

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6 × 6, 9 × 6, 12 × 6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18 × 6, 18 × 12, 24 × 6, 24 × 12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

В Ы П У С К 3

Р И Г Е Л И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е П Р О Л Е Т О М 6, 9 и 12 м

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

18398

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

*В настоящий выпуск внесены изменения на основании
письма Отдела типового проектирования и организации
проектно-исследовательских работ Госстроя СССР от 31.01.83 №2/3-19.
ГИП ЦНИИпромзданий Подпись / Валенкова И. /*

10.02.83г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6, 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 3
РИТЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6, 9 и 12 м
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инженер института *Петров* И. Петров
Начальник ОТК-2 *Кодыш* Э. Кодыш
Гл. инж. проекта *Валенко* И. Валенкова

НИИЖБ

Зам. директора
по научной части *Коровин* Н. Коровин
1 Рук. лаборатории *Бердичевский* Г. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *Кузьмичев* А. Кузьмичев

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.03.83
Постановление ГОССТРОЯ СССР
от 03.10.82 N 268

В настоящий выпуск внесены изменения на основании
письма Управления типового проектирования и организации
проектирования - изыскательских работ Госстроя СССР от 31.01.83 N 2/19.
Гл. инж. проекта *Валенко* И. Валенкова И.И.
10.02.83г.

1.420-8/81.3

Иванов И.И. Иванов И.И. Иванов И.И.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2,3	
2		Пояснительная записка	4-73	
3	1420-8/81.3.1000	Двеель 10Ж	14-18	<p>1.0Ж10.112 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж10.112 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж10.112 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.112 - 85.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.110 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж10.110 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж10.110 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.110 - 85.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.108 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж10.108 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж10.108 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.108 - 85.А1.1(А12)-В</p>
4	1420-8/81.3.2000	Двеель 10Ж	19-28	<p>1.0Ж10.82 - 215.А1.1(А12) 1.0Ж10.82 - 215.А1.1Е-1 1.0Ж10.82 - 180.А1.1(А12) 1.0Ж10.82 - 180.А1.1Е-1 1.0Ж10.82 - 215.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.82 - 180.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.82 - 120.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.80 - 215.А1.1(А12) 1.0Ж10.80 - 215.А1.1Е-1 1.0Ж10.80 - 180.А1.1(А12) 1.0Ж10.80 - 180.А1.1Е-1 1.0Ж10.80 - 215.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.80 - 180.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.80 - 120.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.78 - 215.А1.1(А12) 1.0Ж10.78 - 215.А1.1Е-1 1.0Ж10.78 - 180.А1.1(А12) 1.0Ж10.78 - 180.А1.1Е-1 1.0Ж10.78 - 215.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.78 - 180.А1.1(А12)-м 1.0Ж10.78 - 120.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.82 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж8.82 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж8.82 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж8.82 - 120.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.82 - 85.А1.1(А12)-В</p>

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
4	1420-8/81.3.2000	Двеель 10Ж	19-28	<p>1.0Ж8.80 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж8.80 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж8.80 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж8.80 - 85.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.78 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж8.78 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж8.78 - 145.А1.1(А12)-м 1.0Ж8.78 - 85.А1.1(А12)-В</p>
5	1420-8/81.3.3000	Двеель 10Ж	29-37	<p>1.0Ж10.52 - 320.А1.1(А12) 1.0Ж10.52 - 320.А1.1Е-1 1.0Ж10.52 - 180.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.50 - 320.А1.1(А12) 1.0Ж10.50 - 320.А1.1Е-1 1.0Ж10.50 - 180.А1.1(А12)-В 1.0Ж10.48 - 320.А1.1(А12) 1.0Ж10.48 - 320.А1.1Е-1 1.0Ж10.48 - 180.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.52 - 215.А1.1(А12) 1.0Ж8.52 - 215.А1.1Е-1 1.0Ж8.52 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж8.52 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж8.52 - 180.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.52 - 180.А1.1Е-1 1.0Ж8.52 - 215.А1.1(А12)-м 1.0Ж8.52 - 180.А1.1(А12)-м 1.0Ж8.50 - 215.А1.1(А12) 1.0Ж8.50 - 215.А1.1Е-1 1.0Ж8.50 - 145.А1.1(А12) 1.0Ж8.50 - 145.А1.1Е-1 1.0Ж8.50 - 180.А1.1(А12)-В 1.0Ж8.50 - 180.А1.1Е-1 1.0Ж8.50 - 85.А1.1(А12)-В</p>
6	1420-8/81.3.4000	Узел	38,39	<p>1.0Ж8.48 - 215А1.1(А12) 1.0Ж8.48 - 215А1.1Е-1 1.0Ж8.48 - 145А1.1(А12) 1.0Ж8.48 - 145А1.1Е-1 1.0Ж8.48 - 120А1.1(А12)-В 1.0Ж8.48 - 85А1.1(А12)-В</p>

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
7	1.420-8/81.3.0100	Коробок пространственный	40-43	К171 ÷ К1718
8	1.420-8/81.3.0200	Коробок пространственный	44-50	К1719 ÷ К1753
9	1.420-8/81.3.0300	Коробок пространственный	51-57	К1754 ÷ К1785
10	1.420-8/81.3.0400	Узлы	58	
11	1.420-8/81.3.0500	Коробок плоский	59-64	К171 ÷ К1739
12	1.420-8/81.3.0620	Ветка арматурная	65, 66	С1 ÷ С21
13	1.420-8/81.3.0620	Ветка арматурная	67, 68	С 22 ÷ С 25
14	1.420-8/81.3.0640	Составная позиция	69-72	С171 ÷ С1725
15	1.420-8/81.3.0650	Изделие закладное	73, 74	МН1 ÷ МН5
16	1.420-8/81.3.0660	Изделие закладное	75, 76	МН6 ÷ МН9
17	1.420-8/81.3.0680000	Выборка стали на один ригель	77-86	

1.420-8/81.3

1.420-8/81.3

1.420-8/81.3

I Общая часть.

1.1. Выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных ригелей поперечных рам каркаса номинальным пролетом 12.0м с высотой сечения 1000мм, а также пролетом - 9.0м и 6.0м с высотой сечения 1000мм и 800мм.

Ключи и маркировочные схемы для подбора ригелей каркасов зданий приведены в выпуске 0.

1.2. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит, имеющих высоту 400мм (плиты серии 1.442.1-1 вып. 1; 2; 3), а также для плит высотой 500мм (плиты серии 1.442.1-3 вып.1,2) при пролете ригелей 6.0м под нагрузку на перекрытие до 5.0тс/м².

1.3. Маркирование ригелей принято по ГОСТ 23009-78. Марка ригеля состоит из двух частей, например: 1РЖ10.112-145 Ат V; 1РЖ8,52-145. А IV-1; 1РЖ10.48-180 Ат V-а.

Первая часть марки обозначает типоразмер ригеля:

1РЖ- ригель „крестообразного“ сечения при „жестком“ соединении его с колонной

Цифры, стоящие после буквенного индекса - условные размеры ригеля:

„8“; „10“ - высота сечения ригеля 800мм или 1000мм;

„112“; „52“; „48“ - округленная длина ригеля в дециметрах; соответствующая длинам 11180мм; 5180мм и 4780мм.

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограмм-сил на погонный метр длины ригеля и класс стали напрягаемой арматуры („145 Ат V“, „145 А IV“, „180 Ат V“).

Цифры „1“ или „2“, добавляемые в конце к основной марке, обозначают отличие ригеля по армированию указывают на применение его в условиях средне и слабо агрессивной газовой среде.

Буквенные индексы „a“ или „т“, добавляемые в конце к основной марке, обозначают ригели, устанавливаемые у деформационного шва („a“), либо у торца здания („т“).

1.4. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНи П-II-21-75 и СНи П-II-28-75 с учетом „Руководства по расчету статичес-

ки неопределимых железобетонных конструкций“ (НИИЖБ, Москва, Стройиздат, 1975г.) и с учетом дополнений и изменений к СНи П-II-21-75.

Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости.

1.5. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марки М400.

1.6. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон ригеля, кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилия не допускается.

1.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

1. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат V по ГОСТ 10884-81.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А IV по ГОСТ 5781-81.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается применять сталь класса А III В по ГОСТ 5781-81. Армирование ригелей в пролете в этом случае принимается согласно табл. 1.

1.9. Предварительное натяжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим и механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в табл. 2.

1.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А III по ГОСТ 5781-81.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная.

Уч. № подл. Подпись и дата. Вып. инв. №

			1.420-8/81.3-0.0.0.0 ПЗ			
			Пояснительная записка	Стация	Лист	Листов
				Р	1	10
Нач. отд.	Кодыш	Подп.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Гл. инж. пр.	Валентюва	"				

проволока периодического профиля ВрI по ГОСТ 6727-80.

1.11. В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса С.38/23 по ГОСТ 380-71*.

1.12. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

1.13. При применении ригелей в условиях воздействия слабо и средне-агрессивной газовой сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению ригелей, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП-II-28-73*.

1.14. Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

2. Технические требования к изготовлению и испытанию ригелей

2.1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

2.2. До начала производства ригелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления ригелей.

2.3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной электросварки не допускается.

2.4. Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с инструкцией СН 313-85*.

2.5. Дуговая электросварка арматурных стержней из стали класса АIII между собой и со стальными закладными деталями из полосовой или листового стали должна производиться электродами типа Э50А-р; Э55-р и Э46А-р. Выбор типа электрода из числа приведенных для каждого класса и марки стали должен производиться на основании "Инструкции" СН 393-78.

2.6. Сталь для изготовления ригелей должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

2.7. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками и отдельными стержнями.

2.8. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, отдельных стержней, составных позиций, сеток и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и вязальной проволоки.

2.9. Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный, следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

2.10. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных проф. по длине.

2.11. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов и опорных закладных деталей сборки их должна производиться в кантуторе.

2.12. Сборка пространственных каркасов ригелей должна производиться в следующем порядке:

- а) устанавливаются плоские каркасы тарки КР;
- б) размещаются с помощью специальных подвесок или других приспособлений верхние стержни или составные позиции СП;
- в) поперечные соединительные стержни привариваются к продольным стержням плоских каркасов;
- г) устанавливаются в проектное положение полочные сетки С1-С2В и соединяются между собой и с плоским каркасом вязальной проволокой;
- д) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные детали МНВ и МНВ.

Окончательная фиксация положения закладных деталей производится при установке каркасов в опалубку, при этом особо тщательно должно соблюдаться положение выпусков верхней продольной арматуры, фиксируемых в опалубке.

2.13. При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) Устанавливаются в проектное положение закладные детали МНВ (для ригелей торцевых риг. - с индексом „Т“) и фиксируются на опалубке;

Лист 11 (общий) Подпись и дата

б) Устанавливаются в проектное положение сети С22-С29 и сети С30-С35;
 в) Устанавливаются в проектное положение опорные закладные детали МН1 ± МН5.

- г) Устанавливаются напрягаемые стержни;
- д) Устанавливается в проектное положение пространственный каркас тарки КП;
- е) Устанавливаются и фиксируются на опалубке закладные детали МН7 (для торцевых ригелей), а также устанавливаются и фиксируются крайние закладные детали МН8.

2.14. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластика. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

2.15. При изготовлении ригелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

2.16. Отклонения размеров ригелей от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной электрообработке).

2.17. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранения все эти поверхности должны быть покрыты цементно-молочной облойкой, кроме поверхностей изделий, установленных в ригелях, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП II-28-73* должны быть покрыты цинкобитумом или другим равнозначным покрытием.

2.18. Величина отпускной прочности бетона ригелей устанавливается в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТа 13015-75.

3. Указания по применению ригелей

3.1. Назначение тарок ригелей производится в проекте конкретного объекта

в соответствии с величиной предельно допустимых нагрузок на ригель и в соответствии с тарировочными скелетами, приведенными в выпуске 0.

3.2. Все ригели рядовых ряд рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок (без учета кручения).

В рамках деформационного шва и торцевых рамках ригели рассчитаны на кручение.

3.3. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение тарок ригелей следует производить на основе специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

3.4. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение тарок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75 и «Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками.» (ЦНИИСК. Стройиздат. Москва 1970 г.)

3.5. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°С при нормальном влажностном режиме.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше +50°С назначение их тарок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований СН 482-76.

3.6. Ригели с рабочей арматурой из стали класса В I-V предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой сред. Ригели с рабочей арматурой из стали класса А I-V для применения только в неагрессивной среде.

3.7. При применении ригелей в условиях агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием тарки по водонепроницаемости и водоцементному отношению;
- б) тарка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность ригеля и

СНП 13015-75. Подпись и дата. Изготовитель

стальных закладных деталей;

1) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. Ригели, предназначенные для применения в условиях низких или высоких температур или динамических нагрузок и изготовленные с учетом соответствующих определенных требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки ригелей, предназначенных для обычных условий эксплуатации.

3.9. Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды с арматурой из стали класса А I V, требуется дополнительно к установленной марке добавить следующие буквенные обозначения:

"Н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона;

"П" - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона принимается ригель марки А I V В.80-145 А I V-1, то при требуемой нормальной плотности бетона - ригель марки А I V В.80-145 А I V-Н, при требуемой повышенной плотности бетона - ригель марки А I V В.80-145 А I V-П.

3.10. В торцевых ригелях длиной 9 и 12 м имеются закладные детали МН 6 и МН 7 для крепления стоек фрамберга (разрезных или неразрезных). В конкретном проекте при неразрезных стойках фрамберга, закладные детали МН 7 исполнить.

3.11. В спецификациях к рабочим чертежам ригелей дан только класс стали без указания марки стали.

В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий ригелей. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

4. Указания по приемке, хранению, транспортированию и монтажу ригелей.

4.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей ригелей.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабелях ригели укладываются (с расчетом полемени) на деревянные прокладки толщиной не менее 80 мм, расположенные на расстоянии 0.5 м от торцов ригелей по одной вертикали.

По высоте в штабеле допускается не более 2-х рядов.

4.3. Транспортирование ригелей производится на автошинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

4.4. При перевозке ригелей автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП II-1-76 раздел "Транспорт" и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", Стройиздат 1980 г.

4.5. При перевозке ригелей железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов." Издание "Транспорт" МПС 1967 г.

4.6. Подъем ригелей должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

№№ п.п.	Марка руды	Марка бетона	Расчетная прочность на растяжение для диаметра стержня $d_{ст}$ в кгс/см ²	Армирование в пролете при замене напрягаемой стальной арматуры из стали класса АШВ на стержни из стали класса АШВ*
1	1РЖ10.112-145АШВ	400	14500	3Ф32АШВ
2	1РЖ10.112-145АШВ-1			
3	1РЖ10.112-145АШВ-Т			
4	1РЖ10.112-85АШВ-Д			
5	1РЖ10.110-145АШВ			
6	1РЖ10.110-145АШВ-1			
7	1РЖ10.110-145АШВ-Т			
8	1РЖ10.110-85АШВ-Д			
9	1РЖ10.108-145АШВ			
10	1РЖ10.108-145АШВ-1			
11	1РЖ10.108-145АШВ-Т			
12	1РЖ10.108-85АШВ-Д			
13	1РЖ10.82-215АШВ			
14	1РЖ10.82-215АШВ-1			
15	1РЖ10.82-180АШВ			
16	1РЖ10.82-180АШВ-1			
17	1РЖ10.82-215АШВ-Т			
18	1РЖ10.82-180АШВ-Т			

* Расчетное сопротивление стали класса АШВ принято равным $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ (при контроле только увеличений). При контроле увеличений и напряжений принимается $R_s = 5000 \text{ кг/см}^2$ и диаметры арматуры те же что и для стали класса АШВ.

