

КОНТРОЛЬНЫЕ ЭКЗ.
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 288/1

135.00.00.00.00

СТАЛЬНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
(КОРОБЧАТОГО СЕЧЕНИЯ) КАРКАСА
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ТИПА "ОРСК"

Чертежи КМД.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

I35.00.00.00.00

СТАЛЬНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
(КОРОБЧАТОГО СЕЧЕНИЯ) КАРКАСА
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ТИПА "ОРСК"

Чертежи КМД

РАЗРАБОТАН

"Гипроспецлегконструкция"
Минмонтажспецстрой СССР
Гл. архитектор института

Ю.Л.Галустьян

Заведующий ОЗАСП

Усанов А.Н.Усанов

УТВЕРЖДЕН

Госстрой СССР
Протокол № ИИ-23 от 30 августа 1984 г.

Введен в действие институтом
"Гипроспецлегконструкция"
приказ № 45Аот 15 октября 1984г.

2050
Анн 6588
409/12

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Всесоюзный государственный проектно-конструкторский и

технологический институт

"Гипроспецлегконструкция"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
БПО "Союзспецеппелегконструкция"

Ка А.М. Каминский
09.02 1984г.

Стальные рамные конструкции
(коробчатого сечения) каркаса
производственных зданий

Чертежи КМД

135.00.00.00.00

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Орского
завода металлоконструкций

В.Н. Хохлов
9.02 1984г.

Главный инженер института
"Гипроспецлегконструкция"

Б.И. Шилов
1984г.

Заведующий ОЭАСП

А.Н. Усанов
1984г.

489/15
Л. 9 II-211.

Настоящий проект КМД стальных рамных конструкций (коробчатого сечения) типа "Орск" каркаса производственных зданий разработан с применением рам коробчатого сечения типа "Плауэн", разработанных институтом ЦНИИпроектстальконструкция в шифрах 10076 КМ и 10107 КМ с ограничением области применения.

Рамы прошли предусмотренные ГОСТ 15.001-73 заводские и приемочные испытания и поставлены на производство на Орском заводе легких металлоконструкций Минмонтажспецстроя СССР (акт приемки продукции от 2 апреля 1976г. и протокол приемочных испытаний от 17 марта 1976г.

Схемы расположения и узлы сопряжения элементов каркасов в данном проекте приняты по утвержденным Госстроем СССР протоколом ИИ 23 от 30 августа 1984г. сериям: 400-О-26.84 "Унифицированные здания (секции) из легких металлических конструкций. Здания из рамных конструкций коробчатого сечения типа "Орск" и 2.420-4 выпуск 3 "Типовые детали каркасов унифицированных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций. Детали каркасов зданий с рамными конструкциями коробчатого сечения типа "Орск".

Материалы названных серий разработаны на стадии КМД и содержат все необходимые сведения для проектирования, изготовления и монтажа конструкций, поэтому промежуточная стадия разработки - чертежи 10107 КМ отменены протоколом Госстроя СССР ИИ 23 от 30 августа 1984г.

Имя, № подл. Подл. и дата
 Возм. имя, № Имя, № подл. Подл. и дата

135.00.00.00.00

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Игольцова	<i>Игольцова</i>			I	7
Пров.	Гарасова	<i>Гарасова</i>				
Рук.	Усанов	<i>Усанов</i>				
Н.контр.	Веневцева	<i>Веневцева</i>				
Утв.	Усанов	<i>Усанов</i>				

Стальные рамные конструкции (коробчатого сечения) каркаса производственных зданий
 Техническое описание

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Рамные конструкции предназначены для применения в зданиях отапливаемых:

- пролетом 18,0 и 24,0 с шагом рам 6,0 м;
 - высотой 6,98 м и бескрановых;
 - высотой 8,18 м с мостовыми электрическими кранами, грузоподъемностью 5 т по ГОСТ 22045-82;
 - без перепадов высот;
 - бесфонарных или с зенитными фонарями;
 - с расчетной сейсмичностью до 9 баллов;
 - возводимых в I-III по весу снегового покрова и I-V по скоростному напору ветра (крановые рамы.
- L. = 18,0 для I-III районов по скоростному напору ветра); с расчетной температурой наружного воздуха до минус 65° С.

1.2. В качестве несущего элемента кровли принят стальной профилированный настил, укладываемый по прогонам. Для крепления прогонов к рамам привариваются ребра из швеллера 18. Пространственная жесткость здания обеспечивается настилом покрытия и вертикальными связями по колоннам. Профилированный настил играет роль горизонтальных связевых панелей. При этом ширина связевых панелей для зданий с расчетной сейсмичностью до 7 баллов равна 6,0 м; для зданий с расчетной сейсмичностью до 9 баллов пролетом 18,0 м - 12,0 м; пролетом 24,0 м - 18,0 м. Расположение связевых панелей дано в приложении I на схемах 1 и 2.

№ докум.	Подпись и дата	№ докум.	Подпись и дата
489/2	8/6 5/86.		

№ докум.	№ докум.	Подл.	Дата

135.00.00.00.00.

Настил на этих участках крепится к прогонам в каждой волне.

1.3. Торцы зданий решаются путем установки угловых стоек, заделанных в уровне верха фундамента и ряда фахверковых стоек с балками по ним (см. приложение 2).

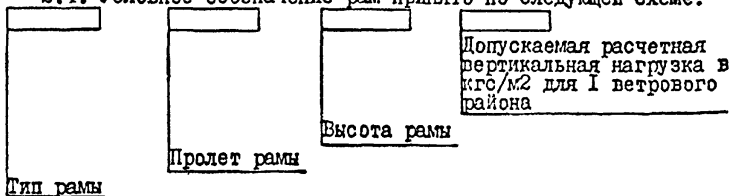
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Рамные конструкции каркаса имеют коробчатое сечение, образованное двумя швеллерами и листами с продольными гофрами.

2.2. Рамные конструкции собираются из стоек (колонн) и ригелей; соединения фланцевые на болтах М20х60-6Г, П10ХЛ1 по ГОСТ 22353-77, с гайками М20-6Г, П10ХЛ1 по ГОСТ 22354-77 и шайбами 20 по ГОСТ 22355-77.

2.3. Рамные конструкции каркаса выполнены из двух марок сталей: из низколегированной стали класса С 46/33 - сталь марки 09Г2С-6 или 14Г2-6 по ГОСТ 19281-73; и углеродистая сталь класса С 38/23 - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

2.4. Условное обозначение рам принято по следующей схеме:



РР - рама бескрановая рядовая

РК - рама крановая рядовая

РС - рама бескрановая связевая

РКС - рама крановая связевая

Например:

РС 18-7-305 - Рама бескрановая связевая пролетом 18 м высотой 6,98 м под расчетную нагрузку 305 $\frac{\text{кгс}}{\text{м}^2}$. Схему расположения рам в здании см. приложение I.

2.5. Маркировка колонн бескрановых рядовых рам пролетом 24 м принята К1, пролетом 18 м — К4.

ИЗМ. И ДИЗА. КОМП. ДАТА

ИЗМ. И ДИЗА. КОМП. ДАТА

ИЗМ. И ДИЗА. КОМП. ДАТА

Маркировка колонн бескрановых связевых рам пролетом 24 м принята К2 и К3 (для зеркального изображения), для рам пролетом 18 м — К5, К6.

Соответственно маркировка колонн крановых рам пролетом 24 м: КК1; КК2; КК3, пролетом 18 м: КК4; КК5; КК6.

Маркировка ригелей рам в зависимости от пролета рамы принята Р18 и Р24.

2.6. Кроме чертежей рамных конструкций, стоек и ригелей в проект включены чертежи связей по рамам, прогонов и элементов торцов зданий.

Элементам каркаса даны следующие условные буквенные обозначения:

П - прогоны

СВ - связи

КУ - угловые колонны

С - стойки фахверка

Б - балки покрытия

Цифровые индексы в маркировке элементов указывают на их положение в здании.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ И ПОСТАВКА

3.1. Изготовление и монтаж стальных рамных конструкций должны производиться в соответствии с ТУ 36-2282-80 "Каркасы одноэтажных производственных зданий с рамными конструкциями (коробчатого сечения)", с главой СНиП Ш-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ", а также "Инструкции по монтажу одноэтажных промышленных зданий с каркасами из рамных конструкций коробчатого сечения" ВСН 357-80 МПС СССР

разработанной институтом Промстальконструкций.

3.2. Монтаж каркаса должен начинаться со связевого пролета с обязательной укладкой профнастила (см. требования п. 1.2.) и установкой постоянных или временных вертикальных связей по колоннам в данном пролете.

3.3. Комплектность поставки каркаса производственных зданий с рамными конструкциями зависит от площади проектируемого здания.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

403/4

3

Лист

4

135.00.00.00.00 TO

Изм Лист № докум. Подп. Дата

В комплект поставки входят:

- рамы (колонны и ригели);
- вертикальные связи;
- прогоны;
- стойки фахверка;
- элементы торцов зданий;
- подкрановые балки, тормозные площадки (для зданий с кранами);
- стальной профилированный настил;
- крепежные изделия (для каркаса, настила);

В комплект поставки также должны входить следующие сопроводительные документы:

- паспорт конструкций;
- ведомость отправочных элементов;
- сертификат на стальные конструкции.

3.4. Элементы каркаса поставляются огрунтованными грунтом ГВ-021 по ГОСТ 25129-82 и покрытыми одним слоем эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или другими равноценными по качеству материалами.

По соглашению сторон на заводе-изготовителе может наноситься второй слой эмали.

Имя, № подразделения	Подпись и дата
409/5	<i>М. 9/18/84</i>
Имя, № докум.	Подпись и дата
Имя, № докум.	Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

135.00.00.00.00 TO

1
Лист
5

Шифр	Обозначение	Страница
Рама		
РР 24-7-277	135.01.00.00.00	9
РС 24-7-277	- 01	
РР 18-7-305	- 02	
РС 18-7-305	- 03	
РК 24-8-268	135.02.00.00.00	37
РКС 24-8-268	- 01	
РК 18-8-279	- 02	
РКС 18-8-279	- 03	
Колонны и стойки		
КВ I	135.03.00.00.00	
КВ Iн	- 01	
КВ 2	- 02	
КВ 2н	- 03	
С I	135.04.00.00.00	51
С 2	- 01	
СК I	135.05.00.00.00	56
СК Iн	- 01	
Связи		
Св I-7-I	135.07.00.00.00	61
Св I-7-2	- 01	
Св I-7-3	- 02	
Св 2-8-I	135.08.00.00.00	65
Св 2-8-2	- 01	
Св 2-8-3	- 02	
Св 3-8-I	135.09.00.00.00	69
Св 3-8-2	- 01	
Св 3-8-3	- 02	
Прогонь		
П I	135.00.00.00.01	83
П 2	135.10.00.00.00	73
П 3	135.00.00.00.02	84
П 3н	- 01	
П 4	135.11.00.00.00	76
П 4н	- 01	

Изм. 4/19/6 Л. 915-246

135.00.00.00.00 TO

Балки		
Б I	I35.I2.00.00.00	78
Б Iн	- 01	
Б 2	I35.I3.00.00.00 -	8I
Б 2н	- 01	
Б 5	I35.00.00.00.03	
Б 6	I35.I3.00.00.00 - 02	
Б 6н	- 03	
Б 7	I35.I2.00.00.00 - 02	
Б 7н	- 03	
Стойки рамы		
К I	I35.01.01.00.00	
К 2	- 01	
К 3	- 02	
К 4	I35.01.02.00.00	
К 5	- 01	
К 6	- 02	
КК I	I35.02.01.00.00	
КК 2	- 01	
КК 3	- 02	
КК 4	I35.02.02.00.00 ..	
КК 5	- 01	
КК 6	- 02	
Ригели рам		
Р I8	I35.01.05.00.00	
Р 24	I35.01.06.00.00	

№в. 402/7 Ш. 91584

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I35.00.00.00.00 TO	Лист
						7

Для зданий с расчетной сейсмичностью до 7 баллов

Схема размещения связевых панелей №1

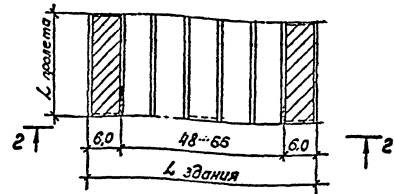
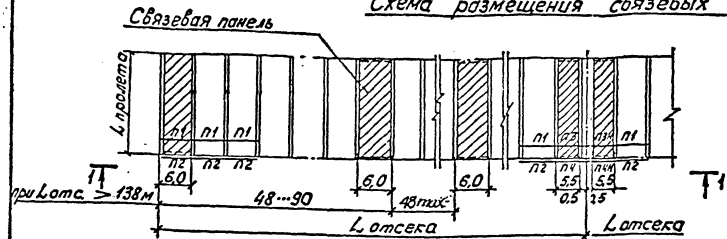
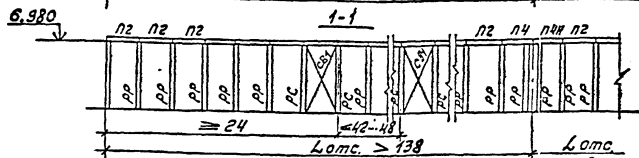
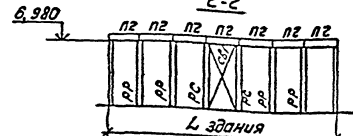
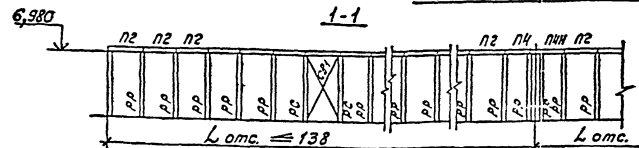
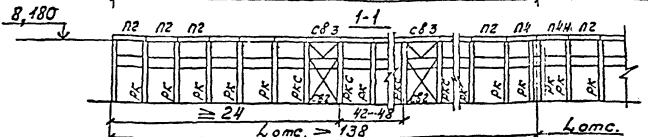
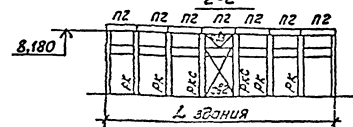
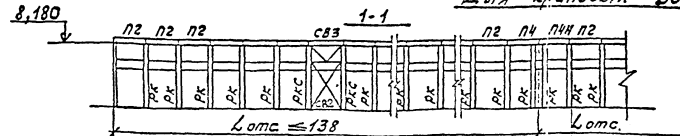


Схема размещения вертикальных связей

Для бескарнизных зданий с расчетной сейсмичностью до 6 баллов



Для краевых зданий с расчетной сейсмичностью до 6 баллов



Условные сокращения
 ОТСЕК - ОТ;
 ПРОЛЕТ - ПР
 ЗДАНИЕ - ЗД

Для зданий с расчетной сейсмичностью 8,9 баллов

Схема размещения горизонтальных связей №2

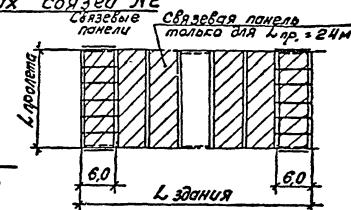
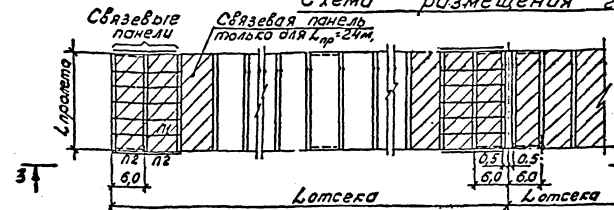
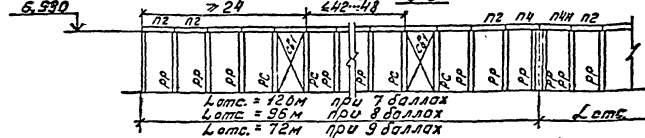
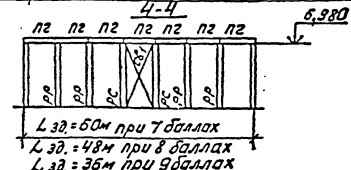
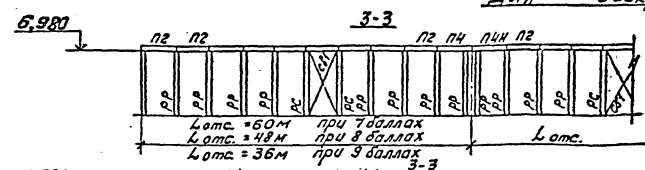
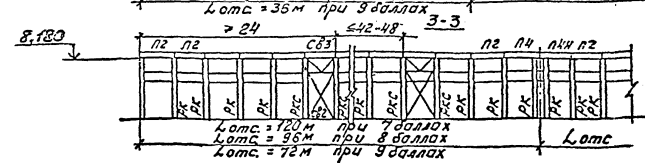
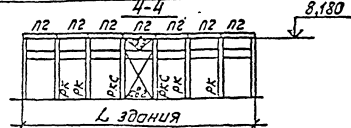
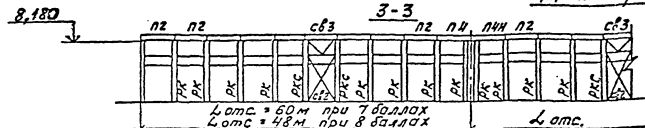


Схема размещения вертикальных связей

Для бескарнизных зданий с расчетной сейсмичностью 7,8,9 баллов



Для краевых зданий с расчетной сейсмичностью 7,8,9 баллов



L_отсека определяется в соответствии со СНиП II - 23-81
 Схему торцов и раскладку прогонов см. лист 6

Изм. №1

Лист 5

135.00.00.00.00 Т0

Копировать: Тарасова

Формат А4

СХЕМА ТОРЦОВ ЗДАНИЙ И РАСКЛАДКИ ПРОГОНОВ

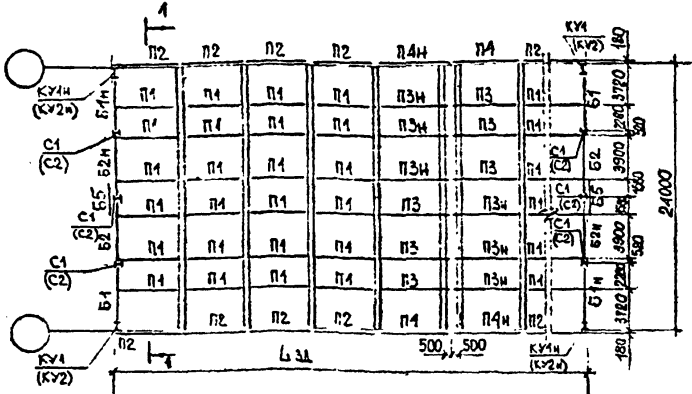
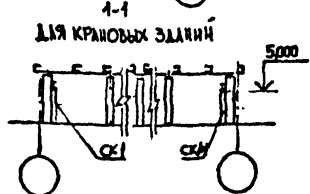
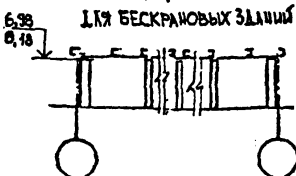
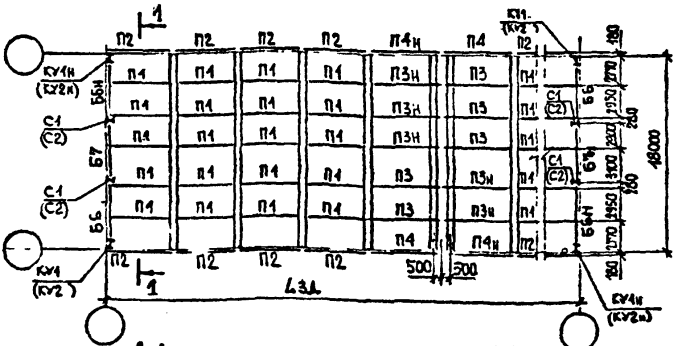


СХЕМА ТОРЦОВ ЗДАНИЙ И РАСКЛАДКИ ПРОГОНОВ



В ОБОИХ ДАНЫ МАРКИ СТОЕК ДЛЯ РАМ ВЫСОТОЙ 818М.

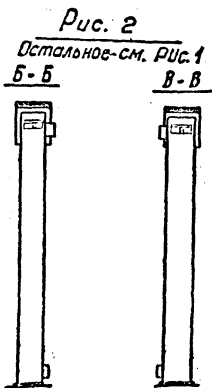
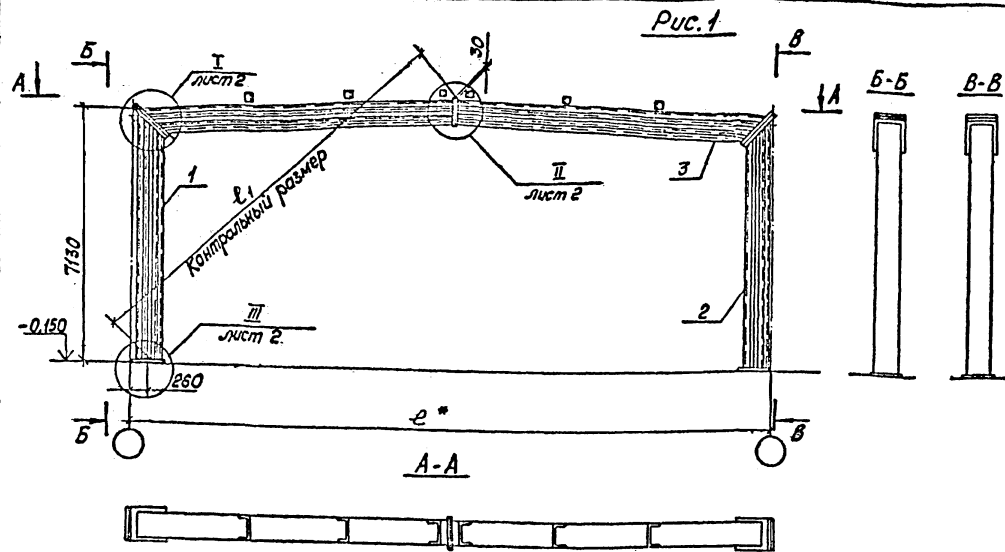
135.00.00.00.00 Т0

6

Нотирован: Тарахов. Формат: А4

шв. 409/3 Д. 517 П. 14

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОЛЛ	ДАТА



Обозначение	Шифр	Рис.	Рис. для узла	L, мм	L1, мм	Масса, кг
135.01.00.00.00	РР24-7-271	1	1	24000	13830	3391
-01	РС24-7-271	2	1	24000	13830	3401
-02	РР18-7-305	1	3	18000	11365	2156
-03	РС18-7-305	2	3	18000	11365	2179

- * Размеры для справок.
- Сборку и монтаж конструкции производить в соответствии с «Инструкцией по монтажу одноэтажных промышленных зданий с каркасами из рамных конструкций коробчатого сечения» ВСН 357-80 ММСС СССР
- Усилия предварительного натяжения болтов во французских соединениях рам-15-тс.

