

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1 - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10,8...14,4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24424

ЦЕНА 5-93

СЕРИЯ 1.424.1 - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10,8...14,4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СЕРИИ 1.426.2-7
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ, РАЗМЕЩАЕМЫЕ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М.Монин* Н.Ф. ДОВГИЯ
НАЧАЛЬНИК АСО Э *А.М.Монин* А.М. МОНИН
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *В.Е.Савранский* Н.Г. АГРАНОВИЧ
В.Е. САВРАНСКИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В.Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А.Я.Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛУМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.М.Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

Утверждены Главным Управлением
проектирования Госстроя СССР, пись-
мо от 10.04.1990 г. № 5/5-339

Введены в действие с 01.11.90г.
институтом Харьковский Промстрой-
иниипроект.

Приказ от 20.04.90 г. № 25

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.424.1-6/89.8-32	СВЯЗЬ ВС 237	49
1.424.1-6/89.8-33	СВЯЗЬ ВС 238	50
1.424.1-6/89.8-34	СВЯЗЬ ВС 239	51
1.424.1-6/89.8-35	СВЯЗЬ ВС 240	52
1.424.1-6/89.8-36	СВЯЗЬ ВС 241	53
1.424.1-6/89.8-37	СВЯЗЬ ВС 242	54
1.424.1-6/89.8-38	СВЯЗЬ ВС 243	55
1.424.1-6/89.8-39	СВЯЗЬ ВС 244	56
1.424.1-6/89.8-40	СВЯЗЬ ВС 245	57
1.424.1-6/89.8-41	СВЯЗЬ ВС 246	58
1.424.1-6/89.8-42	СВЯЗЬ ВС 247-1	59
1.424.1-6/89.8-43	СВЯЗЬ ВС 247-2	60
1.424.1-6/89.8-44	СВЯЗЬ ВС 248-1	61
1.424.1-6/89.8-45	СВЯЗЬ ВС 248-2	62
1.424.1-6/89.8-46	СВЯЗЬ ВС 249-1	63
1.424.1-6/89.8-47	СВЯЗЬ ВС 249-2	64
1.424.1-6/89.8-48	СВЯЗЬ ВС 250-1	65
1.424.1-6/89.8-49	СВЯЗЬ ВС 250-2	66
1.424.1-6/89.8-50	СВЯЗЬ ВС 251-1	67
1.424.1-6/89.8-51	СВЯЗЬ ВС 251-2	68
1.424.1-6/89.8-52	СВЯЗЬ ВС 252-1	69
1.424.1-6/89.8-53	СВЯЗЬ ВС 252-2	70
1.424.1-6/89.8-54	СВЯЗЬ ВС 253-1	71
1.424.1-6/89.8-55	СВЯЗЬ ВС 253-2	72
1.424.1-6/89.8-56	СВЯЗЬ ВС 254-1	73
1.424.1-6/89.8-57	СВЯЗЬ ВС 254-2	74
1.424.1-6/89.8-58	СВЯЗЬ ВС 255-1	75
1.424.1-6/89.8-59	СВЯЗЬ ВС 255-2	76

1.424.1-6/89-8 Лист
3

1. Настоящий выпуск 8 серии 1.424.1-69/89 разработан в связи с введением в действие с 01.08.89 г. серии 1.426.2-7 "Балки подкрановые стальные под мостовые опорные краны" выпуск 3 "Балки пролетом 6 и 12 м разрезные под краны общего назначения грузоподъемностью до 50 т".

Подкрановые балки, разработанные в указанной серии, отличаются от ранее применявшихся стальных подкрановых балок по серии 1.426.2-3 меньшей высотой поперечного сечения. В связи с этим в настоящем выпуске откорректированы отдельные материалы следующих выпусков серии 1.424.1-6/89:

- Выпуск 0. "Материалы для проектирования".
- Выпуск 0-1с. "Материалы для проектирования зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов."
- Выпуск 1. "Колонны. Рабочие чертежи".
- Выпуск 3. "Стальные связи по колоннам. Рабочие чертежи".
- Выпуск 5с. "Колонны для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Рабочие чертежи".
- Выпуск 7с. "Стальные связи по колоннам для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Рабочие чертежи".

Изм. № 001/002 по соглас. И. ДАТ. В. З. М. И. А. С.

И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.
И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.
И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.
И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.	И. Д. Д. Д.

1.424.1-6/89.8-173

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ			СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ			Р	1	5
ЗАПИСКА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		

2. Выпуск 8 состоит из двух разделов:

Материалы для проектирования (докум. - ПЗ; -ИСМ...-ИОСМ).

Стальные связи, размещаемые в надкрановой части колонн. Рабочие чертежи (докум. - ТТ; -ИИСМ...-ИАСМ; -ИБ...-59).

3. Номенклатура колонн, разработанная в предыдущих выпусках серии I.424.I-6/89, сохранена без изменений.

4. Область применения колонн - см. п.1.3 пояснительной записки к выпуску 0 (докум. I.424.I-6/89.0-ПЗ) и п.п.1.3 и 1.4 пояснительной записки к выпуску 0-Ис (докум. I.424.I-6/89.0-Ис-ПЗ).

5. Габаритные схемы зданий, приведенные в выпуске 0 (докум. I.424.I-6/89.0-ИСМ), в связи с изменением отметок головок крановых рельсов заменены габаритными схемами на докум. -ИСМ.

6. Параметры мостовых электрических опорных кранов приняты по действующим техническим условиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Грузоподъемность кранов, т и режим работы (С. - средний, Т. - тяжелый)	Обозначения технических условий
10 С., Т.	ТУ 24.09-646-86; ТУ 24.09-650-86
20/5 С., Т.; 32/5 С., Т.	ТУ 24.09-404-83

I.424.1-6/89.8-ПЗ

Лист

2

7. Высоты стальных подкрановых балок по серии I.424.2-7 вып.3, приняты при разработке материалов настоящего выпуска, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Грузоподъемность кранов, т и режим работы (С.; Т.)	Высота подкрановой балки мм	
	пролет балки, м	
	6	12
10 С., Т.	500	900
20/5 С., Т.; 32/5 С.	700	1100
32/5 Т.	900	1300

8. В настоящем выпуске разработаны примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам, а также схемы установки в колоннах закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок.

Указанные материалы заменяют соответствующие примеры и схемы, разработанные в предыдущих выпусках 0 и 0-Ис (см. таблицу 3).

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Обозначение заменяемого документа
Примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам	I.424.I-6/89.8-2СМ	I.424.I-6/89.0-7СМ I.424.I-6/89.0-Ис-8СМ
Схемы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок	I.424.I-6/89.8-3СМ	I.424.I-6/89.0-8СМ I.424.I-6/89.0-Ис-9СМ

I.424.1-6/89.8-ПЗ

Лист

3

9. В настоящем выпуске также разработаны узлы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок в пространственных арматурных каркасах колонн. Марки указанных узлов отличаются наличием буквенного индекса "н" и заменяют аналогичные узлы без индекса "н", разработанные в выпусках I и 5с (см. таблицу 4).

Таблица 4

Наименование	Обозначение	Обозначение заменяемого документа
Узлы 7н; 7н-1... 7н-3	I.424.I-6/89.8-4СМ	I.424.I-6/89.I-33
Узлы 8н; 8н-1	I.424.I-6/89.8-5СМ	I.424.I-6/89.I-34
Узлы 25н; 26н	I.424.I-6/89.8-6СМ	I.424.I-6/89.5с-3I;32
Узел 27н	I.424.I-6/89.8-7СМ	I.424.I-6/89.5с-33

10. В связи с уменьшением высоты стальных подкрановых балок переработаны рабочие чертежи связей, расположенных в надкрановой части колонн.

Ключи подбора указанных связей для зданий, размещаемых в несейсмических районах и районах с расчетной сейсмичностью до 6 баллов приведена на докум. -8СМ, для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов - на докум. -9СМ.

Подбор связей, размещаемых в подкрановой части колонн, производится по ключам, приведенным в выпусках 0 (докум. I.424.I-6/89.0-22) и 0-1с (докум. I.424.I-6/89.0-1с-17СМ).

1.424.1-6/89.8-ПЗ

Лист
4

Указания по применению связей, размещаемых в надкрановой части колонн для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, смотрите п.3.5 пояснительной записки к выпуску 0-1с (докум. I.424.I-6/89.0-1с-ПЗ).

Указания по применению колонн фахверка серии I.427.I-3 при наличии связей, размещаемых в надкрановой части колонн, приведены на докум. -10СМ. В тех случаях, когда связи в надкрановой части колонн отсутствуют, применение колонн фахверка производится в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 8 серии I.424.I-5 "Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4-14,4 м, оборудованных мостовыми опорными кранами грузоподъемностью до 32 тонн".

12. Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок №.6 приведены в таблице 5.

Таблица 5

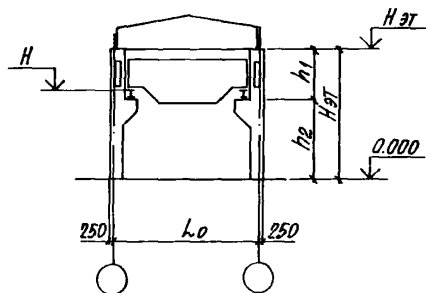
Шаг колонн, м	Расчетные нагрузки от веса стальных подкрановых балок №.6, кН		
	Грузоподъемность крана, Т		
	10	20	32
6	6,3	7,2	8,5
12	18,3	20,3	26,3

Схемы приложения нагрузок №.6 смотрите в пояснительных записках к выпускам 0 и 0-1с (докум. I.424.I-6/89.0-ПЗ и I.424.I-6/89.0I-1с-ПЗ).

1.424.1-6/89.8-ПЗ

Лист
5

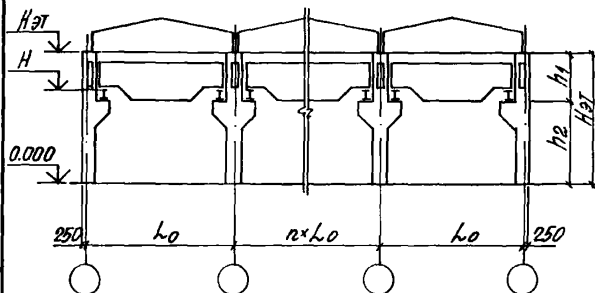
СХЕМА N1



Однопролетное здание, шаг колонн 6 м

Высота этажа Нэт, м	Грузо-подъемность, т и режим работы крана	Размеры, м		Нормальная отметка уровня головки рельса по отношению к 0.000 Н.м	Высота этажа Нэт, м	Грузо-подъемность, т и режим работы крана	Размеры, м		Нормальная отметка уровня головки рельса по отношению к 0.000 Н.м
		h1	h2				h1	h2	
10,8	10с;т	3,5	7,3	7,95	13,2	10с;т	3,5	9,7	10,35
	20с;т 32с	4,1	6,7	7,55		20с;т 32с	4,1	9,1	9,95
	32т	4,7	6,1	7,15		32т	4,7	8,5	9,55
12,0	10с;т	3,5	8,5	9,15	14,4	10с;т	3,5	10,9	11,55
	20с;т 32с	4,1	7,9	8,75		20с;т 32с	4,1	10,3	11,15
	32т	4,7	7,3	8,35		32т	4,7	9,7	10,75

СХЕМА N2



Многопролетное здание шаг по крайним и средним рядам колонн 12 м

Высота этажа Нэт, м	Грузо-подъемность, т и режим работы крана	Размеры, м		Нормальная отметка уровня головки рельса по отношению к 0.000 Н.м	Высота этажа Нэт, м	Грузо-подъемность, т и режим работы крана	Размеры, м		Нормальная отметка уровня головки рельса по отношению к 0.000 Н.м
		h1	h2				h1	h2	
10,8	10с;т	3,9	6,9	7,95	13,2	10с;т	3,9	9,3	10,35
	20с;т 32с	4,5	6,3	7,55		20с;т 32с	4,5	8,7	9,95
	32т	5,1	5,7	7,15		32т	5,1	8,1	9,55
12,0	10с;т	3,9	8,1	9,15	14,4	10с;т	3,9	10,5	11,55
	20с;т 32с	4,5	7,5	8,75		20с;т 32с	4,5	9,9	11,15
	32т	5,1	6,9	8,35		32т	5,1	9,3	10,75

Условные обозначения
режима работы крана:
С - средний,
Т - тяжелый

1.424.1-6/89.8-1СМ

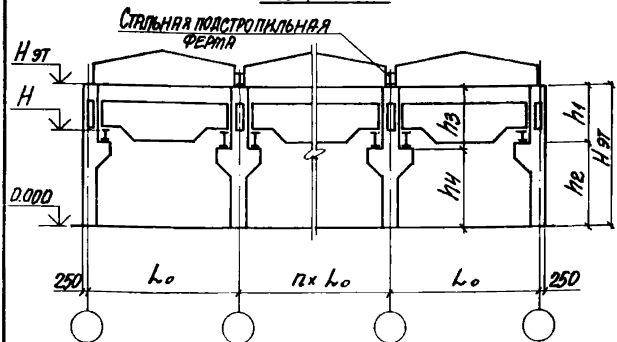
Габаритные схемы
зданий

Страна Лист Листов
Р 1 6
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

1.424.1-6/89.8-1СМ

Лист
2

СХЕМА №3



МНОГОПРОЛЕТНОЕ ЗДАНИЕ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОН ПО КРАЙНИМ РЯДАМ 6 М, СРЕДНИЙ - 12 М

ВЫСОТА ЭТАЖА Н _{ЭТ} , м	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	КОЛОННЫ КРАЙНИЕ				КОЛОННЫ СРЕДНИЕ		НОМИНАЛЬНАЯ ПЛЕТКА УГРОВА ГОЛОВКИ ПОДКРА НОВОГО РЕЛЬСА Н, м
		РАЗМЕРЫ, м						
		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄			
10,8	10 С; Т	3,5	7,3	3,9	6,9			7,95
	20 С; Т; 32 С	4,1	6,7	4,5	6,3			7,55
	32 Т	4,7	6,1	5,1	5,7			7,15
12,0	10 С; Т	3,5	8,5	3,9	8,1			9,15
	20 С; Т; 32 С	4,1	7,9	4,5	7,5			8,75
	32 Т	4,7	7,3	5,1	6,9			8,35

1.424.1-6/89.В-1СМ

ИЛСТ
3

МНОГОПРОЛЕТНОЕ ЗДАНИЕ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОН ПО КРАЙНИМ РЯДАМ 6 М, СРЕДНИЙ - 12 М

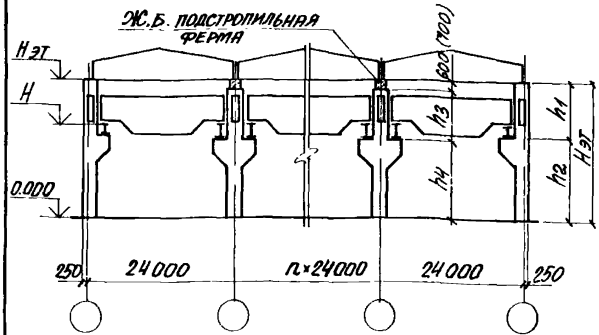
ВЫСОТА ЭТАЖА Н _{ЭТ} , м	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	КОЛОННЫ КРАЙНИЕ		КОЛОННЫ СРЕДНИЕ		НОМИНАЛЬНАЯ ПЛЕТКА УГРОВА ГОЛОВКИ ПОДКРА НОВОГО РЕЛЬСА Н, м
		РАЗМЕРЫ, м				
		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
13,2	10 С; Т	3,5	9,7	3,9	9,3	10,35
	20 С; Т; 32 С	4,1	9,1	4,5	8,7	9,95
	32 Т	4,7	8,5	5,1	8,1	9,55
14,4	10 С; Т	3,5	10,9	3,9	10,5	11,55
	20 С; Т; 32 С	4,1	10,3	4,5	9,9	11,15
	32 Т	4,7	9,7	5,1	9,3	10,75

ИЛСТ
4

1.424.1-6/89.В-1СМ

ИЛСТ
4

СХЕМА №4



МНОГОПРОЛЕТНОЕ ЗДАНИЕ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОНН ПО КРАЙНИМ РАДИАМ - 6 м, СРЕДНИМ - 12 м

Высота этажа Нэт, м	Грузоподъемность Т и режим работы крана	КОЛОННЫ КРАЙНИЕ				КОЛОННЫ СРЕДНИЕ				Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
		РАЗМЕРЫ, м								
		h1	h2	h3	h4	h3	h4	h3	h4	
10,8	10С;Т	4,1	6,7	3,9 (3,8)	6,3	3,9 (3,8)	6,3	3,9 (3,8)	6,3	7,95
	20С;Т; 32С	4,1	6,7	3,9 (3,8)	6,3	3,9 (3,8)	6,3	3,9 (3,8)	6,3	7,55
	32Т	4,7	6,1	4,5 (4,4)	5,7	4,5 (4,4)	5,7	4,5 (4,4)	5,7	7,15
12,0	10С;Т	4,1	7,9	3,9 (3,8)	7,5	3,9 (3,8)	7,5	3,9 (3,8)	7,5	9,15
	20С;Т; 32С	4,1	7,9	3,9 (3,8)	7,5	3,9 (3,8)	7,5	3,9 (3,8)	7,5	8,75
	32Т	4,7	7,3	4,5 (4,4)	6,9	4,5 (4,4)	6,9	4,5 (4,4)	6,9	8,35

1.424.1-6/89.8-1СМ

5

МНОГОПРОЛЕТНОЕ ЗДАНИЕ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ И ПОДСТРОПИЛЬНЫМИ ФЕРМАМИ; ШАГ КОЛОНН ПО КРАЙНИМ РАДИАМ - 6 м, СРЕДНИМ - 12 м

Высота этажа Нэт, м	Грузоподъемность Т и режим работы крана	КОЛОННЫ КРАЙНИЕ		КОЛОННЫ СРЕДНИЕ		Номинальная отметка уровня головки подкранового рельса Н, м
		РАЗМЕРЫ, м				
		h1	h2	h3	h4	
13,2	10С;Т	4,1	9,1	3,9 (3,8)	8,7	10,35
	20С;Т; 32С	4,1	9,1	3,9 (3,8)	8,7	9,95
	32Т	4,7	8,5	4,5 (4,4)	8,1	9,55
14,4	10С;Т	4,1	10,3	3,9 (3,8)	9,9	11,55
	20С;Т; 32С	4,1	10,3	3,9 (3,8)	9,9	11,15
	32Т	4,7	9,7	4,5 (4,4)	9,3	10,75

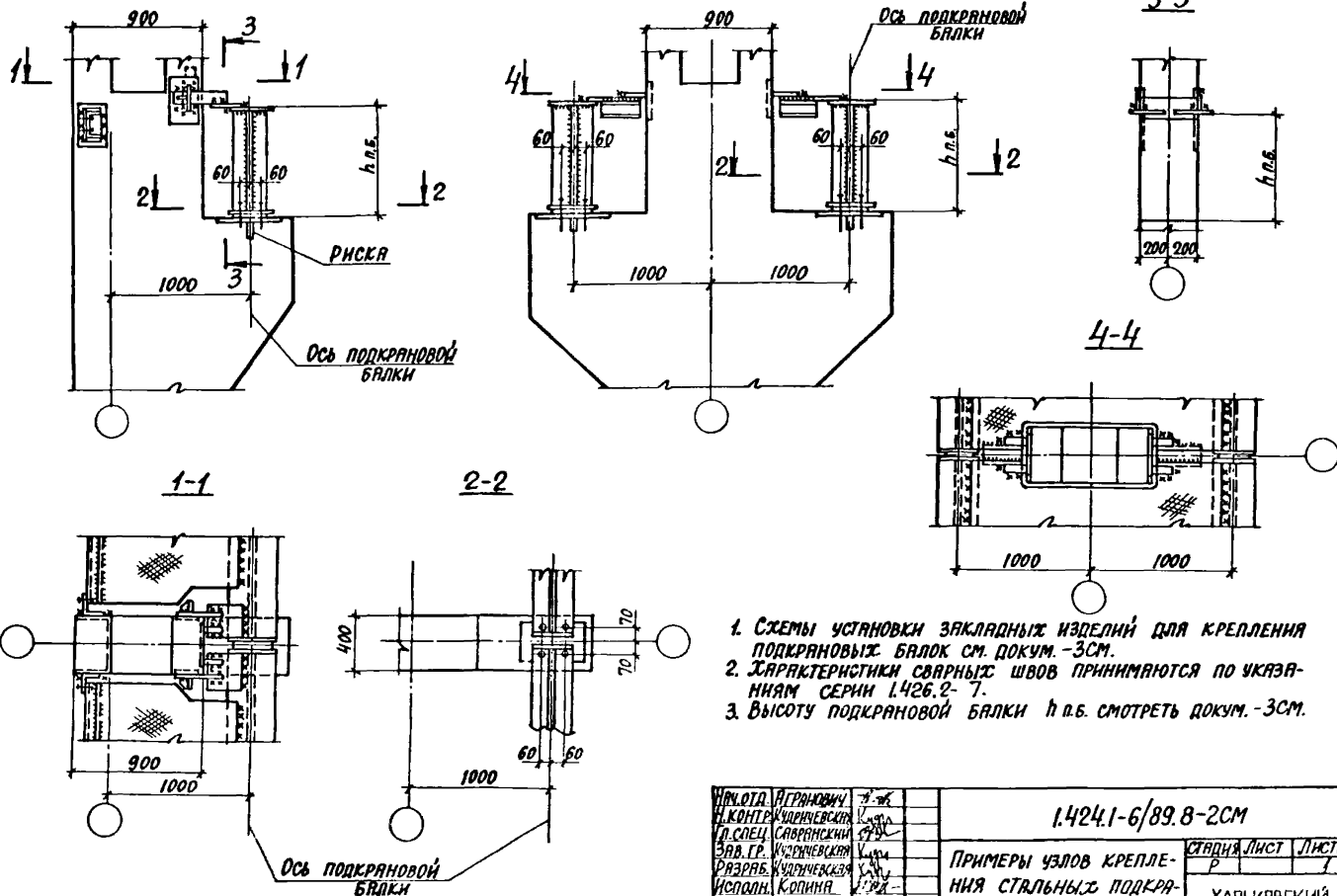
РАЗМЕРЫ, УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ, ИМЕЮЩИХ ВЫСОТУ НА ОПОРЕ 700 мм.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1.424.1-6/89.8-1СМ

6

СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ



1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК СМ. ДОКУМ. -ЗСМ.
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАЮТСЯ ПО УКАЗАНИЯМ СЕРИИ 1.426.2-7.
3. ВЫСОТУ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ h.p.e. СМОТРЕТЬ ДОКУМ.-ЗСМ.

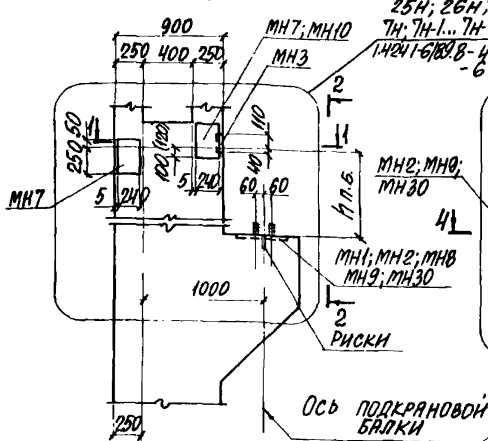
УМ.ОТД.	П.ГРИГОРОВИЧ	7.8	
Н.КОНТ.	И.И.УДЕНЧЕВСКИЙ	1.10.89	
И.О.СПЕЦ.	С.В.ОБРАНСКИЙ	1.10.89	
Э.В.ГР.	И.И.УДЕНЧЕВСКИЙ	1.10.89	
РАЗРАБ.	И.И.УДЕНЧЕВСКИЙ	1.10.89	
ИСПОЛН.	КОПИНА	1.10.89	
ПРОВЕРКА	И.И.УДЕНЧЕВСКИЙ	1.10.89	

1.424.1-6/89.8-2СМ

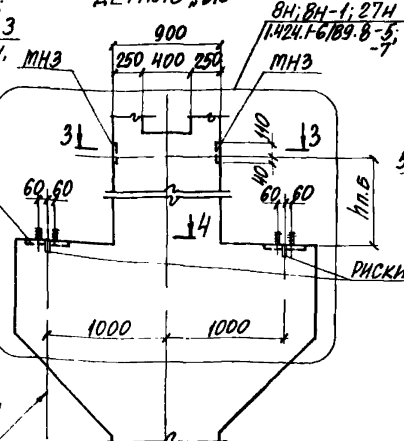
ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК К КОЛОННАМ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

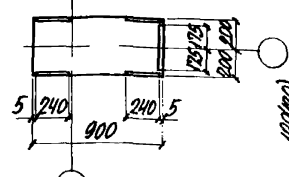
ДЕТАЛЬ „Е“



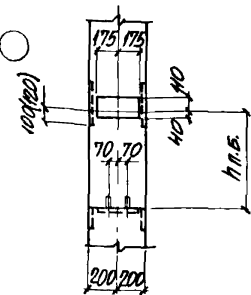
ДЕТАЛЬ „Ж“



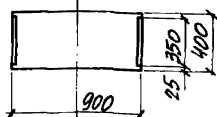
1-1



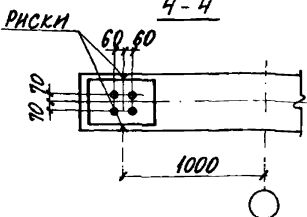
2-2



3-3



4-4



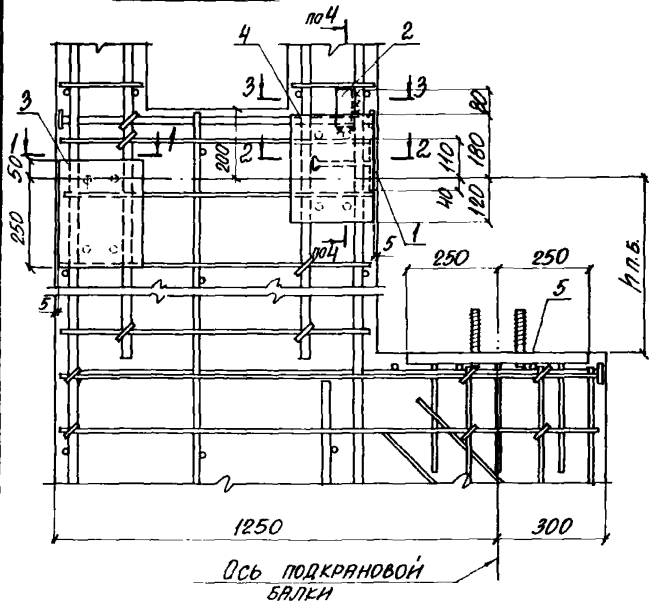
Ключ подбора закладных изделий, марок деталей и узлов из установок для крепления подкрановых балок

ШРГ колонны, м	Ряд колонн	СВЯЗЕВЫЕ																							
		Рядовые			В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ ТИВ БАЛКОВ																				
		МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ.	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	НОМЕР УЗЛА УСТАНОВ.	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ															
6	"КРАЙНИЙ"	МН3	МН7	МН4	МН3	МН7	МН10	МН8	МН9	МН30	"Е"	7Н	МН3	МН7	МН10	МН8	МН9	МН30	"Е"	7Н-1	МН3	МН10	МН30	"Е"	25Н
		МН3	МН7	МН2	МН3	МН7	МН10	МН9	МН3	МН7	МН10	МН9	"Е"	7Н-2	МН3	МН7	МН10	МН9	"Е"	7Н-3	МН3	МН10	МН30	"Е"	25Н, 26Н
12	"КРАЙНИЙ"	МН3	МН7	МН2	МН3	МН7	МН10	МН9	МН3	МН7	МН10	МН9	"Ж"	8Н	МН3	МН9	МН30	"Ж"	8Н-1	МН3	МН30	"Ж"	27Н		
		МН3	МН7	МН2	МН3	МН7	МН10	МН9	МН3	МН7	МН10	МН9	"Ж"	8Н	МН3	МН9	МН30	"Ж"	8Н-1	МН3	МН30	"Ж"	27Н		

* Номер узла зависит от схемы вертикальных связей и принимается по ключу на док. 1.424.1-6/89.0-1С-УСМ.

МАР. ДИЗАЙНЕРОВ	А.С.	1.424.1-6/89.0-3СМ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ Т
МАР. КОНСТРУКТОРА	В.П.			
МАР. СПЕЦИАЛИСТА	В.П.			
МАР. ПРОЕКТОРА	В.П.			
МАР. ГР. УДОБНИКА	В.П.	СХЕМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК	
МАР. ИСПОЛ. КОПИИ	В.П.			
МАР. ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	В.П.			

ВАРИАНТ 1

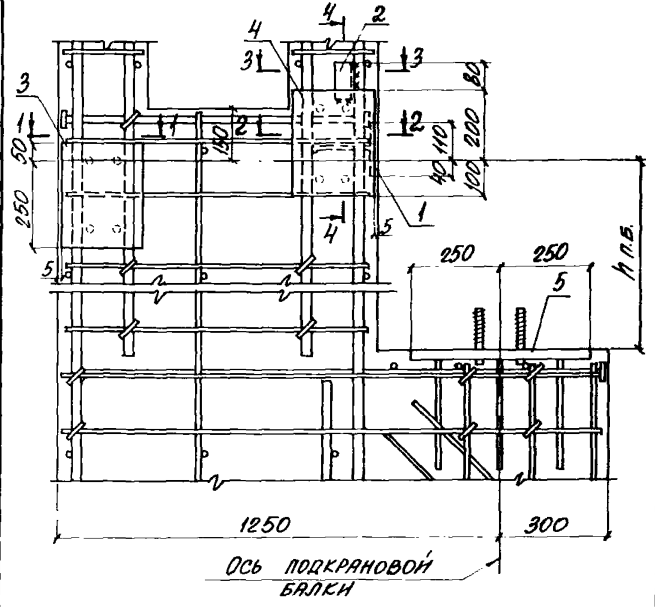


ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 4.

ИЗЧ. ОТД. ПРОЕКТА	И. КОМП. КОРИЧЕНКО	И. СПЕЦ. КОРИЧЕНКО	З.А.В. Г. КОРИЧЕНКО	И.С.ЛОД. КОПИНА	П.В.В.В. ПИЩЕНКО
-------------------	--------------------	--------------------	---------------------	-----------------	------------------

1.424.1-6/89.8-4		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЗЕЛ 7Н; 7Н-1... 7Н-3		Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

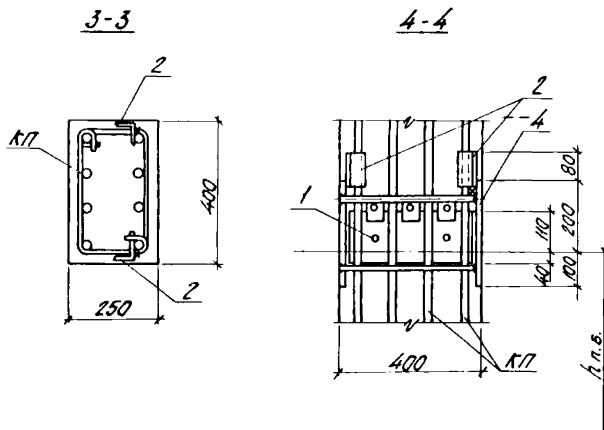
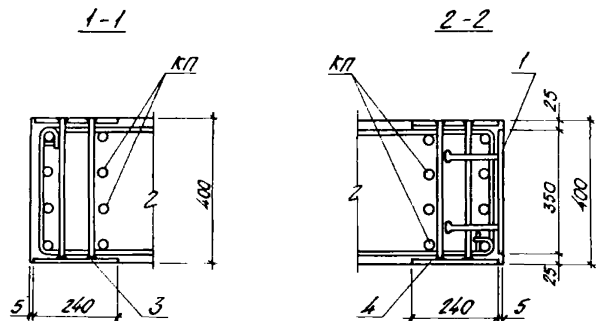
ВАРИАНТ 2



УЗЕЛ 7Н; 7Н-1... 7Н-3

МАРКА УЗЛА	ШАГ КОЛОНН, м	ТИП КОЛОНН
7Н	6	РАДОВАЯ
7Н-1		СВЯЗЕВАЯ
7Н-2	12	РАДОВАЯ
7Н-3		СВЯЗЕВАЯ

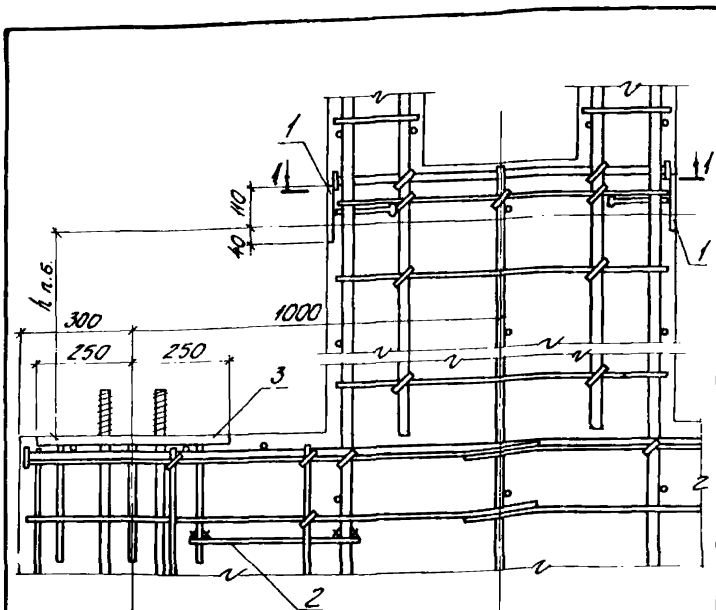
1.424.1-6/89.8-4	ЛИСТ 2
------------------	--------



МАРКА УЗЛА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 7Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.424.1-6/89.2-314
	2	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79		БЕЗ ЧЕРТ
		$P=100$; 0,42 кг	2	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
	4	МН7	1	
5	МН1	1	-313	
УЗЕЛ 7Н-1		Пос. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
УЗЕЛ 7Н-2		Пос. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
УЗЕЛ 7Н-3		Пос. 1...3 по узлу 7Н		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
	5	МН9	1	-317

1. Узлы замаркированы на док. - 3СМ.
2. Высоту подкрановой балки к п.6 смотреть на док. - 3СМ.
3. На узлах закладное изделие пос. 5 изображено условно для рядовой колонны.
4. Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30 мм.
5. На виде узла расположение закладных изделий по варианту 1 принято для кранов $Q=10$ т; 20 т; 32 т, по варианту 2 - для кранов $Q=32$ т.

Имя и отчество, Фамилия и инициалы



Ось подкрановой балки

Ось симметрии колонны

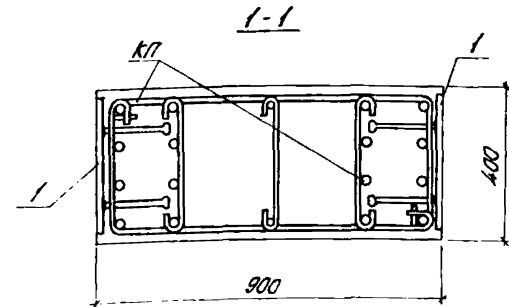
МАРКА УЗЛА	Шаг колонн, м	Тип колонн
8Н	12	рядовая
8Н-1		связевая

НАЧ. ОТД.	И. АГРАНОВИЧ	И. В.
И. КОНТР.	К. КУРИЧЕНКО	У. В.
С. СПЕЦ.	С. КУРИЧЕНКО	У. В.
З. В. Г. Р.	С. КУРИЧЕНКО	У. В.
И. ПОДП.	Л. КОТЛОВА	У. В.
П. ПРОВЕР.	П. ПРОБЛЕНКО	У. В.

1.424.1-6/89.8-5

Узел 8Н; 8Н-1

Страницы	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



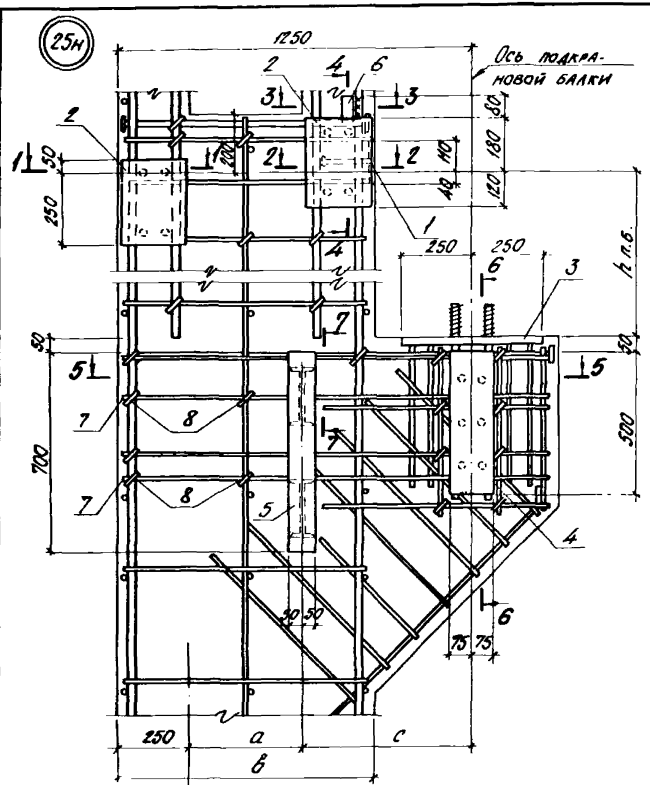
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 8Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-314
	2	Ф10А1, ρ=500; 0,31 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-313
Узел 8Н-1		Поз. 1, 2 по узлу 8Н		
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-317

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ДОКУМ. - 3СМ.
3. НА УЗЛАХ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОЗ. 3 ИЗОБРАЖЕНО УСЛОВНО ДЛЯ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ.
4. ВЫСОТУ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ Н.П.Б. СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 3СМ.

И. АГРАНОВИЧ, И. В. АГРАНОВИЧ, И. В. АГРАНОВИЧ

1.424.1-6/89.8-5

Лист
2



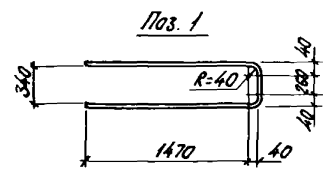
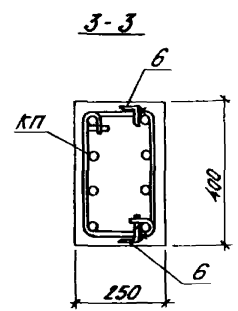
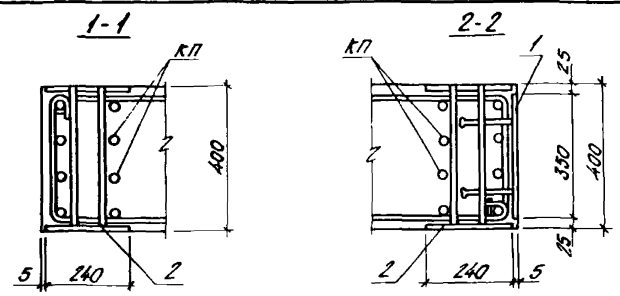
ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 4.

ИМУ.ОТЯ.	АГРАНОВИЧ	И.С.
П.КОСТ.	КАРПЕНКО	И.С.
П.СВЕЦ.	САВИНСКИЙ	И.С.
ЗМ.ГР.	КАРПЕНКО	И.С.
ИСТОД.	КОЛЫНА	И.С.
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	И.С.

