

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ
ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА $6 \times 6, 9 \times 6,$
 12×6 М, ВТОРОГО ЭТАЖА $18 \times 6, 18 \times 12, 24 \times 6, 24 \times 12$ М,
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 тс/м^2
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 8

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С РИГЕЛЯМИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫМИ
В ОПАЛУВОЧНЫХ ФОРМАХ РИГЕЛЕЙ
СЕРИИ ИИ23/70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18403

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ
ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА $6 \times 6,9 \times 6,$
 12×6 М, ВТОРОГО ЭТАЖА $18 \times 6, 18 \times 12, 24 \times 6, 24 \times 12$ М,
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 ТС/М^2
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

Выпуск 8
узлы сопряжения плит перекрытий
для зданий с ригелями, изготавливаемыми
в опалубочных формах ригелей
серии ИИ23/70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Гл. инженер ин-та *[подпись]* И. Петров
Нач. отд.к-2 *[подпись]* Э. Кодыш
Гл. инженер пр-та *[подпись]* А. Белов
НИИЖБ
Зам. директора по
научной части *[подпись]* Н. Коровин
Рук. лаборатории *[подпись]* А. Васильев
Ст. научн. сотрудник *[подпись]* Н. Катин

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.03.83
Постановление ГОССТРОЯ СССР
от 03.10.82. N 268

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание		
2	1.420-8/81.8-0.0.0.пз	Пояснительная записка	4-6	
3	1.420-8/81.8-0.0.1	Узел 1	7	
4	1.420-8/81.8-0.0.2	Узлы 2,3	8	
5	1.420-8/81.8-0.0.3	Узел 4	9	
6	1.420-8/81.8-0.0.4	Узел 5	10	
7	1.420-8/81.8-0.0.5	Узлы 6,7,8	11	
8	1.420-8/81.8-0.0.6	Узлы 9,10	12	
9	1.420-8/81.8-0.0.7	Узел 11	13	
10	1.420-8/81.8-0.0.8	Узел 12	14	
11	1.420-8/81.8-0.0.9	Узел 13	15	
12	1.420-8/81.8-0.1.0	Узлы 14,15,16	16	
13	1.420-8/81.8-0.1.1	Узел 17	17	
14	1.420-8/81.8-0.1.2	Узел 18	18	
15	1.420-8/81.8-0.1.3	Узлы 19,20	19	
16	1.420-8/81.8-0.1.4	Узел 21	20	
17	1.420-8/81.8-0.1.5	Узел 22	21	
18	1.420-8/81.8-0.1.6	Узлы 23,24,25	22	
19	1.420-8/81.8-0.1.7	Узел 26	23	
20	1.420-8/81.8-0.1.8	Узел 27	24	
21	1.420-8/81.8-0.1.9	Узел 28	25	
22	1.420-8/81.8-0.2.0	Узел 29	26	
23	1.420-8/81.8-0.2.1	Узел 30	27	
24	1.420-8/81.8-0.2.2	Узел 31	28	
25	1.420-8/81.8-0.2.3	Узел 32	29,30	

Взм. инв. №

Платье и дата

Инв. № подл.

Данный выпуск является частью работы „Конструкции двухэтажных производственных бескрановых зданий с сетками колонн первого этажа 6x6, 9x6 и 12x6 м, второг этажа 18x6, 18x12, 24x6, 24x12 м, нагрузкой на перекрытие до 5тс/м² железобетонными двухэтажными колоннами“, полный состав которой приведен в альбоме серии 1.420-8/81, выпуск 0.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП II-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные“.

„Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений“ (СНЗ19-65), а также в соответствии с „Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий“, разработанными ВНИИМонтажспецстрой, ПИ Промстальконструкция и ВНИПИ Теплопроект в 1968 г.

Плиты перекрытий устанавливаются на полки ригелей или стальные столики колонн. Приварка стальных столиков и монтажных элементов МС7-МС14 производится после монтажа крепления ригелей. Закладные детали в колоннах для крепления монолитных участков вторых этажей и местах температурно-усадочных швов разрабатываются и устанавливаются в проекте конкретного здания. Плиты устанавливаются после сварки закладных деталей и выпусков арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приварки коммутаторов МС6, столиков МС7-МС14 и элементов МС15-МС19 к колоннам и пластины МС20 к столикам и ригелям.

1.420-8/81.8-0.0.0 ПЗ

Пояснительная
записка

Итого	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Изм. №	Изд.	Дата	Кто	Что
Изм. №	Изд.	Дата	Кто	Что

В первую очередь устанавливаются тяжелые плиты, которые привариваются в 4-х точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам.

Рядовые плиты, привариваются к закладным деталям ригелей в двух точках за исключением одной плиты в каждом пролете, которую приварить невозможно.

Заполнение зазоров между торцами плит и ригелями и между продольными ребрами плит, а также монолитных участков у торцов здания и в температурно-усадочных швах производится бетоном марок 200 и 300 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Перед заталкиванием необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время - от снега и наледи.

В торцах зданий и в местах температурно-усадочных швов выполняются монолитные участки для их устройства к колоннам и ригелям крепятся монтажные элементы МС 21 - МС 32.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э-42-Т (ГОСТ 9487-60) в соответствии с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные столики для опирания плит МС 7 - МС 14 после установки плит и элементы МС 15 - МС 20 после устройства монолитных участков должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не < 25 мм по стальной сетке (на чертежах эта защита условно не показана).

1.420-8/81.8-0.0.0 ПЗ

лист

2

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с МС1 по МС 34 даны в выпуске 10 серии 1.420-8/81.

В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с указаниями СНиП II-28-73.

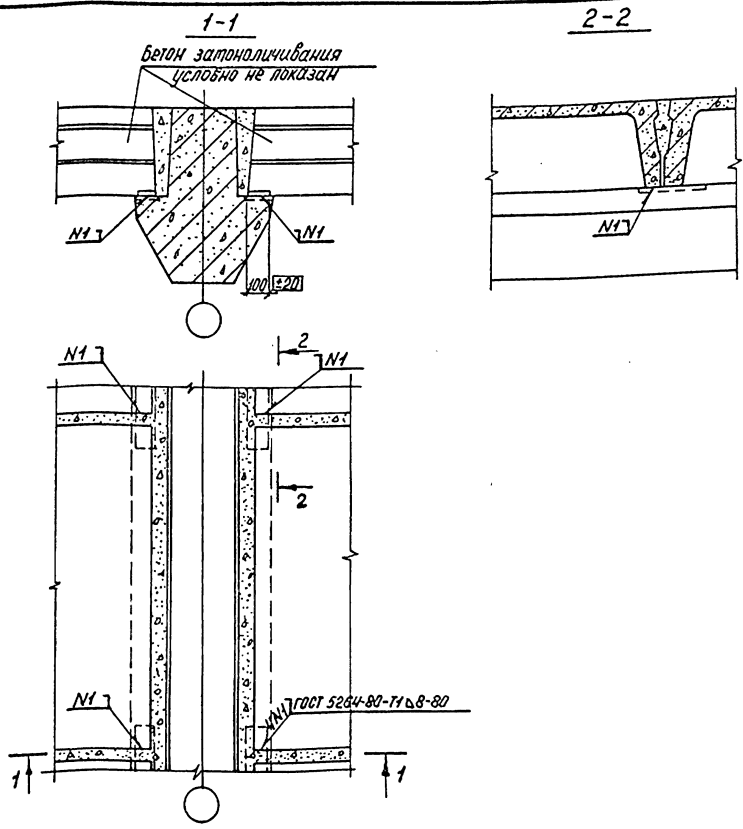
Требования по антикоррозийной защите (водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей, сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

Инв. № листа, Подпись и дата

1.420-8/81.8-00.0 ПЗ

Лист

3



Спецификацию на узел ст. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

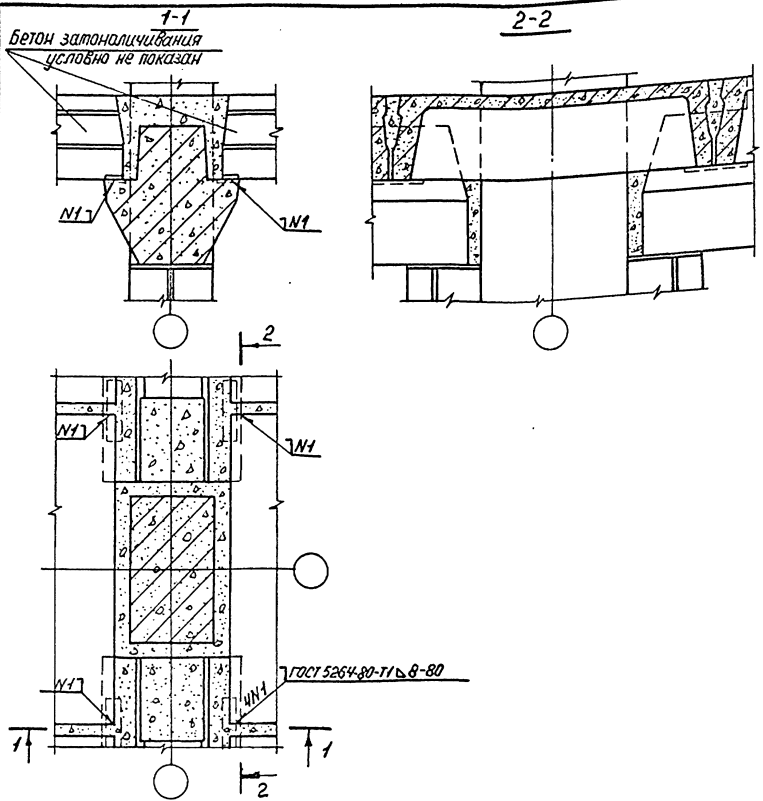
Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.420-8/81.8-0.0.1

Нач. отд.	Кобьши	М.П. [подпись]
Н. контр.	Белов	М.П. [подпись]
Техн. пр.	Белов	М.П. [подпись]
Ст. инж.	Баскетова	М.П. [подпись]
Проект.	Баранова	М.П. [подпись]
Разраб.	Шаранова	М.П. [подпись]