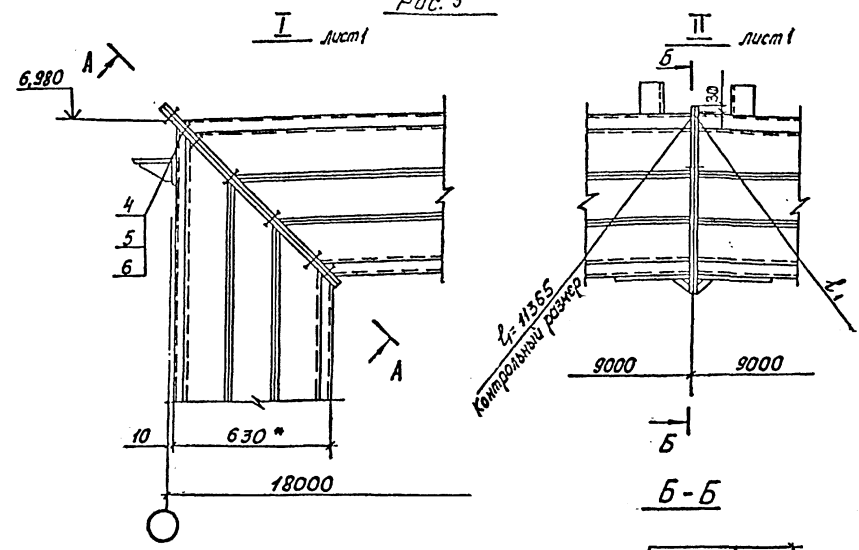
Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по УСПМ 135.01.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
A4			135.00.00.00.00 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
*)		1	135.01.01.00.00	Стойка К1	1				*) А4×3
			-01	Стойка К2		1			
*)			135.01.02.00.00	Стойка К4			1		*) А4, А2
			-01	Стойка К5				1	
		2	135.01.01.00.00	Стойка К1	1				
			-02	Стойка К3		1			
A2			135.01.02.00.00	Стойка К4			1		
			-02	Стойка К6				1	
*)		3	135.01.05.00.00	Ригель Р18			2	2	*) А3×3
*)			135.01.06.00.00	Ригель Р24	2	2			*) А3×3
				Стандартные изделия					
		4		Болт М20×60-6g НХЛМ ГОСТ 22353-77	55	55	46	46	
		5		Гайка М20-6Н НХЛМ ГОСТ 22354-77	55	55	46	46	
		6		Шайба 20 ГОСТ 22355-77	110	110	92	92	

Шифр	Мат.
РР24-7-271	
РС24-7-271	
РР18-7-305	
РС18-7-305	

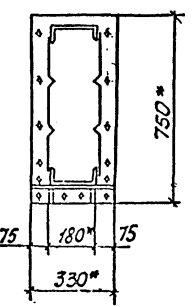
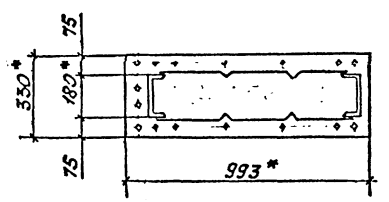
			135.01.00.00.00		
Соб. отв.	Исполн.	Инж.	Листов	Начек	Исполн.
Г.к.п.	Гарасова	Мельникова	Р	См. табл.	1:100
Т.контр.			Лист 1		Листов 2
Исполн.	Зендеева	Винт-М	Инженер-конструктор		
Сп.инж.	Ужаева	975	Исполнитель: Гарасова		
Инж.	Нечесорук	1000	Формат: А4×3		

4/89/10
 Ш. 01-84
 13

Рис. 3



A-A



B-B

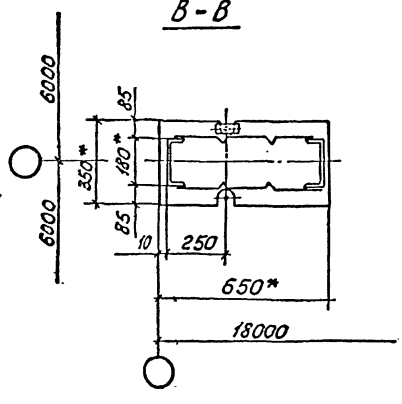
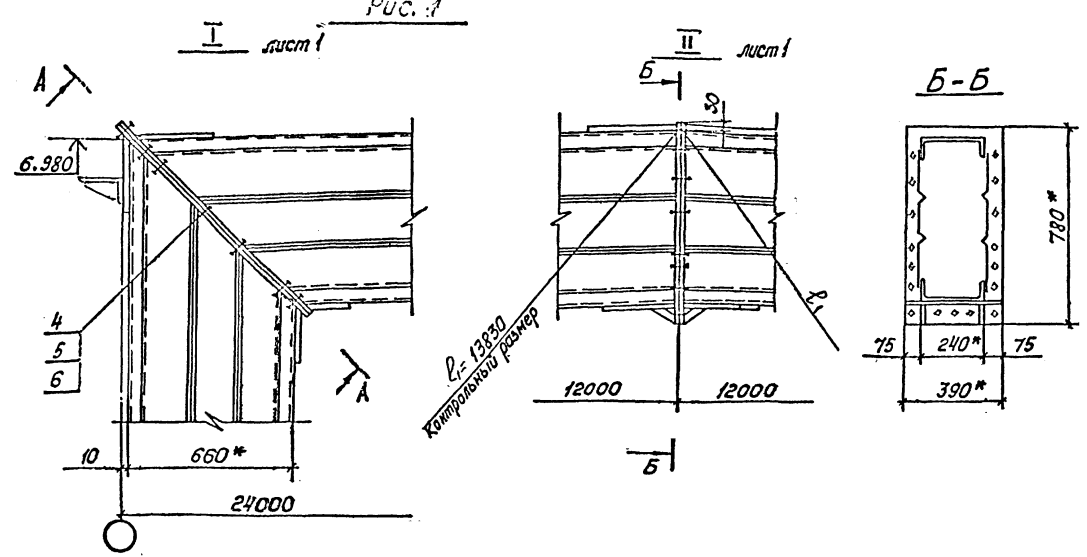
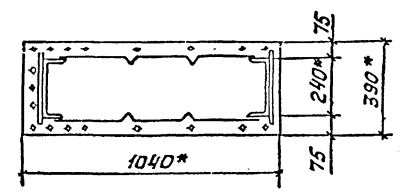


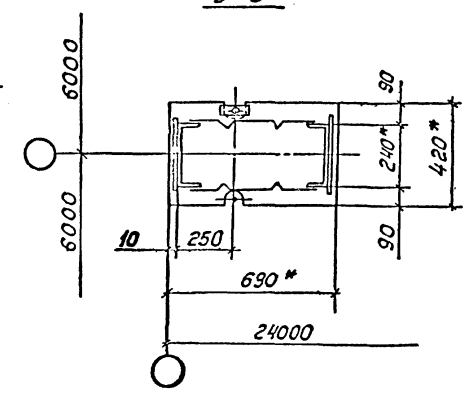
Рис. 4



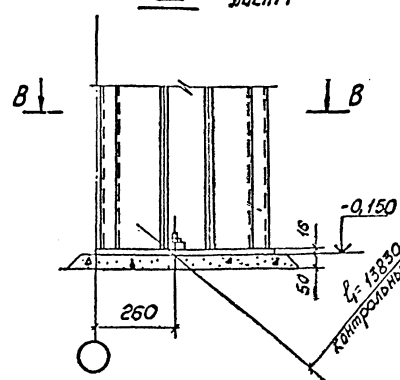
A-A



B-B



III лист



Инв. № 483/11
 Проект № 117-84г.
 Инженер В.И. Пилипчук
 Инженер В.И. Пилипчук

135.01.00.00.00		
Зав. отд.	Усанов	407
Г.к.п.	Тарасова	Тарасов
Г.контр.		
Н.контр.	Смирнова	21/12-14/12
Л.инж.	Моларко	73
И.м.э.с.	Ночеловык	10/12/15
Рама бескрановая		9
Лист 2	Листов	
Гипроспецмехконструкция		

Копирован: Тарасова

Формат: А2

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
Вид А

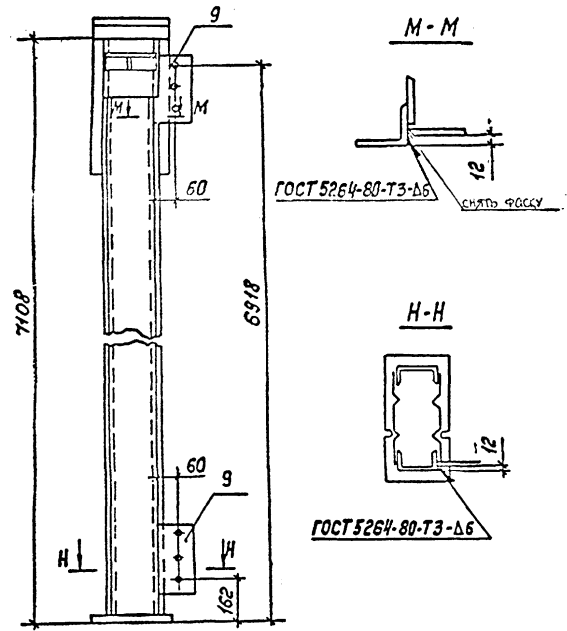
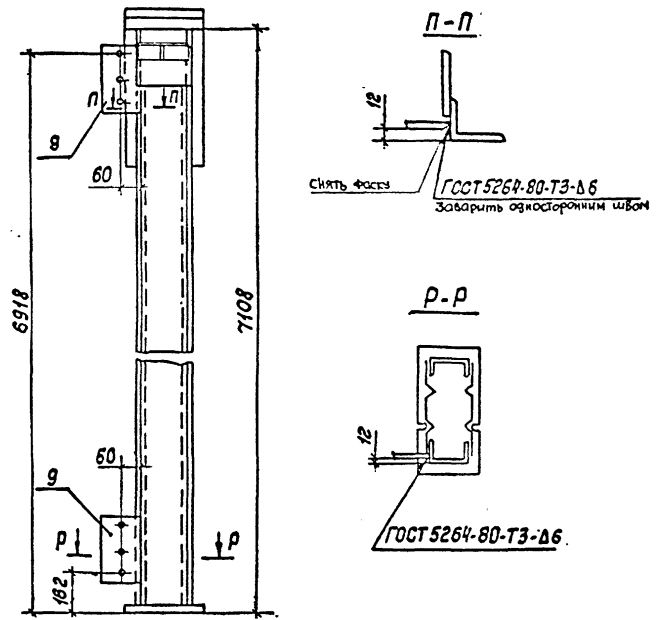


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1
Вид А



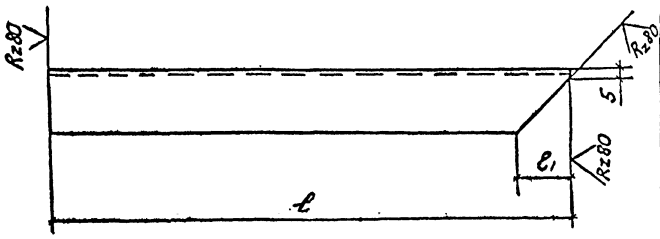
Число позиций, листов и деталей в сборе
 428 / 15 / 917 / 47

135.01.01.00.00			
Стойка		Стандарт	Масштаб
		P	1:10
		Лист 2 Листов	
		Гипроспецмезконструкция	

Завод: Уралмаш
 Г.к.п.: Тарасова
 Т.контр.:
 Н.контр.: Венюшева
 П.инж.: Яковлева
 Инж.: Нечипорук

Копирован: Тарасова Формат А3

V M 1/8



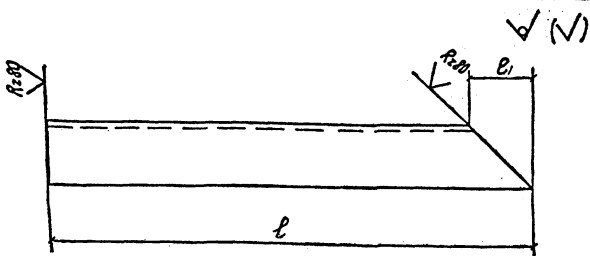
Обозначение	ℓ , мм	e_1 , мм	Материал.	Масса, кг
135.01.01.00.02	7092 ± 2	64	18 ГОСТ 8240-72	115,6
-01	8292 ± 2		Швеллер 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	136,0
-02	7086 ± 2	84	24 ГОСТ 8240-72	169,5
-03	8286 ± 2		Швеллер 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	198,3

499/15
 135.01.01.00.02
 135.01.01.00.02

135.01.01.00.02				13	
Швеллер			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. табл.	1:10
СМ. табл.			Лист	Листов /	
			Гипроспецмашстройцук		

Копировал Тарасова

Филмат АЧ

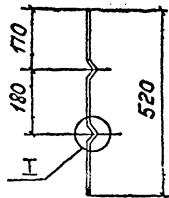
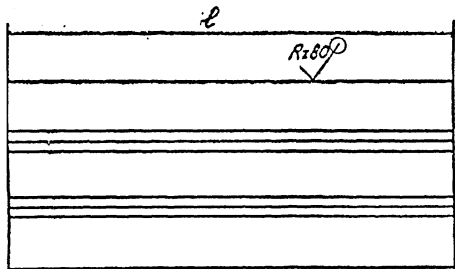


Обозначение	$L, \text{ мм}$	$d_1, \text{ мм}$	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.03	6476 ± 2	68	18ГОСТ8240-72 Швеллер	104,9
-01	7676 ± 2		09Г2С-6ГОСТ19284-75	124,4
-02	6530 ± 2	87	24ГОСТ8240-72 Швеллер	155,2
-03	7730 ± 2		09Г2С-6ГОСТ19284-75	184,0

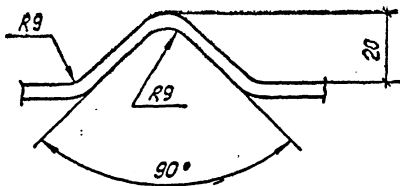
Швеллер, диаметр и длина
 489/16
 912/84

135.01.01.00.03				#	
Швеллер			СТАНЦИЯ	МАССА	НАСЧЕТАБ
			Р	См. табл.	1:10
См. табл.			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ГИПРОСПЕЦПРЕДПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Заб. отд. Усманов
 Г.к.п. Тарасова
 Т.контр.
 И.контр. Веневцева
 С.и.и.и.с. Яковлева
 И.и.и.с.



I повернуто
M1:1



Обозначение	ℓ, мм	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.04	1501	Лист Б-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14637-79	19,8
-01	1692		22,32
-02	2056		27,1
-03	2144		28,3
-04	2317		30,6
-05	2470		32,6
-06	2470	Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	42,32

Длина развертки 560 мм.

135.01.01.00.04			Лист	Страницы	Масса	Масштаб
Зав. отд.	Усанов	447	Лист	Р	См. табл.	1:10
Г.к.п.	Тавасова	Тавасова		Лист	Листов 1	
Исполн.	Всенева	2017-10-20	См. табл.	Гипсоцементостроительная		
Инж.	Яковлева	2017-10-20				

Изв. 10039
 10039 и дата
 2017-10-20
 10039/12

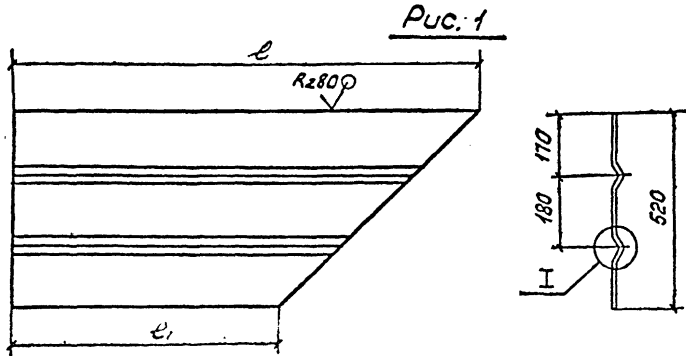


Рис. 1
I повернуто
М 1:1

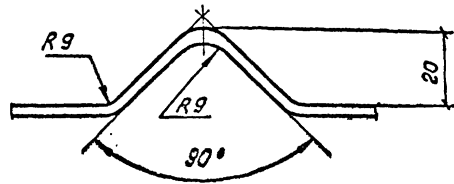
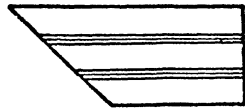


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
М 1:20



Обозначение	Рис.	l, мм	l ₁ , мм	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.05	1	1599	1087	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	17.7
-01	2	1599	1087		17.7
-02	1	2248	1737		26.3
-03	2	2248	1737		26.3
-04	1	2455	1943		29.0
-05	2	2455	1943	29.0	
-06	1	2401	1889	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 09 ГЭС-2 ГОСТ 19282-73	37.7
-07	2	2401	1889		37.7
-08	1	1579	1067		23.3
-09	2	1579	1067		23.3

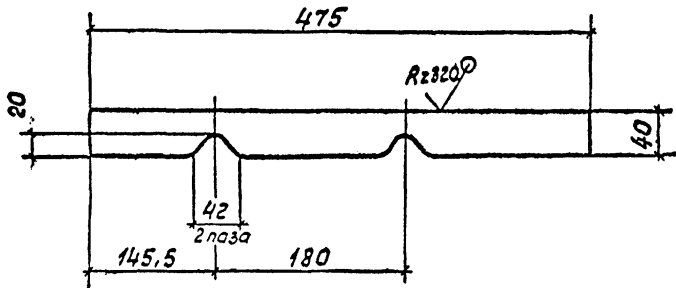
Длина развертки 560 мм.

135.01.01.00.05			
Лист	Материал	Масса	Масштаб
Р	Ст 3 кл 2	См. табл.	1:10
Лист	Материал	Масса	Масштаб
См. табл.	Гиперспецлегконструкция		

Напробот Тарасова

Инв. № подл. 999/18
 Подп. и дата 08.05.74
 Лист 9/14

W/V



Предельные отклонения размеров: валов ± 0.14 ,
 остальных: $\frac{\pm 0.14}{2}$

135.01.01.00.06

Ребро

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТЪ
Р	1.1	1.40
Лист	Листов /	

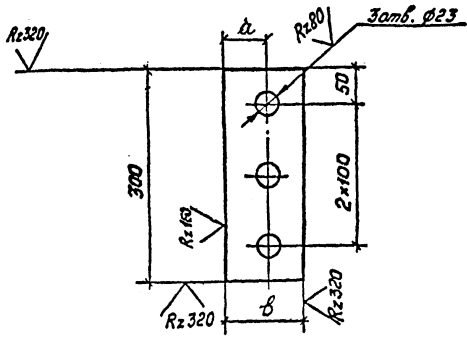
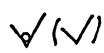
Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74
 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79

ГИПРОСПЕЦАГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Тарасова Формат А4

475/19
 1024110.01
 1024110.01

336 отб. Усанов	807	
Г.К.П. Тарасова	И.И.И.И.	
Т.Контр		
И.Контр Веневцева	С.И.И.И.	
Л.И.И.И. Яковлева	И.И.И.И.	
И.И.И.И. Нецловук	И.И.И.И.	



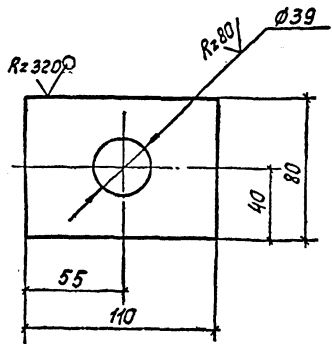
Обозначение	b, мм	a, мм	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.08	140	90	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-79 Лист 8 Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79	3,2
-01	110	60		2,5

Предельные отклонения размеров: отверстий Н14
балов Н14, остальных $\pm 0,14$
2

135.01.01.00.08
 135.01.01.00.08
 135.01.01.00.08
 135.01.01.00.08

135.01.01.00.08				
Фасонка			Лист	Листов 1
			Гипроспецгекконструкция	
Зав. отд.	Усанов	УМ		
И.к.п.	Тарасова	УМ		
Т.контр.				
И.контр.	Веневцева	УМ		
Ст. инж.	Яковлева	УМ		
Инж.	Нечесовская	УМ		

✓(✓)



Предельные отклонения размеров: отверстий: $H14$
 валов: $k14$, остальных $\pm 0.14/2$

Шифр подл. 48121
 Подп. и дата 04.09.81
 Взам. инв. №

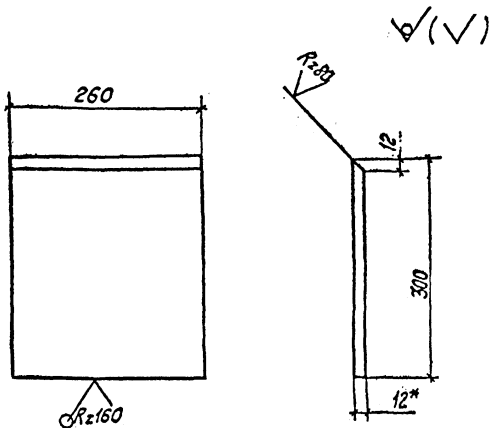
135.01.01.00.09

Шайба

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0.72	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79

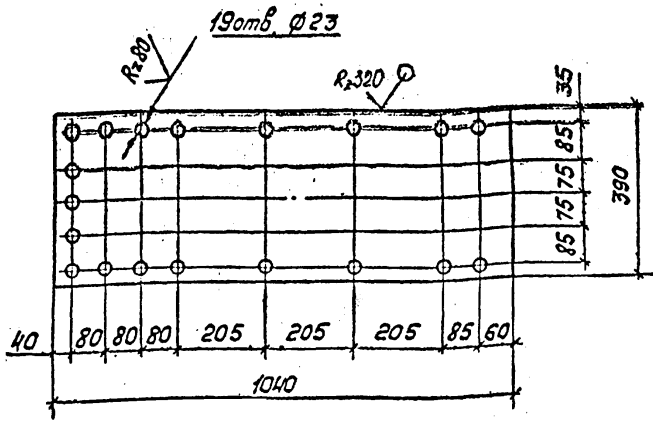
Гипроспецлегконструкция



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Ум. и год. Лист. и дата 49/12/21	Лист	135.01.01.00.10	20		
			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
			P	7.3	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 0912С-6 ГОСТ 19282-73	
			ГИПРОСПЕЦДЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Зав. отд.	Усанов	427			
Г.к.п.	Тарасова	Тарасова			
Г.контр.					
И.контр.	Веневцева	Веневцева			
Т.инж.	Яковлева	Яковлева			
Инж.	Мещеряков	Мещеряков			

✓(✓)



Предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов k_{14} , остальных ± 0.14 .

ШНБ МПЗДЛ 11032Л. Ч. дата 18.03.2014
 4/23/23

135.01.01.00.12

21

Фланец

Страния	Масса	Масштаб
Р	49.8	1:10
Лист	Листов /	

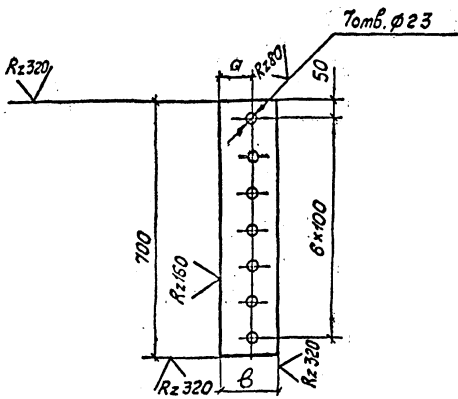
Зав. отд	Усанов	ЧМ
Г.к.п.	Тарасова	Маради
Т.контр		
Ч.контр	Бенбелера	УМК-19/187
Т.инж.	Ахмедов	ТК
Инж.	Мечелорук	М.ММ

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
 09Г2Е-Б ГОСТ 19282-73

Гипроспецмагконструкция

Копировал Тарасова формат А4

✓(✓)

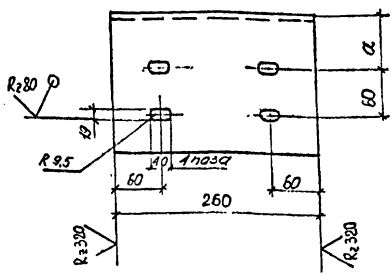
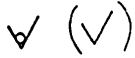


Обозначение	В, мм	а, мм	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.13	140	90	Лист 6-ЛН-10 ГОСТ 19903-74	7,5
-01	110	60	ВСтЗкп2ГОСТ14637-73	5,8

Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm 0,14$.