Таблица 1

№№ п.п.	Марка руды	Марка бетона	Расчетная прочность на растяжение для диаметра стержня $d_{ст}$ в кгс/см ²	Армирование в пролете при замене напрягаемой стальной арматуры из стали класса АШВ на стержни из стали класса АШВ*
19	1РЖ10.82-120АШВ-Д	400	12000	3Ф22АШВ
20	1РЖ10.82-215АШВ			
21	1РЖ10.82-215АШВ-1			
22	1РЖ10.82-180АШВ			
23	1РЖ10.82-180АШВ-1			
24	1РЖ10.82-215АШВ-Т			
25	1РЖ10.82-180АШВ-Т			
26	1РЖ10.82-120АШВ-Д			
27	1РЖ10.18-215АШВ			
28	1РЖ10.18-215АШВ-1			
29	1РЖ10.18-180АШВ			
30	1РЖ10.18-180АШВ-1			
31	1РЖ10.18-215АШВ-Т			
32	1РЖ10.18-180АШВ-Т			
33	1РЖ10.18-120АШВ-Д			
34	1РЖ8.82-145АШВ			
35	1РЖ8.82-145АШВ-1			
36	1РЖ8.82-145АШВ-2			
37	1РЖ8.82-120АШВ-Т			

1420-8/813-00001/3

Лист
5

N.N. п.п.	Марка рулона	Марка бетона	Количество рулонов на участке для обу- стройства рулона в кв.м/мм	Амортизация в про- центах по стоимости материала, приме- няемого для строи- тельства из бетона марки М 100 на основании «Книжки А.И.Б.»
38	1ПЖС.80-85.АШБ-А	400	8500	2ф25.АШБ
39	1ПЖС.80-145.АШБ			1ф28.АШБ
40	1ПЖС.80-145.АШБ-1		14500	2ф28.АШБ
41	1ПЖС.80-145.АШБ-Т			
42	1ПЖС.80-85.АШБ-А		8500	3ф25.АШБ
43	1ПЖС.78-145.АШБ			1ф28.АШБ
44	1ПЖС.78-145.АШБ-1		14500	2ф22.АШБ
45	1ПЖС.78-145.АШБ-Т			
46	1ПЖС.78-85.АШБ-А		8500	3ф25.АШБ
47	1ПЖС.52-320.АШБ		32000	2ф22.АШБ
48	1ПЖС.52-320.АШБ-1			
49	1ПЖС.52-180.АШБ-А		18000	2ф25.АШБ
50	1ПЖС.50-320.АШБ			1ф28.АШБ
51	1ПЖС.50-320.АШБ-1		32000	2ф22.АШБ
52	1ПЖС.50-180.АШБ-А		18000	3ф22.АШБ
53	1ПЖС.48-320.АШБ		1ф28.АШБ	
54	1ПЖС.48-320.АШБ-1	32000	2ф22.АШБ	
55	1ПЖС.48-180.АШБ-А	18000	3ф22.АШБ	

Продолжение таблицы 1

N.N. п.п.	Марка рулона	Марка бетона	Количество рулонов на участке для обу- стройства рулона в кв.м/мм	Амортизация в про- центах по стоимости материала, приме- няемого для строи- тельства из бетона марки М 100 на основании «Книжки А.И.Б.»
56	1ПЖС.52-215.АШБ	400		
57	1ПЖС.52-215.АШБ-1		21500	3ф25.АШБ
58	1ПЖС.52-215.АШБ-2			
59	1ПЖС.52-145.АШБ			
60	1ПЖС.52-145.АШБ-1		14500	2ф25.АШБ
61	1ПЖС.52-120.АШБ-А		12000	2ф20.АШБ
62	1ПЖС.52-85.АШБ-А		8500	2ф22.АШБ
63	1ПЖС.50-215.АШБ			2ф22.АШБ
64	1ПЖС.50-215.АШБ-1		21500	1ф25.АШБ
65	1ПЖС.50-145.АШБ			3ф22.АШБ
66	1ПЖС.50-145.АШБ-1		14500	
67	1ПЖС.50-120.АШБ-А		12000	3ф22.АШБ
68	1ПЖС.50-85.АШБ-А		8500	2ф22.АШБ
69	1ПЖС.48-215.АШБ			
70	1ПЖС.48-215.АШБ-1	21500	2ф28.АШБ; ф25.АШБ	
71	1ПЖС.48-145.АШБ			
72	1ПЖС.48-145.АШБ-1	14500	3ф22.АШБ	
73	1ПЖС.48-120.АШБ-А	12000	3ф22.АШБ	
74	1ПЖС.48-85.АШБ-А	8500	2ф22.АШБ	

1.420-8/81.3-0.000.173

Лист
6

Таблица 2

№ п.п.	Марка рулона	Марка бетона		Средняя ф.мм и коллич.	Удельная плотность при расчете "Б" кг/см ³ (по проекту)	Удельная нагрузка на 1 м ² плиты "Б" кг/см ²	№ п.п.	Марка рулона	Марка бетона		Средняя ф.мм и коллич.	Удельная плотность при расчете "Б" кг/см ³ (по проекту)	Удельная нагрузка на 1 м ² плиты "Б" кг/см ²
		Проектная	Фактическая						Проектная	Фактическая			
1	10Ж10.112-145.07-V			3ф25			18	10Ж10.80-180.07-V-T			3ф25		
2	10Ж10.112-145.07-V-T						19	10Ж10.80-120.07-V-A			2ф25		
3	10Ж10.112-85.07-V-A			2ф25			20	10Ж10.78-215.07-V			3ф28		
4	10Ж10.110-145.07-V			1ф32			21	10Ж10.78-180.07-V			3ф25		
5	10Ж10.110-145.07-V-T			2ф28			22	10Ж10.78-215.07-V-T			3ф28		
6	10Ж10.110-85.07-V-A			2ф25 1ф22			23	10Ж10.78-180.07-V-T			3ф25		
7	10Ж10.108-145.07-V			1ф32			24	10Ж10.78-120.07-V-A			2ф25		
8	10Ж10.108-145.07-V-T			2ф28			25	10Ж8.82-145.07-V			3ф20		
9	10Ж10.108-85.07-V-A	400	280	2ф25 1ф22	7000		26	10Ж8.82-145.07-V-T	400	280		7000	
10	10Ж10.82-215.07-V			3ф25			27	10Ж8.82-85.07-V-A			2ф20		
11	10Ж10.82-100.07-V			3ф20			28	10Ж8.80-145.07-V			3ф25		
12	10Ж10.82-215.07-V-T			3ф25			29	10Ж8.80-145.07-V-T			3ф20		
13	10Ж10.82-180.07-V-T			3ф20			30	10Ж8.80-85.07-V-A			3ф20		
14	10Ж10.82-120.07-V-A			2ф20			31	10Ж8.78-145.07-V			3ф25		
15	10Ж10.80-215.07-V			3ф28			32	10Ж8.78-145.07-V-T			3ф25		
16	10Ж10.80-100.07-V			3ф25			33	10Ж8.78-85.07-V-A			3ф20		
17	10Ж10.80-215.07-V-T			3ф28			34	10Ж10.82-120.07-V			3ф22		

ИЗМ. № 1. 10.10.10. 10.10.10. 10.10.10.

Продолжение таблицы 2

N N п.п.	Марка раствора	Марка бетона		Арматура в мм и кол-во	Предельное напряжение на растяжение "С" кг/см ² поперек направления	Удельное напряжение на растяжение "С" кг	Удельное напряжение на растяжение "С" кг	N N п.п.	Марка раствора	Марка бетона		Арматура в мм и кол-во	Предельное напряжение на растяжение "С" кг/см ² поперек направления	Удельное напряжение на растяжение "С" кг	Удельное напряжение на растяжение "С" кг
		Проектная	Порядочная							Проектная	Порядочная				
35	1:0,7:0,52-180А-I-Д	400	200	2ф20	7000	44000	22000	50	1:0,7:0,48-120А-I-Д	400	200	2ф20	7000	44000	22000
36	1:0,7:0,50-320А-I			3ф25		103100	34400	51	1:0,7:0,48-85А-I-Д			2ф18		35600	17800
37	1:0,7:0,50-180А-I-Д			2ф22		53200	26600	52	1:0,7:0,72-145А-I			1ф32		103000	41000
38	1:0,7:0,48-320А-I			3ф25		103100	34400	53	1:0,7:0,72-145А-I-1			2ф28		103000	34400
39	1:0,7:0,48-180А-I-Д			2ф22		53200	26600	54	1:0,7:0,72-145А-I-Т						
40	1:0,7:0,52-215А-I			3ф20		86000	22000	55	1:0,7:0,72-85А-I-Д			2ф28		62000	34400
41	1:0,7:0,52-145А-I			2ф20		44000	22000	56	1:0,7:0,70-145А-I						
42	1:0,7:0,52-120А-I-Д			2ф18		35600	17800	57	1:0,7:0,70-145А-I-1			3ф32		123000	41000
43	1:0,7:0,52-85А-I-Д			2ф18		35600	17800	58	1:0,7:0,70-145А-I-Т						
44	1:0,7:0,50-215А-I			3ф22		78800	25600	59	1:0,7:0,70-85А-I-Д			3ф25		75100	26600
45	1:0,7:0,50-145А-I			2ф22		53200	26600	60	1:0,7:0,70-108-145А-I						
46	1:0,7:0,50-120А-I-Д			2ф20		44000	22000	61	1:0,7:0,70-108-145А-I-1			3ф32		123000	41000
47	1:0,7:0,50-85А-I-Д			2ф18		35600	17800	62	1:0,7:0,70-108-145А-I-Т						
48	1:0,7:0,48-215А-I			3ф22		78800	25600	63	1:0,7:0,70-108-85А-I-Д			3ф25		75100	26600
49	1:0,7:0,48-145А-I-1	2ф22	53200	26600	64	1:0,7:0,82-215А-I	3ф28	94000	34400						

Итого в таблице 2: 22877

1.420-8/81.3.0000073


№№ п.п.	Марка резины	Марка бетона		Арматура в мм и кол-во.	Предел прочности на разрыв "С" кгс/см ²	Удлинение при разрыве "С" %	Удельное напряжение на разрыве "С" кгс/см ²	Удельное напряжение на разрыве "С" кгс/см ²	продолжение табл. 2										
		Пробит-ная	Периодичная						№№ п.п.	Марка резины	Марка бетона	Периодичная	Арматура в мм и кол-во.	Предел прочности на разрыв "С" кгс/см ²	Удлинение при разрыве "С" %	Удельное напряжение на разрыве "С" кгс/см ²	Удельное напряжение на разрыве "С" кгс/см ²		
65	1.0.ЖС10.82-215.Р.II-1	400	280	3φ28	5100	113400	41000	31400	80	1.0.ЖС10.78-215.Р.II-1	400	280	2φ22 1φ28	5100	113400	41000	31400		
66	1.0.ЖС10.82-215.Р.II-1								81	1.0.ЖС10.78-180.Р.II								1φ32 2φ28	103800
67	1.0.ЖС10.82-180.Р.II			3φ25					175100	25000			82		1.0.ЖС10.78-180.Р.II-1	2φ28	52200		
68	1.0.ЖС10.82-180.Р.II-1												2φ25		50100			25000	83
69	1.0.ЖС10.82-180.Р.II-1			1φ32 1φ28					113400	41000						31400	84		1.0.ЖС10.78-120.Р.II-1
70	1.0.ЖС10.82-120.Р.II-1												1φ32 2φ28		103800		41000	31400	85
71	1.0.ЖС10.80-215.Р.II			2φ28					62800	31400						86			1.0.ЖС8.82-145.Р.II-1
72	1.0.ЖС10.80-215.Р.II-1												2φ22		38800	19400	87	1.0.ЖС8.82-145.Р.II-2	3φ28
73	1.0.ЖС10.80-215.Р.II-1			2φ22					38800	19400							88	1.0.ЖС8.82-120.Р.II-1	
74	1.0.ЖС10.80-180.Р.II												2φ22		38800	19400	89	1.0.ЖС8.82-85.Р.II-1	3φ28
75	1.0.ЖС10.80-180.Р.II-1			2φ22					38800	19400							90	1.0.ЖС8.80-145.Р.II	
76	1.0.ЖС10.80-180.Р.II-1												2φ22		38800	19400	91	1.0.ЖС8.80-145.Р.II-1	3φ28
77	1.0.ЖС10.80-120.Р.II-1			2φ22					38800	19400							92	1.0.ЖС8.80-145.Р.II-1	
78	1.0.ЖС10.78-215.Р.II												2φ22		38800	19400	93	1.0.ЖС8.80-85.Р.II-1	3φ28
79	1.0.ЖС10.78-215.Р.II-1	2φ22	38800	19400	94	1.0.ЖС8.78-145.Р.II	3φ28	94200	31400										

Итого в проекте 1420-8/81 3-0.000113

1420-8/81 3-0.000113

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																				Примечание
					1.420-8/81.3-1.0.00-																				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
					<u>Документация</u>																				
			1.420-8/81.3-1.0.0.0СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.420-8/81.3-4.0.0.0СБ	Узлы	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.420-8/81.3-0.0.0.0ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.420-8/81.3-0.0.0.0ВСТ	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>Сборочные единицы</u>																				
12	1		1.420-8/81.3-0.1.0.0-	Каркас пространственный КР1	1	1																			
			-01	Каркас пространственный КР2			1																		
			-02	Каркас пространственный КР3				1																	
			-03	Каркас пространственный КР4					1																
			-04	Каркас пространственный КР5						1															
			-05	Каркас пространственный КР6							1														
			-06	Каркас пространственный КР7								1	1												
			-07	Каркас пространственный КР8										1											
			-08	Каркас пространственный КР9											1										
			-09	Каркас пространственный КР10												1									
			-10	Каркас пространственный КР11													1								
			-11	Каркас пространственный КР12														1							
			-12	Каркас пространственный КР13															1	1					
			-13	Каркас пространственный КР14																	1				
			-14	Каркас пространственный КР15																		1			
			-15	Каркас пространственный КР16																			1		
			-16	Каркас пространственный КР17																				1	
			-17	Каркас пространственный КР18																				1	

Ш. № 10/101. Подписи: дата, в том числе № 10

		1.420-8/81.3-1.0.00	
Нач. отд.	Кодыш		Стадия
Нормовик	Скворцов		Лист
Ст. инж.	Валенкова		1
Инж.	Ермакова		3
Проведл.	Парклина		

Ригель 1РЖ 10

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																			Примечание			
				1.420-8/81.З-1.0.0.0-																						
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
12	2	1.420-8/81.З-0.0.3.0-	Сетка арматурная С22	1	1	1	1	1	1	1																
		-01	Сетка арматурная С23									1	1	1	1	1	1									
		-02	Сетка арматурная С24															1	1	1	1	1	1	1		
12	3	1.420-8/81.З-0.0.3.0-03	Сетка арматурная С25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	4	1.420-8/81.З-0.0.3.0-08	Сетка арматурная С30				2	2	2	2				2	2	2					2	2	2	2		
12	5	1.420-8/81.З-0.0.5.0	Цэдэлье закладные МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	6	1.420-8/81.З-0.0.6.0	Цэдэлье закладные МН6				1	1						1	1						1	1				
12	7	1.420-8/81.З-0.0.6.0-01	Цэдэлье закладные МН7				1	1						1	1						1	1				
12	8	1.420-8/81.З-0.0.6.0-02	Цэдэлье закладные МН8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
<u>Детали</u>																										
Б4	9	1.420-8/81.З-0.0.0.1	Ст. напр. ГОСТ 10884-81																							
			φ28АγⅡ L _н = 11000мм										2		2											53, 13кг
		-01	φ28АγⅡ L _н = 10800мм														2				2					52, 16кг
		-02	φ25АγⅡ L _н = 11200мм	2			2		2																	43, 12кг
		-03	φ25АγⅡ L _н = 11000мм													2										42, 35кг
		-04	φ25АγⅡ L _н = 10800мм																				2			41, 58кг
		1.420-8/81.З-0.0.0.2-	Ст. напр. ГОСТ 5781-81																							
			φ32АⅡ L _н = 11000мм									2	2		2											69, 41кг
		-01	φ32АⅡ L _н = 10800мм															2	2		2					68, 15кг
		-02	φ28АⅡ L _н = 11200мм		2	2		2		2																54, 10кг
		-03	φ25АⅡ L _н = 10800мм																					2		41, 58кг
		-04	φ25АⅡ L _н = 11000мм															2								42, 35кг

Лист №15, Подпись и дата изготовления

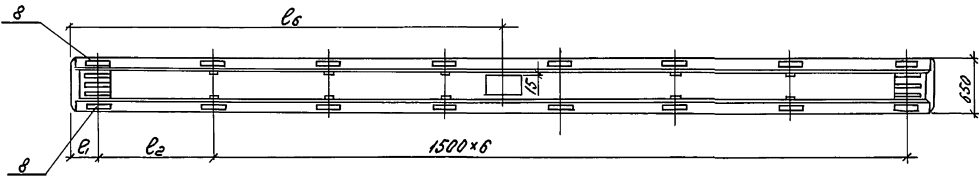
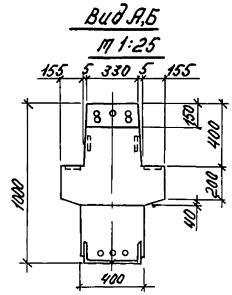
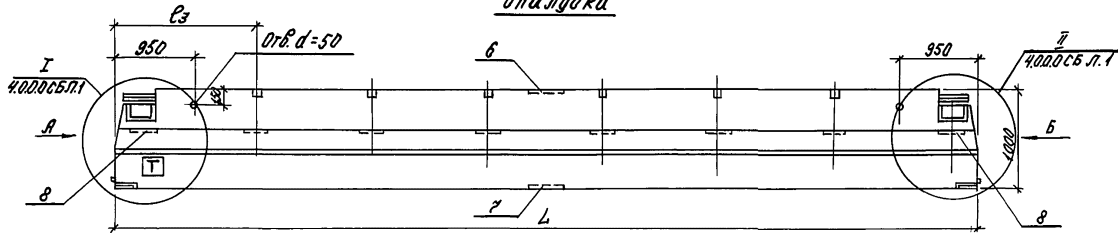
1.420-8/81.З-1.0.0.0

Лист
2

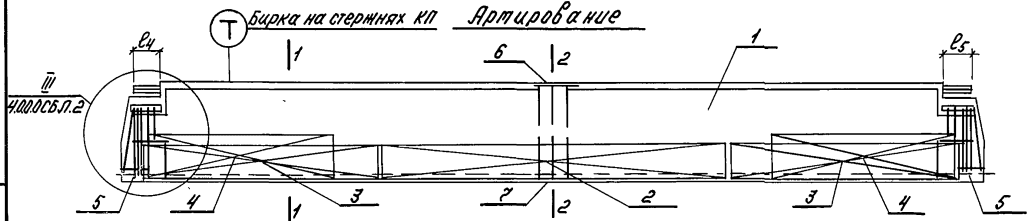
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																		Примечание		
			1420-8/81.3-1000-																				
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
64	10	1420-8/81.3-0.0.01-05	Ст. напр. ГОСТ 10884-81																				
			φ32 АТ \bar{V} L = 11000 мм						1			1											69,41 кг
			φ32 АТ \bar{V} L = 10800 мм												1				1				68,15 кг
			φ25 АТ \bar{V} L = 11200 мм	1		1																	43,12 кг
			φ22 АТ \bar{V} L = 11000 мм											1									32,82 кг
			φ22 АТ \bar{V} L = 10800 мм																		1		32,23 кг
		1420-8/81.3-0.0.02-05	Ст. напр. ГОСТ 5781-81																				
			φ32 А \bar{V} L = 11200 мм	1	1	1																	70,67 кг
			φ32 А \bar{V} L = 11000 мм							1	1	1											69,41 кг
			φ32 А \bar{V} L = 10800 мм														1	1		1			68,15 кг
			φ25 А \bar{V} L = 10800 мм																			1	41,58 кг
			φ25 А \bar{V} L = 11000 мм												1								42,35 кг
			Материал																				
			Бетон ГОСТ 7473-76																				
			Марки 400	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,90	4,82	4,82	4,82	4,82	4,82	4,82	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72
																							м ³

Указ. материал, количество и зона в зоне учета

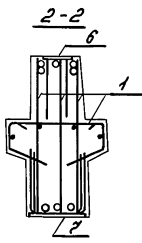
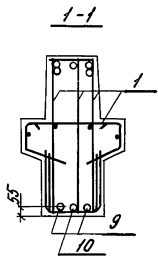
Опалубка



Армирование



1. Таблицу исполнений см. лист 2.
2. Расположение выпусков арматуры см. лист 2.
3. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля несываемой краской для исполнений $0? = 20$.



