

СЕРИЯ I.424. I - 6/87

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10,8 - 14,4 М, ОБОРУДОВАННЫХ  
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5 с

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать VII 1990 года

Заказ № 4070 Тираж 2300 экз

СЕРИЯ I.424. I - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10,8 - 14,4 М, ОБОРУДОВАННЫХ  
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5 с

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Довгя* Н.Ф. ДОВГИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин* А.М. МОНИН  
НАЧАЛЬНИК АСО 3 *Агранович* Н.Г. АГРАНОВИЧ  
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Савранский* В.Е. САВРАНСКИЙ

Утверждены Главным Управлением организа-  
ции проектирования Госстроя СССР, письма от  
02.08.89 г. № 4/5-1094.

Введены в действие с 01.10.90 г.  
институтом Харьковский Промстройинипроект.  
Приказ от 20.02.90 г. № 12.  
Срок действия ~ 1995 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-6/89. 5С-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 1	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП108-1-С... 1ККП108-5-С; 1ККП120-1-С... 1ККП120-6-С	6
- 2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП108-1-С; 2ККП108-2-С; 4ККП108-1-С... 4ККП108-3-С	8
- 3	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3ККП108-1-С... 3ККП108-3-С; 3ККП120-1-С... 3ККП120-4-С	9
- 4	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП120-1-С... 2ККП120-4-С; 4ККП120-1-С; 4ККП120-2-С	10
- 5	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6ККП108-1-С... 6ККП108-4-С; 7ККП108-1-С; 7ККП108-2-С	11
- 6	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 8ККП108-1-С... 8ККП108-3-С; 6ККП120-1-С... 6ККП120-6-С	13
- 7	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП120-1-С... 7ККП120-6-С; 8ККП120-1-С... 8ККП120-4-С	14
- 8	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП132-1-С... 1ККП132-5-С; 3ККП132-1-С... 3ККП132-6-С	15
- 9	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП132-1-С... 2ККП132-6-С; 4ККП132-1-С... 4ККП132-3-С	16
- 10	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП144-1-С... 1ККП144-4-С; 3ККП144-1-С... 3ККП144-8-С	17
- 11	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП144-1-С... 2ККП144-6-С; 4ККП144-1-С... 4ККП144-3-С	18
- 12	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6ККП132-1-С... 6ККП132-4-С; 7ККП144-1-С... 7ККП144-6-С	19

ИЗЧ. ОТД. АГРАРОВОЙ Ч. 4  
Н. КВАРТ. САВРАНСКОГО РАЙОНА  
УЛ. КОНСТ. САВРАНСКОГО РАЙОНА  
ИСПОЛН. СОКОЛОВА Е. В.

1.424.1-6/89 5С

СОДЕРЖАНИЕ

СРЕДНЯ ЛИСА ЛИСТОВ		
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-6/89. 5С - 13	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП132-1-С... 7ККП132-6-С; 8ККП132-1-С... 8ККП132-7-С	21
- 14	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6ККП144-1-С... 6ККП144-6-С; 8ККП144-1-С... 8ККП144-7-С	22
- 15	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9ККП108-1-С... 9ККП108-4-С; 9ККП120-1-С... 9ККП120-6-С	23
- 16	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП108-1-С... 10ККП108-3-С; 13ККП108-1-С; 13ККП108-2-С; 14ККП108-1-С... 14ККП108-3-С	25
- 17	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП108-1-С; 13ККП108-2-С; 14ККП108-1-С... 14ККП108-3-С	26
- 18	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11ККП108-1-С... 11ККП108-4-С; 11ККП120-1-С... 11ККП120-4-С	27
- 19	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП108-1-С; 12ККП120-1-С... 12ККП120-4-С	29
- 20	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП120-1-С... 10ККП120-4-С; 10ККП132-1-С... 10ККП132-7-С	30
- 21	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП120-1-С... 13ККП120-4-С; 14ККП120-1-С; 14ККП120-2-С	31
- 22	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9ККП132-1-С... 9ККП132-7-С; 9ККП144-1-С... 9ККП144-9-С	32
- 23	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП144-1-С... 10ККП144-8-С	33
- 24	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11ККП132-1-С... 11ККП132-5-С; 11ККП144-1-С... 11ККП144-8-С	34
- 25	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП132-1-С; 12ККП132-2-С; 12ККП144-1-С... 12ККП144-4-С	35
- 26	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП132-1-С... 13ККП132-3-С; 14ККП132-1-С... 14ККП132-3-С	36
- 27	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП144-1-С... 13ККП144-3-С; 14ККП144-1-С... 14ККП144-3-С	37

Лист № 100001 Подпись и дата: 03.04.2018 г.

1.424.1-6/89. 5С

Лист 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.424.1-6/89.5С-28	УЗЕЛ 22	38
- 29	УЗЕЛ 23	39
- 30	УЗЕЛ 24	41
- 31	УЗЕЛ 25	42
- 32	УЗЕЛ 26	44
- 33	УЗЕЛ 27	46
- 34	УЗЕЛ 28	47
- 35	УЗЕЛ 29; 29-1; 30; 30-1	47
- 36	УЗЕЛ 31; 31-1	49
- 37	ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ШПОНК	50
-38РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	51
- 39	УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ	61
	КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС	
- 40	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРК ПЛОСКИХ	66
	КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ	
	КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС	

1.424.1-6/89-5С

ЛИСТ  
3

Имя подл. Подпись и дата Взаг. Инвель

1. Выпуск 5С серии 1.424.1-6/89 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн с проходами для одноэтажных производственных зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Примечание: Для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов, в основном, применяются колонны, разрабатываемые в выпуске I настоящей серии (см. пояснительную записку к выпуску 0-1С, докум. 1.424.1-6/89.0-1С-ПЗ).

2. Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0-1С, арматурные и закладные изделия - в выпуске БС.

3. В основных надписях на чертежах колонн марки колонн приведены без условного цифрового индекса, обозначающего класс бетона. Указанные индексы содержатся в таблицах исполнений и представляют собой уменьшенные в 100 раз величины марок бетона по прочности на сжатие по СНиП П-21-75 (см. табл. 4, приведенную в п. 3.4 пояснительной записки к вып. 0).

4. Изготовление колонн должно выполняться в строгом соответствии с техническими условиями, приведенными в выпуске 4 настоящей серии (докум. 1.424.1-6/89.4-7У).

5. В пространственных каркасах колонн применена стержневая горячекатаная арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Указанная арматура может быть заменена без изменения диаметра стержневой термомеханически упрочненной арматурой класса АТ-IVС диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81\*

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.Р.				1.424.1-6/89.5С-ТТ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4
Н. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ	И.Р.					
ГР. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ	И.Р.					
ЗАВ. ГР.	КОДРИЧЕВСКИЙ	И.Р.					
ИСПОЛН.	БЕЛАН	И.Р.				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

(за исключением колонн, эксплуатируемых в зданиях со среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды).

Арматура класса А-III может быть также заменена стержневой термически упрочненной арматурой класса Ат-IVС диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81\* (за исключением колонн, эксплуатируемых в зданиях со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды). Порядок замены арматуры класса А-III на арматуру класса Ат-IVС см. док. - 39.

6. Изготовление пространственных каркасов для укороченных на 100 мм средних колонн (размеры которых на сборочных чертежах приведены в скобках) следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 6С (докум. 1.424.1-6/89.6С-ТТ).

7. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0-1С настоящей серии.

8. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным в настоящей выписке.

9. Колонны проверены на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, как консольные шарнирно опертые балки, нагруженные распределенной нагрузкой от веса колонны с коэффициентом динамичности  $K_d = 1,5$  и коэффициентом надежности по нагрузке  $\gamma_c = 1,1$ . Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, приведены на листе 4.

1.424.1-6/89.5С-ТТ

УКРЕП

2

10. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений для выемки колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на чертежах колонн знаком „1“.

11. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 14, 14-1, 14-2, приведенным в выпуске 1 (докум. 1.424.1-6/89.1-40).

12. Схемы строповки колонн при выемке из опалубки и транспортировании приведены на листе 4. Для обеспечения горизонтального положения колонн при выемке из опалубки необходимо центр тяжести траверсы и крюк крана располагать по центру тяжести колонн. Положение центров тяжести колонн приведено на листе 4.

13. Ссылки на обозначения документов, содержащихся в настоящем выпуске, приведены в сокращенной записи (например, док. 1.424.1-6/89.5С-20 обозначен - 20).

1.424.1-6/89.5С-ТТ

Лист

3

СХЕМА СТРОПОВКИ КОЛОННЫ  
ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ И  
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

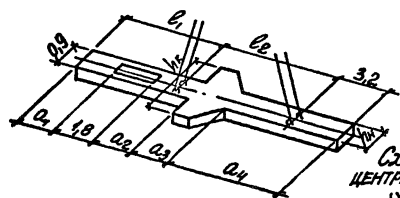


СХЕМА КООРДИНАТ  
ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОННЫ

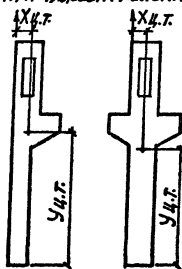
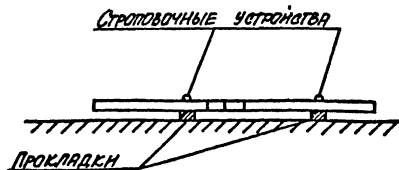
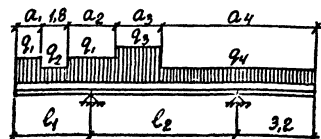


СХЕМА ОПИРАНИЯ  
КОЛОННЫ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КОЛОННЫ ПРИ ВЫЕМКЕ  
ИЗ ОПАЛУБКИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



$$q_1 = 15,9 \text{ кН/м (1,62 тс/м)}$$

$$q_2 = 8,8 \text{ кН/м (0,90 тс/м)}$$

$$q_3 = 13,2 \text{ кН/м (1,35 тс/м)}$$

$$q_4 = 17,7 \text{ кН/м (1,80 тс/м)}$$

где  $h_k$  - высота сечения консольной  
части колонны в метрах;  
 $h_n$  - высота сечения нижней  
части колонны в метрах;

ТАБЛИЦА КООРДИНАТ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОННЫ

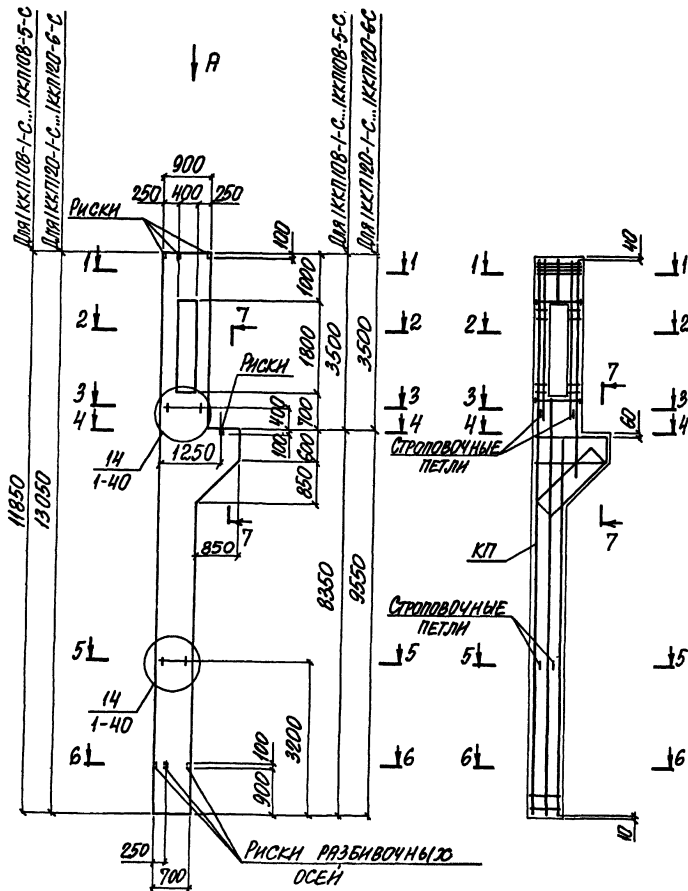
МАРКА КОЛОННЫ	Хц.т., м	Уц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Хц.т., м	Уц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Хц.т., м	Уц.т., м
1ККП 108	0,44	6,11	1ККП 120	0,45	6,55	10ККП 144	0,45	7,86
2ККП 108	0,46	6,11	1ККП 132	0,46	7,16	11ККП 144	0,45	7,81
3ККП 108	0,48	6,11	2ККП 132	0,46	7,16	12ККП 108	0,45	5,58
4ККП 108	0,45	6,13	3ККП 132	0,46	7,17	13ККП 108	0,45	5,72
6ККП 108	0,47	5,90	4ККП 132	0,46	7,15	14ККП 108	0,45	5,56
7ККП 108	0,47	6,00	6ККП 132	0,49	7,00	12ККП 120	0,45	6,22
8ККП 108	0,47	5,89	7ККП 132	0,48	7,00	13ККП 120	0,45	6,46
9ККП 108	0,45	6,07	8ККП 132	0,48	7,00	14ККП 120	0,45	6,28
10ККП 108	0,40	5,99	9ККП 132	0,45	7,28	12ККП 132	0,45	6,82
11ККП 108	0,45	5,88	10ККП 132	0,45	7,22	13ККП 132	0,45	6,95
1ККП 120	0,43	6,78	11ККП 132	0,45	7,16	14ККП 132	0,45	6,94
2ККП 120	0,44	6,75	1ККП 144	0,45	7,77	12ККП 144	0,45	7,54
3ККП 120	0,47	6,75	2ККП 144	0,45	7,78	13ККП 144	0,45	7,60
4ККП 120	0,44	7,02	3ККП 144	0,46	7,78	14ККП 144	0,45	7,71
6ККП 120	0,46	6,53	4ККП 144	0,45	7,75			
7ККП 120	0,46	6,52	6ККП 144	0,48	7,62			
8ККП 120	0,47	6,52	7ККП 144	0,48	7,61			
9ККП 120	0,45	6,75	8ККП 144	0,48	7,61			
10ККП 120	0,45	6,60	9ККП 144	0,45	7,92			

1. УКАЗАНИЯ ПО СТРОПОВКЕ СМОТРЕТЬ В П. 10 (ЛИСТ 3)
2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ  $a_1, a_2, a_3, a_4, h_n, h_k, e_1, e_2$  СМОТРЕТЬ НА ЧЕРТЕЖАХ КОЛОННЫ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

1.424.1-6/89.5С-ТТ

Ишт

4

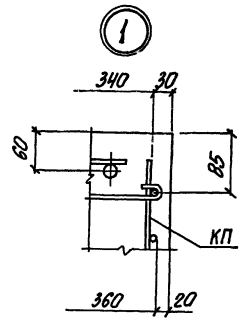
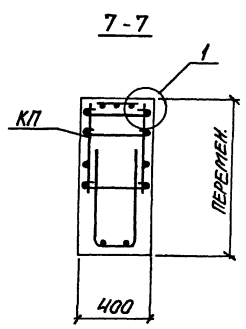
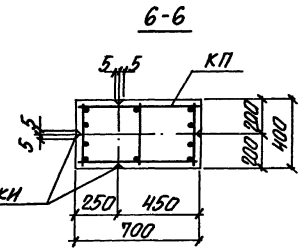
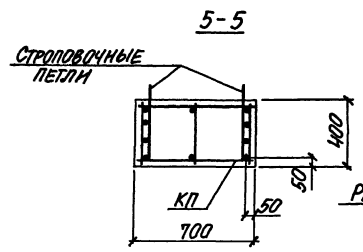
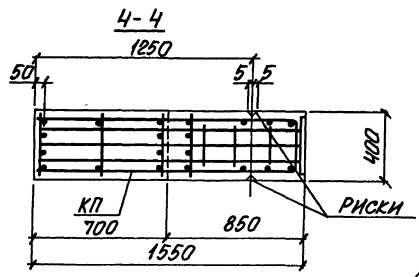
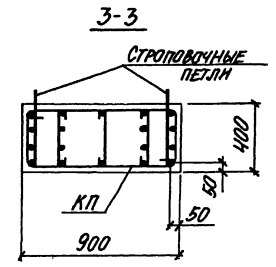
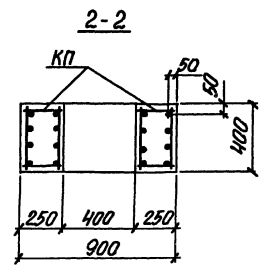
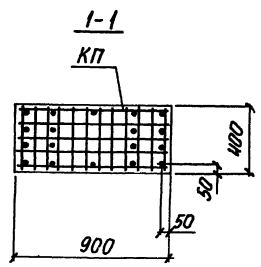
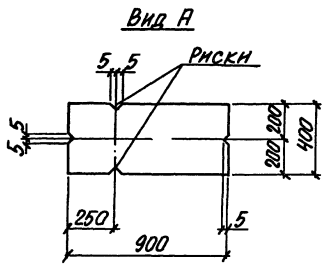


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ИККП10В-1.3-С	КП1-1	1	1.424.1-6/89.6С-1	3,7	9,2
ИККП10В-2.3-С	КП1-2	1			
ИККП10В-3.3-С	КП1-3	1			
ИККП10В-4.3-С	КП1-4	1			
ИККП10В-5.3-С	КП1-5	1			
ИККП120-1.3-С	КПВ-1	1	1.424.1-6/89.6С-8	4,0	10,0
ИККП120-2.3-С	КПВ-2	1			
ИККП120-3.3-С	КПВ-3	1			
ИККП120-4.3-С	КПВ-4	1			
ИККП120-5.4-С	КПВ-5	1			
ИККП120-6.4-С	КПВ-6	1			

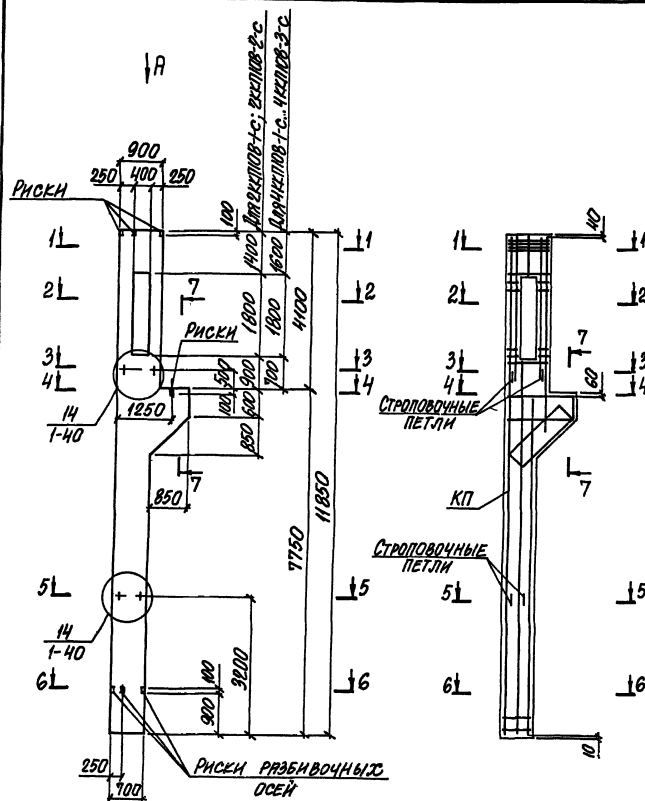
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1 ... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИЗУ ОДН.	ИЗРАБОТЧ.	Ч. 3	1.424.1-6/89.6С-1	КОЛОННА КРАЙНЯЯ ИККП10В-1-С...ИККП10В-5-С; ИККП120-1-С...ИККП120-6-С	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 2
И.КОНТР.	СВАДЕТЕЛЬСКИЙ	780			
И.О.СПЕЦ.	СВАДЕТЕЛЬСКИЙ	780			
ЗВБ ГР.	КОМПЬЮТЕР	780			
ИСПОЛН.	КОЛОННА	780	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	СВАДЕТЕЛЬСКИЙ	780			





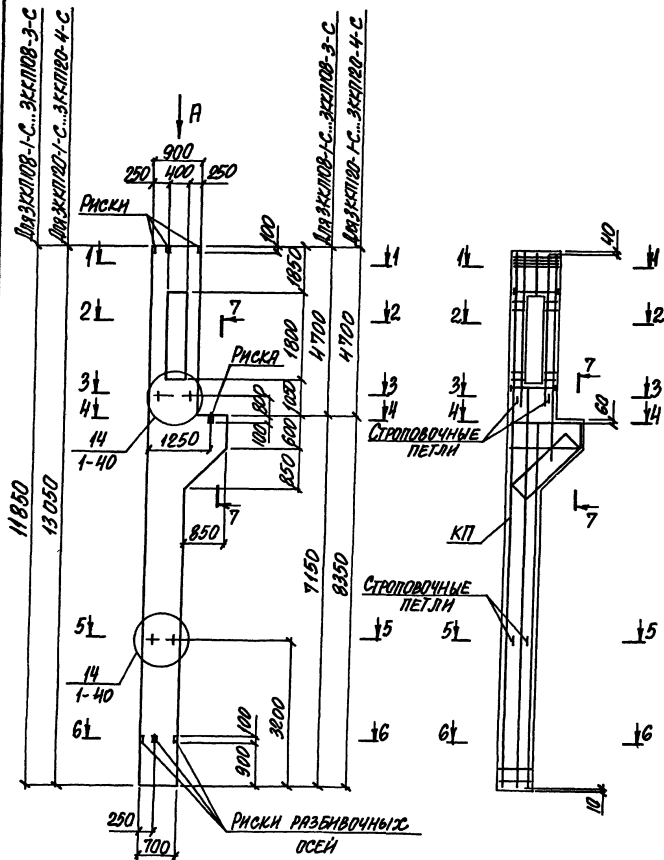
КОЛИЧЕСТВО СТЕЖЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.6С-1; -8.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КИТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КИТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП108-1.3-С	КП2-1	1	1.424.1-6/89.6С-2	3,7	9,2
2ККП108-2.3-С	КП2-2	1			
4ККП108-1.3-С	КП4-1	1	1.424.1-6/89.6С-4		
4ККП108-2.3-С	КП4-2	1			
4ККП108-3.3-С	КП4-3	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10. И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИИ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).  
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 1 ЛИСТ 2.

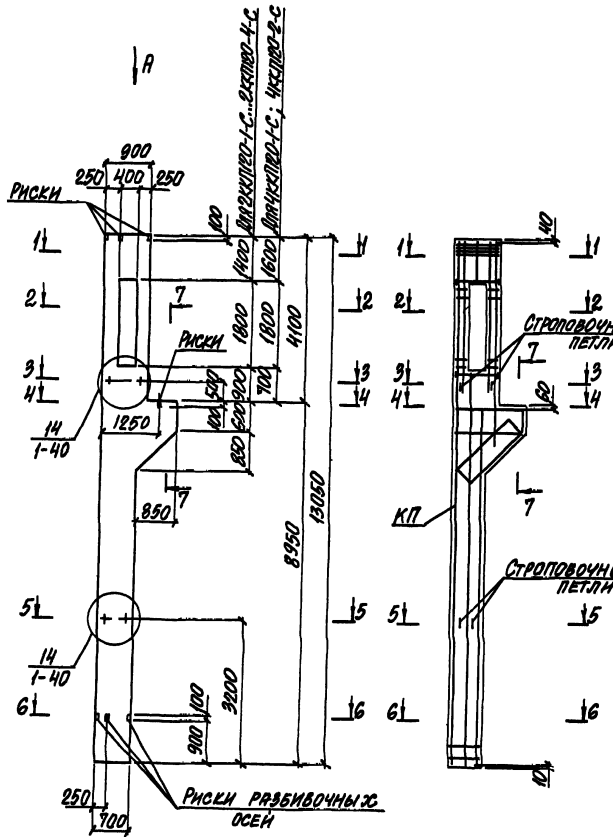
ИЗЧ. ОТВ. СТАНОВИЧУК В. С.	1.424.1-6/89.6С-2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР. РАВАНСКИЙ В. П.		2ККП108-1-С; 2ККП108-2-С;	Р	7	7
ИЛ. СЛЕД. РАВАНСКИЙ В. П.		4ККП108-1-С...4ККП108-3-С			
ЗАВ. ГР. КОШЕВНИКОВА А. В.					
УСТАВЛ. КОЛОНА АНТИ-					
ПРОБЕР. ЧИРКОВСКИЙ В. А.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРостранств. КАРКАСА КЛ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КРАЙНЬИХ Т
ЗККП10В-1.3-С	КПЗ-1	1	1.424.1-6/89.6С-3	3,8	9,5
ЗККП10В-2.3-С	КПЗ-2	1			
ЗККП10В-3.3-С	КПЗ-3	1			
ЗККП120-1.3-С	КП10-1	1	1.424.1-6/89.6С-3	4,1	10,2
ЗККП120-2.3-С	КП10-2	1			
ЗККП120-3.3-С	КП10-3	1			
ЗККП120-4.4-С	КП10-4	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 1, ЛИСТ 2.

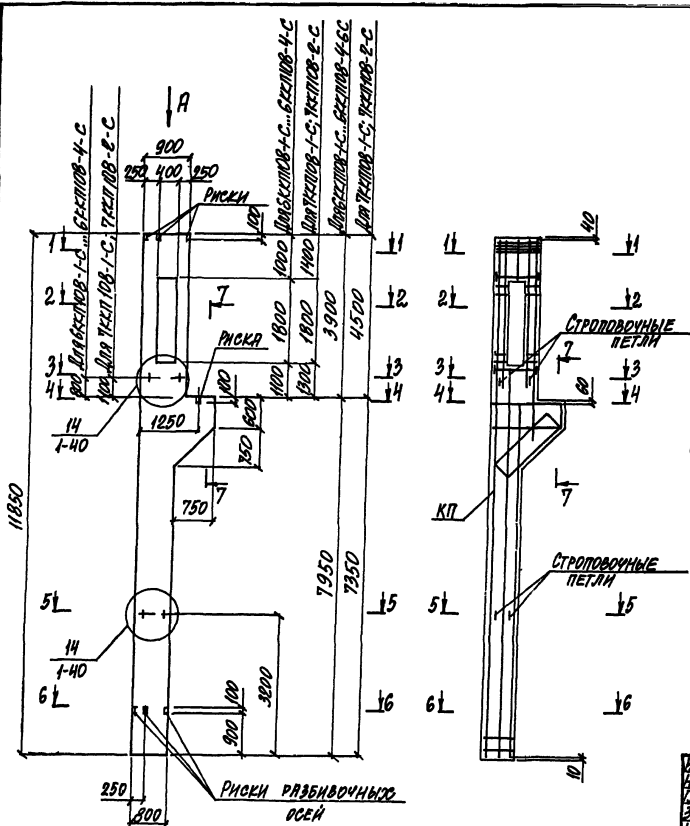
ИЗВ. ОТР.	И. ГРАДОВИЧ	1/2		1.424.1-6/89.5С-3	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	СВЯТЫНСКИЙ	2/0				
И. СЛЕД.	СВЯТЫНСКИЙ	1/0		КОЛОННА КРАЙНЯЯ ЗККП10В-1-С...ЗККП10В-3-С; ЗККП120-1-С...ЗККП120-4-С	Р	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ЗАР. ГР.	КОРНЕВИЧЕНКО	1/0				
ИСПОЛН.	КОЛОННА	1/0				
ПРОВЕР.	КОРНЕВИЧЕНКО	1/0				



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРЛАСА, КЛ	Код.	УБРАНЧЕННЕ ДОКУМЕНТА НА КАРЛАС КЛ	ДЕЗЕМ БЕТОНА МЗ	МАССА КОЛОННЫ Т
2ККП120-1.3-С	КЛ9-1	1	1.424.1-6/89.6С-2	4,0	120
2ККП120-2.3-С	КЛ9-2	1			
2ККП120-3.3-С	КЛ9-3	1			
2ККП120-4.4-С	КЛ9-4	1			
4ККП120-1.3-С	КЛН-1	1	1.424.1-6/89.6С-4	4,1	10,2
4ККП120-2.4-С	КЛН-2	1			

- УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В Л.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
- Вид А и сечения 1-... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 1 ЛИСТ 2.

