

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424 1-6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23746-05

ЦЕНА 8-97

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IX 1989 года

Заказ № 8771 Тираж 2550 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.424.1-6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 3


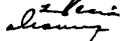
СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Н. Ф. ДОВГИЙ
 А. М. МОНИН

Утверждены Главным Управлением
организации проектирования Госстроя
СССР, письмо от 10.02.89 г. №4/6-193.

Введены в действие с 01.10.89 г.
институтом Харьковский Промстройини-
проект.

Приказ от 13.03.89 г. № 41.

Срок действия - 1994 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23746-05 2

№ П/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.424.1-6/89.3-1Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
2	1.424.1-6/89.3-1СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС1... ВС6	6
3	1.424.1-6/89.3-2СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС7... ВС14	7
4	1.424.1-6/89.3-3СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС15... ВС34	8
5	1.424.1-6/89.3-4СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС35... ВС44	9
6	1.424.1-6/89.3-5СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС45... ВС61	10
7	1.424.1-6/89.3-6	СВЯЗЬ ВС1	11
8	1.424.1-6/89.3-7	СВЯЗЬ ВС2	12
9	1.424.1-6/89.3-8	СВЯЗЬ ВС3	13
10	1.424.1-6/89.3-9	СВЯЗЬ ВС4	14
11	1.424.1-6/89.3-10	СВЯЗЬ ВС5	15
12	1.424.1-6/89.3-11	СВЯЗЬ ВС6	16
13	1.424.1-6/89.3-12	СВЯЗЬ ВС7	17
14	1.424.1-6/89.3-13	СВЯЗЬ ВС8	18
15	1.424.1-6/89.3-14	СВЯЗЬ ВС9	20
16	1.424.1-6/89.3-15	СВЯЗЬ ВС10	21
17	1.424.1-6/89.3-16	СВЯЗЬ ВС11	23
18	1.424.1-6/89.3-17	СВЯЗЬ ВС12	24
19	1.424.1-6/89.3-18	СВЯЗЬ ВС13	26
20	1.424.1-6/89.3-19	СВЯЗЬ ВС14	27
21	1.424.1-6/89.3-20	СВЯЗЬ ВС15	29
22	1.424.1-6/89.3-21	СВЯЗЬ ВС16	30
23	1.424.1-6/89.3-22	СВЯЗЬ ВС17	32
24	1.424.1-6/89.3-23	СВЯЗЬ ВС18	33
25	1.424.1-6/89.3-24	СВЯЗЬ ВС19	35

№ П/п	Обозначение	Наименование	Стр.
26	1.424.1-6/89.3-25	СВЯЗЬ ВС20	36
27	1.424.1-6/89.3-26	СВЯЗЬ ВС21	38
28	1.424.1-6/89.3-27	СВЯЗЬ ВС22	39
29	1.424.1-6/89.3-28	СВЯЗЬ ВС23	41
30	1.424.1-6/89.3-29	СВЯЗЬ ВС24	42
31	1.424.1-6/89.3-30	СВЯЗЬ ВС25	44
32	1.424.1-6/89.3-31	СВЯЗЬ ВС26	45
33	1.424.1-6/89.3-32	СВЯЗЬ ВС27	47
34	1.424.1-6/89.3-33	СВЯЗЬ ВС28	48
35	1.424.1-6/89.3-34	СВЯЗЬ ВС29	50
36	1.424.1-6/89.3-35	СВЯЗЬ ВС30	51
37	1.424.1-6/89.3-36	СВЯЗЬ ВС31	53
38	1.424.1-6/89.3-37	СВЯЗЬ ВС32	54
39	1.424.1-6/89.3-38	СВЯЗЬ ВС33	56
40	1.424.1-6/89.3-39	СВЯЗЬ ВС34	57
41	1.424.1-6/89.3-40	СВЯЗЬ ВС35	59
42	1.424.1-6/89.3-41	СВЯЗЬ ВС36	60
43	1.424.1-6/89.3-42	СВЯЗЬ ВС37	62
44	1.424.1-6/89.3-43	СВЯЗЬ ВС38	63
45	1.424.1-6/89.3-44	СВЯЗЬ ВС39	65
46	1.424.1-6/89.3-45	СВЯЗЬ ВС40	66
47	1.424.1-6/89.3-46	СВЯЗЬ ВС41	68

1.424.1-6/89.3-25
 1.424.1-6/89.3-26
 1.424.1-6/89.3-27
 1.424.1-6/89.3-28
 1.424.1-6/89.3-29
 1.424.1-6/89.3-30
 1.424.1-6/89.3-31
 1.424.1-6/89.3-32
 1.424.1-6/89.3-33
 1.424.1-6/89.3-34
 1.424.1-6/89.3-35
 1.424.1-6/89.3-36
 1.424.1-6/89.3-37
 1.424.1-6/89.3-38
 1.424.1-6/89.3-39
 1.424.1-6/89.3-40
 1.424.1-6/89.3-41
 1.424.1-6/89.3-42
 1.424.1-6/89.3-43
 1.424.1-6/89.3-44
 1.424.1-6/89.3-45
 1.424.1-6/89.3-46

ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАПТИЧСКИЙ	ИЛ
И. КОНТА	БОГУСЛАВСКИЙ	РФ
ГЛ. СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ	РФ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	РФ
РАЗРАБ.	КОТЕНКО	РФ
ПРОВЕРКА	КОТЕНКО	РФ
ИСПОЛНИЛ	БОРЦ	РФ

1.424.1-6/89.3

СОДЕРЖАНИЕ.

Страна	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
48	1.424.1-6/89.3-47	СВЯЗЬ ВС 42	69
49	1.424.1-6/89.3-48	СВЯЗЬ ВС 43	71
50	1.424.1-6/89.3-49	СВЯЗЬ ВС 44	72
51	1.424.1-6/89.3-50	СВЯЗЬ ВС 45	74
52	1.424.1-6/89.3-51	СВЯЗЬ ВС 46	75
53	1.424.1-6/89.3-52	СВЯЗЬ ВС 47	77
54	1.424.1-6/89.3-53	СВЯЗЬ ВС 48	78
55	1.424.1-6/89.3-54	СВЯЗЬ ВС 49	80
56	1.424.1-6/89.3-55	СВЯЗЬ ВС 50	81
57	1.424.1-6/89.3-56	СВЯЗЬ ВС 51	83
58	1.424.1-6/89.3-57	СВЯЗЬ ВС 52	84
59	1.424.1-6/89.3-58	СВЯЗЬ ВС 53	86
60	1.424.1-6/89.3-59	СВЯЗЬ ВС 54	87
61	1.424.1-6/89.3-60	СВЯЗЬ ВС 55	89
62	1.424.1-6/89.3-61	СВЯЗЬ ВС 56	90
63	1.424.1-6/89.3-62	СВЯЗЬ ВС 57	92
64	1.424.1-6/89.3-63	СВЯЗЬ ВС 58	93
65	1.424.1-6/89.3-64	СВЯЗЬ ВС 59	95
66	1.424.1-6/89.3-65	СВЯЗЬ ВС 60	96
67	1.424.1-6/89.3-66	СВЯЗЬ ВС 61	98
68	1.424.1-6/89.3-67СМ	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЬ ВС62... ВС67	100
69	1.424.1-6/89.3-68	СВЯЗЬ ВС 62	101
70	1.424.1-6/89.3-69	СВЯЗЬ ВС 63	102
71	1.424.1-6/89.3-70	СВЯЗЬ ВС 64	103
72	1.424.1-6/89.3-71	СВЯЗЬ ВС 65	104
73	1.424.1-6/89.3-72	СВЯЗЬ ВС 66	105
74	1.424.1-6/89.3-73	СВЯЗЬ ВС 67	106
75	1.424.1-6/89.3-74	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	107

Конт. №172670. Раздел №1
 Раздел №172670

1.424.1-6/89.3

Лист
2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных связей по железобетонным колоннам

1.2. В выпуске приведены:

Технические требования

расчетные схемы

рабочие чертежи связей

1.3. Общий состав серии, общие сведения, схемы расположения связей и ключи для подбора марок связей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.4. Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78*.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. Вертикальные связи по крайним рядам колонн запроектированы в виде вертикальных одноплоскостных связей и горизонтальных распорок в уровне верха связей.

При шаге колонн 6м вертикальные связи выполнены по крестовой схеме из двух спаренных прокатных уголков.

При шаге колонн 12м вертикальные связи выполнены порталными коробчатыми сечениями из прокатных швеллеров.

Горизонтальные распорки выполнены в виде фермы из прокатных швеллеров соединенных между собой раскосной решеткой из прокатных швеллеров в двух плоскостях.

2.2. Вертикальные связи по средним рядам колонн запроектированы в виде двухплоскостных связей порталного типа, соединенных между собой планками из прокатных швеллеров.

3. РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

3.1. Расчет элементов вертикальных связей выполнен в соответствии с требованиями глав:

СНиП II-23-81* „Стальные конструкции“

СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“.

3.2. При расчете конструкций учтен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.

3.3. Элементы вертикальных связей рассчитаны на усилия от продольного торможения кранов и от ветровой нагрузки на торец здания.

3.4. Вертикальные связи, выполненные по крестовой схеме, рассчитаны как сжато-растянутые без учета обжатия ветвей с предельной гибкостью 150.

Имя, № подл. Подпись и дата Выход, номер

Нач. отд.	Капитальский	
Н. контр.	Богуславский	
Ил. спец.	Богуславский	
Зав. гр.	Котенко	
Разраб.	Котенко	
Проверка	Котенко	
Исполн.	Колодий	

1.424.1-6/89.3-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

Имя, № подл. Подпись и дата Выход, номер

1.424.1-6/89.3-ТТ

ЛИСТ
2

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. МАТЕРИАЛ И СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИНЯТЫ НА ОСНОВАНИИ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СОКРАЩЕННОГО СОРТАМЕНТА МЕТАЛЛОПРОКАТА В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ОТ 25.05.1987г. И ДОПОЛНЕНИЙ К НИМ ОТ 18.04.1988г. И ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА.

4.2. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СВАРКИ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 55 ГЛАВЫ СНиП II-23-81* „СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.“

5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ.

5.1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ СВЯЗЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВ СНиП 3.03.01-87 „НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ.“

5.2. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ.

Минимальная длина шва 80мм. Неогводренные швы варить по всей длине крепежного элемента

5.3. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 8050-76 В СЛУЧАЕ ПЕРЕХОДА НА РУЧНУЮ СВАРКУ ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75*

5.4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ ПО ГОСТ 7798-70* КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5,8

В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ 57 СНиП II-23-81* И МОНТАЖНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ ПРИМЕНЕНИЕ АВТОМАТНОЙ СТАЛИ ДЛЯ БОЛТОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

5.5. УКАЗАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖАХ РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ИЗ УСЛОВИЙ РУЧНОЙ СВАРКИ ПРИ ЗНАЧЕНИЯХ КОЭФФИЦИЕНТОВ $\beta_f=0,7$ $\beta_z=1,0$

5.6. ДО УСТАНОВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОИЗВЕСТИ УКРУПНИТЕЛЬНУЮ СБОРКУ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕЙ

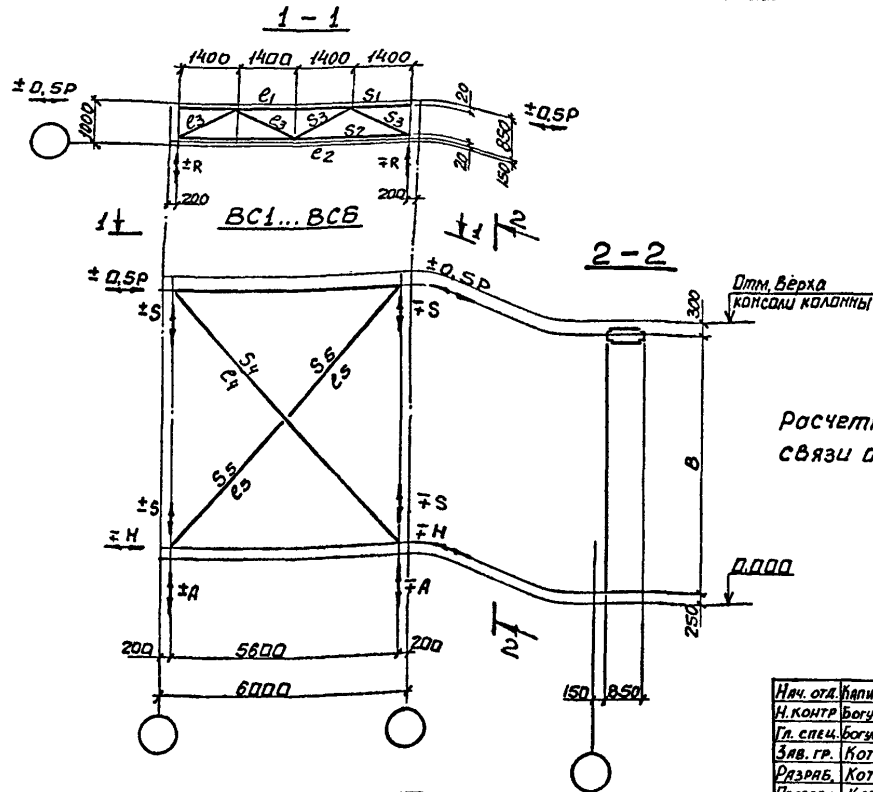
МЕСТА СОЕДИНЕНИЙ ОБВАРИТЬ НА МОНТАЖЕ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ И ВЫВЕРКИ КОНСТРУКЦИЙ

5.7. ЗАЩИТА СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ОТ КОРРОЗИИ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНиП 2.03.11-85 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ “

Имя, № прова. Подпись и дата Взам инв. №

Имя, № прова. Подпись и дата Взам инв. №

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	±P, кН	Усилия на колонну, кН				Усилия в элементах связи, кН					Геометрические размеры связей, мм					Масса, кг	
					±A	±H	±S	±R	±S ₁	±S ₂	±S ₃	±S ₄	±S ₅	B	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄		e ₅
1.424.1-6/89.3-6	Крайний	6	BC1	302,0	300,0	151,0	150,0	46,0	151,0	76,0	45,5	212,0	212,0	5550	5600	5600	1618	7884	3942	676
1.424.1-6/89.3-7			BC2	508,0	505,0	254,0	252,0	77,0	254,0	127,0	76,0	357,0	357,0	5550	5600	5600	1618	7884	3942	870
1.424.1-6/89.3-8			BC3	247,0	270,0	123,0	135,0	37,0	123,0	62,0	37,0	182,0	182,0	6150	5600	5600	1618	8318	4159	698
1.424.1-6/89.3-9			BC4	420,0	460,0	210,0	230,0	63,0	210,0	105,0	63,0	312,0	312,0	6150	5600	5600	1618	8318	4159	855
1.424.1-6/89.3-10			BC5	209,0	254,0	105,0	127,0	32,0	130,0	53,0	31,5	165,0	165,0	6750	5800	5800	1618	8770	4385	715
1.424.1-6/89.3-11			BC6	368,0	440,0	183,0	220,0	55,0	183,0	92,0	54,5	285,0	285,0	6750	5600	5600	1618	8770	4385	856



Ивч. отд.	Капитальский	Ивч
Н. контр.	Богуславский	Богус
Гл. спец.	Богуславский	Богус
Зав. гр.	Котенко	Котен
Разраб.	Котенко	Котен
Проверил	Котенко	Котен
Исполнил	Борщ	Борщ

1.424.1-6/89.3-1СМ

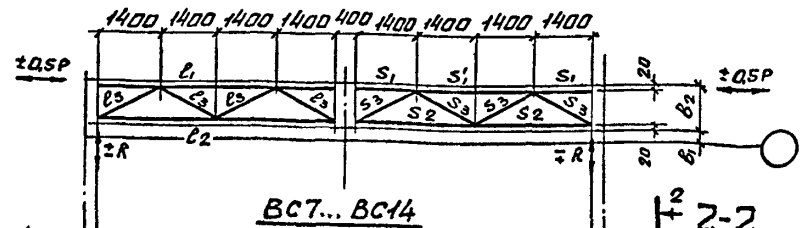
Расчетная схема и
геометрические размеры
связь ВС1... ВС6.

Стация	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	± P, кН	Усилия на колонну, кН					Усилия в элементах связей, кН					Геометрические размеры связей, мм					Масса, кг			
					± A	± H	± S	± R	± S ₁	± S ₁ '	± S ₂	± S ₃	± S ₄	± S ₅	B	b	b ₂	l ₁	l ₂		l ₃	l ₄	l ₅
1.424.1-6/89.3-12	1	6	BC7	492,0	276,0	123,0	133,0	25,0	123,0	5,0	59,0	32,0	182,0	182,0	6750	150	850	5600	5600	1618	8770	4385	1432
1.424.1-6/89.3-13			BC8	417,0	257,0	105,0	118,0	21,0	105,0	4,0	50,0	27,5	168,0	168,0	7350	150	850	5600	5600	1618	9240	4620	1470
1.424.1-6/89.3-14			BC9	368,0	240,0	92,0	118,0	18,0	92,0	4,0	44,0	24,0	155,0	155,0	7950	150	850	5600	5600	1618	9724	4862	1716
1.424.1-6/89.3-15			BC10	475,0	314,0	120,0	152,0	19,0	120,0	5,0	57,0	28,5	200,0	200,0	7950	400	600	5600	5600	1508	9724	4862	1684
1.424.1-6/89.3-16			BC11	419,0	300,0	106,0	145,0	17,0	106,0	5,0	50,0	25,0	195,0	195,0	8550	400	600	5600	5600	1508	10220	510	1745
1.424.1-6/89.3-17			BC12	472,0	360,0	118,0	170,0	19,0	118,0	5,0	57,0	28,5	217,0	217,0	9150	400	600	5600	5600	1508	10728	5364	1956
1.424.1-6/89.3-18			BC13	428,0	347,0	107,0	163,0	17,0	107,0	5,0	54,0	26,0	210,0	210,0	9750	400	600	5600	5600	1508	11244	5622	2023
1.424.1-6/89.3-19			BC14	407,0	346,0	102,0	162,0	16,3	102,0	4,0	49,0	24,0	212,0	212,0	10350	400	600	5600	5600	1508	11768	5884	2096

1-1

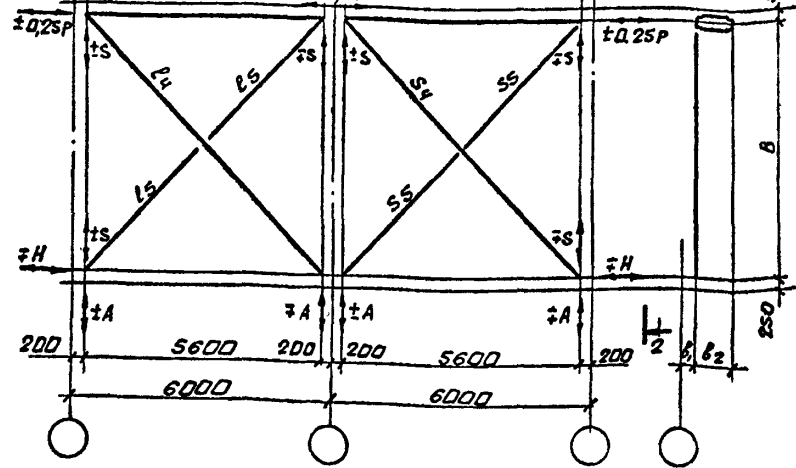


BC7... BC14

2-2

отм. верха консоли колонны

Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята $0,5l_4$, из плоскости - $0,7l_4$.



Имя, отчество	Ивантутьский	И.И.
Н. контр.	Богуславский	Б.Б.
Гл. спец.	Богуславский	Б.Б.
Зав. гр.	Котенко	К.К.
Разр. в.	Котенко	К.К.
Проверил	Котенко	К.К.
Исполнил	Борщ	Б.Б.

1.424.1-6/89.3-2СМ

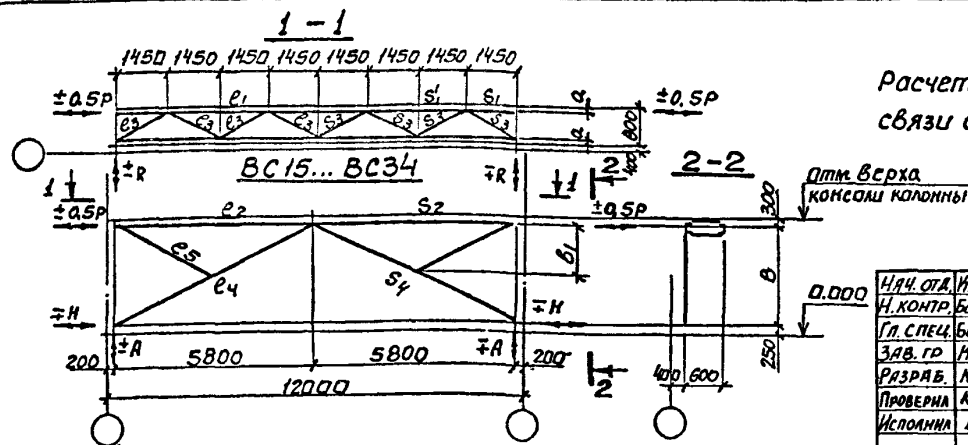
Расчетная схема и геометрические размеры связи BC7... BC14.

Студия	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Шрифты по ГОСТ 19579-78. Подпись и дата. Имя, отчество.

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	± P, кН	Усилия на колонну, кН			Усилия в элементах связей, кН					Геометрические размеры связей, мм					Масса, кг			
					± A	± H	± R	± S1	± S1'	± S2	± S3	± S4	B	δ1	ε1	ε2	ε3		ε4	ε5	a
1.424.1-6/89.3-20	Крайний	12	BC15	374,0	167,0	187,0	19,0	187,0	94,0	142,0	26,5	243,0	5150	2575	11600	11600	1555	7756	3879	20	1203
1.424.1-6/89.3-21			BC16	552,0	245,0	276,0	29,0	276,0	138,0	210,0	38,5	360,0	5150	2575	11600	11600	1551	7756	3879	25	1426
1.424.1-6/89.3-22			BC17	309,0	155,0	155,0	16,0	155,0	78,0	117,0	21,5	216,0	5750	2875	11600	11600	1555	8168	4084	20	1189
1.424.1-6/89.3-23			BC18	447,0	224,0	224,0	23,0	224,0	112,0	170,0	31,5	314,0	5750	2875	11600	11600	1555	8168	4084	20	1315
1.424.1-6/89.3-24			BC19	251,0	138,0	126,0	13,0	126,0	63,0	96,0	17,5	188,0	6350	3175	11600	11600	1555	8600	4300	20	1220
1.424.1-6/89.3-25			BC20	389,0	214,0	195,0	20,0	195,0	98,0	148,0	27,5	292,0	6350	3175	11800	11600	1555	8600	4300	20	1347
1.424.1-6/89.3-26			BC21	527,0	290,0	268,0	27,0	264,0	132,0	200,0	37,0	398,0	6350	3175	11600	11800	1551	8600	4300	25	1521
1.424.1-6/89.3-27			BC22	289,0	173,0	145,0	15,0	145,0	73,0	110,0	20,5	232,0	6950	3475	11600	11800	1555	9052	4526	20	1291
1.424.1-6/89.3-28			BC23	441,0	265,0	221,0	23,0	221,0	111,0	168,0	31,0	354,0	6950	3475	11600	11800	1555	9052	4526	20	1483
1.424.1-6/89.3-29			BC24	243,0	158,0	122,0	13,0	122,0	61,0	92,0	17,0	200,0	7550	3775	11600	11600	1555	9520	4760	20	1315
1.424.1-6/89.3-30			BC25	355,0	231,0	178,0	19,0	178,0	89,0	135,0	25,0	291,0	7550	3775	11800	11600	1555	9520	4760	20	1462
1.424.1-6/89.3-31			BC26	507,0	330,0	254,0	27,0	254,0	127,0	193,0	35,5	415,0	7550	3775	11600	11600	1551	9520	4760	25	1720
1.424.1-6/89.3-32			BC27	308,0	217,0	154,0	16,0	154,0	77,0	117,0	21,5	268,0	8150	4075	11600	11600	1555	10004	5002	20	1453
1.424.1-6/89.3-33			BC28	441,0	312,0	221,0	23,0	221,0	111,0	168,0	31,0	385,0	8150	4075	11600	11600	1555	10004	5002	20	1649
1.424.1-6/89.3-34			BC29	237,0	179,0	119,0	12,0	118,0	59,0	90,0	16,5	216,0	8750	4375	11600	11600	1555	10498	5250	20	1521
1.424.1-6/89.3-35			BC30	351,0	270,0	176,0	18,0	176,0	88,0	133,0	24,5	320,0	8750	4375	11600	11600	1555	10498	5250	20	1674
1.424.1-6/89.3-36			BC31	497,0	375,0	248,0	26,0	248,0	124,0	190,0	35,0	451,0	8750	4375	11600	11600	1551	10498	5250	25	1930
1.424.1-6/89.3-37			BC32	261,0	210,0	131,0	14,0	131,0	66,0	100,0	18,5	250,0	9350	4675	11600	11600	1555	11004	5504	20	1583
1.424.1-6/89.3-38			BC33	444,0	356,0	222,0	23,0	222,0	111,0	170,0	31,0	425,0	9350	4675	11600	11600	1555	11004	5504	20	1933
1.424.1-6/89.3-39	BC34	426,0	365,0	213,0	22,0	213,0	107,0	162,0	30,0	426,0	9350	4975	11600	11600	1555	11518	5759	20	1986		



Расчетная длина пояса принята в плоскости связи 0,5 ε4 из плоскости - ε4.

И.ч. от А	Ильинский	И.ч.
И.контр.	Богуславский	И.контр.
Гл. спец.	Богуславский	Гл. спец.
Зав. гр.	Котенко	Зав. гр.
Разраб.	Котенко	Разраб.
Проверил	Котенко	Проверил
Исполнил	Борщ	Исполнил

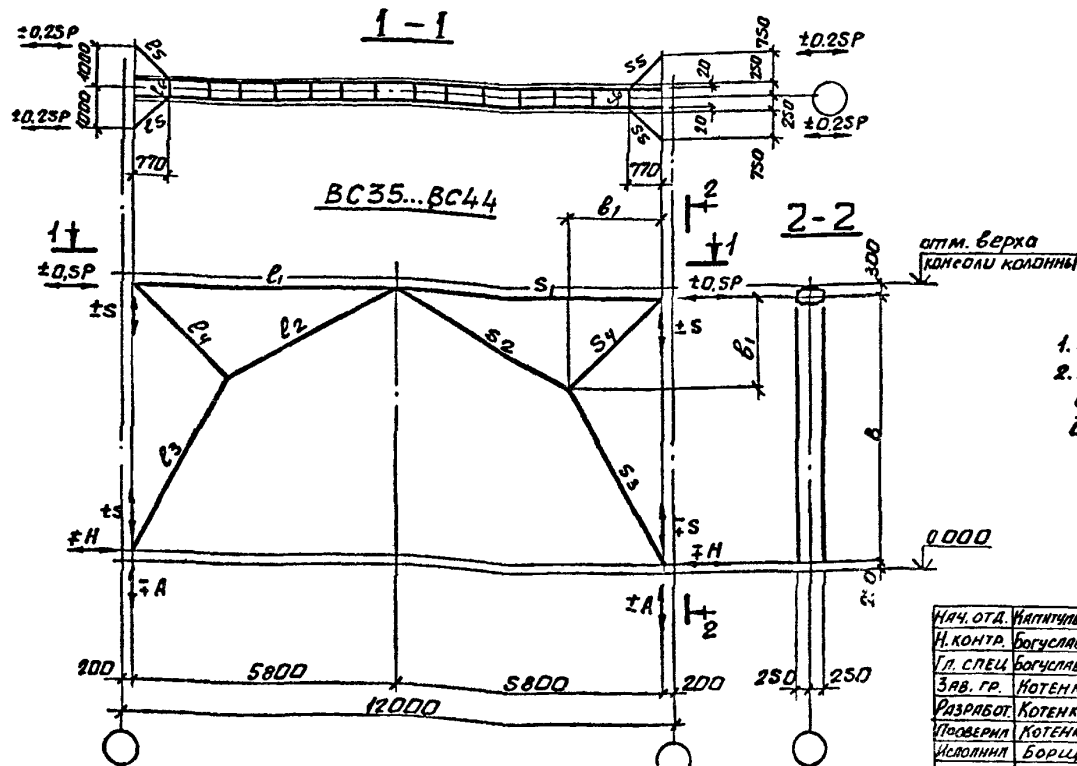
1.424.1-6/89.3-3СМ

Расчетная схема и геометрические размеры связи BC15...BC34.

Станция	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Ряд колонн	Шор колонн м	Марка связи	±P, КН	Усилия на колонну, КН			Усилия в элементах связи, КН						Геометрические размеры связей, мм						Масса, кг		
					±A	±H	±S	±S1	±S2	±S3	±S4	±S5	±S6	B	B1	l1	l2	l3	l4		l5	l6
1.424.1-6/89.3-40	Средний	12	BC35	472,0	210,0	236,0	189,0	436,0	472,0	472,0	284,0	166,0	118,0	5150	1885	11600	4345	3770	2666	1075	500	1481
1.424.1-6/89.3-41			BC36	722,0	324,0	361,0	289,0	665,0	722,0	722,0	436,0	256,0	184,0	5150	1885	11600	4345	3770	2666	1075	500	1801
1.424.1-6/89.3-42			BC37	1039,0	464,0	520,0	416,0	956,0	1039,0	1039,0	622,0	365,0	259,8	5150	1885	11600	4345	3770	2666	1075	500	2184
1.424.1-6/89.3-43			BC38	387,0	192,0	194,0	155,0	344,0	387,0	387,0	212,0	138,0	96,8	5750	2105	11600	4253	4210	2976	1075	500	1460
1.424.1-6/89.3-44			BC39	588,0	292,0	294,0	235,0	524,0	588,0	588,0	324,0	208,0	147,0	5750	2105	11600	4253	4210	2976	1075	500	1726
1.424.1-6/89.3-45			BC40	836,0	415,0	418,0	335,0	744,0	836,0	836,0	460,0	296,0	210,0	5750	2105	11600	4253	4210	2976	1075	500	1990
1.424.1-6/89.3-46			BC41	406,0	222,0	203,0	134,0	338,0	406,0	406,0	196,0	116,0	101,5	6350	2325	11600	4181	4648	3288	1075	500	1478
1.424.1-6/89.3-47			BC42	564,0	307,0	281,0	185,0	468,0	564,0	564,0	270,0	198,0	140,3	6350	2325	11600	4181	4648	3288	1075	500	1664
1.424.1-6/89.3-48			BC43	737,0	404,0	369,0	244,0	612,0	737,0	737,0	352,0	262,0	184,3	6350	2325	11600	4181	4648	3288	1075	500	1803
1.424.1-6/89.3-49			BC44	986,0	539,0	493,0	326,0	820,0	986,0	986,0	480,0	350,0	246,5	6350	2325	11600	4181	4648	3288	1075	500	2219



1. Усилия даны на две ветви связи.
 2. Расчетная длина подкоса портала в плоскости связи принята l_2 для связей BC35 ÷ BC40 и l_3 для связей BC41... BC44, из плоскости $-(l_2 + l_3)$.

ШЕ-11040. Листы и дата (3 из 11) Ш.Б.Л.

Нач. отд.	Игнатюкский	И.И.
Н. контр.	Богуславский	Б.Б.
П. спец.	Богуславский	Б.Б.
Зав. гр.	Котенко	К.К.
Разработ.	Котенко	К.К.
Проверил	Котенко	К.К.
Исполнил	Борщ	Б.Б.

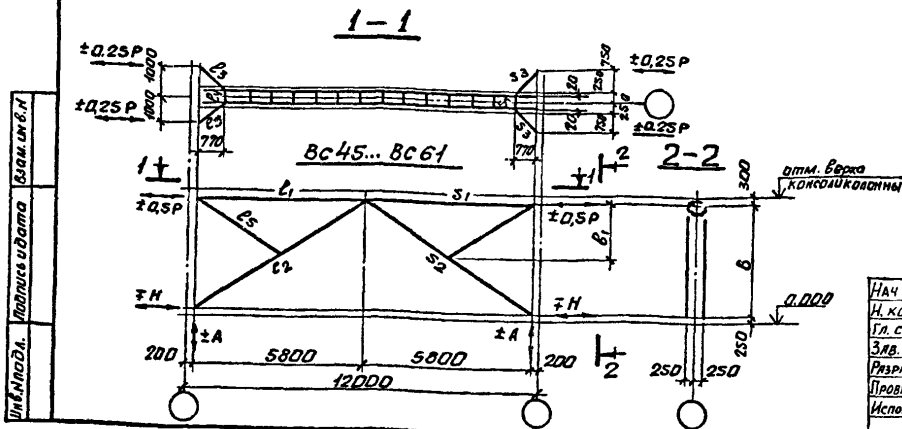
1.424.1-6/89.3-40СМ

Расчетная схема и геометрические размеры связи BC35... BC44.

