

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20-15

ЦЕНА 1-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Литфон А 443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать X 1935г.

Листы № 10701 Тираж 200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *[подпись]* П. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* В. ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *[подпись]* В. НИЧИПОРЕНКО

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *[подпись]* В. ПЕПСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *[подпись]* Р. КОНОВАЛОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 01.01.1985 г.

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ

01.11.1984 г. № ИИ-32

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.090.I-ЗПВ.3-2 00С	СОДЕРЖАНИЕ	3
I.090.I-ЗПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
I.090.I-ЗПВ.3-2 01	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПЦЦ 10.19, ПЦЦ 16.19	9
I.090.I-ЗПВ.3-2 02	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПЦЦ 28.19-ЗТ-ПВ	10
I.090.I-ЗПВ.3-2 03	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПЦЦ 58.19-ЗТ-ПВ	11
I.090.I-ЗПВ.3-2 04	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПЦЦ 28.19-ЗТ-ПВ	12
I.090.I-ЗПВ.3-2 05	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПЦЦ 58.19-ЗТ-ПВ	13
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	14
I.090.I-ЗПВ.3-2 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ 13.23, КИ 19.23	15
I.090.I-ЗПВ.3-2 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИП 31.23	16
I.090.I-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИП 61.23	18
I.090.I-ЗПВ.3-2 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КИ 31.23	20
I.090.I-ЗПВ.3-2 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КИ 61.23	22
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	24
I.090.I-ЗПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	26
I.090.I-ЗПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АНГ, ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1 - ПС3	27
I.090.I-ЗПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КИ	28

I.090.I-ЗПВ.3-2 00С			
НАЧОТД	Шевченко	И	
И КОНТР	Редько		
ГП СПЕЦ	Ничипоренко		
ПРОВЕРИЛ	Скарибрат		
РАЗРАБ	Редько		

СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ГОСГРАЖДАНСТРОИ			
КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ А4

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР	ТЛП	КОРТ
ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗЯТ	ИНВ №
			ЛИСТ

20415 3

ФОРМАТ А4

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Выпуск 3-2 "Панели внутренних стен нулевого цикла для сборно-монолитного варианта" входит в состав серии 1.090.1-3ПВ "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства на просадочных грунтах и на подрабатываемых территориях".

1.2. Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла, опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных изделий.

1.3. Рабочие чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. № 34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию панельных жилых зданий", ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

				1.090.1-3ПВ.3-2 0070		
НАЧОД	Шевченко	В.И.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОМПР	Редько	В.И.		Р	1	9
ГП СПЕЦ	Вичаровенко	В.И.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ожаровская	В.И.		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Редько	В.И.				

ФОРМАТ А4

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панели запроектированы из тяжелого бетона марки М250 толщиной 160 мм. Панели без проемов армированы конструктивно. Верхние и нижние перемычки панелей армированы по расчету на нагрузку от опорного сечения 30 тс/м. Высота панелей 1865 мм.

На боковых гранях панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединения панелей и шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая арматурные выпуски. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов отдельных стержней и петлевых выпусков.

2.3. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для петлевых выпусков (анкеров) - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

2.4. Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

ИВ № ПОДП	ПОДП И ДАТА	ВЛАД. ИВ № ИВ

1.090.1-3ПВ.3-2 0070		ЛИСТ
		2

20415 4

ФОРМАТ А4

С. 1008
Лист КОРТ

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

3.1. При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

- а) внутренние цокольные панели формируются в кассетных установках;
- б) проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов;
- в) термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут;
- г) распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

3.2. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки пространственных каркасов, толщин защитных слоев.

3.3. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.4. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

Лист
3

Город Чебоксары
ОПЕРАТОР
ИПП КОРТ
ЭПВЦ
КвезниязП

12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Указания по испытанию панелей приведены ниже.

4. УКАЗАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°.

Опираемые панели при хранении и транспортировке должны производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.) в вертикальном положении.

5. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа букв означает:

ПВЦ - панель внутренняя нулевого цикла (цокольная), группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота); вторая группа обозначает прочностную характеристику

-3Т - бетон тяжелый М250.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

Лист
4

Третья группа "ПВ" указывает на применение изделий, предназначенных для строительства зданий на просадочных грунтах и на обрабатываемых территориях.

5.2. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней и петлевых выпусков при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных и плоских каркасов, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75.

7. МАРКИРОВКА ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
5

ФОРМАТ А4

обозначение. Группа букв означает:

КП - каркас пространственный;

группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит каркаса в дециметрах (длина, высота).

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КР - каркас плоский;

ПС - петля строповочная;

АН - стержень гнутый (анкер);

группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке.

8. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ

8.1. Панели внутренних стен рассчитаны по указаниям ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенок панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным стыком) согласно пп. I2.48 - I2.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели $e_{сн} = I$ см. Расчетная нагрузка на панели принята 45 тс/м.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
6

20415 6

ФОРМАТ А4

ИЗВ. № ПОДП.
ПОДП. И ДАТА
ВЗНМ. ИЛИ ВК

ЭПВЦ
КиевНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

Гребнева
Л.И.

9. ИСПЫТАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

9.1. Испытания стеновых панелей неразрушающими методами контролируются численными значениями единичных показателей качества, обеспечивающих заданную проектом прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Партия изготовленных панелей признается годной, если каждый из контролируемых показателей всех испытанных панелей не отличается от их проектных значений более, чем на величину предельно допускаемых отклонений.

9.2. При проведении испытаний неразрушающими методами непосредственно в конструкции должны контролироваться следующие показатели:

- а) геометрические размеры и форма поверхностей панелей по ГОСТ 13015.0-83;
- б) прочность бетона на участках, указанных на схемах панелей (СМЛ) по ГОСТ 17624-78 или ГОСТ 21243-75, ГОСТ 26690.0-77 - ГОСТ 26690.4-77 (допускается традиционный способ по ГОСТ 10180-78);
- в) толщина защитного слоя определяется по ГОСТ 22904-78 (допускается вырубка борозд по ГОСТ 13015.0-83).

Допускаемые отклонения от номинальных значений, указанных в рабочих чертежах, должны приниматься по ГОСТ 12504-80. Статический контроль прочности бетона панелей осуществляется по ГОСТ 18105.0-80 - 18105.1-80.

9.3. Виды, классы, марки, механические свойства арматурных сталей, марки углеродистой стали для закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 в процессе входного контроля.

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
7

ФОРМАТ А4

ГРЕБНЕВО
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЗПВЦ
КОНСТРУКЦИОН

9.4. Качество выполнения сварных соединений арматурных и закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 или ультразвуковым методом по ГОСТ 23858-79 в процессе операционного контроля.

9.5. Качество, диаметр и взаимное расположение арматурных изделий и закладных деталей должны контролироваться в каждой панели путем осмотра.

9.6. План контроля и количество контролируемых панелей принять по ГОСТ 12504-80.

9.7. Характер и величина ширины раскрытия трещин, допускаемых при изготовлении панелей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12504-80.