ЧЕР. ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	26	1.424.1-6/89.5С-4	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП120-1-С...2ККП120-4-С; 4ККП120-1-С; 4ККП120-2-С	ЛИСТ 11	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
И. КОНТ.	СВЯЗАННАЯ	270				
И. СПЕЦ.	ПРОЦЕДУРА	40				
ЭВА. ГР.	СВЯЗАННАЯ	40				
ИСПРАВ.	СОДЕРЖ.	40				
ПРОЕЗД	СВЯЗАННАЯ	40				



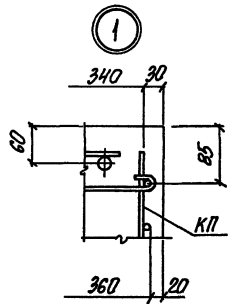
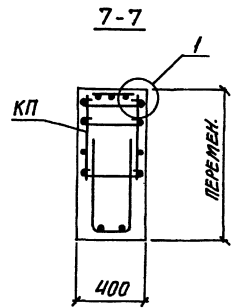
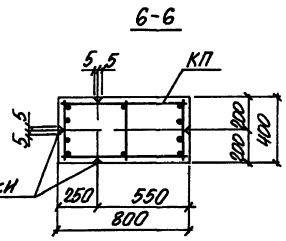
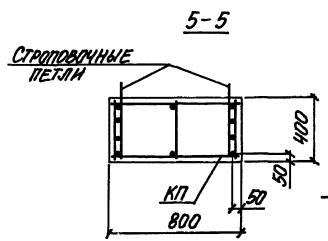
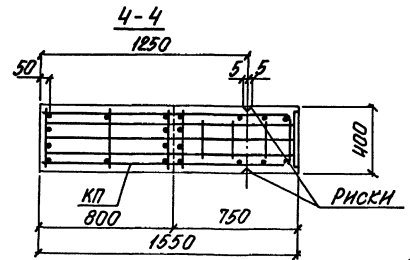
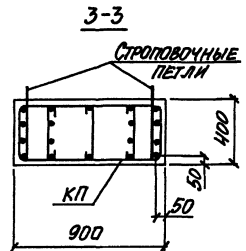
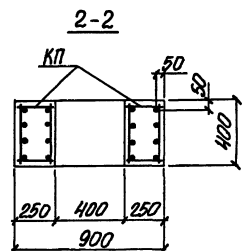
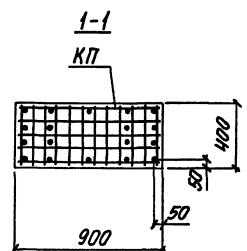
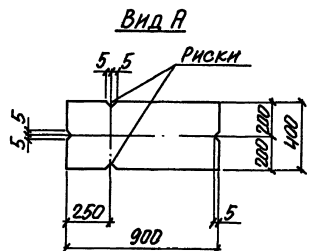
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
БККП10В-1.3-С	КП5-1	1	1.424.1-6/89.6С-5	4,0	10,0
БККП10В-2.3-С	КП5-2	1			
БККП10В-3.3-С	КП5-3	1			
БККП10В-4.3-С	КП5-4	1			
ТККП10В-1.3-С	КП6-1	1	1.424.1-6/89.6С-6		
ТККП10В-2.3-С	КП6-2	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИИ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ) В ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1..7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

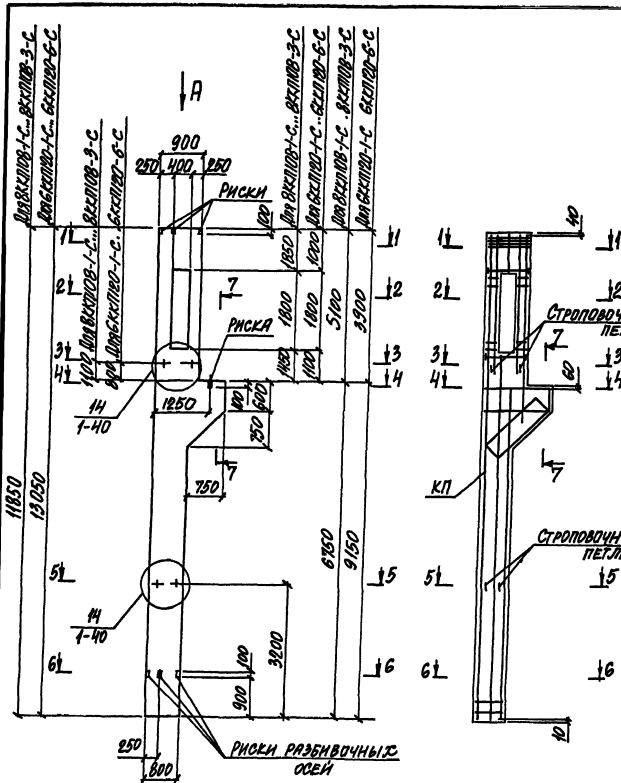
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Г. С.	1.424.1-6/89.6С-5	Итого листов	
НИИ КОНСТРУКЦИОННОЙ МЕХАНИКИ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ	1990		1	2
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	Г. О.			
ЗАВ. ГР. УЧРЕЖДЕНИЯ	В. С.			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	В. С.			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. С.			

КОЛОННА КРАЙНЯЯ  
 БККП10В-1-С... БККП10В-4-С  
 ТККП10В-1-С; ТККП10В-2-С

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕК



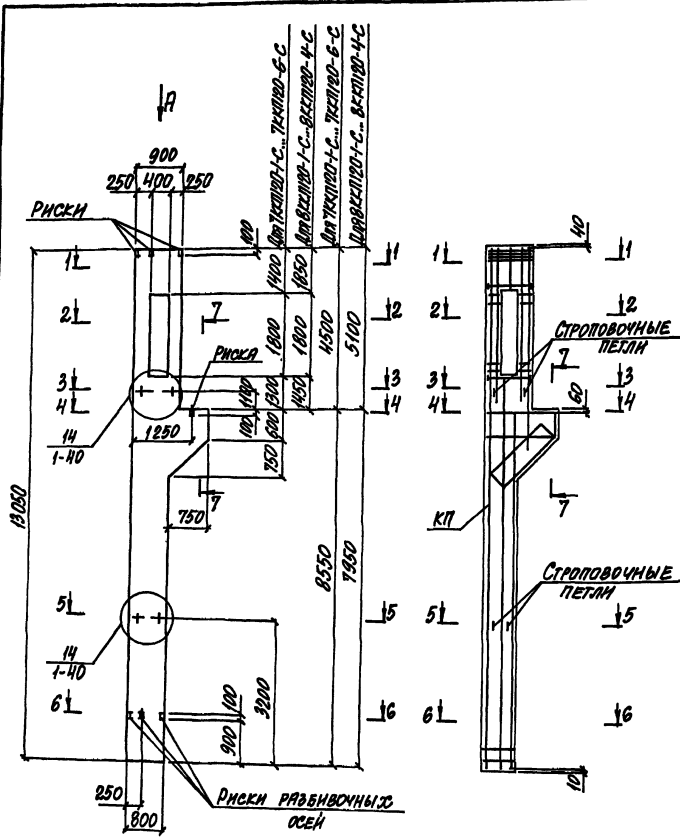
КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.6С-5; 6.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ВККП10В-1.3-С	КПТ-1	1	1.424.1-6/89 6С-7	4,0	10,0
ВККП10В-2.3-С	КПТ-2	1			
ВККП10В-3.4-С	КПТ-3	1	1.424.1-6/89 6С-9	4,4	11,0
БККП120-1.3-С	КП2-1	1			
БККП120-2.3-С	КП2-2	1			
БККП120-3.3-С	КП2-3	1			
БККП120-4.4-С	КП2-4	1			
БККП120-5.4-С	КП2-5	1			
БККП120-6.4-С	КП2-6	1	1.424.1-6/89 6С-10		

- 1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ)  
 2 ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1.. 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 5 ЛИСТ 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО	1.424.1-6/89 5С-6
МАРКА КОЛОННЫ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ
МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	ВККП10В-1-С... ВККП10В-3-С
КОЛ	6ККП120-1-С... 6ККП120-6-С
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	ХАРЬКОВСКИЙ
МАССА КОЛОННЫ, т	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

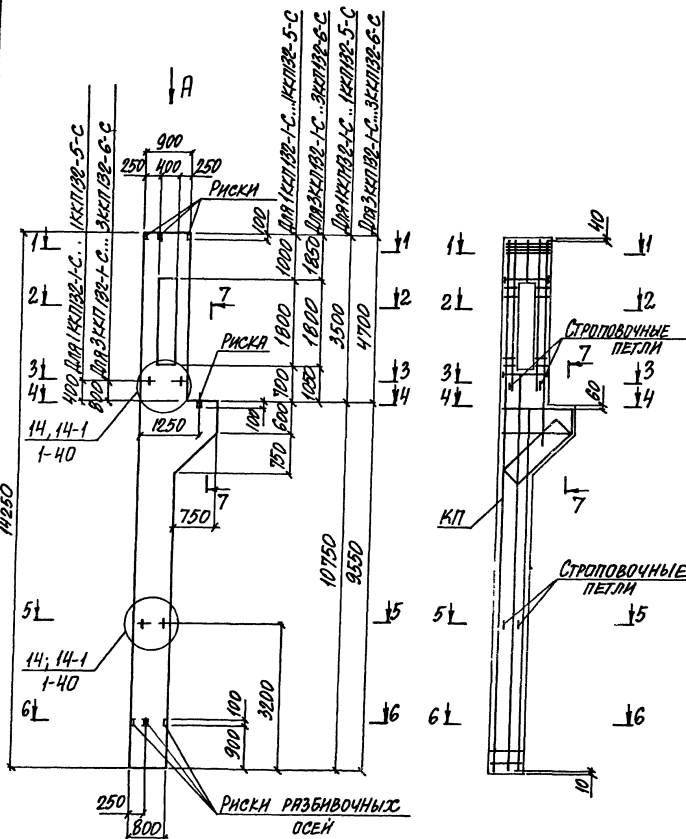


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КЛ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
7ККП120-1.4-С	КП13-1	1	1.424.1-6/89.6С-9	4,4	11,0
7ККП120-2.3-С	КП13-2	1	1.424.1-6/89.6С-6		
7ККП120-3.3-С	КП13-3	1			
7ККП120-4.3-С	КП13-4	1			
7ККП120-5.4-С	КП13-5	1			
7ККП120-6.4-С	КП13-6	1			
8ККП120-1.3-С	КП14-1	1		1.424.1-6/89.6С-9	4,4
8ККП120-2.3-С	КП14-2	1	1.424.1-6/89.6С-7		
8ККП120-3.4-С	КП14-3	1			
8ККП120-4.4-С	КП14-4	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).  
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 5 ЛИСТ В.

ИЗВ. ДИЗ.	СТРОИТЕЛЬ	У.С.	1.424.1-6/89.6С-7	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.	СТРОИТЕЛЬ	Т.Ю.				
И.СПЕК.	СТРОИТЕЛЬ	Т.Ю.	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП120-1-С...7ККП120-6-С; 8ККП120-1-С...8ККП120-4-С	Р	Т	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ЭВ. ГР.	КОНСТРУКТОР	У.С.				
И.МОД.	КОПИИСТ	У.С.				
ПРОВЕР.	КОНСТРУКТОР	У.С.				





МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОФИТАНТ В КАРКАС КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
1ККП132-1.3-С	КП15-1	1	1.424 1-6/89 6С-11	4,7	11,8
1ККП132-2.3-С	КП15-2	1			
1ККП132-3.3-С	КП15-3	1			
1ККП132-4.4-С	КП15-4	1			
1ККП132-5.4-С	КП15-5	1			
3ККП132-1.3-С	КП17-1	1			
3ККП132-2.3-С	КП17-2	1	1.424 1-6/89 6С-13	4,8	12,0
3ККП132-3.3-С	КП17-3	1			
3ККП132-4.4-С	КП17-4	1			
3ККП132-5.4-С	КП17-5	1			
3ККП132-6.4-С	КП17-6	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1. 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 5 ЛИСТ 2

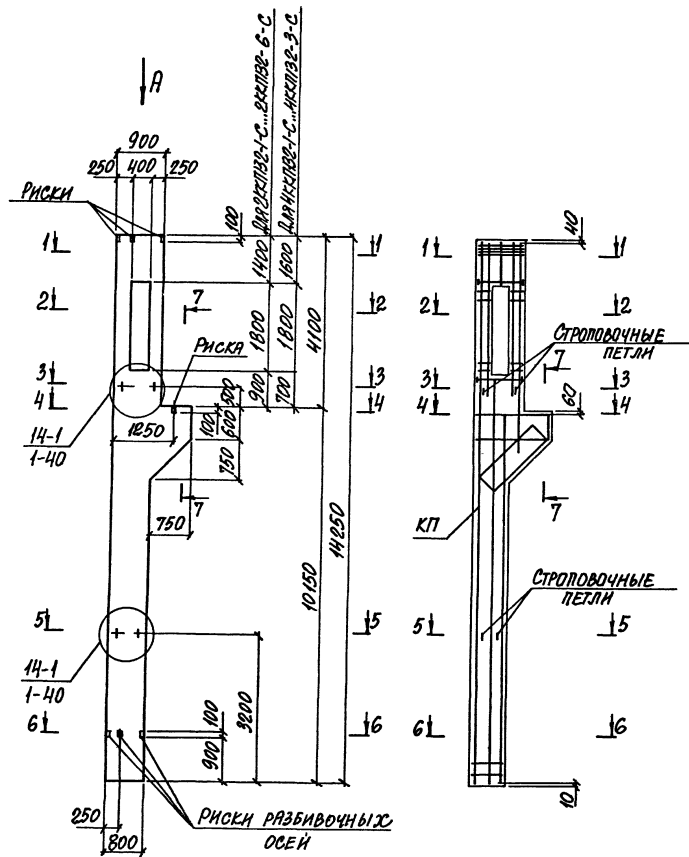
НАЧ ДИЗ	АГРИНОВИЧ	1/10
И КОНТР	САВАНСКИЙ	1/10
ОБ СЛЕД	САВАНСКИЙ	1/10
ЗАВ ГР	КУРИНЧЕВСКАЯ	1/10
ДЕПОЛН	КОЛИБИ	1/10
ПРОВЕР	КУРИНЧЕВСКАЯ	1/10

1 424 1-6/89. 5С-8

КОЛОННА КРАЙНЯЯ  
1ККП132-1-С...1ККП132-5-С  
3ККП132-1-С...3ККП132-6-С

СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7

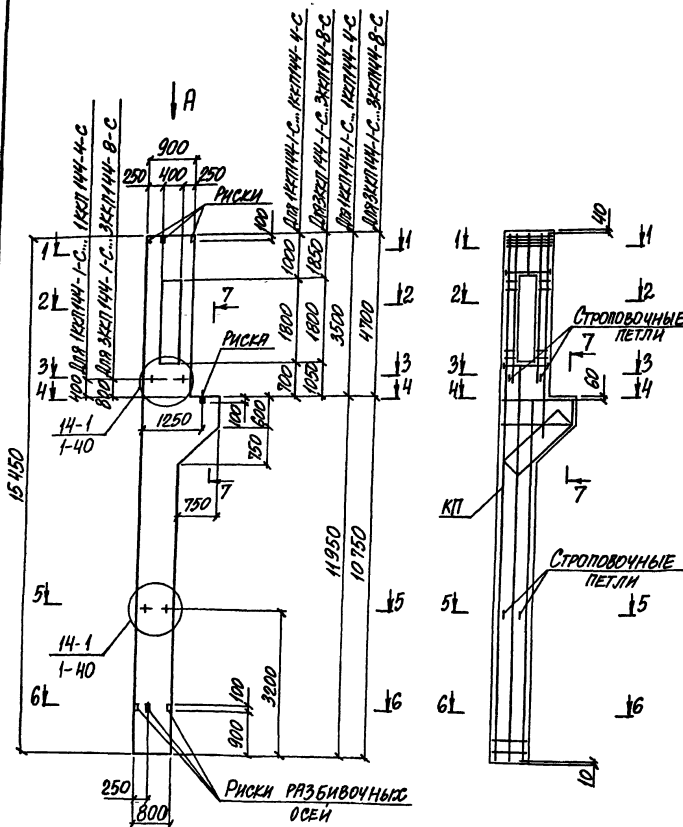
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
2ККП132-1.3-С	КП16-1	1	1.424.1-6/89.6С-12	4,8	12,0
2ККП132-2.3-С	КП16-2	1			
2ККП132-3.3-С	КП16-3	1			
2ККП132-4.3-С	КП16-4	1			
2ККП132-5.4-С	КП16-5	1			
2ККП132-6.4-С	КП16-6	1			
4ККП132-1.3-С	КП18-1	1	1.424.1-6/89.6С-18		
4ККП132-2.4-С	КП18-2	1			
4ККП132-3.4-С	КП18-3	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ. 10, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ И НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 5 ЛИСТ 2.

Имя ОТДЕЛА	ГРАНОВИЧ	7/8	1.424.1-6/89.5С-9	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Имя КОЛЛЕКТОРА	КОВРАНСКИЙ	7/8		
Имя СПЕЦ. ЗАДАНИЯ	КОВРАНСКИЙ	7/8		
Имя ЗАВ. ГР. КОМПЛЕКТА	КОВРАНСКИЙ	7/8		
Имя ПРОЕКТА	КОЛОННА КРАЙНЯЯ	2ККП132-1-С... 2ККП132-6-С	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Имя ПРОВЕР. РАБОТЫ	КОЛОННА КРАЙНЯЯ	4ККП132-1-С... 4ККП132-3-С		

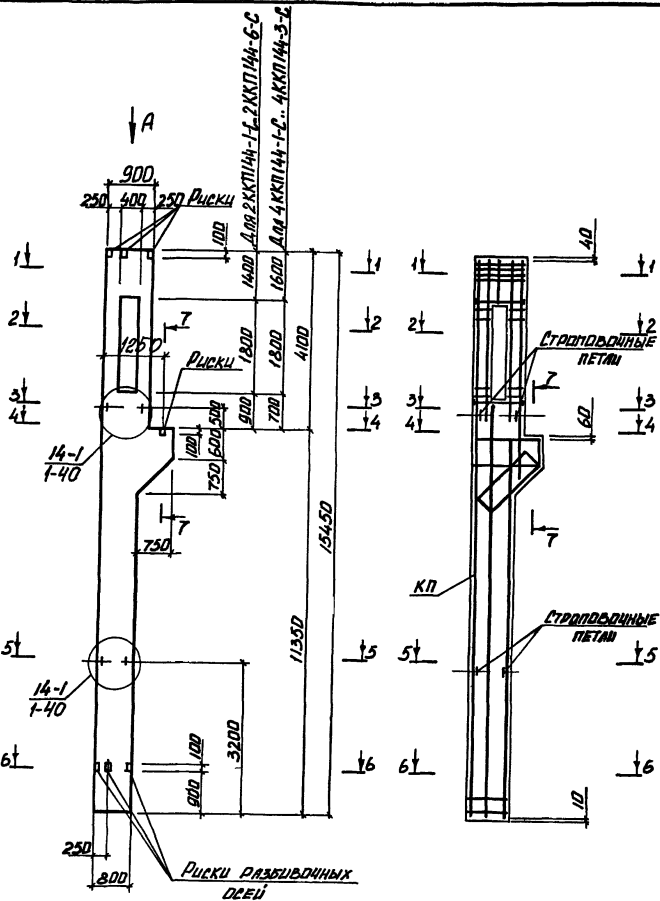


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРЕЛАС КТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т		
1ККП144-1.3-С	КП22-1	1	1.424.1-6/89.6С-11	5,1	12,8		
1ККП144-2.4-С	КП22-2	1					
1ККП144-3.4-С	КП22-3	1					
1ККП144-4.4-С	КП22-4	1					
3ККП144-1.3-С	КП24-1	1	1.424.1-6/89.6С-22			5,1	12,8
3ККП144-2.3-С	КП24-2	1					
3ККП144-3.3-С	КП24-3	1					
3ККП144-4.3-С	КП24-4	1					
3ККП144-5.4-С	КП24-5	1	1.424.1-6/89.6С-23				
3ККП144-6.4-С	КП24-6	1					
3ККП144-7.4-С	КП24-7	1					
3ККП144-8.4-С	КП24-8	1					

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПИЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ. 10, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1...7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 5 ЛИСТ В

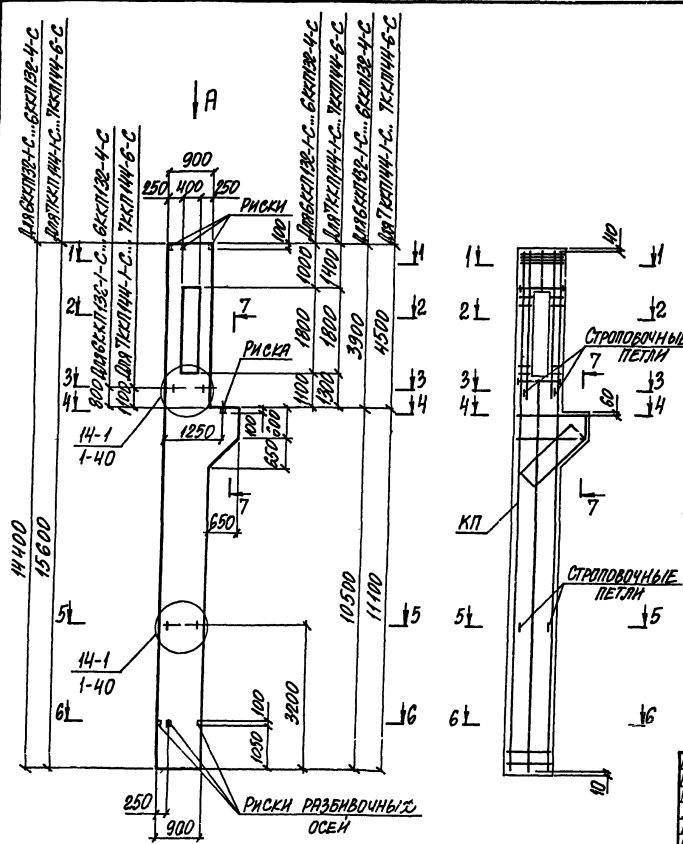
ИЗЧ. ОЗД.	И. ГИРОВИЧ	1/89	1.424.1-6/89.6С-10  КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП144-1-С... 1ККП144-4-С; 3ККП144-1-С... 3ККП144-8-С	ЛИСТЫ П	ЛИСТЫ В	ЛИСТЫ Г
И. КОНТР.	В. АРИНОВИЧ	1/89		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		
П. СПЕЦ.	В. АРИНОВИЧ	1/89				
ЗАВ. ГР.	В. АРИНОВИЧ	1/89				
ИСПОЛН.	КОЛОННА	1/89				
ПРОВЕР.	В. АРИНОВИЧ	1/89				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КДП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП144-13-С	КП23-1	1	1424.1-6/89.6С-21	5,1	12,8
2ККП144-23-С	КП23-2	1			
2ККП144-33-С	КП23-3	1			
2ККП144-44-С	КП23-4	1			
2ККП144-54-С	КП23-5	1			
2ККП144-64-С	КП23-6	1			
4ККП144-14-С	КП25-1	1	1424.1-6/89.6С-14		
4ККП144-24-С	КП25-2	1			
4ККП144-34-С	КП25-3	1			



1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП 10 И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ И НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)  
2 ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1 Т-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 5 ЛУСТ 2

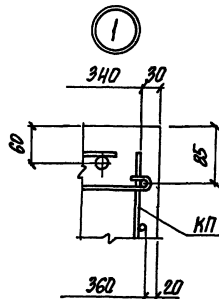
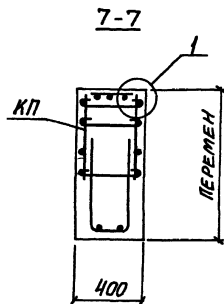
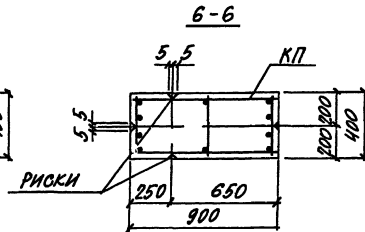
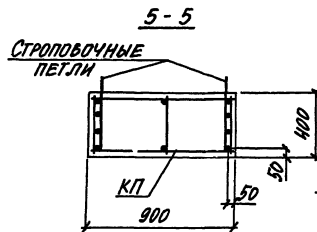
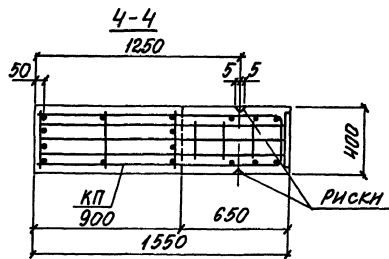
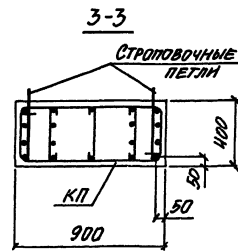
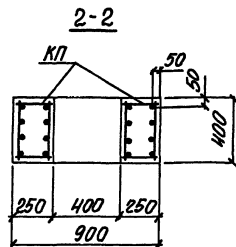
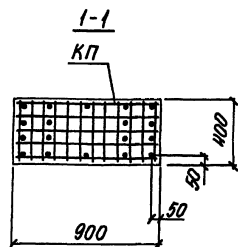
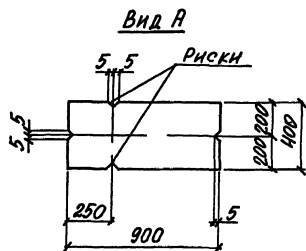
1424.1-6/89.5С-11			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КДП	
2ККП144-1-С	КП23-1	1	
2ККП144-3-С	КП23-3	1	
4ККП144-1-С	КП25-1	1	
4ККП144-3-С	КП25-3	1	
КОЛОННА КРАЙНЯЯ		СТРОПА	ЛУСТ
2ККП144-1-С 2ККП144-3-С		2	1
4ККП144-1-С 4ККП144-3-С		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС КТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
БККП132-1.3-С	КП19-1	1	1.424.1-6/89.6С-15	5,1	12,8
БККП132-2.3-С	КП19-2	1			
БККП132-3.4-С	КП19-3	1	1.424.1-6/89.6С-16		
БККП132-4.4-С	КП19-4	1			
ТККП144-1.4-С	КП27-1	1	1.424.1-6/89.6С-17	5,6	14,0
ТККП144-2.4-С	КП27-2	1			
ТККП144-3.4-С	КП27-3	1			
ТККП144-4.4-С	КП27-4	1			
ТККП144-5.4-С	КП27-5	1			
ТККП144-6.4-С	КП27-6	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).  
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1.. 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

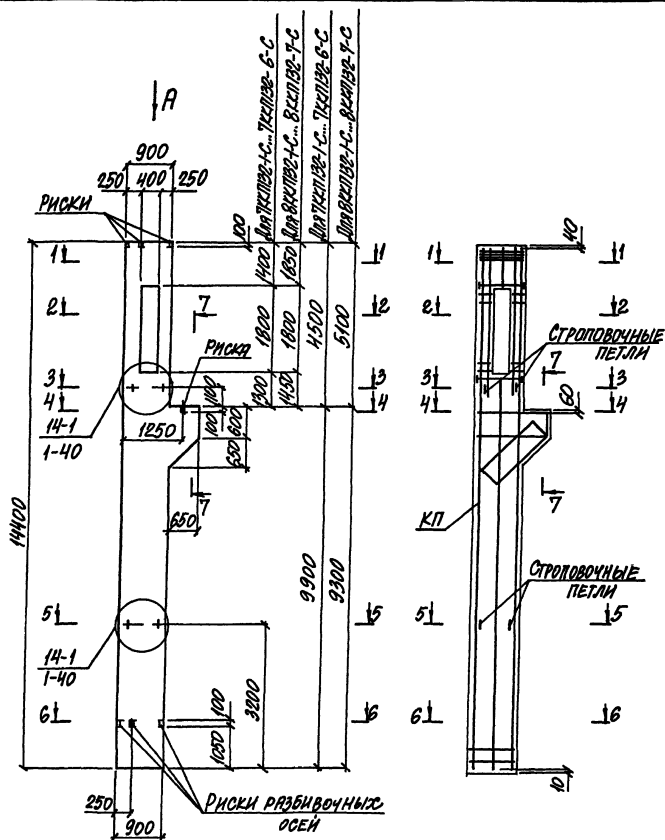
ИДУ ОТ		ИГРАНОВИЧ	Ч 2		1424 1-6/89 5С-12	СТАНА ЛИСТ ЛИСТОВ		
Ч КОНТ	САВАНСКИЙ	А С				Р	1	Р
П СПЕЦ	САВАНСКИЙ	А С						
ЗА ГР	КОЗНИЧЕНКО	А С						
ИСПОЛН	КОЗНИЧ	А С						
ПРОВЕР	КОЗНИЧЕНКО	А С			КОЛОННА КРАЙНЯЯ	ХАРЬКОВСКИЙ		
					БККП132-1-С... БККП132-4-С;	ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		
					ТККП144-1-С... ТККП144-6-С			



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИИ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ТИПАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ 1424.1-6/89.6С-15, 16, 17, 18

1.424.1-6/89.6С-12

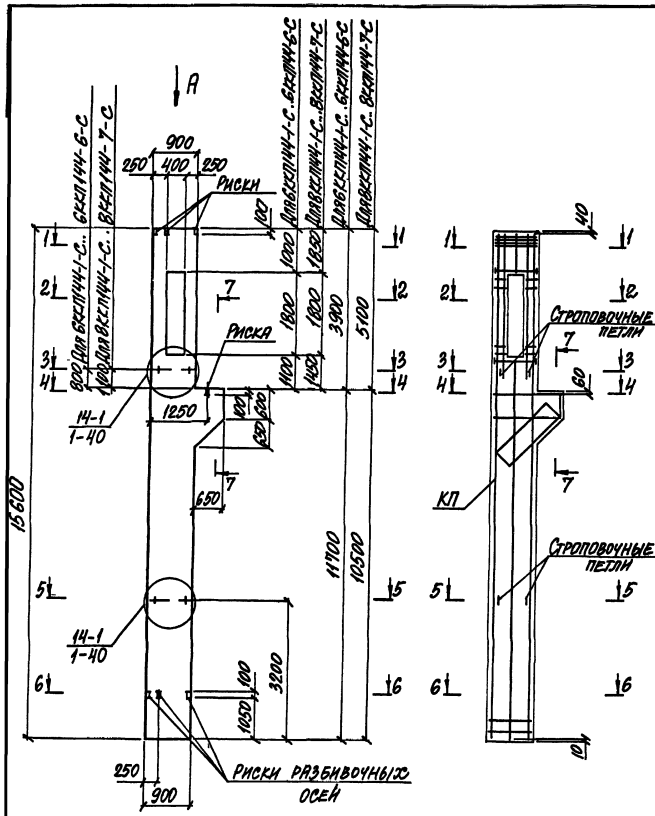
ИИЗ  
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ТККП132-1.4-С	КП20-1	1	1.424.1-6/89.6С-17	5,1	12,8
ТККП132-2.3-С	КП20-2	1	1.424.1-6/89.6С-18		
ТККП132-3.3-С	КП20-3	1			
ТККП132-4.4-С	КП20-4	1			
ТККП132-5.4-С	КП20-5	1			
ТККП132-6.4-С	КП20-6	1			
ВККП132-1.3-С	КП21-1	1		1.424.1-6/89.6С-19	5,1
ВККП132-2.3-С	КП21-2	1	1.424.1-6/89.6С-20		
ВККП132-3.3-С	КП21-3	1			
ВККП132-4.4-С	КП21-4	1			
ВККП132-5.4-С	КП21-5	1			
ВККП132-6.4-С	КП21-6	1			
ВККП132-7.4-С	КП21-7	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛ СМОТРЕТЬ П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ ДОКУМ. - 12 ЛИСТ 2.