1.424.1-6/89.8-6

УЗЕЛ 25М, 26М

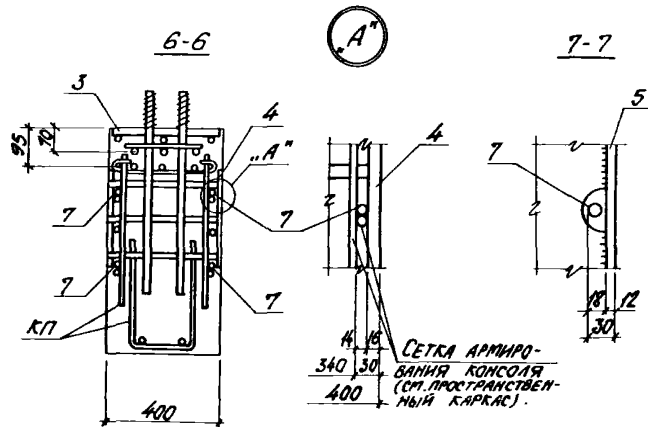
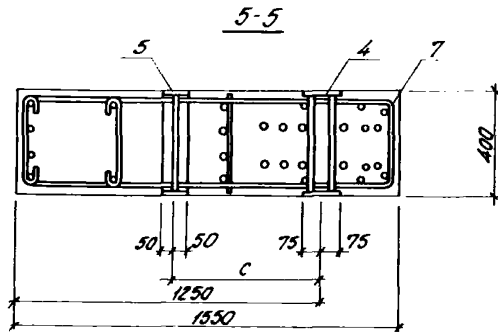
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1.424.1-6/89.8-6

ЛИСТ
2

Инв. № подл. Подп. и дата Ввод. инв. №



1424.1-6/89.8-6

Лист
3

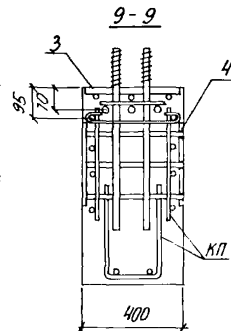
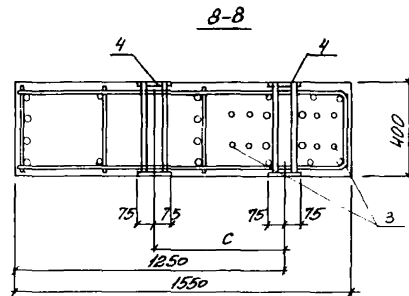
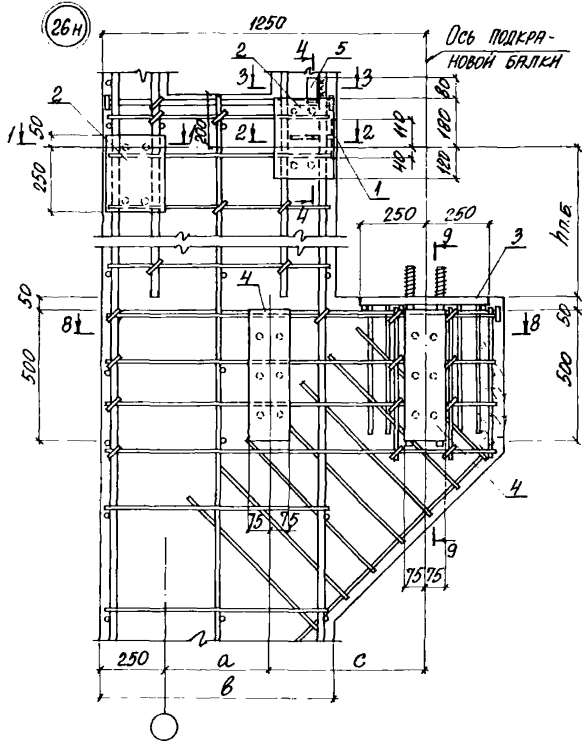
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 25Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1424.1-6/89.2-314
	2	МНЮ	2	-318
	3	МНЗ0	1	-204
	4	МНЗ4	1	-198
	5	МНЗ3-1	1	1424.1-6/89.6с-197
	6	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 в ст. 3 кн 2 ГОСТ 535-79		БЕЗ ЧЕРТ.
		$\rho = 100$; 0,42 кг	2	
	7	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 $\phi 12AIII$, $\rho = 3340$; 3,0 кг	2	см. 30 КМЗ НА ИСТ. 2
8	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ4	4	1424.1-6/89.6с-196	

- Узлы замаркированы на докум. - 3СМ.
- Высоту подкрановой балки h п.б. смотреть на докум. - 3СМ.
- Размер b смотреть на докум. 1424.1-6/89.0-1с-111И.
- Указания по установке закладного изделия МНЗ3-1 (поз. 5) смотреть докум. 1424.1-6/89.6с-ТТ.
- На виде узла расположение закладного изделия МНЮ (поз. 2) показано для краев $Q=10$ ст; 20 ст; 32 с.
- Размеры a, c смотреть таблицы на докум. 1424.1-6/89.0-1с-10И.
- При ширине подкрановой части колонны $b = 800$ мм монтажный каркас (поз. 3 пространственного каркаса) сдвинуть в сторону на 50 мм.

ЧЕР. С. ГОРБАЧЕВ, С. ГОРБАЧЕВ, И. МАТКО В. МАТКО

1424.1-6/89.8-6

Лист
4

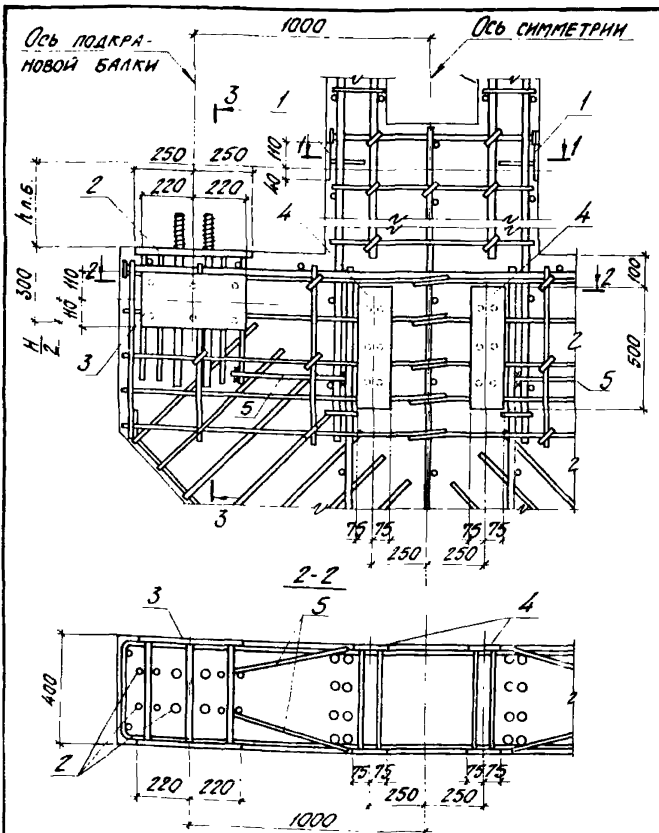


МАРКА УЗЛА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
УЗЕЛ 26Н	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МНЗ	1	1.424.1-6/89.2-314	
	2	МН10	2	-318	
	3	МН30	1	1.424.1-6/89.6с-204	
	4	МН24	2	-198	
	5	УГОЛК 50x5 ГОСТ 8059-86 ВОТ-ЭЛ 2 ГОСТ 535-75			
		ℓ=100;	0,42кг	2	БЕЗ ЧЕРТ

ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 4

1.424.1-6/89.8-6

Лист
5

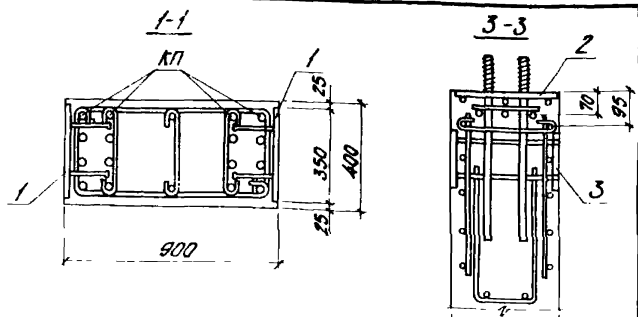


МАШ. ОТД. АГАНОВИЧУ
 И. КОИТЪ КВАРЧЕНСКО
 П. СПЕЦ. ПАВРИНСКИЙ
 ЗАВ. ГР. КУВРИНСКО
 ИСПОМ. КОДИНА
 ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.8-7

УЗЕЛ 27Н

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
 2 1 2
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1.УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ.-3СМ.
 2.Высоту подкрановой балки к п.в.
 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ.-3СМ.
 *ЭЛЕМЕНТ СВЯЗЕЙ СМОТРЕТЬ НА
 ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ СЕРИИ
 1.424.1-6/89.7с

ЭЛЕМЕНТ СВЯЗЕЙ*	Н/2 мм
Г 14	70
Г 18	90

МАПРА УЗЛА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 27	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.424.1-6/89.2-314
	2	МН30	2	1.424.1-6/89.6с-204
	3	МН26	2	-200
	4	МН24	2	-198
	5	АРМАТУРА ГОСТ5781-82 Ф10А1, Р=450; 0,28кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

МАШ. ОТД. АГАНОВИЧУ И. КОИТЪ КВАРЧЕНСКО П. СПЕЦ. ПАВРИНСКИЙ ЗАВ. ГР. КУВРИНСКО ИСПОМ. КОДИНА ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.8-7

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

Грузоподъемность, Т и РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	Крайний ряд колонн, шаг 12 м				Средний ряд колонн
	Без фазверковых стоек		с фазверковыми стойками		
	наружная плоскость	внутренняя плоскость	наружная плоскость	внутренняя плоскость	
10с, т.	ВС 162	ВС 162	ВС 165	ВС 162	ВС 162
20с, т.; 32с.	ВС 163	ВС 163	ВС 166	ВС 163	ВС 163
32т	ВС 164	ВС 164	ВС 167	ВС 164	ВС 164

1. Указания по изготовлению связей ВС165...ВС167 для зданий с высотой этажа 10,8 м (при фазверковых стойках шириной 300 мм) смотрите п. 5.7 технических требований (докум. - ТТ).

2. Конструкции связей смотрите на докум. - 15... - 20.

ИЗМ. ОТВ.	КАТМАНСКИЙ			1.424.1-6/89.8-8СМ	Классификация связей для зданий, возводимых в сейсмических районах и районах с расчетной сейсмичностью до 6 баллов.	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТРОЛ.	КОТЕНКО					Р	1
СПЕЦ.	КОТЕНКО						
РАБ. ГР.	КОТЕНКО						
ИСПОЛН.	КАТМАНСКИЙ						
ПРОВЕР.	КОТЕНКО						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ							

СВЯЗИ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН

РЯД КОЛОНН

Грузоподъемность и режим работы крана		Крайний, шаг 6 м				Крайний, шаг 12 м								Средний							
																	Без продольного фахверка				С продольным фахверком
						Марка связи	Стропильная ферма железобетонная		Металлическая		Марка связи	Стропильная ферма железобетонная					Металлическая		Марка связи	Стропильная ферма железобетонная	
P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа	P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа	P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа		P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа	P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа		P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа	P ₁ , кН	σ _с ^н , МПа						
10с, т.	BC 226	1078	0,22	770	0,30	10с, т.	BC 236	448	0,36	320	0,49	10с, т.	BC 247	447	0,36	319	0,49	10с, т.	BC 236	577	0,35
	BC 227	1150	0,18	1138	0,25		BC 237	656	0,31	468	0,42		BC 248	656	0,31	469	0,42		BC 237	756	0,30
	BC 230*	812	0,30	579	0,41		BC 238	988	0,23	912	0,32		BC 249	1100	0,23	932	0,32		BC 238	1141	0,23
	BC 231*	1100	0,21	931	0,29		BC 241	605	0,34	432	0,45		BC 250	605	0,34	431	0,45		BC 239*	535	0,34
20с, т. 32с.	BC 228	902	0,27	644	0,37	20с, т. 32с.	BC 242	918	0,29	656	0,39	20с, т. 32с.	BC 251	918	0,29	656	0,39	20с, т.	BC 234*	980	0,25
	BC 229	1150	0,19	971	0,26		BC 243	1100	0,22	932	0,30		BC 252	1100	0,22	932	0,30		BC 241	697	0,43
32 т.	BC 232	719	0,35	514	0,47	32 т.	BC 244	549	0,37	392	0,50	32 т.	BC 253	549	0,37	392	0,50	32 т.	BC 242	1059	0,28
	BC 233	1150	0,24	1107	0,33		BC 245	823	0,32	588	0,43		BC 254	823	0,32	588	0,43		BC 243	1100	0,22
							BC 246	1100	0,25	932	0,33		BC 255	1124	0,25	932	0,33		BC 239*	674	0,32

1. Марки связей, в надкрановой части колонн, отмеченные в ключах знаком *, применяются при железобетонных подстропильных конструкциях. При кранах грузоподъемностью 10т в надкрановой части колонн средних рядов марки связей не зависят от типа подстропильных конструкций.
2. При применении железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм (см. п. 3.4 пояснительной записки к выпуску 0-1с - док. 1.424.1-6/89.0-1с-1з) высота связей BC 234... BC 240 должна быть уменьшена на 100 мм. Указания по изменению габарита этих связей смотрите п. 2.2 технических требований (докум. - ТТ).
3. Указания по изготовлению связей BC 247-2... BC 255-2 для зданий с высотой этажа 10,8 м (при фахверковых стойках

4. шириной 300 мм) смотрите п. 5.7 технических требований (докум. - ТТ).
4. Конструкции связей смотрите на док. - 21... - 59.
5. В таблице:
 - Р - допускаемая нагрузка на связь;
 - σ_с^н - перемещение связи под действием силы Р=1кН, приложенной к верху связи.

1.424.1-6/89.8-9СМ			
Исполн.	Харинсон	Провер.	Харинсон
Нач. отд.	Агранович	Инж.	Харинсон
Н. контр.	Савранский	Инж.	Харинсон
Ин. спец.	Савранский	Инж.	Харинсон
Зав. гр.	Харинцевич	Инж.	Харинсон
Без. инж.	Харинсон	Инж.	Харинсон
Исполн.	Чернышевский	Инж.	Харинсон
Провер.	Харинсон	Инж.	Харинсон

Ключи подбора связей для зданий, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов

Страна	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ЛЕНИНСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СХЕМА СВЯЗЕЙ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН ЗДАНИЙ, ВОЗВОДИМЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

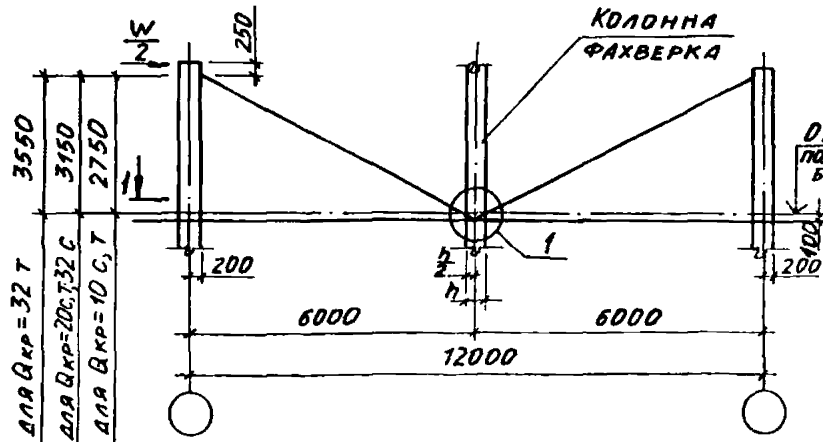
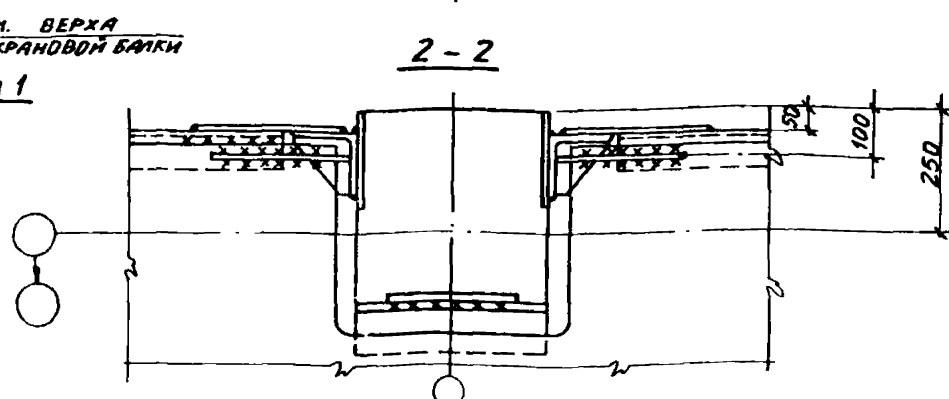
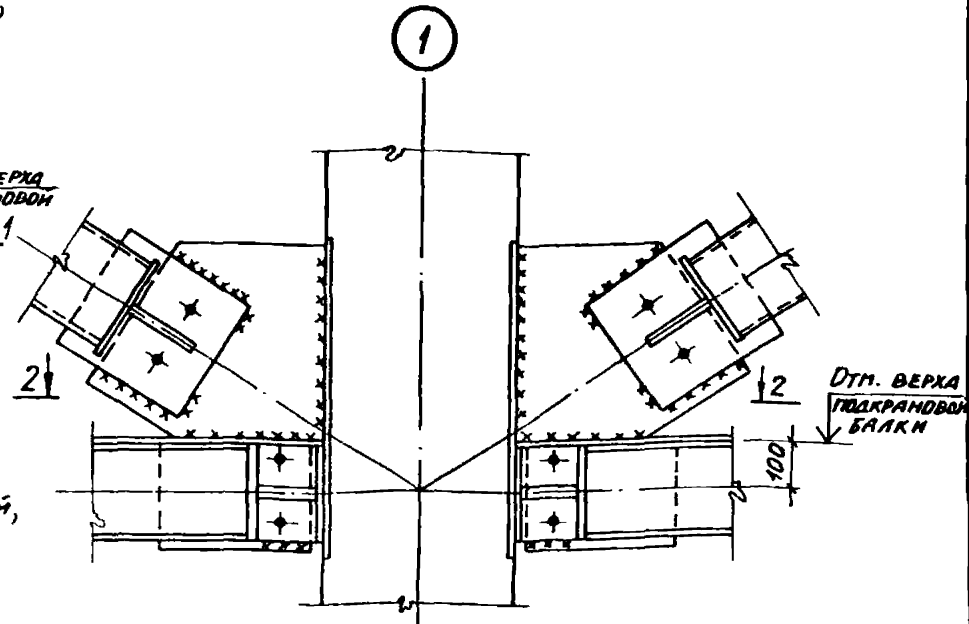
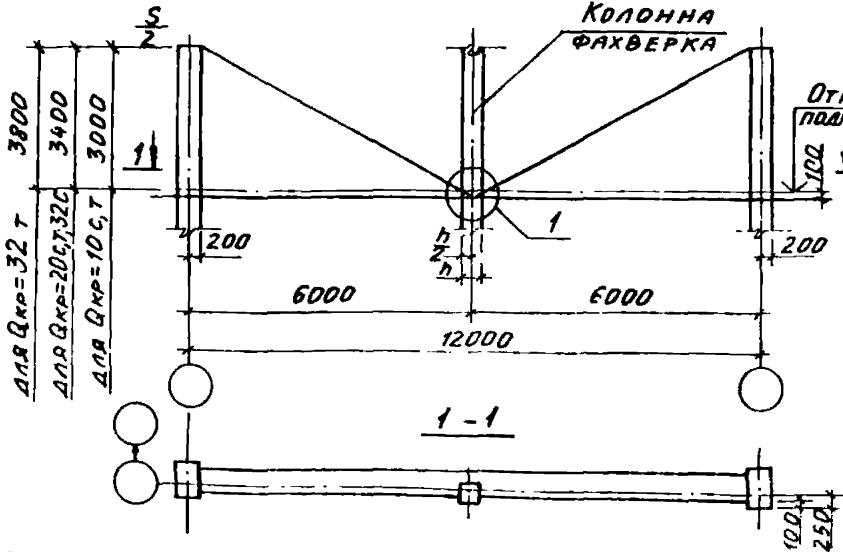


СХЕМА СВЯЗЕЙ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН ЗДАНИЙ, ВОЗВОДИМЫХ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ



2. См. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 6 НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА.

1. В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ПРИВЕДЕНЫ СХЕМЫ СВЯЗЕЙ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЙ, УЗЛЫ ИХ КРЕПЛЕНИЯ К КОЛОННАМ ФАХВЕРКА, КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОЛОНН ФАХВЕРКА В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ СВЯЗЕЙ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ, РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОЛОНН К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ И ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ, КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ И СХЕМЫ ИХ УСТАНОВКИ.

				1.424.1-6/89.8-10 СМ			
И.И.Н.К. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КУТЫРИНА	С.И.		УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОЛОНН ФАХВЕРКА СЕРИИ 1.427.1-3 ПРИ НАЛИЧИИ СВЯЗЕЙ РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТКА	РУТКОВСКАЯ	В.И.			Р	1	8
ИСПОЛНЕНИЕ	РУТКОВСКАЯ	В.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕРКА	РУТКОВСКАЯ	В.И.					
И.КОНТРОЛЬ	КУТЫРИНА	С.И.					

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРК КОЛОНН ПРОДОЛЬНОГО ФАХВЕРКА СЕРИИ 1427.1-3, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В ЗДАНИЯХ С МОСТОВЫМИ КРАНАМИ И КОЛОННАМИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ СЕРИИ 1424.1-6/89 (ПРИ НАЛИЧИИ СВЯЗЕЙ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ)

ВЕТРОВОЙ РАЙОН	Высота этажа, м	Грузоподъемность В, Т и режим работы крана	Здания, возводимые в несейсмических районах и с расчетной сейсмичностью до 7 баллов		Здания с расчетной сейсмичностью 8 баллов					
			С навесными и самонесущими стенами		С навесными панельными стенами		С самонесущими стенами			
			ПРИ						СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ	СТАЛЬНЫХ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ	СТАЛЬНЫХ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ	СТАЛЬНЫХ		
I, II	10,8	10 С, Т	2КФ117-1	2КФ109-2	6КФ117-2	2КФ109-4	6КФ117-2	2КФ109-4		
		20С, Т, 32С		2КФ109-1	6КФ117-1	2КФ109-3				
		32Т								
	12,0	10 С, Т	3КФ129-1	3КФ121-1	7КФ129-2	3КФ121-3	7КФ129-2	3КФ121-4		
		20С, Т, 32С			7КФ129-1					
		32Т								
	13,2	10 С, Т	3КФ141-2	3КФ133-1	7КФ141-1	3КФ133-3	7КФ141-2	3КФ133-4		
		20С, Т, 32С				3КФ133-4				
		32Т	3КФ141-1	3КФ133-2						
	14,4	10 С	3КФ153-1	3КФ145-1	7КФ153-1	3КФ145-3	—	—		
		20С, Т, 32С	3КФ153-2						7КФ153-2	
		32Т								
III, IV	10,8	10С, Т; 20С, Т; 32С, Т	2КФ117-2	2КФ109-2	6КФ117-2	2КФ109-4	6КФ117-2	2КФ109-4		
	12,0	10С, Т; 20С, Т; 32С, Т	3КФ129-1	3КФ121-2	7КФ129-2	3КФ121-4	7КФ129-2	3КФ121-4		
	13,2	10С, Т; 20С, Т; 32С, Т	3КФ141-2	3КФ133-2	7КФ141-2	3КФ133-4	7КФ141-2	3КФ133-4		
	14,4	10С, Т; 20С, Т; 32С, Т	3КФ153-2	3КФ145-2	7КФ153-2	3КФ145-4	—	—		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

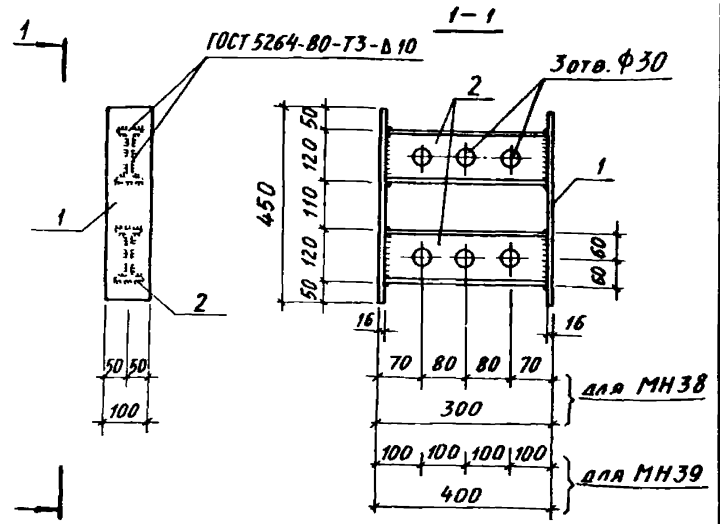
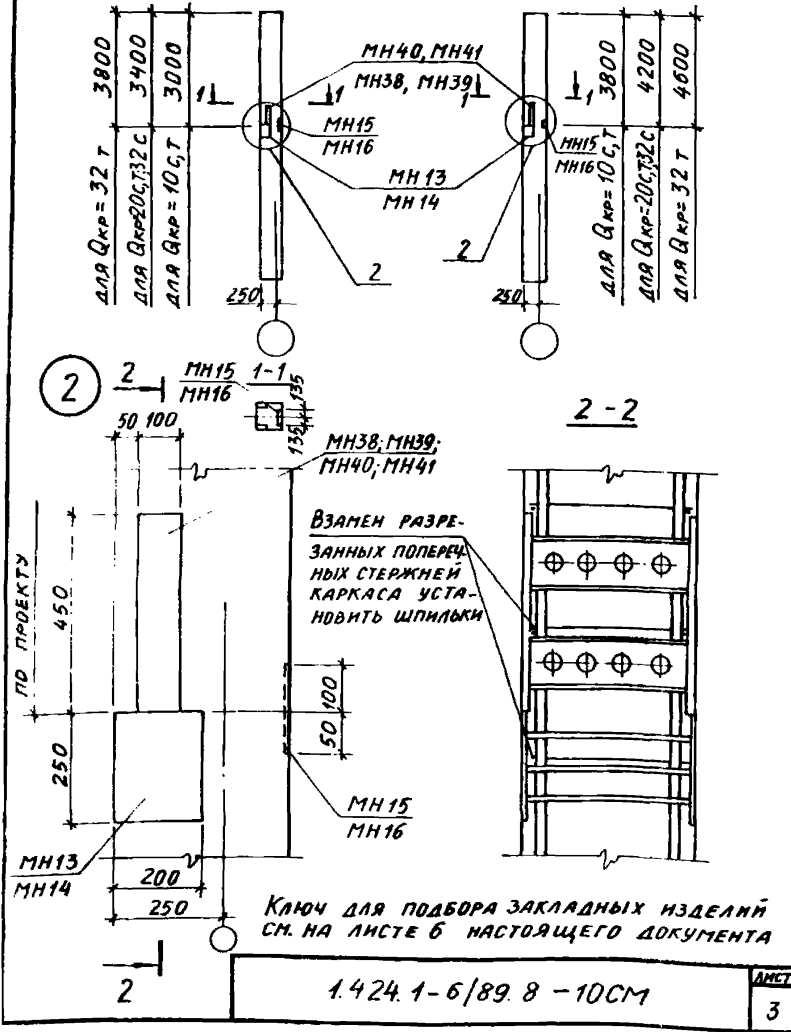
С-СРЕДНИЙ РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА; Т-ТАЖЕЛЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА

1424.1-6/89.8-10СМ

Лист

2

Разбивка закладных изделий для крепления колонн к подкрановым балкам и для крепления связей в зданиях со стальными стропильными конструкциями с железобетонными стропильными конструкциями

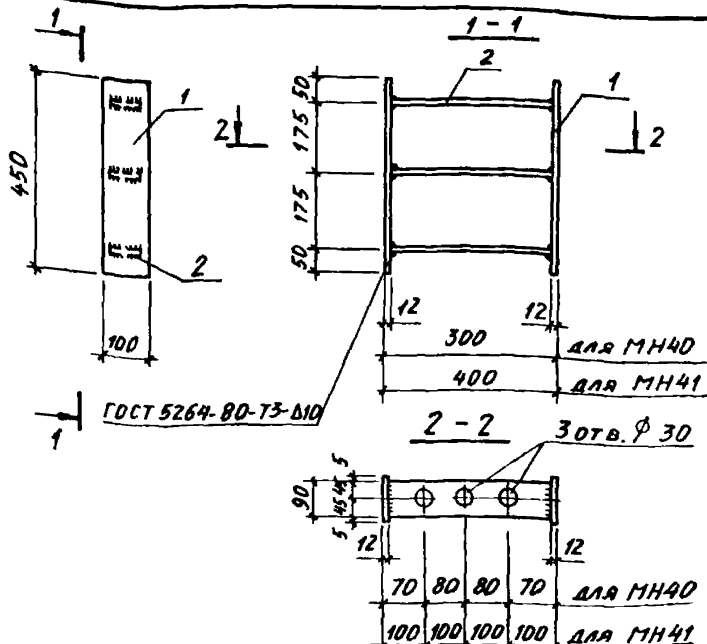


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИН., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МН38	1	Полоса 16x100 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпсб-17УИ4-1-3023-80			17,5
		$l = 450$	2	5,65	
МН39	2	Двутавр 12 ГОСТ 8239-72* ВСтЗпсб-17УИ4-1-3023-80			19,8
		$l = 268$	2	3,08	
МН39	1	Полоса 16x100 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпсб-17УИ4-1-3023-80			19,8
		$l = 450$	2	5,65	
		Двутавр 12 ГОСТ 8239-72* ВСтЗпсб-17УИ4-1-3023-80			19,8
		$l = 368$	2	4,23	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-6/89.8 - 10СМ

АМСТ 4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИН., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН 40	1	Полоса 12x100 ГОСТ 19903-74*			15,5
		ВСЭЗпсб-17914-1-3023-80			
	$l = 450$	2	4,24		
	2	Полоса 12x90 ГОСТ 19903-74*			
ВСЭЗпсб-17914-1-3023-80					
$l = 276$	3	2,34			
МН 41	1	Полоса 12x100 ГОСТ 19903-74*			18,0
		ВСЭЗпсб-17914-1-3023-80			
	$l = 450$	2	4,24		
	2	Полоса 12x90 ГОСТ 19903-74*			
ВСЭЗпсб-17914-1-3023-80					
$l = 376$	3	3,18			

1.424.1-6/89.8-10СМ

Лист 5

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОЛОНН К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ И ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ К КОЛОННАМ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОЛОНН К ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ	МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ К КОЛОННАМ В ЗДАНИЯХ	
		ВОЗВОДИМЫХ В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ	С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 БАЛЛОВ
2КФ109; 2КФ117; 6КФ117	МН13; МН15	МН40	МН38
3КФ121; 3КФ129; 3КФ133; 3КФ141; 3КФ145; 3КФ153; 7КФ129; 7КФ141; 7КФ153	МН14; МН16	МН41	МН39

Закладные изделия МН13..МН16 и узлы их установки разработаны в серии 1.427.1-3 вып. 1/87 и 2/87.

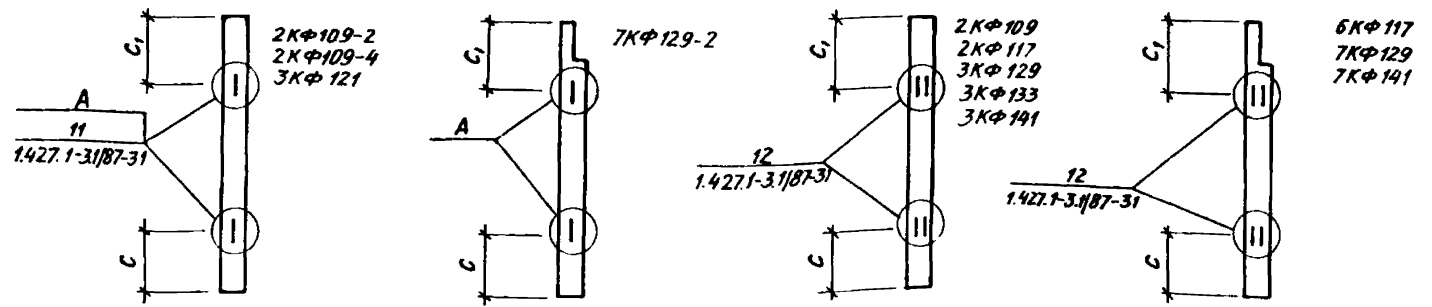
- При проектировании здания следует проверить пояс тормозной балки на действие усилия $N = \frac{W}{2}$ либо $\frac{S}{2}$, где W или S - максимальная нагрузка, приходящаяся на наружную ветвь связи, примыкающую к фактальной колонне $W = 320$ кН, $S = 800$ кН.
- Закладные изделия для крепления колонны к подкрановой балке рассчитаны на действие ветровой и сейсмической нагрузки, действующей в направлении, перпендикулярном подкрановой балке.
- Анкера закладных изделий для крепления связей рассчитаны только на вертикальную составляющую нагрузки, приходящейся с подкоса связи. Горизонтальная составляющая передается через фасонку связи на лист тормозной конструкции.

Имя, Инициал, Подпись и Дата Взяты из №

1.424.1-6/89.8-10СМ

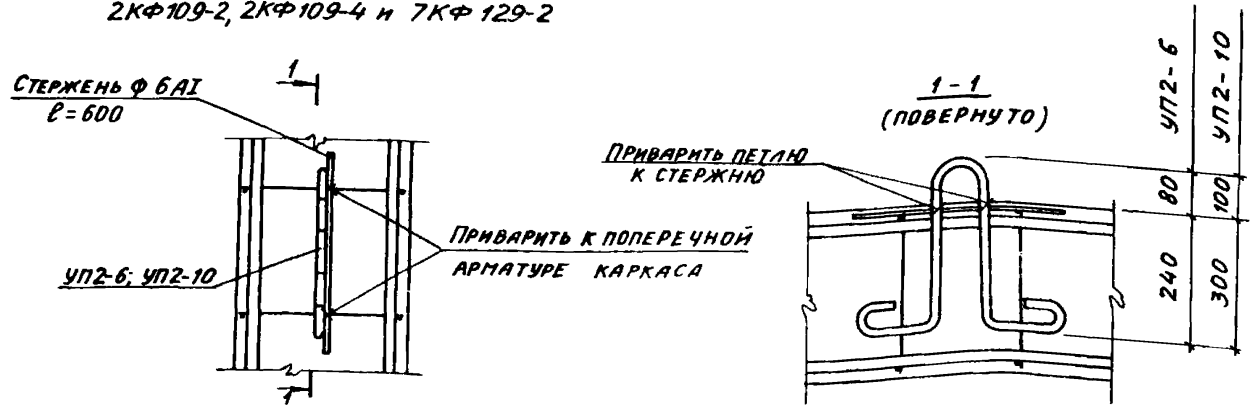
Лист 6

СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ



(А)

УСТАНОВКА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ В КОЛОННАХ МАРОК 2КФ109-2, 2КФ109-4 и 7КФ129-2



РАССТОЯНИЯ ОТ ТРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ (C, C1), А ТАКЖЕ КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМ.

1.424.1-6/89.8-10 СМ

ЛМС

7

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

Грузоподъемность в Т и режим работы крана	Марка колонны	Расстояние от торцов колонны до места установки строповочных петель		Марка петель по серии 1.400-9 вып. 1	Кол-во петель на одну колонну	N узла установки и докум.	Грузоподъемность в Т и режим работы крана	Марка колонны	Расстояние от торцов колонны до места установки строповочных петель		Марка петель по серии 1.400-9 вып. 1	Кол-во петель на одну колонну	N узла установки и докум.	
		С	С ₁						С	С ₁				
20 С, Т; 32 С	2КФ109-1 2КФ109-2 2КФ109-3 2КФ109-4	2700	2700	МН37	4	12 14221-31187-31	32 Т	3КФ133-2 3КФ133-4 3КФ133-5	4100	4100	УП2-6	4		
														32 Т;
10 С, Т; 20 С, Т; 32 С, Т	2КФ109-2 2КФ109-4	2700	2700	УП2-6	2	А 14221-61098-100А	10 С, Т; 20 С, Т; 32 С	3КФ141-1	4100	4100	УП2-6	4		
								3КФ141-2	3500	3500				
10 С, Т; 20 С, Т; 32 С, Т	2КФ117-1 2КФ117-2	2900	2900	МН37	4		10 С, Т	7КФ141-1	3900	4100	УП2-6	4		
								7КФ141-2						
20 С, Т; 32 С, Т	6КФ117-1 6КФ117-2	3300	3500	МН37	4	12 14221-31187-31	20 С, Т; 32 С, Т	7КФ141-1	3300	3500	УП2-6	4		
								7КФ141-2						
10 С, Т	6КФ117-2	2950	3150	МН37	4									
10 С, Т; 20 С, Т; 32 С, Т	3КФ121-1 3КФ121-2 3КФ121-3 3КФ121-4 3КФ121-5	3700	3700	УП2-8	2	11 14221-31187-30	10 С, Т; 20 С, Т; 32 С	3КФ145-1	3800	3800	УП2-6	4		
								3КФ145-2						
10 С, Т; 20 С, Т; 32 С, Т	3КФ129-1	3500	3500	УП2-6	4	12 14221-31187-31	32 Т	3КФ145-3	4100	4100	УП2-6	4		
								3КФ145-4						
20 С, Т; 32 С, Т	7КФ129-1 7КФ129-2	3200	3400	УП2-6	4	1 14221-61098-100А	10 С, Т	3КФ153-1	4100	4100	УП2-8	4		
								3КФ153-2						
10 С, Т	7КФ129-2	3200	3400	УП2-10	2									
10 С, Т; 20 С, Т; 32 С	3КФ133-1 3КФ133-2 3КФ133-3 3КФ133-4 3КФ133-5	3700	3700	УП2-6	4	12 14221-31187-31	20 С, Т; 32 С, Т	3КФ153-2	3500	3500	УП2-8	4		
							10 С, Т; 20 С, Т; 32 С	7КФ153-1	4300	4500	УП2-6	4		
							32 Т	7КФ153-2	3700	3900	УП2-6	4		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

С - СРЕДНИЙ РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА; Т - ТЯЖЕЛЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА

1.424.1-6/89.8-10СМ

Лист

8

1. Общие сведения

- 1.1. Общие указания по применению рабочих чертежей связей, размещаемых в надкрановой части колонн, смотрите в пояснительной записке к настоящему выпуску (докум. 1.424.1-6/89.8-ПЗ).
- 1.2. Условные обозначения элементов конструкции приняты по ГОСТ 21.107-78*.
- 1.3. Расчётные схемы связей смотрите документ - ИСМ...-ИСМ; рабочие чертежи связей - докум. - 15... - 59.

2. Конструктивные решения.

- 2.1. Вертикальные связи выше уровня подкрановых балок для обеспечения прохода выполнены по треугольной схеме из двух раздельных плоскостей.
- 2.2. При применении железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм (см. п. 3.4 пояснительной записки к выпуску 0-1С, докум. 1.424.1-6/89.0-1С-ПЗ) высота связей ВС 234...ВС 240 должна быть уменьшена на 100 мм. Для этого необходимо:
 - уменьшить на 100 мм размер В (см. докум. 13С);
 - не меняя размеров подкосов (поз 1) и косынок (поз. 2 и 3) изменить привязку отверстий для монтажных болтов.
 - на чертежах связей (докум - 29...-35) размеры,

- ПОДМЕНАШНЕ ИЗМЕНЕНИЮ, ПРИВЕДЕНЫ В СКОБКАХ.
- 2.3. Все отверстия $\phi 19$, кроме оговоренных. Все обрезы 40 мм, кроме оговоренных.
- 2.4. Масса связи дана с учётом 1% на сварные швы.

