

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.427.1-6

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКОВ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 И 18,0 м

выпуск 2

арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн  
рабочие чертежи

23526-03

цены 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать 11989 года

Заказ № 3496 Тираж 5210 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.427.1-6

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКОВ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 И 18,0 м

ВЫПУСК 2

арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С УЧАСТИЕМ  
НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ

Гл. инженер института  
Начальник отдела КС  
Рук. сектора  
Инженер проекта


В.В. Гранев  
В.Т. Ильин  
А.Я. Розенблюм  
Т.М. Кутырина

Зам. директора  
Рук. лаборатории  
Зав. сектором

Р.Л. Серых  
В.А. Клевцов  
Л.Н. Коровин

Введены в  
действие  
с 01.06.88  
протокол Госстроя СССР  
от 02.12.88 № АЧ-44

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.4.27.1-6.2-11	Технические требования	3
1.4.27.1-6.2-1	Коркас пространственный кп1; кп4	6
1.4.27.1-6.2-2	Коркас пространственный кп2; кп3	7
1.4.27.1-6.2-3	Коркас пространственный кп5; кп8	8
1.4.27.1-6.2-4	Коркас пространственный кп6; кп7	9
1.4.27.1-6.2-5	Коркас пространственный кп9; кп10	10
1.4.27.1-6.2-6	Коркас пространственный кп11; кп12	11
1.4.27.1-6.2-7	Узлы 1; 1-1; 2; 2-1	12
1.4.27.1-6.2-8	Узлы 3; 3-1	13
1.4.27.1-6.2-9	Коркас плоский крп16; крп16-1... крп16-3	15
1.4.27.1-6.2-10	Коркас плоский крп28; крп28-1... крп28-3	15
1.4.27.1-6.2-11	Коркас плоский крп40; крп40-1... крп40-3	16
1.4.27.1-6.2-12	Коркас плоский зрп67; зрп67-1... зрп67-3	16
1.4.27.1-6.2-13	Коркас плоский зрп78; зрп78-1... зрп78-3	17
1.4.27.1-6.2-14	Коркас плоский зрп91; зрп91-1... зрп91-3	17
1.4.27.1-6.2-15	Коркас плоский зрп98; зрп98-1... зрп98-3	18
1.4.27.1-6.2-16	Коркас плоский зрп94; зрп94-1... зрп94-3	18
1.4.27.1-6.2-17	Арматурный элемент сш1... сш3	19
1.4.27.1-6.2-18	Сетка ст1; ст2	19
1.4.27.1-6.2-19	Стержень арматурный ст1... ст7	20
1.4.27.1-6.2-20	Изделие закладное мн1, мн2	21
1.4.27.1-6.2-21	Изделие закладное мн3; мн4	21
1.4.27.1-6.2-22	Изделие закладное мн5	22
1.4.27.1-6.2-23	Изделие закладное мн6	23

Исполн. <u>Иванова</u> <u>Иван</u>		1.4.27.1-6.2	
Содержание		Листов	Листов
		Р	2
Исполн. <u>Кузнецов</u> <u>Игорь</u>		ЦНИИТРАЖДАНЦИ	

Лист 2 из 2. Сторона 1 из 2. Всего листов 2.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.4.27.1-6.2-24	Изделие закладное мн7	23
1.4.27.1-6.2-25	Изделие закладное мн8	24
1.4.27.1-6.2-26	Изделие закладное мн9... мн11, мн15, мн16	24
1.4.27.1-6.2-27	Изделие закладное мн12...14, мн18, мн19	25
1.4.27.1-6.2-28	Изделие закладное мн17, мн20	25
1.4.27.1-6.2-29	Изделие закладное мн21	26
1.4.27.1-6.2-30	Изделие закладное мн1-15	26
1.4.27.1-6.2-31	Изделие закладное мн22, мн29	27
1.4.27.1-6.2-32	Изделие закладное мн23, мн24	27
1.4.27.1-6.2-33	Изделие закладное мн25	28
1.4.27.1-6.2-34	Изделие закладное мн26	28
1.4.27.1-6.2-35	Изделие закладное мн27	29
1.4.27.1-6.2-36	Изделие закладное мн28	29
1.4.27.1-6.2-37	Изделие закладное мн30, мн31	30
1.4.27.1-6.2-38	Стальной элемент колонны зсф9, зсф25 зсф26, зсф30, зсф33	30
1.4.27.1-6.2-39	Стальной элемент колонны зсф21, зсф24, зсф30, зсф33, зсф37	31
1.4.27.1-6.2-40	Стальной элемент колонны зсф1, зсф2	32
1.4.27.1-6.2-41	Стальной элемент колонны зсф3, зсф4	33
1.4.27.1-6.2-42	Пример объединения плоских каркасов в пространственные	33
1.4.27.1-6.2-43	Схема транспортирования протянутого каркаса	34

Лист 1 из 1. Сторона 1 из 1. Всего листов 1.

Исполн. <u>Кузнецов</u> <u>Игорь</u>		1.4.27.1-6.2	
Содержание		Листов	Листов
		Р	2

## 1. Общие сведения

Выпуск 2 серии 1.427.1-Б содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных двухъярусных колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии, и рабочие чертежи отдельных элементов фахверка.

Состав серии 1.427.1-Б приведен в выпуске 0.

2. Технические требования к изготовлению пространственных арматурных каркасов, арматурных и закладных изделий.

2.1 Изготовление пространственных и плоских каркасов арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний, ГОСТ 4038-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры "и Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 333-78, а также технических условий, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

2.2. Объединение плоских каркасов в пространственный арматурный каркас производится при помощи сварочных клещей контактной точечной сваркой,

а) путем приварки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов.

б) путем приварки соединительных стержней к поперечным стержням плоских каркасов.

При отсутствии сварочных клещей объединение плоских каркасов в пространственный допускается производить с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни плоских каркасов и привязывая их к продольной арматуре вязальной проволокой.

Примеры образования пространственных каркасов вышеуказанными способами приведены на док. 42. Продольная арматура верхних и рядовых перемычек, хомуты перемычек, хомуты в узлах пересечения ветвей с перемычками, сетки, шпильки и отдельные стержни верхних перемычек должны быть привязаны вязальной проволокой к соответствующим продольным стержням.

2.3. Для обеспечения прочности колонны в стадии монтажа в пространственных каркасах К19 и К11Н предусмотрена установка в ветвях колонн дополнительной продольной арматуры из отдельных стержней (поз. 15), которые привязываются вязальной проволокой к хомутам каркаса ветвей. При сборке пространственного каркаса указанные отдельные стержни устанавливаются со стороны лобовых опалубки.

2.4. Обеспечение необходимой жесткости пространственного каркаса при его транспортировании достигается при помощи специальных тавров с вертикальными стропни, расположенными в местах пересечения перемычек с ветвями. При объединении плоских каркасов в пространственный при помощи шпилек (см. док. 43) местная жесткость ветвей каркаса обеспечивается путем установки связевых диагональных стержней (см. док. - 43).

И.И.Ковалев, Кутырина Т.Ф.

1.427.1-Б.2-ТТ

Технические  
требования

Старший инженер  
Р 1 6  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполнитель: Кутырина Т.Ф.

1.427.1-Б.2-ТТ

Лист  
2

2.5. При размещении в пределах ветви колонны закладных изделий для крепления опорной кантаны под стеновые панели и для крепления связей в указанных ветви пространственного каркаса устанавливается дополнительная арматура в соответствии с узлами 12,12-1...12,5,10-1, приведенными в выпуске 1.

2.6. При установке в пространственном каркасе закладных изделий для крепления связей (см. узлы 8,8-1,8-2,3,9-1,10,10-1, приведенные в выпуске 1), поперечные стержни каркаса вырезаются по месту и заменяются гнутыми стержнями.

2.7. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. При изготовлении сеток С1 и С2 сварке подлежат обязательно все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сетки. Остальные узлы соединяются вязальной проволокой.

2.8. Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой.

2.9. Анкеры закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35Г2 или 25Г2с по ГОСТ 5781-82\*.

2.10. В чертежах закладных изделий указаны марки сталей для условий применения их в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной зимней температурой ниже минус 30° до минус 40° включительно.

Для других условий применения марки сталей в закладных изделиях должны приниматься по указаниям чертежей кжц в соответствии с табл. 4 выпуска 0 настоящей серии.

2.11. При подготовке соединяемых анкерных стержней с плоским элементом закладного изделия толщина пластины из условия

применения механизированной дуговой сварки под флюсом назначена в соответствии с ГОСТ 4098-85  $\delta \geq 0,65d$ , где  $d$  — диаметр анкера.

В случае применения дуговой ручной сварки в разрезе толщина пластины минимальная толщина пластин должна быть принята  $\delta = 0,75d$ .

2.12. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления размеров на оплавление и осадку втавр. Припуск в длине заготовки анкеров может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2.13. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозийное покрытие. Закладные изделия для крепления опорных элементов под стеновые панели (мнз., мнзо) должны быть защищены металлизационными или комбинированными покрытиями. Толщина металлизационных покрытий и металлизационного слоя в комбинированных покрытиях в зависимости от вида покрытий принимается в соответствии с п. 3.6. технических условий выпуска 1 настоящей серии. Вид и технические характеристики защиты остальных закладных деталей должны соответствовать указанным в чертежах кжц проекта здания.

2.14. В закладных изделиях МН-1, МНУ, для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10х10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способе фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

1.427.1-6.2-7Т

Лист  
3

1.427.1-6.2-7Т

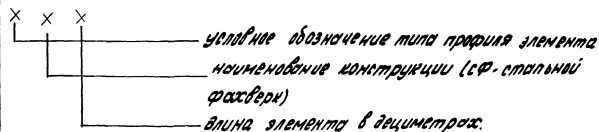
Лист  
4

2.15. На закладные изделия рисунки наносятся черным и обводятся красной.

2.16. Стропильные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-Т марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2. В случае, если марка может производиться при температуре ниже минус 40°C, для стропильных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗсп2. Допускается изготавливать стропильные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-II марки Г0ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-Т.

### 3. Стальные элементы колонн.

3.1. Стальные элементы колонн факсверки обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы.



Пример условного обозначения стального элемента факсверки для зданий с железобетонными рамами серии ПК-01-129/129(стай-кал), возводимых во втором географическом районе по скоростному напору ветра:  $\sigma_{\text{сч}}^{\text{ст}} = 26$  стальной элемент-сварной двутавр длиной 2500 мм его марка сФ26.

\*) В тексте настоящего выпуска терминология принята по СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия"

1.427.1-6.2-ТТ

лист

5

3.2. В чертежах стальных элементов колонн факсверки указаны марки сталей для условий применения их в здании, строительство которых предусматривается в климатических районах с расчетной зимней температурой до минус 40°C включительно для других условий применения марки сталей в стальных элементах должны приниматься по указаниям проекта здания, принятым в соответствии с табл. 4 выпуска 0 настоящей серии.