ВЗАИМ. ИМЯ И
ПОДП. И ДАТА

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
8

20415 7

ФОРМАТ А4

Контрольные участки на схемах панелей

СХЕМА 1

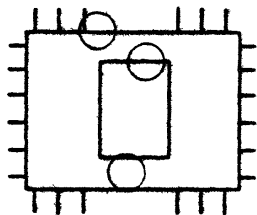


СХЕМА 2

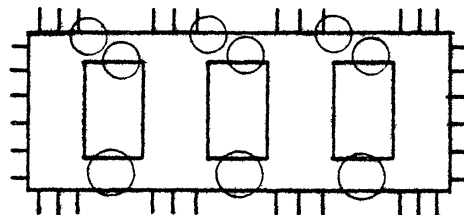


СХЕМА 3

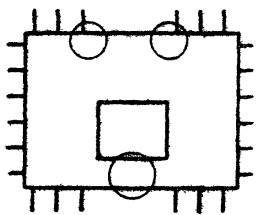


СХЕМА 4

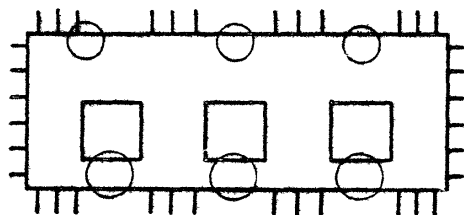
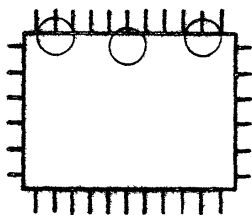


СХЕМА 5



1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ

9

ФОРМАТ А.4

ЭПВ
Контроль

ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

ИНВ. № ПОДП

ПОДП И ДАТА

ВЗАМ. ИМЕНИ

ЛИСТ

20415 8

ФОРМАТ А.4

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				1.090.1-3ПВ.3-2 01 ПВЦ 10.19-3Т-ПВ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06	МАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 13.23	1	
	2			МАТЕРИАЛЫ		0.28М3
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
				1.090.1-3ПВ.3-2 01-01 ПВЦ 16.19-3Т-ПВ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06-01	МАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 19.23	1	
	2			МАТЕРИАЛЫ		0.46М3
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
			1.090.1-3ПВ.3-2 01			
НАЧ ОТД	Шевченко	ВАН		СТАДИЯ	ЛИС	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ревзев	СД		Р		1
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	СД		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Скободат	СД		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Пинчук	СД				

ФОРМАТ А 4

Гребнева
ОПЕРАТОР
УПЛ КОРТ
КиевЗНИИЭП

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, Т
1.090.1-3ПВ.3-2 01	ПВЦ 10.19-3Т-ПВ	1000	0,710
-01	ПВЦ 16.19-3Т-ПВ	1600	1,160

1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	ЛИСЫТАБ
	Р	СМ ТАБЛ	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

20415 9

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 02СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 1КП 31.23 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1			
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС			
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО			
А4		1	1.090.1-3ПВ.3-2 01		1	
		2				0.65М3

1.090.1-3ПВ.3-2 02		
НАЧ ОТД	Щевченко	В.И.
И КОНТР	Федорв	В.И.
ИСПЕЛ	Ильченко	В.И.
ПРОВЕРИЛ	Скобелев	В.И.
РАЗРАБ	Скобелев	В.И.

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		
ИПВ. 28.19-3Т-ПВ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

Гребневд
 ЭПВЦ
 ОПЕРАТОР
 ТПП КОРТ
 КиевЗНИИЭП

1/2

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИИВ №	1.090.1-3ПВ.3-2 02СБ		
НАЧ ОТД	Щевченко	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		
И КОНТР	Федорв	ИПВ. 28.19-3Т-ПВ		
ИСПЕЛ	Ильченко	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	Скобелев	Р	1	1
РАЗРАБ	Скобелев	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		

НАЧ ОТД	Щевченко	В.И.
И КОНТР	Федорв	В.И.
ИСПЕЛ	Ильченко	В.И.
ПРОВЕРИЛ	Скобелев	В.И.
РАЗРАБ	Скобелев	В.И.

СТАДИЯ	МАССА	КВАДРАТЫ
Р	1,630	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

20415 10

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				1ИИ 61.23		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.21М3	
			1.090.1-ЗПВ.3-2 03			
НАЧ ОТД	Шевченко	СЗ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПВ 58.19-ЗТ-ПВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Редько	СЗ		Р		1
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	СЗ		ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ПРОВЕРИЛ	Скороходат	СЗ		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Пинчук	СЗ				

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		
				ЛПВ 58.19-ЗТ-ПВ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ			
НАЧ ОТД	Шевченко	СЗ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПВ 58.19-ЗТ-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	Редько	СЗ		Р	3,030	
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	СЗ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	Скороходат	СЗ		ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
РАЗРАБ	Редько	СЗ		КиевЗНИИЭП		

20415 И

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 04СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-ЗПВ.3-2 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				2КП 31.23		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.74М3

1.090.1-ЗПВ.3-2 04		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	35.9
И.КОНТР.	Ребров	
СП.СПЕЦ.	Ничипоренко	8.04
ПРОВЕРИЛ.	Ничипоренко	8.04
РАЗРАБ.	Пинчук	8.04
СТАДИЯ	Р	ЛИСТ
		ЛИСТОВ
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		
2ПВ. 28.19-3Т-ПВ		
ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

Гребнева
М.В.С.

Гребнева
М.В.С.

оператор
ТЛП КОРТ

ЭПВД
КиевЗНИИЭП

1-1

2-2

ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗАИМНОВ

1.090.1-ЗПВ.3-2 04СВ			
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		СТАДИЯ	МАССА
2ПВ. 28.19-3Т-ПВ		Р	1,850
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ГОСГРАЖДАНСТРОИ		КиевЗНИИЭП	