ДИР. ОТД. ЦЕЛЮВНИКОВ	И.С.	1.424.1-6/89.5С-13	КОЛОННА КРАЙНЯЯ ТККП132-1-С...ТККП132-6-С; ВККП132-1-С...ВККП132-7-С	СТАРШ. ЛИСТ	Листов
И. ДИР. Ц. СВАРИНСКИЙ	И.С.				
ГЛАВ. СПЕЦ. СВАРИНСКИЙ	И.С.				
З.В. Г. СВАРИНСКИЙ	И.С.				
И. ДИР. Ц. СВАРИНСКИЙ	И.С.				
ДИР. ОТД. ЦЕЛЮВНИКОВ	И.С.	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

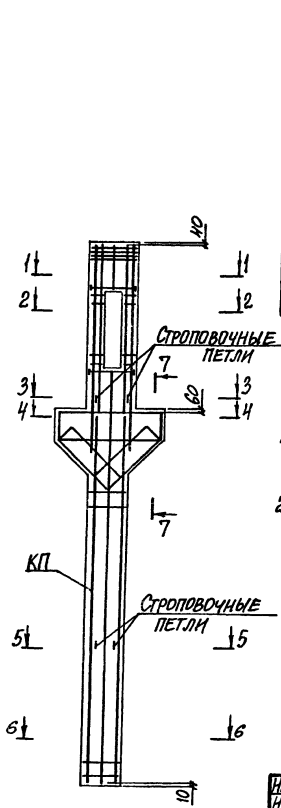
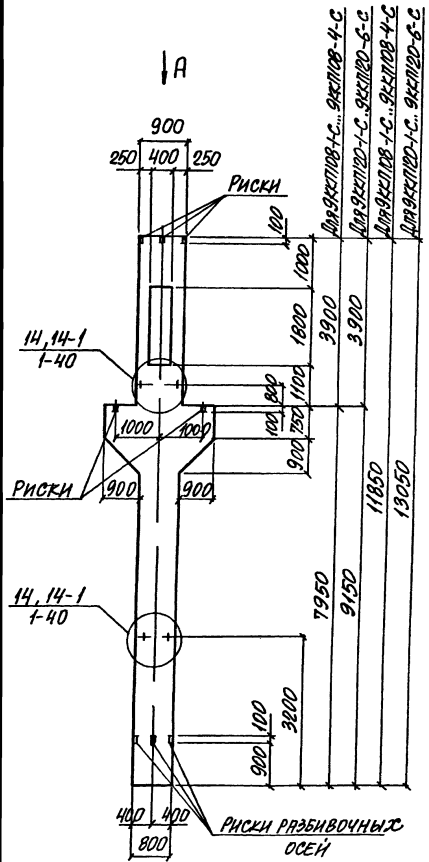


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
БККП144-1.3-С	КП26-1	1	1.424 1-6/89. 6С-15	5,6	14,0
БККП144-2.3-С	КП26-2	1			
БККП144-3.3-С	КП26-3	1			
БККП144-4.4-С	КП26-4	1			
БККП144-5.4-С	КП26-5	1			
БККП144-6.4-С	КП26-6	1			
ВККП144-1.4-С	КП28-1	1	1.424 1-6/89. 6С-19	5,6	14,0
ВККП144-2.3-С	КП28-2	1			
ВККП144-3.3-С	КП28-3	1			
ВККП144-4.4-С	КП28-4	1			
ВККП144-5.4-С	КП28-5	1			
ВККП144-6.4-С	КП28-6	1			
ВККП144-7.4-С	КП28-7	1			
			1.424.1-6/89 6С-20		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)
2. Вид А и сечения 1-1..7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 12 ЛИСТ 2

ИЗЧ. ОТЗ	ИЗМЕНЕНИЯ	№	1	1.424 1-6/89. 5С-14		
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	№				
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	№		КОЛОННА КРАЙНЯЯ БККП144-1-С... ВККП144-6-С; ВККП144-1-С... ВККП144-7-С		
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	№				
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	№				
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	№				
				Страница	Лист	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



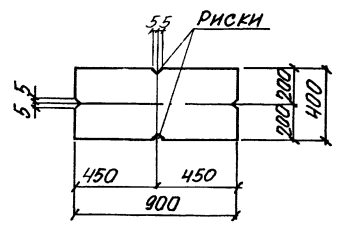


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. АРМАТУРЫ КЛ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
9ККП108-1.3-С	КП29-1	1	1,424 1-6/89 6С-24	4,5	11,3
9ККП108-2.3-С	КП29-2	1			
9ККП108-3.3-С	КП29-3	1			
9ККП108-4.3-С	КП29-4	1			
9ККП120-1.3-С	КП35-1	1	1,424 1-6/89 6С-30	4,9	12,3
9ККП120-2.3-С	КП35-2	1			
9ККП120-3.3-С	КП35-3	1			
9ККП120-4.4-С	КП35-4	1			
9ККП120-5.4-С	КП35-5	1			
9ККП120-6.4-С	КП35-6	1			

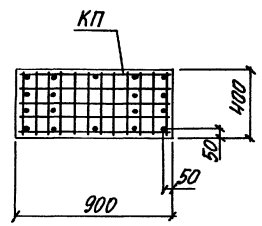
1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)  
 2 ВИД А И СЕЧЕНИЕ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

ИЗУ ОТЕ		ТРАНЗИТ		7 5		1.424 1-6/89 5С-15			
А.Е.ДОНТ		А.В.СЕРЫШКИН		П.С.					
И.А.СЛЕК		С.В.РАВИНСКИЙ		П.С.					
А.В.ГР		В.И.УДАЧЕНКО		П.С.					
И.ПОПОВ		О.П.ИВАНОВА		П.С.		КОЛОННА СРЕДНЯЯ		СТАВНЯ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕР		В.И.КИРИЧЕНКО		П.С.		9ККП108-1-С. 9ККП108-4-С; 9ККП120-1-С...9ККП120-6-С		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

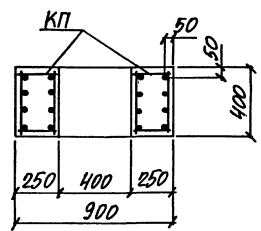
Вид А



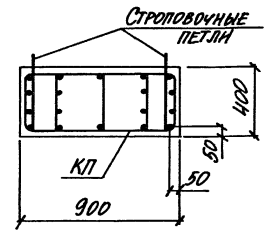
1-1



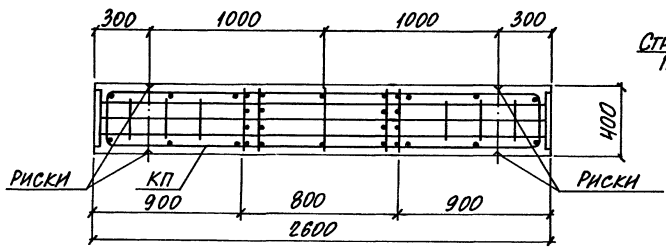
2-2



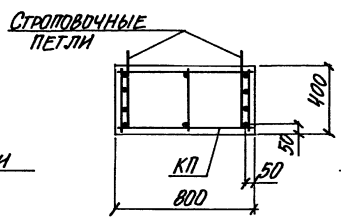
3-3



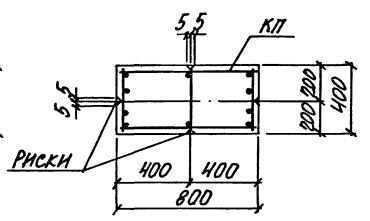
4-4



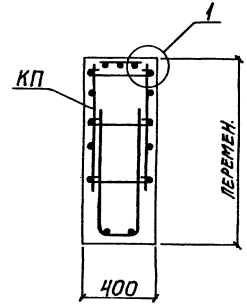
5-5



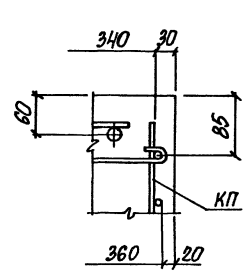
6-6



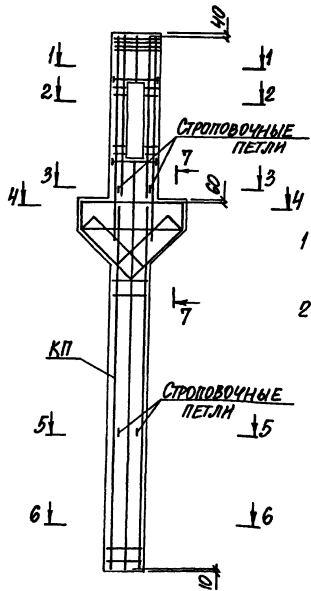
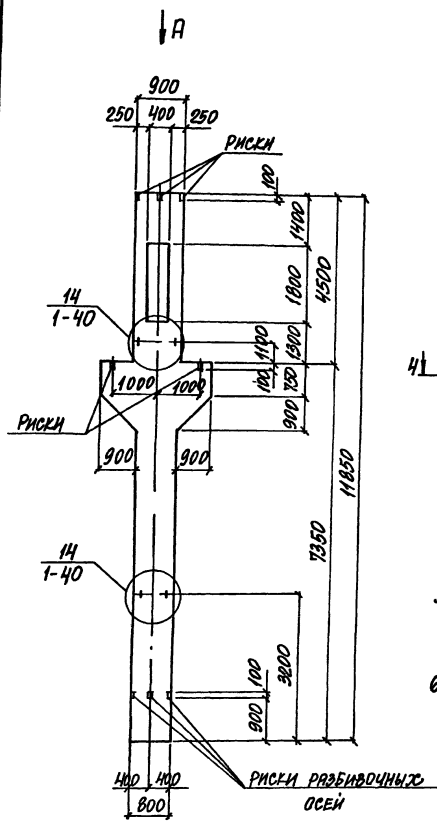
7-7



1



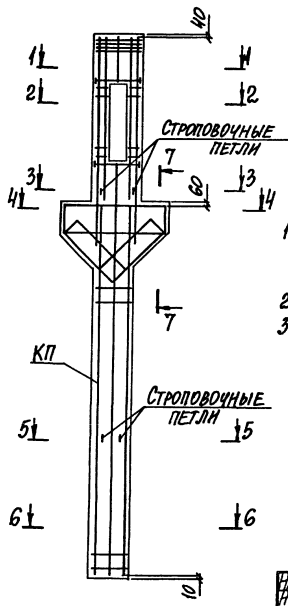
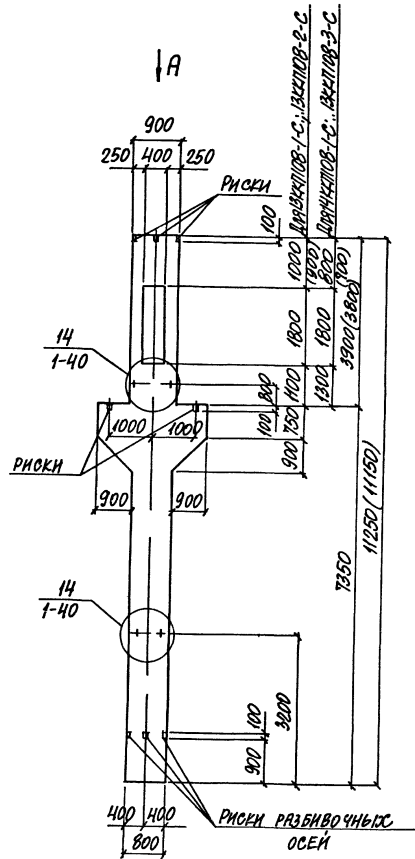
КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИНОЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИИ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИНОЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.6С-24;-30.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ.	УБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
ЮККП10В-1.3-С	КЛЗ0-1	1	1.424 1-6/89.6С-25	4,6	11,5
ЮККП10В-2.3-С	КЛЗ0-2	1			
ЮККП10В-3.4-С	КЛЗ0-3	1			

1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ ПП 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)  
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 15 ЛИСТ В.

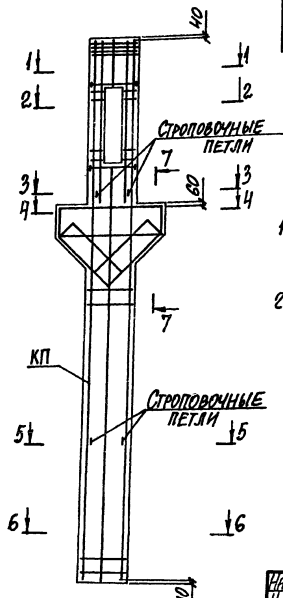
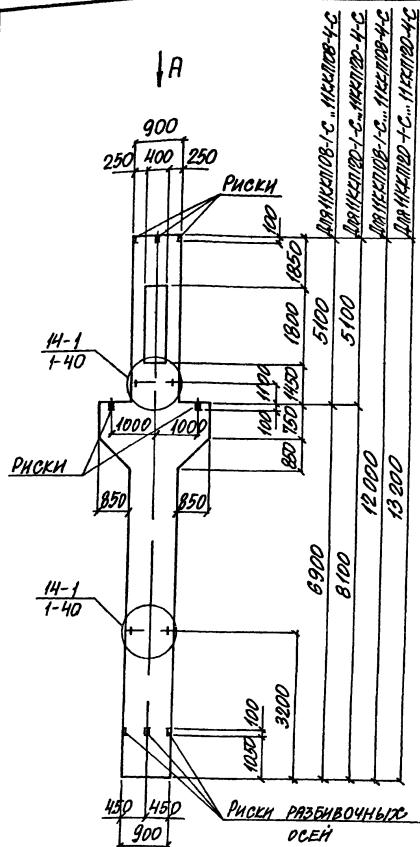
ИЗМ. ОТД. УГРЯНОВИЧ	Ж.С.	1.424 1-6/89.5С-16	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТ. СВАРЕНСКИЙ	Т.С.			2		
ПО СПЕЦ. СВАРЕНСКИЙ	В.С.					
ЗДА. Г.С. КИРИЧЕНКО	М.С.					
ИСПОЛН. КОЛОННА	А.С.	ЮККП10В-1-С.. ЮККП10В-3-С	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР. КУРТЕВСКАЯ	У.С.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КЛ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
ВККП10В-1.3-С	КП33-1	1	1.424 1-6/89.6С-29	4,3	11,0
ВККП10В-2.3-С	КП33-2	1			
ЧККП10В-1.3-С	КП34-1	1			
ЧККП10В-2.3-С	КП34-2	1			
ЧККП10В-3.3-С	КП34-3	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 15 ЛИСТ 2
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРЫТОВОЙ ЧАСТЬЮ

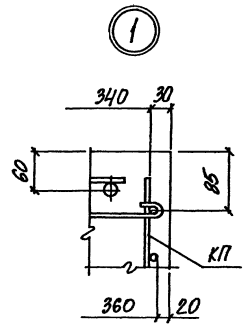
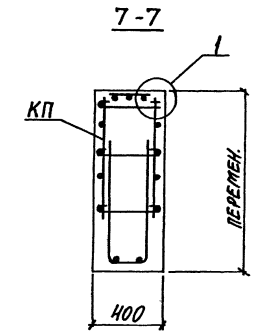
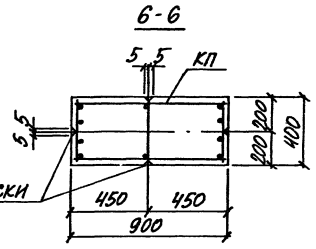
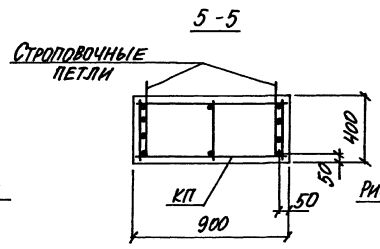
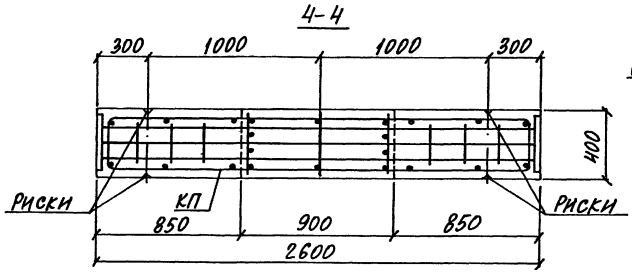
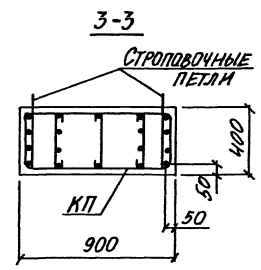
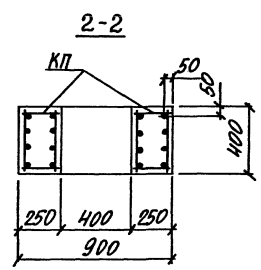
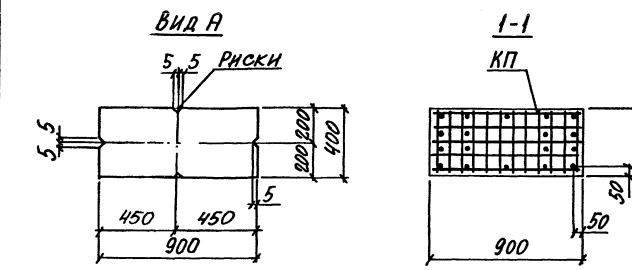
ИЗЧ. СЛ. П. СЕРВАНСКИЙ	ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	К. С. П. СЕРВАНСКИЙ	1.424 1-6/89 5С-17		
ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	К. С. П. СЕРВАНСКИЙ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ ВККП10В-1-С; ВККП10В-2-С; ЧККП10В-1-С... ЧККП10В-3-С	СТАЦИОНАРНЫЙ	ЛИСТ
ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	К. С. П. СЕРВАНСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ	ЛИСТОВ
ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	ИЗЧ. СЛ. СЕРВАНСКИЙ	К. С. П. СЕРВАНСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КТ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ИККП10В-1.3-С	КТ31-1	1	1424.1-6/89 6С-26	4,8	12,0
ИККП10В-2.3-С	КТ31-2	1			
ИККП10В-3.4-С	КТ31-3	1			
ИККП10В-4.4-С	КТ31-4	1	1424.1-6/89 6С-27	5,2	13,0
ИККП120-1.3-С	КТ37-1	1			
ИККП120-2.4-С	КТ37-2	1			
ИККП120-3.4-С	КТ37-3	1			
ИККП120-4.4-С	КТ37-4	1			

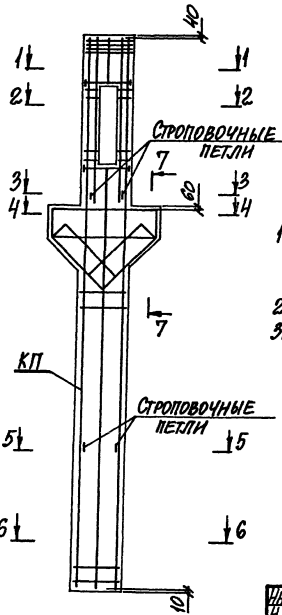
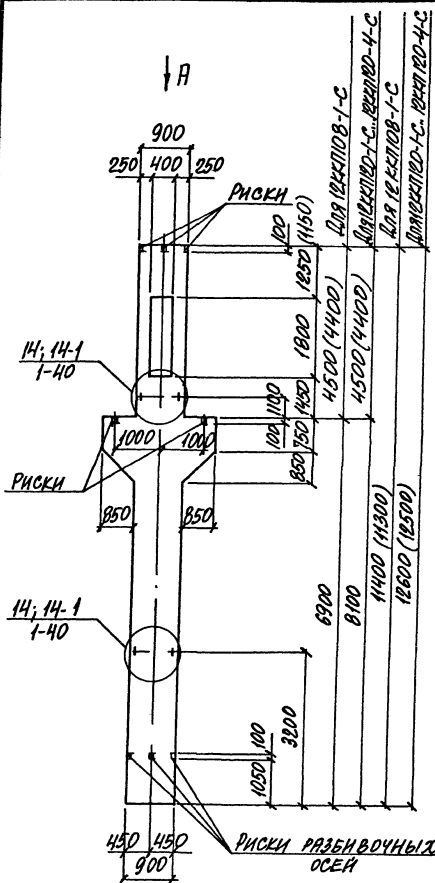
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

ИЗЧ. ОТД.	И. ГРАДИВНИ	И. Г. К.	1.424.1-6/89. 5С-18	Страна	Лист	Листов
И. КОНТР.	С. ВАРНАНСКА	И. Г. К.				
И. А. СПЕЦ.	С. ВАРНАНСКА	И. Г. К.				
З. В. ГР.	С. ВАРНАНСКА	И. Г. К.				
И. СТОЛБ.	С. ВАРНАНСКА	И. Г. К.				
ПРОВЕР.	С. ВАРНАНСКА	И. Г. К.	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			ИККП10В-1.С... ИККП10В-4.С;			
			ИККП120-1.С... ИККП120-4.С			



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум. 1.424.1-6/89.6С-26;-27

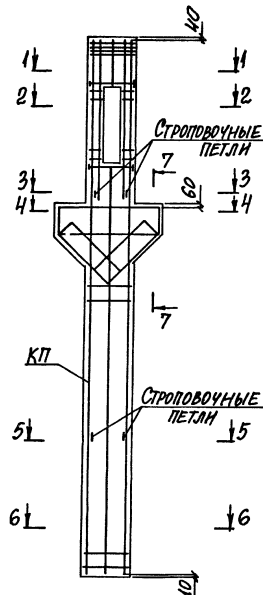
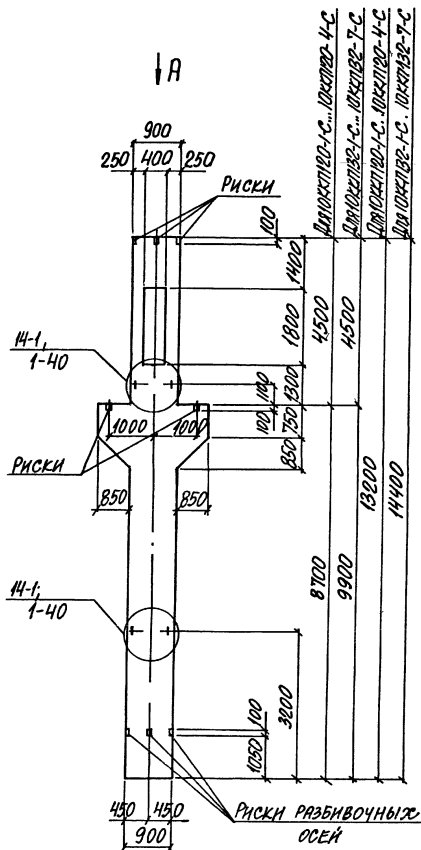
1.424.1-6/89.5С-18



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	УБЕЖЕТ БЕТОНА, т	МАССА КОЛОННЫ, т
12ККП10В-1.3-С	КПЗВ-1	1	1.424.1-6189.6С-2В	4,6	11,5
12ККП120-1.4-С	КПЗВ-1	1		5,0	12,5
12ККП120-2.4-С	КПЗВ-2	1			
12ККП120-3.4-С	КПЗВ-3	1			
12ККП120-4.4-С	КПЗВ-4	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 18 ЛИСТ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

УЧАСТ. УГРАНОВИЧ	И.С.	1.424.1-6189.5С-19	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП10В-1-С, 12ККП120-1-С...12ККП120-4-С	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР. САВРАНСКИЙ	И.С.			Р	1
ГЛАВ. ДИЗ. САВРАНСКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ЗАВ. ГР. КУРЧЕНСКИЙ	И.С.				
ИСПОЛН. КОЛОННА	И.С.				
ПРОВЕР. КУРЧЕНСКИЙ	И.С.				

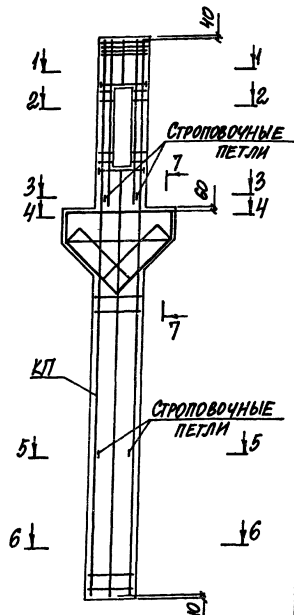
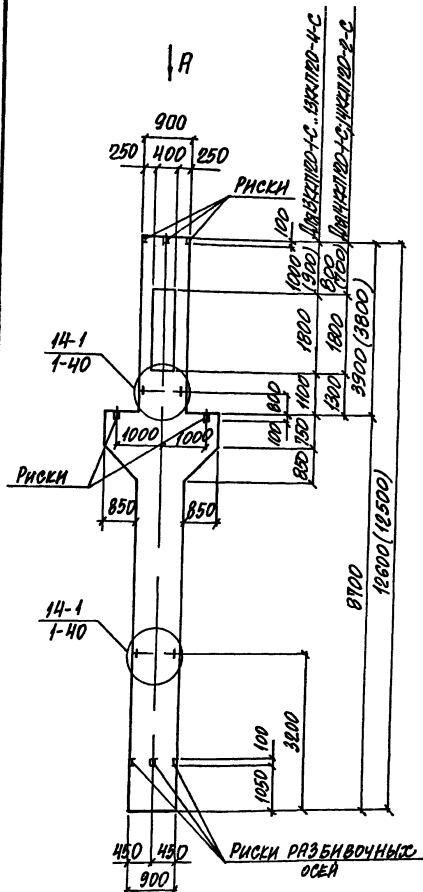


МАДЕРА КОЛОННЫ	МАДЕРА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
ЮККП120-1.3-С	КП36-1	1	1.4241-6/89.6С-31	5,2	13,0
ЮККП120-2.3-С	КП36-2	1			
ЮККП120-3.4-С	КП36-3	1			
ЮККП120-4.4-С	КП36-4	1			
ЮККП132-1.4-С	КП42-1	1	1.4241-6/89.6С-35	5,7	14,2
ЮККП132-2.4-С	КП42-2	1			
ЮККП132-3.3-С	КП42-3	1	1.4241-6/89.6С-36		
ЮККП132-4.3-С	КП42-4	1			
ЮККП132-5.3-С	КП42-5	1			
ЮККП132-6.4-С	КП42-6	1			
ЮККП132-7.4-С	КП42-7	1			

1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П П Ю, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА (ДОКУМ. 1-ТТ).  
2 ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 18 ЛИСТ 2

ИЗЧ. ОДН. ИГРАНОВИЧ		1.4241-6/89.5С-20		
НАЧ. КОНТ. САВРАНСКИЙ				
НА СЛЕД. САВРАНСКИЙ				
ЗАБ. ГР. КУДИНЧЕНКО				
ИСТОДН. КОПНИН		КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР. КУДИНЧЕНКО		ЮККП120-1-С ЮККП120-4-С, ЮККП132-1-С...ЮККП132-7-С	Р	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

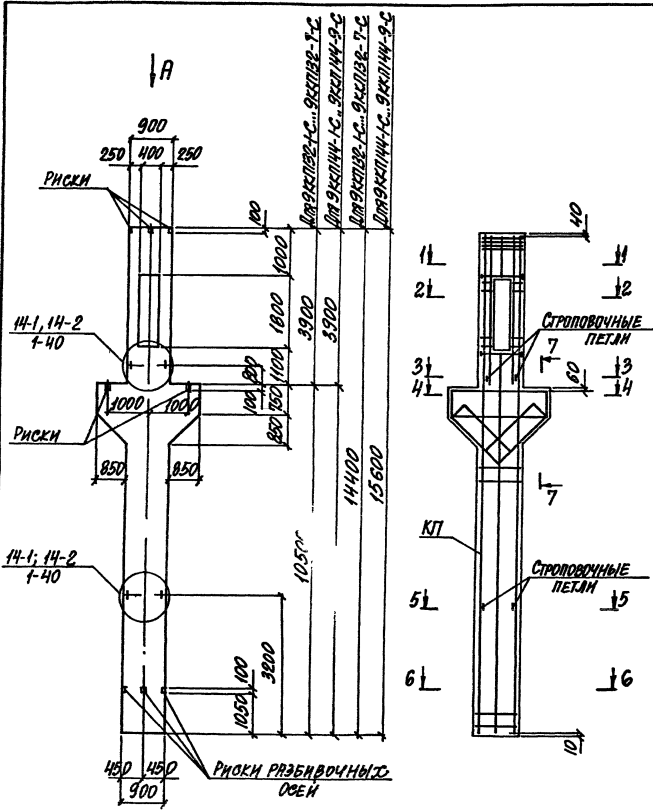




МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ	ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ЕАРЛЭС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
13ККП120-1.3-С	КП39-1	1	1,424 + 6/89.6С-32	5,0	12,5
13ККП120-2.3-С	КП39-2	1			
13ККП120-3.4-С	КП39-3	1			
13ККП120-4.4-С	КП39-4	1			
14ККП120-1.3-С	КП40-1	1			
14ККП120-2.4-С	КП40-2	1			

- 1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ).
- 2 Вид А и сечения 1-1, 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 18 ЛИСТ 2
- 3 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРЩЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

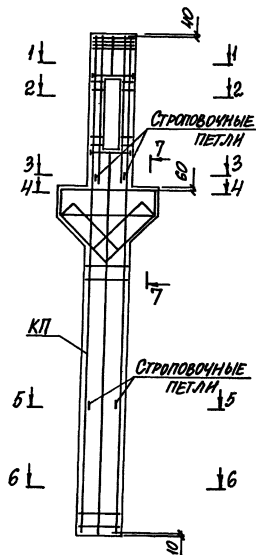
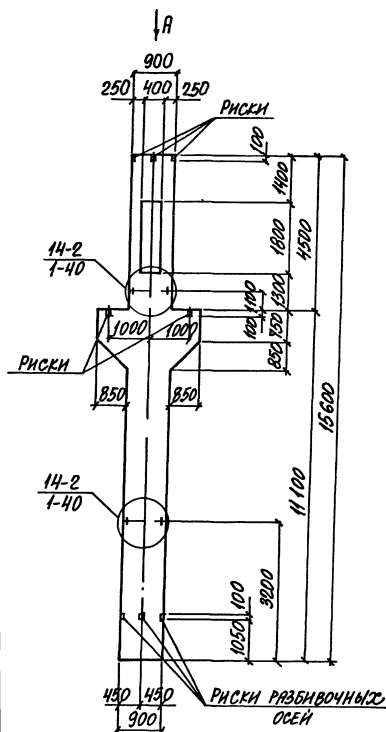
ИВУ ОТД	ИТРОВИЧ	И.С.	1424 1-6/89 5С-21		СТАВКА	Лист	Листов
И.С.	И.С.	И.С.	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	13ККП120-1-С	Р	1	1
И.С.	И.С.	И.С.	14ККП120-1-С	14ККП120-2-С	Р	1	1
И.С.	И.С.	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КТ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
9ККП132-1.3-С	КПЧ1-1	1	1.424.1-6/89.6С-33	5,7	14,2
9ККП132-2.3-С	КПЧ1-2	1			
9ККП132-3.3-С	КПЧ1-3	1			
9ККП132-4.3-С	КПЧ1-4	1			
9ККП132-5.3-С	КПЧ1-5	1			
9ККП132-6.4-С	КПЧ1-6	1			
9ККП132-7.4-С	КПЧ1-7	1			
9ККП144-1.4-С	КПЧ7-1	1	1.424.1-6/89.6С-41	6,1	15,3
9ККП144-2.3-С	КПЧ7-2	1			
9ККП144-3.3-С	КПЧ7-3	1			
9ККП144-4.3-С	КПЧ7-4	1			
9ККП144-5.4-С	КПЧ7-5	1			
9ККП144-6.4-С	КПЧ7-6	1			
9ККП144-7.4-С	КПЧ7-7	1			
9ККП144-8.4-С	КПЧ7-8	1			
9ККП144-9.4-С	КПЧ7-9	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-77).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 18 ЛИСТ 2.

