

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м²) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м²)

выпуск 4

Железобетонные межколонные и пролетные плиты
для зданий с сеткой колонн 9x6м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24098

цена 4-26

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6 м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м²) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м²)

выпуск 4

Железобетонные межколонные и пролетные плиты
для зданий с сеткой колонн 9x6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Бабчик* П. В. ЧИЧКОВ
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Выжигин* В. Г. ВЫЖИГИН

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ. ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *Бабчик* Ю. Т. БАБЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА *Сытник* А. Н. СЫТНИК
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *Козлов* В. А. КОЗЛОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Либерман* Г. А. ЛИБЕРМАН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Быков* В. В. БЫКОВ
ЗАВ. СДЕЛОМ *Выжигин* Г. В. ВЫЖИГИН
ВЕД. НАУЧНЫЙ СОТР. *Королев* А. Н. КОРОЛЕВ

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Мамедов* Т. И. МАМЕДОВ
ГЛ. НАУЧ. СОТРУДНИК *Крылов* М. М. КРЫЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ЛАВА ПРОМНАУЧПРОЕКТОМ
ГОСКОМИСИИ СМ СССР
ПО ПРОДОВОЛЬСТВУ И
ЗАКУПКАМ, ПИСЬМО ОТ
27.09.89 № 15-81/5,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С
01.03.90 ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЕМ,
ПРИКАЗ ОТ 28.09.89
№ 196-Р.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
I.420.I-25.4-ТТ	Технические требования	3	I.420.I-25.4-30	Изделие закладное МН1...МН4	43
I.420.I-25.4-ГФЧ	Плита межколонная МП3, МП4. Опалубочный чертеж	10	-31	Изделие закладное МН5...МН10	43
-1	Плита межколонная МП3, МП4	12	-32	Изделие закладное МН11...МН13	44
-2ФЧ	Плита межколонная МП5. Опалубочный чертеж	16	-33	Изделие закладное МН14	44
-2	Плита межколонная МП5	17	-34	Изделие закладное МН15	45
-3ФЧ	Плита межколонная МП6. Опалубочный чертеж	21	-35	Изделие закладное МН16...МН18	45
-3	Плита межколонная МП6	22	-36	Изделие закладное МН19...МН21	46
-4	Узлы I...5	25	-37	Изделие закладное МН22...МН24	46
-5ФЧ	Плита пролетная ПП2. Опалубочный чертеж	26	-38	Изделие закладное МН25	47
-5	Плита пролетная ПП2	28	-39	Изделие закладное МН26, МН27	47
-6	Сетка С1...С3	31	-РС	Ведомость расхода стали	48
-7	Сетка С4...С6	31			
-8	Сетка С7...С9	32			
-9	Сетка С10...С12	32			
-10	Сетка С13...С16	33			
-11	Сетка С17...С19	33			
-12	Сетка С20...С23	34			
-13	Сетка С24...С26	34			
-14	Сетка С27...С29	35			
-15	Сетка С32...С34	35			
-16	Сетка С30, С31	36			
-17	Сетка С35, С36	36			
-18	Сетка С37...С39	37			
-19	Сетка С40, С41	37			
-20	Сетка С42...С44	38			
-21	Сетка С45...С47	38			
-22	Сетка С48...С50	39			
-23	Сетка С51...С53	39			
-24	Сетка С54...С56	40			
-25	Каркас КР1...КР3	40			
-26	Каркас КР4...КР6	41			
-27	Каркас КР7...КР9	41			
-28	Сетка С57	42			
-29	Позиция I2...I6, I8, I9	42			

№ 19 под
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Разраб.	Кувельгор	К							
Н.контр	Д.чжак	Д							

1.420.1 - 25.4

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Промстройпроект		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Данный выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске "0" серии 1.420.1-25.

В выпуске 4 даны рабочие чертежи сборных железобетонных межколонных и пролетных плит безбалочных перекрытий с сеткой колонн 9 x 6 м под временные длительные нагрузки на междуэтажные перекрытия при $\gamma_f = 1,0 : 5,0 / 500 / ; 10,0 / 1000 / ; 15 / 1500 /$ и 20 кПа /2000 кгс/м²/.

Межколонные плиты приняты трех основных типоразмеров в плане: 2980 x 3280 мм / МП3/, 2090 x 3280 мм / МП4/ и 2980 x 6280 мм / МП5/. Дополнительно к ним предусмотрены межколонные плиты, располагаемые в перекрытиях у проемов для лестничных клеток и шахт лифтов / МП6/ а также плиты с углублениями для образования технологических отверстий. Толщина всех плит принята 180 мм.

Пролетные плиты приняты одного типоразмера в плане: 2980 x 5980 мм / ПП2/. Дополнительно к ним предусмотрены пролетные плиты с углублениями для образования технологических отверстий. Толщина плит 180 мм.

1.2. Маркировочные схемы раскладки межколонных и пролетных плит и номенклатура их приведены в выпуске 0 настоящей серии.

Плиты обозначены марками в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Обозначение марки состоит в основном из двух частей. Первая часть марки, обозначающая типоразмер плиты, состоит из буквенного обозначения МП / межколонные плиты/ или ПП / пролетные плиты/ и порядкового номера типоразмера, который соответствует основным габаритным размерам плиты.

Нумерация типоразмеров принята сквозной для плит безбалочных перекрытий в зданиях с сеткой колонн 6 x 6 м, разработанных в выпуске 3 / плиты МП1, МП2, ПП1/, и для плит зданий с сеткой

колонн 9 x 6 м / плиты МП3, МП4, МП5, МП6, ПП2/, разработанных в настоящем выпуске.

Вторая часть марки обозначает порядковый номер ее несущей способности в зависимости от временных нагрузок на перекрытиях и класс напрягаемой арматуры.

Возможна третья часть марки, которая обозначает наличие углублений для образования технологических отверстий, дополнительных закладных изделий, индексов, отражающих применение плит в условиях воздействия агрессивных сред и т.д.

Таким образом, МП5-2АШв-1 обозначает межколонную предварительно напряженную плиту второй несущей способности, с напрягаемой арматурой класса А-Шв, с углублениями для образования технологических отверстий.

1.3. Плиты безбалочных перекрытий разработаны для применения в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной газообразными средами.

Условия применения данной конструкции в зданиях со среднеагрессивной газообразной средой приведены в пояснительной записке к выпуску "0" данной серии.

1.4. Плиты "МП" рассчитаны, как элементы ригелей перекрыстных рам с жесткими узлами, образуемыми замоноличиванием капителей с колоннами. Плиты "ПП" рассчитаны, как неразрезные балки, упруго опертые на плиты МП3.

Более подробно условия расчета приведены в выпуске "0" настоящей серии.

Шифр в виде 1.420.1-25.4-ТТ

Л.к. конст. ГИП	Козлов Либерман	Р/Л	1.420.1-25.4-ТТ		
			Технические требования		
			Итого	Лист	Листов
			Р	1	7
			Киевский Промстройпроект		
И.контр. Диман		Д/С			

1.5. Предел огнестойкости всех плит перекрытий равен 1,0 час, согласно "Пособию по определению пределов огнестойкости конструкций" / ЦНИИСК им.Кучеренко, М."Стройиздат", 1985 г/.

1.6. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона классов В25... В35.

Классы тяжелого бетона для изготовления плит приняты по ГОСТ 25192-82.

Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны быть указаны в конкретном проекте с учетом требований ГОСТ 27108-86.

1.7. Толщина защитного слоя у нижней / открытой / поверхности плит принята равной 15 мм, что соответствует требованиям как для слабоагрессивной, так и для среднеагрессивной среды. Ширина раскрытия трещин в плитах принята из условия их применения в слабоагрессивной среде / см. также п.1.3/.

1.8. При применении плит в агрессивных средах дополнительные мероприятия, соблюдение которых обязательно, должны быть определены в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" и указаны в проекте конкретного здания.

1.9. В плитах применяется арматурная сталь следующих классов:

ненапрягаемая арматура :

стержневая горячекатаная сталь периодического профиля классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82 ;

напрягаемая арматура :

стержневая горячекатаная сталь, упрочненная вытяжкой с контролем удлинения и напряжения, периодического профиля класса А-IIIв ;

стержневая горячекатаная перис дического профиля класса А-IУ по ГОСТ 5781-82.

Допускается замена арматуры класса А-IУ на арматуру класса Ат-IУК по ГОСТ 10884-81 при сохранении диаметров и количества стержней.

При применении плит в неагрессивной среде, а также при слабоагрессивной степени воздействия газообразной среды возможна замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81.

Для изготовления закладных изделий следует применять сталь марки ВСтЗпс6-I по ТУ 14-I-3023-80.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛИТ

2.1. При изготовлении плит следует выполнять требования перечисленных ниже нормативных документов:

ГОСТ 27108-86 "Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия";

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия";
ГОСТ 10180-78^X "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение";

ГОСТ 12730.0-78 "Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости";

1.420.1 - 25.4 - ТТ

Лист

2

ГОСТ 12730.1-78 "Бетоны.Метод определения плотности";
 ГОСТ 12730.5-84 "Бетоны.Методы определения водонепроницаемости";

ГОСТ 24452-80 "Бетоны. Методы определения призмной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона";

ГОСТ 10060-87 "Бетоны.Методы определения морозостойкости";
 ГОСТ 26134-84 "Бетоны.Ультразвуковой метод определения морозостойкости";

ГОСТ 13015-75^{ХХ} "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.0-83^Х "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.Общие технические требования";

ГОСТ 13015.3-81^Х "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.Документ о качестве";

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения";

ГОСТ 13015.1-84^Х "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки";

ГОСТ 13015.2-81^Х "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные.Правила маркировки";

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры";

ГОСТ 23858-79 "Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества.Правила приемки";

СНИП 3.09.01-85 "Производство сборных железобетонных конструкций и изделий".

2.2. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий, приведенными в ГОСТ 27108-86, настоящих указаний и рабочих чертежей ей данного выпуска.

2.3. Плиты изготавливаются в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83. Сведения о формах приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2.4. При изготовлении межколонных и пролетных плит для зданий со слабо-и среднеагрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

2.5. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85 /тип сварки К1-Кт/. При этом, сварке подлежат все места пересечения стержней.

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять под слоем флюса.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом производится электродами типа Э42, Э46 или Э42А, Э46А. Сварка арматурных стержней из стали класса А-1 с сортовым прокатом производится электродами Э42, Э46, Э42А, Э46А, а стержни из стали класса А-III с сортовым прокатом- электродами типа Э42А, Э46А, Э50А. Выбор типа электродов из числа перечисленных для каждого класса стали производится на основании указаний СН 393-78 (раздел 2).

Электроды следует применять по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 5264-80.

1.420.1 - 25.4 - 77

Исх.

3

2.6. Монтажные петли следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 и класса Ас-II марки IOГТ.

В случае, если возможен монтаж плит при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

2.7. Закладные изделия плит, предназначенных для эксплуатации в зданиях со слабо- и среднеагрессивной газообразной средой, должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и указаниями, приведенными в проекте здания.

2.8. Межколонные плиты армируются отдельными арматурными изделиями в следующей последовательности:

- укладывается нижняя сетка ;
- в предварительно напряженных плитах устанавливается предварительно напрягаемая арматура ;
- устанавливаются закладные изделия МН15, плоские каркасы КР1...КР9, отдельные стержни поз. 12...16 и свариваются между собой в соответствии с чертежами, приведенными в данном выпуске;
- устанавливаются боковые сетки С 54...С56, привязываются вязальной проволокой к нижней сетке ;
- устанавливаются закладные изделия, предназначенные для соединения межколонной плиты с пролетной, МН 16...МН25;
- устанавливаются монтажные петли МН 26, МН 27 по чертежу, приведенному на листе 1.420.1-25.4-4;
- устанавливаются верхние сетки ;
- устанавливаются закладные изделия МН1...МН10, предназначенные для соединения межколонных плит с капиталью.

Изделия МН I...МН IO должны особо тщательно и жестко закрепляться на форме, а допуски при установке этих изделий должны быть не более ± 1 мм.

Пролетные плиты армируются отдельными арматурными изделиями в следующей последовательности:

- устанавливается нижняя сетка ;
- устанавливается предварительно напрягаемая арматура ;
- устанавливаются боковые сетки С57 и привязываются вязальной проволокой к нижней сетке ;
- устанавливаются монтажные петли МН 26 ;
- устанавливаются закладные изделия МН II...МН I4 и привязываются вязальной проволокой к боковым и нижним сеткам отдельными арматурными стержнями, которые затем привариваются к закладному изделию верхним односторонним швом ;
- устанавливается верхняя сетка.

Закладные изделия устанавливаются с особой тщательностью и фиксируются на форме. Фиксация закладных изделий к опалубке производится с помощью фиксаторов, разработанных институтом Гипростроммаш Минстройдормаша / шифр 2892 "Оптимальные способы фиксации в опалубочных формах стальных закладных деталей типовых железобетонных конструкций" /.

Фиксация положения арматурных изделий и обеспечение требуемой толщины защитного слоя обеспечиваются применением пластмассовых фиксаторов или фиксаторов-прокладок из цементно-песчаного бетона. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Допускаемые отклонения толщины защитного слоя для рабочей арматуры не должны превышать + 3 мм.

Таблица I

2.9. Выемку конструкций из опалубки разрешается производить за монтажные петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.10. Технические условия на изготовление плит следует принимать по ГОСТ 27108-86 "Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия", с учетом приведенных ниже дополнений, относящихся к предварительно напряженным плитам длиной 6,0 м.

Изготовление предварительно напряженных плит следует производить в стальных силовых формах, рассчитанных на восприятие усилий натяжения напрягаемой арматуры.

Напрягаемая стержневая арматура должна иметь по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм.

2.11. Натяжение напрягаемой арматуры классов А-Шв, А-IV и Ат-IУК осуществляется электротермическим или механическим способами, с передачей усилий натяжения на упоры формы.

Значения принятых в расчетах предельных величин предварительного напряжения / σ_{sp} /, допустимых отклонений / $\pm R$ / и усилий натяжения механическим / электротермическим / способом напрягаемых стержней приведены в табл. I.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22352-77. Величины напряжений / σ_{con} / в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения, принимаются равными величине предельных величин предварительного напряжения / σ_{sp} / за вычетом потерь от деформации анкеров, расположенных у натяжных устройств.

Класс арматуры	Диаметр стержня, мм	Способ натяжения				
		Механический		Электротермический		
		Величина предвар. напряж. σ_{sp} / МПа / кгс/см ² /	Доп. откл. $\pm R$ / МПа / кгс/см ² /	Усилия натяж. стержня, кН/тс /	Величина предвар. напряж. σ_{sp} / МПа / кгс/см ² /	Допустимое отклонение $\pm R$ / МПа / кгс/см ² /
	14			80/8,0/		
	16			104/10,4/		
	18			132/13,2/		
А-Шв	20	520/5200/	26/260/	163/16,3/	460/4600/	90/900/
	22			198/19,8/		
	25			255/25,5/		
	28			320/32,0/		
	14			87/8,7/		
	16			114/11,4/		
	18			145/14,5/		
А-IV	20	570/5700/	28/280 /	179/17,9/	510/5100/	90/900/
	22			217/21,7/		
	25			280/28,0/		
	28			351/35,1/		

2.12. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя специальные приспособления или предварительный разогрев концевых участков стержней с последующей обрезкой их газовой или электросваркой.

2.13. Передаточная прочность бетона $R_{вр}$, при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие.

1420.1-25.4-77

Лист

5

Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, равной нормируемой передаточной прочности в теплый период года и 85% от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года. Продолжительность теплового и холодного периодов принята по ГОСТ 13015.0-83.

2.14. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торец плиты более чем на 5мм и они должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм.

2.15. Точность изготовления, качество поверхностей и внешний вид плит должны отвечать требованиям ГОСТ 27108-86.

2.16. Разница выгибов двух соседних предварительно напряженных плит не должна превышать 10 мм.

2.17. При изготовлении железобетонных межколонных и пролетных плит должен быть обеспечен систематический по-операционный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона межколонной или пролетной плиты безбалочной конструкции должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно ГОСТ 13015.0-83^X и ГОСТ 27108-86.

Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81^X и ГОСТ 27108-86.

В связи с тем, что испытания нагружением элементов безбалочной конструкции в условиях завода-изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления плит в соответствии с п.10 ГОСТ 13015.1-81^X / изменение № 2/ следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных ГОСТов, а также требований ГОСТ 13015.0-83^X и ГОСТ 18105-86.

Каждую партию межколонных и пролетных плит, принятую техническим контролем предприятия-изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81^X.

Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства- у заказчика. Дубликат этого документа-на предприятии-изготовителе.

3. Указания по приемке, хранению и транспортировке межколонных и пролетных плит

3.1. Приемка межколонных и пролетных плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75^{XX}, ГОСТ 13015.1-81^X, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.

3.2. Подъем межколонных и пролетных плит должен производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

3.3. Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждений изделий плит следует оставлять между смежными штабелями зазоры не менее 0,2м. Плиты следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда.

Плиты следует укладывать в штабели плашмя, по высоте не более 6-8 ярусов, в зависимости от качества основания склада. Каждое изделие при хранении должно опираться на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту / основанию/.

В зимнее время не допускается укладывать изделия на подкладки, покрытые льдом.

В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожкой.

3.4. При перевозке межколонных и пролетных плит автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации "Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" / Москва, Стройиздат, 1980 г/.

Автотранспорт должен иметь необходимые приспособления, обеспечивающие устойчивое положение изделий при перевозке.

При перевозке межколонных и пролетных плит по железной дороге используются безбортовые платформы.

Перевозку межколонных и пролетных плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями "Правил перевозки грузов" / Москва, издательство "Транспорт", МПС, 1985г/.

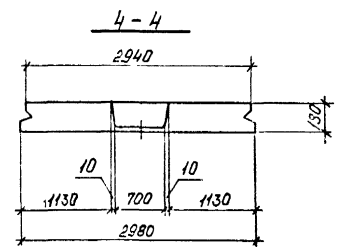
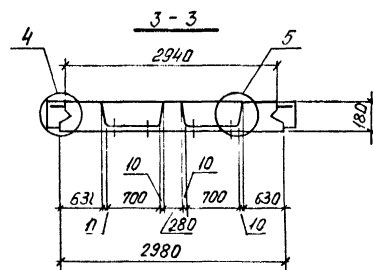
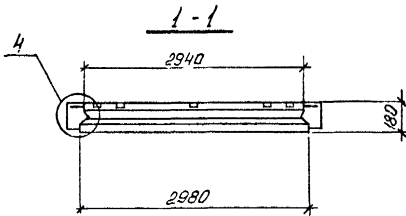
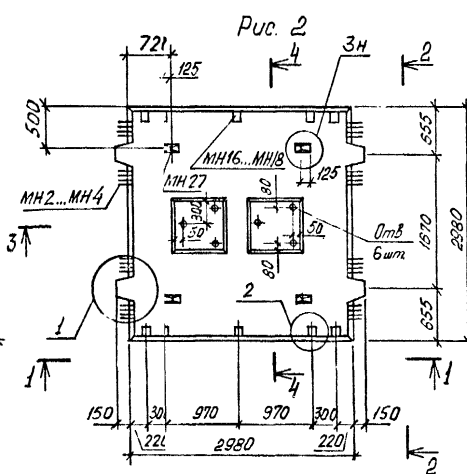
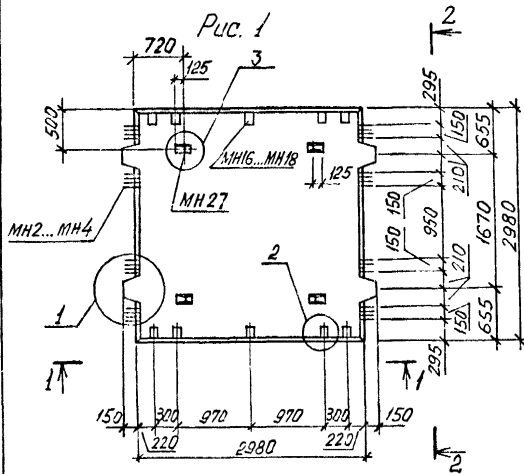
Проект перевозки плит железнодорожным транспортом и схемы закрепления плит на платформах должны быть согласованы с соответствующими организациями МПС.