Стация	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	±P, КН	Усилия на колонну, КН		Усилия в элементах связи				Геометрические размеры связи, мм					Масса, кг		
					±A	±H	±S1	±S2	±S3	±S4	B	B1	B2	B3	B4		B5	
1.424.1-6/89.3-50	Средний	12	8с45	377,0	225,0	189,0	188,0	302,0	134,0	94,3	6950	3475	11600	9052	1090	500	4526	1497
1.424.1-6/89.3-51			8с46	576,0	345,0	288,0	288,0	462,0	204,0	144,0	6950	3475	11600	9052	1090	500	4526	1550
1.424.1-6/89.3-52			8с47	824,0	494,0	412,0	412,0	660,0	293,0	206,0	6950	3475	11600	9052	1090	500	4526	1755
1.424.1-6/89.3-53			8с48	390,0	257,0	345,0	195,0	320,0	138,0	97,5	7550	3775	11600	9520	1090	500	4760	1464
1.424.1-6/89.3-54			8с49	541,0	352,0	271,0	270,0	444,0	192,0	135,3	7550	3775	11600	9520	1090	500	4760	1605
1.424.1-6/89.3-55			8с50	737,0	480,0	369,0	368,0	602,0	260,0	184,3	7560	3775	11600	9520	1090	500	4760	1764
1.424.1-6/89.3-56			8с51	950,0	617,0	475,0	476,0	780,0	335,0	237,5	7550	3775	11600	9520	1090	500	4760	1943
1.424.1-6/89.3-57			8с52	382,0	268,0	194,0	191,0	332,0	136,0	95,5	8150	4075	11600	10004	1090	500	5002	1583
1.424.1-6/89.3-58			8с53	576,0	405,0	288,0	288,0	502,0	203,0	144,0	8150	4075	11600	10004	1090	500	5002	1700
1.424.1-6/89.3-59			8с54	824,0	579,0	412,0	412,0	716,0	292,0	206,0	8150	4075	11600	10004	1090	500	5002	1864
1.424.1-6/89.3-60			8с55	390,0	294,0	195,0	195,0	355,0	138,0	97,5	8750	4375	11600	10498	1090	500	5249	1660
1.424.1-6/89.3-61			8с56	767,0	578,0	384,0	384,0	638,0	272,0	191,8	8750	4375	11600	10498	1090	500	5249	1872
1.424.1-6/89.3-62			8с57	922,0	700,0	461,0	460,0	830,0	324,0	230,5	8750	4375	11600	10498	1090	500	5249	2154
1.424.1-6/89.3-63			8с58	382,0	308,0	191,0	191,0	368,0	136,0	90,6	9350	4675	11600	11004	1090	500	5502	1702
1.424.1-6/89.3-64			8с59	578,0	466,0	289,0	290,0	556,0	206,0	144,0	9350	4675	11600	11004	1090	500	5502	1894
1.424.1-6/89.3-65			8с60	829,0	668,0	415,0	415,0	796,0	294,0	207,0	9350	4675	11600	11004	1090	500	5502	2066
1.424.1-6/89.3-66	8с61	841,0	700,0	406,0	404,0	812,0	290,0	202,0	9950	4975	11600	11518	1090	500	5759	2245		

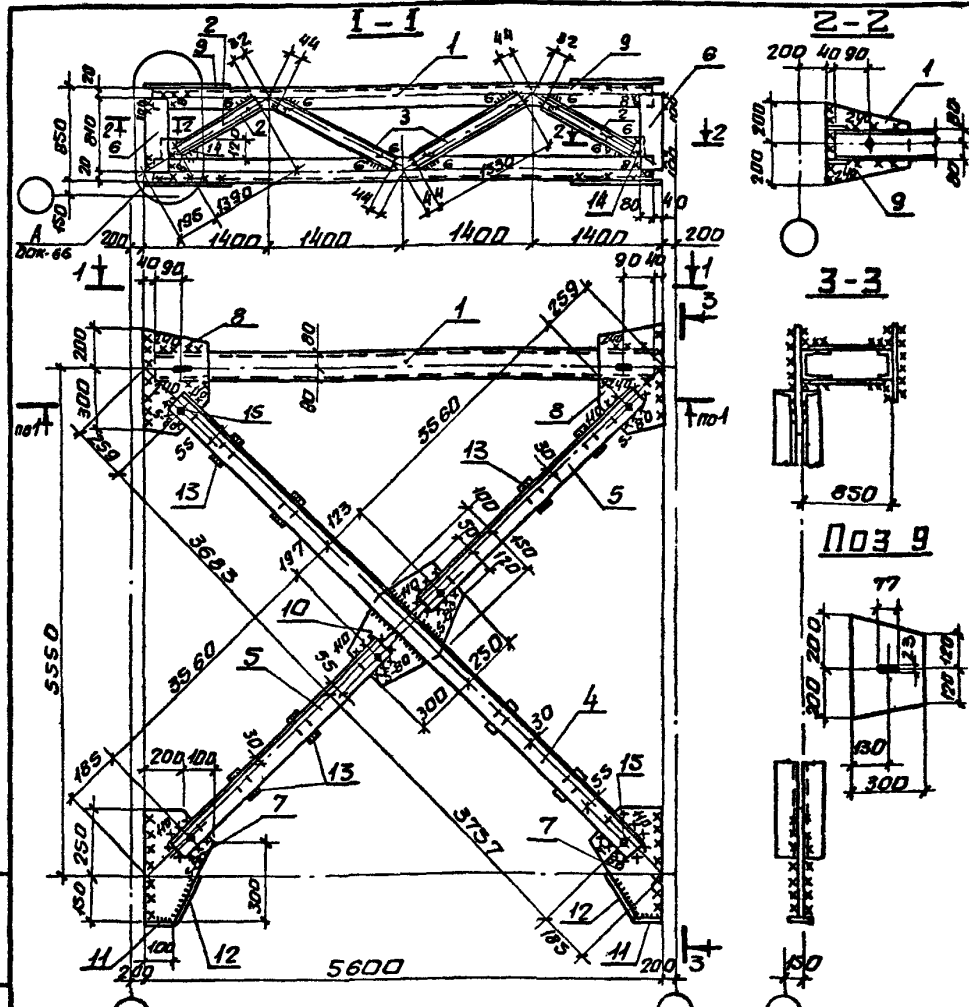


1. Усилия даны на две ветви связи.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи aS_2 , из плоскости - B_2 .

НАЧ. ОТА	Ильичевский	В.И.
Н. КОНТР.	Богуславский	В.И.
ГЛ. СПЕЦ.	Богуславский	В.И.
ЗАВ. ГР.	Котенко	В.И.
РАЗРАБОТ.	Котенко	В.И.
ПРОВЕРИЛ	Котенко	В.И.
ИСПОЛНИЛ	Бошч	В.И.

1.424.1-6/89.3-5СМ		
Расчетные схемы и геометрические размеры связи 8с45... 8с61.		
Статус	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

4

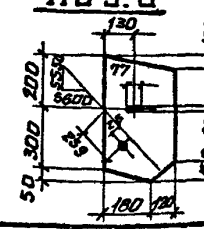


Поз	Наименование	Кол	Масса, кг		Общая масса кг
			Един	Всех	
ДЕТАЛИ					
1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	78,5	157,0	676,0
2	ШВЕЛЕР 8п ГОСТ 8240-72* ВСтЗкл2 ГОСТ 535-79*	4	10,0	40,0	
3	8п L=1530	4	10,8	43,0	
УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
4	100x100x7 L=7530	2	84,0	162,0	
5	100x100x7 L=3650	4	39,5	158,0	
Лист 18x120 ГОСТ 19003-74* L=810 ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80		4	9,3	37,0	
Лист ВСтЗкл2 ГОСТ 18905-74* ГОСТ 380-73*					
7	8x300 L=400	2	7,5	15,0	
8	8x300 L=550	2	10,5	21,0	
9	8x300 L=400	2	7,5	15,0	
10	8x250 L=550	1	9,0	9,0	
11	8x80 L=100	2	0,5	1,0	
12	8x80 L=220	2	1,0	2,0	
13	8x60 L=130	8	0,5	4,0	
14	8x120 L=160	4	1,3	5,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	БОЛТ М20x60 46 ГОСТ 7796-70*	10		2,2	
16	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	10		0,6	
17	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	10		0,2	

сварные швы. Таблица

Марка	Кал.	тип шва	Длина, м	тип электр	Примечание
ВСт1	48	0,6	—	Э42	монтажный
	46	2,6	—	Э42	заводской
	46	9,0	—	Э42	монтажный
	45	3,9	—	Э42	заводской

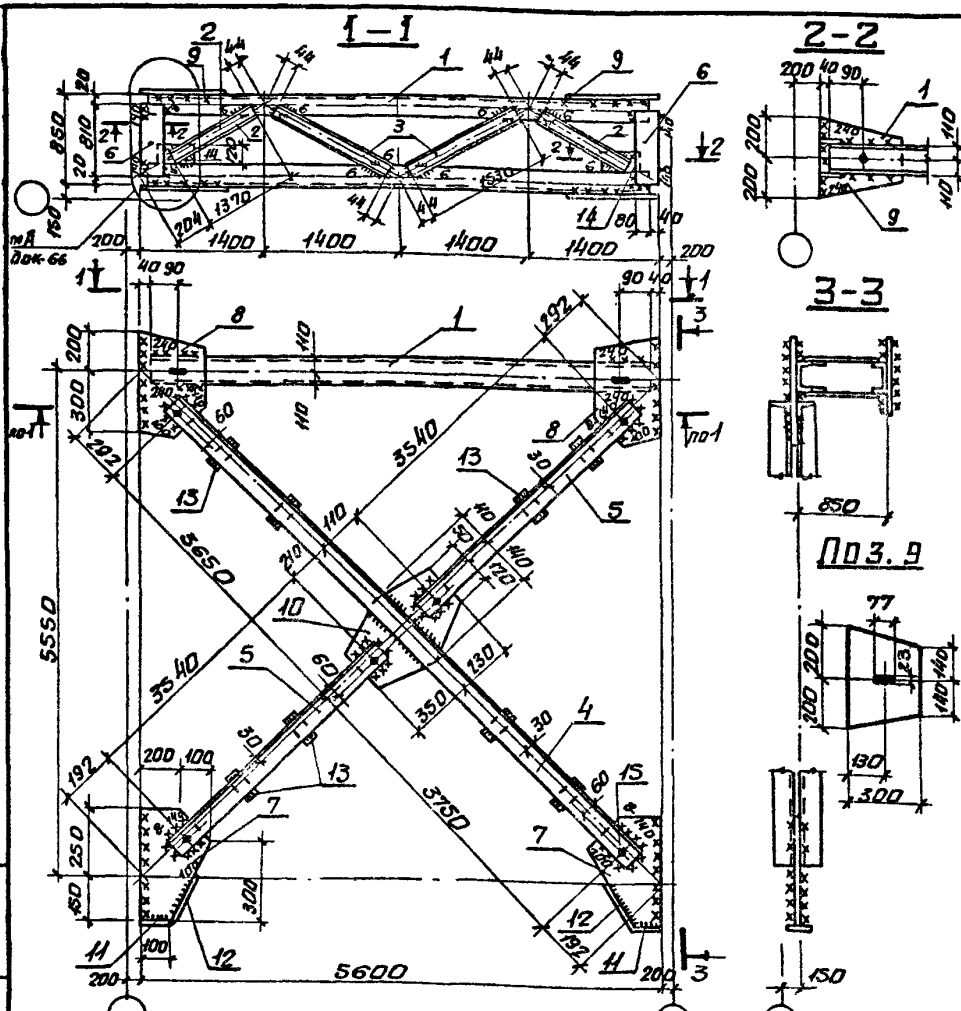
Поз. 8



1 Все отверстия d=23 под болты М20.
2 Неогорелые швы.
3 Неогорелые швы.
4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 10М
3 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

1424.1-б/893-б

Нач. отк.	Ильинский	ИИ	1424.1-б/893-б		
Н. контр.	Богуславский	ББ	Стдия	Масса	Матшт
Гл. спец.	Богуславский	ББ	Р	676	-
Зав. гр.	Котенко	КБ	Связь ВСт1		
Разр. в.	Котенко	КБ	Лист	Листов	1
Проверил	Котенко	КБ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ		
Исполнил	Борщ	ББ			

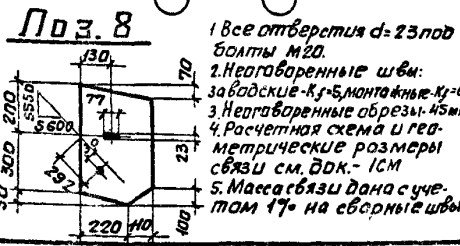


Марка связи	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг		Общая масса кг.	
				Еднн.	Всех		
		ДЕТАЛИ					
	1	ШВЕЛЕР 22 L=5550 ВСт 3пс6	2	116,0	232,0		
		ГОСТ 8240-78*					
		ГОСТ 330-77*					
		ШВЕЛЕРЫ					
		ГОСТ 8240-78*					
		ВСт 3кп2					
		ГОСТ 535-79*					
	2	10п	4	11,8	47,0		
		l=1370					
	3	10п	4	13,3	53,0		
		l=1530					
		УГОЛКИ					
		ГОСТ 8509-86					
		ВСт 3пс 6-1					
		ТУ 14-1-3023-80					
	4	110×110×8	2	100,5	201,0		
		l=7490					
	5	110×110×8	4	49,0	196,0		
		l=3630					
		Лист					
		ГОСТ 19903-74*					
		ВСт 3пс 6-1					
		ТУ 14-1-3023-80					
BC 2	6	12×120	4	9,3	37,0	87,0	
		l=810					
	7	10×300	2	9,5	19,0		
		l=400					
	8	10×330	2	14,5	29,0		
		l=550					
	9	10×300	2	9,5	19,0		
		l=400					
	10	10×250	1	13,0	13,0		
		l=640					
	11	10×80	2	0,5	1,0		
		l=100					
	12	10×80	2	4,5	3,0		
		l=250					
	13	10×60	8	0,6	5,0		
		l=140					
	14	10×120	4	4,5	6,0		
		l=160					
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	15	БОЛТ М20×60,46	10		3,2		
		ГОСТ 7798-70*					
	16	ГАЙКА М20	10		4,6		
		ГОСТ 5915-70*					
	17	ШАЙБА 20	10		0,2		
		ГОСТ 11371-78					

Шифр подл. Подпись и дата в полном объеме

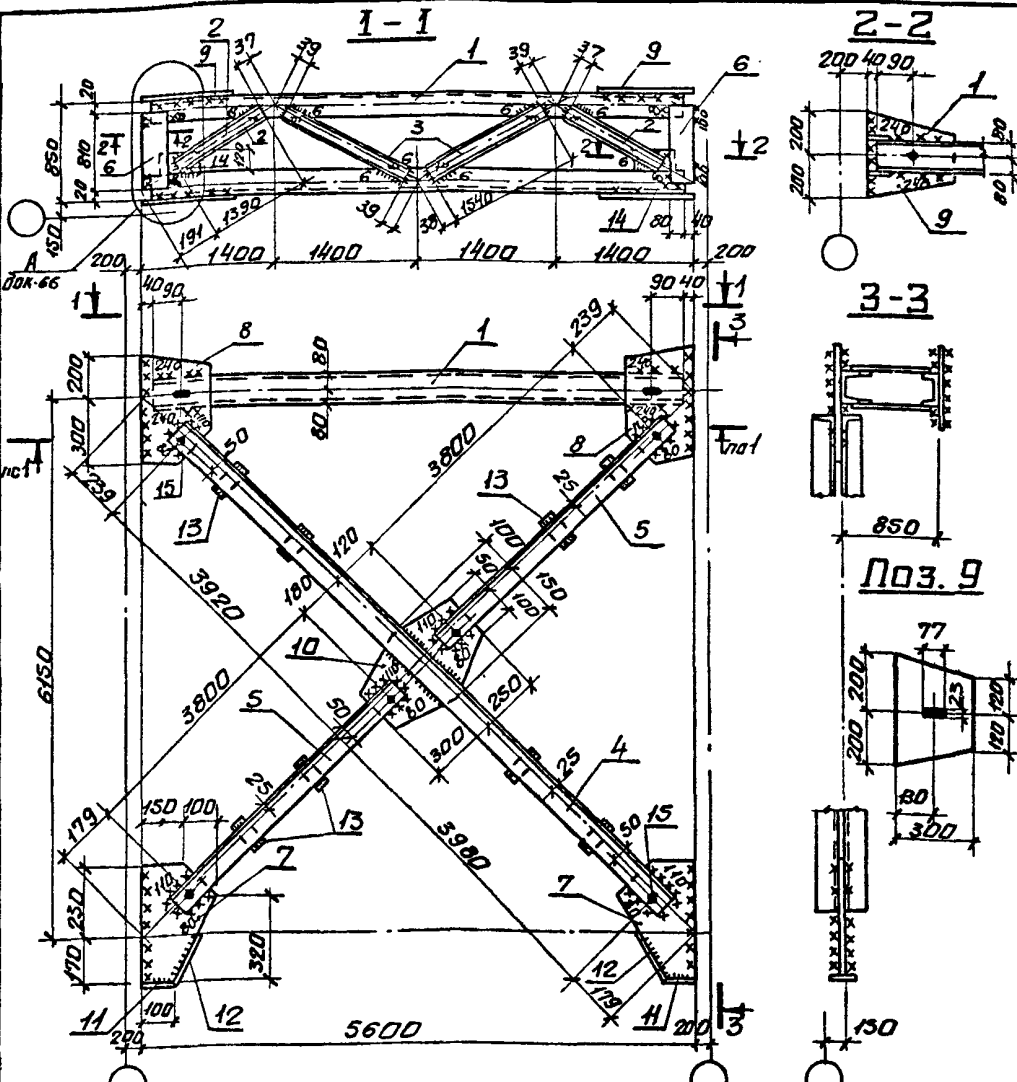
сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип сварки	Длина, м по марк. Общ	тип электр.	Примечание
BC2		Δ8	2,2	Э42	монтажный
		Δ6	2,7	Э42	заводской
		Δ6	3,0	Э42	монтажный
		Δ5	3,9	Э42	заводской



1424.1-Б/89.3-7

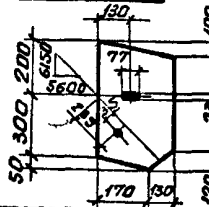
	связь ВС2		Р	870	-
		лист		лист 6 из 7	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	тип шва	Длина, м	тип электр.	Примечание
		высота шва	на Марку	Общ	
ВСЗ	Δ 8	0,6	—	Э42	монтажный
	Δ 6	2,6	—	Э42	заводской
	Δ 6	9,8	—	Э42	монтажный
	Δ 5	3,9	—	Э42	заводской

Поз. 8



1. Все отверстия - 23 под болты М20.
2. Неогорелые швы: заводские - к.р.с, монтажные - к.р.с.
3. Неогорелые обресты - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 1 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

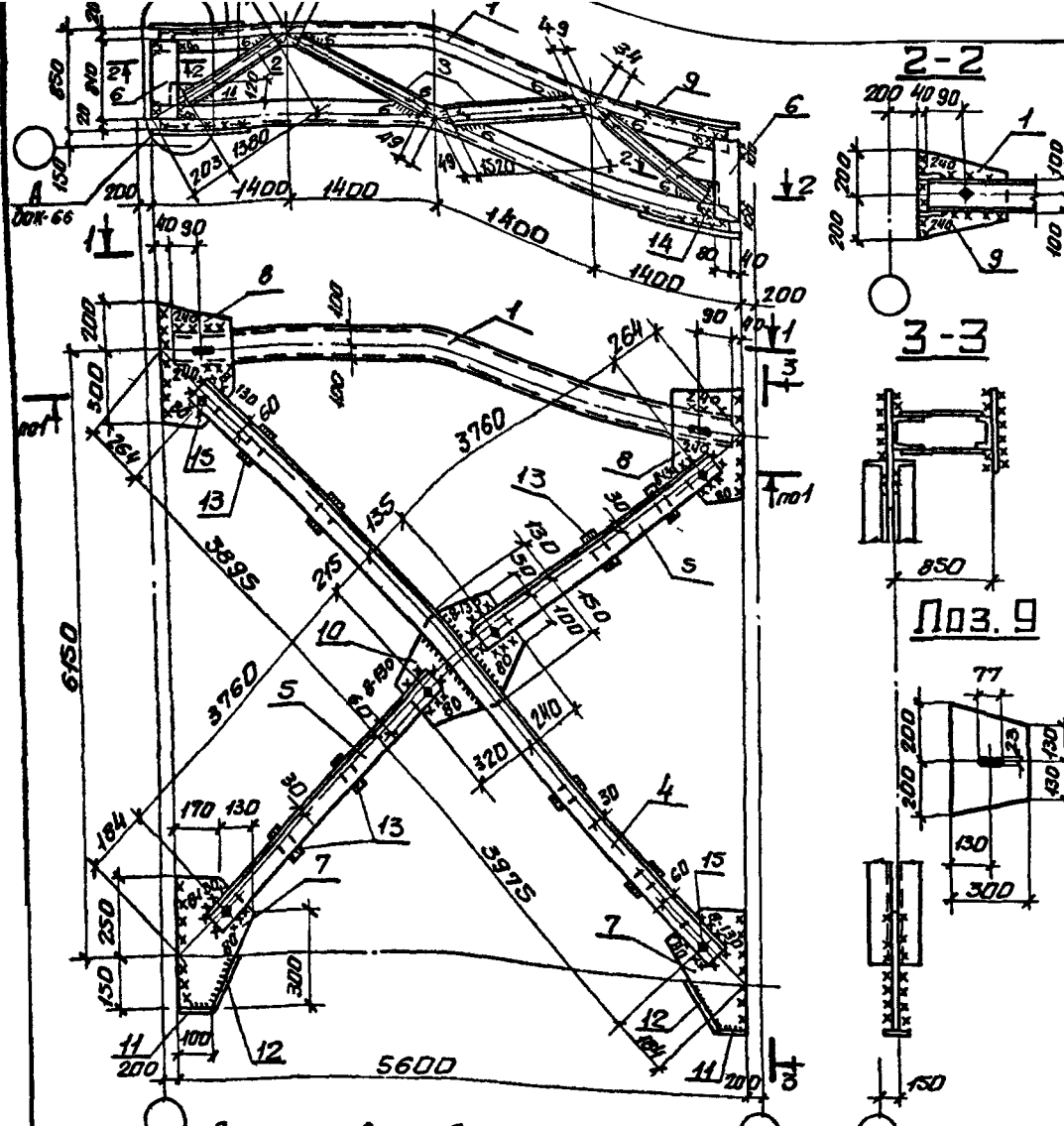
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА кг.
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 3	ДЕТАЛИ					
	1	ШВЕЛЕР 16п	ГОСТ 8240-72*	2	78,5	157,0
		ℓ=5520	ВСт3пс6-1	ТУ 14-1-3023-80		
		ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*			
		ВСт3кп2	ГОСТ 535-79			
	2	8п	ℓ=1390	4	10,0	40,0
	3	8п	ℓ=1540	4	10,8	43,0
		Уголки		ГОСТ 8509-86		
		ВСт пс6-1		ТУ 14-1-3023-80		
	4	100x100x7	ℓ=1990	2	86,2	172,0
	5	100x100x7	ℓ=3890	4	42,0	168,0
	6	Лист 12x120	ГОСТ 19903-74*	4	9,3	37,0
		ℓ=810	ВСт3пс6-1	ТУ 14-1-3023-80		
		Лист	ГОСТ 19903-74*			
		ВСт3кп2	ГОСТ 535-79			
	7	8x250	ℓ=400	2	6,5	13,0
	8	8x300	ℓ=550	2	19,5	21,0
9	8x300	ℓ=400	2	7,5	15,0	
10	8x250	ℓ=550	1	9,0	9,0	
11	8x80	ℓ=100	2	0,5	1,0	
12	8x80	ℓ=220	2	1,0	2,0	
13	8x60	ℓ=120	12	0,5	6,0	
14	8x120	ℓ=160	4	1,3	5,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
15	БОЛТ М20x60,46	ГОСТ 7798-70*	10		2,2	
16	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	10		0,6	
17	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	10		0,2	

14241-6/89.3-8

Илч. от.	Клипичевский	РКО
Н. контр.	Богуславский	РКО
Пл. спец.	Богуславский	РКО
Зав. гр.	КОТЕНКО	РКО
Разреш.	КОТЕНКО	РКО
Проверил	КОТЕНКО	РКО
Исполнил	БОРЩ	РКО

СВЯЗЬ ВСЗ

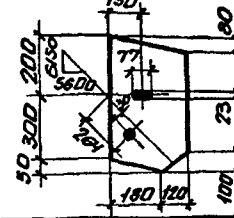
Стадия	Масса	Масшт.
Р	698	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



сварные швы. таблица

Марка	Кал	тип шва	длина, м		тип электр	Примечан
			на марку	общ		
ВС4		Δ8	0,6	—	Э42	монтажный
		Δ6	2,6	—	Э42	заводской
		Δ6	10,2	—	Э42	монтажный
		Δ5	3,9	—	Э42	заводской

Поз. 8



1 Все отверстия d=23 под болты М20
 2 Неогоренные швы
 3 заводские кр-з монтажные кр-з
 4 Неогоренные обрезы 45мм
 5 Расчетная схема и геометрические размеры
 6 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	кол	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА кг	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 4	ДЕТАЛИ						
	1	ШВЕЛЛЕР 20 L=5520 ШВЕЛЛЕРЫ ВСТ 3 кл 2	ГОСТ 8240-72* ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*	2	101,0	202,0	855,0
	2	10п L=1380		4	12,0	48,0	
	3	8п L=1520		4	10,8	43,0	
	4	УГОЛКИ ВСТ 3 кл 6-1	ГОСТ 8509-86 ТУ 14-1-3023-80				
	4	110x110x8 L=7960		2	108,0	216,0	
	5	110x110x8 L=3850		4	52,0	208,0	
	6	Лист ВСТ 3 кл 6-1	ГОСТ 10903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	6	12x120 L=810		4	9,3	37,0	
	7	10x300 L=400		2	9,5	19,0	
	8	10x300 L=550		2	13,0	26,0	
	9	10x300 L=400		2	9,5	19,0	
	10	10x260 L=560		1	12,0	12,0	
	11	10x80 L=100		2	0,5	1,0	
	12	10x80 L=250		2	1,5	3,0	
	13	10x60 L=150		8	0,8	6,0	
	14	10x120 L=160		4	1,5	6,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
15	БОЛТ М20x60	ГОСТ 7798-70*	10		2,2		
16	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	10		0,6		
17	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	10		0,2		

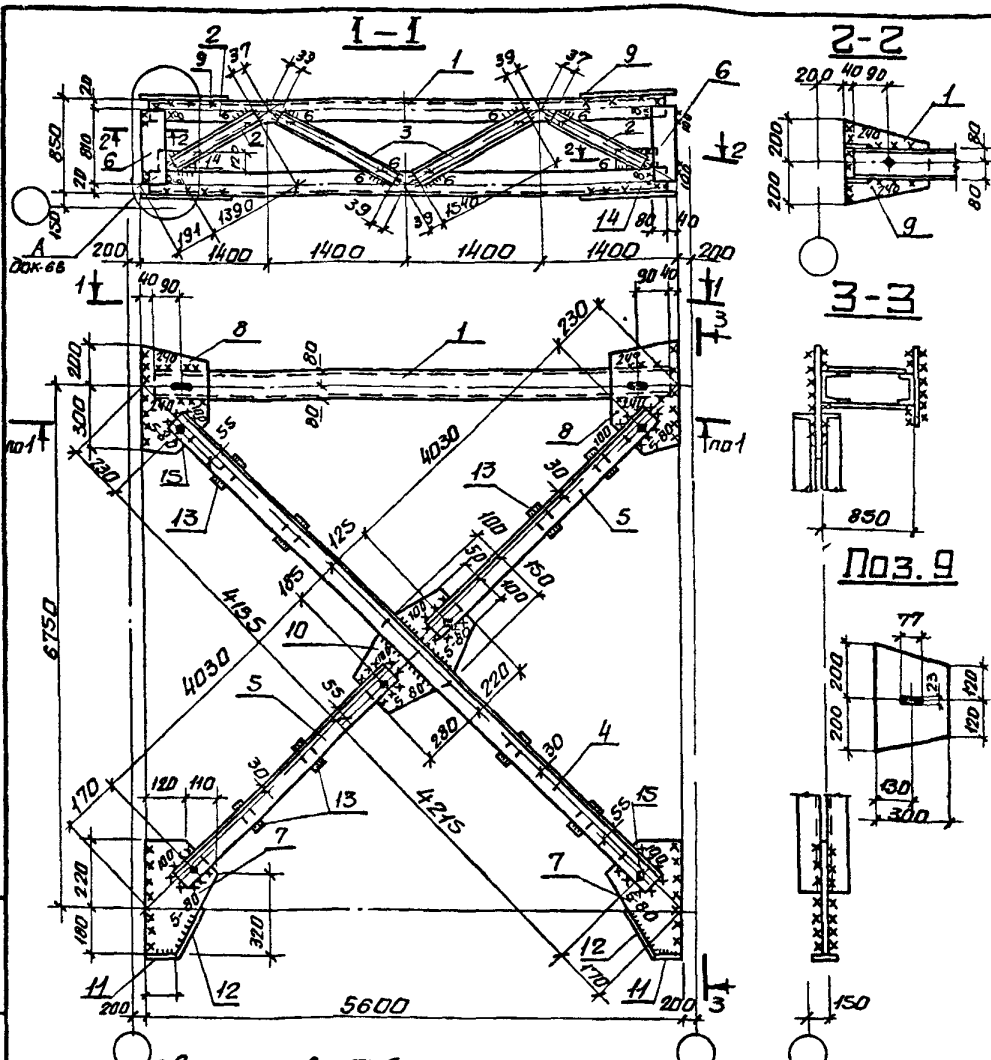
14241-Б/89.3-9

Нач ота Копитунский ВЛ
 Н контро Богуславский Е.Е.
 Гл сплц Богуславский В.И.
 Зав гр Котенко В.С.
 Разрив Котенко В.С.
 Проверил Котенко В.С.
 Исполнил Борщ В.И.