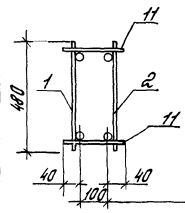
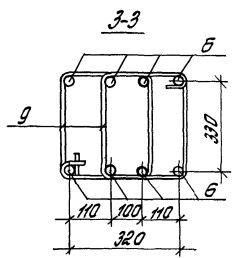
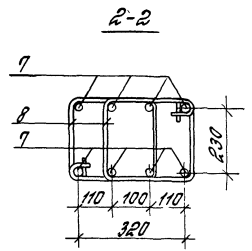
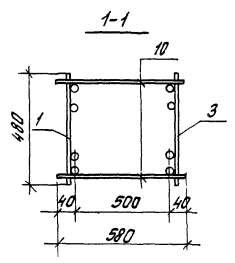
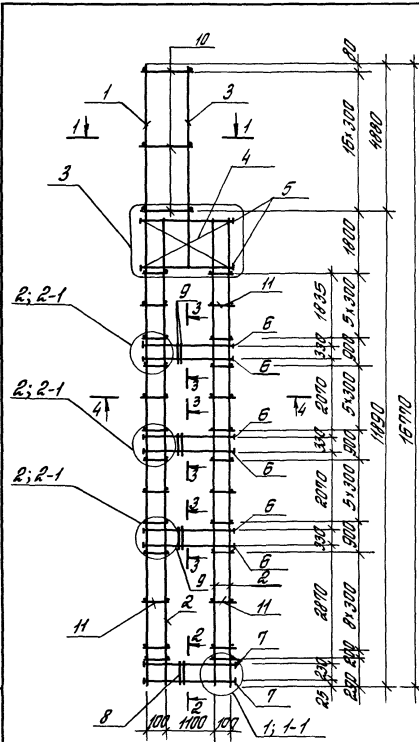
3.3. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

СНП/Метод стандарт и серия/Метод и серия

1.427.1-6.2-ТТ

лист

6



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 1	1	Каркас плоский 2КР1Б7	1	1.427.1-Б.2-12	458,5
	2	1КР11Б	3	- 9	
	3	3КР6У	1	- 16	
	4	Сетка С1	4	- 18	
	5	Арм. элемент СШ1	8	- 17	
	6	СШ1	24	- 17	
	7	СШ1	8	- 17	
	8	Стержень арм. СТ5	14	- 19	
	9	СТ6	66	- 19	
	10	φ5 Вр-I R=580; 0,09 кг	34	без черт.	
	11	φ5 Вр-I R=180; 0,03 кг	112		
	12	Стержень арм. СТ3	52	1.427.1-Б.2 - 19	
	13	СТ1	49		
	14	СТ7	36		
КП 4	Поз. 4; 5; 7; 10..14 по КП1				
	1	Каркас плоский 2КР1Б7-3	1	1.427.1-Б.2 - 12	553,1
	2	1КР11Б-3	3	- 9	
	3	3КР6Б-3	1	- 16	
	6	Арм. элемент СШ 2	24	- 17	
	8	Стержень арм. СТ5	22	- 19	
	9	СТ6	90	- 19	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-80\*

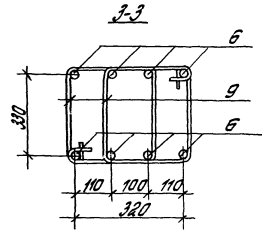
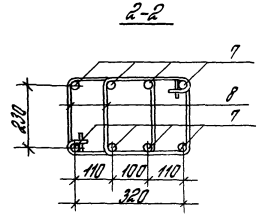
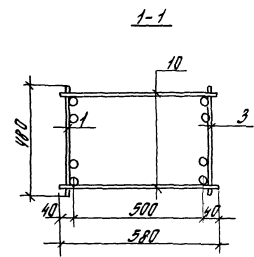
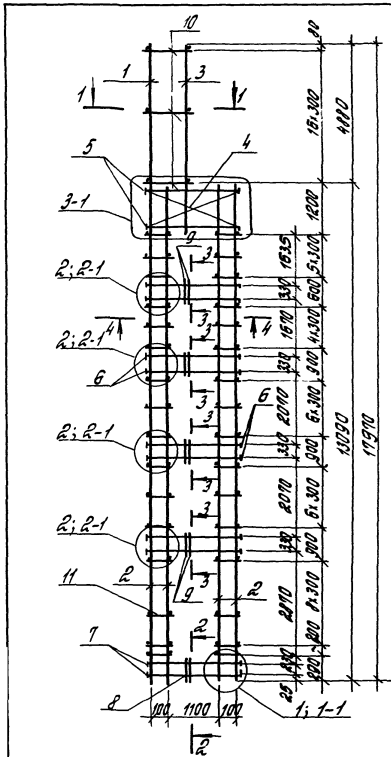
Марка каркаса	Натер узла	Обозначение документа
КП 1	1; 2	1.427.1-Б.2-7
	3	1.427.1-Б.2-8
КП 4	1; 2-1	1.427.1-Б.2-7
	3	1.427.1-Б.2-8

Гл. инж. Кутырица	Инж. Рязань	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	Инж. Цыганов	
1.427.1-Б.2-1								Каркас пространственный	КП 1; КП 4
КП 1; КП 4								ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

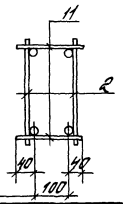
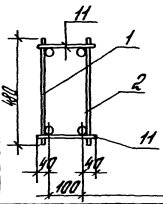
В. В. Лод. Инженер и Мастер. Удостоверение № 1000







4-4

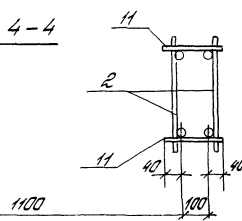
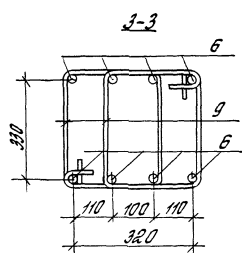
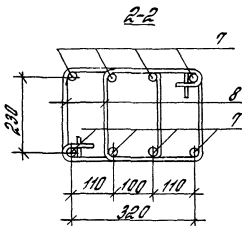
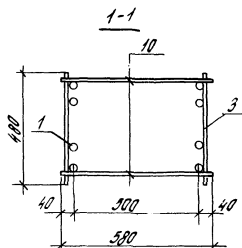
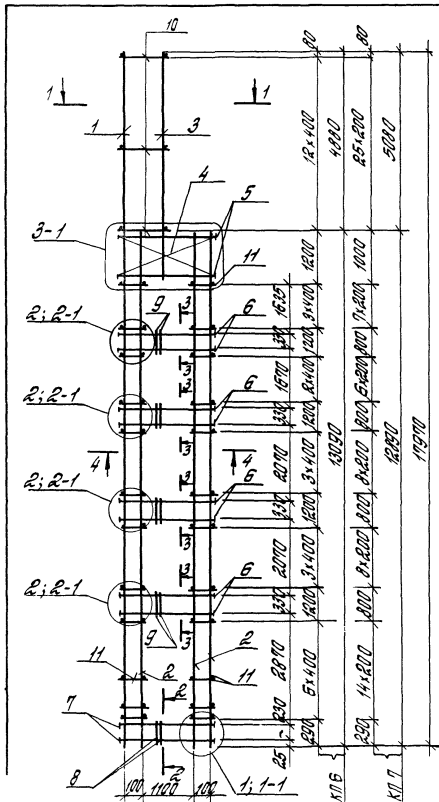


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5	1	Каркас плоский 2КР179	1	1427.1-Б.2-13	495,2
	2	1КР128	3	-10	
	3	3КР50	1	-15	
	4	Сетка С2	4	-10	
	5	Арт. элемент СШ2	8		
	6	СШ1	32	-17	
	7	СШ1	8		
	8	Стержни арт. СТ5	14	-19	
	9	СТ6	88		
	10	φ58рI E=550; 0.09 кг	34	без верт.	
	11	φ58рI E=180; 0.03 кг	140	без верт.	
	12	Стержни арт. СТ3	52		
	13	СТ1	39	1427.1-Б.2-19	
	14	СТ7	48		
КП8	Поз. 4, 6, 7, 10...14 по КП5				
	1	Каркас плоский 2КР179-3	1	1427.1-Б.2-13	530,8
	2	1КР128-3	3	-10	
	3	3КР50-3	1	-15	
	5	Артатурный элемент СШ3	8	-17	
	8	Стержни арт. СТ5	22	-19	
	9	СТ6	120		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Марка каркаса	Номер узла	Обозначение документа
КП5	1;2	1427.1-Б.2-7
	3-1	1427.1-Б.2-8
КП8	1;2-1	1427.1-Б.2-7
	3-1	1427.1-Б.2-8

Исполн. до	Кутырина	Исп.		1427.1-Б.2-3
Корвал	Иванов	Исп.		
Шварц	Шварц	Исп.		
Пробер	Кутырина	Исп.		
Каркас пространственный				КП5; КП8
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				



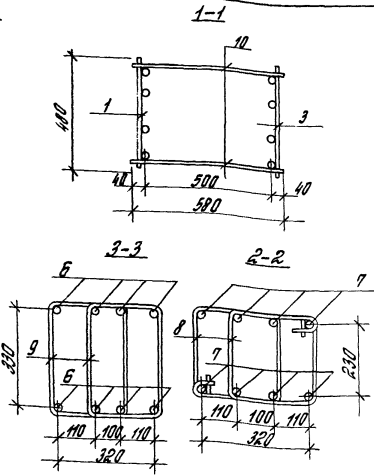
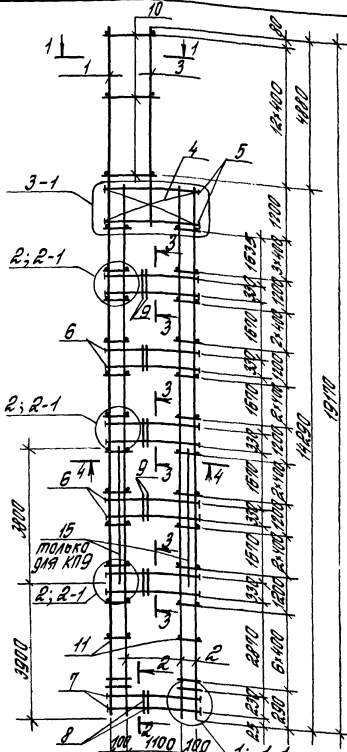
Марка каркаса	Интер узла	Обозначение документа
КП6	1; 2	1.4271-Б.2-7
	3-1	1.4271-Б.2-8
КП7	1; 2; 1	1.4271-Б.2-7
	3-1	1.4271-Б.2-8

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП6	1	Каркас плоский 2КРМ9-1	1	1.4271-Б.2-13	553,5
	2	1КР128-1	3	-10	
	3	3КР60-1	1	-15	
	4	Сетка С2	4		
	5	Арматурный эл. СШ3	8		
	6	СШ1	32	-17	
	7	СШ1	8		
	8	Стержень арм. СМ5	14	-19	
	9	СМ6	88		
	10	φ58рI L=580; 0,09кг	26	без черт.	
	11	φ58рI L=180; 0,03кг	88	без черт.	
	12	Стержень арм. СМ3	52		
	13	СМ1	39	1.4271-Б.2-19	
	14	СМ7	48		
КП7	поз. 4; 6; 7; 12...14 по КП6				
	1	Каркас плоский 2КРМ9-2	1	1.4271-Б.2-13	516,6
	2	1КР128-2	3	-10	
	3	3КР60-2	1	-15	
	5	Арматурный эл. СШ2	8	-17	
	8	Стержень арм. СМ5	22	-19	
	9	СМ6	120		
	10	φ58рI L=580; 0,09кг	52	без черт.	
	11	φ58рI L=180; 0,03кг	192	без черт.	