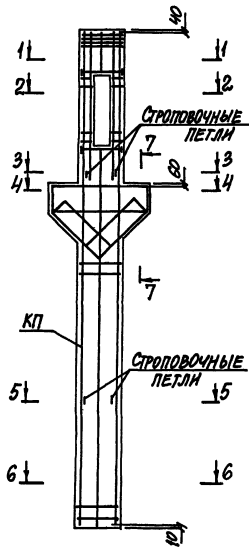
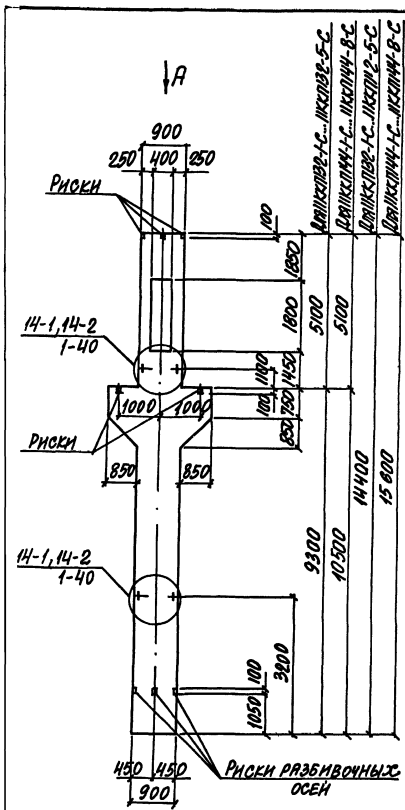
ИЗЧ ОТ		ИЗРАБОТЧ	Ч.Д.	1.424.1-6/89.5С-22		
И. КОПТЕВ	С. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	И. КОПТЕВ	И. КОПТЕВ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ		
В. СЛЕП	С. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	И. КОПТЕВ	И. КОПТЕВ	9ККП132-1-С... 9ККП132-7-С; 9ККП144-1-С... 9ККП144-9-С		
З.В. ГР	С. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	И. КОПТЕВ	И. КОПТЕВ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИСПОЛН	КОЛОННА	И. КОПТЕВ	И. КОПТЕВ	Р		
ПРОВЕР	С. АРХАНГЕЛЬСКИЙ	И. КОПТЕВ	И. КОПТЕВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
ЮККП144-1.4-С	КП4В-1	1	1.424.1-6/89.6С-42	6,1	15,3
ЮККП144-2.3-С	КП4В-2	1			
ЮККП144-3.3-С	КП4В-3	1			
ЮККП144-4.3-С	КП4В-4	1			
ЮККП144-5.4-С	КП4В-5	1			
ЮККП144-6.4-С	КП4В-6	1			
ЮККП144-7.4-С	КП4В-7	1			
ЮККП144-8.4-С	КП4В-8	1			

- 1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
- 2 Вид А и сечения 1-1..7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 18 ЛИСТ 2.

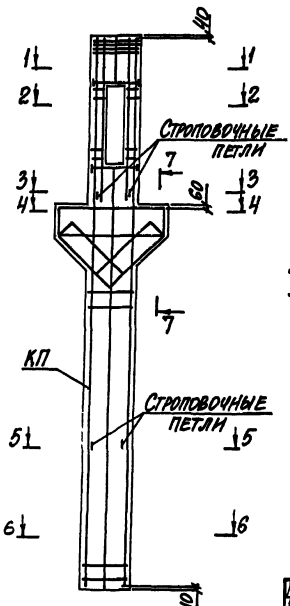
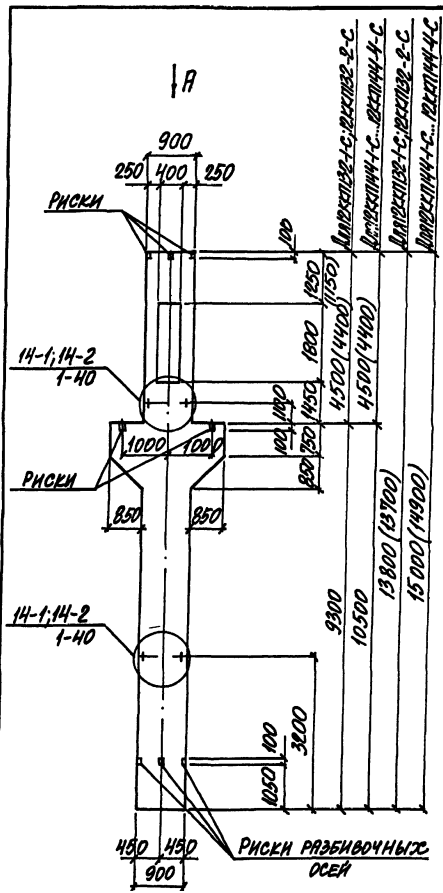
ИЗЧ. ОТД. СТРОИТ. УПР. С.С.	И. КОНТ. СВАРЖЕН. П.С.	И.А. СПЕЦ. СВАРЖЕН. П.С.	Зав. гр. Упр.мех. С.С.	Исполн. Колонн. П.С.	Провер. Упр.мех. С.С.	1.424.1-6/89.5С-23	Стор. Лист	Листов
						КОЛОННА СРЕДНЯЯ	5	1
						ЮККП144-1-С...ЮККП144-8-С	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБЪЕМНЫЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
НККП 132-1.4-С	КП43-1	1	1.424.1-6/89.6С-37	5,7	14,2
НККП 132-2.3-С	КП43-2	1	1.424.1-6/89.6С-38		
НККП 132-3.4-С	КП43-3	1			
НККП 132-4.4-С	КП43-4	1			
НККП 132-5.4-С	КП43-5	1			
НККП 144-1.4-С	КП49-1	1		1.424.1-6/89.6С-37	6,1
НККП 144-2.4-С	КП49-2	1	1.424.1-6/89.6С-38		
НККП 144-3.3-С	КП49-3	1			
НККП 144-4.4-С	КП49-4	1			
НККП 144-5.4-С	КП49-5	1			
НККП 144-6.4-С	КП49-6	1			
НККП 144-7.4-С	КП49-7	1			
НККП 144-8.5-С	КП49-8	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 40, 41 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-77).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ ДОКУМ-18 ЛИСТ 2

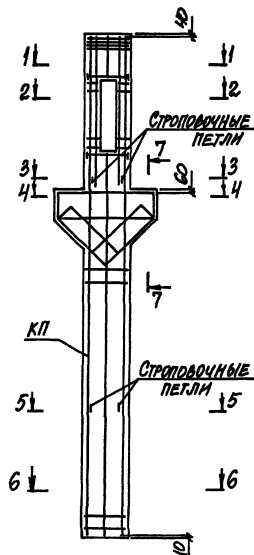
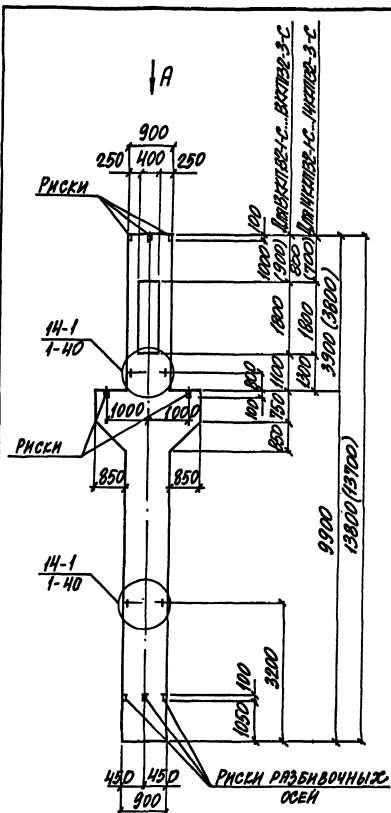
ИЗЧ. ОТД. АРХИТЕКТУР. Ч. С.	Т. С.	1.424.1-6/89.5С-24	КОЛОННА СРЕДНЯЯ НККП132-1С... НККП132-5С; НККП144-1С... НККП144-8С.	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч. КОНТ. АРХИТЕКТУР. Ч. С.	Л. С.			Р	7
ПР. СЛЕД. АРХИТЕКТУР. Ч. С.	Л. С.				
ЭВБ. ГР. КОНСТРУКЦИОН. Ч. С.	Л. С.				
ИСТОП. КОПИЯ	И. С.				
ПРОВЕР. ЭКСПЛУАТАЦИОН. Ч. С.	Л. С.				



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КЛ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
12ККП132-1.3-С	КП44-1	1	1.424.1-6/89.6С-39	5,6	13,8
12ККП132-2.4-С	КП44-2	1			
12ККП144-1.4-С	КП50-1	1	1.424.1-6/89.6С-37	5,9	14,8
12ККП144-2.4-С	КП50-2	1			
12ККП144-3.4-С	КП50-3	1	1.424.1-6/89.6С-39		
12ККП144-4.4-С	КП50-4	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 18 ЛИСТ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДЕРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

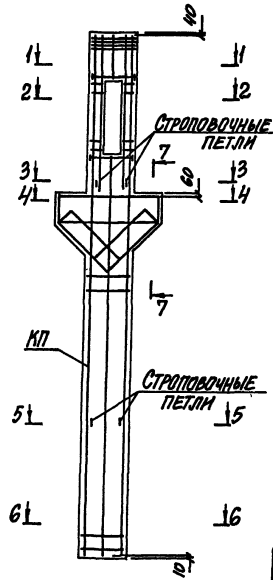
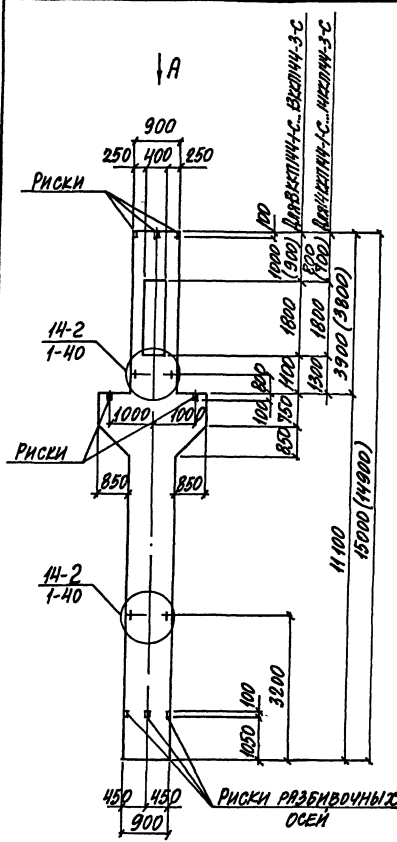
ИЗВ. ОТД. УГРЯНОВИЧ	И.С.	1.424.1-6/89.5С-25	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР. СВАЯНСКИЙ	И.С.			Р	7	7
ИП. СПЕЦ. СВАЯНСКИЙ	И.С.	12ККП132-1-С; 12ККП132-2-С; 12ККП144-1-С...12ККП144-4-С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИИИПРОЕКТ			
ЗВЯ. ГР. КУРИЧЕНСКИЙ	И.С.					
ИСПОЛН. КОЛОННА	И.С.					
ПРОВЕР. КУРИЧЕНСКИЙ	И.С.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ВККП132-1.3-С	КП45-1	1	1.424.1-6/89.6С-40	5,5	13,8
ВККП132-2.3-С	КП45-2	1			
ВККП132-3.4-С	КП45-3	1			
ИККП132-1.3-С	КП46-1	1			
ИККП132-2.3-С	КП46-2	1			
ИККП132-3.4-С	КП46-3	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ, СМОТРЕТЬ В П.П. 10, И ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ. - 18 ЛИСТ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАКРАЙНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

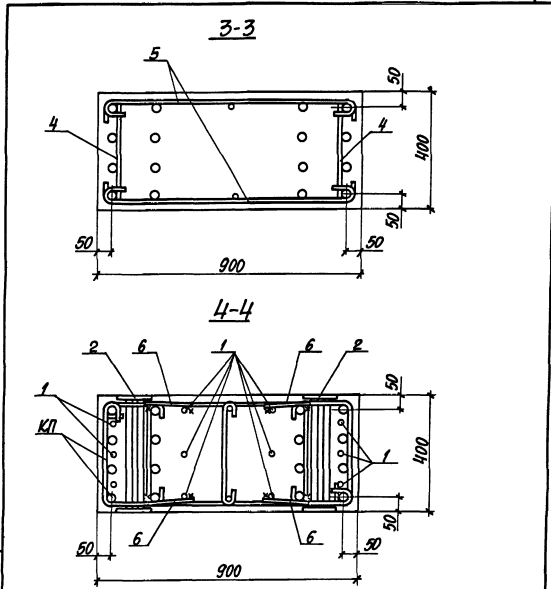
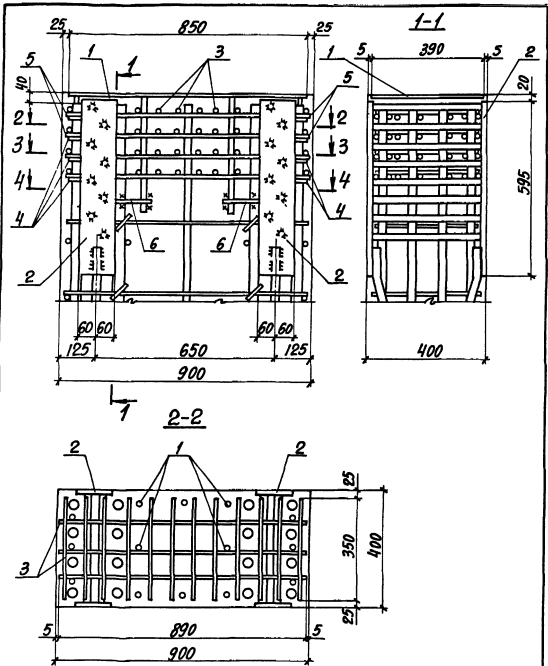
И.А. ПЛОТ	И.А. ПЛОТ	1.424.1-6/89.5С-26	СТАВКА ЛИСТ 1
И.А. ПЛОТ	И.А. ПЛОТ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	
И.А. ПЛОТ	И.А. ПЛОТ	ВККП132-1-С...ВККП132-3-С;	
И.А. ПЛОТ	И.А. ПЛОТ	ИККП132-1-С...ИККП132-3-С	



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
ВККП144-1.3-С	КП51-1	1	1.424.1-6/89 6С-43	5,9	14,8
ВККП144-2.4-С	КП51-2	1			
ВККП144-3.4-С	КП51-3	1			
ИККП144-1.3-С	КП52-1	1			
ИККП144-2.4-С	КП52-2	1			
ИККП144-3.4-С	КП52-3	1			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (ДОКУМ 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ДОКУМ - 18 ЛИСТ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С КРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

ИЗЧ ОТО	ИГРЯНОВА	И.С.	1.424.1-6/89 5С-27	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	САВАНСКИЙ	И.С.				
ПО СПЕЦ	САВАНСКИЙ	И.С.				
ЗАР. ГР.	УЯРЧЕВСКИЙ	И.С.	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ
ИСПОЛН	КОЛОНА	И.С.				
ПРОВЕР	УЯРЧЕВСКИЙ	И.С.				



НАЧ. ОТД.	ПРИБЛИЖИ	И. К.
И. КОМП.	С. С.	С. С.
П. СОБ.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.
С. С.	С. С.	С. С.

1.424.1-6/89.5С-28

УЗЕЛ 22

СТРОИТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИВР. № ПОДПИСИ И ДАТЫ ЗАДАЧА ИВР. №

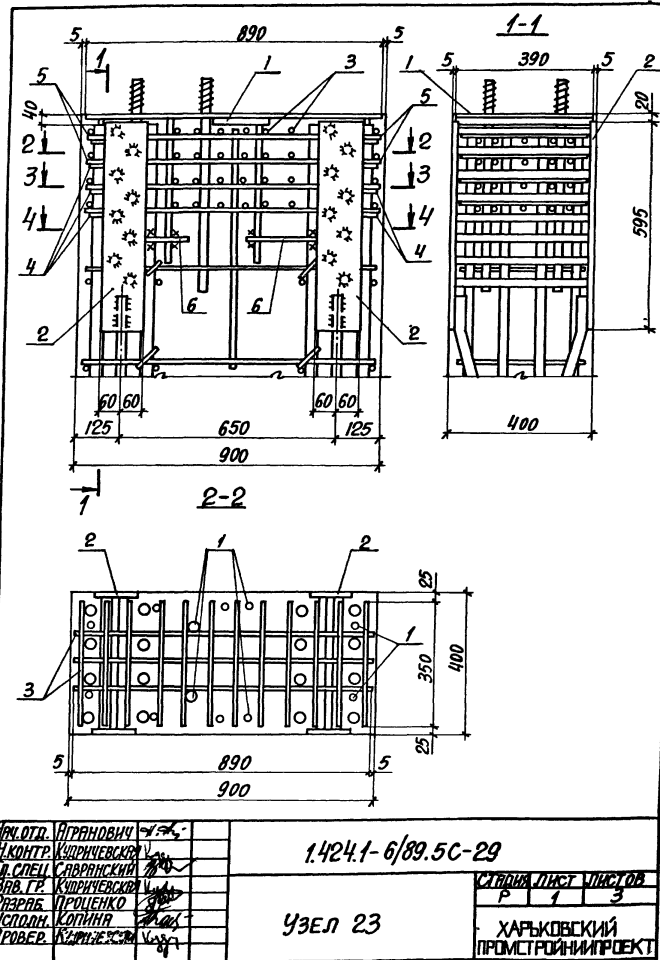
1.424.1-6/89.5С-28

Лист 2



МАРКА узла	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 22	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	1	1.424.1-6/89.6С-201
	2	МН25	2	-199
	3	СЕТКА С1С-5	4	-191
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ4	8	-196
	5	СТ7	8	-196
	6	АРМАТУРА ГОСТ5781-82 Φ10A1, ℓ=300; 0.19 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.01-С-4СМ,7СМ.
2. При установке закладного изделия МН25 (поз. 2), сетки на смятие С1С (поз. 4...6 пространственного каркаса) заменяются сетками С1С-5, которые должны быть заведены между анкерами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.
3. В сечении 3-3 закладные изделия (поз. 1,2) условно не показаны.



ИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ №

ИВ. ОТД. ПИРАНОВИЧ  
И. КОНТР. КУРЧЕНСКИЙ  
И. СПЕЦ. СВАРИНСКИЙ  
З. АВ. ГР. КУРЧЕНСКИЙ  
П. РАБ. ПРОЦЕНКО  
И. ПОДП. КОТЛЕНА  
П. РАБ. КУРЧЕНСКИЙ

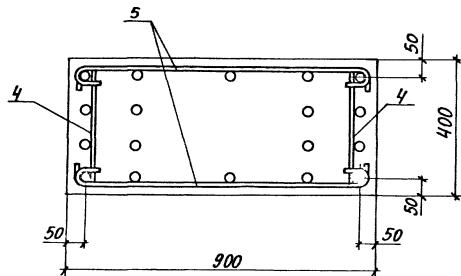
1.424.1-6/89.5С-29

СТВА ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3

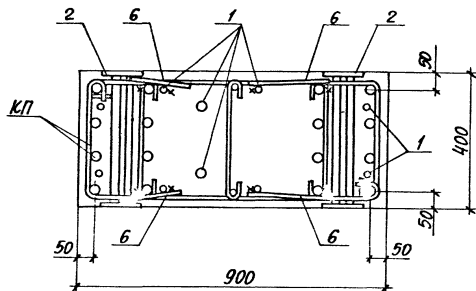
1.424.1-6/89.5С-28

ЛИСТ  
3

3-3



4-4



МАРКА УЗЛА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 23	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1.424.1-6/89.6С-202
	2	МН25	2	-199
	3	СЕТКА С1С-4	4	-191
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ СТ4	8	-196
	5	СТ7	8	-196
	6	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 Ф10АІ, e=300, 0,19кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-1С-4СМ, 7СМ.
2. При установке закладного изделия МН25 (поз. 2), сетки на смятие С1С (поз. 4...6 пространственного каркаса) заменяются сетками С1С-4, которые должны быть заведены между анкерами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.
3. В сечении 3-3 закладные изделия (поз. 1, 2) условно не показаны.

МВН №2002/ПОЛИСЬ И АСТЕРЬЖЕНЬ №

1.424.1-6/89.5С-29

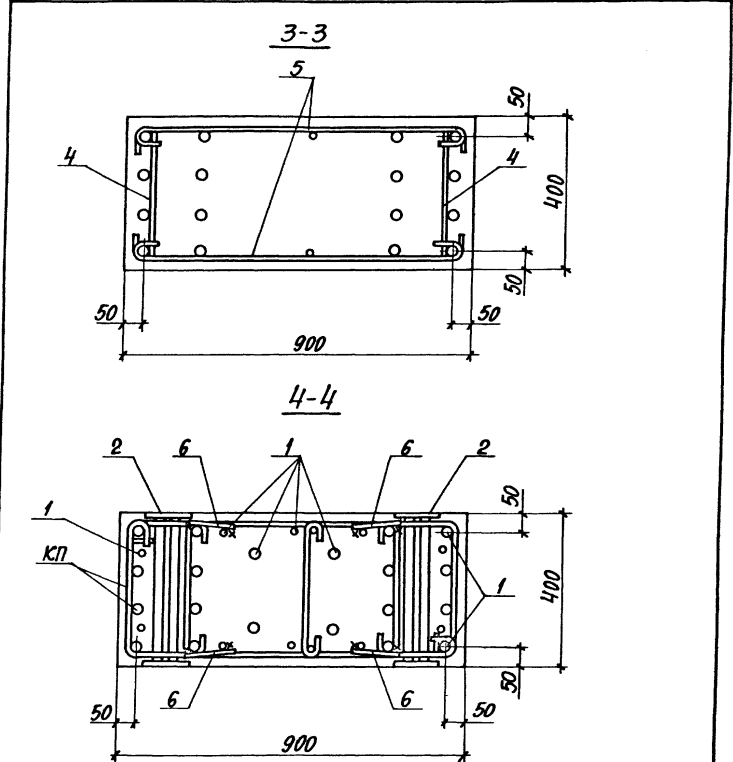
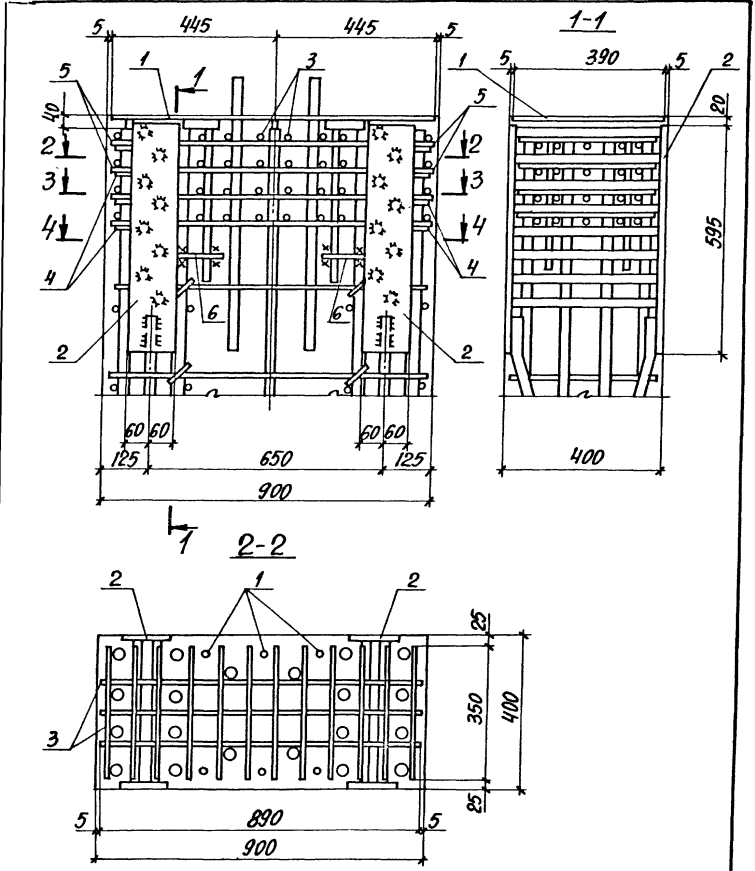
Лист

2

1.424.1-6/89.5С-29

Лист

3



УЧ. ОТА.	ИГРАНСКИЙ	И. В. С.
КОМП.	СЕРГЕЕВ	И. В. С.
Д. СПЕЦ.	СЕРГЕЕВ	И. В. С.
УВ. ГР.	СЕРГЕЕВ	И. В. С.
РАЗРАБ.	ПРОЦЕНКО	И. В. С.
СПОДН.	КОЛЕНА	И. В. С.
ПРОВЕР.	СЕРГЕЕВ	И. В. С.

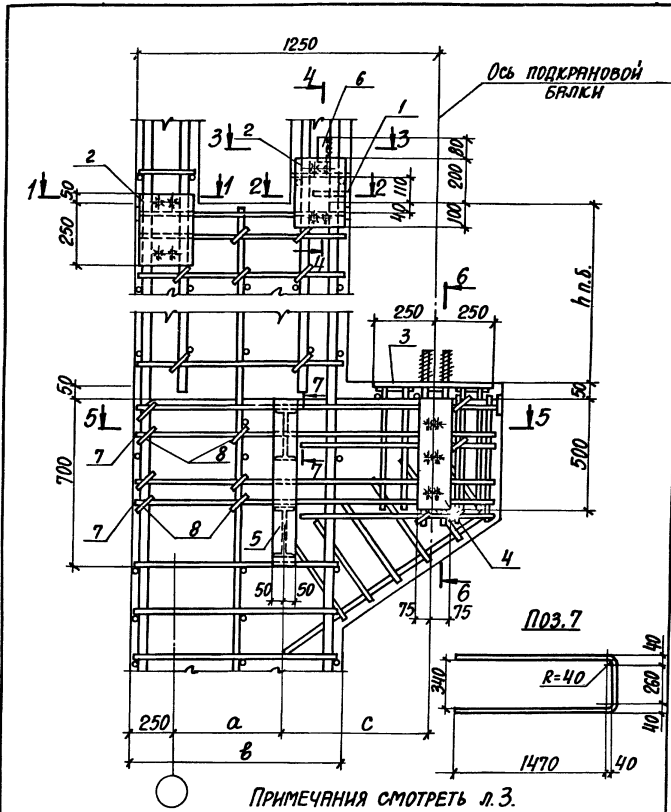
1.424.1-6/89.5С-30		
Узел 24		
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМЫШЛЕННИЙ ПРОЕКТ		

ИЛЬ. № 10-10-01. Подпись и печать архитектора

1.424.1-6/89.5С-30		ЛИСТ
		2

МАРКА ЧЗЛП	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 24	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	1	1.424.1-6/89.6С-203
	2	МН25	2	-199
	3	СЕТКА С1С-4	4	-191
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ4	8	-196
	5	СТ7	8	-196
	6	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 Ф10А1, ρ=300; 0,19 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-1С-4СМ-7СМ.
2. При установке закладного изделия МН25 (поз.2) сетки на смятие С1С (поз.4...6 пространственного каркаса) заменяются сетками С1С-4, которые должны быть заведены между анкерами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.
3. В сечении 3-3 закладные изделия (поз.1,2) условно не показаны.