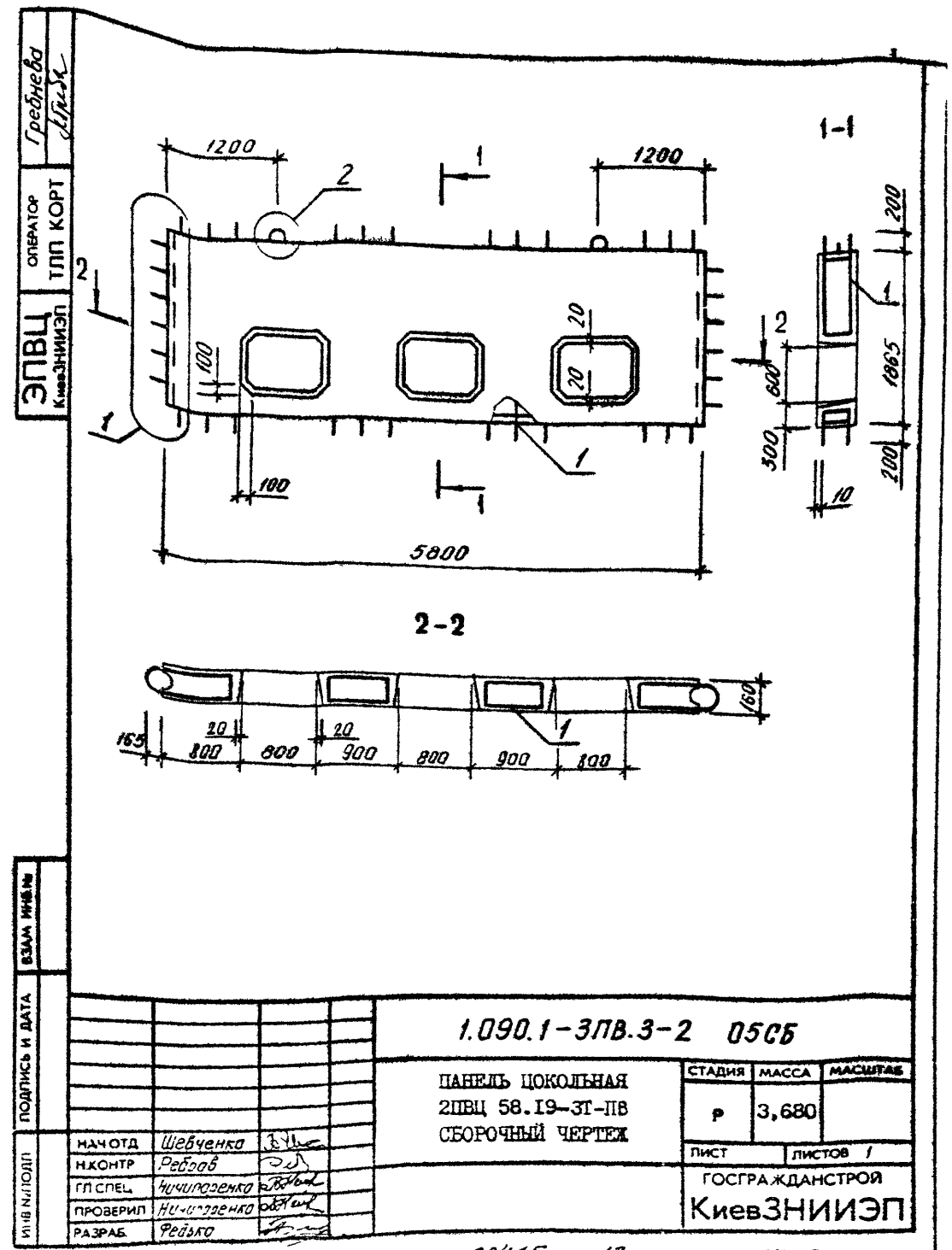
20415

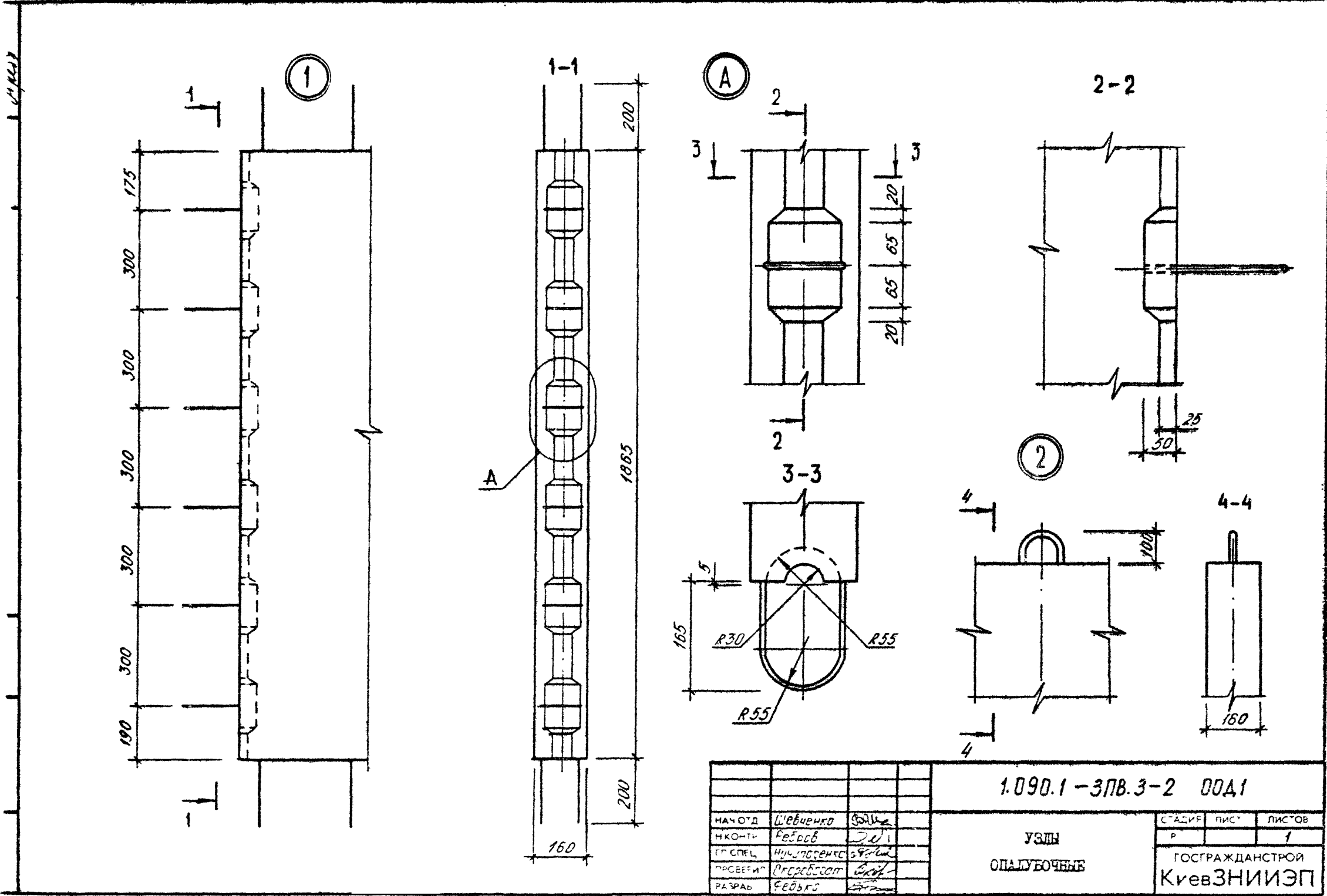
12

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 05СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 10	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2МН 61.23	1			
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		1.47М3		
			1.090.1-3ПВ.3-2 05					
НАЧ ОД	Шевченко	ВУ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВ 58.19-3Т-ПВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н КОНТР	Редько	ВУ			Р	1	1	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	ВУ			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	ВУ						
РАЗРАБ	Пучук	В.А.						

ФОРМАТ А4





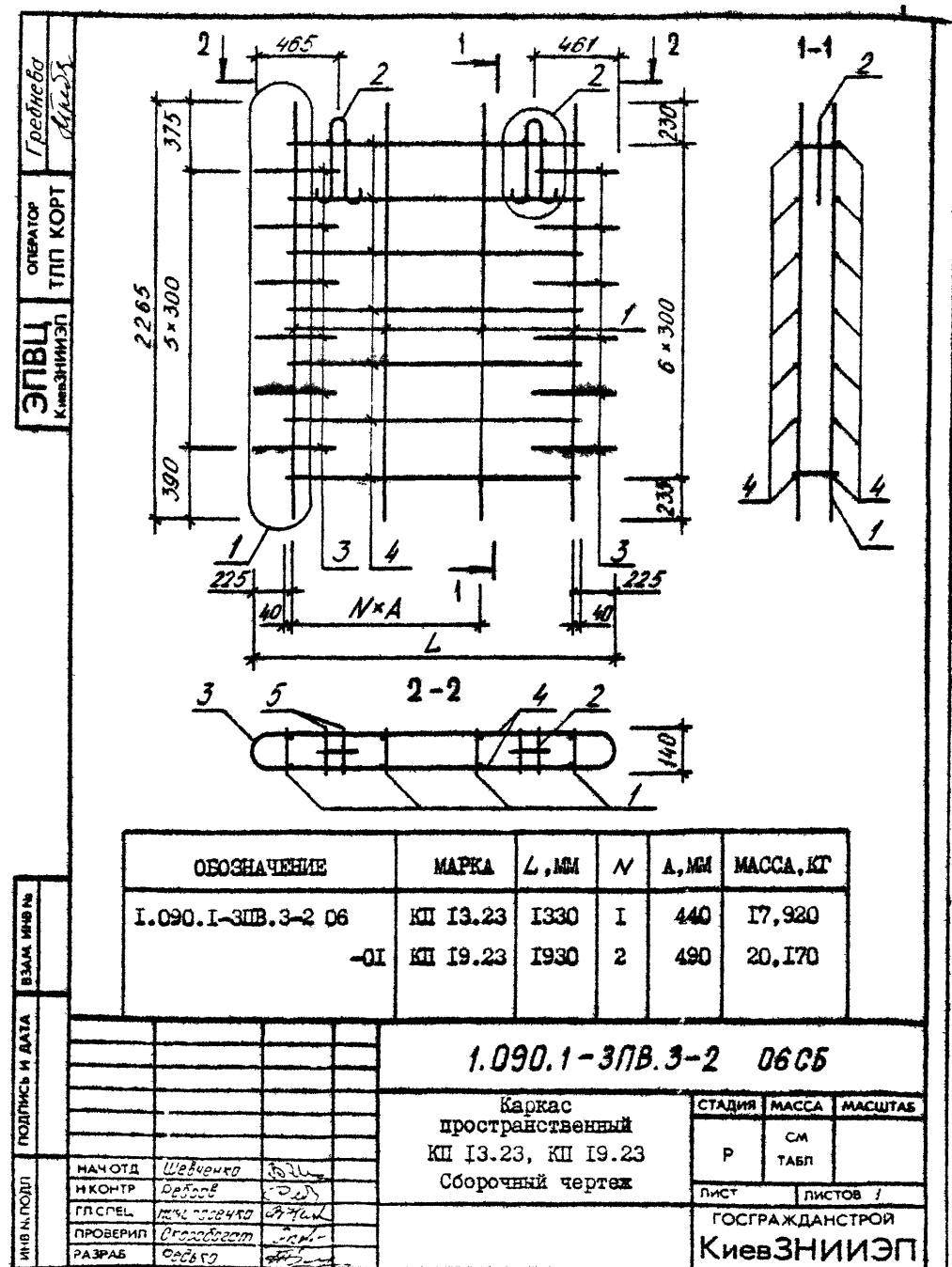
			1.090.1-3ПВ.3-2 00А1			
НАЧ ОУД	ШЕВЧЕНКО	ВАН	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОИТ	ФЕДЬКО	ДВ		Р		1
Г П С П Е Л	НИКОЛАЕВ	В		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
П Р О В Е Р И Т	ПРЕДЕССОН	В		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	ФЕДЬКО	В				