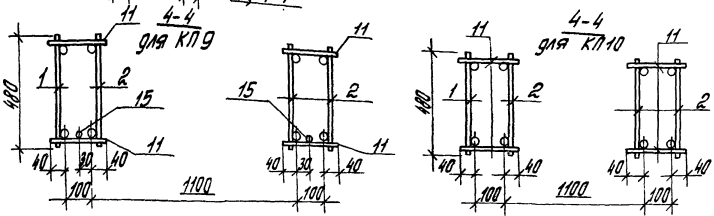
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

И.И.И.И.И.	Кутыкина	С
Разраб.	Игорь	С
Инжен.	Шарова	С
Пробер.	Кутыкина	С
И.И.И.И.И.	Кутыкина	С

1.4271-Б.2-4		
Каркас пространственный	Итого	Смет
КП6; КП7	Р	Смет
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Масса каркаса	Номер узла	Обозначение документа
КП9	1; 2	1.427.1-Б.2-7
КП9	3-1	1.427.1-Б.2-8
КП10	1; 2	1.427.1-Б.2-7
КП10	3-1	1.427.1-Б.2-8

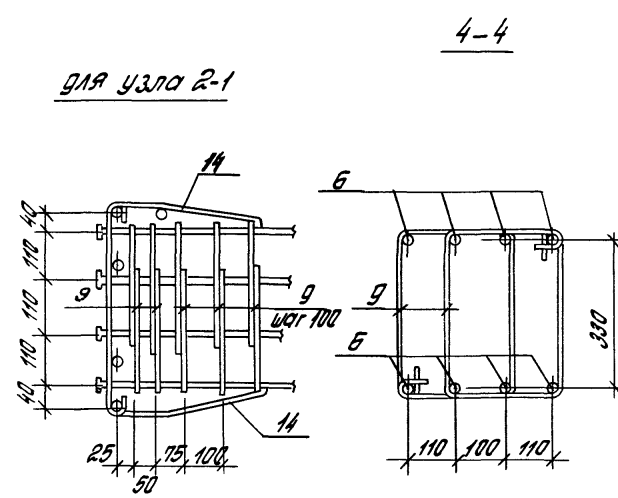
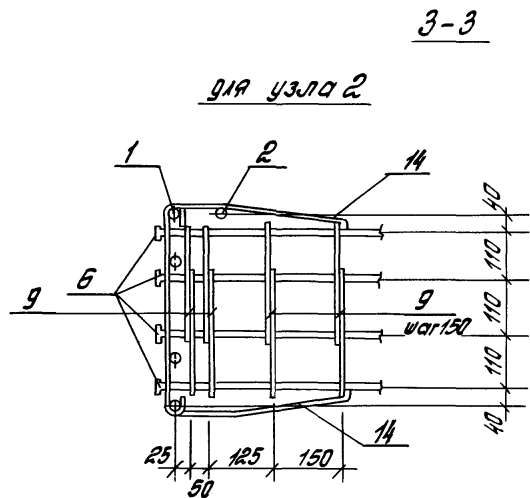
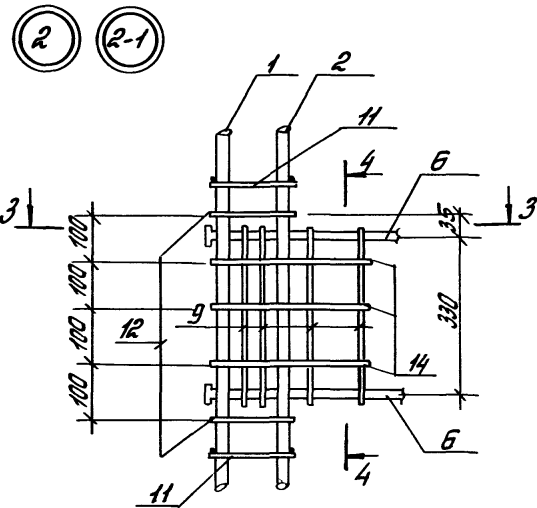
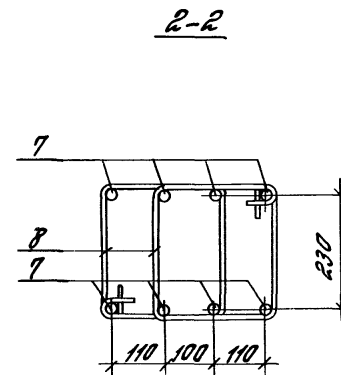
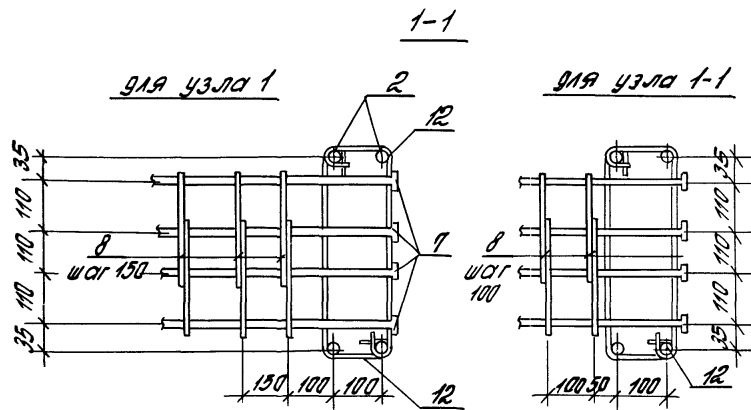
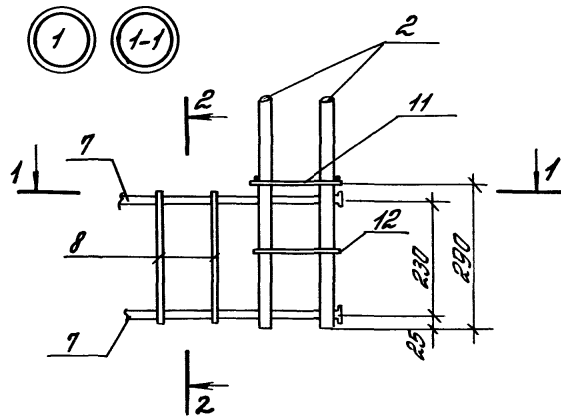


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП9	1	Каркас плоский 2КР191	1	1.427.1-Б.2-14	614,7
	2	1КР140	3	-11	
	3	3КРВ0-1	1	-15	
	4	Решка С2	4	-18	
	5	Арматурный элемент СШ2	8	-17	
	6	СШ1	40	-17	
	7	СШ1	8	-17	
	8	Стержень арм. СТ5	14	-19	
	9	СТ6	110	-19	
	10	φ5ВрI l=580; 0,09кг	26	без черт.	
	11	φ5ВрI l=180; 0,03кг	92	без черт.	
	12	Стержень арм. СТ3	60	-19	
	13	СТ1	39	1.427.1-Б.2-19	
	14	СТ7	60	-19	
	15	φ12АIII l=3800; 3,3кг	2	без черт.	
КП10	Поз. 4; Б... 14 по КП9				
	1	Каркас плоский 2КР191-1	1	1.427.1-Б.2-14	70,0
	2	1КР140-1	3	-11	
	3	3КРВ0-4	1	-15	
	4	Арм. элемент СШ3	8	-17	
5	Арм. элемент СШ3	8	-17		

Арматура класса ВрI-по ГОСТ 6727-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Удир. пр.	Кутырица	бу.	1.427.1-Б.2-5	Каркас пространственный	Старый	Лист	Листов
Разработ.	Корнетов	С/п			Р	1	5
Утверд.	Корнетов	С/п	КП9; КП10	ЦНИИПОПМЗДАНИИ			
Провер.	Кутырица	С/п					
И.контр.	Кутырица	бу.					

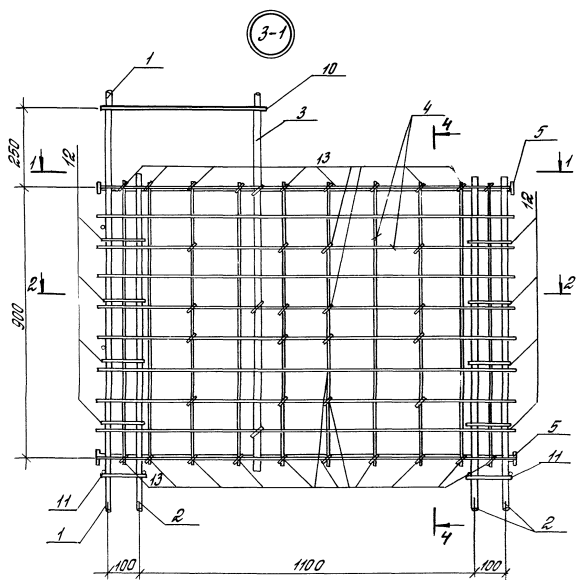
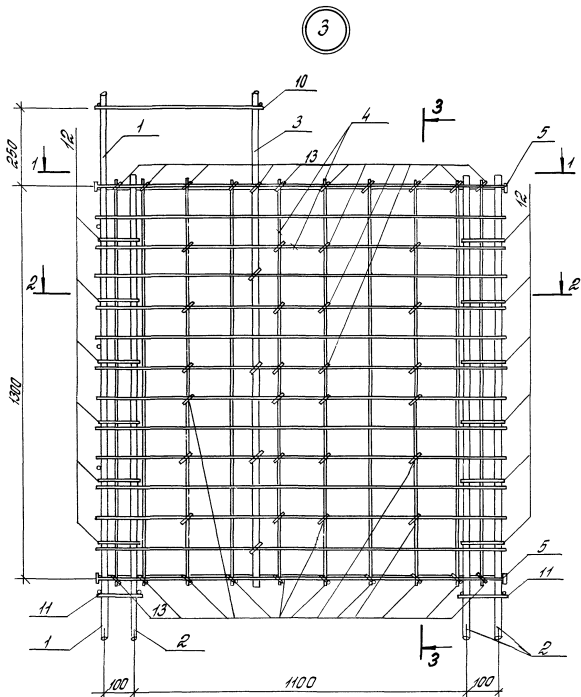




В случае применения безвыверочных способов монтажа в пространственном каркасе арматурные элементы поз. 7 (см. узлы 1, 1-1) заменяются арматурными элементами СШ2.

И.инж.пр.	Кутырина	Инж.		1.427.1-Б.2-7	Итого	Лист	Листов
Разраб.	Корнетова	Инж.					
Уполн.	Рутавская	Инж.		Узлы 1; 1-1; 2; 2-1	р	5	1
Провер.	Корнетова	Инж.					
И.контр.	Кутырина	Инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Все места пересечений сеток поз. 4 с продольной арматурой колонны соединить вязальной проволокой.