связь ВС4

Статус	Масса	Масшт
Р	855	—
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА КГ
				Един	Всех	
ДЕТАЛИ						
ВС 5	1	ШВЕЛЕР 16П L=5520 ВС3ПС6-1	ГОСТ 8240-72* ТУ 14-1-3023-80	2	78,5	157,0
	2	8П	L=1390	4	10,0	40,0
	3	8П	L=1530	4	10,8	43,0
	4	УГОЛКИ ВС3ПС6-1	ГОСТ 8509-86 ТУ 14-1-3023-80			
	4	100x100x7	L=8460	2	91,4	183,0
	5	100x100x7		4	44,5	178,0
	6	Лист 12x120 L=810 ВС3ПС6-1	ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80	4	9,3	37,0
	6	Лист ВС3ПС6-1	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
	7	8x230	L=400	2	6,0	12,0
	8	8x300	L=550	2	10,5	21,0
	9	8x300	L=400	2	7,5	15,0
	10	8x250	L=500	1	8,0	8,0
	11	8x80	L=100	2	0,5	1,0
	12	8x80	L=220	2	1,0	2,0
	13	8x60	L=130	12	0,5	6,0
	14	8x120	L=160	4	1,3	5,0
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	БОЛТ М20x60 16	ГОСТ 1798-70*	10		2,2	
16	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	10		0,6	
17	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	10		0,2	

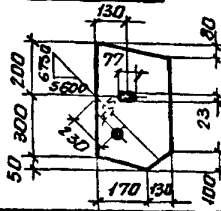
715,0

Дата и подпись
Время шифра

сварные швы. таблица

Марка	Кол	тип шва	Длина, м на марки	Тип электр	Примечание
ВС5	Δ 8	0,6	-	Э42	монтажный
	Δ 6	9,6	-	Э42	монтажный
	Δ 6	2,6	-	Э42	заводской
	Δ 5	3,9	-	Э42	заводской

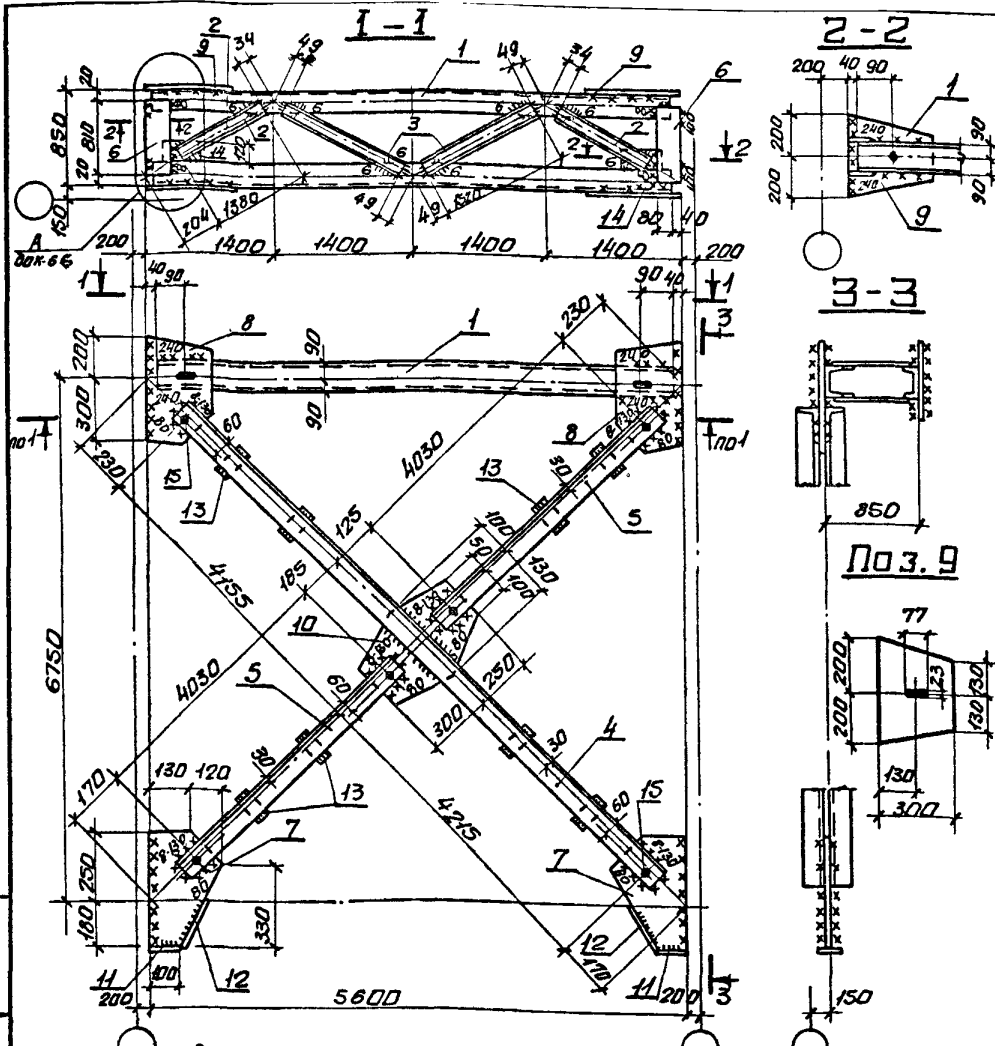
Поз. 8



1 Все отверстия d=23 под болты М20
2 Неоговаренные швы заводские Кр-5 монтажные Кр-6
3 Неоговаренные обрезы 45мм
4 Расчетная схема и геа. метрические размеры связи см Дак-1см
5 Масса связи дано с учетом г/н на сварные швы

1.424.1-Б/89.3-10

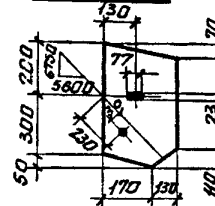
Изд от	Удпительский	Изд	Статия	Масса	Масшт
И контр	Богуславский	Изд	Р	715	-
П спец	Богуславский	Изд	Лист	Листов 1	
Зав гр	Котенко	Изд	СВЯЗЬ ВС5		
Разраб	Котенко	Изд			
Проверил	Котенко	Изд			
Исполнил	Борщ	Изд	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Сварные швы. Таблица

Марка	кол	тип шва	длина, м	тип электр.	Примечание
ВС 6	Δ 8	2,2	—	Э 42	монтажный
	Δ 6	2,6	—	Э 42	заводской
	Δ 6	8,7	—	Э 42	монтажный
	Δ 5	3,9	—	Э 42	заводской

Поз. 8



1. Все отверстия d=23 под болты М20
2. Нерабочие швы.
3. Заводские К-с монтажные К-с
4. Неогороженные обрезы 45 мм
5. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. дал. 1 см
6. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

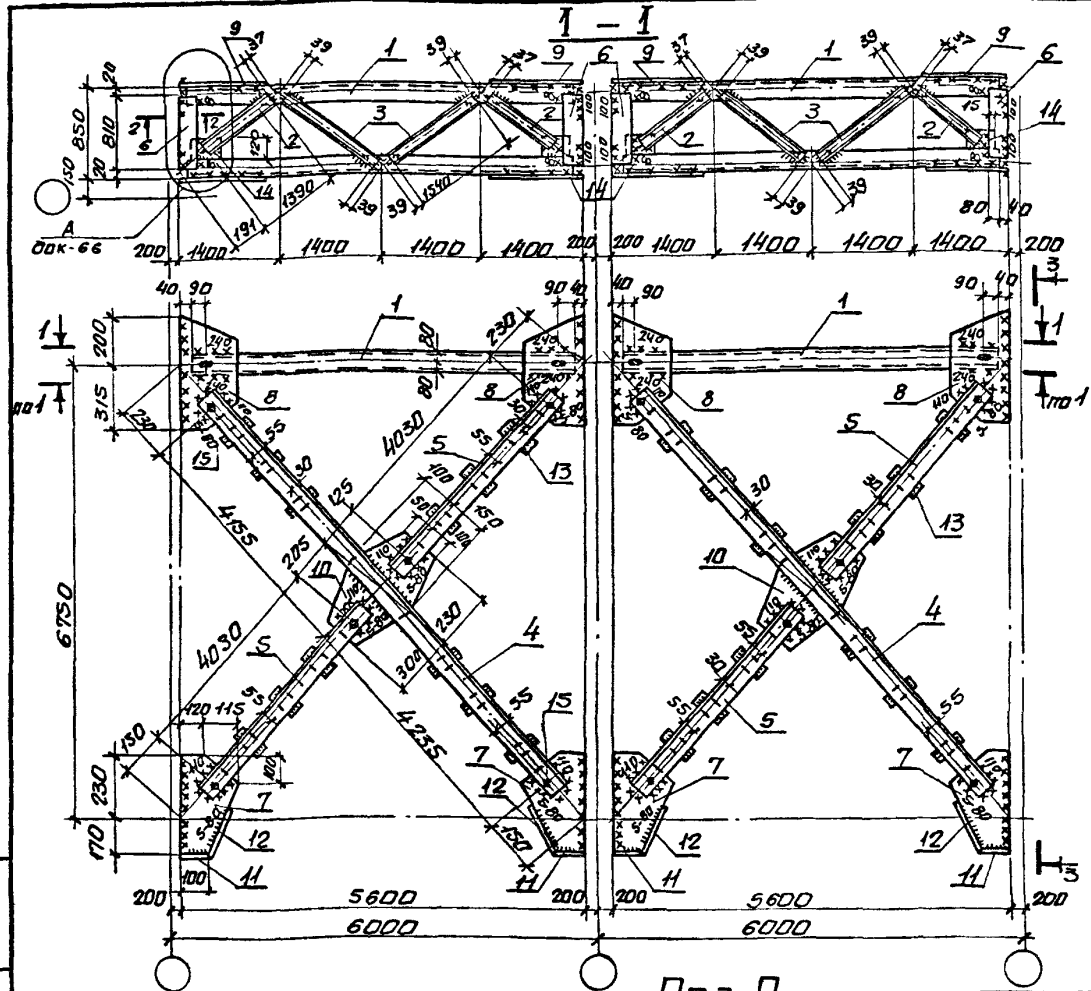
Мярка связи	Поз.	Наименование	Кол	Масса, кг		Общая масса кг
				Един.	Всех	
ВС 6	ДЕТАЛИ					
	1	ШВЕЛЛЕР 18п L=5520 ВСт 3пс 6-1	2	900	1800	8560
		ШВЕЛЛЕРЫ ВСт 3кп2				
	2	10п L=1380	4	14,8	43,0	
	3	8п L=1520	4	10,7	43,0	
		УГОЛКИ ВСт 3пс 6-1				
	4	110x110x8 L=8460	2	1140	2280	
	5	110x110x8 L=4120	4	55,8	223,0	
		Лист ВСт 3пс 6-1				
	6	12x120 L=810	4	9,3	37,0	
	7	10x250 L=430	2	8,5	17,0	
	8	10x300 L=550	2	13,0	26,0	
	9	10x300 L=600	2	9,5	19,0	
	10	10x250 L=550	1	11,0	11,0	
	11	10x80 L=100	2	0,5	1,0	
	12	10x80 L=250	2	1,5	3,0	
	13	10x60 L=110	8	0,8	6,0	
14	10x120 L=160	4	1,5	6,0		
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	БОЛТ М 20x60,46	ГОСТ 7798-70*	10		2,2	
16	ГАЙКА М 20	ГОСТ 5915-70*	10		0,6	
17	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	10		0,2	

14241-Б/89.3-11

Связь ВС 6

Нач. отд. Капитальный
Н. контр. Богуславский
Гл. спец. Богуславский
Зав. гр. Котенко
Разр. Котенко
Провер. Котенко
Исполнил Борщ

Студия	Масса	Масшт.
Р	856	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



2-2

3-3

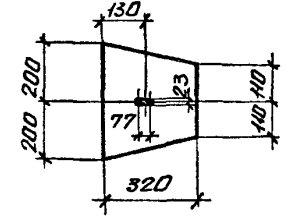
Поз. 8

1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М20
2. Неогорелые швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неогорелые обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 2 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Сварные швы. таблица.

Марка	Кол.	тип шва	Длина, м	тип электр	Примечание
BC7	8	на монтажные швы	1,0	Э42	монтажный
	6	на монтажные швы	18,0	Э42	монтажный
	5	на монтажные швы	4,0	Э42	заводской
	5	на монтажные швы	1,9	Э42	монтажный

Поз. 9



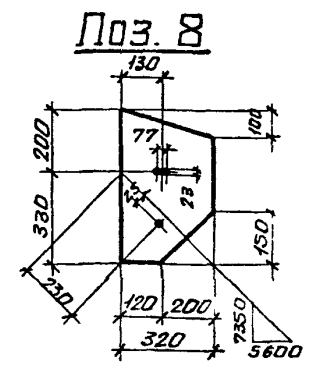
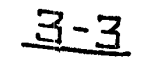
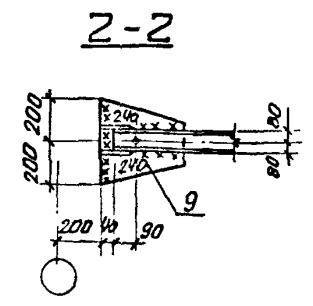
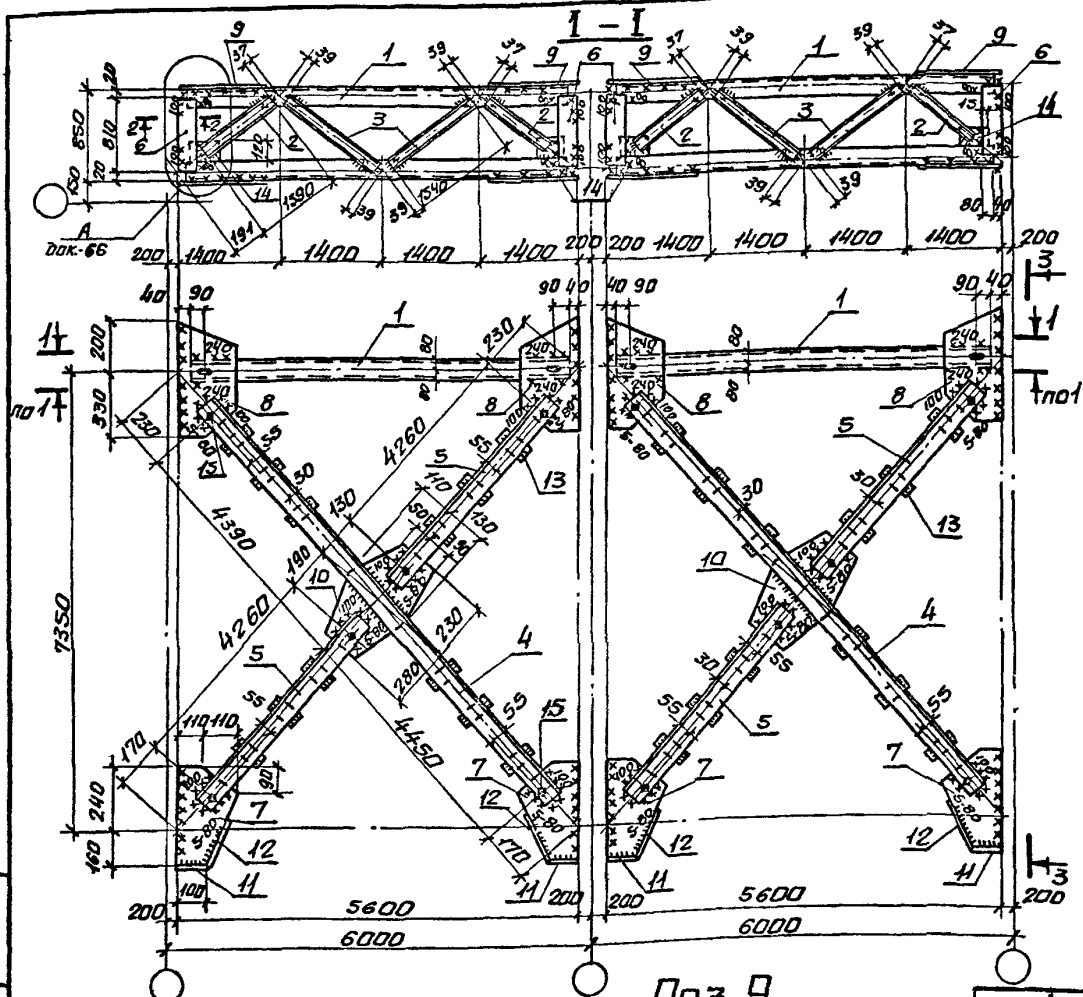
Исполн	Борщ	Проверил	Котенко	Зав. гр.	Котенко	Гл. спец.	Богуславский	Н. контр.	Богуславский	Исп. отд.	Ильинский
--------	------	----------	---------	----------	---------	-----------	--------------	-----------	--------------	-----------	-----------

1424.1-Б/89.3-12

связь BC7

Стадия	Масса	Масшт.
P	1432	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

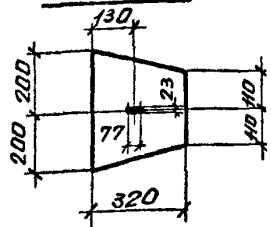


1. Все отверстия $d = 23$ под болты М20.
2. Неогорелые швы: заводские $K_f = 5$ мм, монтажные $K_f = 6$ мм.
3. Неогорелые обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 2СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

сварные швы. таблица.

Марка	Кол.	тип шва	Длина, м на марку общ.	тип электр.	Примечание
ВС 8	Δ 8	1,0	—	342	монтажный
	Δ 6	17,8	—	342	монтажный
	Δ 5	10,8	—	342	заводской
	Δ 5	4,9	—	342	монтажный

Поз. 9



1424.1-Б/89.3-13			Статус	Масса	Масшт.
связь ВС 8			Р	1470	—
			Лист 1	Листов 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Шиб Мпайн. Подпись и дата (взамен КС)

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ.
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 7	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,5	314,0	1432,0
	ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	2	8п L=1390	8	9,8	78,0	
	3	8п L=1540	8	10,9	87,0	
	УГОЛКИ ГОСТ 8590-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80					
	4	100x100x7 L=8480	4	91,5	366,0	
	5	100x100x7 L=4120	8	44,5	356,0	
	6	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=810 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	9,1	73,0	
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-77*					
	7	8x235 L=400	4	6,0	24,0	
	8	8x320 L=515	4	10,5	42,0	
	9	8x320 L=400	4	8,3	33,0	
	10	8x250 L=530	2	8,5	17,0	
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	12	8x80 L=220	4	1,0	4,0	
	13	8x60 L=130	24	0,5	12,0	
14	8x120 L=160	8	1,3	10,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
15	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38		
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26		
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,03		

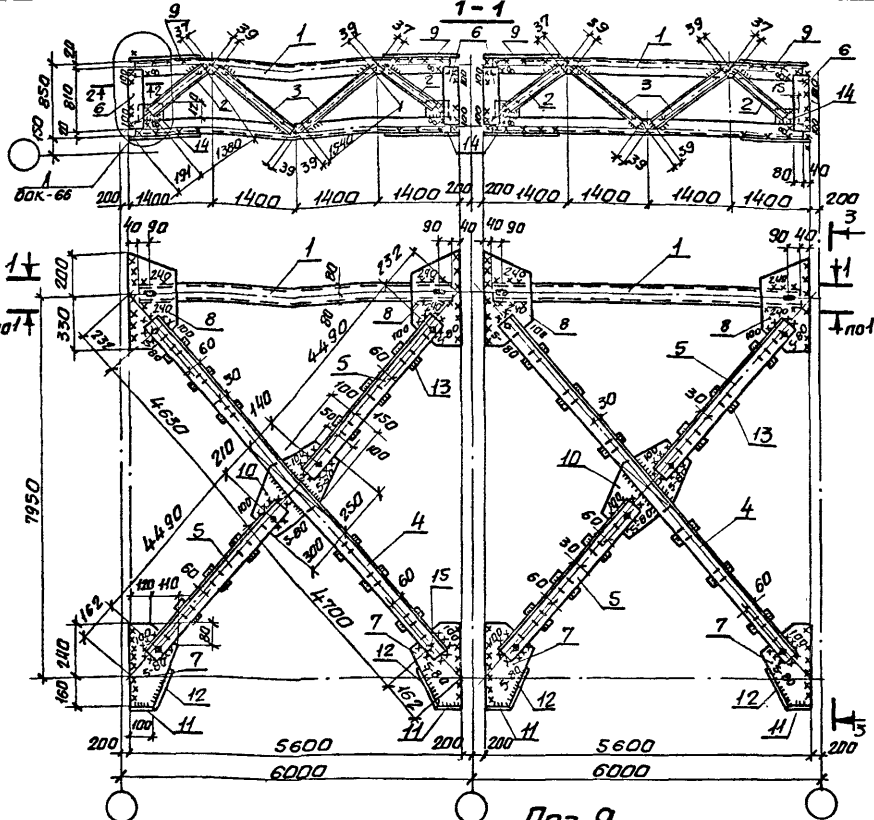
1.424.1-6/89.3-12

Лист
2

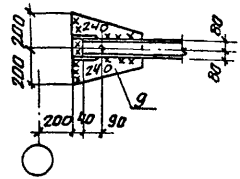
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА, КГ.
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 8	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,5	314,0	1470,0
	ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	2	8п L=1390	8	9,8	78,0	
	3	8п L=1540	8	10,9	87,0	
	УГОЛКИ ГОСТ 8590-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80					
	4	100x100x7 L=8930	4	96,5	386,0	
	5	100x100x7 L=4350	8	47,0	376,0	
	6	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=810 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	9,1	73,0	
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-77*					
	7	8x220 L=400	4	5,5	22,0	
	8	8x320 L=530	4	10,8	43,0	
	9	8x320 L=400	4	8,8	33,0	
	10	8x240 L=510	2	7,5	15,0	
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	12	8x80 L=220	4	1,0	4,0	
	13	8x60 L=130	24	0,5	12,0	
14	8x120 L=160	8	1,3	10,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
15	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38		
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26		
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1.424.1-6/89.3-13

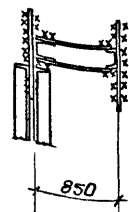
Лист
2



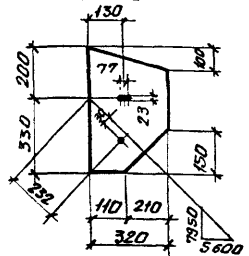
2-2



3-3

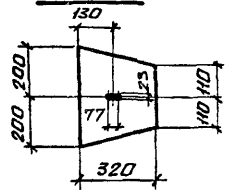


Поз. 8



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неогореленные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неогореленные обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. Док. - 2 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Поз. 9

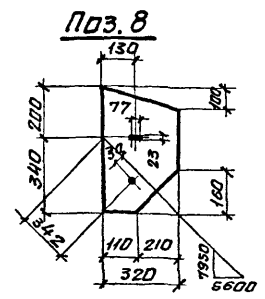
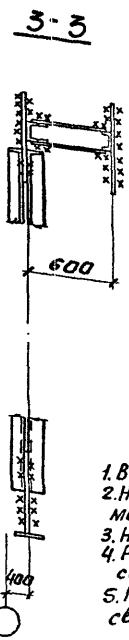
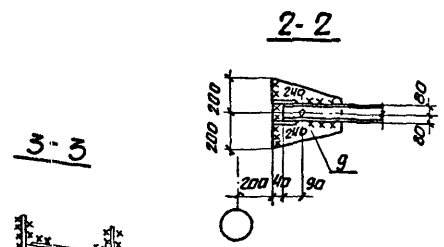
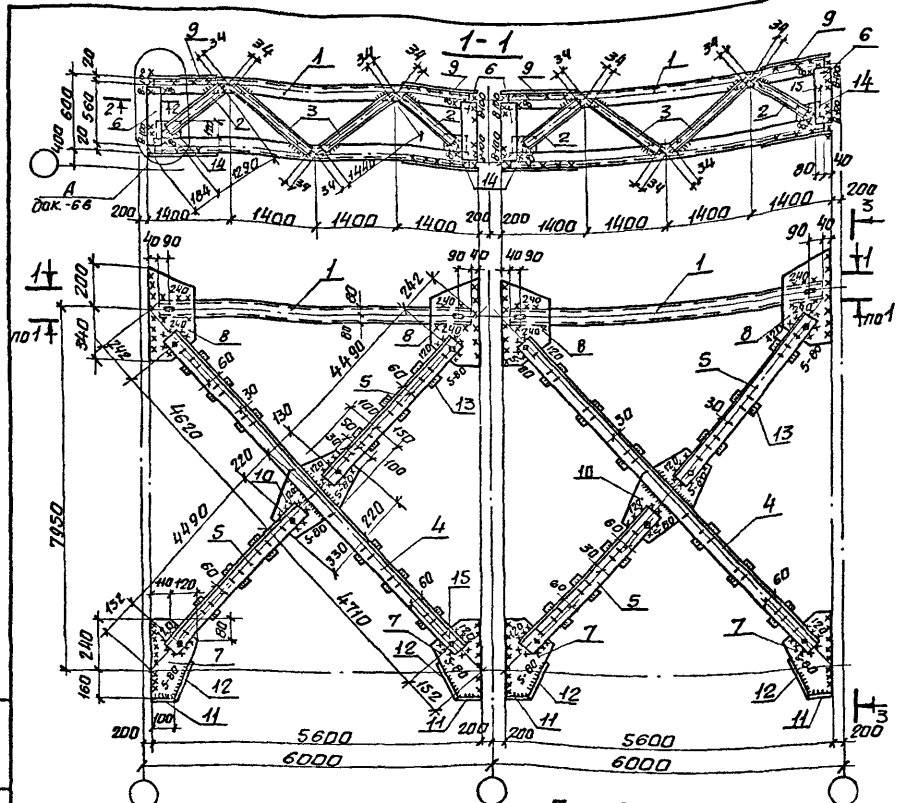


сварные швы. Таблица

Марка	кол.	тип сварки	длина, м на марку общ.	тип электр.	Примечание
ВС9	Δ 8	1,0	—	Э42	монтажный
	Δ 6	1,78	—	Э42	монтажный
	Δ 5	1,0	—	Э42	заводской
	Δ 5	1,9	—	Э42	монтажный

1424.1-Б/89.3-14		Стадия	Масса	Мощн
связь ВС9		Р	1716	—
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

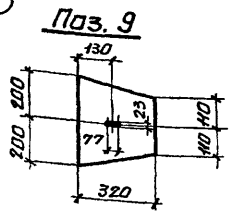
Шт. в год. Подпись и дата (Взмет. Инж.)



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
 2. Неогорелые швы заводские-КГ-5мм, монтажные-КГ-6мм.
 3. Неогорелые обрезы-45мм.
 4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 2см.
 5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

сварные швы. таблица.

Марка	Кол.	тип шва	длина, м	тип электр.	Примечание
ВС10	Δ 8	1,0	—	342	монтажный
	Δ 6	240	—	342	монтажный
	Δ 5	120	—	342	заводской
	Δ 5	20	—	342	монтажный



14241-Б/89.3-15			стадия	Масса	Мощн
связь ВС10			Р	1684	
			Лист 1	Листа в 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Шифр листа. Подпись и дата. Взам. инв.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ.
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 9	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	1716,0
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	2	8п L=1390	8	9,8	78,0	
	3	8п L=1540	8	10,8	87,0	
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	4	110x110x8 L=9420	4	127,2	509,0	
	5	110x110x8 L=4580	8	61,8	495,0	
		ЛИСТ 12x120 ГОСТ 19903-74* L=810 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	9,1	73,0	
		ЛИСТ ВстЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	7	8x230 L=400	4	5,7	23,0	
	8	8x320 L=530	4	10,6	43,0	
	9	8x320 L=400	4	8,0	32,0	
	10	8x250 L=550	2	8,6	18,0	
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	12	8x80 L=220	4	1,1	4,0	
	13	8x60 L=140	24	0,5	12,0	
14	8x120 L=160	8	1,2	10,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
15	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38		
16	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26		
17	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

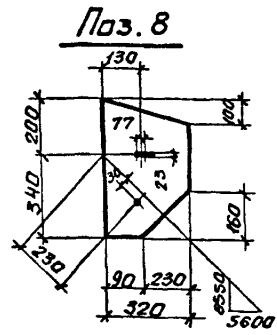
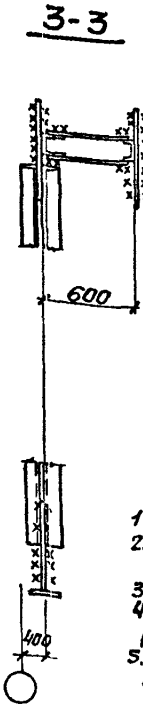
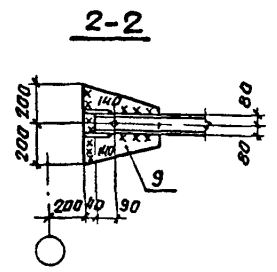
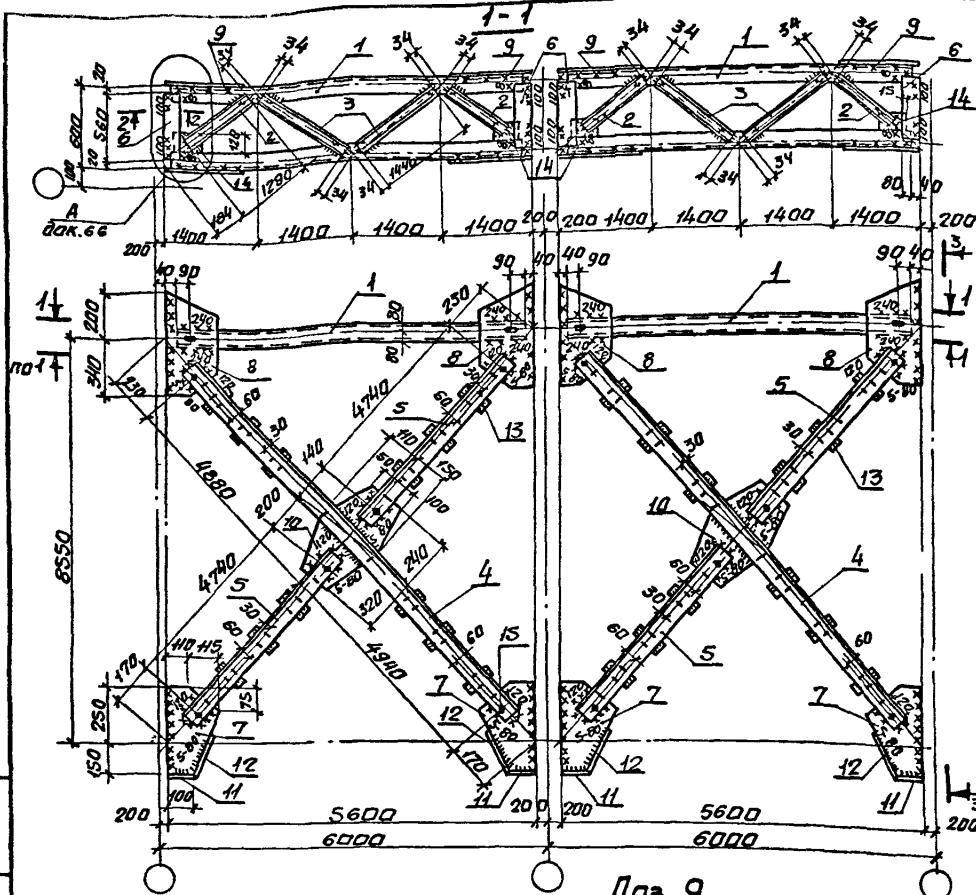
1.424.1-6/89.3-14

Лист
2ИНВ. № ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН. ИНВ. №

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА, КГ.
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 10	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	1684,0
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	2	8п L=1290	8	9,1	73,0	
	3	8п L=1440	8	10,2	81,0	
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	4	110x110x8 L=9420	4	127,2	509,0	
	5	110x110x8 L=4580	8	61,8	495,0	
		ЛИСТ 12x120 ГОСТ 19903-74* L=560 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	6,4	51,0	
		ЛИСТ ВстЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	7	8x230 L=400	4	5,8	23,0	
	8	8x320 L=540	4	10,8	43,0	
	9	8x320 L=400	4	8,0	32,0	
	10	8x250 L=550	2	8,6	18,0	
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	12	8x80 L=220	4	1,0	4,0	
	13	8x60 L=140	24	0,5	12,0	
14	8x120 L=160	8	1,2	10,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
15	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38		
16	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26		
17	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

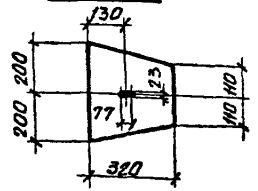
1.424.1-6/89.3-15

Лист
2



- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20
- 2 Неогабаренные швы заводские- $K_f=5$ мм, монтажные- $K_f=6$ мм.
- 3 Неогабаренные обрезвы-45мм
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см дик - 2см
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Поз. 9



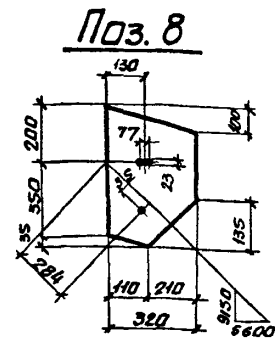
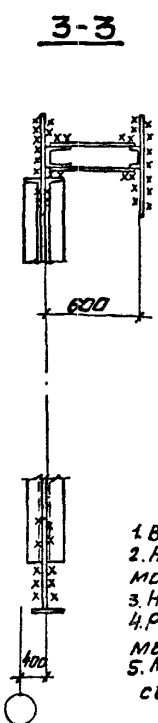
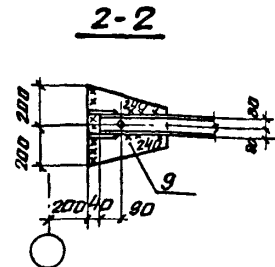
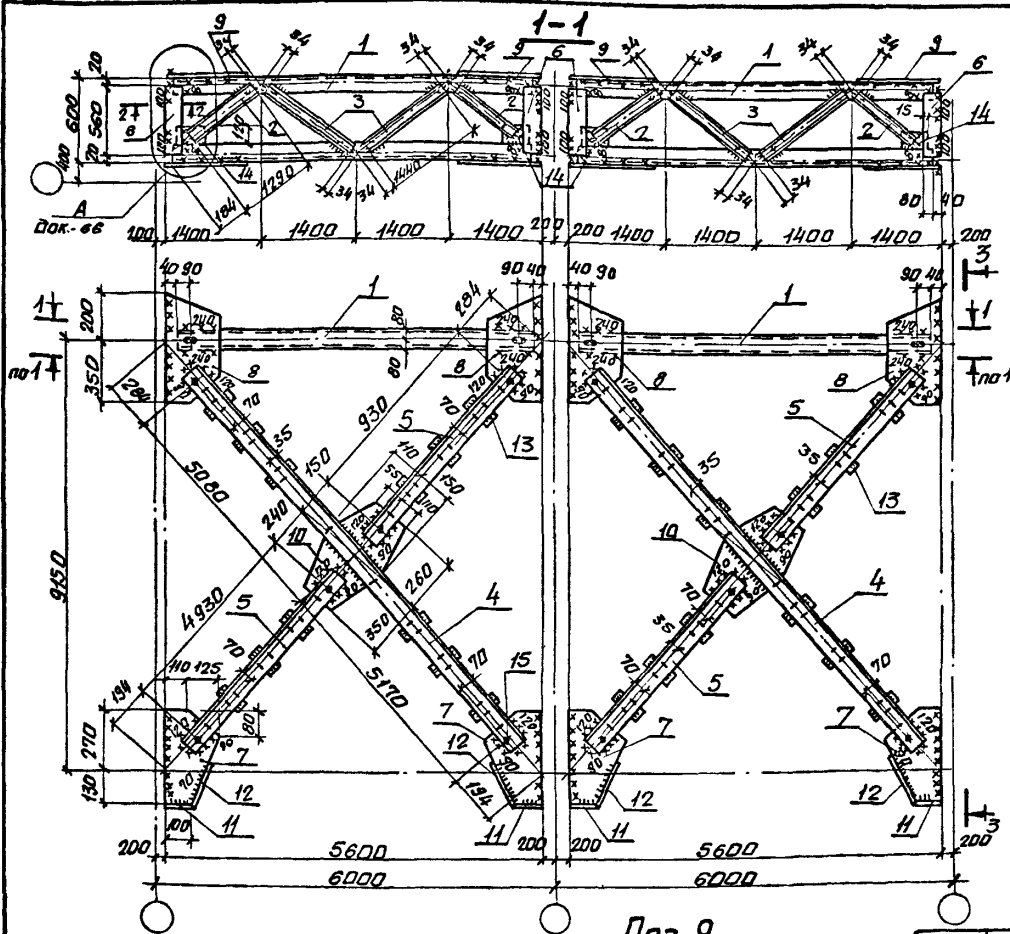
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол	тип шва	Длина, м	тип электр	Примечание
ВСН	8	4,0	—	942	монтажный
	6	24,0	—	942	монтажный
	5	14,0	—	942	заводской
	5	2,0	—	942	монтажный