1. 420-8/81.3-10.0.0 СБ			
Ригель 1РЖ 10.		Стадия	Масса
Сборочный чертёж.		Р	ст.
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Начерт. *Кобыш*
 И. контр. *Скворцов*
 Техн. пр. *Валенкова*
 Инжен. *Лархакина*
 Исполн. *Патросова*
 Провер. *Бракова*

Инженер-проектировщик

Расположение выпусков арматуры

Рис. 1

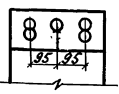


Рис. 2

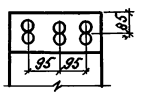


Рис. 3

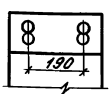


Рис. 4

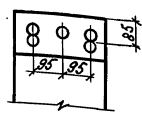
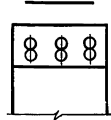


Рис. 5



Обозначение	Марка ригеля	L мм	e ₁ мм	e ₂ мм	e ₃ мм	e ₄ мм	e ₅ мм	e ₆ мм	e ₇ [*] мм	Рис. для		Масса, т
										вида А	вида Б	
1.420-8/81.3-1.0.0.0-00(01)	1РЖ 10.112-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})	11180	340	1500	1840	290	290	5590	415	1	4	12.0
-02	1РЖ 10.112-145 А \bar{V} -1									2	5	
-03(04)	1РЖ 10.112-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})-Т									2	5	
-05(06)	1РЖ 10.112-85 АТ \bar{V} (А \bar{V})- \bar{D}									1	4	
-07(08)	1РЖ 10.110-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})	10980	220	1390	1610	430	290	5490	465	3	4	11.2
-09	1РЖ 10.110-145 А \bar{V} -1									3	5	
-10(11)	1РЖ 10.110-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})-Т									3	5	
-12(13)	1РЖ 10.110-85 АТ \bar{V} (А \bar{V})- \bar{D}									3	4	
-14(15)	1РЖ 10.108-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})	10780	220	1190	1410	430	290	5390	440	3	4	11.5
-16	1РЖ 10.108-145 А \bar{V} -1									3	5	
-17(18)	1РЖ 10.108-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})-Т									3	5	
-19(20)	1РЖ 10.108-85 АТ \bar{V} (А \bar{V})- \bar{D}									3	4	

Обозначению исполнений в скобках соответствует марка ригеля с арматурой класса А \bar{V} .

e₇^{*} - только для 4.0.0.0 СБ

ИЗДАНИЕ 1987 г. № 1

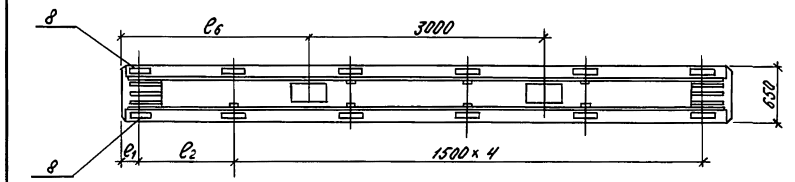
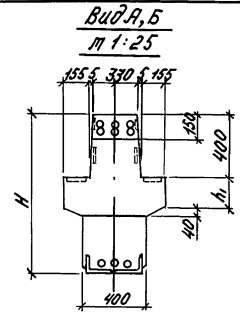
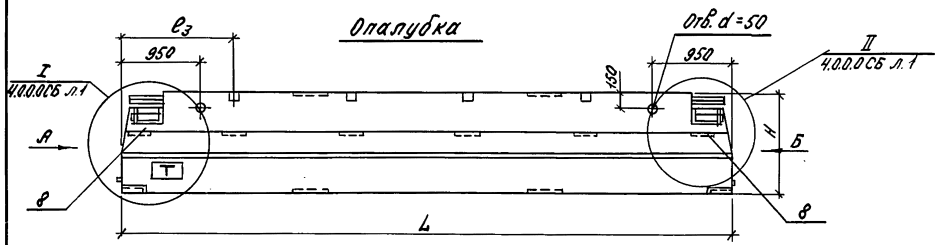
Формат	Этаж	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																				Примечание		
					1420-8/81.3-2.0.0.0-																						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
12	6		1.420-8/81.3-0.0.6.0	Изделие закладное МН6							2	2	2	2									2	2	2		
12	7		1.420-8/81.3-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН7							2	2	2	2									2	2	2		
12	8		1.420-8/81.3-0.0.6.0-02	Изделие закладное МН8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
					<u>Детали</u>																						
54	9		1.420-8/81.3-0.0.0.1-09	Ст. напр. ГОСТ 10884-81																							
				φ 28 А7 V l _н = 8000 мм													2						2			38,64 кг	
				- 10 φ 25 А7 V l _н = 8000 мм															2							30,8 кг	
				- 11 φ 25 А7 V l _н = 8200 мм	2						2							2								31,57 кг	
				- 12 φ 20 А7 V l _н = 8200 мм			2							2		2										20,22 кг	
			1.420-8/81.3-0.0.0.2-05	Ст. напр. ГОСТ 5781-81																							
				φ 32 А IV l _н = 8000 мм														2						2		50,48 кг	
				- 06 φ 28 А IV l _н = 8000 мм																2			2			38,64 кг	
				- 07 φ 28 А IV l _н = 8200 мм	2				2			2														39,61 кг	
				- 08 φ 25 А IV l _н = 8200 мм				2		2				2		2										31,57 кг	
			1.420-8/81.3-0.0.0.1-09	Ст. напр. ГОСТ 10884-81																							
54	10			φ 28 А7 V l _н = 8000 мм													1							1		38,64 кг	
				- 10 φ 25 А7 V l _н = 8000 мм															1						1	30,80 кг	
				- 11 φ 25 А7 V l _н = 8200 мм	1						1															31,57 кг	
				- 12 φ 20 А7 V l _н = 8200 мм			1							1												20,22 кг	
			1.420-8/81.3-0.0.0.2-05	Ст. напр. ГОСТ 5781-81																							
				φ 32 А IV l _н = 8000 мм																						50,48 кг	
				- 06 φ 28 А IV l _н = 8000 мм															1				1			38,64 кг	
				- 07 φ 28 А IV l _н = 8200 мм	1				1			1														39,60 кг	
				- 08 φ 25 А IV l _н = 8200 мм				1		1				1												31,57 кг	
					<u>Материал</u>																						
					Бетон ГОСТ 73-76																						
					Марки 400																						
					3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	м³

1.420-8/81.3-2.0.0.0.0

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание						
					1.420-8/81.3-2.0.0.0 —																							
БЧ	10				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
			1.420-8/81.3-0.0.02-09	Ст.напр. ГОСТ 5781-81																								
				φ32 АІІ L=7800мм							1		1				1										49,21кг	
			-05	φ32 АІІ L=8000мм	1																						50,48кг	
			-10	φ28 АІІ L=7800мм					1			1			1												37,67кг	
			-11	φ22 АІІ L=8200мм																					1		24,47кг	
			-08	φ25 АІІ L=8200мм																	1	1	1				31,49 кг	
				Материал																								
				Бетон ГОСТ 7473-76																								
				марки 400	3,4	3,4	3,4	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	м ³

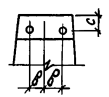
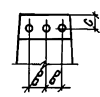
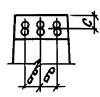


Расположение выпусков арматуры:
для вида "А"

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Бирка на стержнях КЛ
Армирование

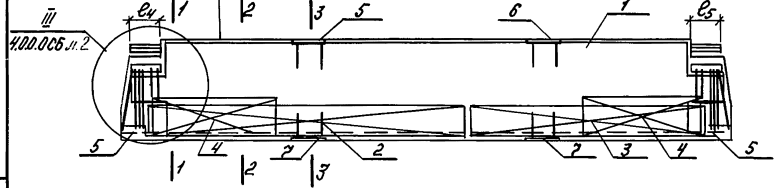
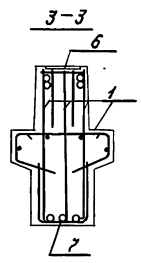
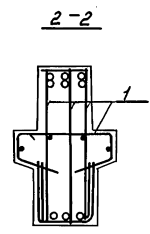
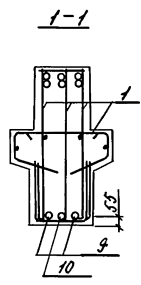
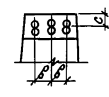
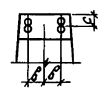
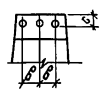


Рис. 4

для вида "Б"
Рис. 5

Рис. 6



1. Таблицу исполнений см. лист 2.
2. Индекс **Т** наносится на доковую грань ригеля нестиваемой краской для исполнений 12÷35, 39.

1.420 - 8/81. 3 - 2.0.0.0 СБ		
Ригель 1РЖ.		
Сборочный чертёж.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	с.м. табл.	-
Лист 1	Листов 3	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

начальник-2 Козыш
И. контр. Сидорова
инженер пр. Ваденкова
инженер Пархалина
исполнитель Петрасова
провер. Ермакова

ИЗДАНИЕ 1981 г. Проверено и введено в эксплуатацию №

Обозначение	Марка ригеля	L мм	b ₁ мм	b ₂ мм	b ₃ мм	b ₄ мм	b ₅ мм	b ₆ мм	H мм	h, мм	Рис. для		b мм	c мм	e ₇ [*] мм	Масса, г
											вуда А	вуда Б				
1.420-8/81.32000-00(01)	1РЖ10.82-215 АТ I (A II)	8180	340	1500		290	290		1000	200	1	6	95	85	415	8,9
- 02(03)	1РЖ10.82-180 АТ II (A II)															
- 04	1РЖ10.82-215 А II -1															
- 05	1РЖ10.82-180 А II -1															
- 06(07)	1РЖ10.82-215 АТ I (A II)-м															
- 08(09)	1РЖ10.82-180 АТ II (A II)-м															
- 10(11)	1РЖ10.82-120 АТ II (A II) - б															
- 12(13)	1РЖ10.80-215 АТ II (A II)	7980	220	1390		430	290		1000	200	2	6	95	85	465	8,6
- 14(15)	1РЖ10.80-180 АТ II (A II)															
- 16	1РЖ10.80-215 А II -1															
- 17	1РЖ10.80-180 А II -1															
- 18(19)	1РЖ10.80-215 АТ II (A II)-м															
- 20(21)	1РЖ10.80-180 АТ II (A II)-м															
- 22	1РЖ10.80-120 АТ II - б															
- 23	1РЖ10.80-120 А II - б															
- 24(25)	1РЖ10.78-215 АТ I (A II)															
- 26(27)	1РЖ10.78-180 АТ II (A II)															
- 28	1РЖ10.78-215 А II -1	7780	220	1190		430	290		1000	200	2	6	95	85	440	8,3
- 29	1РЖ10.78-180 А II -1															
- 30(31)	1РЖ10.78-215 АТ II (A II)-м															
- 32(33)	1РЖ10.78-180 АТ II (A II)-м															
- 34	1РЖ10.78-120 АТ II - б															
- 35	1РЖ10.78-120 А II - б															

Обозначения исполнений в скобках соответствует
 марка ригеля с артикулом класса А II
 e₇* - только для 4.0.0.0 С I

1.420-8/81.3-2.0.0.0 СБ

Изм. 1980г. Ригель с двумя степенями защиты

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание				
					1.420-8/81.3-3.0.0.0-																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				Документация																						
			1.420-8/81.3-3.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.420-8/81.3-4.0.0.0 СБ	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.420-8/81.3-0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.420-8/81.3-0.0.0.0 ВСТ	Выборка сталей	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы																						
12	1		1.420-8/81.3-0.3.0.0 -	Каркас пространственный К154	1	1																				
			-01	Каркас пространственный К155			1																			
			-02	Каркас пространственный К156				1																		
			-03	Каркас пространственный К157					1																	
			-04	Каркас пространственный К158						1	1															
			-05	Каркас пространственный К159								1														
			-06	Каркас пространственный К160									1													
			-07	Каркас пространственный К161										1												
			-08	Каркас пространственный К162											1	1										
			-09	Каркас пространственный К163													1									
			-10	Каркас пространственный К164														1	1							
			-11	Каркас пространственный К165																1	1					
			-12	Каркас пространственный К166																		1	1			
			-13	Каркас пространственный К167																				1		
			-14	Каркас пространственный К168																					1	
12	2		1.420-8/81.3-0.0.3.0	Сетка арматурная С22	1	1	1	1	1											1	1	1	1	1	1	
			-01	Сетка арматурная С23						1	1	1	1	1												
			-02	Сетка арматурная С24											1	1	1	1	1							
12	3		1.420-8/81.3-0.0.3.0 -09	Сетка арматурная С31			2	2					2	2				2	2							

Инж. Лодыгин, Подпись и дата

1.420-8/81.3-3.0.0.0		
Инж. Лодыгин	Кодылы	Иванов
Инж. Лодыгин	Скворцов	Иванов
Инж. Лодыгин	Валенкова	Волына
Ст. инж. Ермакова	Левин	
Проверил	Пархалина	Иванов

Рукаев ИРЖ.

Страниц	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание					
				1.420-8/81.3-3.0.0.0-																						
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
12	4	1.420-8/81.3-0.0.5.0	Изделие закладное МН1						1	1	1	1	1	1	1	1	1									
		- 02	Изделие закладное МН3	1	1	1	1	1																		
		- 03	Изделие закладное МН5																1	1	1	1	1	1		
12	5	1.420-8/81.3-0.0.5.0-01	Изделие закладное МН2						1	1	1	1	1	1	1	1	1									
		- 02	Изделие закладное МН3	1	1	1	1	1																		
		- 03	Изделие закладное МН5																1	1	1	1	1	1		
12	6	1.420-8/81.3-0.0.6.0-02	Изделие закладное МН8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>Детали</u>																							
64	7	1.420-8/81.3-0.0.0.1-18	Ст.напр. ГОСТ 10884-81																							
			φ25 А7 V L=5000 мм						2																	19.25 кг
		- 19	φ25 А7 V L=4800 мм											2												18.48 кг
		- 20	φ22 А7 V L=5200 мм	2																						15.52 кг
		- 21	φ22 А7 V L=5000 мм										2													14.92 кг
		- 22	φ22 А7 V L=4800 мм														2									14.32 кг
		- 23	φ20 А7 V L=5200 мм				2											2		2						12.82 кг
		1.420-8/81.3-0.0.0.2	Ст.напр. ГОСТ 5781-81																							
			φ28 А IV L=5000 мм							2	2															24.15 кг
		- 15	φ28 А IV L=4800 мм												2	2										23.18 кг
		- 16	φ25 А IV L=5200 мм		2	2																	2			20.02 кг
		- 17	φ25 А IV L=5000 мм											2												19.25 кг
		- 18	φ25 А IV L=4800 мм															2								18.48 кг
		- 19	φ22 А IV L=5200 мм					2												2		2		2		15.52 кг
64	8	1.420-8/81.3-0.0.0.1-18	Ст.напр. ГОСТ 10884-81																							
			φ25 А7 V L=5000 мм						1																	19.25 кг
		- 19	φ25 А7 V L=4800 мм											1												18.48 кг
		- 20	φ22 А7 V L=5200 мм	1																						15.52 кг
		- 23	φ20 А7 V L=5200 мм																1							12.82 кг

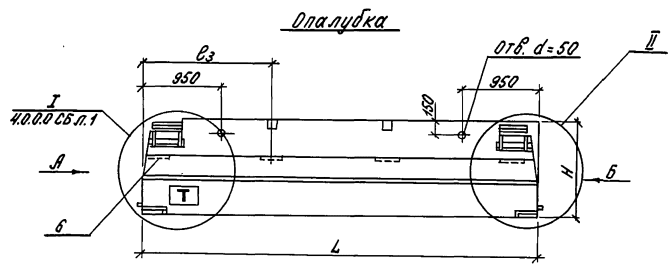
Лист 19 из 20. Проверка и дата выдачи: 1982

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание						
			1.420-8/81.3-9.0.0.0-																							
Б4	8	1.420-8/81.3-0.00.2-14	Ст.напр. ГОСТ 5781-81	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
			φ 28 А IV L = 5000мм							1	1														24.15 кр.	
			- 15 φ 28 А IV L = 4800мм												1	1									23.18 кр.	
			- 16 φ 25 А IV L = 5200мм			1	1																1		20.02 кр.	
			- 19 φ 22 А IV L = 5200мм																	1					15.52 кр.	
			<u>Материал</u>																							
			Бетон ГОСТ 7473-76																							
			марки 400	2.14	2.14	2.14	2.14	2.14	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	1.97	1.97	1.97	1.97	1.97	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71	М ³

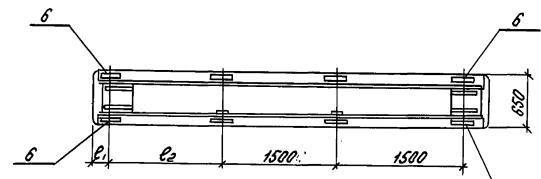
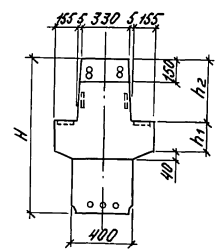
Ш.В.И.Р.П.О.В.Л. Подпись и дата. В.С.И.Н.Е.В.