Узел 1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Узел 2 для колонн сечением 700×400 и для плит $h=400$.
 Узел 3 для колонн сечением 800×400 и для плит $h=400$.
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

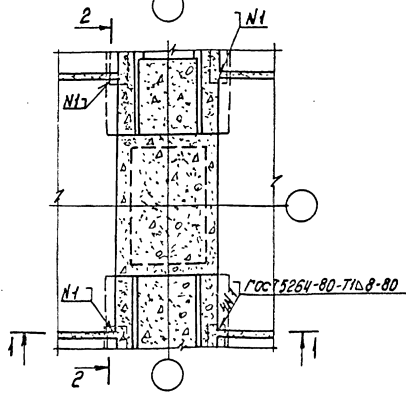
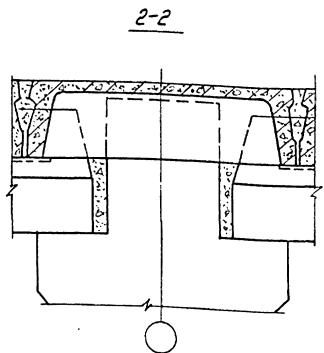
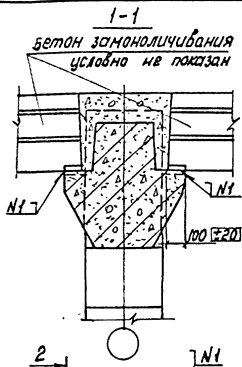
инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.420-8/81.8-0.0.2

Кач. отд.	Кобыш	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Т. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Пробер.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разрад.	Шаранова	<i>[Signature]</i>

Узлы 2,3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Спецификацию на узел ст. 1.420-8/81.8-0.29 лист 1.

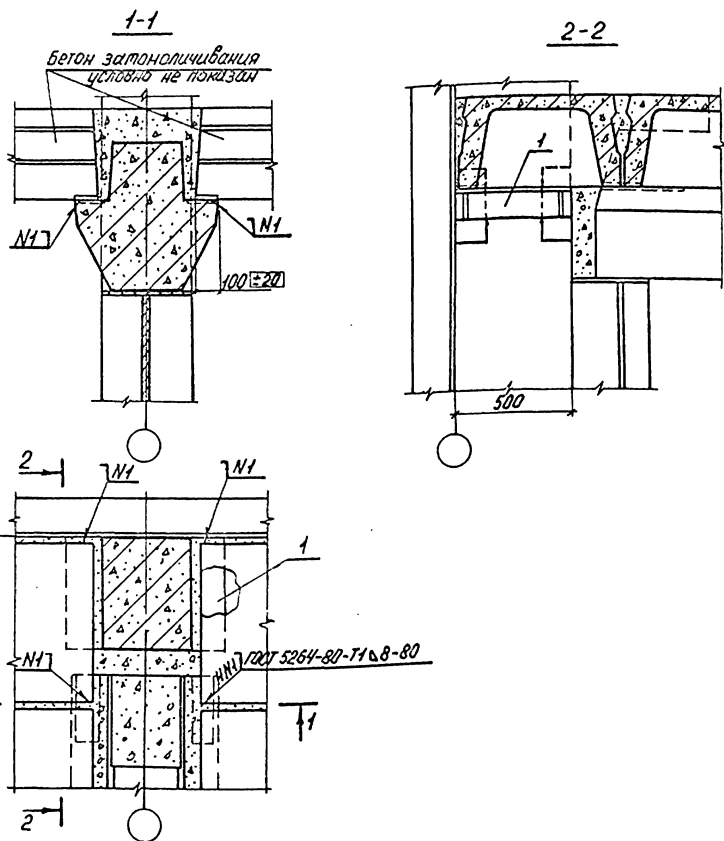
Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Кодыш	УА
Н. контр.	Белов	С
Гл. инж. пр.	Белов	С
Ст. инж.	Бекетова	С
Провер.	Баранова	С
Разр. ав.	Шаранова	С

1.420-8/81.8-0.03

Узел 4

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.5.
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

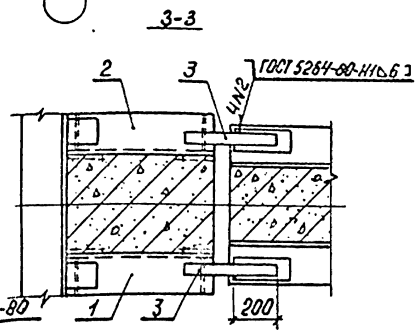
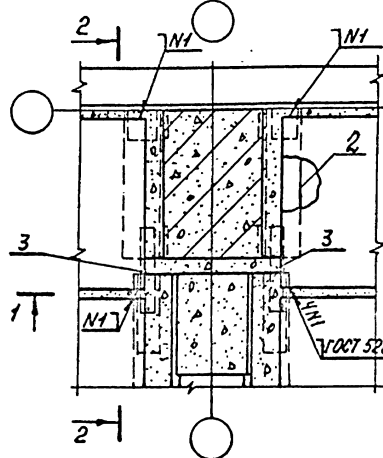
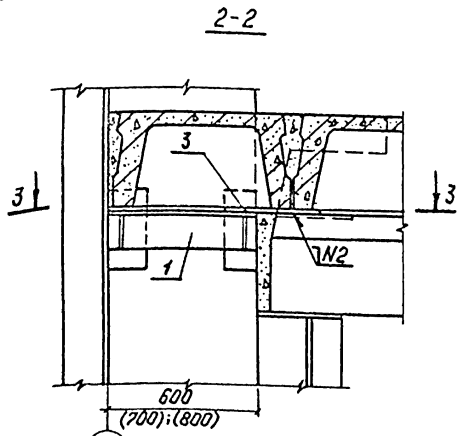
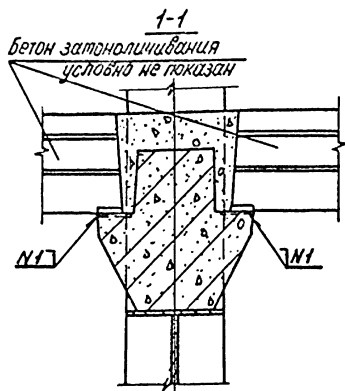
Имя, № подл. Подпись и дата. Взаим. №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. №
Иск. отг.	Кобыш	Узел 5
И. контр.	Белов	Узел 5
Т. инж. п.д.	Белов	Узел 5
Ст. инж.	Бекетова	Узел 5
Провер.	Баранова	Узел 5
Разраб.	Шаранова	Узел 5

1.420-8/81.8-0.0.4

Узел 5

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Узел 6 дан для колонн сеч. 600×400 и для плит $h=400$.
 Узел 7 для колонн сеч. 700×400 и для плит $h=400$.
 Узел 8 для колонн сеч. 800×400 и для плит $h=400$.
 Настоящий лист разработать совместно с листом 1420-8/81.8-0.2.5.
 Спецификацию на узлы ст. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 1,2.

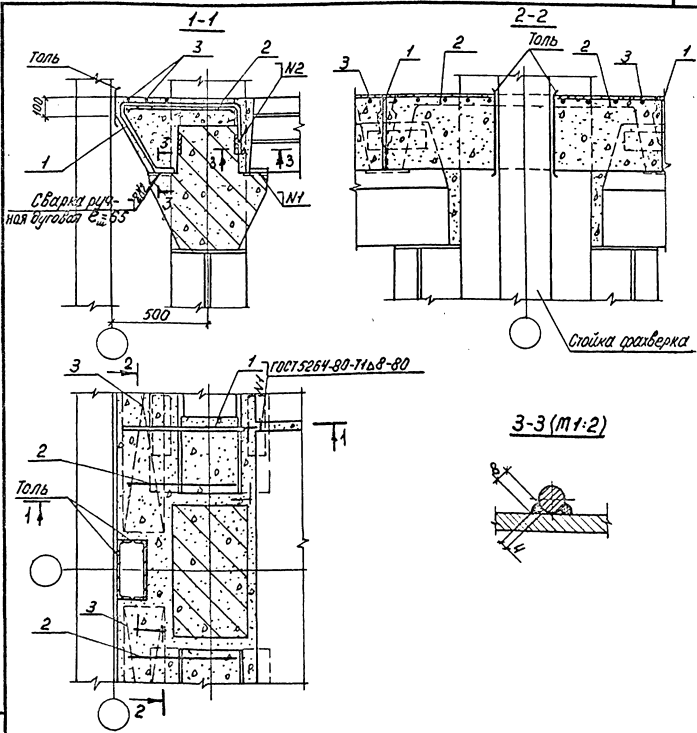
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №

Нач. отд.	Козыш	<i>М.М.М.</i>
Н. контр.	Белов	<i>Г.В.В.</i>
Лицн. пр.	Белов	<i>Г.В.В.</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>М.М.М.</i>
Провер.	Баранова	<i>И.И.И.</i>
Разреш.	Шаранова	<i>И.И.И.</i>

1420-8/81.8-0.05

Узлы 6, 7, 8

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Узел 9 для колонн сеч. 700×400 и плит h=400.
 Узел 10 для колонн сеч. 800×400 и плит h=400.
 Поз.2 до замоноличивания узлы привязать вязальной проволокой к выпускам из колонн.
 Спецификацию на узлы см. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 2,3.