20415 14

ФОРМАТ А3

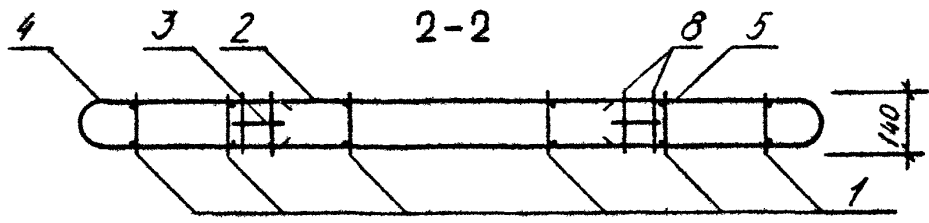
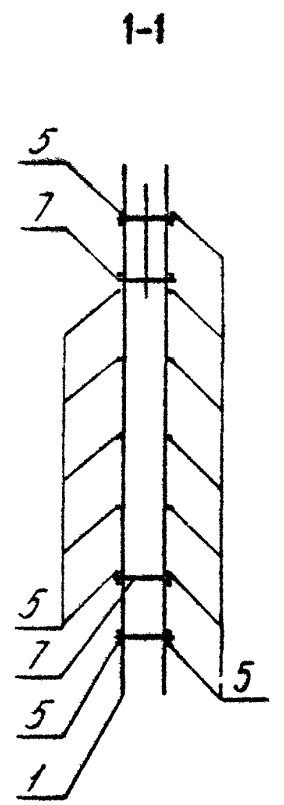
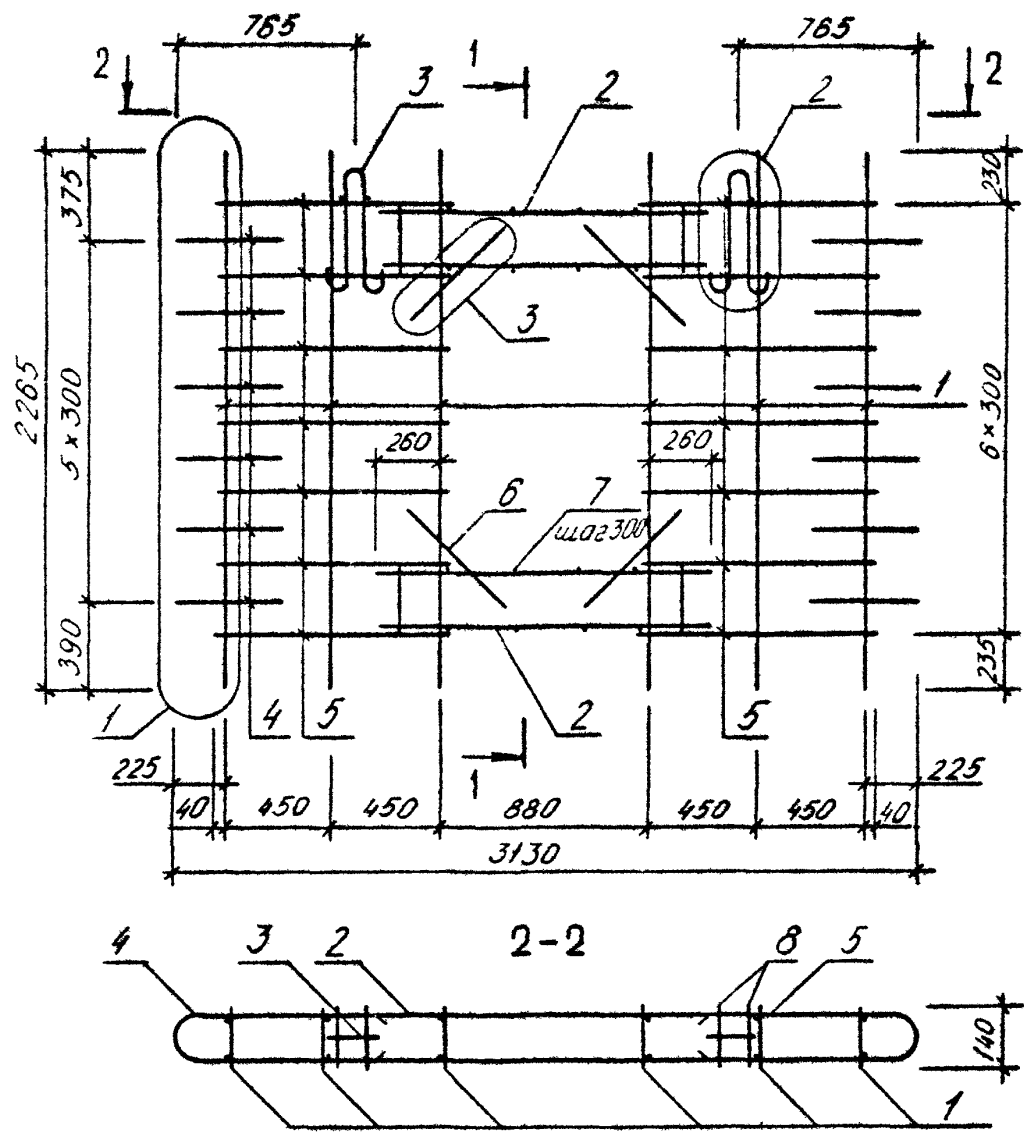
ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 06СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2	
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1	12	
ВЧ	5		4.041.140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140	4	0.01кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				1.090.1-3ПВ.3-2 06 КП 13.23		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	3	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	4		5.041.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=960	14	0.13кг
				1.090.1-3ПВ.3-2 06-01 КП 19.23		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	4		5.041.1560	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=1560	14	0.22кг
			1.090.1-3ПВ.3-2 06			
НАЧ ОТД	Шевченко	СД	Каркас пространственный КП 13.23, КП 19.23			
И КОНТР	Ребов	СД				
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	СД				
ПРОВЕРИЛ	Оксидоват	СД				
РАЗРАБ	Пинчук	СД				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 07СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6			
A4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР1 КР2	4			
ДЕТАЛИ								
A4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
A4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
БЧ	5		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	28	0.13КГ		
БЧ	6		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.06КГ		
БЧ	7		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	16	0.02КГ		
БЧ	8		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
1.090.1-3ПВ.3-2 07								
ИМ.ОТД.	Шевченко	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КП 31.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	Редюк	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГР.СПЕЦ.	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			ГОСГРАЖДАНСТРОИ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ.	Пиччук	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ						
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП						
ВЗАИМН. ИМ. В.						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИМ. ИЛИ ПОДП.						
						ЛИСТ