1.424.1-6/89.5С-30 Лист  
3

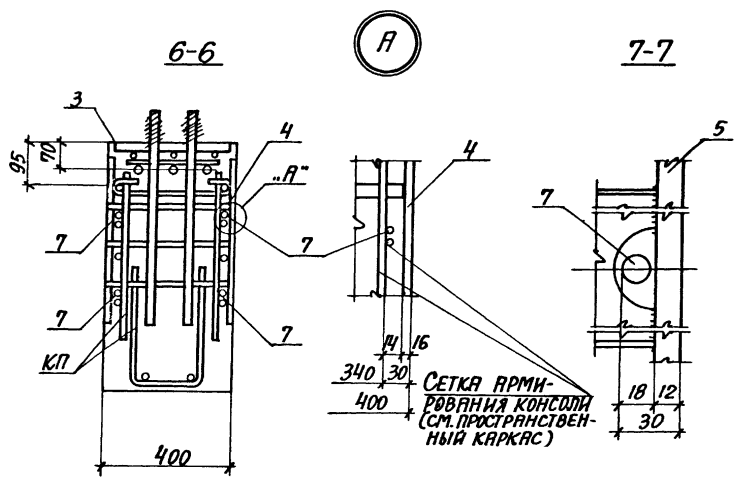
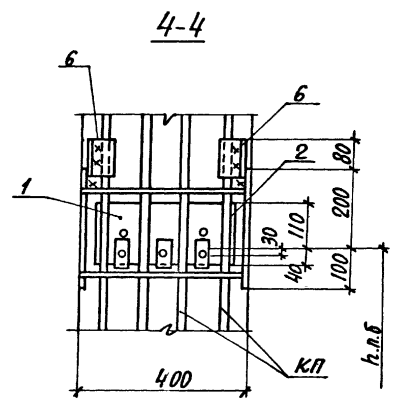
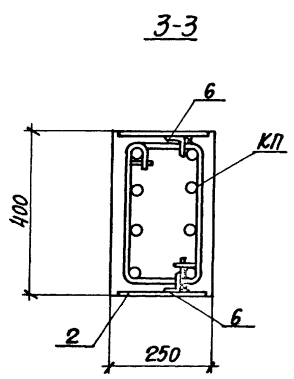
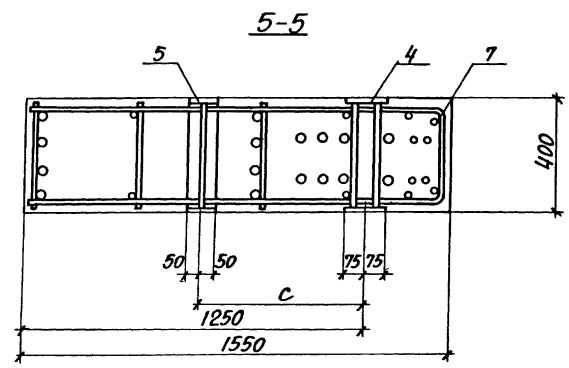
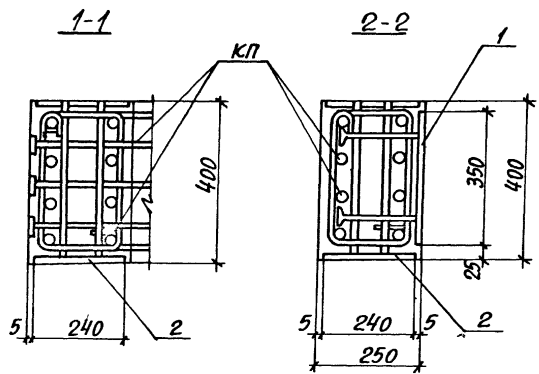
Имя и Подпись, Инициалы и Дата

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ В.С.  
И. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ В.В.  
ОЛ. СПЕЦ. СВЯТЦАНСКИЙ В.В.  
Зав. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ В.В.  
РАЗРАБ. ПРОЛЕНКО В.В.  
ИСПОЛН. МИХАЕВА И.И.  
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ В.В.

1.424.1-6/89.5С-31

Узел 25

СТАНДА. ЛИСТ		
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

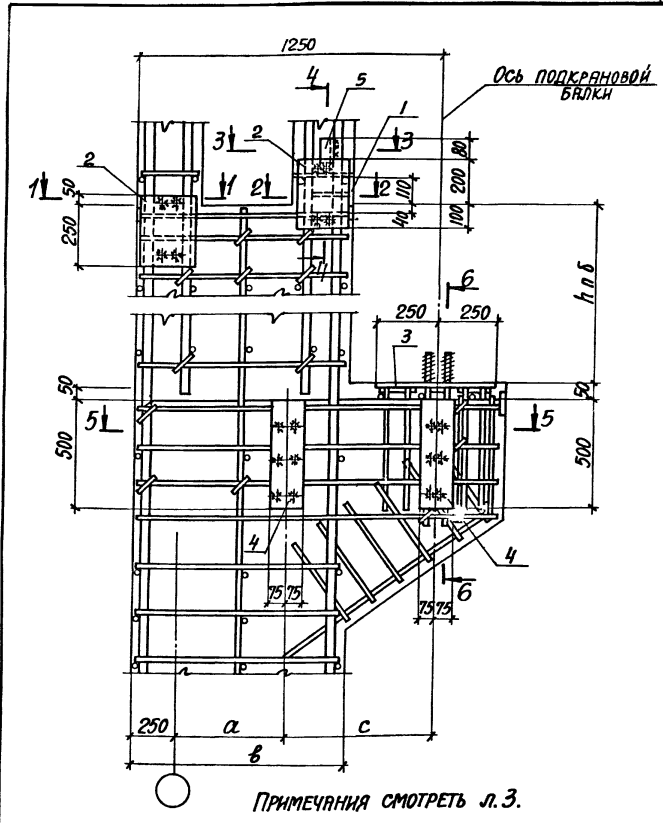


1.424.1-6/89.5С-31

ЛМСГ  
2

МАРКА узла	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 25	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1.4241-6/89 2-314
	2	МН10	2	1.4241-6/89 2-318
	3	МН30	1	1.4241-6/89 6С-204
	4	МН24	1	1.4241-6/89 6С-198
	5	МН23-1	1	1.4241-6/89 6С-197
	6	Уголок 50x5 ГОСТ 8059-86 Всгэкл 2 ГОСТ 535-79		БЕЗ ЧЕРТ
		ℓ=100 0,42кг	2	
	7	Арматура ГОСТ 5781-82 Φ12АIII, ℓ=3340, 3,0кг	2	см эскиз на листе 1
8	СТЕРЖЕНЬ АРМ СТ4	4	1.4241-6/89 6С-196	

- 1 Узел замаркирован на докуч. 1.4241-6/89.0-1С-4см, 9см.
- 2 РАЗМЕРЫ а, с СМОТРЕТЬ ТАБЛИЦУ НА ДОКУМ 1.4241-6/89.0-1С-4см
- 3 РАЗМЕР б СМОТРЕТЬ ДОКУМ 1.4241-6/89 0-1С-1НИ.
- 4 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН23-1 (Поз. 5) СМОТРЕТЬ ДОКУМ. 1.4241-6/89.6С-ТТ.



1.4241-6/89.5С-31 Лист  
3

Имя и фамилия, Подпись и дата выдачи листа №

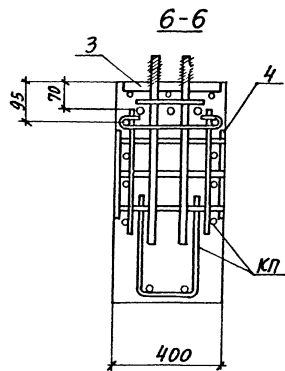
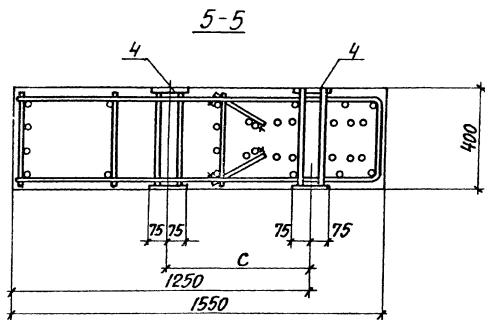
ИВЧ.ОТД	И.П.РЯБОВИЧ	1.2.82
И.КОНТР	И.П.РЯБОВИЧ	
И.Л.СПЕЦ	С.А.РАСАНСКИЙ	
Зав.гр	У.П.РИЧЕВСКИЙ	
Разреш	ПРОЦЕНКО	
Исполн	МИНЧЕВ	
Провер	КУДЕЯРЧЕНКО	

1.4241-6/89.5С-32

Узел 26

Страницы Лист Листов		
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1.4241-6/89 5С-32

Лист  
2

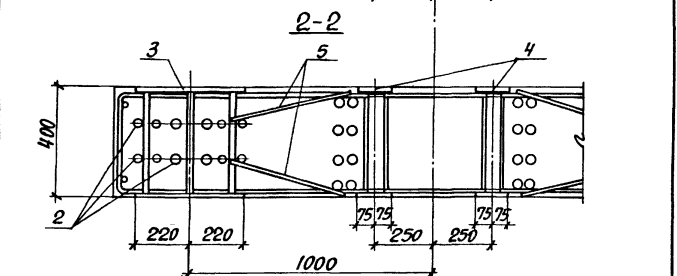
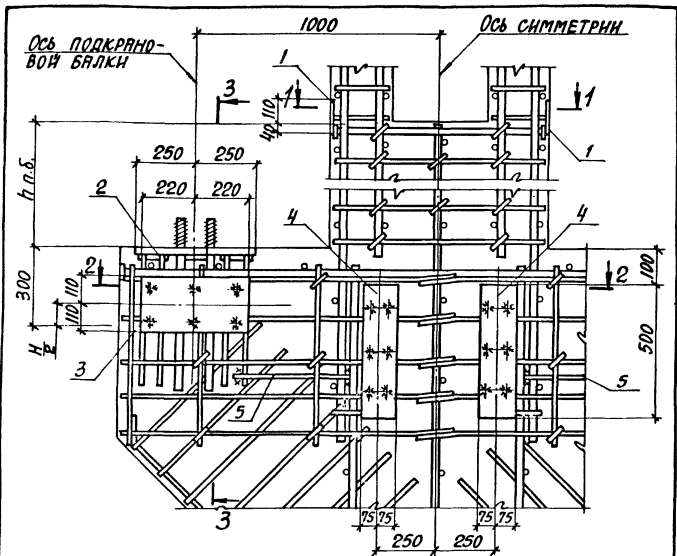
МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 26	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1.4241-6/89 2-314
	2	МН10	2	1.4241-6/89 2-318
	3	МН30	1	1.4241-6/89 6С-204
	4	МН24	2	1.4241-6/89 6С-196
	5	Уголок 50x5 ГОСТ 8059-86 ВСГЗкп2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100	0,42кг	2

1. Узел замаркирован на докум. 1.4241-6/89.0-1С-4СМ.9СМ
2. Размеры а, с смотреть таблицы на докум. 1.4241-6/89.0-1С-4СМ
3. Размер б смотреть докум. 1.4241-6/89.0-1С-1Н.И.
4. Сечения 1-1...4-4 смотреть докум. 1.4241-6/89.5С-31
5. При ширине подкрановой части колонны б=800мм монтажный каркас (поз. 3 пространственного каркаса) сдвинуть в сторону на 50 мм

ИЗМЕРИТЬ ИЛИ ПОСЧИТАТЬ ИЛИ ПОСМОТРЕТЬ НА ЧЕРТЕЖЕ

1.4241-6/89 5С-32

Лист  
3

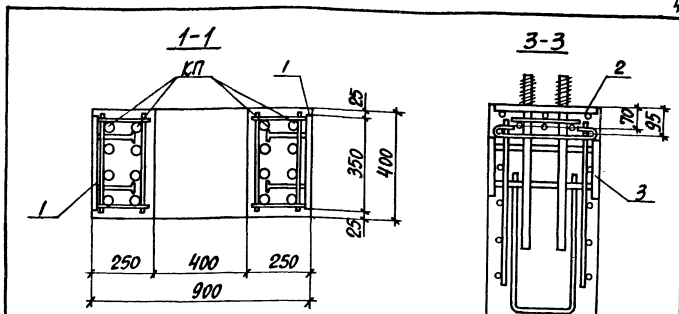


ИВЧ.ОЛД.	ИГРАНОВИЧ	25
И.КОНТР.	КУРЧЕНСКИЙ	25
И.СПЕЦ.	СВАРИНСКИЙ	25
ЭВ.ГР.	КУРЧЕНСКИЙ	25
РАЗРБ.	ПРОЦЕНКО	25
ИСПОЛН.	СОЛННА	25
ПРОВЕР.	КУРЧЕНСКИЙ	25

1424.1-6/89.5С-33

Узел 27

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-1С-4СМ-9СМ.  
\* Элемент связей смотреть на чертежах связей серии 1.424.1-6/89.7С-47...64.

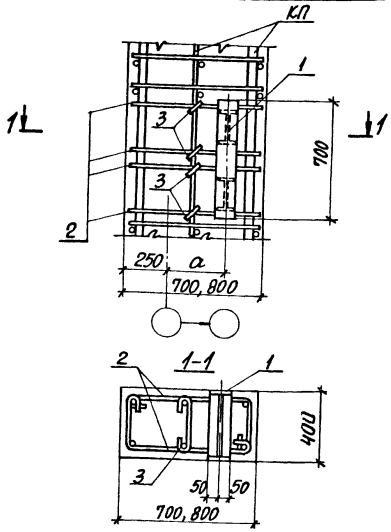
Элемент связи*	Н/2 мм
С14	70
С18	90

Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 27	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-314
	2	МНЗ0	2	1.424.1-6/89.6С-204
	3	МНЗ6	2	- 200
	4	МНЗ4	2	1.424.1-6/89.6С-198
			Арматура ГОСТ 5781-82	
5	Ф10АІ, $e=450$ ; 0,28кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	

Имя, Фамилия, Подпись и дата (визитная карточка)

1424.1-6/89.5С-33 Лист 2





1. Узел замаркирован на докум 1.4241-6/89.0-1С-4СМ  
 2. Размер „а“ смотреть докум 1.4241-6/89.0-1С-4СМ.

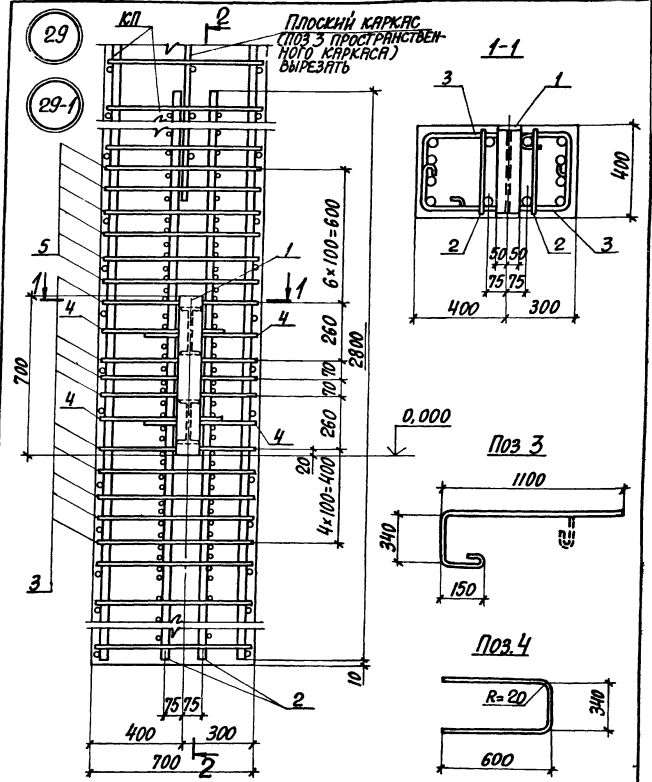
МАРКА УЗЛА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 28	1	Узелные закладные МНЗ3	1	1.4241-6/89.0С-197
	2	Стержень Арм. СТ6	8	-196
	3	СТ4	4	-196

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ  
 И. КОНТР. ЧИРИЧЕВСКАЯ  
 Д. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ  
 З.В. ГР. КУДИНОВСКАЯ  
 РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО  
 РАССЧИТ. РАЙСОН  
 ИСПОЛН. КОПНИН  
 ПРОВЕР. КУДИНОВСКАЯ

1.4241-6/89.5С-34

Узел 28

СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ  
 И. КОНТР. ЧИРИЧЕВСКАЯ  
 Д. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ  
 З.В. ГР. КУДИНОВСКАЯ  
 РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО  
 РАССЧИТ. РАЙСОН  
 ИСПОЛН. КОПНИН  
 ПРОВЕР. КУДИНОВСКАЯ

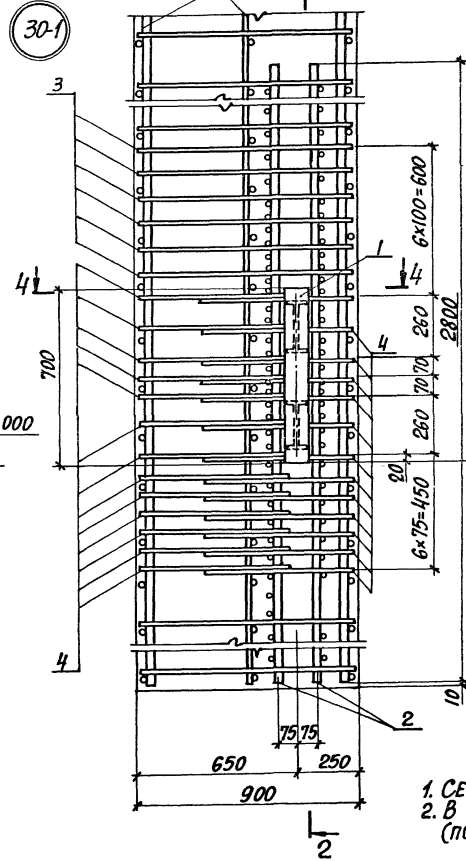
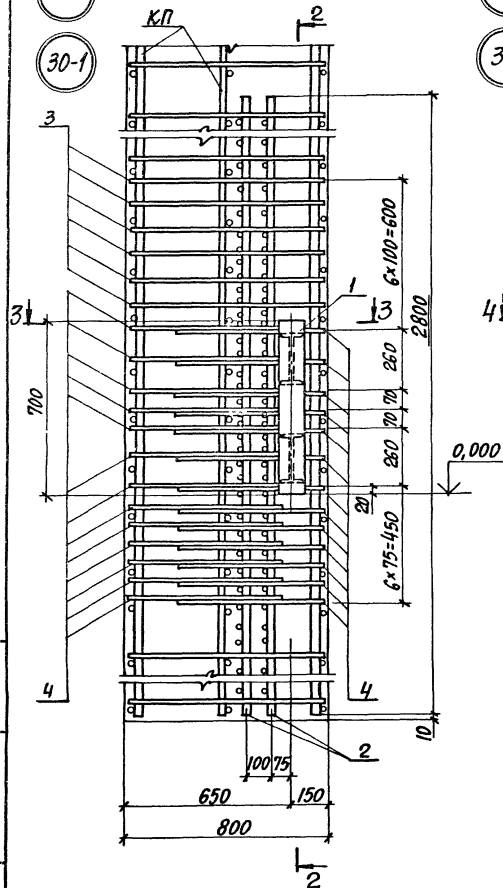
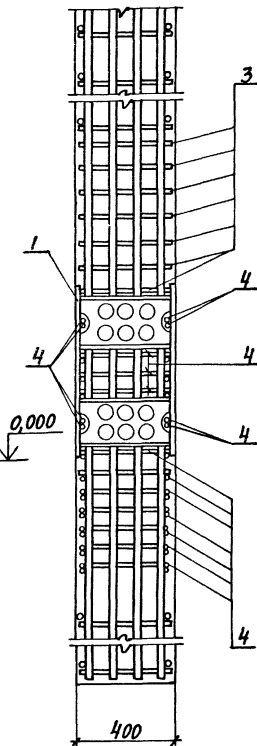
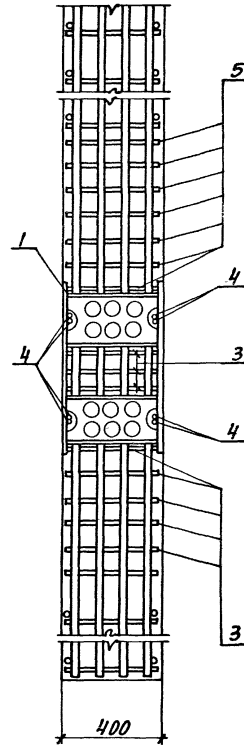
1.4241-6/89.5С-35

Узел  
 29, 29-1, 30; 30-1

СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 3  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

30 (ПРИ ШИРИНЕ КОЛОННЫ 800 мм)

30 (ПРИ ШИРИНЕ КОЛОННЫ 900 мм)

2-2  
Для узла 30;30-12-2  
Для узла 29;29-1

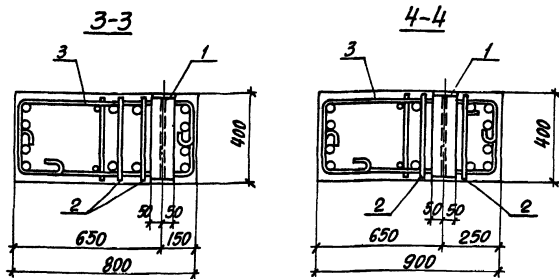
1. СЕЧЕНИЯ 3-3; 4-4 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 3.
2. В СЕЧЕНИИ 2-2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАРКАСЫ КР1, КР2 (ПОЗ. 2.) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1:424.1-6/89.5С-35

24364-02 49

ЛИСТ

2

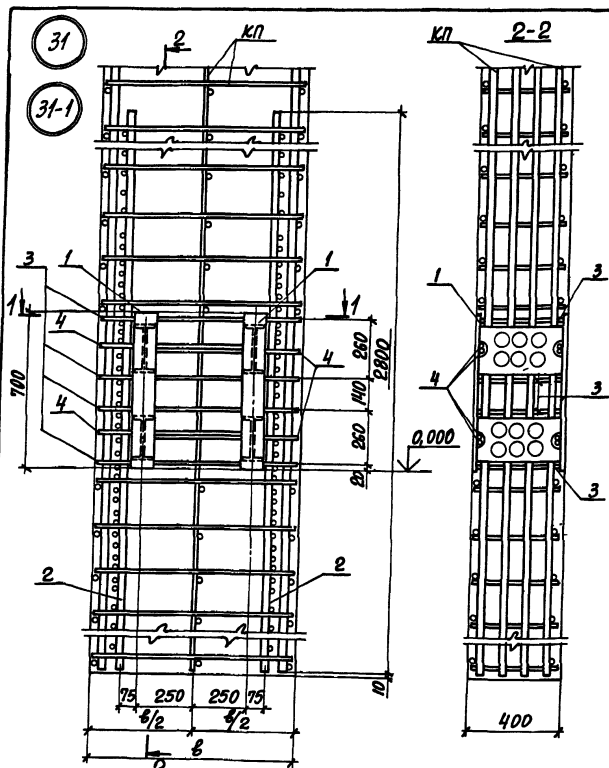


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 29	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗУ	1	1.424.1-6/89.6С-197
	2	КАРКАС КР1	2	-212
		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
	3	Ф10АIII, ℓ=1650; 1,0 кг	18	см. ЭСКИЗ НА ЛИСТЕ 1
	4	Ф10АIII, ℓ=1700; 1,0 кг	4	см. ЭСКИЗ НА ЛИСТЕ 1
Узел 29-1		Поз. 1,3...5 по узлу 29		
	2	КАРКАС КР2	2	1.424.1-6/89.6С-212
Узел 30		Поз. 1,2 по узлу 29		
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	12	1.424.1-6/89.6С-196
		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
	4	Ф10АIII; ℓ=1700; 1,0 кг	26	см. ЭСКИЗ НА ЛИСТЕ 1
Узел 30-1		Поз. 1 по узлу 29		
	2	КАРКАС КР2	2	1.424.1-6/89.6С-212
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	12	-196
		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
	4	Ф10АIII; ℓ=1700; 1,0 кг	26	см. ЭСКИЗ НА ЛИСТЕ 1

Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-1-4См

1.424.1-6/89.5С-35

ЛИСТ  
3



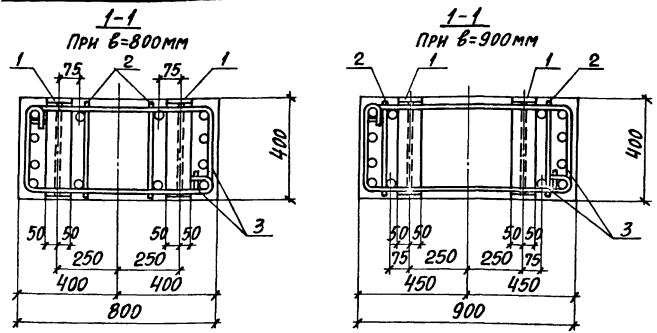
НАЧ. ОТД. ИТРАНОВИЧ В.В.  
И. КОНТ. КУРЧЕНСКОЕ  
Д. СПЕЦ. СВАРЕНСКИЕ  
З.В. Г. КУРЧЕНСКОЕ  
П. РАСЧ. П. ДИНСОН  
И. СТАН. КОЛОНА  
П. ПРОВ. КУРЧЕНСКОЕ

1.424.1-6/89.5С-36

Узел 31; 31-1

УЗЛА НА ЛИСТ		ЛИСТОВ	
1	2	1	2

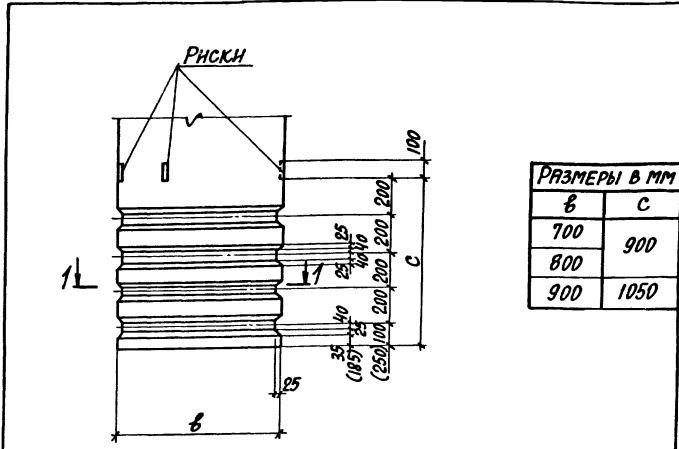
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙИНЖПРОЕКТ



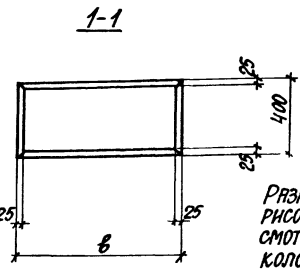
НОМЕР УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 3!	1	Изделие закладное МН23-1	2	1.424.1-6/89.6С-197
	2	Каркас КР1	2	- 212
	3	Стержень Арм. Ст6	8	- 196
		Арматура ГОСТ 5781-82		
Узел 3!-1	4	Лояш, $\varnothing=1700$ ; 1,0 кг	4	1.424.1-6/89.5С-35,Л.3
		Поз. 1,3,4 по узлу 3!		
	2	Каркас КР2	2	1.424.1-6/89.6С-212

1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-1С-4СМ.
2. В сечении 2-2 каркасы КР1, КР2 (поз. 2) условно не показаны.
3. Размер  $\varnothing$  посмотреть в номенклатуре колонн докум. 1.424.1-6/89.0-1С-1ИИ.
4. На виде узла расположение каркасов КР1, КР2 (поз. 2) приведены для колонн при  $\varnothing=900$ мм.

1.424.1-6/89.5С-36 Лист 2



РАЗМЕРЫ В ММ	
б	с
700	900
800	
900	1050



Размер „б“ и привязки рисок разбивочных осей смотреть на чертежах колонн.

Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения №

И.И. ОД. АГРАНОВИЧ  
 И. КОНТ. ШИРЧЕВСКАЯ  
 П. СПЕЦ. СВАРИНСКАЯ  
 З.В. ПР. КУПЧИВСКАЯ  
 РАЗР. ПРОЦЕНКО  
 ИСПОЛ. МИНАЕВА  
 ПРОВЕР. КУПЧИВСКАЯ

1.424.1-6/89.5С-37

ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА  
 ШПОНОК

Имя	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА	НАДЕЛЮА АРМАТУРНЫЕ														АРМАТУРА ПРОВОДКА КЛАССА ВД-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб-1					ВСЕГО, кг	
	СТЕЖКОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I							А-II															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	8	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
1ККП108-1,3-С	22,9	14,8	24,2	61,9	53,6	—	12,0	13,8	187,6	—	—	—	—	263,4	2,3	2,3	—	2,5	6,0	—	—	8,5	346,1
1ККП108-2,3-С	0,2	5,91	24,2	83,5	53,6	—	12,0	13,2	—	212,8	—	—	—	223,6	2,3	2,3	—	2,5	6,0	—	—	8,5	412,9
1ККП108-3,3-С	0,2	5,70	24,2	81,4	53,6	—	12,0	13,2	—	—	308,4	—	—	357,8	2,3	2,3	—	2,5	6,0	—	—	8,5	473,4
1ККП108-4,3-С	0,2	6,90	24,2	84,4	53,6	—	12,0	13,2	—	—	—	407,8	—	483,6	2,3	2,3	—	2,5	6,0	—	—	8,5	523,8
1ККП108-5,3-С	0,2	5,91	24,2	83,5	53,6	—	12,0	13,2	—	312,8	—	—	—	402,6	2,3	2,3	—	2,5	6,0	—	—	8,5	494,9
2ККП108-1,3-С	0,2	5,82	23,6	92,0	53,4	—	—	28,2	—	—	329,0	—	—	396,6	2,1	2,1	—	—	8,8	—	—	8,8	499,5
2ККП108-2,3-С	0,2	5,82	23,6	92,2	53,4	—	—	28,2	—	—	—	417,8	—	501,4	2,1	2,1	—	—	8,8	—	—	8,8	604,6
3ККП108-1,3-С	0,2	5,72	43,4	109,8	53,8	—	—	13,2	—	23,7	—	426,6	—	519,3	2,1	2,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	632,9
3ККП108-2,3-С	0,2	5,67	43,4	109,3	53,8	—	—	13,2	—	346,1	—	—	—	415,1	2,1	2,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	528,2
3ККП108-3,3-С	0,2	5,67	43,4	109,3	53,8	—	—	13,2	—	532,9	—	—	—	601,9	2,1	2,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	715,0
4ККП108-1,3-С	0,2	5,82	23,9	92,3	53,8	9,6	—	13,2	—	—	317,0	—	—	395,6	2,1	2,1	1,8	—	6,0	—	—	7,8	497,8
4ККП108-2,3-С	0,2	5,82	23,9	92,9	53,8	9,6	—	13,2	—	—	—	423,0	—	501,6	2,1	2,1	1,8	—	6,0	—	—	7,8	604,4
4ККП108-3,3-С	0,2	5,82	23,9	92,3	53,8	9,6	—	13,2	—	325,0	—	—	—	403,6	2,1	2,1	1,8	—	6,0	—	—	7,8	505,8
6ККП108-1,3-С	0,2	5,82	22,2	86,6	53,6	—	—	28,2	—	—	307,4	—	—	322,2	2,3	2,3	—	—	8,8	—	—	8,8	486,9
6ККП108-2,3-С	0,2	5,82	22,2	87,2	53,6	—	—	28,2	—	—	—	406,4	—	488,2	2,3	2,3	—	—	8,8	—	—	8,8	586,5
6ККП108-3,3-С	0,2	5,79	22,2	86,3	53,6	—	—	28,3	—	315,0	—	—	—	396,8	2,3	2,3	—	—	8,8	—	—	8,8	494,2
6ККП108-4,3-С	0,2	5,79	22,2	86,3	53,6	—	—	28,3	—	485,2	—	—	—	567,0	2,3	2,3	—	—	8,8	—	—	8,8	664,4
7ККП108-1,3-С	0,2	5,70	38,5	95,7	53,8	—	—	13,2	—	23,7	—	415,4	—	506,1	2,2	2,2	—	—	6,0	—	4,7	10,7	614,7
7ККП108-2,3-С	0,2	5,69	38,5	95,6	53,8	—	—	13,2	—	529,9	—	—	—	587,9	2,2	2,2	—	—	6,0	—	4,7	10,7	696,4
8ККП108-1,3-С	0,2	5,62	45,2	101,6	52,0	—	—	13,2	—	23,7	—	422,2	—	512,1	2,1	2,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	632,5

МАР. ОУ	И. П. П. П.	21.05
И. П. П.	И. П. П.	21.05
И. П. П.	И. П. П.	21.05
И. П. П.	И. П. П.	21.05
И. П. П.	И. П. П.	21.05
И. П. П.	И. П. П.	21.05

1.424.1 - 6/89. 5С-38ДС

ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА СТАЛИ

СТАЛИ	ЛЮСТ	ИЮСТ
Р	1	10

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Всего, кг					
	СТЕЖКОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВД-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсВ								
	А-I					А-II									ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80								
6	8	10	Итого		12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		5	Итого		5=12	5=14	5=16	5=18	5=20	Итого	
ВККП108-2,3-С	0,2	55,7	45,2	101,1	520	-	-	13,2	-	531,5	-	-	-	599,7	2,1	2,1	-	-	6,0	-	4,7	19,7	113,6		
БККП108-3,4-С	0,2	55,9	45,2	101,3	520	-	-	13,2	-	23,7	649,2	-	-	738,1	2,1	2,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7	852,2		
1ККП120-1,3-С	0,2	64,7	24,2	89,1	57,8	-	12,0	13,2	-	-	329,6	-	-	412,6	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	512,8	
1ККП120-2,3-С	0,2	65,4	24,2	89,8	57,8	-	12,0	13,2	-	-	-	437,8	-	529,8	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	621,7	
1ККП120-3,3-С	0,2	49,9	24,2	74,3	59,6	-	12,0	13,2	-	344,6	-	-	-	429,4	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	505,8	
1ККП120-4,3-С	0,2	64,5	24,2	88,9	57,8	-	12,0	13,2	-	522,8	-	-	-	605,8	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	705,8	
1ККП120-5,4-С	0,2	64,7	24,2	89,1	57,8	-	12,0	13,2	-	-	659,2	-	-	742,2	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	842,2	
1ККП120-6,4-С	0,2	65,4	24,2	89,8	57,8	-	12,0	13,2	-	-	-	574,0	-	657,0	2,6	2,6	-	2,5	6,0	-	-	-	8,5	757,9	
2ККП120-1,3-С	0,2	63,6	33,6	97,4	57,8	-	-	28,2	-	-	336,2	-	-	422,2	2,5	2,5	-	-	8,8	-	-	-	8,8	520,9	
2ККП120-2,3-С	0,2	63,8	33,6	97,6	57,8	-	-	28,2	-	-	-	448,0	-	534,0	2,5	2,5	-	-	8,8	-	-	-	8,8	642,9	
2ККП120-3,3-С	0,2	63,6	33,6	97,4	57,8	-	-	28,2	-	536,4	-	-	-	622,4	2,5	2,5	-	-	8,8	-	-	-	8,8	731,1	
2ККП120-4,4-С	0,2	63,6	33,6	97,4	57,8	-	-	28,2	-	-	438,6	-	-	524,6	2,5	2,5	-	-	8,8	-	-	-	8,8	633,3	
3ККП120-1,3-С	0,2	62,6	43,4	108,6	57,8	-	-	13,2	-	23,7	-	456,8	-	551,5	2,4	2,4	-	-	6,0	-	-	4,7	19,7	670,8	
3ККП120-2,3-С	0,2	62,1	43,4	105,7	57,8	-	-	13,2	-	378,7	-	-	-	449,7	2,4	2,4	-	-	6,0	-	-	4,7	19,7	568,5	
3ККП120-3,3-С	0,2	62,1	43,4	105,7	57,8	-	-	13,2	-	570,5	-	-	-	641,5	2,4	2,4	-	-	6,0	-	-	4,7	19,7	760,3	
3ККП120-4,4-С	0,2	62,6	43,4	108,2	57,8	-	-	13,2	-	23,7	452,0	-	-	546,7	2,4	2,4	-	-	6,0	-	-	4,7	19,7	666,0	
4ККП120-1,3-С	0,2	63,6	33,9	97,7	58,0	9,6	-	13,2	-	353,0	-	-	-	433,8	2,4	2,4	1,8	-	6,0	-	-	-	7,8	541,7	
4ККП120-2,4-С	0,2	64,2	33,9	98,3	58,0	9,6	-	13,2	-	-	-	586,8	-	667,6	2,4	2,4	1,8	-	6,0	-	-	-	7,8	776,1	
5ККП120-1,3-С	3,2	37,3	29,1	69,6	48,6	-	-	28,2	-	-	-	472,0	-	548,8	1,1	1,1	-	-	8,8	-	-	-	8,8	628,3	
5ККП120-2,3-С	0,2	64,2	28,2	92,6	55,8	-	-	28,2	-	-	-	436,6	-	520,6	2,6	2,6	-	-	8,8	-	-	-	8,8	624,6	
5ККП120-3,3-С	0,2	63,3	28,2	91,7	55,8	-	-	28,2	-	342,8	-	-	-	426,8	2,6	2,6	-	-	8,8	-	-	-	8,8	529,9	
5ККП120-4,4-С	0,2	63,6	28,2	92,0	55,8	-	-	28,2	-	-	433,0	-	-	517,0	2,6	2,6	-	-	8,8	-	-	-	8,8	620,4	
5ККП120-5,4-С	0,2	59,2	28,2	78,6	48,6	-	-	28,2	-	-	661,2	-	-	738,0	2,6	2,6	-	-	8,8	-	-	-	8,8	828,0	
5ККП120-6,4-С	0,2	64,2	28,2	92,6	55,8	-	-	28,2	-	-	-	570,2	-	654,2	2,6	2,6	-	-	8,8	-	-	-	8,8	758,2	
7ККП120-1,4-С	0,2	40,9	38,5	79,6	48,6	-	-	13,2	-	23,7	-	487,2	-	572,7	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	19,7	664,1		

14241-6/89. 5С-38РС

ИМЧ

2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА	СПЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс 6-1						ВСЕГО, кг
	А-I							А-III							ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого	
7КСП120-2,3-С	0,2	62,4	38,5	101,1	55,8	—	—	13,2	—	23,7	—	44,5	—	538,1	2,5	2,5	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
7КСП120-3,3-С	0,2	62,3	38,5	101,0	55,8	—	—	13,2	—	37,25	—	—	—	441,5	2,5	2,5	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
7КСП120-4,3-С	0,2	62,3	38,5	101,0	55,8	—	—	13,2	—	55,81	—	—	—	627,1	2,5	2,5	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
7КСП120-5,4-С	0,2	62,4	38,5	101,1	55,8	—	—	13,2	—	23,7	439,6	—	—	532,4	2,5	2,5	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
7КСП120-6,4-С	0,2	62,4	38,5	101,1	55,8	—	—	13,2	—	23,7	674,4	—	—	767,1	2,5	2,5	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
8КСП120-1,3-С	0,2	40,8	48,3	89,3	48,6	—	—	13,2	—	23,7	615,0	—	—	700,5	1,0	1,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
8КСП120-2,3-С	0,2	61,1	45,2	106,5	54,0	—	—	13,2	—	57,77	—	—	—	638,9	2,4	2,4	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
8КСП120-3,4-С	0,2	61,3	45,2	106,7	54,0	—	—	13,2	—	23,7	695,6	—	—	786,5	2,4	2,4	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
8КСП120-4,4-С	0,2	61,6	45,2	107,0	54,0	—	—	13,2	—	23,7	—	918,4	—	1009,3	2,4	2,4	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
10КСП132-1,3-С	0,2	70,1	23,6	93,9	57,8	—	12,0	13,2	—	—	352,8	—	—	435,8	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	8,5	10,7	
10КСП132-2,3-С	0,2	70,8	23,6	94,6	57,8	—	12,0	13,2	—	—	—	468,2	—	551,2	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	8,5	10,7	
10КСП132-3,3-С	0,2	69,9	23,6	93,7	57,8	—	12,0	13,2	—	37,38	—	—	—	456,8	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	8,5	10,7	
10КСП132-4,4-С	0,2	70,1	23,6	93,9	57,8	—	12,0	13,2	—	—	470,8	—	—	553,8	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	8,5	10,7	
10КСП132-5,4-С	0,2	70,8	23,6	94,6	57,8	—	12,0	13,2	—	—	—	622,2	—	705,2	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	8,5	10,7	
20КСП132-1,3-С	0,2	69,0	33,3	102,5	58,0	—	—	28,2	—	—	359,4	—	—	445,6	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
20КСП132-2,3-С	0,2	69,2	33,3	102,7	58,0	—	—	28,2	—	—	—	478,2	—	564,4	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
20КСП132-3,3-С	0,2	69,0	33,3	102,5	58,0	—	—	28,2	—	380,6	—	—	—	466,8	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
20КСП132-4,3-С	0,2	69,0	33,3	102,5	58,0	—	—	28,2	—	573,2	—	—	—	659,4	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
20КСП132-5,4-С	0,2	69,0	33,3	102,5	58,0	—	—	28,2	—	—	477,4	—	—	565,6	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
20КСП132-6,4-С	0,2	69,2	33,3	102,7	58,0	—	—	28,2	—	—	—	632,2	—	718,4	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
30КСП132-1,3-С	0,2	68,0	42,5	110,7	58,0	—	—	15,2	—	—	—	632,2	—	718,4	2,8	2,8	—	—	8,8	—	8,8	10,7	
30КСП132-2,3-С	0,2	67,5	42,5	110,2	58,0	—	—	15,2	—	23,7	—	487,0	—	581,9	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
30КСП132-3,3-С	0,2	67,5	42,5	110,2	58,0	—	—	13,2	—	—	404,9	—	—	476,1	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
30КСП132-4,4-С	0,2	68,0	42,5	110,7	58,0	—	—	13,2	—	—	607,3	—	—	678,5	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
30КСП132-5,4-С	0,2	68,0	42,5	110,7	58,0	—	—	13,2	—	—	23,7	485,0	—	579,2	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	
								13,2	—	—	23,7	—	633,4	—	728,3	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ВСЕГО, кг			
	СПЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЛИ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗп2-6-1							
	А-I				А-III																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3025-80							
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого		
3КЛП132-64-С	0,2	41,8	837	125,7	58,0	—	—	13,2	—	23,7	—	—	—	831,0	925,9	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1065,0
4КЛП132-13-С	0,2	69,0	333	102,5	57,8	9,6	—	13,2	—	383,8	—	—	—	464,4	2,7	2,7	1,8	—	6,0	—	—	7,8	576,6	
4КЛП132-24-С	0,2	69,0	333	102,5	57,8	9,6	—	13,2	—	—	—	4814	—	562,0	2,7	2,7	1,8	—	6,0	—	—	7,8	675,0	
4КЛП132-34-С	0,2	69,6	333	103,1	57,8	9,6	—	13,2	—	—	—	637,4	—	718,0	2,7	2,7	1,8	—	6,0	—	—	7,8	831,6	
6КЛП132-13-С	0,2	111	234	121,7	49,2	—	12,0	13,2	—	—	—	—	485,6	560,0	1,2	1,2	—	2,5	6,0	—	—	8,5	642,4	
6КЛП132-23-С	0,2	59,8	27,8	97,8	56,2	—	12,0	13,2	—	—	—	—	458,0	559,4	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	—	8,5	648,6	
6КЛП132-34-С	0,2	69,2	27,8	97,2	56,2	—	12,0	13,2	—	—	—	464,8	—	546,2	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	—	8,5	654,8	
6КЛП132-44-С	0,2	69,8	27,8	97,8	56,2	—	12,0	13,2	—	—	—	—	612,0	693,4	2,9	2,9	—	2,5	6,0	—	—	8,5	802,6	
7КЛП132-14-С	0,2	41,5	38,1	79,8	51,6	—	—	13,2	18,3	—	—	—	506,0	589,1	1,2	1,2	—	—	6,0	3,7	—	9,7	679,8	
7КЛП132-23-С	0,2	68,2	36,2	104,6	56,4	—	—	13,2	18,3	—	—	—	468,0	555,0	2,8	2,8	—	—	6,0	3,7	—	9,7	673,0	
7КЛП132-33-С	0,2	68,2	36,2	104,6	56,4	—	—	13,2	18,3	564,8	—	—	—	652,7	2,8	2,8	—	—	6,0	3,7	—	9,7	769,8	
7КЛП132-44-С	0,2	68,2	36,2	104,6	56,4	—	—	13,2	18,3	—	472,4	—	—	560,3	2,8	2,8	—	—	6,0	3,7	—	9,7	677,4	
7КЛП132-54-С	0,2	68,2	36,2	104,6	56,4	—	—	13,2	18,3	—	708,8	—	—	796,7	2,8	2,8	—	—	6,0	3,7	—	9,7	913,8	
7КЛП132-64-С	0,2	68,2	36,2	104,6	56,4	—	—	13,2	18,3	—	—	—	622,0	709,9	2,8	2,8	—	—	6,0	3,7	—	9,7	827,0	
8КЛП132-13-С	0,2	43,1	49,7	93,0	52,4	—	—	13,2	—	—	650,1	—	—	715,7	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	820,5	
8КЛП132-23-С	0,2	43,1	49,7	93,0	52,4	—	—	13,2	—	—	23,7	790,4	—	879,7	1,1	1,1	—	—	6,0	—	4,7	10,7	984,5	
8КЛП132-33-С	0,2	71,2	49,7	121,1	52,4	—	—	13,2	—	—	600,5	—	—	666,1	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	800,6	
8КЛП132-44-С	0,2	71,4	49,7	121,3	52,4	—	—	13,2	—	—	23,7	732,0	—	824,3	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	956,0	
8КЛП132-54-С	0,2	71,4	49,7	121,3	52,4	—	—	13,2	—	—	23,7	—	638,0	724,3	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	856,0	
8КЛП132-64-С	0,2	71,4	49,7	121,3	52,4	—	—	13,2	—	—	23,7	—	956,0	1045,3	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1180,0	
8КЛП132-74-С	0,2	14,8	137,6	152,6	52,4	—	—	13,2	—	—	23,7	—	—	945,6	2,7	2,7	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1081,7	
1КЛП144-13-С	0,2	75,3	23,6	99,7	60,0	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	483,4	3,2	3,2	—	—	2,5	6,0	—	8,5	594,2	
1КЛП144-24-С	0,2	75,5	23,6	99,3	60,0	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	501,6	—	—	—	—	2,5	6,0	—	8,5	697,8	
1КЛП144-34-С	0,2	76,2	23,6	100,0	60,0	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	662,6	—	—	—	—	2,5	6,0	—	8,5	859,5	
1КЛП144-44-С	0,2	49,0	65,5	114,7	60,0	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	861,4	946,6	3,2	3,2	—	—	2,5	6,0	—	8,5	1073,0

11.04.1-6/89 5С-38РС  
 24364-02 55  
 АМСТ  
 4



МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО кг									
	СПЕРЖИВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																								
	А-I					А-III																			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																			
6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	ГОСТ 6727-80	Итого	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ ПСГ-1									
																8=12	8=14	8=16	8=18	8=20	Итого				
2СП144-13-С	0,2	74,6	33,3	108,1	60,0	—	—	28,2	—	—	—	508,6	—	—	596,8	3,1	3,1	—	—	8,8	—	—	8,8	716,8	
2СП144-23-С	0,2	74,4	33,3	107,9	60,0	—	—	28,2	—	405,0	—	—	—	—	493,2	3,1	3,1	—	—	8,8	—	—	8,8	613,0	
2СП144-33-С	0,2	74,4	33,3	107,9	60,0	—	—	28,2	—	610,0	—	—	—	—	698,2	3,1	3,1	—	—	8,8	—	—	8,8	818,0	
2СП144-44-С	0,2	74,4	33,3	107,9	60,0	—	—	28,2	—	—	—	—	—	—	596,4	3,1	3,1	—	—	8,8	—	—	8,8	716,2	
2СП144-54-С	0,2	74,6	33,3	108,1	60,0	—	—	28,2	—	—	—	—	—	—	672,6	—	—	—	—	8,8	—	—	8,8	880,8	
2СП144-64-С	0,2	14,8	133,1	144,6	60,0	—	—	28,2	—	—	—	—	—	—	760,8	3,1	3,1	—	—	8,8	—	—	8,8	1207,7	
3СП144-13-С	0,2	44,9	43,4	88,5	53,0	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	420,5	1,3	1,3	—	—	6,0	—	4,7	10,7	521,0	
3СП144-23-С	0,2	73,4	42,5	116,1	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	614,5	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	744,3	
3СП144-33-С	0,2	72,9	42,5	115,6	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	504,3	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	633,6	
3СП144-43-С	0,2	74,6	42,5	117,3	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	753,1	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	824,1	
3СП144-54-С	0,2	73,4	42,5	116,1	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	614,9	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	744,7	
3СП144-64-С	0,2	73,4	42,5	116,1	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	889,1	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1018,9	
3СП144-74-С	0,2	73,4	42,5	116,1	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	773,5	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	903,3	
3СП144-84-С	0,2	14,8	135,4	150,4	60,2	—	—	13,2	—	—	—	—	—	—	885,2	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1146,4	
4СП144-14-С	0,2	74,4	33,3	107,9	60,2	9,6	—	13,2	—	—	—	—	—	—	595,2	3,0	3,0	1,8	—	6,0	—	—	7,8	713,9	
4СП144-24-С	0,2	75,0	33,3	108,5	60,2	9,6	—	13,2	—	—	—	—	—	—	677,8	—	—	—	—	6,0	—	—	7,8	880,1	
4СП144-34-С	0,2	14,8	127,8	142,8	60,2	9,6	—	13,2	—	—	—	—	—	—	881,2	3,0	3,0	1,8	—	6,0	—	—	7,8	1117,8	
6СП144-13-С	0,2	45,3	28,4	73,9	54,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	516,0	—	—	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	679,2
6СП144-23-С	0,2	44,9	28,4	73,5	54,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	595,6	1,2	1,2	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	786,8
6СП144-33-С	0,2	74,6	27,8	102,6	58,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	703,6	1,2	1,2	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	788,3
6СП144-44-С	0,2	74,6	27,8	102,6	58,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	674,0	3,2	3,2	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	788,3
6СП144-54-С	0,2	75,2	27,8	103,2	58,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	579,2	3,2	3,2	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	693,5
6СП144-64-С	0,2	14,8	125,2	140,2	58,4	—	—	12,0	13,2	—	—	—	—	—	736,0	3,2	3,2	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	850,9
7СП144-14-С	0,2	44,3	38,1	89,5	54,6	—	—	13,2	18,3	—	—	—	—	—	536,4	—	—	—	—	2,5	6,0	—	—	8,5	1083,9
7СП144-24-С	0,2	44,3	38,1	82,6	54,6	—	—	13,2	18,3	—	—	—	—	—	622,5	1,3	1,3	—	—	6,0	3,7	—	—	9,7	716,1
															899,7	1,3	1,3	—	—	6,0	3,7	—	—	9,7	993,3

**ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ**

**СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА**

МАРКА	А-I														А-III		АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТ 3ПС 6-1						ВСЕГО, кг
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 727-80		ТУ 14-1-3023-80								
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого			
Т5СП144-34-С	0,2	73,6	36,2	110,0	58,6	—	—	13,2	18,3	—	523,2	—	—	593,3	3,1	3,1	—	—	6,0	3,7	—	9,7	716,1		
Т5СП144-44-С	0,2	73,6	36,2	110,0	58,6	—	—	13,2	18,3	—	753,2	—	—	845,3	3,1	3,1	—	—	6,0	3,7	—	9,7	968,1		
Т5СП144-54-С	0,2	94,8	36,2	131,2	58,6	—	—	13,2	18,3	—	—	—	682,4	—	752,5	3,1	3,1	—	—	6,0	3,7	—	9,7	896,5	
Т5СП144-64-С	0,2	14,8	131,0	146,0	58,6	—	—	13,2	18,3	—	—	—	861,2	—	951,3	3,1	3,1	—	—	6,0	3,7	—	9,7	1110,1	
В5СП144-14-С	0,2	46,2	49,7	96,1	54,6	—	—	13,2	—	687,7	—	—	—	753,5	1,3	1,3	—	—	6,0	—	4,7	10,7	863,6		
В5СП144-23-С	0,2	46,2	49,7	96,1	54,6	—	—	13,2	—	23,7	836,8	—	—	928,3	1,3	1,3	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1036,4		
В5СП144-33-С	0,2	77,4	49,7	127,1	58,6	—	—	13,2	—	638,1	—	—	—	722,9	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	850,7		
В5СП144-44-С	0,2	77,4	49,7	127,3	58,6	—	—	13,2	—	23,7	778,4	—	—	873,9	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1014,9		
В5СП144-54-С	0,2	77,4	49,7	127,3	58,6	—	—	13,2	—	23,7	—	672,4	—	767,9	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	908,9		
В5СП144-64-С	0,2	77,4	49,7	127,3	58,6	—	—	13,2	—	23,7	—	1016,8	—	1112,3	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1253,3		
В5СП144-74-С	0,2	14,8	146,9	161,9	58,6	—	—	13,2	—	23,7	—	—	877,2	972,7	3,0	3,0	—	—	6,0	—	4,7	10,7	1148,3		
Г5СП108-13-С	0,3	58,2	29,2	87,7	95,6	—	—	13,2	23,1	—	317,2	—	—	449,1	2,3	2,3	—	—	6,0	7,5	—	13,5	532,6		
Г5СП108-23-С	0,3	58,2	29,2	88,3	95,6	—	—	13,2	23,1	—	—	418,8	—	550,7	2,3	2,3	—	—	6,0	7,5	—	13,5	634,8		
Г5СП108-33-С	0,3	57,6	29,2	87,1	95,6	—	—	13,2	23,1	320,4	—	—	—	452,3	2,3	2,3	—	—	6,0	7,5	—	13,5	555,2		
Г5СП108-43-С	0,3	57,6	29,2	87,1	95,6	—	—	13,2	23,1	496,0	—	—	—	627,9	2,3	2,3	—	—	6,0	7,5	—	13,5	730,8		
Г5СП108-13-С	0,3	56,8	38,6	95,7	95,8	—	—	13,2	—	30,0	—	427,2	—	566,2	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	679,5		
Г5СП108-23-С	0,3	56,8	38,6	95,7	95,8	—	—	13,2	—	538,0	—	—	—	647,0	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	760,0		
Г5СП108-34-С	0,3	56,8	38,6	95,7	95,8	—	—	13,2	—	30,0	645,6	—	—	784,6	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	897,9		
Н5СП108-13-С	0,3	60,1	47,3	107,7	92,4	—	—	13,2	—	30,0	—	477,6	—	553,2	2,1	2,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	678,4		
Н5СП108-23-С	0,3	59,8	47,3	107,4	92,4	—	—	13,2	—	533,2	—	—	—	638,8	2,1	2,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	763,7		
Н5СП108-34-С	0,3	60,1	47,3	107,7	92,4	—	—	13,2	—	30,0	639,2	—	—	774,8	2,1	2,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	900,0		
Н5СП108-44-С	0,3	50,7	47,3	107,7	92,4	—	—	13,2	—	30,0	—	835,2	—	970,8	2,1	2,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1096,0		
В5СП108-13-С	0,3	62,1	37,2	99,6	87,8	—	—	13,2	—	496,4	—	—	—	537,4	2,1	2,1	—	—	6,2	—	9,4	15,6	714,6		
В5СП108-43-С	0,3	55,4	30,4	86,1	84,6	—	—	13,2	23,1	—	305,6	—	—	436,5	2,1	2,1	—	—	6,0	7,4	—	13,4	538,1		
В5СП108-23-С	0,3	55,4	30,4	86,6	84,6	—	—	13,2	23,1	—	—	404,0	—	534,9	2,1	2,1	—	—	6,0	7,4	—	13,4	637,0		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Всего, кг		
	СПЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-I		Прокат листовой из стали марки ВСтЗпс-1							
	А-I					А-III																	
	Гост 5781-82					Гост 5781-82								Гост 6727-80		ТУ 14-1-3023-80							
6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого		
НЦЛП108-13-с	0,3	55,9	30,4	86,6	94,8	—	—	13,2	—	30,0	—	404,0	—	542,0	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	646,2
НЦЛП108-23-с	0,3	54,8	30,4	85,5	94,8	—	—	13,2	—	332,0	—	—	—	440,0	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	543,1
НЦЛП108-33-с	0,3	54,8	30,4	85,5	94,8	—	—	13,2	—	510,0	—	—	—	618,0	2,2	2,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	521,1
ГЦЛП120-13-с	0,3	64,0	31,4	95,7	97,8	—	—	13,2	23,1	—	—	—	—	523,3	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	695,0
ГЦЛП120-23-с	0,3	62,9	31,4	94,6	97,8	—	—	13,2	23,1	348,0	—	—	—	482,1	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	592,7
ГЦЛП120-33-с	0,3	62,9	31,4	94,6	97,8	—	—	13,2	23,1	532,8	—	—	—	666,9	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	777,5
ГЦЛП120-44-с	0,3	63,5	31,4	95,2	97,8	—	—	13,2	23,1	—	442,8	—	—	576,9	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	668,1
ГЦЛП120-54-с	0,3	63,4	31,4	95,1	97,8	—	—	13,2	23,1	—	680,8	—	—	814,9	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	926,0
ГЦЛП120-64-с	0,3	64,0	31,4	95,7	97,8	—	—	13,2	23,1	—	—	582,8	—	716,9	2,6	2,6	—	—	6,0	7,4	—	13,4	828,6
ЮЦЛП120-13-с	0,3	66,2	39,9	106,4	94,6	—	—	13,2	—	30,0	—	432,0	—	575,8	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	700,1
ЮЦЛП120-23-с	0,3	66,2	39,9	106,4	94,6	—	—	13,2	—	558,0	—	—	—	665,8	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	790,1
ЮЦЛП120-34-с	0,3	66,2	39,9	106,4	94,6	—	—	13,2	—	30,0	433,6	—	—	571,6	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	695,7
ЮЦЛП120-44-с	0,3	66,2	39,9	106,4	94,6	—	—	13,2	—	30,0	662,4	—	—	800,2	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	924,5
НЦЛП120-13-с	0,3	40,3	51,0	91,6	90,6	—	—	13,2	—	30,0	—	982,4	—	1116,2	1,0	1,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1224,2
НЦЛП120-24-с	0,3	64,7	47,3	112,3	94,6	—	—	13,2	—	30,0	685,6	—	—	823,4	2,4	2,4	—	—	6,0	—	9,4	15,4	953,5
НЦЛП120-34-с	0,3	64,7	47,3	112,3	94,6	—	—	13,2	—	30,0	—	581,6	—	719,4	2,4	2,4	—	—	6,0	—	9,4	15,4	849,5
НЦЛП120-44-с	0,3	64,7	47,3	112,3	94,6	—	—	13,2	—	30,0	—	896,0	—	1035,8	2,4	2,4	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1163,9
ЮЦЛП120-14-с	0,3	66,7	37,2	104,2	90,0	—	—	13,2	—	30,0	—	412,8	—	546,0	2,4	2,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	668,2
ЮЦЛП120-24-с	0,3	66,7	37,2	104,2	90,0	—	—	13,2	—	30,0	632,0	—	—	765,2	2,4	2,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	887,4
ЮЦЛП120-34-с	0,3	66,9	37,8	105,0	90,0	—	—	13,2	—	30,0	—	544,0	—	677,2	2,4	2,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	800,2
ЮЦЛП120-44-с	0,3	66,9	37,8	105,0	90,0	—	—	13,2	—	30,0	—	835,2	—	968,4	2,4	2,4	—	—	6,2	—	9,4	15,6	1091,4
ЮЦЛП120-13-с	0,3	65,0	29,0	94,3	93,4	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	549,4	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	661,6
ЮЦЛП120-23-с	0,3	64,5	29,0	93,8	93,4	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	462,6	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	574,3
ЮЦЛП120-34-с	0,3	64,5	29,0	93,8	93,4	—	—	13,2	—	30,0	408,8	—	—	545,4	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	657,1
ЮЦЛП120-44-с	0,3	65,1	29,0	94,4	93,4	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	675,8	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	788,1