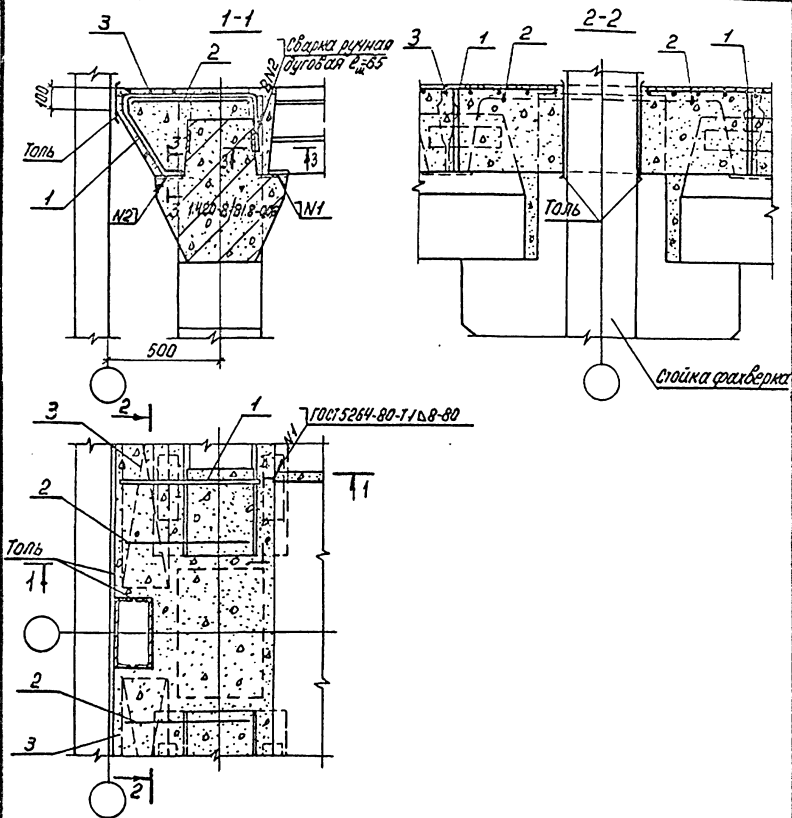
1420-8/81.8-0.0.6

Узлы 9,10

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр проекта, Листы и дата, Взаим. шифр №

Нач. отд.	Козыш	М.М.
Н. контр.	Белов	М.М.
Техн. пр. Белов	М.М.	М.М.
Ст. инж.	Бекетова	М.М.
Провер.	Барабанова	М.М.
Разраб.	Шаранова	М.М.



Поз. 2 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой и выпускать из колонн.
 Спецификацию на узел ст. 1420-8/81. 8-0.2.9 лист 3.

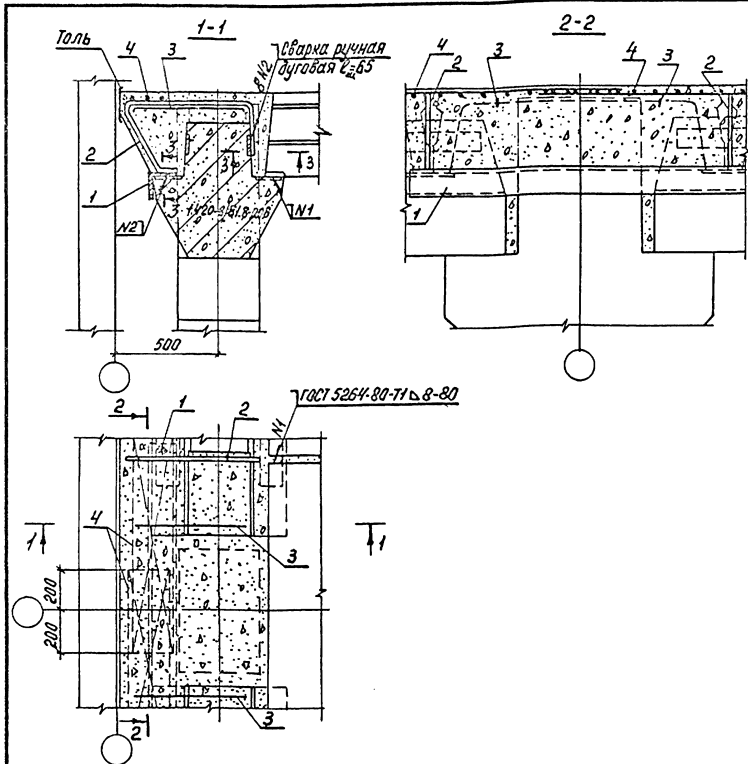
1420-8/81. 8-0.0.7

И.к. стд.	Кодыли	Шал
И.контр.	Белов	Ф. Ш.
И.инж. пр.	Белов	В. Ш.
Ст. инж.	Бокетова	Д. Ш.
Пробер.	Баранова	И. Ш.
Разраб.	Шаранова	Ш. Ш.

Узел 11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

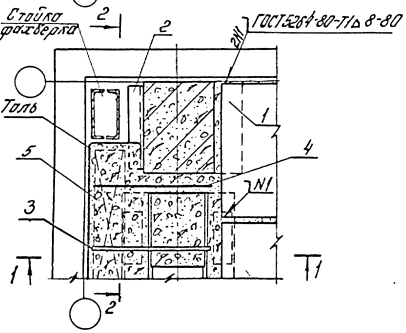
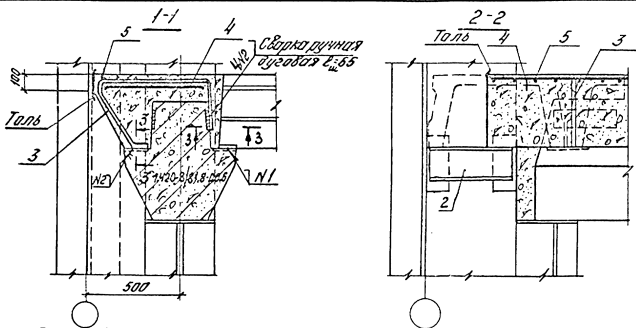
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.1 приварить к закладным полкам ригелей дуговой сваркой.
 Поз.3 для затопливания узлов привязать вязальной проволокой к выпускам колонн.
 Спецификацию на узел см. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 3.

Имя, № прогн., Подпись и дата, Элект. инд. №

			1420-8/81.8-0.0.8			
Нач. отд.	Кодыш	И.И.И.	Узел 12	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Белов	В.И.И.		Р		1
Гл.инж.пр.	Белов	В.И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Баженова	Н.И.И.				
Пробер.	Баранова	Ш.И.И.				
Разработ.	Шаранова	Ш.И.И.				



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.8.
 Поз. 4 до загона чашки угол привязать вертикальной привязкой к выпуску из панели.
 Спецификация на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 4.

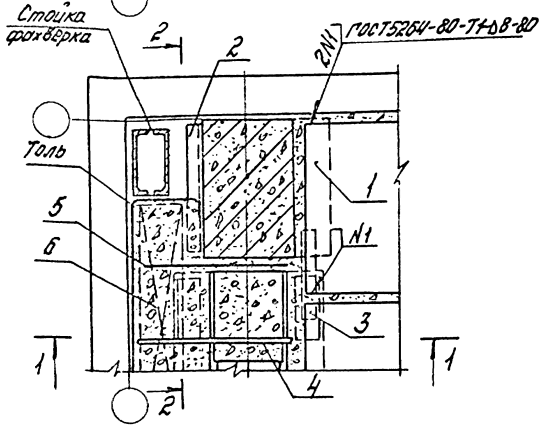
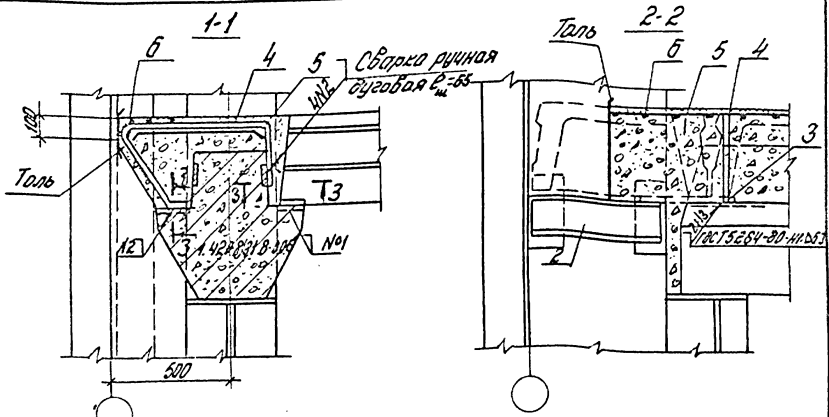
1.420-8/81.8-0.0.9

Узел 13

Столб	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ. Поступил в производство 11.8.80

Нач. отд.	Ковалы	Иван
Инженер	Белов	Иван
Инженер-пр.	Белов	Иван
Ст. инж.	Белетова	Иван
Прораб	Борисов	Иван
Инженер	Шаранова	Иван



Узел 14 для колонн сеч. 600x400 и плит h=400.
 Узел 15 для колонн сеч. 700x400 и плит h=400.
 Узел 16 для колонн сеч. 700x400 и плит h=400.
 Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81. 8-0.2.8.
 Паз 5 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой.
 к выпускам из колонн.
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 листы 4,5.