Инд. планы
Планы и карты
Взвешивание

1420.1 - 25 4 - 77

24098 10

Лист
7



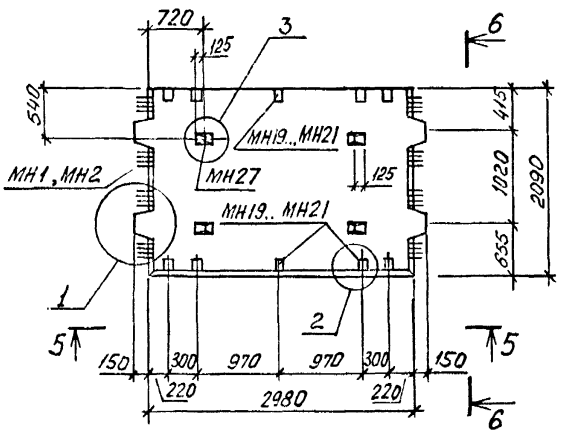
Марка	Рис.	Масса, т
МПЗ-1	1	3,95
МПЗ-2		
МПЗ-3		
МПЗ-4		
МПЗ-1-1	2	3,60
МПЗ-2-1		
МПЗ-3-1		
МПЗ-4-1		

Узлы 1...5 см. 1.420.1-25.4-4

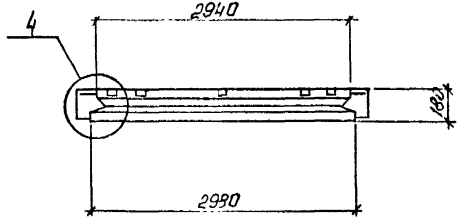
Имя, № табл., Проверка и Дата: 3.12.00

Автор	Ревик					1.420.1-25.4-1Ф4	Плита межкомнатная МПЗ, МП4. Опалубочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
Расчет	Кушнергов							Р	1	2
Провер	Кушнергов							Киевский Промстройпроект		
И контр	Дымак									

Рис. 3



5-5



6-6

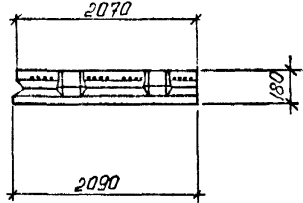
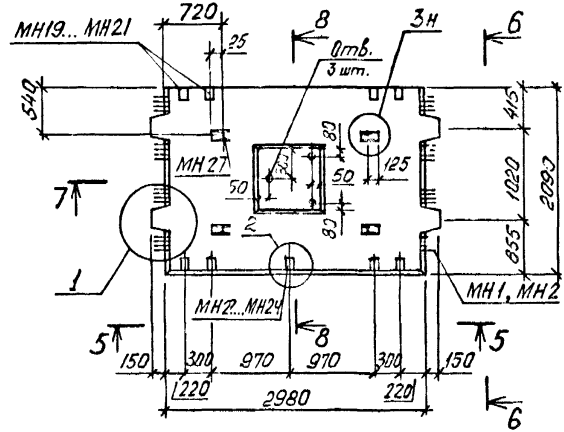
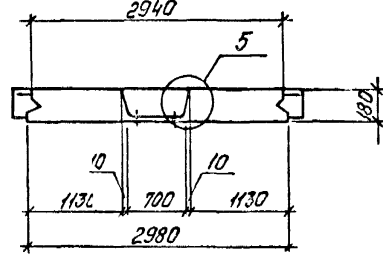


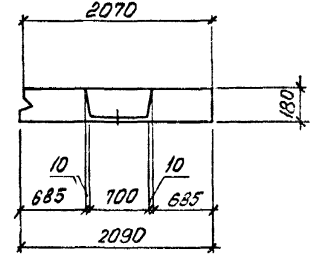
Рис. 4



7-7



8-8



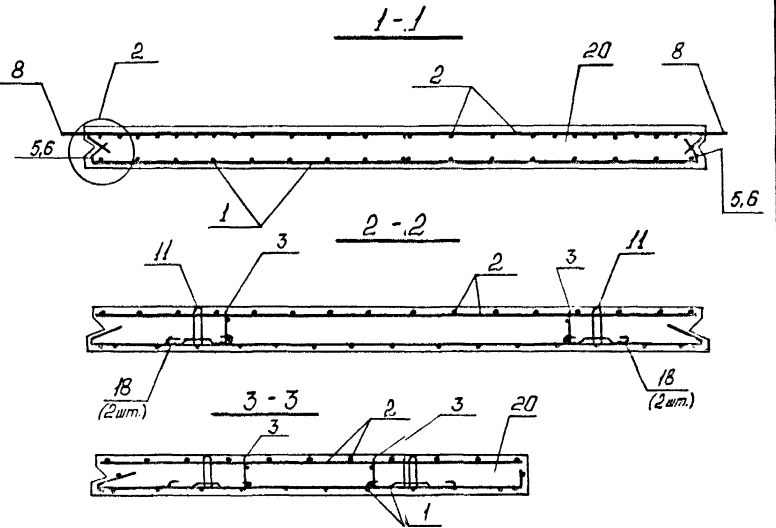
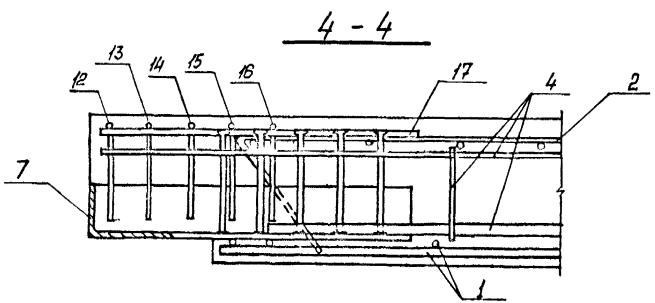
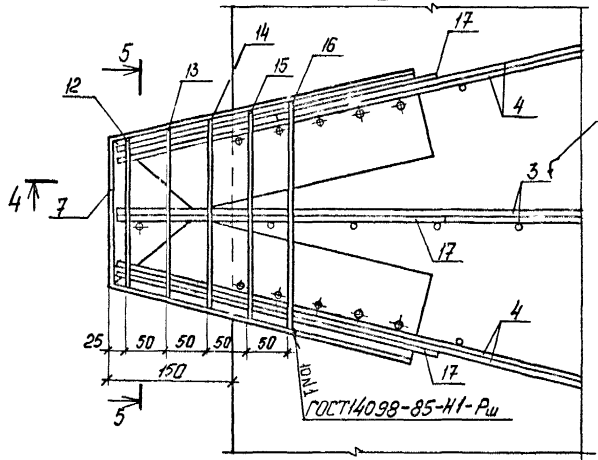
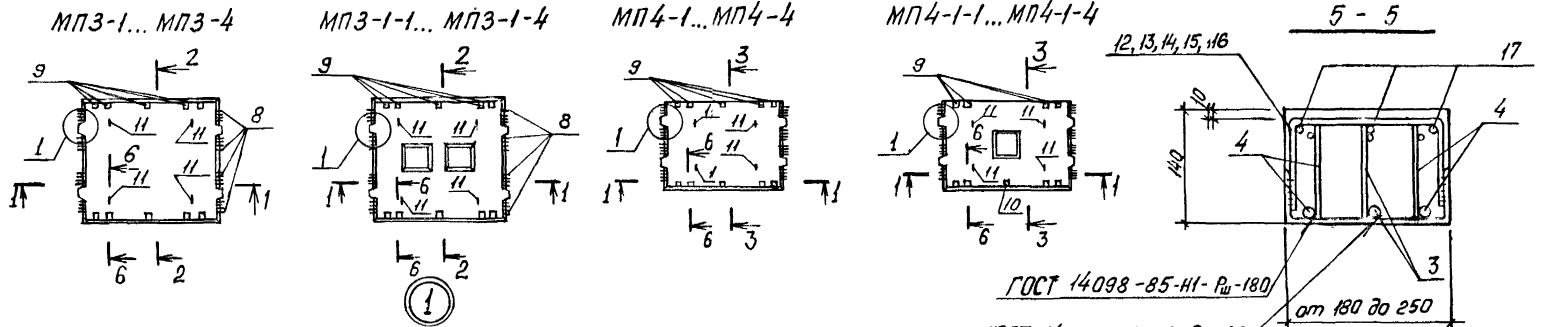
Марка	Рис.	Масса, т
МП4-1	3	2,75
МП4-2		
МП4-3		
МП4-4		
МП4-1-1	4	2,57
МП4-2-1		
МП4-3-1		
МП4-4-1		

Узлы 1...5 от 1.420.1-25.4-4

МШ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.420.1-25.4-1р4

Лист 2



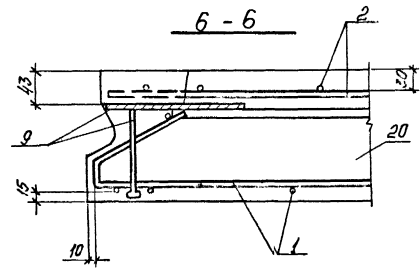
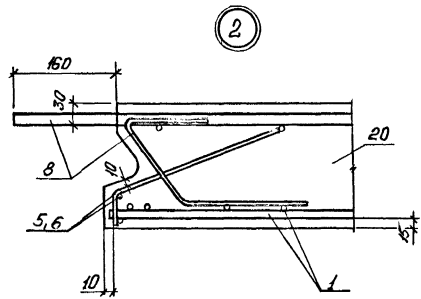
Изд. № 001. Подпись и дата. Срок св-ва

Разраб.	Федук	✓
Расчет	Кичельгор	✓
Провер.	Кичельгор	✓
Н.контр.	Дучиж	✓

1.420.1 - 25.4-1

Плита межкомнатная
МПЗ, МП4

Уддия	Лист	Листов
Р	1	4
Киевский Промстройпроект		
24098 13		



Поз.	Наименование	К-во на плиту МПЗ -								К-во на плиту МП4 -								Обозначение документа
		-1	-2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	-1	-2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	
1	Сетка С1	1	1															1,420.1-25.4-6
	С2			1														-6
	С3				1													-6
	С7					1	1											-8
	С8							1										-8
	С9								1									-8
	С13									1								-10
	С14										1							-10
	С15											1						-10
	С16												1					-10
	С20													1				-12
	С21														1			-12
	С22															1		-12
	С23																1	-12
	2	Сетка С4	1															
С5			1	1														-7

Мас. МР-редакт. Подписано и введено в печать 03.08.1988 г.

1,420.1 - 25.4 - 1

Лист
2

Поз	Наименование	К-во на плиту МПЗ-									К-во на плиту МПЧ-							Обозначение документа
		-1	2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	-1	-2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	
2	Сетка С6				1													1420.1-25.4-7
	С10					1												-9
	С11						1	1										-9
	С12								1									-9
	С17									1								-11
	С18										1	1						-11
	С19												1					-11
	С24													1				-13
	С25														1	1		-13
	С26																1	-13
3	Каркас Кр1	2				2				2			2				-25	
	Кр2		2	2			2	2			2	2		2	2		-25	
	Кр3				2				2			2				2	-25	
4	Каркас Кр7	8				8				8			8				-27	
	Кр8		8	8			8	8			8	8		8	8		-27	
	Кр9				8				8			8				8	-27	
5	Сетка С55									2	2	2	2	2	2	2	-24	
	С56	2	2	2	2	2	2	2	2								-24	
6	Сетка С54	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	-24	
7	Изделие закладное МН15	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-34	
8	Изделие закладное МН1									32	32	32		32	32	32	-30	
	МН2	32	32			32	32						32			32	-30	
	МН3			32				32									-30	
	МН4				32				32								-30	
9	Изделие закладное МН16	10				10											-35	
	МН17		10	10			10	10									-35	
	МН18				10				10								-35	
	МН19									10				8			-36	

МН, Кр-под. Подпись и дата, виза, инд. №

1.420.1 - 25.4 - 1

Листа 3

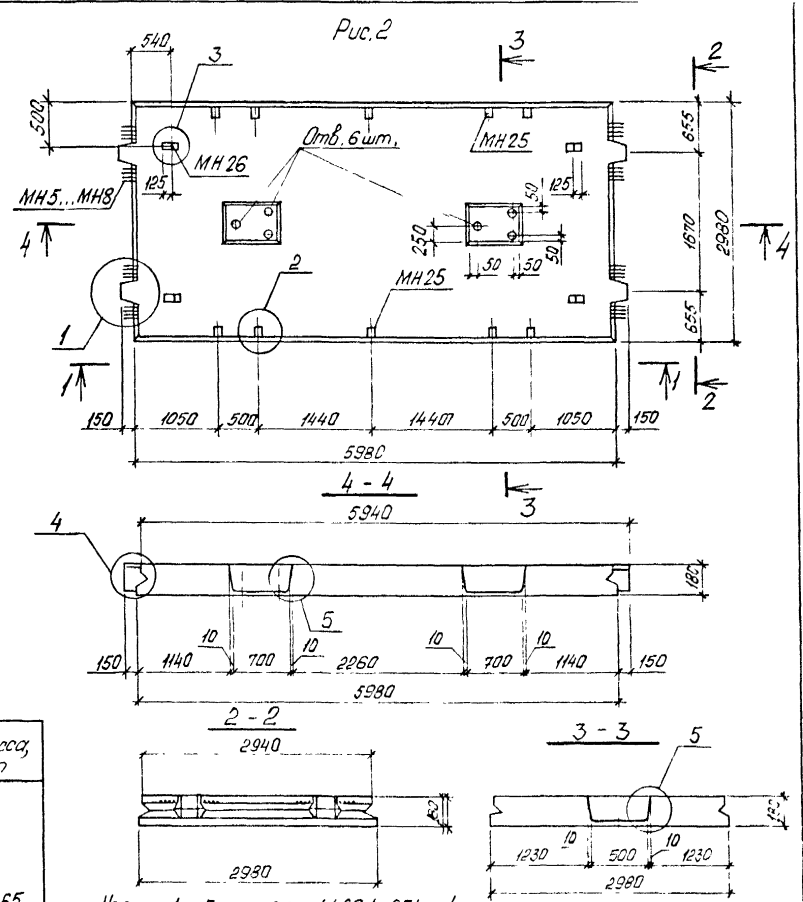
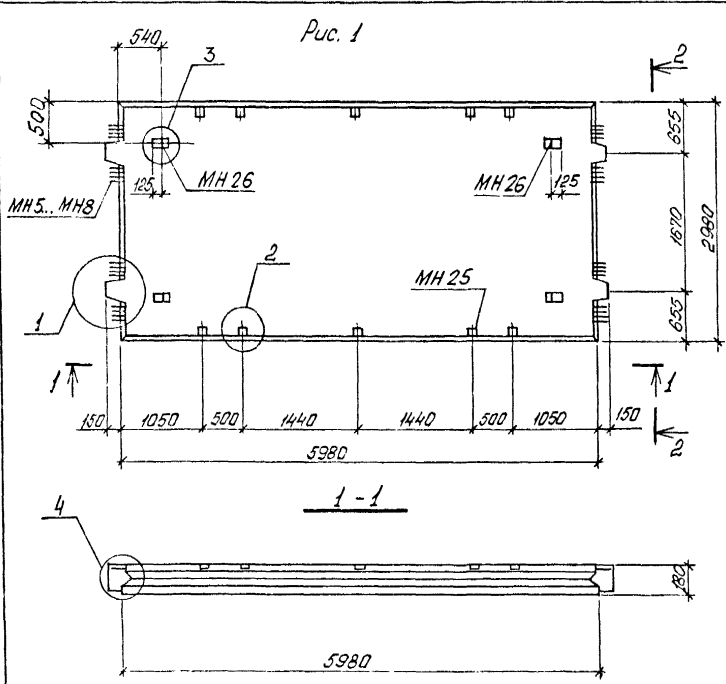
Поз.	Наименование	К-во на плиты МПЗ -								К-во на плиты МПЧ -								Обозначение документа
		-1	-2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	-1	-2	-3	-4	-1-1	-2-1	-3-1	-4-1	
9	Изделие закладное МН20									10	10				8	8		1.420.1-25.4-36
	МН21												10				8	-36
10	Изделие закладное МН22													1				-37
	МН23														1	1		-37
	МН24																1	-37
11	Изделие закладное МН27	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-39
12	ФЮАІ, $l=375$; 0,23 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
13	ЮАІ, $l=400$; 0,25 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
14	ЮАІ, $l=425$; 0,26 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
15	ЮАІ, $l=450$; 0,28 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
16	ЮАІ, $l=475$; 0,29 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
17	ЮАІІ, $l=400$; 0,25 кг	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	без черт.
18	ВАІ, $l=500$; 0,2 кг	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.420.1-25.4-29
20	Бетон класса В25, м ³	1,58				1,44				1,10					1,03			
	Бетон класса В30, м ³		1,58	1,58			1,44	1,44		1,10	1,10				1,03	1,03		
	Бетон класса В35, м ³				1,58				1,44				1,10				1,03	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № 0024. Подписи и даты. Взам. инв. №

1.420.1-25.4-1

Лист
4



М.В. Шевцов Получено 20.02.12	Марка	Рис.	Масса, т	Марка	Рис.	Масса, т
	МП5-1АШБ	1	7,9	МП5-1АШБ-1	2	7,65
	МП5-2АШБ					
	МП5-3АШБ					
	МП5-4АШБ					
	МП5-1АШВ	1	7,9	МП5-1АШВ-1	2	7,65
	МП5-2АШВ					
	МП5-3АШВ					
	МП5-4АШВ					

Узлы 1, 5 см. 14201-254-4

Разработ	Щедрик	12							
Расчит	Кишелев	12							
Провер	Кишелев	12							
И.КОНТ.	Дужак	12							

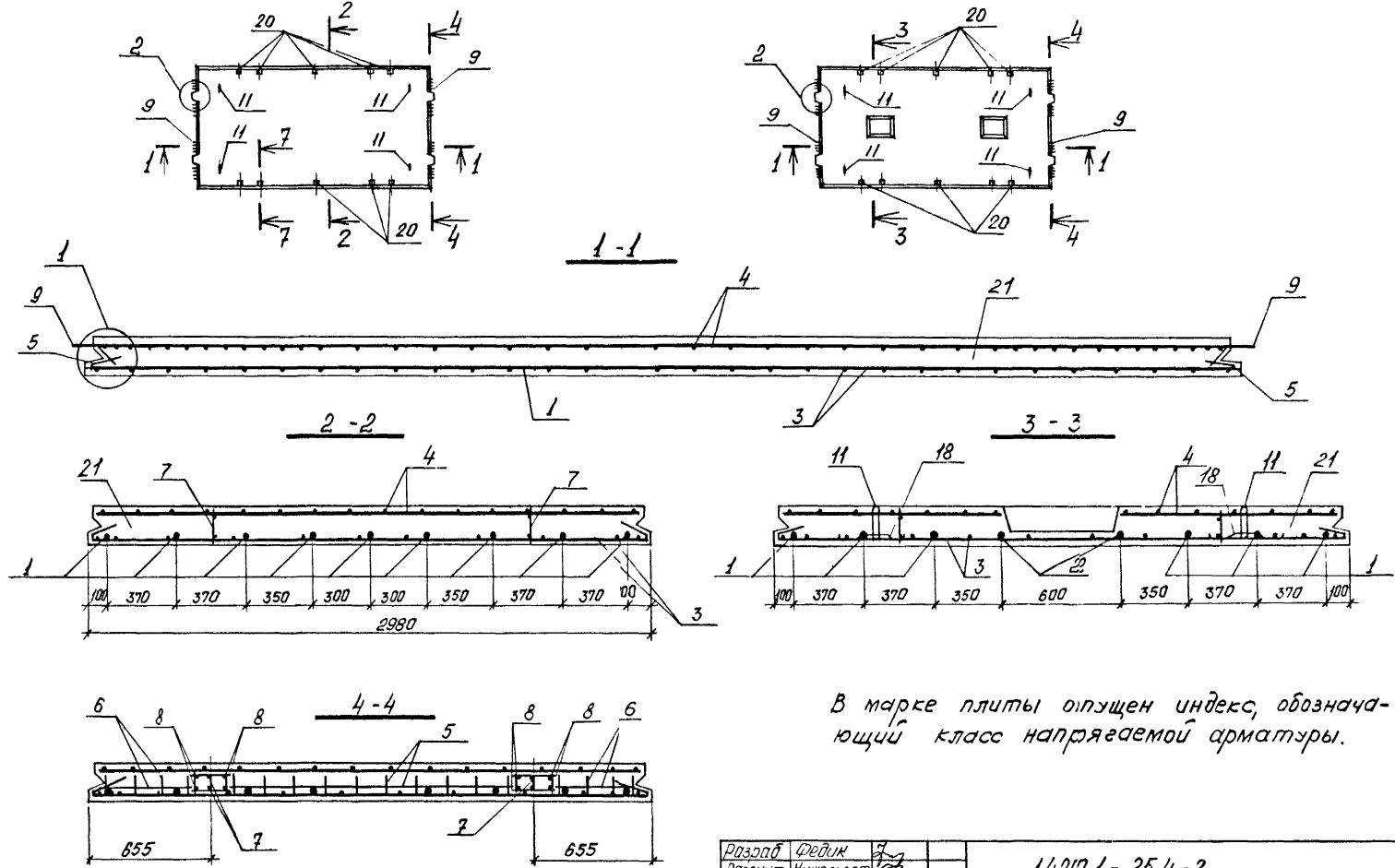
14201-254-2Ф4

Плита межколлонная	Итого листов	7
МП5	Киевский	
Опалубочный чертеж	Промстройпроект	

