2КД8. 60(84) - 5							856,7	- 46
	2КД8. 60(84) - 6							868,7	- 46
	2КД8. 72(72) - 1		8060	800	B22,5			586,6	- 47
	2КД8. 72(72) - 2							628,2	- 47
	2КД8. 72(72) - 3							605,5	- 48
	2КД8. 72(72) - 4							638,6	- 48
	2КД8. 72(72) - 5							647,1	- 48
	2КД8. 72(72) - 6							647,1	- 48
	2КД8. 72(72) - 7							659,1	- 48

Инженер  
 Проектировщик  
 В.М.Иванов

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		Н	h	a		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг		
	1КДБ. 48 - 1.1	5360	710	600	В22.5	1,32	385,38	3,3	1.420. 1-3.2. 2-1-1
	1КДБ. 48 - 1.2						424,9		
	1КДБ. 48 - 2.1	5310	858			1,31	405,12	3,28	-2
	1КДБ. 48 - 2.2						444,24		
	1КДБ. 60 - 1.1	6560	710			1,61	442,56	4,02	-3
	1КДБ. 60 - 1.2						490,74		
	1КДБ. 60 - 1.3						573,70		
	1КДБ. 60 - 2.1	6510	858			1,57	462,28	3,92	-4
	1КДБ. 60 - 2.2						510,28		
	1КДБ. 60 - 2.3						592,44		
	1КДБ. 60 - 2.2-1	6560	710			1,57	546,44	3,92	-5
	1КДБ. 60 - 2.3-1						628,56		
	1КДБ. 72 - 1.2	7760	710			1,86	556,46	4,66	-6
	1КДБ. 72 - 1.3						654,30		
	1КДБ. 72 - 2.2	7710	858			1,89	576,33	4,72	-7
	1КДБ. 72 - 2.3						673,64		
	1КДБ. 72 - 2.2-1						7760		710
	1КДБ. 72 - 2.3-1	708,63							

ИМБ, № проекта: Подпись и дата: Взам инв. №

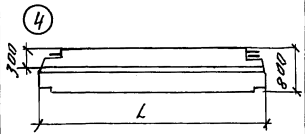
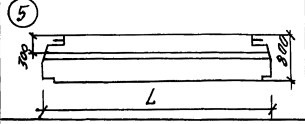
1.420.1-32.0-0-2			
Исполн.	КОРЬШИ	М.С.А.	НОМЕНКЛАТУРА ОДНОЭТАЖНЫХ КОЛОНН
ГМП	МАРЧЕНКО	С.В.Р.	
Провер.	ГОРШКОВА	Л.И.С.	
Узр.пр.	КОЛОДОВА	К.С.С.	
Отпуск листов _____ Р _____ Т _____			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЭСКНЗ	МАРКА	L, мм	Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$	8100	В30	3.5	687,89	8,9	1.420.1-32.3-1-1
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$				712,00		-1
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -1				849,66		-1
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -2	8180	В30	3.5	823,38	8,9	-2
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -3				672,71		-3
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -3				696,97		-3
СМ. ЭСКНЗ ①	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -Т	8180	В30	3.5	808,92	8,9	-4
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -Т				956,67		-4
СМ. ЭСКНЗ ②	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -Т-3	8180	В30	3.5	793,73	8,9	-5
	РЖ 10.82 - 215 А $\bar{V}$ -Т-3				930,39		-5
	РЖ 8.82 - 180 А $\bar{V}$	8180	В30	2.7	416,56	6,8	-6
	РЖ 8.82 - 180 А $\bar{V}$				684,42		-6
	РЖ 8.82 - 180 А $\bar{V}$ -1				765,40		-6

1.420.1-32 0-0-3

Исполн.	Ковалев	С.С.	НОМЕНКЛАТУРА РИЕЛЕН	Исполн.	Лист	Листов
Т.И.	Иванов	С.С.		Р	Т	5
И.И.	Горюхов	Л.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Котлова	Л.С.				

ВЗНТ. СЛ. № 1  
 ВЗНТ. СЛ. № 2  
 ВЗНТ. СЛ. № 3

ЭСКИЗ	МАРКА	L, мм	Класс бетона	Расход материалов		Масса кг	Обозначение
				Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-2	8180	B30	2,7	726,10	6,8	1.420.1-32.3-1-7
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-3				677,26		-8
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-3				645,12		-8
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-Т	8180	B30	2,7	816,24	6,8	-9
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-Т				746,10		-9
см. ЭСКИЗ ④	РЖ 8.82 - 180 АІУ-Т-3	8180	B30	2,7	801,06	6,8	-10
	РЖ 8.82 - 180 АІУ-Т-3				728,10		-10
см. ЭСКИЗ ⑤	РЖ 8.82 - 145 АІУ	8180	B30	2,7	511,82	6,8	-11
	РЖ 8.82 - 145 АІУ				533,12		-11
	РЖ 8.82 - 145 АІУ-1				638,05		-12
см. ЭСКИЗ ④	РЖ 8.82 - 145 АІУ-2	8180	B30	2,7	664,48	6,8	-13
см. ЭСКИЗ ⑤	РЖ 8.82 - 145 АІУ-3	8180	B30	2,7	534,50	6,8	-14
	РЖ 8.82 - 145 АІУ-3				558,62		-14

