

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.062.5-2

**БАЛКИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

выпуск 1

**БАЛКИ ПРОЛОТОМ 6,0; 7,5; 9,0 и 12,0 м
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

25217-02

ОГЛУШЕННАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \overline{IV} 1992 года

Заказ № 2699

Тираж 2800 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.062.5-2

**БАЛКИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

выпуск I

**БАЛКИ ПРОЛОТОМ 6,0; 7,5; 9,0 и 12,0 м
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1

Гл. инженер института *А.А. Нарыкин* А.А. НАРЫКИН

Гл. инженер проекта *С.Ю. Табунов* С.Ю. ТАБУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 24 ОКТЯБРЯ 1991г. №5/4-40

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПИ-1 С 01.01.92,

ПРИКАЗ 10.10.91 № 96

© АПП ЦИТП 1992

25217-02 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	3	1.062.5-2.1-140	Балка горизонтальная 1БСКГ6	22
1.062.5-2.1-010	Балка горизонтальная 1БСКГ6	9	1.062.5-2.1-150	Балка горизонтальная 1БСКГ7,5	23
1.062.5-2.1-020	Балка горизонтальная 1БСКГ7,5	10	1.062.5-2.1-160	Балка горизонтальная 1БСКГ9	24
1.062.5-2.1-030	Балка горизонтальная 1БСКГ9	11	1.062.5-2.1-170	Балка горизонтальная 1БСКГ12	25
1.062.5-2.1-040	Балка горизонтальная 1БСКГ12	12	1.062.5-2.1-180	Балка малоуклонная 1БСКМ6	26
1.062.5-2.1-050	Балка малоуклонная 1БСКМ6	13	1.062.5-2.1-190	Балка малоуклонная 1БСКМ7,5	27
1.062.5-2.1-060	Балка малоуклонная 1БСКМ7,5	14	1.062.5-2.1-200	Балка малоуклонная 1БСКМ9	28
1.062.5-2.1-070	Балка малоуклонная 1БСКМ9	15	1.062.5-2.1-210	Балка малоуклонная 1БСКМ12	29
1.062.5-2.1-080	Балка малоуклонная 1БСКМ12	16	1.062.5-2.1-220	Балка односкатная 1БСКО6	30
1.062.5-2.1-090	Балка односкатная 1БСКО6	17	1.062.5-2.1-230	Балка односкатная 1БСКО9	31
1.062.5-2.1-100	Балка односкатная 1БСКО9	18	1.062.5-2.1-240	Балка двухскатная 1БСКД6	32
1.062.5-2.1-110	Балка двухскатная 1БСКД6	19	1.062.5-2.1-250	Балка двухскатная 1БСКД9	33
1.062.5-2.1-120	Балка двухскатная 1БСКД9	20	1.062.5-2.1-260	Балка двухскатная 1БСКД12	34
1.062.5-2.1-130	Балка двухскатная 1БСКД12	21			

				1.062.5-2.1		
И.контр	Табунов	Спис		Содержание	Страниц	Листов
И.контр	Табунов	Спис			а	а
И.контр	Вадюков	И.контр		Проектный институт		
И.контр	31.08.01	И.контр				

Настоящий выпуск 1 содержит рабочие чертежи
деревянных клееных стропильных балок
пролетовми 6,0; 7,5; 9,0 и 12,0 м.

1. Краткая характеристика балок.

1.1. Деревянные клееные стропильные балки
представлены:

- а) горизонтальными, наклонными (уклон 1:20)
и односкатными (уклон 1:4) — постоянного
по высоте сечения;
- б) двухскатными (уклон 1:20) — переменного
по высоте сечения.

1.2. По типу поперечного сечения балки приняты:

- а) прямоугольные;
- б) тавровые (только при ширине основно-
го сечения 115 мм).

1.3. Ширина сечений балок принята 115,
140 и 165 мм, высота сечений кратно
толщине одного слоя равного 33 мм.

1.4. Балки рассчитаны на равномерно-распре-
деленные унифицированные нагрузки от 6,0 до
27,0 кН на метр горизонтальной проекции балок.

1.5. Условные обозначения марок балок
приведены в вып. 0.

1.062.5-21-ТУ

И.КОНТ	Табринов	Лист
КОП.АМБ	Табринов	Лист
И.И.ЛОТ.	Авдеев	Лист
И.И.ЛОТ.	Зубов	Лист

Технические
условия

Листов	Лист	Листов
2	1	11
Проектный институт №1		

2. Технические требования

2.1. Изготовление балок производится в
соответствии с указаниями следующих
документов:

- а) ГОСТ 20850-84, Конструкции деревянные
клееные. Общие технические условия;
- б) „Руководство по изготовлению и контро-
лю качества деревянных клееных конструкций
-М. Стройиздат, 1968, именован для
сокращения „Руководство“, 1982.

в) Настоящих технических условий.

2.2. Изготовление клееных конструкций
должно производиться только в специализи-
рованных цехах по их производству, где
строго выдерживается температурно-
влажностный режим при сушке и производстве,
имеется соответствующее оборудование
и квалифицированные кадры.

2.3. Параметры конструктивных элементов
должны иметь технологические допуски в
соответствии с ГОСТ 21449-82.

2.4. При изготовлении балок рекомендова-
но сочетание древесины двух сортов:
в крайних зонах — на 0,15 высоты поперечно-
го сечения, но не менее двух слоев, использует-
ся древесина 2 сорта, в средней зоне —

И.И.ЛОТ. ПОЛТОВСКИЙ ЦЕХ

1.062.5-21-ТУ

Лист
2

— древесина 3 сорта. Толщина досок для склеивания должна быть 33 ± 1 мм.

2.5 Вид влагозащитного покрытия боковых поверхностей балок и антикоррозионной защиты стальных элементов принимать по указаниям конкретного проекта здания.

2.6 Защита торцов и участков поверхностей балок примыкающих к металлическим изделиям выполняется по указаниям пункта 3.5 технического условия.

3. Требования к материалам.

3.1 Для изготовления балок должны использоваться пиломатериалы хвойных пород (сосны или ели) 2 или 3 сорта, согласно ГОСТ 8486-86* Е.

3.2 Размеры пиломатериалов принимают по ГОСТ 24454-80* Е с учетом припусков на ушку и механическую обработку по ГОСТ 4304-75*.

3.3 Влажность древесины перед склеиванием должна быть $12 \pm 3\%$. Достаточные напряжения после камерной сушки не должны превышать допусковых ГОСТ 1603-73*.

1.062.5-2.1-ТУ

Лист
3

Уменьшение прочности после сушки не допустимо.

3.4. Тип и марка клея для склеивания пиломатериалов назначают в проекте здания или сооружения в соответствии с табл. 2 СНиП II-25-80 "Деревянные конструкции".

3.5. Для защиты торцов и участков поверхностей балок примыкающих к металлическим изделиям следует применять покрытие на основе тиокалового герметика У-30 м (ГОСТ 13489-79*).

3.6. Металлические элементы изготавливать из стали марки С245 по ГОСТ 24442-86* при условии, что монтаж и эксплуатация осуществляется при температуре до минус 30°С включительно. При температуре ниже минус 30°С марка стали назначается при разработке конкретного проекта в соответствии с табл. 30 прил. 1 СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".

3.7. Защита от коррозии металлических опорных элементов и крепежных изделий должна производиться защитным покрытием в зависимости от условий эксплуатации.

1.062.5-2.1-ТУ

Лист
4

Виды покрытия определяются при конкретном проектировании в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."

4. Требования к изготовлению клееных элементов

4.1. Требования к качеству древесины слоев несущих конструкций указаны на рабочих чертежах и ГОСТ 20850-84.

4.2. Сортировку заготовок производят путем вырезки при поперечном разрыве недопустимых пороков.

Соединение по длине заготовок осуществляется на вертикальный зубчатый шип типа П-20 по ГОСТ 19414-90. Допускаемые в заготовках сучки должны быть расположены не ближе их диаметров от основания шипов.

4.3. Перед склеиванием поверхности фрезеруются с двух сторон в пределах I-й группы притупков на механическую обработку по ГОСТ 4304-75*. Максимальная высота неровностей поверхностей не должна превышать 0,5 мм по ГОСТ 7016-82*.

1.062.5-2.1-ТУ

Лист 5

Не допускается хранение фрезерованных заготовок до склеивания более 12 часов.

4.4. Нанесение клея должно производиться механизированным способом, обеспечивающим равномерность толщины клея по поверхности. Расход клея должен быть в пределах 0,35 - 0,4 кг/м².

4.5. Независимо от способа запрессовки и применяемого оборудования должно быть обеспечено равномерное давление по всей площади склеивания и высоте пакета не менее 0,5 МПа.

Продолжительность оборочно-запрессовочных операций при запрессовке должна быть в 1,5 раза меньше минимальной способности клея.