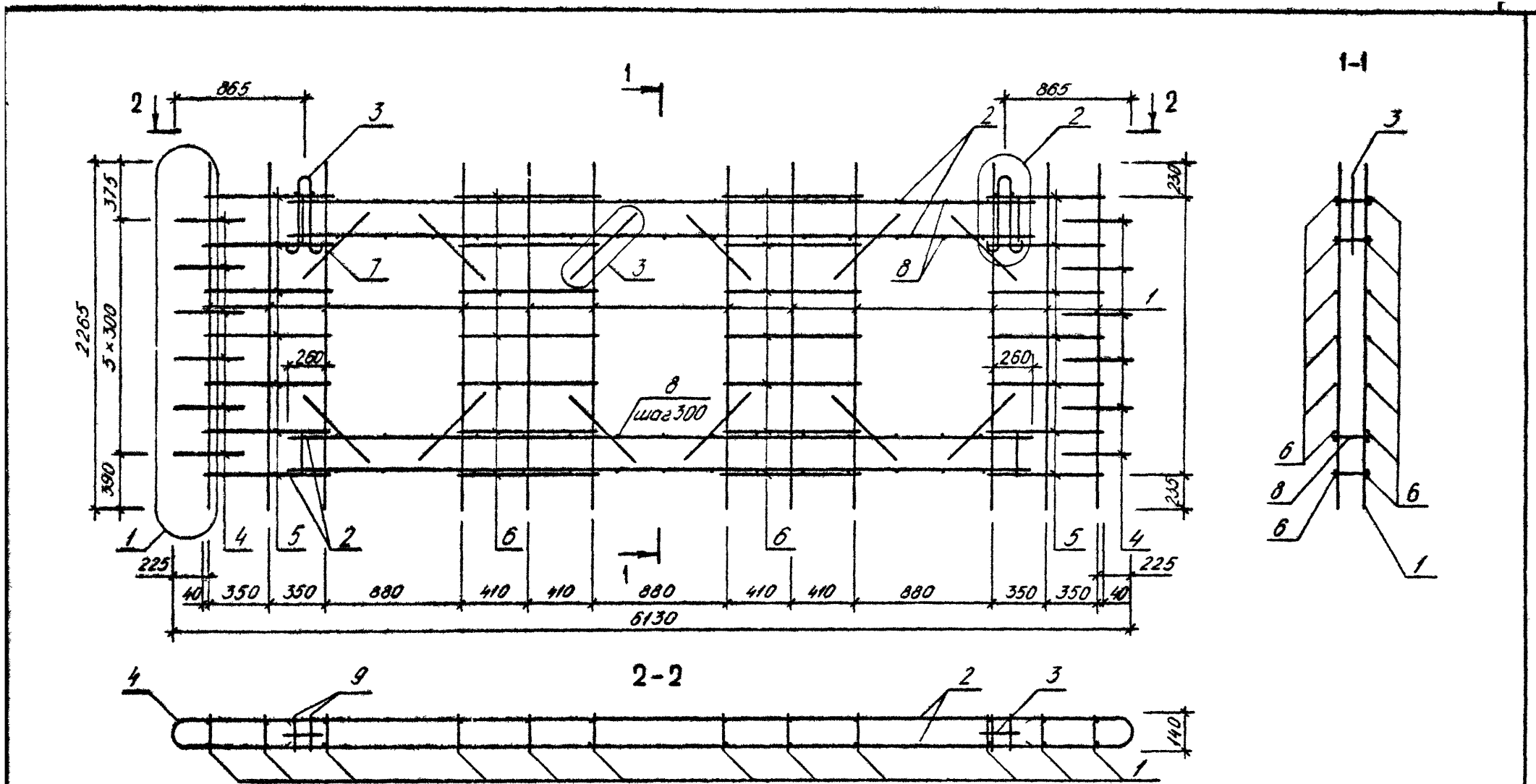
			1.090.1-3ПВ.3-2 07СБ		
			Каркас пространственный		
			КП 31.23		
			Сборочный чертеж		
НАЧ ОТД	Левченко	В.В.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Ребров	В.В.	Р	36,2Г	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.В.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.В.	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ	Ребров	В.В.	КиевЗНИИЭП		

20415 17

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 08СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	12	
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	4	
ДЕТАЛИ						
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС2	2	
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80	12	
В4	5		5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	28	0.10КГ
В4	6		5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	28	0.12КГ
В4	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ
В4	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	60	0.02КГ
В4	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ
1.090.1-3ПВ.3-2 08						
НАЧ ОТД	Шевченко	Ю.В.		КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
И КОНТР	Редов			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	4
ГЛ СПЕЛ	Нич. Голденко	В.М.		ИМЕ 61.23	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
ПРОВЕРИЛ	Скоробогат	В.И.			КиевЗНИИЭП	
РАЗРАБ	Тимчук	В.А.				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР						
ЭПВЦ						
КиевЗНИИЭП						
ТЛП КОРТ						
ВЗАМ ИНВ №						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИВ № ПОДП						
						ЛИСТ



				1.090.1-3ЛВ.3-2 08СБ		
Каркас пространственный ИКП 61.23 Сборочный чертеж				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	78,88	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

НАЧ.ОТД.	Щеженко	Щеженко
И.КОНТР.	Редько	Редько
ГЛ.СРБ.	Ничигоренко	Ничигоренко
ПРОВЕРИЛ	Степанов	Степанов
РАЗРАБ.	Редько	Редько

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 09СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
КАРКАС ПЛОСКИЙ								
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	6			
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР2	2			
ДЕТАЛИ								
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
ВЧ	5		5.041.2760	Φ5 ВР-I L=2760	8	0.38КГ		
ВЧ	6		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	12	0.13КГ		
ВЧ	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.08КГ		
ВЧ	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	8	0.02КГ		
ВЧ	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
			1.090.1-3ПВ.3-2 09					
НАЧ ОТД	Шевченко		Каркас пространственный 2КП ЗІ.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР	Семенов				Р		1	
ГЛАВ. Д	Ничипоренко				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко				КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Риччук							

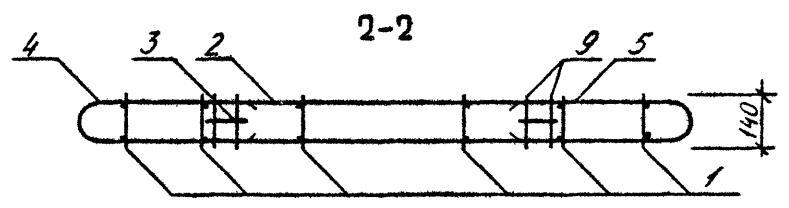
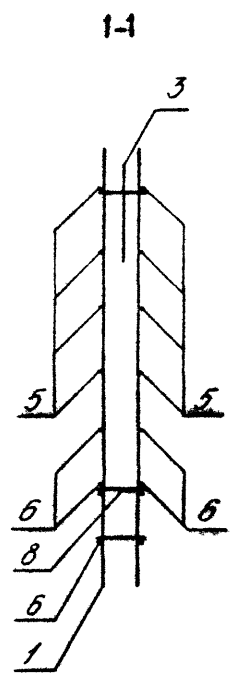
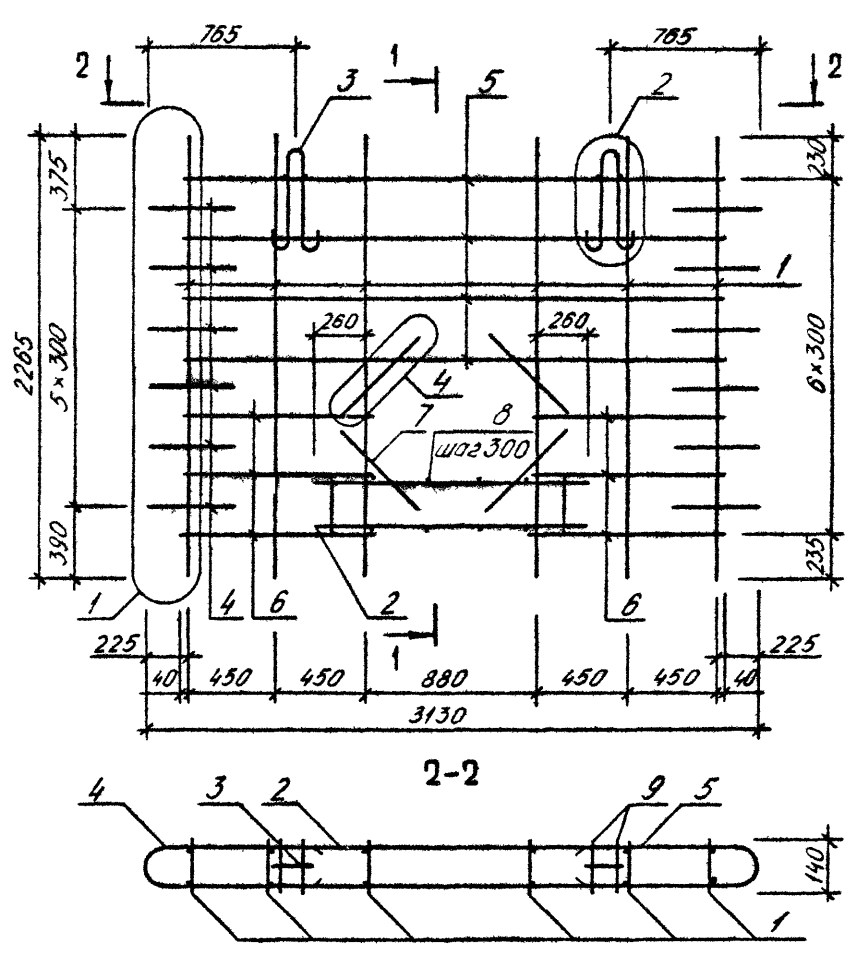
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП						
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ						
ВЗАМ ИВБ №						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИВБ № ПОДЛ						
						ЛИСТ