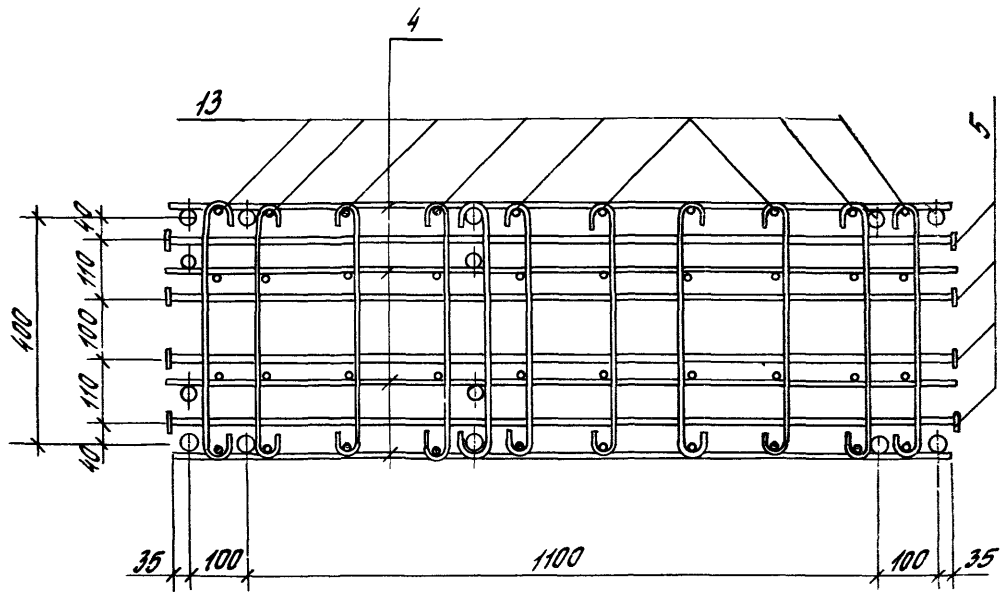
Длина пр.	Кутырина	7	
Разлоб.	Кутырина	18	
Шпал.	Кутырина	18	
Дравер	Кутырина	18	
Н. кант.	Кутырина	18	

1.427.1-Б.2-8

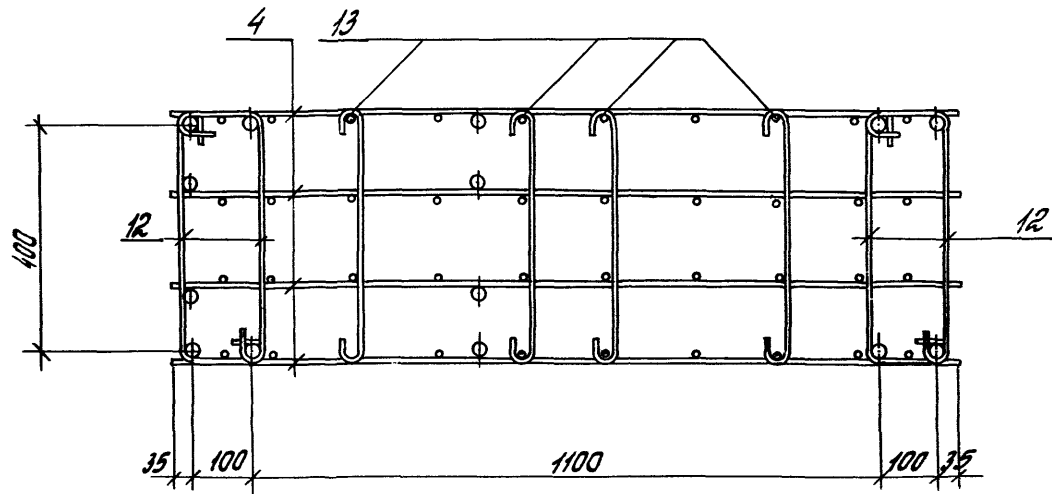
Узлы 3; 3-1

Листов		
2	1	2
ЦНИИПРОЗДАНИЙ		

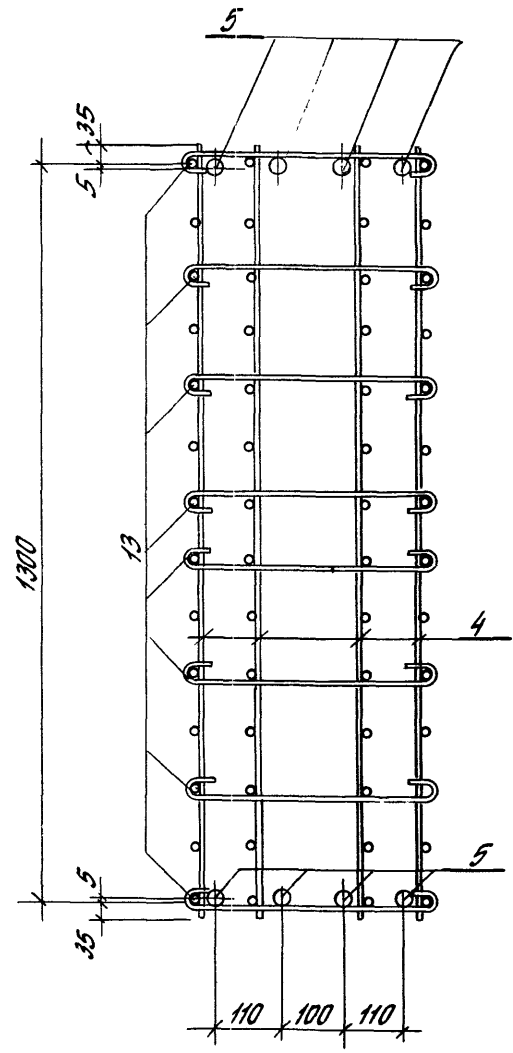
1-1



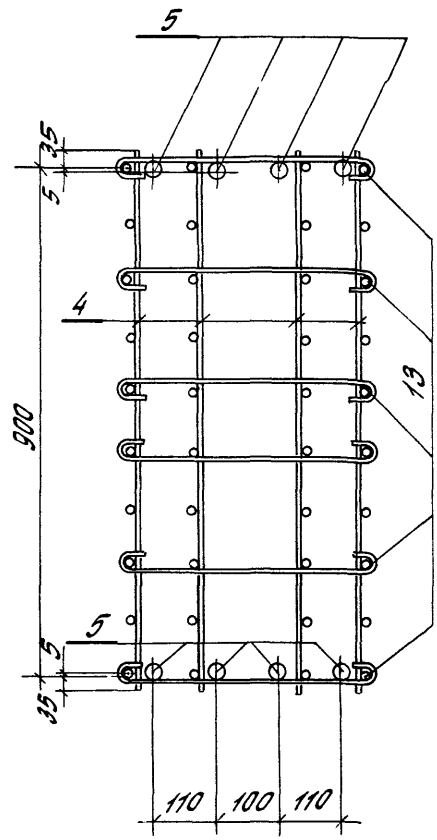
2-2



3-3

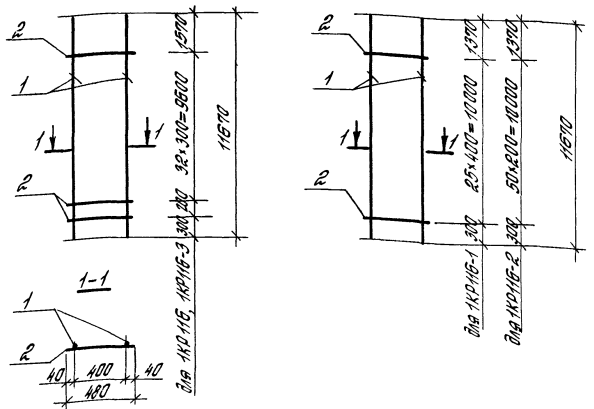


4-4



Шифр № подл. Видовый и общий чертежи №

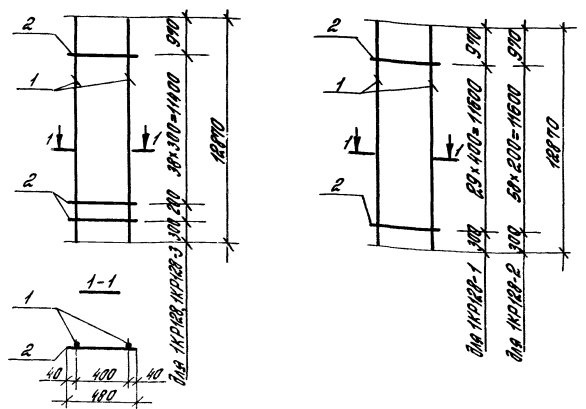




Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
КР116	1	φ 18 A III L=11670	2	23,32	46,0
	2	φ 5 Bp I L=480	34	0,07	
КР116-1	1	φ 20 A III L=11670	2	28,78	57,4
	2	φ 5 Bp I L=480	26	0,07	
КР116-2	1	φ 18 A III L=11670	2	23,32	50,2
	2	φ 5 Bp I L=480	51	0,07	
КР116-3	1	φ 20 A III L=11670	2	28,78	59,94
	2	φ 5 Bp I L=480	34	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5781-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

И.И.И. пр.	Кутыркина	Т.Ч.	1.427.1-6.2-9	Коркас плоский КР116; КР116-1... КР116-3	Отдел	Лист	Листов
З.З.З. пр.	Старцева	Т.Ч.					
С.С.С. пр.	Кривошеина	Т.Ч.					
И.И.И. пр.	Кутыркина	Т.Ч.	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ				

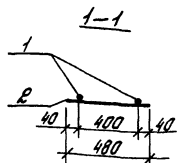
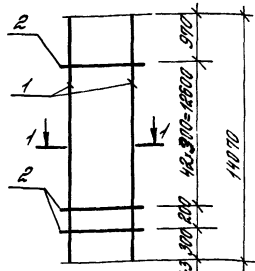
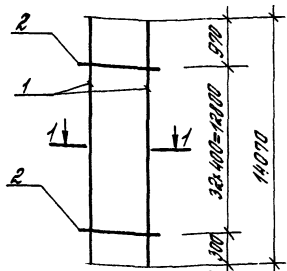


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
КР128	1	φ 18 A III L=12870	2	25,71	51,2
	2	φ 5 Bp I L=480	40	0,07	
КР128-1	1	φ 20 A III L=12870	2	31,74	65,6
	2	φ 5 Bp I L=480	30	0,07	
КР128-2	1	φ 18 A III L=12870	2	25,71	55,6
	2	φ 5 Bp I L=480	59	0,07	
КР128-3	1	φ 20 A III L=12870	2	31,74	66,3
	2	φ 5 Bp I L=480	40	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5781-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

И.И.И. пр. Кутыркина Т.Ч.

И.И.И. пр.	Кутыркина	Т.Ч.	1.427.1-6.2-10	Коркас плоский КР128; КР128-1... КР128-3	Отдел	Лист	Листов
З.З.З. пр.	Старцева	Т.Ч.					
С.С.С. пр.	Кривошеина	Т.Ч.					
И.И.И. пр.	Кутыркина	Т.Ч.	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1KR140	1	φ 20 AIII L = 14070	2	34,7	71,7
	2	φ 58 pI L = 480	33	0,07	
1KR140-1	1	φ 22 AIII L = 14070	2	41,98	87,6
	2	φ 6 A I L = 480	33	0,11	
1KR140-2	1	φ 20 AIII L = 14070	2	34,7	72,5
	2	φ 58 pI L = 480	44	0,07	
1KR140-3	1	φ 22 AIII L = 14070	2	41,98	88,8
	2	φ 6 A I L = 480	44	0,11	

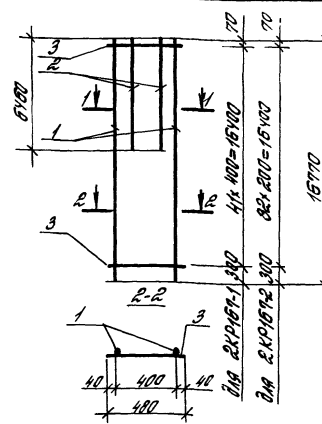
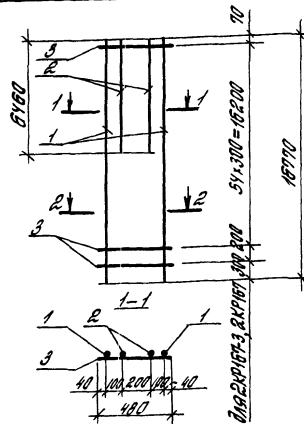
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5781-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инж. пр.	Кутырилова	89	
Разраб.	Кутырилова	89	
Уп-ль	Иванова	89	
Проб-р	Карнетова	89	
Н. контр.	Кутырилова	89	