14241-Б/89.3-16

14241-Б/89.3-16			Стадия	Масштаб	Масштаб
Нач. отд.	Ильичевский		Р	1745	—
И. контр.	Богачевский	Борщ			
Гл. спец.	Богачевский	Борщ			
Зав. гр.	Котенко	Борщ			
Рядов.	Котенко	Борщ			
Провер.	Котенко	Борщ	лист	листо в 2	
Исполни.	Борщ	Борщ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Связь ВСН

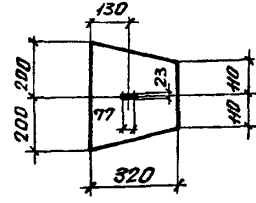


- 1 Все отверстия $d=23$ под Балты М20
- 2 Неогоренные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
- 3 Неогоренные обрeзы - 45 мм.
- 4 расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 2 см.
- 5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

сварные швы. Таблица

Марка	Кол	тип и длина шва	Длина, м на марку	тип электр	Примечание
BC12		Δ 8	4,0	—	342 монтажный
		Δ 6	2,70	—	942 монтажный
		Δ 5	14,0	—	342 заводской

Поз. 9



1424.1-Б/89.3-17			стация	Масса	Масшт.
Нач. ота.	Кятитынский	ИИ	Р	1956	—
Н. контр.	Богчлавский	Вол			
Г. слес.	Богчлавский	Вол			
Зав. гр	КОТЕНКО	Вол			
Прораб.	КОТЕНКО	Вол			
Проверил	КОТЕНКО	Вол	Лист 1	Листов 2	
Чертежник	БОРЦ	Вол	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

связь BC12

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ	
				ЕДИН	ВСЕХ		
ВС 11	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	1745,0	
	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*						
	2	8п L=1290	8	9,1	73,0		
	3	8п L=1440	8	10,2	81,0		
	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	4	110x110x8 L=9910	4	133,8	535,0		
	5	110x110x8 L=4830	8	65,2	522,0		
	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=560 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	6	L=560 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	6,3	51,0		
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-77*						
	7	8x225 L=400	4	5,7	23,0		
	8	8x320 L=540	4	10,8	43,0		
	9	8x320 L=400	4	8,1	33,0		
	10	8x260 L=560	2	9,2	19,0		
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0		
	12	8x80 L=250	4	1,3	5,0		
13	8x80 L=140	24	0,7	17,0			
14	8x120 L=180	8	1,2	10,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
15	Болт М20x60 46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38			
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26			
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ	
				ЕДИН	ВСЕХ		
ВС 12	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	1956,0	
	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*						
	2	8п L=1290	8	9,1	73,0		
	3	8п L=1440	8	10,2	81,0		
	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	4	125x125x8 L=10340	4	160,3	641,0		
	5	125x125x8 L=5020	8	77,8	622,0		
	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=560 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	6	L=560 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80	8	6,3	51,0		
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-77*						
	7	8x235 L=400	4	5,9	24,0		
	8	8x320 L=585	4	11,7	47,0		
	9	8x320 L=400	4	8,1	33,0		
	10	8x260 L=610	2	10,0	20,0		
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0		
	12	8x80 L=250	4	1,3	5,0		
13	8x60 L=150	24	0,6	14,0			
14	8x120 L=160	8	1,2	10,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
15	Болт М20x60 46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38			
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26			
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			

ИВБ № ПОДП ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

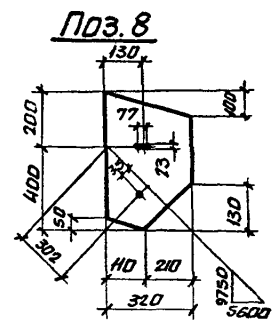
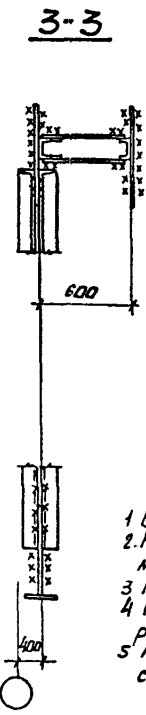
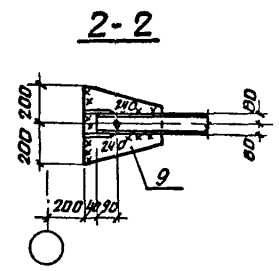
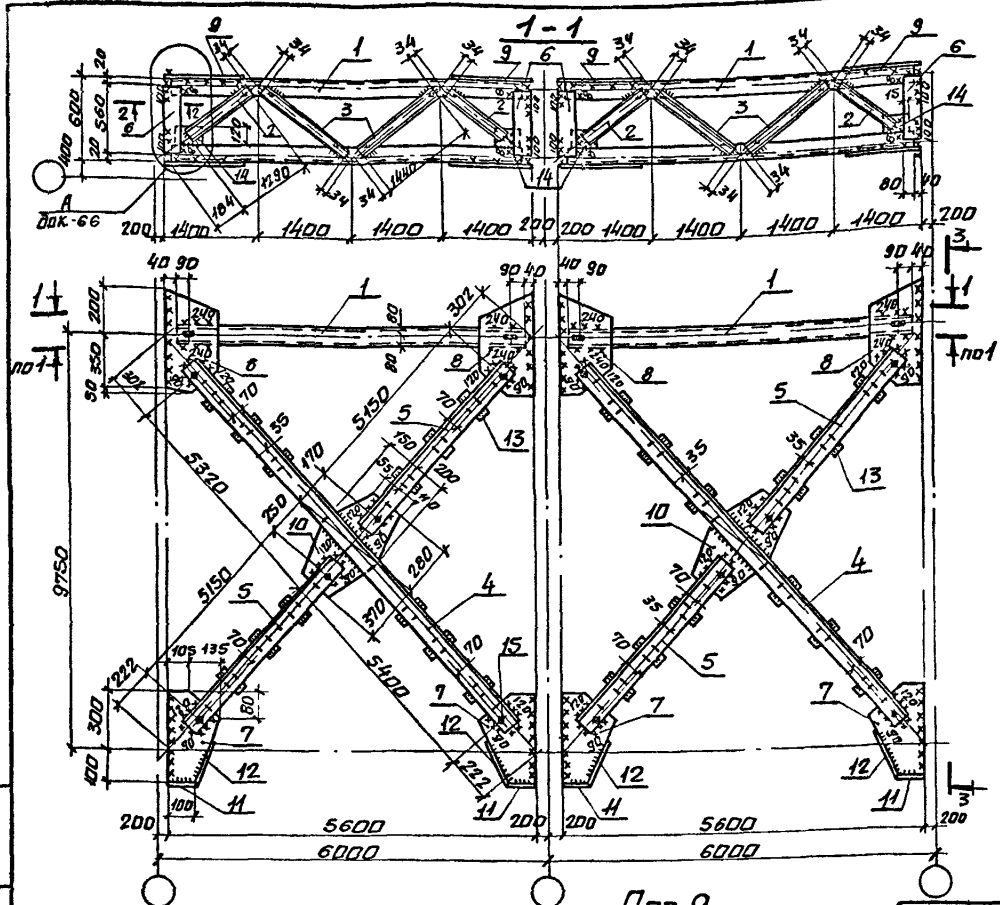
ИВБ № ПОДП ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

1.4241-6/89.3-16

Лист
2

1.4241-6/89.3-17

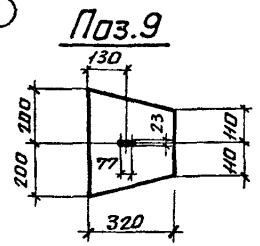
Лист
2



- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20
- 2 Неогореленные швы заводские $K_f=5$ мм, монтажные $K_f=6$ мм
- 3 Неогореленные абразы 45 мм
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см док - 2 см
- 5 Масса связи дана с учетом % на сварные швы

сварные швы таблица

Марка	Кол	тип и вид шва	Длина, м на марку общ	тип электр	Примечание
ВС13	Δ 8	1,0	—	Э42	монтажный
	Δ 6	28,5	—	Э42	монтажный
	Δ 5	44,5	—	Э42	заводской



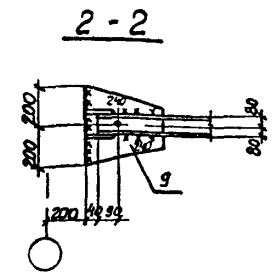
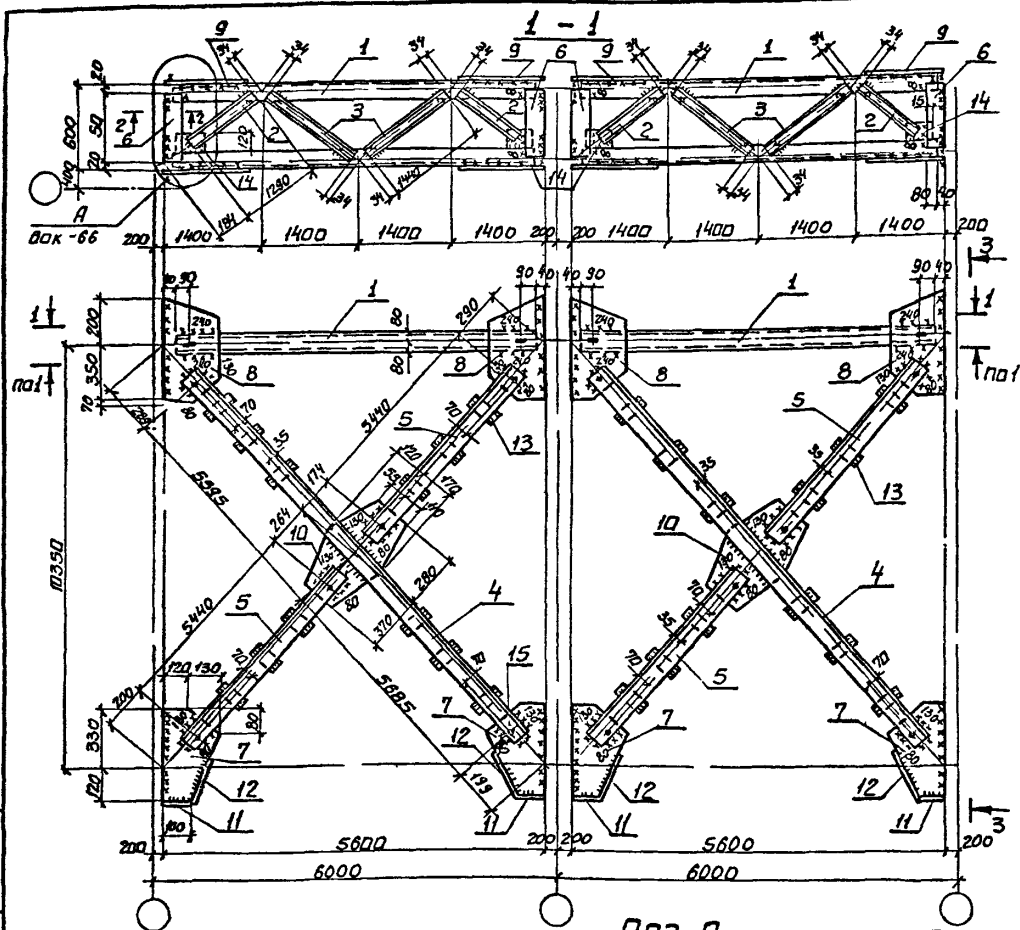
Н.Ч. ОТД	Удиптульский	И.И.
Н. КОМП	Богачевский	В.И.
Г. СПЕЦ	Богачевский	В.И.
Э.В. ГР	Котенко	В.И.
Р. РАБОТ	Котенко	В.И.
П. ОБ. РАБ	Котенко	В.И.
И. ПОД. РАБ	Борщ	В.И.

14241-Б/893-18

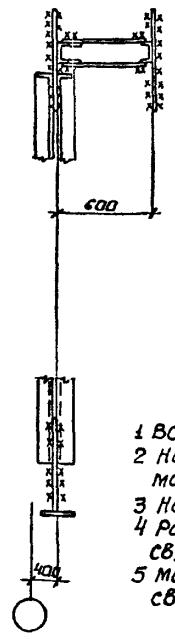
связь ВС13

Сталь	Масса	Момнт
P	2023	—
Лист 1		Листа в 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

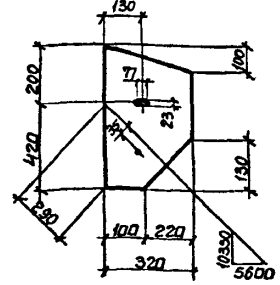
Лист 1 из 2



3-3



Поз. 8

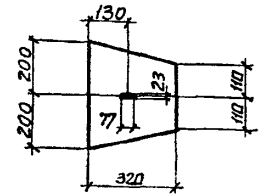


- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20
- 2 Негабаренные швы; заводские - $k\phi=5$ мм, монтажные - $k\phi=6$ мм
- 3 Негабаренные обрезы - 45 мм
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. в.к. - 2см
- 5 масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

Сварные швы Таблица

Марка	кол	тип и высота шва	длина на марку	тип электр	Примечание
ВС14		Д8	1,0	- Э42	монтажный
		Д6	2,42	- Э42	монтажный
		Д5	1,30	- Э42	заводской

Поз. 9



Имя.отд	Ивантунский	ВУ
И.контр	Богуславский	Богуславский
И.слес	Богуславский	Богуславский
Зав.гр	Котенко	Котенко
Пробр	Котенко	Котенко
Проверил	Котенко	Котенко
Исполнил	Борщ	Борщ

1.424.1-6/89.3-19

СВЯЗЬ ВС14

Стация	масса	Масштаб
Р	2096	-
Лист 1	Листа в 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Шкала: 1:1

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 13	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	2023,0	
	ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*						
	2	8п L=1290	8	9,1	73,0		
	3	8п L=1440	8	10,2	81,0		
	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	4	125x125x8 L=10810	4	167,5	670,0		
	5	125x125x8 L=5240	8	81,2	650,0		
	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=560 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*						
	7	8x240 L=400	4	6,0	24,0		
	8	8x320 L=600	4	12,0	48,0		
	9	8x320 L=400	4	8,0	32,0		
	10	8x350 L=650	2	14,3	29,0		
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0		
	12	8x80 L=250	4	1,3	5,0		
	13	8x60 L=150	24	0,6	14,0		
14	8x120 L=160	8	1,2	10,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
15	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38			
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26			
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			

1.424.1-6/89.3-18

Лист

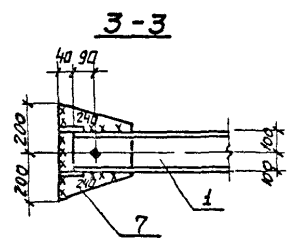
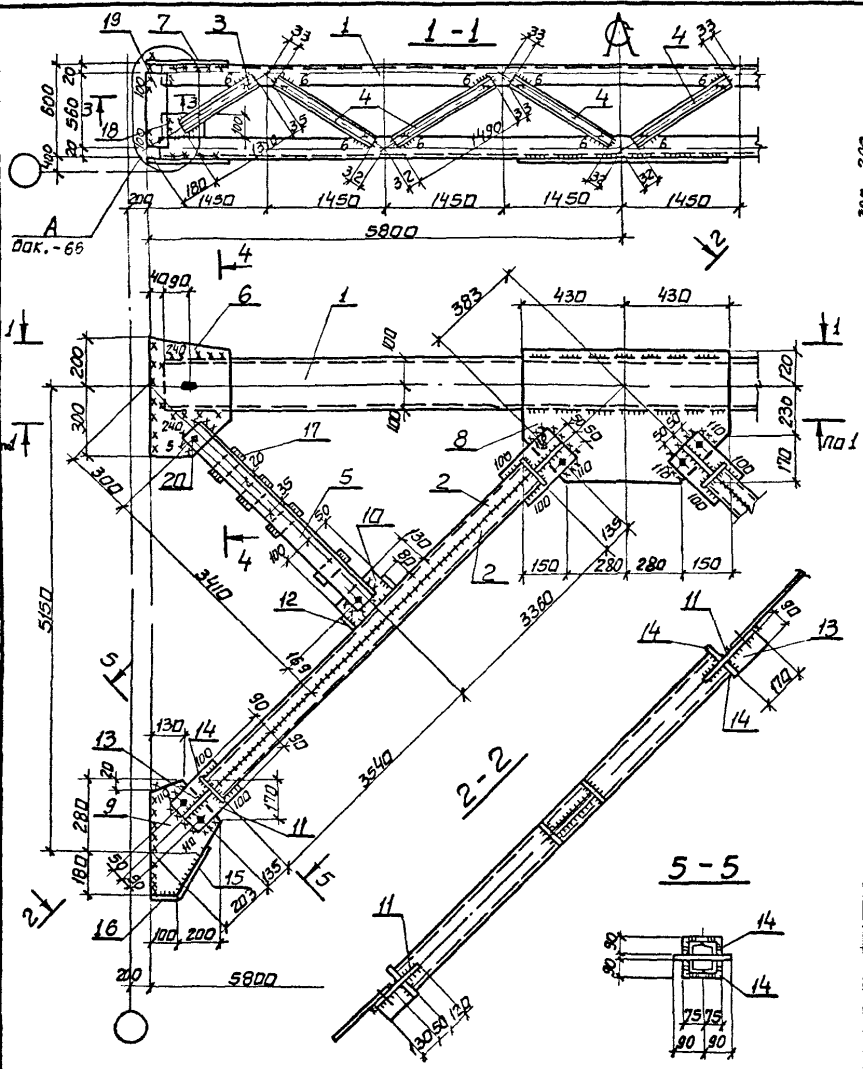
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА, КГ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 14	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* L=5520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	78,4	314,0	2096,0	
	ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*						
	2	8п L=1290	8	9,1	73,0		
	3	8п L=1440	8	10,2	81,0		
	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	4	125x125x8 L=11370	4	176,2	705,0		
	5	125x125x8 L=5530	8	85,7	686,0		
	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* L=560 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80						
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*						
	7	8x250 L=450	4	7,0	28,0		
	8	8x320 L=620	4	12,5	50,0		
	9	8x320 L=400	4	8,0	32,0		
	10	8x290 L=650	2	11,8	24,0		
	11	8x80 L=100	4	0,5	2,0		
	12	8x80 L=250	4	1,3	5,0		
	13	8x60 L=150	24	0,6	14,0		
14	8x120 L=160	8	1,2	10,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
15	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,38			
16	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,26			
17	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			

1.424.1-6/89.3-19

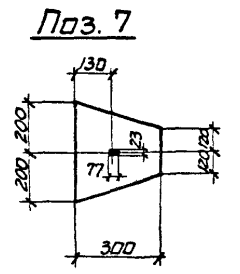
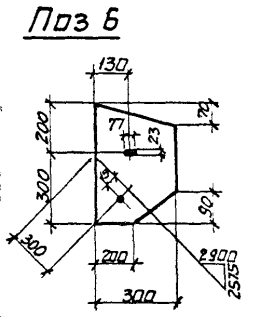
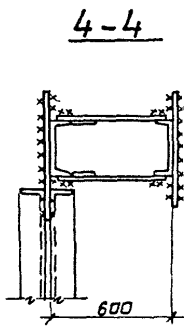
Лист

2



Сварные швы. Таблица

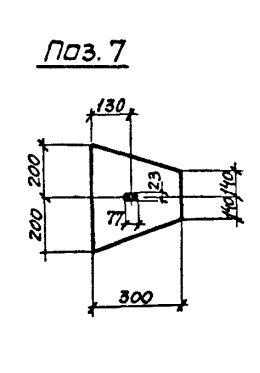
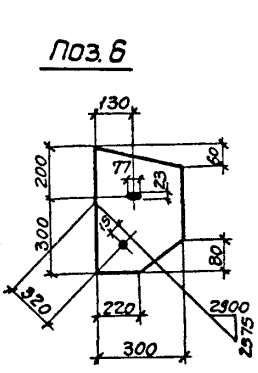
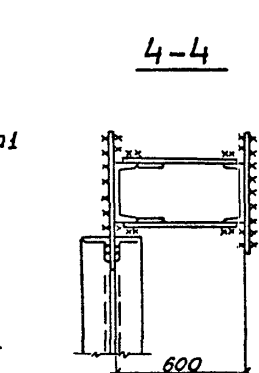
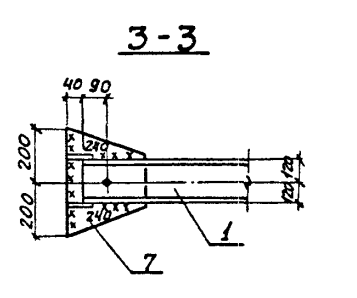
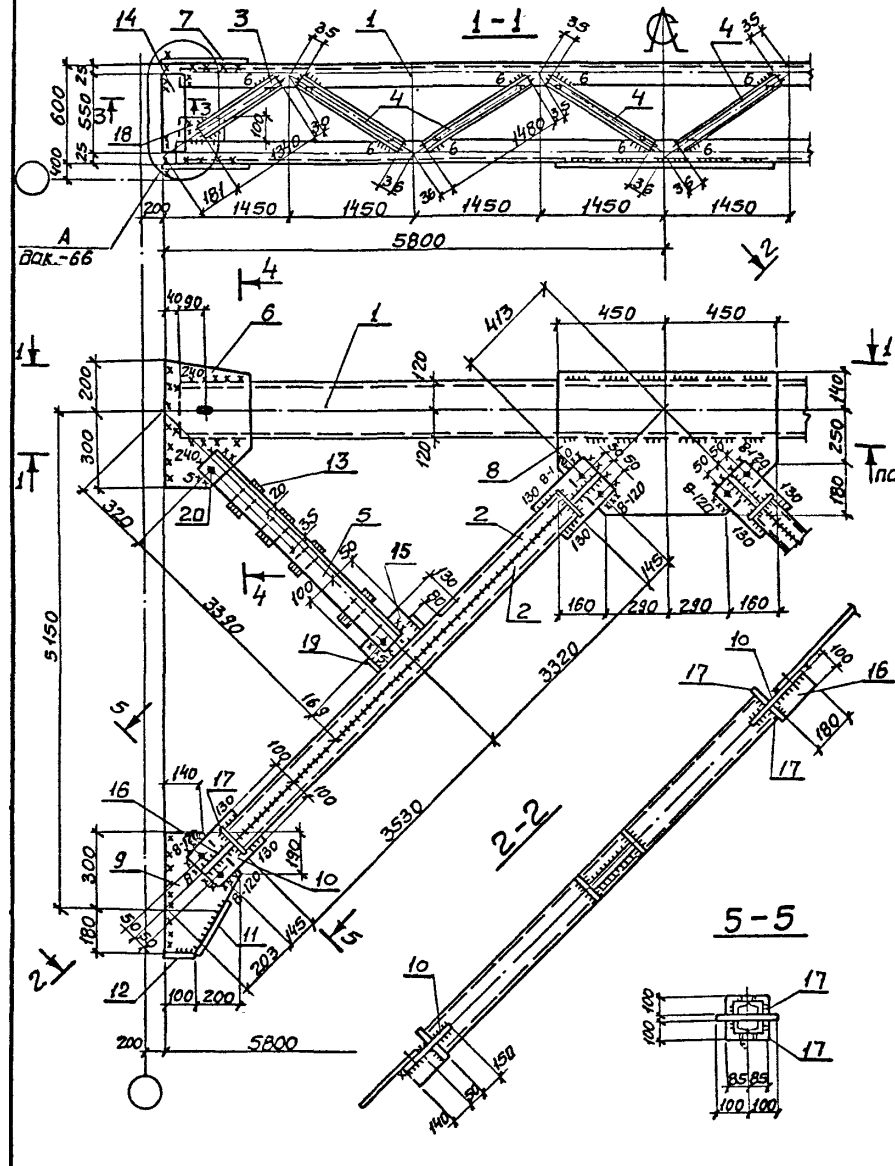
Марка	Кол.	Тип и выкат шва	Длина, м на узлу	Тип электр	Примечание
ВС 15		Δ8	1,0	Э42	монтажный
		Δ6	10,6	Э42	монтажный
		Δ5	1,2	Э42	монтажный
		Δ5	47,1	Э42	заводской



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогваренные сварные швы: заводские - $k \neq 5$ мм, монтажные - $k \neq 6$ мм
3. Неогваренные разрезы 45 мм
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. дак. - 3 см
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

1424.1-6/89.3-20			
Связь ВС 15	стадия	масса	масштаб
	Р	1203	-
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ШЛБ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ВОЗРАСТ ВОЗРАСТА



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
ВС16		Δ8	2,0	Э42	монтажный
		Δ6	9,6	Э42	монтажный
		Δ5	1,2	Э42	монтажный
		Δ5	48,1	Э42	заводской

- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20.
- 2 неоговаренные сварные швы: заводские - $k\varphi=5$ мм, монтажные - $k\varphi=6$ мм.
3. Неоговаренные обрезы 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. дик. - 3см
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

1.424.1-6/89.3-21		
Связь ВС16	Стация	масса
	Р	1426
лист 1		Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Нач. ота.	Ильин	1/89
Н. контр.	Богуславский	1/89
Пл. спец.	Богуславский	1/89
Зав. гр.	Котенко	1/89
Разреш.	Котенко	1/89
Проверка	Котенко	1/89
Исполнил	Борщ	1/89

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 15	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20	l=11520	2	212,0	424,0
	2	16п	l=6900	4	98,0	392,0
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п	l=1340	4	9,4	38,0
	4	8п	l=1490	12	10,5	126,0
	5	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 l=3500 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*		4	16,8	67,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	6	8 x 300	l=500	2	9,4	19,0
	7	8 x 300	l=400	2	7,5	15,0
	8	8 x 520	l=860	1	28,0	28,0
	9	8 x 300	l=460	2	8,6	17,0
	10	8 x 130	l=150	2	1,2	2,0
	11	8 x 180	l=300	4	3,4	14,0
	12	8 x 80	l=160	4	0,8	3,0
	13	8 x 90	l=170	4	1,0	4,0
	14	8 x 90	l=150	8	0,9	7,0
	15	8 x 80	l=220	2	1,1	2,0
	16	8 x 80	l=100	2	0,5	1,0
	17	8 x 60	l=100	8	0,4	3,0
	18	8 x 100	l=160	4	1,0	4,0
19	Лист 12 x 120 ГОСТ 19903-74* l=560 ВстЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		4	6,3	25,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М 20 x 60.46 ГОСТ 7798-70*		16		3,5	
21	Гайка М 20 ГОСТ 5915-70*		16		1,0	
22	Шайба 20 ГОСТ 11371-78		16		0,3	

1203,0

1.424.1-6/89.3-20

Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 16	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* l=11520 ВстЗПСБ ГОСТ 535-79*		2	276,5	553,0
	2	ШВЕЛЛЕР 18п ГОСТ 8240-72* l=6850 ВстЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		4	111,7	447,0
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п	l=1340	4	9,4	38,0
	4	8п	l=1480	12	10,4	125,0
	5	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 l=3480 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*		4	16,7	67,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	6	10 x 300	l=500	2	11,7	24,0
	7	10 x 300	l=400	2	9,4	19,0
	8	10 x 570	l=900	1	40,0	40,0
	9	10 x 300	l=480	2	11,3	23,0
	10	10 x 200	l=340	4	5,3	21,0
	11	10 x 80	l=250	2	1,6	3,0
	12	10 x 80	l=100	2	0,6	1,0
	13	10 x 60	l=100	8	0,5	4,0
	14	12 x 120	l=550	4	6,2	25,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	15	8 x 130	l=150	2	1,0	2,0
	16	8 x 100	l=180	4	1,0	4,0
	17	8 x 100	l=170	8	1,0	8,0
	18	8 x 100	l=160	4	1,0	4,0
19	8 x 80	l=180	4	1,0	4,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт 20 x 60.46 ГОСТ 7798-70*		16		3,5	
21	Гайка М 20 ГОСТ 5915-70*		16		1,0	
22	Шайба 20 ГОСТ 11371-78		16		0,3	

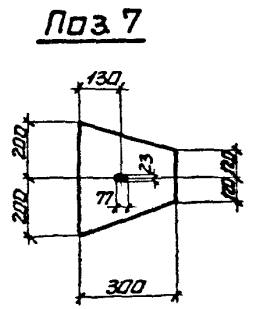
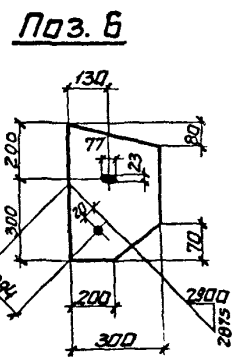
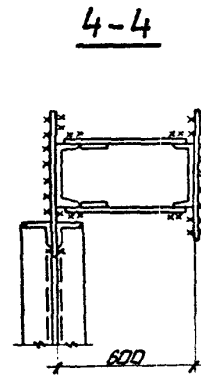
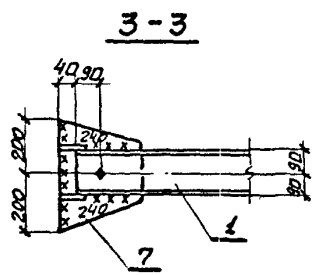
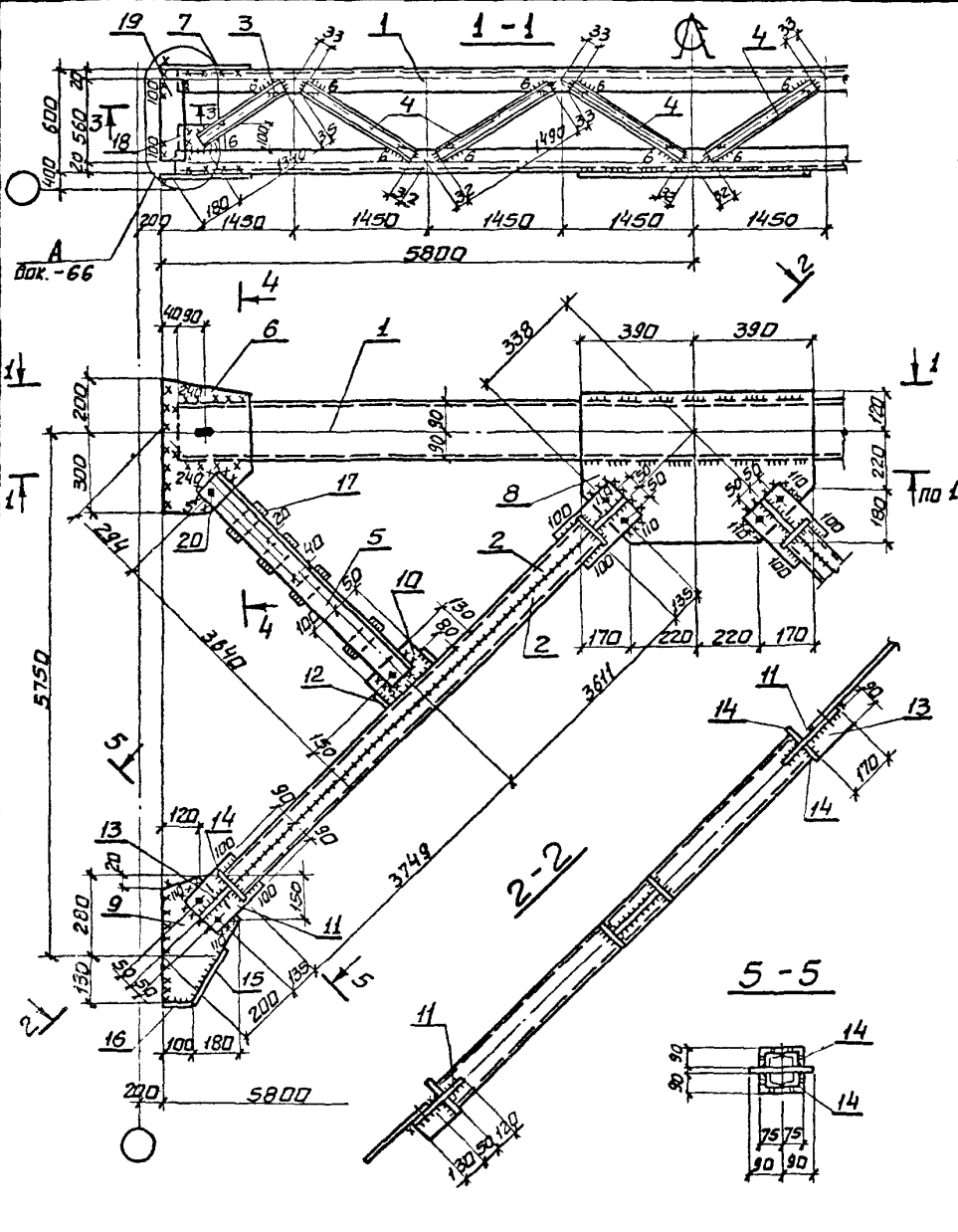
1426,0