Шт. и кол. Лист. и дата. Взаминдл. 489/24 1/1 9/17/74

135.01.01.00.13			22
Фасонка		Р	См. табл. 1:10
См. табл.		Лист	Листов 1
		Гипроспецлегконструкция	

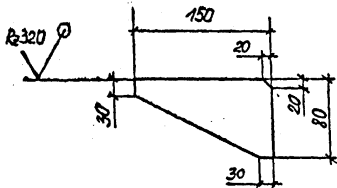


Обозначение	a, мм	Материал	Масса, кг
135.01.01.00.14	70	Уголок Б-180х14х10 ГОСТ 8510-72 ВстЗкн2 ГОСТ 535-79	5,78
- 01	80		

Предельные отклонения размеров: отверстий H14, бафов h14,
 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Ш.3 №г.р.г. Подпись и дата В.30М. июль 87 48/25	135.01.01.00.14			22 ^А
	Уголок	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см.табл	1:5
		Лист	Листов	
	Уголок Б-180х14х10 ГОСТ 8510-72 ВстЗкн2 ГОСТ 535-79	Липовспецпедэкономтехструкция		
Созд. 0110	Установ			
Г.ком. ТР	Торосма			
Т.констр.				
И.компл.р	Р.ен.ль.р.г.б	4/10/87	46015	
Ст.инж.	Яковлева			
Инж.	Мельнирук			

∇ (M)



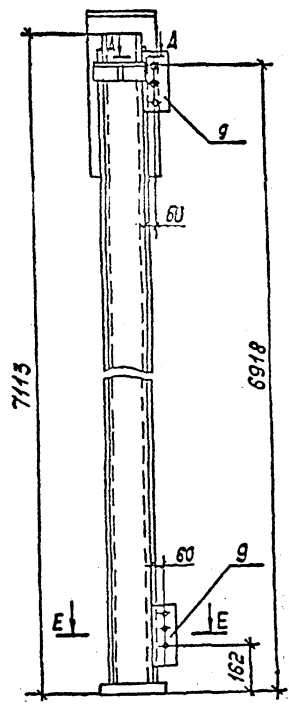
Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$.

Изм. № / Дл.	Исполн.	Проверил	Дата	Взам. инв. №	135.01.01.00.15			22 ^б		
					Рёбра			Стадия	Масса	Масштаб
					Рёбра			P	1.13	1:5
					Лист			Листов		
					Лист 5-ПН-10 ГОСТ 49903-74 Встзкл2 ГОСТ 14637-79			Легкобетонная конструкция		
483/86	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

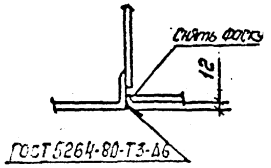
Копировал

Формат А4

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



А-А



Е-Е

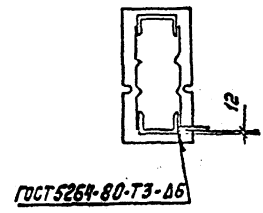
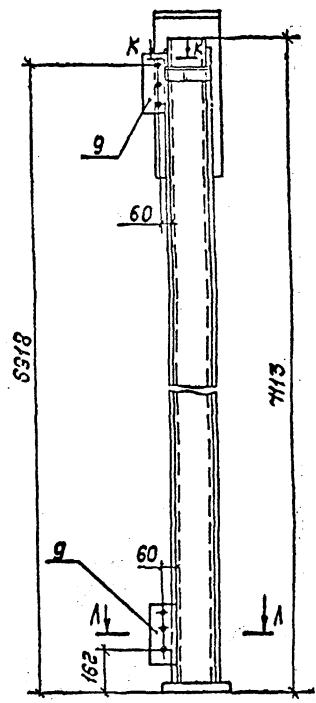
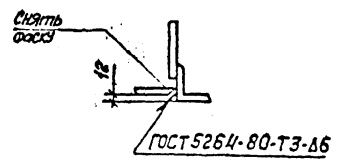


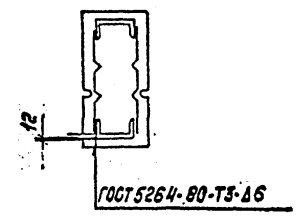
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



К-К



А-А



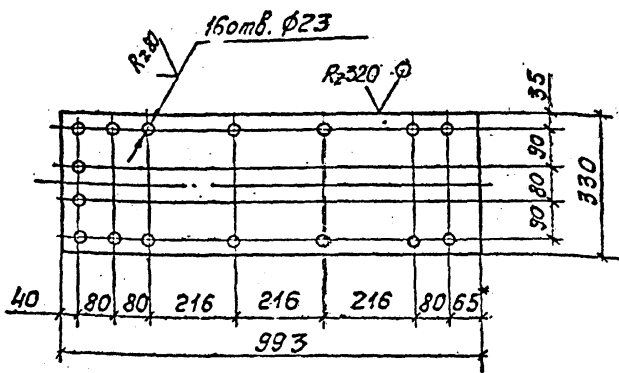
ИИС-МРОЛ
1997/29
Сред. и дата
18.08.98
И.И.И.И.

				135.01.02.00.00		
				24		
Стойка				Страна	Масса	Масштаб
				Р		1:10
				Лист 2		Листов
				ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Зв. отд.	Усанов	У				
Г.к.п.	Тарасова	Волына				
Т.контр.						
Н.контр.	Ваньбечева	Вит. ЧИЛ				
Ст. инж.	Яковлева	И				
Инж.	Кечесорук	Колма				

Копирован: Тарасова

Формат А3

✓(✓)



- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H_{14}
 валов h_{14} , остальных $\pm \frac{T_{14}}{2}$

И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.

135.01.02.00.01

25

Фланец

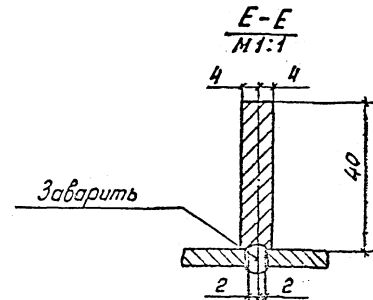
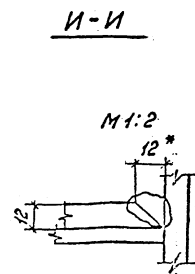
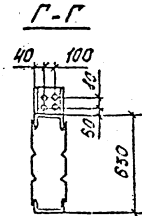
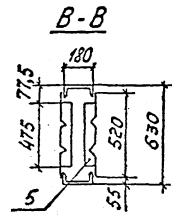
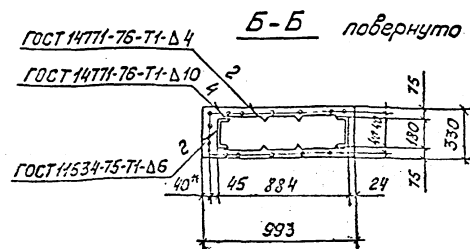
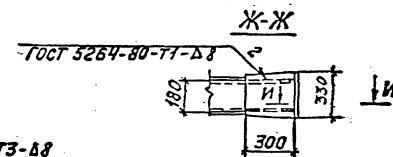
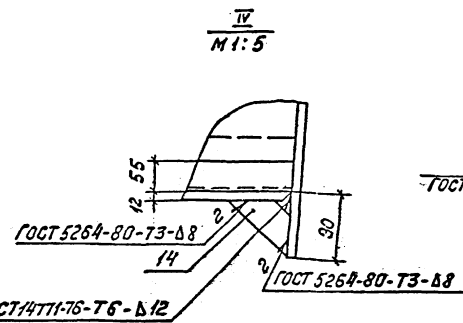
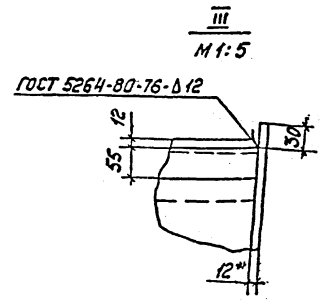
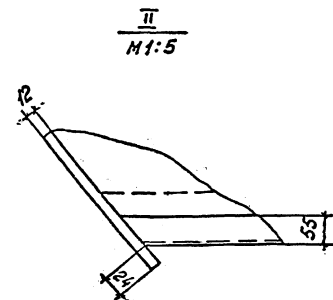
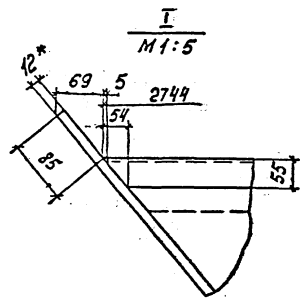
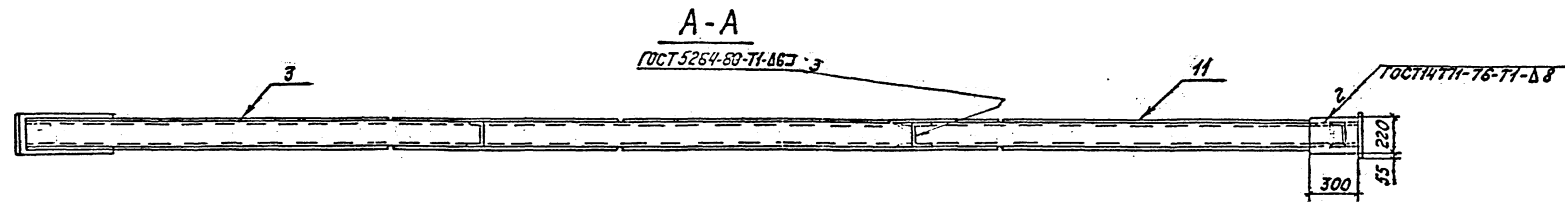
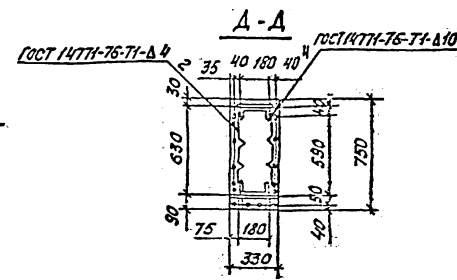
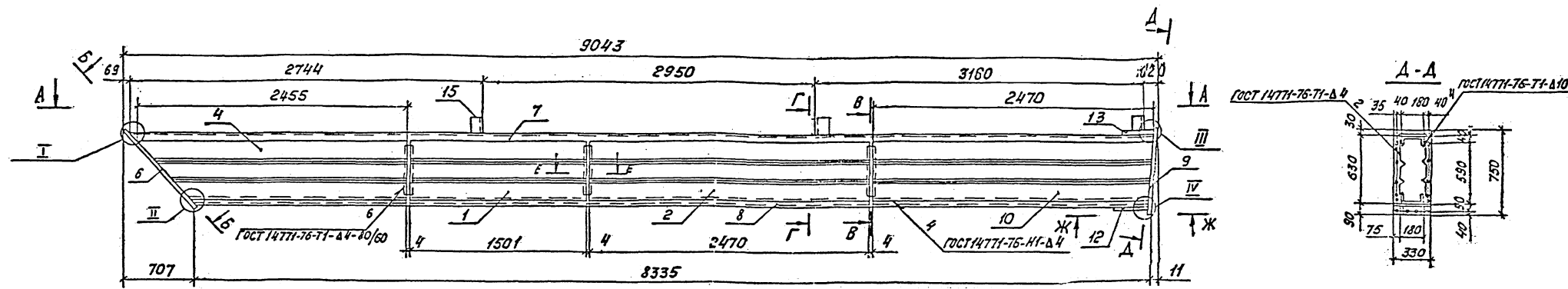
Страна	Масса	Масштаб
Р	30,8	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73

Информация о конструкции

Копировал Тарасова

Формат А4

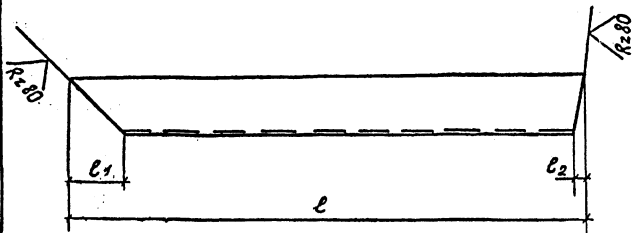


№ п/п	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Документация		
14	135.01.05.00.00 Т0	Техническое описание	×	
		Детали		
13	1 135.01.01.00.04	Лист	2	198
	2 -05	Лист	2	32,6
13	3 135.01.01.00.05-04	Лист	1	290
	4 -05	Лист	1	290
14	5 135.01.01.00.06	Ребро	6	1,1
14	6 135.01.02.00.01	Фланец	1	30,8
14	7 135.01.05.00.01	Швеллер	1	445,7
14	8 135.01.05.00.02	Швеллер	1	136,6
14	9 135.01.05.00.03	Фланец	1	22,7
13	10 135.01.05.00.04	Лист	1	32,5
	11 -01	Лист	1	32,5
14	12 135.01.05.00.05	Лист	1	8,98
14	13 135.01.05.00.06	Лист	1	6,22
14	14 135.01.05.00.07	Ребро	2	0,25
14	15 135.01.05.00.08	Ребро	4	2,87

1. Автоматическую сварку выполнять в углекислом газе. Проволока 1.2СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Для ручной электродуговой сварки применять электроды Э50А по ГОСТ 9467-75.
2.* Размеры для справок.

135.01.05.00.00		Стандарт	Масса	Листов
Ригель Р18		Р	601,5	1:25
Лист		Листов /		
Гипростройконструкция				
Исполнитель: Т.РАСОВА				
Формат А3*3				

Удобрение, дата, 489/30



Обозначение	l , мм	l_1 , мм	l_2 , мм	Материал	Масса, кг
135.01.05.00.02	840 ± 2	69	1	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 09Г2С-61 ГОСТ 19231-73	136,6
-01	1384 ± 25	89	1,5	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 09Г2С-61 ГОСТ 19231-73	271,8

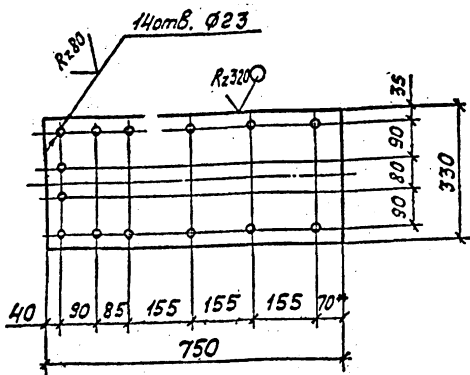
Ш.В.А.Грозд. 499/32
Дарга и дата 1957г.

135.01.05.00.02				21		
Швеллер				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	см табл.	1:10
См. табл.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
				Гипропроект		

Копировал Тарасова

Формат А4

W(V)



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.14 .

135.01.05.00.03

20

Фланец

Сталь Масса Масштаб

Р 22.7 1:10

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Д9Г2С-Б ГОСТ 19282-73

Гипростецлегкоконструкции

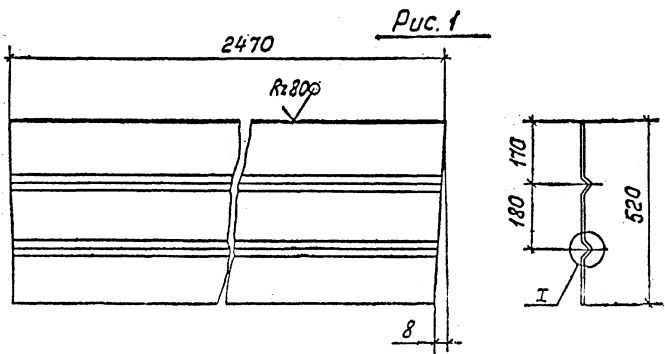
Копировал Тарасова

Формат А4

Шифр проекта, год и дата изготовления
493/23 11.05.74

Зав. отд.	Усанов	ФМ
Т.к.п.	Тарасова	Тарасова
Т.контр.		
Н.контр.	Веневцева	ФМ
Ст. инж.	Яковлева	ФМ
Инж.	Низелюк	ММ

✓(✓) 37



Обозначение	Рис	Материал	Масса, кг
135.01.05.00.04	1	Лист Б-ПН-Э ГОСТ 19903-74	32,5
01	2	ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	
02	1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	43,3
03	2	09Г2С-2 ГОСТ 19282-73	

I повернуто
М 1:1

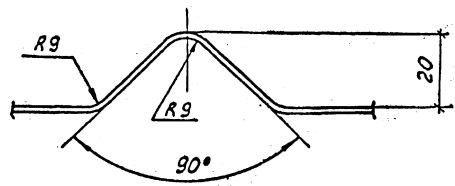
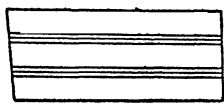


Рис.2
Остальное - см. рис.1
М 1:20



Длина развертки 560 мм.

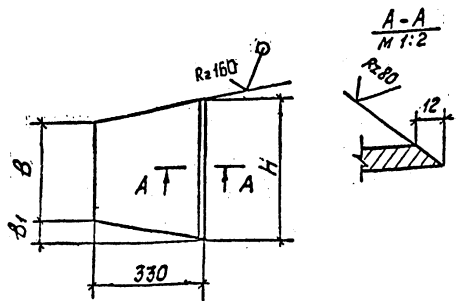
			135.01.05.00.04		
			Лист		
			См. табл.		
Зав. от.	Исаков	47	СТАНДА	МАССА	НАШТАБ
Г.к.п.	Тарасова	И.И.И.	Р	См. табл.	1:10
Т.конт.			ЛИСТ ЛИСТОВ /		
И.конт.	Венедикто	С.И.И.И.	ПРОСПЕЦ. ПЕРЕКОНСТРУКЦИЯ		
Ст. инж.	Яковлева	С.И.			
Инж.	Нечелюк	Н.И.И.			

КОПИРОВАНО: ТАРАСОВА

ФОРМАТ А3

ИСАКОВ ИСАКОВ ИСАКОВ
 4/3/74
 ИСАКОВ ИСАКОВ

√(√)



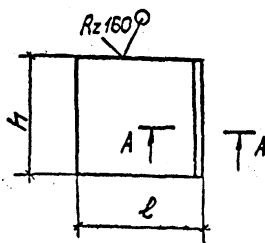
Обозначение	h, мм	B, мм	B ₁ , мм	Материал	Масса, кг
135.01.05.00.05	330	220	55	Лист Б-ПН-12ГОСТ19903-74	8,48
-01	390	270	60	ДСГ2С-6ГОСТ19282-73	10,1Т

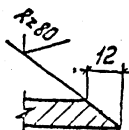
Предельные отклонения размеров $\pm 0,1 \text{ мм} / 2$

Исполн. и дата 19.03.01. инв. № 49/35

135.01.05.00.05			
Лист		СТАДИЯ	МАССА
См. табл.		Р	См. табл.
См. табл.		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ГИПРОСПЕЦТЕХКОНСТРУКЦИЯ			

✓(✓)



$$\frac{A-A}{M 1:2}$$


Обозначение	l, мм	h, мм	Материал	Масса, кг
135.01.05.00.06	300	220	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73	6,22
-01	300	260		7,35
-02	330	280		7,91

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta L}{L}$

135.01.05.00.06

32

Лист

СТАВЛЯ МАССА НАСЧЕТА Б

Р С.м. табл. 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

С.м. табл.

ГИПРОСПЕЦИТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Тарасова

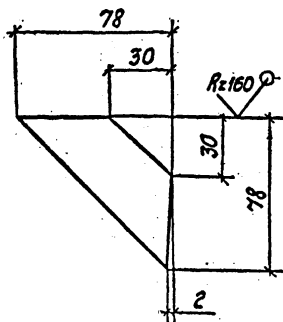
Формат А4

м.шуба

СНБ Л.Г.В.Л. Д.Р.Л. и.В.А.Т.И. 489 135

Зав. отд. Чсанов *ЧМ*
 Г.к.п. Тарасова *Тарасова*
 Г.контр.
 Н.контр. Венедикова *Венедикова*
 Ст. инж. Яковлева *Яковлева*
 Инж. Нецелорук. *Нецелорук.*

√(√)



Предельные отклонения размеров ± 0.14

135.01.05.00.07

33

Ребро

Стадия Масса Масштаб

р 0.25 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-Б ГОСТ 19282-73

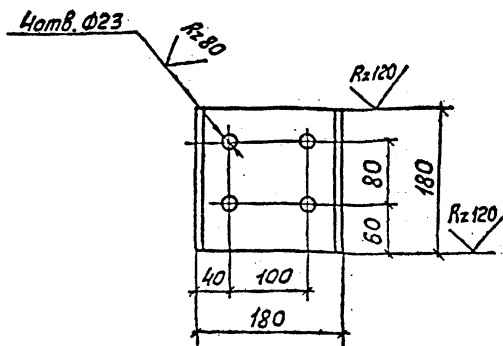
Гипроспецлегконструкция

Копировал Тарасова Формат А4

493/31
Инж. Тарасова
Инж. Венедикова
Инж. Аксёва
Инж. Нечеговук

Зав. отд. УСОНСВ
Т.к.п. Тарасова
Т.контр.
Инж. Венедикова
Инж. Аксёва
Инж. Нечеговук

√(√)



Предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} ,
валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Исполн. и дата
48338 10/14

135.01.05.00.08

3.4

Зав. отд. Чсанов Ч
Г.к.в. Тарасова Шарыпов
Т.контр.
И.контр. Веневцева Ш.И.И.И.И.
С.т.инж. Яковлева Ш.И.
И.н.ж.с. Молочников И.И.И.И.