20415 20

ФОРМАТ А4

КиевЗНИИЭП



				1.090.1-ЗПВ.3-2 0906				
				Каркас пространственный ЗКП ЗІ.23		СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Сборочный чертёж		Р	30,89	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
						КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	ВАН						
И.КОНТР.	Редюб	РД						
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	ВАН						
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	ВАН						
РАЗРАБ.	Федько	ВАН						

КиевЗНИИЭП	ОПЕР	КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А3						1.090.1-3ПВ.3-2 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3						1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А4						1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
КАРКАС ПЛОСКИЙ									
А4	1					1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	12	
А4	2					1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	2	
ДЕТАЛИ									
А4	3					1.090.1-3ПВ.3-2 12-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС3	2	
А4	4					1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12	
							СТ. СТД. ГОСТ 6727-80		
В4	5					5.041.5760	Φ5 ВР-I L=5760	8	0.80КГ
В4	6					5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	12	0.10КГ
В4	7					5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	12	0.12КГ
В4	8					5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ
В4	9					5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	30	0.02КГ
В4	10					4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ
						1.090.1-3ПВ.3-2 10			
НАЧ ОД	Щебенко	Рез			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И КОНТР	Резов	Рез			Р		1		
ГЛ СПЕ	Куликовичко	Рез			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ				
ПРОВЕРИЛ	Скодацко	Рез			КиевЗНИИЭП				
РАЗРАБ	Плечко	Рез							

ФОРМАТ А4

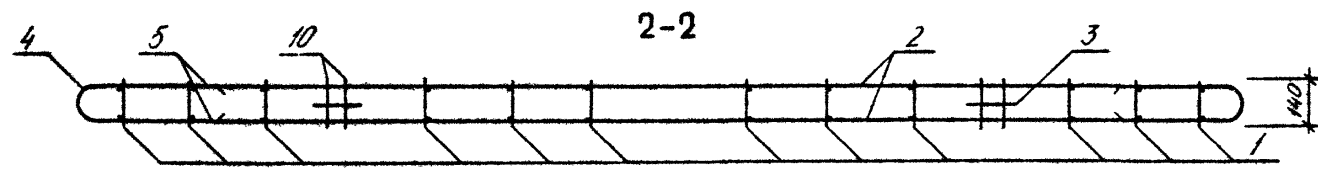
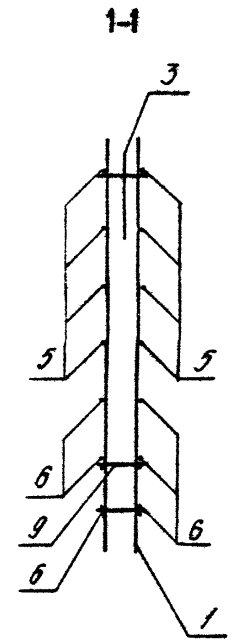
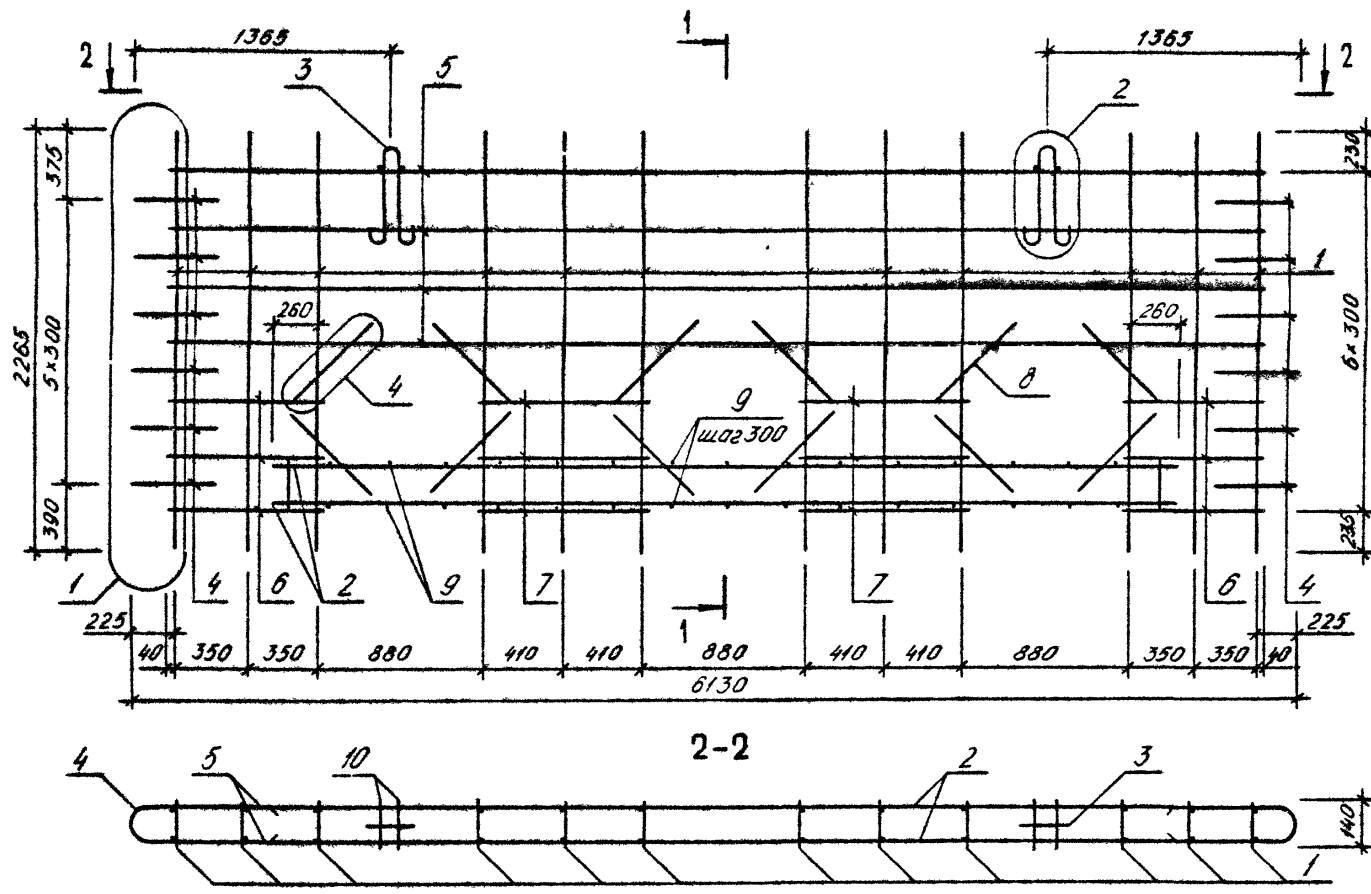
КиевЗНИИЭП	ОПЕР	КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
(Empty table content)									