24098 17

МП5-1 ... МП5-4

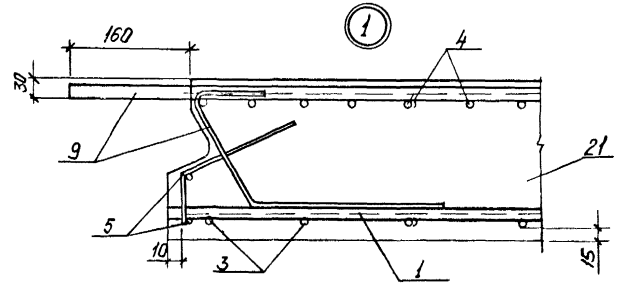
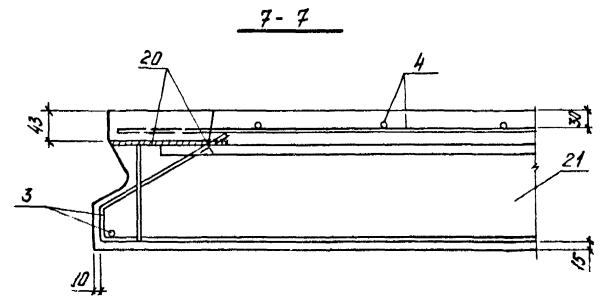
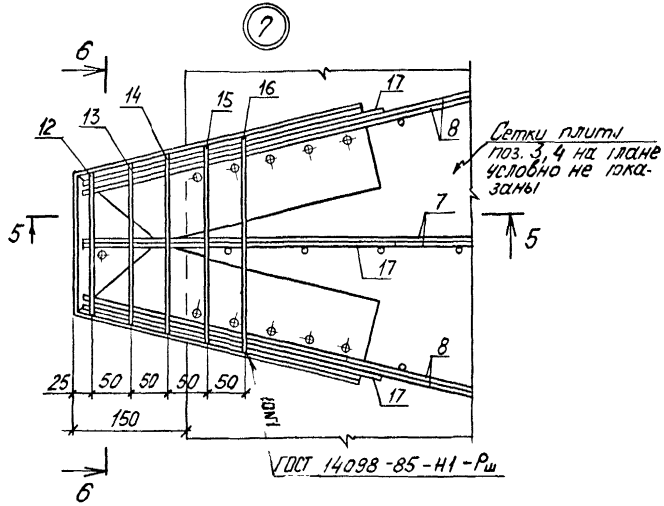
МП5-1-1 ... МП5-4-1



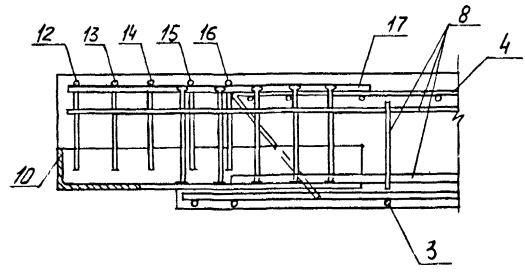
В марке плиты опущен индекс, обозначающий класс напрягаемой арматуры.

Изм. проект
Получил и выдал
Взам инв. №

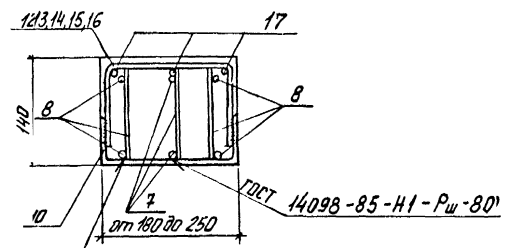
Разраб	Овдиж	Л		1.4210.1-25.4-2	Плита межкомнатная МП5	Лист	Листов	
Расчит	Кишельгаф	Л				Р	1	4
Провер	Кишельгаф	Л				Киевский Промстройпроект		
Инконтр	Дичжак	Л						



5-5



6-6



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-180

1.420.1-25.4-2

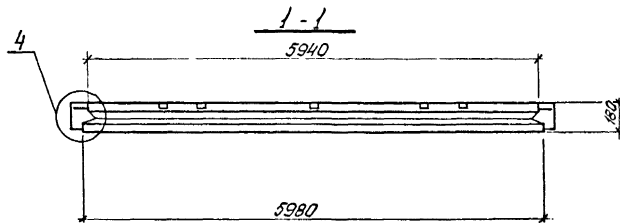
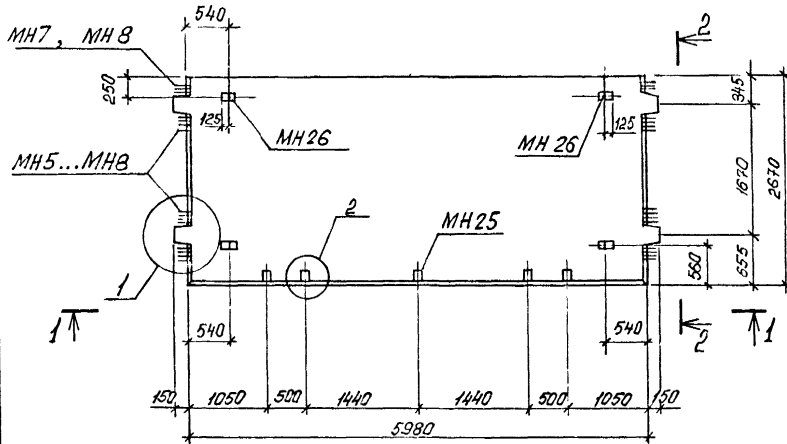
Млсм
2

Лист № 1 из 1
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-180

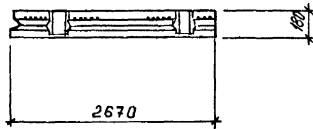
Лист № 0001. Обработка и доставка. Взам. лист №

Поз	Наименование	Количество на плиту М75 -													Обозначение документа			
		1АИВ	2АИВ	3АИВ	4АИВ	1АИВ	2АИВ	3АИВ	4АИВ	1АИВ	2АИВ	3АИВ	4АИВ	1АИВ		2АИВ	3АИВ	4АИВ
1	Стержень напрягаемый φ14АИВ, L=6000, 7,25 кг	9								6								без черт.
	16АИВ, L=6000, 9,47 кг		9								6							без черт.
	20АИВ, L=6000, 14,80 кг			9								6						без черт.
	22АИВ, L=6000, 17,90 кг				9								6					без черт.
	14АИВ, L=6000, 7,25 кг					9								6				без черт.
	16АИВ, L=6000, 9,47 кг						9								6			без черт.
	20АИВ, L=6000, 14,80 кг							9	9							6	6	без черт.
2	φ16АИВ, L=6000, 9,47 кг									2								без черт.
	18АИВ, L=6000, 11,99 кг										2							без черт.
	22АИВ, L=6000, 17,90 кг											2						без черт.
	25АИВ, L=6000, 23,10 кг												2					без черт.
	16АИВ, L=6000, 9,47 кг													2				без черт.
	18АИВ, L=6000, 11,99 кг														2			без черт.
	22АИВ, L=6000, 17,90 кг															2	2	без черт.
3	Сетка С27	1				1												1.420.1-25.4-14
	С28		1				1											-14
	С29			1	1			1	1									-14
	С32									1				1				-15
	С33										1				1			-15
	С34											1	1			1	1	-15
	С30	1	1	1		1	1	1										-16
4	С31				1				1									-16
	С35									1	1	1		1	1	1		-17
	С36												1				1	-17

Поз	Наименование	Количество на плиту МП5-														Обозначение документа		
		-1АШВ	-2АШВ	-3АШВ	-4АШВ	-1АШ	-2АШ	-3АШ	-4АШ	-1АШВ-1	-2АШВ-1	-3АШВ-1	-4АШВ-1	-1АШ-1	-2АШ-1		-3АШ-1	-4АШ-1
5	Сетка С56	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.420.1-25.4-24
6	Сетка С54	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-24
7	Каркас КР4	2				2					2				2			-26
	КР5		2	2				2	2			2	2			2	2	-26
	КР6				2				2				2				2	-26
8	Каркас КР7	8				8				8				8				-27
	КР8		8	8			8	8			8	8			8	8		-27
	КР9				8				8				8				8	-27
9	Изделие закладное МН5	32				32				32				32				-31
	МН6		32				32				32				32			-31
	МН7			32				32				32				32		-31
	МН8				32				32				32				32	-31
10	Изделие закладное МН15	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-34
11	Изделие закладное МН26	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-39
12	Ю.А.Т.; $\ell=375$; 0,23 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
13	Ю.А.Т.; $\ell=400$; 0,25 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
14	Ю.А.Т.; $\ell=425$; 0,26 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
15	Ю.А.Т.; $\ell=450$; 0,28 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
16	Ю.А.Т.; $\ell=475$; 0,29 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29
17	Ю.А.Т.; $\ell=400$; 0,25 кг	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	без черт.
18	Ю.А.Т.; $\ell=500$; 0,2 кг	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.420.1-25.4-29
20	Изделие закладное МН25	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	-38
21	Бетон класса В25, м ³	3,2	3,2	3,2		3,2	3,2	3,2		3,1	3,1	3,1		3,1	3,1	3,1		
	Бетон класса В30, м ³				3,2				3,2				3,1				3,1	



2-2



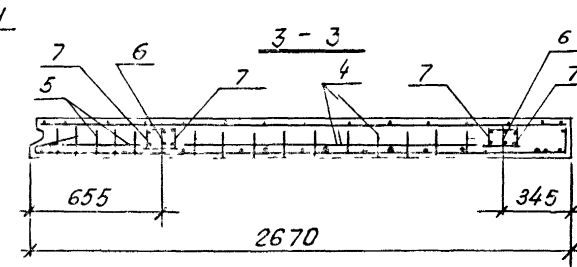
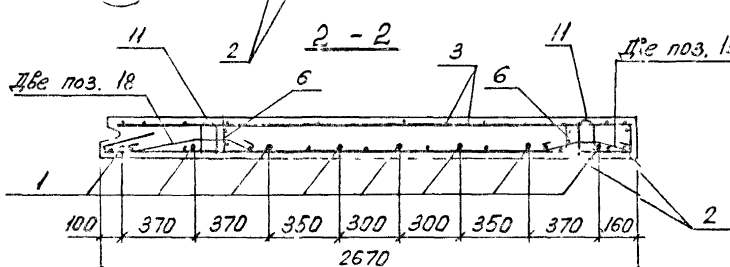
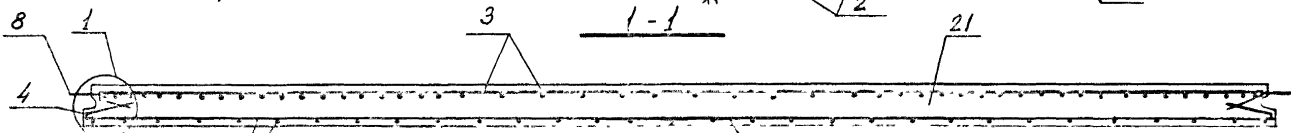
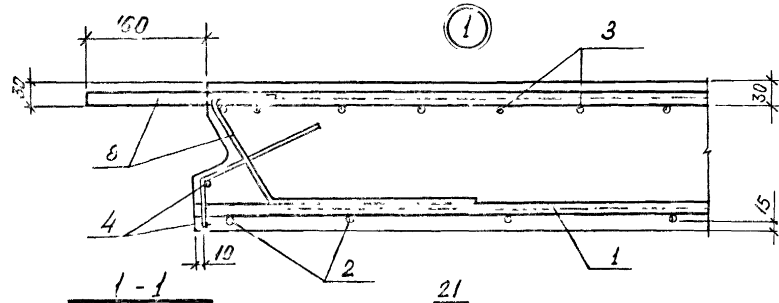
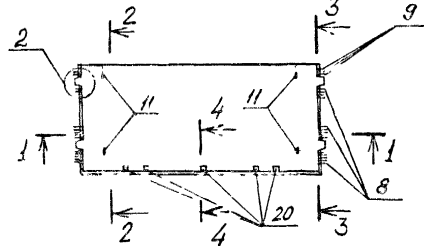
Марка	Масса, т
МП6-1А \bar{V} б	7,13
МП6-2А \bar{V} б	
МП6-3А \bar{V} б	
МП6-4А \bar{V} б	
МП6-1А \bar{V}	
МП6-2А \bar{V}	
МП6-3А \bar{V}	
МП6-4А \bar{V}	

Узлы 1, 2, 3 см. 1.420.1-25.4-4

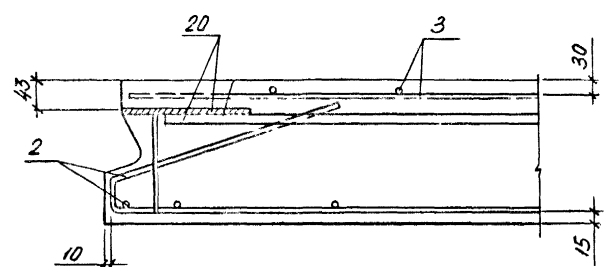
Автор	Федик	И		1.420.1 - 25.4-3ФУ	Статус	Ист	Лист
Расчит	Киселева	И					
Провер	Киселева	И					
				Плита межколонная			1
				МП 6			Киевский
				Опалубочный чертеж			Промстройпроект
Начерт	Дужак	И					

М.В. 1.420.1-25.4-3ФУ

МП6-1 ... МП6-4



4-4



В марке плиты опущен индекс, обозначающий класс напрягаемой арматуры

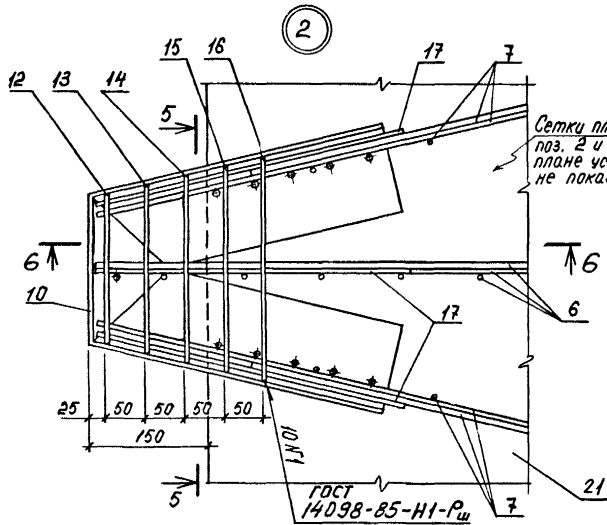
И.В. Арнольд, Подпись и дата, Взам. инв. №

Разработ	Иеджик	И.И.
Апробант	Кисельгоф	И.И.
Пробер	Кисельгоф	И.И.
И.контр.	Анжак	И.И.

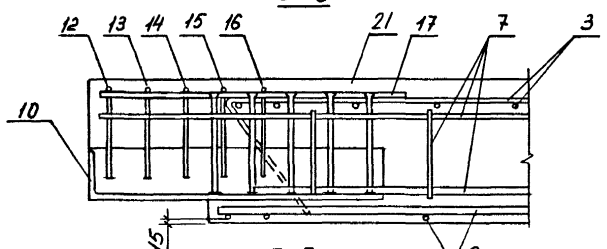
142101-25.4-3

Плита межкомнатная МП6

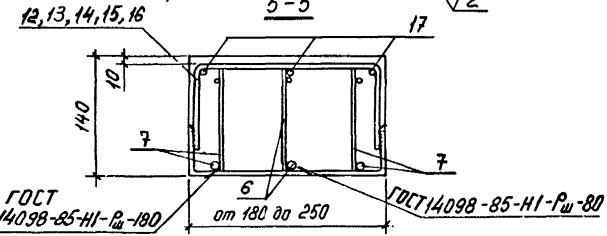
Станция	Лист	Листов
Р	1	3
Киевский Промстройпроект		



6-6



5-5



Поз.	Наименование	Количество на плиту МПБ -								Обозначение документа	
		1АШВ	2АШВ	3АШВ	4АШВ	1АШВ	2АШВ	3АШВ	4АШВ		
1	Стержень напрягаемый Ф 14ШВ, $l=6000$; 11,99кг	8									без черт
	2АШВ $l=6000$; 17,90кг	8									без черт.
	2АШВ $l=6000$; 23,10кг			8							без черт.
	2АШВ $l=6000$; 23,98кг				8						без черт.
	1АШВ $l=6000$; 11,99кг					8					без черт.
	2АШВ $l=6000$; 17,90кг						8				без черт.
	2АШВ $l=6000$; 23,10кг							8	8		без черт.
2	Сетка С37	1				1					1.420.1-25.4-18
	С38		1				1				-18
	С39			1	1			1	1		-18
3	Сетка С40	1	1	1		1	1	1			-19
	С41				1				1		-19
4	Сетка С56	2	2	2	2	2	2	2	2		-24
	Сетка С54	2	2	2	2	2	2	2	2		-24
6	каркас КР4	2				2					-26
	КР5		2	2			2	2			-26
	КР6				2				2		-26

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

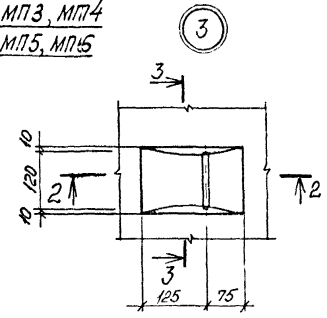
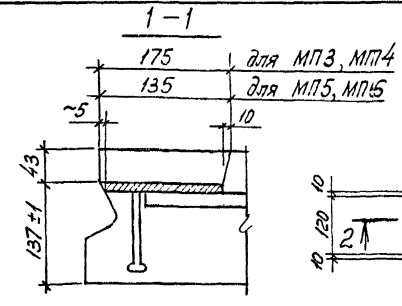
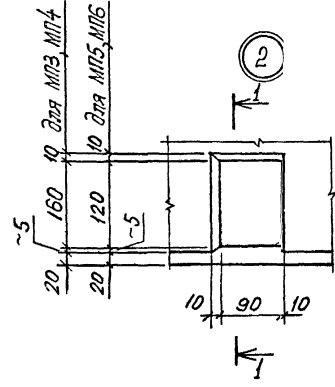
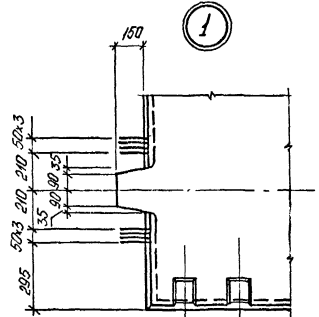
1 420.1-25.4-3 Лист 2

Поз.	Наименование	Количество на плиту МПБ -								Обозначение документа	
		-1АШБ	-2АШБ	-3АШБ	-4АШБ	-1АШ	-2АШ	-3АШ	-4АШ		
7	Каркас КР7	8				8					1420.1-25.4-27
	КР8		8	8			8	8			-27
	КР9				8				8		-27
8	Изделие закладное МН5	24				24					-31
	МН6		24				24				-31
	МН7			24				24			-31
	МН8				24				24		-31
9	Изделие закладное МН7	6				6					-31
	МН8		6	6	6		6	6	6		-31
10	Изделие закладное МН15	4	4	4	4	4	4	4	4		-34
11	Изделие закладное МН26	4	4	4	4	4	4	4	4		-39
12	10АІ, $\ell=375$; 0,23 кг	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
13	10АІ, $\ell=400$; 0,25 кг	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
14	10АІ, $\ell=425$; 0,26 кг	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
15	10АІ, $\ell=450$; 0,28 кг	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
16	10АІ, $\ell=475$; 0,29 кг	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
17	10АШ, $\ell=400$; 0,25 кг	12	12	12	12	12	12	12	12		из черт.
18	8АІ, $\ell=500$; 0,20 кг	8	8	8	8	8	8	8	8		1420.1-25.4-29
20	Изделие закладное МН25	5	5	5	5	5	5	5	5		-38
21	Бетон класса В25, м ³	2,85	2,85	2,85		2,85	2,85	2,85			
	Бетон класса В30, м ³				2,85				2,85		

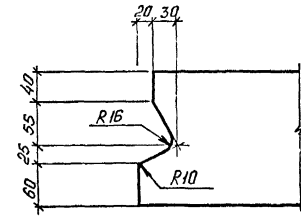
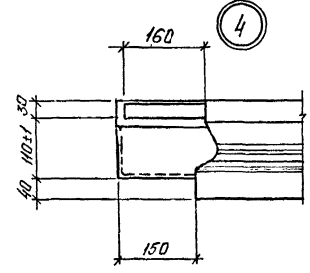
Инв. № подл. Подпись и дата 30.01.2011 г.