Ребро

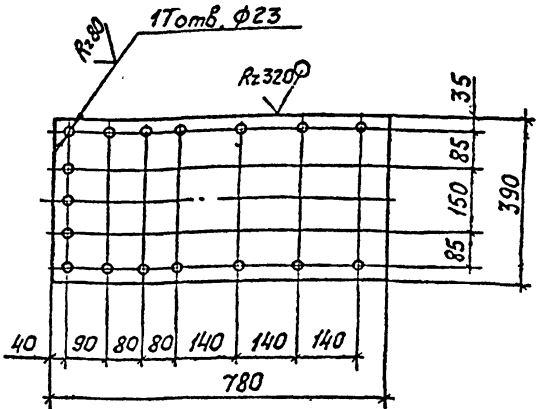
Сталь	Масса	Масштаб
P	2.87	1:5
Лист	Листов 1	

Шеллер 18 ГОСТ 8240-72
03Г2С-Б ГОСТ 13281-73

Гипроспецлечебконструкция

Капировая Тарасова

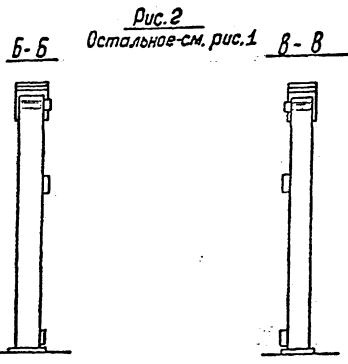
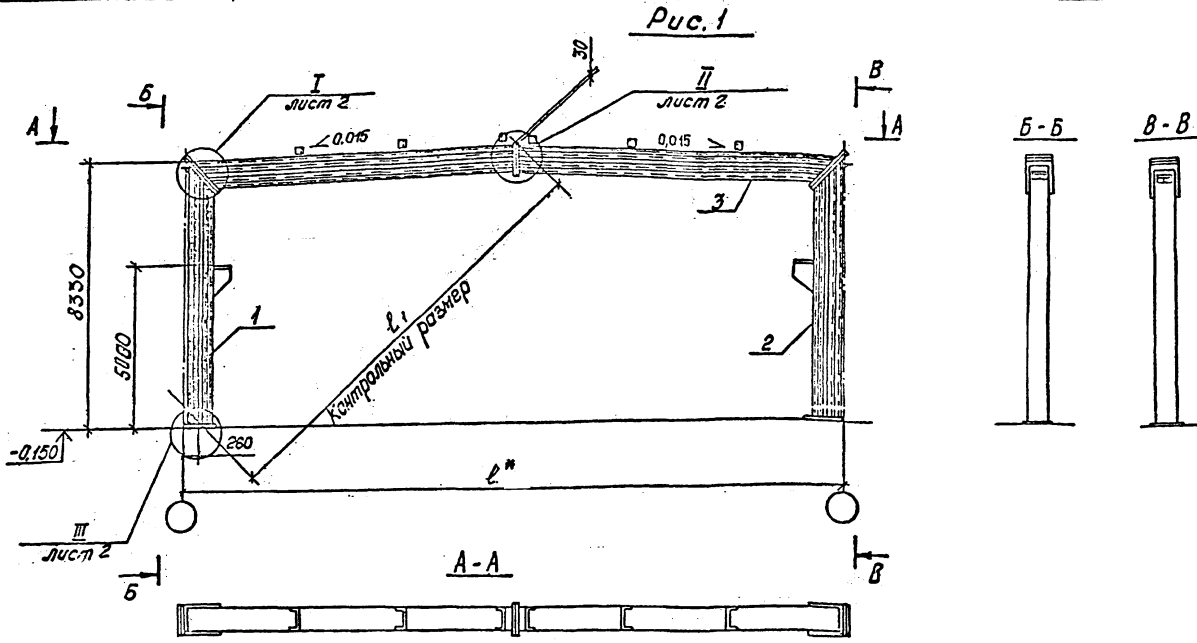
Формат А4



Предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных $\frac{\pm 0.14}{2}$

Шифр листа
423/40
Проп. и дата
1/11 9/2018
Кол. листов
423/40

			135.01.06.00.01		
			Фланец		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			P	37.3	1:10
			Лист		Листов 1
Работал	Усанов	4/7	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73		
Г.к.п.	ТАРАСОВА	Тарасова			
Г.контр.					
Н.контр.	Евневьева	Евневьева			
Ст.инж.	Яковлева	Яковлева			
Ин.жс.	Началарук	Началарук	Гипроспецлегконструкция		



Обозначение	Шифр	Рис.	Рис. для узлов	l, мм	l ₁ , мм	Масса, кг
135.02.00.00.00	РК 24-8-268	1	4	24000	14500	3723
-01	РКС 24-8-268	2	4	24000	14500	3745
-02	РК 18-8-279	1	3	18000	12165	2425
-03	РКС 18-8-279	2	3	18000	12165	2454

* Размеры для справок.
 2. Сборку и монтаж конструкции производить в соответствии с инструкцией по монтажу одноэтажных промышленных зданий с каркасами из рамных конструкций коробчатого сечения "ВСН 357-80".
 3. Усилия предварительного натяжения болтов во фланцевых соединениях рам 15тс

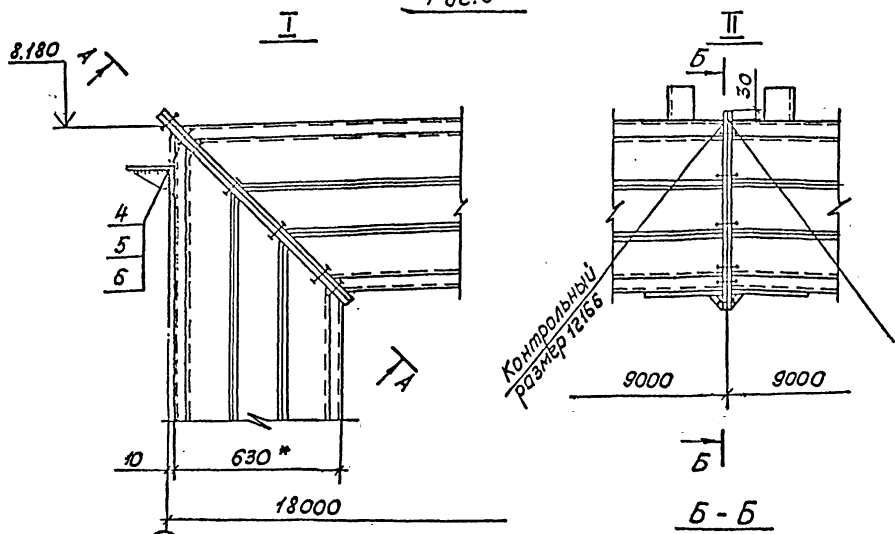
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 135.02.00.00.00			Примечание
			-	01	02	
		Документация				
A1	135.00.00.00.00 Т0	Техническое описание	x	x	x	x
		Сборочные единицы				
*)	1 135.02.01.00.00	Стойка КК1	1			*) А3, А2
	-01	Стойка КК2		1		
42	135.02.02.00.00	Стойка КК4			1	
	-01	Стойка КК5				1
*)	2 135.02.01.00.00	Стойка КК1	1			*) А3, А2
	135.02.01.00.00-02	Стойка КК3		1		
42	135.02.02.00.00	Стойка КК4			1	
	135.02.02.00.00-02	Стойка КК6				1
53-3	3 135.01.05.00.00	Ригель Р18		2	2	
53-3	135.01.06.00.00	Ригель Р24	2	2		
		Стандартные изделия				
	4	Болт М 20×60-Вр.110Х11				
		ГОСТ 22353-77	55	55	46	46
	5	Гайка М 20×6Н.110Х11				
		ГОСТ 22354-77	55	55	46	46
		Шайба 20				
		ГОСТ 22355-77	110	110	92	92

Шифр	Лит.
РК 24-8-268	
РКС 24-8-268	
РК 18-8-279	
РКС 18-8-279	

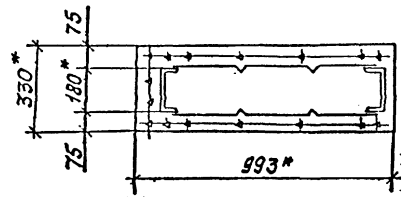
135.02.00.00.00			33	
Заб. от	Исполн	Дата	Масса	Кол-во
Заб. от	Усанов	12/7	Р	1:100
Г.п.	Тарасов	12/7	См. табл.	
Г.контр.				
Исполн.	Бенедикова	24/11	Лист 1	Листов 2
Исполн.	Явелева	24/11	Гипроспецлегконструкции	
Исполн.	Исупов	12/7		

Шифр листа 483/И/8/3574/

Рис.3



A-A



B-B

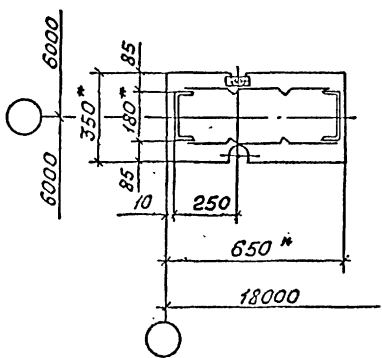
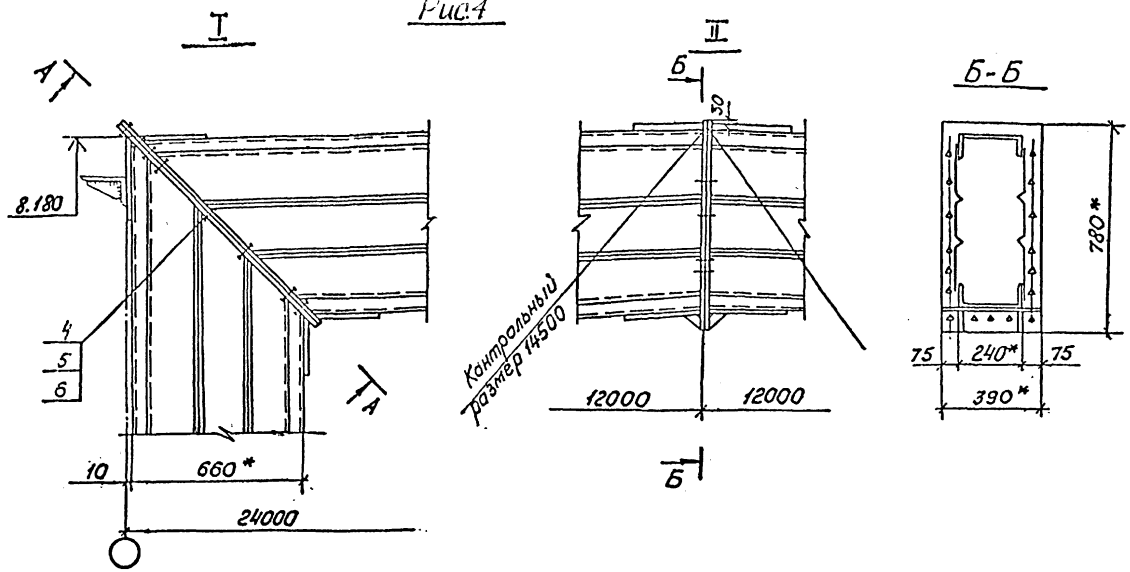
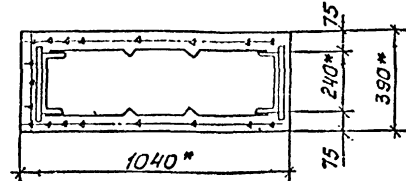


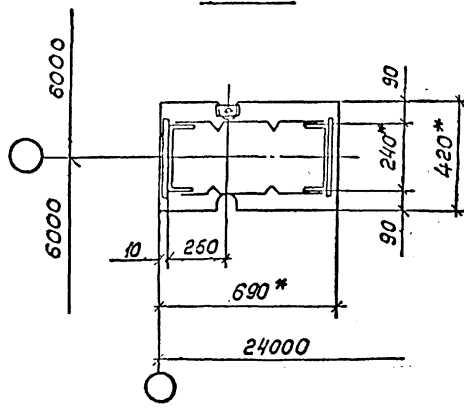
Рис.4



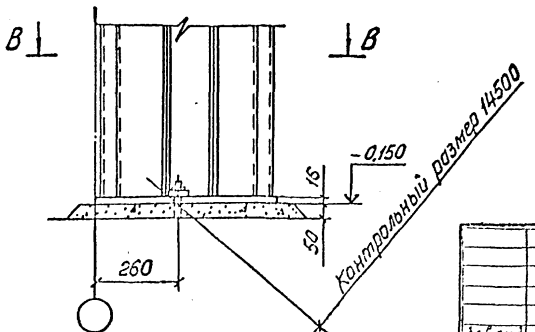
A-A



B-B



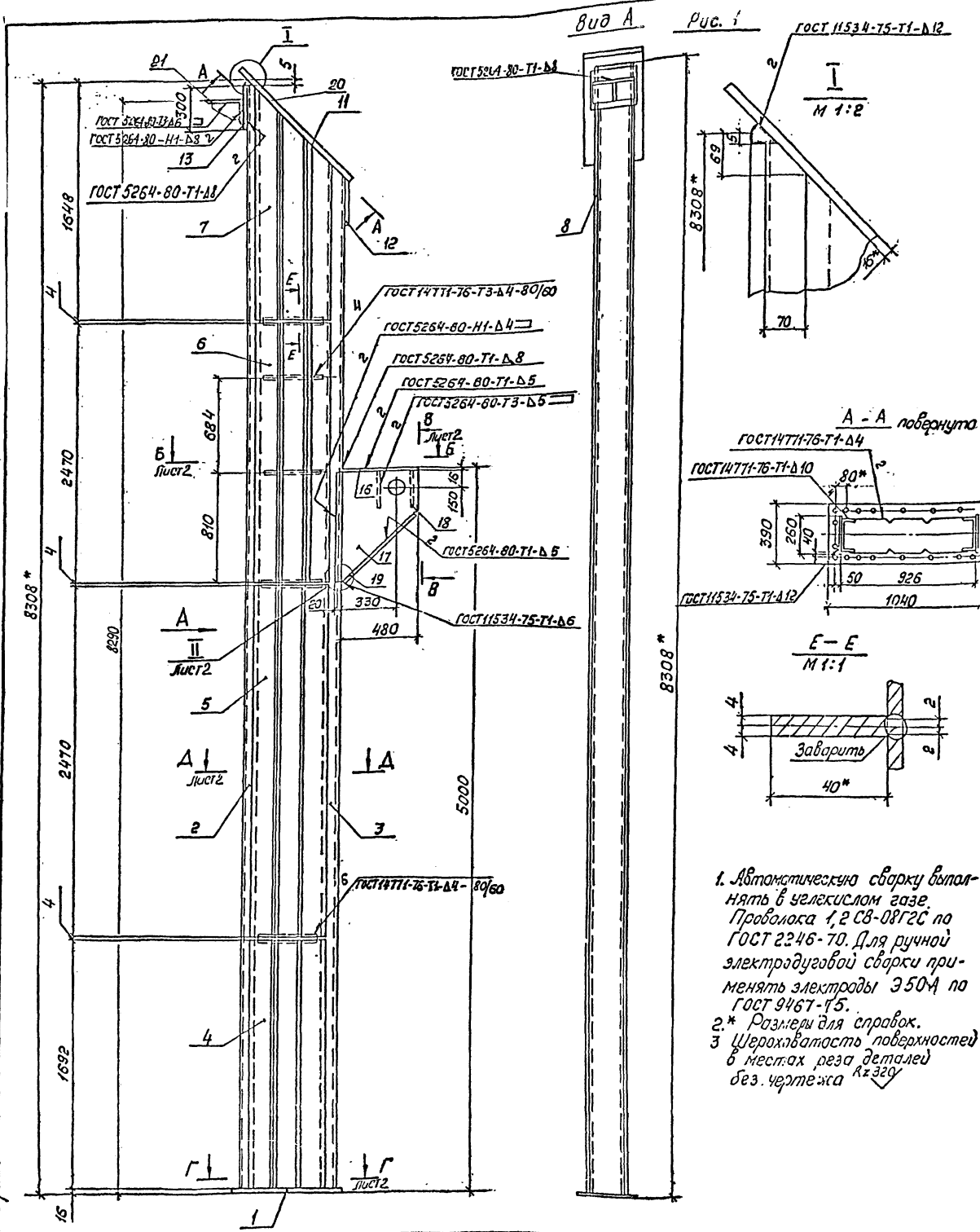
III



Инв. проект. Изготовлено и введено в эксплуатацию
 409/42-1/11-11/РК

135.02.00.00.00				Лист 2	Листов
Рама крановая				Р	1:15
Заб. отд.	Уч. отд.	Ч. уч.			
Г.К.И.	Тарасова	В.С.С.			
Г.К.О.И.И.	Венелуева	В.С.С.			
Л.И.И.И.К.	Рябенкова	И.С.			
И.И.И.	Рябенкова	И.С.			

Изв. от 1982 г. № 11, стр. 1724
 483/83



Фланец	Шифр	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.			Примеч.
					01	02	03	
				Документация				46
А4			135.00.00.00.00 70	Техническое описание	×	×	×	
				Детали				
А4	1		135.01.01.00.01-01	Основание	1	1	1	
А4	2		135.01.01.00.02-03	Швеллер	1	1	1	
А4	3		135.01.01.00.03-03	Швеллер	1	1	1	
А3	4		135.01.01.00.04-01	Лист	2	2	2	
	5		-05	Лист	2	2	2	
	6		-06	Лист	2	2	2	
А3	7		135.01.01.00.05-08	Лист	1	1	1	
	8		-09	Лист	1	1	1	
А4	9		135.01.01.00.06	Ребро	10	10	10	
А4	10		135.01.01.00.08-01	Фасонка	2	2	2	
А4	11		135.01.01.00.09	Шайба	2	2	2	
А4	12		135.01.01.00.10	Лист	1	1	1	
Б4	13		135.01.01.00.11	Лист				
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ДСГ 2С-8 ГОСТ 19282-73				
				250 × 300 мм	1	1	1	
А4	14		135.01.01.00.12	Фланец	1	1	1	
А4	15		135.01.01.00.13-01	Фасонка		1	1	
А4	16		135.02.01.00.01-01	Планка	1	1	1	
А4	17		135.02.01.00.02-01	Консоль	2	2	2	
Б4	18		135.02.01.00.03	Ребро				
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В Ст 3кп 2 ГОСТ 14837-69				
				300 × 240 мм	2	2	2	
Б4	19		135.02.01.00.04	Лист				
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ДСГ 2С-8 ГОСТ 19282-73 670 × 280 мм				
А4	20		135.01.01.00.14	Уголок	1	1	1	
А4	21		135.01.01.00.15	Ребро	1	1	1	

1. Автоматическую сварку выполнять в инертном газе. Проволока 1,2 СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70. Для ручной электродуговой сварки применять электроды Э50А по ГОСТ 9467-75.
 2.* Размеры для справок.
 3. Шероховатость поверхностей в местах реза деталей без чертёжа $Rz 320$

Обозначение	Шифр	Пис.	Масса, кг
135.02.01.00.00	КК1	1	803,1
-01	КК2	2	813,8
-02	КК3	3	813,8

135.02.01.00.00			
Обозначение	Шифр	Пис.	Масса, кг
Стойка	КК1	1	803,1
	КК2	2	813,8
	КК3	3	813,8

Изв. от 1982 г. № 11, стр. 1724
 483/83

Рис. 1

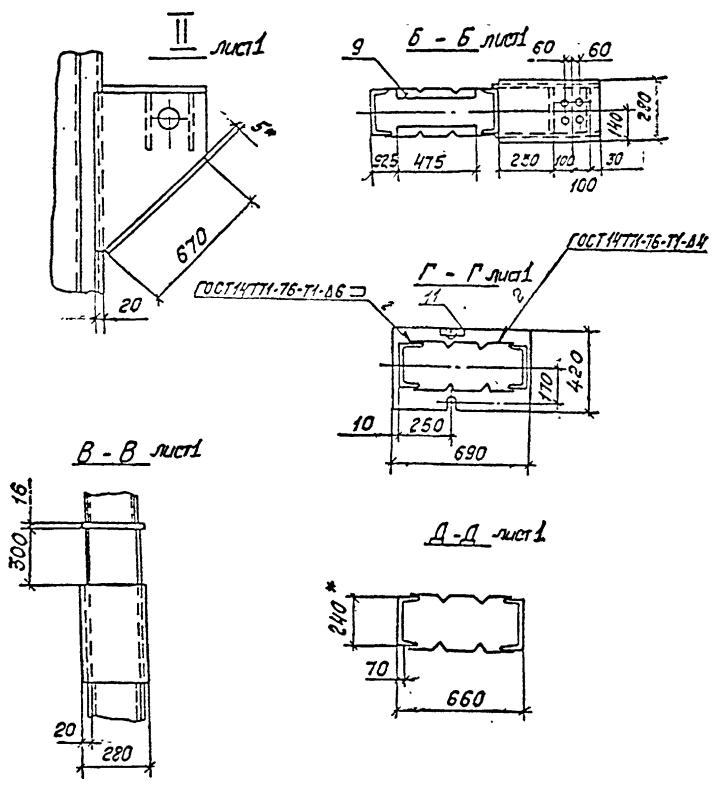


Рис. 2

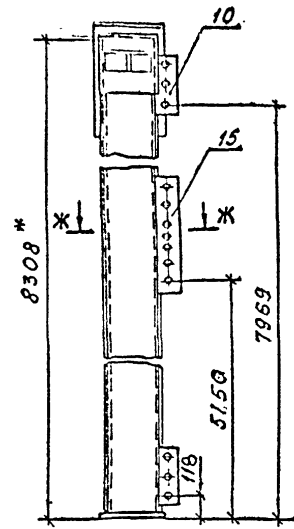
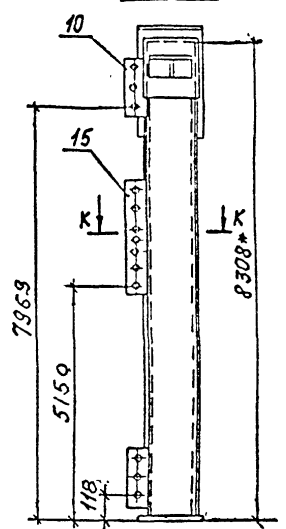
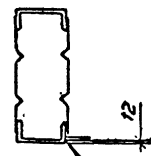


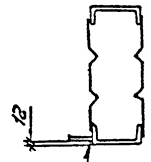
Рис. 3



Ж - Ж



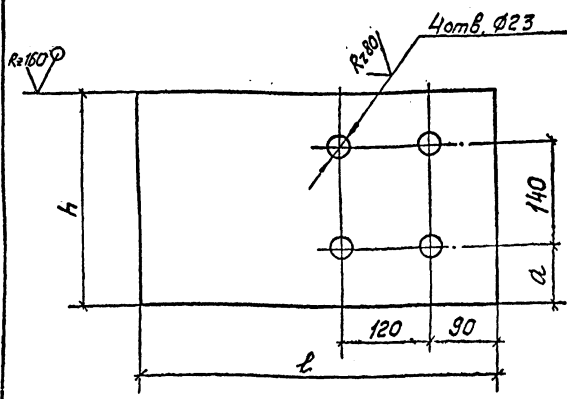
К - К



Инв. № прол. 489/44
 Проект. и смета. ВЗМШНБЛ
 1989 г.

135.02.01.00.00			47
Стойка		Сталь	Масса
		Р	См. табл. 1:20
		Лист 2	Листов
ГИПРОСПЕЦЛЕВКОНСТРУКЦИЯ			
Задан Усанов Г.к.п. Торгосова Т.комр И.компр. Беневица С.т.инж. Бабелова И.инж. Ничипоров		1989 г. 1989 г. 1989 г. 1989 г. 1989 г.	

✓(✓) 48



Обозначение	ℓ, мм	H, мм	a, мм	Материал	Масса, кг
135.02.01.00.01	510	220	40	Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74	13.9
-01	480	280	70	ВСтЗкп2 ГОСТ 4637-79	16.7

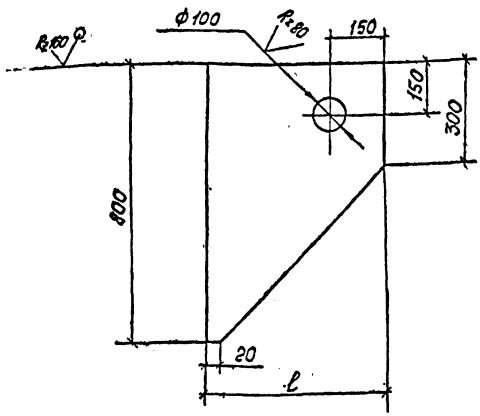
Предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инж. Нечепорук
 Инж. Яковлева
 Ст. инж.
 Ч. контр.
 Г.к.п.
 Зав. отд.