проб: *Савин* 6.11.81 констр. *И.В.*

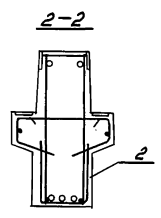
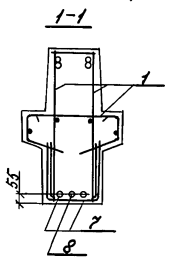
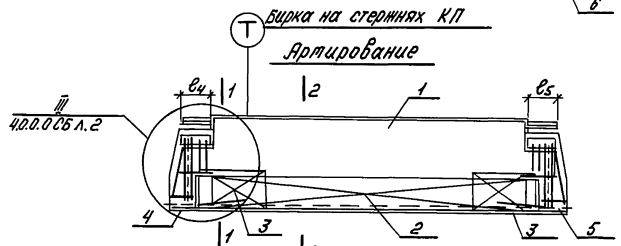
1.420 - 8/81.3-3.0.0.0 Лист
3



Вид А, Б
м 1:25



Бирка на стержнях КЛ
Армирование



Расположение выписков арматуры
для вида А

Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



для вида Б

Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



Рис. 8



1. Таблицу исполнений см. лист 2.
2. Индекс **Т** наносится на боковую грань ригеля нестыкуемой краской для исполнения 05÷14; 21, 31÷33; 41÷43.

1.420 - 8/81.3 - 3.0.0.0 СБ			
Ригель 1РЖ.		Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж		р с.п. табл.	—
		Лист 1	Листов 3
ЦНИИПРОМЗАДАЧИЙ			

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature] Дата: [Blank] Взам.инв. № [Blank]

Обозначение	Марка ригеля	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	l ₃ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	H мм	h ₁ мм	h ₂ мм	Рис. для		b мм	c мм	l ₇ мм	Масса Т	
											вида А	вида Б					
1.420-8/81.3-3.0.0.000 (01)	1РЖ10.52-320 АТ V (A IV)	5180	340	1500	1840	290	290	1000	200	500	1	8	95	85	445	5,4	
-02	1РЖ10.52-320 A IV-1										2	5					
-03	1РЖ10.52-180 АТ V-0										4	7					
-04	1РЖ10.52-180 A IV-0										1	8					
05(06)	1РЖ10.50-320 АТ V (A II)	4980	220	1390	1610	430	290	1000	200	500	3	8	95	85	465	5,2	
-07	1РЖ10.50-320 A IV-1										4	5					
-08	1РЖ10.50-180 АТ V-0										3	7					
-09	1РЖ10.50-180 A IV-0										3	8					
10(11)	1РЖ10.48-320 АТ V (A IV)	4780	220	1190	1410	430	290	1000	200	500	3	8	95	85	440	4,9	
-12	1РЖ10.48-320 A IV-1										4	5					
-13	1РЖ10.48-180 АТ V-0										3	8					
-14	1РЖ10.48-180 A IV-0										3	8					
15(16)	1РЖ8.52-215 АТ V (A IV)	5180	340	1500	1840	290	290	800	150	400	4	7	95	85	80	445	4,3
17(18)	1РЖ8.52-145 АТ V (A IV)																
-19	1РЖ8.52-215 A IV-1																
-20	1РЖ8.52-145 A IV-1																
-21	1РЖ8.52-215 A IV-2																
-22(23)	1РЖ8.52-120 АТ V (A IV)-0																
-24(25)	1РЖ8.52-85 АТ V (A IV)-0																

Обозначения исполнений в скобках соответствует марка ригеля с арматурой класса A IV.

l₇* - только для 4000 СБ

Изменения внесены
Коробкова
10.02.83

Инв. № подл. № докум. и дата

Обозначение	Марка ригеля	L мм.	e ₁ мм.	e ₂ мм.	e ₃ мм.	e ₄ мм.	e ₅ мм.	H мм.	h ₁ мм.	h ₂ мм.	Рис для		B мм.	B мм.	Масса, г	
											Вид А	Вид Б				
1420-8/81.3-3.0.00-26 (27)	1РЖ 8.50-215 АТ \bar{V} (А \bar{V})	4980	220	1610	430	290	800	150	400			4	7	95	80	4.1
-28 (29)	1РЖ 8.50-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})															
-30	1РЖ 8.50-215 А \bar{V} -1															
-31	1РЖ 8.50-145 А \bar{V} -1															
-32 (33)	1РЖ 8.50-120 АТ \bar{V} (А \bar{V})-д															
-34	1РЖ 8.50-85 АТ \bar{V} -д															
-35	1РЖ 8.50-85 А \bar{V} -д															
-36 (37)	1РЖ 8.48-215 АТ \bar{V} (А \bar{V})	4780	220	1410	430	290	800	150	400			4	7	95	80	4.0
-38 (39)	1РЖ 8.48-145 АТ \bar{V} (А \bar{V})															
-40	1РЖ 8.48-215 А \bar{V} -1															
-41	1РЖ 8.48-145 А \bar{V} -1															
-42 (43)	1РЖ 8.48-120 АТ \bar{V} (А \bar{V})-д															
-44	1РЖ 8.48-85 АТ \bar{V} -д															
-45	1РЖ 8.48-85 А \bar{V} -д															

Обозначению исполнений в скобках соответствует марка ригеля с арматурой класса А \bar{V} .

Изменения внесены
(корректировка)
10.02.83

1.420-8/81.3-3.0.00 сБ

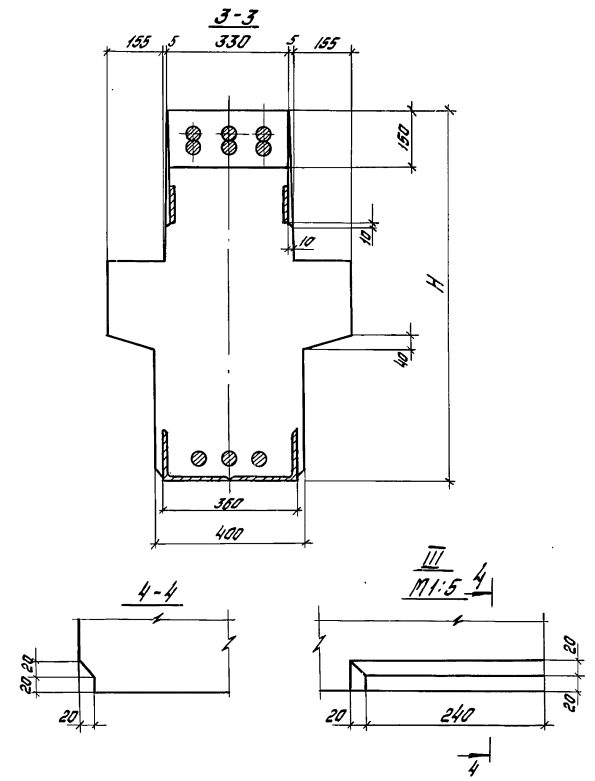
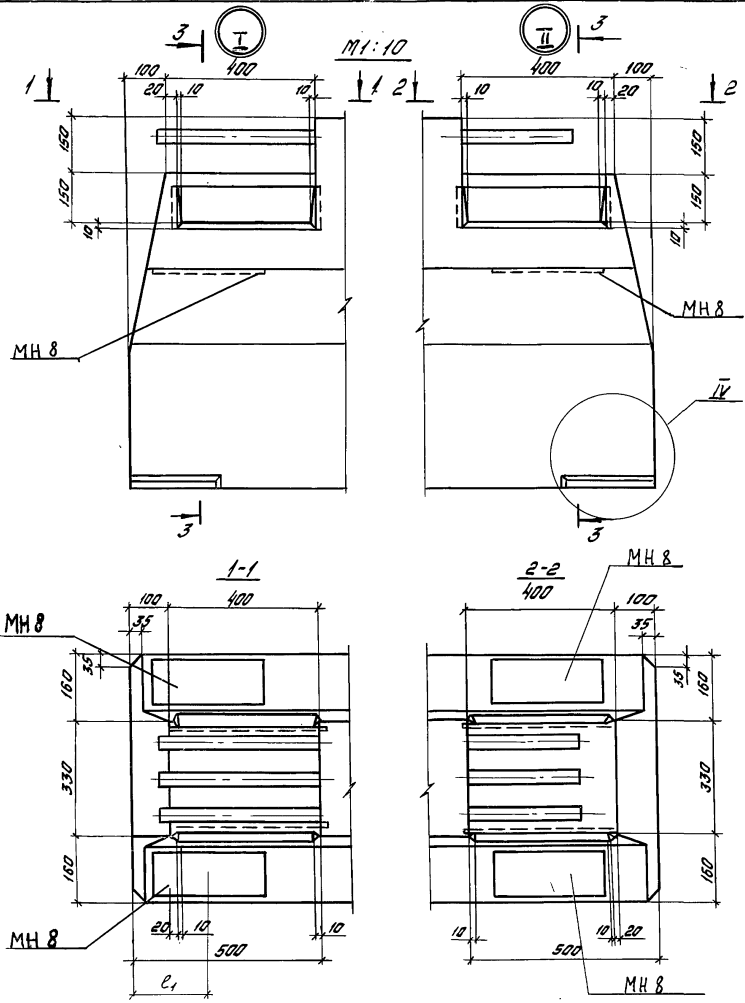
18398 38

проб: Шинин 6.11.88

конс. ИВБ

ИВБ-И подл. Подпись и дата в том. ИВБ-ЛБ

Лист
3



Уч. 1420-8/81.3-4.0.0.0 СБ

1420-8/81.3-4.0.0.0 СБ				
Узлы		Страна	Масса	Материал
Д	СМ.			
ТАБЛ.				
Лист 1		Листов 2		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				

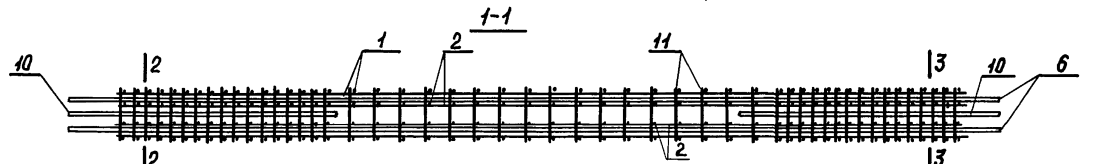
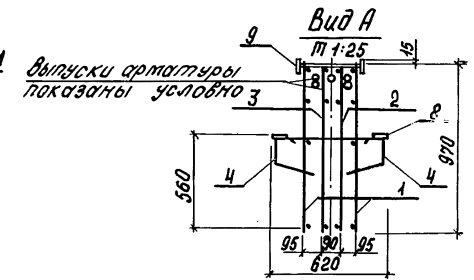
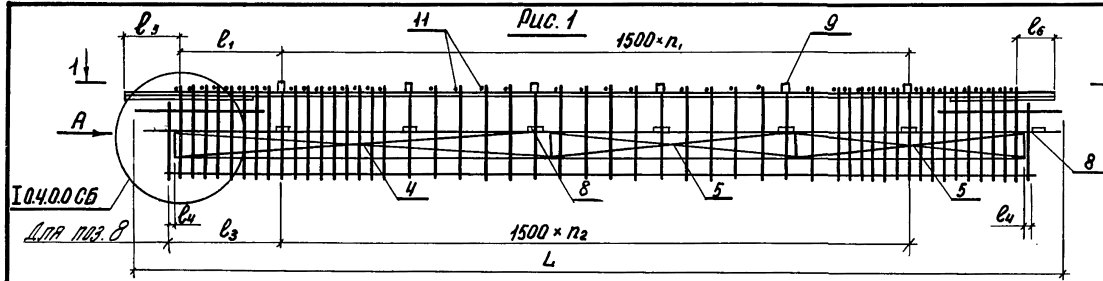


Рис. 2
остальное ст. рис. 1

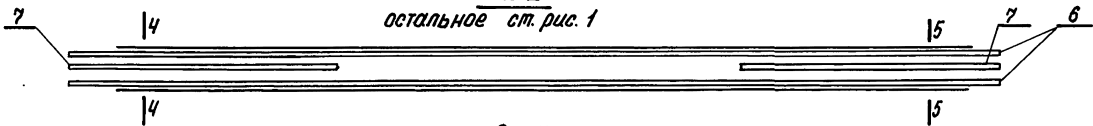


Рис. 3
остальное ст. рис. 1

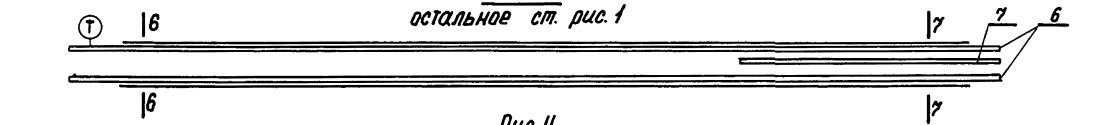
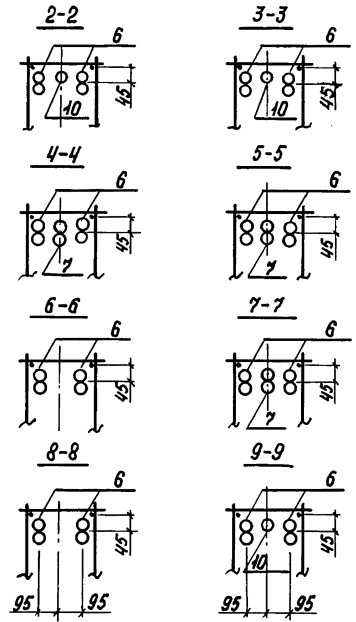


Рис. 4
остальное ст. рис. 1

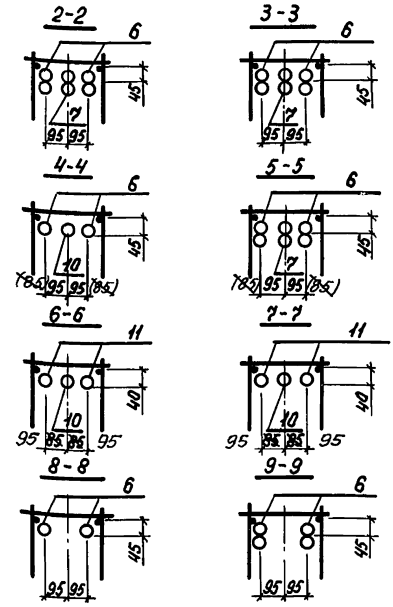
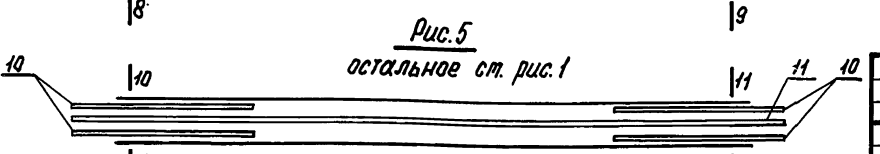
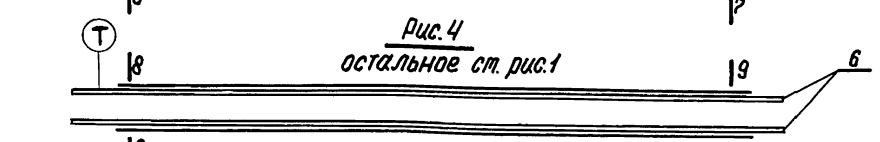
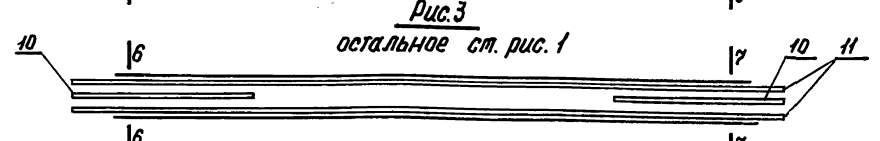
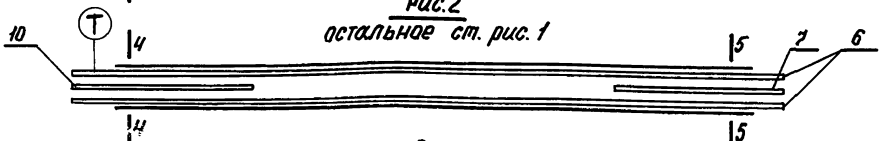
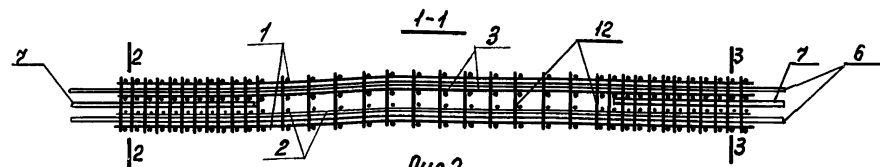
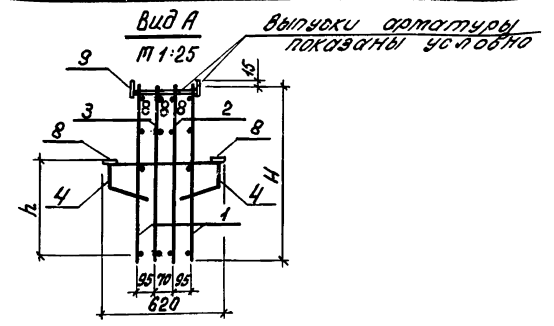
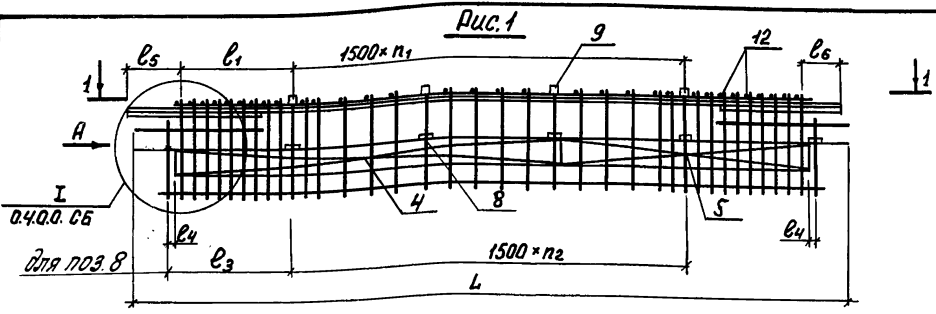


Шиф. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Таблица исполнений дана на листе 2.
2. Бирка с индексом ⊕ для ориентации КП в опалубке крепится к верхним стержням каркасов в местах, указанных на чертеже (рис. 3 и рис. 4).