3. Расчётные положения

- 3.1. Расчёт элементов вертикальных связей выполнен в соответствии с требованиями глав: СНиП II-23-81*, "Стальные конструкции". СНиП II-7-81, "Строительство в сейсмических районах". СНиП 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия".
- 3.2. При расчёте конструкций учтён коэффициент надёжности по назначению $\gamma_n = 0,95$, соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.
- 3.3. Вертикальные связи ВС 162... ВС 167 рассчитаны на основное сочетание нагрузок, связи ВС 226... ВС 255 - на основное и особое сочетание нагрузок.
- 3.4. Связи приняты снато-растянутые.

4. Материал конструкций

- 4.1. Материал и сечения элементов вертикальных связей приняты на основании рекомендаций по применению сокращённого сортамента металлопроката в строительных конструкциях от 25.05.1987 г. и дополнений к ним от 18.04.1988 г. и приведены в таблицах на листах выпуска. Согласно Постановлению Госстроя СССР от 12.07.1989 г. № 121, применённые в проекте стали могут быть заменены на стали по ГОСТ 27772-88 в соответствии с изменением

ИЗЧ. ОТД.	КРАПОВИЦКИЙ		1.424.1-6/89.8-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СВЯЗЕЙ, РАЗМЕЩАЕМЫХ В НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОНН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ				Р	1	4
Л. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО						
ВЕД. ИИИ.	ЛИВИНСКАЯ						
ПРОВЕР.	КОТЕНКО						
РАЗРАБ.	ИВАНЦКО						

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СНП II-23-81* "Стальные конструкции" (табл. 50, 51, 51^б)

4.2. Материалы для сварки следует принимать по таблице 55 главы СНП II-23-81* "Стальные конструкции".

5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями глав СНП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

5.2. Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Неоговоренные швы варить по всей длине крепёжного элемента.

5.3. Все заводские соединения следует выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. В случае перехода на ручную сварку при- менять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75*

5.4. Монтаж конструкций производить на болтах по ГОСТ 9798-70* класса прочности 5.8 в соответствии с табл. 57.

СНП II-23-81* и монтажной электросварке. Применение автоматной стали для болтов не допускается.

5.5. До установки вертикальных связей в проектное положение произвести укрупнительную сборку элементов связей. Места соединений обварить на монтаже после оконча-

1.4241-6/89.8-ТТ

Лист

3

тельной установки и выверки конструкций.

5.6. Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

5.7. При ширине фахверковых стоек 300 мм необходимо увеличить на 50 мм длину косынок: позицию 3 связей ВС 165... ВС 167; позицию 2 связей ВС 247-2... ВС 255-2.

Исполнитель: Подпись и дата Взорк. Имя И

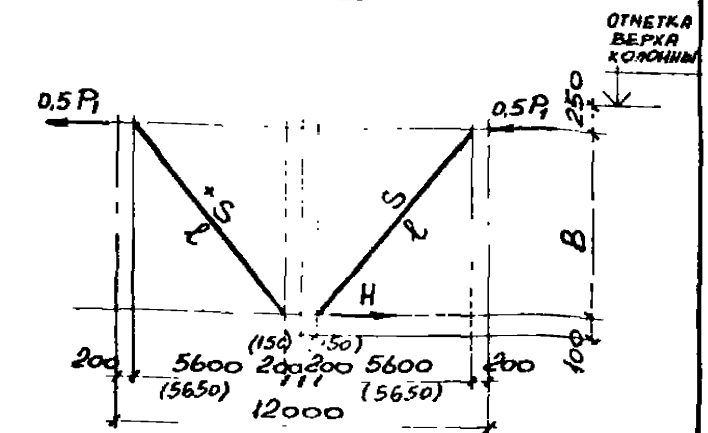
1.4241-6/89.8-ТТ

Лист

4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ряд колонн	Шаг колонн	Марка связи		P, кН для 2-х плоскостей		P, кН на 1 плоскость		H, кН на 1 плоскость		S, кН для одной плоскости	B	L	Масса, кг
			наружн. плоскость	внутрен. плоскость	крайний ряд	средний ряд	крайний ряд	средний ряд	крайний ряд	средний ряд				
1.424.1-6/89.8-15	КРАЙНИЙ СРЕДНИЙ	12	BC 162	BC 162	204,0	407,0	160,0	203,5	160,0	203,5	112,0	2750	6420	299
1.424.1-6/89.8-16			BC 163	BC 163	204,0	407,0	160,0	203,5	160,0	203,5	116,0	3150	6600	312
1.424.1-6/89.8-17			BC 164	BC 164	204,0	407,0	160,0	203,5	160,0	203,5	119,0	3550	6800	321
1.424.1-6/89.8-15	КРАЙНИЙ РЯД С ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКОЙ	12		BC 162	204,0	-	160,0	-	160,0	-	89,0	2750	6420	299
1.424.1-6/89.8-18			BC 165										6462	307
1.424.1-6/89.8-18				BC 163									6600	312
1.424.1-6/89.8-16				BC 166									6648	317
1.424.1-6/89.8-19				BC 164									6800	321
1.424.1-6/89.8-17			BC 167								94,0	3550	6853	324

2-2



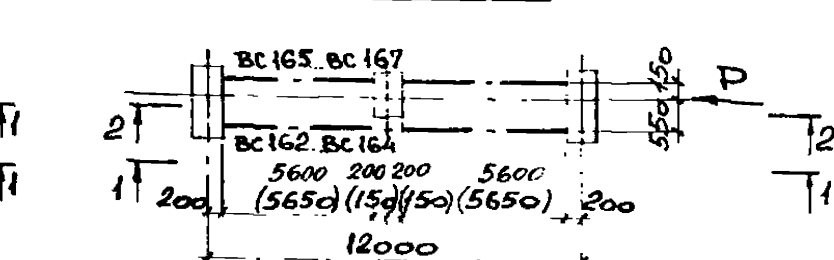
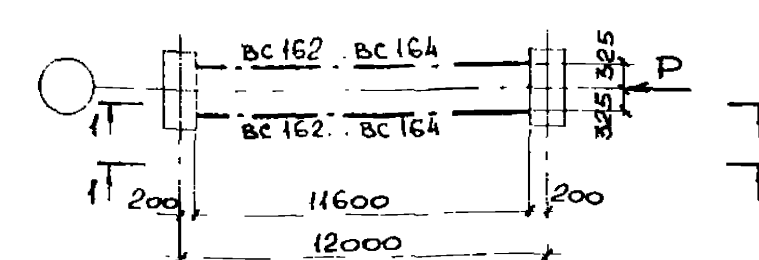
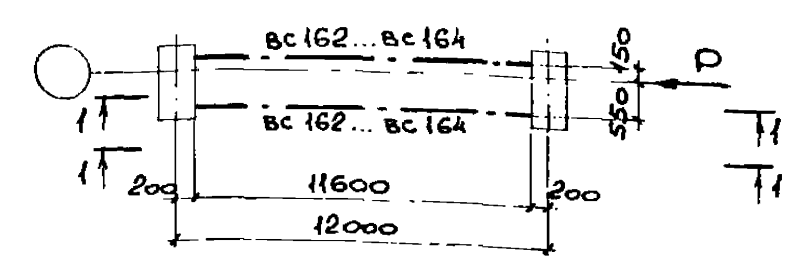
BC 162 ... BC 164

КРАЙНИЙ РЯД

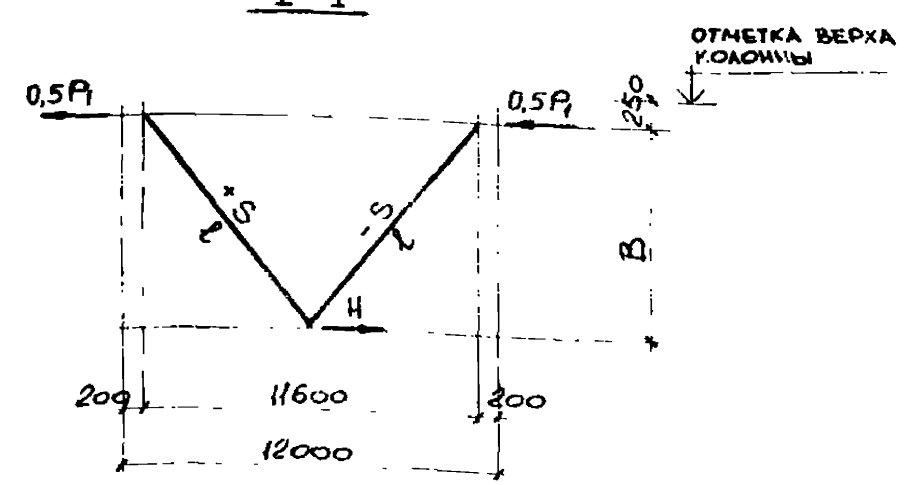
СРЕДНИЙ РЯД

BC 162 ... BC 167

КРАЙНИЙ РЯД С ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКОЙ



1-1



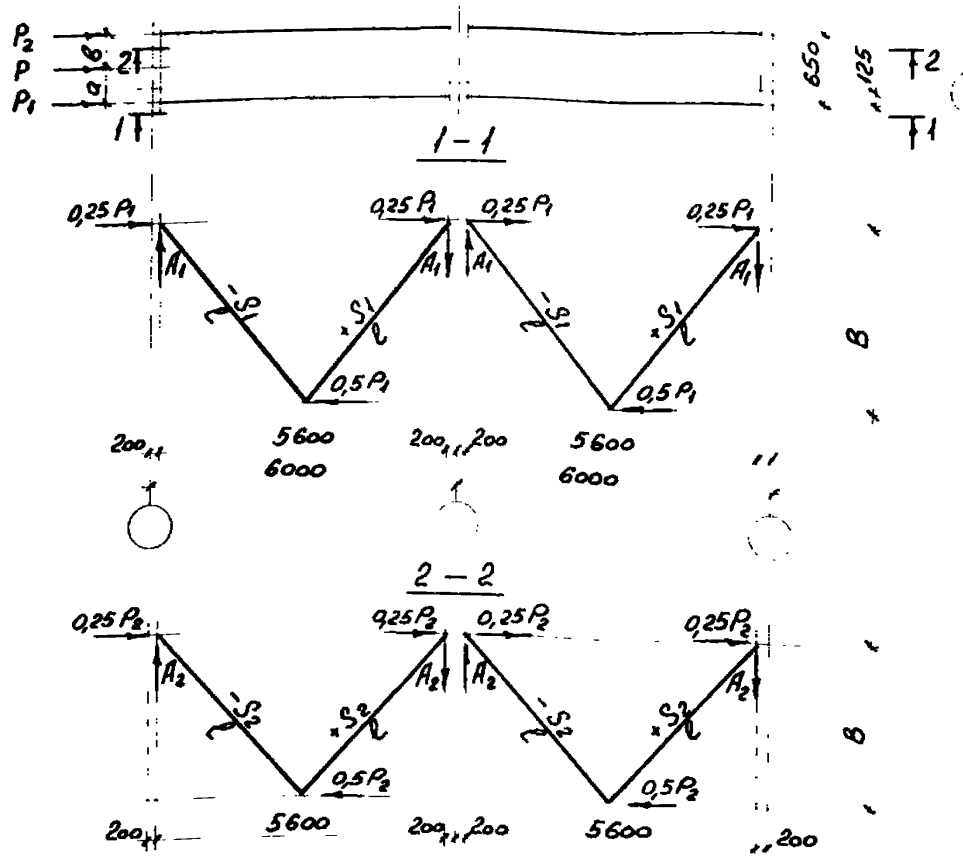
1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН).
2. Связи рассчитаны как сжато-растянутые. Расчетная длина элементов связи принята в плоскости и из плоскости связи - l.
3. Значения усилий P₁ и S соответствуют наиболее нагруженной плоскости связей.
4. Указания по изготовлению связей BC 165... BC 167 при ширине стоек фахверка 300 мм (размеры в скобках смотрите п. 5.7 технических требований (документ - ТТ)).

Изд. отд.	Катипольский	В.В.
И.контр.	Богуславский	В.В.
Гл. спец.	Богуславский	В.В.
Зав. гр.	Котенко	В.В.
Вед. инж.	Ливинская	И.И.
Провер.	Котенко	В.В.
Разраб.	Налицко	И.И.
Провер.	Ливинская	И.И.

1424.1-6/89.8-11 см		
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ BC 162 ... BC 167	Страниц	Лист
	P	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ряд колонн	Шаг колонн	Марка связи	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ (кН)											ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ				МАССА, кг		
				РАЗРЕЗ 1-1						РАЗРЕЗ 2-2					B	L	Ж.Б. ФЕРМЫ			МЕТ. ФЕРМЫ	
				МЕТ. ФЕРМЫ		Ж. Б. ФЕРМЫ		Ж. Б. ФЕРМЫ			МЕТ. ФЕРМЫ		a	b			a	b			
				P ₁	A ₁	S ₁	P ₂	A ₂	S ₂	P ₂	A ₂	S ₂									
1.424.1-6/89.8-21	КРАЙНИЙ	6	BC 226	694,0	971,0	560,0	150,0	206,0	411,0	110,0	150,0	134,0	36,0	49,0	3000	4104,0	275	375	125	525	683
1.424.1-6/89.8-22			BC 227	932,0	1100,0	753,0	202,0	276,0	465,0	125,0	170,0	179,0	48,0	66,0	3000	4104,0	275	375	125	525	775
1.424.1-6/89.8-23			BC 228	580,0	812,0	468,0	142,0	184,0	344,0	104,0	135,0	112,0	34,0	44,0	3400	4405,0	275	375	125	525	668
1.424.1-6/89.8-24			BC 229	932,0	1100,0	753,0	229,0	296,0	465,0	141,0	183,0	179,0	54,0	70,0	3400	4405,0	275	375	125	525	967
1.424.1-6/89.8-25			BC 230	318,0	725,0	418,0	134,0	170,0	307,0	99,0	125,0	100,0	32,0	41,0	3600	4561,0	275	375	125	525	681
1.424.1-6/89.8-26			BC 231	932,0	1100,0	753,0	242,0	307,0	465,0	149,0	189,0	179,0	58,0	73,0	3600	4561,0	275	375	125	525	1016
1.424.1-6/89.8-27			BC 232	473,0	663,0	382,0	130,0	161,0	281,0	95,0	118,0	91,0	31,0	38,0	3800	4720,0	275	375	125	525	701
1.424.1-6/89.8-28			BC 233	932,0	1100,0	753,0	255,0	317,0	465,0	158,0	196,0	179,0	61,0	75,0	3800	4720,0	275	375	125	525	1033

BC 226... BC 233



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонках (кН).
2. Связи рассчитаны как сжато-растянутые. Расчетная длина элементов связи принята в плоскости и из плоскости связи — l .
3. Приведенные в таблице величины P соответствуют несущей способности связей, рассчитанных с учетом особого сочетания нагрузок.
4. Указания по изготовлению связей BC 247-2... BC 255-2 при ширине стоек фахверка 300 мм (размеры в скобках) смотрите п. 5.9 технических требований (докум. -ТТ).

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	Иван
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Евгений
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Евгений
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Иван
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	Ирина
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	Ирина
РАЗРАБ.	БОРЩ	Евгений
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	Ирина

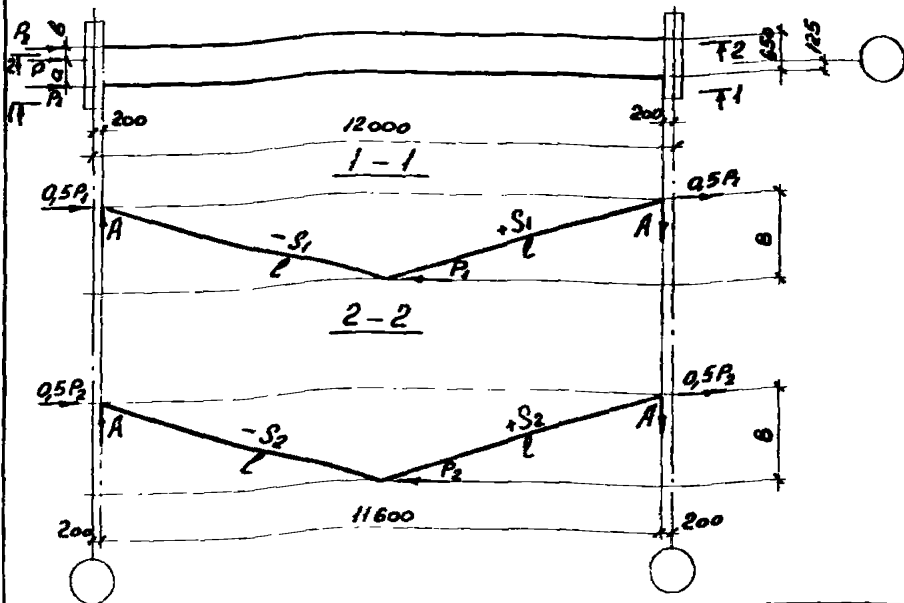
1.424.1-6/89.8-12 см

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ
СВЯЗЕЙ BC 226... BC 233

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПВА	КОЛОДЦ	МАРКА СВЯЗЕЙ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ, КН												ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, СВЯЗЕЙ В ММ.						МАССА КГ.			
				1-1						2-2						B	l	СРЕДНИЙ РЯД					Масса		
				КРАЙНИЙ РЯД		СРЕДНИЙ РЯД		КРАЙНИЙ РЯД		КРАЙНИЙ РЯД		КРАЙНИЙ РЯД		a	b			КРАЙНИЙ РЯД							
				Х.Б. ФЕРНЫ	МЕТАЛ. ФЕРНЫ	P ₁	A ₁	S ₁	Х.Б. ФЕРНЫ	МЕТАЛ. ФЕРНЫ	P ₂	A ₂	S ₂					Х.Б. ФЕРНЫ	МЕТАЛ. ФЕРНЫ						
1.424.1-6/89.8-29	12	12	BC 234	510,0	-	-	255,0	61,0	141,0	-	-	-	-	-	-	-	2800	6440	325	325	-	-	-	-	565
1.424.1-6/89.8-30	12	12	BC 235	980,0	-	-	490,0	118,0	272,0	-	-	-	-	-	-	-	2800	6440	325	325	-	-	-	-	801
1.424.1-6/89.8-31	12	12	BC 236	482,0	427,0	305,0	246,0	63,0	138,0	181,0	47,0	102,0	59,0	15,0	33,0	3000	6530	325	325	275	375	125	525	574	
1.424.1-6/89.8-32	12	12	BC 237	724,0	628,0	448,0	362,0	94,0	204,0	266,0	69,0	150,0	86,0	22,0	48,0	3000	6530	325	325	275	375	125	525	681	
1.424.1-6/89.8-33	12	12	BC 238	1100,0	988,0	942,0	736,0	192,0	414,0	418,0	108,0	235,0	176,0	46,0	99,0	3000	6530	325	325	275	375	125	525	959	
1.424.1-6/89.8-34	12	12	BC 239	688,0	-	-	344,0	95,0	196,0	-	-	-	-	-	-	3800	6624	325	325	-	-	-	-	691	
1.424.1-6/89.8-35	12	12	BC 240	1040,0	-	-	520,0	143,0	297,0	-	-	-	-	-	-	3800	6624	325	325	-	-	-	-	825	
1.424.1-6/89.8-36	12	12	BC 241	663,0	575,0	410,0	334,0	97,0	192,0	244,0	72,0	144,0	79,0	23,0	46,0	3400	6723	325	325	275	375	125	525	705	
1.424.1-6/89.8-37	12	12	BC 242	995,0	862,0	616,0	497,0	146,0	288,0	365,0	107,0	212,0	119,0	35,0	69,0	3400	6723	325	325	275	375	125	525	836	
1.424.1-6/89.8-38	12	12	BC 243	1100,0	1100,0	932,0	753,0	281,0	436,0	465,0	136,0	269,0	179,0	52,0	104,0	3400	6723	325	325	275	375	125	525	1129	
1.424.1-6/89.8-39	12	12	BC 244	610,0	528,0	377,0	305,0	100,0	182,0	222,0	73,0	133,0	72,0	24,0	43,0	3800	6934	325	325	275	375	125	525	689	
1.424.1-6/89.8-40	12	12	BC 245	917,0	794,0	567,0	458,0	150,0	273,0	336,0	119,0	201,0	109,0	36,0	65,0	3800	6934	325	325	275	375	125	525	858	
1.424.1-6/89.8-41	12	12	BC 246	1100,0	1100,0	932,0	753,0	267,0	460,0	465,0	152,0	278,0	179,0	59,0	107,0	3800	6934	325	325	275	375	125	525	1162	

BC 234... BC 246



1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-12СМ
2. ДЛЯ СРЕДНЕГО РЯДА ЗНАЧЕНИЯ СНА: P₁=P₂
S₁=S₂

ИМ. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	В.В.В.
И. КОНТР.	БОГДАВЦОВСКИЙ	В.В.В.
П. СРЕД.	БОГДАВЦОВСКИЙ	В.В.В.
З.В. ГР.	КОТЕНКО	В.В.В.
ВЕД. ИМ.	ДУБИЦКАЯ	В.В.В.
ПРОФЕР.	ДУБИЦКАЯ	В.В.В.
РАЗРАБ.	НАУЗНО	В.В.В.
ПРОФЕР.	ДУБИЦКАЯ	В.В.В.

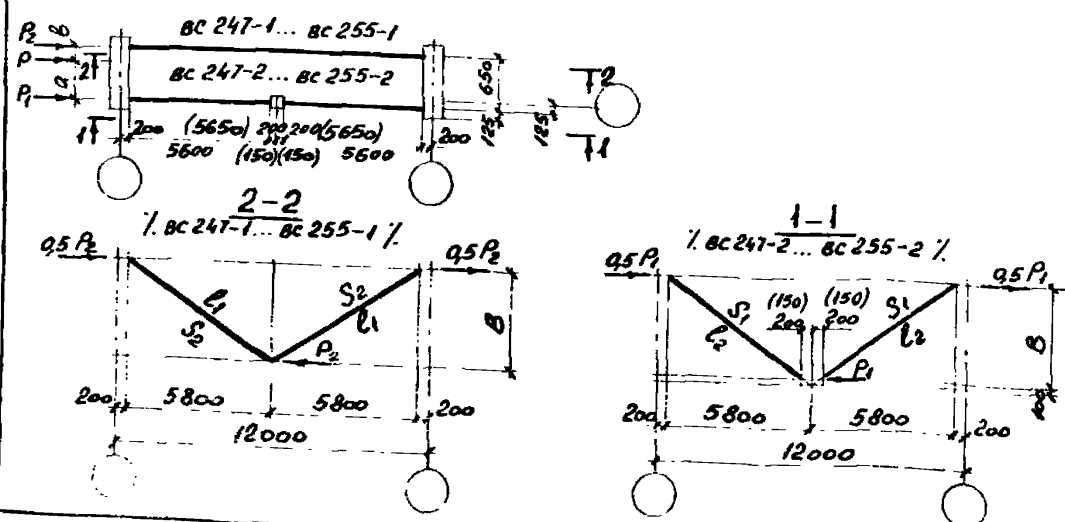
1.424.1-6/89.8-13СМ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ
СВЯЗЕЙ BC 234... BC 246

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

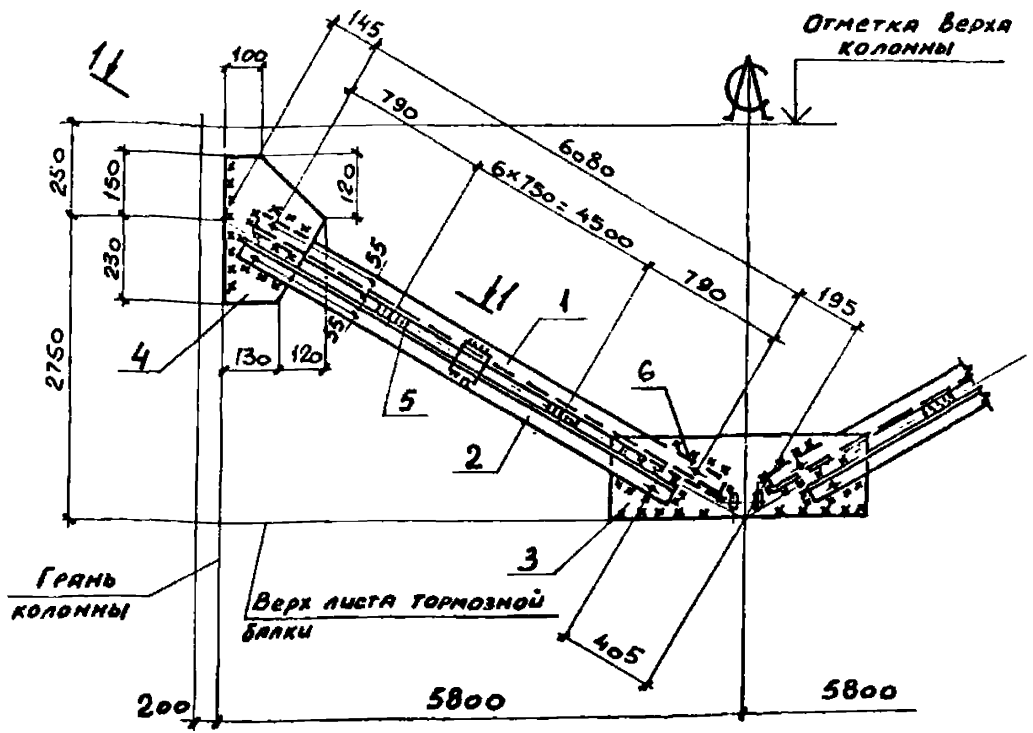
УДСЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРАВО КОЛОННЫ	УШЛ	МАРКА СВЯЗИ	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ (КН)									ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ.			
				РАЗРЕЗ 1-1			РАЗРЕЗ 2-2						В	l ₁	l ₂	Ж. Б. ФЕРМЫ		МЕТ. ФЕРМЫ				
				Ж. Б. ФЕРМЫ	МЕТ. ФЕРМЫ	РАЗРЕЗ 1-1			Ж. Б. ФЕРМЫ			МЕТ. ФЕРМЫ				а	б	а		б		
						P ₁	A ₁	S ₁	P ₂	A ₂	S ₂	P ₂									A ₂	S ₂
1.424.1-6/89.8-42	12	КРАЙНИЙ, С ФАХТЕРКОВЫМИ СТОЛБИКАМИ	BC247-1	418,0	298,0				177,0	47,0	100,0	57,0	15,0	32,0	3000	6530		275	375	125	525	288
1.424.1-6/89.8-43			BC247-2			241,0	62,0	135,0														
1.424.1-6/89.8-44			BC248-1	617,0	441,0				261,0	70,0	148,0	85,0	23,0	48,0	3000	6530		275	375	125	525	335
1.424.1-6/89.8-45			BC248-2			356,0	92,0	200,0														
1.424.1-6/89.8-46			BC249-1	1100,0	897,0				465,0	124,0	263,0	172,0	46,0	98,0	3000	6530		275	375	125	525	462
1.424.1-6/89.8-47			BC249-2			724,0	187,0	407,0														
1.424.1-6/89.8-48			BC250-1	561,0	401,0				237,0	72,0	138,0	77,0	23,0	45,0	3400	6723		275	375	125	525	347
1.424.1-6/89.8-49			BC250-2			324,0	95,0	188,0														
1.424.1-6/89.8-50			BC251-1	846,0	604,0				358,0	108,0	209,0	116,0	35,0	68,0	3400	6723		275	375	125	525	399
1.424.1-6/89.8-51			BC251-2			488,0	143,0	282,0														
1.424.1-6/89.8-52			BC252-1	1100,0	932,0				465,0	140,0	272,0	179,0	54,0	105,0	3400	6723		275	375	125	525	535
1.424.1-6/89.8-53			BC252-2			753,0	221,0	436,0														
1.424.1-6/89.8-54			BC253-1	512,0	365,0				217,0	73,0	131,0	70,0	24,0	42,0	3800	6934		275	375	125	525	359
1.424.1-6/89.8-55			BC253-2			295,0	97,0	176,0														
1.424.1-6/89.8-56			BC254-1	775,0	553,0				328,0	110,0	198,0	106,0	36,0	64,0	3800	6934		275	375	125	525	417
1.424.1-6/89.8-57			BC254-2			447,0	146,0	267,0														
1.424.1-6/89.8-58			BC255-1	1100,0	932,0				465,0	156,0	280,0	179,0	60,0	108,0	3800	6934		275	375	125	525	555
1.424.1-6/89.8-59			BC255-2			753,0	247,0	450,0														



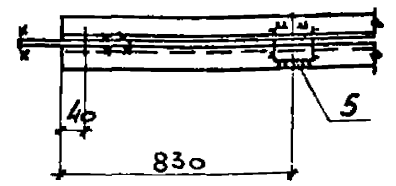
ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-12см

НАЧ. ОТД. И. КОМП. ГЛ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. БЕД. ИММ. ПРОВЕР. РАБРАБ. ПРОВЕР.		КАРПЕНКО БОГУСЛАВСКИЙ БОГУСЛАВСКИЙ КОТЕНКО ДИВЧИСКАЯ ДИВЧИСКАЯ БОРЩ ДИВЧИСКАЯ	В.П. В.П. В.П. В.П. В.П. В.П.	1424.1-6/89.8-14см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 247... ВС 255	СТАЦИЯ П Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
-------------------------------------------------------------------------	--	-------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------	--------------------	------------------------------------------------------------------	------------	--------	----------	---------------------------------

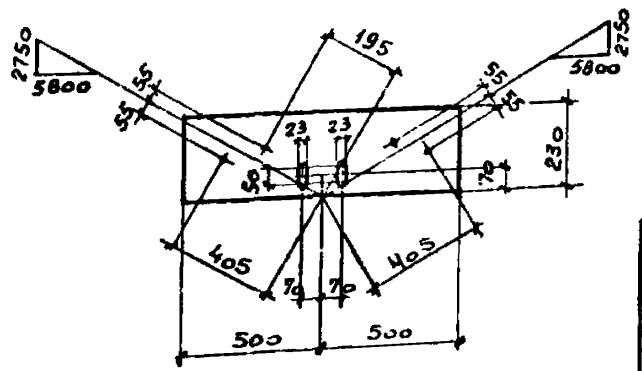


МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		Примечания
				един.	всех	
BC 162	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		УГОЛОК	ГОСТ 8509-86			
		ВСТ3ПС-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	100 x 100 x 7	ℓ = 6160	2	66,5	133,0
	2	100 x 100 x 7	ℓ = 5950	2	64,3	128,6
		<u>ЛИСТ</u>		<u>ГОСТ 19903-74*</u>		
		ВСТ3кп2		ГОСТ 380-71*		
	3	8 x 230	ℓ = 1000	1	14,4	14,4
	4	8 x 250	ℓ = 380	2	6,2	12,4
	5	8 x 80	ℓ = 120	14	0,6	8,0
	<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М 20 x 60.46	ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
7	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
8	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1-1



ДЕТАЛЬ 3

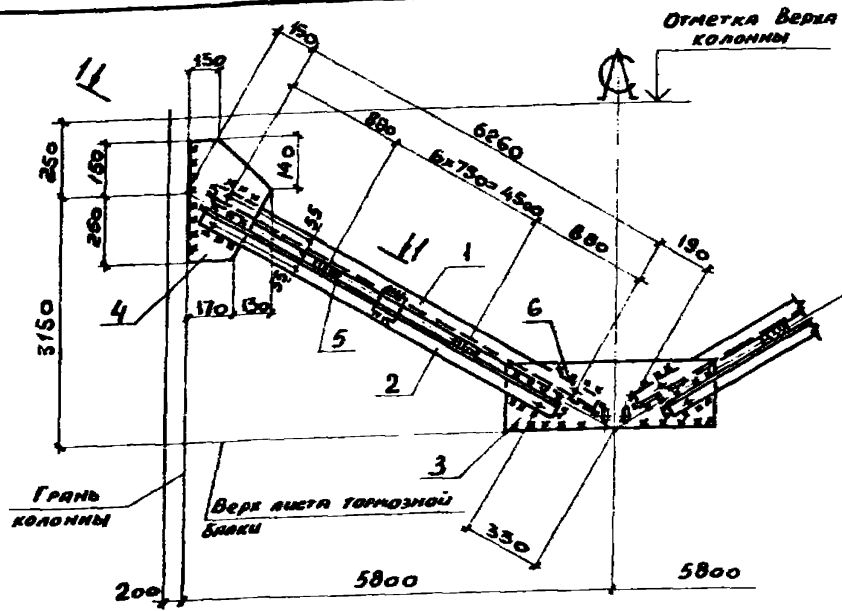


1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.8-11 см.
2. Неоговоренные заводские швы $h = 5$ мм.

Сварные швы таблица

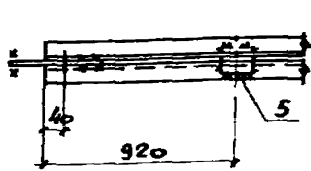
Тип и толщ шва	Диаметр, мм	Тип электрода	Примечание
Δ 5	5.6	Э42	Заводской
Δ 6	6.5	Э42	Монтажный

1.424.1-6/89.8-15					
ИЗЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	[Signatures and stamps]	СТАДИИ	МАССА	НАСШТ.
И. КОТР.	БОГУСЛАВСКИЙ		Р	299	—
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ				
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО				
ВЕД. ИНИ.	ЛИВИНСКАЯ				
ПРОВЕР.	КОШЕНКО	Лист	Листов	1	
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

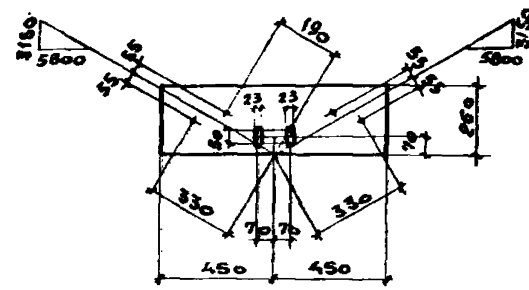


МАРКА СВЯЗИ	Пос.	Наименование	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
				един.	всех	
BC 163	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	уголок		ГОСТ 8508-86			
	ВСтЗпс6-1		ТУМ-1-3023-80			
	1	100 x 100 x 7	l = 6340	2	68,5	137,0
	2	100 x 100 x 7	l = 6200	2	67,0	134,0
	лист		ГОСТ 18903-79			
	ВСтЗпс2		ГОСТ 380-71*			
	3	8 x 260	l = 900	1	14,7	14,7
	4	8 x 300	l = 410	2	7,7	15,4
	5	8 x 80	l = 120	14	0,6	8,0
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
6	Болт М 20 x 60.46	ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
7	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
8	Шайба 20	ГОСТ 1371-78	8		0,1	

1-1



ДЕТАЛЬ 3



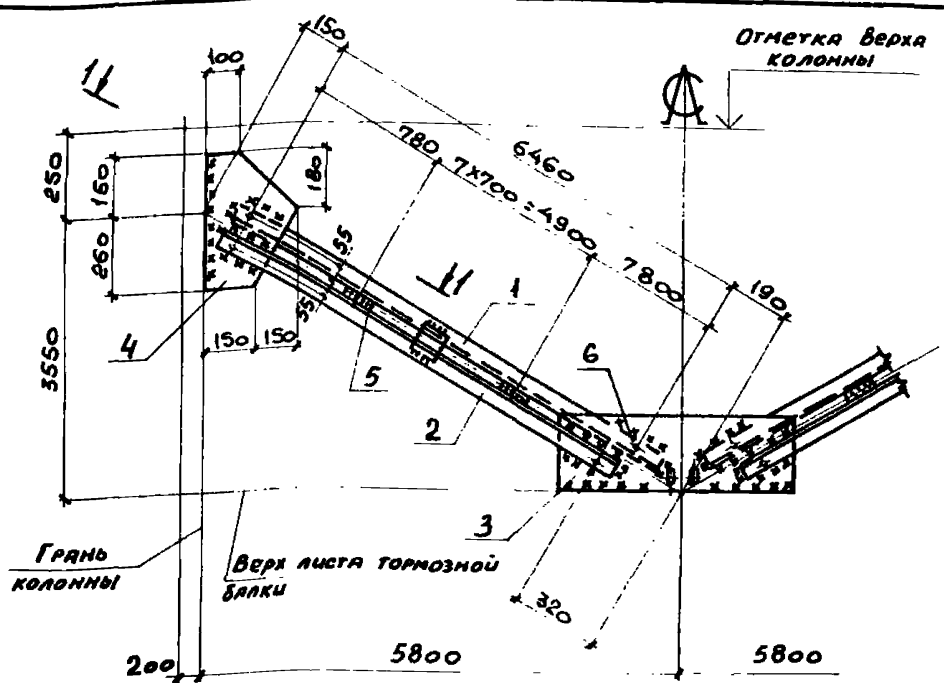
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1424.1-6/89.8-11 см.
2. Неоговоренные заводские швы $h = 5$ мм

Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
Б5	5,6	342	Заводской
Б6	6,7	342	Монтажный

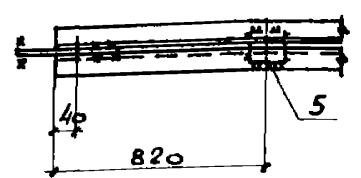
1424.1-6/89.8-16

МАРКА	КАПИТАЛИЗМ	КОМП.	ФА. СВЕР.	ЗДВ. МР.	БЕД. ШИИ	ПРОФЕР.	РАЗРИБ.	СВАДАН/МАССА	МАШТ.
СВЯЗЬ BC 163								Лист	Листов 1
УАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ									

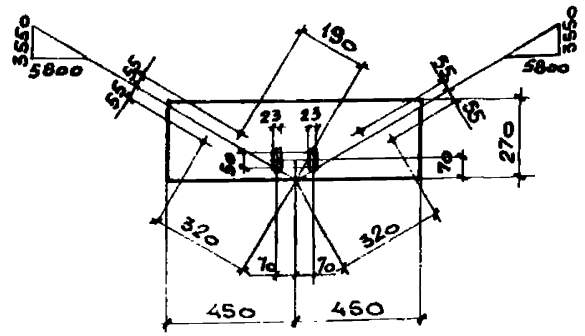


МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				един.	всех	
ВС164	ДЕТАЛИ					
			УГОЛОК	ГОСТ 8509-86		
			ВСт3пс6-1	ТУ 14-1-3023-80		
	1	100 x 100 x 7	ℓ=6540	2	706	141,2
	2	100 x 100 x 7	ℓ=6410	2	69,2	138,4
			ЛИСТ	ГОСТ 19903-79*		
			ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
	3	8 x 270	ℓ=900	1	15,2	15,0
	4	8 x 300	ℓ=410	2	8,0	16,0
	5	8 x 80	ℓ=120	16	0,6	10,0
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
6	БОЛТ М 20 x 60.46		ГОСТ 7798-70*	8	1,8	
7	ГАЙКА М 20		ГОСТ 5915-70*	8	0,5	
8	ШАЙБА 20		ГОСТ 11371-78	8	0,1	

1-1



ДЕТАЛЬ 3



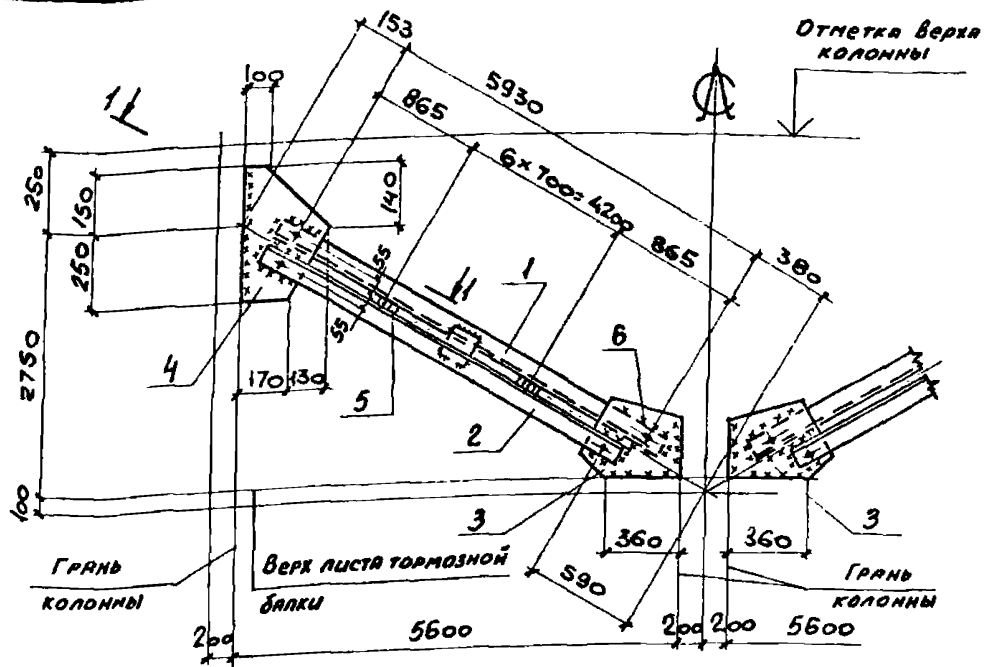
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-11СМ.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ мм.