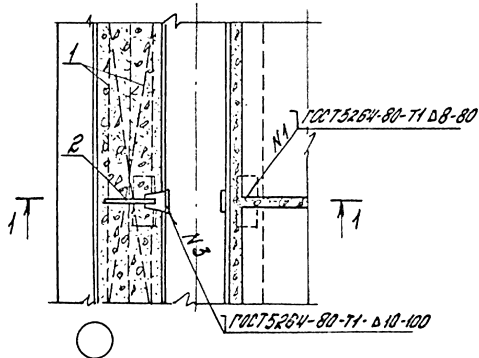
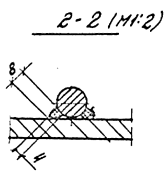
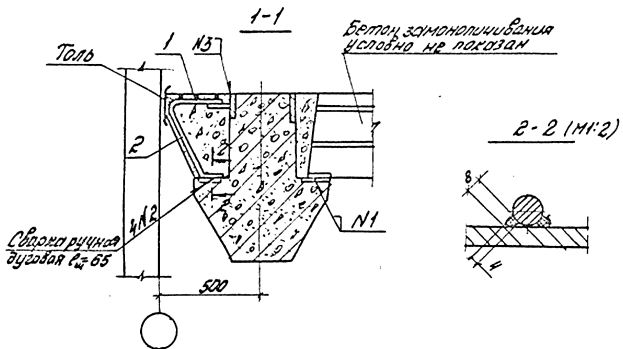
1.420-8/81. 8-0.1.0

Днев. № листа, Подпись и дата, Взам. № ф. №

Нач. отд.	Калдыш				
Нормокон.	Белов				
М. инж. пр.	Белов				
Ст. инж.	Бекетова				
Продер.	Баранова				
Разреш.	Шаронова				

Узлы 14, 15, 16

Сталка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Спецификацию на узел см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 листы 5, 6

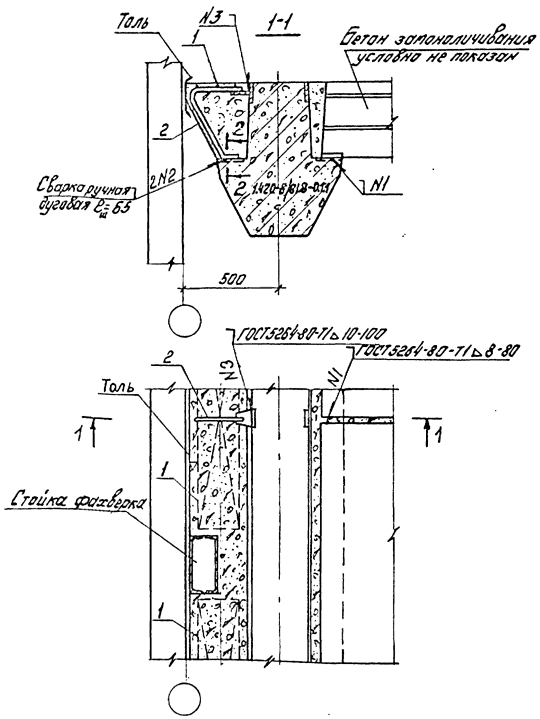
Инд. № проекта, Изменения и дата, Автор, Инв. №

1.420-8/81. 8-0.1.1

Узел 17

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. отд.	Кобыш	
Нач. отд.	Белов	
Инж. пр.	Белов	
Ст. инж.	Бекетова	
Пробер.	Боранова	
Короб.	Шаранова	



Спецификация на узел ст. 1.420-8/81. 8-0.2.9 лист 6.

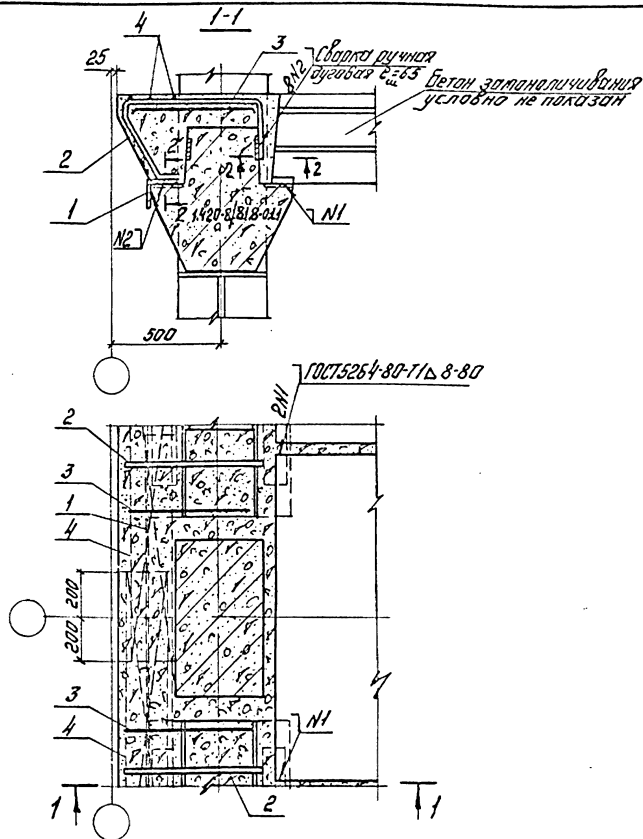
1.420-8/81. 8-0.1.2

Узел 18

Инв. № тех. чертежа и фото

Исполн.	Кобыш	Упр.	
Нач. отд.	Белов	Инж.	
Инж. эк.	Белов		
Инж. эк.	Бекетова	Инж.	
Пробирч.	Варанова	Инж.	
Разработ.	Шаранова	Инж.	

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Узел 19 для колонн 700×400 и плит $h=400$

Узел 20 для колонн 800×400 и плит $h=400$

Паз 3 для замоналичивания узел привязать к базальной, продольной к выпускам из колонн.

Паз 1 привязать к закладным полкам ригелей сводкой.

Спецификация на узлы ст. 1.420-8/8/1.8-0.2:9. Листы 6,7.

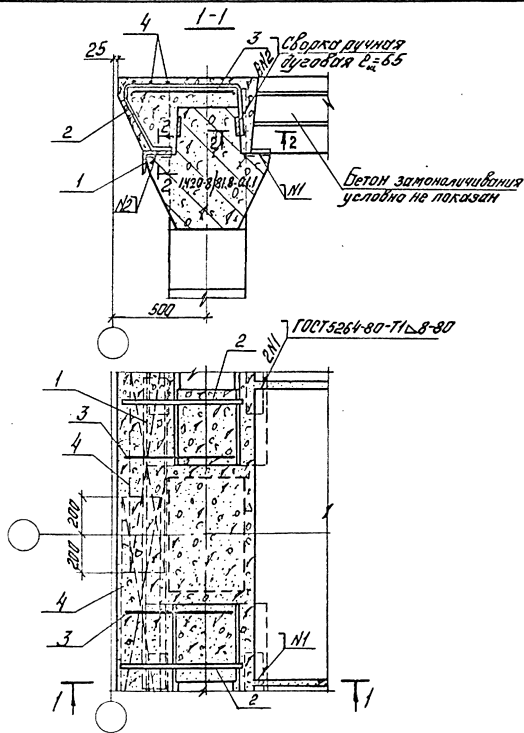
1.420-8/8/1.8-0.1.3

Узлы 19, 20

Стоим.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд.	Гладыш	Гладыш
Нач. отд.	Белов	Белов
Инж. эк. пр.	Белов	Белов
Ст. инж.	Бекетова	Бекетова
Пров. эк. пр.	Дорожная	Дорожная
Исполн.	Дорожная	Дорожная



Поз. 3 от замоналичивания узел привязать к основной проволочкой к выпуском из колонн.

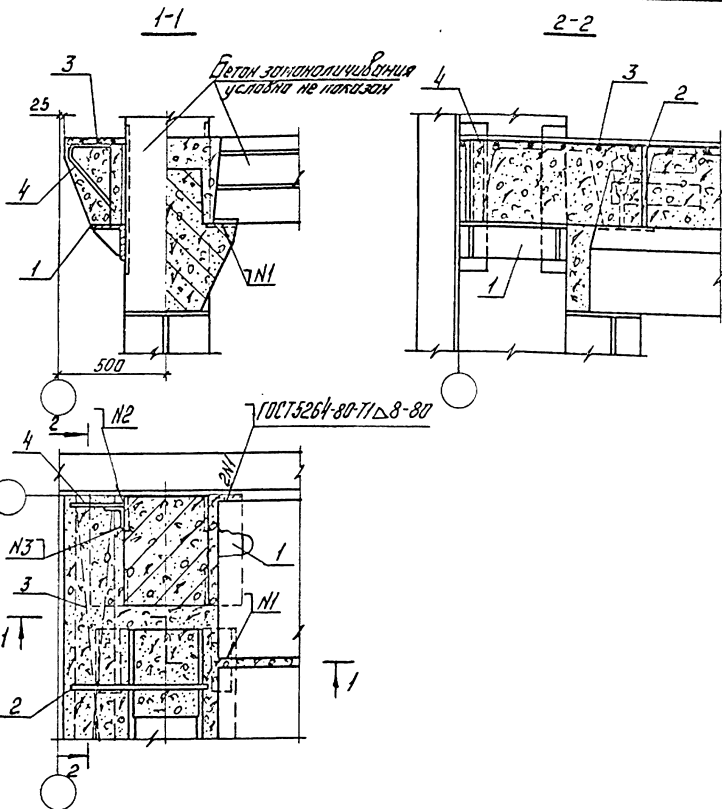
Поз. 1 приварить к закладным папак ригелей дуговой сваркой. Спецификация на узел см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 лист 7.

1.420-8/81. 8-0.1.4

Узел 21

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Исх. №	Подпись	Взам. инв. №
Нач. отд.	Кабанин	
Норм. конт.	Белов	
Инж. пр.	Белов	
Ст. инж.	Бекетова	
Проберил	Баранова	
Разработ.	Шаранова	

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



N2-ГОСТ 5264-80-71/Δ 6-370.

N3-ГОСТ 5264-80-Н1/Δ 6-370.

специализация на узел ст. 1.420-8/81, 8-0.2.9. лист 7.

настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81, 8-0.2.5.