4.6. При изготовлении балок им придается строительный подъем равный:

- 30 мм - для балок пролетом 6,0 м
- 40 мм - для балок пролетом 7,5 м
- 50 мм - для балок пролетом 9,0 м
- 60 мм - для балок пролетом 12,0 м

4.7. После склеивания элементы подвергаются механической обработке для приведения их до проектных размеров и придания поверхностям необходимого качества. При этом опилровку наклонных торцов выполнять по шаблону. Сверление отверстий выполнять с помощью кондуктора.

1.062.5-2.1-ТУ

Лист 6

Масштаб: Полное и вете. (Верх. отв. №)

4.8. До выполнения защитных покрытий на деревянных элементах снимают фаски на кромках и острых углах торцов радиусом 10 мм.

4.9. Пропуски на фрезерованные боковых поверхностей должны составлять не более 15 мм. Максимальная высота неровностей $D, 8$ мм.

4.10. Тавровое сечение балок образуется постановкой на клей с гвоздевой запрессовкой фрезерованных досок вдоль верхних кромок балок.

5. Требования по защитной обработке клееных элементов

5.1. Защитная обработка включает следующие операции:

- подготовку поверхностей деревянных элементов;
- приготовление защитного состава;
- нанесение защитного состава.

5.2. Подготовка поверхностей включает очистку от наплывов клея, пыли, стружки, жировых пятен. Жировые загрязнения удаляют растворителями.

5.3. Приготовление защитных составов производят в специальном краскоприготовительном помещении, оборудованном

приточно-вытяжной вентиляцией, при температуре воздуха $+18...+22^{\circ}\text{C}$. Защитные составы перемешивают, разводят растворителями до рабочей вязкости в соответствии с требованиями ГОСТ или ТУ на данный материал, фильтруют на проволочных тканых сетках.

5.4. Нанесение защитных составов осуществляется в интервале температур $+16...+22^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха не выше 45%.

5.5. Комбинированная биозащитная обработка включает нанесение водных растворов антисептиков и герметиков. Водные растворы наносят кистью на торцы за 1 раз в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.9-76*.

5.6. Покрытие на основе тиоколовых мастик состоит из грунтовочного и покровного слоев.

Для грунтовочного слоя используется мастика, разбавленная 15-20 мас. частей растворителя на 100 мас. частей основной мастики, а для покровного - 5 мас. частей растворителя. Грунтовочный слой наносят кистью (только на торцы), покровный - шпателем. Покровный слой наносят через 18-20

1.062.5-2.1-ТУ

Лист
7

1.062.5-2.1-ТУ

Лист
8

часов после нанесения грунтовочного слоя. Общая толщина покрытия должна быть не менее 400 мм. Расход 900...1000 г/м². Процесс вулканизации мастики завершается через 24 часа при температуре +18...+22°С.

5.7. Отправка балок на склад готовой продукции разрешается не раньше, чем через 24 часа после нанесения последнего слоя.

5.8. Защищенные балки до отправки на объект должны находиться на складе готовой продукции не менее 4х суток.

5.9. При производстве работ должны соблюдаться требования техники безопасности, изложенные в разделе 6 Руководства, 1982г.

6. Комплектность.

6.1 Балки должны поставляться предприятием-изготовителем комплектно с металлическими изделяями и согласно спецификациям, приведенным в проекте.

6.2. К каждому комплекту конструкций должны быть приложены паспорт и отгрузочная спецификация. Форма паспорта рекомендована приложением В Руководства, 1982г.

1.062.5-2.1-ТЧ

лист
9

7. Маркировка

7.1. На каждой балке на расстоянии не более 300 мм от ее торца должен быть нанесен несмываемой краской штамп ОТК и фирменный знак с указанием завода-изготовителя, марки балки и даты изготовления.

К конструкциям, предназначенным для эксплуатации при влажности воздуха до 75%, должен быть приклеен ярлык с надписью "беречь от увлажнения."

8. Правила приемки.

8.1. Приемку готовых балок производит ОТК предприятия-изготовителя совместно с заводской лабораторией с целью установления соответствия размеров, формы и внешнего вида выпускаемой продукции с рабочими чертежами и требованиями ГОСТ 20850-84.

8.2. Для обеспечения требуемого качества балок необходимо осуществить контроль на трех этапах производственного процесса: контроль материалов; операционный контроль; контроль качества готовой продукции.

Рекомендации по осуществлению

1.062.5-2.1-ТЧ

лист
10

КОПИРОВАЛ

25217-02 8 ФОРМАТ

указанного контроля изложены в
"Руководстве", 1982г.

**9. Хранение и транспортирование
конструкций**

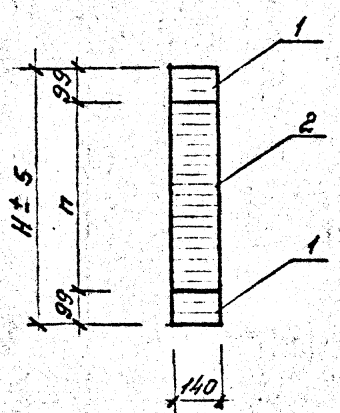
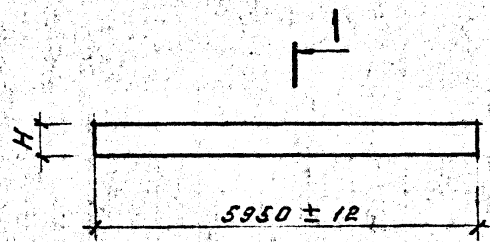
9.1. Хранение и транспортирование
деревянных клееных балок осуществлять
в соответствии с требованиями разд. 4
ГОСТ 20850-84.

9.2. Балки должны храниться рассорти-
рованными по типам и размерам,
уложенными в штабелю на прокладки
в условиях не допускающих их увлажнения
и воздействия прямых солнечных лучей.

1.062.5-21-ТУ

Лист
11

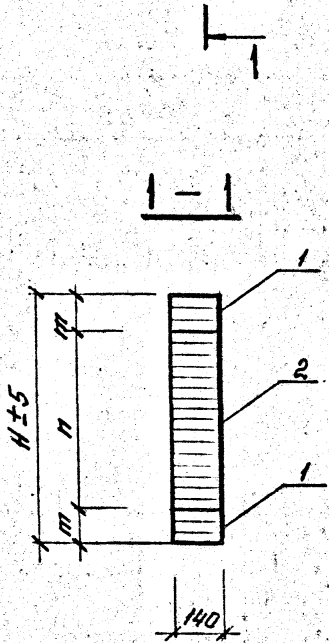
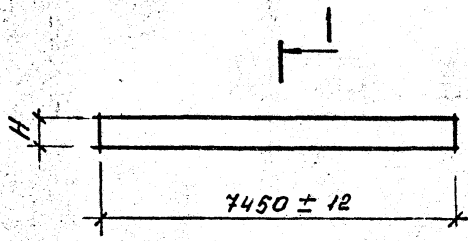
Изм. №, кол-во, дата, замеч. №



Формат	Зона	Лист	Обозначение документа	Наименование	Разм. на исл. 1.062.5-1/00			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			1.062.5-2.1-ТЧ	Технические условия	×	×	×	×
				<u>Материалы</u>				
		1	Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 Согласно ВЛБ ГОСТ 8486-85	ГОСТ 20850-84 ГОСТ 8486-85	0,165	0,165	0,165	0,165
		2	Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 Согласно ВЛБ ГОСТ 8486-85	ГОСТ 20850-84 ГОСТ 8486-85	0,247	0,245	0,230	0,330

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм		Объем пров. см. м ³	Масса кг
		H	П		
1.062.5-2.1-010	1БСКГ 6 - 180	495	297	0,412	210
-01	1БСКГ 6 - 210	528	330	0,444	220
-02	1БСКГ 6 - 240	561	363	0,467	235
-03	1БСКГ 6 - 270	594	396	0,495	250

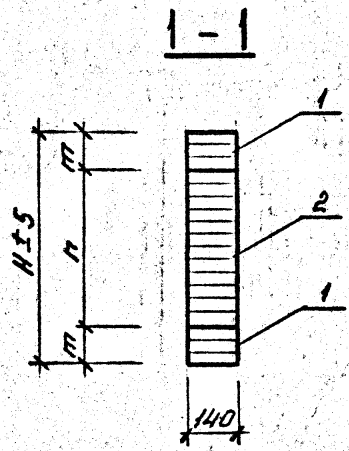
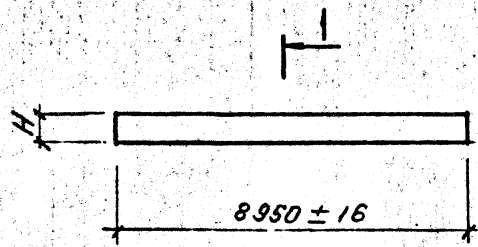
1.062.5-2.1-010									
И. ед. изд. И. уч. арт. И. уч. Т. ед. изд. И. уч. II. год	Таблицы Таблицы Водометры ЗУБ	И. уч. арт. И. уч. Т. ед. изд. И. уч. II. год	Балка горизонтальная 1БСКГ 6 -						
			<table border="1"> <tr> <th>Виды</th> <th>Масса</th> <th>Устойчив.</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см. табл.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Виды	Масса	Устойчив.	Р	см. табл.	
Виды	Масса	Устойчив.							
Р	см. табл.								
Лист	Листов 1								
			Проектный институт И/						