1.424.1-6/89.3-21

Лист
2

Сварные швы. Таблица

Марка	Код.	Тип и высота шва	Длина, м по марке общ.	Тип электр.	Примечание
ВС17		Δ8	1,0	Э42	монтажный
		Δ6	10,6	Э42	монтажный
		Δ5	1,2	Э42	монтажный
		Δ5	49,0	Э42	заводской

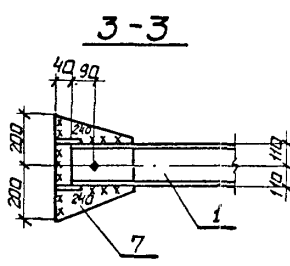
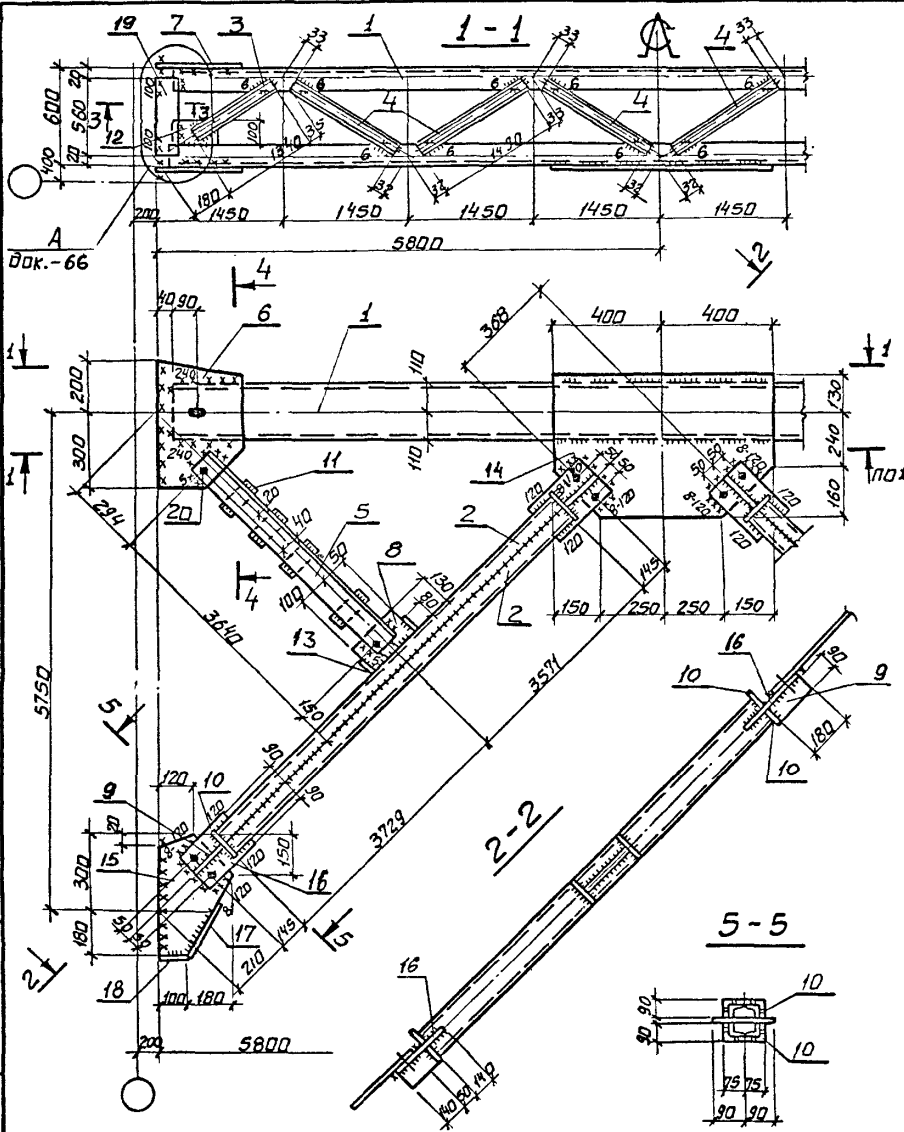


1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неогабаренные сварные швы: заводские - $k_f=5$ мм, монтажные $k_f=6$ мм
3. Неогабаренные обрзсы 45 мм.
4. Расчетная схема и габаритические размеры связи см. вак-3 ДМ
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

Шиф. и подл. Подпись и дата. Взломает шифр

1.424.1-6/89.3-22									
Имя ОТД.	И. КОНТРОЛ.	ГЛАВ. СПЕЦ.	Исполнил	Проверил	Дата	Связь ВС17	Стадия	Масса	Масштаб
И. КОНТРОЛ.	ГЛАВ. СПЕЦ.	Исполнил	Проверил	Дата	Р				
Зав. ГР.	Исполнил	Проверил	Дата	Исполнил	Проверил		Дата	Лист 1	Листов 2
Зав. ГР.	Исполнил	Проверил	Дата	Исполнил	Проверил		Дата	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

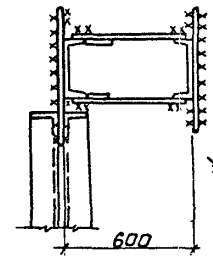
Ш.Б. и подл. - Подпись и дата ВЗРОК.Ш.Б.К.



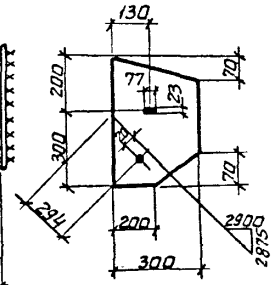
Сварные швы. Таблица

Марка	кол.	Тип и высота шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
ВС 18		Д8	2,0	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д6	9,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д5	1,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д5	48,9	Э42	ЗАВАДСКОЙ

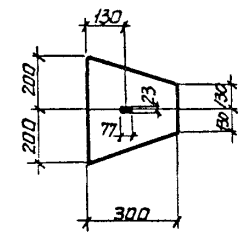
4-4



Поз. Б

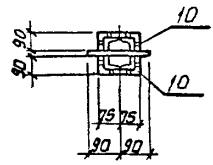


Поз. В



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогобаренные сварные швы: заводские - $k \varphi=5$ мм, монтажные - $k \varphi=6$ мм
3. Неогобаренные обрезы 45 мм.
4. расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3 см
5. масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

5-5



1.424.1-6/89. 3-23

И.О.Д. Капитульский	И.О.Д.	Связь ВС 18	Студия	Масса	Масштаб
И. контр. Богуславский	И.О.Д.		Р	1315	—
И.л. спец. Богуславский	И.О.Д.		Лист 1	Листов 2	
Зав. гр. Котенко	И.О.Д.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Разработ. Котенко	И.О.Д.				
Проверил Котенко	И.О.Д.				
Исполнил Борщ	И.О.Д.				

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 17	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	18п	l = 11520	2	187,8	376,0
	2	16п	l = 7360	4	104,5	418,0
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п	l = 1340	4	9,4	38,0
	4	8п	l = 1490	12	10,5	126,0
	5	УГОЛОК 70x70x5 ГОСТ 8509-86 l = 3730 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*		4	20,0	80,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*				
	6	8 x 300	l = 500	2	9,4	19,0
	7	8 x 300	l = 400	2	7,5	15,0
	8	8 x 520	l = 780	1	25,0	25,0
	9	8 x 280	l = 460	2	8,1	16,0
	10	8 x 130	l = 150	2	1,2	2,0
	11	8 x 180	l = 300	4	3,4	13,0
	12	8 x 80	l = 160	4	0,8	3,0
	13	8 x 90	l = 170	4	1,0	4,0
	14	8 x 90	l = 150	8	0,9	7,0
	15	8 x 80	l = 220	2	1,1	2,0
	16	8 x 80	l = 100	2	0,5	1,0
	17	8 x 60	l = 100	8	0,4	3,0
	18	8 x 100	l = 160	4	1,0	4,0
19	Лист 12x120 ГОСТ 19903-74* l = 560 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		4	6,3	25,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М 20 x 60,46	ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
21	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70*	16		1,0	
22	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	16		0,3	

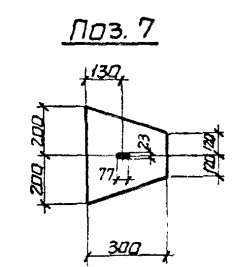
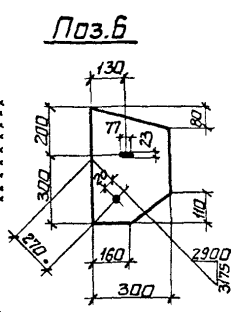
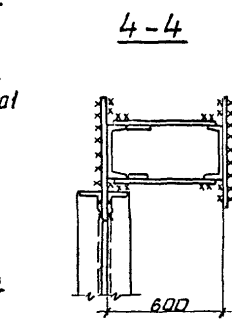
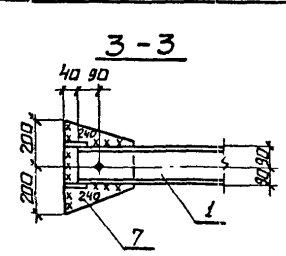
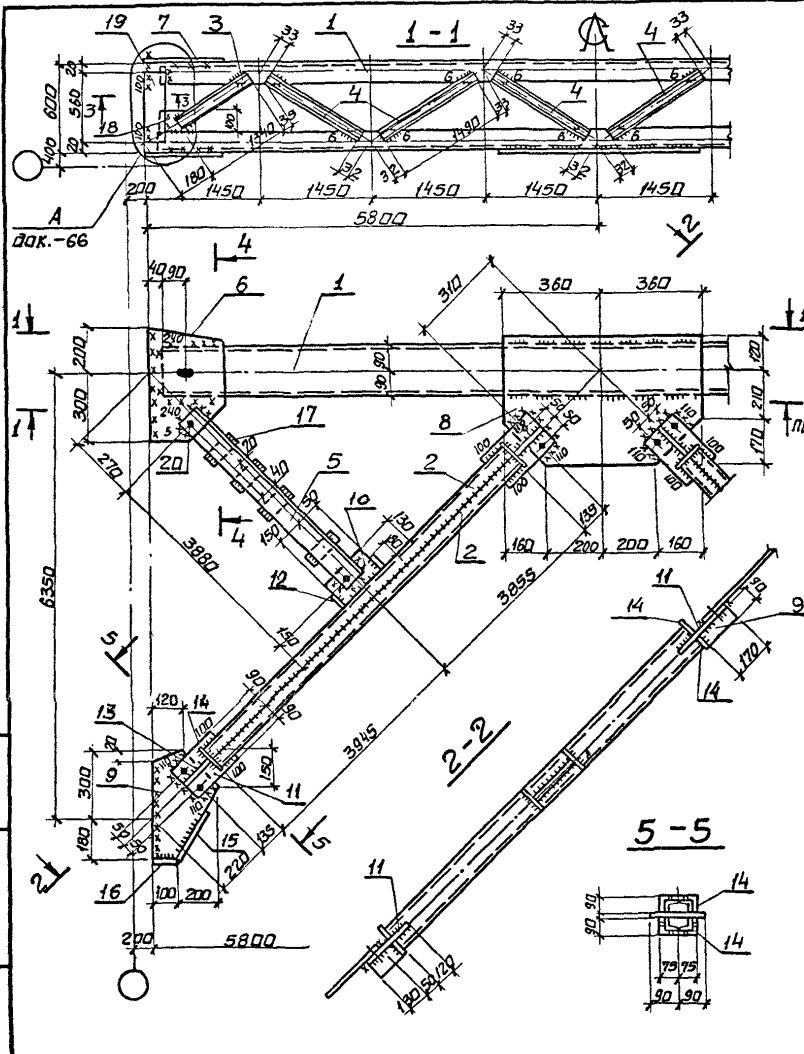
1.424.1-6/89.3-22

Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 18	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11520 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79*		2	241,9	484,0
	2	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* l = 7360 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		4	103,7	415,0
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п	l = 1340	4	9,4	38,0
	4	8п	l = 1490	12	10,5	126,0
	5	УГОЛОК 70x70x5 ГОСТ 8509-86 l = 3730 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*		4	20,0	80,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*				
	6	8 x 300	l = 500	2	9,4	19,0
	7	8 x 300	l = 400	2	7,5	15,0
	8	8 x 130	l = 150	2	1,2	2,0
	9	8 x 90	l = 180	4	1,0	4,0
	10	8 x 90	l = 150	8	0,8	7,0
	11	8 x 60	l = 100	8	0,4	3,0
	12	8 x 100	l = 160	4	1,0	4,0
	13	8 x 80	l = 160	4	0,8	3,0
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	14	10 x 530	l = 800	1	33,0	33,0
	15	10 x 280	l = 480	2	10,5	21,0
	16	10 x 180	l = 330	4	4,6	19,0
	17	10 x 80	l = 220	2	1,4	3,0
	18	10 x 80	l = 100	2	0,6	1,0
19	12 x 120	l = 560	4	6,3	25,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт 20 x 60,46	ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
21	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70*	16		1,0	
22	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1.424.1-6/89.3-23

Лист
2



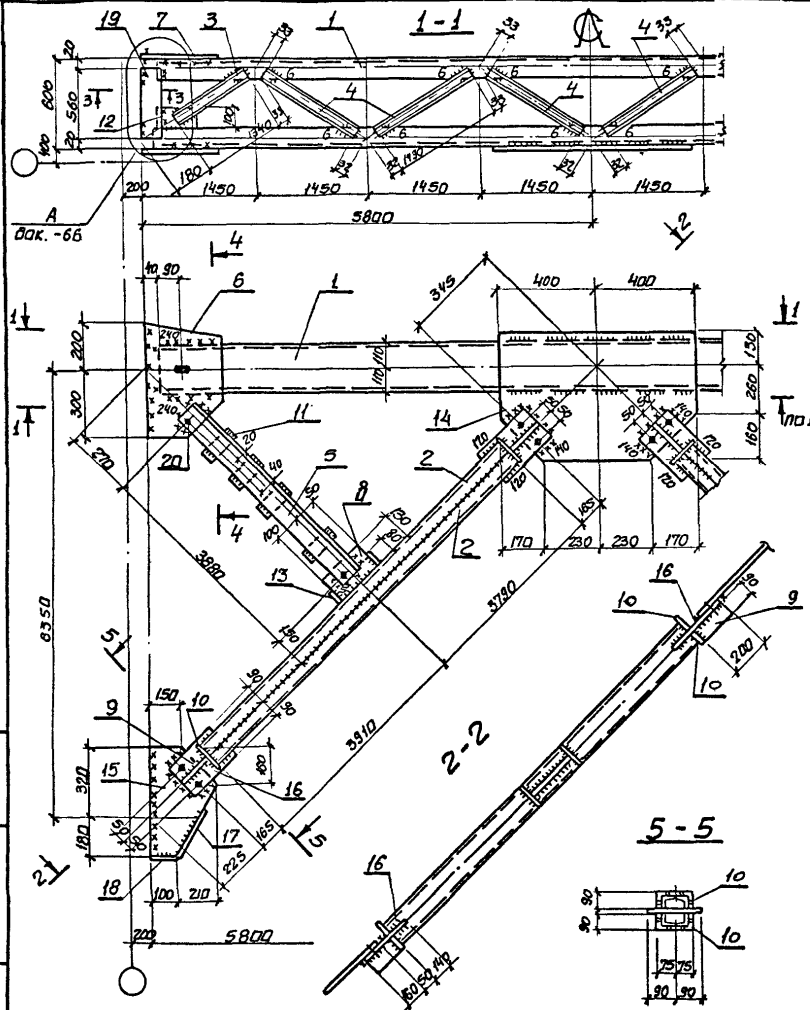
- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М 20
- 2 Неагбаренные сварные швы: заводские $k\varphi=5$ мм, монтажные $k\varphi=6$ мм.
- 3 Неагбаренные абрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3СМ
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Сварные швы. Таблица

Марка	кол.	Тип шва	Длина, м по перекр. Общ	Тип электр.	Примечание
ВС 19		Д8	1,0	Э 42	монтажный
		Д6	10,6	Э 42	монтажный
		Д5	4,2	Э 42	монтажный
		Д5	49,8	Э 42	заводской

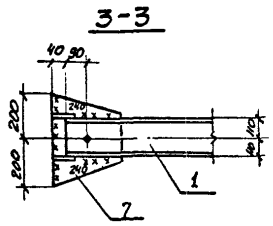
Учб. и подбл. Подпись и штамп Вост. Укр. М.

1.424.1-Б/89.3-24			
Связь ВС 19	Студия	Москва	Моситов
	р	1220	-
		Лист 1 Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Сварные швы. Таблица

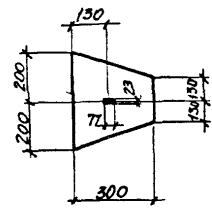
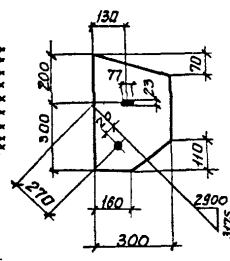
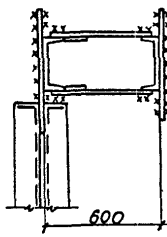
Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВС 20		Δ 8	1,0	Э 42	монтажный
		Δ 6	10,8	Э 42	монтажный
		Δ 5	1,2	Э 42	монтажный
		Δ 5	50,7	Э 42	заводской



4-4

Поз. 6

Поз. 7



1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k \varphi=5$ мм, монтажные - $k \varphi=8$ мм.
3. Неоговоренные абрезы 45 мм.
4. расчетная схема и геометрические размеры связи см. Дак - 3СМ
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

УМБ. Н. Лодж. Листы № 1 и 2. Взам. № 18. П.

1.424.1-6/89.3-25

Связь ВС 20		Сталь	Масса	Мощность
		Р	1347	—
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН	ВСЕХ	
ВС 19		<u>ДЕТАЛИ</u>				1220,0
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	18п l=11520	2	188,0	376,0	
	2	16п l=7800	4	110,8	443,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п l=1340	4	9,5	38,0	
	4	8п l=1490	12	10,5	126,0	
	5	УГОЛОК 70x70x5 ГОСТ 8509-86 l=3970 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*	4	21,3	85,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*				
	6	8x300 l=500	2	9,5	19,0	
	7	8x300 l=400	2	7,5	15,0	
	8	8x500 l=720	1	23,0	23,0	
	9	8x300 l=480	2	9,0	18,0	
	10	8x130 l=200	2	1,5	3,0	
	11	8x180 l=300	4	3,3	13,0	
	12	8x80 l=160	4	0,8	3,0	
	13	8x90 l=170	4	1,0	4,0	
	14	8x90 l=150	8	0,9	7,0	
	15	8x80 l=220	2	1,0	2,0	
	16	8x80 l=100	2	0,5	1,0	
	17	8x60 l=100	8	0,4	3,0	
	18	8x100 l=160	4	1,0	4,0	
19	ЛИСТ 12x120 ГОСТ 19903-74* l=560 ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	6,3	25,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М20x60 46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		

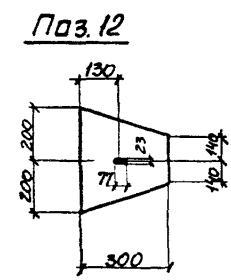
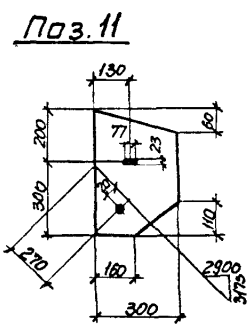
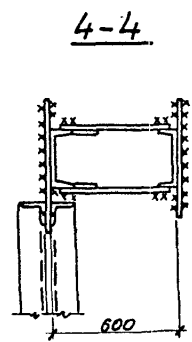
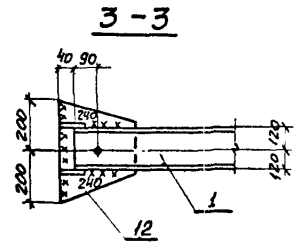
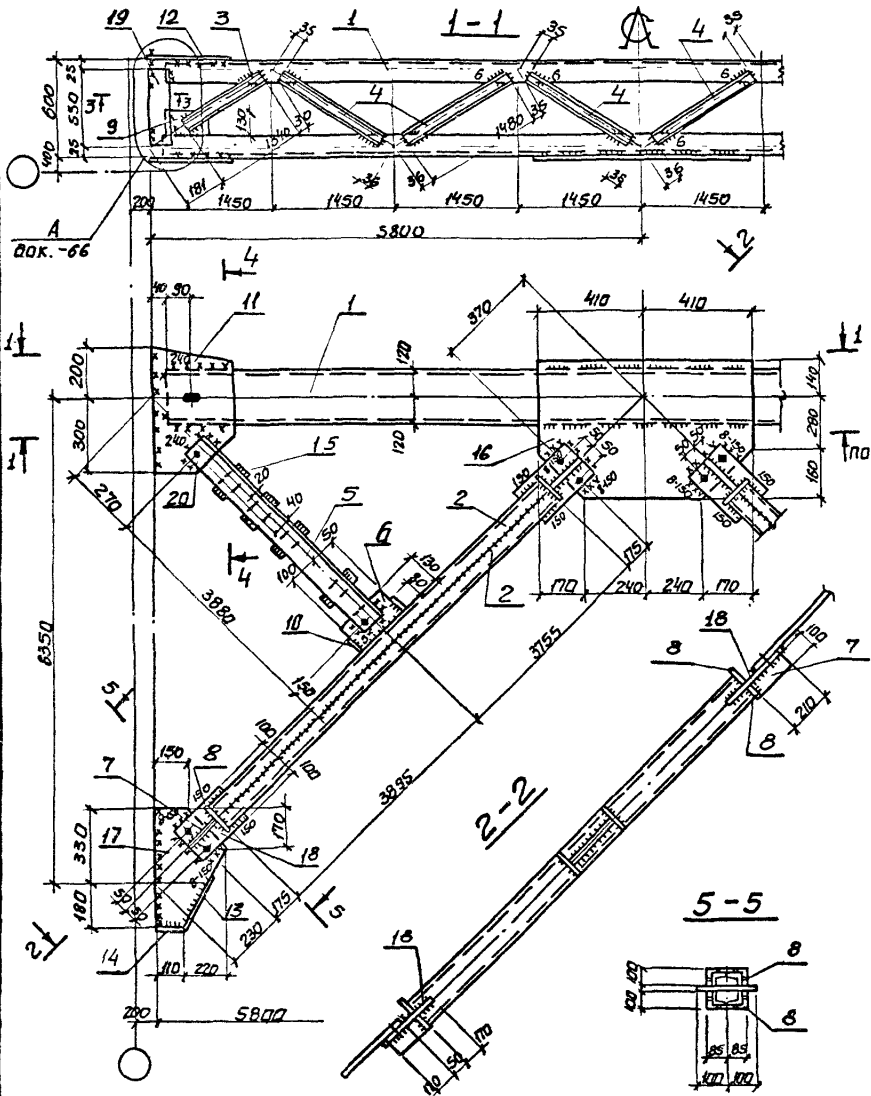
1.424.1-6/893-24

Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН	ВСЕХ	
ВС 20		<u>ДЕТАЛИ</u>				1347,0
	1	ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l=11520 ВСТЭПСБ ГОСТ 535-79*	2	242,0	484,0	
	2	ШВЕЛЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* l=7700 ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	109,3	437,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п l=1340	4	9,5	38,0	
	4	8п l=1490	12	10,5	126,0	
	5	УГОЛОК 70x70x5 ГОСТ 8509-86 l=3970 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*	4	21,3	85,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*				
	6	8x300 l=500	2	9,5	19,0	
	7	8x300 l=400	2	7,5	15,0	
	8	8x130 l=150	2	1,0	2,0	
	9	8x90 l=200	4	1,0	4,0	
	10	8x90 l=150	8	0,9	7,0	
	11	8x60 l=100	8	0,4	3,0	
	12	8x100 l=160	4	1,0	4,0	
	13	8x80 l=160	4	0,8	3,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x550 l=800	1	34,0	34,0	
	15	10x310 l=500	2	12,0	24,0	
	16	10x180 l=350	4	5,0	20,0	
	17	10x80 l=250	2	1,5	3,0	
	18	10x80 l=100	2	0,5	1,0	
19	12x120 l=560	4	6,3	25,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ 20x60 46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		

14241-6/89.3-25

Лист
2



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м на марк. общ.	Тип электр.	Примечание
ВС21		Δ8	2,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ6	9,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	4,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	54,7	Э42	ЗАВОДСКОЙ

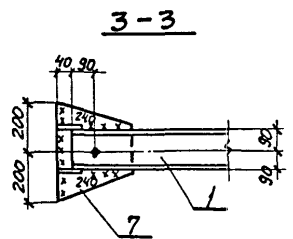
- 1 Все отверстия $d=23$ по в болты М20.
- 2 Неогovorенные сварные швы: заводские - к $\varphi=5$ мм, монтажные - к $\varphi=6$ мм.
- 3 Неогovorенные обрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. Вок. - ЗСМ.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Инв. № проба. Подпись и дата. В.З.Т. И.М.Б.М.

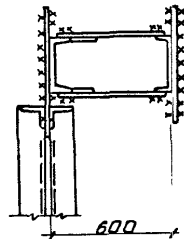
		1.424.1-6/89.3-26	
И.О.Т.Д.	Улантуйский	И.И.	
И.Контр.	Вогцлавский	В.И.	
П.Спеч.	Вогцлавский	В.И.	
Зав. гр.	КОТЕНКО	В.И.	
Пр.Зработ.	КОТЕНКО	В.И.	
Проверил	КОТЕНКО	В.И.	
Исполнил	БОРИЦ	В.И.	
СВЯЗЬ ВС21		Стадия	Масса
		Р	1521
		Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Сварные швы. Таблица

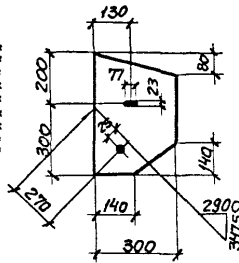
Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м. по марк. плбц.	Тип электр.	Примечание
BC 22		Δ 8	1,0	Э42	монтажный
		Δ 6	10,6	Э42	монтажный
		Δ 5	1,2	Э42	монтажный
		Δ 5	52,4	Э42	заводской



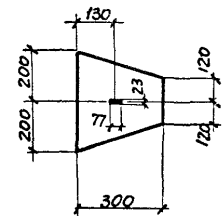
4-4



Поз. 6

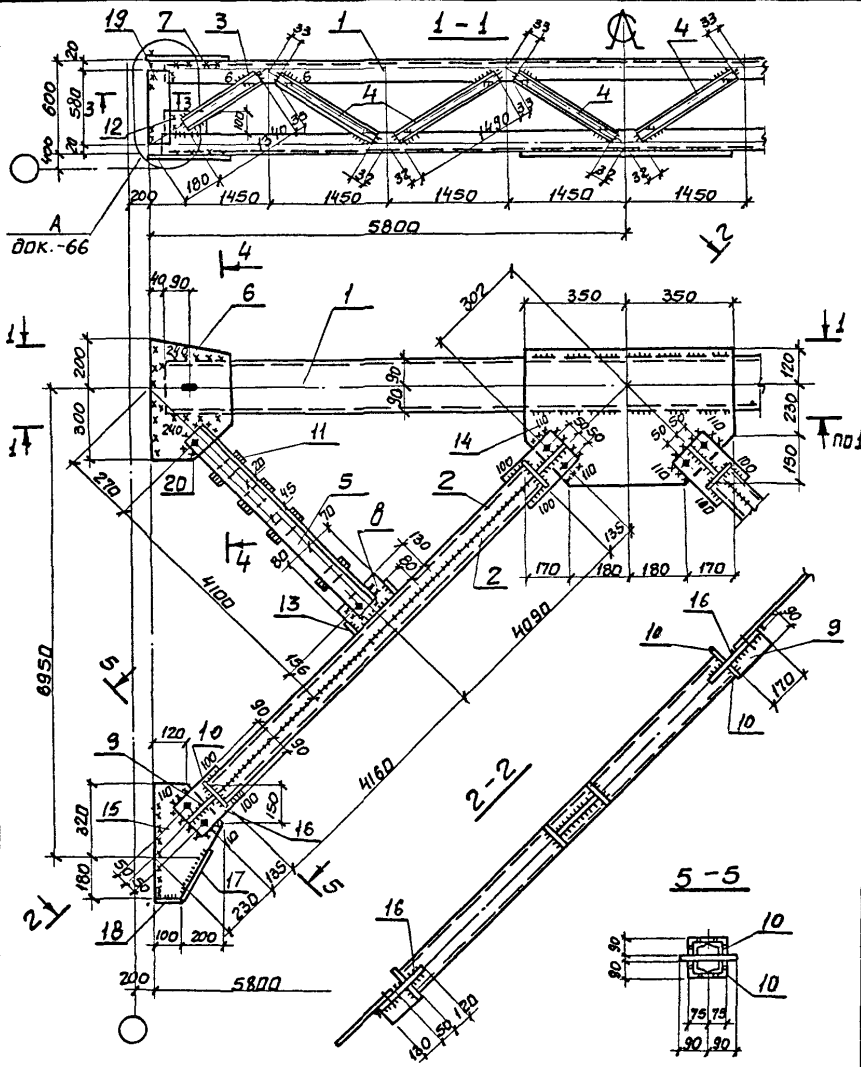


Поз. 7



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогваренные сварные швы: заводские - $k\varphi=5$ мм, монтажные - $k\varphi=6$ мм.
3. Неогваренные абрезы 45 мм
4. расчетная схема и геометрические размеры связи см. вак - 30М.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

1.424.1-6/80.3-27			
Ивч. отд. ИЛТИПЛЬСКИЙ	ИЛТИ	Става	Масштаб
Н. КОНТ. БОГУСЛАВСКИЙ	ИЛТИ	Р	1291
ГЛ. СПЕВ. БОГУСЛАВСКИЙ	ИЛТИ	Лист 1	Листов 2
Зав. гр. КОТЕНКО	ИЛТИ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Разраб. КОТЕНКО	ИЛТИ		
Проверил КОТЕНКО	ИЛТИ		
Уполном. БОРИЦ	ИЛТИ		



Шиб. № 1084. Подпись и дата. Испол. ИЛТИ

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 21		<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* L=11520 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	276,5	553,0		
	2	ШВЕЛЛЕР 18п ГОСТ 8240-72* L=7650 ВСтЗпс6-1/14/14-1-3023-80	4	124,8	499,0		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1370	4	9,5	38,0		
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0		
	5	УГОЛОК 70x70x5 ГОСТ 8509-86* L=3970 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	4	21,3	85,0		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*					
	6	8x130 L=150	2	1,0	2,0	1521,0	
	7	8x100 L=210	4	1,3	5,0		
	8	8x100 L=170	8	1,1	9,0		
	9	8x100 L=160	4	1,0	4,0		
	10	8x80 L=180	4	1,0	4,0		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	11	10x300 L=500	2	12,0	24,0		
	12	10x300 L=400	2	9,5	19,0		
	13	10x80 L=250	2	1,5	3,0		
	14	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
	15	10x60 L=100	8	0,5	4,0		
	16	12x580 L=820	1	45,0	45,0		
	17	12x320 L=510	2	15,5	31,0		
	18	12x200 L=390	4	7,3	29,0		
19	12x120 L=550	4	6,3	25,0			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5			
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0			
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3			