1.420.1-25.4-3

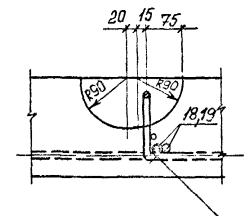
лист 3



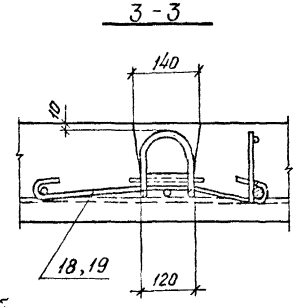
Геометрия газа плиты



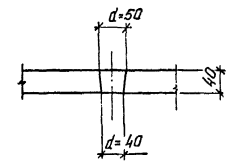
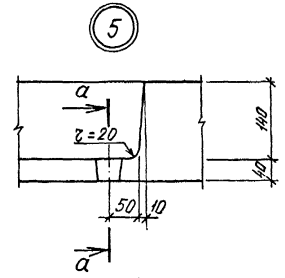
a-a



Привязать вязальной проволокой



3-3



Стержни поз. 18, 19 привязать к нижней рабочей арматуре вязальной проволокой. Монтажные петли МН26, МН27 зацепить за стержни поз. 18, 19 и привязать к ним.

Разработ	Федик	Ф
Расчит	Кишельгор	К
Провер	Кишельгор	К
Н. контро	Дыжак	Д

14201 - 25.4 - 4

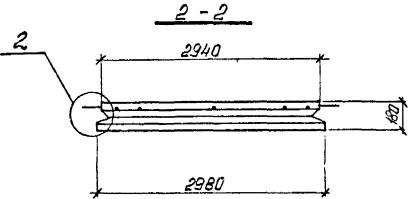
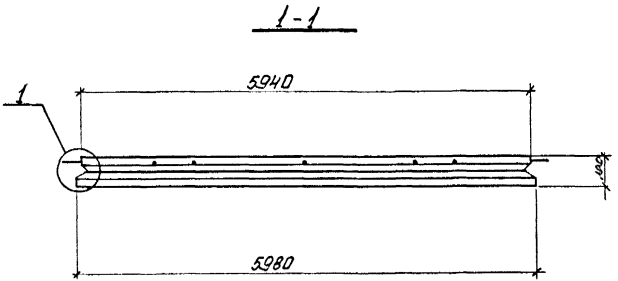
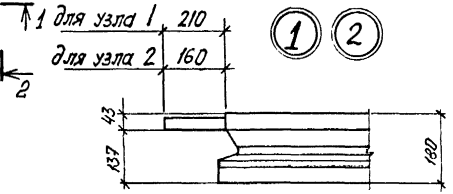
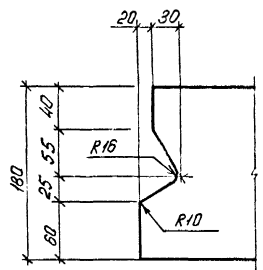
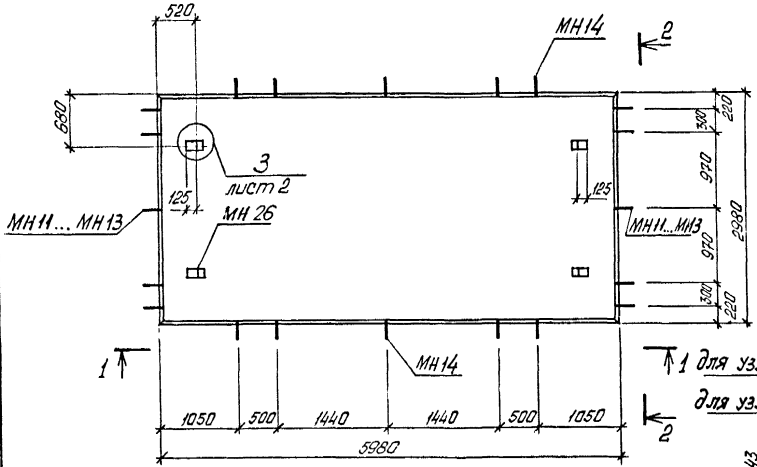
Узлы 1...5

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1
Киевский Промстройпроект		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. Инв. №

Рис. 1

Геометрия паза плиты



Марка	Рис.	Масса, т
ПП2-1АШБ	1	7,85
ПП2-2АШБ		
ПП2-3АШБ		
ПП2-4АШБ		
ПП2-1АШ		
ПП2-2АШ		
ПП2-3АШ	2	7,60
ПП2-4АШ		
ПП2-1АШБ-1		
ПП2-2АШБ-1		
ПП2-3АШБ-1		
ПП2-4АШБ-1		
ПП2-1АШ-1		
ПП2-2АШ-1		
ПП2-3АШ-1		
ПП2-4АШ-1		

МНБ, МНШ, МНШБ, МНШБ-1, МНШБ-2, МНШБ-3, МНШБ-4, МНШБ-5, МНШБ-6, МНШБ-7, МНШБ-8, МНШБ-9, МНШБ-10, МНШБ-11, МНШБ-12, МНШБ-13, МНШБ-14, МНШБ-15, МНШБ-16, МНШБ-17, МНШБ-18, МНШБ-19, МНШБ-20, МНШБ-21, МНШБ-22, МНШБ-23, МНШБ-24, МНШБ-25, МНШБ-26, МНШБ-27, МНШБ-28, МНШБ-29, МНШБ-30, МНШБ-31, МНШБ-32, МНШБ-33, МНШБ-34, МНШБ-35, МНШБ-36, МНШБ-37, МНШБ-38, МНШБ-39, МНШБ-40, МНШБ-41, МНШБ-42, МНШБ-43, МНШБ-44, МНШБ-45, МНШБ-46, МНШБ-47, МНШБ-48, МНШБ-49, МНШБ-50, МНШБ-51, МНШБ-52, МНШБ-53, МНШБ-54, МНШБ-55, МНШБ-56, МНШБ-57, МНШБ-58, МНШБ-59, МНШБ-60, МНШБ-61, МНШБ-62, МНШБ-63, МНШБ-64, МНШБ-65, МНШБ-66, МНШБ-67, МНШБ-68, МНШБ-69, МНШБ-70, МНШБ-71, МНШБ-72, МНШБ-73, МНШБ-74, МНШБ-75, МНШБ-76, МНШБ-77, МНШБ-78, МНШБ-79, МНШБ-80, МНШБ-81, МНШБ-82, МНШБ-83, МНШБ-84, МНШБ-85, МНШБ-86, МНШБ-87, МНШБ-88, МНШБ-89, МНШБ-90, МНШБ-91, МНШБ-92, МНШБ-93, МНШБ-94, МНШБ-95, МНШБ-96, МНШБ-97, МНШБ-98, МНШБ-99, МНШБ-100

Разраб.	Шадик	7-1
Расчет	Клишевский	7-1
Провер	Сарафенко	7-1
И.контр.	Дичак	7-1

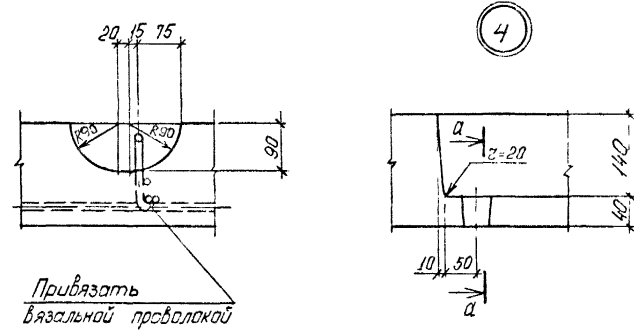
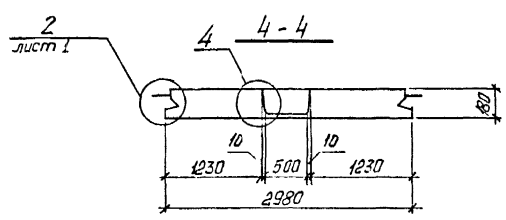
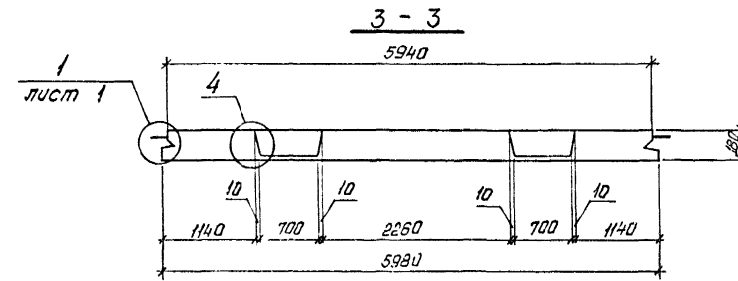
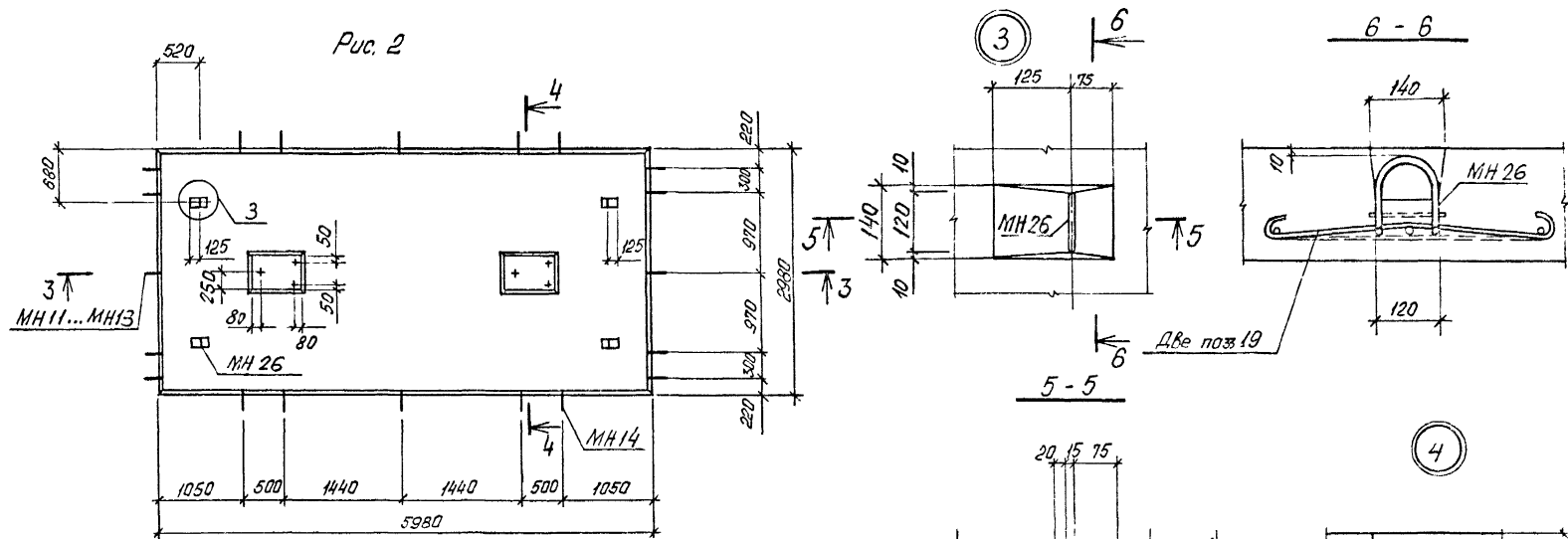
1.4220.1 - 254-5 Ф4

Плита пролетная
ПП2.
Опалубочный чертеж

Старый лист	Листов
Р	1 2

Киевский
Промстройпроект

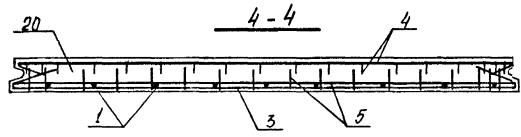
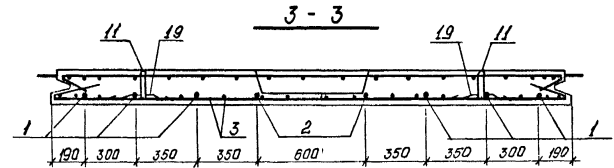
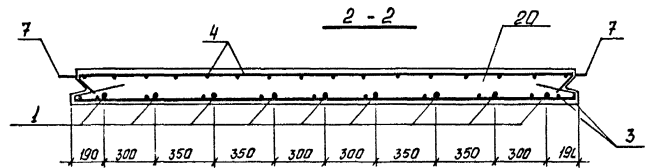
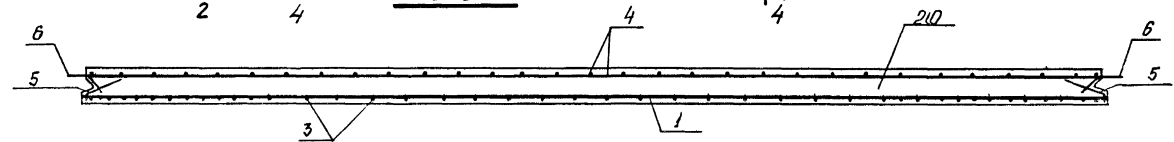
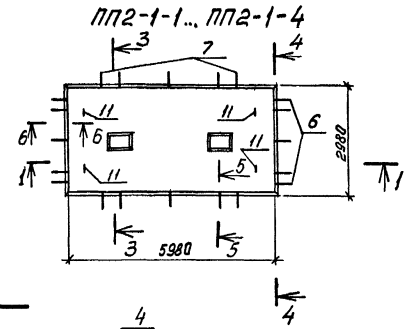
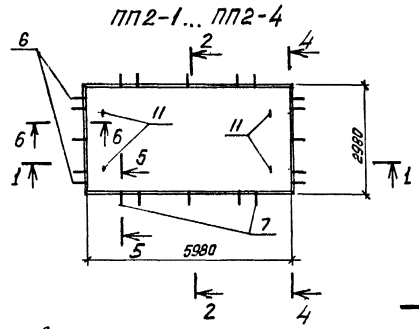
Рис. 2



Стержни поз.19 привязать к нижней рабочей арматуре вязальной проволокой. Монтажные петли поз.11 зацепить за стержни поз.19 и привязать к ним.

1.420.1 - 25.4 - 5 Ф4 лист 2

МШБ №4 проект "Трибуна" в Дачном поселке "Солнечный"



В марке плиты опущен индекс, обозначающий класс напрягаемой арматуры

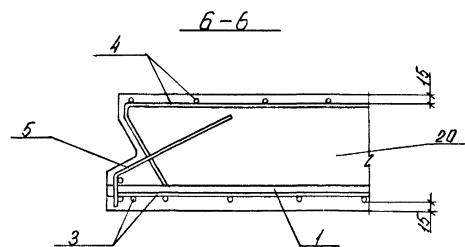
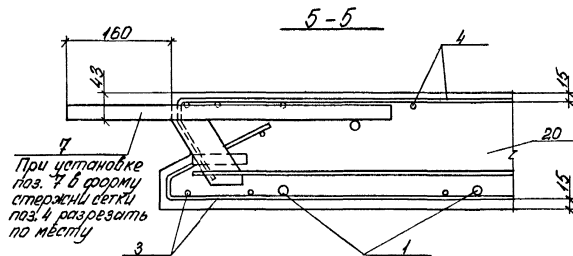
Инж. А.С.Мельник (подпись и печать) В.В.М.С.И.А.

Проект	Фейдик	И.И.	
Расчет	Нильсберг	В.В.	
Провер	Соловьева	И.И.	
И.Контр.	Алимак	В.В.	

1.420.1 - 25.4-5

Плита пролетная
ПП2

Листов	1	3
Р	1	3
Киевский Промстройпроект		
24098 29		



Поз.	Наименование	Количество на плиту ПП 2-																Обозначение документа
		-1АЩБ	-2АЩБ	-3АЩБ	-4АЩБ	-1АЩ	-2АЩ	-3АЩ	-4АЩ	-1АЩБ-1	-2АЩБ-1	-3АЩБ-1	-4АЩБ-1	-1АЩ-1	-2АЩ-1	-3АЩ-1	-4АЩ-1	
1	Стержень нагреваемый																	без черт.
	φ16АЩБ, L=6000; 9,47кг	9								6								без черт.
	18АЩБ, L=6000; 11,99кг		9									6						без черт.
	22АЩБ, L=6000; 17,90кг			9									6					без черт.
	25АЩБ, L=6000; 23,10кг				9								6					без черт.
	16АЩ, L=6000; 9,47кг					9								6				без черт.
	18АЩ, L=6000; 11,99кг						9								6			без черт.
	22АЩ, L=6000; 17,90кг							9								6		без черт.
	25АЩ, L=6000; 23,10кг								9								6	без черт.
2	φ18АЩБ, L=6000; 11,99кг											2						без черт.
	20АЩБ, L=6000; 14,80кг												2					без черт.
	25АЩБ, L=6000; 23,10кг													2				без черт.
	28АЩБ, L=6000; 28,98кг														2			без черт.
	18АЩ, L=6000; 11,99кг														2			без черт.
	20АЩ, L=6000; 14,80кг															2		без черт.
	25АЩ, L=6000; 23,10кг																2	без черт.
	28АЩ, L=6000; 28,98кг																2	без черт.