135.02.01.00.01				41	
Планка			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	С.м. табл.	1:5
См. табл.			Лист	Листов /	
			Гипроспецгазконструкция		

Копировала Тарасова Формат А4

W(N) 49

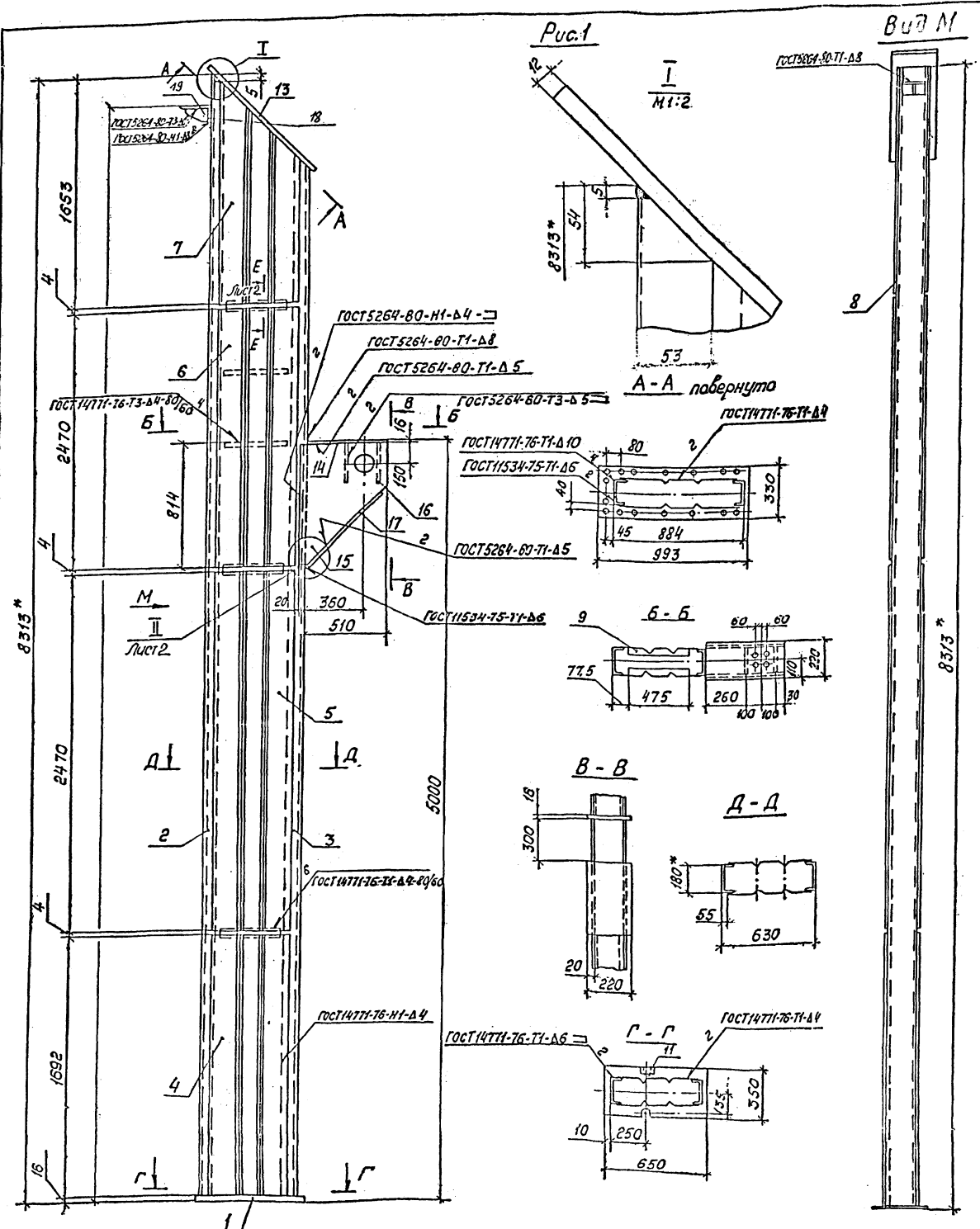


Обозначение	l, мм	Материал	Масса, кг
135.03.01.00.04	530	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВЛ72С-6 ГОСТ 19282-73	11.3
-01	500		10.7

Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\frac{\pm 0.14}{2}$

Изм. № 1
 489/46
 11.08.1981
 11.08.1981
 11.08.1981

135.02.01.00.02			42
Консоль			Листов
			Масса
См. табл.			Листов
			Масса
Гипроспецгеконструкция			1:10



Обозначение	Наименование	Кол. лист. 135.02.02.00.00			Примеч.
		01	02		
Документация					
А4	135.00.00.00.00 Т0	Техническое описание	x	x	x
Детали					
А4	1 135.01.01.00.01	Основание	1	1	1
А4	2 135.01.01.00.02-01	Швеллер	1	1	1
А4	3 135.01.01.00.03-01	Швеллер	1	1	1
А3	4 135.01.01.00.04-01	Лист	2	2	2
	-05	Лист	4	4	4
А3	7 135.01.01.00.05	Лист	1	1	1
	-01	Лист	1	1	1
А4	9 135.01.01.00.06	Ребро	10	10	10
А4	10 135.01.01.00.08	Фасонка	2	2	
А4	11 135.01.01.00.09	Шайба	2	2	2
А4	12 135.01.01.00.13	Фасонка		1	1
А4	13 135.01.02.00.01	Фланец	1	1	1
А4	14 135.02.01.00.01	Планка	1	1	1
Б4	15 135.02.01.00.02	Консоль	2	2	2
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19303-74			
		ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-69			
		300 x 180 мм	2	2	2
Б4	17 135.02.02.00.02	Лист			
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19303-74			
		УСтЗкп-6 ГОСТ 19282-75			
		670 x 220 мм	1	1	1
А4	18 135.01.01.00.19-01	Угловая	1	1	1
А4	19 135.01.01.00.20	Ребро	1	1	1

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг	Шифр		
				КК4	КК5	КК6
135.02.02.00.00	КК4	1	604,2			
-01	КК5	2	618,1			
-02	КК6	3	618,1			

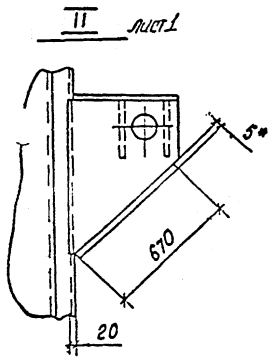
1. Автоматическую обварку выполнять в углекислом газе. Плавяток 1,2 СВ-08. ГЭС по ГОСТ 2246-70. Для ручной электродуговой сварки применять электроды типа Э50 по ГОСТ 9467-75.

2. * Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхности в местах реза деталей без чертёжа $R_z \leq 320$

135.02.02.00.00				135.02.02.00.00		
Завод	Исполн	Уч	Дата	Лист	Масса	Материал
Т. к. п.	Тарасова	Иванова		Р	См. табл. 1:20	Листов 2
И. к. п.	Венгелова	Иванова		Лист 1		
С. к. п.	Жукова	Иванова				
И. к. п.	Нечеловкина	Иванова				

Изд. 1974 г. в 1-м издании.
 488/47
 01774



E - E
M 1:1

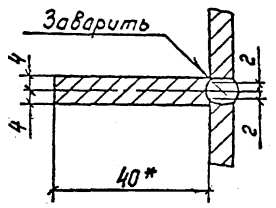


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
Вид М

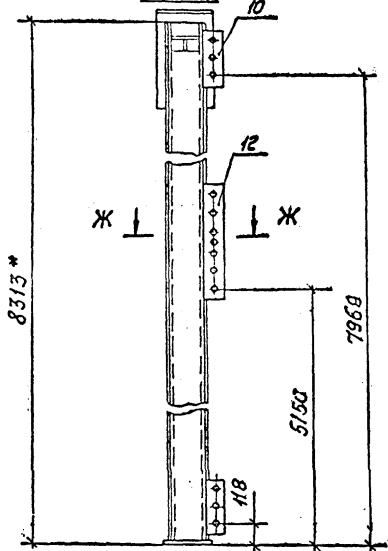
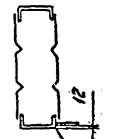


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1
Ж - Ж



ГОСТ 5264-60-Т3-Д6

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1
Вид М

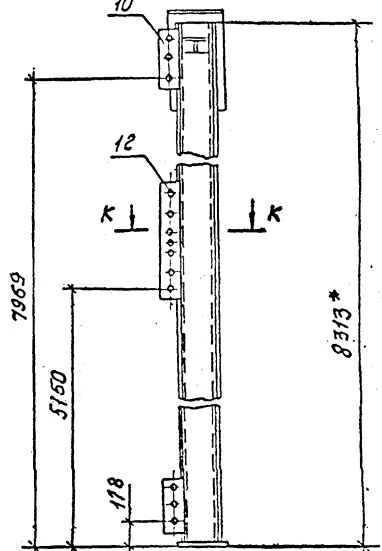
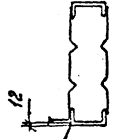


Рис. 5
Остальное - см. рис. 1
К - К



ГОСТ 5264-60-Т3-Д6

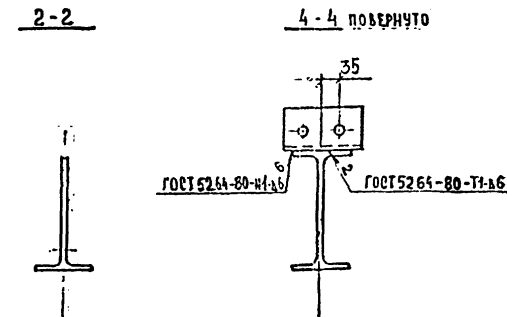
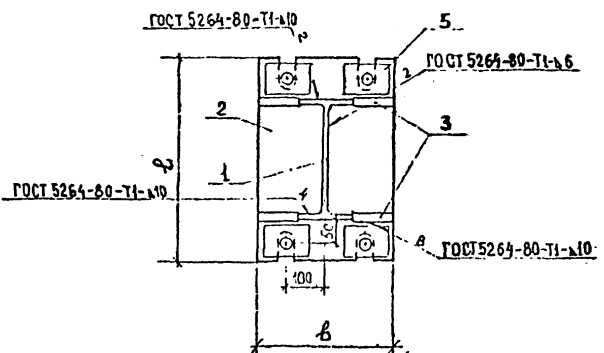
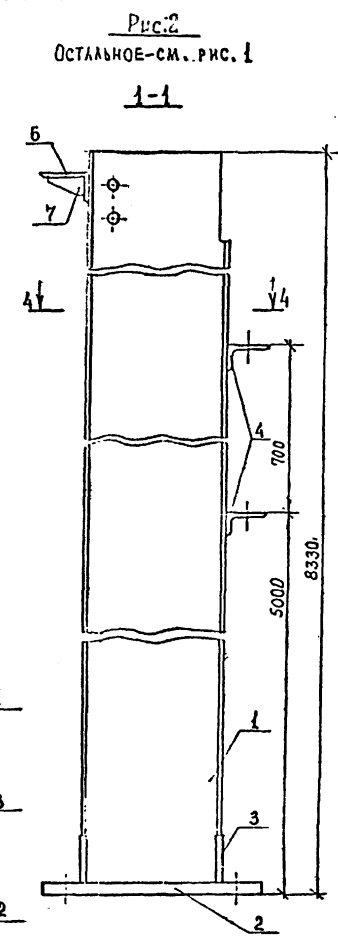
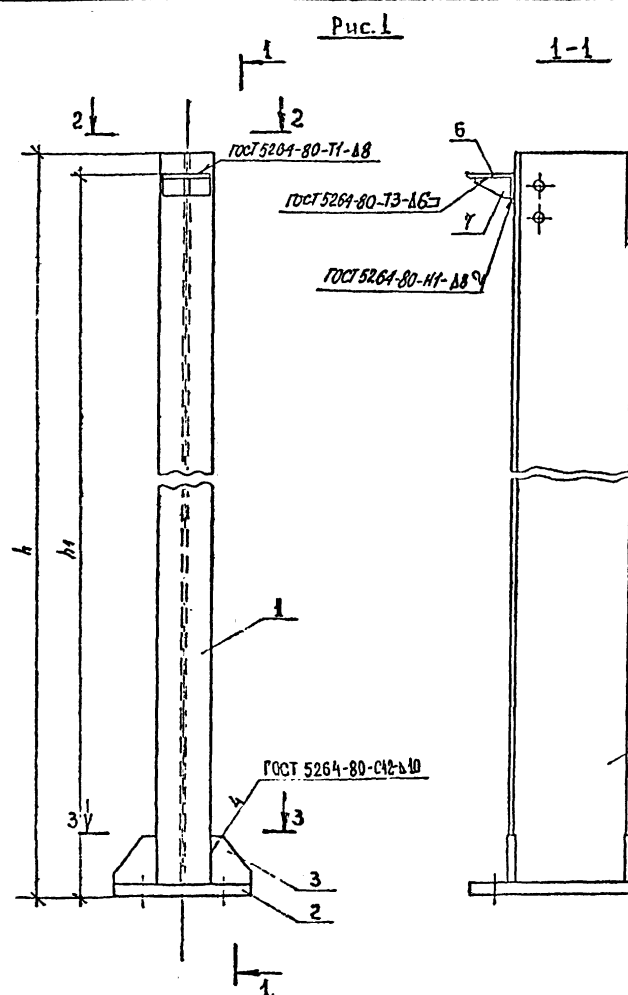
135.02.02.00.00

Зав. отс.	Усанов	47
Г.к.п.	Тарасова	Тарасова
Т.контр.	Веневица	30.11.1972
Т.инж.	Яковлева	ЖК
Инж.	Нечепорук	Летина

Стойка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист 2	Листов	
Гипроспецлегконструкция		

№... дата выдачи...
 408/108
 517/115



4-4 ПОВЕРНУТО

Обозначение	Шифр	Рис.	Рис. для 2-2	h	h ₁	l	b	Масса, кг
135.03.00.00.00	КУ 1	1	1	1130	7090	500	340	287,1
-01	КУ 2	2	1	8330	8290	550	350	380,6

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сборку 135.03.00.00.00-1			Примечание
					01			
ДЕТАЛИ								
А4	1		135.03.00.00.01	Стол	1			
			-01	Стол		1		
			-02	Стол			1	
А4	2		135.03.00.00.02	Основание	1			
			-01	Основание		1		
А4	3		135.03.00.00.03	Редько	4	4		
А4	4		135.03.00.00.04	Уголок		2		
А4	5		135.03.00.00.05	Шайба	4	4		
А4	6		135.01.01.00.14	Уголок	1	1		
А4	7		135.01.01.00.15	Редько	1	1		

Шифр	Лист
КУ-1	
КУ-2	

Автоматическую сварку выполнять в углекислом газе.
 Проволока 12СБ-08-ГЭС по ГОСТ 2246-70
 Для ручной электродуговой сварки применять электроды
 типа Э50 по ГОСТ 9467-75.

135.03.00.00.00		
Зав. отд.	Усанов	И.И.
Т.к.п.	Тарасова	И.И.
Т.к.п.	Венелова	И.И.
Т.к.п.	Козлова	И.И.
Т.к.п.	Некрасова	И.И.

Колонна КУ

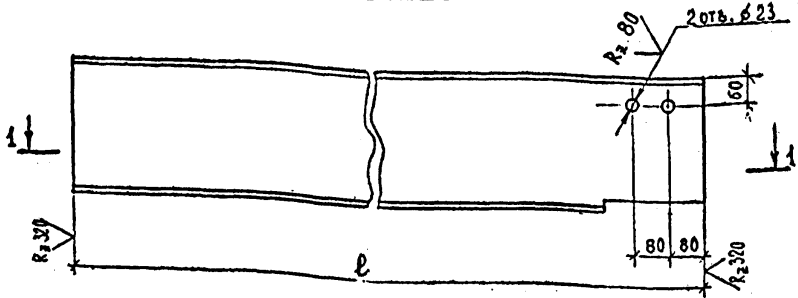
Стр. 1 из 1
 Р. м. табл. 1:10
 Лист 1 из 1
 Гипроспецлегконструкция

И.И. Усанов
 И.И. Тарасова
 И.И. Венелова
 И.И. Козлова
 И.И. Некрасова

ПОПРАВКА КОЛОННЫ ФОРМИТ РР

Рис. 1

53



1-1

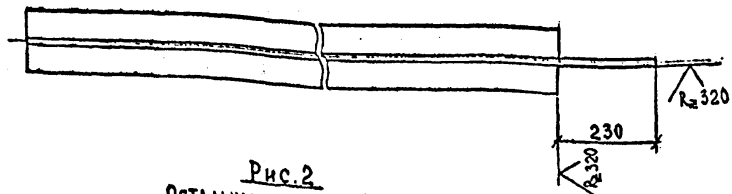


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	ℓ, мм	МАТЕРИАЛ	Масса, кг
135.03.00.00.01	1	7100	ДВУТАВР 30Б1 ТУ 44-2-24-72 ВСтЗпсб-1 ТУ 44-1-3023-80	231,5
-01	2			
-02	1	8300	ДВУТАВР 35Б1 ТУ 44-2-24-72 ВСтЗпсб-1 ТУ 44-1-3023-80	317,1
-03	2			

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ $\pm 0,01$ мм; ВАЛОВ $\pm 0,01$ мм; ОСТАЛЬНЫХ $\pm 0,02$ мм.

135.03.00.00.01

ИЗМ. № 1
4/8/50
ПОДПИСЬ И ДАТА
3 ЭЛЕМ. ИЛИ 4

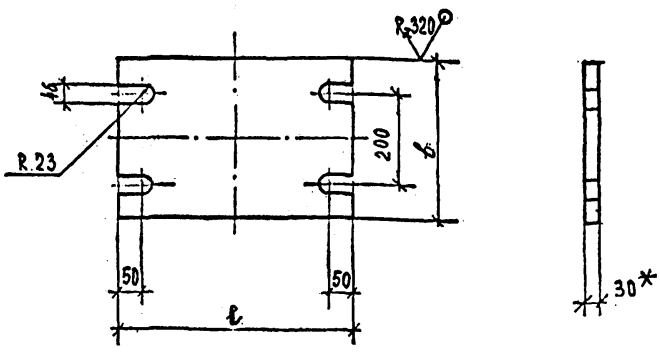
Зав. отд. Усанов	47
Г.к.п. Тарасова	Тарасова
Т.контр	
Н.контр. Вережцова	48245
См. инж. Яковлева	48
Инж. Приспелух	48

Ствол

См. табл.

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Гипропроектгидростроительная		

✓ (✓) 54



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l, мм	b, мм	МАТЕРИАЛ	Масса, кг
735.03.00.00.02	500	340	Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 встЗпс ГОСТ 14637-79	37.7
-01	550	350		43.0

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

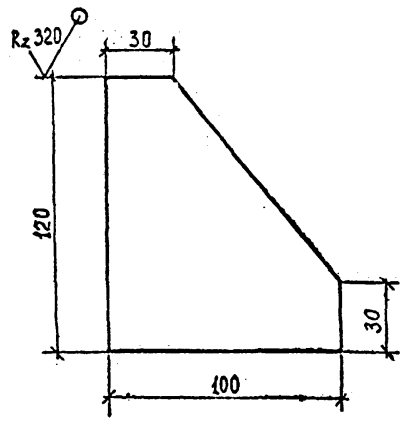
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ h14, ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 0.14}{2}$

ИВБ. МРОДН
 489/51
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 21/11/81
 ОБЗМ. ИВБ. И

135.03.00.00.02		
Основание	Стандия	Масса
	Р	См табл
См. табл.	Лист	Листов 1
	Гипроспечлег конструкция	

326 отв. Усанов
 Г.К.П. Тарасова
 Т.Конта
 И.Конта. Васнецова
 С.т. н.х.с. Икоблева
 И.н.э. Нечеловик

55 ✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ч14.

ИЗЧ. К. ГОДА 4/95 52 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛ. СЕРИЯ БЗХЛ. РИВ. У

Зав. отд.	Чусанов	49	
Г.к.п.	Тарасова	Нурова	
Т.контр.			
Ч.контр.	Васильева	И.И. 1-88213	
Ст. инж.	Яковлева	57	
Инж.	Нечеловик	В.Г. 11	

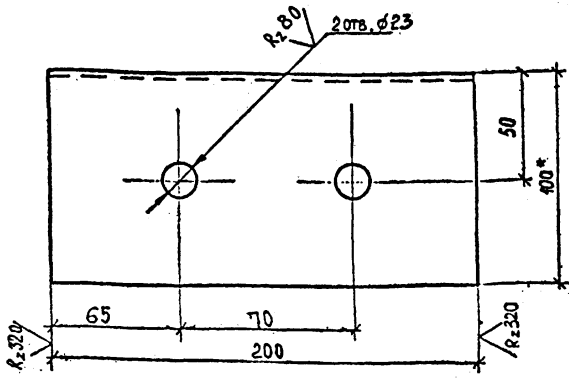
135. 03. 00. 00. 03

Ребра

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0.7	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроспецлегконструкция		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпсБ-1ТУ14-7-3023-80

56 \checkmark (M)



1. *РАЗМЕР для справок.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.: ОТВЕРСТИЙ ± 0.023 ; ВАЛОВ ± 0.014 ; ОСТАЛЬНЫХ ± 0.14 .