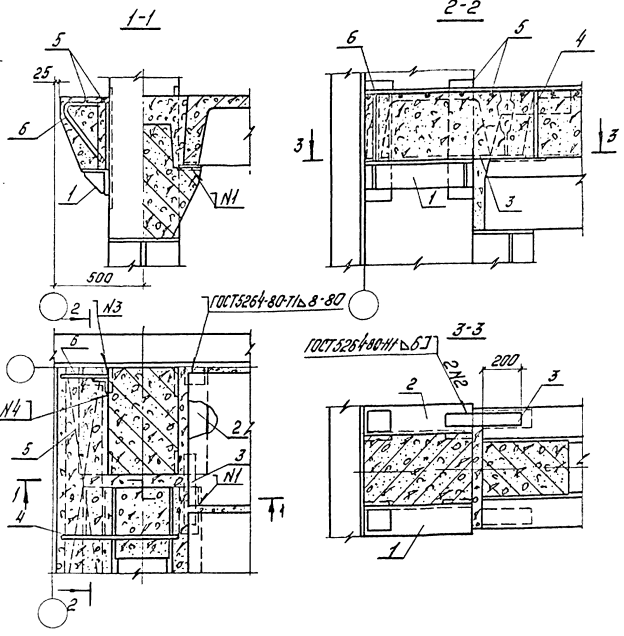
1.420-8/81. 8-0.15

Узел 22

Стадия	Лист	Листов
И		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр № подл. Назв. листа и ГОСТа. Электронный №

нач. отд.	Ковыш	
протектор	Белов	
ст. инж.-пр.	Белов	
ст. инж.	Бекетова	
пробирка	Борисова	
разработчик	Шаранова	



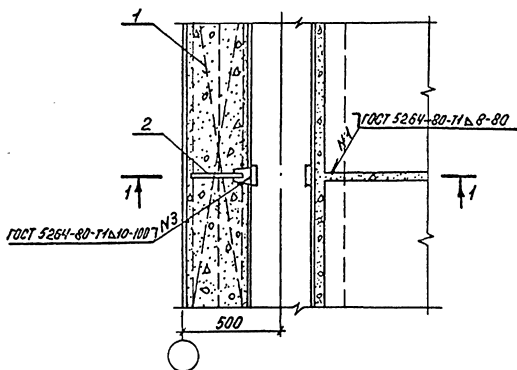
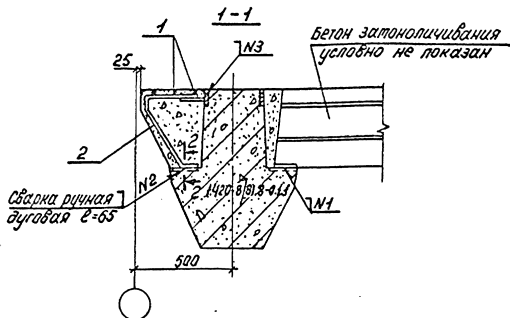
N3 - ГОСТ 5264-80-Т1 Д 6-370.
 N4 - ГОСТ 5264-80-Н1 Д 6-370.
 Спецификация на узлы ст 1.420-8/81. 8-029 листы 7,8,9.
 Узел 23 для колонн 600x400 и плит h = 400.
 Узел 24 для колонн 700x400 и плит h = 400.
 Узел 25 для колонн 800x400 и плит h = 400.
 Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81. 8-025.

Шк. № подл. Издается и дата издат. шк. №

1.420-8/81. 8-016

Узлы 23, 24, 25

Словарь	Лист	Листов
П		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Спецификацию на узел ст. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 9.

Взят инв. №

Послать и дата

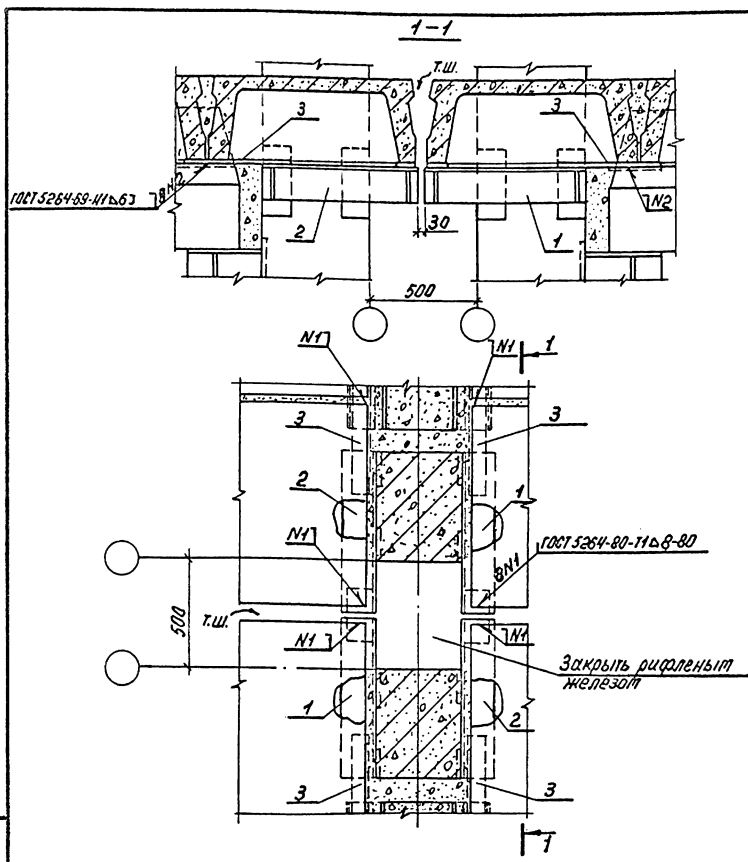
Шк. № подл.

1420-8/81.8-0.1.7.

Узел 26

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Спецификацию на узел см. 1420-8/81.8-0.2.9. лист 9.
 Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1420-8/81.8-0.2.6.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

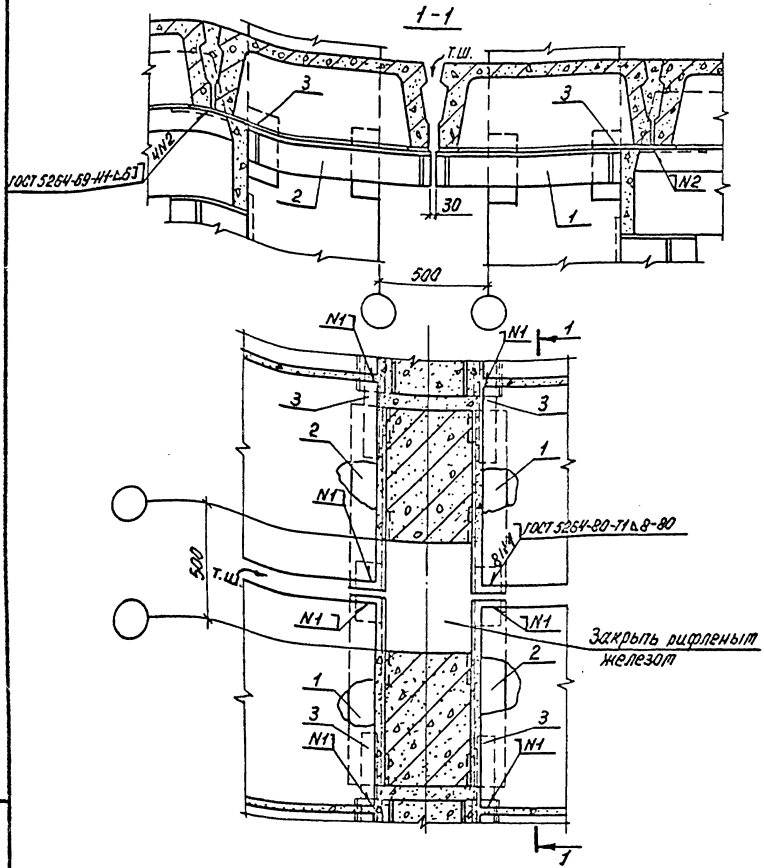
1420-8/81.8-0.1.8.

Узел 27

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд.	Кобыш	Иван
Н. контр.	Белов	Витя
Т. ш. инж.	Белов	Витя
Ст. инж.	Бекетова	Клима
Провер.	Баранова	Иван
Разраб.	Шаранова	Иван



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.6.
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 9.

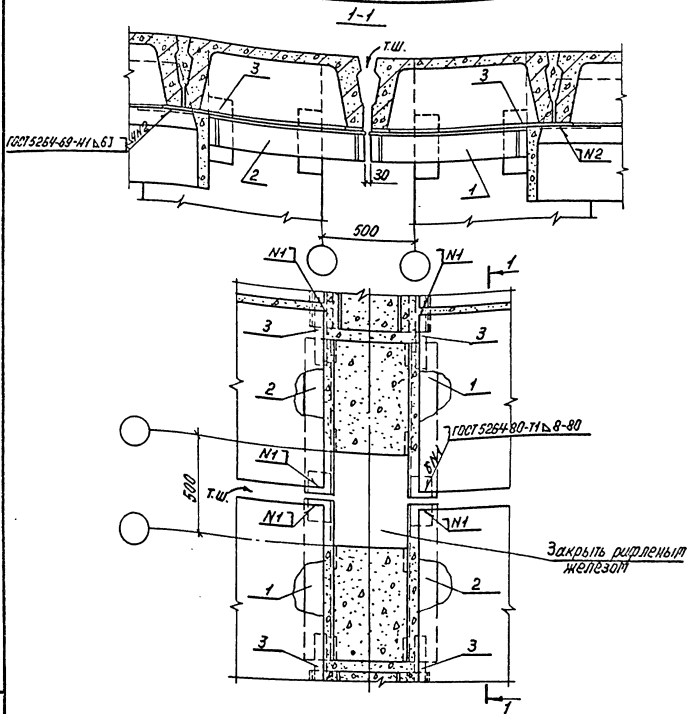
51.01.01.01.01
 1.420-8/81.8-0.1.9
 1.420-8/81.8-0.1.9
 1.420-8/81.8-0.1.9

1.420-8/81.8-0.1.9

Узел 28

Нач. отд.	Кобыш	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Оп. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Пров. пр.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разрад.	Шаранова	<i>[Signature]</i>

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1420-8/81.8-0.2.7
 Спецификацию на узел см. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 10.