Формат листа	Лист	Обозначение документа	Наименование	Код. на уср. 2012.5.1.200			Примечание
				01	02	03	
			<u>Документация</u>				
A4		1.062.5-2.1-ТЧ	Технические условия	X	X	X	
			<u>Материалы</u>				
	1		слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 8486-86	0,207	0,207	0,207	м ³
	2		слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 8486-86	0,413	0,413	0,413	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем плавк. тонн, м ³	Масса, кг
		H	m	n		
1.062.5-2.1-020	15СРГ 4,5-180	594		396	0,620	310
-01	15СРГ 4,5-210	660	99	462	0,688	345
-02	15СРГ 4,5-240	726		528	0,757	380
-03	15СРГ 4,5-270	759	132	495	0,792	395

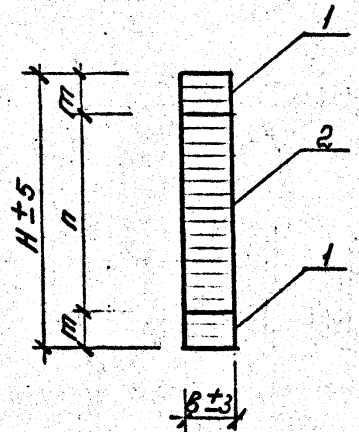
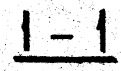
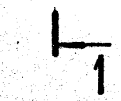
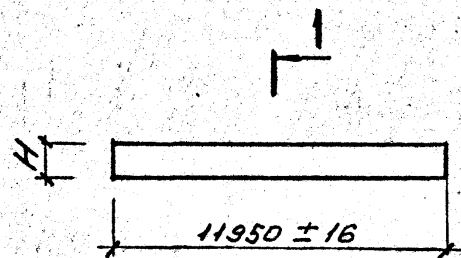
			1.062.5-2.1-020		
			Балка ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ 15СРГ 4,5-		Масса Масса Масса
			Р	см. табл.	
			лист	листка	1
И контр.	Юбунов	Юбунов			
Нач. отд.	Юбунов	Юбунов			
Изм. 1 экз.	Юбунов	Юбунов			
Изм. 2 экз.	Юбунов	Юбунов			



Формат	Зона	Лист	Обозначение документа	Наименование	Кол. на лист 1.062.5-2.1-030					Примечание
					-	01	02	03	04	
					<u>Документация</u>					
A4			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
					<u>Материалы</u>					
		1		слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 8486-86	0,848	0,248	0,331	0,331	0,331	м ³
		2		слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 8486-86	0,620	0,662	0,662	0,744	0,828	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем перев. снм ³ , м ³	Масса кг
		H	m	n		
1.062.5-2.1-030	1БСКГ 9-150	693	99	495	0,869	435
-01	1БСКГ 9-180	726		528	0,910	455
-02	1БСКГ 9-210	792	132	528	0,996	500
-03	1БСКГ 9-240	858		594	1,075	540
-04	1БСКГ 9-270	924		660	1,150	580

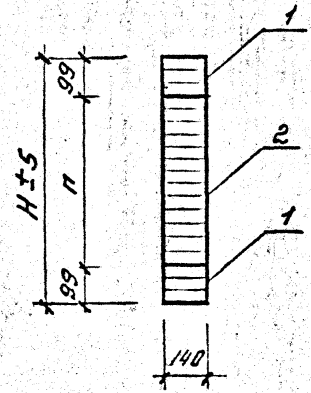
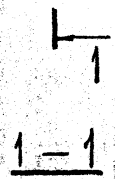
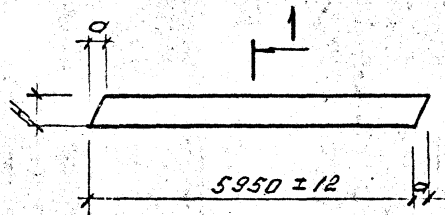
			1.062.5-2.1-030		
И. кенер	Глубина	Ширина	Балка горизонтальная 1БСКГ 9-		
			Р	см. табл.	
И. кенер	Глубина	Ширина	Лист	Листов 1	
И. кенер	Глубина	Ширина	Проектный институт ИИ		
И. кенер	Глубина	Ширина			



Код документа	Вид документа	№ документа	Обозначение документа	Наименование	Кол-во на исполн. 1.062.5-2.1-040								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А4			1.062.5-2.1-7У	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Материалы</u>										
		1		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8485-86*	0,331	0,442	0,442	0,442	0,553	0,651	0,651	0,651	0,781	м ³
		2		Слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8485-86*	0,554	0,883	0,833	1,045	1,045	1,301	1,431	1,562	1,562	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Объем бревен, куб. м	Масса, кг		
		Н	В	т	п				
1.062.5-2.1-040	1БСКГ12-9,0	726	140	99	528	1,215	610		
-01	1БСКГ12-10,5	792				528	1,325	665	
-02	1БСКГ12-12,0	825				132	561	1,381	690
-03	1БСКГ12-13,5	891					627	1,491	745
-04	1БСКГ12-15,0	957		165	627	1,602	800		
-05	1БСКГ12-18,0	990				660	1,952	975	
-06	1БСКГ12-21,0	1056				726	2,082	1040	
-07	1БСКГ12-24,0	1122				792	2,215	1110	
-08	1БСКГ12-27,0	1188	198	792	2,348	1170			

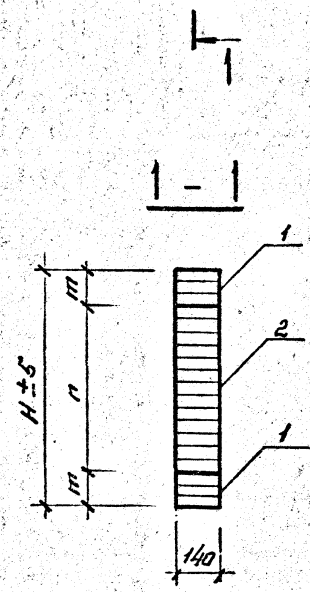
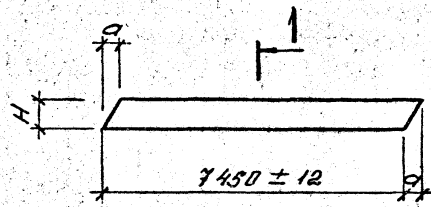
1.062.5-2.1-040					
Балка горизонтальная 1БСКГ12-			Исполн	Масса	Масштаб
Исполн	Табунов	С.И.	Р	ст.	табун
Нач. отд.	Табунов	С.И.	Лист	Листов	1
Инж. I кот.	Владимиров	С.И.	Проектный институт №1		
Инж. II кот.	Зуева	С.И.			



№ документа	Лист	Обозначение документа	Наименование	Кол. на лист 1.062.5-2.1-050			Примечание
				01	02	03	
			<u>Документация</u>				
14		1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	
			<u>Материалы</u>				
	1		Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0,165	0,165	0,165	м ³
	2		Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0,247	0,275	0,302	0,33

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Длина бруса, м	Масса, кг
		Н	а	л		
1.062.5-2.1-050	1БСКМ 6-18,0	495	25	297	0,412	210
-01	1БСКМ 6-21,0	528	26	330	0,440	220
-02	1БСКМ 6-24,0	561	28	363	0,467	235
-03	1БСКМ 6-27,0	594	30	396	0,495	250

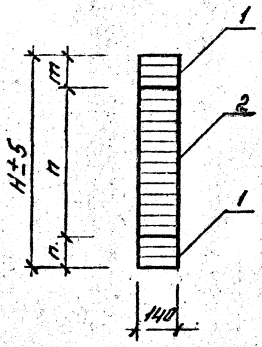
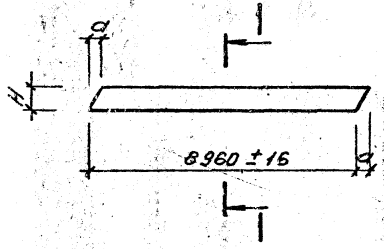
				1.062.5-2.1-050		
				Балка малоукладная 1БСКМБ-		
				Листов		Листов
				Р	см. табл.	
				Лист		
				Листов 1		
				Проектный институт И		



№ документа	№ листа	№ изд.	Обозначение документа	Наименование	Кол. на исп. 1.062.5-2.1-060-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
44			1.062.5-2.1-ТЧ	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Материалы</u>					
	1			Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0,207	0,207	0,207	0,215	м ³
	2			Слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0,447	0,481	0,545	0,517	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Угол склеивания, °	Масса, кг	
		Н	а	т	п			
1.062.5-2.1-060	2БСКМ 7,5-180	594	30			396	0,620	310
-01	2БСКМ 7,5-210	660	33	99		462	0,688	345
-02	2БСКМ 7,5-240	726	36			528	0,757	380
-03	2БСКМ 7,5-270	792	38	132		495	0,792	395