ИМЯ ОТДЕЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ
 103/53 97-84

135.03.00.00.04

13

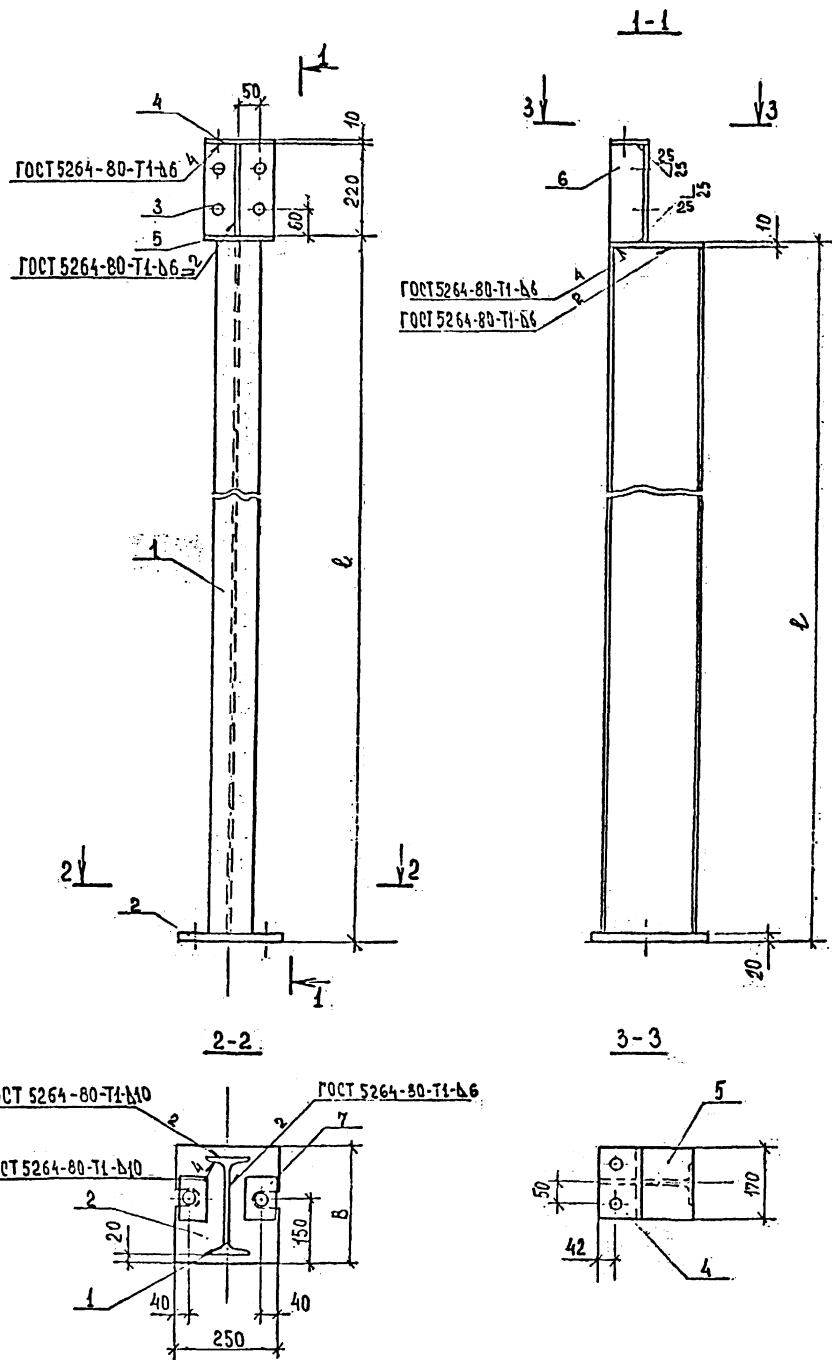
УГОЛОК

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1.5	1:2
Лист	Листов 1	

Заб. отд.	Усанов	47
Г.к.п.	Тарасова	Ладина
Т.контр.		
У.контр.	Веневцева	Ятуб
Ст.инж.	Яковлева	27
Инж.с.	Неустарж	16

Уголок 100x63x6 ГОСТ 8510-72
 ВСтЗпсб-1ТУ4-1-3023-80

Гипроспецлегконструкция



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. 135.04.00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
				ДЕТАЛИ					58
А4		1	135.04.00.00.01	СТВОЛ					
				23 Б1 ТУ 14-2-24-72 ДУТАВР ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80 L=6680MM	1				162,4кг
А4		-01		СТВОЛ					
				26 Б1 ТУ 14-2-24-72 ДУТАВР ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80 L=8080MM	1				223,8кг
А4		2	135.04.00.00.02	ОСНОВАНИЕ	1				
				-01		1			
А4		3	135.04.00.00.03	ФЛАНЕЦ	1	1			
А4		4	135.04.00.00.04	ФАСОНКА	1	1			
Б4		5	135.04.00.00.05	ОГОЛОВОК					
				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80 170x230MM	1				3,1кг
				-01					
				ОГОЛОВОК					
				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80 170x230MM	1				3,5кг
Б4		6	135.04.00.00.06	РЕБРО					
				ЛИСТ Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80 85x220MM	1	1			1,2кг
А4		7	135.04.00.00.07	ШАЙБА	2	2			

Лист				
Шифр	С1	С2		

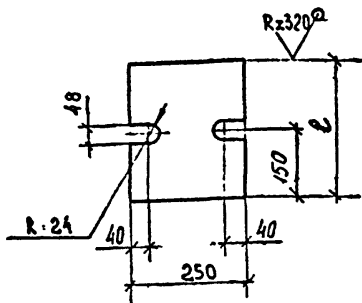
1. Автоматическую сварку выполнять в углекислом газе. Проволока ЦСБ-08-ГЭС по ГОСТ 2246-70.
 Для ручной электродуговой сварки применять электроды типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
 2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа в местах реза - R_z 160.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	В, мм	В, мм	Масса, кг
135.04.00.00.00	С1	6900	290	185,4
-01	С2	8400	310	247,8

135.04.00.00.00			
Стойка С			
Эксп. Усманов	Уч. В.С.И.	Масса	Масштаб
Т.к.п. Тарасов	В.С.И.	См. табл.	1:10
Т.контр. Н.Контр. В.С.И.	М.С.И.	Лист	Листов 1
Инж. Усманов	Инж. В.С.И.	Гипроспроектконструкция	
Инж. Неверов	Инж. В.С.И.	Контракт: 135.04.00.00.00	

ИЗМ. И ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСХ. 189/55

✓ (✓)
59



Обозначение	l, мм	Материал	Масса, кг
135.04.00.00.02	290	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ1ТУ 14-1-3023-80	10.8
-01	310	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80	11.5

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ ± 0.14 , ОСТАЛЬНЫХ $\pm 0.14 / 2$

В 1 2011
 40/55
 ИМЭС И ДАТА 1 2011
 30-84с

135 04.00 00.02

Страна	Масса	Масштаб
Р	См табл	1:10
Лист	Листов 1	

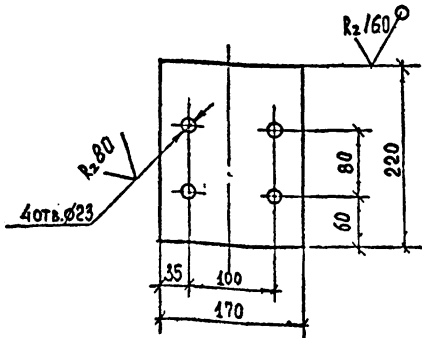
Основание

См табл.

Гипроспецлаг конструкции

Зав. отп.	Усанов	7/11
Г.К.П.	Тарасова	12/11
Т.Контр.		
И.Контр.	Вельтцева	12/11
Ст. инж.	Яковлева	12/11
Инж.	Иванов	12/11

✓ (M)
60

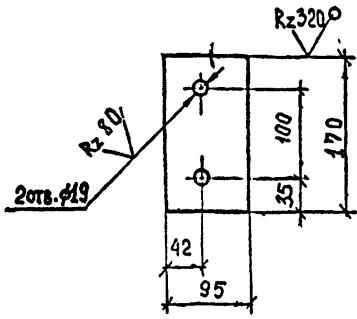


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ : ОТВЕРСТИЙ H_{14} ,
 ВАЛОВ h_{14} , ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm IT_{14}}{2}$.

ИВ. И. ПРОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИИВ.И.	135.04.00.00.03		
			53		
ИВ. И. ПРОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИИВ.И.	Фланец		
			Стадия	Масса	Масштаб
ИВ. И. ПРОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИИВ.И.	Р	2,94	1:5
			Лист	Листов 1	
ИВ. И. ПРОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИИВ.И.	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Гипроспецлегконструкция
			ВстЗпБ-1ТУ44-3023-80		

Зав. отд. Усанов Члч
 Г.к.п. Тарасова Л.А.И.И.
 Т.контр.
 Ч.контр. Веневцева Л.И.И.
 Лт.инж. Яковлева С.И.
 Ин.эс. Нечеторук И.И.И.

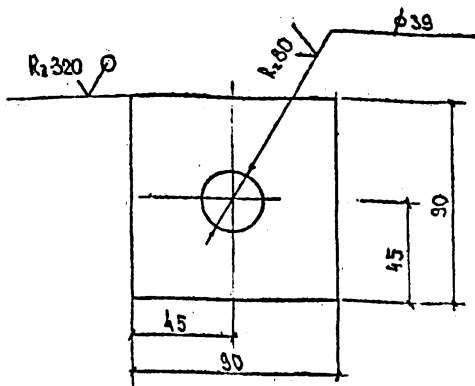
✓ (✓)
61



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ H_{14} ,
 ВАЛОВ h_{14} , ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 0.14}{2}$

ИИС № 044 473/59	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ ДАТА ВВЕДЕНИЯ	31-04	135 04 00 00 04	ФАСОНКА	Страна	Масса	Число шт.
	ЗАВОДА	ЧСАНСЬ			Р	127	15
	Г. П.	Т-07-28			Лист	Листов 1	
	И. КОМП.	ВАРГЕЕВ			27.1.79	Лист Б-ПН 10 ГОСТ 19903-79	
	Л. П. И. И. И.	ЯКОВЛЕВ			1.1.79	ВСмЗпсб-1ТУ44-4-3023-80	
И. И. И. С.	ИЗЧЕГОРЧ	У. С. И. И.	Л. ПРОСПЕКТ ВЕД. КОНСТРУКЦИЯ				

V (V)
62



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ
H14, ВООБЩЕ H14, ОСТАЛЬНЫХ. ± 0.14
2

ИЗДАНИЕ №

ИЗДАНИЕ №

ИЗДАНИЕ №

135.04.00.00.07

55

Шайба

Сталь Масса Масштаб

P 1,65 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
Встэпсб-1ТУ14-1-3023-80

Гипроспецлестроительство

ЭБ.СМ.	Усанов	Ум
К.П.	Тарасова	Израиль
КОНТ.В.		
КОНТ.В.	Бенедиктова	Ум
Т.И.У.	Яковлева	Ум
И.И.У.	Иванов	Ум

Рис. 1

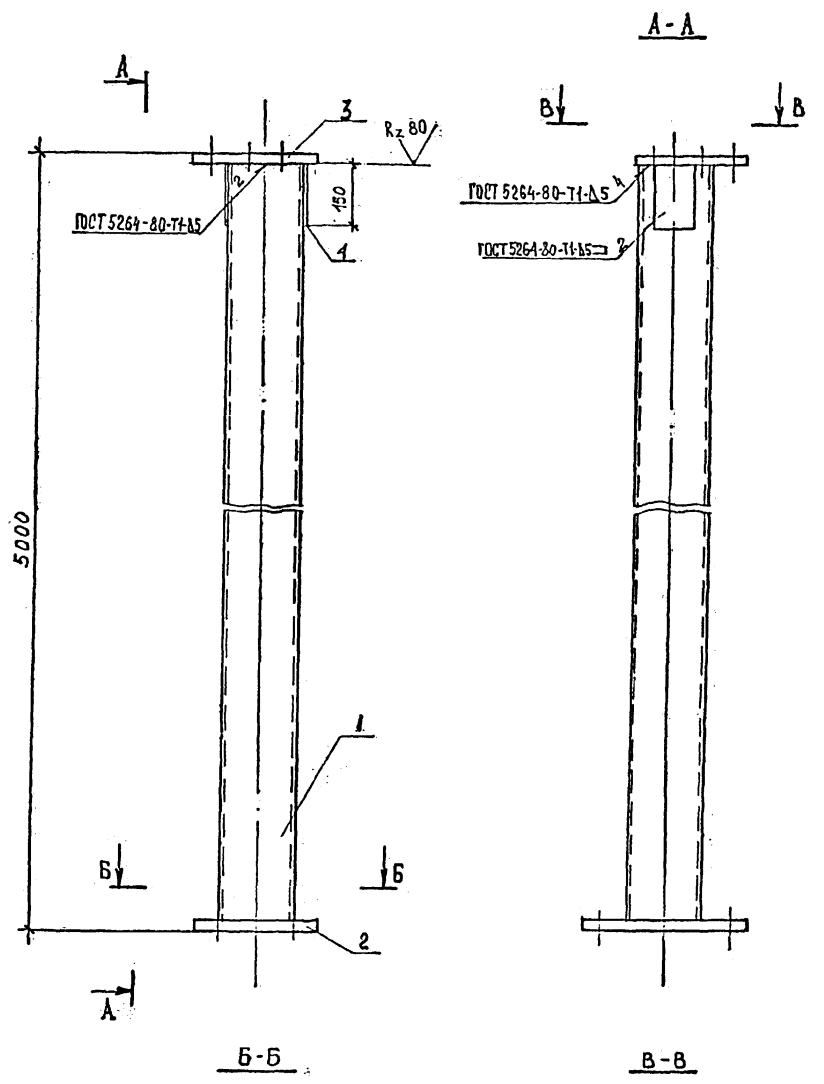
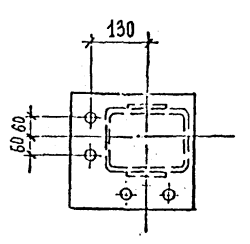
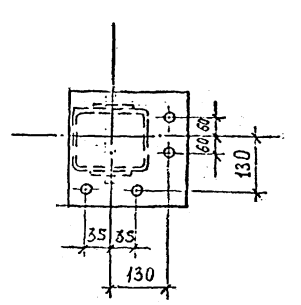
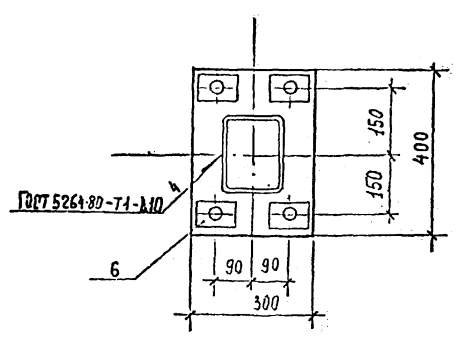
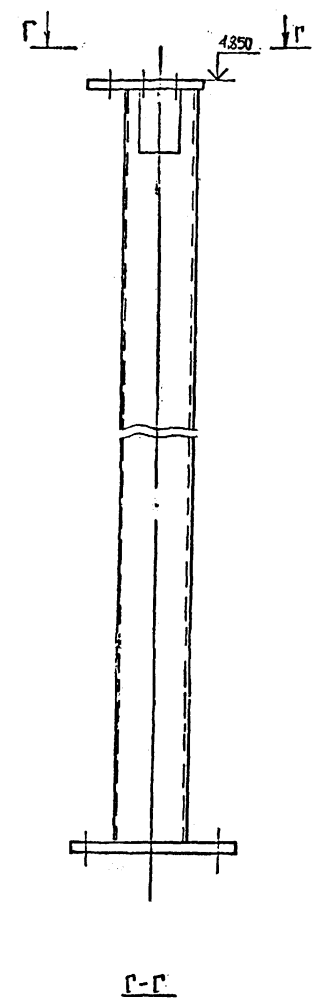


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Шифр	Рис.
135.05.00.00.00	СК 1	1
-01	СК 1Н	2

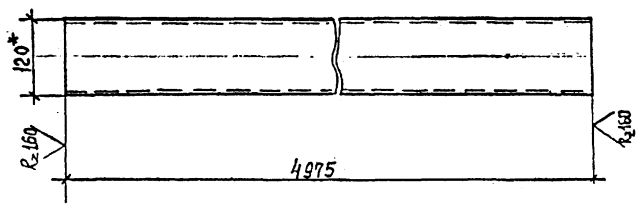
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КРОМ. ЧИСЛО			ПРИМЕЧАНИЕ
					01			
				ДЕТАЛИ				
А4	1		135.05.00.00.01	Стол	1	1		106,0
А4	2		135.05.00.00.02	Основание	1	1		23,0
А4	3		135.05.00.00.03	Оголовок	1	1		11,2
Б4	4		135.05.00.00.04	Пластина				
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19993-74 в ст. 3 п. 6-1 ТУ 44-1-3023-80				
				100 x 150 мм	2	2		0,59 кг
А4	5		135.05.00.00.05	Шайба	4	4		1,00

1. Автоматическую сварку выполнять в углекислом газе.
Проволока 12С1-08 ГЭС по ГОСТ 2246-70.
Для ручной электродуговой сварки применять электроды типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей в местах реза деталей без чертежа R_z 320, кроме отоворенных.

135.05.00.00.00				56		
Стойка поперечная СК				Стандия	Масса	Масштаб
3-й зб.	Услов	Менедж		Р	145,4	1:10
Г.М.П.	Тарасова	С.И.И.		Лист		Листов 1
Т. КОНТР.				Инспекция		
Н. КОНТР.						
С. КОНТР.	Ирина					
Струк.	Ирина					

Рис. 1 подв. 4/13/10
 Изменения и листы
 53 мм. 118 мм. 118 мм.

64 ✓(✓)

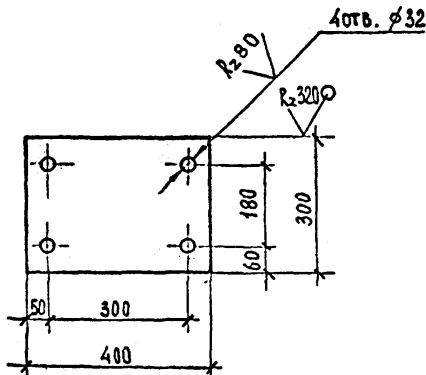


- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ $h14$, ОСТАЛЬНЫХ $\pm IT14/2$

				135.05.00.00.01			
				57			
				ШТВОЛ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	106,0	1:10
				Лист		Листов 4	
ЗАБ. ОТВ.	УСАНОВ			ПРОФИЛЬ 160×120×57436-2267-80 ВСТЗПСБ-1ТУ14-1-3023-80	ГИПРОСПЕЦЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Г. П.	ТАРАСОВА						
Н. КОНТР.							
И. КОНТР.	УТКИНА						
ИНЖЕНЕР	ЧЕЧЕПОРУК						

135.05.00.00.01
 4975
 120
 Р2160

65 ✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ №14, ВАЛОВ №14,
ОСТАЛЬНЫХ $\pm 0,14$
2

ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ. И
481/62 16.07.84

135.05.00.00.02

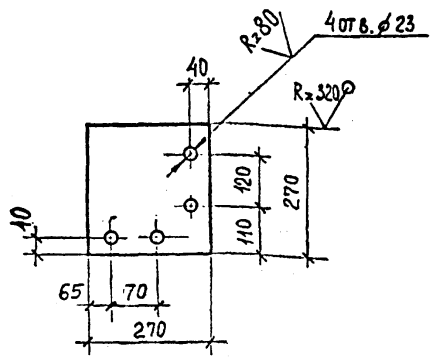
58

			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ОСНОВАНИЕ			Р	23,0	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 ВСТЗпс ГОСТ 14637-79			ГИПРОСПЕЦИЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

ЗАБОТЧ УШАНОВ
Г.И.П. ТАРАСОЛА
Т. КОНТР.
И. КОНТР.
ИНЖЕНЕР
УТРИНА
НЕЧЕПОРЖ

1984

66 ✓ (✓)



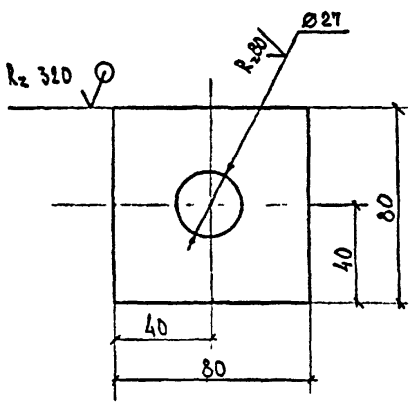
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ ± 14 ,
 ВАЛОВ ± 14 , ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 3T14}{2}$.

ИВР. У ПОЛ. ПОЛУЧИС И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ
 499/63 Шк. 517-84с

Заб. отв.	УСАНОВ	<i>Усанов</i>
Г.К.П.	ТАРАСЕВА	<i>Тарасева</i>
Г.КОНТР.		
Н.КОНТР.		
КОНСТР.	ЧУКИНА	<i>Чукина</i>
ИНЖЕНЕР	ЩЕЧЕГОРУК	<i>Ще Chegork</i>

135.05.00.00.03		
59		
ОГоловок		
Сталь	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	11.2	1:10
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСТ Зпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80		
Гипроспецлегконструкция		

67 ✓(✓)



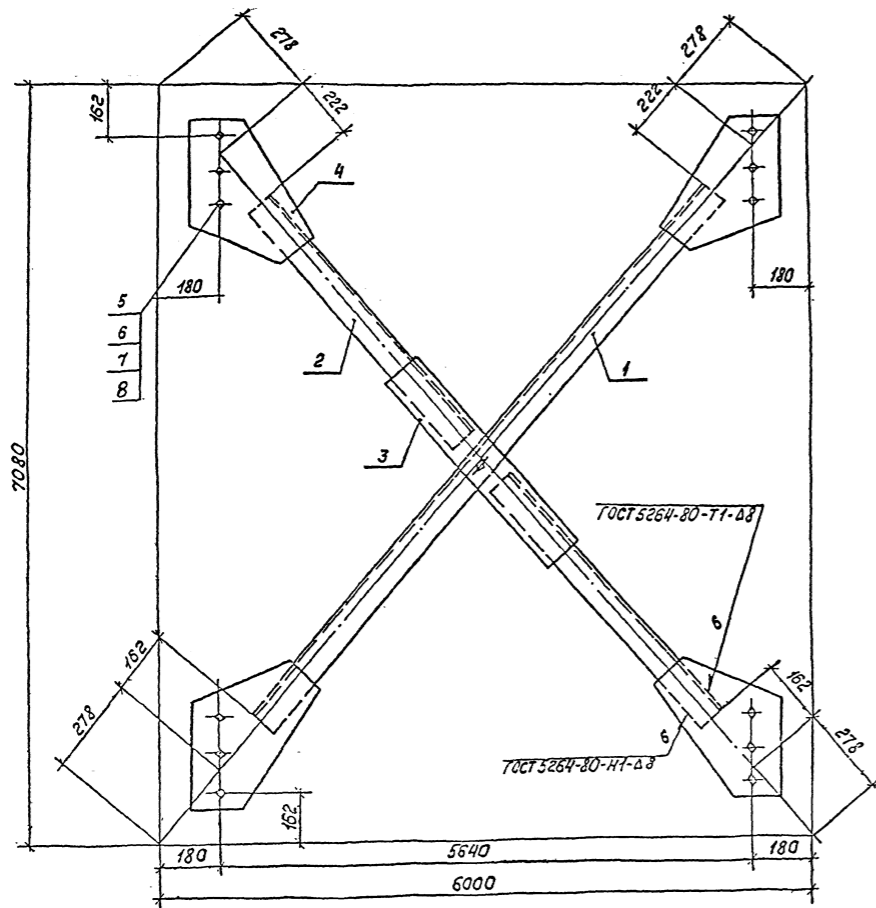
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ 11А,
 ВАЛОВ -н14, , ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm IT14}{2}$.