1.420-8/81.3-0.1.0.0 СБ		
Каркас пространственный КП1÷КП18 Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб
	Р	с.м. табл.
Исх. отн. Кобыш	лист 1 из 2	
Нар. конт. Бжворцов	лист 2 из 2	
Тех. инж. пр. Валенкова	лист 3 из 2	
Инженер Подрапина	лист 4 из 2	
Провер. Ерманова	лист 5 из 2	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

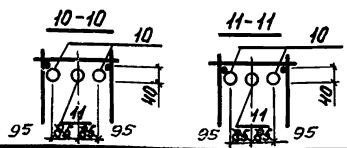
Обозначение	Марка пространственного каркаса	L мм	l ₁ мм	l ₃ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	l ₆ мм	n ₁	n ₂	Рис.	Масса кг								
1.420-8/81.3-0.10.0 -00	КП1	10970	1310	1425	130	355	355	5	5	1	582,9								
-01	КП2									2	780,2								
-02	КП3										706,1								
-03	КП4									1	805,3								
-04	КП5										582,5								
-05	КП6										590,5								
-06	КП7	10770	1080	1145	75	495	355	5	5	4	559,3								
-07	КП8									3	733,2								
-08	КП9										660,7								
-09	КП10									4	758,0								
-10	КП11										643,5								
-11	КП12										563,9								
-12	КП13									10570	880	970	75	495	355	5	5	4	550,6
-13	КП14																	3	721,9
-14	КП15	651,0																	
-15	КП16	4	746,4																
-16	КП17		633,7																
-17	КП18		555,6																



Изменения
внесены
взр. (Коробкова)
10.02.83

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Таблица исполнений
дана на листах 2 и 3



			1.420-8/81.3-02.0.0 СБ		
			Каркас пространственный КП 19 ÷ КП 53		Стация
			Сборочный чертёж		Масса
					Листов
					3
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка пространственной корки	L, мм	l ₁ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	l ₅ , мм	l ₆ , мм	r ₁	r ₂	h, мм	H, мм	P _{ис}	Масса, кг
1420-8/81.3-0200-00	КП19	7970	1310	1425	130	355	355	3	3	560	970	1	490,9
-01	КП20												362,5
-02	КП21												613,9
-03	КП22												490,9
-04	КП23												508,1
-05	КП24												631,1
-06	КП25												379,7
-07	КП26	7770	1080	1145	75	495	355	3	3	560	970	2	442,6
-08	КП27												333,0
-09	КП28												552,1
-10	КП29												495,4
-11	КП30												459,5
-12	КП31												569,1
-13	КП32												350,0
-14	КП33												315,7
-15	КП34	7570		970	75	495	355	3	3	560	970	2	429,9
-16	КП35												323,7
-17	КП36												536,0

Для КП26÷40;43 к верхним стержням, в листах, указанных на чертежах (рис 2и4) крепится бирка с индексом ⊕ для ориентации КП в опалубке.

1420-8/81.3-0.2.0.0 СБ

Обозначение	Марка пространственной каркаса	L мм.	ℓ ₁ мм.	ℓ ₃ мм.	ℓ ₄ мм.	ℓ ₅ мм.	ℓ ₆ мм.	п ₁	п ₂	h мм.	H	чис.	Масса, кг.									
-18	КП37	7570	880	970	75	495	355	3	3	560	970	2	446.3									
-19	КП38												552.4									
-20	КП39												340.2									
-21	КП40												305.9									
-22	КП41	7970	1310	1425	130	355	355	3	3	360	770	5	343.1									
-23	КП42												3	3	421.1							
-24	КП43												2	470.4								
-25	КП44							3	5				360.3									
-26	КП45							3	438.3													
-27	КП46							7770	1080				1145	75	495	355	3	3	360	770	5	338.7
-28	КП47	3	414.9																			
-29	КП48	5	355.5																			
-30	КП49	3	431.8																			
-31	КП50	7570	880	970	75	495	355			3	3	360					770	5				330.9
-32	КП51																					3
-33	КП52							5	347.3													
-34	КП53							3	419.3													

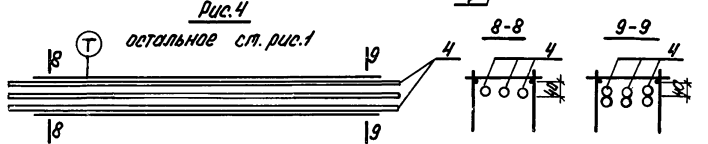
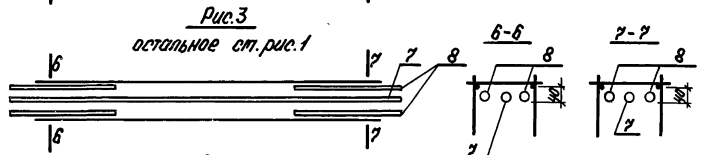
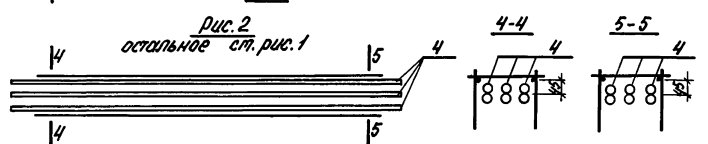
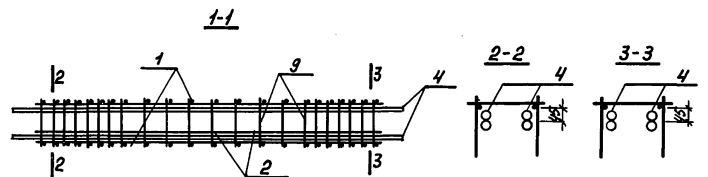
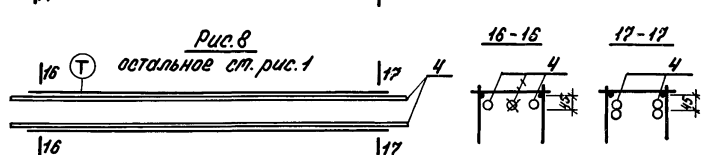
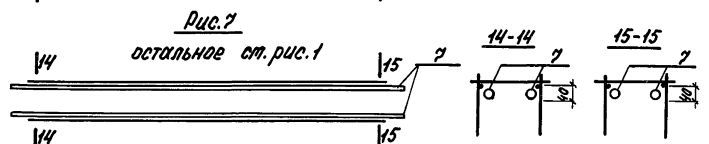
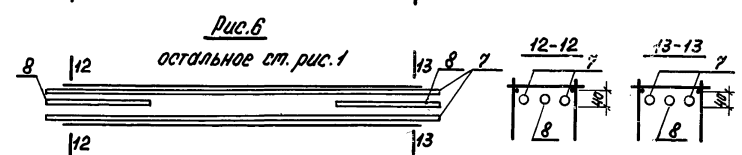
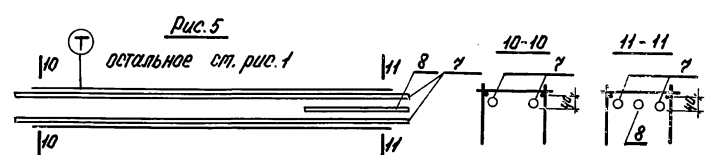
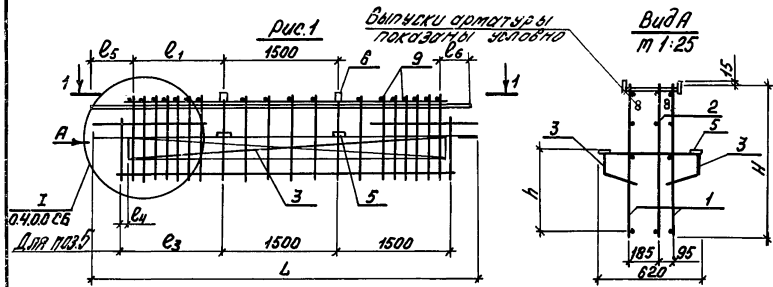
Инв. № подл. подписать и дату

1.420-8/81.3 - 0.2.0.0 СБ

Лист 3

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.														1.420-8/81.3-0.3.0.0-				Примечание
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34					
Б4	7	1.420-8/81.3-0.0.0.3 -014	Ф32АШ l=4700мм	1			2		2											29,65кг		
		-020	Ф32АШ l=4500мм									1		2		2				28,89кг		
Б4	8	1.420-8/81.3-0.0.0.3 -015	Ст. отб. ГОСТ 5781-81																			
			Ф40АШ l=1200мм		2	1							2	1							11,84кг	
		-016	Ф36АШ l=1200мм					1			4					1					9,58кг	
		-017	Ф32АШ l=1200мм	4			1					4			1						7,57кг	
Б4	9	1.420-8/81.3-0.0.0.3 -003	Ст. отб. ГОСТ 5781-81																			
			Ф14АШ l=300мм					21	21	21	21				20	20	27				0,36кг	
		1.420-8/81.3-0.0.0.3 -002	Ст. отб. ГОСТ 5781-81																			
		Ф8АШ l=300мм	15	15	15						15	15	15	15							0,12кг	

Ш.М. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



1. Таблица исполнений дана на листах 2 и 3.
2. Бирка синдексом для ориентации КП в опалудке крепится к верхним стержням каркасов в местах, указанных на чертежах (рис. 4; 5; 8).

Изменения внесены
Легин (Карадубов) 10.02.83

1.420-8/81.3 - 0.3.00 СБ

		Каркас пространственный КП 54 - КП 88 Сборочный чертёж		Статия	Масса	Масштаб
				Р	С.М. ТАБЛ.	—
Исполн.-2	Кодель	М.С.				
Н.контр.	Свиридов	М.С.				
П.инж.пр.	Валенков	В.С.				
М.инжен.	Порженина	М.С.				
Пробер.	Ершанова	Л.С.				
				Лист 1	Листов 3	
				ЩИПРОМЗДАНИЙ		

Информация: Подпись и дата: 10.02.83

Обозначение	Марка пространственного каркаса	L мм	B мм	В ₃ мм	В ₄ мм	В ₅ мм	В ₆ мм	H мм	h мм	Рис.	Масса кг								
- 18	КП 72	4920	1310	1460	130	355				6	177.1								
- 19	КП 73										197.1								
- 20	КП 74	4220	1080	1230	75	495				3	182.8								
- 21	КП 75										126.6								
- 22	КП 76									6	249.0								
- 23	КП 77										201.8								
- 24	КП 78									5	183.1								
- 25	КП 79										200.9								
- 26	КП 80									7	165.8								
- 27	КП 81										181.6								
- 28	КП 82									4520	880	1030	75	495				3	176.6
- 29	КП 83																		123.0
- 30	КП 84	6	238.3																
- 31	КП 85		183.2																
- 32	КП 86	5	175.6																
- 33	КП 87		192.7																
- 34	КП 88	7	150.7																

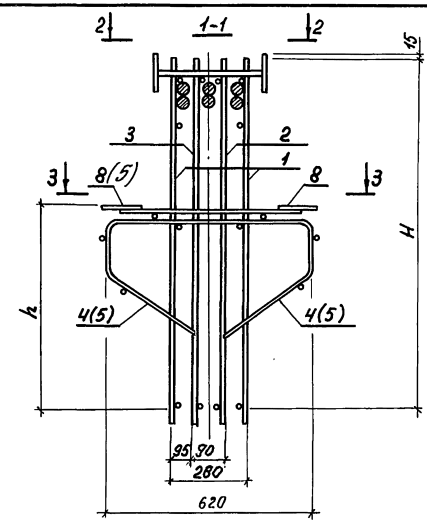
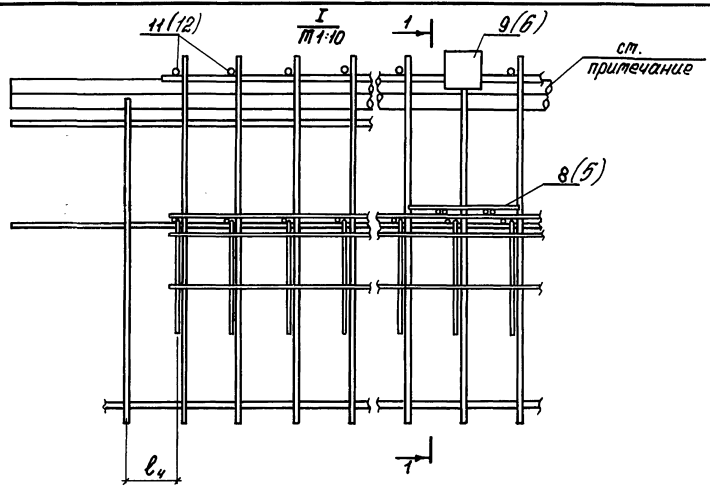
Инв.№ подл. Подпись и дата

взаимов.№

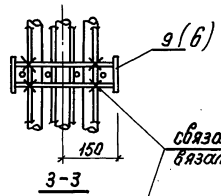
1.420-8/81.3-0.3.0.0 СБ

Иис7

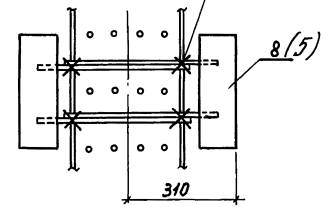
3



2-2



связать стержни
вязальной проволокой



Обозначение	NN позиций							
1.420-8/81.3-0.1.0.0 СБ	1	2	3	4	5	8	9	11
1.420-8/81.3-0.2.0.0 СБ	1	2	3	4	5	8	9	12
1.420-8/81.3-0.3.0.0 СБ	1	2	-	3	-	5	6	-

В чертежах показаны позиции для ригелей 1.0.0.0 СБ.
Для ригелей 2.0.0.0 СБ и 3.0.0.0 СБ см. таблицу исполнений.
Размещение и номера позиций верхних стержней даны в чертежах конкретной сборки изделия.
В скобках даны позиции исполнений 0.200 СБ и 0.300 СБ

1.420-8/81.3-0.4.0.0 СБ			
Узлы	Стадия	Масса	Листов
	Р	см. табл.	-
Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

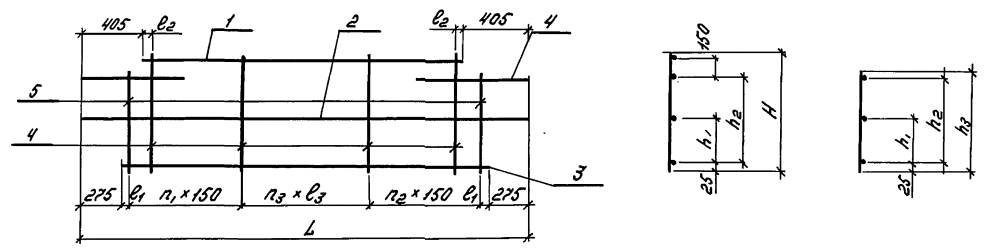
Инв. № подл. Проектная и дата. Взап. табл. №

Нач. ОКМ-2 Нодыш
 Н. контр. Скорцов
 ст. инж. пр. Валеников
 инженер. Потапкина
 Провер. Браткова