1.420.1-32.0-0-3	лист 2
------------------	-----------

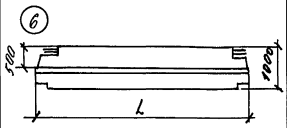
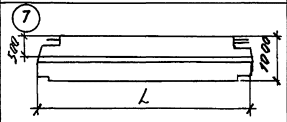
Имя, № проекта, Даты изготовления и дата выдачи



ЭСКИЗ	МАРКА	L, мм	Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг	Обозначение
				Бетон, м³	Сталь, кг		
см. ЭСКИЗ ⑤	РЖС 8.82 - 145 А <sub>Т</sub> У - Т	8180	В30	2,7	626,37	6,8	1.420.1-32.3-1-15
	РЖС 8.82 - 145 А <sub>IV</sub> У - Т				676,88		-16
	РЖС 8.82 - 145 А <sub>IV</sub> У - Т-3				649,05		-17
	РЖС 8.82 - 145 А <sub>IV</sub> У - Т-3				703,76		-18
см. ЭСКИЗ ②	РЖС 10.80 - 215 А <sub>Т</sub> У	7980	В30	3,4	660,52	8,6	-19
	РЖС 10.80 - 215 А <sub>IV</sub> У				684,20		-19
	РЖС 10.80 - 215 А <sub>IV</sub> У - 1				793,84		-19
	РЖС 10.80 - 215 А <sub>IV</sub> У - Т				781,18		-20
	РЖС 10.80 - 215 А <sub>IV</sub> У - Т				914,50		-20
см. ЭСКИЗ ⑤	РЖС 8.80 - 180 А <sub>Т</sub> У	7980	В30	2,6	633,79	6,5	-21
	РЖС 8.80 - 180 А <sub>IV</sub> У				665,15		-21
	РЖС 8.80 - 180 А <sub>IV</sub> У - 1				742,72		-21

1.420.1-32.0-0-3	лист 3
------------------	-----------

СНБ № 10017  
Курган, с. и др. № 10017  
Курган, с. и др. № 10017

ЭСКНЗ	МАРКА	L, мм	Кл.асс бетона	Расход материалов		Масса, кг	Обозначение	
				Бетон, м³	Сталь, кг			
см. ЭСКНЗ ⑤	РЖ 8.80 - 180 А <sub>т</sub> Ⅱ-T	7980	В30	2,6	716,86	6,5	1.420.1-32.3-1-22	
	РЖ 8.80 - 180 А <sub>т</sub> Ⅱ-T				787,95			-22
	РЖ 8.80 - 145 А <sub>т</sub> Ⅱ				526,13			-23
	РЖ 8.80 - 145 А <sub>т</sub> Ⅱ				519,65			-23
	РЖ 8.80 - 145 А <sub>т</sub> Ⅱ-1				625,84			-23
	РЖ 8.80 - 145 А <sub>т</sub> Ⅱ-T				610,31			-24
	РЖ 8.80 - 145 А <sub>т</sub> Ⅱ-T				740,02			-24
 <p>⑥</p>	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ	5180	В30	2,14	319,99	5,4	-25	
	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ				363,50		-25	
	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ-1				433,38		-26	
 <p>⑦</p>	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ-2	5180	В30	2,14	436,17	5,4	-27	
	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ-3				378,49		-28	
	РЖ 10.52 - 320 А <sub>т</sub> Ⅱ-3				393,79		-28	

УТВ. М.П. РАБОЧ. И ПЕЧАТ.  
 ПРОЕКТА И ПЕЧАТ.  
 ОБЪЕКТА, ИЛИ П.П.

1.420.1-32.0-0-3	лист 4
------------------	-----------

ЭСКНЗ	МАРКА	L, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
СМ. ЭСКНЗ ⑤	РЖ 8.52 - 215 АТ $\bar{V}$	5180	В30	1.71	314,98	4,3	1.420.1-32.3-1-29
	РЖ 8.52 - 215 А $\bar{V}$				323,08		-29
СМ. ЭСКНЗ ④	РЖ 8.52 - 215 А $\bar{V}$ -2	5180	В30	1.71	424,83	4,3	-30
СМ. ЭСКНЗ ④	РЖ 8.52 - 215 АТ $\bar{V}$ -3	5180	В30	1.71	344,17	4,3	-31
	РЖ 8.52 - 215 А $\bar{V}$ -3				357,67		-31
	РЖ 8.52 - 215 А $\bar{V}$ -1				407,85		-31
СМ. ЭСКНЗ ⑥	РЖ 10.50- 320 АТ $\bar{V}$	4980	В30	2.05	347,47	5,2	-32
	РЖ 10.50 - 320 А $\bar{V}$				362,17		-32
	РЖ 10.50 - 320 А $\bar{V}$ -1				439,18		-33
СМ. ЭСКНЗ ⑤	РЖ 8.50 - 215 АТ $\bar{V}$	4980	В30	1,64	325,87	4,1	-34
	РЖ 8.50 - 215 А $\bar{V}$				338,86		-34
	РЖ 8.50 - 215 А $\bar{V}$ -1				404,59		-34

Всего листов 12  
 Подписи и даты  
 Имя и фамилия

1.420.1-32.0-0-3	лист 5
------------------	-----------