Сварные швы ТАБЛИЦА

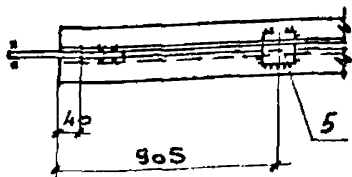
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
Δ5	6,1	Э42	Заводской
Δ6	7,0	Э42	Монтажный

1.424.1-6/89.8-17

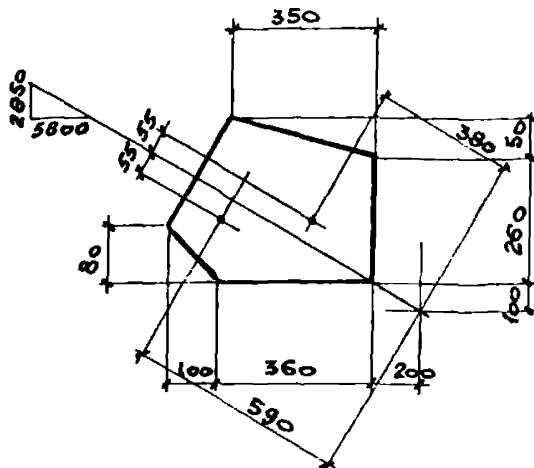
Имя, Отд.	Калькуляция	И. Констр.	Гл. Спец.	Зав. ГР	Вед. Инж.	Провер.	Разраб.	1.424.1-6/89.8-17		
								Стадия	Масса	Масшт.
								Р	321	—
Связь ВС 164								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1



Деталь 3



МАРКА СВАРИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
УГОЛКИ ГОСТ 8503-86 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80						
	1	100x100x7 l=6010	2	65,0	130,0	
	2	100x100x7 l=5800	2	62,7	125,4	
ЛИСТ ГОСТ 19903-79 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71						
BC 165	3	8x310 l=460	2	8,9	18,0	
	4	8x300 l=400	2	7,6	15,2	
	5	8x80 l=120	14	0,6	8,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	6	БОЛТ М 20x60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
	7	ГАЙКА М 20 ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
	8	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-11СМ
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ ММ.

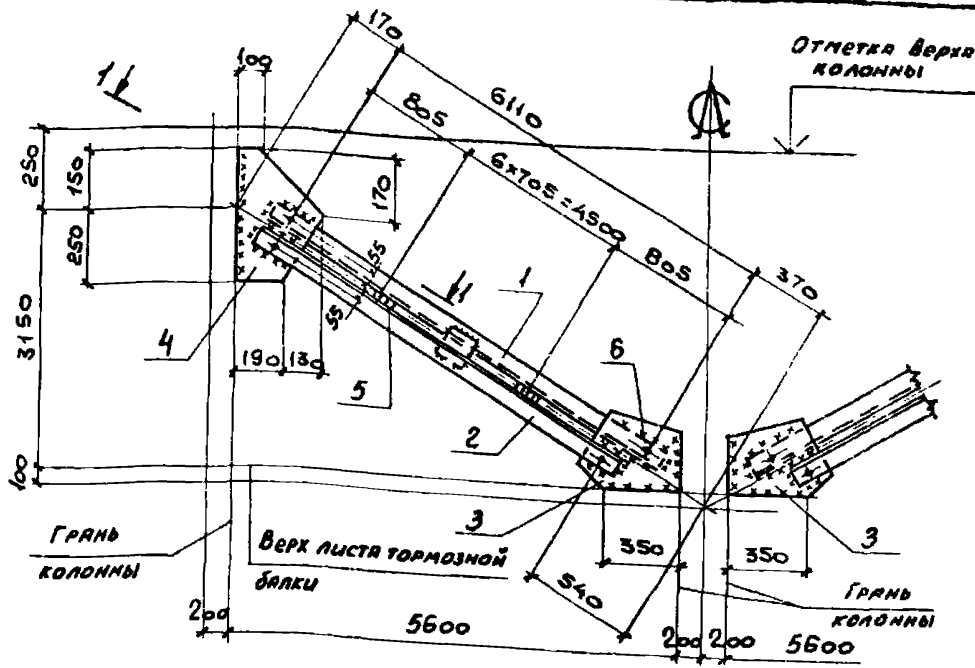
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и длина шва	Длина, м	Тип электр. рода	Примечание
Б 5	0,6	Э 42	Заводской
Б 6	0,2	Э 1	Монтажный

1.424.1-6/89.8-18

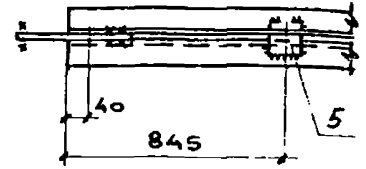
ИЗМ. ОТД.	ХАРЬКОВСКИЙ	150	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТ.
И. МОНТ.	ПОГУСЛАВСКИЙ	100	Р	300	—
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	100			
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	100	Лист	Листов	1
ВЕД. НИИ	ДИВЧИСКАЯ	100	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЩПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	100			
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	100			

Связь BC 165

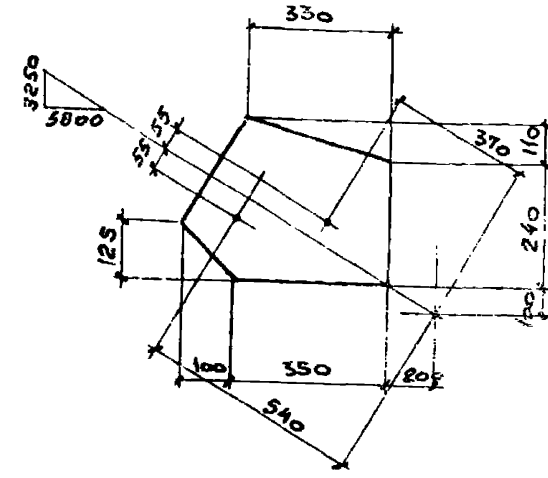


МАРКА СВАРЬ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
				един.	всех	
ДЕТАЛИ						
УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80						
	1	100 x 100 x 7 l = 6190	2	66,9	133,8	
	2	100 x 100 x 7 l = 6020	2	65,0	130,0	
ЛИСТ ГОСТ 19903-79 ВСТЗ ПСБ-1 ГОСТ 380-71						
BC 166	3	8 x 350 l = 450	2	9,1	18,2	
	4	8 x 320 l = 400	2	8,0	16,0	
	5	8 x 80 l = 120	14	0,6	8,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	6	БОЛТ М 20 x 60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
	7	ГАЙКА М 20 ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
	8	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1-1



ДЕТАЛЬ 3



1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.8-11сн.
2. Неоговаренные заводские швы h = 5мм.

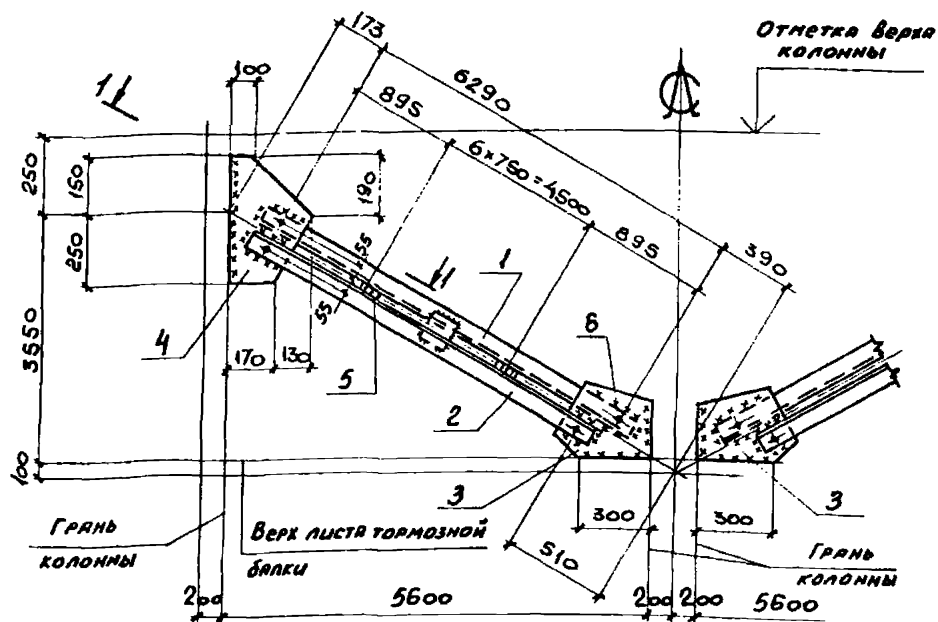
Сварные швы Таблица

Тип и род шва	Длина, м	Тип элект. рода	Примечание
В5	5,6	342	Заводской
В6	6,2	342	Монтажный

1.424.1-6/89.8-19

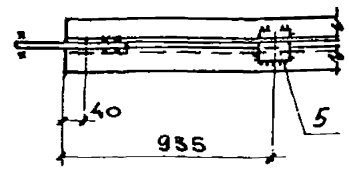
Связь BC 166	СТАДИИ	МАССА	МАССИТ.
	P	309	—
	Лист	Курсов.	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ ПРОЕКТ			

ИЛЧ. ОТР.	ХАРЬКОВСКИЙ	10/11
И. КОМП.	БОГДАВСКИЙ	Евг
ГЛ. СПЕЦ.	БОГДАВСКИЙ	Евг
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вит
ВЕД. ИНИ.	ДИВНИСКИЙ	Вит
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	Вит
РАВРАБ.	КОЛОТНИ	Вит

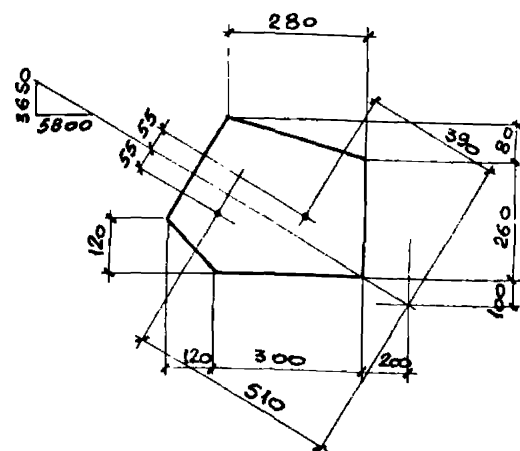


МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг		ПРИМЕНЕНИЕ	
			един.	всех		
ВС 167	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	Уголки ГОСТ 8509-86					
	ВС 3 пс 6-1 ТУ 14-1-5023-80					
	1	100 x 100 x 7	l = 6370	2	68,8	137,6
	2	100 x 100 x 7	l = 6250	2	67,5	135,0
	Лист ГОСТ 19903-79*					
	ВСТ3пк2 ГОСТ 380-71*					
	3	8 x 420	l = 340	2	8,9	18,0
	4	8 x 300	l = 400	2	7,5	15,0
	5	8 x 80	l = 120	14	0,6	8,0
<u>Стандартные изделия</u>						
6	Болт М 20 к 60.46	ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
7	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
8	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1-1



Деталь 3



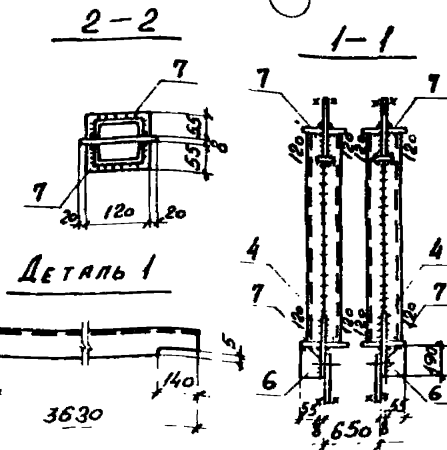
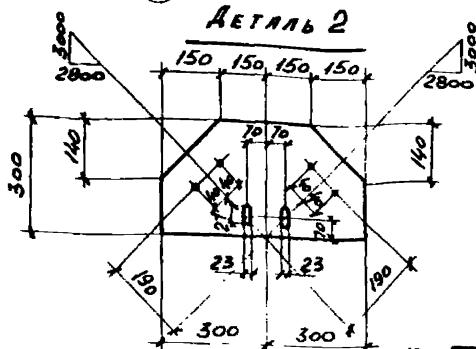
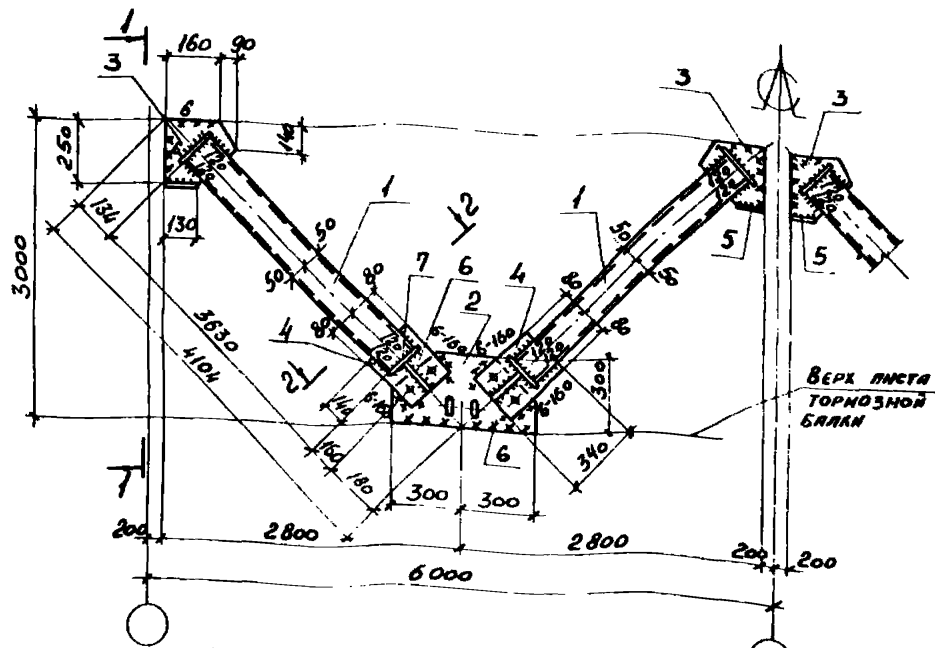
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.8-11 см.
2. Неоговоренные заводские швы h = 5 мм.

Сварные швы Таблица

Тип и угол шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
Б 5	5.6	Э42	Заводской
Б 6	6.2	Э42	Монтажный

1.424.1-6/89.8-20

ИЛ. ОТД.	ХАРЬКОВСКИЙ				
И. КОМП.	БОЖСЛАВСКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	БОЖСЛАВСКИЙ				
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО				
ВЕД. ИНЖ.	АНВНИСКИЙ				
ПРОВЕР.	КОТЕНКО				
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ				
Связь ВС 167			СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТ.
			Р	314	—
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					



1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12 см
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ мм

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Группа и толщина шва	Длина шва, м	Тип электрода	Примечание
Б5	70,0	342	ЗАВОДСКОЙ
Б6	19,0	342	МОНТАЖНЫЙ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
BC 226	1	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8509-86	16	31,2	499,2	
		ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79*				
		10п $l=3630$				
		<u>Лист</u> ГОСТ 18903-74*				
		ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x300 $l=600$	4	11,3	45,2	
	3	8x250 $l=250$	8	3,9	31,2	
	4	8x160 $l=340$	8	3,4	27,2	
	5	8x80 $l=130$	8	0,7	5,6	
	6	8x55 $l=190$	8	0,7	5,6	
	7	8x55 $l=120$	32	0,4	12,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		2,27	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,66	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,16	

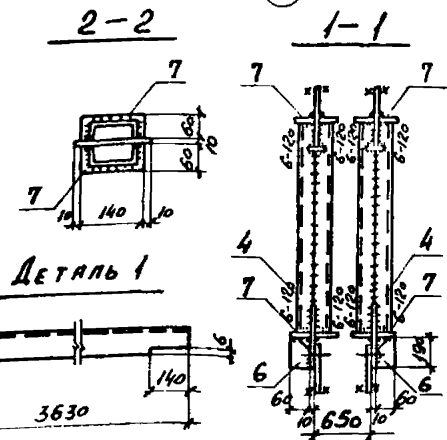
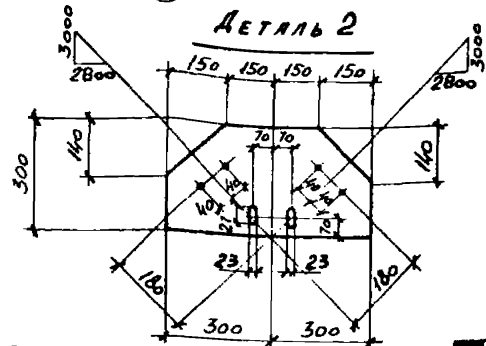
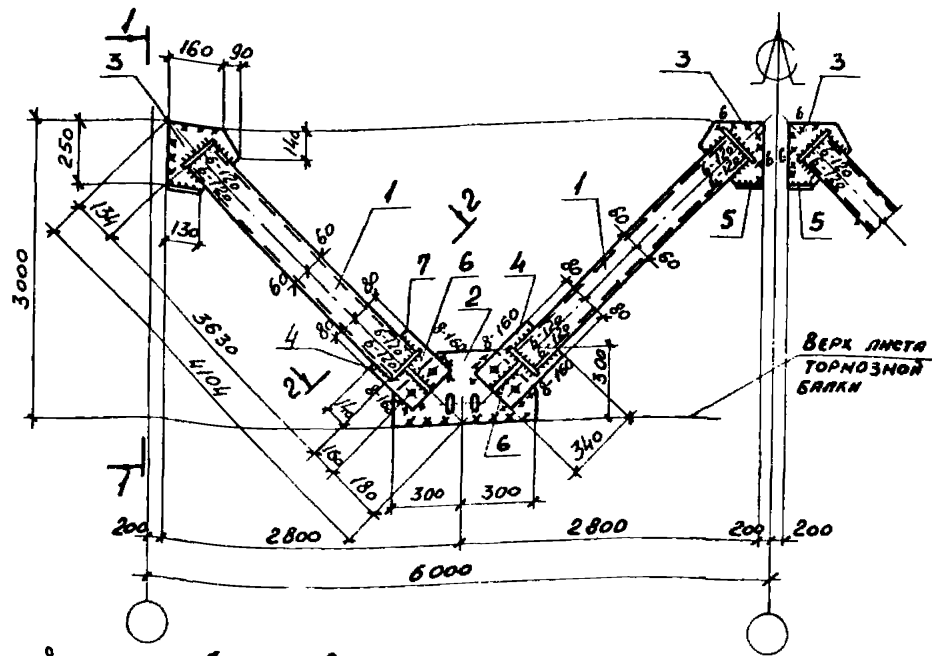
1.424.1-6/89.8-21

Связь BC 226

Исполн. КАПЛИЦКИЙ
 И. КОСТР. БОГУСЛАВСКИЙ
 ГЛА. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ
 ЗАВ. ГР. КОТЕНКО
 ВЕР. ИМ. ДИВИНСКАЯ
 ПРОВЕР. КОТЕНКО
 РАЗРАБ. БОРИЦ

Борис
 Борис
 М.
 Борис

Страницы	Всего	Насчит.
Р	633	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

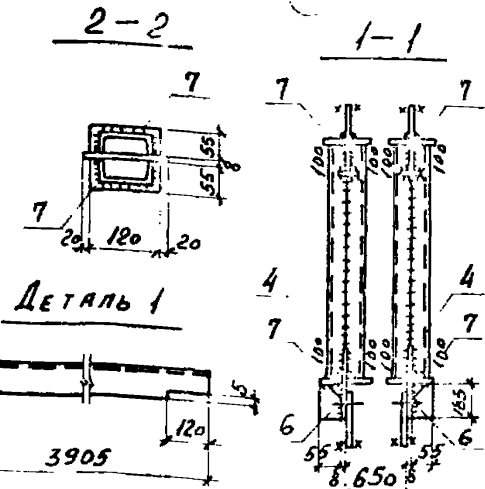
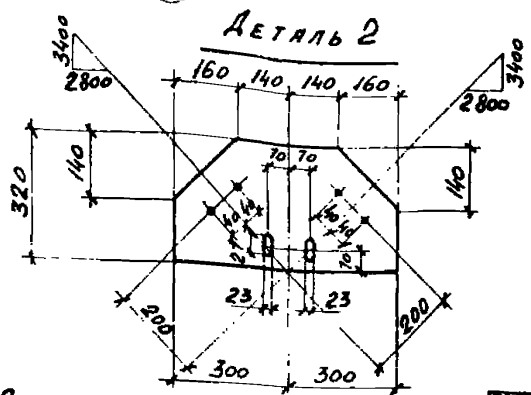
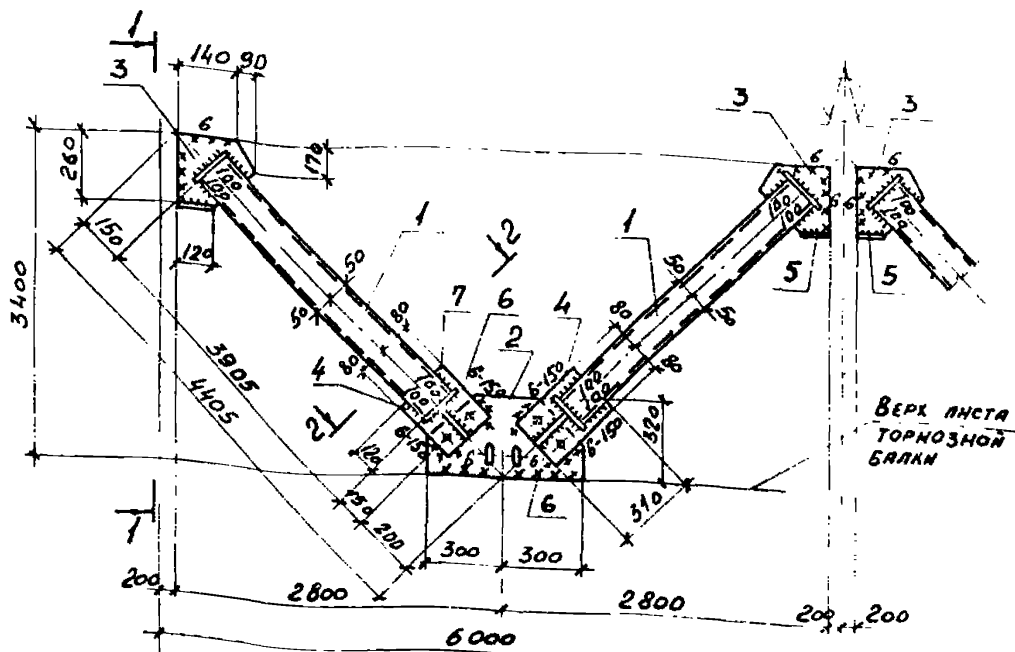
Тип и толщ шва	Длина м.	Тип элект-рода	Примечание
5	7,0	342	Заводской
5	7,7	342	Заводской
6	11,5	342	Монтажный
8	3,6	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12 СМ
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $n=5$ ММ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ				
				ЕДИН.	ВСЕХ					
ДЕТАЛИ:										
ВС 227	1	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*	16	37,8	604,8					
		ВС 3 кл 2 ГОСТ 535-79*								
		Лист ГОСТ 19903-74*								
		ВС 3 кл 6-7 ГИИ-3023-80								
ВС 227	2	Лист ГОСТ 19903-74*	4	14,1	56,4					
		ВС 3 кл 2 ГОСТ 380-71*								
		3					8	4,9	39,2	
		4					8	4,3	34,4	
ВС 227	5	Лист ГОСТ 19903-74*	8	0,7	5,6					
		ВС 3 кл 2 ГОСТ 380-71*								
		6					8	0,7	5,6	
		7					32	0,5	16,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
	8	Болт М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82					
	9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54					
	10	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14					

1.424.1-6/89.8-22

Исполн.	КАЛИТВИЦКИЙ	В.П.	Этап	Масса	Масшт.
Н. контр.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борис			
Гл. спец.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борис	Р	770	—
Зав. пр.	КОТЕНКО	Влад			
Без. инж.	ДИВИНСКАЯ	Ирина	Лист	Листов	1
Провер.	КОТЕНКО	Влад	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Разраб.	БОРИЦ	В.И.			



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛА И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М.	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	76,7	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	13,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12СН
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ Н=5ММ

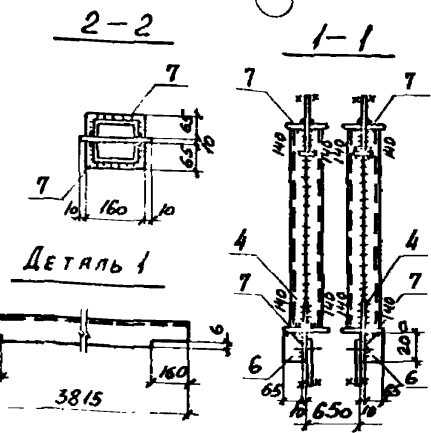
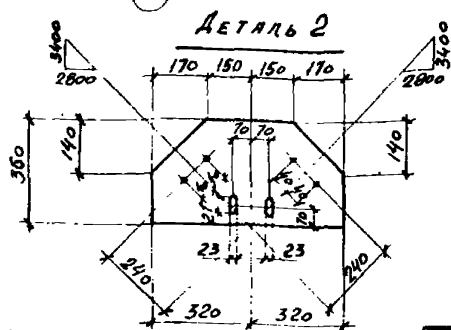
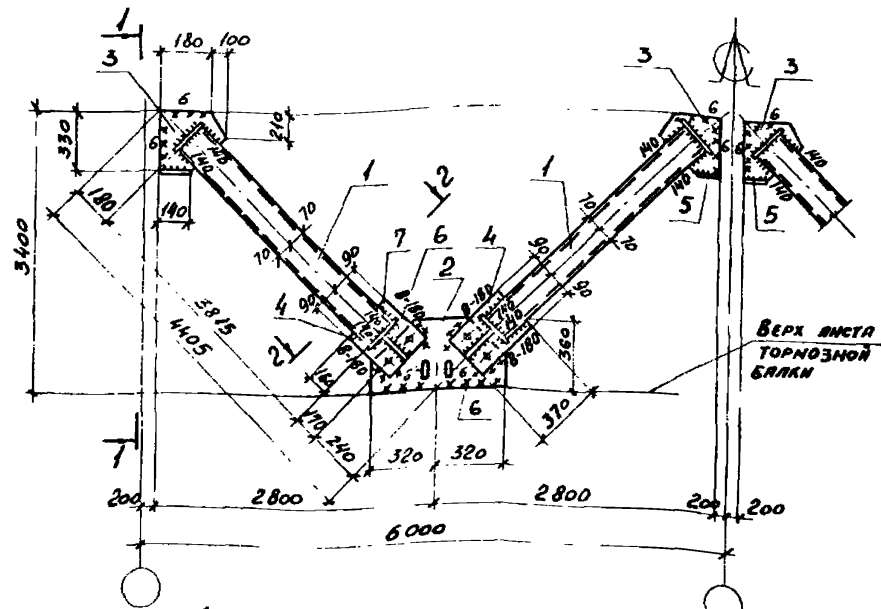
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЛЛЕР ВСТ 3КП2		ГОСТ 8240-76 ГОСТ 555-79*		
	1	10п $l=3905$	16	33,5	536,0	
		ЛИСТ ВСТ 3КП2		ГОСТ 19903-74М ГОСТ 380-71*		
	2	8x320 $l=600$	4	121	48,4	
	3	8x230 $l=260$	8	3,7	29,6	
	4	8x160 $l=310$	8	3,1	24,8	
	5	8x80 $l=120$	8	0,6	4,8	
ВС 228	6	8x55 $l=185$	8	0,6	4,8	
	7	8x55 $l=120$	32	0,4	12,8	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-23

ИМ. ОТД. Капитульский
И. КОМП. Богуславский
ГЛА. СПЕЦ. Богуславский
ЗАВ. ГР. Котенко
ВЕД. ИМ. Дивинский
ПРОВЕР. КОТЕНКО
РАЗРАБ. БОРИС
ПРОВЕР. ШАНЦА

СВЯЗЬ ВС 228

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	668	—
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

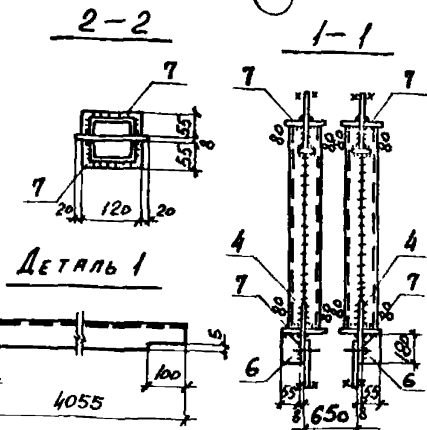
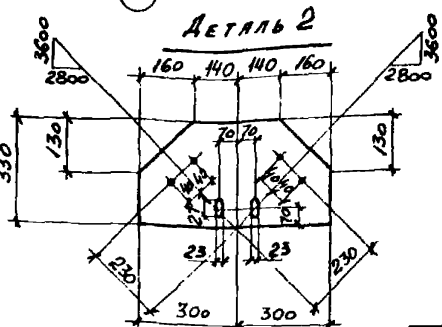
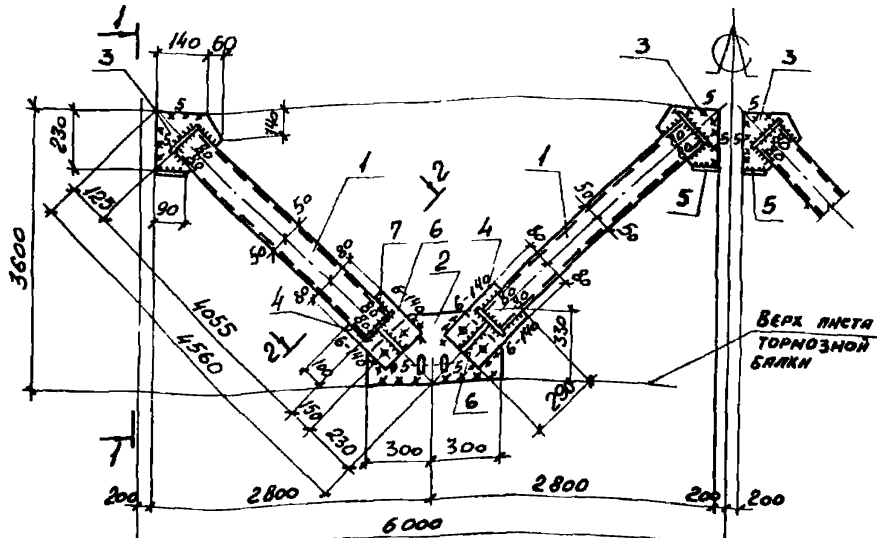


СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛУБИНА ТОЛЩИНЫ ШВА	ДЛИНА М.	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
15	80,7	342	ЗАВОДСКОЙ
18	3,2	342	МОНТАЖНЫЙ
16	13,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89 8-12 СМ.
 2. НЕДОГОВОРЕНЬ, ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $\eta=5\text{мм}$.

МАРКА СВЯЗИ	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-73*						
ВСТ 3ПС-1 ТУ 14-1-30 23-80						
1	14 П	$l=3815$	16	46,9	750,4	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74*						
ВСТ 3ПС-1 ТУ 14-1-30 23-80						
2	10 x 360	$l=640$	4	18,1	72,4	
3	10 x 280	$l=330$	8	7,3	58,4	
4	10 x 180	$l=370$	8	5,2	41,6	
ВС 229						
ЛИСТ ГОСТ 19903-74*						
ВСТ 3КА2 ГОСТ 380-71*						
5	8 x 80	$l=140$	8	0,7	5,6	
6	8 x 65	$l=200$	8	0,8	6,4	
7	8 x 65	$l=160$	32	0,7	22,4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16 x 50,58 ГОСТ 7798-70*		16		1,82	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		16		0,54	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		16		0,14	
1.424.1-6/89.8-24						
ИМ. ОТД.	КАВЫТСКИЙ	И. КОМОТ.	БОГУСЛАВСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.
ГЛА. СЯЕЛ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ЗАВ. ПР.	КОПЕНКО	Р	967	—
ВЕД. ИИИ	ДВЫНСКИЙ	ПРОВЕР.	КОПЕНКО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	БОРИС	ИЗМ.	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ШАВИЦА	ИЗМ.	1			



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	74,6	342	ЗАВОДСКОЙ
5	10,3	342	МОНТАЖНЫЙ
6	2,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12СМ
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм

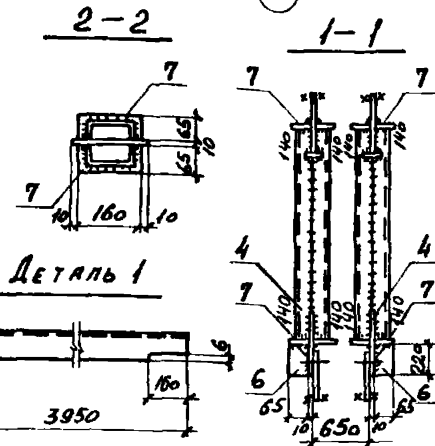
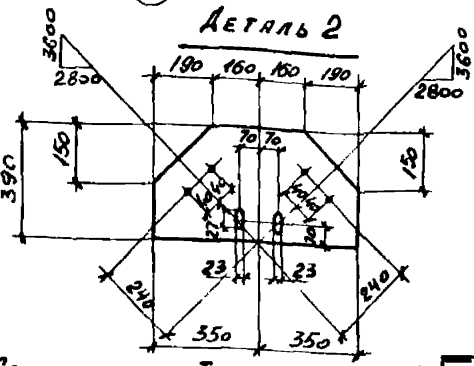
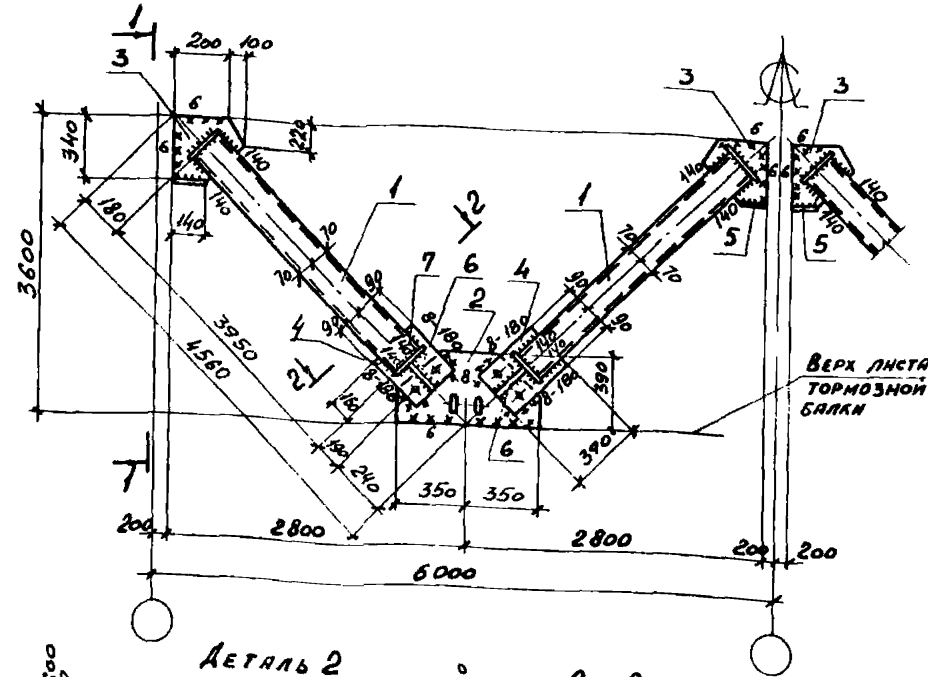
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-73*				
		ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п l=4055	16	34,8	556,8	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x330 l=600	4	12,4	49,6	
	3	8x200 l=230	8	2,9	23,2	
	4	8x160 l=290	8	2,9	23,2	
	5	8x80 l=90	8	0,5	4,0	
ВС 230	6	8x55 l=180	8	0,6	4,8	
	7	8x55 l=120	32	0,4	12,8	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 11798-70*	16		1,82	
	9	ГЯЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 18 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-25

ИЗМ. ОТД. ХАЛТИНСКИЙ
 И. КОИТР. БОГУСЛАВСКИЙ
 ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ
 ЗАВ. ГР. КОТЕНКО
 ВСА. ИНИ. ДИВИНСКИЙ
 ПРОВЕР. КОТЕНКО
 РАЗРАБ. БОРЩ
 ПРОВЕР. ШАНИНА

СВЯЗЬ ВС 230

Стадия	Масса	Масш.
Р	681	—
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛА И ТОЛЩИ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
1.5	75,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	13,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
1.8	4,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12 СМ
2. НЕОБОРОТНЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5MM