Формат 30х4	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание						
				1.420-8/81.3-0.0.1.0-																							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
64	2	1.420-8/81.3-0.0.0.3-042	Ст. оид. ГОСТ 5781-81 Ф6АШ L=4970 мм																							1 1 1	1,1 кг
64	3	1.420-8/81.3-0.0.0.3-043	Ст. оид. ГОСТ 5781-81 Ф14АШ L=10420 мм	1																							12,59 кг
		-044	Ф12АШ L=10420 мм		1																						9,25 кг
		-045	Ф14АШ L=10220 мм			1																					12,35 кг
		-046	Ф12АШ L=10220 мм				1																				9,08 кг
		-047	Ф14АШ L=10020 мм					1																			12,10 кг
		-048	Ф12АШ L=10020 мм						1																		8,89 кг
		-049	Ф14АШ L=7420 мм							1	1																8,96 кг
		-050	Ф12АШ L=7420 мм									1	1														6,58 кг
		-051	Ф14АШ L=7220 мм											1	1												8,72 кг
		-052	Ф12АШ L=7220 мм													1	1										6,41 кг
		-053	Ф14АШ L=7020 мм														1	1									8,48 кг
		-054	Ф12АШ L=7020 мм															1	1								6,23 кг
		-055	Ф10АШ L=4420 мм																		1						2,73 кг
		-056	Ф14АШ L=4420 мм																			1	1				5,34 кг
64	4	1.420-8/81-0.0.0.3-057	Ст. оид. ГОСТ 5781-81 Ф14АШ L=970 мм	52	52	51	51	50	50		37	37		36	36		34	34								1,17 кг	
		-058	Ф14АШ L=770 мм								37	37		36	36		34	34				22	22				0,93 кг
		-059	Ф10АШ L=770 мм																			22					0,48 кг
64	5	1.420-8/81-0.0.0.3-060	Ст. оид. ГОСТ 5781-81 Ф14АШ L=820 мм	2	2	2	2	2	2		2	2		2	2		2	2						2		0,99 кг	
		-061	Ф14АШ L=620 мм								2	2		2	2		2	2						2			0,75 кг
		-062	Ф10АШ L=620 мм																				2				0,38 кг

Лин. номер, Подпись и дата (врем. знак)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																Примечание			
					1.420-8/81.3-0.0.1.0-																			
					21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		
64	5		1.420-8/81.3-0.0.0.3-060	Ст. отб Гост 5781-81																				
				φ14 А II L=820 мм			2				2			2				2			2			0.99 кг
				-076 φ12 А III L=820 мм				2							2							2		0.72 кг
				-062 φ10 А II L=620 мм					2							2								0.38 кг



Обозначение	Марка каркаса	n_1	n_2	n_3	l_1	l_2	l_3	L	h_1	h_2	h_3	H	Масса, кг
1.420-8/81.3-0.0.1.0 -	KP1	17	16	18	35	55	300	10970	520	750	820	970	90.11
- 01	KP2	17	16	18	35	55	300	10970	-	750	820	970	81.09
- 02	KP3	17	16	17	85	105	300	10770	520	750	820	970	88.42
- 03	KP4	17	16	17	85	105	300	10770	-	750	820	970	79.57
- 04	KP5	16	16	17	60	80	300	10570	520	750	820	970	86.72
- 05	KP6	16	16	17	60	80	300	10570	-	750	820	970	78.04
- 06	KP7	12	11	13	35	55	300	7970	320	550	620	770	55.29
- 07	KP8	12	11	13	35	55	300	7970	520	750	820	970	64.65
- 08	KP9	12	11	13	35	55	300	7970	-	550	620	770	48.84
- 09	KP10	12	11	13	35	55	300	7970	-	750	820	970	58.20
- 10	KP11	12	11	12	85	105	300	7770	320	550	620	770	53.83
- 11	KP12	12	11	12	85	105	300	7770	520	750	820	970	62.95

Дата введения в действие

1.420-8/81.3-0.0.1.0 СБ

Каркас плоский КР Сборочный чертёж			Стадия	Масса
			р	табл.
			Лист 1	Листов 2
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Нач. отд. Кобыш
 Н.контр. Сборцов
 П.инж.пр. Валенкова
 Ст.инж. Бротакова
 Провер. Таркалина

Обозначение	Марка паруса	Π_1	Π_2	Π_3	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	l_0	h_1	h_2	h_3	H	Масса
1.420-8/81.3-0.0.1.0 -12	КР13	12	11	12	85	105	300	7770	-	550	620	770	47,57
-13	КР14	12	11	12	85	105	300	7770	-	750	820	970	56,69
-14	КР15	11	11	11	60	80	300	7570	320	550	620	770	51,46
-15	КР16	11	11	11	60	80	300	7570	520	750	820	970	60,09
-16	КР17	11	11	11	60	80	300	7570	-	550	620	770	46,35
-17	КР18	11	11	11	60	80	300	7570	-	750	820	970	53,99
-18	КР19	7	6	8	35	55	300	4970	320	550	620	770	17,71
-19	КР20	7	6	8	35	55	300	4970	320	550	620	770	33,42
-20	КР21	7	6	8	35	55	300	4970	420	750	820	970	33,90
-21	КР22	7	6	16	35	55	150	4970	320	550	620	770	27,9
-22	КР23	7	6	8	35	55	300	4970	320	550	620	770	27,26
-23	КР24	7	6	16	35	55	150	4970	420	750	820	970	42,38
-24	КР25	7	6	8	35	55	300	4970	420	750	820	970	26,76
-25	КР26	7	6	7	85	105	300	4770	320	550	620	770	16,94
-26	КР27	7	6	7	85	105	300	4770	320	550	620	770	32,21
-27	КР28	7	6	7	85	105	300	4770	420	750	820	970	37,73
-28	КР29	7	6	14	85	105	150	4770	320	550	620	770	25,64
-29	КР30	7	6	7	85	105	300	4770	320	550	620	770	26,07
-30	КР31	7	6	14	85	105	150	4770	420	750	820	970	39,78
-31	КР32	7	6	7	85	105	300	4770	420	750	820	970	25,60
-32	КР33	6	6	7	60	80	300	4570	320	550	620	770	16,18
-33	КР34	6	6	7	60	80	300	4570	320	550	620	770	30,51
-34	КР35	6	6	7	60	80	300	4570	420	750	820	970	35,78
-35	КР36	6	6	14	60	80	150	4570	320	550	620	770	25,28
-36	КР37	6	6	7	60	80	300	4570	320	550	620	770	24,90
-37	КР38	6	6	14	60	80	150	4570	420	750	820	970	38,37
-38	КР39	6	6	7	60	80	300	4570	420	750	820	970	23,44

1.420-8/81.3-0.0.1.0 СБ

Лист 1-го изд. Подпись и дата В.И.И.И.И.

Рис. 1

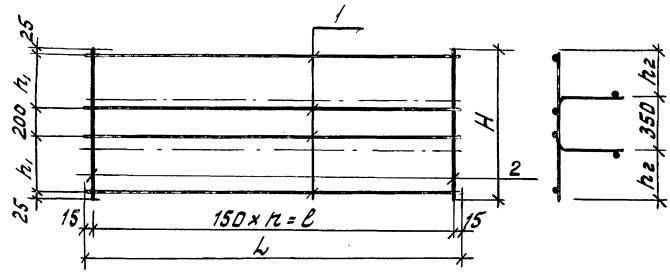
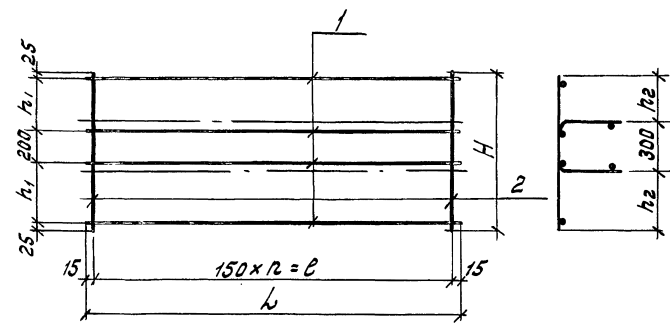


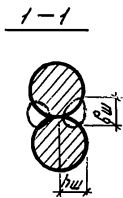
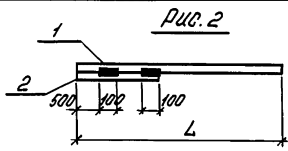
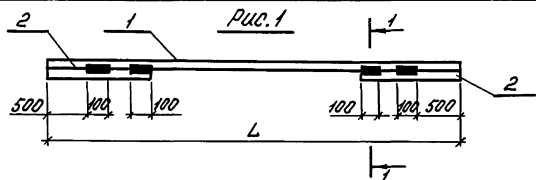
Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l мм	l мм	H мм	r ₁ мм	r ₂ мм	r ₂ мм	Масса кг
1.420-8/81.3.0.0.30	C22	1	4530	4500	1050	400	350	30	6.76
-01	C23	1	4380	4350	1050	400	350	29	6.52
-02	C24	1	4080	4050	1050	400	350	27	6.08
-03	C25	1	3030	3000	1050	400	350	20	4.56
-04	C26	1	4530	4500	850	300	250	30	5.83
-05	C27	1	4380	4350	850	300	250	29	5.62
-06	C28	1	4080	4050	850	300	250	27	5.24
-07	C29	1	3030	3000	850	300	250	20	3.93
-08	C30	2	2580	2550	1150	450	425	17	20.64
-09	C31	2	1830	1800	1150	450	425	12	14.90
-10	C32	2	1080	1050	1150	450	425	7	9.12
-11	C33	2	2580	2550	950	350	325	17	17.40
-12	C34	2	1830	1800	950	350	325	12	12.56
-13	C35	2	1080	1050	950	350	325	7	7.68

Инв. по подл. Издательство и дата. Взам. инв. №

			1.420-8/81.3-0.0.3.0 СБ		
			Сетка арматурная. Сборочный чертеж.		
			Стадия	Масса	Масштаб
			р	см. табл.	—
			Лист	Листов 1	
			ШНИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш	Иванов			
Нормокон.	Скворцов	Иванов			
Инж.пр.	Валенкова	Иванов			
Ст. инж.	Ермакова	Иванов			
Проверил	Нархалина	Иванов			



Обозначение	Марка	Рис.	L	Размеры, мм		Масса, кг
				h _ш	б _ш	
1.420-8/81.3-0.040-	СП 1	1	10260	10	20	109.93
- 01	СП 2	1	10260	10	20	132.71
- 02	СП 3	2	2300	10	20	38.47
- 03	СП 4	1	10200	10	20	109.45
- 04	СП 5	1	10200	10	20	132.12
- 05	СП 6	1	10500	10	20	102.86
- 06	СП 7	1	10500	10	20	135.14
- 07	СП 8	2	2260	8	16	92.33
- 08	СП 9	1	2260	10	20	112.07
- 09	СП 10	1	2260	10	20	89.16
- 10	СП 11	1	2260	8	16	64.42
- 11	СП 12	2	2400	10	20	41.44
- 12	СП 13	2	2300	10	20	31.96
- 13	СП 14	2	2200	8	16	21.61
- 14	СП 15	2	2200	10	20	32.72
- 15	СП 16	2	2200	10	20	25.10
- 16	СП 17	2	2200	8	16	56.32

Обозначение	Марка	Рис.	L	Размеры, мм		Масса, кг
				h _ш	б _ш	
1.420-8/81.3-0.040-17	СП 18	2	2500	10	20	91.25
- 18	СП 19	2	2500	10	20	23.50
- 19	СП 20	2	2500	8	16	55.05
- 20	СП 21	2	4260	8	16	62.74
- 21	СП 22	1	4260	8	16	50.24
- 22	СП 23	1	4260	8	16	42.66
- 23	СП 24	2	4200	8	16	32.23
- 24	СП 25	2	4500	8	16	36.00

инв. № табл. / подписан и дата / взят инв. №

1.420-8/81.3-0.040 СБ					
Составная позиция СП. Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб
			р	ст. табл.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш	ЗК			
Н. контр.	Губарцов	М			
Тех. инж.	Валенкова	В			
Ст. инж.	Борлякова	В			
Инжен.	Патрасова	В			
Провер.	Маркалина	В			

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.					1420-8/81.3-00.50	Примечание
				-	01	02	03	04		
			<u>Документация</u>							
Б4		1420-8/81.3-00.50 05	Сборочный чертеж <u>Детали</u>	×	×	×	×	×		
Б4	1	1420-8/81.3-00.07	Угелок 10x100 ГОСТ 6810-72 в ст. 3 п. 2 ГОСТ 380-71 L=300мм	2	2	2	2	2	6,66кг	
Б4	2	1420-8/81.3-00.05	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 2 ГОСТ 380-71 L=400мм	2	2	2	2	2	3,14кг	
Б4	3	1420-8/81.3-00.06	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ25AIII L=190мм	4	4	4	4	4	0,75кг	
Б4	4	1420-8/81.3-00.06 -01	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ25AIII L=1000мм	2	2				3,84кг	
			-02 Φ18AIII L=900мм	2	2	2			1,80кг	

1420-8/81.3-00.50

Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер	Сварщик	Лист	Листов
М.И.С.	В.А.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	1	2
Изделие запаянное МН1:МН5					ЦНИИПРОМЗДНИИ	

Формат И

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.					1420-8/81.3-00.50	Примечание
				-	01	02	03	04		
Б4	5	1420-8/81.3-00.06 -03	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ14AIII L=650мм	4	4	4			0,29кг	
			-04 Φ12AIII L=450мм			4	4		0,40кг	
Б4	6	1420-8/81.3-00.06 -05	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ14AIII L=840мм	8					1,00кг	
			-06 L=640мм				8		0,77кг	
			-07 Φ12AIII L=840мм	8	8				0,74кг	
			-08 L=640мм			8			0,57кг	
Б4	7	1420-8/81.3-00.06 -09	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ8AIII L=450мм	2	2	2	2	2	0,10кг	
Б4	8	1420-8/81.3-00.06 -10	Ст. стд. ГОСТ 6781-81 Φ8AIII L=630мм	6	6	6			0,25кг	
			-11 L=580мм			6	6		0,23кг	
Б4	9	1420-8/81.3-00.06 -12	Ст. стд. ГОСТ 5781-81 Φ8AIII L=70мм	4	4	4	4	4	0,03кг	

1420-8/81.3-00.50

Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер	Сварщик	Лист	Листов
М.И.С.	В.А.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	2	2

Формат И

8 6 5 8 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1.420-8/81.3-0.060 СБ	Сборочный чертеж		
				1.420-8/81.3-0.060 (МНБ)		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.3-0.0.0.5-01	Полоса $\frac{10 \times 300 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{в.ст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$ L=450 мм	1	10,6 кг
Б4	2		1.420-8/81.3-0.0.0.6-13	Стержень ГОСТ 5781-81 φ 10 АШ L=400 мм	6	1,47 кг
Б4	3		1.420-8/81.3-0.0.0.8	Гайка и шайба М16 ГОСТ 5915-70	2	0,09 кг
				1.420-8/81.3-0.060-01(МН7)		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.3-0.0.0.5-02	Полоса $\frac{10 \times 370 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{в.ст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$ L=450 мм	1	13,07 кг
Б4	2		1.420.8/81.3-0.0.0.6-13	Стержень ГОСТ 5781-81 φ 10 АШ L=400 мм	6	1,47 кг
Б4	3		1.420-8/81.3-0.0.0.8	Гайка и шайба М16 ГОСТ 5915-70	2	0,09 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.420-8/81.3-0.060-02 (МН8)		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.3-0.0.0.5-02	Полоса $\frac{8 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{в.ст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$ L=300 мм	1	1,88 кг
Б4	2		1.420-8/81.3-0.0.0.6-13	Стержень ГОСТ 5781-81 φ 10 АШ L=400 мм	2	0,49 кг
				1.420-8/81.3-0.060-03(МН9)		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.3-0.0.0.5-03	Полоса $\frac{8 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{в.ст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$ L=100 мм	2	1,26 кг
Б4	2		1.420-8/81.3-0.0.0.6-14	Стержень ГОСТ 5781-81 φ 12 АШ L=292 мм	2	0,52 кг

Подпись и дата
 Изм. № 19
 10.12.2008

1.420-8/81.3-0.060

Исх. отд.	Кабель	Изделие заводное ЦНИПРОМЗДАНИЙ
И. контр.	Сборщик	
Ин. инж. пр.	Валенкова	
Ст. инж.	Бочарова	
Продер.	Бочарова	
Разрад.	Матросова	

стация	лист	листов
Р	1	2

Подпись и дата
 Изм. № 19

1.420-8/81.3-0.060

Исх. отд.	Кабель	Изделие заводное ЦНИПРОМЗДАНИЙ
И. контр.	Сборщик	
Ин. инж. пр.	Валенкова	
Ст. инж.	Бочарова	
Продер.	Бочарова	
Разрад.	Матросова	

стация	лист	листов
Р	1	2

Рис. 1

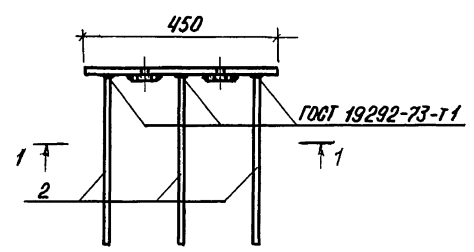


Рис. 2

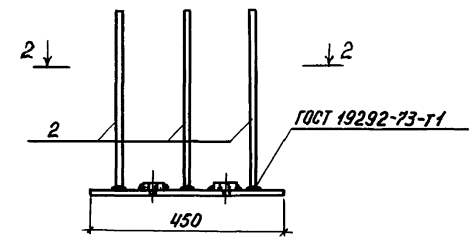


Рис. 3

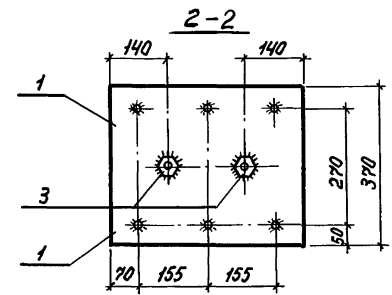
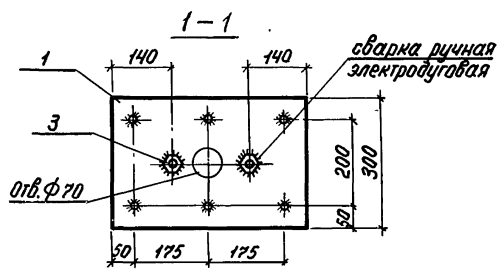
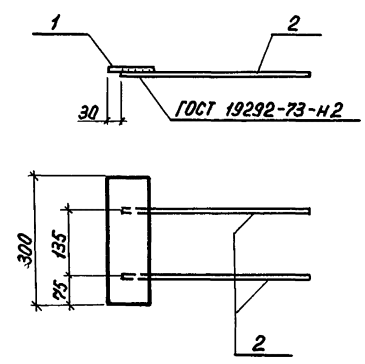
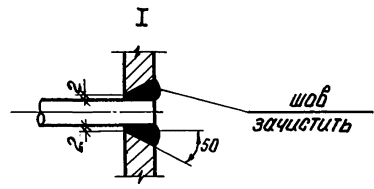
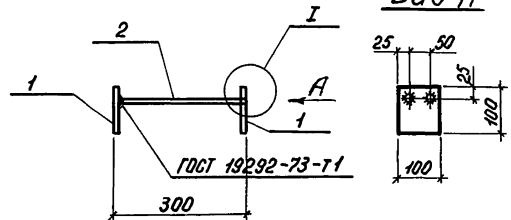