1.424.1-6/89.3-26

Лист

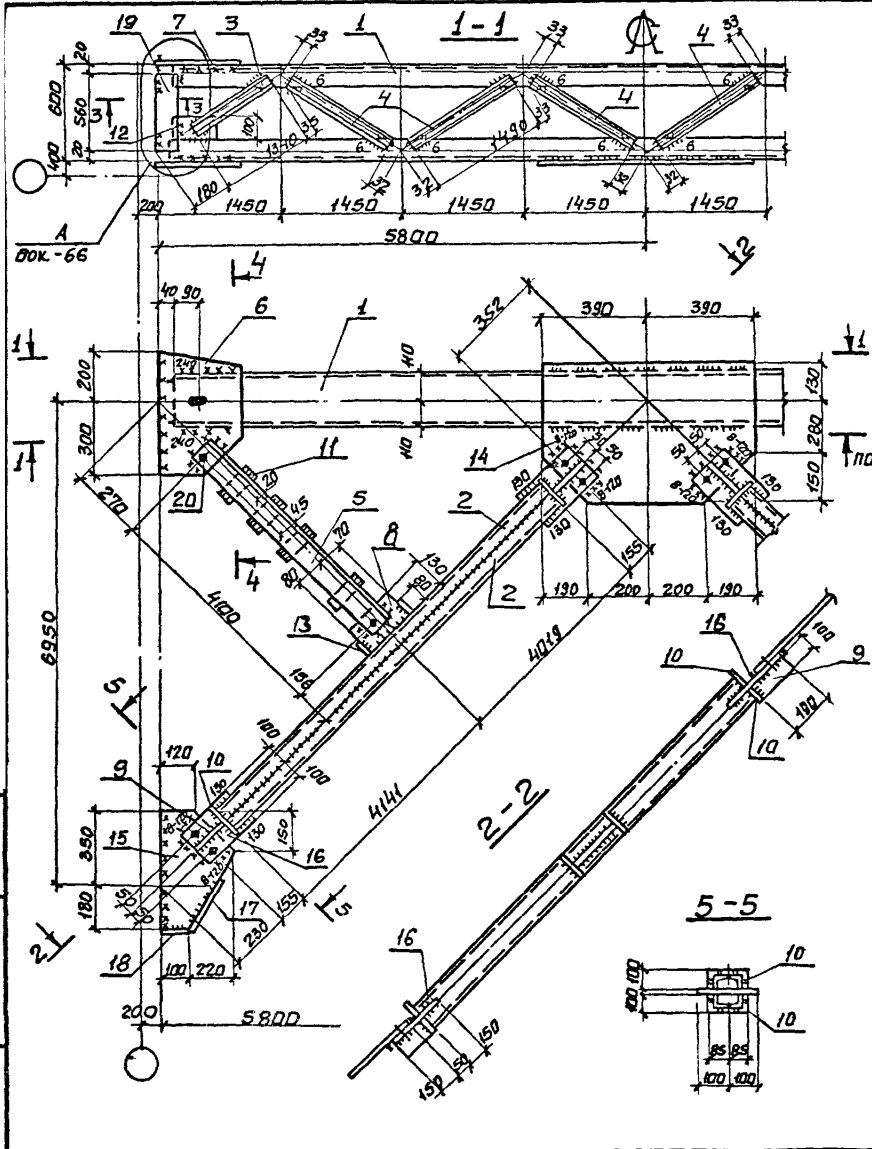
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 22		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	1	18п L=11520	2	188,0	376,0		
	2	16п L=8250	4	117,3	469,0		
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1340	4	9,5	38,0		
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0		
	5	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 L=4190 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	28,9	115,0		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*					
	6	8x300 L=500	2	9,5	19,0	1291,0	
	7	8x300 L=400	2	7,5	15,0		
	8	8x130 L=150	2	1,0	2,0		
	9	8x90 L=170	4	1,0	4,0		
	10	8x90 L=150	8	0,9	7,0		
	11	8x60 L=100	8	0,4	3,0		
	12	8x100 L=160	4	1,0	4,0		
	13	8x80 L=160	4	0,8	3,0		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	14	10x500 L=700	1	27,0	27,0		
	15	10x300 L=500	2	12,0	24,0		
	16	10x180 L=300	4	4,3	17,0		
	17	10x80 L=220	2	1,5	3,0		
18	10x80 L=100	2	0,5	1,0			
19	12x120 L=560	4	6,3	25,0			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5			
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0			
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3			

1.424.1-6/89.3-27

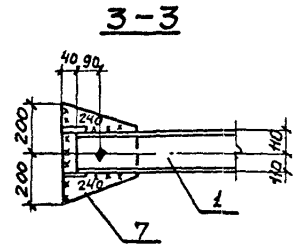
Лист

2



Сварные швы. Таблица

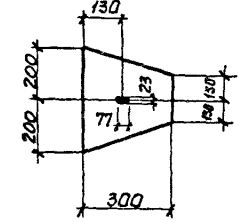
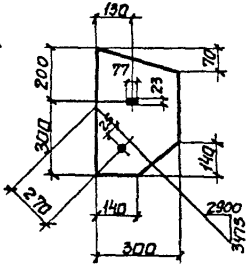
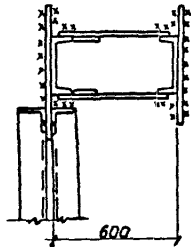
Марка	кол.	тип и высота шва	длина, м на обш.	тип электр.	Примечание
ВС23		Д8	2,0	Э42	монтажный
		Д6	9,6	Э42	монтажный
		Д5	1,2	Э42	монтажный
		Д5	53,2	Э42	заводской



4-4

Поз. 6

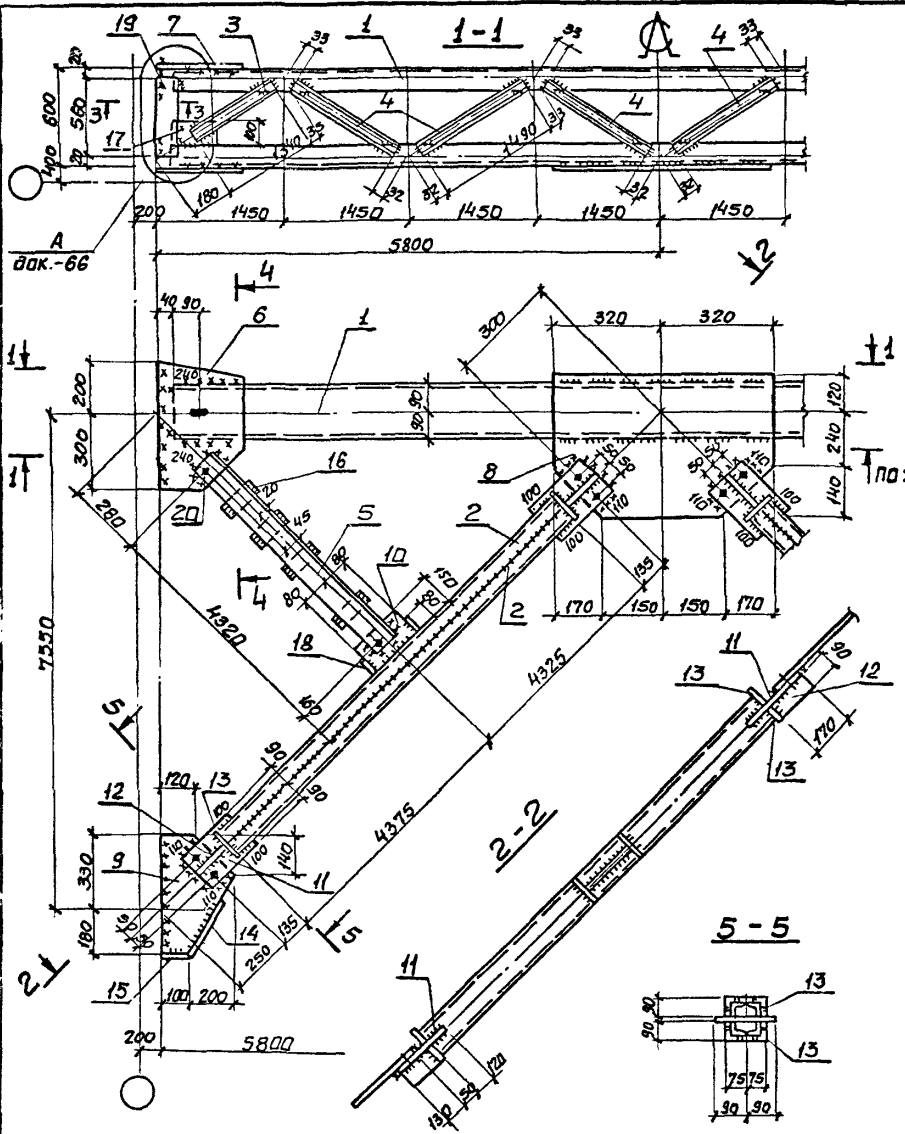
Поз. 7



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогоренные сварные швы: заводские - к $\varphi=5$ мм, монтажные - к $\varphi=6$ мм.
3. Неогоренные обрезы 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

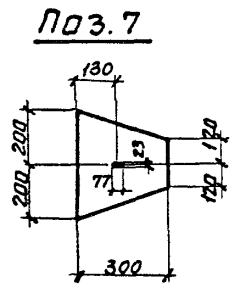
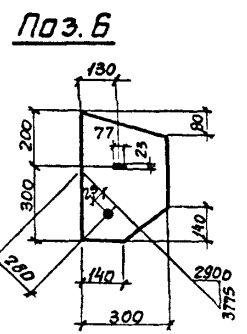
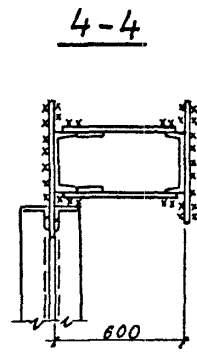
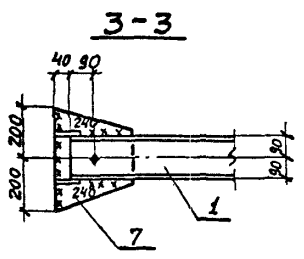
Вид с севера
 План связи и детали
 Вязь ВС23

1.424.1-6/89.3-28		
Связь ВС23	Р	1483
Лист 1		Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м		Тип Электр.	Примечание
			на марк	общ		
ВС24		В8	4,0		Э42	монтажный
		В6	10,6		Э42	монтажный
		В5	1,2		Э42	монтажный
		В5	53,9		Э42	заводской



- 1 Все отверстия $\phi=23$ под болты М20
- 2 Неогovorенные сварные швы: заводские - к $\varphi=5$ мм, монтажные - к $\varphi=6$ мм.
- 3 Неогovorенные обрезы 45 мм.
- 4 расчетная схема и геометрические размеры связи см. д.ак - 3 СМ.
5. масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗОМ. Инв. №

1.424.1-6/89.3-29				
Связь ВС 24		Сталь	Масса	Масштаб
		р	1315	—
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб ГОСТ 535-79*					
	1	22 l = 11520	2	242,0	484,0		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80					
	2	18п l = 8160	4	133,0	532,0		
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п l = 1340	4	9,5	38,0		
	4	8п l = 1490	12	10,5	126,0		
	5	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 l = 4190 ВстЗпсб ГОСТ 535-79*	4	28,9	115,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
ВР 23	6	8x300 l = 500	2	9,5	19,0	1483,0	
	7	8x300 l = 400	2	7,5	15,0		
	8	8x130 l = 150	2	1,0	2,0		
	9	8x100 l = 190	4	1,3	5,0		
	10	8x100 l = 170	8	1,1	9,0		
	11	8x60 l = 100	8	0,4	3,0		
	12	8x100 l = 160	4	1,0	4,0		
	13	8x80 l = 180	4	1,0	4,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80					
	14	10x560 l = 780	1	34,0	34,0		
	15	10x320 l = 530	2	13,5	27,0		
	16	10x200 l = 350	4	5,5	22,0		
	17	10x80 l = 220	2	1,5	3,0		
	18	10x80 l = 100	2	0,5	1,0		
	19	12x120 l = 560	4	6,3	25,0		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		

1.424.1-6/89.3-28

ЛИСТ
2

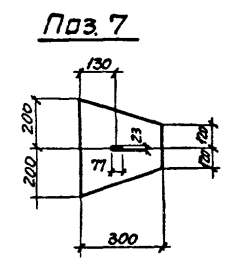
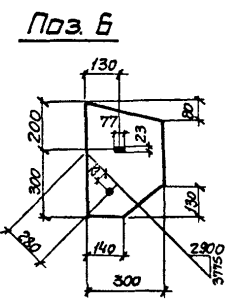
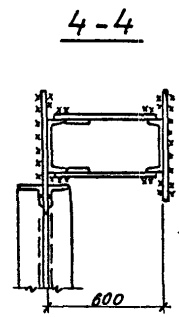
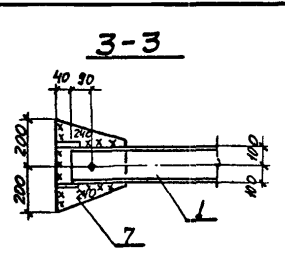
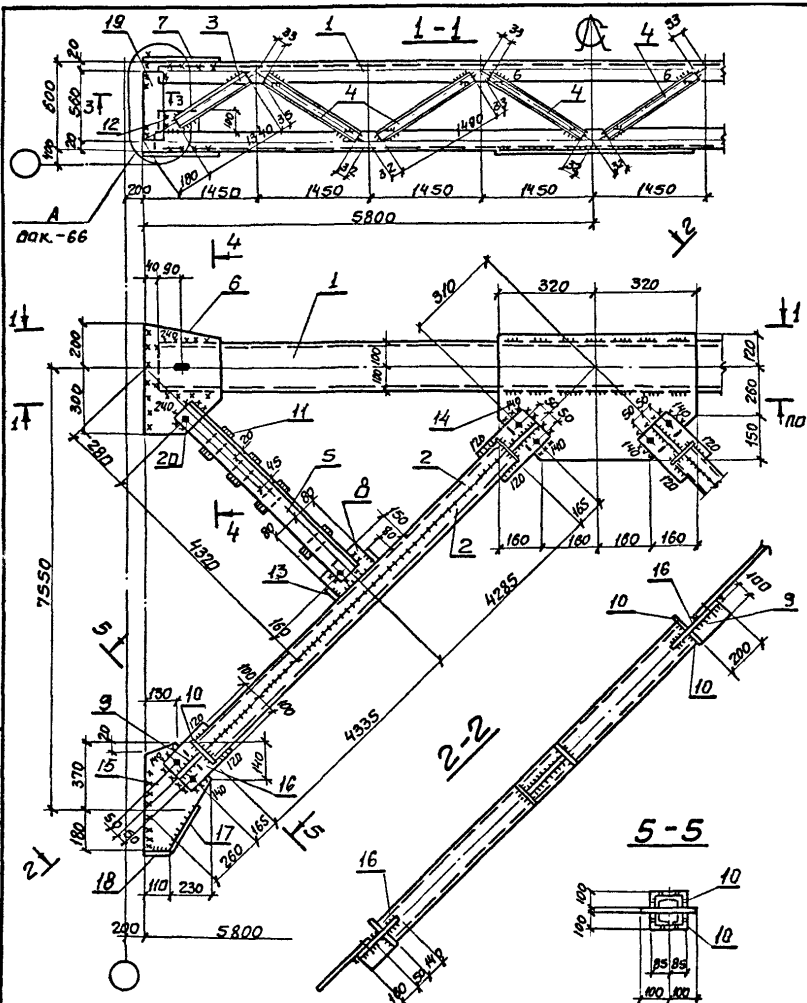
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	18п l = 11520	2	188,0	376,0	
	2	16п l = 8700	4	123,5	494,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п l = 1340	4	9,5	38,0	
	4	8п l = 1490	12	10,5	126,0	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l = 4410 ВстЗпсб ГОСТ 535-79*	4	32,5	130,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
ВР 24	6	8x300 l = 500	2	9,5	19,0	1315,0
	7	8x300 l = 400	2	7,5	15,0	
	8	8x500 l = 640	1	20,0	20,0	
	9	8x300 l = 510	2	9,5	19,0	
	10	8x150 l = 160	2	1,5	3,0	
	11	8x180 l = 300	4	3,3	13,0	
	12	8x90 l = 170	4	1,0	4,0	
	13	8x90 l = 150	8	0,9	7,0	
	14	8x80 l = 220	2	1,0	2,0	
	15	8x80 l = 100	2	0,5	1,0	
	16	8x60 l = 110	8	0,4	3,0	
	17	8x100 l = 160	4	1,0	4,0	
	18	8x80 l = 160	4	0,8	3,0	
	19	ЛИСТ 12x120 ГОСТ 19903-74* l = 560 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	6,3	25,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0	
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1.424.1-6/89.3-29

ЛИСТ
2

ИМЬ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЬ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА



Сварные швы . Таблица

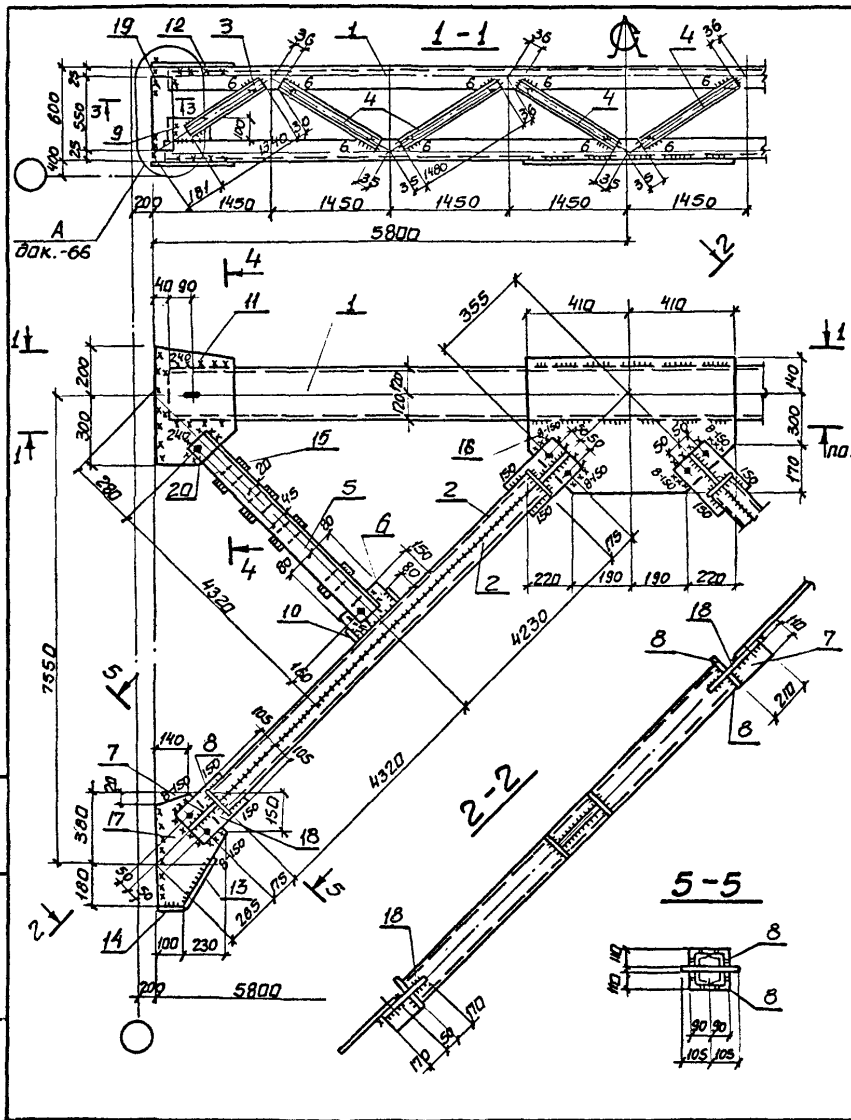
Марка	кол.	Тип и высота шва	Длино, м по марк. общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 25		Δ 8	1,0	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ 6	10,8	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ 5	1,2	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ 5	54,4	Э 42	ЗАВОДСКОЙ

- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М 20
- 2 Неогovorенные сварные швы: заводские - $k \varphi = 5$ мм, монтажные - $k \varphi = 8$ мм.
- 3 Неогovorенные обрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. Док - 3СМ.
5. Масса связи дано с учетом 1% на сварные швы.

Изм. № 001. Проверить и дать ВЗНМ. Инж. А.С.

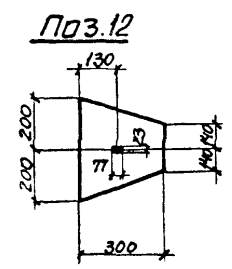
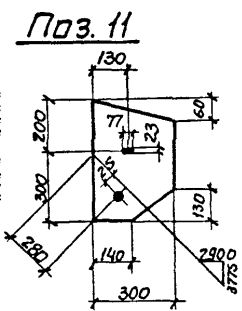
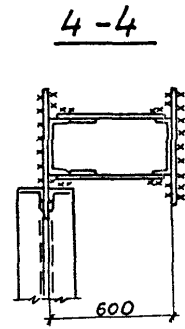
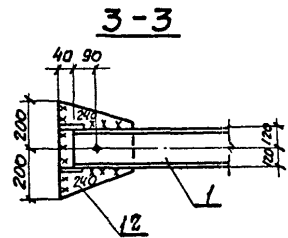
1.424.1-6/89.3-30			
Связь ВС 25		Сталь	Масса
Р		1462	—
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Шифр № поста, Подпись и должность, Дата, Лист



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м на парк	Тип электр.	Примечание
ВС 26		Д 8	2,2	Э 42	Монтажный
		Д 6	9,6	Э 42	Монтажный
		Д 5	1,2	Э 42	Монтажный
		Д 5	55,7	Э 42	Заводской



1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неогovorенные сварные швы: заводские - $k \psi = 5$ мм, монтажные - $k \psi = 6$ мм.
3. Неогovorенные обрезы 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. Дак - 3СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

		1.424.1-6/89.3-31	
		СВЯЗЬ ВС 26	
Нач. от.	Мяпичувский	РШ	Стадия
Н. контр.	Богуславский	РШ	Масса
Гл. спец.	Богуславский	РШ	Масштаб
Эв. гр.	Котенко	ВШ	Р
Рядовой	Котенко	ВШ	1720
Проверил	Котенко	ВШ	—
Исполнил	Борщ	ВШ	Лист 1 / Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	1	20 L=11520	2	212,0	424,0		
	2	18п L=8620	4	140,5	562,0		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1340	4	9,5	38,0		
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0		
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 L=4470 Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79*	4	32,5	130,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					
ВС 25	6	8x300 L=500	2	9,5	19,0	1462,0	
	7	8x300 L=400	2	7,5	15,0		
	8	8x150 L=160	2	1,5	3,0		
	9	8x100 L=200	4	1,3	5,0		
	10	8x100 L=170	8	1,1	9,0		
	11	8x60 L=110	8	0,8	3,0		
	12	8x100 L=160	4	1,0	4,0		
	13	8x80 L=180	4	1,0	4,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	14	10x530 L=640	1	27,0	27,0		
	15	10x330 L=550	2	14,0	28,0		
	16	10x200 L=350	4	5,5	22,0		
	17	10x80 L=250	2	1,5	3,0		
	18	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
	19	12x120 L=560	4	6,3	25,0		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	20	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		

1.424.1-6/89.3-30

ЛИСТ
2

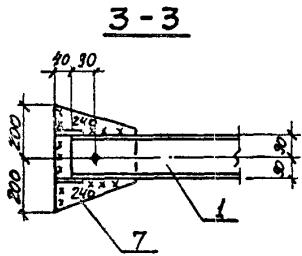
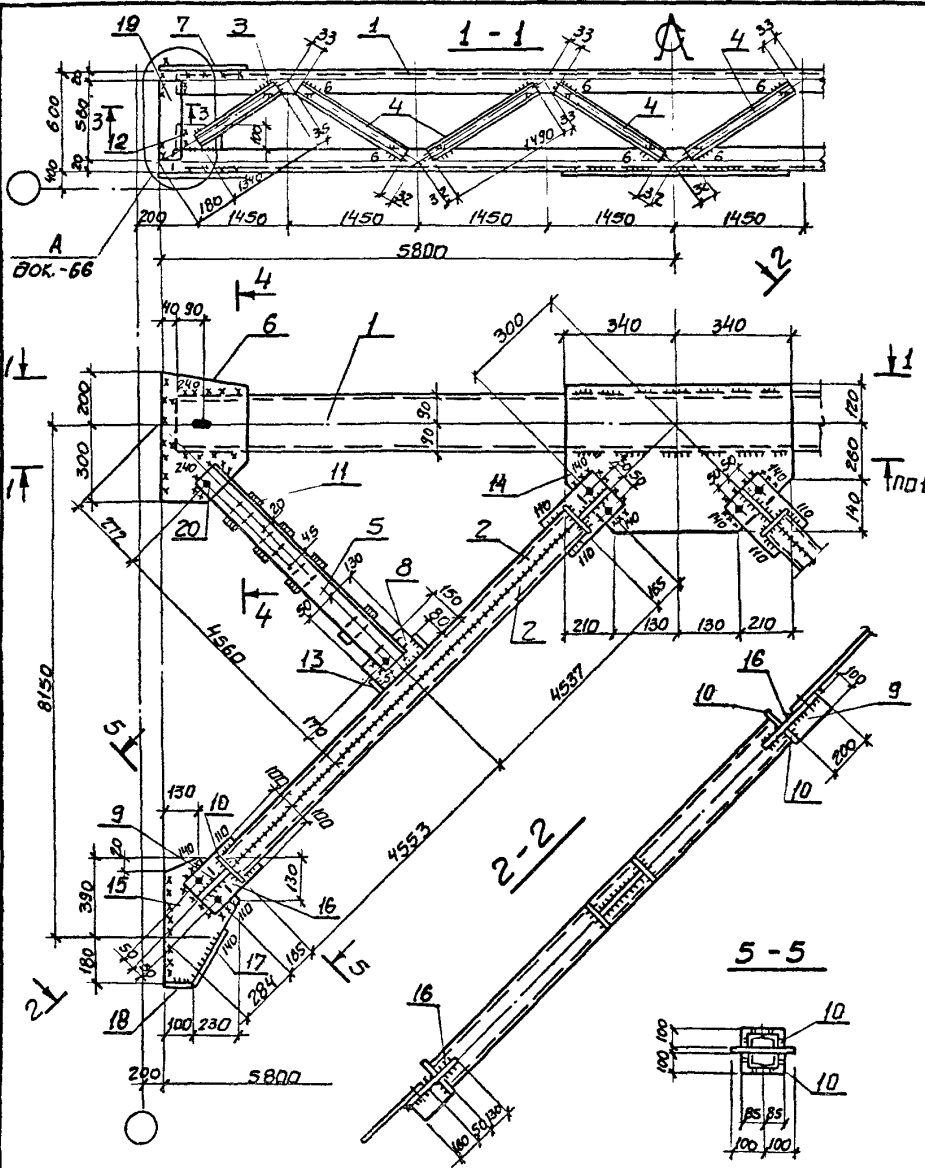
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79*					
	1	24 L=11520	2	276,5	553,0		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	2	20 L=8550	4	157,3	629,0		
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1340	4	9,5	38,0		
	4	8п L=1480	12	10,4	125,0		
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 L=4820 Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79*	4	35,5	142,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					
ВС 26	6	8x150 L=160	2	1,5	3,0	1720,0	
	7	8x110 L=210	4	1,5	6,0		
	8	8x110 L=180	8	1,3	10,0		
	9	8x100 L=160	4	1,0	4,0		
	10	8x80 L=200	4	1,0	4,0		
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	11	10x300 L=500	2	12,0	24,0		
	12	10x300 L=400	2	9,5	19,0		
	13	10x80 L=250	2	1,5	3,0		
	14	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
	15	10x60 L=110	8	0,5	4,0		
	16	12x610 L=820	1	47,0	47,0		
	17	12x330 L=560	2	17,5	35,0		
	18	12x210 L=390	4	7,8	31,0		
	19	12x120 L=550	4	6,3	25,0		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	20	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		

1.424.1-6/89.3-31

ЛИСТ
2

Сварные швы. Таблица

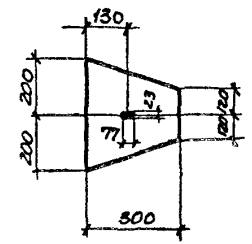
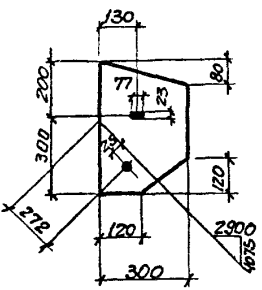
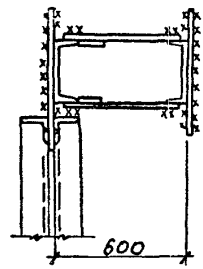
Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC27		Δ8	1,0		Э42	монтажный
		Δ6	1,8		Э42	монтажный
		Δ5	1,2		Э42	монтажный
		Δ5	56,5		Э42	заводской



4-4

Поз. 6

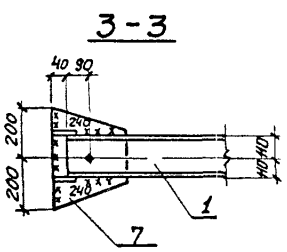
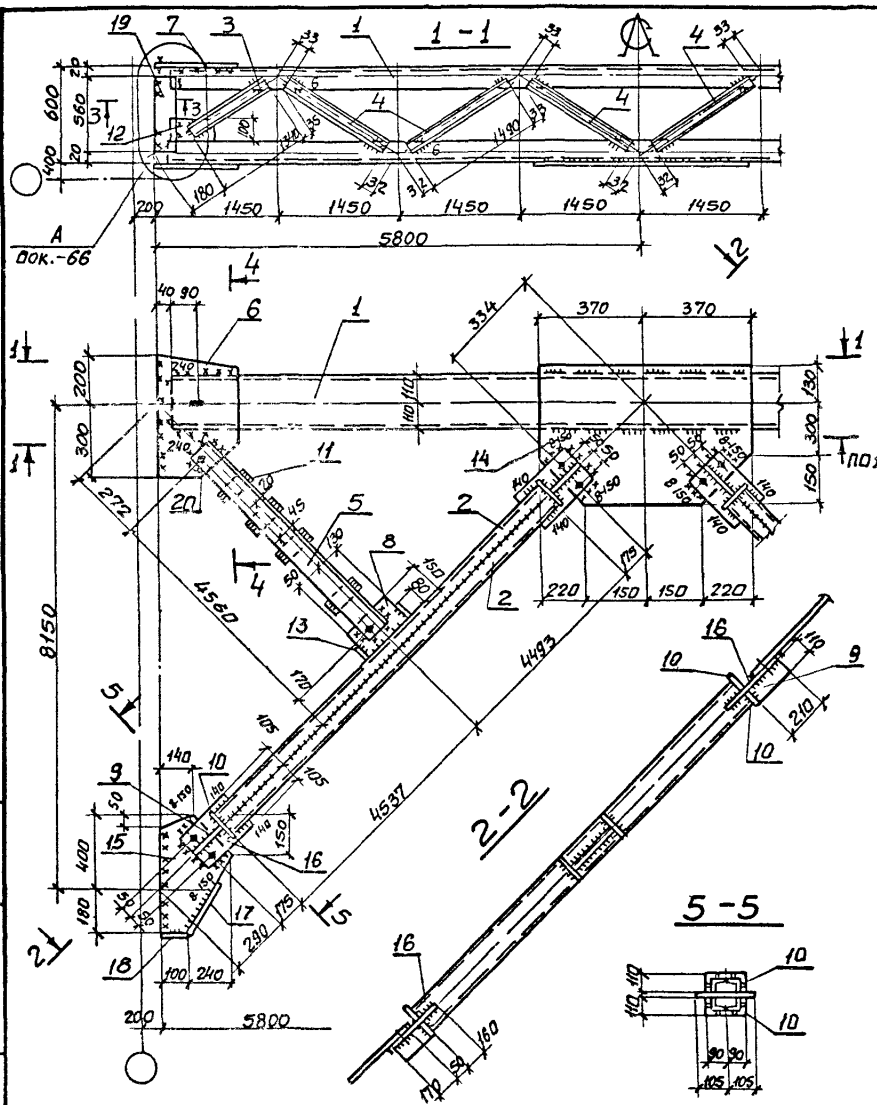
Поз. 7



- 1 Все отверстия $\varnothing=23$ под болты М20
- 2 Неогovorенные сварные швы: заводские - $k \varphi=5$ мм, монтажные - $k \varphi=6$ мм.
3. Неогovorенные обрезы 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. в ОК - 3 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

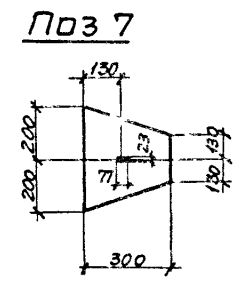
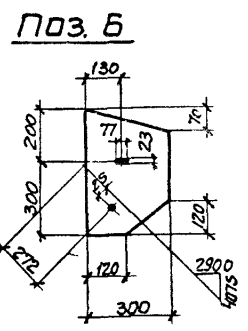
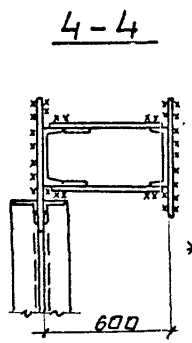
Шв. № подл. Подпись и дата Разм. шв. №