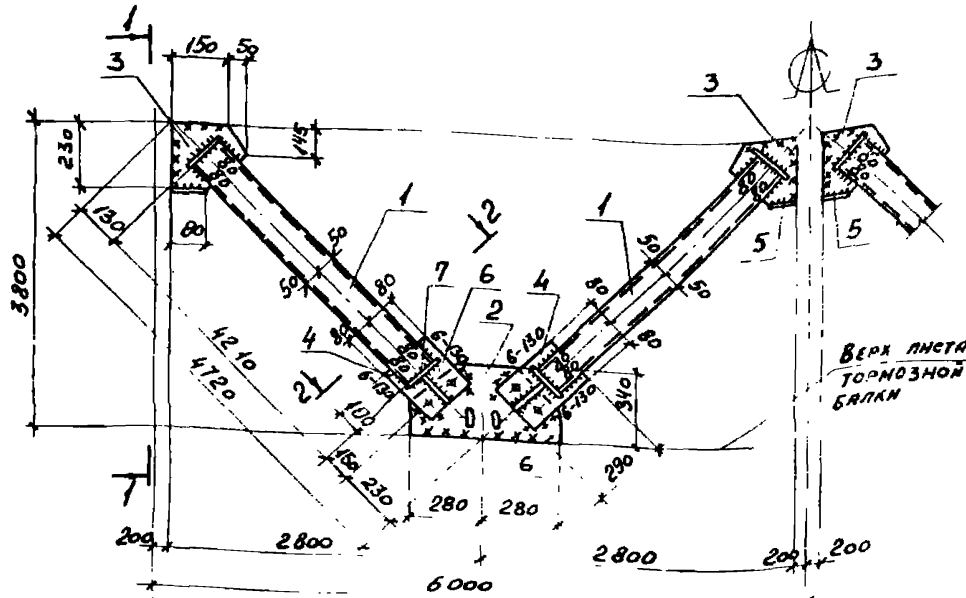
МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЛЕР ГОСТ В240-74*				
		ВСТ 3 ПС 6-1 ТУ-14-1-30 23-80				
	1	14П l=3950	16	48,6	777,6	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ 3 ПС 6-1 ТУ-14-1-30 23-80				
	2	10 x 390 l=700	4	21,4	85,6	
	3	10 x 300 l=340	8	8,0	64,0	
	4	10 x 180 l=390	8	5,5	44,0	
ВС 231		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*				
	5	8 x 80 l=140	8	0,7	5,6	
	6	8 x 65 l=220	8	0,9	7,2	
	7	8 x 65 l=160	32	0,7	22,4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-26

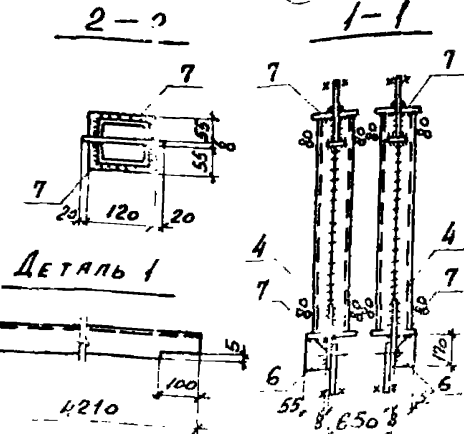
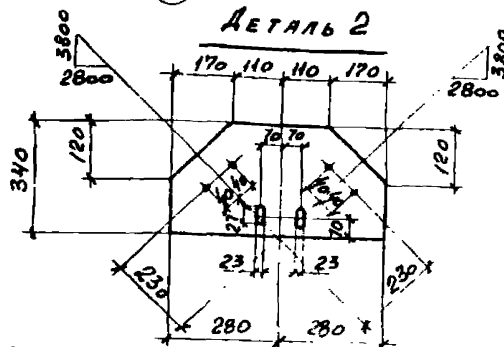
ИМ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВЛ
И. КОМП.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ГЛА. СВЕЧ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Котен
ВСЕЛ. ИИИ	ДИВИНСКАЯ	Дивин
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Котен
РАЗРАБ.	БОРИС	Борис
ПРОВЕР.	ШАМИНА	Шамин

Связь ВС 231

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
Р	1016	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



ВЕРХ ЛИСТА
ТОРМОЗНОЙ
БАЛКИ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

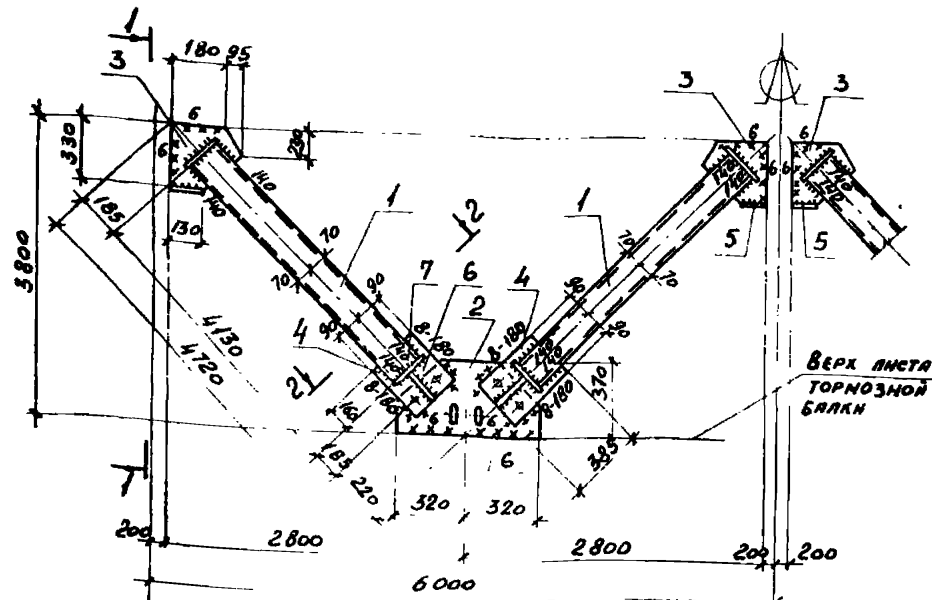
ГЛА И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М.	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	83,3	342	ЗАВОДСКОЙ
5	9,4	342	МОНТАЖНЫЙ
6	2,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12 СМ
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ ММ

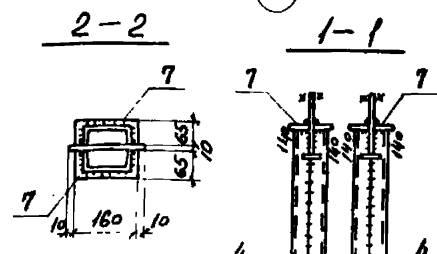
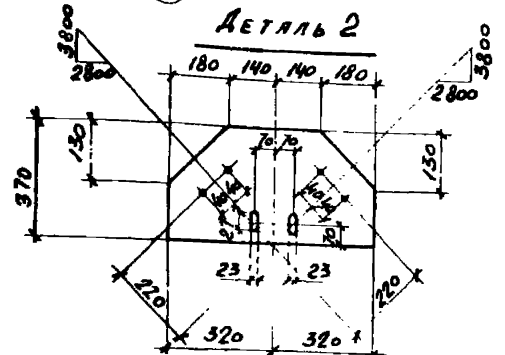
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
		ШВЕЛЕР ВСТ 3Кл 2	ГОСТ В240-72* ГОСТ 535-79*			
1		10П	l=4210	16	36,2	579,2
		Лист ВСТ 3Кл 2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
2		8x340	l=560	4	11,9	47,6
3		8x200	l=230	8	2,9	23,2
4		8x160	l=290	8	2,9	23,2
5		8x80	l=80	8	0,4	3,2
6		8x55	l=170	8	0,6	4,8
7		8x55	l=120	32	0,4	12,8
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8		БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-70*	16		1,82
9		ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54
10		ШАЙБА 16	ГОСТ 11571-78	16		0,14
1.424.1-6/89.8-27						
Связь ВС 232				Лист	Масса	Масшт.
				Р	701	-
				Лист	Листов	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМШТАЛПРОЕКТ		

ИМ. ОТД. КАПИТАЛЬСКИЙ
И. КОМ. БИГУСЛАВСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ
ЗАВ. ГР. КОТЕНКО
ВСА. ШИ. ДИВИНСКАЯ
ПРОВЕР. КОТЕНКО
РАЗРАБ. БОРИЩ
ПРОВЕР. ШАНИНА

МУ
БОРИЩ
ШАНИНА



ВЕРХ ЛИСТА
ТОРМОЗНОЙ
БЛАНК



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТАЛАН ШИВО	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Б5	86,2	342	ЗАВОДСКОЙ
Б6	17,0	342	МОНТАЖНЫЙ
Б8	7,2	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-12 см
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ Н=5ММ

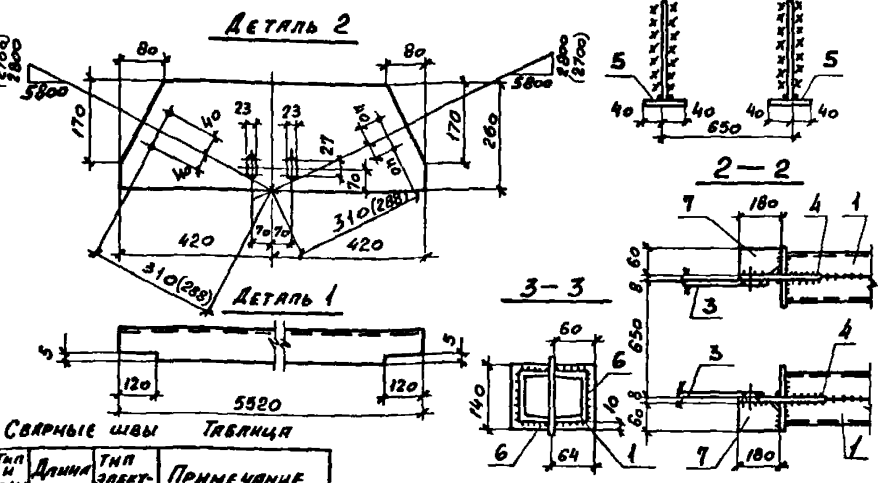
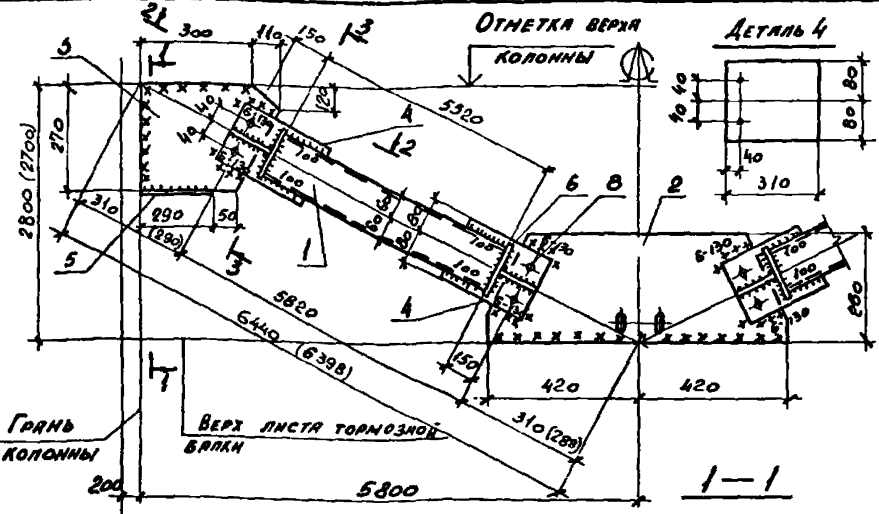
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72 ^а ВС 3 ПЛ Б-1 ТУ 14-1-3023-80						
1	14п	ℓ=4130	16	59,8	812,8	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74 ^а ВС 3 ПЛ Б-1 ТУ 14-1-3023-80						
2	10×310	ℓ=640	4	18,6	74,4	
3	10×275	ℓ=330	8	7,1	56,8	
4	10×180	ℓ=385	8	5,4	43,2	
ВС 233						
ЛИСТ ГОСТ 19903-74 ^а ВС 3 ПЛ 2 ГОСТ 380-71 ^а						
5	8×80	ℓ=130	8	0,7	5,6	
6	8×65	ℓ=120	8	0,9	7,2	
7	8×65	ℓ=160	32	0,7	22,4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16×50,58 ГОСТ 7198-70 ^а		16		1,82	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70 ^а		16		0,54	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		16		0,14	

1.424.1-6/89.8-28

ИЗМ. ОТВ.	КАМИНСКИЙ	AV
И. КОМП.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ГЛ. СБЕЛ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Сав
ВЕД. ИИИ	ДИВВИНСКАЯ	ШО
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Сав
РАЗРАБ.	БОРИЦ	ШО
ПРОВЕР.	ШАВНИЦА	ШО

Связь ВС 233

Этадия	Масса	Масшт.
Р	1033	—
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и угол шва	Длина	Тип электродов	Примечание
Б5	55,0	342	Заводской
Б5	7,6	342	Монтажный
Б6	2,4	342	Монтажный

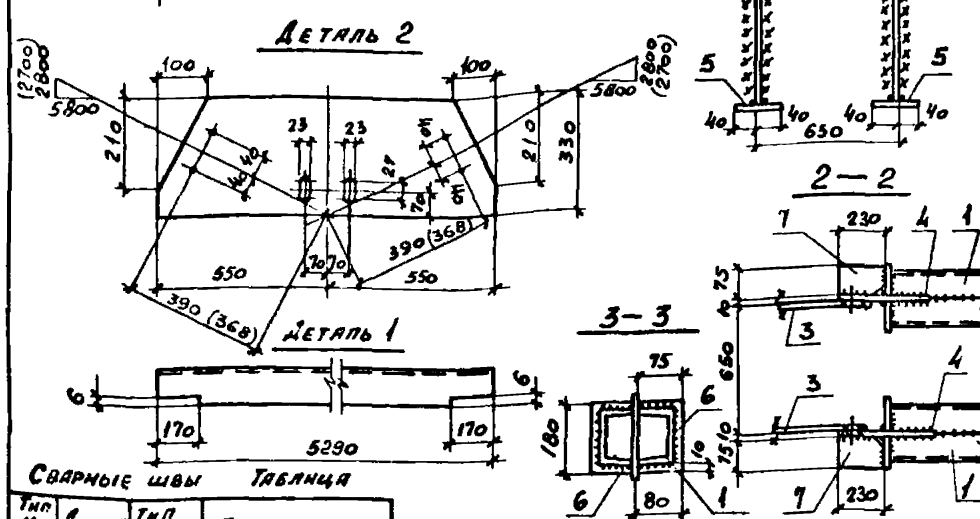
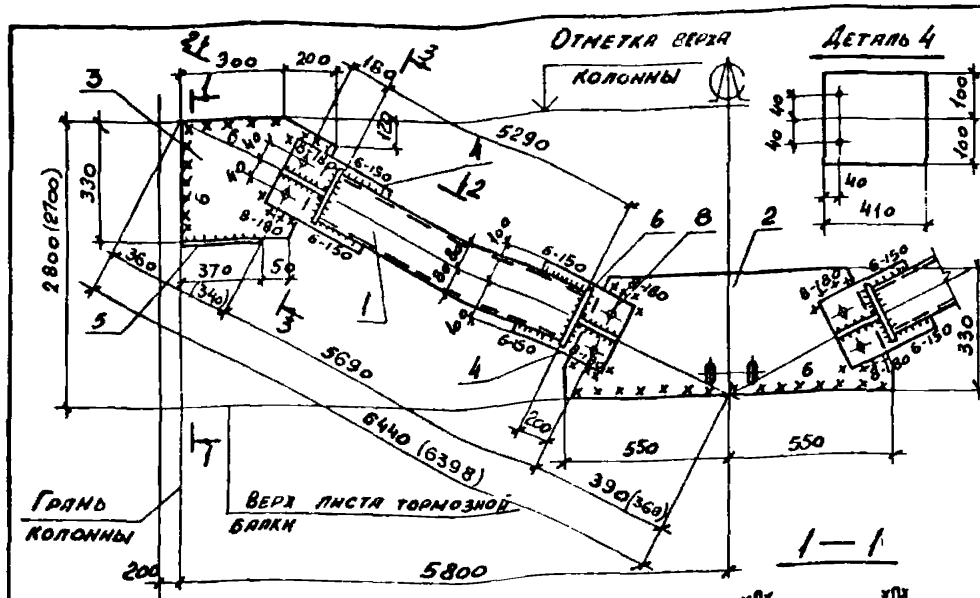
1. РАСЧЕТНАЯ СЛЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=5мм
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЮТ П.2.2 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ У. ДОК.ИВ. ТТ У

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 234	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u>					
	<u>ВС 3КН2 ГОСТ 535-79*</u>					
	1	12Л	l=5520	8	57,4	459,2
	<u>ЛСТ ГОСТ 19303-74*</u>					
	<u>ВС 3КН2 ГОСТ 380-71*</u>					
	2	8x260	l=840	2	13,7	27,9
	3	8x270	l=410	4	7,0	28,4
	4	8x160	l=310	8	3,1	24,8
	5	8x80	l=290	4	1,5	6,0
6	8x60	l=140	16	0,5	8,0	
7	8x60	l=180	8	0,7	5,6	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-78	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1.6/89.8-29

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВОУСЛАВСКИЙ	БОУСЛАВСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАССА
И. КОНТР.	БОУСЛАВСКИЙ	БОУСЛАВСКИЙ	БОУСЛАВСКИЙ	Р	565,0	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОУСЛАВСКИЙ	БОУСЛАВСКИЙ	БОУСЛАВСКИЙ	Лист	Листов	1
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	КОТЕНКО	КОТЕНКО	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ		
ВЕД. ИИИ	ДУБНИНСКАЯ	ДУБНИНСКАЯ	ДУБНИНСКАЯ			
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	КОТЕНКО	КОТЕНКО			
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	КОЛОТНИЙ	КОЛОТНИЙ			
ПРОБЕР.	ДУБНИНСКАЯ	ДУБНИНСКАЯ	ДУБНИНСКАЯ			

Связь ВС 234



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и род шва	Длина, м	Тип электр. рода	Примечание
15	52,4	342	Заводской
16	4,8	342	Заводской
16	5,1	342	Монтажный
18	3,2	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СЛЕНА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5\text{мм}$

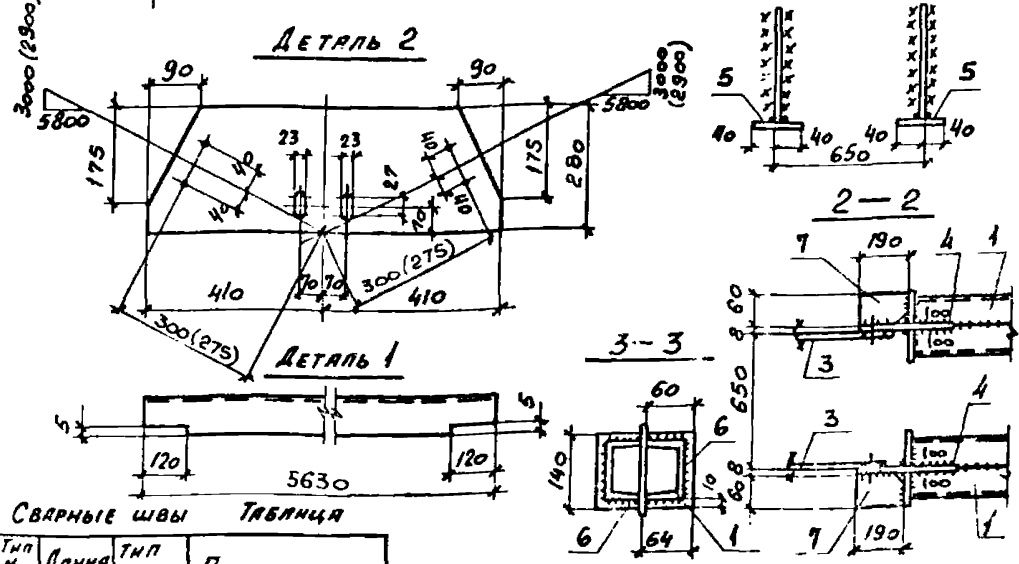
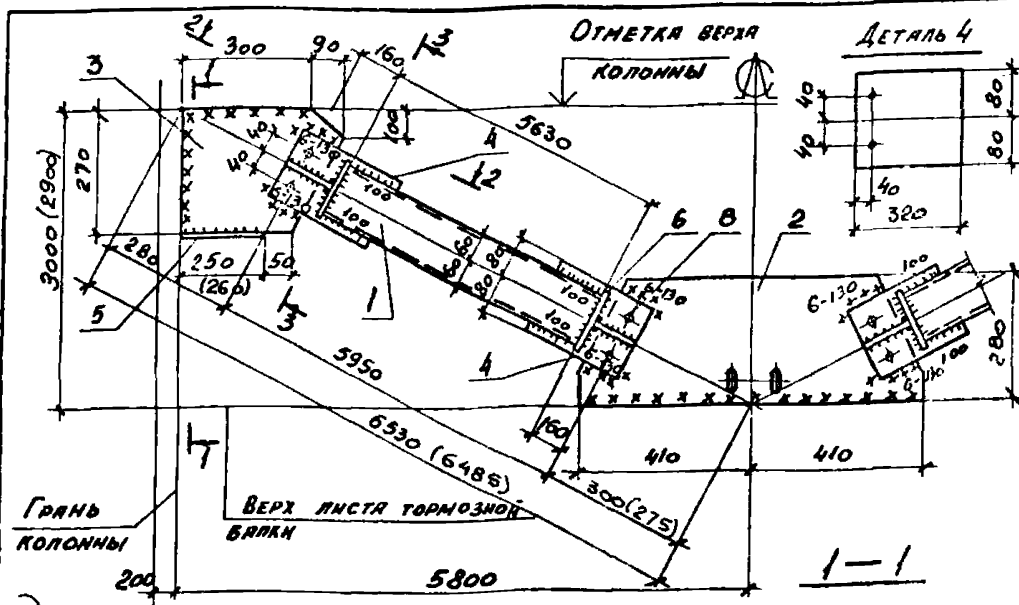
3. РАЗМЕРЫ В СЛОЕКАХ СМОТРИТЕ П. 2.2 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ ДОКУМ. ТТ /.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		ДЕТАЛИ:				
		ЦВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВСТ ЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80				
	1	16п $l=5290$	8	75,1	6090	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ ЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80				
	2	10x330 $l=1100$	2	28,5	57,0	
	3	10x330 $l=520$	4	13,5	54,0	
BC235	4	10x200 $l=410$	8	6,4	51,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ ЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80				
	5	8x80 $l=370$	4	1,9	7,6	
	6	8x75 $l=180$	16	0,9	14,4	
	7	8x75 $l=230$	8	1,1	8,8	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-30

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬНЫЙ	ВО	СТADIЯ	МАССА	МАСШТ.
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Бонч			
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Бонч	Р	801	-
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Котенко			
ВЕД. ИНЖ.	ДУВИНСКАЯ	Ду	Лист	Листов	1
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	Котенко			
РАЗРАБ.	КОЛОДНИ	Кол	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОБЕР.	ДУВИНСКАЯ	Ду			

Связь BC 235



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ГОЛУБАЯ ШИВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	55,6	342	ЗАВОДСКОЙ
5	7,5	342	МОНТАЖНЫЙ
6	2,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5$ ММ

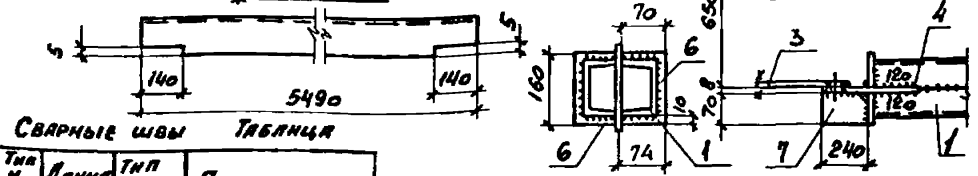
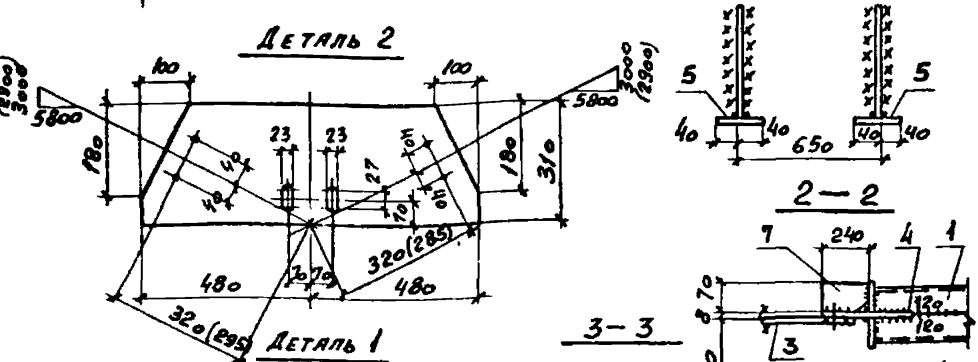
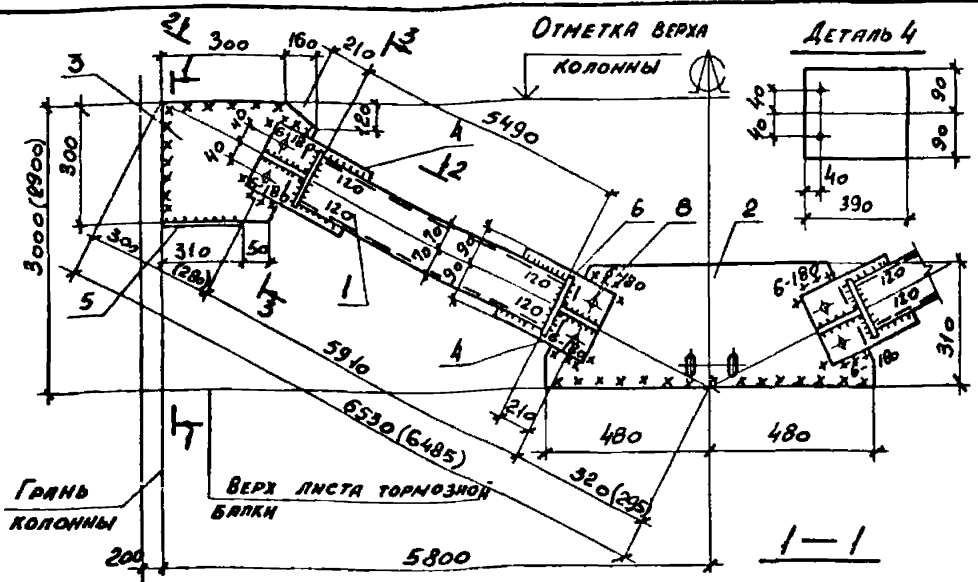
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СМОТРИТЕ П. 2.2 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ 1- ДОКУМ. - ТТ/.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 236	ДЕТАЛИ:						
	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*						
	ВСТ 3КП2 ГОСТ 535-79*						
	1	12п	$l=5630$	8	58,6	468,8	
	ЛИСТ ГОСТ 19303-74*						
	ВСТ 3КП2 ГОСТ 380-71*						
	2	8x280	$l=820$	2	14,4	28,8	
	3	8x270	$l=390$	4	6,6	26,4	
	4	8x160	$l=320$	8	3,2	25,6	
	5	8x80	$l=250$	4	1,3	5,2	
6	8x60	$l=140$	16	0,5	8,0		
7	8x60	$l=190$	8	0,7	5,6		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-18*	16		1,82		
9	ГЯНКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54		
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14		

1.424.1-6/89.8-31

Связь ВС 236

НАЧ. ОТА	КАПИТАЛЬСКИЙ	БОТ	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТ
И. КОНТР.	БОЖУМАВСКИЙ	Бонин	Р	574	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОЖУМАВСКИЙ	Бонин	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Ривер	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	МД			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Ривер			
РАЗРАБ.	КОЛОТИН	Ривер			
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	МД			

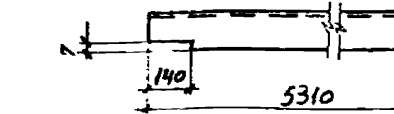
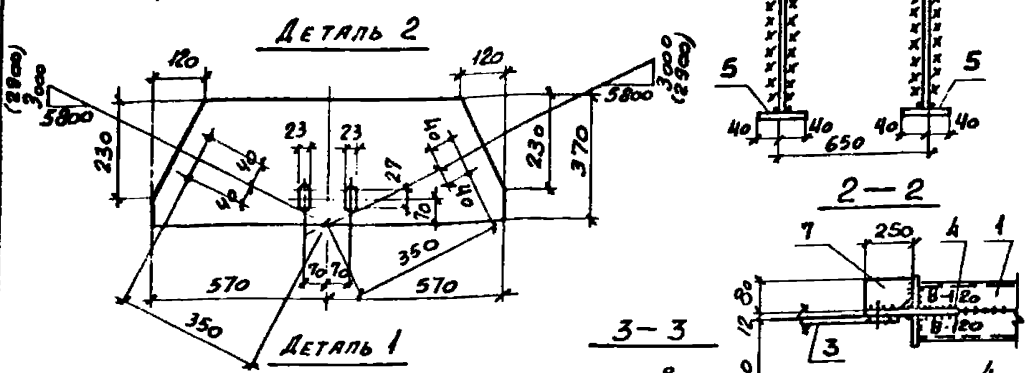
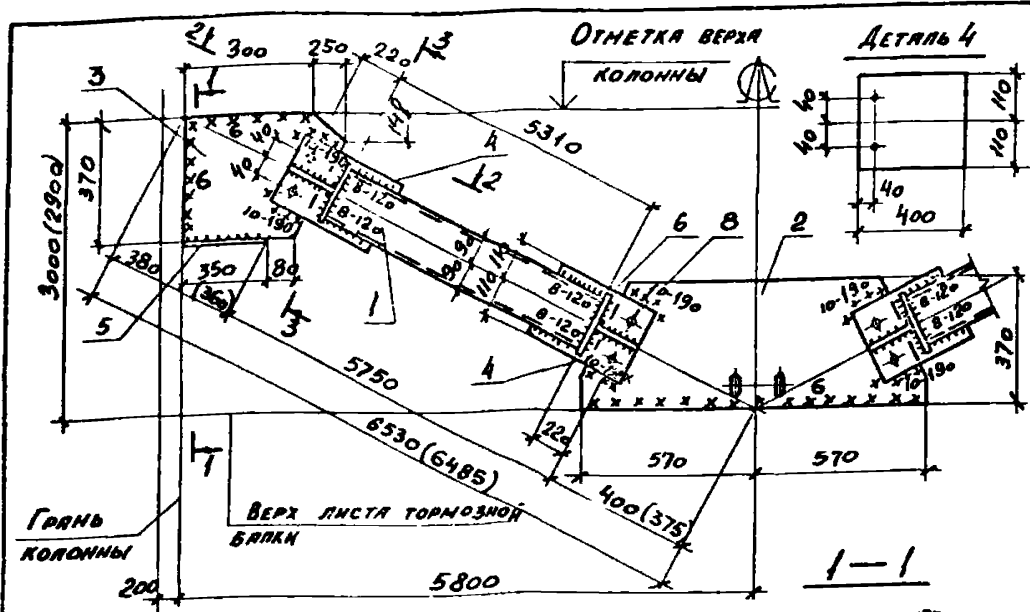


Тип и длина шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
5	59,0	342	ЗАВОДСКОЙ
5	8,4	342	МОНТАЖНЫЙ
6	3,2	342	МОНТАЖНЫЙ

- РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СМ
- НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5\text{мм}$
- РАЗМЕРЫ В СКОБЛКАХ СМОТРИТЕ П. 2.2 ТЕХНИЧЕСКОМУ ТРЕБОВАНИЮ 1. ДОКУМ. - ТТ 1.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
						407
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
		<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВСТ 3кп2 ГОСТ 535-79*</u>				
	1	14п $l=5490$	8	67,5	540,0	
		<u>ЛИСТ ГОСТ 19303-74*</u> <u>ВСТ 3кп2 ГОСТ 380-71*</u>				
	2	8x310 $l=960$	2	18,7	37,4	
	3	8x300 $l=460$	4	8,7	34,8	
	4	8x180 $l=390$	8	4,4	35,2	
	5	8x80 $l=310$	4	1,6	6,4	
	6	8x70 $l=160$	16	0,7	11,2	
	7	8x70 $l=240$	8	1,1	8,8	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-32		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Связь ВС 237		Р	681	-
		Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕК				



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и длина шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
Л5	55,2	Э42	Заводской
Л8	3,9	Э42	Заводской
Л6	9,6	Э42	Монтажный
Л10	3,4	Э42	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СМ

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $\eta = 5\text{мм}$

3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СМОТРИТЕ П.2.2. ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ Ч.ДОКУМ.-ТТ.1.

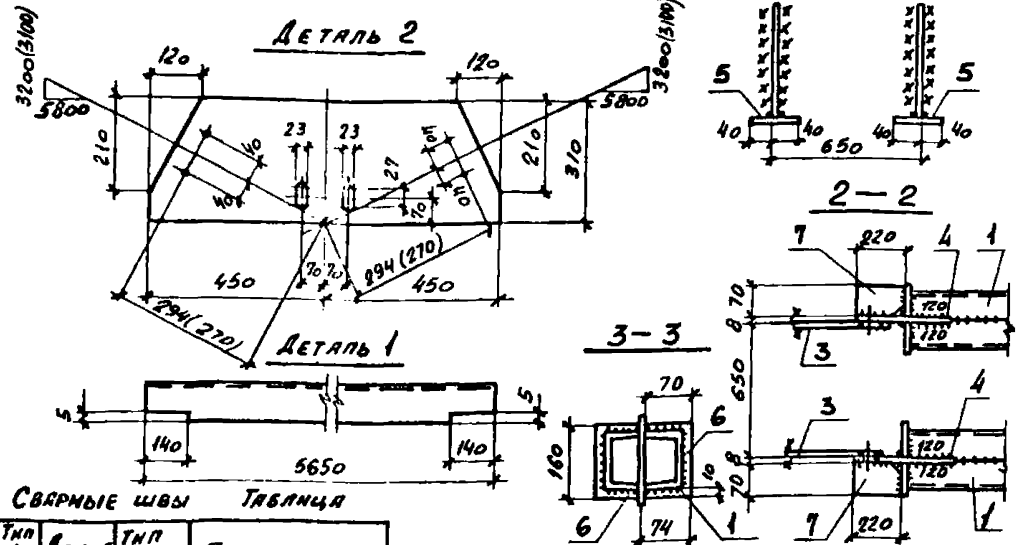
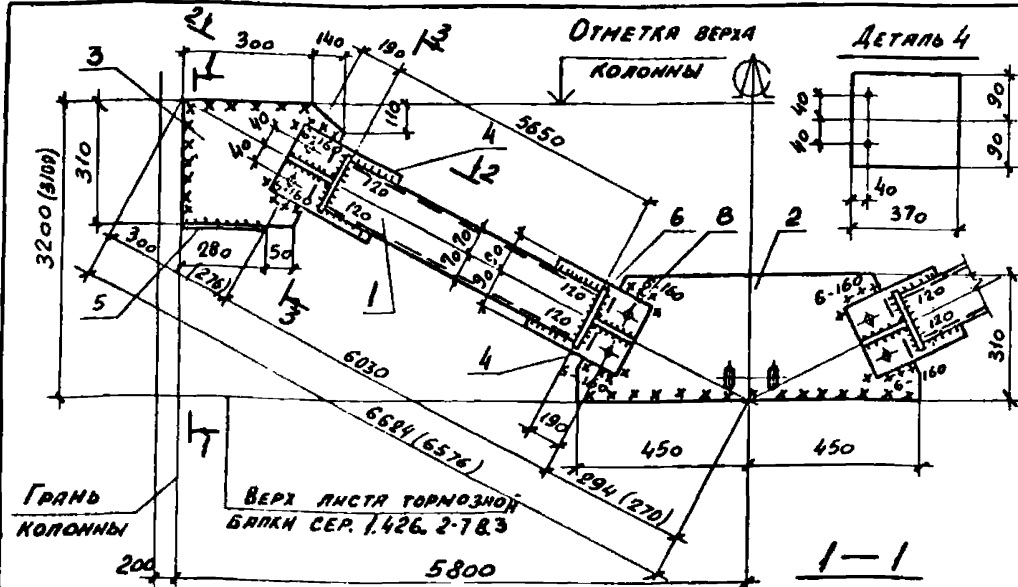
МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
		<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u>				
		<u>ВСЭспб-1 ТУ14-1-3023-80</u>				
	1	18п $l = 5310$	8	86,6	692,8	
		<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>				
		<u>ВСЭспб-1 ТУ14-1-3023-80</u>				
	2	12x370 $l = 1140$	2	39,7	79,4	
	3	12x370 $l = 550$	4	19,2	76,8	
ВС 238	4	12x220 $l = 400$	8	8,3	66,4	
		<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>				
		<u>ВСЭкл2 ГОСТ 380-71*</u>				
	5	8x80 $l = 350$	4	1,8	7,2	
	6	8x80 $l = 200$	16	1,0	16,0	
	7	8x80 $l = 250$	8	1,3	10,4	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-33

Связь ВС 238

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	Борис	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борис	Р	959	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борис	Лист	Листов	1
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Борис			
ВЕД. УЧИН.	ДИВИСКОЯ	Ирина			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Борис			
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	Ры			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	56,7	342	ЗАВОДСКОЙ
5	8,1	342	МОНТАЖНЫЙ
6	2,9	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СМ
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h = 5$ мм
 3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СМОТРИТЕ П. 22 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ / ДОКУМ. ТТ/

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*						
ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*						
BC 239	1	14п $l = 5650$	8	69,5	556,0	
ЛИСТ ГОСТ 18 903-74*						
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*						
	2	8 x 310 $l = 900$	2	17,5	35,0	
	3	8 x 310 $l = 440$	4	8,6	34,4	
	4	8 x 180 $l = 370$	8	4,2	33,6	
	5	8 x 80 $l = 250$	4	1,4	5,6	
	6	8 x 70 $l = 160$	16	0,7	11,2	
	7	8 x 70 $l = 220$	8	1,0	8,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16 x 50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

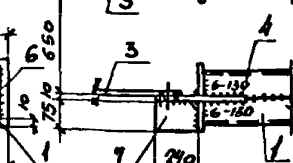
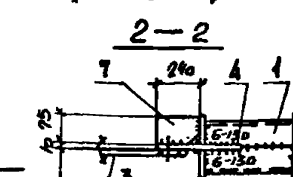
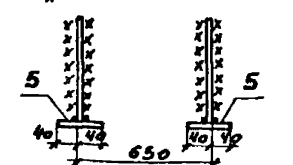
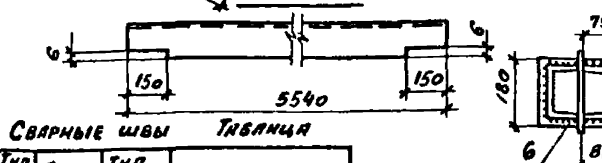
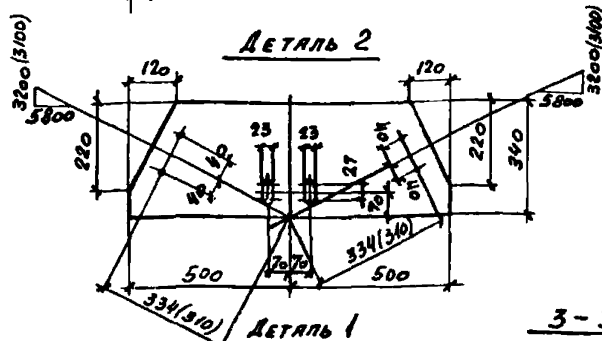
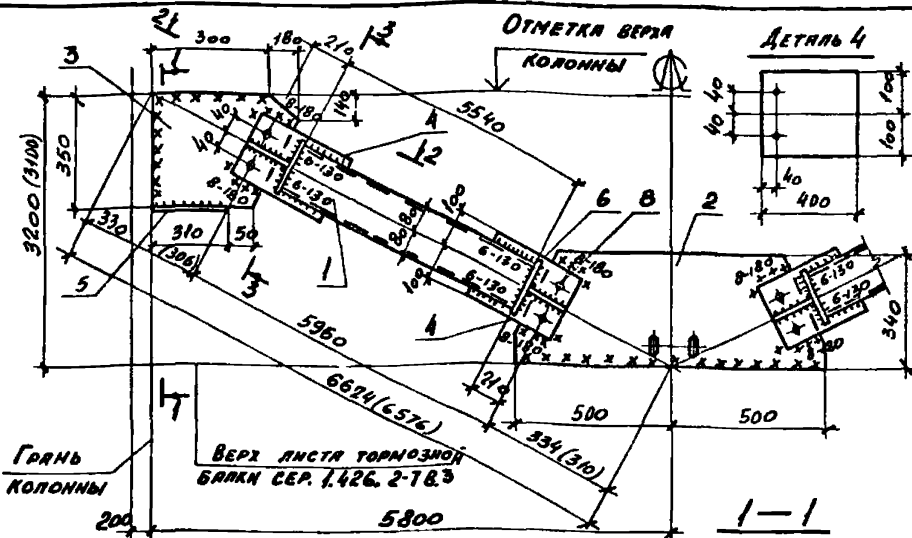
1.424.1-6/89.8-34