КиевЗНИИЭП
ОПЕР
КОРТ
ФОРМАТ
ЗОНА
ПОЗ

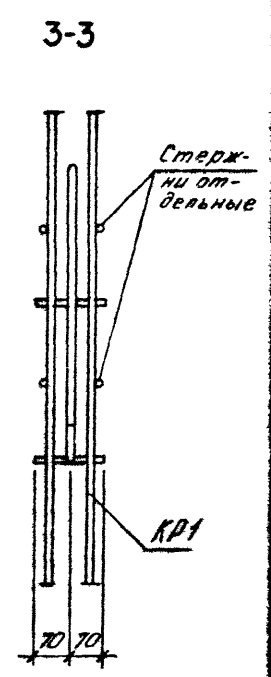
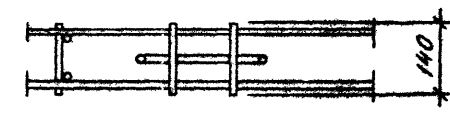
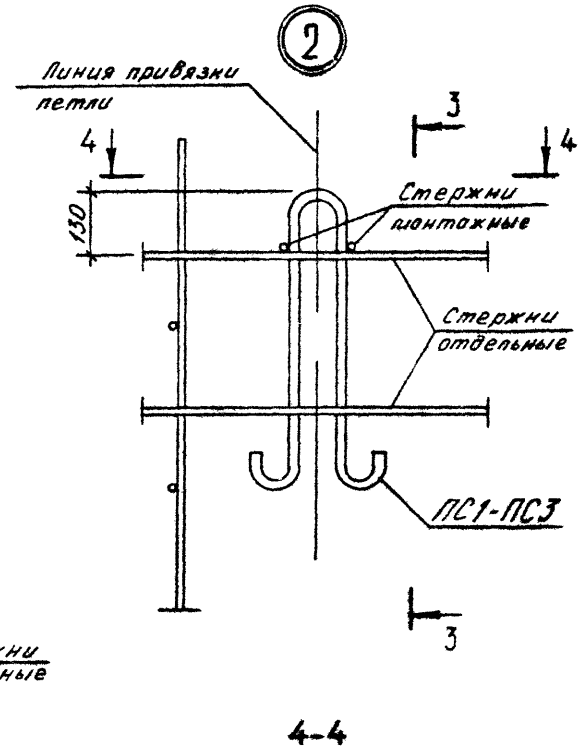
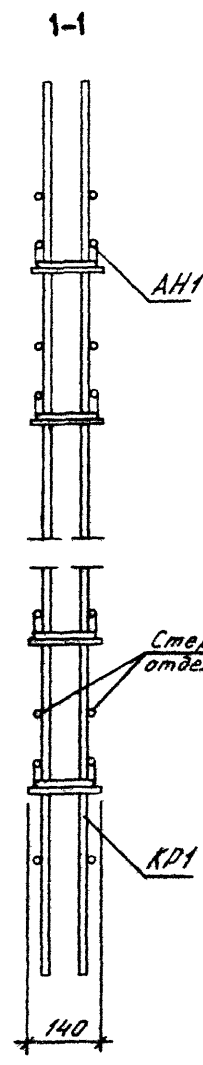
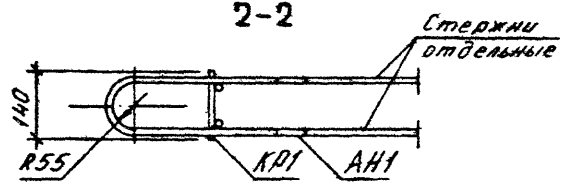
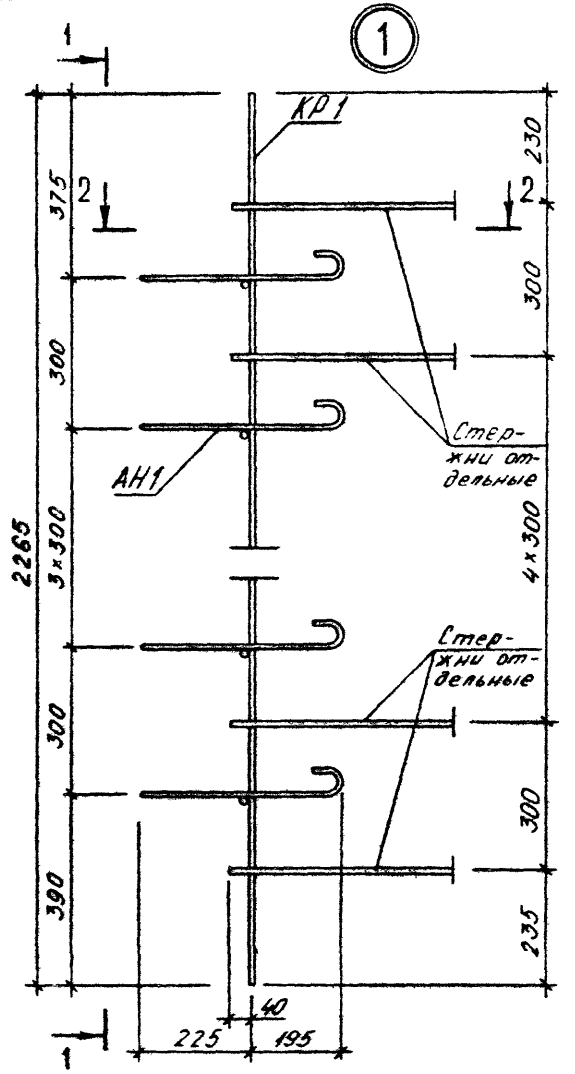
20415 22