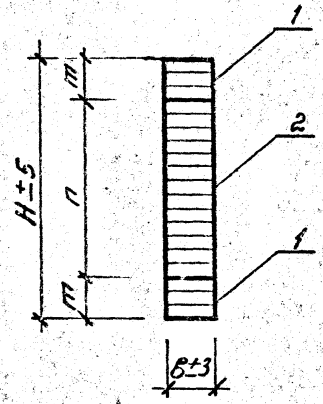
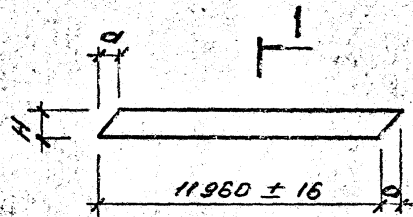
				1.062.5-2.1-060		
				Балка малоукланная 1БСКМ 7,5-		
И. контр.	Тайнов	Кузнецов		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Тайнов	Кузнецов		Р	Ст. табл.	
Инж. отдел	Водомерова	Иванов		Проектный институт №1		
Нач. экпл.	Стева	Ольга				



Код документа	Обозначение документа	Наименование	Стр. документа 1.062.5-2.1-070				Итого страниц
			01	02	03	04	
		Документация					
14	1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	
		Материалы					
1	Слой 2 листа	ГОСТ 20850-84 соемн. сталь ГОСТ 8486-86					НЗ
2	Слой 3 листа	ГОСТ 20850-84 соемн. сталь ГОСТ 8486-86					НЗ

Обозначение документа	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Размер резьбы, мм	Масса кг
		H	a	m	n		
1.062.5-2.1-070	16СНМ 9-150	693	35	99	485	0,596	450
-01	16СНМ 9-180	726	36		528	0,638	480
-02	16СНМ 9-210	792	40		528	1,023	515
-03	16СНМ 9-240	858	43	132	594	1,109	555
-04	16СНМ 9-270	924	46		660	1,195	600

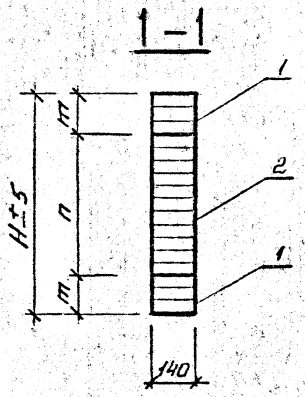
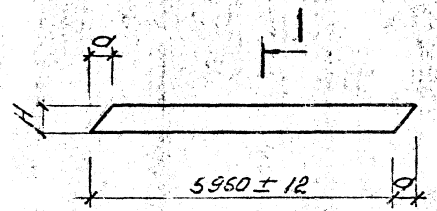
			1.062.5-2.1-070		
И. комп.	Таблицы	Формы	Балка		
			Р	См. табл.	Масса
И. комп. Таблицы	Формы		МАЛОУРАВИНОВА		
И. комп. Таблицы	Формы		16СНМ 9-		
И. комп. Таблицы	Формы		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИТ		



№ документа	Изд.	Обозначение документа	Наименование	Код на исполнение 1.062.5-2.1-080									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	09		
			<u>Документация</u>											
44		1.062.5-2.1-74	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Материалы</u>											
	1		Слой бетона ГОСТ 20850-84 согласно ВЛГ ГОСТ 8486-85	0,332	0,442	0,442	0,442	0,553	0,651	0,659	0,651	0,781	м ³	
	2		Слой бетона ГОСТ 20850-84 согласно ВЛГ ГОСТ 8486-85	0,884	0,884	0,929	1,050	1,050	1,302	1,423	1,563	1,563	м ³	

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм					Удельный вес, кг/м ³	Масса, кг
		H	δ	α	π	π		
1.062.5-2.1-080	1БСКМ12-9,0	726		36	99	528	1,216	610
-01	1БСКМ12-10,5	792		40		528	1,326	665
-02	1БСКМ12-12,0	825	140	41	132	561	1,381	690
-03	1БСКМ12-13,5	891		45		624	1,492	745
-04	1БСКМ12-15,0	957		48		624	1,603	800
-05	1БСКМ12-18,0	990		50	165	660	1,953	980
-06	1БСКМ12-21,0	1056	165	53		726	2,084	1040
-07	1БСКМ12-24,0	1122		56		792	2,214	1110
-08	1БСКМ12-27,0	1188		60	193	792	2,344	1175

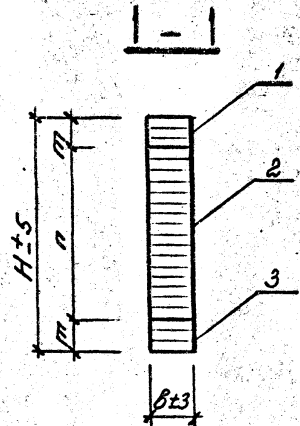
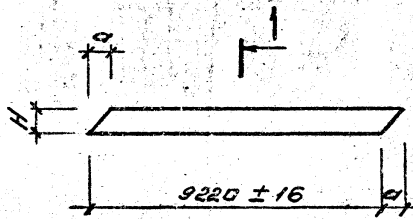
			1.062.5-2.1-080		
			Буква малозуклонная 1БСКМ12-		
Авторы Табунов Ильин Ильин	Табунов Табунов Борисов Ильин	Ильин Ильин Ильин	Лист Р	Масса см. Табл.	Масштаб
			Лист 1 из 1		
			Проектный институт ИИ		



Вид	Кол. листов	Лист	Обозначение документа	Наименование	Кол. на усл. 1.062.5-2.1-090-			Примечание	
					01	02	03		
				Документация					
4			1.062.5-2.1-ТЧ	Технические условия	×	×	×	×	
				Материалы					
	1			Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 сорта ем ГОСТ 2486-86	0,113	0,170	0,176	0,170	МЗ
	2			Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 сорта ем ГОСТ 2486-86	0,313	0,383	0,313	0,341	МЗ

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Длина листа, мм	Масса, кг
		Н	а	г	п		
1.062.5-2.1-090	1БСКО 6-180	495	124	65	363	0,426	215
-01	1БСКО 6-210	528	132		330	0,453	230
-02	1БСКО 6-240	561	140	99	363	0,483	240
-03	1БСКО 6-270	594	149		396	0,511	255

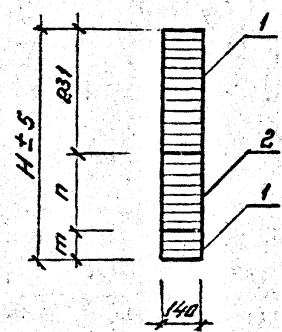
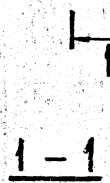
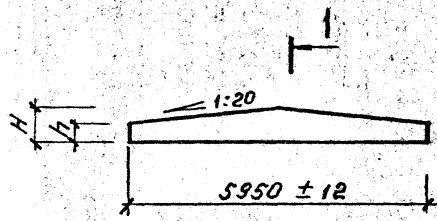
1.062.5-2.1-090			
И.контр. на опр. отклон. от доп. вкл.	Корр. вкл.	Дата	Подпись
Балка односкатная 1БСКО 6-			
Проектный институт ИИ			



№ документа	№ поз	Обозначение документа	Наименование	Кол. м.м.м.п. 1.062.5-2.1-100				Примечание	
				01	02	03	04		
			<u>Документация</u>						
44		1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×		
			<u>Материалы</u>						
	1	Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 доски, ель ГОСТ 8486-85		0,256	0,256	0,341	0,341	0,341	м ³
	2	Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 доски, ель ГОСТ 8486-85		0,640	0,682	0,682	0,766	0,855	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм					Объем досок, м ³	Масса, кг
		Н	В	а	т	п		
1.062.5-2.1-100	15СКО9 - 15,0	693		173		99	0,696	450
-01	15СКО9 - 18,0	726		181			528	420
-02	15СКО9 - 21,0	792	140	198			528	1,023
-03	15СКО9 - 24,0	858		214	132		594	1,109
-04	15СКО9 - 27,0	924		231			660	1,196

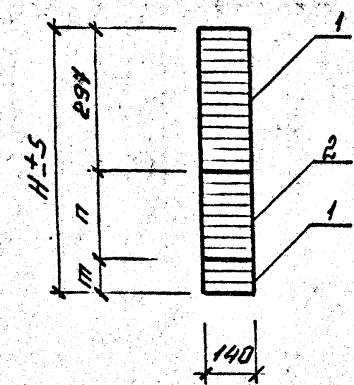
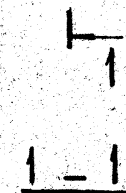
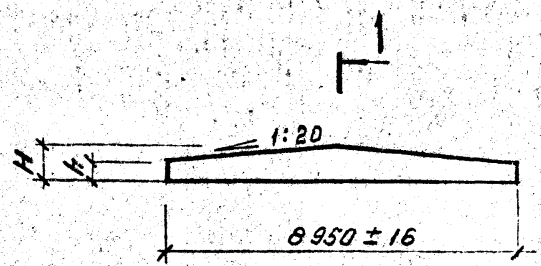
			1.062.5-2.1-100		
И.контр. Иванов	Технический Толбуков	Инженер Воронцов	Балка		Лист
			односкатная	15СКО9-	
			Р	см. табл.	
			Листов 1		
Проектный институт И/					