ИЗДАНИЕ 1980г. Проверено и утверждено

1.420.1-25.4-5

2409R 30

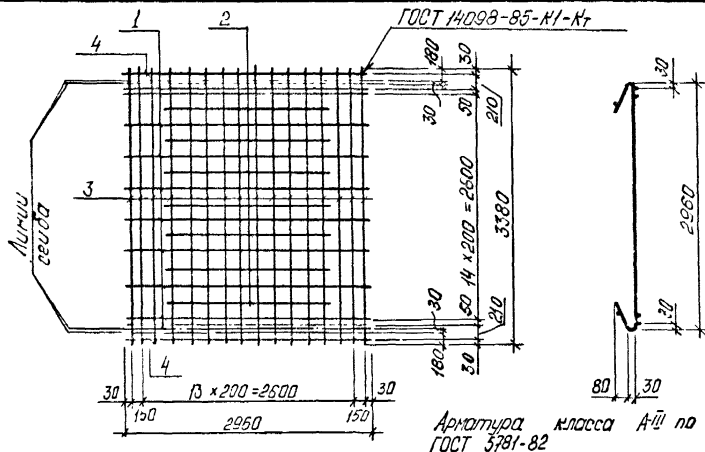
Лист
2

Поз.	Наименование	Количество на плиту ПП2 -														Обозначение документа			
		-1АШБ	-2АШБ	-3АШБ	-4АШБ	-1АШ	-2АШ	-АШ	-4АШ	-1АШБ-1	-2АШБ-1	-3АШБ-1	-4АШБ-1	-1АШ-1	-2АШ-1		-3АШ-1	-4АШ-1	
3	Сетка С42	1				1												1.420.1-25.4-20	
	С43		1				1											-20	
	С44				1	1			1	1					1			-20	
	С48										1				1			-22	
	С49											1			1			-22	
	С50											1	1				1	1	-22
4	Сетка С45	1				1												-21	
	С46		1	1			1	1										-21	
	С47					1				1								-21	
	С51										1				1			-23	
	С52											1	1		1	1		-23	
	С53												1			1		-23	
5	Сетка С52	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-28	
6	Изделие закладное МНН	10				10				10				10				-32	
	МН12		10	10			10	0			10	10			10	10		-32	
	МН13				10				10				10				10	-32	
7	Изделие закладное МН14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	-33	
11	Изделие закладное МН26	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-39	
19	φ8А1, L=700; 0,28 кг	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-29	
20	Бетон класса В30, м ³	3,14	3,14	3,14		3,14	3,14	3,14		3,04	3,04	3,04		3,04	3,04	3,04			
	Бетон класса В35, м ³				3,14				3,14				3,04				3,04		

Шифр проекта: 1.420.1-25.4-5

1.420.1-25.4-5

Лист
3



Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ14АII, L = 2960	10	3,58	66,0
	2	14АII, L = 2000	7	2,42	
	3	6АII, L = 3380	16	0,75	
	4	6АII, L = 2960	2	0,66	
С2	1	φ16АII, L = 2960	10	4,67	92,5
	2	16АII, L = 2000	7	3,16	
	3	8АII, L = 3380	16	1,34	
	4	8АII, L = 2960	2	1,17	
С3	1	φ18АII, L = 2960	10	5,91	124,2
	2	18АII, L = 2000	7	4,0	
	3	10АII, L = 3380	16	2,09	
	4	10АII, L = 2960	2	1,83	

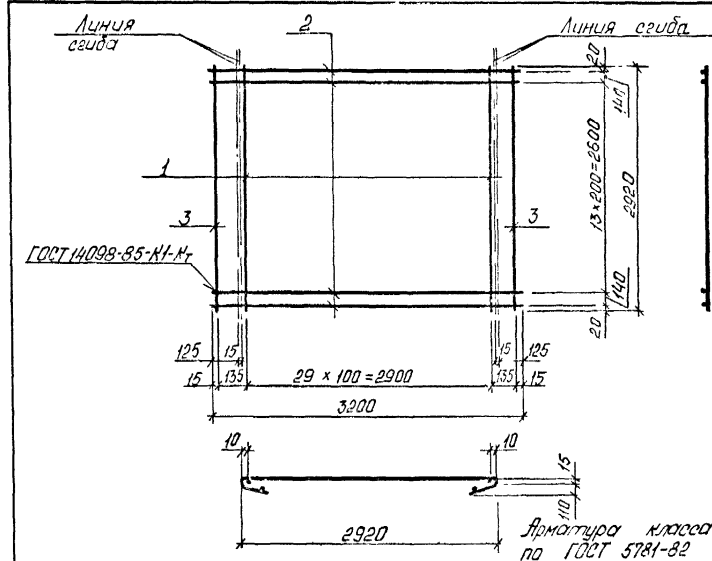
Разраб. Федик
 Рассчит. Кишельгоф
 Провер. Кишельгоф

1.420.1 - 25.4-6

Сетка С1... С3

Итого листов 1
 Киевский
 Промстройпроект

Н.контр. Дижак



Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С4	1	φ10АII, L = 2920	30	1,80	66,7
	2	6АII, L = 3200	16	0,71	
	3	6АII, L = 2920	2	0,65	
С5	1	φ14АII, L = 2920	30	3,53	118,6
	2	6АII, L = 3200	16	0,71	
	3	6АII, L = 2920	2	0,65	
С6	1	φ18АII, L = 2920	30	5,83	187,6
	2	6АII, L = 3200	16	0,71	
	3	6АII, L = 2920	2	0,65	

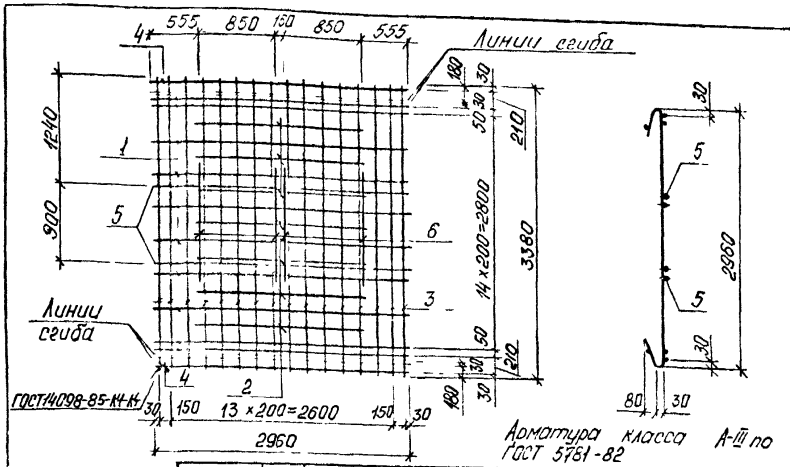
Разраб. Федик
 Рассчит. Кишельгоф
 Провер. Кишельгоф

1.420.1 - 25.4-7

Сетка С4... С6

Итого листов 1
 Киевский
 Промстройпроект

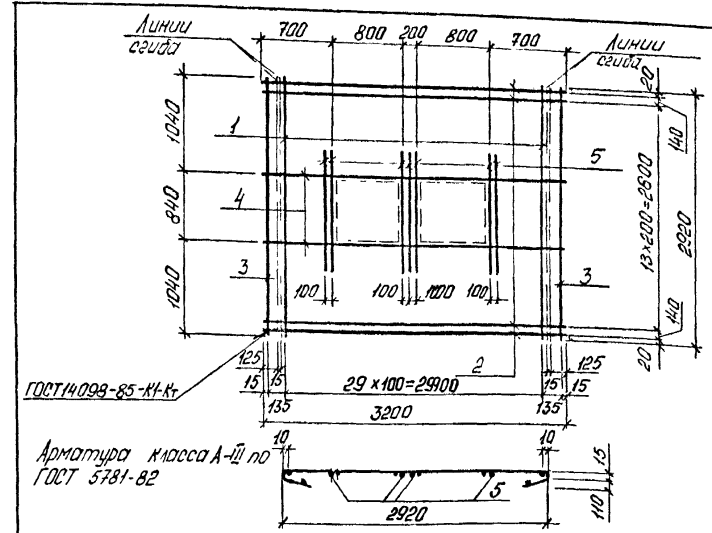
Н.контр. Дижак



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С7	1	φ14AIII, L = 2960	10	3,58	84,0
	2	14AIII, L = 2000	7	2,42	
	3	6AIII, L = 3380	16	0,75	
	4	6AIII, L = 2960	2	0,66	
	5	20AIII, L = 2960	2	7,3	
	6	10AIII, L = 1400	4	0,86	
С8	1	φ16AIII, L = 2960	10	4,67	120,3
	2	16AIII, L = 2000	7	3,16	
	3	8AIII, L = 3380	16	1,34	
	4	8AIII, L = 2960	2	1,17	
	5	25AIII, L = 2960	2	11,4	
	6	12AIII, L = 1400	4	1,24	
С9	1	φ18AIII, L = 2960	10	5,91	159,6
	2	18AIII, L = 2000	7	4,0	
	3	10AIII, L = 3380	16	2,09	
	4	10AIII, L = 2960	2	1,83	
	5	28AIII, L = 2960	2	14,3	
	6	14AIII, L = 1400	4	1,69	

Разраб.	Федик	1	1.420.1 - 25.4 - 8	Стандия	Лист	Листов
Расчет	Кишельгов	2				
Провер	Кишельгов	3				
Сетка С7... С9			Киевский Промстройпроект			
И.контр	Дужак	4				

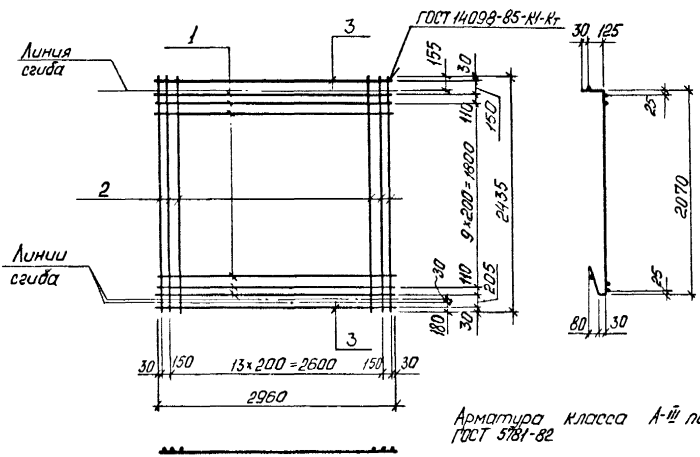
И.контр Дужак



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С10	1	φ10AIII, L = 2920	30	1,80	87,9
	2	6AIII, L = 3200	16	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	10AIII, L = 3200	2	1,97	
	5	20AIII, L = 1750	4	4,32	
С11	1	φ14AIII, L = 2920	30	3,53	159,0
	2	6AIII, L = 3200	16	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	10AIII, L = 3200	2	1,97	
	5	22AIII, L = 1750	7	5,22	
С12	1	φ18AIII, L = 2920	30	5,83	257,4
	2	6AIII, L = 3200	16	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	10AIII, L = 3200	2	1,97	
	5	28AIII, L = 1950	7	9,42	

Разраб.	Федик	1	1.420.1 - 25.4 - 9	Стандия	Лист	Листов
Расчет	Кишельгов	2				
Провер	Кишельгов	3				
Сетка С10... С12			Киевский Промстройпроект			
И.контр	Дужак	4				

И.контр Дужак



Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз	Наименование	№-во	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С13	1	φ 10 А-II, l = 2960	12	1,83	31,9
	2	6 А-II, l = 2435	16	0,54	
	3	6 А-II, l = 2960	2	0,66	
С14	1	φ 14 А-II, l = 2960	12	3,58	60,7
	2	8 А-II, l = 2435	16	0,96	
	3	8 А-II, l = 2960	2	1,17	
С15	1	φ 16 А-II, l = 2960	12	4,67	73,7
	2	8 А-II, l = 2435	16	0,96	
	3	8 А-II, l = 2960	2	1,17	
С16	1	φ 18 А-II, l = 2960	12	5,91	110,8
	2	12 А-II, l = 2435	16	2,16	
	3	12 А-II, l = 2960	2	2,63	

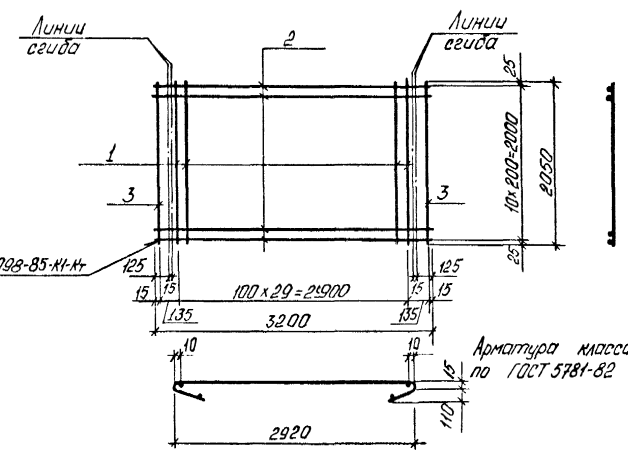
Разраб. Федик
 Расчет. Кишелев
 Провер. Кишелев

1.420.1 - 25.4 - 10

Сетка С13... С16

Стадия Лист Листов
 Киевский
 Промстройпроект

И.КОНТР. Дужак



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз	Наименование	№-во	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С17	1	φ 8 А-III, l = 2050	30	0,81	33,0
	2	6 А-III, l = 3200	11	0,71	
	3	6 А-III, l = 2050	2	0,46	
С18	1	φ 14 А-III, l = 2050	30	2,48	83,1
	2	6 А-III, l = 3200	11	0,71	
	3	6 А-III, l = 2050	2	0,46	
С19	1	φ 16 А-III, l = 2050	30	3,23	105,6
	2	6 А-III, l = 3200	11	0,71	
	3	6 А-III, l = 2050	2	0,46	

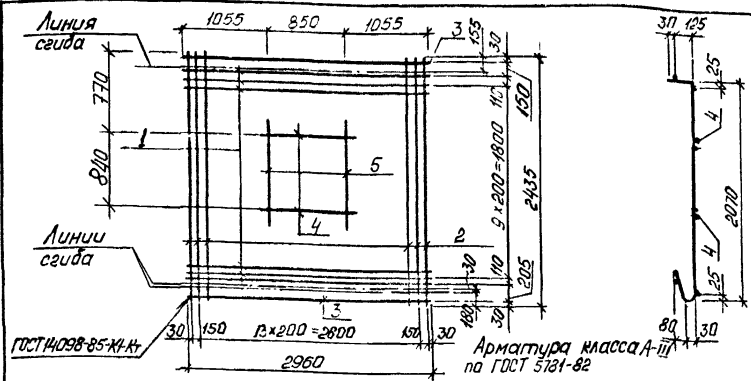
Разраб. Федик
 Расчет. Кишелев
 Провер. Кишелев

1.420.1 - 25.4 - 11

Сетка С17... С19

Стадия Лист Листов
 Киевский
 Промстройпроект

И.КОНТР. Дужак



Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C20	1	φ 10AIII, l=2960	12	1,83	37,4
	2	6AIII, l=2435	16	0,54	
	3	6AIII, l=2960	2	0,66	
	4	14AIII, l=1550	2	1,87	
C21	5	10AIII, l=1150	2	0,89	72,0
	1	φ 14AIII, l=2960	12	3,58	
	2	8AIII, l=2435	16	0,97	
	3	8AIII, l=2960	2	1,17	
	4	20AIII, l=1750	2	4,31	
C22	5	18AIII, l=1450	2	1,29	91,4
	1	φ 16AIII, l=2960	12	4,67	
	2	8AIII, l=2435	16	0,97	
	3	8AIII, l=2960	2	1,17	
	4	25AIII, l=1950	2	7,49	
C23	5	12AIII, l=1450	2	1,29	135,6
	1	φ 18AIII, l=2960	12	5,91	
	2	12AIII, l=2435	16	2,16	
	3	12AIII, l=2960	2	2,63	
	4	28AIII, l=1950	2	9,42	
5	18AIII, l=1500	2	3,0		

1420.1-25.4-12

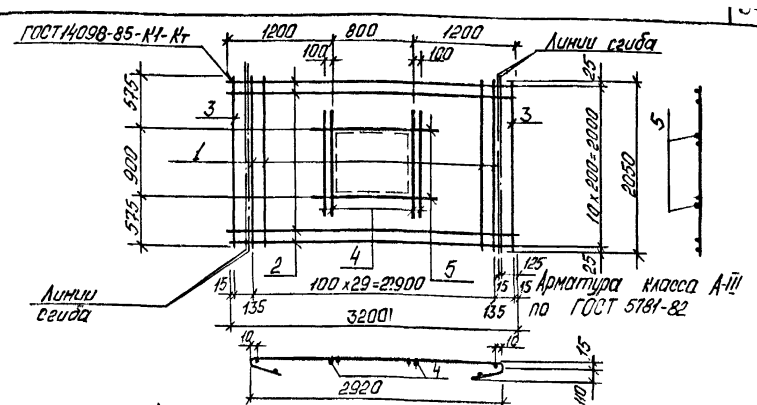
Разработ	Федик	4
Расчет	Кишельзон	2
Провер	Кишельзон	2
И.контр	Дужак	2

1.420.1 - 25.4 - 12

Сетка C20 ... C23

Итадия Лист 1

Киевский Промстройпроект



Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C24	1	φ 8AIII, l=2050	30	0,81	39,6
	2	6AIII, l=3200	11	0,71	
	3	6AIII, l=2050	2	0,46	
	4	16AIII, l=1650	2	2,6	
	5	10AIII, l=1150	2	0,71	
C25	1	φ 14AIII, l=2050	30	2,48	101,7
	2	6AIII, l=3200	11	0,71	
	3	6AIII, l=2050	2	0,46	
	4	20AIII, l=1750	4	4,31	
	5	10AIII, l=1150	2	0,71	
C26	1	φ 16AIII, l=2050	30	3,23	134,6
	2	6AIII, l=3200	11	0,71	
	3	6AIII, l=2050	2	0,46	
	4	25AIII, l=1800	4	6,91	
	5	10AIII, l=1150	2	0,71	

1.420.1-25.4-13

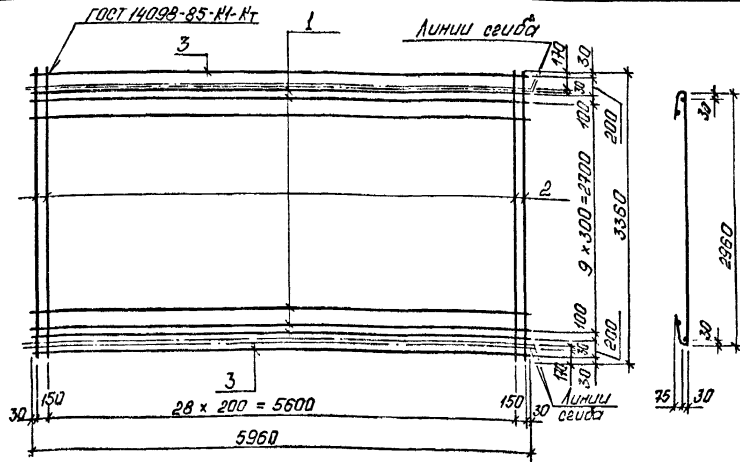
Разработ	Федик	4
Расчет	Кишельзон	2
Провер	Кишельзон	2
И.контр	Дужак	2

1.420.1 - 25.4 - 13

Сетка C24 ... C26

Итадия Лист 1

Киевский Промстройпроект



Арматура класса А-III
по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С27	1	φ8AIII, L = 5960	12	2,35	54,1
	2	6AIII, L = 3360	31	0,75	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
С28	1	φ10AIII, L = 5960	12	3,68	70,1
	2	6AIII, L = 3360	31	0,75	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
С29	1	φ12AIII, L = 5960	12	5,29	100,4
	2	8AIII, L = 3360	31	1,33	
	3	8AIII, L = 5960	2	2,35	