Рис. 4

Вид А



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1420-8/81.3 0.0.6.0	МН6	1	12.16
-01	МН7	2	14.63
-02	МН8	3	2.37
-03	МН9	4	1.78

1420-8/81.3-0.0.6.0 СБ				Стадия	Масса	Листов
Изделие закладное МН Сборочный чертеж				Р	ст. табл.	М 1:5
				лист		листов 1
ЦНИИПРОМЗАНИИ						

Арматурные изделия
Арматурная сталь

Марка ригеля	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6727-80			Итого						
	Класс АТ V		Класс А IV			Класс А III						Класс Вр I									
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм						Ф, мм									
	22	25	28	32	Итого	25	28	32	Итого	6	8	12	14	28		36	40	Итого	4	5	Итого
1РЖ10.112-145 АТ V		129,4			129,4					30,1	4,3	18,3	238,2		254,3		545,2	4,2	21,1	25,3	699,9
1РЖ10.112-145 А IV						108,2	70,7	178,9		30,1	4,3	18,3	238,2		254,3		545,2	4,2	21,1	25,3	749,4
1РЖ10.112-145 А IV-I						108,2	70,7	178,9		34,9	4,3		350,7			352,4	742,3	4,2	21,1	25,3	946,5
1РЖ10.112-145 АТ V-T		129,4			129,4					34,6		55,0	256,9			352,4	698,9	4,2	21,1	25,3	853,6
1РЖ10.112-145 А IV-T						108,2	70,7	178,9		39,5		36,7	369,4			352,4	798,0	4,2	21,1	25,3	1002,2
1РЖ10.112-85 АТ V-Ø		86,2			86,2					34,6		36,7	194,1		34,4	275,4	575,2	4,2	21,1	25,3	686,7
1РЖ10.110-85 А IV-Ø						108,2		108,2		34,6		36,7	194,1			317,8	583,2	4,2	21,1	25,3	716,7
1РЖ10.110-145 АТ V			106,3	69,4	175,7					29,6	4,2	17,9	233,7		236,1		521,5	4,1	20,8	24,9	722,1
1РЖ10.110-145 А IV							208,2	208,2		29,6	4,2	17,9	233,7		236,1		521,5	4,1	20,8	24,9	754,6
1РЖ10.110-145 А IV-I							208,2	208,2		34,4	4,2		344,1			312,7	695,4	4,1	20,8	24,9	928,5
1РЖ10.110-145 АТ V-T			106,3	69,4	175,7					34,2		54,6	252,1			312,7	653,6	4,1	20,8	24,9	854,2
1РЖ10.110-145 А IV-T							208,2	208,2		39,0		36,7	362,5			312,7	750,9	4,1	20,8	24,9	984,0
1РЖ10.110-85 АТ V-Ø	32,8	84,7			117,5					34,2		54,6	252,1			295,4	636,3	4,1	20,8	24,9	778,7
1РЖ10.110-85 А IV-Ø						127,1		127,1		34,2		36,7	190,4			295,4	556,7	4,1	20,8	24,9	708,7
1РЖ10.108-145 АТ V			104,3	68,2	172,5					29,2	4,2	17,6	229,2		232,9		513,1	4,0	20,3	24,3	709,9
1РЖ10.108-145 А IV							204,5	204,5		29,2	4,2	17,6	229,2		232,9		513,1	4,0	20,3	24,3	741,9
1РЖ10.108-145 А IV-I							204,5	204,5		33,9	4,2		337,5			308,8	684,4	4,0	20,3	24,3	913,2
1РЖ10.108-145 АТ V-T			104,3	68,2	172,5					33,7		54,3	247,2			308,8	644,0	4,0	20,3	24,3	840,8
1РЖ10.108-145 А IV-T							204,5	204,5		38,4		36,7	355,5			308,8	739,4	4,0	20,3	24,3	968,2
1РЖ10.108-85 АТ V-Ø	32,2	83,2			115,4					33,7		54,3	247,2			291,5	626,7	4,0	20,3	24,3	766,4
1РЖ10.108-85 А IV-Ø						124,7		124,7		33,7		36,7	186,7			291,5	548,6	4,0	20,3	24,3	697,7

ШЛБ № 10-100. Подпись и дата

1.420-8/81.3-0.000 ВСТ					
Нач. отд.	Кодыш	<i>В.С.</i>			
Гип	Валенкова	<i>В.С.</i>			
Н.контр.	Скворцов	<i>В.С.</i>			
Ст. инж.	Бочарова	<i>В.С.</i>			
Проверил	Порхалина	<i>В.С.</i>			
Выборка стали на один ригель			Стандия	Лист	Листов
			Р	Г	Ю
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

Марка ручья	Закладные изделия													Итого	Всего
	Прокатированная сталь класса С38/23				Арматурная сталь										
	ГОСТ 380-71*				ГОСТ 5781-81										
	1200/1000	S, мм		Горка и шахта №6	Ф, мм					Итого					
		8	10		6	8	10	12	14		18	25			
120Ж10.112-145АТЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	816,1
120Ж10.112-145АЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	865,6
120Ж10.112-145АЭ-1	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	1062,7
120Ж10.112-145АТЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	1007,2
120Ж10.112-145АЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	1155,8
120Ж10.112-85АТЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	813,5
120Ж10.110-85АЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	843,5
120Ж10.110-145АТЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	838,3
120Ж10.110-145АЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	870,8
120Ж10.110-145АЭ-1	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	1044,7
120Ж10.110-145АТЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	1007,8
120Ж10.110-145АЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	1137,6
120Ж10.110-85АТЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	905,6
120Ж10.110-85АЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	835,5
120Ж10.108-145АТЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	826,1
120Ж10.108-145АЭ	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	858,1
120Ж10.108-145АЭ-1	26,6	30,1	12,6		69,3	0,4	3,2	7,8		22,3	7,2	6,0	46,9	116,2	1029,4
120Ж10.108-145АТЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	994,4
120Ж10.108-145АЭ-Т	26,6	37,6	36,2	0,2	100,6	0,4	3,2	10,8	3,1	22,3	7,2	6,0	53,0	153,6	1121,8
120Ж10.108-85АТЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	893,2
120Ж10.108-85АЭ-В	26,6	37,6	12,6		76,8	0,4	3,2	7,8	3,1	22,3	7,2	6,0	50,0	126,8	824,5

1.420-8/81.3-0000 В СТ

Итого

2

Арматурные изделия

Арматурная сталь

Марка
русская

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 5781-81

ГОСТ 5781-81

ГОСТ 6727-80

Класс А₁ V

Класс А₁ V

Класс А₁ V

Класс В₁ I

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

20

25

28

32

Итого

22

25

28

32

Итого

6

8

12

14

28

32

40

Итого

4

5

Итого

Марка русская	ГОСТ 10884-81				Итого	ГОСТ 5781-81				Итого	ГОСТ 5781-81								Итого	ГОСТ 6727-80			Итого
	Класс А ₁ V					Класс А ₁ V					Класс А ₁ V									Класс В ₁ I			
	20	25	28	32		22	25	28	32		6	8	12	14	28	32	40	4		5			
РРЖ10.82-215A V		94,7			94,7													465,2	3,0	14,9	17,9	577,8	
РРЖ10.82-215A V						118,8			118,8									465,2	3,0	14,9	17,9	601,9	
РРЖ10.82-180A V	60,7				60,7													337,0	3,0	14,9	17,9	415,6	
РРЖ10.82-180A V						94,7			94,7									337,0	3,0	14,9	17,9	448,6	
РРЖ10.82-215A V-1							118,8		118,8								307,0	588,3	3,0	14,9	17,9	725,0	
РРЖ10.82-180A V-1						94,7			94,7									465,2	3,0	14,9	17,9	577,8	
РРЖ10.82-215A V-7		94,7			94,7													516,7	3,0	14,9	17,9	629,3	
РРЖ10.82-215A V-7						118,8			118,8									639,6	3,0	14,9	17,9	776,3	
РРЖ10.82-180A V-7	60,7				60,7													388,3	3,0	14,9	17,9	466,9	
РРЖ10.82-180A V-7						94,7			94,7									516,7	3,0	14,9	17,9	629,3	
РРЖ10.82-120A V-8	40,4				40,4													516,7	3,0	14,9	17,9	575,0	
РРЖ10.82-120A V-8						53,1			53,1									516,7	3,0	14,9	17,9	597,7	
РРЖ10.80-215A V			115,9		115,9													417,1	2,9	14,6	17,5	550,5	
РРЖ10.80-215A V						38,6	101,0	139,6		3,4	34,8	12,6						417,1	2,9	14,6	17,5	574,2	
РРЖ10.80-180A V		92,4			92,4					3,4	34,8							307,6	2,9	14,6	17,5	417,5	
РРЖ10.80-180A V						77,3	50,5	127,8		3,4	34,8							307,6	2,9	14,6	17,5	462,9	
РРЖ10.80-215A V-1						38,6	101,0	139,6		3,4	34,8	25,2					252,6	526,0	2,9	14,6	17,5	683,1	
РРЖ10.80-180A V-1						77,3	50,5	127,8		3,4	34,8						252,6	470,0	2,9	14,6	17,5	616,3	
РРЖ10.80-215A V-7			115,9		115,9					8,0	31,7	49,3					199,7	468,2	2,9	14,6	17,5	601,6	
РРЖ10.80-215A V-7						38,6	101,0	139,6		8,0	31,7	61,9					252,6	577,8	2,9	14,6	17,5	734,9	
РРЖ10.80-180A V-7		92,4			92,4					8,0	31,7	35,7						353,7	2,9	14,6	17,5	468,6	
РРЖ10.80-180A V-7						77,3	50,5	127,8		8,0	31,7	49,3						199,7	468,2	2,9	14,6	17,5	613,5
РРЖ10.80-120A V-8										8,0	31,7	35,7	135,4										
РРЖ10.80-120A V-8						77,3			77,3	8,0	31,7	35,7	135,4	15,5									
РРЖ10.78-215A V			113,0		113,0					3,4	34,0	12,2						196,5	404,7	2,8	14,1	16,9	534,6
РРЖ10.78-215A V						37,7	98,4	136,1		3,4	34,0	12,2						196,5	404,7	2,8	14,1	16,9	557,7
РРЖ10.78-180A V										3,4	34,0							298,5	2,8	14,1	16,9	406,5	
РРЖ10.78-180A V		90,1			90,1					3,4	34,0							298,5	2,8	14,1	16,9	439,9	
РРЖ10.78-180A V						75,3	49,2	124,5		3,4	34,0							298,5	2,8	14,1	16,9	439,9	
РРЖ10.78-215A V-1						37,7	98,4	136,1		3,4	34,0	24,5						248,6	512,8	2,8	14,1	16,9	653,8

Указано в таблице 1 раздела 3.0000 ВСТ

1.420-8/81. 3-0000 ВСТ

лист
3

Закладные изделия

Марка ригеля	Закладные изделия												Итого	Всего	
	Профилированная сталь класса С38/23					Арматурная сталь									
	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 380-71*				ГОСТ 5781-81									
		δ, мм		Гайка и шайба М16	Итого	Класс А III									Итого
180x10x10	8	10	φ, мм												
					6	8	10	12	14	18	25				
1РЖ 10.82-215 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	684.6
1РЖ 10.82-215 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.4	45.0	106.8	708.7
1РЖ 10.82-180 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	522.4
1РЖ 10.82-180 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	536.4
1РЖ 10.82-215 А7 V-1	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	831.8
1РЖ 10.82-180 А7 IV-1	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	684.6
1РЖ 10.82-215 А7 V-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	796.8
1РЖ 10.82-215 А7 IV-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	943.8
1РЖ 10.82-180 А7 V-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	634.4
1РЖ 10.82-180 А7 IV-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	796.8
1РЖ 10.82-120 А7 V-δ	26.6	27.6	12.6		66.8	0.4	3.2	5.9	2.1	22.3	7.2	6.0	47.1	113.9	688.9
1РЖ 10.82-120 А7 IV-δ	26.6	27.6	12.6		66.8	0.4	3.2	5.9	2.1	22.3	7.2	6.0	47.1	113.9	711.6
1РЖ 10.80-215 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	657.3
1РЖ 10.80-215 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	581.0
1РЖ 10.80-180 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	524.3
1РЖ 10.80-180 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	559.7
1РЖ 10.80-215 А7 IV-1	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	789.9
1РЖ 10.80-180 А7 IV-1	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	722.1
1РЖ 10.80-215 А7 V-1	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	769.1
1РЖ 10.80-215 А7 IV-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	902.4
1РЖ 10.80-180 А7 V-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	636.1
1РЖ 10.80-180 А7 IV-T	26.6	27.6	59.9	0.4	114.5	0.4	3.2	11.8	2.1	22.3	7.2	6.0	53.0	167.5	781.0
1РЖ 10.80-120 А7 V-δ	26.6	27.6	12.6		66.8	0.4	3.2	5.9	2.1	22.3	7.2	6.0	47.1	113.9	517.5
1РЖ 10.80-120 А7 IV-δ	26.6	27.6	12.6		66.8	0.4	3.2	5.9	2.1	22.3	7.2	6.0	47.1	113.9	562.4
1РЖ 10.78-215 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	641.4
1РЖ 10.78-215 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	664.5
1РЖ 10.78-180 А7 V	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	512.3
1РЖ 10.78-180 А7 IV	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	546.7
1РЖ 10.78-215 А7 V-1	26.6	22.6	12.6		61.8	0.4	3.2	5.9		22.3	7.2	6.0	45.0	106.8	770.6

1.420-8/81.3 - 0.0.0.0 В СТ

Итого
4

Итого по годам: 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030

Арматурные изделия

Арматурная сталь

Марка
русская

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 5781-81

ГОСТ 5781-81

ГОСТ 6727-80

Класс А-III

Класс А-IV

Класс А-III

Класс ВрI

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

φ, мм

Итого

20

22

25

28

Итого

22

25

28

32

Итого

6

8

12

14

28

32

36

40

Итого

4

5

Итого

Марка русская	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6727-80							
	Класс А-III		Класс А-IV				Класс А-III						Класс ВрI							
	φ, мм		Итого	φ, мм			Итого	φ, мм						Итого	φ, мм		Итого			
	20	22		25	28	32		6	8	12	14	28	32		36	40		4	5	
1РЖ10.78-180АIV-1					75,3	49,2	124,5	3,4	33,9	12,2	152,5		195,5		404,5	2,8	14,1	15,9	545,0	
1РЖ10.78-215АIV-T			113,0	113,0					7,9	31,0	50,0	170,8		195,5		455,2	2,8	14,1	15,9	585,1
1РЖ10.78-215АIV-T					37,7	98,4	136,1	7,9	31,0	51,2	212,5			248,5		451,3	2,8	14,1	15,9	714,3
1РЖ10.78-180АIV-T				90,1					7,9	31,0	35,7	129,1	23,2	121,1		349,0	2,8	14,1	15,9	455,0
1РЖ10.78-180АIV-T					75,3	49,2	124,5		7,9	31,0	50,0	170,8		195,5		455,2	2,8	14,1	15,9	597,5
1РЖ10.78-120АIV-2			60,1	60,1					7,9	31,0	35,7	129,1	15,5	94,6		314,8	2,8	14,1	15,9	391,8
1РЖ10.78-120АIV-2					75,3		75,3	7,9	31,0	35,7	129,1	23,2	121,1		349,0	2,8	14,1	15,9	441,2	
1РЖ8.82-145АIV	73,4		73,4						3,5	35,5		107,0		171,4		317,5	3,0	14,9	17,9	408,8
1РЖ8.82-145АIV					94,5		94,5	3,5	35,5		107,0		171,4		317,5	3,0	14,9	17,9	429,9	
1РЖ8.82-145АIV-1					94,5		94,5	3,5	35,5	12,9	143,0		200,6		395,6	3,0	14,9	17,9	508,0	
1РЖ8.82-145АIV-2					94,5		94,5	3,5	35,5	12,9	143,0		249,8		444,8	3,0	14,9	17,9	577,2	
1РЖ8.82-145АIV-T	73,4		73,4						8,1	32,3	35,7	120,4		171,4		368,9	3,0	14,9	17,9	450,2
1РЖ8.82-120АIV-T				73,5			73,5	8,1	32,3	49,7	155,3		200,6		447,0	3,0	14,9	17,9	538,4	
1РЖ8.82-85АIV-2	40,4		40,4					8,1	32,3	35,7	120,4		171,4		358,4	3,0	14,9	17,9	427,2	
1РЖ8.82-85АIV-2					48,9		48,9	8,1	32,3	35,7	120,4		171,4		358,4	3,0	14,9	17,9	435,7	
1РЖ8.80-145АIV		92,4		92,4					3,4	34,8		104,2		170,8		313,2	2,9	14,5	17,5	423,1
1РЖ8.80-145АIV					115,9		115,9	3,4	34,8		104,2		170,8		313,2	2,9	14,5	17,5	446,5	
1РЖ8.80-145АIV-1					116,9		116,9	3,4	34,8	12,5	139,2		193,4		389,4	2,9	14,5	17,5	522,8	
1РЖ8.80-145АIV-T		92,4		92,4				8,0	31,7	35,7	117,2		170,8		364,4	2,9	14,5	17,5	474,3	
1РЖ8.80-145АIV-T					115,9		115,9	8,0	31,7	49,3	152,2		199,4		440,5	2,9	14,5	17,5	574,0	
1РЖ8.80-85АIV-2	59,2		59,2					8,0	31,7	35,7	117,2		170,8		364,4	2,9	14,5	17,5	441,1	
1РЖ8.80-85АIV-2					71,5		71,5	8,0	31,7	35,7	117,2		170,8		364,4	2,9	14,5	17,5	453,5	
1РЖ8.78-145АIV		90,1		90,1				3,4	33,9		99,5		158,8		305,5	2,8	14,1	15,9	412,5	
1РЖ8.78-145АIV					113,0		113,0	3,4	33,9		99,5		158,8		305,5	2,8	14,1	15,9	435,5	
1РЖ8.78-145АIV-1					113,0		113,0	3,4	33,9	12,2	132,7		195,4		377,5	2,8	14,1	15,9	507,5	
1РЖ8.78-145АIV-T		90,1		90,1				7,9	31,0	35,7	111,8		158,8		355,2	2,8	14,1	15,9	463,2	
1РЖ8.78-145АIV-T					113,0		113,0	7,9	31,0	49,0	144,9		195,4		428,2	2,8	14,1	15,9	558,1	
1РЖ8.78-85АIV-2	57,7		57,7					7,9	31,0	35,7	111,8		158,8		355,2	2,8	14,1	15,9	430,8	
1РЖ8.78-85АIV-2				59,8			59,8	7,9	31,0	35,7	111,8		158,8		355,2	2,8	14,1	15,9	442,9	