№ документа	Страна	№ документа	Обозначение документа	Наименование	Код документа 1.062.5-21-110				Классификация
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А4			1.062.5-21-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	
				<u>Материалы</u>					
		1		Лист 2 сорта ГОСТ 21850-84 сорна, с/в ГОСТ 6486-86					м ³
		2		Лист 3 сорта ГОСТ 21850-84 сорна, с/в ГОСТ 6486-86					м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Объем, м ³	Масса, кг
		Н	н	т	т		
1.062.5-21-110	1БСКДБ-18,0	528	378	66	231	0,374	190
-01	1БСКДБ-21,0	594	444		264	0,432	215
-02	1БСКДБ-240	660	510	99	330	0,484	245
-03	1БСКДБ-270	726	576		396	0,542	270

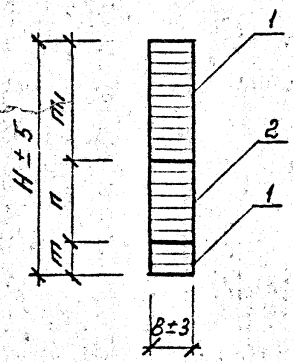
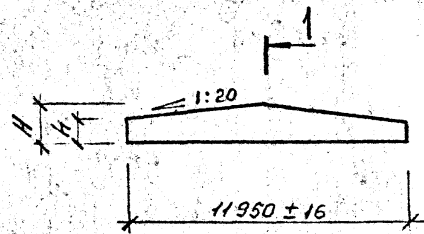
					1.062.5-21-110				
					Балка двускатная 1БСКДБ-		Таблица	Масса	Масштаб
							Р	см.	
							Лист	Листов	Т
И. Контр. <i>Табунца</i> Инж. Д. М. <i>Табунца</i> Инж. З. М. <i>Табунца</i> Инж. В. М. <i>Табунца</i>					Проектный институт				



Код документа	Зона	Лист	Обозначение документа	Наименование	Код. посыл. 1.062.5-2.1-120					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A4			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	
				<u>Материалы</u>						
		1		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 содна, ель ГОСТ 8486-86*	0,356	0,376	0,396	0,397	0,439	м ³
		2		Слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 содна, ель ГОСТ 8486-86*	0,413	0,476	0,537	0,662	0,744	м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Объем раскр. бруса, м ³	Масса, кг
		H	h	m	n		
1.062.5-2.1-120	1БСКД9-150	426	501	99	330	0,769	385
	-01	492	564		396	0,852	445
	-02	858	633		429	0,935	485
	-03	957	732	132	528	1,050	550
	-04	1056	831	165	594	1,183	610

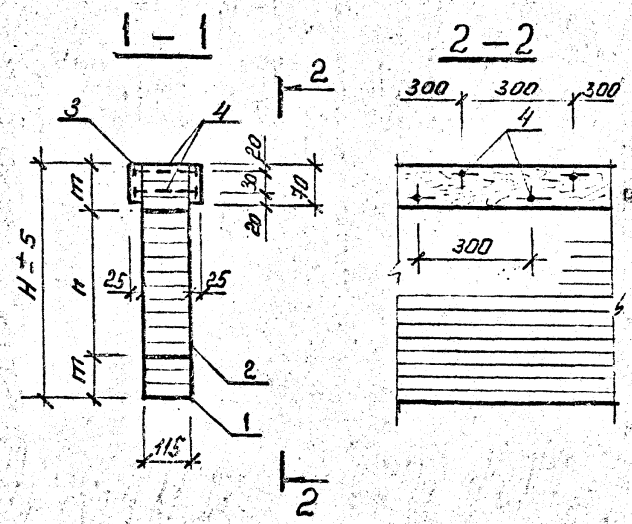
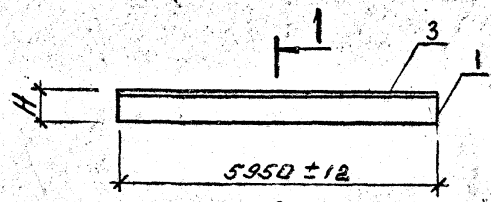
			1.062.5-2.1-120			
Исполн.	Таблица	Лист	Балка	Таблиц	Масса	Наситой
				Р	СМ	
Исполн.	Таблица	Лист	Балка	Р	СМ	
Исполн.	Таблица	Лист	Балка	Лист	Листов	1
Исполн.	Таблица	Лист	Балка	Проектный институт №1		



Вариант	Эскиз	№ эск.	Обозначение документа	Наименование	Кол. на исполнение 1.062.5-2.1-130-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			1.062.5-2.1-ТУ	Документация											
				Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Материалы											
		1		Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 соедин. с/в ГОСТ 486-86											
		2		Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 соедин. с/в ГОСТ 486-86	0,553	0,663	0,663	0,718	0,825	0,976	1,106	1,302	1,497		м ³

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм						Объем заготовок, м ³	Масса, кг	
		H	h	B	т	т ₁	п			
1.062.5-2.1-130	1БСКД.12-9,0	792	492					330	1,074	535
-01	1БСКД.12-10,5	858	558		99			396	1,184	590
-02	1БСКД.12-12,0	891	591	140				396	1,240	620
-03	1БСКД.12-13,5	924	624		132			429	1,295	650
-04	1БСКД.12-15,0	990	690				363	495	1,405	705
-05	1БСКД.12-18,0	990	690					495	1,655	830
-06	1БСКД.12-21,0	1099	789	165	165			561	1,851	925
-07	1БСКД.12-24,0	1188	888					660	2,047	1025
-08	1БСКД.12-27,0	1284	987					759	2,242	1120

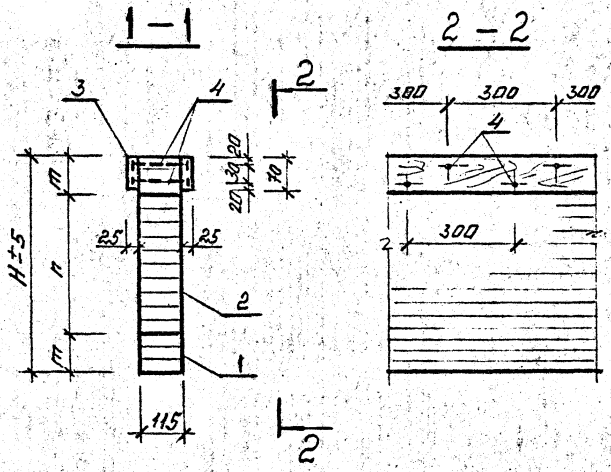
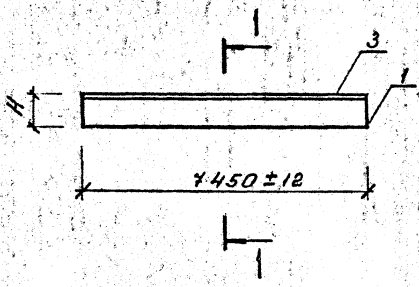
1.062.5-2.1-130			
Балка двускатная 1БСКД.12-		Сталь	Масса
		Р	см
Н контр.	Таблица	Лист	
Н д.с.г.	Таблица	Лист	
Н инт.г.р.	Таблица	Лист	
Н ил.конт.	Экземпляр	Лист	
		Проектный институт №1	



Регистр Зона	№	Обозначение документа	Наименование	Кол. на исп. 1.062.5-2.1-140-					Приме- чание	
				-	01	02	03	04		05
			<u>Документация</u>							
A4		1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×		
			<u>Материалы</u>							
	1	Лист 2 сорта ГОСТ 20850-84 согласно с ель ГОСТ 8496-86		0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,135	М ³
	2	Лист 3 сорта ГОСТ 20850-84 согласно с ель ГОСТ 8496-86		0,036	0,135	0,081	0,203	0,226	0,204	М ³
	3	Доска 25×70 2 сорта W=20% согласно с ель ГОСТ 8496-86		0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	М ³
	4	Стандартные изделия Гвозди К4×100 ГОСТ 4028-63		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,8	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем измерен- ный	Масса кг
		Н	П	П		
1.062.5-2.1-140	2БСКГ 6 - 6,0	330		198	0,247	125
-01	2БСКГ 6 - 7,5	363		231	0,269	135
-02	2БСКГ 6 - 9,0	396	60	264	0,292	145
-03	2БСКГ 6 - 10,5	429		297	0,314	160
-04	2БСКГ 6 - 13,5	462		330	0,337	170
-05	2БСКГ 6 - 15,0	495	60	297	0,360	180