№№ ПОЯС
 ПОЛНОГО ДИАМЕТРА
 ВСТАВКИ
 489/64
 817-818

Зав. отд.	УСАНОВ	<i>[Signature]</i>	
Г.к.п.	ТАРАСОВА	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	БЕРЕВЬЕВА	<i>[Signature]</i>	23/12/85
Ст.инж.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	
Л-н	САЯПИНА	<i>[Signature]</i>	

135.05.00.00.05			
60			
ШАУБА	Сталь	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,00	1:5
Лист	ЛИСТОВ 1		
Лист	Б-ПА-20 ГОСТ 49903-74 ВСТЗПС ГОСТ 14637-79	Гидропроектинженерная	

Имя и фамилия
Подпись и дата
1991 г. 15.01.91



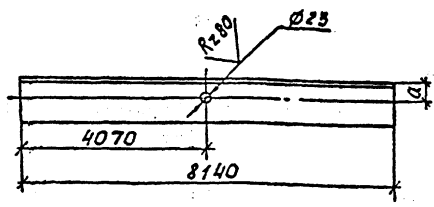
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО				Примечание
				-	01	02		
А4	4	135.07.00.00.04	Фасонка	4				
		-01	Фасонка		4			
		-02	Фасонка			4		
			Стандартные изделия					
	5		Болт М20-8х50 ГОСТ 7798-70	13	13		2,847	
			Болт М20-8х50 ГОСТ 7798-70	13			2,847	
	6		Шайба М20-ТН ГОСТ 5915-70	13	13	13	0,814	
	7		Шайба ГОСТ 11371-78	13	13	13	0,298	
	8		Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	13	13	13	0,205	
			Шифр					
			Мат.					
			СВ1-7-1					
			СВ1-7-2					
			СВ1-7-3					

Обозначение	Шифр	Масса, кг
135.07.00.00.00	СВ1-7-1	224,7
-01	СВ1-7-2	370,1
-02	СВ1-7-3	706,2

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО				Примечание
				-	01	02		
			Документация					
А4		135.00.00.00.00.70	Техническое описание					
			Детали					
А4	1	135.07.00.00.01	Уголок	1				
		-01	Уголок		1			
		-02	Уголок			1		
Б4	2	135.07.00.00.02	Уголок					
			Уголок 100x100x13 ГОСТ 8509-72					
			ВСт3кп2 ГОСТ 535-79					
			α = 3970 ± 2 мм	2			42,9 кг	
		-01	Уголок					
			Уголок 140x140x13 ГОСТ 8509-72					
			ВСт3кп2 ГОСТ 535-79					
			α = 3950 ± 2 мм	2			76,5 кг	
		-02	Уголок					
			Уголок 200x200x13 ГОСТ 8509-72					
			ВСт3кп2 ГОСТ 535-79					
			α = 3920 ± 2 мм		2		156,4 кг	
А4	3	135.07.00.00.03	Фасонка	1				
		-01	Фасонка		1			
		-02	Фасонка			1		

135.07.00.00.00			Лист 1	
Исполн.	Усанов	И.И.	Масса	1:10
Т.к.п.	Тарасов	И.И.	Лист	1
Т.контр.	Верещага	С.И.	Листов	1
И.контр.	Яковлева	Ю.И.	Гидропроектостроения	
И.инж.	Чепуров	В.И.		

W(V) 69



Обозначение	d, мм	Материал	Масса, кг
135.07.00.00.01	55±0,4	Угোলок 100x100x7 ГОСТ 8509-72 8Ст3кп2 ГОСТ 535-79	87,9
-01	70±0,4	Угোলок 140x140x9 ГОСТ 8509-72 8Ст3кп2 ГОСТ 535-79	157,9
-02	85±0,4	Угোলок 200x200x13 ГОСТ 8509-72 8Ст3кп2 ГОСТ 535-79	324,8

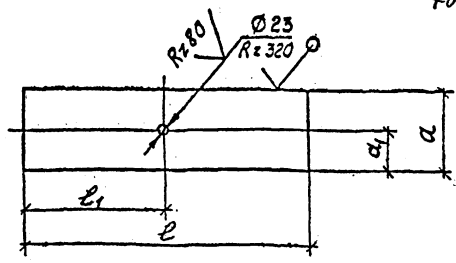
Предельные отклонения размеров: отверстий - Н9/валов - h9, остальных - IT12

Число листов 409/66
 Шифр документа 135.07.00.01

135.07.00.00.01		62	
Уголок		Стандия	Масса
		Р	Л.м. табл.
Л.м. табл.		1:10	
		Лист	Листов 1
Гипроспелег конструкция			

Зав. оп. А. Удальцов
 Т.к.п. Марасова
 Т.конт. А.
 И.конт. В. Селевнев
 С.п.м. Г. С. 135
 С.п.м. Г. С. 135
 Инж. Н. Селевнев

70 ✓ (M)



Обозначение	l , мм	l_1 , мм	a , мм	a_1 , мм	Материал	Масса, кг
135.07.00.00.03	500	250	130	65	Лист 6-ПК-ЮГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп ГОСТ 14637-79	5,1
-01	650	325	170	85		8,7
-02	750	375	230	115		13,5

Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14, остальных $\pm IT14$

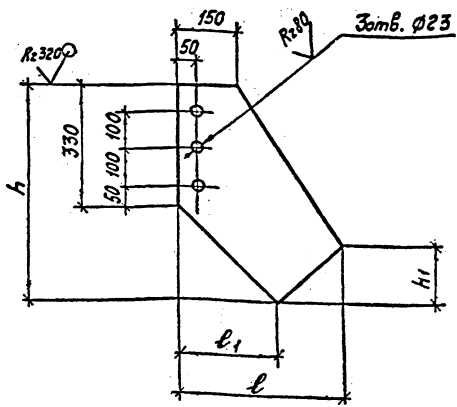
2

Исполн. 495/68
 Дата 1978 г.
 Проверил
 Дата
 Взам. инв. №

			135.07.00.00.03			
			Фасонка	Сталь	Масса	Настыль
				р	Л.м. табл.	1:10
			Л.м. табл.	Лист		Листов 1
			Гипроспецлегконструкция			

Копировал Тарасова Формат А4

71 ✓(✓)



Обозначение	h_1 , мм	l_1 , мм	l , мм	h , мм	Материал	Масса, кг
135.07.00.00.04	553	425	303	103	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79	10,5
-01	575	452	277	149		11,5
-02	598	479	250	194		12,8

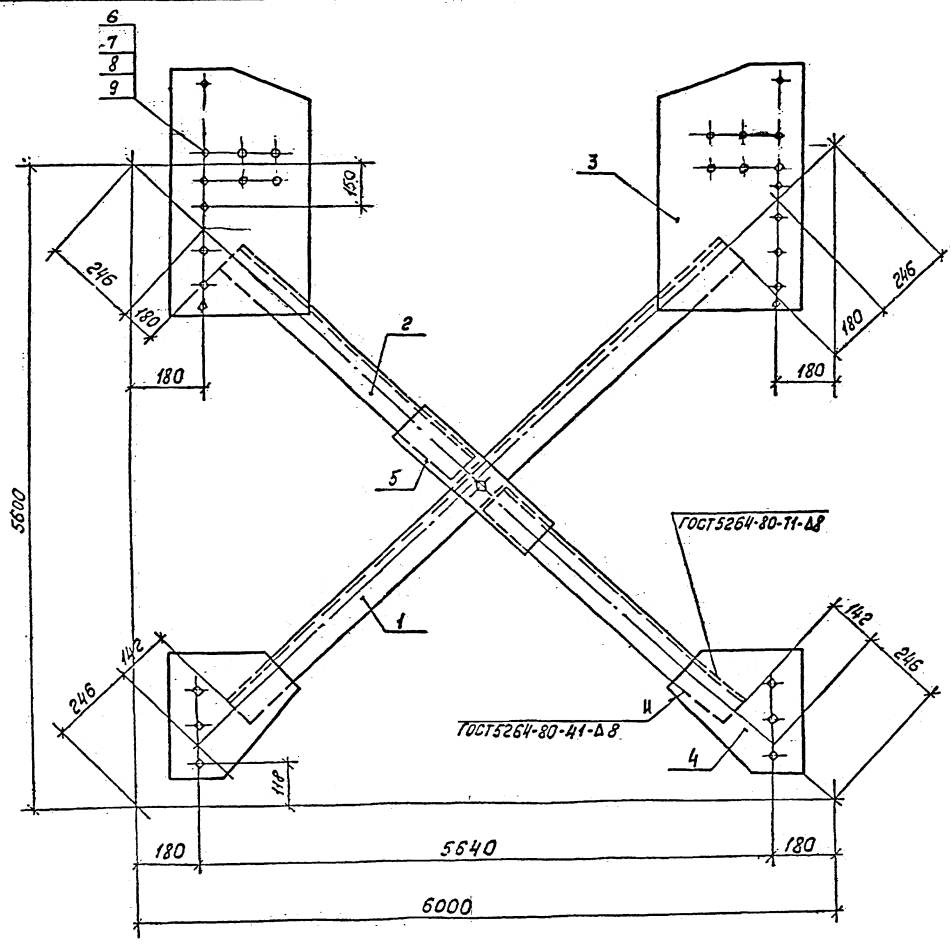
Предельные отклонения размеров: отверстий Н14,
валов h14, остальных $\pm 0,14$
2

Инв.глосл. Подр. и дата
489/ср. Дк. 91-81с.
Взам.инв.гл. №

135.07.00.00.04				64	
Зав. отд. Усанов		Фасонка		Стандия	Масса
Г.К.П. Тарасова		Р		См. табл.	1:10
Т.Контр.		Лист		Листов 1	
Н.Контр. Васькина		См. табл.		Гипроспец. констр. экз. ия	
С.И.И. Яковлева					
И.И.И. Мещеряков					

Копировал Тарасова Формат А4

Директор И.П. и Вата
449/1.5
11.01.84.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 135.08.00.00.00			Примечание
				-	01	02	
А4	4	135.08.00.00.04	Фасонка	2			
		-01	Фасонка		2		
		-02	Фасонка			2	
А4	5	135.07.00.00.03	Фасонка	1			
		-01	Фасонка		1		
		-02	Фасонка			1	
Стандартные изделия							
	6		Болт М20-89х50,109,140 ГОСТ 7798-70	21	21		
	7		Гайка М20-74 ГОСТ 5915-70	21	21	21	
	8		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	21	21	21	
	9		Шайба 20 ГОСТ 1374-78				

Обозначение	Шифр	Масса, кг
135.08.00.00.00	СВ2-8-1	240,8
-01	СВ2-8-2	368,5
-02	СВ2-8-3	668,1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 135.08.00.00.00			Примечание	
				-	01	02		
А4			Документация				72	
		135.00.00.00.00.00	Техническое описание					
Детали								
А4	1	135.08.00.00.01	Уголок	1				
		-01	Уголок		1			
		-02	Уголок			1		
Б4	2	135.08.00.00.02	Уголок					
			Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-72					
			Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79					
			L = 3590 ± 2 мм	2			38,8	
			-01	Уголок				
Б4	2		Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-72					
			Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79					
			L = 3565 ± 2 мм	2			69,2	
			-02	Уголок				
			Уголок 200x200x13 ГОСТ 8509-72					
А4	3	135.08.00.00.03	Фасонка	2				
		-01	Фасонка		2			
		-02	Фасонка			2		

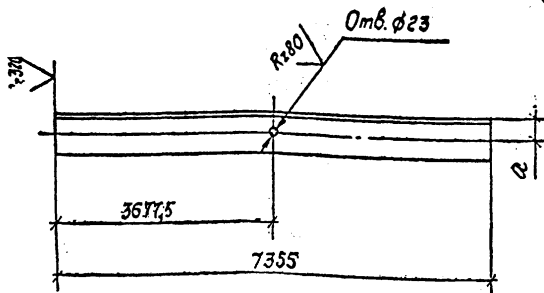
135.08.00.00.00

Связь
Вертикальная

Эль.м.г.	Усманов	449
Г.к.п.	Тарасова	449/1.5
Т.контр.	Жарыло	
Н.контр.	Венедикова	449/1.5
Л.инж.	Усманова	449/1.5
Инж.	Неверов	449/1.5

Сталь	Масса	Масштаб
р	кг	1:10
Лист	Листов	1

Типоразмер конструкции



Обозначение	α , мм	Материал	Масса, кг
135.08.00.00.01	$55 \pm 0,4$	Уголок 100x100x13 ГОСТ 8559-72 Вет.зп.гост 535-79	79,4
-01	$70 \pm 0,4$	Уголок 100x100x9 ГОСТ 8559-72 Вет.зп.гост 535-79	142,7
-02	$85 \pm 0,4$	Уголок 200x200x13 ГОСТ 8559-72 Вет.зп.гост 535-79	293,5

Предельные отклонения размеров: отверстий М4,
балоб М4, остальных $\frac{+0,1}{-0,2}$.

135.08.00.00.01

26

Уголок

Сталь

Масса

Масштаб

Р

См. табл.

1:10

Лист

Листов 1

См. табл.

Гипроспецлегконструкция

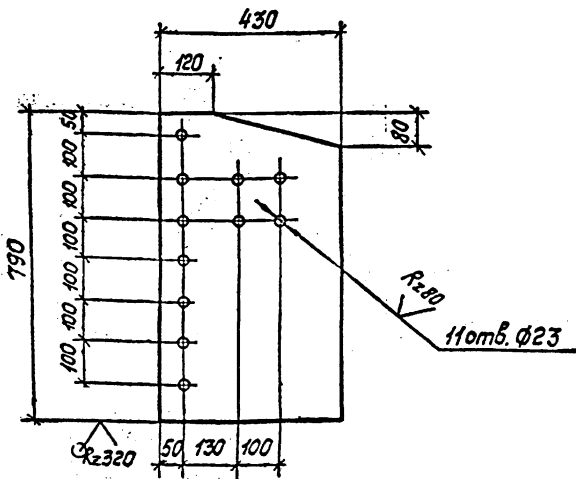
Копировал Тарасова

Формат А4

Шк. и прел. 1107... и др. - В... Шк...
 489770

Зав. отд.	Усанов	407
Г.к.п.	Тарасова	489770
Т.контр.	Всенева	489770
См. инж.	Яковлева	489770
Инж.	Нечеполук	489770

74
 ✓(✓)



Предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.1 ,
 валов ± 0.1 , остальных $\frac{\pm 0.1}{2}$.

Шифр материала и дата
 499/71 28.08.74

135.08.00.00.03

67

Расонка

Стандия	Масса	Масштаб
Р	25.3	1:10

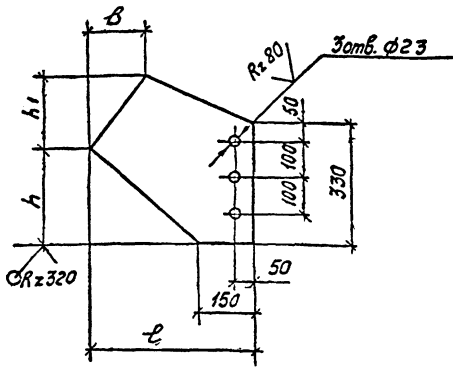
Э.Р. ОП.А.	УСОНОВ	7/7
Г.К.П.	ТАРАСОВА	28.08.74
Т.К.С.П.		
И.КОС.П.	ВЕНЕЦЕВА	28.08.74
С.М.И.Ж.	ЯКОВЛЕВА	28.08.74
И.И.Ж.	НЕЧЕПОРУК	28.08.74

Лист Б-ПЧ-10 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79

Лист	Листов 1
Гипроспецлегконструкция	

Копировал Тарасова Формат А4

75
W(V)



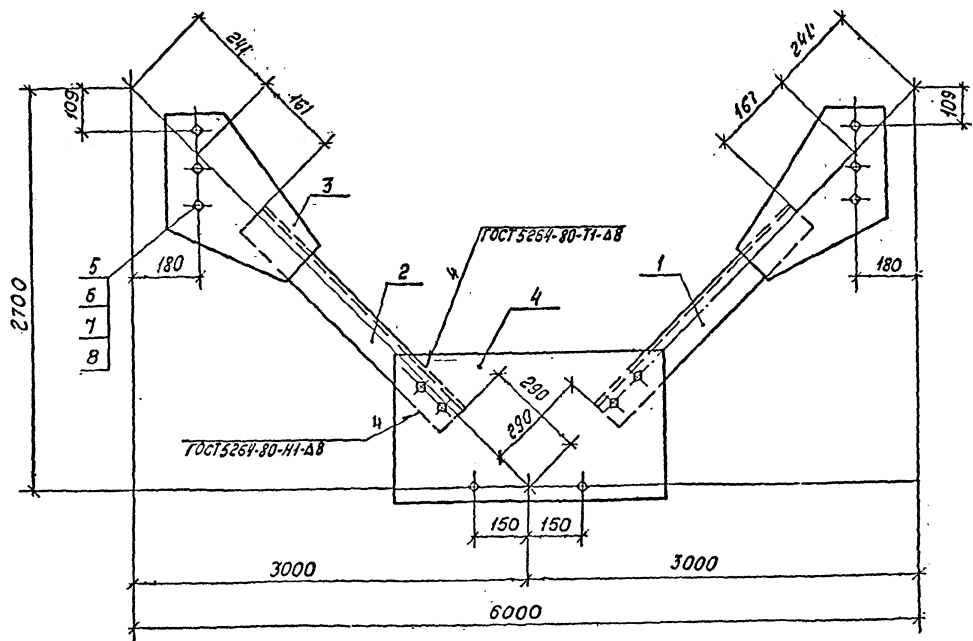
Обозначение	L , мм	h , мм	h_1 , мм	B , мм	Материал	Масса, кг
135.08.00.00.04	495	351	110	102	Лист Б-114-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭкп2ГОСТ14637-79	10,7
-01	519	326	135	126		10,7
-02	543	300	161	150		12,1

Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$
 Валов $h14$ остальных $\pm 7H / 2$.

Шифр прол. Подл. и дата
 428/78
 19.11.78

135.08.00.00.04			
Фасонка	Листов	Масса	Масштаб
	Лист	Листов 1	1:10
См. табл.	Гипроспецлегконструкция		

зав. отв. Усанов
 Г.К.П. Тарасова
 Т.Контр.
 И.Контр. Венедикта
 Сп.инж. Фролева
 Инж. Нечеловук



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 135.09.00.00.00				Примечание
					-	01	02		
<u>Документация</u>									76
A4			135.00.00.00.00.00 ТО	Техническое описание	x	x	x		
<u>Детали</u>									
A3	1		135.09.00.00.01	Уголок	1				
			-02	Уголок		1			
			-04	Уголок			1		
	2		135.09.00.00.01-01	Уголок	1				
			-03	Уголок		1			
			-05	Уголок			1		
A4	3		135.09.00.00.02	Фасонка	2				
			-01	Фасонка		2			
			-02	Фасонка			2		
A4	4		135.09.00.00.03	Фасонка	1	1	1		
<u>Стандартные изделия</u>									
	5			Болт М20-8g x 50.5 ГОСТ 7798-70	12				
	6			Шайба М20-8g x 30.109 ГОСТ 7798-70		12	12		
	8			Гайка М20-7H ГОСТ 5915-70	12	12	12		
	7			Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	12	12	12		
	8			Шайба 20 ГОСТ 11371-78	12	12	12		

Обозначение	Шифр	Масса, кг
135.09.00.00.00	СВЗ-8-1	122,3
-01	СВЗ-8-2	185,5
-02	СВЗ-8-3	316,3

135.09.00.00.00			
Ведомость	Условий	№	69
Лист	Технических	См.	Масштаб
Тема	Вертикальная	Лист	Листов 1
Исполнитель	Венгелова	Гипроспроектконструкция	
См. лист	Калькуляция		
Инж.	Невзносич		

Ш.Е. КОДЕСН. КОС.П. и др. от 01.08.2010 г.

77 ✓ (✓)

Рис 1

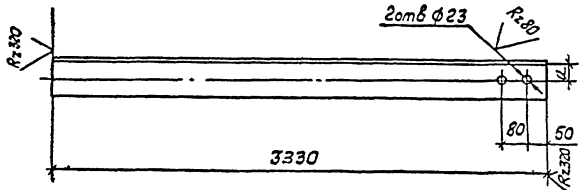
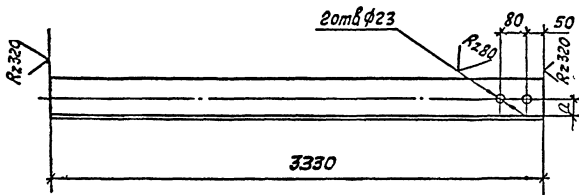


Рис 2

Остальное - см. рис. 1



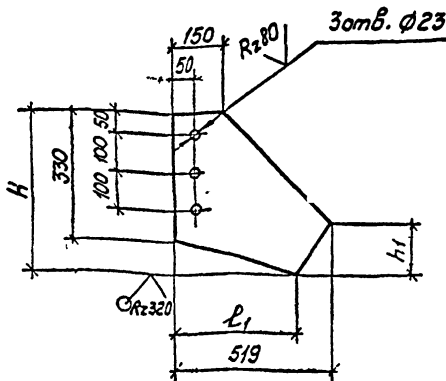
Предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	Рис.	α , мм	Материал	Масса, кг
135 09 00 00 01	1	$55 \pm 0,4$	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	35,9
-01	2	$70 \pm 0,4$	Уголок 140x100x9 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	64,7
-02	1	$70 \pm 0,4$	Уголок 140x100x9 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	64,7
-03	2	$85 \pm 0,4$	Уголок 200x200x13 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	132,9
-04	1	$85 \pm 0,4$	Уголок 200x200x13 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	132,9
-05	2	$85 \pm 0,4$	Уголок 200x200x13 ГОСТ 8509-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79	132,9

135 09 00.00 01			
Зав. от	УСЛОВ	407	Уголок
Г. Е. П.	ТАРАСОВА	В. А. М.	
Г. КОПТЕВ			СМ табл.
Н. КОПТЕВ	ВЕНЕЦЕВА	В. М. П.	
С. М. ИЖЕ	ЯКОВЛЕВА	С. К.	Гипроспецэлементострой
И. ИЖЕ	ИЗЯКОВ	В. П.	
			Стр. 2 из 2
			Лист 1 из 1

489/14 М.к. 912-Р/С
 3307 06.6
 3307 06.6

78
 ✓(✓)



Обозначение	h, мм	L1, мм	h1, мм	Материал	Масса, кг
135 09 00 00 02	536	419	111	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79	11,8
-01	510	395	138		14,6
-02	484	372	164		11,8

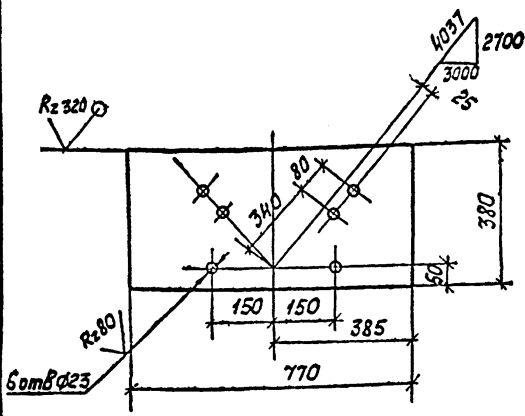
Предельные отклонения размеров. отверстий H14,
 валов h14, остальных $\pm 0,14$
 2

Лист 1 из 10
 409/75
 9/12/74

			135.09.00.00.02			
Заб. от	Усанов	Чу	Фасонка	Страница	Масса	Масштаб
Г. к. п.	Тарасова	Тарасова		Р	Л. м. табл.	1:10
Т. центр				Лист	Листов	1
И. контр.	Верещаева	23/12/74	См. табл.	Гипсспециалконструкция		
С.м. инж.	Яковлева					
И. инж.	Николаев					

Копировал Тарасова Формат А4

79
 ✓(✓)

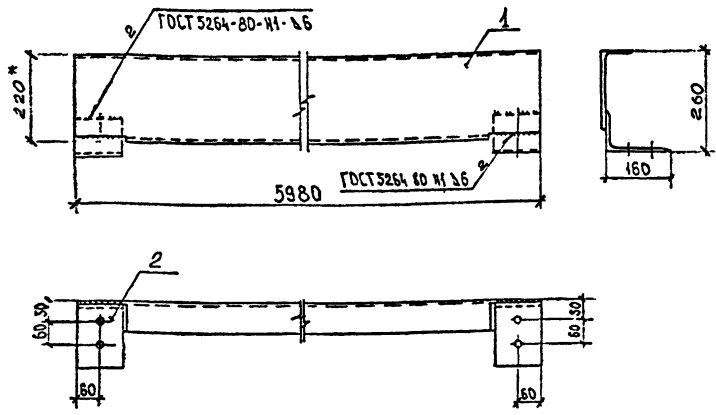


Предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14
 валов ± 0.14 , остальных ± 0.14