1.427.1-Б.2-11

Каркас плоский  
1KR140; 1KR140-1... 1KR140-3

Стальная лист Листов  
р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2KR167	1	φ 18 AIII L = 16770	2	33,51	96,76
	2	φ 18 AIII L = 6460	2	12,91	
	3	φ 58 pI L = 480	56	0,07	
2KR167-1	1	φ 20 AIII L = 16770	2	41,35	117,50
	2	φ 20 AIII L = 6460	2	15,93	
	3	φ 58 pI L = 480	42	0,07	
2KR167-2	1	φ 18 AIII L = 16770	2	33,51	98,65
	2	φ 18 AIII L = 6460	2	12,91	
	3	φ I L = 480	83	0,07	
2KR167-3	1	φ 18 AIII L = 16770	2	41,35	118,50
	2	φ 18 AIII L = 6460	2	15,93	
	3	φ 58 pI L = 480	56	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5781-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

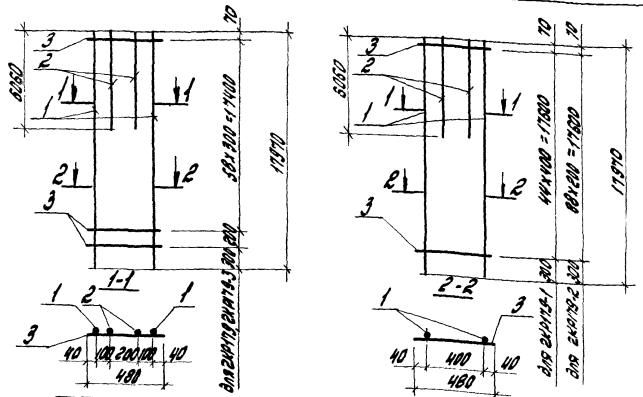
Инж. пр. Кутырилова

Инж. пр.	Кутырилова	89	
Разраб.	Кутырилова	89	
Уп-ль	Иванова	89	
Проб-р	Карнетова	89	
Н. контр.	Кутырилова	89	

1.427.1-Б.2-12

Каркас плоский  
2KR167; 2KR167-1... 2KR167-3

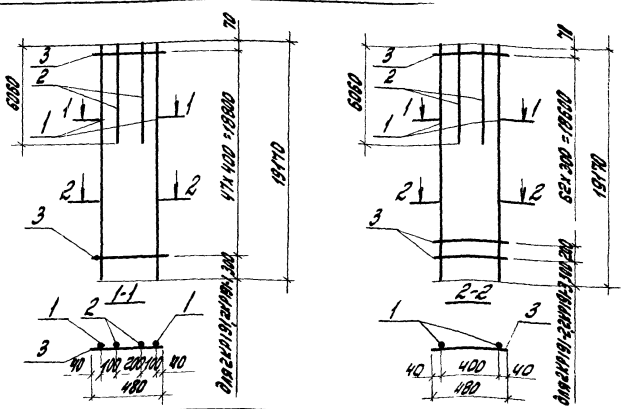
Стальная лист Листов  
р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2КР179	1	Ф18АIII L=17970	2	35,90	100,22
	2	Ф18АIII L=6060	2	12,11	
	3	Ф5В0Т L=480	60	0,07	
2КР179-1	1	Ф20АIII L=17970	2	44,31	121,65
	2	Ф20АIII L=6060	2	14,94	
	3	Ф5В0Т L=480	45	0,07	
2КР179-2	1	Ф18АIII L=17970	2	35,90	102,25
	2	Ф18АIII L=6060	2	12,11	
	3	Ф5В0Т L=480	89	0,07	
2КР179-3	1	Ф20АIII L=17970	2	44,31	122,70
	2	Ф20АIII L=6060	2	14,94	
	3	Ф5В0Т L=480	60	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82.\*

Т.И.К.И.П.О.	К.И.Т.Ы.В.И.Н.А.	Ю.С.			
Р.О.С.О.В.	К.Р.И.В.Е.Л.О.В.	Е.С.			
С.О.Л.О.М.	А.Н.А.М.Е.В.	А.С.			
П.О.В.О.Р.	С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.	Ю.С.			
1.427.1-6.2-13					
Классиф. проект			Стр.	Лист	Итого
24.03.89 2КР179-1, 2КР179-3			2	7	
С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.					
С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.	Ю.С.				

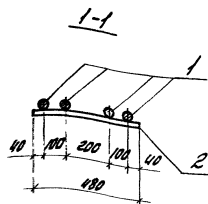
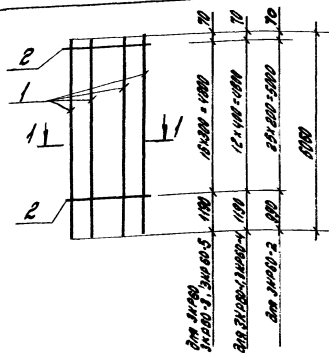


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2КР191	1	Ф20АIII L=19170	2	47,27	127,78
	2	Ф20АIII L=6060	2	14,94	
	3	Ф5В0Т L=480	48	0,07	
2КР191-1	1	Ф22АIII L=19170	2	57,20	155,94
	2	Ф22АIII L=6060	2	18,08	
	3	Ф5АТ L=480	48	0,11	
2КР191-2	1	Ф20АIII L=19170	2	47,27	128,90
	2	Ф20АIII L=6060	2	14,94	
	3	Ф5В0Т L=480	64	0,07	
2КР191-3	1	Ф22АIII L=19170	2	57,20	157,60
	2	Ф22АIII L=6060	2	18,08	
	3	Ф5АТ L=480	64	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82.\*

1.427.1-6.2-14

Т.И.К.И.П.О.	К.И.Т.Ы.В.И.Н.А.	Ю.С.			
Р.О.С.О.В.	К.Р.И.В.Е.Л.О.В.	Е.С.			
С.О.Л.О.М.	А.Н.А.М.Е.В.	А.С.			
П.О.В.О.Р.	С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.	Ю.С.			
1.427.1-6.2-14					
Классиф. проект			Стр.	Лист	Итого
2КР191, 2КР191-1, 2КР191-3			2	7	
С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.					
С.И.Т.К.И.В.И.К.И.Н.	Ю.С.				



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Объем, м <sup>3</sup>
ЗКР60	1	Ф180П R=6060	4	12,11	49,63
	2	Ф58РГ R=480	17	0,07	
ЗКР60-1	1	Ф200П R=6060	4	14,94	60,67
	2	Ф58РГ R=480	13	0,07	
ЗКР60-2	1	Ф180П R=6060	4	12,11	50,22
	2	Ф58РГ R=480	26	0,07	
ЗКР60-3	1	Ф200П R=6060	4	14,94	60,95
	2	Ф58РГ R=480	17	0,07	
ЗКР60-4	1	Ф220П R=6060	4	18,08	73,75
	2	Ф60Г R=480	13	0,11	
ЗКР60-5	1	Ф220П R=6060	4	18,08	74,19
	2	Ф60Г R=480	17	0,11	

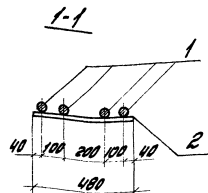
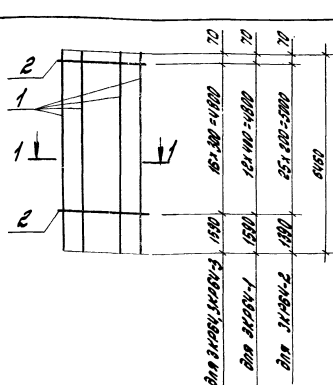
Арматура класса Вр-III по ГОСТ 7727-80\* марки А-III по ГОСТ 5781-82.\*

Инж.пр.	Котельникова	Т.С.
Инж.пр.	Корнетова	Е.В.
Инж.пр.	Андреева	А.В.
Инж.пр.	Ситникова	Т.В.
Инж.пр.	Ситникова	Т.В.

1.427.1-6.2-15

Корпус плоский  
ЗКР60, ЗКР60-1...ЗКР60-5

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНУИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Объем, м <sup>3</sup>
ЗКР64	1	Ф180П R=6460	4	12,91	52,83
	2	Ф58РГ R=480	17	0,07	
ЗКР64-1	1	Ф200П R=6460	4	15,93	64,63
	2	Ф58РГ R=480	13	0,07	
ЗКР64-2	1	Ф180П R=6460	4	12,91	53,46
	2	Ф58РГ R=480	26	0,07	
ЗКР64-3	1	Ф200П R=6460	4	15,93	64,91
	2	Ф58РГ R=480	17	0,07	

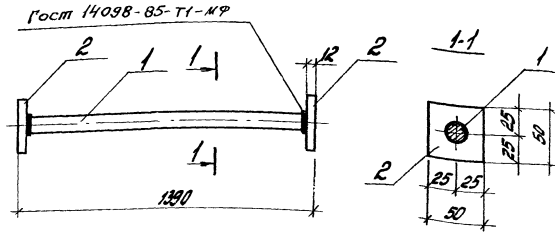
Арматура класса Вр-III по ГОСТ 7727-80\* класса А-III по ГОСТ 5781-82.\*

Инж.пр.	Котельникова	Т.С.
Инж.пр.	Корнетова	Е.В.
Инж.пр.	Андреева	А.В.
Инж.пр.	Ситникова	Т.В.
Инж.пр.	Ситникова	Т.В.

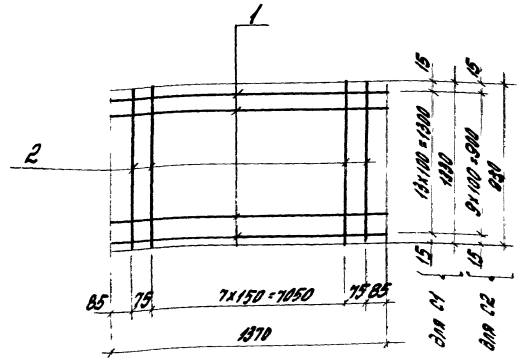
1.427.1-6.2-15

Корпус плоский  
ЗКР64, ЗКР64-1...ЗКР64-3

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНУИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
сш1	1	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1370$ 12x50 ГОСТ 19903-74	1	1,23	1,71
	2	Полоса ВЛП 30x3-1194-13023-80 $\varnothing=50$	2	0,24	
сш2	1	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1370$ 12x50 ГОСТ 19903-74	1	1,68	2,16
	2	Полоса ВЛП 30x3-1194-13023-80 $\varnothing=50$	2	0,24	
сш3	1	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1370$ 12x50 ГОСТ 19903-74	1	2,19	2,67
	2	Полоса ВЛП 30x3-1194-13023-80 $\varnothing=50$	2	0,24	



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
с1	1	ФЛАНЦ $\varnothing=1370$	14	0,54	12,86
	2	ФЛАНЦ $\varnothing=1370$	10	0,53	
с2	1	ФЛАНЦ $\varnothing=1370$	10	0,54	9,08
	2	ФЛАНЦ $\varnothing=980$	10	0,37	

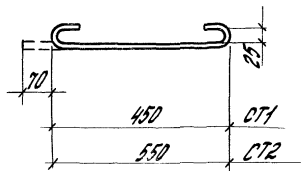
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

Исполн. по	Котировка		1.4271-Б.2-17
Разработ.	Корректир.	Кор.	
Установ.	Инженер		Арматурный элемент сш1... сш3
Проверка	Инженер	Инж.	
И.контр.	Котировка	уч.	Стандарт лист
			р
			лист
			лист
			7
			ЦИЛИПРОВЕДЕНИЯ

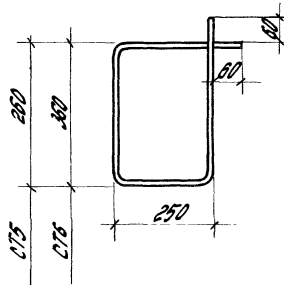
Склад металлопродукции

Исполн. по	Котировка		1.4271-Б.2-18
Разработ.	Корректир.	Кор.	
Установ.	Инженер		Сетка 31 02
Проверка	Инженер	Инж.	
И.контр.	Котировка	уч.	Стандарт лист
			р
			лист
			лист
			7
			ЦИЛИПРОВЕДЕНИЯ

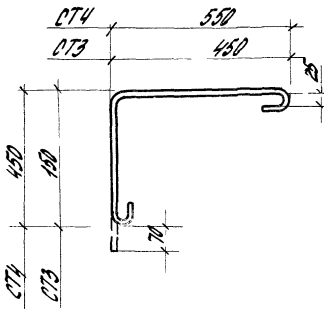
СТ1, СТ2



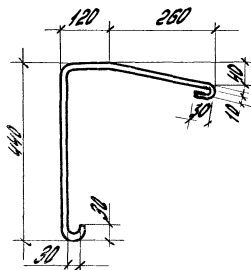
СТ5, СТ6



СТ3, СТ4



СТ7



Спецификация см. на листе 2.