1.424.1-6/89.3-32		
Илч. ОТА	Капитальский	ВЛ
И.контр.	Богуславский	ВЛ
Гл. спец.	Богуславский	ВЛ
Зав. гр.	Котенко	ВЛ
Разработ.	Котенко	ВЛ
Проверил	Котенко	ВЛ
Удобен	Борщ	ВЛ-1
СВЯЗЬ BC 27		
Стрелка	масса	масштаб
P	1453	—
Лист 1 из 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Сварные швы таблица

Марка	кол	Тип и высота шва	Длина, м по марке, общ	Тип электр	Примечание
ВС28		Δ8	2,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ6	9,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	1,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	57,1	Э42	ЗАВОДСКОЙ



- 1 Все отверстия $\phi=23$ под болты М 20
- 2 Неогоренные сварные швы заводские - к $\varphi=5$ мм, монтажные - к $\varphi=6$ мм
- 3 Неогоренные обрезы 45 мм
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3 в м.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

Лист № 10/11. Подпись и дата. Взам инб №

1.424.1-6/893-33		
Изд. отд.	Капитальский	21/1
И контр.	Богуславский	Рыж
Гл. спец.	Богуславский	Рыж
Зав. гр.	Котенко	Рыж
Разработ.	Котенко	Рыж
Проверил.	Котенко	Рыж
Исполнил.	Борщ	Рыж
Связь ВС 28		Стальная масса масштаба
		р 1649 -
		Лист 1 Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИОБРЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	18п $l=11520$	2	138,0	376,0	
	2	18п $l=9090$	4	148,3	593,0	
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п $l=1340$	4	9,4	38,0	
	4	8п $l=1490$	12	10,5	126,0	
	5	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86 $l=4650$ ВстЗпсб ГОСТ 535-79* Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	4	34,3	137,0	
BC 27						1453,0
	6	8x300 $l=500$	2	9,5	19,0	
	7	8x300 $l=400$	2	7,5	15,0	
	8	8x150 $l=180$	2	1,5	3,0	
	9	8x100 $l=200$	4	1,3	5,0	
	10	8x100 $l=170$	8	1,1	9,0	
	11	8x60 $l=110$	8	0,4	3,0	
	12	8x100 $l=160$	4	1,0	4,0	
	13	8x80 $l=180$	4	1,0	4,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x520 $l=680$	1	28,0	28,0	
	15	10x330 $l=570$	2	14,5	29,0	
	16	10x200 $l=340$	4	5,3	21,0	
	17	10x80 $l=250$	2	1,5	3,0	
	18	10x80 $l=100$	2	0,5	1,0	
	19	12x120 $l=560$	4	6,3	25,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
		Гайка М20 ГОСТ 5945-70*	16		1,0	
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1424.1-6/89.3-32

Лист
2

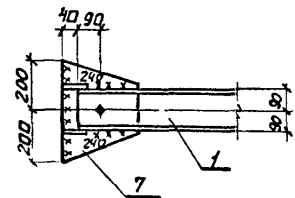
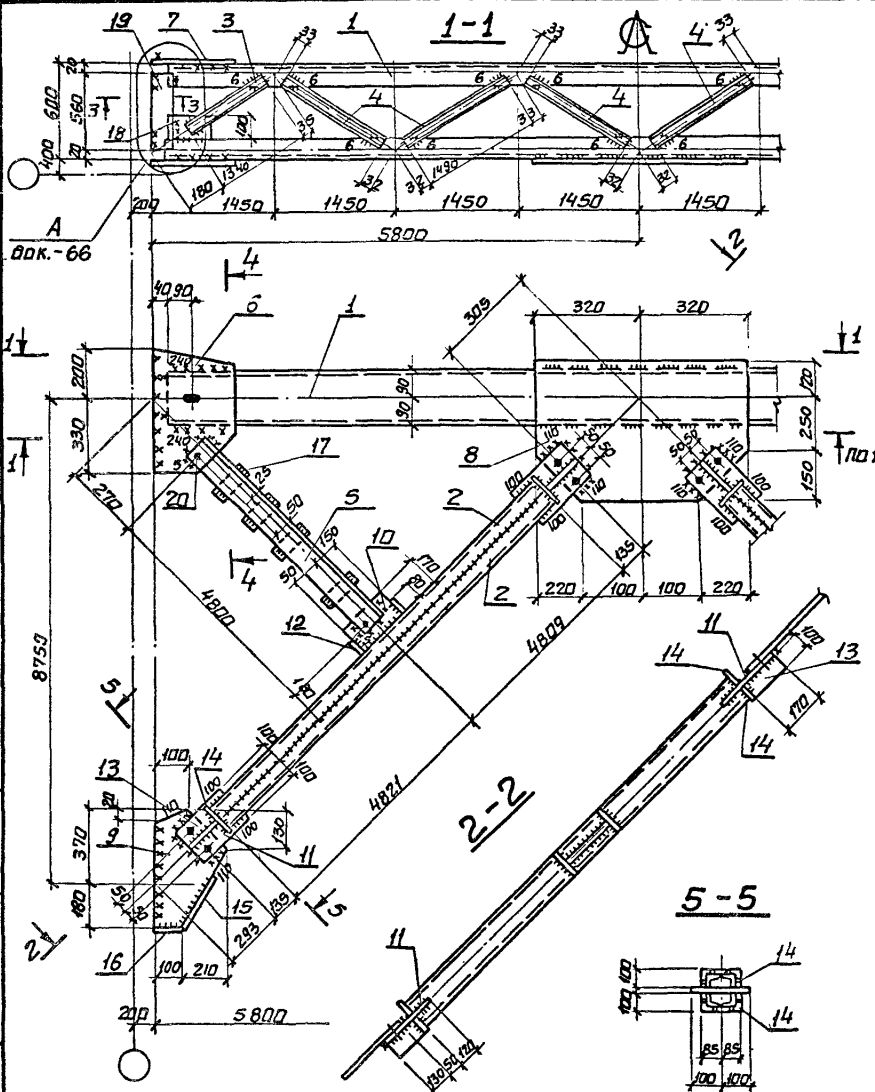
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб ГОСТ 535-79*				
	1	22 $l=11520$	2	242,0	484,0	
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	20 $l=9030$	4	166,3	665,0	
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п $l=1340$	4	9,4	38,0	
	4	8п $l=1490$	12	10,5	126,0	
	5	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86 $l=4650$ ВстЗпсб ГОСТ 535-79* Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	4	34,3	137,0	
BC 28						1649,0
	6	8x300 $l=500$	2	9,5	19,0	
	7	8x300 $l=400$	2	7,5	15,0	
	8	8x150 $l=180$	2	1,5	3,0	
	9	8x110 $l=210$	4	1,5	5,0	
	10	8x110 $l=180$	8	1,5	5,0	
	11	8x60 $l=110$	8	0,4	3,0	
	12	8x100 $l=160$	4	1,0	4,0	
	13	8x80 $l=200$	4	1,0	4,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x520 $l=740$	1	34,0	34,0	
	15	10x340 $l=580$	2	15,5	31,0	
	16	10x210 $l=380$	4	6,3	25,0	
	17	10x80 $l=250$	2	1,5	3,0	
	18	10x80 $l=100$	2	0,5	1,0	
	19	12x120 $l=560$	4	6,3	25,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
	21	Гайка М20 ГОСТ 5945-70*	16		1,0	
	22	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1424.1-6/89.3-32

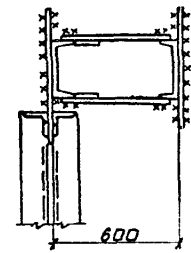
Лист
2

Сварные швы. Таблица

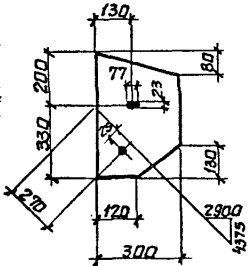
Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на мороз	общ.		
ВС 29		Δ8	4,0		Э 42	монтажный
		Δ6	10,6		Э 42	монтажный
		Δ5	1,2		Э 42	монтажный
		Δ5	58,1		Э 42	заводской



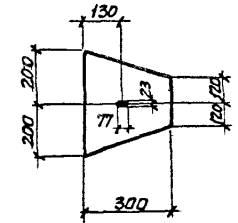
4-4



Поз. 6



Поз. 7



1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неогovorенные сварные швы: заводские - $k \varphi = 5 \text{ мм}$, монтажные $k \varphi = 6 \text{ мм}$.
3. Неогovorенные обрезы 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. вак. - 3 ем.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

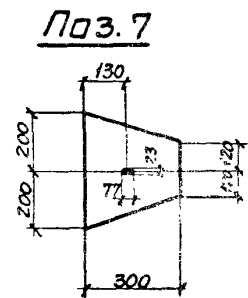
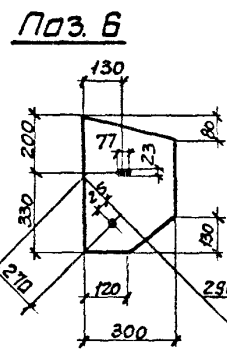
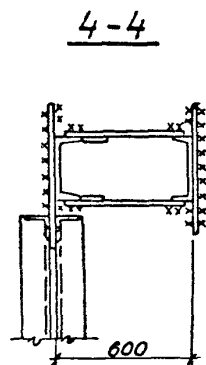
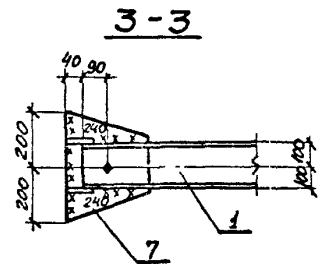
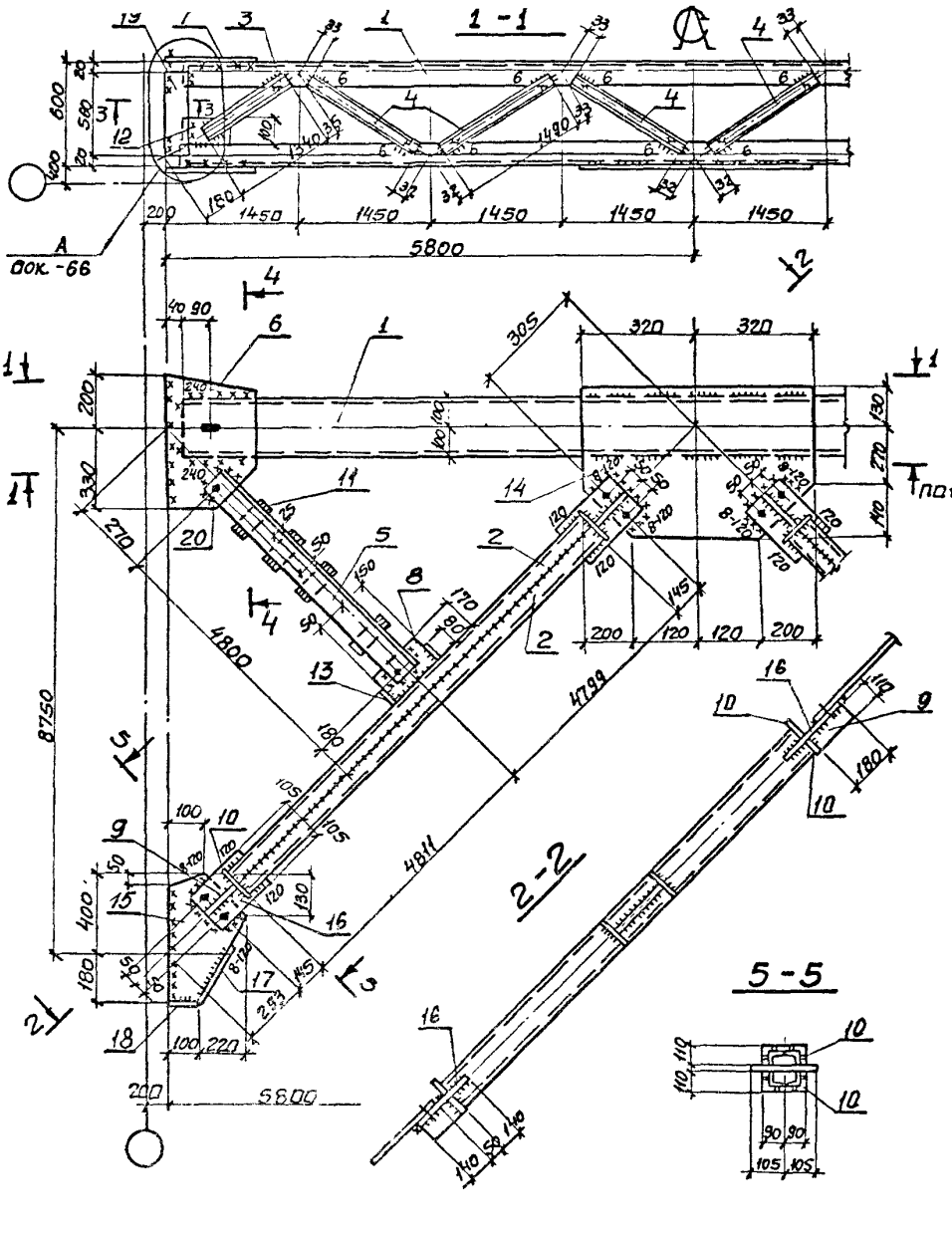
Ш.Б.Н. ПОБ. Подпись и дата В.3.0.мен.ш.б.а.

1.424.1-6/89.3-34

Связь ВС 29			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. ота.	Кляптульский	ИИ	Р	152г	—
Н. контр.	Богучаевский	Венг			
Гл. спец.	Богучаевский	Венг	Лист 1 из листов 2		
Зав. пр.	Котенко	Венг			
Резерв.	Котенко	Венг			
Проверил	Котенко	Венг			
Исполнил	Борщ	Венг	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Сварные швы. Таблица

Марка	Кол	Тип и высота шва	Длина, м по марку общ	Тип электр	Примечание
ВС30		Δ8	2,0	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ6	9,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	1,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Δ5	58,9	Э42	ЗАВОДСКОЙ



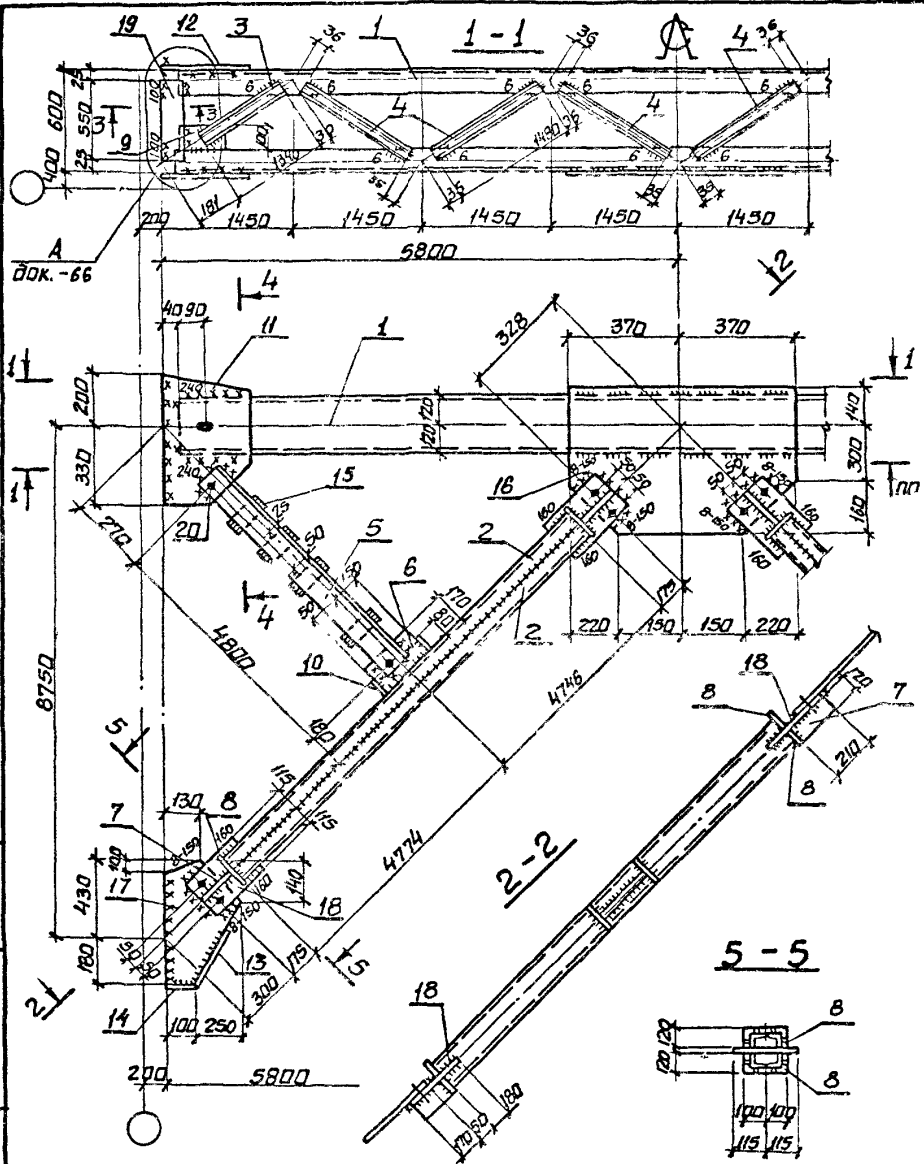
- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М 20
- 2 Неоговоренные сварные швы: заводские - $k \neq 5$ мм, монтажные $k \neq 6$ мм.
- 3 Неоговоренные обрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - ЗСМ.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Лист № 1021. Подпись и дата. ВЗМШИБ.М.Е.

		1.424.1-6/89.3-35	
		Связь ВС30	
Члч. отд.	МАПТИНСКИЙ	ВЛ	
Конт.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ	
Ст. тех.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ	
Зав. гр.	КОТЕНКО	ВЛ	
Разработ	КОТЕНКО	ВЛ	
Проверка	КОТЕНКО	ВЛ	
Исполнил	БОРИС	ВЛ	
Стация	Р	Масса	1674
		Масштаб	-
		Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

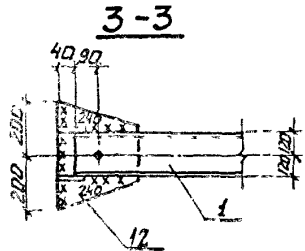
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ДЕТАЛИ							
		ГОСТ 8240-79 ТУ 14-1-3023-80					
BC 29	1	15п L=11520	2	188,0	376,0	1521,0	
	2	15п L=9630	4	157,0	628,0		
		ШВЕЛЕРЫ ВСТ 3кн2					
		ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1340	4	9,4	38,0		
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0		
		УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 L=1490 ВСТ 3кн2 ТУ 14-1-3023-80	4	47,3	189,0		
		ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кн2 ГОСТ 380-77*					
	6	8x300 L=530	2	10,0	20,0		
	7	8x300 L=400	2	7,5	15,0		
	8	8x320 L=840	1	21,0	21,0		
	9	8x310 L=550	2	10,5	21,0		
	10	8x170 L=200	2	2,0	4,0		
	11	8x200 L=300	4	3,8	15,0		
	12	8x80 L=180	4	1,0	4,0		
	13	8x100 L=170	4	1,0	4,0		
	14	8x100 L=170	8	1,1	9,0		
	15	8x180 L=220	2	1,0	2,0		
	16	8x80 L=100	2	0,5	1,0		
17	8x60 L=120	8	0,5	4,0			
18	8x100 L=180	4	1,0	4,0			
19	ГОСТ 19903-74* L=180 ВСТ 3кн2 ТУ 14-1-3023-80	4	6,3	25,0			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		
1.424.1-6/89.3-34						Лист 2	

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ДЕТАЛИ							
		ШВЕЛЕРЫ ВСТ 3кн2					
		ГОСТ 8240-72* ТУ 14-1-3023-80					
BC 30	1	20 L=11520	2	212,0	424,0	1674,0	
	2	20 L=9610	4	177,0	707,0		
		ШВЕЛЕРЫ ВСТ 3кн2					
		ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*					
	3	8п L=1340	4	9,4	38,0		
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0		
		УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 L=1490 ВСТ 3кн2 ТУ 14-1-3023-80	4	47,3	189,0		
		ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кн2 ГОСТ 380-77*					
	6	8x300 L=530	2	10,0	20,0		
	7	8x300 L=400	2	7,5	15,0		
	8	8x170 L=200	2	2,0	4,0		
	9	8x110 L=180	4	1,3	5,0		
	10	8x110 L=180	8	1,3	10,0		
	11	8x60 L=120	8	2,5	4,0		
	12	8x100 L=160	4	1,0	4,0		
	13	8x80 L=200	4	1,0	4,0		
		ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кн2 ТУ 14-1-3023-80					
	14	10x540 L=640	1	27,0	27,0		
	15	10x320 L=580	2	14,5	29,0		
	16	10x210 L=330	4	5,5	22,0		
	17	10x80 L=250	2	1,3	5,0		
	18	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
19	12x120 L=560	4	6,3	25,0			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		
1.424.1-6/89.3-35						Лист 2	



Сварные швы, Толщина

Марка	Кл.	Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
ВСтЗп		18	2,2	Э42	полуавтомат
		16	9,6	Э42	полуавтомат
		12	1,2	Э42	полуавтомат
		15	5,5	Э42	полуавтомат

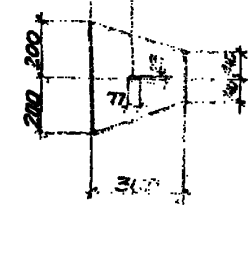
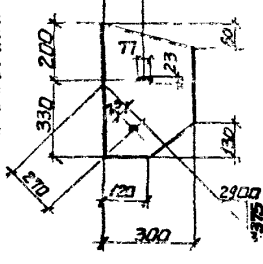
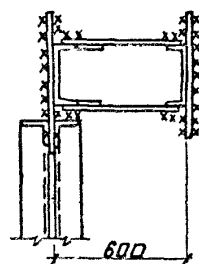


3-3

4-4

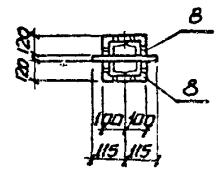
Поз. 11

Поз. 12



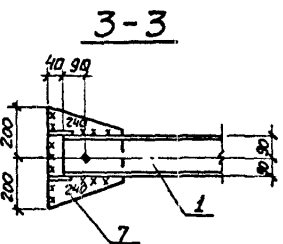
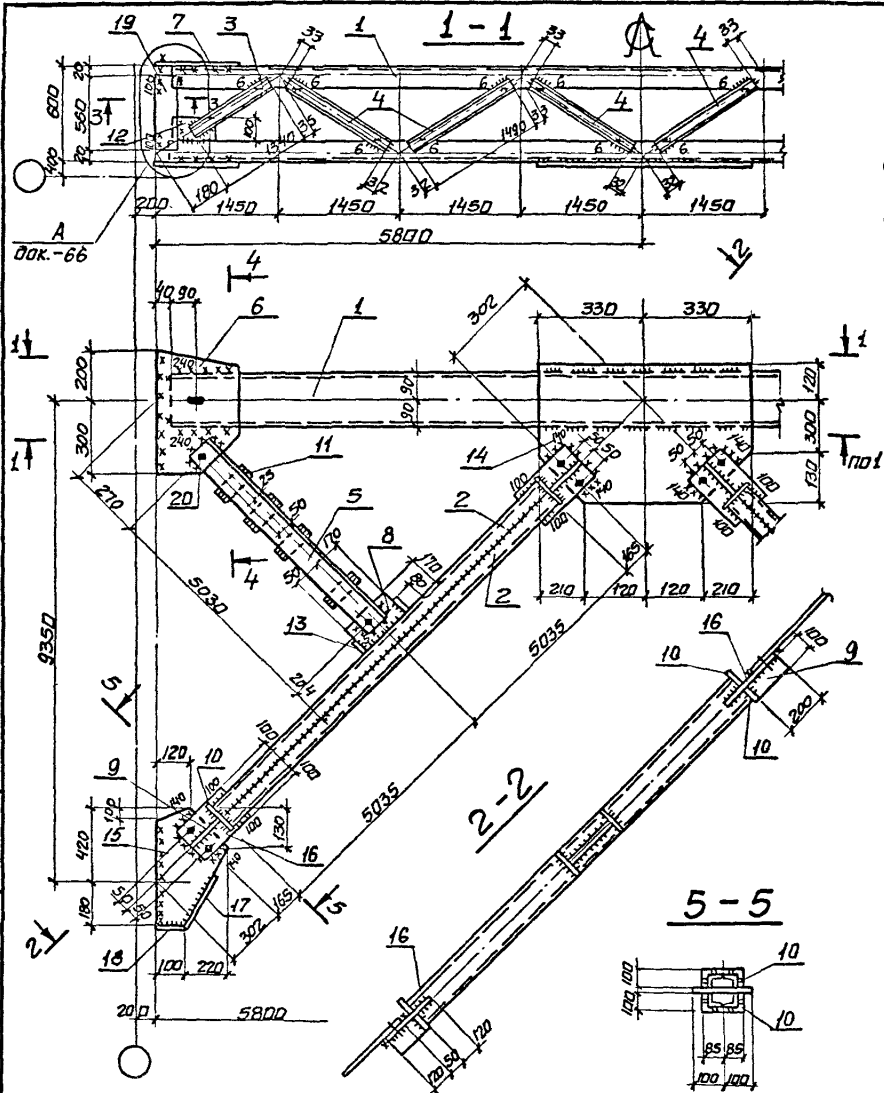
1. Все отверстия $d = 23$ под болты М 20.
2. Неаглобренные сварные швы: эл. автомат - $k_f = 5$ мм, монтажные - $k_f = 6$ мм.
3. Неаглобренные обрезы 45 мм.
Расчетная схема и геометрические размеры сварных швов см. Док. - 35М.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

5-5



Шп. и подл. Подпись и дата

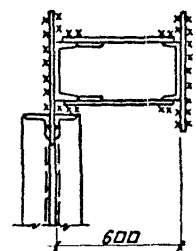
		1424.1-Б/89.3-05		Стадия	
		Связь ВСтЗп		Р	КЭО
				Масштаб 2	
				УЛЬЯНОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТ	



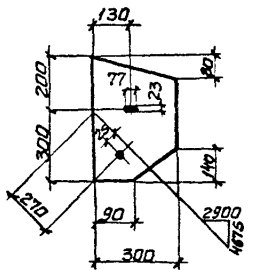
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м по проекту	Тип электр.	Примечание
ВС32		Д8	1,9	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д6	10,8	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д5	4,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ
		Д5	60,0	Э42	ЗАВОДСКОЙ

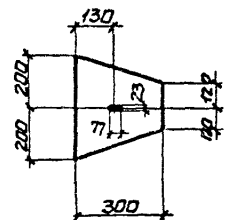
4-4



Поз 6

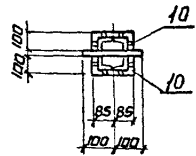


Поз 7



- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20.
- 2 Неогваренные сварные швы: заводские - $k \neq 5$ мм, монтажные - $k \neq 6$ мм.
- 3 Неогваренные обрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док - 3СМ.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

5-5



Шиб. и подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-6/89.3-37

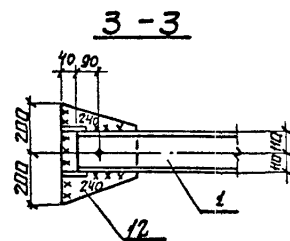
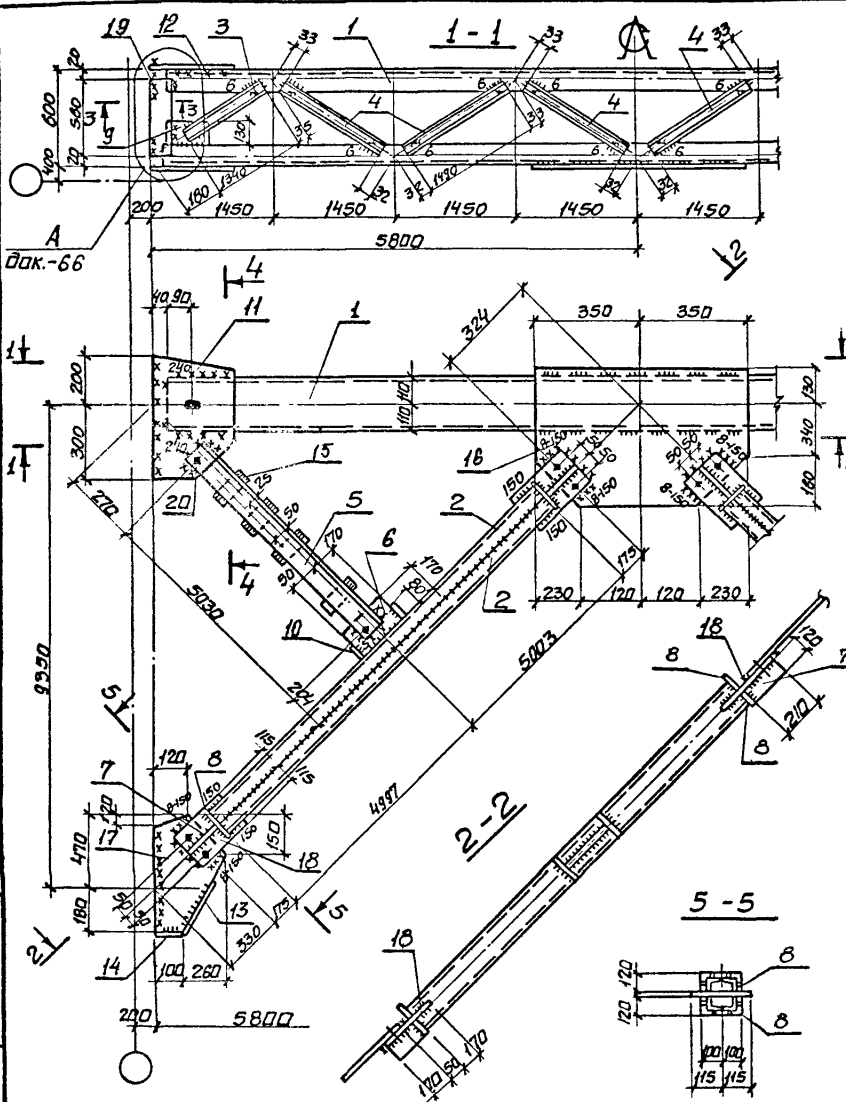
Нач. отд.	Иллитовский	20	Стация	Масса	Масштаб
Н. контр.	Богуславский	20	Р	1583	—
Гл. спец.	Богуславский	20	Связь ВС 32		
Зав. гр.	Котенко	20	Лист 1 Листов 2		
Разработ.	Котенко	20	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил.	Котенко	20			
Исполнил.	Барц	20			

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН	ВСЕХ	
BC 31	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗпсБ ГОСТ 535-79*				
	1	24 L=11520	2	276,5	553,0	
	2	22 L=9520	4	195,0	780,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п L=1340	4	9,5	38,0	
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0	
	5	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 L=4890 ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	47,3	189,0	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	6	8x170 L=200	2	2,0	4,0	
	7	8x120 L=210	4	1,5	6,0	
	8	8x120 L=200	8	1,5	12,0	
	9	8x100 L=160	4	1,0	4,0	
	10	8x80 L=220	4	1,0	4,0	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
	ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80					
11	10x300 L=530	2	12,5	25,0		
12	10x300 L=400	2	9,5	19,0		
13	10x80 L=250	2	1,5	3,0		
14	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
15	10x60 L=120	8	0,6	5,0		
16	12x600 L=740	1	42,0	42,0		
17	12x350 L=610	2	20,0	40,0		
18	12x230 L=400	4	8,8	35,0		
19	12x120 L=550	4	6,3	25,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	Болт М20x60 46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		
	14241-6/893-36					Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН	ВСЕХ	
BC 32	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	18п L=11520	2	188,0	376,0	
	2	18п L=10070	4	164,0	656,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	8п L=1340	4	9,5	38,0	
	4	8п L=1490	12	10,5	126,0	
	5	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 L=5120 ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	49,5	198,0	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	6	8x300 L=500	2	9,5	19,0	
	7	8x300 L=400	2	7,5	15,0	
	8	8x170 L=220	2	2,5	5,0	
	9	8x100 L=200	4	1,3	5,0	
	10	8x100 L=170	8	1,1	9,0	
	11	8x60 L=120	8	0,5	4,0	
	12	8x100 L=160	4	1,0	4,0	
	13	8x80 L=180	4	1,0	4,0	
		Лист ГОСТ 19903				
	ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80					
14	10x550 L=660	1	28,0	28,0		
15	10x320 L=600	2	15,0	30,0		
16	10x200 L=330	4	5,3	21,0		
17	10x80 L=250	2	1,5	3,0		
18	10x80 L=100	2	0,5	1,0		
19	12x120 L=560	4	6,3	25,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	Болт М20x60 46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5		
	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0		
	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3		
	14241-6/893-37					Лист 2

ИЗВ. ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАН. ИШ. И.