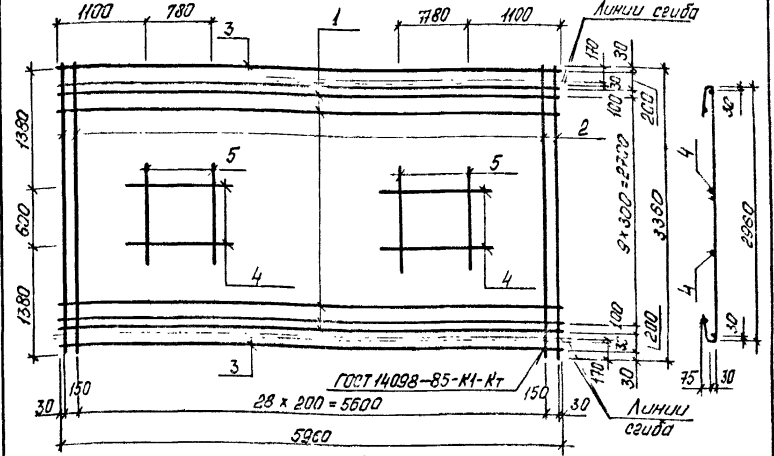
1.420.1 - 25.4 - 14

Сетка С27 ... С29

Стадия: Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Инв. № табл. Издательство и дата. Взаим. связь. №

Разраб. Федик
Расчет Кущельзон
Провер. Кущельзон
И.контр. Думик



Арматура класса А-III
по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С32	1	φ8AIII, L = 5960	12	2,35	59,4
	2	6AIII, L = 3360	31	0,75	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
	4	8AIII, L = 1450	4	0,57	
	5	10AIII, L = 1200	4	0,74	
С33	1	φ10AIII, L = 5960	12	3,68	76,7
	2	6AIII, L = 3360	31	0,75	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
	4	10AIII, L = 1450	4	0,89	
	5	10AIII, L = 1200	4	0,74	
С34	1	φ12AIII, L = 5960	12	5,29	118,9
	2	8AIII, L = 3360	31	1,33	
	3	8AIII, L = 5960	2	2,35	
	4	12AIII, L = 1450	4	1,29	
	5	12AIII, L = 1200	4	1,07	

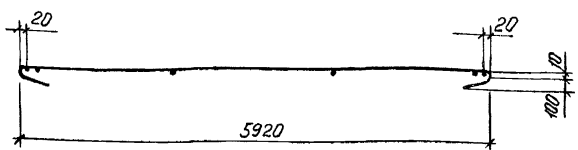
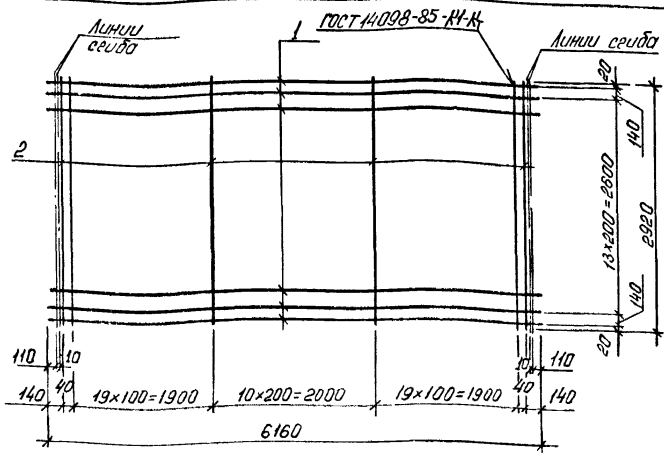
1.420.1 - 25.4 - 15

Сетка С32 ... С34

Стадия: Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Инв. № табл. Издательство и дата. Взаим. связь. №

Разраб. Федик
Расчет Кущельзон
Провер. Кущельзон
И.контр. Думик



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

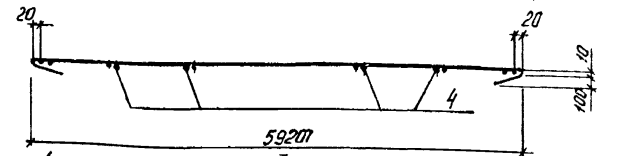
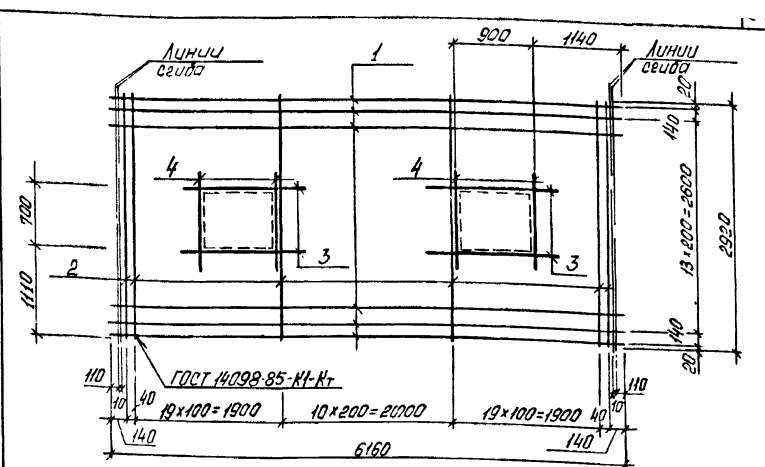
Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С30	1	φ6АIII, L=6160	16	1,37	80,6
	2	8АIII, L=2920	51	1,15	
С31	1	φ6АIII, L=6160	16	1,37	113,7
	2	10АIII, L=2920	51	1,80	

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. Инв. №	Разраб	Федик	4
	Рассчит	Кишелев	2
	Провер	Кишелев	2
	Н.контр	Дужак	2

1420.1-254-16

Сетка С30, С31

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

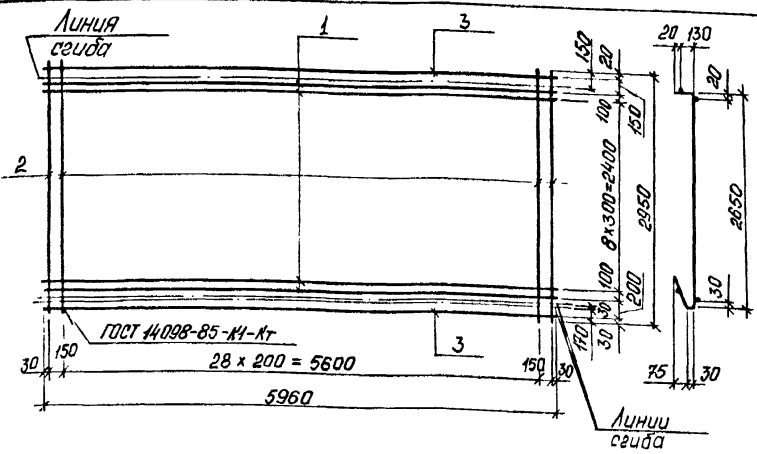
Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С35	1	φ6АIII, L=6160	16	1,37	91,0
	2	8АIII, L=2920	51	1,15	
	3	6АIII, L=1300	4	0,29	
	4	16АIII, L=1450	4	2,29	
С36	1	φ6АIII, L=6160	16	1,37	132,2
	2	10АIII, L=2920	51	1,80	
	3	6АIII, L=1300	4	0,29	
	4	20АIII, L=1750	4	4,32	

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. Инв. №	Разраб	Федик	4
	Рассчит	Кишелев	2
	Провер	Кишелев	2
	Н.контр	Дужак	2

1420.1-254-17

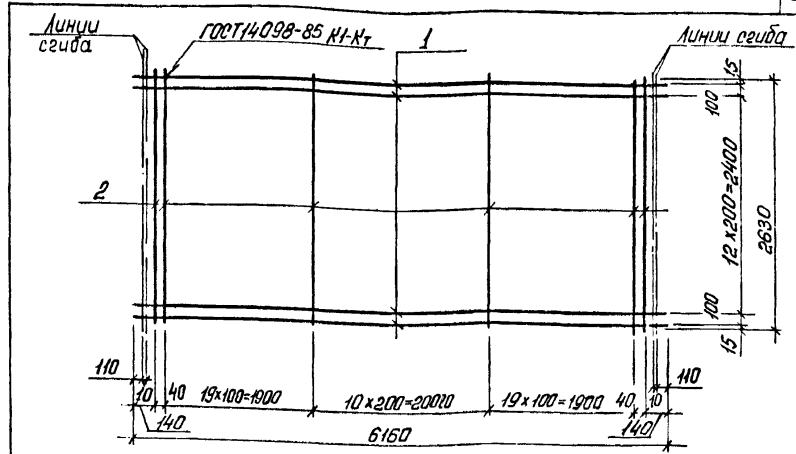
Сетка С35, С36

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С37	1	φ8 А-III, L = 5960	11	2,35	49,3
	2	6 А-III, L = 3000	31	0,67	
	3	6 А-III, L = 5960	2	1,32	
С38	1	φ10 А-III, L = 5960	11	3,68	63,9
	2	6 А-III, L = 3000	31	0,67	
	3	6 А-III, L = 5960	2	1,32	
С39	1	φ12 А-III, L = 5960	11	5,29	99,8
	2	8 А-III, L = 3000	31	1,19	
	3	8 А-III, L = 5960	2	2,35	



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С40	1	φ8 А-III, L = 6160	15	1,37	7,36
	2	8 А-III, L = 2630	51	1,04	
С41	1	φ8 А-III, L = 6160	15	1,37	103,2
	2	10 А-III, L = 2630	51	1,62	

И.В. 1/4 пада. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Фейдик
 Рассчит. Кишельгоф
 Провер. Кишельгоф
 И.контр. Дужак

1.420.1 - 25.4 - 18

Сетка С37 ... С39

Стадия Лист Листов
 Р 1
 Киевский
 Промстройпроект

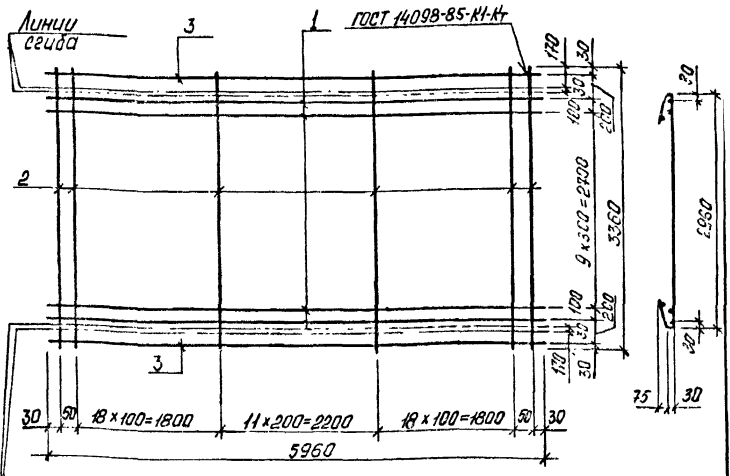
И.В. 1/4 пада. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Фейдик
 Рассчит. Кишельгоф
 Провер. Кишельгоф
 И.контр. Дужак

1.420.1 - 25.4 - 19

Сетка С40, С41

Стадия Лист Листов
 Р 1
 Киевский
 Промстройпроект



Линии сетки
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	К.В.О.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С42	1	φ 8 А-III, L = 5960	12	2,35	97,3
	2	8 А-III, L = 3360	50	1,33	
	3	6 А-III, L = 5960	2	1,32	
С43	1	φ 10 А-III, L = 5960	12	3,68	159,3
	2	10 А-III, L = 3360	50	2,07	
	3	6 А-III, L = 5960	2	1,32	
С44	1	φ 12 А-III, L = 5960	12	5,29	169,6
	2	10 А-III, L = 3360	50	2,07	
	3	6 А-III, L = 5960	2	1,32	

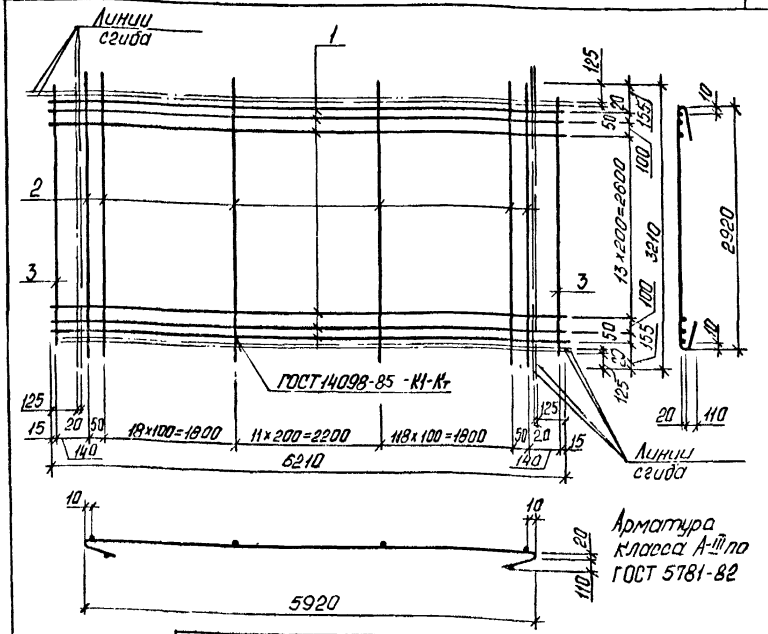
Разраб Федик
Расчет Кишелев
Провер Кишелев

1.420.1 - 25.4 - 20

Сетка С42 ... С44

Станд. Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Н. контр. Дужак



Линии сетки
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	К.В.О.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С45	1	φ 6 А-III, L = 6210	18	1,38	63,0
	2	6 А-III, L = 3210	52	0,71	
	3	6 А-III, L = 2920	2	0,65	
С46	1	φ 8 А-III, L = 6210	18	2,45	82,3
	2	6 А-III, L = 3210	52	0,71	
	3	6 А-III, L = 2920	2	0,65	
С47	1	φ 10 А-III, L = 6210	18	3,83	107,1
	2	6 А-III, L = 3210	52	0,71	
	3	6 А-III, L = 2920	2	0,65	

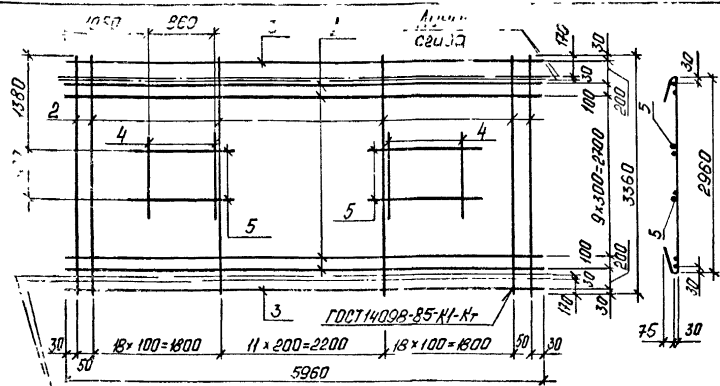
Разраб Федик
Расчет Кишелев
Провер Кишелев

1.420.1 - 25.4 - 21

Сетка С45 ... С47

Станд. Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Н. контр. Дужак



Марка сетки	Поз.	Наименование	№ВВ	Масса ед., кг	Масса сетки,
C48	1	φ8AIII, L = 5960	12	2,35	109,5
	2	8AIII, L = 3360	50	1,33	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
	4	16AIII, L = 1550	4	2,45	
	5	8AIII, L = 1500	4	0,59	
C49	1	φ10AIII, L = 5960	12	3,68	169,3
	2	10AIII, L = 3360	50	2,07	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
	4	20AIII, L = 1550	4	3,82	
	5	10AIII, L = 1500	4	0,93	
C50	1	φ12AIII, L = 5960	12	5,29	187,6
	2	10AIII, L = 3360	50	2,07	
	3	6AIII, L = 5960	2	1,32	
	4	20AIII, L = 1550	4	3,82	
	5	12AIII, L = 1500	4	1,33	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

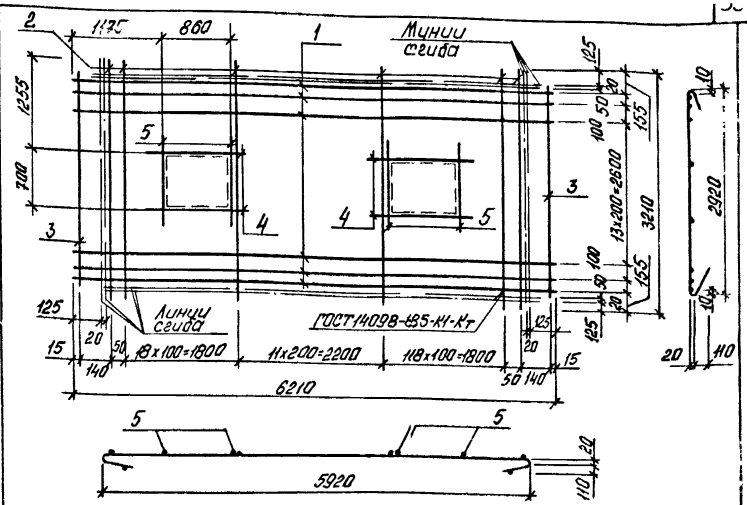
Ив. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб. Федик
 Рассчит. Кишелева
 Провер. Кишелева
 Ив. контр. Дижак

14201 - 25.4-22

Сетка C48 ... C50

Италия Лист Листов
 Р 1
 Киевский
 Промстройпроект



Марка сетки	Поз.	Наименование	№ВВ	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C51	1	φ6AIII, L = 6210	18	1,38	67,8
	2	6AIII, L = 3210	52	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	6AIII, L = 1250	4	0,29	
	5	12AIII, L = 1050	4	0,93	
C52	1	φ8AIII, L = 6210	18	2,45	88,5
	2	6AIII, L = 3210	52	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	8AIII, L = 1250	4	0,49	
	5	12AIII, L = 1050	4	0,93	
C53	1	φ10AIII, L = 6210	18	3,83	113,9
	2	6AIII, L = 3210	52	0,71	
	3	6AIII, L = 2920	2	0,65	
	4	10AIII, L = 1250	4	0,77	
	5	12AIII, L = 1050	4	0,93	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

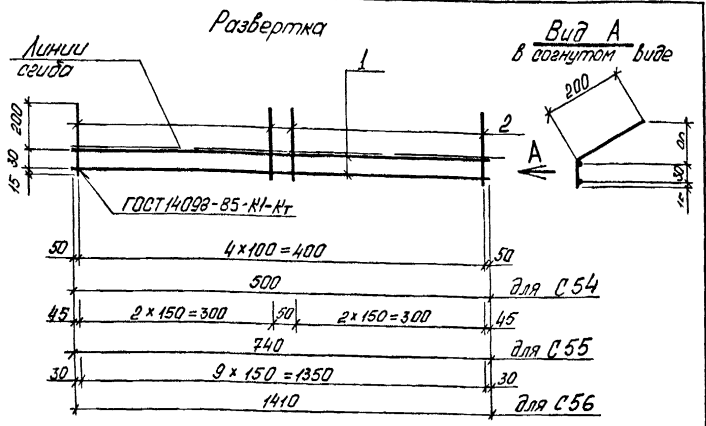
Ив. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб. Федик
 Рассчит. Кишелева
 Провер. Кишелева
 Ив. контр. Дижак

14201 - 25.4-23

Сетка C51 ... C53

Италия Лист Листов
 Р 1
 Киевский
 Промстройпроект



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С54	1	φ 6 А-III, l = 500	2	0,11	0;
	2	6 А-III, l = 245	5	0,05	
С55	1	φ 6 А-III, l = 740	2	0,16	0;
	2	6 А-III, l = 245	6	0,05	
С56	1	φ 6 А-III, l = 1410	2	0,31	1
	2	6 А-III, l = 245	10	0,05	

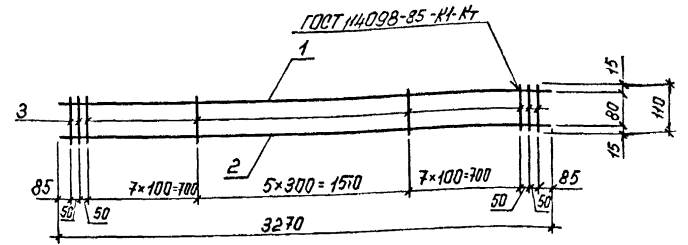
Разраб. Февик
 Расчет Кушелев
 Провер. Кушелев