Диаметр	Высота	Длина	
Рядов	Рядов	Рядов	
Шаров	Шаров	Шаров	
Норматив	Норматив	Норматив	

1.427.1-6.2-19

Стержень арматурный

СТ1... СТ7

Шаров	Лист	Листов
1	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка стержня	Наименование	Масса шт., кг
СТ1	Ф6АГ L=590	0,13
СТ2	Ф6АГ L=690	0,15
СТ3	Ф6АГ L=740	0,16
СТ4	Ф6АГ L=1140	0,25
СТ5	Ф6АГ L=1140	0,25
-СТ6	Ф6АГ L=1340	0,30
СТ7	Ф6АГ L=960	0,21

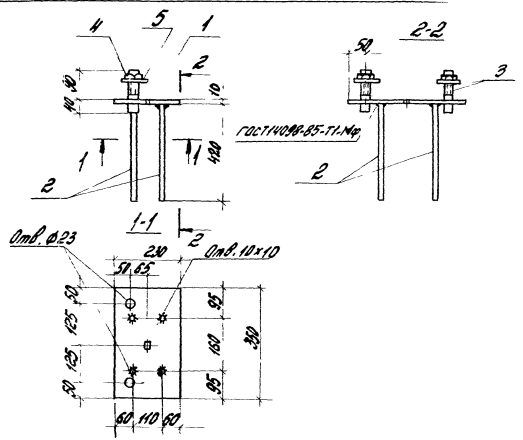
Арматура класса А-I - по ГОСТ 5781-92\*

1.427.1-6.2-19

Лист



Марка	№	Наименование	к/л	Масса ед. к/л	Общая масса, кг
МНЗ	1	Полоса 10х250 ГОСТ 19003-74 Вместо 8х10х250-1794-13023-80	1	13,46	33,79
		Р-350			
	2	Полоса 10х200 ГОСТ 19003-74 Вместо 8х10х250-1794-13023-80	1	5,49	
		Р-350			
МН4	3	φ20 А II ГОСТ 5781-82 Р-600	8	4,48	42,00
	4	φ20 А II ГОСТ 5781-82 Р-610	2	1,50	
	1	Полоса 10х250 ГОСТ 19003-74 Вместо 8х10х250-1794-13023-80	1	13,39	
		Р-350			
МН4	2	Полоса 10х200 ГОСТ 19003-74 Вместо 8х10х250-1794-13023-80	1	5,49	42,00
		Р-350			
	3	φ22 А II ГОСТ 5781-82 Р-650	8	4,97	
	4	φ22 А II ГОСТ 5781-82 Р-700	2	2,67	



№	Наименование	к/л	Масса ед. к/л	Общая масса, кг
1	Полоса 10х250 ГОСТ 19003-74 Вместо 8х10х250-1794-13023-80			3,32
	Р-350	1	6,32	
2	φ14 А II ГОСТ 5781-82 Р-420	4	0,51	
3	Болт М20 ГОСТ 7798-70	2	0,39	
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,08	
5	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	2	0,03	

Лист 1 из 1

1.427.1-6.2-21

2

Лист 1 из 1

Проект	Копирование	Сог.
Разраб.	Копирование	Сог.
Уточн.	Копирование	Сог.
Провер.	Копирование	Сог.
И.вент.	Копирование	Сог.

1.427.1-6.2-22

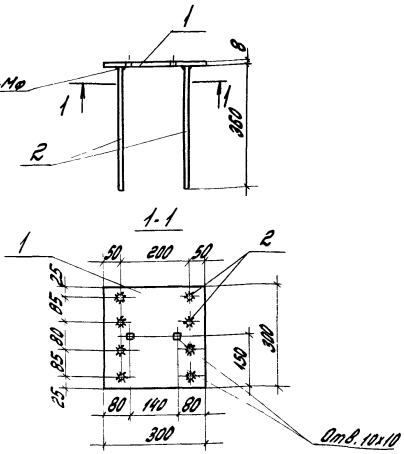
Устройство запорное  
МН5

Лист 1 из 1

ЦНУИПРОМЗАП

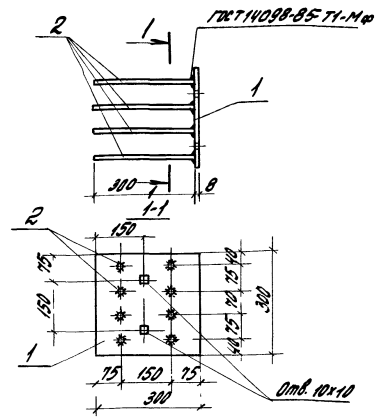


ГОСТ 14098-85-71-МФ



Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Объем масса, кг
1	Пластина 8x300 ГОСТ 14098-85-71-МФ <del>820-306-6-113144-1-302380</del>			
	l=300	1	5,65	8,21
2	Ф10.8 III ГОСТ 5781-82* l=300	8	0,32	

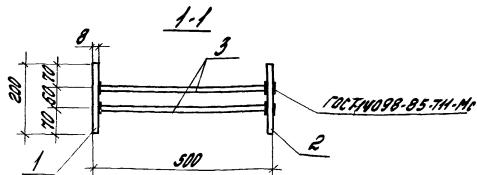
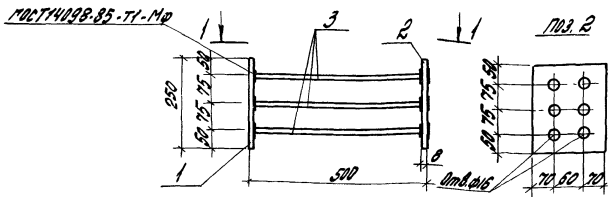
Пр. инж. пр.	Кутырина	Трун				
Разр. об.	Корнетова	Кор				
Сопром.	Ананидзе	Ани				
Проект.	Кутырина	Кут				
Н. контр.	Кутырина	Кут				
1.427.1 - 6.2-23				Узелное закладное МН6		
				Листов	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗАДАЧИ		



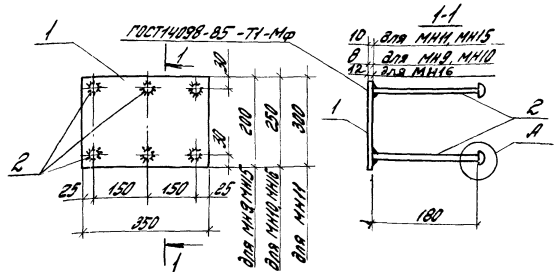
Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Объем масса, кг
1	Пластина 8x300 ГОСТ 14098-85-71-МФ <del>820-306-6-113144-1-302380</del>			
	l=300	1	5,65	7,17
2	Ф10.8 III ГОСТ 5781-82* l=300	8	0,19	

Имя, И.П. Фамилия

Пр. инж. пр.	Кутырина	Трун				
Разр. об.	Корнетова	Кор				
Сопром.	Ананидзе	Ани				
Проект.	Кутырина	Кут				
Н. контр.	Кутырина	Кут				
1.427.1 - 6.2-24				Узелное закладное МН7		
				Листов	Лист	Листов
				Р		
				ЦНИИПРОМЗАДАЧИ		



Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. ед., кг	Общая масса, кг
1	Полоса $\Phi=200$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=250$	1	3,14	8,85
2	Полоса $\Phi=200$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=250$	1	3,14	
3	$\Phi 129$ ГОСТ 5781-82 $\rho=468$	6	8,43	



Материал	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. ед., кг	Общая масса, кг
МН9	1	Полоса $\Phi=200$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=350$	1	4,40	5,57
	2	$\Phi 129$ ГОСТ 5781-82 $\rho=220$	6	0,20	
МН10	1	Полоса $\Phi=250$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=350$	1	5,50	8,58
	2	$\Phi 129$ ГОСТ 5781-82 $\rho=220$	6	0,20	
МН11	1	Полоса $\Phi=200$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=350$	1	3,24	9,86
	2	$\Phi 149$ ГОСТ 5781-82 $\rho=220$	6	0,27	
МН15	1	Полоса $\Phi=250$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=350$	1	5,50	7,12
	2	$\Phi 149$ ГОСТ 5781-82 $\rho=220$	6	0,27	
МН16	1	Полоса $\Phi=250$ ГОСТ 19003-74 Вит. Знб. 6-17414-13023-80 $\rho=350$	1	3,24	10,40
	2	$\Phi 159$ ГОСТ 5781-82 $\rho=230$	6	0,36	

Примечание и узлы см. документ 1.427.1-6.2-28

Лист №	Копирование	Служба
Разработ.	Копирование	Служба
Утвержден	Инженер	Служба
Проверен	Инженер	Служба
Н.Смирнов	Копирование	Служба

1.427.1 - 6.2-25

Удостоверение  
МН9

Составитель	Лист	Листов
Р		1
ЦИУИПРОМВЗРАНИИ		

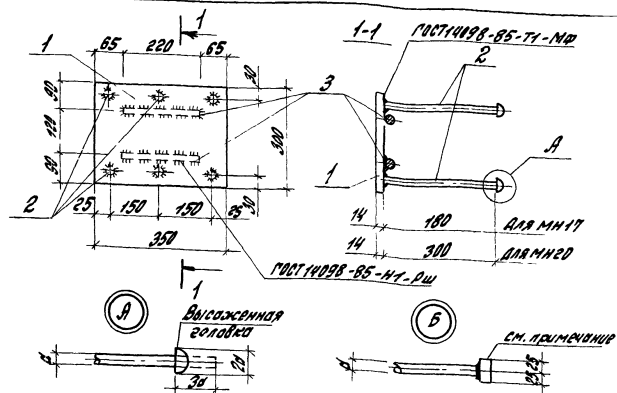
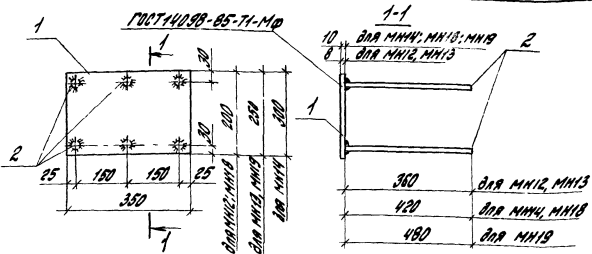
Лист № 01 из 01