1424.1-6/89.5С-38РС

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего, кг									
	СПЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																						
	А-I				А-III										АРМАТУРНАЯ ПРОВЕРКА КЛАССА ВР-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СПАЛН МАРКИ ВСТЗПС-6-1						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 727-80		ТУ 14-1-3023-80						
6	8	10	итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	итого	Б	итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	итого		
ИЛЛП120-13-с	0,3	64,4	29,0	93,7	93,6	—	—	13,2	—	527,6	—	—	—	634,4	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	746,0
ИЛЛП120-24-с	0,3	64,4	29,0	93,7	93,6	—	—	13,2	—	30,0	408,8	—	—	545,6	2,5	2,5	—	—	6,0	—	9,4	15,4	657,2
ГЛЛП132-13-с	0,3	46,0	30,9	77,2	89,4	—	—	32,4	—	—	—	—	—	485,6	—	—	—	—	11,6	—	—	11,6	697,4
ГЛЛП132-23-с	0,3	73,4	27,8	101,5	96,4	—	—	32,4	—	—	—	—	—	346,8	—	—	—	—	11,6	—	—	11,6	594,6
ГЛЛП132-23-с	0,3	74,0	27,8	102,1	96,4	—	—	32,4	—	—	—	—	—	458,0	—	—	—	—	11,6	—	—	11,6	703,4
ГЛЛП132-43-с	0,3	73,4	27,8	101,5	96,4	—	—	32,4	—	370,4	—	—	—	499,2	2,9	2,9	—	—	11,6	—	—	11,6	615,2
ГЛЛП132-53-с	0,3	73,4	27,8	101,5	96,4	—	—	32,4	—	552,8	—	—	—	681,6	2,9	2,9	—	—	11,6	—	—	11,6	797,6
ГЛЛП132-64-с	0,3	73,4	27,8	101,5	96,4	—	—	32,4	—	—	—	—	—	464,8	—	—	—	—	11,6	—	—	11,6	797,6
ГЛЛП132-74-с	0,3	74,0	27,8	102,1	96,4	—	—	32,4	—	—	—	—	—	593,6	2,9	2,9	—	—	11,6	—	—	11,6	709,6
ЮЛЛП132-14-с	0,3	44,6	41,2	86,1	89,4	—	—	13,2	—	638,0	—	—	—	740,8	2,9	2,9	—	—	11,6	—	—	11,6	857,4
ЮЛЛП132-24-с	0,3	44,6	41,2	86,1	89,4	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	740,6	1,2	1,2	—	—	6,0	—	9,4	15,4	843,3
ЮЛЛП132-33-с	0,3	72,2	39,9	112,4	96,6	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	809,2	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1044,5
ЮЛЛП132-43-с	0,3	72,2	39,9	112,4	96,6	—	—	13,2	—	30,0	354,4	—	—	494,2	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	624,8
ЮЛЛП132-53-с	0,3	72,2	39,9	112,4	96,6	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	468,0	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	738,4
ЮЛЛП132-64-с	0,3	72,2	39,9	112,4	96,6	—	—	13,2	—	594,8	—	—	—	704,6	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	835,2
ЮЛЛП132-74-с	0,3	72,2	39,9	112,4	96,6	—	—	13,2	—	30,0	472,4	—	—	612,2	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	742,8
ИЛЛП132-14-с	0,3	42,4	49,7	92,4	92,6	—	—	13,2	—	—	—	—	—	104,24	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	979,2
ИЛЛП132-23-с	0,3	70,4	47,3	118,0	96,6	—	—	13,2	—	606,8	—	—	—	716,6	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1287,1
ИЛЛП132-34-с	0,3	70,7	47,3	118,3	96,6	—	—	13,2	—	30,0	484,0	—	—	623,8	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	852,7
ИЛЛП132-44-с	0,3	70,7	47,3	118,3	96,6	—	—	13,2	—	30,0	732,0	—	—	817,8	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	760,2
ИЛЛП132-54-с	0,3	70,7	47,3	118,3	96,6	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	956,0	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1008,2
12ЛЛП132-13-с	0,3	68,9	37,2	106,4	95,6	—	—	13,2	—	570,0	—	—	—	1095,8	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1232,2
12ЛЛП132-24-с	0,3	68,9	37,2	106,4	95,6	—	—	13,2	—	30,0	678,4	—	—	678,8	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	803,3
13ЛЛП132-13-с	0,3	71,0	29,0	100,3	95,6	—	—	13,2	23,1	—	—	—	—	817,2	2,7	2,7	—	—	6,0	—	9,4	15,4	941,7
БЛЛП132-23-с	0,3	70,4	29,0	99,7	95,6	—	—	13,2	23,1	352,0	—	—	—	443,2	—	—	—	—	6,0	7,4	—	13,4	691,6
														483,9	2,8	2,8	—	—	6,0	7,4	—	13,4	592,8

1424-1-6/02 5С-38РС

ЛМСТ

Б

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего, кг						
	СПЕРЖЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																							
	А - I				А - III																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82																			
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	Арматурная проволока класса ВР-I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ ПСГ-1								
														ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80									
														5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого			
ВКЛП32-34-с	0,3	70,4	29,0	99,7	95,6	—	—	13,2	23,1	—	444,6	—	—	573,5	2,8	2,8	—	—	6,0	7,4	—	13,4	689,4	
НКЛП32-13-с	0,3	71,0	29,0	100,3	95,6	—	—	13,2	—	30,0	—	—	443,2	—	582,0	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	700,5
НКЛП32-23-с	0,3	70,4	29,0	99,7	95,6	—	—	13,2	—	382,0	—	—	—	—	490,8	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	608,7
НКЛП32-34-с	0,3	70,4	29,0	99,7	95,6	—	—	13,2	—	85,6	372,0	—	—	—	566,4	2,8	2,8	—	—	6,0	—	9,4	15,4	684,3
ГКЛП44-14-с	0,3	48,7	30,9	79,9	91,4	—	—	32,4	—	—	782,4	—	—	—	906,2	1,4	1,4	—	—	11,6	—	—	11,6	999,1
ГКЛП44-23-с	0,3	80,0	29,0	109,3	98,6	—	—	32,4	—	—	—	488,4	—	—	619,4	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	743,5
ГКЛП44-33-с	0,3	79,4	29,0	108,7	98,6	—	—	32,4	—	395,2	—	—	—	—	526,2	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	649,7
ГКЛП44-43-с	0,3	79,4	29,0	108,7	98,6	—	—	32,4	—	590,4	—	—	—	—	721,4	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	844,9
ГКЛП44-54-с	0,3	79,4	29,0	108,7	98,6	—	—	32,4	—	—	495,6	—	—	—	626,6	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	750,1
ГКЛП44-64-с	0,3	79,4	29,0	108,7	98,6	—	—	32,4	—	—	740,0	—	—	—	871,0	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	994,5
ГКЛП44-74-с	0,3	80,0	29,0	109,3	98,6	—	—	32,4	—	—	—	652,4	—	—	783,4	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	907,5
ГКЛП44-84-с	0,3	80,0	29,0	109,3	98,6	—	—	32,4	—	—	—	—	—	—	976,8	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	1251,9
ГКЛП44-94-с	0,3	53,3	70,4	124,0	98,6	—	—	32,4	—	—	—	—	—	—	848,4	3,2	3,2	—	—	11,6	—	—	11,6	1118,2
ЮКЛП44-14-с	0,3	47,6	41,2	89,1	91,6	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	—	1072,8	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1313,4
ЮКЛП44-23-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,8	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	—	498,4	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	777,3
ЮКЛП44-33-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,8	—	—	13,2	—	431,2	—	—	—	—	543,2	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	680,1
ЮКЛП44-43-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,8	—	—	13,2	—	632,4	—	—	—	—	744,4	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	881,3
ЮКЛП44-54-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,4	—	—	13,2	—	30,0	503,2	—	—	—	645,2	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	782,1
ЮКЛП44-64-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,8	—	—	13,2	—	30,0	755,2	—	—	—	897,2	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1034,1
ЮКЛП44-74-с	0,3	78,2	39,9	118,4	98,8	—	—	13,2	—	30,0	—	662,4	—	—	804,4	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	941,3
ЮКЛП44-84-с	0,3	14,8	138,9	154,0	98,8	—	—	13,2	—	30,0	—	—	861,2	—	1003,2	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1175,7
НКЛП44-14-с	0,3	45,3	49,7	95,3	94,8	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	—	1103,2	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1359,2
НКЛП44-24-с	0,3	19,3	70,3	89,9	94,8	—	—	13,2	—	30,0	—	—	—	—	1402,4	1,3	1,3	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1648,7
НКЛП44-33-с	0,3	76,4	47,3	124,0	98,8	—	—	13,2	—	644,4	—	—	—	—	756,4	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	898,8
НКЛП44-44-с	0,3	76,7	47,3	124,3	98,8	—	—	13,2	—	30,0	778,4	—	—	—	920,4	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1063,1

1.424.1-6/89.5С-38РС

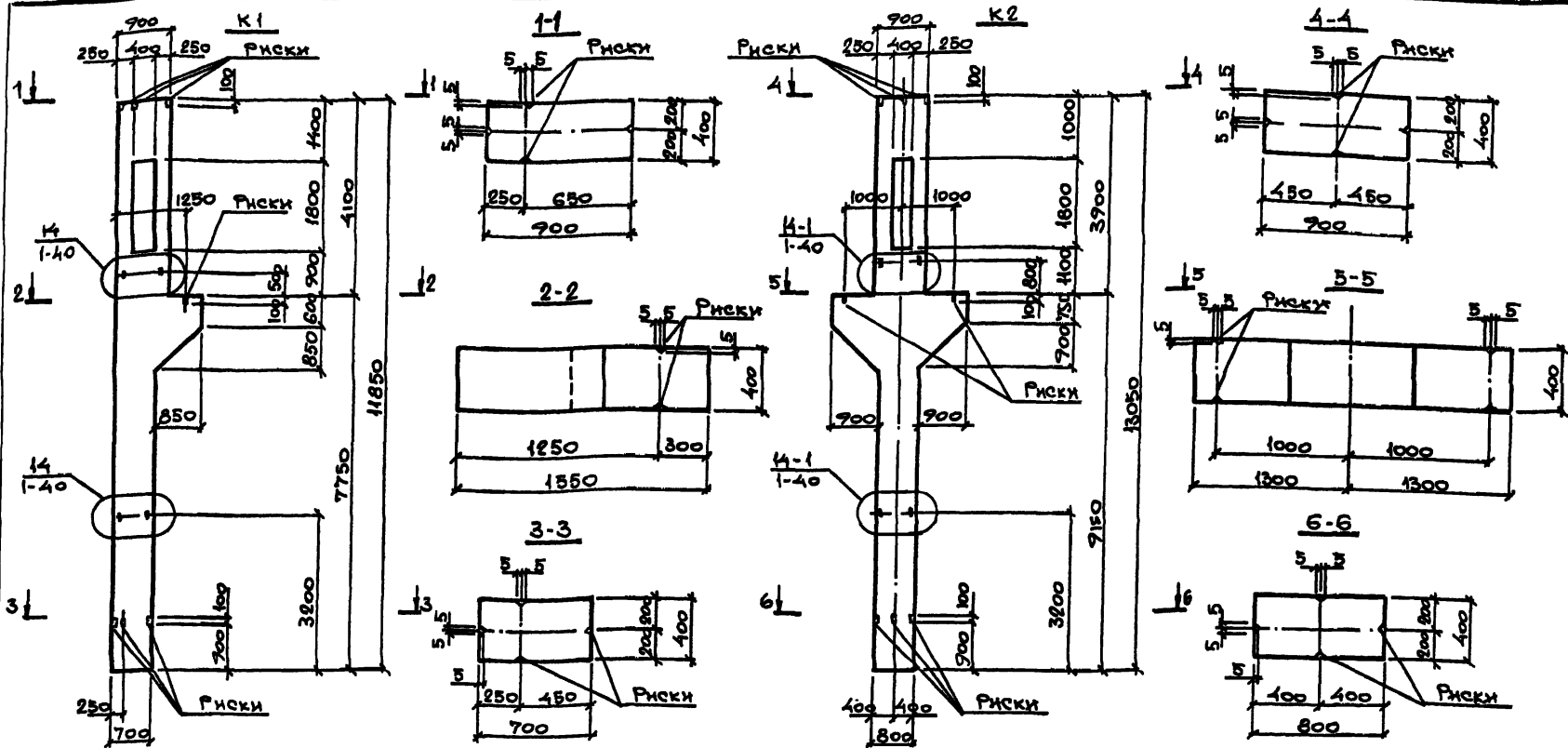
ЛМСТ

9

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			ВСЕГО, кг			
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВР-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗПСГ-I						
	А-I				А-III										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	20	22	25	28	32	36	40	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16		δ=18	δ=20	Итого
ИКСЛ144-54-с	0,3	76,7	47,3	124,3	98,8	—	13,2	—	30,0	—	672,4	—	—	814,4	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	957,1
ИКСЛ144-64-с	0,3	76,7	47,3	124,3	98,8	—	13,2	—	30,0	—	1076,8	—	—	1158,8	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1299,8
ИКСЛ144-74-с	0,3	141,8	144,4	159,5	98,8	—	13,2	—	30,0	—	—	—	877,2	—	—	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1197,1	
ИКСЛ144-85-с	0,3	141,8	144,4	159,5	98,8	—	13,2	—	30,0	—	—	—	1086,0	1228,0	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1405,9
12КСЛ144-14-с	0,3	57,8	40,3	98,4	97,8	—	13,2	—	657,2	—	—	—	—	764,2	1,3	1,3	—	—	6,0	—	9,4	15,4	878,4
12КСЛ144-24-с	0,3	75,1	37,2	112,6	97,8	—	13,2	—	30,0	480,4	—	—	—	621,4	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	752,4
12КСЛ144-34-с	0,3	75,1	37,2	112,6	97,8	—	13,2	—	30,0	724,8	—	—	—	865,8	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	996,8
12КСЛ144-44-с	0,3	75,3	37,2	112,8	97,8	—	13,2	—	30,0	—	782,8	—	—	873,8	3,0	3,0	—	—	6,0	—	9,4	15,4	1005,0
13КСЛ144-13-с	0,3	76,6	27,8	104,7	97,6	—	13,2	23,1	572,0	—	—	—	—	705,9	3,1	3,1	—	—	6,0	7,5	—	13,5	827,2
13КСЛ144-24-с	0,3	76,6	27,8	104,7	97,6	—	13,2	23,1	—	716,8	—	—	—	850,7	3,1	3,1	—	—	6,0	7,5	—	13,5	872,0
13КСЛ144-34-с	0,3	77,2	27,8	105,3	97,6	—	13,2	23,1	—	—	627,2	—	—	761,1	3,1	3,1	—	—	6,0	7,5	—	13,5	883,0
14КСЛ144-13-с	0,3	76,6	27,8	104,7	97,8	—	13,2	—	602,0	—	—	—	—	713,1	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	836,2
14КСЛ144-24-с	0,3	76,6	27,8	104,7	97,8	—	13,2	—	30,0	716,8	—	—	—	857,8	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	981,0
14КСЛ144-34-с	0,3	77,2	27,8	105,3	97,8	—	13,2	—	30,0	—	627,2	—	—	768,2	3,1	3,1	—	—	6,0	—	9,4	15,4	892,0

1.424. 1-6/89. 5С-38РС

ИМСТ  
10



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ ТЯЖКОМ КОЛОНЫ И ТЯЖКОМ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПРИ ПОДБОРЕ КОЛОНЫ ПО КЛЮЧАМ СЕРИИ 1.424.1-6/89.0-1С

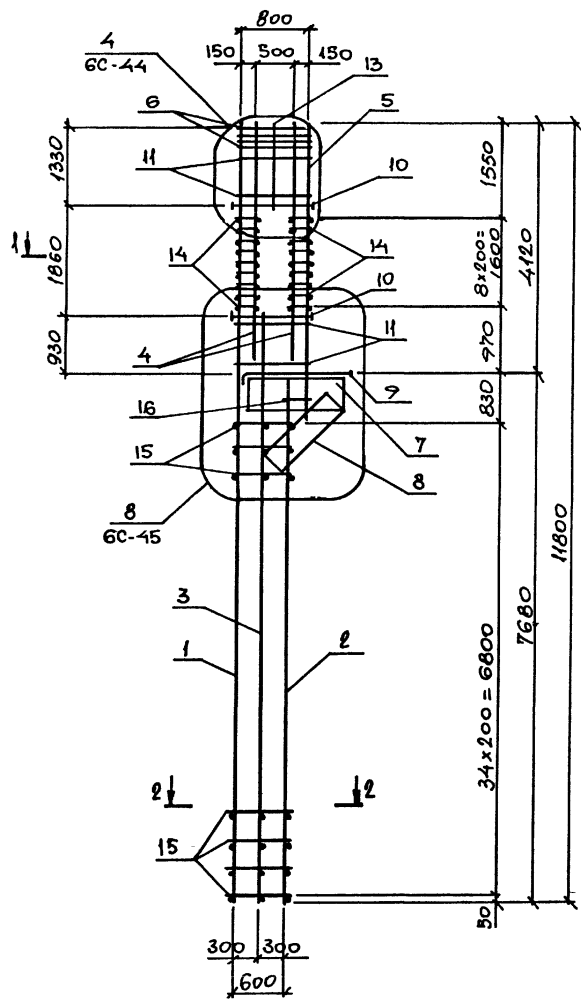
1. НА ЛИСТЕ 1 ПРИВЕДЕН ПРИМЕР КОРРЕКТИРОВКИ ТЯЖКОМ КОЛОНЫ И ТЯЖКОМ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА А-I. ПРИМЕРЫ ЗАМЕНЫ ТЯЖКОМ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 2,3.  
 2. УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА А-I УС ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 5...7.

Условная марка колонны	РАБОЧАЯ АРМАТУРА КОЛОНЫ КЛАССА А-III			РАБОЧАЯ АРМАТУРА КОЛОНЫ КЛАССА А-I		
	МАРКА КОЛОНЫ	КЛАСС МАРКА БЕТОНА	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА КОЛОНЫ	КЛАСС МАРКА БЕТОНА	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
K1	2ККП108-2.3-С	B22,5 (M300)	КП2.2	2ККП108-2.4-С-А-I	B30 (M400)	КП2-2 А-I
K2	9ККП120-3.3-С	B22,5 (M300)	КП3.3	9ККП120-3.4-С-А-I	B30 (M400)	КП3.3 А-I

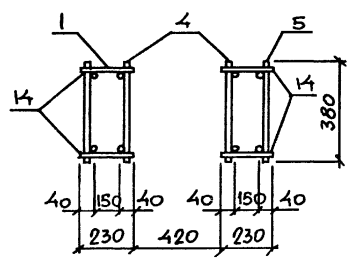
  

НАЧ. Д. АТРАНОВИЧ	И. КОМП. КУРЧЕНКО	П. КОМП. САВРАНСКИЙ	1.424.1-6/89.5С-39	СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн БЕЛАН	Провер КЮРЧЕНКО		УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА А-I	Р	1 7
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

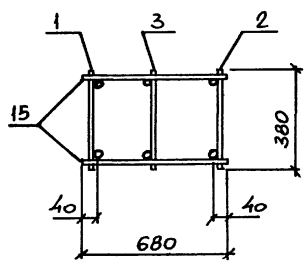
КП2-2Ат IVС



1-1



2-2



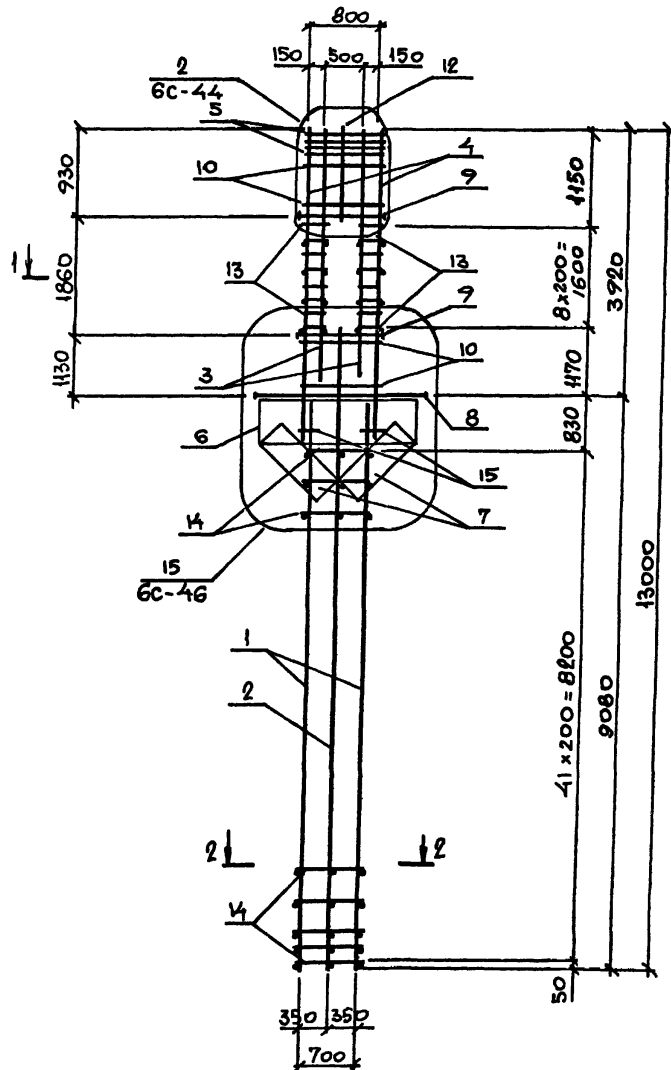
ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП2-2Ат IVС

№ ПОЗ	КП 2-2		КП2-2 Ат IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.
1	1КР118С-3	1	1КР118С-2Ат-IVС	1
2	8 КР77С-3	1	8 КР77С-2-Ат-IVС	1
3	5 КР86С	1	5 КР86С	1
4	1КР42С-3	2	1КР42С-2-Ат-IVС	2
5	1КР52С-3	1	1КР52С-2-Ат-IVС	1
6	С1С	4	С1С	4
7	С2С	1	С2С	1
8	С3С-2	1	С3С-2	1
9	СШ3С	1	СШ3С	1
10	СШ9С	6	СШ9С	6
11	СТ3	24	СТ3	24
12	СТ4	43	СТ4	43
13	Φ12AII, <sup>l=1350;</sup> <sub>1,2 кг</sub>	2	Φ12AII, <sup>l=1350;</sup> <sub>1,2 кг</sub>	2
14	Φ12AII, <sup>l=230;</sup> <sub>0,20 кг</sub>	36	Φ12AII, <sup>l=230;</sup> <sub>0,20 кг</sub>	36
15	Φ8AII, <sup>l=680;</sup> <sub>0,30 кг</sub>	72	Φ8AII, <sup>l=680;</sup> <sub>0,30 кг</sub>	72
16	Φ10AII, <sup>l=300;</sup> <sub>0,20 кг</sub>	2	Φ10AII, <sup>l=300;</sup> <sub>0,20 кг</sub>	2

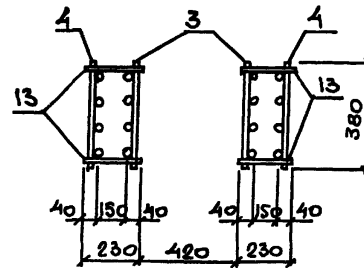
1.424.1-6/86 5С-39 Лист 2



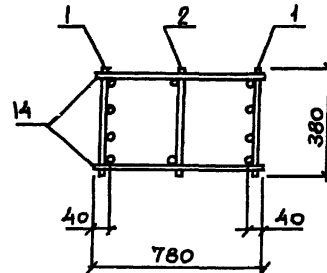
## КП35-3Ат IVС



## 1-1



## 2-2



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАР-  
КАСЕ КП 35-3 Ат IVС

№ поз.	КП 35-3		КП 35-3 Ат IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.
1	9КР91С	2	9КР91С-3-Ат-IVС	2
2	5КР102С	1	5КР102-С	1
3	2КР36С	2	2КР36С-3-Ат-IVС	2
4	2КР46С	2	2КР46С-3-Ат-IVС	2
5	С1С	4	С1С	4
6	С2С-1	2	С2С-1	2
7	С3С-3	2	С3С-3	2
8	СШ7С	1	СШ7С	1
9	СШ9С	6	СШ9С	6
10	СТ3	20	СТ3	20
11	СТ4	45	СТ4	45
12	φ12АIII, l=950, 0,80кг	2	φ12АIII, l=950; 0,80кг	2
13	φ12АIII, l=230, 0,20кг	36	φ12АIII, l=230; 0,20кг	36
14	φ8АI, l=780, 0,30кг	84	φ8АI, l=780; 0,30кг	84
15	φ10АI, l=300, 0,20кг	4	φ10АI, l=300; 0,20кг	4

1.424.1-6/89. 5С-39

Лист

3

Перечень заменяемых позиций в пространственных каркасах колонн при замене арматуры класса А-III на арматуру класса А-IVС

Таблица 1

Марка пространственного каркаса	Заменяемые позиции	
	во всех случаях	дополнительные
КП1-1 КП1-5, КП2-1, КП2-2; КП3-1, КП3-3, КП4-1, КП4-3, КП5-1, КП5-4; КП6-1, КП6-2; КП7-1 КП7-3, КП8-1 КП8-6, КП9-1 КП9-4, КП10-1 КП10-4, КП11-1, КП11-2, КП12-2 КП12-6, КП13-2 КП3-6, КП14-2, КП14-4, КП15-1 КП15-5, КП16-1, КП16-6, КП17-1, КП17-6, КП18-1 КП18-3, КП22-1 КП22-4; КП24-2, КП24-8, КП25-1 КП25-3; КП23-1 КП23-6	1, 2, 4, 5	3, 15
КП12-1; КП13-1, КП14-1, КП24-1	1, 2, 4, 5	3, 11, 14, 15
КП19-1, КП20-1, КП21-1, КП21-2, КП26-1, КП26-2; КП27-1, КП27-2, КП28-1, КП28-2, КП41-1, КП42-1, КП42-2; КП43-1; КП47-1, КП48-1, КП49-1, КП49-1; КП50-1	1, 3	2, 9, 12, 13
КП19-2 КП19-4, КП21-3 КП21-7, КП20-2 КП20-6; КП26-3 КП26-6, КП27-3, КП27-6, КП28-3 КП28-7, КП31-1 КП31-4; КП32-1; КП36-1...КП36-4; КП37-2, КП37-4, КП38-1, КП38-4, КП39-1, КП39-4, КП40-1; КП40-2; КП41-2, КП41-7, КП42-3...КП42-7; КП43-2, КП43-5; КП44-1; КП44-2; КП45-1 КП45-3, КП46-1, КП46-3, КП48-2, КП48-8; КП49-3, КП49-8; КП50-2, КП50-4; КП51-1, КП51-3, КП52-1, КП52-3	1, 3	2, 13
КП29-1, КП29-4, КП30-1, КП30-3; КП33-1, КП33-2, КП34-1, КП34-3; КП35-1...КП35-6	1, 3, 4	2, 14

14241-6/89 5С-39

Лист 4

Для колонн, применяемых в районах с расчетной сейсмичностью 7 баллов, арматурные изделия изготавливаются по вып 2 настоящей серии

В этих колоннах при замене каркасов с рабочей арматурой ф 25 А-III на каркасы с рабочей арматурой ф 22 А-IVС следует

а) увеличить количество отдельных стержней (поз 11, 14, 15) в соответствии с уменьшением шага хомутов в каркасах (400 мм вместо 500);

б) в монтажных каркасах 5 кр (поз 2, 3) применять исполнение с шагом хомутов 400 мм

Для колонн, применяемых в районах с расчетной сейсмичностью 8 баллов при замене каркасов с рабочей арматурой ф 36 А-III на каркасы с рабочей арматурой ф 32 А-IVС следует

а) изменить диаметр отдельных стержней (поз 13, 14, 15) в соответствии с диаметром поперечной арматуры каркасов;

б) применить соответствующее по разбивке поперечных стержней исполнение монтажного каркаса (поз 2, 3)

Указания по замене арматуры класса А-III на арматуру класса А-IVС.