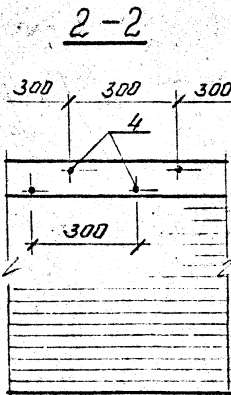
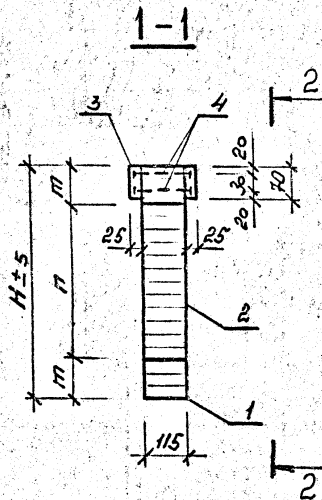
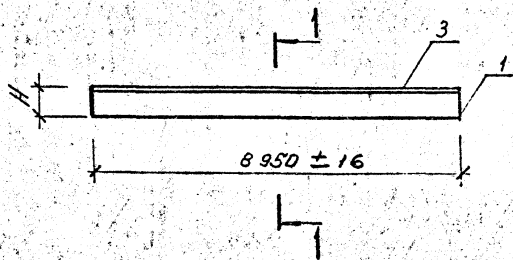
1.062.5-2.1-140					
Балка горизонтальная 2БСКГ 6 -			Статус	Исполн.	Испит. №
И. контр.	Тех. отдел	И.м. И.от.	Р	И.м. Табл.	Лист
					Листов 1
Проектный институт И1					



В. прот.	Зона	Лист	Обозначение документа	Наименование	Кл. накл. 1.062.5-21-150-							Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	
					<u>Документация</u>							
14			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		1		Слой бетона ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 5486-86	0,113	0,113	0,176	0,176	0,176	0,176	0,176	м ³
		2		Слой бетона ГОСТ 20850-84 согласно, вкл. ГОСТ 5486-86	0,226	0,226	0,226	0,226	0,311	0,339	0,367	м ³
		3		Доска 25х70 сорта №20, согласно, вкл. ГОСТ 5486-86	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	м ³
				<u>Стандартные изделия</u>								
		4		Гвозди К4х100 ГОСТ 4029-63	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем бетона, м ³	Масса, кг
		Н	п	п.		
1.062.5-2.1-150	2БСКГ 7,5-8,0	396	66	99	264	185
-01	2БСКГ 7,5-7,5	429			297	200
-02	2БСКГ 7,5-9,0	495			297	225
-03	2БСКГ 7,5-10,5	528			330	240
-04	2БСКГ 7,5-120	561			363	255
-05	2БСКГ 7,5-135	594			396	270
-06	2БСКГ 7,5-150	627	429	285		

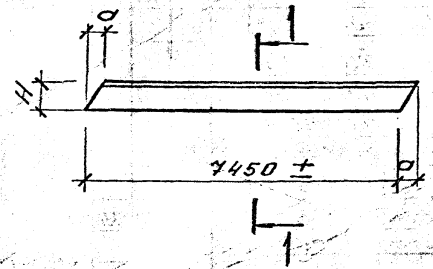
1.062.5-2.1-150			
Балка горизонтальная 2БСКГ 7,5-			Таблица
И.контр.	Габитов	Формат	Р
			вкл. табл.
И.м.И.с.п.	В.об.м.р.в.	И.контр.	Лист
И.м.И.контр.	Зубова	И.контр.	Листов
			Проектный институт И/



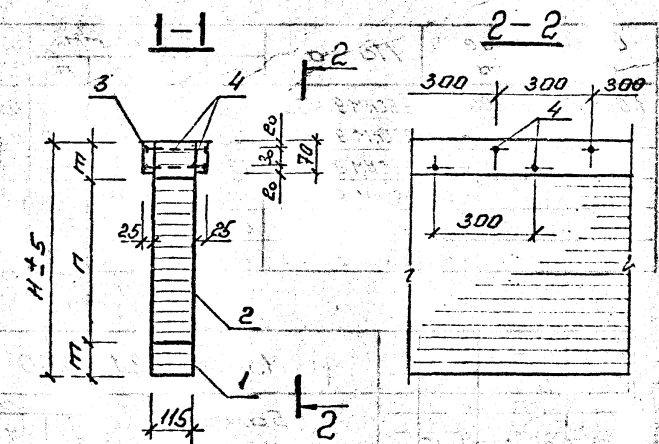
Вариант	Заказ	№ п.з.	Обозначение документа	Наименование	Кол. на усл. 1.062.5-2.1-160-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
14			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
				<u>Материалы</u>						
	1			Слой бетона ГОСТ 20685-84 согласно ель ГОСТ 8486-86	0,136	0,204	0,204	0,204	0,204	М ³
	2			Слой бетона ГОСТ 20685-84 согласно ель ГОСТ 4486-86	0,340	0,340	0,407	0,445	0,543	М ³
	3			Доска 25*70 сорта W-20/2 согласно ель ГОСТ 8486-86	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	М ³
	4			<u>Стойчатые изделия</u> Гвозди К4-100 ГОСТ 4028-63	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем бетона, м ³	Масса, кг
		Н	т	п		
1.062.5-2.1-160	25СРГ9 - 6.0	462	66	330	0,508	255
-01	25СРГ9 - 7,5	528		330	0,576	290
-02	25СРГ9 - 9,0	594		396	0,643	325
-03	25СРГ9 - 10,5	660	99	462	0,711	355
-04	25СРГ9 - 12,0	693		495	0,745	375
-05	25СРГ9 - 13,5	726		528	0,779	390

1.062.5-2.1-160			
И.контр. И.д.отд. И.инж.кап. И.инж.кап.	Табунав Табунав Зусе-1	Лис Лис Лис	Балка горизонтальная 25СРГ9-
			Станд. Масса Р см. Табл.
			Лист Листов
Проектный институт 1			

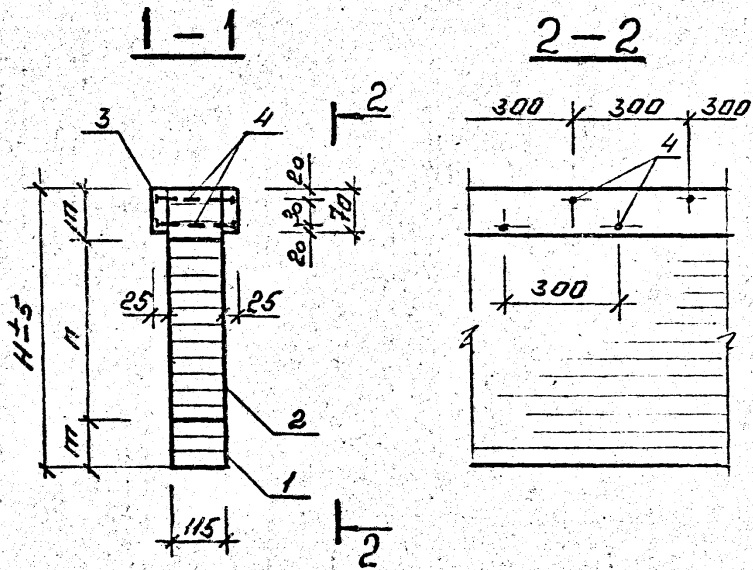
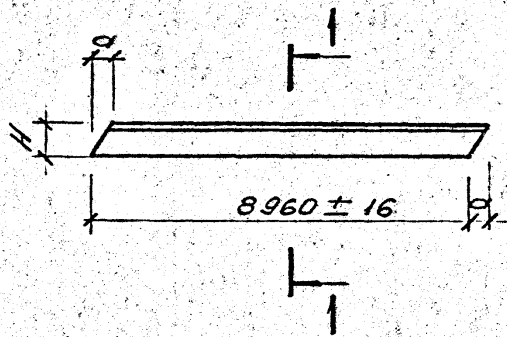


Вариант	Зона	№ п/п	Обозначение документа	Наименование	Коды из И.П. 1.062.5-2.1-190 -						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		06
				<u>Документация</u>								
А4			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×		
				<u>Материалы</u>								
		1	Лист металла ГОСТ 208850-84 соединитель ГОСТ 8486-86	Лист металла ГОСТ 208850-84 соединитель ГОСТ 8486-86	0,113	0,113	0,110	0,170	0,100	0,170	0,170	м ³
		2	Лист металла ГОСТ ЕУ 850-84 соединитель ГОСТ 8486-86	Лист металла ГОСТ ЕУ 850-84 соединитель ГОСТ 8486-86	0,226	0,226	0,255	0,263	0,311	0,335	0,367	м ³
		3	Доска 25х70 ГОСТ 17-83 соединитель ГОСТ 8486-86	Доска 25х70 ГОСТ 17-83 соединитель ГОСТ 8486-86	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	м ³
		4	Гвозди К4-100 ГОСТ 4029-83	Гвозди К4-100 ГОСТ 4029-83	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	кг



Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Длина стержня, м ³	Масса, кг
		H	Ø	III	II		
1.062.5-2.1-190	25СРМ 7,5-6,0	396	20	66	264	0,365	185
-01	25СРМ 7,5-7,5	429	22		297	0,394	195
-02	25СРМ 7,5-9,0	495	25		297	0,451	225
-03	25СРМ 7,5-10,5	528	26		330	0,478	240
-04	25СРМ 7,5-12,0	561	28	99	363	0,507	255
-05	25СРМ 7,5-13,5	594	30		396	0,535	270
-06	25СРМ 7,5-15,0	627	32		429	0,563	285

			1.062.5-2.1-190		
			Балка малочувствительная 25СРМ 7,5-		
И.И.И.	Габариты	Материал	Сталь	Масса	Масса
			Р	см, т.с.	кг
И.И.И.	Габариты	Материал	Лист	Лист	Лист
Институт					

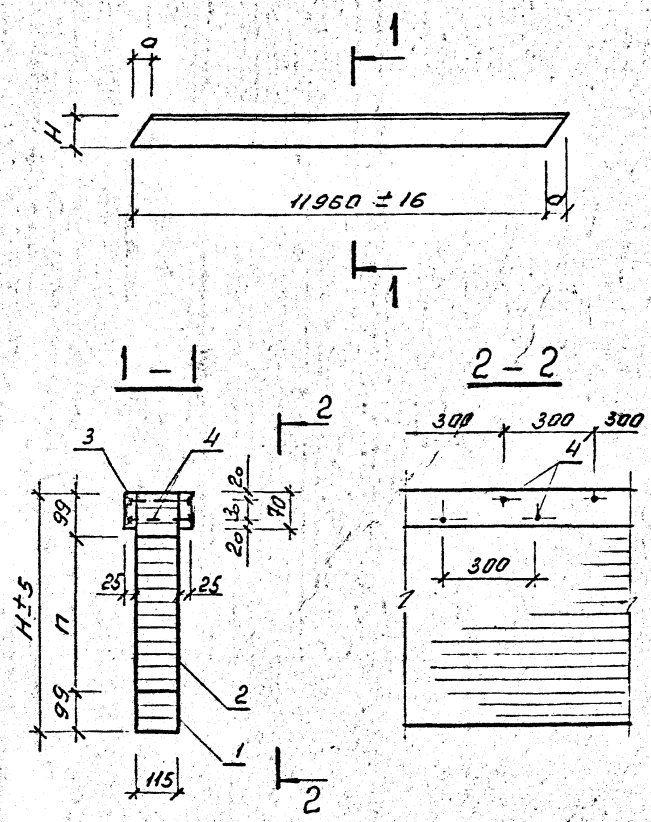


Код документа	Обозначение документа	Наименование	Кол. на исп. 1.062.5-2.1-200-					Примечание	
			-	01	02	03	04		05
		<u>Документация</u>							
А4	1.062.5-2.1-71	Технические условия	×	×	×	×	×	×	
		<u>Материалы</u>							
	1	Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосно, ель ГОСТ 2486-86	0,136	0,204	0,204	0,264	0,234	0,204	м ³
	2	Слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 2486-86	0,340	0,340	0,497	0,475	0,509	0,543	м ³
	3	Доска 25×70 сорта W=20 сосна, ель ГОСТ 2486-86	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	м ³
	4	Стандартные изделия Гвозди К4×100 ГОСТ 4025-83	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Объем древесины, м ³	Масса, кг
		Н	д	т	п		
1.062.5-2.1-200	2БСКМ 9 - 6,0	462	23	66	330	0,507	255
- 01	2БСКМ 9 - 7,5	528	26		330	0,575	290
- 02	2БСКМ 9 - 9,0	594	30		396	0,642	320
- 03	2БСКМ 9 - 10,5	660	33	39	462	0,710	355
- 04	2БСКМ 9 - 12,0	693	35		495	0,744	375
- 05	2БСКМ 9 - 13,5	726	36		528	0,778	390

1.062.5-2.1-200		
Исполн.	Провер.	Инженер
Начальн.	Табунов	Зуб
Инженер	Соболев	С
Инженер	Зубев	С
Балка молотковая 2БСКМ 9 -		Толщина Р ЕМ Толщ Лист Листов 1
РАБОЧНИЙ ИНСТИТУТ ИИ		

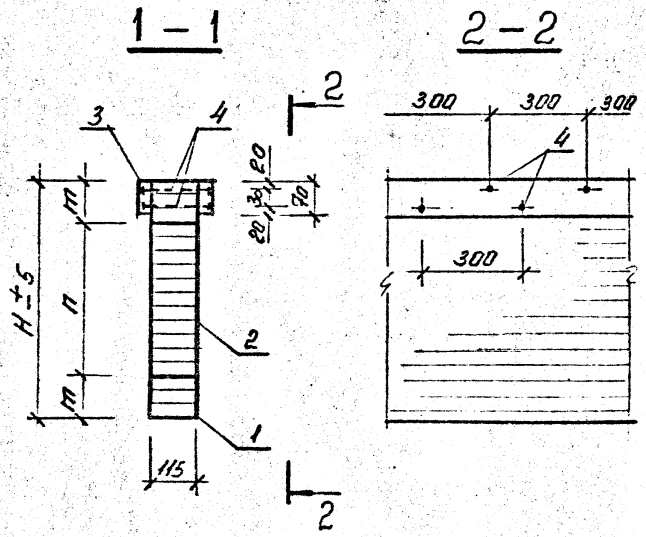
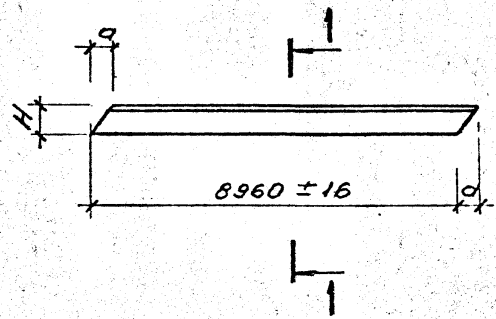
Копировал 25217-02 29 Формат



Контр-Зона	№ п/п	Обозначение документа	Наименование	№ п/п по ИЛ		Примечание
				1	01	
			Документация			
АА		1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	
			Материалы			
	1		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0272	0272	МЗ
	2		Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 сосна, ель ГОСТ 8486-86	0272	0272	МЗ
	3		Доска 25*70 2 сорта ИЛ-20, сосна, ель ГОСТ 8486-86	0042	0042	МЗ
	4		Гвозди РЧМ100 ГОСТ 4028-63	159	159	КГ

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Угол скоса, град.	Масса, кг
		Н	С	П		
1.062.5-2.1-210	25СРМ12-60	660	33	462	0,950	475
-01	25СРМ12-75	726	36	528	1,040	520

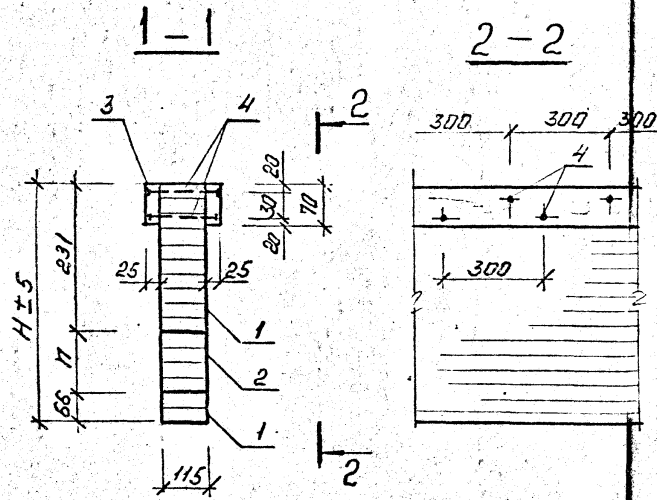
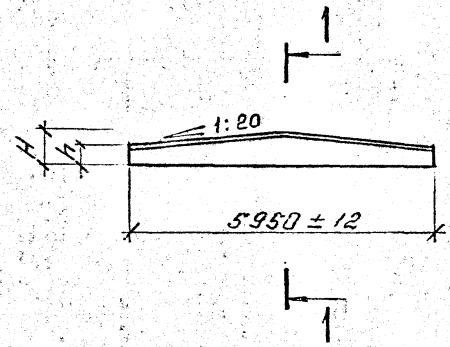
1.062.5-2.1-210					
4 контр-Зона	Зона отб-ИЛ-100	Зона отб-ИЛ-100	Зона отб-ИЛ-100	Зона отб-ИЛ-100	Зона отб-ИЛ-100
				Лист	Листов 1
				Продуманный институт	