1420-8/81.8-0.2.0

Узел 29

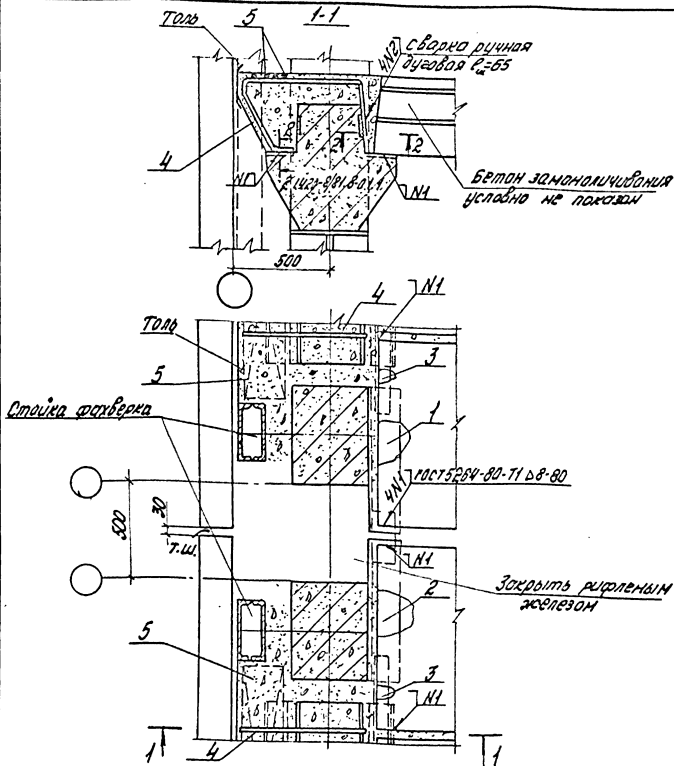
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Взам.инв. №

Гдепись и дата

Изм. №, год

Наим. отд.	Кодовый	Изм.
И. контр.	Белов	Изм.
Гл. инж. пр.	Белов	Изм.
Ст. инж.	Бекетова	Изм.
Провер.	Баранова	Изм.
Разраб.	Шаранова	Изм.



Настоящий лист рассматривать совместно с листами
1.420-8/81.8-0.2.5 и 1.420-8/81.8-0.0.5.

Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 10

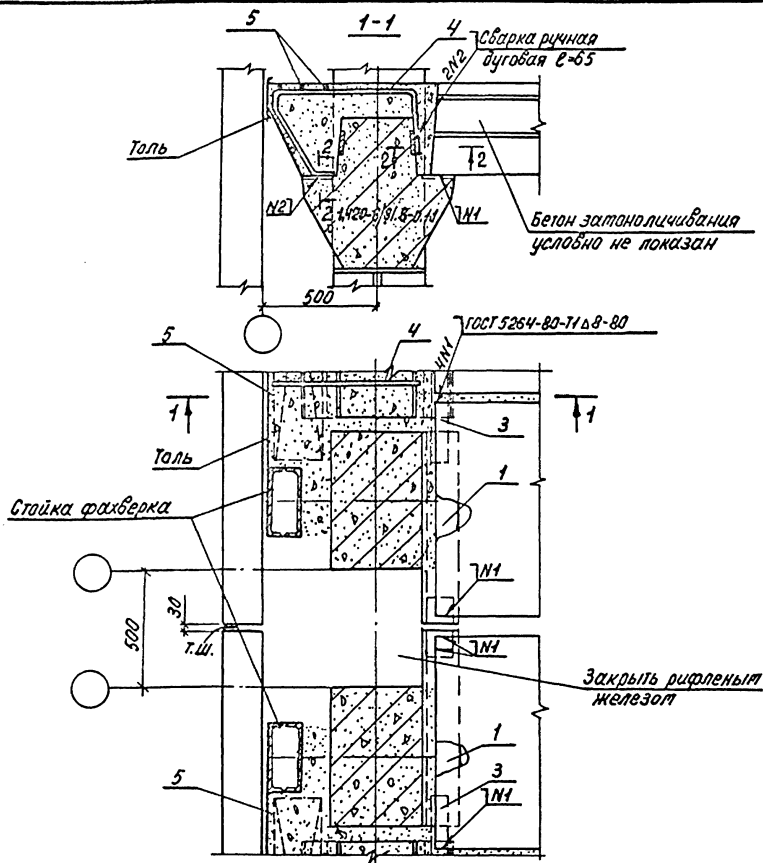
1.420-8/81.8-0.2.1

Нач. отд.	Кодыш	Р. С.
Н. катр.	Белов	В. П.
Ин. инж.	Белов	В. П.
Ст. инж.	Бекетбаев	У. Б.
Провер.	Бегранова	И. А.
Разраб.	Шаланова	И. А.

Узел 30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЩНИПРОМЗДАНИЙ



Настоящий лист рассматривать совместно с листами 1.420-8/81.8-0.2.6 и 1.420-8/81.8-0.0.5.

Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 листы 10, 11.

1.420-8/81.8-0.2.2

Узел 31

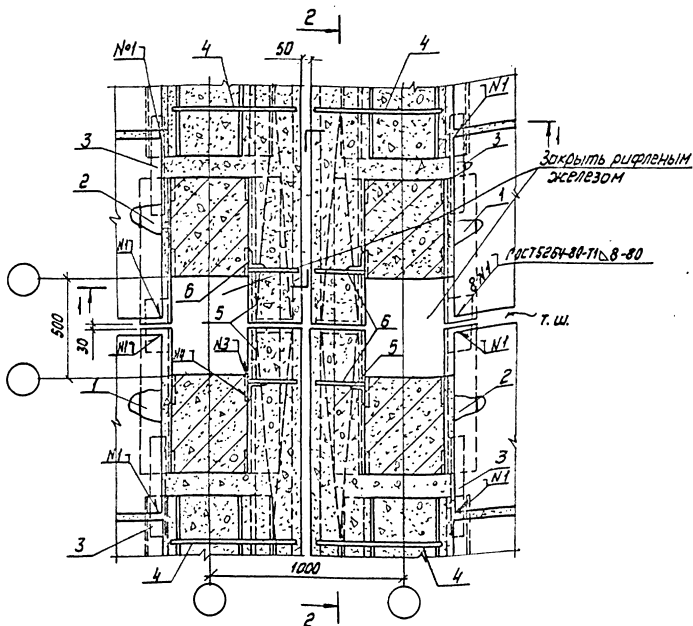
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отд.	Кобыш	Шарова
Н. контр.	Белов	Шарова
Техн. пр.	Белов	Шарова
Ст. инж.	Бекетова	Шарова
Провер.	Баранова	Шарова
Разраб.	Шаранова	Шарова



N3 - ГОСТ 5264-80-Т1 ДБ-370.

N4 - ГОСТ 5264-80-Н1 ДБ-370.

Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.80.2.9 лист 11.

Настоящий лист рассматривать совместно с листами 1.420-8/81.80.2.6 и 1.420-8/81.80.0.5.

Лист № по э/п

Листов и дата

Взам. инв. №

Нач. отд.	Кодыш	Лен
Н. контр.	Белов	Лен
Т. инж. пр.	Белов	Лен
Ст. инж.	Бекетова	Лен
Пробер.	Баранова	Лен
Разр. в.	Царанова	Лен

1.420-8/81.8-0.2.3

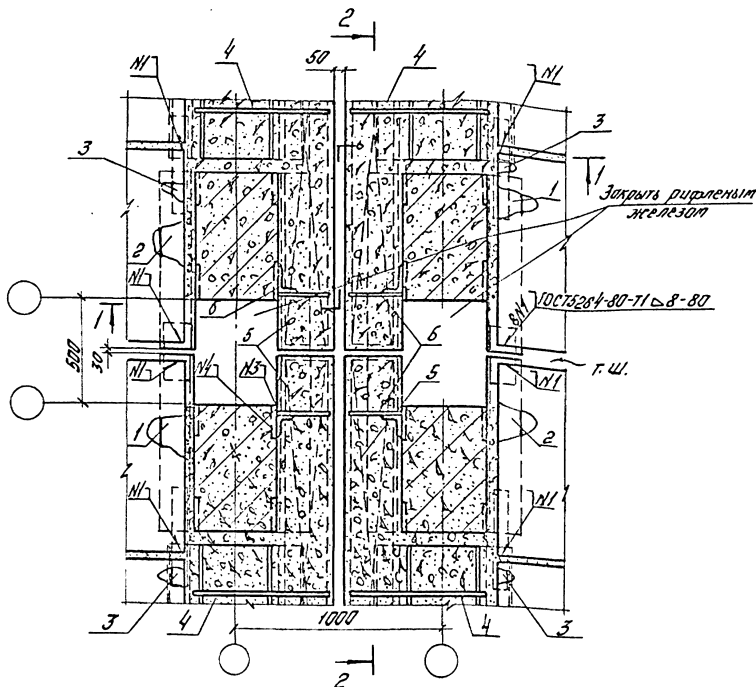
Узел 32

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

18403 30

Формат 11



НЗ-ГОСТ 5264-80-71 Δ 6-370.

Н4-ГОСТ 5264-80-Н1 Δ 6-370.

Спецификация на узлы от 1.420-8/81.8-0.29 лист 11.

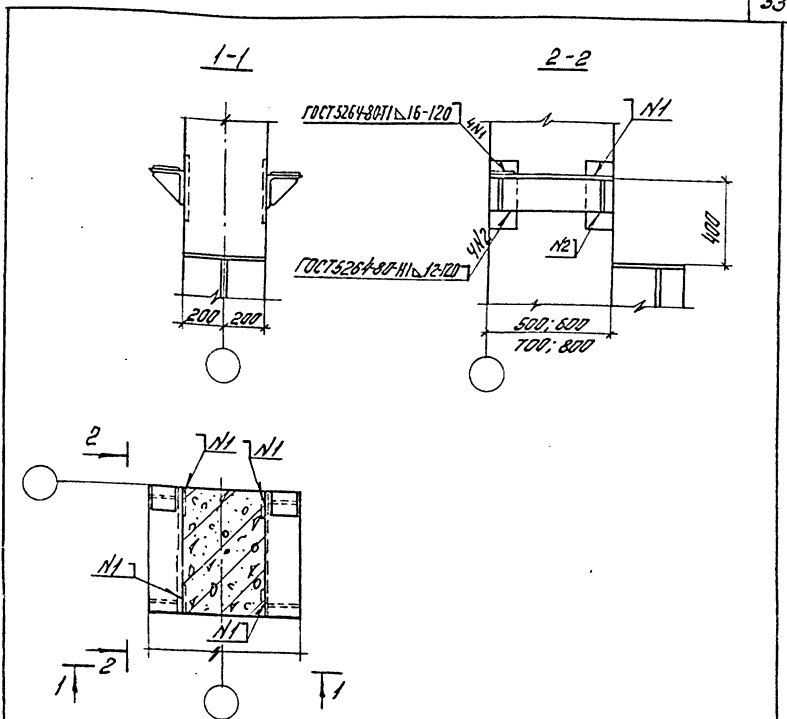
Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 1.420-8/81.8-0.2.6 и 1.420-8/81.8-0.0.5.