1.420.1 - 25.4 - 24

Сетка С54...С56

Стадия лист Листов
 2 1
 Киевский
 Промстройпроект

Н.контр. Дужак



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КР1	1	φ 6 А-III, l = 3270	1	0,73	5,2
	2	14 А-III, l = 3270	1	3,95	
	3	6 А-III, l = 110	24	0,02	
КР2	1	φ 6 А-III, l = 3270	1	0,73	6,4
	2	16 А-III, l = 3270	1	5,16	
	3	6 А-III, l = 110	24	0,02	
КР3	1	φ 6 А-III, l = 3270	1	0,73	7,7
	2	18 А-III, l = 3270	1	6,53	
	3	6 А-III, l = 110	24	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

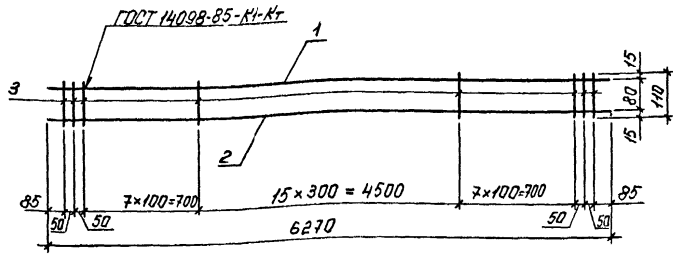
Разраб. Токовая
 Расчет Кушелев
 Провер. Кушелев

1.420.1 - 25.4 - 25

Каркас
 КР1 ... КР3

Стадия лист Листов
 2 1
 Киевский
 Промстройпроект

Н.контр. Дужак



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КР4	1	φ6A ^{III} , ℓ=6270	1	1,40	12,0
	2	16A ^{III} , ℓ=6270	1	9,89	
	3	6A ^{III} , ℓ=110	34	0,02	
КР5	1	φ6A ^{III} , ℓ=6270	1	1,40	14,6
	2	18A ^{III} , ℓ=6270	1	12,53	
	3	6A ^{III} , ℓ=110	34	0,02	
КР6	1	φ6A ^{III} , ℓ=6270	1	1,40	17,6
	2	20A ^{III} , ℓ=6270	1	15,50	
	3	6A ^{III} , ℓ=110	34	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

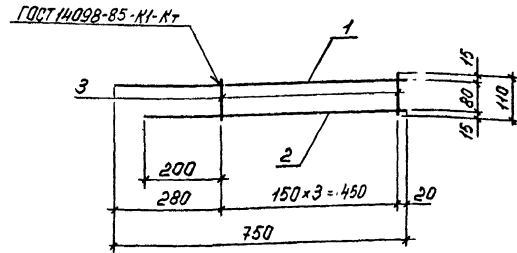
Имя и подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Токова Я	МВ
Расчит.	Кишельгор	Ж
Провер.	Кишельгор	Ж
И. контр.	Дужак	Ж

1.420.1-25.4-26

Каркас
КР4 ... КР6

Стадия Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КР7	1	φ6A ^{III} , ℓ=750	1	0,17	1,1
	2	14A ^{III} , ℓ=670	1	0,81	
	3	8A ^{III} , ℓ=110	4	0,02	
КР8	1	φ6A ^{III} , ℓ=750	1	0,17	1,4
	2	16A ^{III} , ℓ=670	1	1,11	
	3	6A ^{III} , ℓ=110	4	0,02	
КР9	1	φ6A ^{III} , ℓ=750	1	0,17	1,6
	2	18A ^{III} , ℓ=670	1	1,34	
	3	6A ^{III} , ℓ=110	4	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Имя и подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

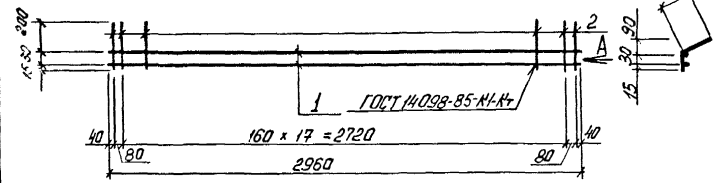
Разраб.	Токова Я	МВ
Расчит.	Кишельгор	Ж
Провер.	Кишельгор	Ж
И. контр.	Дужак	Ж

1.420.1-25.4-27

Каркас
КР7 ... КР9

Стадия Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Вид А
в согнутом виде



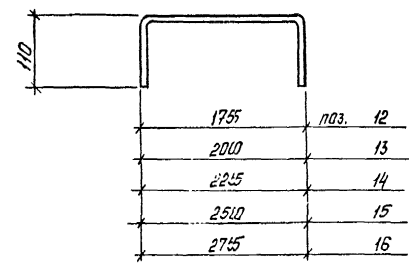
Марка сетки	Поз.	Наименование	К-во	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С57	1	φ 6AII, L = 2960	2	0,66	2,3
	2	6AII, L = 245	20	0,05	

Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82

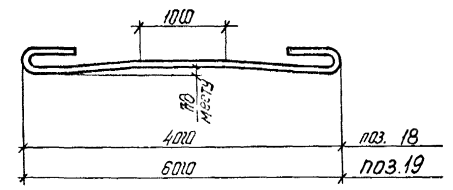
1:420.1 - 25.4 - 28
 1:420.1 - 25.4 - 28
 1:420.1 - 25.4 - 28

Разраб.	Федик	КШ		1.420.1 - 25.4 - 28	Лист 1
Рассчит.	Кушель209	КШ			
Провер.	Кушель209	КШ			
Сетка С57				Киевский Промстройпроект	
Н.контр.	Дужак	КШ			

Поз. 12 ... 16



Поз. 18, 19

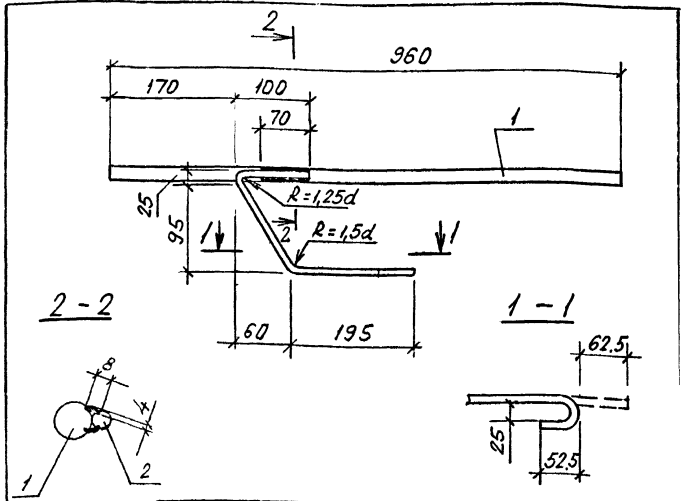


Арматура класса AI по ГОСТ 5781-82.

Поз.	Наименование	Масса поз., кг
12	φ10AI, L = 375	0,23
13	10AI, L = 400	0,25
14	10AI, L = 425	0,26
15	10AI, L = 450	0,28
16	10AI, L = 475	0,29
18	8AI, L = 500	0,2
19	8AI, L = 700	0,28

1:420.1 - 25.4 - 28
 1:420.1 - 25.4 - 28
 1:420.1 - 25.4 - 28

Разраб.	Федик	КШ		1.420.1 - 25.4 - 29	Лист 1
Рассчит.	Кушель209	КШ			
Провер.	Кушель209	КШ			
Позиция 12 ... 16, 18, 19				Киевский Промстройпроект	
Н.контр.	Дужак	КШ			

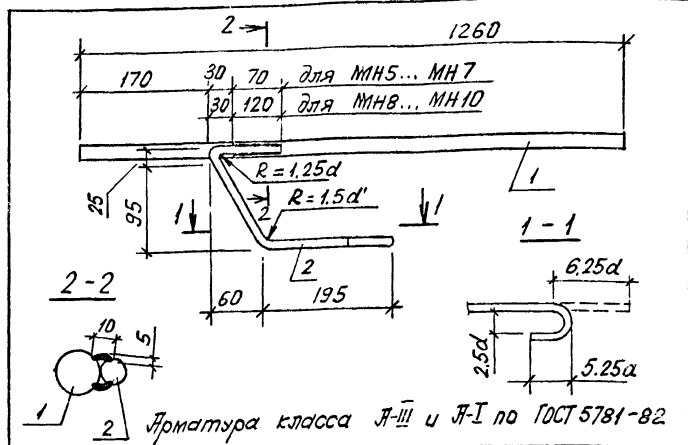


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН1	1	$\phi 12 \text{ А III}, l=960$	1	0,85	1,2
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН2	1	$\phi 14 \text{ А III}, l=960$	1	1,16	1,5
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН3	1	$\phi 16 \text{ А III}, l=960$	1	1,51	1,8
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН4	1	$\phi 18 \text{ А III}, l=960$	1	1,92	2,2
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	

Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82

Илл. неперен. Одноразовое и ватт. Взам. инв. №

Разр. Кухельгор	Рисун. Кухельгор	Провер. Соловьева	1.420.1-25.4-30	Станд. Лист Листов
			Изделие закладное МН1 ... МН4	Киевский Промстройпроект
И.контр. ДУЖЕК				

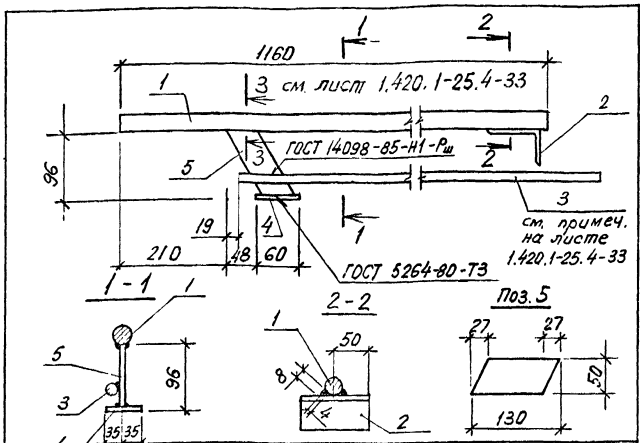


Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82

Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН5	1	$\phi 16 \text{ А III}, l=1260$	1	2,0	2,3
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН6	1	$\phi 18 \text{ А III}, l=1260$	1	2,52	2,8
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН7	1	$\phi 20 \text{ А III}, l=1260$	1	3,11	3,4
	2	$10 \text{ А I}, l=495$	1	0,30	
МН8	1	$\phi 22 \text{ А III}, l=1260$	1	3,76	4,3
	2	$12 \text{ А I}, l=560$	1	0,50	
МН9	1	$\phi 25 \text{ А III}, l=1260$	1	4,84	5,3
	2	$12 \text{ А I}, l=560$	1	0,50	
МН10	1	$\phi 28 \text{ А III}, l=1260$	1	6,09	6,6
	2	$12 \text{ А I}, l=560$	1	0,50	

Илл. неперен. Одноразовое и ватт. Взам. инв. №

Разр. Кухельгор	Рисун. Кухельгор	Провер. Соловьева	1.420.1-25.4-31	Станд. Лист Листов
			Изделие закладное МН5 ... МН10	Киевский Промстройпроект
И.контр. ДУЖЕК				



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН 11	1	∅25 А III, ℓ=1160	1	4,45	6,2
	2	175×50×5, ГОСТ 8510-86, ℓ=1200	1	0,48	
	3	∅10 А III, ℓ=1200	1	0,74	
	4	-60×6 ГОСТ 103-76*, ℓ=70	1	0,20	
	5	-50×6 ГОСТ 103-76*, ℓ=130	1	0,31	
МН 12	Поз. 2...5 по МН 11				9,0
1	∅32 А III, ℓ=1160	1	7,32		
МН 13	Поз. 2...5 по МН 11				11,0
1	∅36 А III, ℓ=1160	1	9,27		

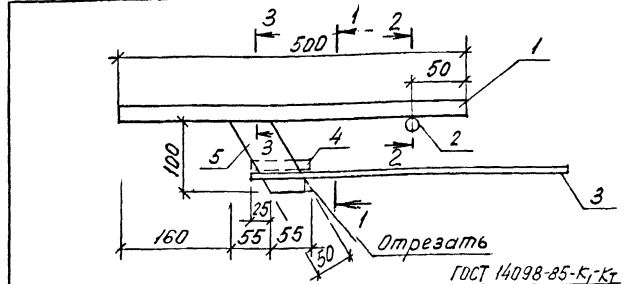
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 (марка 25Г2С)
Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

1.420.1-25.4-32

Изделие закладное

МН 11... МН 13

Студия Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН 14	1	∅22 А I, ℓ=500	1	1,49	2,3
	2	16 А III, ℓ=50	1	0,08	
	3	10 А III, ℓ=450	1	0,28	
	4	16 А III, ℓ=80	1	0,13	
	5	-50×6 ГОСТ 103-76*, ℓ=140	1	0,33	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Поз. "3" приваривается к поз. "5" и привязывается к нижней сетке при установке в опалубку.

1.420.1-25.4-33

Изделие закладное

МН 14

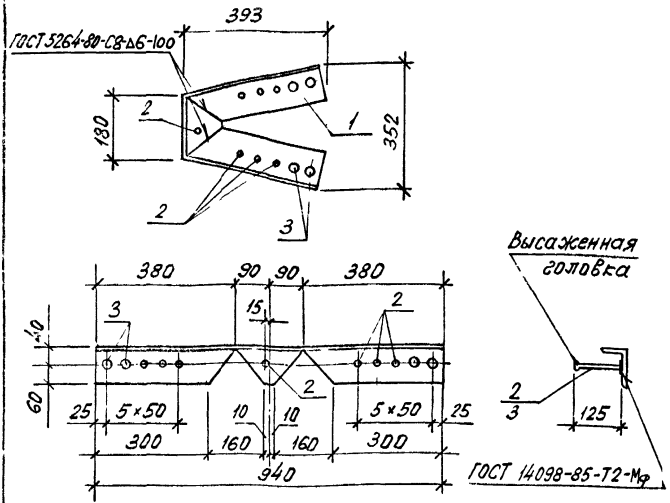
Студия Лист Листов
Р 1
Киевский
Промстройпроект

Имя, Инициал, Подпись и Дата

Разработчик: Кушельгор
Расчетчик: Кушельгор
Проверщик: Соловьева

Имя, Инициал, Подпись и Дата

Разработчик: Кушельгор
Расчетчик: Кушельгор
Проверщик: Соловьева



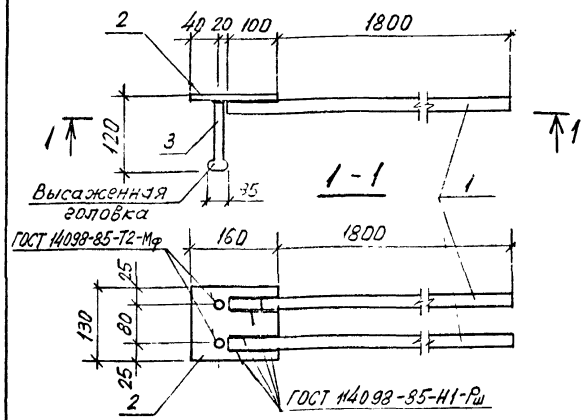
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН15	1	L100x63x8, ГОСТ 8510-86, L=940	1	9,3	10,1
	2	φ8 АIII, L=145	7	0,06	
	3	10 АIII, L=145	4	0,09	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

Инв. №подл. Подпись и дата, Взам инв. №

Разработ. Кушельгор
 Проверил. Кушельгор
 Проверил. Соловьева
 Инв. №подл. Подпись и дата, Взам инв. №

1.420.1-25.4-34
 Изделие закладное МН15
 Страница лист 1
 Киевский Проектстройпроект



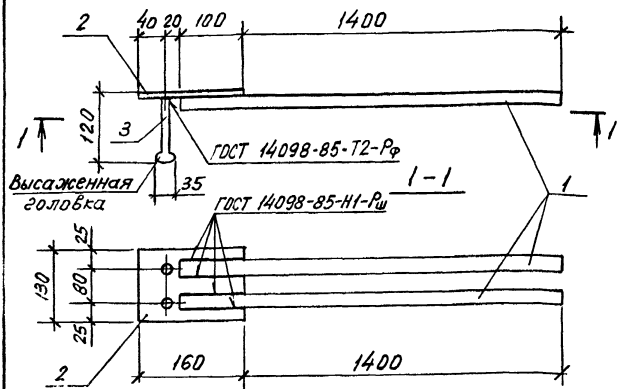
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН16	1	φ18 АIII, L=1900	2	3,80	9,1
	2	-130x8, ГОСТ 103-76*, L=160	1	1,31	
	3	φ12 АIII, L=135	2	0,12	
МН17	Поз. 3 по МН16				16,4
	1	φ25 АIII, L=1900	2	7,30	
МН18	2	-130x10, ГОСТ 103-76*, L=160	1	1,63	16,8
	Поз. 3 по МН16				
МН18	1	φ25 АIII, L=1900	2	7,30	16,8
	2	-130x12, ГОСТ 103-76*, L=160	1	1,96	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

Инв. №подл. Подпись и дата, Взам инв. №

Разработ. Кушельгор
 Проверил. Кушельгор
 Проверил. Соловьева
 Инв. №подл. Подпись и дата, Взам инв. №

1.420.1-25.4-35
 Изделие закладное МН16... МН18
 Страница лист 1
 Киевский Проектстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН 19	1	$\phi 18 \text{ AIII}, l = 1500$	2	3,0	7,5
	2	$-130 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,31	
	3	$\phi 12 \text{ AIII}, l = 135$	2	0,12	
Поз. 3 по МН 19					
МН 20	1	$\phi 25 \text{ AIII}, l = 1500$	2	5,8	13,4
	2	$-130 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,63	
Поз. 3 по МН 19					
МН 21	1	$\phi 25 \text{ AIII}, l = 1500$	2	5,8	13,8
	2	$-130 \times 12 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,96	

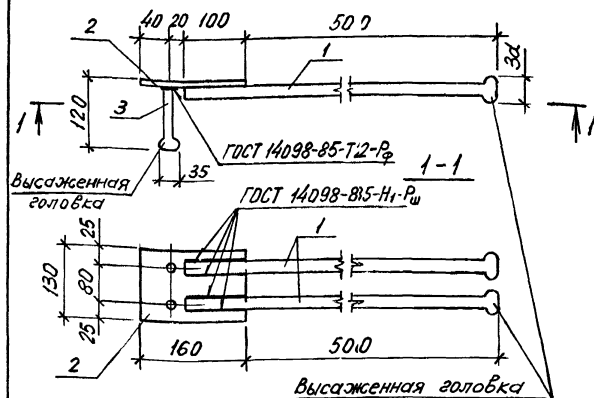
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Прокат из стали марки ВСтЗПС6-1 по ТУ 14-1-3023-80

Разработ. Кушетько
Расчит. Кушетько
Провер. Соловьева

1.420.1-25.4-36

Изделие закладное
МН 19 ... МН 21

Статус Лист Листов
Р / /
Киевский
Промстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН 22	1	$\phi 18 \text{ AIII}, l = 640$	2	1,28	4,1
	2	$-130 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,31	
	3	$\phi 12 \text{ AIII}, l = 135$	2	0,12	
Поз. 3 по МН 22					
МН 23	1	$\phi 25 \text{ AIII}, l = 650$	2	2,50	6,8
	2	$-130 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,63	
Поз. 3 по МН 22					
МН 24	1	$\phi 25 \text{ AIII}, l = 650$	2	2,50	7,2
	2	$-130 \times 12 \text{ ГОСТ } 103-76^*, l = 160$	1	1,96	