Вид документа	Код документа	Обозначение документа	Наименование	Кол. на шп. 1.062.5-2.1-230					Примечание	
				-	01	02	03	04		05
			<u>Документация</u>							
A.1		1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X		
			<u>Материалы</u>							
	1		Слой покрытия ГОСТ 20850-84 согласно, ель ГОСТ 8486-86	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	м ³	
	2		Слой покрытия ГОСТ 20850-84 согласно, ель ГОСТ 8486-86	0,350	0,350	0,420	0,490	0,520	0,580	м ³
	3		Доска 25x40 сорта IV-20% согласно, ель ГОСТ 8486-86	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	м ³
	4		Стандартные изделия							
			Гвозди М4-100 ГОСТ 4028-83	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				Объем покрытия, м ³	Масса, кг	
		Н	а	т	п			
1.062.5-2.1-230	2БСК09-Б,0	462	116	66	330	0,522	260	
	-01	2БСК09-7,5	528	132		330	0,592	300
	-02	2БСК09-9,0	594	149		396	0,662	330
	-03	2БСК09-10,5	660	165	99	462	0,732	370
	-04	2БСК09-12,0	693	173		495	0,767	385
	05	2БСК09-13,5	726	181		528	0,802	405

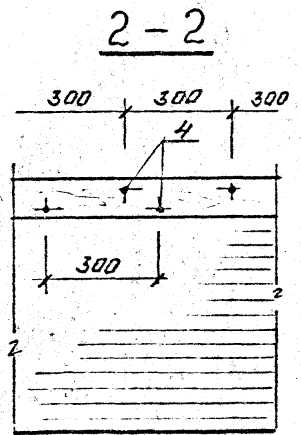
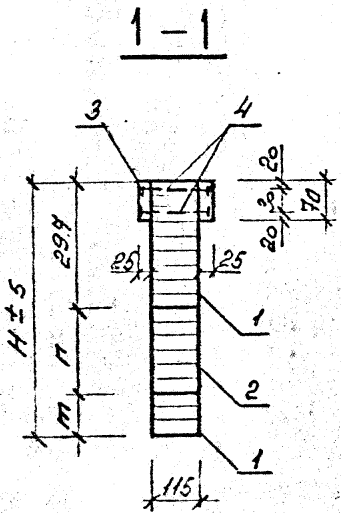
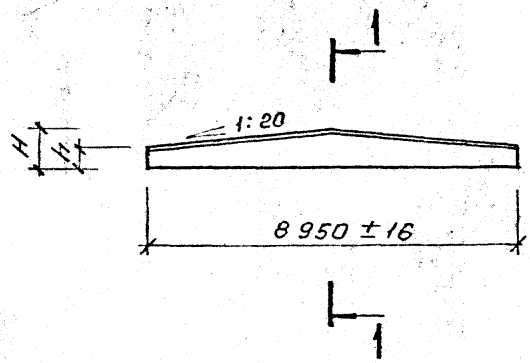
1.062.5-2.1-230			
Н. контр. 104 от 10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100	Таблицы	Список	Итого
Проектный институт ИИ			



Код документа	Вид документа	№ док.	Обозначение документа	Наименование	Кол. по исп. 1.062.5-2.1-240-					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
					Документация						
А.1.			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	
					Материалы						
		1		Слой 2-го этажа ГОСТ 20950-84 соглас. с п. 1.062.5-2.1-240-85	0,152	0,152	0,152	0,152	0,152	0,152	м ³
		2		Слой 3-го этажа ГОСТ 20950-84 соглас. с п. 1.062.5-2.1-240-85	0,045	0,062	0,050	0,113	0,05	0,158	м ³
		3		Россы 25x40 бетона W=20%, соглас. с п. 1.062.5-2.1-240-85	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	м ³
		4		Стандартные изделия Гвозди КЧМ100 ГОСТ 4029-83	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем ячеек, м ³	Масса, кг
		Н	н	п		
1.062.5-2.1-240	25СРДБ-60	363	213	66	0,222	110
-01	25СРДБ-7,5	396	246	99	0,245	120
-02	25СРДБ-9,0	429	279	132	0,267	130
-03	25СРДБ-12,0	462	312	165	0,290	140
-04	25СРДБ-13,5	495	345	198	0,312	155
-05	25СРДБ-15,0	528	378	231	0,335	165

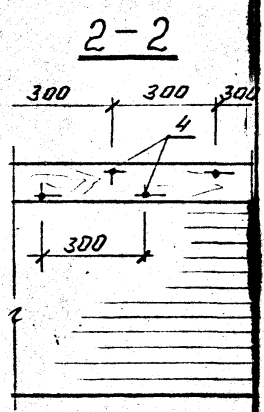
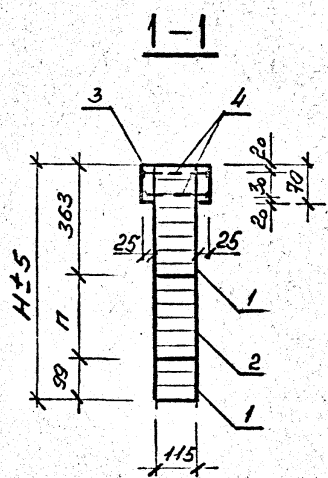
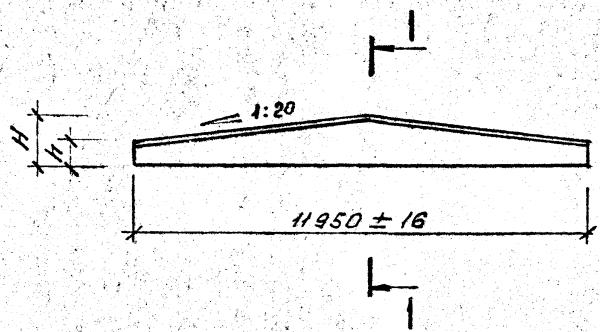
1.062.5-2.1-240						
Балка звускатная 25СРДБ-				Страна	Масса	Масштаб
И.контр.	Табинав	Григорьев		Р	см.	
И.проект.	Табинав	Григорьев		А.И.С.	табл.	
И.изв.	Табинав	Григорьев		А.И.С.	табл.	
И.исп.	Табинав	Григорьев		А.И.С.	табл.	



Вид	Сорт	Лист	Обозначение документа	Наименование	Кол. на исп. 1.062.5-2.1-250					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				<u>Документация</u>							
А1			1.062.5-2.1-7У	Технические условия	×	×	×	×	×		
				<u>Материалы</u>							
	1			Слой 2 сорта ГОСТ 20850-84 согласно снп ГОСТ 8486-86	0,255	0,258	0,291	0,291	0,291	0,291	м ³
	2			Слой 3 сорта ГОСТ 20850-84 согласно снп ГОСТ 8486-86	0,204	0,235	0,243	0,302	0,340	0,374	м ³
	3			Доска 25x70 2 сорта И-207 согласно снп ГОСТ 8486-86	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	м ³
				<u>Отпущенные изделия</u>							
	4			Гвозди КЧ100 ГОСТ 4028-62	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	кг

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм				ИЗМЕР. ПРЯМ. ПУНЖ., мм	Масса, кг
		Н	н	т	п.		
1.062.5-2.1-250	2БСКД9-6,0	561	336	66	198	0,500	250
-01	2БСКД9-7,5	594	369		231	0,534	270
-02	2БСКД9-9,0	660	435	99	264	0,602	300
-03	2БСКД9-10,5	693	468		294	0,635	320
-04	2БСКД9-12,0	726	501		330	0,669	335
-05	2БСКД9-13,5	759	534	363	0,703	355	

			1.062.5-2.1-250		
			Балка двускатная 2БСКД9-		
Исполн. Голубов	Провер. Голубов	Дата 1986	Р	см. таб.	Лист 1
Масштаб 1:20	Составитель 1.062.5-2.1-250	Дата 1986	Проектный институт		



Вид	Зона	№	Обозначение документа	Наименование	Коды		Примечание
					1002.5.21.26	01	
				Документация			
A4			1.062.5-2.1-ТУ	Технические условия	X	X	
				Материалы			
		1		Слой 2 сорта ГУСТ 20850-84 сосна, ель ГУСТ 8455-86	0420	0425	МЗ
		2		Слой 3 сорта ГУСТ 20850-94 сосна, ель ГУСТ 8455-86	0406	0459	МЗ
		3		Доска 25х70 сорта W-223 сосна, ель ГУСТ 8426-86	0042	0042	МЗ
				Стандартные изделия			
		4		Газоды Кч100 ГУСТ 4029-63	159	159	КГ

Обозначение документа	Марка	Размеры, мм			Объем бруса, м ³	Масса, кг
		Н	н	П		
1.062.5-2.1-260	2БСКГ12-6,0	759	459	297	0,665	445
-01	2БСКГ12-4,5	825	525	363	0,976	490

1.062.5-2.1-260			
Балка		Стандарт	Масса
двухскатная		Р	см.
2БСКД12-		лист	листов 1
Проектный институт ИТ			

Копировал 25217-02 35

Формат
Копировал