1 Подбор марок колонн с продольной рабочей арматурой класса А-IVС может производиться либо в результате расчета каркаса здания, либо по ключам настоящей серии (см пп 32, 33 пояснительной записки к вып 0-1С - докум 14241-6/89 0-1С-ПЗ)

2 В том случае, если подбор колонн осуществляется по ключам, замена арматуры класса А-III на арматуру класса А-IVС производится следующим образом:

2.1 В подобранной по ключу марке колонны класс (марка) бетона повышается на одну ступень. Например, в колонне 2ККП08-23-С

14241-6/89 5С-39

Лист 5

класс бетона В22,5 (марка М300) заменяется классом В30 (марка М400). Соответственно в марке колонны изменяется условный индекс, обозначающий класс (марку) бетона и добавляется обозначение класса арматуры А-III. Новая марка колонны имеет следующий вид: ЗККП108-2.4-С-А-III.

2.2. В пространственном каркасе колонны заменяются плоские каркасы с продольной рабочей арматурой класса А-III на каркасы с арматурой класса А-III. Замена производится в соответствии с первичем заменяемых позиций, приведенным в таблице 1 на листе 4. На новый пространственный каркас составляется спецификация, в которой представляются марка плоских каркасов с арматурой класса А-III. Замена марок плоских каркасов производится по таблицам, приведенным на листе 6С-43. Примеры спецификаций на пространственный каркас крайней колонны на листе 6, средней колонны - на листе 3.

В марке пространственного каркаса добавляется обозначение арматуры класса А-III. Например, в колонне ЗККП108-2.4-С-А-III марка пространственного каркаса КП2-2 заменяется на КП2-2 А-III. 2.3. Изготовление пространственных каркасов с арматурой класса А-III производится по рабочим чертежам пространственных каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 6С (докум. 1.424.1-6/89. 6С-1.-43). Например, пространственный каркас КП2-2 А-III изготавливается по чертежу каркаса КП2-2 (докум. 1.424.1-6/89. 6С-2.) со спецификацией, составленной в соответствии с указаниями п. 2.2.

2.4. Изготовление плоских каркасов с арматурой класса А-III производится по рабочим чертежам плоских каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 6С (докум. 1.424.1-6/89. 6С-47.-190). При этом в спецификациях и примечаниях к чертежам каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса А-III по ГОСТ 10884-81. Например, в пространственном каркасе КП2-2 А-III (см. лист 6) вместо каркаса (поз. 1) КР108-3 устанавливается каркас КР108-2-А-III. Указанный каркас изготавливается по чертежу каркаса КР108-2 с заменой арматуры ф26 А-III на арматуру ф28 А-III (см. докум. 1.424.1-6/89. 6С-49).

1.424.1-6/89. 6С-39 Лист 6

3. В том случае, если сечение продольной рабочей арматуры класса А-III определено в результате расчета каркаса здания при разработке конкретного объекта, рабочие чертежи настоящего серии выполняются следующим образом.

3.1. Для данных табличных размеров здания, ширя колонн и грузоподъемности крана подбирается марка колонны из имеющейся в серии маркировки. В указанной марке колонны класс (марка) бетона, диаметры и количество продольной рабочей арматуры во всех сечениях здания соответствуют расчетным. В этом случае изготовление колонны может производиться по чертежам настоящей серии с арматурой продольной рабочей арматуры А-III по ГОСТ 5781-82 на арматуру класса А-III по ГОСТ 10884-81. При этом в марке колонны добавляются обозначение арматуры класса А-III. Например в результате расчета каркаса здания с высотой этажа 19,8м, шагом колонн по крайним осям 6,4м и грузоподъемностью крана 32т тнелого реннята работы получено, что при классе бетона В22,5(М300) во всех сечениях колонны должна быть установлена продольная рабочая арматура 4ф25 А-III (на сторону). Этим требованиям по классу бетона и диаметру арматуры соответствует колонна марки ЗККП108-3.3-С (класс бетона В22,5(М300), продольная рабочая арматура - 4ф25 А-III на всю высоту колонны). Указанной колонне присваивается новая марка ЗККП108-3.3-С-А-III.

3.2. Пространственному каркасу колонны ЗККП108-3.3-С-А-III вместо марки КП3-3 присваивается марка КП3-3 А-III. В спецификациях на пространственный каркас ко всем маркам плоских арматурных каркасов добавляется индекс - А-III. Диаметры продольной рабочей арматуры в указанных каркасах не меняются. В спецификациях и примечаниях к чертежам плоских каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса А-III по ГОСТ 10884-81.

3.3. Указания в п.п. 3.1 и 3.2 рекомендации могут быть использованы при условии, что расчетным сопротивлением арматуры класса А-III считалось расчетное  $R_{sc} = 4000 \text{ МПа} (40000 \text{ кг/см}^2)$ , т.к. при этом не требуется учещение ширя хвостов в плоских каркасах.

4. Во всех случаях не подлежит замене рабочая арматура консолей колонн.

1.424.1-6/89. 6С-39 Лист 7

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	АТ-IVC
1KP36C	1KP36C-AT-IVC
1KP36C-1	
1KP36C-2	
1KP36C-3	
1KP36C-4	
1KP38C	1KP38C-AT-IVC
1KP38C-1	
1KP38C-2	
1KP38C-3	
1KP38C-4	
1KP40C	1KP40C-AT-IVC
1KP40C-1	
1KP40C-2	
1KP40C-3	
1KP40C-4	
1KP42C	1KP42C-AT-IVC
1KP42C-1	
1KP42C-2	
1KP42C-3	
1KP42C-4	
1KP44C	1KP44C-AT-IVC
1KP44C-1	
1KP44C-2	
1KP44C-3	
1KP44C-4	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	АТ-IVC
1KP46C	1KP46C-AT-IVC
1KP46C-1	
1KP46C-2	
1KP46C-3	
1KP46C-4	
1KP49C	1KP49C-AT-IVC
1KP49C-1	
1KP49C-2	
1KP49C-3	
1KP49C-4	
1KP52C	1KP52C-AT-IVC
1KP52C-1	
1KP52C-2	
1KP52C-3	
1KP52C-4	
1KP54C	1KP54C-AT-IVC
1KP54C-1	
1KP54C-2	
1KP54C-3	
1KP54C-4	
1KP57C	1KP57C-AT-IVC
1KP57C-1	
1KP57C-2	
1KP57C-3	
1KP57C-4	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	АТ-IVC
1KP59C	1KP59C-AT-IVC
1KP59C-1	
1KP59C-2	
1KP59C-3	
1KP59C-4	
1KP63C	1KP63C-AT-IVC
1KP63C-1	
1KP63C-2	
1KP63C-3	
1KP63C-4	
1KP112C	1KP112C-AT-IVC
1KP112C-1	
1KP112C-2	
1KP112C-3	
1KP113C	1KP113C-AT-IVC
1KP113C-1	
1KP113C-2	
1KP113C-3	
1KP118C	1KP118C-AT-IVC
1KP118C-1	
1KP118C-2	
1KP118C-3	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	АТ-IVC
1KP119C	1KP119C-AT-IVC
1KP119C-1	
1KP119C-2	
1KP119C-3	
1KP125C	1KP125C-AT-IVC
1KP125C-1	
1KP125C-2	
1KP125C-3	
1KP130C	1KP130C-AT-IVC
1KP130C-1	
1KP130C-2	
1KP130C-3	
1KP131C	1KP131C-AT-IVC
1KP131C-1	
1KP131C-2	
1KP131C-3	
1KP137C	1KP137C-AT-IVC
1KP137C-1	
1KP137C-2	
1KP142C	1KP142C-AT-IVC
1KP142C-1	
1KP142C-2	
1KP143C	1KP143C-AT-IVC
1KP143C-1	
1KP143C-2	

ИЛЧ.ОД.	АТРАНОВИЧ	0.3.1
И.КОНТР.	САВРАНСКИИ	
П.А.СПЕЦ.	САВРАНСКИИ	
ЗАВ.ТР.	КУДРИЧЕВСКИИ	
ИСПОЛН.	БЕЛАН	
ПРОБЕР.	КУДРИЧЕВСКИИ	

1424 I-6/89 5C-40

ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА АР НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVC

СТАЛЬ	АНСИ	АНСОВ
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
 АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
1 KP147C	1 KP147C-3-AT-IVC
1 KP147C-1	1 KP147C-AT-IVC
1 KP147C-2	1 KP147C-1-AT-IVC
1 KP154C	1 KP154C-3-AT-IVC
1 KP154C-1	1 KP154C-AT-IVC
1 KP154C-2	1 KP154C-1-AT-IVC
1 KP155C	1 KP155C-3-AT-IVC
1 KP155C-1	1 KP155C-AT-IVC
1 KP155C-2	1 KP155C-1-AT-IVC
2 KP36C-3	2 KP36C-3-AT-IVC
2 KP36C	
2 KP36C-1	2 KP36C-AT-IVC
2 KP36C-2	2 KP36C-1-AT-IVC
2 KP38C-3	2 KP38C-3-AT-IVC
2 KP38C	
2 KP38C-1	2 KP38C-AT-IVC
2 KP38C-2	2 KP38C-1-AT-IVC
2 KP40C-3	2 KP40C-3-AT-IVC
2 KP40C	
2 KP40C-1	2 KP40C-AT-IVC
2 KP40C-2	2 KP40C-1-AT-IVC
2 KP42C-3	2 KP42C-3-AT-IVC
2 KP42C	
2 KP42C-1	2 KP42C-AT-IVC
2 KP42C-2	2 KP42C-1-AT-IVC
2 KP44C-3	2 KP44C-3-AT-IVC
2 KP44C	
2 KP44C-1	2 KP44C-AT-IVC
2 KP44C-2	2 KP44C-1-AT-IVC
2 KP44C-4	2 KP44C-2-AT-IVC

 МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
 АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2 KP46C-3	2 KP46C-3-AT-IVC
2 KP46C	
2 KP46C-1	2 KP46C-AT-IVC
2 KP46C-2	2 KP46C-1-AT-IVC
2 KP47C-3	2 KP47C-3-AT-IVC
2 KP47C	
2 KP47C-1	2 KP47C-AT-IVC
2 KP47C-2	2 KP47C-1-AT-IVC
2 KP52C-3	2 KP52C-3-AT-IVC
2 KP52C	
2 KP52C-1	2 KP52C-AT-IVC
2 KP52C-2	2 KP52C-1-AT-IVC
2 KP54C-3	2 KP54C-3-AT-IVC
2 KP54C	
2 KP54C-1	2 KP54C-AT-IVC
2 KP54C-2	2 KP54C-1-AT-IVC
2 KP57C-3	2 KP57C-3-AT-IVC
2 KP57C	
2 KP57C-1	2 KP57C-AT-IVC
2 KP57C-2	2 KP57C-1-AT-IVC
2 KP57C-3	2 KP57C-3-AT-IVC
2 KP57C	
2 KP57C-1	2 KP57C-AT-IVC
2 KP57C-2	2 KP57C-1-AT-IVC
2 KP63C-3	2 KP63C-3-AT-IVC
2 KP63C	
2 KP63C-1	2 KP63C-AT-IVC
2 KP63C-2	2 KP63C-1-AT-IVC
2 KP52C-4	2 KP52C-2-AT-IVC

 МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
 АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2 KP112C-3	2 KP112C-3-AT-IVC
2 KP112C	
2 KP112C-1	2 KP112C-AT-IVC
2 KP112C-2	2 KP112C-1-AT-IVC
2 KP113C-3	2 KP113C-3-AT-IVC
2 KP113C	
2 KP113C-1	2 KP113C-AT-IVC
2 KP113C-2	2 KP113C-1-AT-IVC
2 KP118C-3	2 KP118C-3-AT-IVC
2 KP118C	
2 KP118C-1	2 KP118C-AT-IVC
2 KP118C-2	2 KP118C-1-AT-IVC
2 KP119C-3	2 KP119C-3-AT-IVC
2 KP119C	
2 KP119C-1	2 KP119C-AT-IVC
2 KP119C-2	2 KP119C-1-AT-IVC
2 KP125C-3	2 KP125C-3-AT-IVC
2 KP125C	
2 KP125C-1	2 KP125C-AT-IVC
2 KP125C-2	2 KP125C-1-AT-IVC
2 KP130C-3	2 KP130C-3-AT-IVC
2 KP130C	
2 KP130C-1	2 KP130C-AT-IVC
2 KP130C-2	2 KP130C-1-AT-IVC

 МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
 АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2 KP131C-3	2 KP131C-3-AT-IVC
2 KP131C	
2 KP131C-1	2 KP131C-AT-IVC
2 KP131C-2	2 KP131C-1-AT-IVC
2 KP137C-3	2 KP137C-3-AT-IVC
2 KP137C	
2 KP137C-1	2 KP137C-AT-IVC
2 KP137C-2	2 KP137C-1-AT-IVC
2 KP142C-3	2 KP142C-3-AT-IVC
2 KP142C	
2 KP142C-1	2 KP142C-AT-IVC
2 KP142C-2	2 KP142C-1-AT-IVC
2 KP143C-3	2 KP143C-3-AT-IVC
2 KP143C	
2 KP143C-1	2 KP143C-AT-IVC
2 KP143C-2	2 KP143C-1-AT-IVC
2 KP149C-3	2 KP149C-3-AT-IVC
2 KP149C	
2 KP149C-1	2 KP149C-AT-IVC
2 KP149C-2	2 KP149C-1-AT-IVC
2 KP154C-3	2 KP154C-3-AT-IVC
2 KP154C	
2 KP154C-1	2 KP154C-AT-IVC
2 KP154C-2	2 KP154C-1-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2 KP 155C-3	2 KP 155C-3 AT-IVC
2 KP 155C	
2 KP 155C-1	2 KP 155C-AT-IVC
2 KP 155C-2	2 KP 155C-1-AT-IVC
3 KP 112C	3 KP 112C-3-AT-IVC
3 KP 112C-1	3 KP 112C-AT-IVC
3 KP 112C-2	3 KP 112C-1-AT-IVC
3 KP 113C	3 KP 113C-3-AT-IVC
3 KP 113C-1	3 KP 113C-AT-IVC
3 KP 113C-2	3 KP 113C-1-AT-IVC
3 KP 118C	3 KP 118C-3-AT-IVC
3 KP 118C-1	3 KP 118C-AT-IVC
3 KP 118C-2	3 KP 118C-1-AT-IVC
3 KP 119C	3 KP 119C-3-AT-IVC
3 KP 119C-1	3 KP 119C-AT-IVC
3 KP 119C-2	3 KP 119C-1-AT-IVC
3 KP 125C	3 KP 125C-3-AT-IVC
3 KP 125C-1	3 KP 125C-AT-IVC
3 KP 125C-2	3 KP 125C-1-AT-IVC
3 KP 130C	3 KP 130C-3-AT-IVC
3 KP 130C-1	3 KP 130C-AT-IVC
3 KP 130C-2	3 KP 130C-1-AT-IVC
3 KP 131C	3 KP 131C-3-AT-IVC
3 KP 131C-1	3 KP 131C-AT-IVC
3 KP 131C-2	3 KP 131C-1-AT-IVC
3 KP 137C	3 KP 137C-4-AT-IVC
3 KP 137C-1	3 KP 137C-AT-IVC
3 KP 137C-2	3 KP 137C-1-AT-IVC
3 KP 137C-3	3 KP 137C-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
3 KP 142C	3 KP 142C-4-AT-IVC
3 KP 142C-1	3 KP 142C-AT-IVC
3 KP 142C-2	3 KP 142C-1-AT-IVC
3 KP 142C-3	3 KP 142C-2-AT-IVC
3 KP 143C	3 KP 143C-4-AT-IVC
3 KP 143C-1	3 KP 143C-AT-IVC
3 KP 143C-2	3 KP 143C-1-AT-IVC
3 KP 143C-3	3 KP 143C-2-AT-IVC
3 KP 147C	3 KP 147C-5-AT-IVC
3 KP 147C-1	3 KP 147C-AT-IVC
3 KP 147C-2	3 KP 147C-1-AT-IVC
3 KP 147C-3	3 KP 147C-2-AT-IVC
3 KP 154C	3 KP 154C-3-AT-IVC
3 KP 154C-1	3 KP 154C-AT-IVC
3 KP 154C-2	3 KP 154C-1-AT-IVC
3 KP 154C-3	3 KP 154C-2-AT-IVC
3 KP 154C-4	3 KP 154-3-AT-IVC
3 KP 155C	3 KP 155C-5-AT-IVC
3 KP 155C-1	3 KP 155C-AT-IVC
3 KP 155C-2	3 KP 155C-1-AT-IVC
3 KP 155C-3	3 KP 155C-2-AT-IVC
8 KP 67C	8 KP 67C-AT-IVC
8 KP 67C-1	
8 KP 67C-2	8 KP 67C-1-AT-IVC
8 KP 67C-3	8 KP 67C-2-AT-IVC
8 KP 68C	8 KP 68C-AT-IVC
8 KP 68C-1	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
8 KP 68C-2	8 KP 68C-1-AT-IVC
8 KP 68C-3	8 KP 68C-2-AT-IVC
8 KP 71C	8 KP 71C-AT-IVC
8 KP 71C-1	
8 KP 71C-2	8 KP 71C-1-AT-IVC
8 KP 71C-3	8 KP 71C-2-AT-IVC
8 KP 73C	8 KP 73C-AT-IVC
8 KP 73C-1	
8 KP 73C-2	8 KP 73C-1-AT-IVC
8 KP 73C-3	8 KP 73C-2-AT-IVC
8 KP 77C	8 KP 77C-AT-IVC
8 KP 77C-1	
8 KP 77C-2	8 KP 77C-1-AT-IVC
8 KP 77C-3	8 KP 77C-2-AT-IVC
8 KP 79C	8 KP 79C-AT-IVC
8 KP 79C-1	
8 KP 79C-2	8 KP 79C-1-AT-IVC
8 KP 79C-3	8 KP 79C-2-AT-IVC
8 KP 80C	8 KP 80C-AT-IVC
8 KP 80C-1	
8 KP 80C-2	8 KP 80C-1-AT-IVC
8 KP 80C-3	8 KP 80C-2-AT-IVC
8 KP 83C	8 KP 83C-AT-IVC
8 KP 83C-1	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
8 KP 83C-2	8 KP 83C-1-AT-IVC
8 KP 83C-3	8 KP 83C-2-AT-IVC
8 KP 85C	8 KP 85C-AT-IVC
8 KP 85C-1	
8 KP 85C-2	8 KP 85C-1-AT-IVC
8 KP 85C-3	8 KP 85C-2-AT-IVC
8 KP 86C	8 KP 86C-AT-IVC
8 KP 86C-1	
8 KP 86C-2	8 KP 86C-1-AT-IVC
8 KP 86C-3	8 KP 86C-2-AT-IVC
8 KP 87C	8 KP 87C-AT-IVC
8 KP 87C-1	
8 KP 87C-2	8 KP 87C-1-AT-IVC
8 KP 87C-3	8 KP 87C-2-AT-IVC
8 KP 91C	8 KP 91C-AT-IVC
8 KP 91C-1	
8 KP 91C-2	8 KP 91C-1-AT-IVC
8 KP 91C-3	8 KP 91C-2-AT-IVC
8 KP 92C	8 KP 92C-3-AT-IVC
8 KP 92C-1	
8 KP 92C-2	8 KP 92C-1-AT-IVC
8 KP 93C	8 KP 95C-AT-IVC
8 KP 95C-1	
8 KP 95C-2	8 KP 95C-1-AT-IVC
8 KP 95C-3	8 KP 95C-2-AT-IVC

1.424.1-6/89 5C-40

Лист

3

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
8KP98C	8KP98C-3-AT-IVC
8KP98C-1	8KP98C-AT-IVC
8KP98C-2	8KP98C-1-AT-IVC
8KP101C	8KP101C-3-AT-IVC
8KP101C-1	8KP101C-AT-IVC
8KP101C-2	8KP101C-1-AT-IVC
8KP104C	8KP104C-3-AT-IVC
8KP104C-1	8KP104C-AT-IVC
8KP104C-2	8KP104C-1-AT-IVC
8KP107C	8KP107C-3-AT-IVC
8KP107C-1	8KP107C-AT-IVC
8KP107C-2	8KP107C-1-AT-IVC
8KP110C	8KP110C-3-AT-IVC
8KP110C-1	8KP110C-AT-IVC
8KP110C-2	8KP110C-1-AT-IVC
8KP113C	8KP113C-3-AT-IVC
8KP113C-1	8KP113C-AT-IVC
8KP113C-2	8KP113C-1-AT-IVC
8KP116C	8KP116C-3-AT-IVC
8KP116C-1	8KP116C-AT-IVC
8KP116C-2	8KP116C-1-AT-IVC
8KP119C	8KP119C-3-AT-IVC
8KP119C-1	8KP119C-AT-IVC
8KP119C-2	8KP119C-1-AT-IVC
9KP67C-3	9KP67C-3-AT-IVC
9KP67C	
9KP67C-1	9KP67C-AT-IVC
9KP67C-2	9KP67C-1-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
9KP68C-3	9KP68C-3-AT-IVC
9KP68C	
9KP68C-1	9KP68C-AT-IVC
9KP68C-2	9KP68C-1-AT-IVC
9KP71C-3	9KP71C-3-AT-IVC
9KP71C	
9KP71C-1	9KP71C-AT-IVC
9KP71C-2	9KP71C-1-AT-IVC
9KP77C-3	9KP77C-3-AT-IVC
9KP77C	
9KP77C-1	9KP77C-AT-IVC
9KP77C-2	9KP77C-1-AT-IVC
9KP77C-3	9KP77C-3-AT-IVC
9KP79C	9KP79C-3-AT-IVC
9KP79C-1	9KP79C-AT-IVC
9KP79C-2	9KP79C-1-AT-IVC
9KP80C-3	9KP80C-3-AT-IVC
9KP80C	
9KP80C-1	9KP80C-AT-IVC
9KP80C-2	9KP80C-1-AT-IVC
9KP83C-3	9KP83C-3-AT-IVC
9KP83C	
9KP83C-1	9KP83C-AT-IVC
9KP83C-2	9KP83C-1-AT-IVC
9KP85C-3	9KP85C-3-AT-IVC
9KP85C	
9KP85C-1	9KP85C-AT-IVC
9KP85C-2	9KP85C-1-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
9KP86C-3	9KP86C-3-AT-IVC
9KP86C	
9KP86C-1	9KP86C-AT-IVC
9KP86C-2	9KP86C-1-AT-IVC
9KP89C-3	9KP89C-3-AT-IVC
9KP89C	
9KP89C-1	9KP89C-AT-IVC
9KP89C-2	9KP89C-1-AT-IVC
9KP91C-3	9KP91C-3-AT-IVC
9KP91C	
9KP91C-1	9KP91C-AT-IVC
9KP91C-2	9KP91C-1-AT-IVC
9KP92C-3	9KP92C-3-AT-IVC
9KP92C	
9KP92C-1	9KP92C-AT-IVC
9KP92C-2	9KP92C-1-AT-IVC
9KP95C-3	9KP95C-3-AT-IVC
9KP95C	
9KP95C-1	9KP95C-AT-IVC
9KP95C-2	9KP95C-1-AT-IVC
9KP98C-3	9KP98C-3-AT-IVC
9KP98C	
9KP98C-1	9KP98C-AT-IVC
9KP98C-2	9KP98C-1-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
9KP101C-3	9KP101C-3-AT-IVC
9KP101C	
9KP101C-1	9KP101C-AT-IVC
9KP101C-2	9KP101C-1-AT-IVC
9KP104C-3	9KP104C-3-AT-IVC
9KP104C	
9KP104C-1	9KP104C-AT-IVC
9KP104C-2	9KP104C-1-AT-IVC
9KP107C-3	9KP107C-3-AT-IVC
9KP107C	
9KP107C-1	9KP107C-AT-IVC
9KP107C-2	9KP107C-1-AT-IVC
9KP110C-3	9KP110C-3-AT-IVC
9KP110C	
9KP110C-1	9KP110C-AT-IVC
9KP110C-2	9KP110C-1-AT-IVC
9KP113C-3	9KP113C-3-AT-IVC
9KP113C	
9KP113C-1	9KP113C-AT-IVC
9KP113C-2	9KP113C-1-AT-IVC
9KP116C-3	9KP116C-3-AT-IVC
9KP116C	
9KP116C-1	9KP116C-AT-IVC
9KP116C-2	9KP116C-1-AT-IVC

1.424 1-6/89 5C-40

Лист

4

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
9KP119C-3	9KP119C-3-At-IVC
9KP119C	
9KP119C-1	9KP119C-At-IVC
9KP119C-2	9KP119C-1-At-IVC
10KP67C	10KP67C-3-At-IVC
10KP67C-1	10KP67C-At-IVC
10KP67C-2	10KP67C-1-At-IVC
10KP68C	10KP68C-3-At-IVC
10KP68C-1	10KP68C-At-IVC
10KP68C-2	10KP68C-1-At-IVC
10KP71C	10KP71C-3-At-IVC
10KP71C-1	10KP71C-At-IVC
10KP71C-2	10KP71C-1-At-IVC
10KP77C	10KP77C-3-At-IVC
10KP77C-1	10KP77C-At-IVC
10KP77C-2	10KP77C-1-At-IVC
10KP79C	10KP79C-3-At-IVC
10KP79C-1	10KP79C-At-IVC
10KP79C-2	10KP79C-1-At-IVC
10KP80C	10KP80C-3-At-IVC
10KP80C-1	10KP80C-At-IVC
10KP80C-2	10KP80C-1-At-IVC
10KP83C	10KP83C-3-At-IVC
10KP83C-1	10KP83C-At-IVC
10KP83C-2	10KP83C-1-At-IVC
10KP85C	10KP85C-3-At-IVC
10KP85C-1	10KP85C-At-IVC
10KP85C-2	10KP85C-1-At-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
10KP86C	10KP86C-3-At-IVC
10KP86C-1	10KP86C-At-IVC
10KP86C-2	10KP86C-1-At-IVC
10KP89C	10KP89C-3-At-IVC
10KP89C-1	10KP89C-At-IVC
10KP89C-2	10KP89C-1-At-IVC
10KP91C	10KP91C-3-At-IVC
10KP91C-1	10KP91C-At-IVC
10KP91C-2	10KP91C-1-At-IVC
10KP92C	10KP92C-4-At-IVC
10KP92C-1	10KP92C-At-IVC
10KP92C-2	10KP92C-1-At-IVC
10KP92C-3	10KP92C-2-At-IVC
10KP95C	10KP95C-4-At-IVC
10KP95C-1	10KP95C-At-IVC
10KP95C-2	10KP95C-1-At-IVC
10KP95C-3	10KP95C-2-At-IVC
10KP98C	10KP98C-4-At-IVC
10KP98C-1	10KP98C-At-IVC
10KP98C-2	10KP98C-1-At-IVC
10KP98C-3	10KP98C-2-At-IVC
10KP101C	10KP101C-4-At-IVC
10KP101C-1	10KP101C-At-IVC
10KP101C-2	10KP101C-1-At-IVC
10KP101C-3	10KP101C-2-At-IVC
10KP104C	10KP104C-5-At-IVC
10KP104C-1	10KP104C-At-IVC
10KP104C-2	10KP104C-1-At-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
10KP104C-3	10KP104C-2-At-IVC
10KP104C-4	10KP104C-3-At-IVC
10KP107C	10KP107C-5-At-IVC
10KP107C-1	10KP107C-At-IVC
10KP107C-2	10KP107C-1-At-IVC
10KP107C-3	10KP107C-2-At-IVC
10KP107C-4	10KP107C-3-At-IVC
10KP110C	10KP110C-5-At-IVC
10KP110C-1	10KP110C-At-IVC
10KP110C-2	10KP110C-1-At-IVC
10KP110C-3	10KP110C-2-At-IVC
10KP110C-4	10KP110C-3-At-IVC
10KP113C	10KP113C-5-At-IVC
10KP113C-1	10KP113C-At-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА (70)

A-III	At-IVC
10KP113C-2	10KP113C-1-At-IVC
10KP113C-3	10KP113C-2-At-IVC
10KP113C-4	10KP113C-3-At-IVC
10KP116C	10KP116C-5-At-IVC
10KP116C-1	10KP116C-At-IVC
10KP116C-2	10KP116C-1-At-IVC
10KP116C-3	10KP116C-2-At-IVC
10KP116C-4	10KP116C-3-At-IVC
10KP119C	10KP119C-5-At-IVC
10KP119C-1	10KP119C-At-IVC
10KP119C-2	10KP119C-1-At-IVC
10KP119C-3	10KP119C-2-At-IVC
10KP119C-4	10KP119C-3-At-IVC

1.424.1-6/89. 5C-40

Лист

5

24364-02 (71)