Удк. 621.001.01 Арматурная сталь

1.420-8/81.3-0000 ВСТ

Лист

5

Марка ригея	Закладные изделия													Итого	Всего
	Профилированная сталь класса С38/23					Арматурная сталь									
	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 380-71*				ГОСТ 5781-81									
		L 180-110-10	δ, мм		Гайка и шайба М16	Утого	КЛАСС АIII						Утого		
8	10		Ф, мм												
						6	8	10	12	14	18	25			
1РЖ10.78-180АIV-1	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,2	5,9		22,3	7,2	6,0	45,0	106,8	652,8
1РЖ10.78-215АТV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,2	11,8	2,1	22,3	7,2	6,0	53,0	167,5	753,5
1РЖ10.78-215АIV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,2	11,8	2,1	22,3	7,2	6,0	53,0	167,5	881,8
1РЖ10.78-180АТV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,2	11,8	2,1	22,3	7,2	6,0	53,0	167,5	623,5
1РЖ10.78-180АIV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,2	11,8	2,1	22,3	7,2	6,0	53,0	167,5	765,1
1РЖ10.78-120АТV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,2	5,9	2,1	22,3	7,2	6,0	47,1	113,9	505,7
1РЖ10.78-120АIV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,2	5,9	2,1	22,3	7,2	6,0	47,1	113,9	555,1
1РЖ8.82-145АТV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	508,6
1РЖ8.82-145АIV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	529,7
1РЖ8.82-145АIV-1	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	607,8
1РЖ8.82-145АIV-2	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	657,0
1РЖ8.82-145АТV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	620,7
1РЖ8.82-120АIV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	698,9
1РЖ8.82-85АТV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	534,1
1РЖ8.82-85АIV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	542,6
1РЖ8.80-145АТV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	522,9
1РЖ8.80-145АIV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	546,4
1РЖ8.80-145АIV-1	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	622,6
1РЖ8.80-145АТV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	634,8
1РЖ8.80-145АIV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	734,5
1РЖ8.80-85АТV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	548,0
1РЖ8.80-85АIV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	560,4
1РЖ8.78-145АТV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	512,4
1РЖ8.78-145АIV	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	535,3
1РЖ8.78-145АIV-1	26,6	22,6	12,6		61,8	0,4	3,0	5,9	3,2	12,3	7,2	6,0	38,0	99,8	607,3
1РЖ8.78-145АТV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	623,7
1РЖ8.78-145АIV-T	26,6	27,6	59,9	0,4	114,5	0,4	3,0	11,8	5,3	12,3	7,2	6,0	46,0	160,5	718,6
1РЖ8.78-85АТV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	537,7
1РЖ8.78-85АIV-0	26,6	27,6	12,6		66,8	0,4	3,0	5,9	5,3	5,3	7,2	6,0	40,1	106,9	549,8

1.420-8/81.3-0.00.0 ВСТ

Лист
6

Шп. метод. Подпись и дата взыск. инж.

Арматурные изделия

Арматурная сталь

Марка рубли	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81							ГОСТ 6727-80			Итого						
	Класс А _т II		Класс А IV					Класс А III							Класс В _р I									
	Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм							Ф, мм		Итого							
	18	20	22	25	Итого	18	20	22	25	28	Итого	6	8	10	12	14			32	36	40	Итого	4	5
1РЖ10.52-320А _т II			46,6		46,6							2,2	1,9	28,6		65,6	100,5			198,8	1,8	8,7	10,5	255,9
1РЖ10.52-320А _т IV								60,1		60,1		2,2	1,9	28,6		65,6	100,5			198,8	1,8	8,7	10,5	269,4
1РЖ10.52-320А _т III-1								60,1		60,1		2,2	1,9	33,9		102,7	128,0			268,7	1,8	8,7	10,5	339,3
1РЖ10.52-180А _т II-В		25,6			25,6							5,5		28,6	26,5	73,5	75,2			209,3	1,8	8,7	10,5	245,4
1РЖ10.52-180А _т IV-В								31,0		31,0		5,5		28,6	26,5	73,5	85,3			219,4	1,8	8,7	10,5	260,9
1РЖ10.50-320А _т II				57,8	57,8							2,1	1,8	27,5		73,3	74,5			179,2	1,7	8,5	10,2	247,2
1РЖ10.50-320А _т IV								72,5	72,5			2,1	1,8	27,5		73,3	74,5			179,2	1,7	8,5	10,2	261,9
1РЖ10.50-320А _т III-1								72,5	72,5			2,1	1,8	32,6		108,1	111,7			256,3	1,7	8,5	10,2	339,0
1РЖ10.50-180А _т II-В		29,8			29,8							5,4		32,6	28,5	115,6	66,9			247,0	1,7	8,5	10,2	287,0
1РЖ10.50-180А _т IV-В								38,5		38,5		6,5		27,5	26,5	117,6	74,5			252,6	1,7	8,5	10,2	301,3
1РЖ10.48-320А _т II				55,4	55,4							2,0	1,8	26,5		69,5	71,9			171,7	1,6	8,0	9,6	236,7
1РЖ10.48-320А _т IV										69,5	69,5	2,0	1,8	26,5		69,5	71,9			171,7	1,6	8,0	9,6	250,8
1РЖ10.48-320А _т III-1										69,5	69,5	2,0	1,8	31,3		103,1	107,9			246,1	1,6	8,0	9,6	325,2
1РЖ10.48-180А _т II-В			28,6		28,6							5,3		26,5	26,5	76,7	71,9			206,9	1,6	8,0	9,6	245,1
1РЖ10.48-180А _т IV-В								37,0		37,0		5,3		26,5	26,5	76,7	71,9			206,9	1,6	8,0	9,6	263,5
1РЖ8.52-215А _т II		38,5			38,5							2,2	1,9	28,6		64,6		95,2		192,5	1,8	8,7	10,5	241,5
1РЖ8.52-215А _т IV								46,6		46,6		2,2	1,9	28,6		64,6		95,2		192,5	1,8	8,7	10,5	249,6
1РЖ8.52-145А _т II		25,6			25,6							2,2	20,4	33,2		75,2				131,0	1,8	8,7	10,5	167,1
1РЖ8.52-145А _т IV								31,0		31,0		2,2	20,4	33,2		75,2				131,0	1,8	8,7	10,5	172,5
1РЖ8.52-215А _т III-1									60,1	60,1		2,2	1,9	33,9		86,6			117,6	242,2	1,8	8,7	10,5	312,8
1РЖ8.52-145А _т III-1								31,0		31,0		2,2	20,4	10,6	43,0				117,6	193,8	1,8	8,7	10,5	235,3
1РЖ8.52-215А _т IV-2									60,1	60,1		2,2	1,9	33,9		86,6			188,2	312,8	1,8	8,7	10,5	383,4
1РЖ8.52-120А _т II-В	20,8				20,8							2,2		28,6		72,6	75,2			178,6	5,0	16,0	21,0	220,4

1.420-8/81.3-0000 ВСТ

Итого

7

Марка ручья	Закладные изделия												Итого	Всего
	Профилированная сталь класса В38/23				Арматурная сталь									
	ГОСТ 8854-72	ГОСТ 380-71*			ГОСТ 5781-81									
		б, мм		Гайки и шайбы М16	Класс А III									
		180x10-10	8		10	Ф, мм						Итого		
				6	8	10	12	14	18	25				
1РЖ10.52-320А-V	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	11,8	6,3	7,2	6,0	38,8	93,0	348,9
1РЖ10.52-320А-IV	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	11,8	6,3	7,2	6,0	38,8	93,0	362,4
1РЖ10.52-320А-III-1	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	11,8	6,3	7,2	6,0	38,8	93,0	432,3
1РЖ10.52-180А-V-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	12,8	6,3	7,2	6,0	39,8	96,5	341,9
1РЖ10.52-180А-IV-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	12,8	6,3	7,2	6,0	39,8	96,5	357,4
1РЖ10.52-320А-V	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	346,5
1РЖ10.52-320А-IV	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	361,2
1РЖ10.50-320А-III-1	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	438,3
1РЖ10.50-180А-V-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	6,9	14,4	3,6	13,7	46,1	102,8	389,8
1РЖ10.50-180А-IV-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	6,9	14,4	3,6	13,7	46,1	102,8	404,1
1РЖ10.48-320А-V	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	336,0
1РЖ10.48-320А-IV	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	350,1
1РЖ10.48-320А-III-1	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,2	3,9	5,9	14,4	3,6	13,7	45,1	99,3	424,5
1РЖ10.48-180А-V-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	6,9	14,4	3,6	13,7	46,1	102,8	347,9
1РЖ10.48-180А-IV-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,2	3,9	6,9	14,4	3,6	13,7	46,1	102,8	356,3
1РЖЧ8.52-215А-V	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	331,7
1РЖЧ8.52-215А-IV	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	339,8
1РЖЧ8.52-145А-V	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	257,3
1РЖЧ8.52-145А-IV	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	262,7
1РЖЧ8.52-215А-III-1	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	403,0
1РЖЧ8.52-145А-III-1	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	325,5
1РЖЧ8.52-215А-III-2	26,6	15,0	12,6	54,2	0,4	3,0	3,9	3,2	12,3	7,2	6,0	36,0	90,2	473,6
1РЖЧ8.52-120А-V-2	26,6	17,5	12,6	56,7	0,4	3,0	3,9	4,2	12,3	7,2	6,0	37,0	93,7	314,1

18398
 85
 18398 85

1420-8/81.3-0000 В СТ

ИСТ
8

Марка ручья	Арматурные изделия																				Итого
	Арматурная сталь																				
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6727-80					
	Класс А _т I				Класс А _т II					Класс А _т III						Класс Вр I					
φ, мм				φ, мм					φ, мм						φ, мм						
18	20	22	25	18	20	22	25	28	6	8	10	12	14	32	36	40	4	5			
120Ж8.52-120А _т I-В					31,2				31,2	2,2		28,6		72,6		95,2	198,6	5,0	16,0	21,0	250,8
120Ж8.52-85А _т II-В	20,8									2,2	18,5	10,6	43,0	10,8	75,2		160,3	5,0	16,0	21,0	202,1
120Ж8.52-85А _т II-В					25,6				25,6	2,2	18,5	10,6	43,0	10,8		95,2	180,3	5,0	16,0	21,0	226,9
120Ж8.50-215А _т I			44,8							2,1	1,8	27,5		62,3		75,9	169,6	1,7	8,5	10,2	224,6
120Ж8.50-215А _т II								57,8	57,8	2,1	1,8	27,5		62,3		75,9	169,6	1,7	8,5	10,2	237,6
120Ж8.50-145А _т I			29,8		29,8					2,1	19,6	31,8			59,9		113,4	1,7	8,5	10,2	163,4
120Ж8.50-145А _т II							38,5	38,5	2,1	19,6	31,8			59,9			113,4	1,7	8,5	10,2	162,1
120Ж8.50-215А _т I-1							57,8	57,8	2,1	1,8	32,6	20,1	62,3			116,5	235,4	1,7	8,5	10,2	303,4
120Ж8.50-145А _т I-1							38,5	38,5	2,1	19,6			62,3			104,6	188,6	1,7	8,5	10,2	237,3
120Ж8.50-120А _т I-В		24,7			24,7					2,1		27,5		69,9	66,9		166,4	4,9	15,7	20,6	211,7
120Ж8.50-120А _т II-В						37,0			37,0	2,1		27,5		69,9		84,7	184,2	4,9	15,7	20,6	241,8
120Ж8.50-85А _т II-В	20,0				20,0					2,1	17,8			69,9	59,3		149,1	4,9	15,7	20,6	189,7
120Ж8.50-85А _т II-В						24,7			24,7	2,1	17,8			69,9		75,1	164,9	4,9	15,7	20,6	210,2
120Ж8.48-215А _т I			43,0		43,0					2,0	1,8	26,5		59,0		74,3	163,6	1,6	8,0	9,6	216,2
120Ж8.48-215А _т II								55,4	55,4	2,0	1,8	26,5		59,0		74,3	163,6	1,6	8,0	9,6	228,6
120Ж8.48-145А _т I			28,6		28,6					2,0	19,0	30,3			58,7		110,0	1,6	8,0	9,6	148,2
120Ж8.48-145А _т II							37,0	37,0	2,0	19,0	30,3			58,7			110,0	1,6	8,0	9,6	156,6
120Ж8.48-215А _т I-1							55,4	55,4	2,0	1,8	31,3	18,6	59,0			112,5	225,2	1,6	8,0	9,6	290,2
120Ж8.48-145А _т I-1							37,0	37,0	2,0	19,0	9,6	38,9				100,7	170,2	1,6	8,0	9,6	216,8
120Ж8.48-120А _т I-В		23,7			23,7					2,0		26,5		66,2			159,1	4,8	15,2	20,0	202,8
120Ж8.48-120А _т II-В							37,0	37,0	2,0		26,5		66,2				176,2	4,8	15,2	20,0	233,2
120Ж8.48-85А _т I-В	19,2				19,2					2,0	17,2	9,6	38,9	9,7			134,2	4,8	15,2	20,0	173,4
120Ж8.48-85А _т II-В							28,6	28,6	2,0	17,2	9,6	38,9	9,7				134,2	4,8	15,2	20,0	182,8

1.420-8/81.3-0.000 ВСТ

Лист

9

Закладные изделия

Марка
ригеля

Профилированная сталь класса С38/23

Арматурная сталь

ГОСТ 5781-81

ГОСТ 380-71*

ГОСТ 5781-81

Класс АIII

Итого

Всего

Утолщение

δ, мм

Гайка и
шайба М8

Итого

φ, мм

Итого

	Утолщение	δ, мм			Гайка и шайба М8	Итого	φ, мм						Итого	Итого	Всего
		8	10	12,5			6	8	10	14	18	25			
12М8.52-120А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	4,2	12,3	7,2	6,0	37,0	93,7	344,5
12М8.52-85А V-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	4,2	12,3	7,2	6,0	37,0	93,7	295,8
12М8.52-85А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	4,2	12,3	7,2	6,0	37,0	93,7	320,8
12М8.50-215А V	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	317,4
12М8.50-215А IV	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	330,4
12М8.50-145А V	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	246,2
12М8.50-145А IV	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	254,9
12М8.50-215А V-1	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	396,2
12М8.50-145А V-1	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	330,1
12М8.50-120А V-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	308,0
12М8.50-120А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	338,1
12М8.50-85А V-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	286,0
12М8.50-85А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	306,5
12М8.48-215А V	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	309,0
12М8.48-215А IV	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	321,4
12М8.48-145А V	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	241,0
12М8.48-145А IV	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	249,4
12М8.48-215А V-1	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	383,0
12М8.48-145А V-1	26,6	15,0	12,6		54,2	0,4	3,0	3,9	7,8	6,2	3,6	13,7	38,6	92,8	308,6
12М8.48-120А V-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	299,1
12М8.48-120А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	329,5
12М8.48-85А V-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	269,7
12М8.48-85А IV-8	26,6	17,5	12,6		56,7	0,4	3,0	3,9	8,8	6,2	3,6	13,7	39,6	96,3	279,1

Утолщение и диаметр болта

1420-8/81.3-0.0.0.0 ВСТ

Лист
10