ФОРМАТ А4

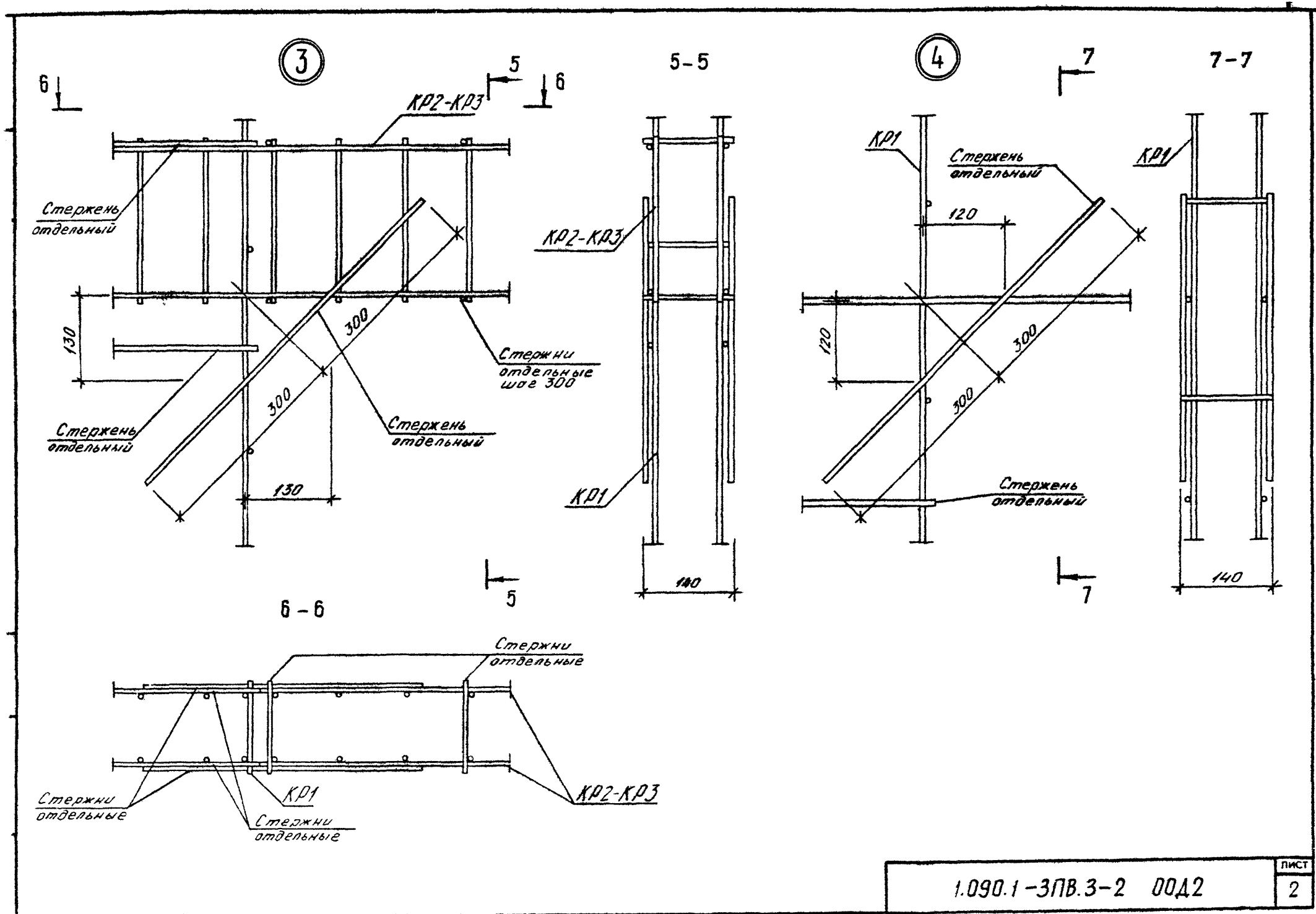
Проект № 1090.1-ЗПВ.3-2 10СБ



			1.090.1-ЗПВ.3-2 10СБ		
			Каркас пространственный		
			2КП 6I.23		
			Сборочный чертеж		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	ВШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Резкоб	ВШ	Р	6I, I7	
ГЛ.СРЕ.	Ничипоренко	ВШ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ПРОВЕРИЛ	Хоровайт	ВШ	ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
РАЗРАБ.	Резкоб	ВШ	КиевЗНИИЭП		



			1.090.1-3ПВ.3-2 0042			
НАЧОТД	Шевченко	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ГП СПЕ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ	Федько	<i>[Signature]</i>				



1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ: 1.090.1-3ПВ.3-2 11 КР1		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	6.013.2265		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ6 А-III L=2265	2	0.50КГ
ВЧ	2	4.041.140		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140	6	0.01КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-01 КР2		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.1400		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=1400	2	0.86КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	13	0.10КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-02 КР3		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.4800		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=4800	2	2.96КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	47	0.10КГ
			1.090.1-3ПВ.3-2 11			
НАЧ ОТД	Шевченко	ВЧ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3 ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			
И КОНТР	Редько	ВЧ				
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	ВЧ				
ПРОВЕРИЛ	Заславский	ВЧ				
РАЗРАБ	Пичук	ВЧ				

ФОРМАТ А4

Грейнеба
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

Рис. 1

Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, мм	N	МАССА, КГ
1.090.1-3ПВ.3-2 II	КР1	1	-	-	1,080
-01	КР2	2	1400	12	3,070
-02	КР3	2	4800	46	10,760

1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1 - КР3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	

ЛИСТ 1 ПИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КиевЗНИИЭП

ИЗМ № ПОДП

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИЗМ №

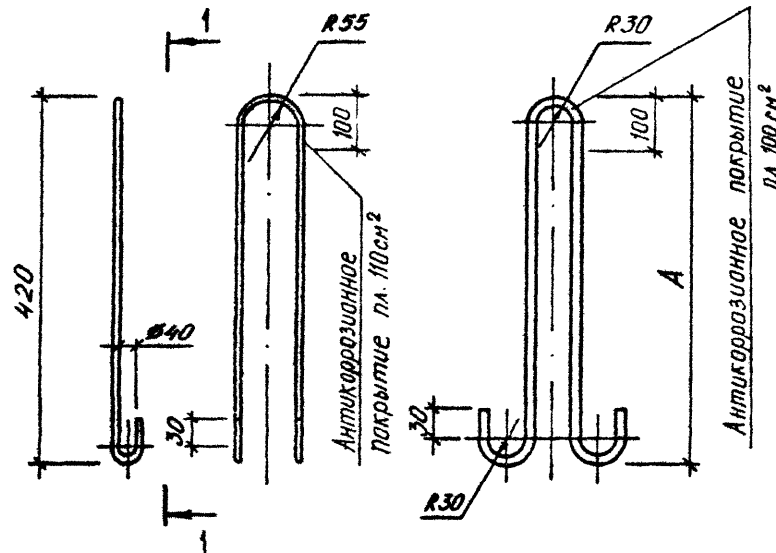
20415 26

ФОРМАТ А4

РИС.1

1-1

РИС.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	φ, КЛАСС	ДЛИНА L, мм	A, мм	МАССА, кг
1.090.1-ЗПВ.3-2 12	АН1	1	12А-1	1070	-	0,950
-01	ПС1	2	10АС-11	1100	470	0,680
-02	ПС2	2	12АС-11	1200	460	1,070
-03	ПС3	2	14АС-11	1500	590	1,810

1.090.1-ЗПВ.3-2 12

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1,
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
ПС1 - ПС3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см ТАБЛ	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

НАЧ ОТД	Шевченко	<i>Ш</i>
И КОМП	Ребро	<i>Р</i>
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	<i>Н</i>
ПРОВЕРИЛ	Скоровайт	<i>С</i>
РАЗРАБ	Редько	<i>Р</i>

ФОРМАТ А4

ЭПВС
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ВЛАН ИВВ №

ПОДП И ДАТА

ИВВ № ПОДП

	ЛИСТ
--	------

20415 27

ФОРМАТ А4

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																				
	1ПВЦ	1ПВЦ	1ПВЦ	1ПВЦ	2ПВЦ	2ПВЦ															
	0.19-3Т-ПВ	6.19-3Т-ПВ	28.19-3Т-ПВ	58.19-3Т-ПВ	28.19-3Т-ПВ	58.19-3Т-ПВ															
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																					
АРМАТУРА КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																					
Φ12	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40															
ИТОГО КЛАССА А-I	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40															
АС-II ГОСТ 5731-82																					
Φ10	1.360	1.360	1.360	-	1.360	-															
Φ12	-	-	-	2.140	-	-															
Φ14	-	-	-	-	-	3.620															
ИТОГО КЛАССА АС-II	1.360	1.360	1.360	2.140	1.360	3.620															
А-III ГОСТ 5781-82																					
Φ6	3.016	4.022	6.033	12.07	6.033	12.07															
Φ8	-	-	5.335	19.29	2.667	9.644															
Φ10	-	-	6.905	23.68	3.453	11.84															
ИТОГО КЛАССА А-III	3.016	4.022	18.27	55.03	12.15	33.55															
ВР-I ГОСТ 6727-80																					
Φ4	0.277	0.353	0.504	0.958	0.504	0.958															
Φ5	1.868	3.036	4.676	9.357	5.477	11.64															
ИТОГО КЛАССА ВР-I	2.145	3.389	5.180	10.32	5.981	12.60															
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17															
ОБЩИЙ РАСХОД	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17															

			1.090.1-3ПВ.3-2 ООРС			
НАЧ ОТД	Шевченко	Ф.И.О.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОМП	Редько	Ф.И.О.		Р		1
ГЛ СПЕ	Ничипоренко	Ф.И.О.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОБЕРИ	Скободогат	Ф.И.О.		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Гунчук	Ф.И.О.				

20115 128

ФОРМАТ А3