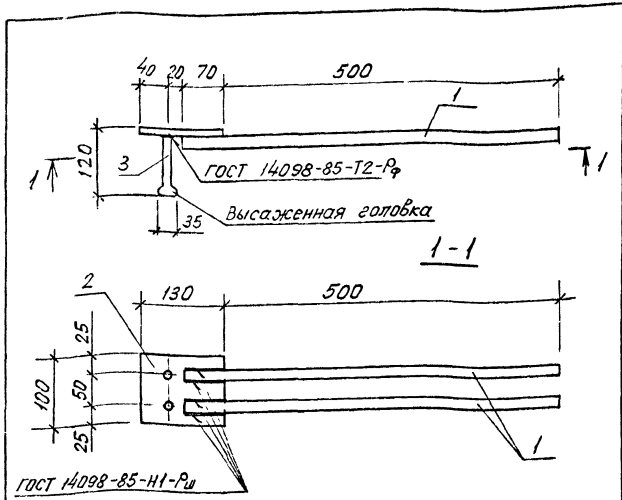
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Прокат из стали марки ВСтЗПС6-1 по ТУ 14-1-3023-80

Разработ. Кушетько
Расчит. Кушетько
Провер. Соловьева

1.420.1-25.4-37

Изделие закладное
МН 22 ... МН 24

Статус Лист Листов
Р / /
Киевский
Промстройпроект

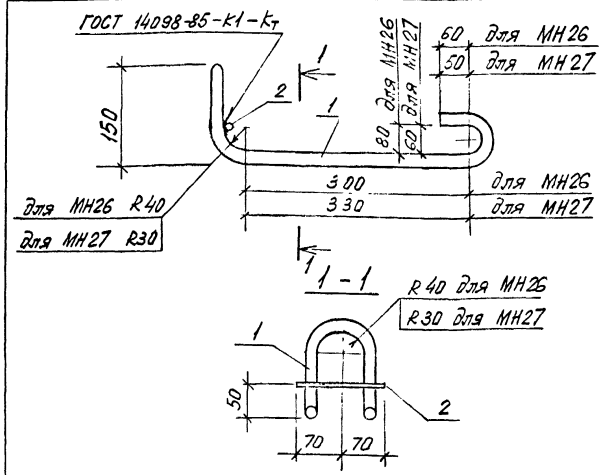


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН25	1	φ16 А III, ℓ=570	2	0.90	2.8
	2	-100x8 ГОСТ 103-76 ℓ=130	1	0.82	
	3	φ12 А III, ℓ=135	2	0.12	

Дрмотура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

1.420.1-25.4-38

Изделие закладное
МН25
Киевский
Промстройпроект



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН26	1	φ20 А I, ℓ=1570	1	3.87	3.9
	2	6 А III, ℓ=140	1	0.03	
МН27	1	φ16 А I, ℓ=1470	1	2.32	2.35
	2	6 А III, ℓ=140	1	0.03	

Дрмотура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

1.420.1-25.4-39

Изделие закладное
МН26, МН27
Киевский
Промстройпроект

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Изделия арматурные														Изделия закладные							
	Арматура класса														Прокат марки							
	А-I				А-III										ВСТЗПС6-1 по ТУ 14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 8510-85			ГОСТ 103-76*				
	φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Утого	Всего	1100×63×8	Утого	130×8	130×10	130×12	Утого
МПЗ-1	1,6	5,2	6,8	35,0		5,0		6,7							159,1	165,9	37,2	37,2	13,0			13,0
МПЗ-2	1,6	5,2	6,8	35,0		3,0		158,6	19,2						215,8	222,6	37,2	37,2		16,0		16,0
МПЗ-3	1,6	5,2	6,8	21,7	23,7	3,0		105,9	88,0						242,3	249,1	37,2	37,2		16,0		16,0
МПЗ-4	1,6	5,2	6,8	21,7		40,1				285,4					347,2	354,0	37,2	37,2			20,0	20,0
МПЗ-1-1	1,6	5,2	6,8	35,0		64,3		67,1			31,9				198,3	205,1	37,2	37,2	13,0			13,0
МПЗ-2-1	1,6	5,2	6,8	35,0		10,3		158,6	19,2		14,6	31,5			274,2	281,0	37,2	37,2		16,0		16,0
МПЗ-3-1	1,6	5,2	6,8	21,7	23,7	6,9	5,0	105,9	88,0			31,5	22,8		310,5	317,3	37,2	37,2		16,0		16,0
1.7.3-4-1	1,6	5,2	6,8	21,7		44,0		6,8							94,5	452,4	459,2	37,2	37,2		20,0	20,0

Продолжение ведомости

Изделия закладные														Всего	Общий расход
Арматура класса															
А-I				А-III											
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											
φ10	φ16	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ25	Утого				
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0	38,4		76,0		119,7	188,8	354,7		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0	38,4			146,0	189,7	261,8	481,4		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0		48,0		146,0	199,3	271,4	520,5		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0			60,8	146,0	212,1	288,2	642,2		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0	38,4		76,0		119,7	188,8	353,9		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0	38,4			146,0	189,7	261,8	512,8		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0		48,0		146,0	199,3	271,4	518,7		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0			60,8	146,0	212,1	288,2	717,4		

Шиф. по плану, Издательство и дата. Электрон. архив

Разработ	Кушельгов	28
Провер	Дужак	29
Н. контр.	Дужак	29

1.420.1-25.4-PC

Ведомость расхода
стали

Страница	Лист	Листов
Р	1	7
Киевский Промстройпроект		

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Изделия арматурные													Изделия закладные					
	Арматура класса													Прокат марки					
	А-I			А-III										Всего	ВСТЗПСБ-1 по ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*		
φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ28	Утого	1,100*63*8	Утого*130*8	*3010*130*12	*3012	Утого	
МП4-1	1,6	5,2	6,8	25,6	24,3	25,0	14,4						82,3	96,1	37,2	37,2	13,0		13,0
МП4-2	1,6	5,2	6,8	15,7	17,7	3,0	117,4	19,2					173,0	179,8	37,2	37,2		16,0	16,0
МП4-3	1,6	5,2	6,8	15,7	17,7	3,0	74,4	75,2					186,0	192,8	37,2	37,2		16,0	16,0
МП4-4	1,6	5,2	6,8	15,7		3,0	39,9	96,9	94,3				249,8	256,6	37,2	37,2		20,0	20,0
МП4-1-1	1,6	5,2	6,8	25,6	24,3	28,2	18,1	5,2					101,4	108,2	37,2	37,2	11,7		11,7
МП4-2-1	1,6	5,2	6,8	15,7	17,7	4,4	2,6	117,4	19,2		25,8		202,9	209,7	37,2	37,2		14,4	14,4
МП4-3-1	1,6	5,2	6,8	15,7	17,7	4,4	2,6	74,4	75,2		17,2	75,0	222,3	229,1	37,2	37,2		14,4	14,4
МП4-4-1	1,6	5,2	6,8	15,7		4,4	39,9	96,9	100,3		27,6	19,8	303,6	310,4	37,2	37,2		18,0	18,0

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего	Общий расход
Арматура класса														
А-I			А-III											
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
φ10	φ16	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ18	φ25			Утого		
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,8		60,0				94,1	163,2	259,3
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,8		116,0				150,1	222,2	402,0
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,8		116,0				150,1	222,2	415,0
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	2,0	38,4	116,0				159,7	237,8	492,4
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,6		50,6				84,5	151,3	260,5
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,6		97,8				131,7	202,2	411,9
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	30,6		97,8				131,7	202,2	431,3
9,6	9,3	18,9	0,1	1,6	1,6	1,8	38,4	97,8				141,3	215,4	525,8

Инв. Металл. Произв. и Вет. Взам. Инв. №

1.420.1-25.4-PC

24098 50

Лист

2

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса												Изделия арматурные Арматура класса												Всего
	А-IIIБ				А-IV				Всего	А-I			А-II						Всего						
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82												
	φ14	φ16	φ20	φ22	Углов	φ14	φ16	φ20	Углов	φ8	φ10	Углов	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Углов				
МП5-1А-IIIБ	65,3				65,3				65,3	1,6	5,2	6,8	58,6	86,9	3,0		6,4	19,6			174,7	181,5			
МП5-2А-IIIБ		85,2			85,2				85,2	1,6	5,2	6,8	58,6	58,7	47,2			8,8	25,0			198,3	205,1		
МП5-3А-IIIБ			133,2		133,2				133,2	1,6	5,2	6,8	32,7	104,6	3,0	63,5		8,8	25,0			237,6	244,4		
МП5-4А-IIIБ				161,1	161,1				161,1	1,6	5,2	6,8	32,7	45,9	34,8	63,5			10,4	31,0		272,3	285,1		
МП5-1А-IV						65,3			65,3	1,6	5,2	6,8	58,6	58,9	3,0		6,4	19,6				174,7	181,5		
МП5-2А-IV							85,2		85,2	1,6	5,2	6,8	58,6	58,7	47,2			8,8	25,0			198,3	205,1		
МП5-3А-IV								133,2	133,2	1,6	5,2	6,8	32,7	104,6	3,0	63,5		8,8	25,0			237,6	244,4		
МП5-4А-IV								133,2	133,2	1,6	5,2	6,8	32,7	45,9	34,8	63,5			10,4	31,0		278,3	285,1		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход					
Арматура класса										Прокат марки											
А-I					А-III					ВСтЗПС-1 по ТУ 14-1-3023-80											
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*									
φ10	φ12	φ20	Углов	Углов	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Углов	Углов	Углов	100×63×8	Углов	100×8	Углов		
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	82,0					87,3	37,2		37,2	8,0		8,0	157,6	404,4
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0	80,0				103,3	37,2		37,2	8,0		8,0	173,6	463,9
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0		99,2			122,5	37,2		37,2	8,0		8,0	192,8	570,4
	16,0	15,5	31,5	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0			121,6	144,9		37,2		37,2	8,0		8,0	221,6	667,8
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	82,0					87,3	37,2		37,2	8,0		8,0	157,6	404,4
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0	80,0				103,3	37,2		37,2	8,0		8,0	173,6	463,9
3,6		15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0		99,2			122,5	37,2		37,2	8,0		8,0	192,8	570,4
	16,0	15,5	31,5	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0			121,6	144,9		37,2		37,2	8,0		8,0	221,6	639,9

Лин. по пазу. Подпись и дата. Взам. инв. №

1420.1-25.4-PC Лист 3

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса													Изделия арматурные										Всего		
	А-III В						А-IV							А-I					А-III							
	ГОСТ 5781-82													Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						
	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого		φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20
МП5-1А-III В-1	43,5	18,9				62,4									62,4	1,6	5,2	6,8	59,8	89,2	6,0		6,4	29,0	190,4	
МП5-2А-III В-1		56,8	24,0			80,8									80,8	1,6	5,2	6,8	59,8	58,7	53,8		18,0	25,0	215,3	
МП5-3А-III В-1				88,8	35,8	124,6									124,6	1,6	5,2	6,8	33,9	104,6	3,0	73,0			257,5	
МП5-4А-III В-1					107,4	46,2	153,6								153,6	1,6	5,2	6,8	33,9	45,9	94,8	73,0		10,4	48,3	306,3
МП5-1А-IV-1							43,5	18,9				62,4			62,4	1,6	5,2	6,8	59,8	89,2	6,0			29,0	190,4	
МП5-2А-IV-1								56,8	24,0			80,8			80,8	1,6	5,2	6,8	59,8	58,7	53,8		18,0	25,0	215,3	
МП5-3А-IV-1										88,8	35,8	124,6			124,6	1,6	5,2	6,8	33,9	104,6	3,0	73,0		18,0	25,0	257,5
МП5-4А-IV-1										88,8	35,8	124,6			124,6	1,6	5,2	6,8	33,9	45,9	94,8	73,0		10,4	48,3	306,3

Продолжение ведомости

Изделия закладные																	Общий расход	
Арматура класса													Прокат марки			Всего		
А-I						А-III							ВСт 3пс6-1 по ТУ 14-13023-80					
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*			
φ10	φ12	φ20	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	Л 100-63x8	Итого	100x8	Итого		
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	82,0					87,3	37,2	37,2	8,0	8,0	157,6	417,2
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0	80,0				103,3	37,2	37,2	8,0	8,0	173,6	476,5
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0		99,2			122,5	37,2	37,2	8,0	8,0	192,8	581,7
	16,0	15,5	31,5	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0			121,6	144,9	37,2	37,2	8,0	8,0	221,6	688,3
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	82,0					87,3	37,2	37,2	8,0	8,0	157,6	417,2
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0	80,0				103,3	37,2	37,2	8,0	8,0	173,6	476,5
9,6	15,5	25,1	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0		99,2			122,5	37,2	37,2	8,0	8,0	192,8	581,7
	16,0	15,5	31,5	0,1	1,6	1,6	2,0	18,0			121,6	144,9	37,2	37,2	8,0	8,0	221,6	659,3

Шифр, наименование, количество, единица измерения, дата, подпись и печать исполнителя

1.420.1-25.4-PC

Лист 4

ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные										Всего					
	А-IIIВ					А-IV					А-I					А-III										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										
	φ18	φ22	φ25	φ28	Утого	φ18	φ22	φ25	Утого	φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Утого				
МП6-1АIIIВ	95,9				95,9					95,9	1,6	5,2		6,8	53,8	78,9	3,0		6,4	19,8					161,9	168,7
МП6-2АIIIВ		143,2			143,2					143,2	1,6	5,2		6,8	53,8	53,0	43,5			8,8	25,0				184,1	190,9
МП6-3АIIIВ			184,8		184,8					184,8	1,6	5,2		6,8	30,4	94,6	3,0		58,2		8,8	25,0			220,0	226,8
МП6-4АIIIВ				231,8	231,8					231,8	1,6	5,2		6,8	30,4	41,6	85,6		58,2			110,4	31,0		257,2	264,0
МП6-1АIV						95,9				95,9	1,6	5,2		6,8	53,8	78,9	3,0		6,4	19,8					161,9	168,7
МП6-2АIV							143,2			143,2	1,6	5,2		6,8	53,8	53,0	43,5			8,8	25,0				184,1	190,9
МП6-3АIV								184,8		184,8	1,6	5,2		6,8	30,4	94,6	3,0		58,2		8,8	25,0			220,0	226,8
МП6-4АIV								184,8	184,8	184,8	1,6	5,2		6,8	30,4	41,6	85,6		58,2			110,4	31,0		257,2	264,0

Продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего		Общий расход					
Арматура класса										Прокат марки										
А-I					А-III					ВСТ 3псб-1 по ТУ 14-13023-80										
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86							ГОСТ 103-76*			
φ10	φ12	φ20	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Утого	100×63×8	Утого	100×8	Утого				
9,0		15,5	24,5	0,1	1,6	1,6	1,0	5,0		18,6			79,9	37,2		37,2	4,0	4,0	145,6	410,2
7,2	3,0	15,5	25,7	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0	60,0		22,8		96,1	37,2		37,2	4,0	4,0	163,0	497,1
7,2	3,0	15,5	25,7	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0		74,4	22,8		110,5	37,2		37,2	4,0	4,0	177,4	589,6
		15,0	15,5	30,5	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0		114,0		127,3	37,2		37,2	4,0	4,0	199,0	694,8
9,0		15,5	24,5	0,1	1,6	1,6	1,0	5,0		18,6			79,9	37,2		37,2	4,0	4,0	145,6	410,2
7,2	3,0	15,5	25,7	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0	60,0		22,8		96,1	37,2		37,2	4,0	4,0	163,0	497,1
7,2	3,0	15,5	25,7	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0		74,4	22,8		110,5	37,2		37,2	4,0	4,0	177,4	589,6
		15,0	15,5	30,5	0,1	1,6	1,6	1,0	9,0		114,0		127,3	37,2		37,2	4,0	4,0	199,0	647,8

Штырь арматуры 100×63×8, II ГОСТ 8510-86, I ГОСТ 103-76

1.420.1-25,4-PC

 Лист
5

Ведомость расхода стали на титы, кг

Марка печты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные										Всего
	A-III B					A-IV					Всего	Арматура класса					Всего				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						A-I		A-II							
	φ 16	φ 18	φ 22	φ 25	Итого	φ 16	φ 18	φ 22	φ 25	Итого		φ 8	Итого	φ 6	φ 8	φ 10		φ 12	Итого		
ПП2-1 A III B	85,2				85,2						85,2	2,2	2,2	70,2	94,7			154,9	167,1		
ПП2-2 A III B		107,9			107,9						107,9	2,2	2,2	45,4	44,1	147,7		237,2	239,4		
ПП2-3 A III B			181,1		181,1						161,1	2,2	2,2	45,4	44,1	103,5	63,5	256,5	258,7		
ПП2-4 A III B				207,9	207,9						207,9	2,2	2,2	45,4		172,4	63,5	291,3	283,5		
ПП2-1 A IV					85,2					85,2	85,2	2,2	2,2	70,2	94,7			164,9	167,1		
ПП2-2 A IV										107,9	107,9	2,2	2,2	45,4	44,1	147,7		237,2	239,4		
ПП2-3 A IV										161,1	161,1	2,2	2,2	45,4	44,1	103,5	63,5	256,5	258,7		
ПП2-4 A IV										207,9	207,9	2,2	2,2	45,4		172,4	63,5	291,3	283,5		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общи расх од
Арматура класса										Прокат марки						
A-I					A-II					80-3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-78 *				
φ 20	φ 22	Итого	φ 8	φ 10	φ 16	φ 25	φ 32	φ 36	Итого	175-φ 8	Итого	-50×6	-60×6	Итого		
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0	45,0			57,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	100,6	352,9
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	475,9
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	548,4
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0			93,0	105,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	148,8	640,0
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0	45,0			57,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	100,6	352,9
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	475,9
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	548,4
15,5	15,0	30,5	0,1	10,0	2,0			93,0	105,1	5,1	5,0	6,0	2,0	8,0	148,6	640,0

Инд. № подл. Пролить и дата 03.07.08, стр. 6.

1.4207.1-25.4-PC

Лист
6

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса														Узделия арматурные										Всего	
															Арматура класса											Всего
	А-IIIБ							А-IV							А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Утого	Всего	φ8I	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	Утого			
ПП2-1АIIIБ-1	56,8	24,0													80,8	2,2	2,2	71,3	97,1		3,7	9,8		181,9	184,1	
ПП2-2АIIIБ-1		71,9	29,6												101,5	2,2	2,2	45,4	46,1	151,4	3,7		15,3	261,9	264,1	
ПП2-3АIIIБ-1				107,4	46,2										153,6	2,2	2,2	45,4	46,1	103,5	6,9,9		15,3	280,2	282,4	
ПП2-4АIIIБ-1					138,6	58,0	196,6								196,6	2,2	2,2	45,4		175,5	6,9,9		15,3	306,1	308,3	
ПП2-1АIV-1								56,8	24,0						80,8	2,2	2,2	71,3	97,1		3,7	9,8		181,9	184,1	
ПП2-2АIV-1									71,9	29,6					101,5	2,2	2,2	45,4	46,1	151,4	3,7		15,3	261,9	264,1	
ПП2-3АIV-1											107,4	46,2			153,6	2,2	2,2	45,4	46,1	103,5	6,9,9		15,3	280,2	282,4	
Пл. 2-4АIV-1												138,6	58,0	196,6	2,2	2,2	45,4		175,5	6,9,9		15,3	306,1	308,3		

Продолжение ведомости

Узделия закладные																Всего	Общий расход
Арматура класса										Процент марки							
А-I					А-III					ВСТЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*					
φ20	φ22		Утого	φ6	φ10	φ16	φ25	φ32	φ36	Утого	Л75х50х5	Утого	-50х6	-60х6	Утого		
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0	45,0			57,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	100,6	365,5
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	494,2
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	564,6
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0			93,0	105,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	148,6	653,5
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0	45,0			57,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	100,6	365,5
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	494,2
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0		73,0		85,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	128,6	564,6
15,5	15,0		30,5	0,1	10,0	2,0			93,0	105,1	5,0	5,0	6,0	2,0	8,0	148,6	653,5

Указ. Методы, Подписки и Дата Взам. инв. №

1. 420.1-25.4-PC

 Лист
7