Лист №	Копирование	Служба
Разработ.	Копирование	Служба
Утвержден	Инженер	Служба
Проверен	Инженер	Служба
Н.Смирнов	Копирование	Служба

1.427.1 - 6.2-25

Удостоверение  
МН9, МН11, МН15, МН16

Составитель	Лист	Листов
Р		1
ЦИУИПРОМВЗРАНИИ		



Марка	Поз.	Наименование	Едп.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MNI2	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80			6,32
		$\rho=350$	1	4,40	
MNI3	2	$\Phi 12,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=350$ $\Phi 250$ ГОСТ 19003-74	6	0,32	7,42
	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80	1	5,50	
MNI4	2	$\Phi 12,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=350$	6	0,32	11,28
	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80	1	8,24	
MNI8	2	$\Phi 14,9$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=420$	6	0,51	8,56
	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80	1	5,50	
MNI9	2	$\Phi 14,9$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=420$	6	0,51	11,42
	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80	1	5,80	
MNI19	2	$\Phi 16,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=480$	6	0,76	

Марка	Поз.	Наименование	Едп.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MNI7	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80			15,78
		$\rho=350$	1	11,54	
	2	$\Phi 20,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=240$	6	0,59	
MNI20	3	$\Phi 16,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=220$	2	0,35	17,58
	1	Полоса $\Phi 200$ ГОСТ 5781-82 * Вит 3163-1194-13023-80			
		$\rho=350$	1	11,54	
MNI20	2	$\Phi 20,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=240$	6	0,59	
	3	$\Phi 16,8$ ГОСТ 5781-82 * $\rho=220$	2	0,35	

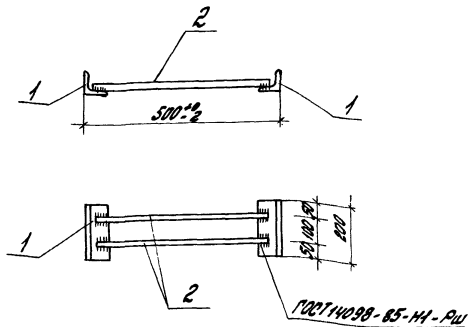
В случае необходимости изготовления высоченных головок допускается применение анкерных штифтов 50х57х10. При сборке штифты к анкерным отверстиям поз.2 производить вставкой под слоем фольги в соответствии с деталью "Б".

Г.Климов, Кутырина  
Рязань, Комета  
Центр, Антарктика  
Пробир, Рязанский

1.427.1-6.2-27  
Изделие золотное  
MNI2... MNI4, MNI8, MNI9  
Стандарт Лист 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Г.Климов, Кутырина  
Рязань, Комета  
Центр, Антарктика  
Пробир, Рязанский

1.427.1 - 6.2-28  
Изделие золотное  
MNI7, MNI20  
Стандарт Лист 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



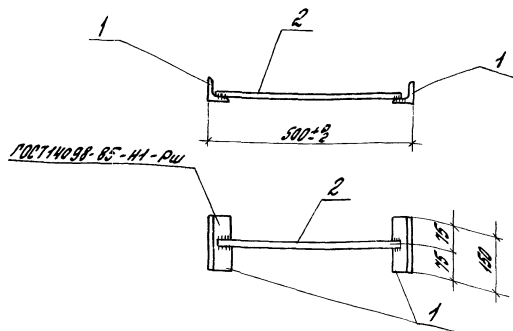
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	Узелок 63x63x5 ГОСТ 8509-85 ØСт 3мм ГОСТ 535-79 P=200	2	0,96	2,76
2	Φ12x117 ГОСТ 5781-82 P=470	2	0,42	

1.427.1-6.2-29

Узелоке закладное  
МН-21

Стандарт	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	Узелок 63x63x5 ГОСТ 8509-85 ØСт 3мм ГОСТ 535-79 P=150	2	0,72	1,86
2	Φ12x117 ГОСТ 5781-82 P=470	1	0,42	

1.427.1-6.2-30

Узелоке закладное  
МН-15

Стандарт	Лист	Листов
Р		7

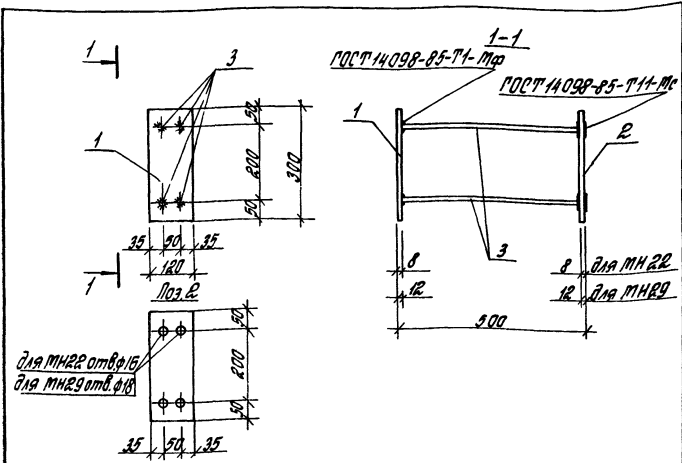
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист №1 из 7. Изменения и дополнения. ВЗНМ. СЛН.М.

И.И.И.	К.И.И.	С.И.
И.И.И.	К.И.И.	С.И.

Лист №1 из 7. Изменения и дополнения. ВЗНМ. СЛН.М.

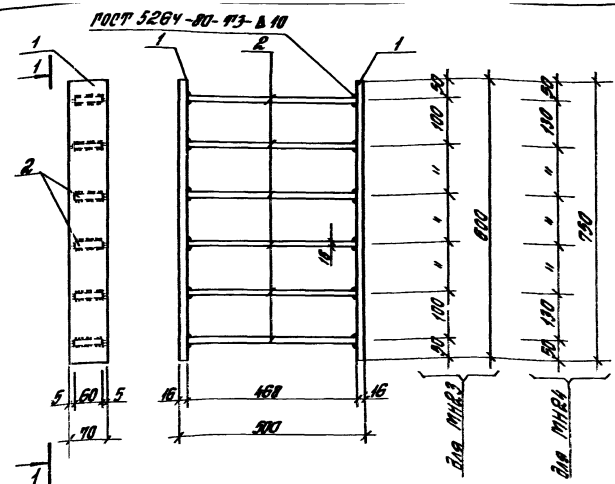
И.И.И.	К.И.И.	С.И.
И.И.И.	К.И.И.	С.И.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Общая масса, кг
МН22	1	Полоса $\phi 12$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	1	2,26	6,24
		$L=300$			
	2	Полоса $\phi 12$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	1	2,26	
		$L=300$			
МН29	1	Полоса $\phi 16$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	1	3,39	9,82
		$L=300$			
	2	Полоса $\phi 12$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	1	3,39	
		$L=300$			
	3	$\phi 16$ ГОСТ 5781-82 $L=482$	4	0,76	

Инж.м. Кутырлина  
Разраб. Корнетова  
Цепло. Иванова  
Провер. Ритковская  
И контр. Кутырлина

1.427.1-Б.2-31  
Изделие закладное  
МН22, МН29  
Таблица Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

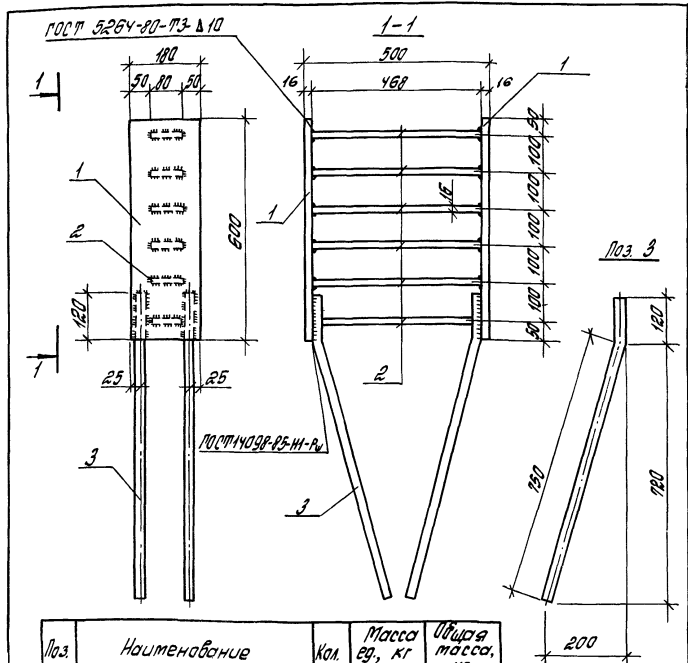


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Общая масса, кг
МН23	1	Полоса $\phi 12$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	2	5,28	31,74
		$L=600$			
	2	Полоса $\phi 16$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	6	3,53	
		$L=468$			
МН24	1	Полоса $\phi 12$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	2	6,59	34,36
		$L=750$			
	2	Полоса $\phi 16$ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ЛСБ-17У14-1-3082-80	6	3,53	
		$L=468$			

Инж.м. Кутырлина  
Разраб. Корнетова  
Цепло. Иванова  
Провер. Ритковская  
И контр. Кутырлина

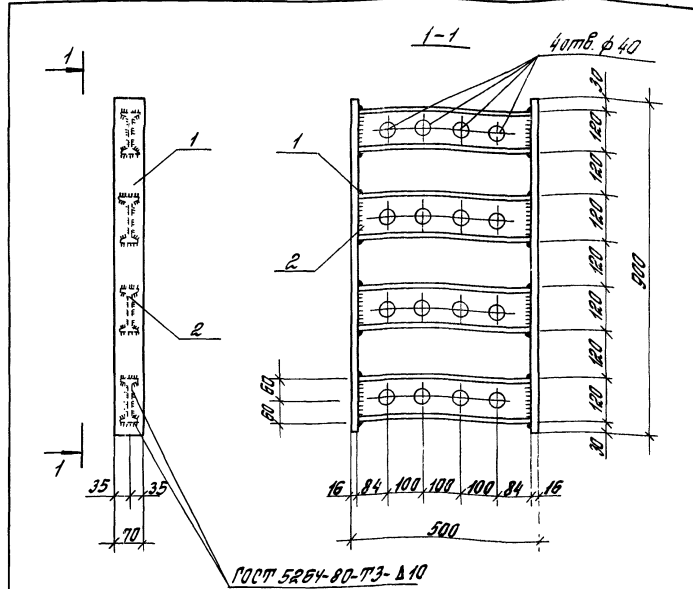
1.427.1-Б.2-32  
Изделие закладное  
МН23, МН24  
Таблица Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Инж.м. Кутырлина  
Разраб. Корнетова  
Цепло. Иванова  
Провер. Ритковская  
И контр. Кутырлина



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	Полоса 16x180 ГОСТ 19903-74 Витэпс б-17414-1-3023-80 L=600	2	13,57	68,71
2	Полоса 16x80 ГОСТ 19903-74 Витэпс б-17414-1-3023-80 L=468	6	4,70	
3	Ф25x11 ГОСТ 5781-82* L=870	4	3,34	

И.инж. пр.	Кутыкина	ТЧ	1.427.1-Б.2-33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	Лист 1	ЦНИИПРОТЭДАНЦИ
Разработ.	Витковская	ТЧ				
Утвердил.	Крыжовенко	ТЧ				
Провер.	Кутыкина	ТЧ				
И.контр.	Кутыкина	ТЧ				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	Полоса 16x90 ГОСТ 19903-74 Витэпс б-17414-1-3023-80 L=750	2	6,59	34,7
2	Штульба Г12 ГОСТ 8239-72* Витэпс б-17414-1-3023-80 L=468	4	5,38	