И. КОМП. БОГДАВЛАСКИЙ
 Г. СПЕЦ. БОГДАВЛАСКИЙ
 З. А. ГР. КОТЕНКО
 В. Д. И. И. ДИВИНСКАЯ
 ПРОВЕР. КОТЕНКО
 РАЗРАБ. КОЛОТИЙ
 ПРОВЕР. ДИВИНСКАЯ

СВЯЗЬ ВС 239

СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.
Р	691	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТИВАНЦА

ТИП И КОЛ-ВО ШВОВ	ДЛИНА N	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	54,3	342	ЗАВОДСКОЙ
6	4,8	342	ЗАВОДСКОЙ
5	10,2	342	МОНТАЖНЫЙ
8	3,2	342	МОНТАЖНЫЙ

- РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-13СМ
- НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5\text{мм}$
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ СМОТРИТЕ П. 2.2 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ДОКУМ.-Т 7/

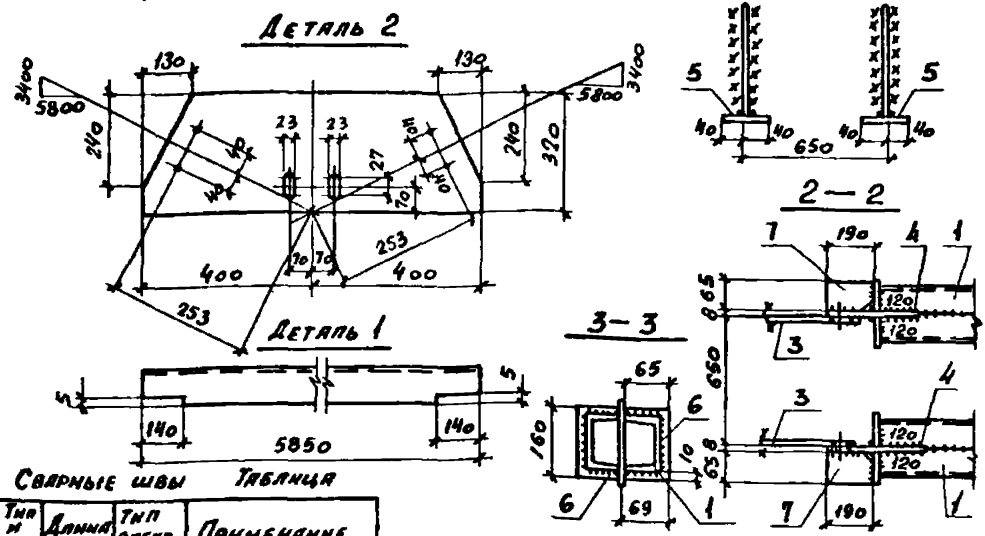
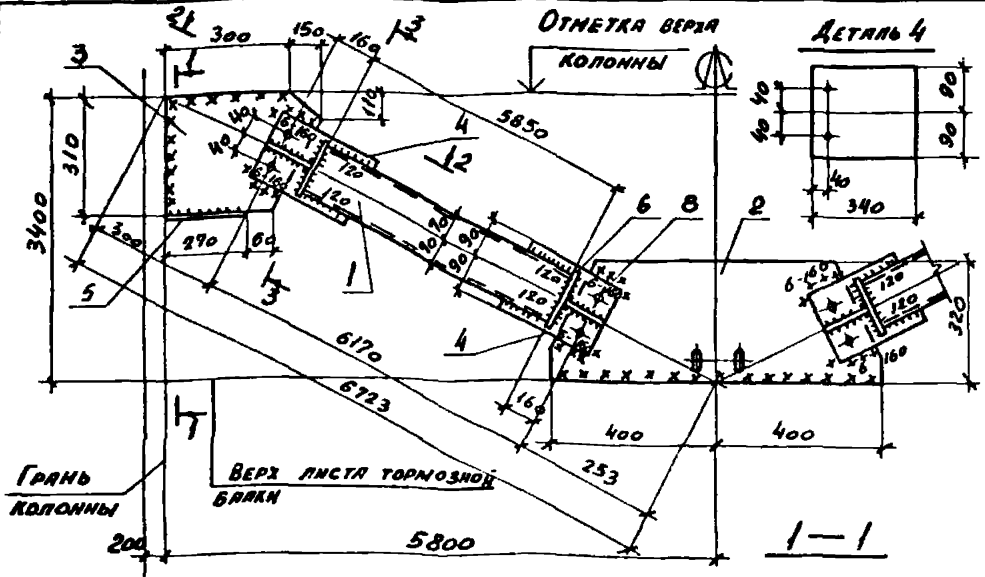
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ДЕТАЛИ:							
ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-78							
ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80							
BC240	1	16п	$l=5540$	8	78,7	629,6	
	ЛЮСТ ГОСТ 19903-74						
	ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80						
	2	10×340	$l=1000$	2	26,7	53,4	
3	10×350	$l=480$	4	13,2	52,8		
4	10×200	$l=400$	8	6,3	50,4		
ЛЮСТ ГОСТ 19903-74							
ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80							
5	8×80	$l=310$	4	1,6	6,4		
6	8×75	$l=180$	16	0,9	14,4		
7	8×75	$l=240$	8	1,2	9,6		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
8	БОЛТ M16x50,58	ГОСТ 7798-78	16		1,82		
9	ГАЙКА M16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54		
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14		

1.424.1-6/89.8-35

Связь BC240

НАЧ. ОТД.	КАПУТНИКОВ	80
Н. КОМП.	БОГДАВСКИЙ	80
ГЛ. СПЕЦ.	БОГДАВСКИЙ	80
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	80
ВЕД. ИНЖ.	ДВЫНСКАЯ	80
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	80
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	80
ПРОВЕР.	ДВЫНСКАЯ	80

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТ.
P	825	—
Лист	Листов	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ПОЛОЖЕНИЕ ШВА	ДЛИНА И	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Δ5	58,8	Э42	ЗАВОДСКОЙ
Δ5	8,1	Э42	МОНТАЖНЫЙ
Δ6	2,9	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН

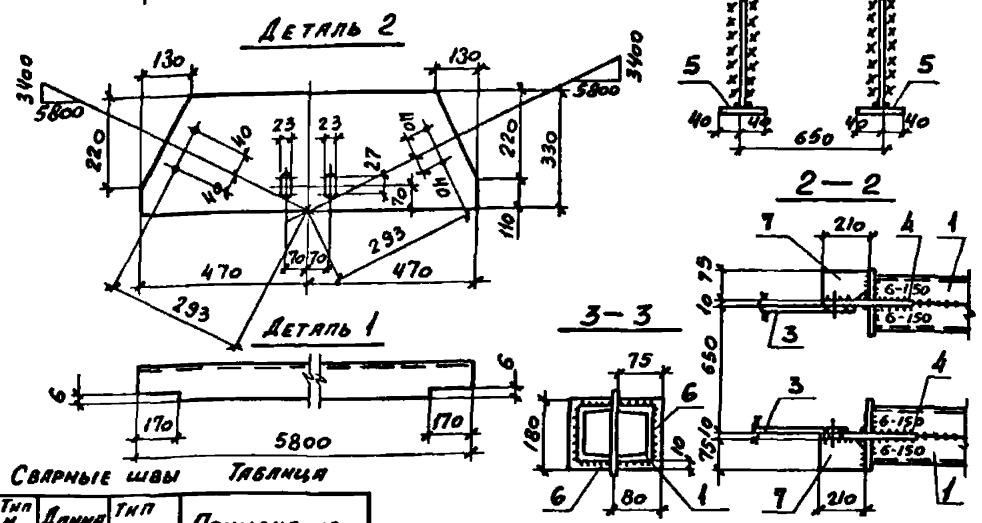
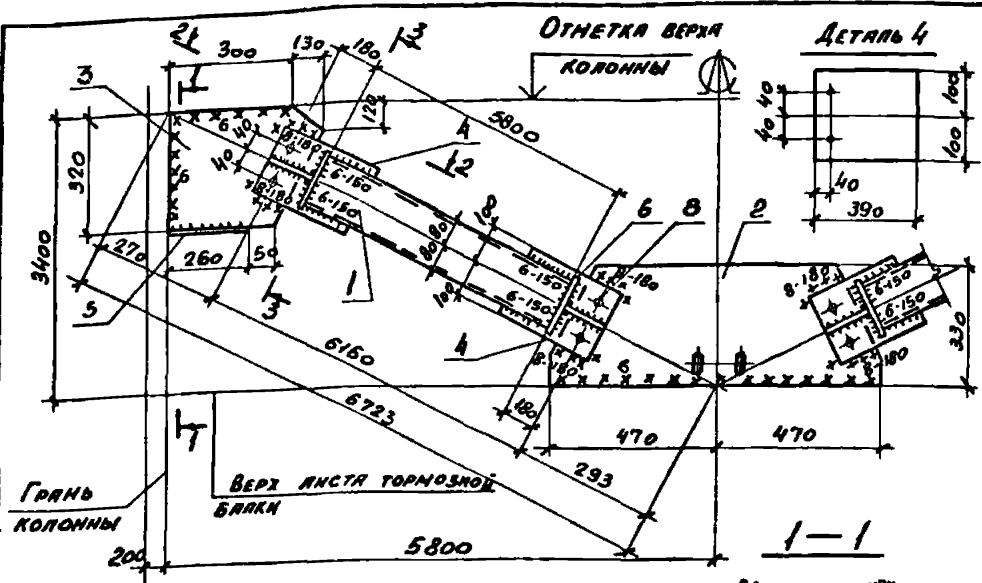
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $A=5\text{MM}$

МАРКА СВЯЗИ	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС241	1	ДЕТАЛИ:					
		ШВЕЛПЕР ГОСТ 8240-72*					
		ГОСТ 3442 ГОСТ 535-79*					
		147	$L=5850$	8	720	576,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19303-76*					
		АСТ3хп2 ГОСТ 380-71*					
		8x320	$L=800$	2	16,1	32,2	
	8x310	$L=450$	4	8,8	35,2		
	8x180	$L=340$	8	3,9	31,2		
	8x80	$L=270$	4	1,4	5,6		
8x65	$L=160$	16	0,7	11,2			
8x65	$L=190$	8	0,8	6,4			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-78	16		1,82		
9	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54		
10	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14		

1.424.1-6/89.8-36

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВО	СТАДИЯ	МАССА	МАШИНА
И. КОНТР.	БОЖИСЛАВСКИЙ	Волы			
ГЛ. СПЕЦ.	БОЖИСЛАВСКИЙ	Волы			
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Волы	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. НИИ	ДИВИНСКИЙ	Волы	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	Волы			
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	Волы			
ПРОБЕР.	ДИВИНСКИЙ	Волы			

Связь ВС241



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и род шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
Б5	59,3	Э42	Заводской
Б6	4,8	Э42	Заводской
Б6	8,4	Э42	Монтажный
Б8	3,2	Э42	Монтажный

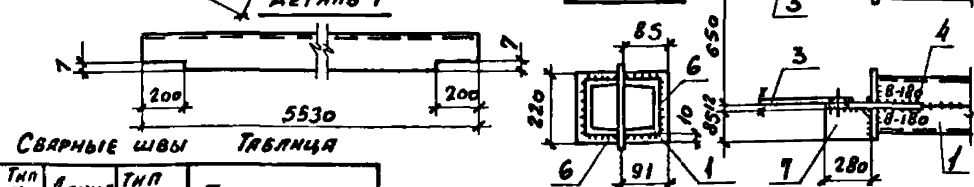
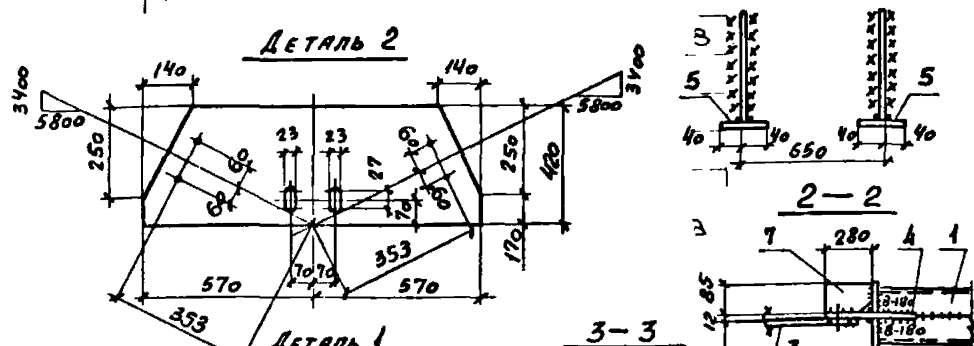
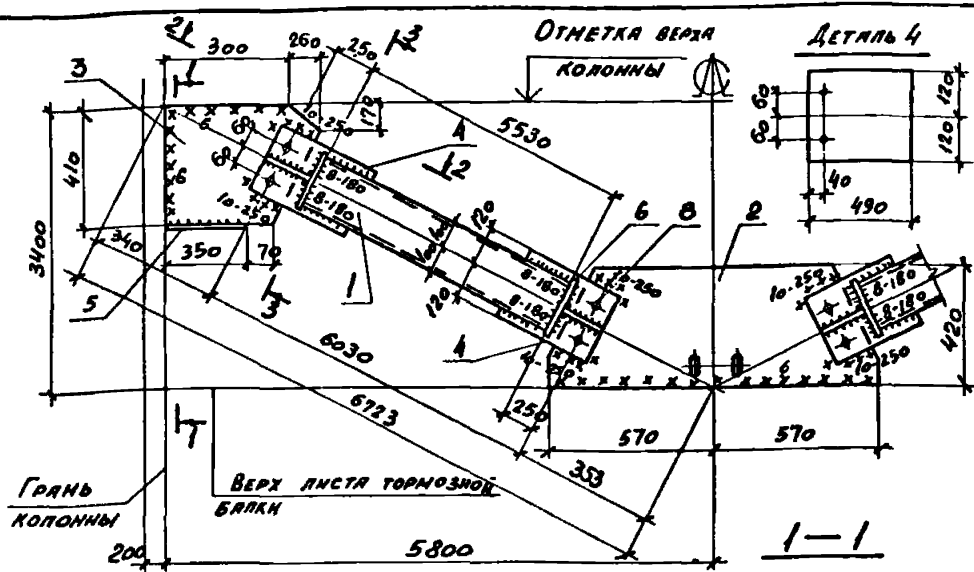
1. РАСЧЕТНАЯ СЛЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5$ ММ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 242	ДЕТАЛИ:					
	<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u> ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80					
	1	16П	$l=5800$	8	82,4	659,2
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19 903-74*</u> ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80					
	2	10x330	$l=940$	2	24,4	48,8
	3	10x320	$l=430$	4	10,8	43,2
	4	10x200	$l=390$	8	6,1	48,8
	<u>ЛИСТ ГОСТ 18903-74*</u> ВСТЗПСБ-1 ГОСТ 380-71*					
	5	8x80	$l=260$	4	1,3	5,2
	6	8x75	$l=180$	16	0,9	14,4
7	8x75	$l=210$	8	1,0	8,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78		16		1,82	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		16		0,54	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		16		0,14	

1.424.1-6/89.8-37

НАЧ. ОТА.	КАПИТАНСКИЙ	В.В.	СТАДИЯ	МАССА	МОДЕЛЬ
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.В.	Р	836	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.В.	Лист	Листов	1
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.В.	СВЯЗЬ ВС242		
ВЕД. ИАН	ДУВИНСКАЯ	М.В.			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	В.В.			
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	В.В.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ДУВИНСКАЯ	М.В.			



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и угол шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	56,7	Э42	Заводской
6	5,8	Э42	заводской
7	9,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ
10	4,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ

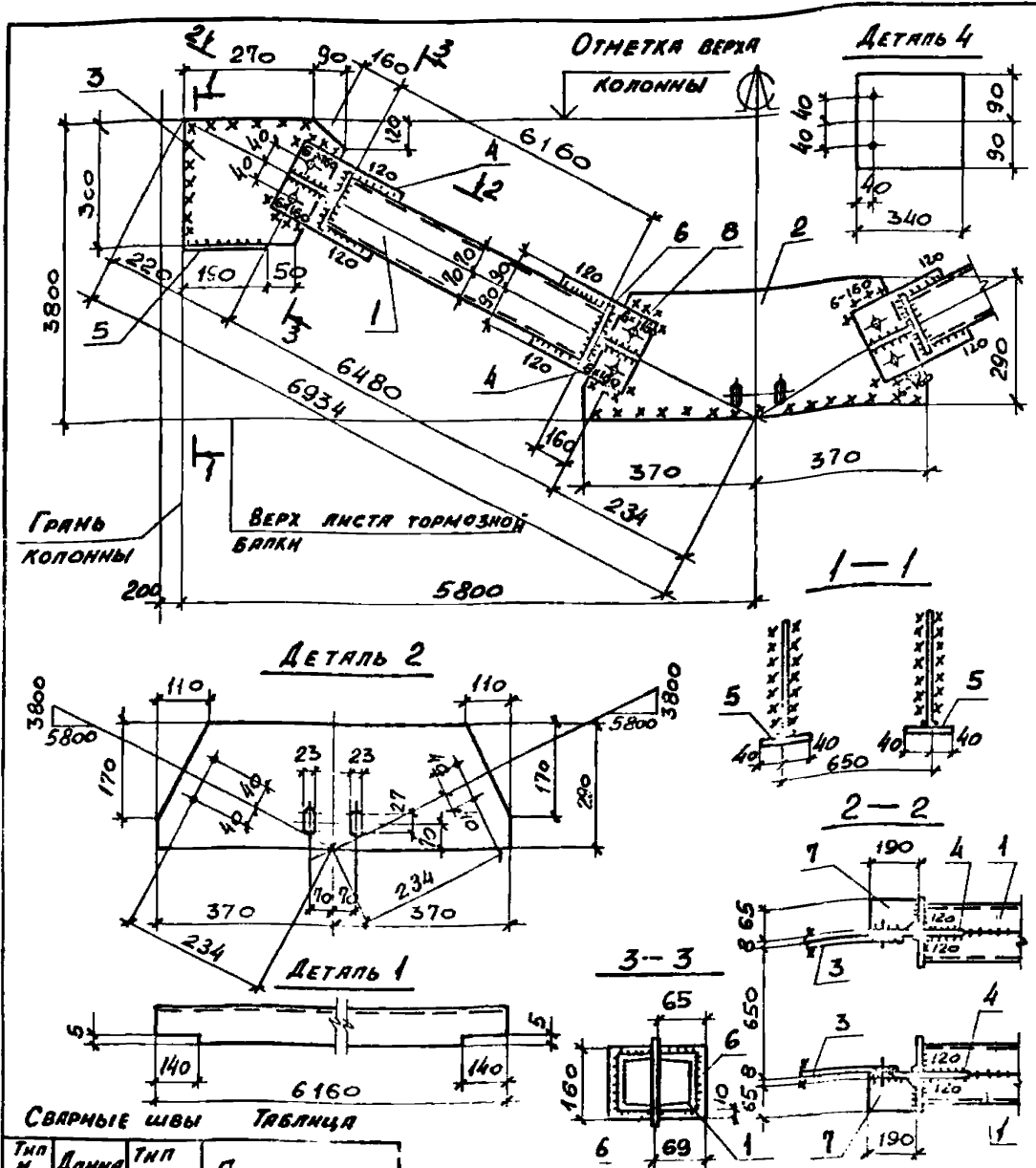
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ БАЛКИ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=5мм

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
BC 243	ДЕТАЛИ:					
	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТ 3ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80					
	1	20	l=5530	8	101,8	814,4
	ЛИСТ ГОСТ 19303-74*					
	ВСТ 3ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80					
	2	12x420	l=1140	2	45,1	90,2
	3	12x410	l=560	4	21,6	86,4
	4	12x240	l=490	8	11,1	88,8
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
ВСТ 3ПСБ-1 ГОСТ 380-71*						
5	8x80	l=350	4	1,8	7,2	
6	8x85	l=220	16	1,2	19,2	
7	8x85	l=280	8	1,5	12,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78*		16		1,82	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		16		0,54	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		16		0,14	

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВО
И. КОМП.	БОГДАВСКИЙ	ВО
ГЛ. СПЕЦ.	БОГДАВСКИЙ	ВО
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВО
ВЕД. ИИИ	ДИВИНСКАЯ	ВО
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	ВО
РАЗРАБ.	КОЛОТИД	ВО
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	ВО

1.424.1-6/89.8-38

Связь BC 243	СТАДИИ	МАССА	НАСШТ.
	Р	1129	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и длина шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
1.5	61,0	342	Заводской
1.5	7,2	342	Монтажный
1.6	2,9	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13см

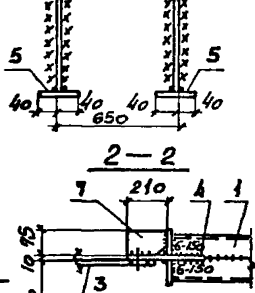
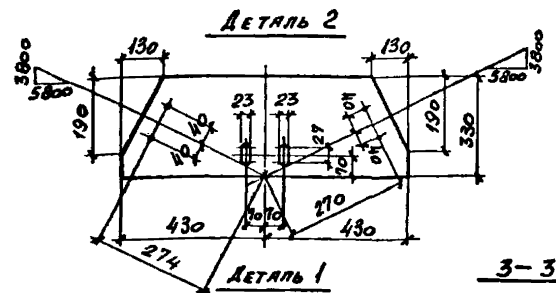
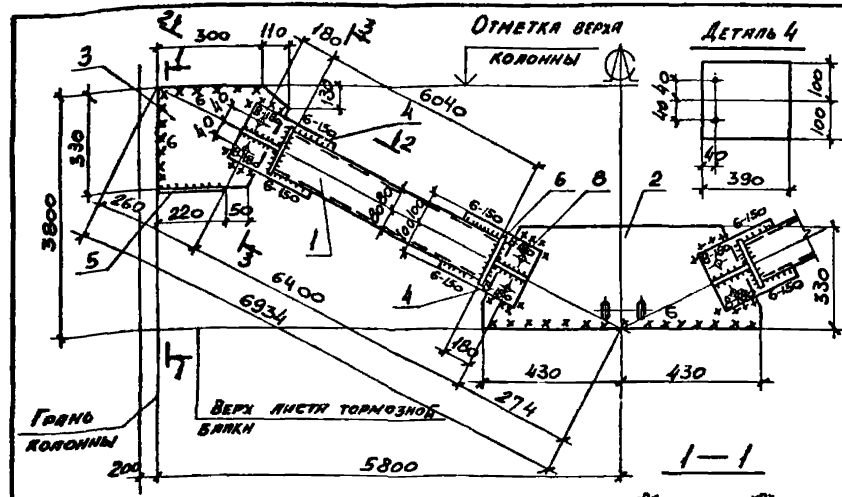
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5mm$

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
вс 244	ДЕТАЛИ:					
	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* вс 3кп2 ГОСТ 535-79*					
	1	14п	$l=6160$	8	75,8	606,4
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* вс 3кп2 ГОСТ 380-71*					
	2	8x290	$l=740$	2	13,5	27,0
	3	8x300	$l=360$	4	6,8	27,2
	4	8x180	$l=340$	8	3,8	30,4
	5	8x80	$l=190$	4	1,0	4,0
	6	8x65	$l=160$	16	0,7	11,2
	7	8x65	$l=190$	8	0,8	6,4
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-78*	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-39

Связь ВС 244

НАЧ. ОТА. И. КОНТР. БОГИСЛАВСКИЙ	КАПИТАЛЬСКИЙ БОГИСЛАВСКИЙ	10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
ГЛА. СПЕЦ. БОГИСЛАВСКИЙ	БОГИСЛАВСКИЙ	Борщ	Р	689	-
ВАС. ГР. КОТЕНКО	КОТЕНКО	Борщ	Лист	Листов	1
ВЕД. ИНЖ. ДИВИНСКАЯ	ДИВИНСКАЯ	Борщ	ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛМЕТОДИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
ПРОВЕР. КОТЕНКО	КОТЕНКО	Борщ			
РАЗРАБ. БОРЩ	БОРЩ	Борщ			
ПРОБЕР. ДИВИНСКАЯ	ДИВИНСКАЯ	Борщ			



Сварные швы таблица

Тип шва	Длина шва	Тип электр-рода	Примечание
Л5	63,0	342	Заводской
Л6	4,8	342	Заводской
Л6	8,1	342	Монтажный
Л8	3,9	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СМ
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $t=5\text{мм}$

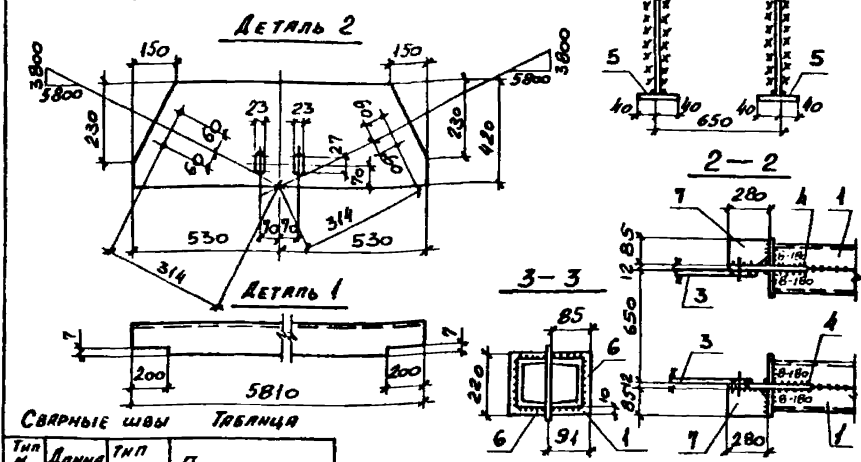
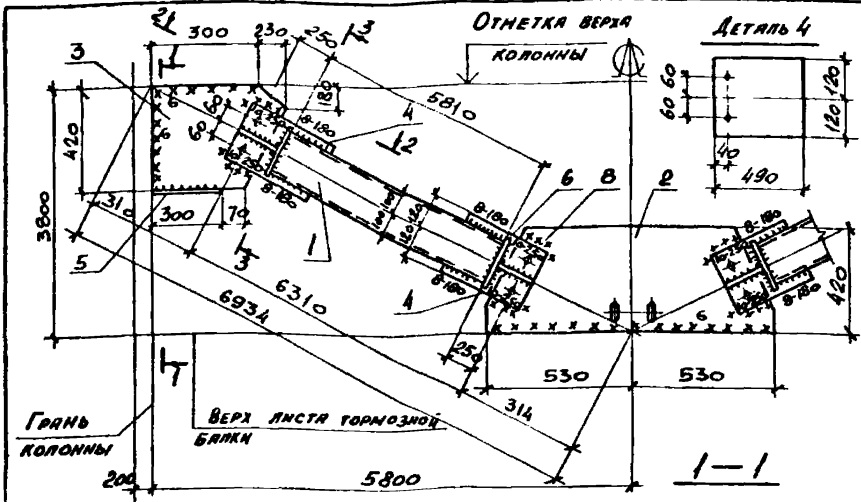
МАРКА СВАЯН	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
ЛИСТЫ ГОСТ 8240-72						
ВСТ.3ЛС6-1 ТУ 14-1-3023-80						
вс.245	1	16п $l=6040$	8	85,8	686,4	
ЛИСТЫ ГОСТ 19303-74						
ВСТ.3ЛС6-1 ТУ 14-1-3023-80						
	2	10×330 $l=860$	2	22,3	44,6	
	3	10×330 $l=410$	4	10,6	42,4	
	4	10×200 $l=390$	8	6,1	48,8	
ЛИСТЫ ГОСТ 19903-74						
ВСТ.3ЛС2 ГОСТ 300-71						
	5	8×80 $l=220$	4	1,1	4,4	
	6	8×75 $l=180$	16	0,9	14,4	
	7	8×75 $l=210$	8	1,0	8,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-40

СВЯЗЬ ВС 245	МАСШТАБ	Р	МАССА	МНШТ.
			858	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

НАЧ. ОТД. КАРПЕНКО А.И.
 И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ Ю.И.
 ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ Ю.И.
 ЗАВ. ГР. КОПЕЧЕНКО А.И.
 ВЕД. ИИИ. АШВИНСКАЯ И.И.
 ПРОВЕР. КОПЕЧЕНКО А.И.
 РАЗРАБ. БОРИШ А.И.
 ПРОВЕР. АШВИНСКАЯ И.И.

ГН 24 89



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ГЛУБИНА ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
15	62,2	342	ЗАВОДСКОЙ
18	5,8	342	ЗАВОДСКОЙ
16	9,6	342	МОНТАЖНЫЙ
10	4,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СЛЕНА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89. 8-13СН
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=5mm$

МАТЕРИАЛ СВЯЗИ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЛПЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВСТ.3ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
BC246	1	20 $l=5810$	8	107,0	856,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19303-74*				
		ВСТ.3ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	12×420 $l=1060$	2	42,0	84,0	
	3	12×420 $l=530$	4	21,0	84,0	
	4	12×240 $l=490$	8	11,1	88,8	
		ЛИСТ ГОСТ 19303-74*				
		ВСТ.3ПСБ-1 ГОСТ 380-71*				
	5	8×80 $l=300$	4	1,5	6,0	
	6	8×85 $l=220$	16	1,2	19,2	
	7	8×85 $l=280$	8	1,5	12,0	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.8-41

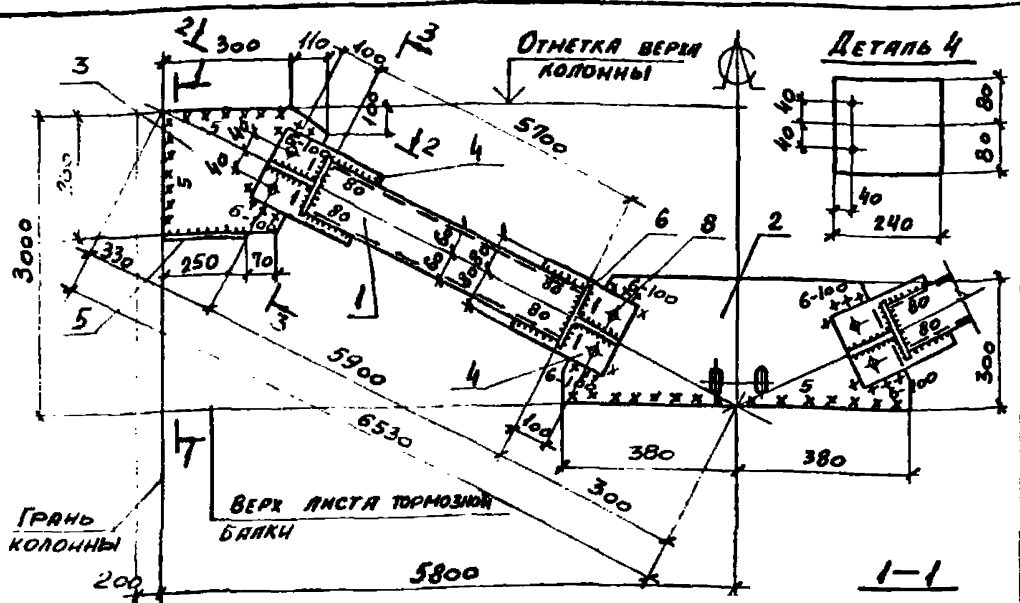
СВЯЗЬ ВС 246

ИМ. ОТГ.	КАПИТАЛЬНЫЙ	И. КОНТР.	БОЖИАНСКИЙ	ТА. СВЕИ.	БОЖИАНСКИЙ	ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЕД. НАЧ.	ДИВИСИОНА	ПРОВЕР.	КОТЕНКО	РАЗРАБ.	БОРЩ	ПРОВЕР.	ДИВИСИОНА

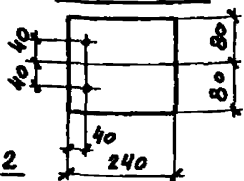
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	162	-

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

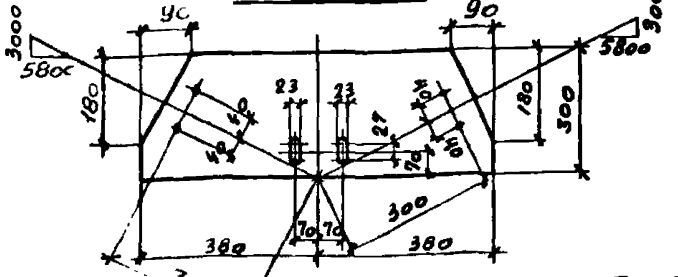
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЩПРОЕКТ



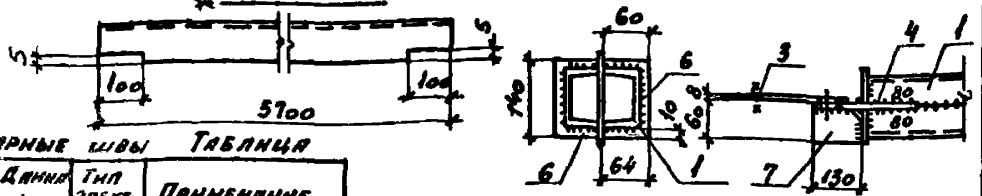
Деталь 4



Деталь 2



Деталь 1



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛАВ. И ТОЧКА Ш. С	ДЛИНА И	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Δ 5	875	242	ЗАВОДСКОЙ
Δ 5	3,9	242	МОНТАЖНЫЙ
Δ 5	1,0	242	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14см.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 4-5мм

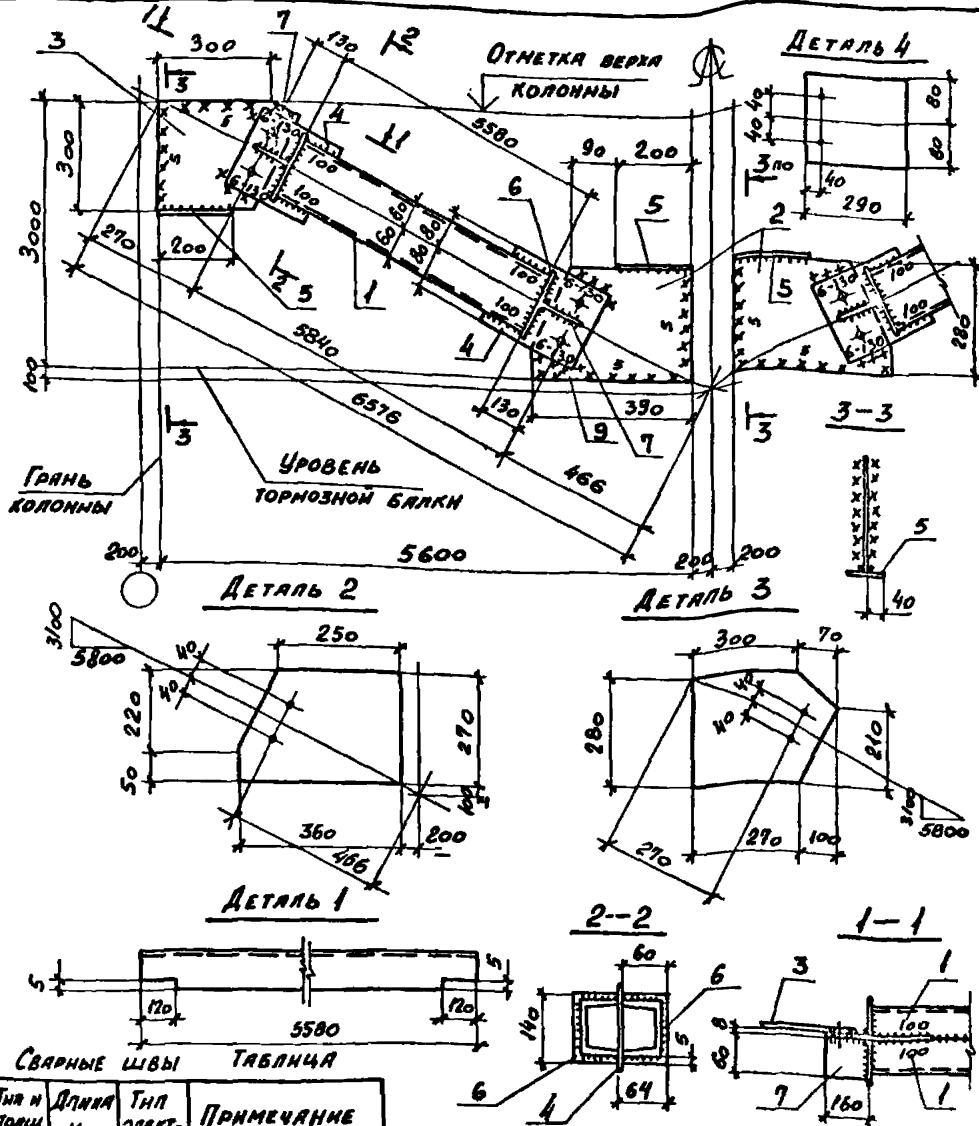
МАРКА СВЯЗИ	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС247-1		ДЕТАЛИ:				
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	12п L=5700	4	59,3	237,2	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x300 L=760	1	14,3	14,3	
	3	8x280 L=410	2	7,2	14,4	
	4	8x160 L=240	4	2,4	9,6	
	5	8x80 L=250	2	1,3	2,6	
6	8x60 L=140	8	0,5	4,0		
7	8x80 L=130	4	0,7	2,8		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
8	Болт М16x50,58 ГОСТ 7798-76*	8		0,91		
9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27		
10	Шайба 16 ГОСТ 1371-78	8		0,07		

1424.1-6/89.8-42

СВЯЗЬ ВС 247-1

ИЗМ. ВРА.	КАМЕНТЬСКИЙ	ВВ
И. КОНТРОЛ.	БОГДАВЦКИЙ	Возм
ГЛ. СЛЕД.	БОГДАВЦКИЙ	Возм
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Возм
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	МО
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Возм
РАЗРАБ.	БОРЩ	Возм
ПРОВЕР.	ХОЛОДЕНКО	В.Ков

СТАДИЯ	МАССА	Листов
Р	286	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТЯ И ТОЛЩ. ШВА	ДЛИНА М	ТНЛ ЭЛЕКТ. РАДА	ПРИМЕЧАНИЕ
△ 5	28,0	342	ЗАВОДСКОЙ
△ 5	4,6	342	МОНТАЖНЫЙ
△ 6	1,2	342	МОНТАЖНЫЙ