Исполн. И. С. - 70
 1/19/16
 304 мм. 1/19

			135.09.00.00.03		
			ФАСОНКА		
Зав. отд.	Усанов	И. С.	Стадия	Масса	Масштаб
Г. К. П.	Тарасова	Тарасова	Р	22.8	1:10
Т. контр.			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Ветевусва	И. С.	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Ст. инж.	Яковлева	И. С.	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 4637-79		
Инж.	Нечепорук	И. С.	Гипроспечаль. конструктория		

Копировал Тарасова 'Формат А4

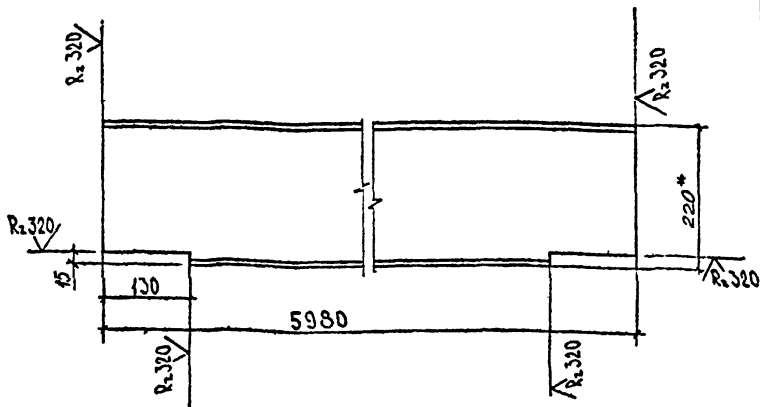


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
A4		1	135.10.00.00.01	ШВЕЛЕР	1	
A4		2	135.10.00.00.02	УГОЛОК	2	

* - РАЗМЕРЫ ДА СЕРИОК

ЦРП/ХХ 100 100	135.10.00.00.00		
	ПРОГОН П2		
	СТАДНА МАССА	МАССА П/Д	
	Р	130,5	1·10
Зав. ота УСОНОВ 47 Г.К.П. ТАРАСОВА Т.КОМПА И.КОМПА ВЕРЕСЦЕВА С.И.ИНСИ ВИСЕЛЕВА И.И.ИНСИ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

81
 ✓ (✓)



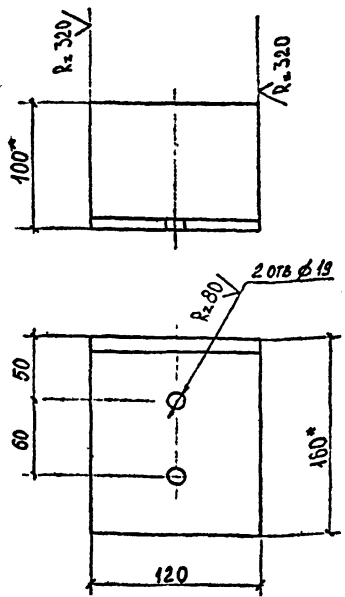
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ. ВЛОНОВ ± 0.14 , ОСТАЛЬНЫХ ± 0.14

ИЗМ. № КОЛ-ВО ИЗМЕНЕНИЙ И ДАТА
 499/37
 10.10.83

135.10.00.00.01

			Швеллер	Толщина	Масса	Классификация
Завод	Исаков	Уз	Швеллер	P	125.6	1:5
Г.К.п	Тарасова	Сурьба		Лист	Листов	
Г.Контр	Веневцева	Утм	Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 ВСт 3псб-17914 1-3023.0	Гипроспецлегконструкция		
Г.т.инж	Яковлева	Утм				
Ин.эс	Н.Чепорук	Утм				

✓ (M) 82



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СВАРКИ*
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ H14,
ВАЛОВ - H14, ОСТАЛЬНЫХ ± 0.14 /₂

ИВБ №0044 ПОДВИЖС & АЛТА БЭЛМ ИИЛЭР
 1981/82
 1/12/81

135. 10.00.00.02

УГОЛОК

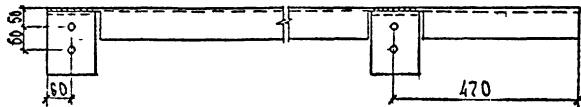
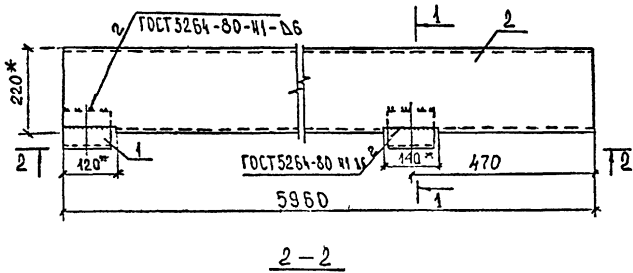
Стандия	Масса	Изделия
Р	2,38	1 5
Лист	Листов 1	

Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-72
 ВС-Зпсб-17444 4-3023-80

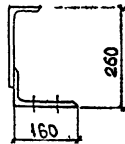
Клиппингс Таварити

Формат А4

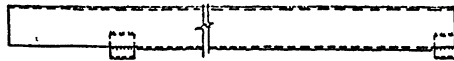
135.11.00.00.00.



1-1



135.11.00.00.00 - 01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 135.11.00.00.00



ФОРМАТ	ЗОНА	КОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО: 135.11.00.00.00				83 ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4		1	135.10.00.00.02-	УГОЛОК	2	2			
А4		2	135.11.00.00.01	ШВЕЛЕР		1			
			- 01	ШВЕЛЕР		1			

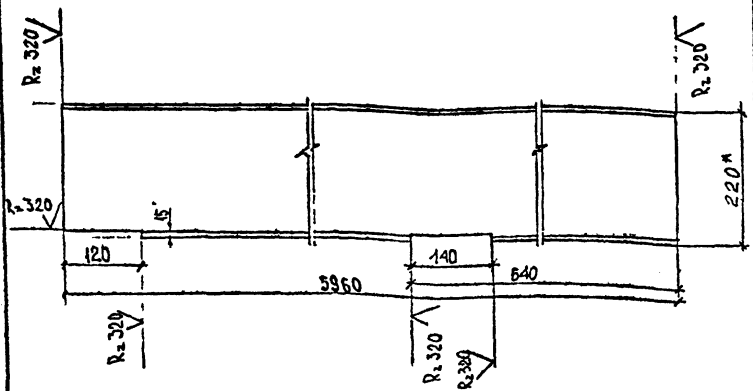
* РАЗМЕР ДЛЯ СЫРЬЯ.

135.11.00.00.00

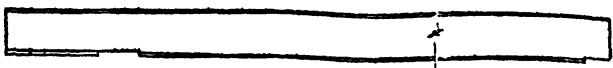
					135.11.00.00.00		
Зав. отд.	Усанов	4/7			Страниц	Масса	Масштаб
Ген. Д.	Тарасова	4/7			Р	129.0	1:0
Т. контр.					Лист	Листов 1	
И. контр.	Венювцева	4/7	4/7	4/7	Гипроспецлегконструкция		
Ст. инж.	Яковлева	4/7					
Инж.	Нечепорук	4/7					

✓ (✓) 84

135.11.00.00.01



135.11.00.00.01-01 — СЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ — СМ. 135.11.00.00.01.



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВЛАСОВ : ±14,
ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 0.14}{2}$.

№ 10/91
10/91
10/91

135.11.00.00.01

Зав. отд.	Усонов	ЧМ
ГК П	Тарасова	Тарасова
Тех. отд.		
И. конст.	Ремезьева	1/4 1/1 1/2 1/2
Ст. инж.	Яковлева	ЯК
Ин. эк.	Бендерик	Бендерик

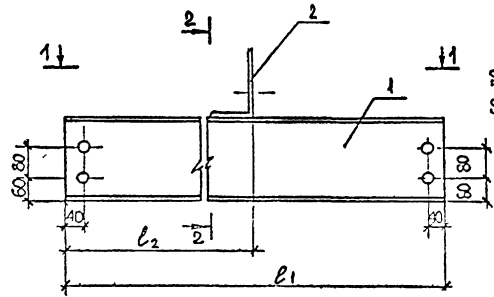
Швеллер

Сталь	Масса	Магнитов
Р	122,6	1:5
Лист	Листов 1	

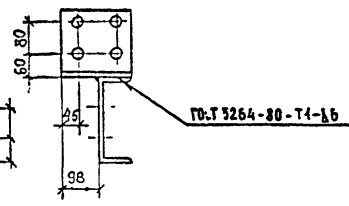
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72
ВСт3пс6-17914-13023-80

Гипроспецмонтаж

Рис 1

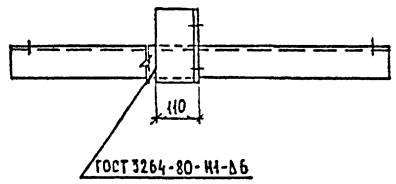


2-2



ГОСТ 3264-80-Т1-А6

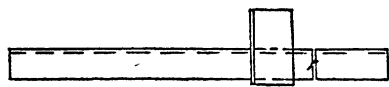
1-1



ГОСТ 3264-80-М1-А6

Рис 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	ШИРОК	l ₁ , мм	l ₂ , мм	МАССА, кг
135.12.00.00.00	1	Б1	5960	3690	129,3
-01	2	Б1М	5960	3690	129,3
-02	1	Б7	5980	3090	129,7
-03	2	Б7М	5980	3090	129,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСП. 135.12.00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4		1	135.00.00.00.01	Прогон П1			1	1	
A4			135.12.00.00.01	ШВЕЛЕР	1	1			
A4		2	135.12.00.00.02	УГОЛОК	1	1	1	1	

ШИР	АУТ.				
		Б1	Б1М	Б7	Б7М

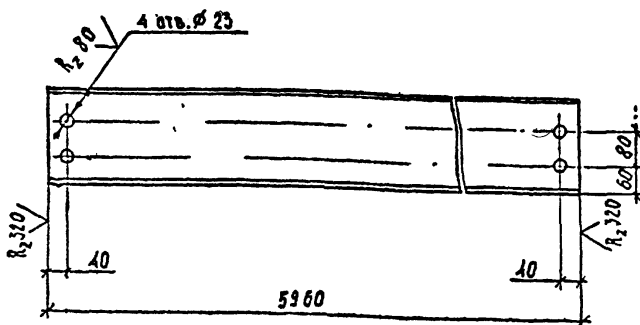
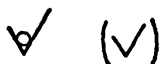
135.12.00.00.00		
Болка Б	Стадия	Масса
	Р	СМ табл
	Лист	Листов 1
Типоспец.лег.конструкции		

Заб. от: Усанов
 Т.к.п. Тарасова
 Т.лопт.
 И.контр. Венсевичева
 Ст. инж. Реолубва
 Инж. Ничепорук

Конструктор Тарасова

Формат А3

ПОДПИСЬ И ДАТА
 4/29/02
 9/10/02



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ $H14$,
 ВАЛОВ $h14$, ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 0,14}{2}$.

135.12.00.00.01				79		
Швеллер				Сталь	Масса	Норматив
				P	125,2	1:10
				Лист	Листов 1	
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72				Гипроспецлестконструкция		
ВСТЗ псбТЗМ-1-3023-80						
Копирован: Тарасова				ФОРМАТ 11		

ИВ. 100А 100В 100С 100Д 100Е 100Ж 100З 100И 100К 100Л 100М 100Н 100О 100П 100Р 100С 100Т 100У 100Ф 100Х 100Ц 100Ч 100Ш 100Щ 100Ъ 100Ы 100Ь 100Э 100Ю 100Я

498/95

Зав. отд. Усанов Чм
 Г.К.П. Тарасова
 Т.Контр.
 Ч.Контр. Боневцева
 Т.И.И.И.Х. Яковлева
 П.И.И.И.Х. Нечуровка

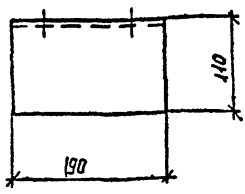
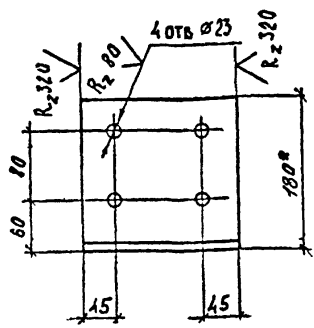
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72
 ВСТЗ псбТЗМ-1-3023-80

Сталь
 Масса 125,2
 Норматив 1:10
 Лист Листов 1
 Гипроспецлестконструкция

Копирован: Тарасова

ФОРМАТ 11

✓ (✓)



РАЗМЕР 114 СРАВНОК.

-ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ H14,
 ВАЛОВ H14, ОСТАЛЬНЫХ ± IT14
 2

ИЗМЕН. ИСТОЧНИК И ДАТА
 403/24 20.08.86

Зав. отд.	Усанов	Ум	
Б.К.П.	Тарасова	Лыткин	
Т.Контр.			
И.Контр.	Веневцева	Ситни	041213
Ст. инж.	Яковлева		
Инж.ис.	Мечеловук		

135.12.00.00.02

Уголок

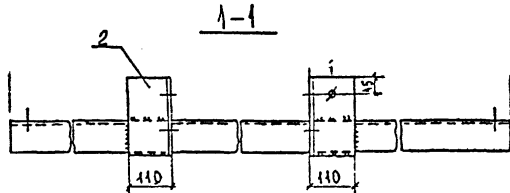
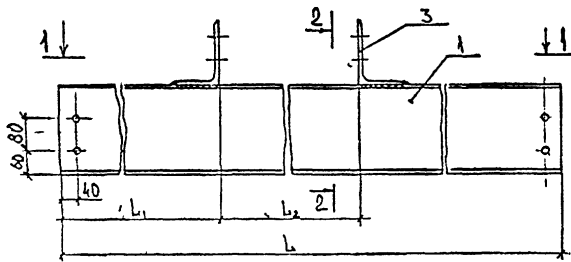
Стрелка	Масса	Норматив
P	4.1	1:5
Лист	Листов 1	
Гипроспецавгконструкция		

Уголок 180x10x10 ГОСТ 8510-72
 ВСт 3 кп2 ГОСТ 535-79

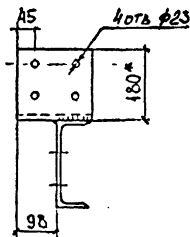
искрыбат 22.11.86

ФОРМАТ: А4

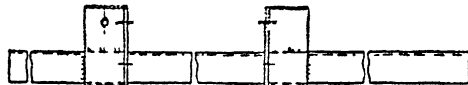
135 13 00 00 00



2-2



135.13.00.00.00-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ 135 13 00 00 00



ФОРМАТ	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСХ 135 13 00 00 00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1		135.00.00.00.01	ПРОГОН ПП	1	1			
A4			135.02.00.00.01	ШВЕЛЕР			1	1	
A4	2		135.12.00.00.02	УГОЛОК	1	1	1	1	
A4	3		135.12.00.00.02	УГОЛОК			1	1	
			135.13.00.00.01	УГОЛОК	1	1			

ШИР	ЛМТ	КОЛ НА ИСХ 135 13 00 00 00			
		52	52N	56	56N

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИР	l, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	МАССА, кг
135 13 00 00 00	52	5980	510	3900	133,8
- 01	52N	5980	510	3900	133,8
- 02	56	5960	2740	2950	133,4
- 03	56N	5960	2740	2950	133,4

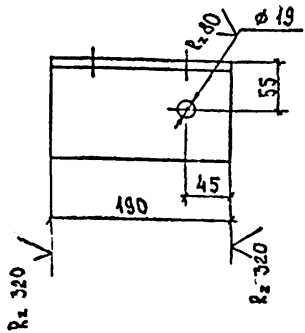
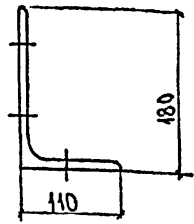
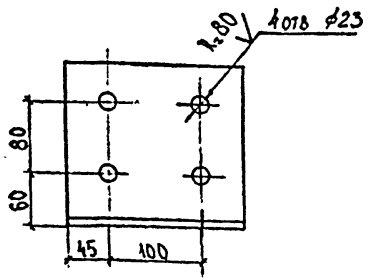
* РАЗМЕР ДЛЯ СРЯБОК

135.13.00.00.00

			135.13.00.00.00		
3-КОМПА	Усанов	Уму	Балка Б	Стальная	Масса
Ген	Толмачев	Борисов		Р	См табл.
Т.компа				Лист	Листов 1
И.компа	Васильева	Уму		Гипроспецлестростроительная	
См.инж	Яковлева	Уму			
Инж	Нечепорук	Уму			

135 13 00 00 00
135 13 00 00 00
135 13 00 00 00

✓ (M)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СЕРВІС
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ Н14, ВАЛОВ Н14, ОСТАЛЬНЫХ ± 0.14 / 2

ИЗМ. №, ПОСЛЕД. ЗАП. ВЪЗМ. ЧИСЛО, ДАТА ВЪЗМ. ЧИСЛО, ДАТА

135. 13. 00. 00. 01

Зав. отд.	Усолов	Чл
Г.к.п.	Торасова	Инженер
Т.компр.		
Н.компр.	Венева	Инженер
Ст. инж.	Яковлева	Инженер
Ин.жс.	Нечеларук	

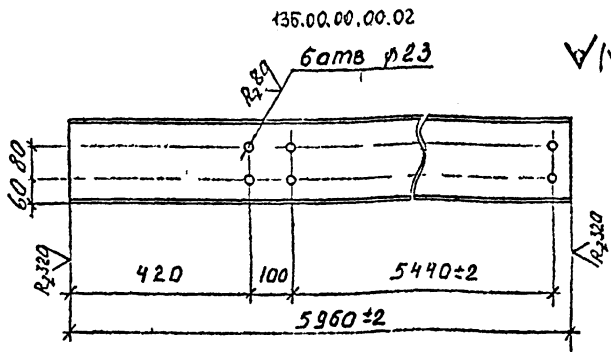
Уголок

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4.1	1:5
Лист	Листов 1	

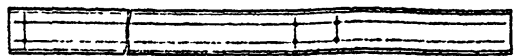
Уголок 180x110x10 ГОСТ 8510-72 ВСТ 3ПСБ-1 ТН14-1-3023-20

Гипроспецлегконструкция

91
V(V)



135.00.00.00.02 - 01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 135.00.00.00.02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР
135.00.00.00.02	ПЗ
-01	ПЗн

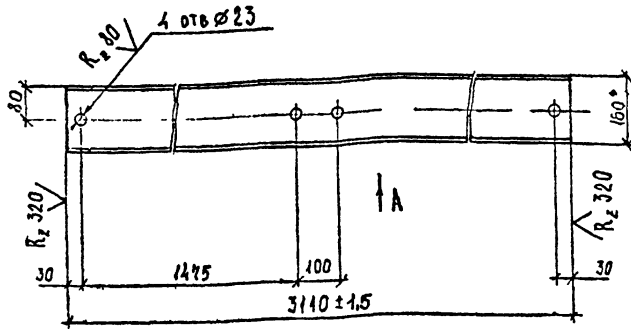
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ Н14,
ОСТАЛЬНЫХ ±0,14 / 2

34
 135.00.00.00.02
 135.00.00.00.02
 135.00.00.00.02

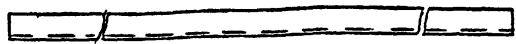
135.00.00.00.02			Станд	Масса	Масштаб
ПРОГОН ПЗ			р	125.4	1:10
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72			Лист	Листов 1	
ВГЗ СПСБ-ТЗ 14 К-3023-80			ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИОН		

Завом	Усанов	Инж
Г.к.п.	Тарасова	Инж
Т.контр.		
Н.контр.	Воробейца	Инж
Ст.инж.	Яковлева	Инж
Инж.	Нечеловук	Инж

✓ (✓)



В и д А



РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ №14,
 ВАЛОВ h14, ОСТАЛЬНЫХ $\frac{\pm 0.14}{2}$.

№ 10.00.00.00.03
 489/19
 0384 0174

135.00.00.00.03

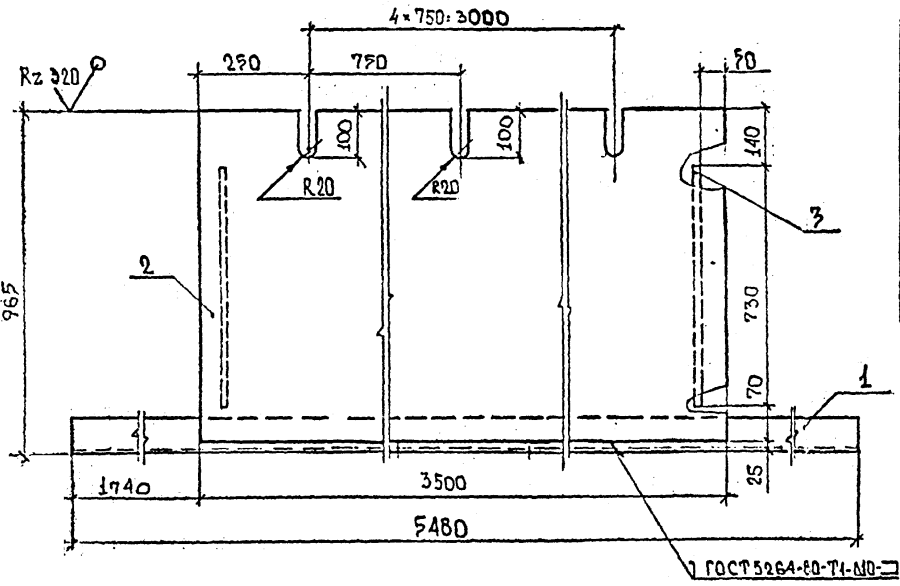
Заб. от	Усанов	Ч
Г.К.П.	Тарасова	Л
Т.Контр.		
Н.Контр.	Венсвцева	З.Е.Л.
Л.П.И.И.Ж.	Яковлева	Л
И.И.И.С.	Начегов	Л

Балка Б5

Сталь	Масса	Масштаб
Р	32.03	1:10
Лист	Листов 1	

ШВЕДЕР 160x60x5 ГОСТ 8278-75
 ВС7356-1714 13023-80

Липроспецлегконструкция



ФОРМА	СОЛН	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РЗ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				ДЕТАЛИ			
А4	1		135.14.00.00.01	ШВЕЛЕР		1	100,6 кг
Б4	2		135.14.00.00.02	Лист			
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГИС-1 ТУ14-1-3023-80		1	2054 кг
Б4	3		135.14.00.00.03	РЕБРО			
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГИС-1 ТУ14-1-3023-80			
				φ = 80 мм		2	3,7 кг

ИИ
ОДА
403/30
ДА
517-Пис.
ИИВ...

135.14.00.00.00			26		
ПЛОЩАДКА ТОРМОЗНАЯ ПТ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р-	313,4	1:40
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГИПРОСПЕЦЦЕНТРОСТРОИТЕЛЬ		
ЗАР. ОТА	УСЛОВ	403			
И.К.П.	ТАРАСОВА	Иванова			
Т.КОМП.					
И.КОМП.	БЕНЕВИЧЕВА	Б. Кирп 12/11/82			
И.П.И.И.И.	ЯКОБЛЕВА	СРС			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А3