1.420-8/81.8-0.2.4

Узел 33

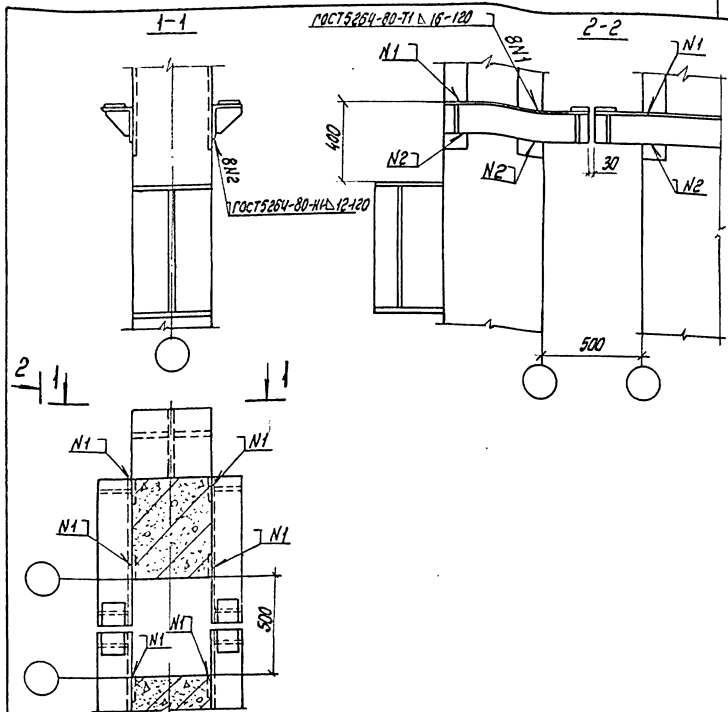
Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Всего листов 1
 в том числе и отгов. 1
 всего листов 2

Нач. отд.	Кобыш	И.И.	1.420-8/81.8-025	Сталь	Лист	Листов
Нач. отд.	Белов	И.И.	Узел 34	Р		1
Ст. инж. пр.	Белов	И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж. Векерова	И.И.	И.И.				
Проект.	Борисов	И.И.				
Изобр.	Шаромова	И.И.				



Шифр по л.л. Подпись и дата Взам. инв. №

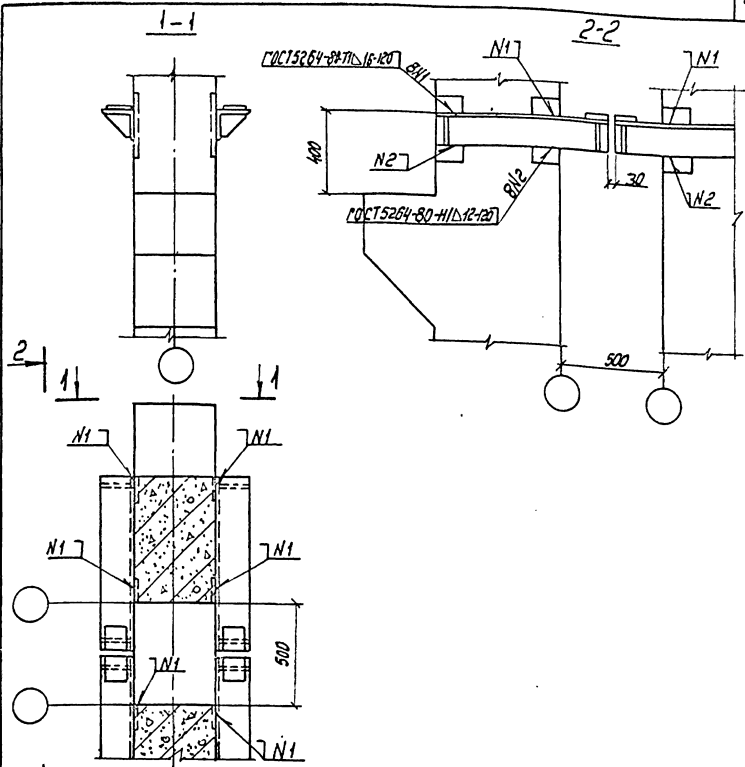
Нач. отд. Кадыш
 И. контр. Белов
 Ил. инж. пр. Белов
 Ст. инж. Бекетова
 Прозер. Баранова
 Разраб. Шаранова

1.420-8/81.8-0.2.6

Узел 35

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Инв.№ рабл. Подпись и дата Взам.инв.№

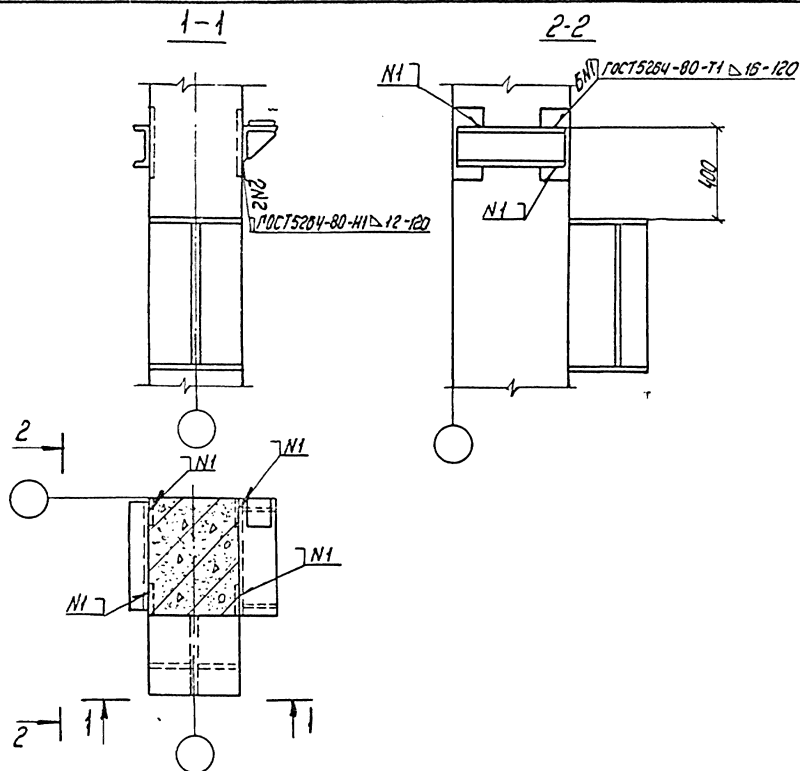
Нач. отд.	Кадыш	В.В.
Н.контр.	Белов	В.В.
Вр. инж.пр.	Белов	В.В.
Ст. инж.	Бекетова	В.В.
Провер.	Баранова	В.В.
Разраб.	Шаранова	В.В.

1.420-8/81.8-0.2.7

Узел 36

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Ковали	И.И.И.
Н. контр.	Белов	И.И.И.
Л. инж. др.	Белов	И.И.И.
Ст. инж.	Бекетова	И.И.И.
Провер.	Баранова	И.И.И.
Разраб.	Шаранова	И.И.И.

1.420-8/81.8-0.2.8

Узел 37

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Узел 1 (материалы)</u>						
Б4				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,076	M3
<u>Узел 2 (материалы)</u>						
Б4				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,05	M3
<u>Узел 3 (материалы)</u>						
Б4				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,057	M3
<u>Узел 4 (материалы)</u>						
Б4				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,052	M3
<u>Узел 5 (сборочные единицы и материалы)</u>						
И	1	1.420-8/81.10 - 0.0.1.00	МС 7		2	42,22 кг
Б4				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,025	M3
<u>Узел 6 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И	2	1.420-8/81.10 - 0.0.2.00	МС 8 Т		1	25,09 кг

Масса МС дана на узел.

1.420-8/81. 8-0.2.9

Спецификация на
монтажные узлы

Лист	Лист	Лист
Р	1	И

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И		2	1.420-8/81.10 - 00.2.00-01	МС 8Н	1	25,03 кг
Б.К.		3		МС 20	2	9,42 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 Б38/23 ГОСТ 380-71*		
				l = 600 мм		
Б.К.				Бетон ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,023	м ³
<u>Узел 7 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10 - 00.2.00-02	МС 9Т	1	29,99 кг
И		2	1.420-8/81.10 - 00.2.00-03	МС 9Н	1	29,99 кг
Б.К.		3		МС 20	2	9,42 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 Б38/23 ГОСТ 380-71*		
				l = 600 мм		
Б.К.				Бетон ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,021	м ³
<u>Узел 8 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10 - 00.2.00-04	МС 10Т	1	33,79 кг
И		2	1.420-8/81.10 - 00.2.00-05	МС 10Н	1	33,79 кг
Б.К.		3		МС 20	2	9,42 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 Б38/23 ГОСТ 380-71*		
				l = 600 мм		
Б.К.				Бетон ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,021	м ³
<u>Узел 9 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10 - 00.0.01-03	МС 22	2	354 кг

1.420-8/81.8-0.29

Итого

2

факт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	2		1.420-8/81.10-00.001-08	МС27	2	1,70 кг
И	3		1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
БХ				Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,18	м ³
<u>Узел 10 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И	1		1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,54 кг
И	2		1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	3		1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
БХ				Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,18	м ³
<u>Узел 11 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И	1		1.420-8/81.10-00.001-03	МС22	2	3,54 кг
И	2		1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	3		1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
БХ				Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,166	м ³
<u>Узел 12 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
БХ	1			МС15	1	48,84 кг
				Угелок $128 \times 16 \text{ ГОСТ } 8504-72^*$ $238/23 \text{ ГОСТ } 330-71^*$		
				$\rho=1650 \text{ мм}$		
И	2		1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,54 кг
И	3		1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	4		1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
БХ				Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,178	м ³
1420-8/81.8-0.2.9					Лист	
					3	