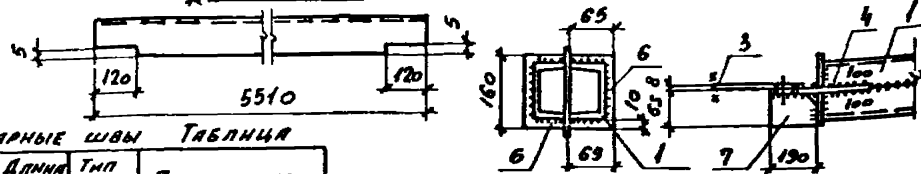
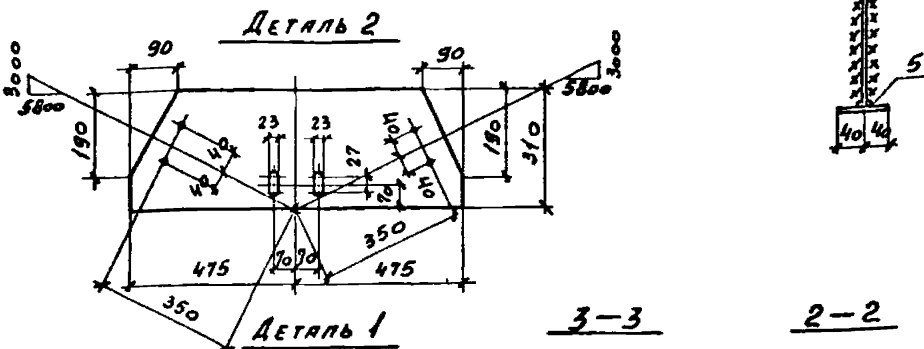
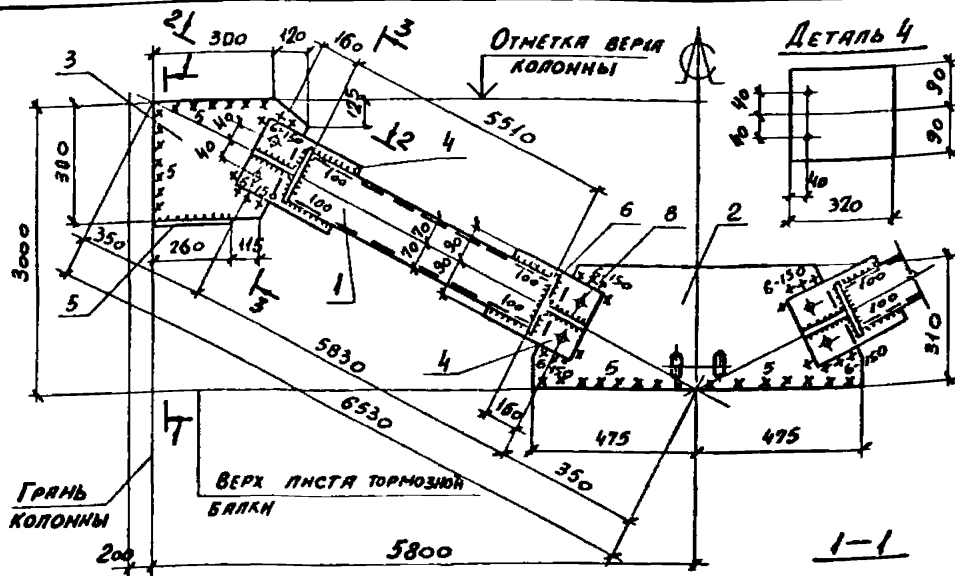
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-140
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5 мм.
3. ПРИ ШИРИНЕ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ 300 мм СПОТ-РИТЕ П. 5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ (ДОЖИ. -ТТ)

МАРКА СВЯЗ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС247-2	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	<u>ШВЕЛПЕР</u> ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*					
	1	12п	ℓ=5580	4	57,0	228,0
	<u>ЛИСТ</u> ГОСТ 18903-74* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*					
	2	8x270	ℓ=360	2	6,1	12,2
	3	8x280	ℓ=370	2	6,5	13,0
	4	8x160	ℓ=290	4	2,9	11,6
	5	8x80	ℓ=200	4	1,0	4,0
	6	8x60	ℓ=140	8	0,5	4,0
	7	8x60	ℓ=160	4	0,6	2,4
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

1.424.1-6/89.8-43

ИЗЧ. ОТА	КАМЕНСКИЙ	ВО
И. КОНТРОЛ.	БОЖСЛАВСКИЙ	БОЖС
РА. СВЯЗ.	БОЖСЛАВСКИЙ	БОЖС
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	КОТ
ВЕД. ШИП.	ДИВНИСКАЯ	ДИВ
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	КОТ
РАЗРАБ.	БОЖС	БОЖС
ПРОВЕР.	НИСЕНВОН	НИС

СВЯЗЬ ВС 247-2		
СТАДИЯ	МАССА	НАШТ.
Р	278	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА N	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	27,8	342	ЗАВОДСКОЙ
5	4,4	342	МОНТАЖНЫЙ
6	1,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ ММ

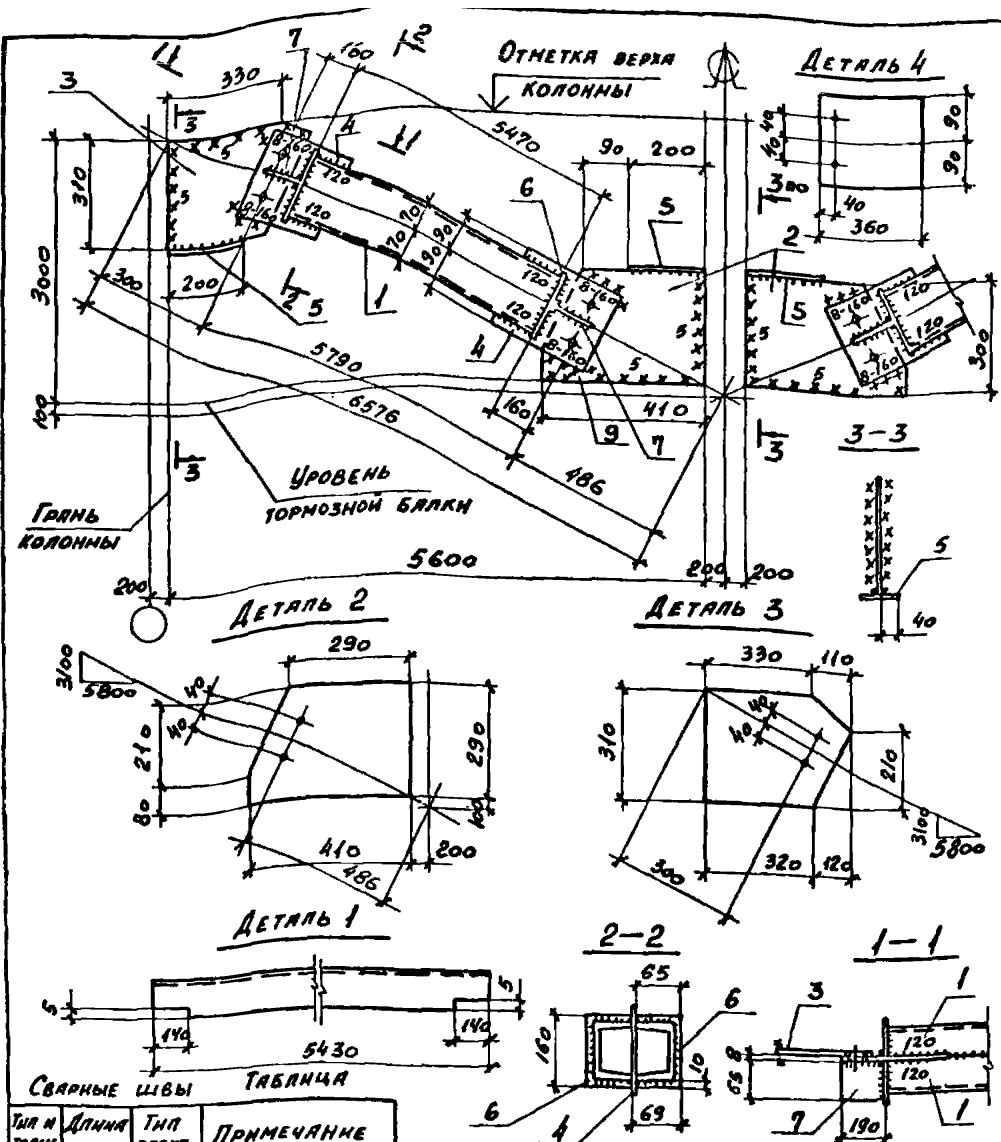
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 248-1	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		<u>ШВЕЛЛЕР</u>	<u>ГОСТ 8240-72*</u>			
		<u>ВСТАЖП 2</u>	<u>ГОСТ 535-19*</u>			
	1	14п	$l=5510$	4	68,0	272,0
		<u>Лист</u>	<u>ГОСТ 19903-74*</u>			
		<u>ВСТАЖП 2</u>	<u>ГОСТ 380-71*</u>			
	2	8×320	$l=950$	1	18,5	18,5
	3	8×300	$l=420$	2	7,9	15,8
	4	8×180	$l=320$	4	3,6	14,4
	5	8×80	$l=260$	2	1,3	2,6
6	8×65	$l=160$	8	0,7	5,6	
7	8×65	$l=190$	4	0,7	2,8	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
8	БОЛТ	$M16 \times 50$	58	ГОСТ 7798-70*	8	0,91
9	ГАЙКА	$M16$	ГОСТ 5915-70*	8	0,27	
10	ШАЙБА	16	ГОСТ 11371-78	8	0,07	

1.424.1-6/89.8-44

Связь ВС 248-1

МАН. ОТВ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	В.С.
И. КОНТРО.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.С.
ВЕД. ИНЖ.	АНДРИЙСКАЯ	М.С.
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	В.С.
РАЗРАБ.	БОРИС	В.С.
ПРОВЕР.	ХОМОДЕНКО	А.С.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	335	—
Лист	Листов 4	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-140М

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $\Delta=5$ ММ.

3. ПРИ ШИРИНЕ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ 300ММ СМОТРИТЕ П.5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ ДОКУМ. - ТТ.

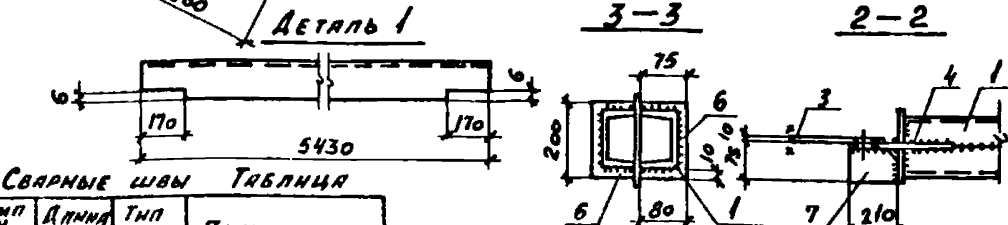
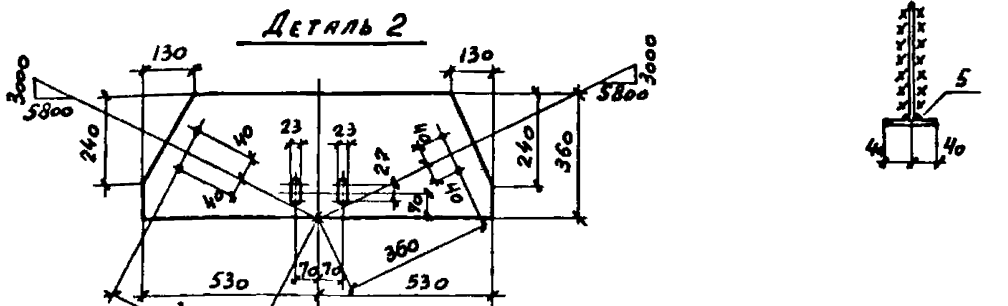
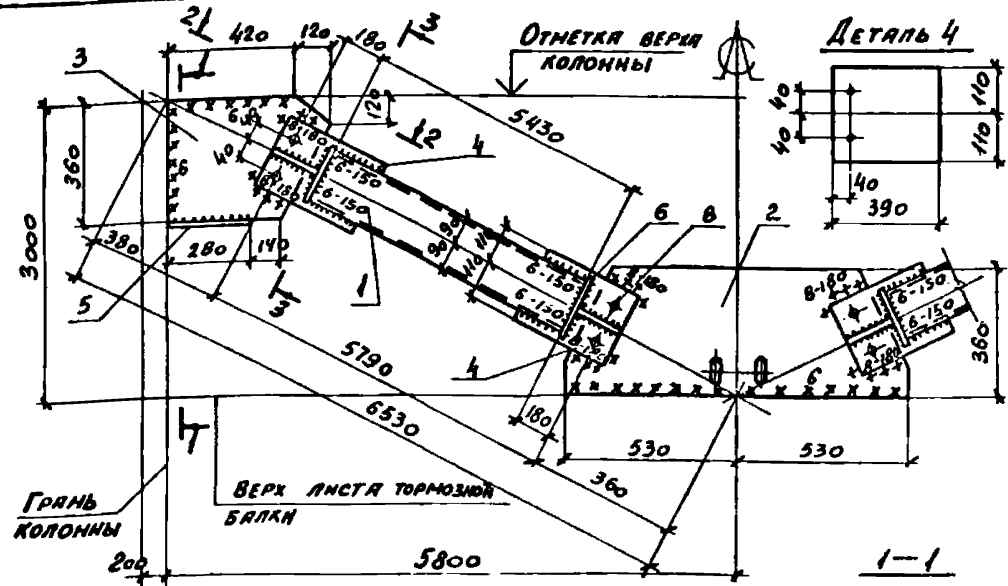
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		ДЕТАЛИ:				
		ШАРПЕР ГОСТ 8840-72*				
		ВСТЭП2 ГОСТ 535-79*				
	1	14п $l=5470$	4	67,3	269,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТЭП2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x290 $l=410$	2	9,5	15,0	
	3	8x310 $l=440$	2	8,6	17,2	
ВС248-2	4	8x180 $l=360$	4	4,1	16,4	
	5	8x80 $l=200$	4	1,0	4,0	
	6	8x65 $l=160$	8	0,7	5,6	
	7	8x65 $l=190$	4	0,8	3,2	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	8	БОЛТ М16x5058 ГОСТ 1738-70*	8		0,91	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

1.424.1-6/89.8-45

СВЯЗЬ ВС 248-2

НАЧ.ОТД. КАПИТАЛЬСКИЙ БОУЖАВСКИЙ
 И. КОМП. БОУЖАВСКИЙ
 ГА. СВЯЗ. БОУЖАВСКИЙ
 ЗАВ. ТР. КОТЕНКО
 БЕД. ШИ. ДИВИНСКАЯ
 ПРОВЕР. КОТЕНКО
 РАБ. РАБ. БОРЩ
 ПРОВЕР. ИСЕНЗОН

СТАДИИ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	334	-
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
Δ 5	26,7	Э42	Заводской
Δ 6	2,4	Э42	Заводской
Δ 6	5,3	Э42	Монтажный
Δ 8	1,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/898-14см.
 2. Неоговоренные заводские швы $t=5\text{мм}$

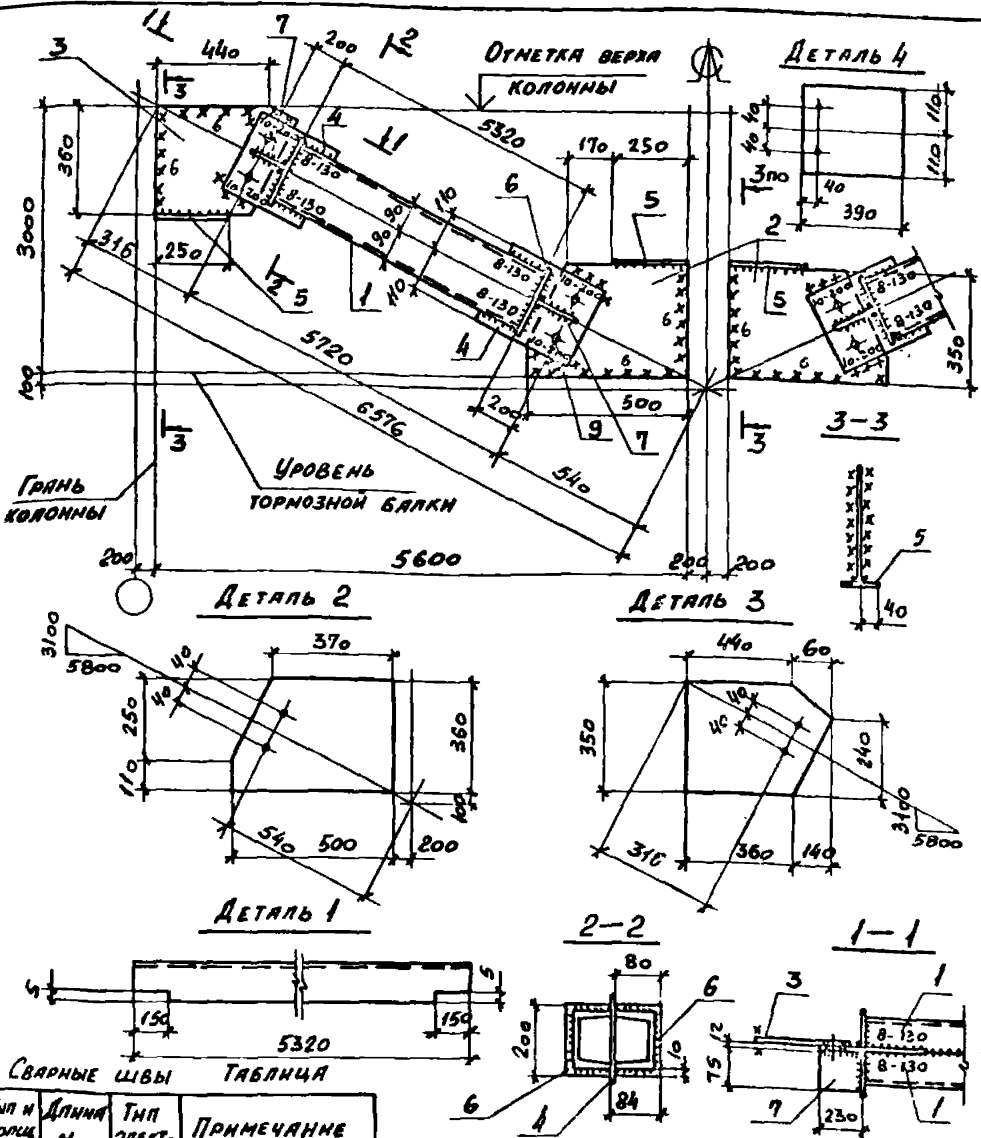
Марка связи	№п.з.	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				Един.	всех	
Детали:						
ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*						
ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80						
1	18п	$l=5430$	4	89,0	356,0	
Лист ГОСТ 19903-74*						
ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80						
2	10x360	$l=1060$	1	30,0	30,0	
3	10x360	$l=540$	2	15,3	30,6	
4	10x220	$l=390$	4	6,7	26,8	
ВСТЭПСБ-1						
Лист ГОСТ 19903-74*						
ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80						
5	8x80	$l=280$	2	1,4	2,8	
6	8x75	$l=200$	8	0,9	7,2	
7	8x75	$l=210$	4	1,0	4,0	
Стандартные изделия						
8	Болт М16x50,58	ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
9	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

1.424.1-6/89.8-46

Исполн.	Калитинский	В.О.
Н. контр.	Богуславский	В.О.
Т. спец.	Богуславский	В.О.
Зав. гр.	Котенко	В.О.
Вед. инж.	Давышская	В.О.
Провер.	Котенко	В.О.
Разраб.	Борщ	В.О.
Провер.	Холоденко	В.О.

Связь ВСТЭПСБ-1

Стадия	Масса	Масшт.
Р	462	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
		<u>ШРЕДЕР</u> ГОСТ 8840-74* ВСТЗпс6-1 ТУ14-1-3023-82				
	1	18п $l=5320$	4	86,7	346,8	
		<u>Лист</u> ГОСТ 19903-74* ВСТЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80				
	2	10x350 $l=500$	2	13,7	27,4	
	3	10x360 $l=500$	2	14,1	28,2	
ВС249-2	4	10x220 $l=390$	4	6,7	26,8	
		<u>Лист</u> ГОСТ 19903-74* ВСТЗпс6-1 ГОСТ 380-71*				
	5	8x80 $l=250$	4	1,3	5,2	
	6	8x80 $l=200$	8	1,0	8,0	
	7	8x75 $l=230$	4	1,1	4,4	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

Тип и طول шва	Длина м	Тип элект. рада	ПРИМЕЧАНИЕ
5	40,2	342	ЗАВОДСКОЙ
8	2,1	342	ЗАВОДСКОЙ
6	6,2	342	МОНТАЖНЫЙ
10	1,8	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14св
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ мм.
 3. ПРИ ШИРИНЕ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ 300 мм СПОСМОТРЕ П. 5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ (ДОКУМ. -ТТ)

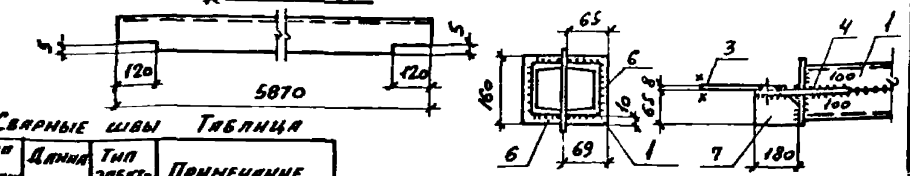
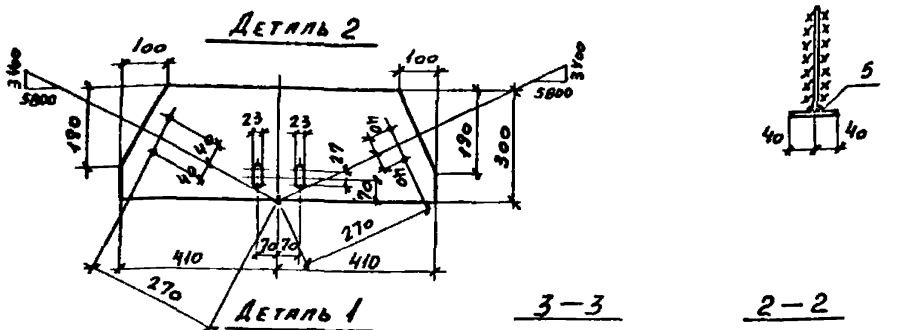
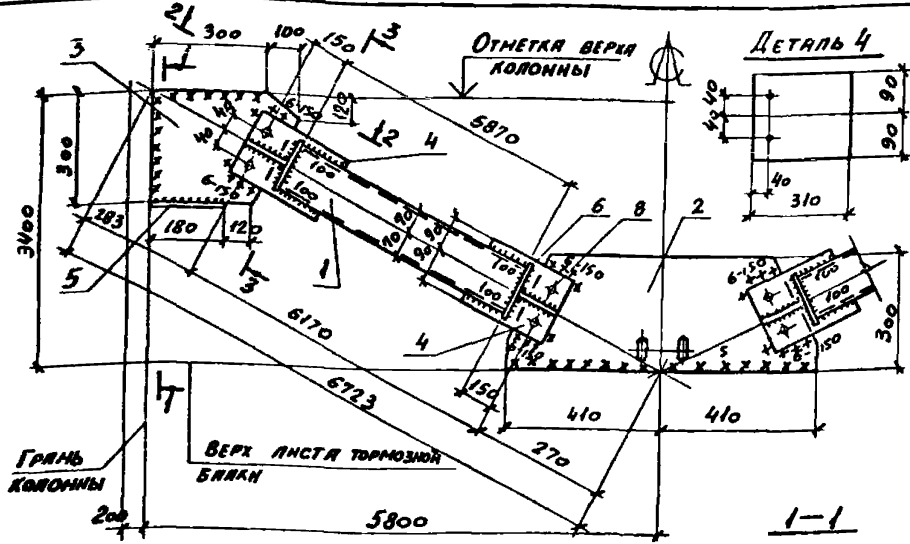
1.424.1-6/89.8-47

СВЯЗЬ ВС 249-2

Студия	Месяц	Масшт.
Р	452	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВР
И. КОНТР.	БОЖСЛАВСКИЙ	Борис
ТА. СВЕЦ.	БОЖСЛАВСКИЙ	Борис
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вит
БЕД. ШИИ.	ДИВИДСКАЯ	Ирина
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Вит
РАБ. РАБ.	БОРЩ	Вит
ПРОВЕР.	НИСВИЗОН	Ирина



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>					
ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*					
ВСТЭЛР ГОСТ 535-79*					
1	14п $l=5870$	4	72,0	288,0	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
ВСТЭЛР ГОСТ 340-71*					
2	8x300 $l=820$	1	15,4	15,4	
3	8x300 $l=400$	2	7,6	15,2	
4	8x180 $l=310$	4	3,5	14,0	
5	8x80 $l=180$	2	0,9	1,8	
6	8x65 $l=160$	8	0,7	5,6	
7	8x65 $l=180$	4	0,7	2,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 1798-70*	8		0,91	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛАВ. ШВЕЛЛЕР	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	292	342	ЗАВОДСКОЙ
5	4,0	342	МОНТАЖНЫЙ
6	1,4	342	МОНТАЖНЫЙ

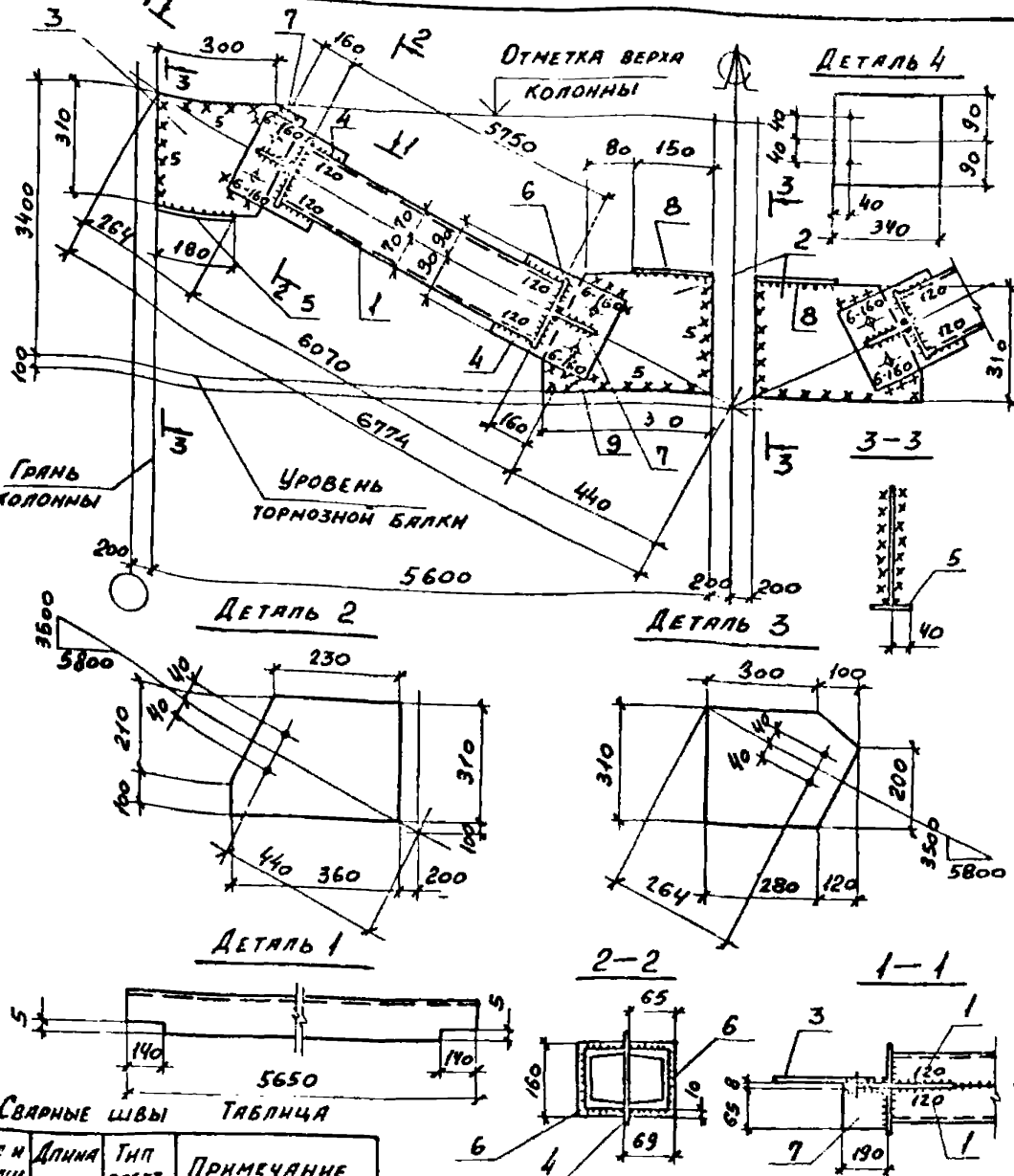
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ ММ

ИМ. ОП.	КАЛЕНТАВСКИЙ	ВЛ
И. КОМП.	БОТУСАВСКИЙ	Вонук
ГЛ. СПЕЦ.	БОТУСАВСКИЙ	Вонук
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вонук
ВЕД. ИНИ.	ДУВИНСКАЯ	Вонук
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Вонук
РАЗРАБ.	БОРИС	Вонук
ПРОВЕР.	ХОЛОДЕНКО	Вонук

1.424.1-6/89.8-48

СВЯЗЬ ВС 250-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	347	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		Ш-ПЛЕЕР ВСТЗКП2	ГОСТ 8260-72* ГОСТ 535-79			
	1	14П	l=5750	4	70,7	282,8
		Лист ВСТЗКП2	ГОСТ 10005-74* ГОСТ 510-71*			
	2	8x310	l=360	2	7,0	14,0
	3	8x310	l=400	2	7,8	15,6
	4	8x180	l=340	4	3,9	15,6
	5	8x80	l=180	2	0,9	1,8
	6	8x65	l=160	8	0,7	5,6
	7	8x65	l=190	4	0,8	3,2
	8	8x80	l=150	2	0,8	1,6
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	9	Болт М16x50,58	ГОСТ 7198-70*	8		991
	10	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27
	11	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщ. шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
5	31,3	342	Заводской
5	4,9	342	Монтажный
6	1,5	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-49

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 4x5 мм.

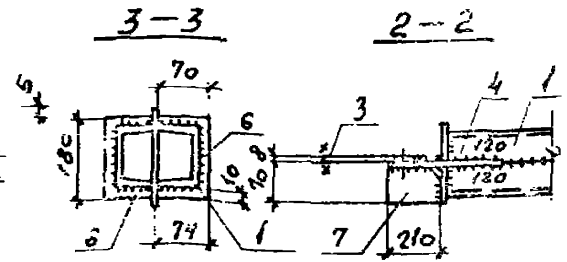
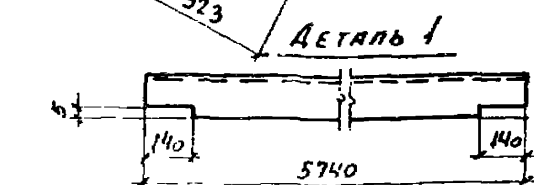
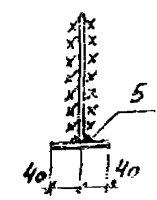
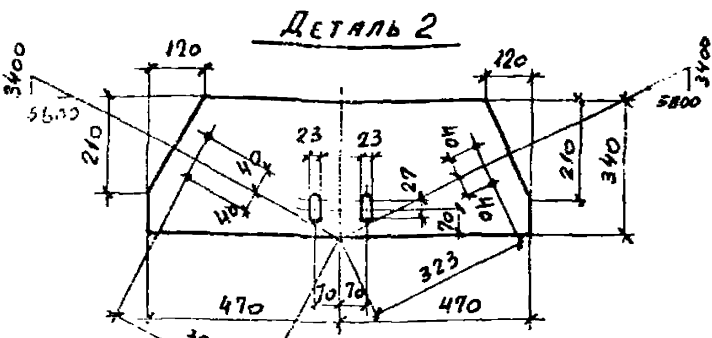
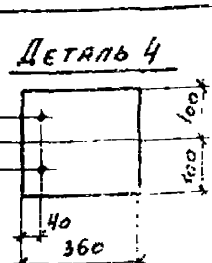
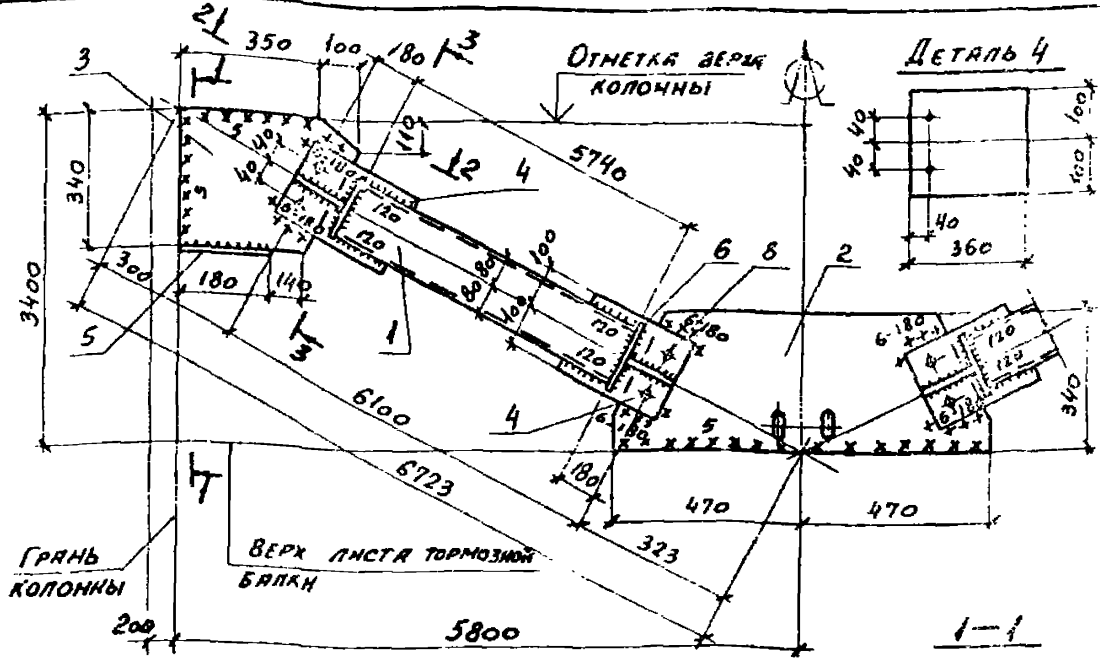
3. При ширине факверковой стойки 300 мм смотреть п. 5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ (ДОКУМ. - ТТ)

1.424.1-6/89.8-49

СВЯЗЬ ВС 250-2	Изд. отд. и контр.	Капитальский	1
	Гл. спец. зав. гр.	Оржельский	
Вед. инж.	Богуславский		
Провер. разраб.	Котенко		
Провер.	Дивинская		
	Котенко		
	Борщ		
	Нисензон		

Стадия	Масса	Листов
Р	345	—
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ЕСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		Л ПЛЕЛЕР ГОСТ 8210-77*				
		Л СТЗПСБ-1 ТУИ-1-3023-80				
	1	16П L=5740	4	81,5	326,0	
		Л ИСТ ГОСТ 19903-77*				
		СТЗКП2 ГОСТ 580-71*				
	2	3x340 L=940	1	20,1	20,1	
	3	3x340 L=450	2	9,6	19,2	
	4	8x200 L=360	4	4,5	18,0	
ВС251-1	5	8x80 L=180	2	0,9	1,8	
	6	8x70 L=180	8	0,8	6,4	
	7	8x70 L=210	4	0,9	3,6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 1758-70*	8		0,91	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

Тип и вид шва	Тип электрода	Примечание
302	342	Заводской
302	342	Монтажный
302	342	Монтажный

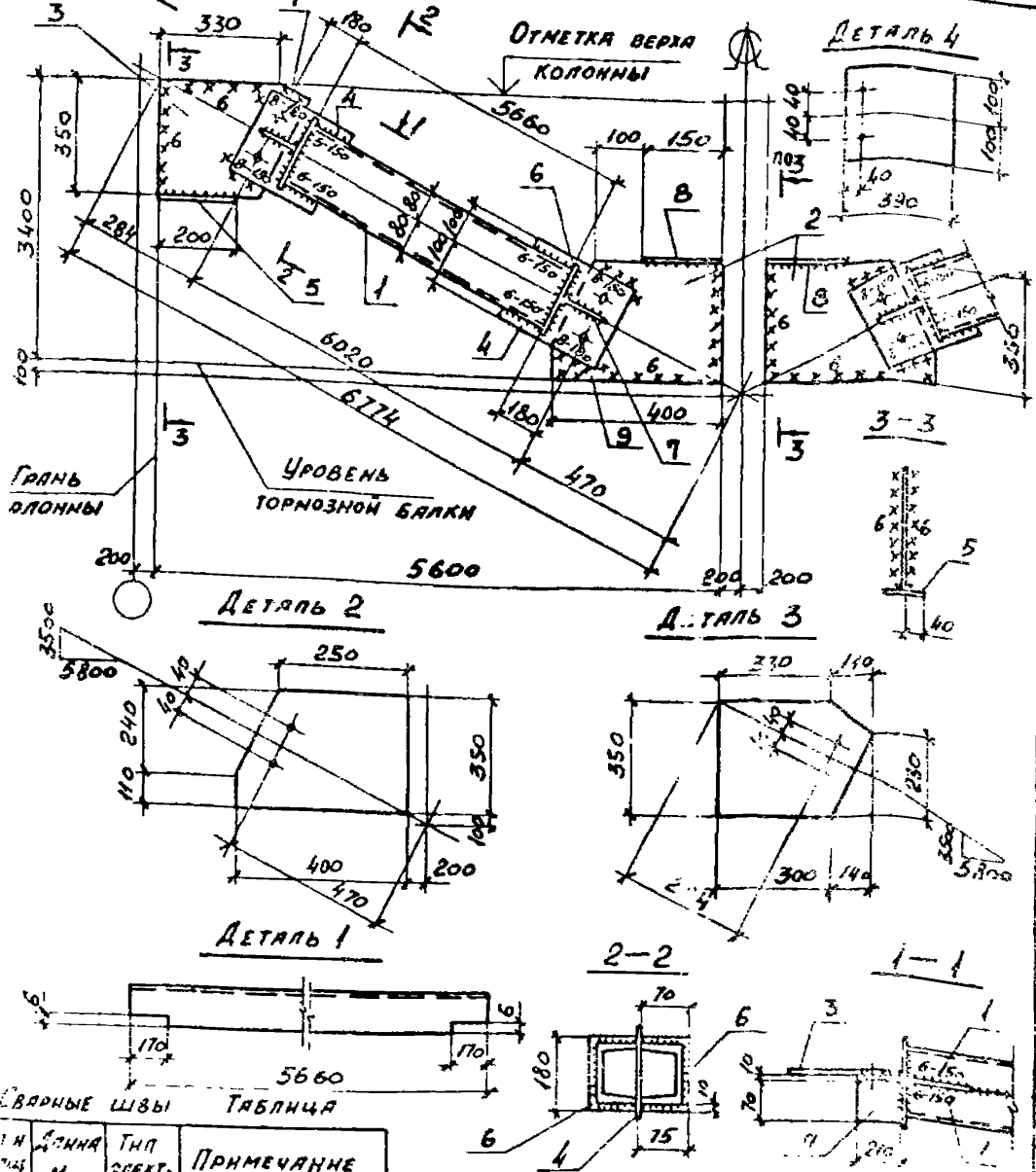
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1424.1-5189.8-14см.
 2. НЕУГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ И-5МН

НАЧ. ОПД.	КАПУТНОВСКИЙ	ВЛ
И. КОМП.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВВ
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВВ
ЗВ. ГР.	КОТЫЧКО	ВВ
ВЕД. ИНИ.	ЛИБИНИСКАЯ	ВВ
ПРОВЕР.	КОТЫЧКО	ВВ
РАЗРАБ.	БОРИС	ВВ
ПРОВЕР.	ХОЛОДЕНКО	ВВ

1424.1-6/89.8-50

СВЯЗЬ ВС251-1

СТРАНА	УР. РА.	НАСШГ
Р	599	—
ИСТ	ИСТОЧ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕДПЕР ГОСТ 8840-72*				
		ВСГ ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	16П L=5660	4	80,0	320,0	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВСГ ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	10x350 L=440	2	12,1	24,2	
	3	10x350 L=400	2	11,0	22,0	
BC251-2	4	10x200 L=390	4	6,1	24,4	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВСГ ЗПС 2 ГОСТ 380-71*				
	5	8x80 L=200	2	1,0	2,0	
	6	8x70 L=180	8	0,8	6,4	
	7	8x70 L=210	4	0,9	3,6	
	8	8x80 L=150	2	0,8	1,6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	9	БОРТ Н 18x50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	10	САЙКА Н 15 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	11	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

№	ДЛИНА М	ТИП СЛЕД. РСА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	32,0	342	ЗАВОДСКОЙ
2	2,4	342	ЗАВОДСКОЙ
3	6,9	342	МОНТАЖНЫЙ
4	1,6	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.5.11сх
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.
 3. ПРИ ШИРИНЕ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ 300мм СМОТРИТЕ П.5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ (АДКУМ.-77)

1.424.1-6/89.8-51

СВЯЗЬ ВС 251-2

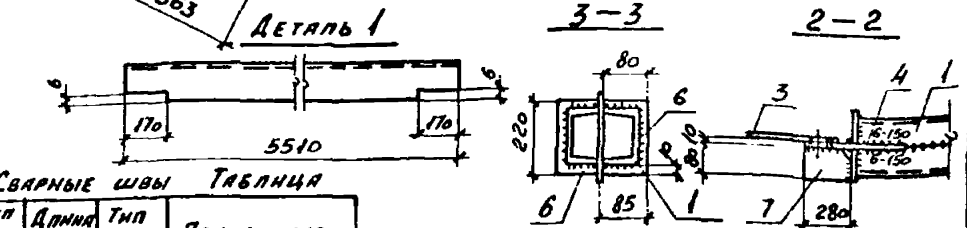
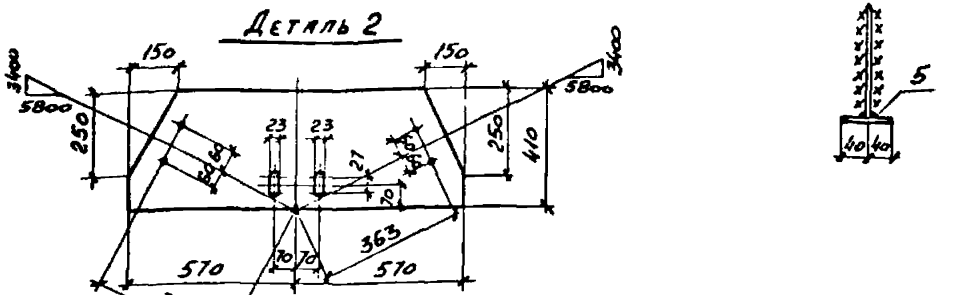
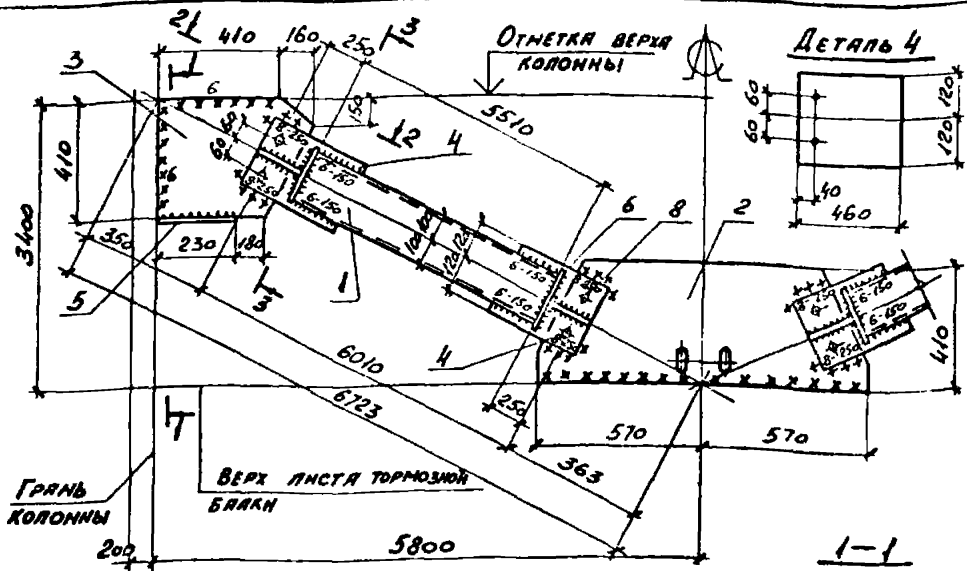
СТАВКА	МЫСЬ	НАШТИ
Р	410	-
Лист	1	1

Характеристика и условия поставки

ИЛИ ОТД. КОНТРОЛ. КАПИТАЛЬНЫЙ БОЖОВСКИЙ ЗАВ. ГР. БЕД. ШИИ. ПРОВЕР. РАВР. ПРОВЕР.