И.инж. пр.	Кутыкина	ТЧ	1.427.1-Б.2-34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	Лист 1	ЦНИИПРОТЭДАНЦИ
Разработ.	Крыжовенко	ТЧ				
Утвердил.	Кутыкина	ТЧ				
Провер.	Витковская	ТЧ				
И.контр.	Кутыкина	ТЧ				



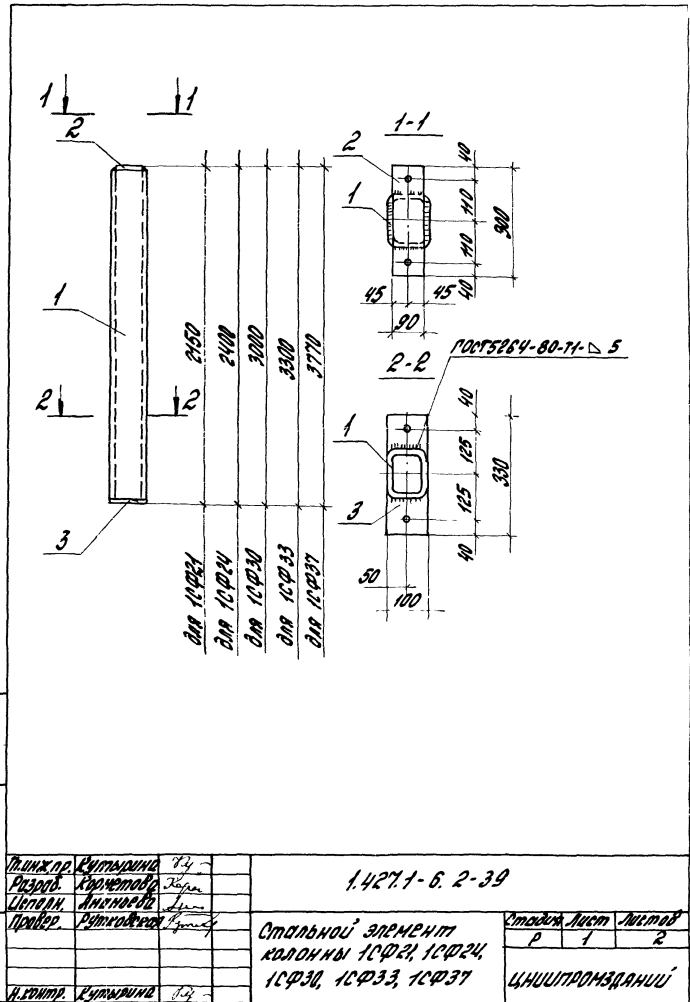




Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2СФ9	1	10х200 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 900	2	14,1	41,5
	2	6х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 900	1	10,2	
	3	6х200 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 245	1	3,1	
2СФ25	1	10х200 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 2600	2	40,8	114,1
	2	6х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 2600	1	29,4	
	3	6х200 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 245	1	3,1	
3СФ28	1	10х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 2600	2	68,6	171,8
	2	6х250 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 2600	1	30,6	
	3	6х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 265	1	4,0	
3СФ30	1	10х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 3000	2	79,1	197,5
	2	6х250 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 3000	1	35,3	
	3	6х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 265	1	4,0	
3СФ33	1	10х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 3300	2	87,0	215,9
	2	6х250 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 3300	1	38,9	
	3	6х240 ГОСТ 19003-74 Полоса ВСт 3пс6-11944-13025-80 ℓ = 265	1	4,0	

1.427.1-6.2-38

Лист  
2



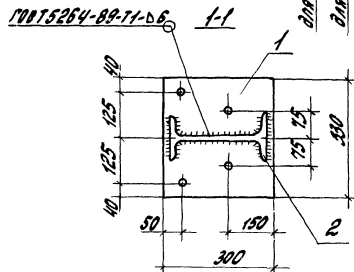
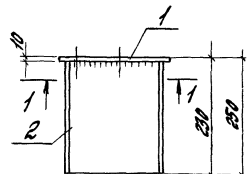
См. проект, пояснения к нему

Знач. Монт. Платформа и здание

Марка	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
4СФ21	1	Профиль 100x100x57x36-2287-80 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=2150	1	39,0	44,6
	2	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=300	1	2,0	
	3	Полоса 100x100 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	2,6	
4СФ24	1	Профиль 100x100x57x36-2287-80 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=2400	1	44,2	15,8
	2	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=300	1	2,0	
	3	Полоса 100x100 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	2,6	
4СФ30	1	Профиль 100x100x57x36-2287-80 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=3050	1	52,5	57,1
	2	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=300	1	2,0	
	3	Полоса 100x100 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	2,6	
4СФ33	1	Профиль 100x100x57x36-2287-80 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=3300	1	56,8	61,4
	2	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=300	1	2,0	
	3	Полоса 100x100 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	2,6	
4СФ37	1	Профиль 100x100x57x36-2287-80 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=3770	1	64,8	69,4
	2	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=300	1	2,0	
	3	Полоса 100x100 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	2,6	

1.427.1-6.2-39

лист  
2



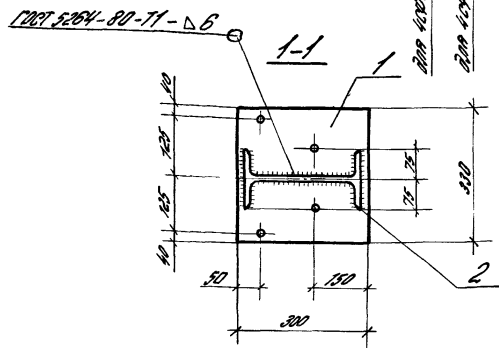
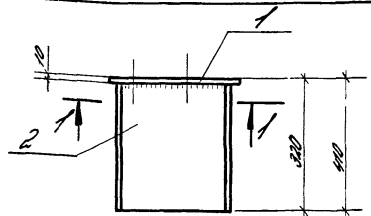
Марка	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
4СФ1	1	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	7,8	14,2
	2	Двутавр 28Б1 ГОСТ 28020-83 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=230	1	6,4	
4СФ2	1	Полоса 100x30 ГОСТ 19003-74 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=330	1	7,8	14,7
	2	Двутавр 28Б1 ГОСТ 28020-83 Ст. ЗпсБ-17414-3023-80 L=250	1	6,9	

1.427.1-6.2-40

Стальной элемент  
кранов 4СФ1, 4СФ2

Стр. в. Лист  
Р 1  
Лист  
1  
ЦМШ.700.4300

П.И.Колп. Кутырина  
Л.С.Лавр. Карманова  
И.С.Лоп. Ананьева  
Пробир. Рутковский



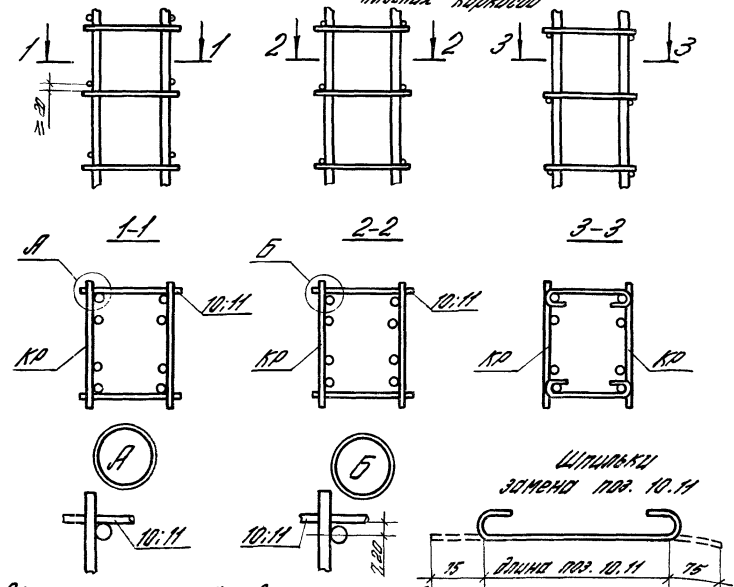
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
4СФ3	1	Полоса 10x300 ГОСТ 19903-74 ВСТ:100-6-17114-1-3023-80	1	7,8	16,7
	2	Шпилька 2081 ГОСТ 20820-83 ВСТ:100-6-17114-1-3023-80	1	8,9	
4СФ4	1	Полоса 10x300 ГОСТ 19903-74 ВСТ:100-6-17114-1-3023-80	1	7,8	19,2
	2	Шпилька 2081 ГОСТ 20820-83 ВСТ:100-6-17114-1-3023-80	1	11,4	

Сталь	Лист	Листов	1
Р			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

### Примеры образования пространственного арматурного каркаса

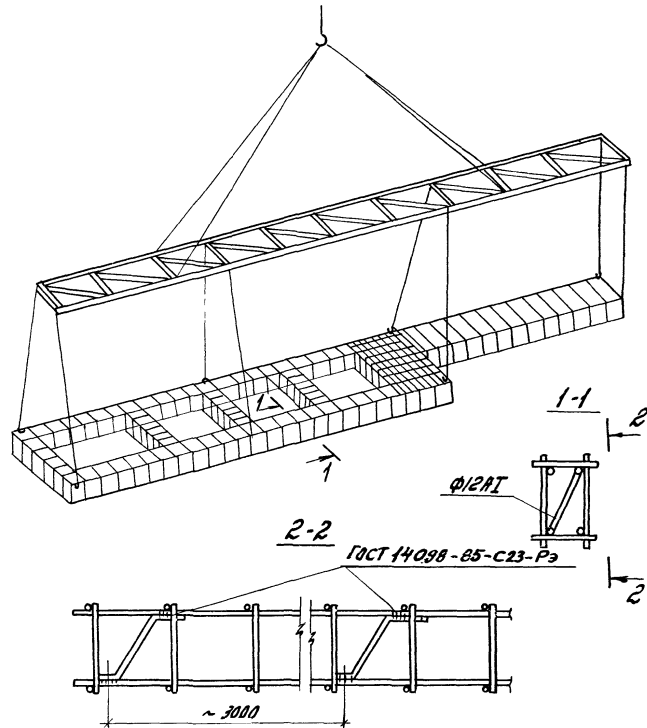
при помощи сверточных клещей для контактной точечной сборки При помощи шпилек

а) приварка поперечных и продольных стержней к продольным стержням плоских каркасов б) приварка поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов



- Общие указания по образованию пространственного арматурного каркаса см. п. 2.2 технических требований.
- При образовании пространственного арматурного каркаса при помощи шпилек необходимо стержни поз. 10 и 11 заменить шпильками, показанными на чертеже, диаметр и длина шпилек по поз. 10 и 11 с учетом 150 мм на длину концов.

Сталь	Лист	Листов	1
Р			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1. Связевые диагональные стержни устанавливаются для обеспечения жесткости ветви каркаса в случае образования пространственного каркаса при помощи шпилек (см. лист 1.427.1-6.2-42)

Д.инж. Кутырчина	Спр.	1.427.1-6.2-43	Страна - лист	Листов
Разраб. Рутковский	Лист			
Исполн. Шарова	Лист			
Провер. Корнетова	Лист			
И.инж. Кутырчина	Спр.			
Схема транспортирования пространственного каркаса			Р	1
			ЦНИИТРАМЭДАНИИ	

Шкала 1:1