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Узел 13 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
И	1		1.420-8/81.10 - 0.0.1.00	МС 7	1	2,11 кг
БД	2			МС 16	1	7,82 кг
				Швеллер №18 ГОСТ 8240-72 С 38123 ГОСТ 320-71*		
				$b = 480 \text{ мм}$		
И	3		1.420-8/81.10 - 0.0.0.01 - 03	МС 22	1	1,72 кг
И	4		1.420-8/81.10 - 0.0.0.01 - 08	МС 27	1	0,85 кг
И	5		1.420-8/81.10 - 0.0.3.00	МС 28	1	5,04 кг
БД				Бетон ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,063	м ³
			<u>Узел 14 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
И	1		1.420-8/81.10 - 0.0.2.0.0-01	МС 8Н	1	26,09 кг
БД	2			МС 17	1	9,45 кг
				Швеллер №18 ГОСТ 8240-72 С 38123 ГОСТ 320-71*		
				$b = 580 \text{ мм}$		
БД	3			МС 20	1	4,74 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38123 ГОСТ 320-71*		
				$b = 600 \text{ мм}$		
И	4		1.420-8/81.10 - 0.0.0.01 - 03	МС 22	1	1,72 кг
И	5		1.420-8/81.10 - 0.0.0.01 - 08	МС 27	1	0,85 кг
И	6		1.420-8/81.10 - 0.0.3.00	МС 28	1	5,04 кг
БД				Бетон ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,075	м ³
			<u>Узел 15 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
И	1		1.420-8/81.10 - 0.0.2.0.0-03	МС 9Н	1	29,99 кг

Ил. 11. Лист 1. Двойная линия. Виты. Виты. Виты.

1.420-8/81.8-0.2.9

Лист

4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4.	2			МС 18	1	11,08 кг
				Швеллер <small>№18 ГОСТ 8240-72</small> <small>С 38/23 ГОСТ 380-71*</small>		
				В=680 мм		
Б4.	3			МС 20	1	4,71 кг
				Полоса <small>100×10 ГОСТ 103-76</small> <small>С 38/23 ГОСТ 380-71*</small>		
				В=600 мм		
11	4	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -03		МС 22	1	1,72 кг
11	5	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -08		МС 27	1	0,85 кг
11	6	1.420-8/81.10 - 00.3.00		МС 28	1	5,04 кг
Б4.				Бетон($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,053	м ³
<u>Узел 16 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 - 00.2.00-05		МС 10Н	1	33,79 кг
Б4.	2			МС 19	1	12,71 кг
				Швеллер <small>№18 ГОСТ 8240-72</small> <small>С 38/23 ГОСТ 380-71*</small>		
				В=780 мм		
Б4.	3			МС 20	1	4,71 кг
				Полоса <small>100×10 ГОСТ 103-76</small> <small>С 38/23 ГОСТ 380-71*</small>		
				В=600 мм		
11	4	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -03		МС 22	1	1,72 кг
11	5	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -08		МС 27	1	0,85 кг
11	6	1.420-8/81.10 - 00.3.00		МС 28	1	5,04 кг
Б4.				Бетон($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,057	м ³
<u>Узел 17 (сборочные единицы и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 - 00.3.00		МС 28	1	5,04 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата 2000.08.14

1.420-8/81.8-02.9

лист

5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,178	м ³
<u>Узел 21 (оборочные единицы, детали и материалы)</u>						
Б4.	1			МС 15	1	48,84 кг
				Узелок $125 \times 161 \text{ мм} \times 830 - 72^*$ $638123 \text{ ГОСТ } 380 - 74^*$		
				$\delta = 1650 \text{ мм}$		
11	2	1.420-8/81.10 — 00.001-02	МС 21		2	3,38 кг
11	3	1.420-8/81.10 — 00.001-08	МС 27		2	1,70 кг
11	4	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		2	10,08 кг
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,183	м ³
<u>Узел 22 (оборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.1.00	МС 7		2	42,22 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.001-03	МС 22		1	1,72 кг
11	3	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		1	5,04 кг
11	4	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29		1	2,87 кг
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				M300	0,086	м ³
<u>Узел 23 (оборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.2.00	МС 8Т		1	26,09 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-01	МС 8Н		1	26,09 кг
Б4.	3		МС 20		1	4,71 кг
				Полозок $100 \times 10 \text{ мм} \times 103 - 75^*$ $638123 \text{ ГОСТ } 380 - 74^*$		
				$\delta = 600 \text{ мм}$		
1.420-8/81.8-02.9						Лист 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						4-4
11	4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22		1	1,72 кг
11	5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		1	5,04 кг
11	6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29		1	2,87 кг
			Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76			
			М 300		0,084	м ³
<u>Число 24 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.2.00-02	МС 9Т		1	29,99 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-03	МС 9Н		1	29,99 кг
54	3		МС 20		1	4,74 кг
			Полоща $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{6 \times 38 \text{ (23) ГОСТ } 300-71}$			
			$\rho = 600 \text{ мм}$			
11	4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22		1	1,72 кг
11	5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		1	5,04 кг
11	6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29		1	2,87 кг
			Бетон($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76			
			М 300		0,085	м ³
<u>Число 25 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.2.00-04	МС 10Т		1	33,79 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-05	МС 10Н		1	33,79 кг
54	3		МС 20		1	4,74 кг
			Полоща $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{6 \times 38 \text{ (23) ГОСТ } 300-71}$			
			$\rho = 600 \text{ мм}$			
11	4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22		1	1,72 кг
11	5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		1	5,04 кг
11	6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29		1	2,87 кг

Кол. и поз. изделий и деталей

1.420-8/81.8-02.9 0,087
8

Формат	501а	703.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,085	м3
<u>Узел 26 (сборочные единицы и материалы)</u>						
И	1	1.420-8/81.10 -	0 0.3.0 0	МС 28	1	5,04 кг
И	2	1.420-8/81.10 -	0 0.5.0 0	МС 31	1	1,53 кг
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,2	м3
<u>Узел 27 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И	1	1.420-8/81.10 -	0 0.2.0 0-05	МС НТ	2	62,18 кг
И	2	1.420-8/81.10 -	0 0.2.0 0-07	МС НН	2	62,18 кг
Б4.	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100×10 ГОСТ 103-76 С38/Р3 ГОСТ 380-71 *		
				$P=600 \text{ мм}$		
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,052	м3
<u>Узел 28 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И	1	1.420-8/81.10 -	0 0.2.0 0-08	МС 12Т	2	59,98 кг
И	2	1.420-8/81.10 -	0 0.2.0 0-09	МС 12Н	2	59,98 кг
Б4.	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100×10 ГОСТ 103-76 С38/Р3 ГОСТ 380-71 *		
				$P=600 \text{ мм}$		
Б4.				Бетон ($\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,047	м3

Элем. шк. №

Вид, № подл. Печать и дата

1.420-8/81. 8-0.2.9

Лист
9

18403 46

Формат И

Формат	Эконт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Узел 29 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-08	МС12Г	2	69,98кг
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-09	МС12Н	2	69,98кг
Б.В.		3		МС20	4	18,84кг
				Полоса ^{100x10 ГОСТ 103-76} _{С38/23 ГОСТ 380-71}		
				l=600мм		
Б.В.				Бетон (γ=2500 ^{кг/м³}) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,047	м³
			<u>Узел 30 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-06	МС1Г	1	31,09кг
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-07	МС1Н	1	31,09кг
Б.В.		3		МС20	2	9,42кг
				Полоса ^{100x10 ГОСТ 103-76} _{С38/23 ГОСТ 380-71}		
				l=600мм		
11		4	1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,44кг
11		5	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08кг
Б.В.				Бетон (γ=2500 ^{кг/м³}) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,029	м³
			<u>Узел 31 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-08	МС12Г	1	34,99кг
		11	1.420-8/81.10-00.2.00-09	МС12Н	1	34,99кг
Б.В.		3		МС20	2	9,42кг
				Полоса ^{100x10 ГОСТ 103-76} _{С38/23 ГОСТ 380-71}		
				l=600мм		
11		4	1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,44кг
11		5	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08кг

Итого по плану, выполненному и остаткам в работе

1.420-8/81.8-0.2.9	Итого 10
--------------------	-------------

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4				бетон($\gamma=2500^{кг/м^3}$) ГОСТ 7473-76 М300	0,908	м ³
<u>Узел 32 (оборочные единицы, детали и материалы)</u>						
Н	1	1420-8/81.10 -	00.2.00-06	МС 11Т	4	124,36 кг
Н	2	1420-8/81.10 -	00.2.00-07	МС 11Н	4	124,36 кг
Б4	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38/123 ГОСТ 380-71*		
				$R=600 \text{ мм}$		
Н	4	1420-8/81.10 -	00.0.01-03	МС 22	4	6,88 кг
Н	5	1420-8/81.10 -	00.3.00	МС 28	4	20,16 кг
Н	6	1420-8/81.10 -	00.4.00	МС 29	4	11,48 кг
Б4				бетон($\gamma=2500^{кг/м^3}$) ГОСТ 7473-76 М300	0,118	м ³
<u>Узел 33 (оборочные единицы, детали и материалы)</u>						
Н	1	1420-8/81.10 -	00.2.00-08	МС 12Т	4	139,96 кг
Н	2	1420-8/81.10 -	00.2.00-09	МС 12Н	4	139,96 кг
Б4	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38/123 ГОСТ 380-71*		
				$R=600 \text{ мм}$		
Н	4	1420-8/81.10 -	00.0.01-03	МС 22	4	6,88 кг
Н	5	1420-8/81.10 -	00.3.00	МС 28	4	20,16 кг
Н	6	1420-8/81.10 -	00.4.00	МС 29	4	11,48 кг
Б4				бетон($\gamma=2500^{кг/м^3}$) ГОСТ 7473-76 М300	0,13	м ³

Масштаб: 1:100

1420-8/81.8-029