КАПИТАЛЬНЫЙ БОЖОВСКИЙ ЗАВ. ГР. КОТЕНКО ДИВИНСКАЯ КОТЕНКО БОРЩ НИСЕНЗОН

ВСГ



МАРКА СВЯЗИ	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВСТ 3ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20 l=5510	4	101,3	405,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ 3ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	10 x 410 l=1140	1	36,6	36,6	
	3	10 x 410 l=570	2	18,3	36,6	
	4	10 x 240 l=460	4	8,7	34,8	
ВС252-1		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ 3ПС 2 ГОСТ 380-71*				
	5	8 x 80 l=230	2	1,2	2,4	
	6	8 x 80 l=220	8	1,1	8,8	
	7	8 x 80 l=280	4	1,4	5,6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	8	БОЛТ М16 x 50,58 ГОСТ 11798-78*	8		0,91	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
№5	27,9	342	ЗАВОДСКОЙ
№6	2,4	342	ЗАВОДСКОЙ
№6	5,4	342	МОНТАЖНЫЙ
№8	2,2	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ Н=5ММ

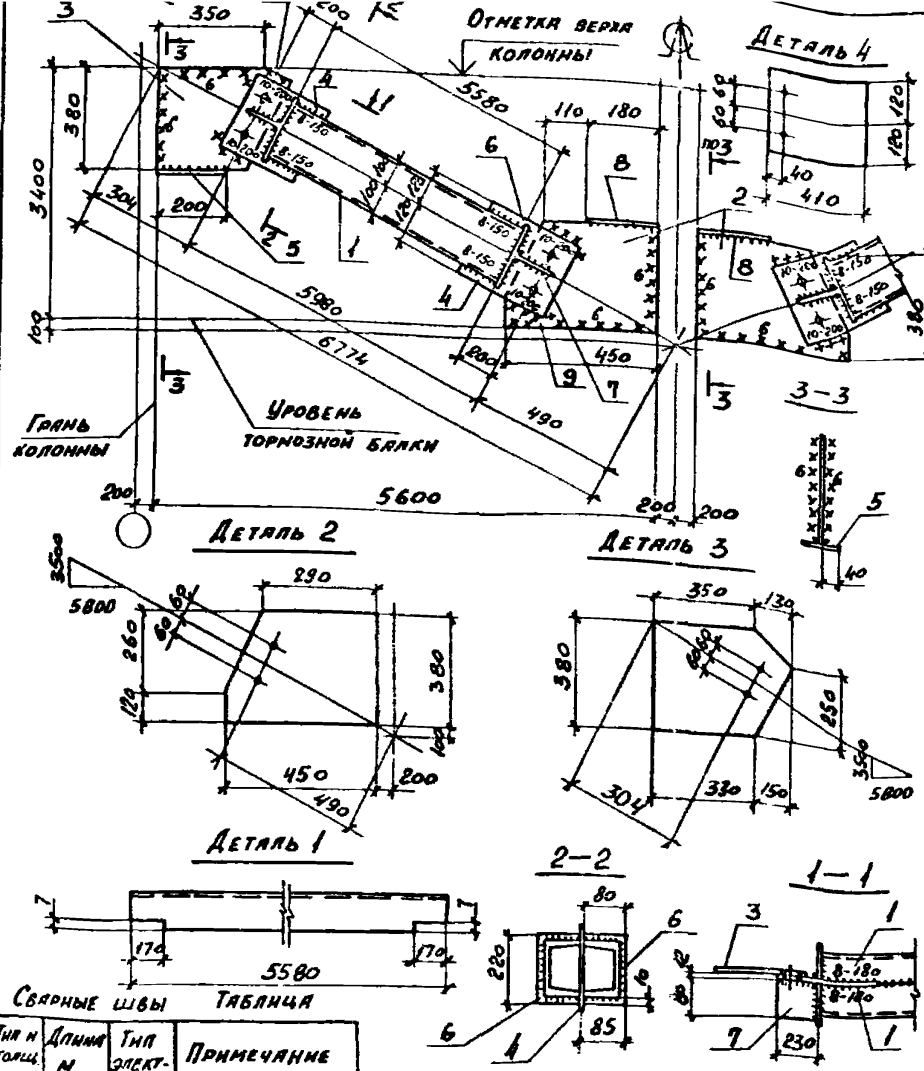
НАЧ. ОТД.	КАПУТНУЛЬСКИЙ	ВУ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Вонюк
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Вонюк
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вонюк
ВЕД. ИНЖ.	ЛЮБИМСКАЯ	ММ
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Вонюк
РАЗРАБ.	БОРШ	Вонюк
ПРОВЕР.	ХОЛЮДЕНКО	А. Г. Олей

1.424.1-6/89.8-52

СВЯЗЬ ВС 252-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	535	-
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШРЕПЕР ГОСТ 8260-72 ^б ВСТ 3 пс 6-1				
	1	20 $l=5580$	4	102,8	411,2	
		Лист ГОСТ 19903-74 ^а ВСТ 3 пс 6-1				
	2	12x380 $l=450$	2	16,1	32,2	
	3	12x380 $l=480$	2	17,2	34,4	
	4	12x240 $l=410$	4	9,3	31,7	
		Лист ГОСТ 19903-74 ^а ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 360-71 ^а				
	5	8x80 $l=200$	2	1,0	2,0	
	6	8x80 $l=220$	8	1,1	8,8	
	7	8x80 $l=230$	4	1,2	4,8	
	8	8x80 $l=180$	2	0,9	1,8	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 1798-70 ^а	8		0,91	
	10	Гайка М16 ГОСТ 5915-70 ^а	8		0,27	
	11	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

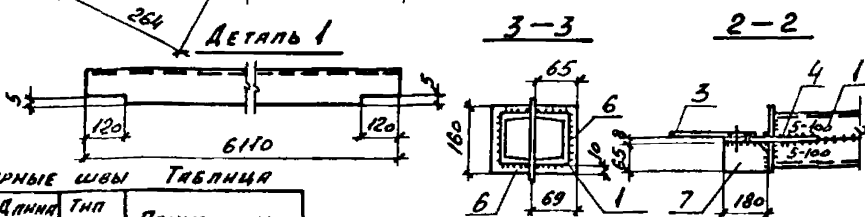
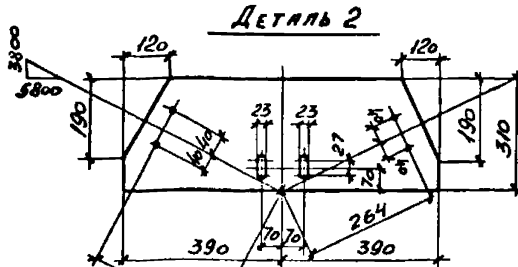
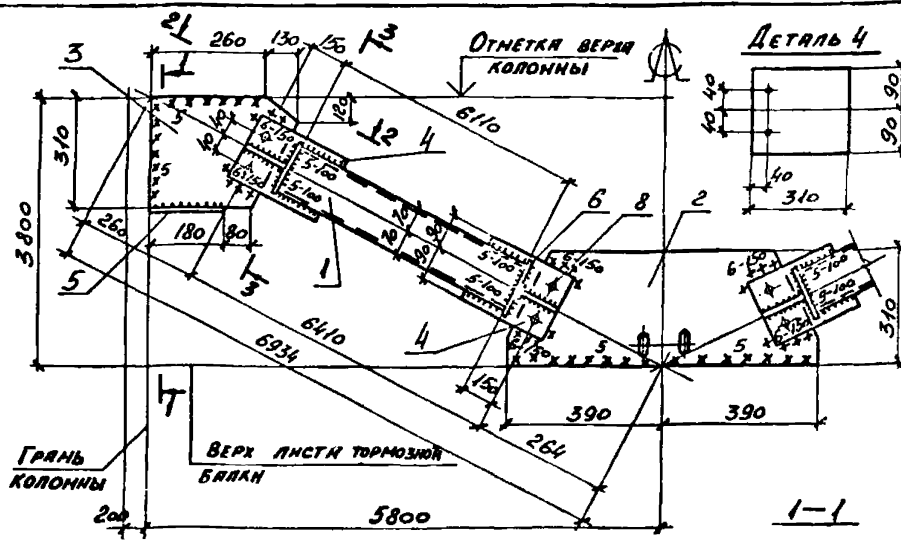
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
5	33,4	342	Заводской
8	2,9	342	Заводской
6	6,5	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-11ч
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.
3. ПРИ ШИРИНЕ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ 300мм СМОТРИТЕ П.5.7 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ /АДСМ-Т/

1.424.1-6/89.8-53

НАЧ. ОТД. И. КОМПР. ТА. СВЕЧ. ЗАВ. ГР. ВЕД. ШИП. ПРОВЕР. РАБРАБ. ПРОВЕР.	ХАРЬКОВСКИЙ БОЖАВСКИЙ КОТЕЛКО ДИВЬИНСКАЯ КОТЕЛКО БОРЩ НИСЕНОВ	1.424.1-6/89.8-53 СВЯЗЬ ВС 252-2	СТАДИЯ	МАССА	ИЗДЕШ.
			Р	539	—
			Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ					



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ГЛУБИНА И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
15	29,8	342	ЗАВОДСКОЙ
15	3,6	342	МОНТАЖНЫЙ
15	1,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 4-5ММ

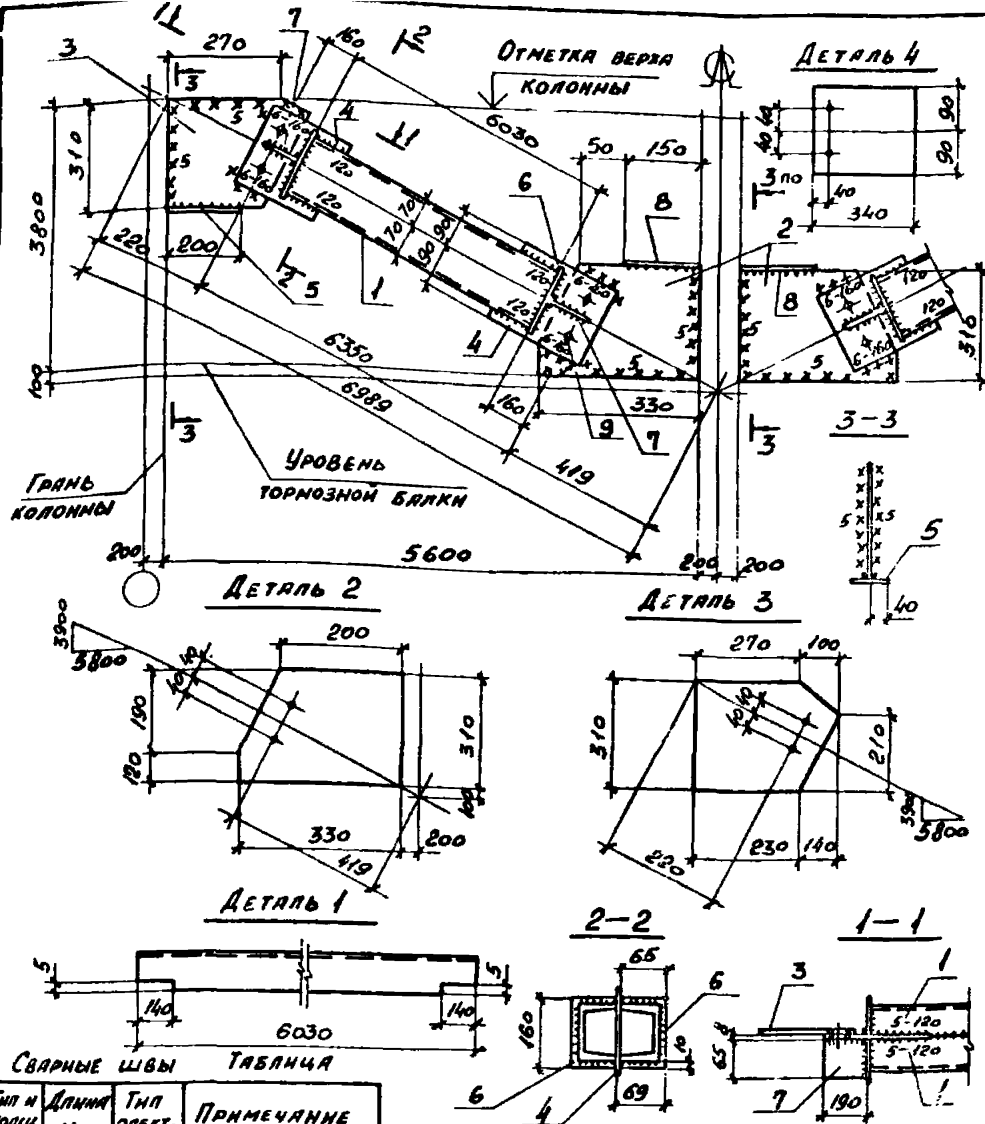
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ДЕТАЛИ:							
<u>ШИРЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u>							
<u>ВС 3КП2 ГОСТ 535-79*</u>							
ВС 253-1	1	4П	ℓ=6110	4	75,0	3000	
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>						
	<u>ВС 3КП2 ГОСТ 380-71*</u>						
	2	8x310	ℓ=780	1	15,2	15,2	
	3	8x310	ℓ=390	2	7,6	15,2	
	4	8x180	ℓ=310	4	3,5	14,0	
	5	8x80	ℓ=180	2	0,9	1,8	
6	8x65	ℓ=160	8	0,7	5,6		
7	8x65	ℓ=180	4	0,8	3,2		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
8	БОЛТ	M16x50,58	ГОСТ 1798-80*	8		0,91	
9	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	ШАЙБА	16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

1.424.1-6/89.8-54

ИЗЧ. ОТД.	КАРИТЪМСКИЙ	В.И.
И. КОНТРОЛ.	БОЖИДАВСКИЙ	В.И.
Г. СПЕЦ.	БОЖИДАВСКИЙ	В.И.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.И.
ВЕД. ИНЖ.	ДУВИНСКАЯ	В.И.
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	В.И.
РАЗРАБ.	БОИЧ	В.И.
ПРОВЕР.	ХОНДАЧЕНКО	В.И.

СВЯЗЬ ВС 253-1

СТАВКА	МАССА	ИЛЮСТ.
Р	359	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		ДЕТАЛИ:				
		<u>ШРЕДЕР</u> ГОСТ 8810-70* ВСТ 3кх2 ГОСТ 535-79*				
	1	14п $l=6030$	4	80,3	321,2	
		<u>ЛЮСТ</u> ГОСТ 18903-74* ВСТ 3кх2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x310 $l=370$	2	7,3	14,6	
	3	8x310 $l=330$	2	6,5	13,0	
ВС 253-2	4	8x180 $l=340$	4	3,8	15,2	
	5	8x80 $l=200$	2	1,0	2,0	
	6	8x65 $l=160$	8	0,7	5,6	
	7	8x65 $l=190$	4	0,8	3,2	
	8	8x80 $l=150$	2	0,8	1,6	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	11	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщина шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
Δ5	32,2	342	Заводской
Δ5	4,6	342	Монтажный
Δ6	1,5	342	Монтажный

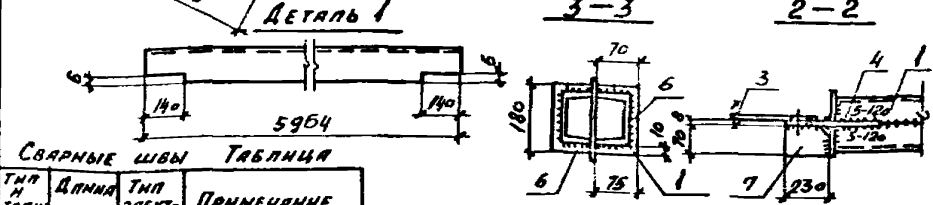
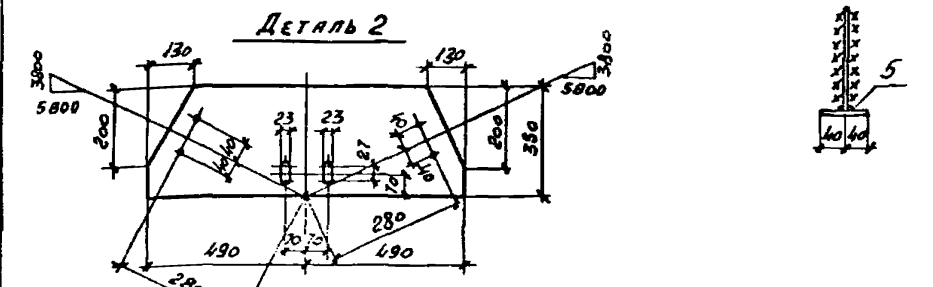
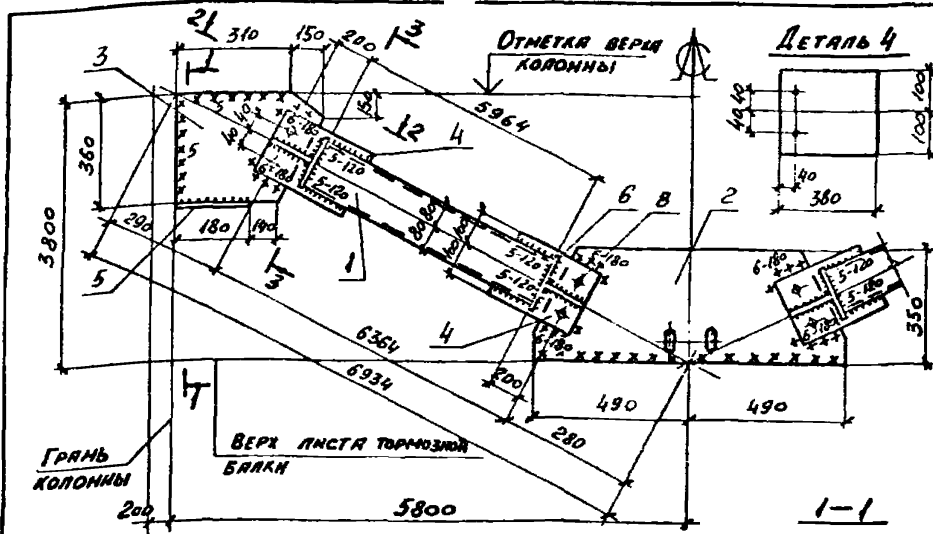
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-1кч
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ $h=5$ мм.

1.424.1-6/89.8-55

СВЯЗЬ ВС 253-2

Стадия	Масса	Масшт.
Р	380	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТИ



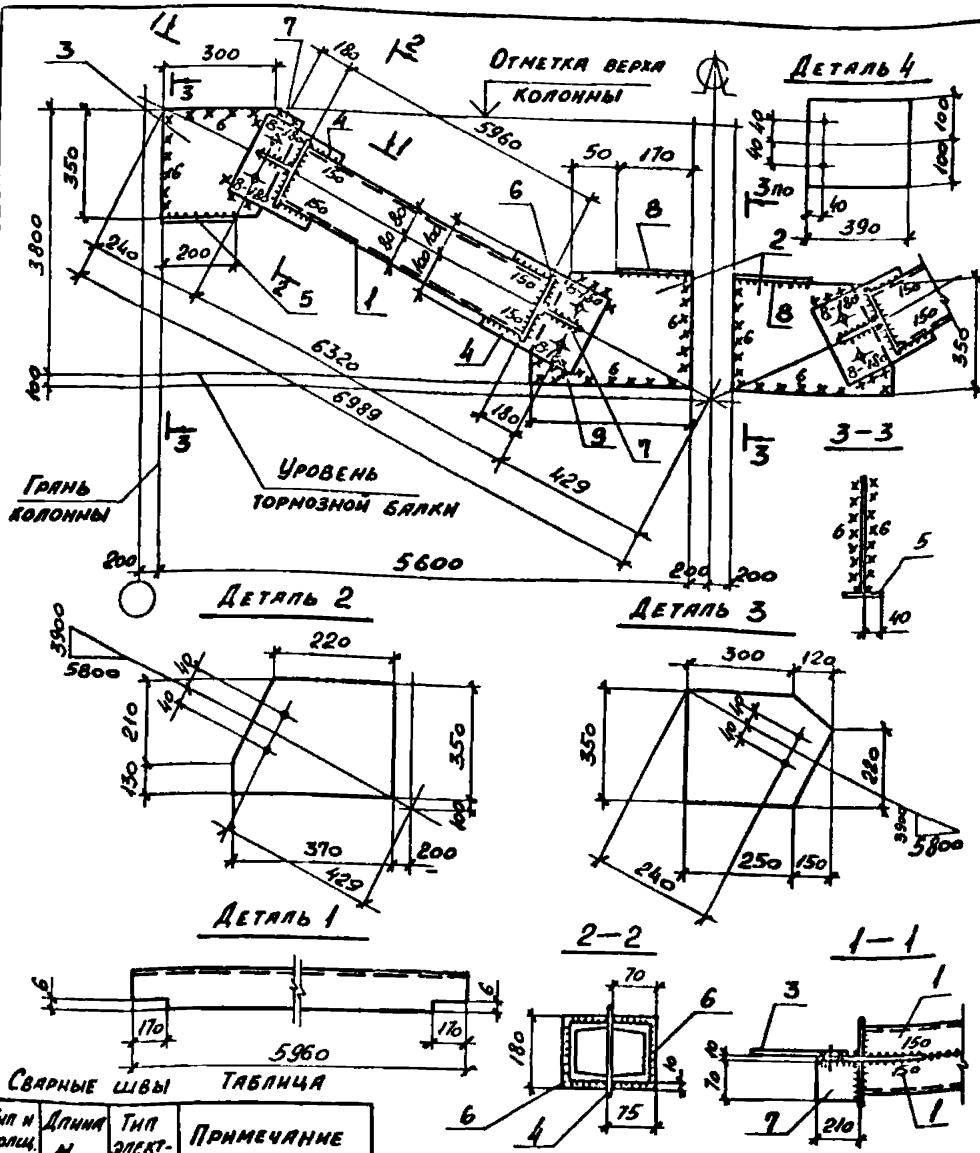
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА И	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
№ 5	391	342	ЗАВОДСКОЙ
№ 5	4,0	342	МОНТАЖНЫЙ
№ 6	16	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
 2. НЕДОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 4-5ММ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 254-1	ДЕТАЛИ:					
	ШТАНГЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТ 5 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	1	16П	l=5964	4	85,0	340,0
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
	ВСТ 5 ЛП 2 ГОСТ 380-71*					
	2	8x350	l=980	1	21,6	21,6
	3	8x360	l=460	2	10,1	20,2
	4	8x200	l=380	4	4,8	19,2
	5	8x80	l=180	2	0,9	1,8
6	8x70	l=180	8	0,8	6,4	
7	8x70	l=230	4	1,0	4,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 11798-15*		8		0,91	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		8		0,27	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		8		0,07	

1.424.1-6/89.8-56			СТАНДАРТНАЯ МАССА МАШТАБ		
СВЯЗЬ ВС 254-1			Р	4/7	—
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ		



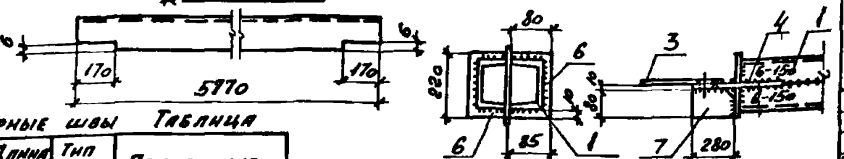
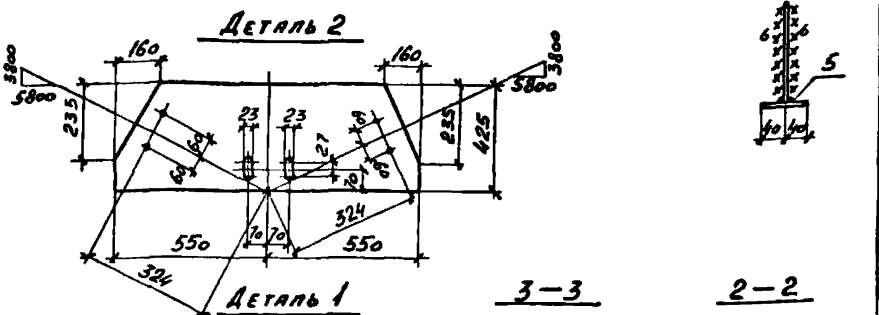
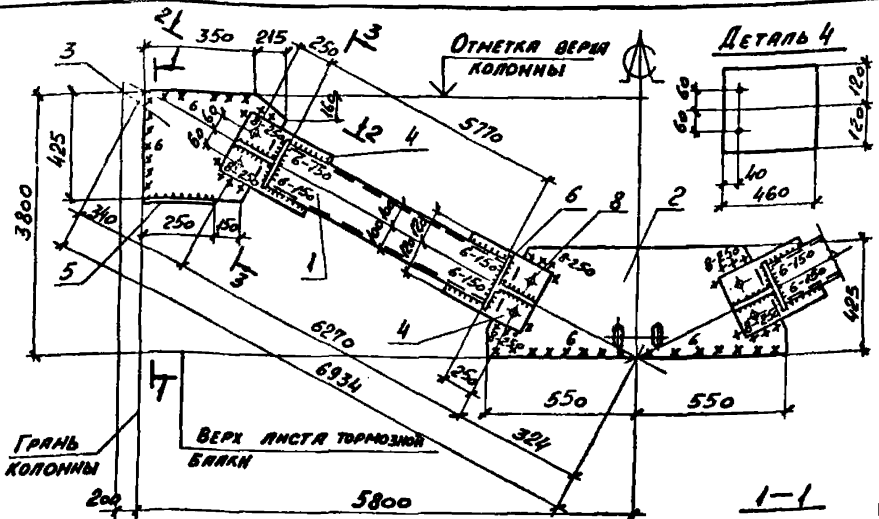
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщ. шва	Длина м	Тип электр. дуги	Примечание
Б5	35,8	342	Заводской
Б6	2,4	342	Заводской
Б6	6,6	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-11
2. НЕДОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.
3. ПОД ШИРИНУ ФАХВЕРКОВОЙ СТОЛБИ 300 мм СПОТ...

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 254-2	ДЕТАЛИ:					
	ШВЕЙЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТ 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	1	16п	l=5960	4	84,5	338,0
	Лист ГОСТ 19 503-74*					
	ВСТ 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	2	10x350	l=370	2	9,9	19,8
	3	10x350	l=400	2	11,0	22,0
	4	10x200	l=390	4	6,1	24,4
	Лист ГОСТ 19 203-74*					
	ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*					
5	8x80	l=200	2	1,0	2,0	
6	8x70	l=180	8	0,8	6,4	
7	8x70	l=210	4	0,9	3,8	
8	8x80	l=170	2	0,9	1,8	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*		8		0,91	
10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		8		0,27	
11	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		8		0,07	

1.424.1-6/89.8-57			СТАДИИ	МАССА	ЛИСТЫ
ИЗЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВО	Р	422	-
И. КОНТРОЛ.	ПОДКАВКАСКИЙ	Бонч			
ГЛ. СПЕЦ.	БОЖУВАНСКИЙ	Донч	Лист	Листов	1
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Глин	ХАРЬКОВСКИЙ		
БЕД. ИНИ.	ДИВАНСКИЙ	ШО			
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	Глин			
РАВРАБ.	БОРЦ	Глин			



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 255-1	ДЕТАЛИ:					
			ШВЕЛЛЕР		ГОСТ 8240-72*	
			8Т 3ЛС 6-1		ТУ 14-1-3023-80	
	1	20	ℓ=5760	4	1060	424,0
			ЛИСТ		ГОСТ 19903-74*	
			8Т 3ЛС 6-1		ТУ 14-1-3023-80	
	2	10 x 425	ℓ=1100	1	36,7	36,7
	3	10 x 425	ℓ=565	2	18,9	37,8
4	10 x 240	ℓ=460	4	8,7	34,8	
		ЛИСТ		ГОСТ 19903-74*		
		8Т 3ЛС 2		ГОСТ 580-77*		
5	8 x 20	ℓ=250	2	1,3	2,6	
6	8 x 20	ℓ=220	8	1,1	8,8	
7	8 x 20	ℓ=280	4	1,4	5,6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	Болт	M16 x 50, 58	ГОСТ 7798-70*	8	0,91	
9	Гайка	M16	ГОСТ 5915-70*	8	0,27	
10	Шайба	16	ГОСТ 11371-78	8	0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТМ и Толщина шва	Длина М	Тип ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
В5	28,9	342	Заводской
В6	2,4	342	Заводской
В6	5,5	342	МОНТАЖНЫЙ

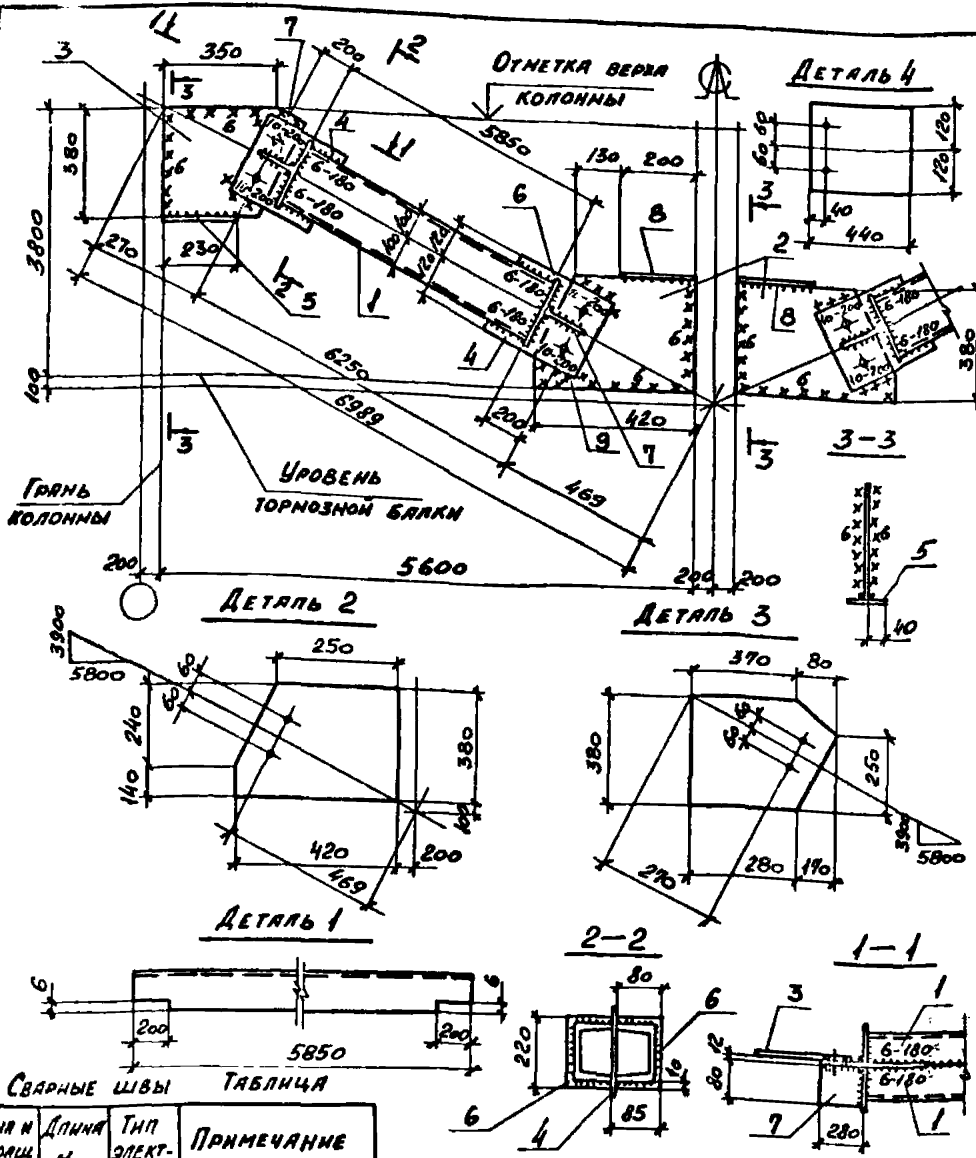
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-14СМ.
2. НЕГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм

1.424.1-6/89.8-58

ИАН. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	БО
И. КОМП. Р.	БОЖСЛАВСКИЙ	БО
ГА СПЕЦ.	БОЖСЛАВСКИЙ	БО
З. АВ. ГР.	КОТЕНКО	БО
В. С. И. И. И.	ДУВИНСКАЯ	БО
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	БО
РАЗРАБ.	БОРЯ	БО

Связь ВС 255-1

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТ.
Р	555	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ		



МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	СЧЕТ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
		<u>ШАРЛАЕР</u> ГОСТ 8240-72*				
		ВСТ ЗКСБ-1 ТУ И-1-3023-80				
	1	20 $l=5850$	4	107,0	428,0	
		<u>ЛИСТ</u> ГОСТ 19 903-74*				
		ВСТ ЗПС 6-1 ТУ И-1-3023-80				
	2	12 x 380 $l=420$	2	15,1	30,2	
	3	12 x 380 $l=450$	2	16,1	32,2	
ВС 255-2	4	12 x 240 $l=440$	4	10,0	40,0	
		<u>ЛИСТ</u> ГОСТ 19 903-74*				
		ВСТ ЗКСЗ ГОСТ 380-71*				
	5	8 x 80 $l=230$	2	1,2	2,4	
	6	8 x 80 $l=220$	8	1,0	8,0	
	7	8 x 80 $l=280$	4	1,4	5,6	
	8	8 x 80 $l=200$	2	1,0	2,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		БОЛТ М16 x 50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

ТЯ И ПОЛЦ. ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТ. РАДЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
15	33,9	342	ЗАВОДСКОЙ
16	2,9	342	ЗАВОДСКОЙ
16	6,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.8-1/кч

2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 4-5 мм.

3. ПОС. ШЛИШЕ ФАКЕРОВОЙ СТОЙКИ 300 мм СПОТРИТЕ

1.424.1-6/89.8-59

СВЯЗЬ ВС 255-2

ИЗЧ. ОТА	КАРПЕНСКИЙ	ВО
И. КОНТР.	БОГУСАВСКИЙ	БОМУ
ТА. СЛ.Ц.	БОГУСАВСКИЙ	ВОНУ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВОНУ
ВЕД. УНИ.	ДЫВИНСКИЙ	ВОНУ
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	ВОНУ
РАЗРАБ.	БОРИС	ВОНУ

СТАДИИ	МАССА	МАШТ.
Р	554	-
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