ИЗВ. ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАН. ИШ. И.



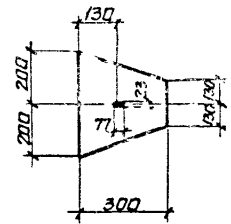
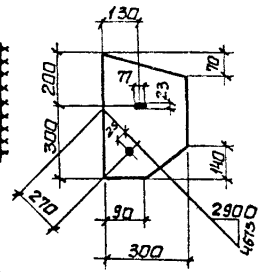
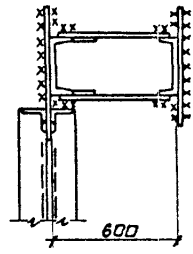
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м на попер. шов	Тип электр.	Примечание
ВС33		Д8	2,2	Э42	монтажный
		Д8	9,6	Э42	монтажный
		Д6	1,2	Э42	монтажный
		Д5	61,8	Э42	заводской

4-4

Поз. 11

Поз. 12



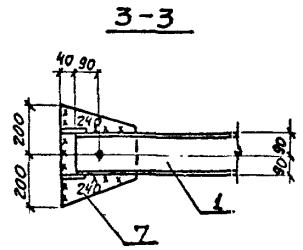
- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20.
- 2 Неогваренные сварные швы: заводские - $K \neq 5$ мм, монтажные $K \neq 6$ мм.
- 3 Неогваренные обрезы 45 мм.
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3 см.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

Искл. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. ота. Купчуцкий Н. контр. Богуславский Гл. спец. Богуславский Зав. гр. Котенко Разработ. Котенко Проверка Котенко Исполнил Борщ		1.424.1-6/89.3-38 Связь ВС33		Стальная масса	Масштаб
				Р 1933	—
				Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ					

Сварные швы. Таблица

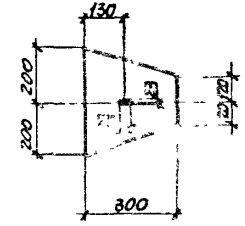
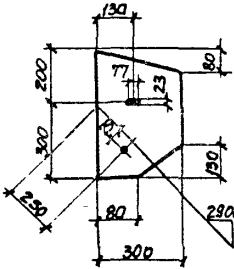
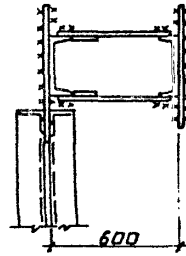
Марка	кол.	Тип и высота шва	Длина, м		Тип электр	Примечание
			по марк	Общ		
BC34		Δ12	1.5		Э42	монтажный
		Δ10	1.0		Э42	монтажный
		Δ6	8.0		Э42	монтажный
		Δ5	1.2		Э42	монтажный
		Δ5	63л		Э42	заводской



4-4

Раз. 6

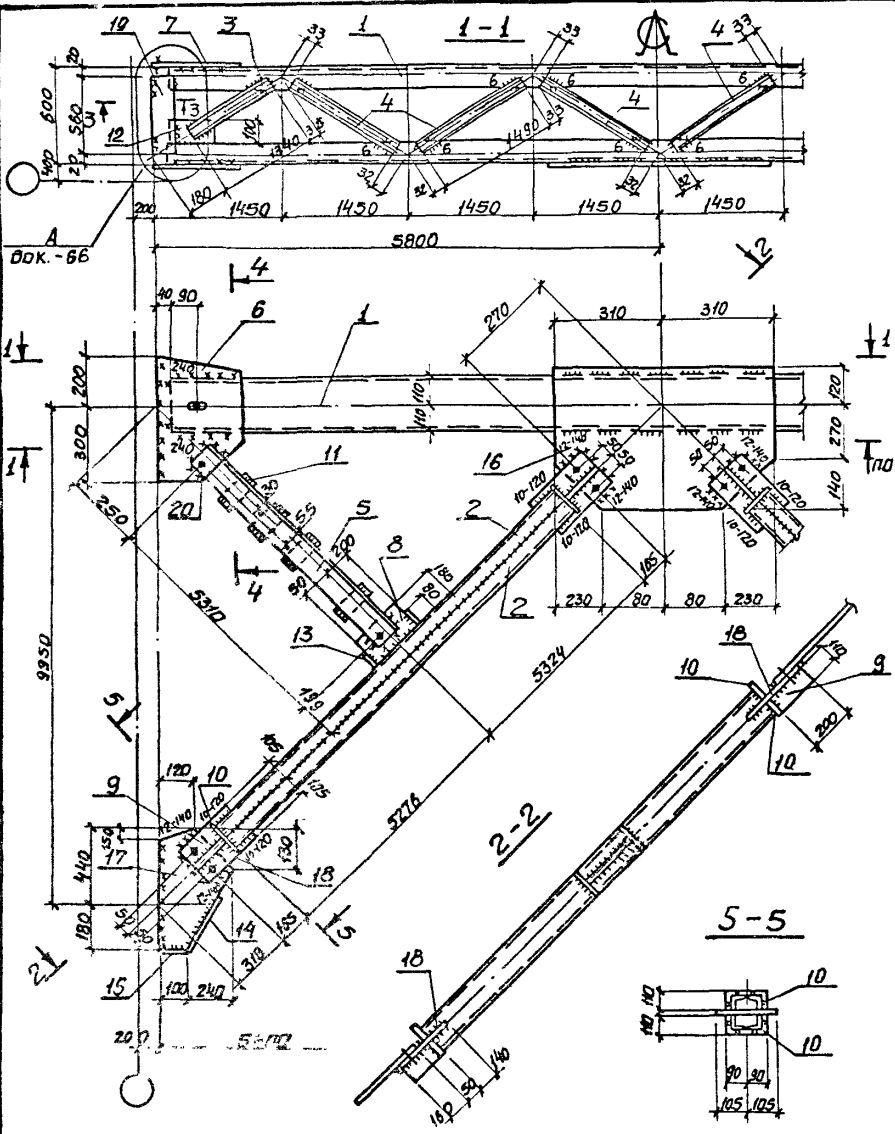
Раз. 7



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k \neq 5$ мм, монтажные - $k \neq 8$ мм.
3. Неоговоренные обрезы 45 мм
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 3СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

1.424.1-6/89.3-39		
Исполн	Л. ПИТАЙКИН	1.10
Провер	В. КОЗЛАВСКИЙ	1.10
М. СЛ. Ц.	В. КОЗЛАВСКИЙ	1.10
Зам. пр.	КОТЕНКО	1.10
Разраб	КОТЕНКО	1.10
Провер	КОТЕНКО	1.10
Исполн	БОРИЦ	1.10
Сталь	Р	1986
Масса		
Масштаб		
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Шкв. и пада. Подпись и дата. Сварные швы.



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
BC 33	<u>ДЕТАЛИ</u>					
			ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79*			
	1	22	l = 11520	2	242,0	484,0
	2	22	l = 10000	4	210,0	840,0
			ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*			
	3	8п	l = 1340	4	9,5	38,0
	4	8п	l = 1490	12	10,5	126,0
	5	Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-86 l = 5120 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	49,5	198,0	
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*			
	6	8x170	l = 220	2	2,5	5,0
	7	8x120	l = 210	4	1,5	6,0
	8	8x120	l = 200	8	1,5	12,0
	9	8x100	l = 160	4	1,0	4,0
	10	8x80	l = 220	4	1,0	4,0
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80			
	11	10x300	l = 500	2	12,0	24,0
	12	10x300	l = 400	2	9,5	19,0
	13	10x80	l = 250	2	1,5	3,0
14	10x80	l = 100	2	0,5	1,0	
15	10x60	l = 120	8	0,6	5,0	
16	12x630	l = 700	1	42,0	42,0	
17	12x360	l = 650	2	22,0	44,0	
18	12x230	l = 390	4	8,5	34,0	
19	12x120	l = 560	4	6,3	25,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0	
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1933.0

1.424.1-6/89.3-38

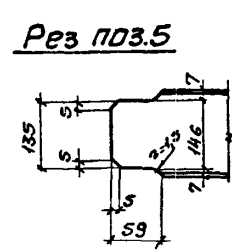
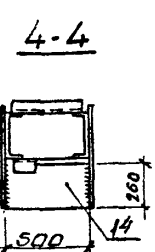
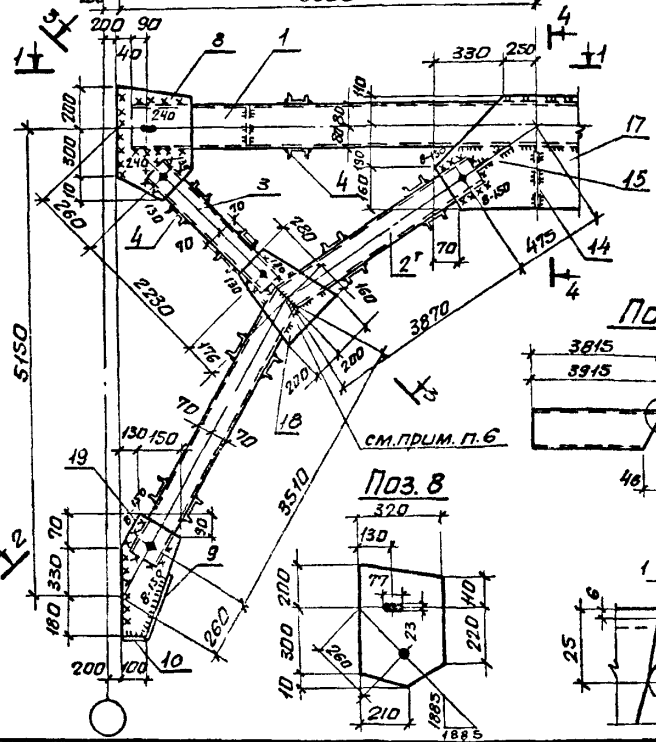
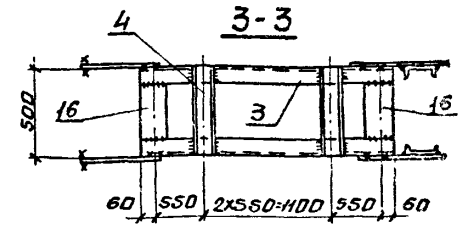
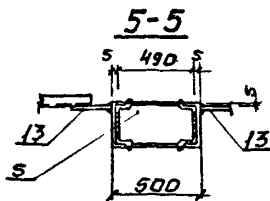
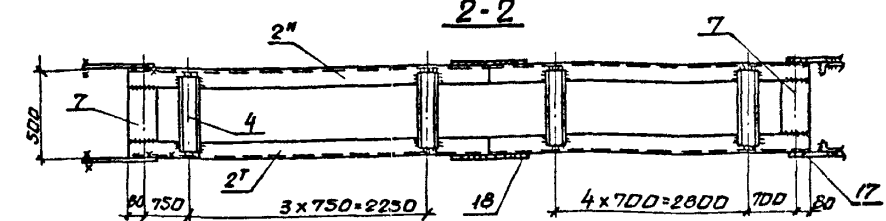
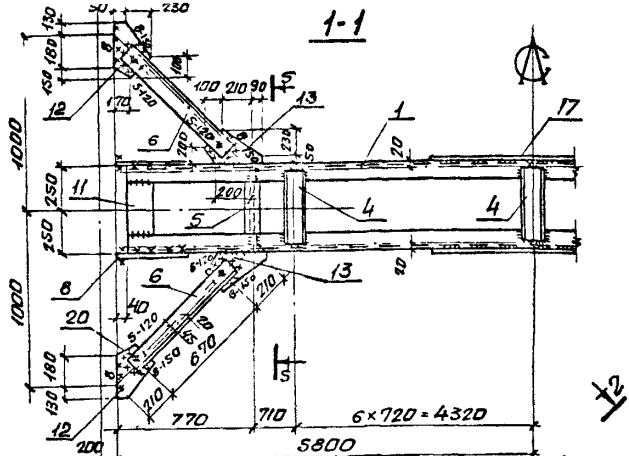
Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
BC 34	<u>ДЕТАЛИ</u>					
			ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79*			
	1	22	l = 11520	2	242,0	484,0
	2	22	l = 10600	4	222,5	890,0
			ШВЕЛЕРЫ: ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*			
	3	8п	l = 1340	4	9,5	38,0
	4	8п	l = 1490	12	10,5	126,0
	5	Уголок 100x100x7 ГОСТ 8509-86 l = 5400 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	58,3	233,0	
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*			
	6	8x300	l = 500	2	9,5	19,0
	7	8x300	l = 400	2	7,5	15,0
	8	8x180	l = 250	2	3,0	6,0
	9	8x110	l = 200	4	1,3	5,0
	10	8x110	l = 180	8	1,3	10,0
	11	8x60	l = 130	8	0,5	4,0
	12	8x100	l = 160	4	1,0	4,0
	13	8x80	l = 200	4	1,0	4,0
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80			
	14	10x80	l = 250	2	1,5	3,0
	15	10x80	l = 100	2	0,5	1,0
16	12x530	l = 620	1	31,0	31,0	
17	12x370	l = 620	2	20,0	40,0	
18	12x210	l = 350	4	6,3	28,0	
19	12x120	l = 560	4	6,3	25,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	16		3,5	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16		1,0	
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	16		0,3	

1986.0

1.424.1-6/89.3-39

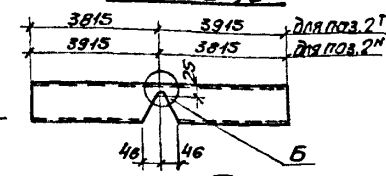
Лист
2



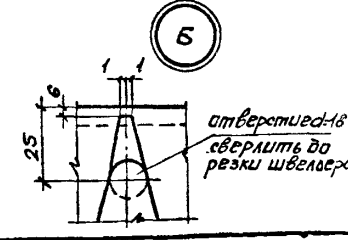
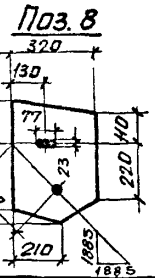
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	тип шва	Алина, м	тип элект. рода	Примечание
BC35	Δ8	4,8	—	Э42	монтажный
	Δ6	10,3	—	Э42	монтажный
	Δ5	1,0	—	Э42	монтажный
	Δ5	53,1	—	Э42	заводской

Поз. 2^Г 2^М



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогореленные швы: заводские Кр-5мм, монтажные - Кр-6мм
3. Неогореленные обрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 4 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
6. Шаб зачистить с заделкой с основным металлом.



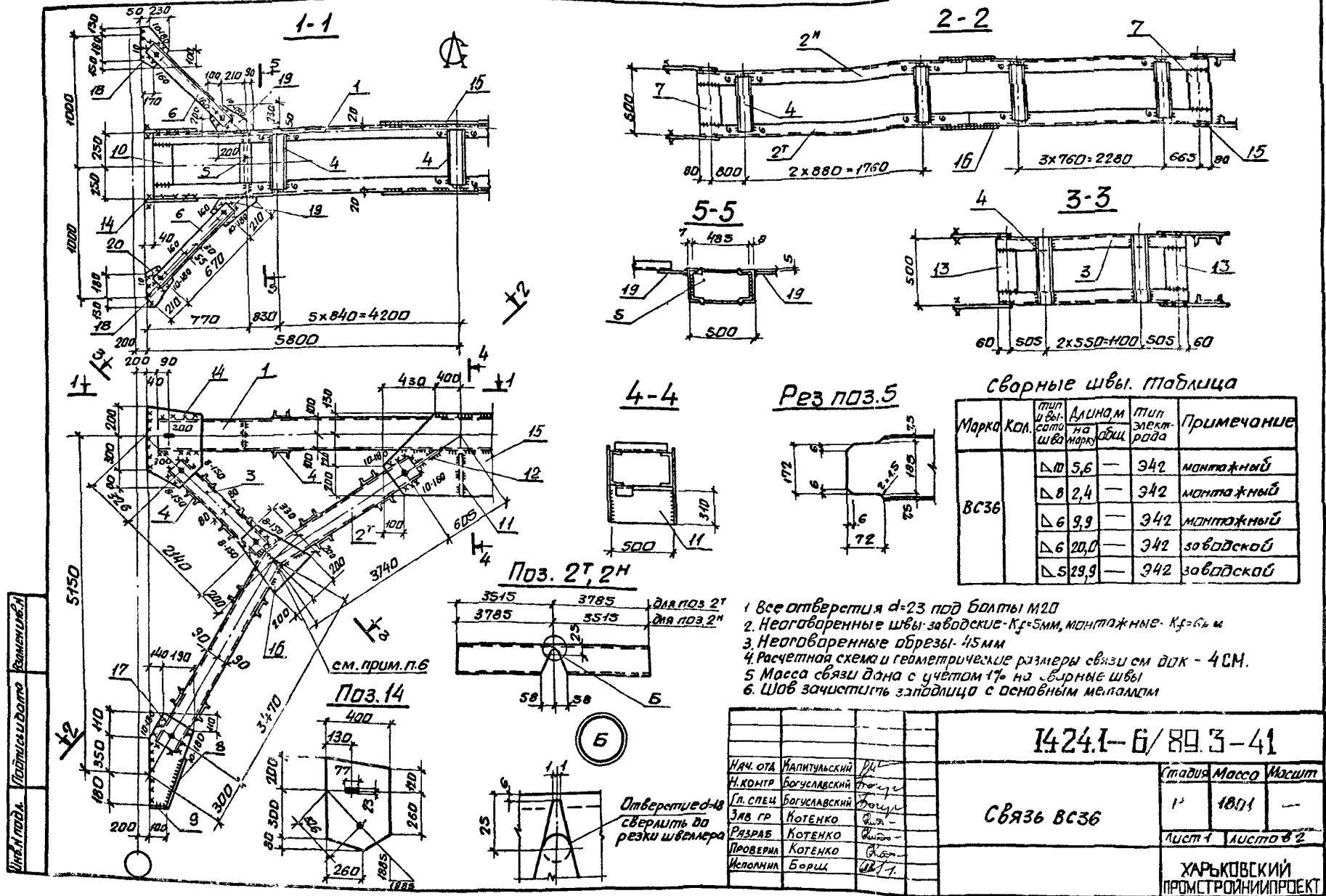
Ш.В.М.Л.Л.Л. Подпись и дата 13.08.08.Н

Имя ота		Индивидуальный	20
1. КОНТ.	Богуславский	В.И.	
2. СПЕЦ.	Богуславский	В.И.	
3. АВ. ГР	Котенко	В.И.	
4. РАБОТ	Котенко	В.И.	
5. ПРОВЕРКА	Котенко	В.И.	
6. ИСПОЛНИЛ	Борщ	В.И.	

14 241- 6/ 89.3- 40

Стадия	Масса	Масшт.
P	1481	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



сварные швы. таблица

Марка	Кол.	тип и вы-сота шва	Длина, м на одну шву	тип элект-рода	Примечание
BC36		△10	5,6	Э42	монтажный
		△8	2,4	Э42	монтажный
		△6	9,9	Э42	монтажный
		△6	20,0	Э42	заводской
		△5	29,9	Э42	заводской

- 1 Все отверстия $d=23$ под болты М20
- 2 Неогаваренные швы заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм
- 3 Неогаваренные обресты - 45 мм
- 4 Расчетная схема и геометрические размеры связи см док - 4 см.
- 5 Масса связи дана с учетом 1% на бурные швы
- 6 Шов зачистить заподлицо с основным металлом

14241-6/89.3-41

Илч. ота	Напитульский	Илч
Н.контр	Богуславский	Илч
Гл. спец	Богуславский	Илч
Зав. гр	Котенко	Илч
Прораб	Котенко	Илч
Проверил	Котенко	Илч
Исполнил	Борщ	Илч

Стация	Масштаб	Масшт
1'	1:100	-
Лист 1	Листа в 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 35	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЛЕР 16п L=11520 ВСТЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 ГОСТ 8240-72*	2	163,5	327,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ВСТЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	2	14п L=7730	2 ²	95,0	380,0	
	3	10п L=2320	4	20,0	80,0	
	4	8п L=480	74	3,4	250,0	
	5	ДВУТАВР 16 L=490 ВСТЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 ГОСТ 8239-72*	2	8,0	16,0	
	6	УГОЛОК 90x90x6 L=760 ВСТЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 ГОСТ 8509-86	4	6,5	26,0	
		Лист ВСТЗкп2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 380-77*				1481,0
	7	8x160 L=385	8	3,9	31,0	
	8	8x320 L=510	4	10,3	41,0	
	9	8x80 L=350	4	1,8	7,0	
	10	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	11	8x160 L=370	4	3,8	15,0	
	12	8x280 L=460	4	8,0	32,0	
	13	8x280 L=400	4	6,3	25,0	
	14	8x160 L=500	1	8,0	8,0	
	15	8x180 L=500	2	5,5	11,0	
	16	8x120 L=405	8	3,1	25,0	
		Лист ВСТЗпсб-1 ГОСТ 19903-74* ТУ14-1-3023-80				
	17	10x460 L=1160	2	42,0	84,0	
	18	10x400 L=440	4	13,8	55,0	
19	10x280 L=580	4	12,8	51,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		9,3		

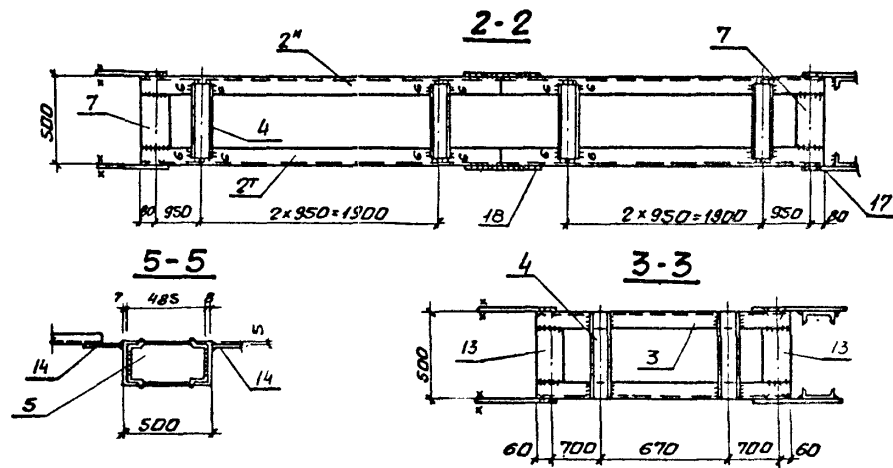
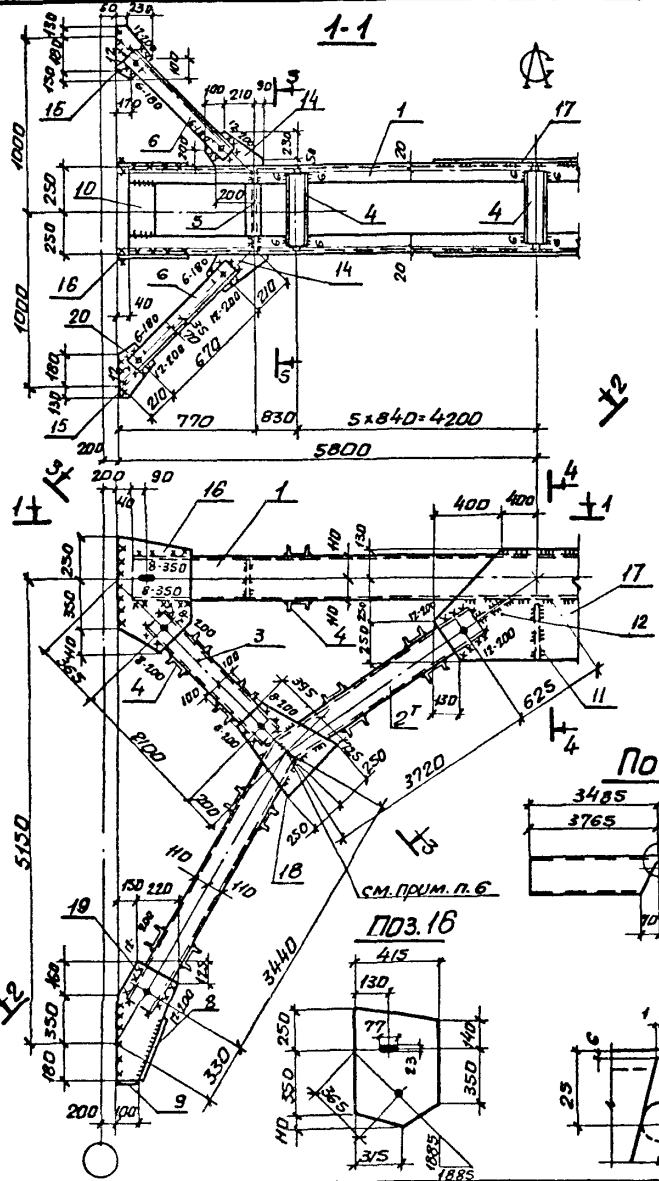
1.424.1-6/89.3-40

Лист
2

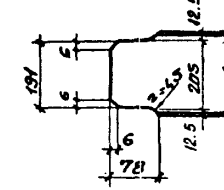
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 36	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ВСТЗпсб-1 ГОСТ 8240-72* ТУ14-1-3023-80				
	1	20 L=11520	2	212,0	424,0	
	2	18п L=7300	2 ²	119,0	476,0	
	3	ШВЕЛЛЕР 12п L=2230 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79* ГОСТ 8240-72*	4	23,3	93,0	
	4	ШВЕЛЛЕР 8п L=480 ВСТЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*	62	3,4	210,0	
	5	ДВУТАВР 20 L=485 ВСТЗсп 5-1 ТУ14-1-3023-80 ГОСТ 8239-72*	2	10,0	20,0	
	6	УГОЛОК 100x100x8 L=760 ВСТЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 ГОСТ 8509-86	4	9,3	37,0	
		Лист ВСТЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-77*				1801,0
	7	8x160 L=360	8	3,6	29,0	
	8	8x80 L=350	4	1,8	7,0	
	9	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	10	8x160 L=350	4	3,5	14,0	
	11	8x310 L=500	1	10,0	10,0	
	12	8x200 L=500	2	6,5	13,0	
	13	8x120 L=395	8	3,0	24,0	
		Лист ВСТЗпсб-1 ГОСТ 19903-74* ТУ14-1-3023-80				
	14	10x400 L=580	4	18,3	73,0	
	15	10x550 L=1660	2	71,5	143,0	
	16	10x400 L=530	4	16,8	67,0	
	17	10x330 L=640	4	16,5	66,0	
	18	10x280 L=460	4	10,0	40,0	
19	10x280 L=400	4	8,8	35,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		9,3		

1.424.1-6/89.3-41

Лист
2

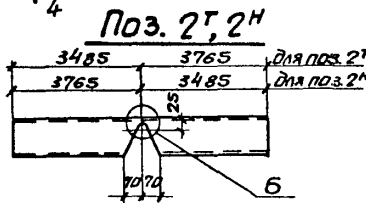


Рез поз.5



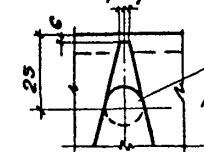
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол	тип и бы. сата шва	длина, м по марку общ	тип эскт. рада	Примечание
ВСЗТ		Δ 12	6.0	—	342 монтажный
		Δ 8	6.0	—	342 монтажный
		Δ 6	10.5	—	342 монтажный
		Δ 6	18.4	—	342 заводской
		Δ 5	28.3	—	342 заводской



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неоговоренные швы: заводские-К_г=5мм, монтажные-К_г=6мм.
3. Неоговоренные обрезы-45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 40М.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы
6. Шов зачистить западлицо с основным металлом.

5

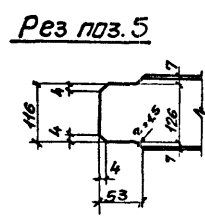
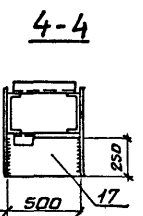
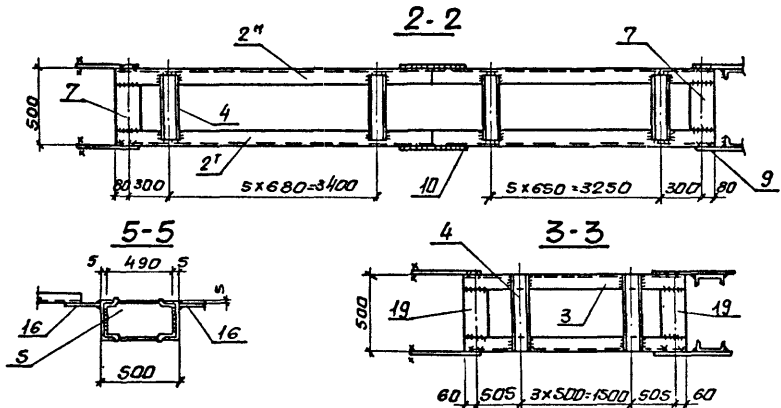
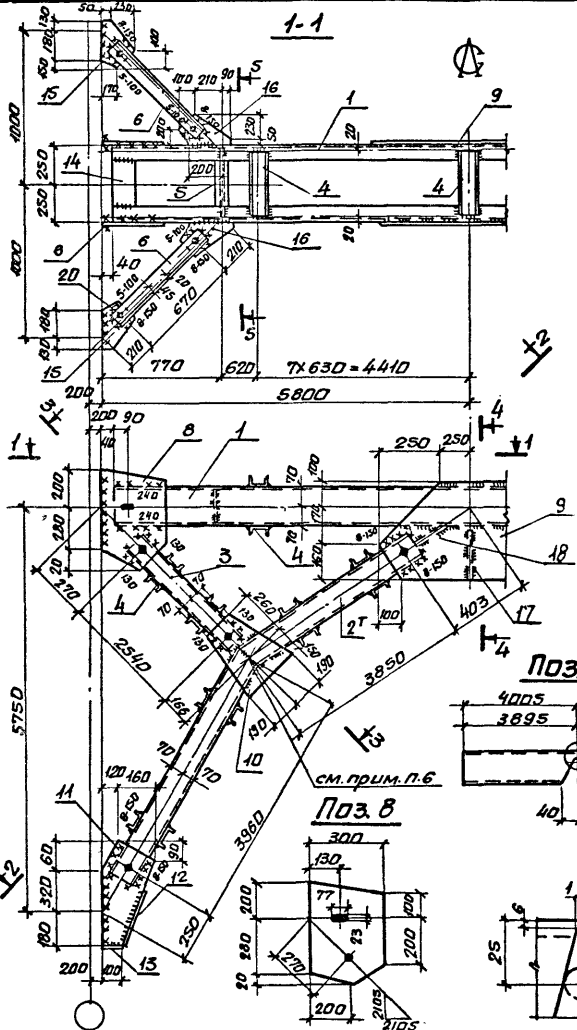


Инв. М.пол. Подпись и дата 30.09.2011

1424.1-6/89.3-42

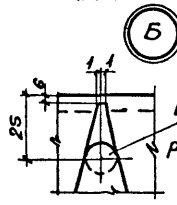
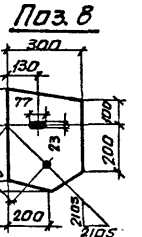
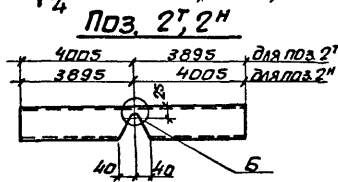
связь ВСЗТ	И.ч. О.А. Князичевский	М.контр. Богуславский	П.л. спец. Богуславский	Зав. гр. Котенко	Разрб. Потенко	Провери. Котенко	Исполнил. Борщ	Станд. Р	Масса 2184	Масшт. —
								Лист 1	Листов 2	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ									

Шк. 110401. Подпись и дата. Взам. инв. №



сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	тип шва	длина, м	тип элект. рода	Примечание
ВС38	Δ 8	4,8	—	Э42	монтажный
	Δ 6	10,3	—	Э42	монтажный
	Δ 5	1,0	—	Э42	монтажный
	Δ 5	609	—	Э42	заводской



1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогорелые швы: заводские К-5мм, монтажные - К-6мм.
3. Неогорелые обрезы: 45мм
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. Док. - 4СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
6. Шов зачистить заподлицо с основным металлом.

14241-6/89.3-43		
Связь ВС38	Сталь	Масса
	Р	1460
	Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*				
	1	22 l = 11520	2	242,0	484,0	
	2	22 l = 7250	2*2 ^н	152,3	609,0	
	3	ШВЕЛЛЕР 16л ГОСТ 8240-72* l = 2190 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	31,0	124,0	
	4	ШВЕЛЛЕР 8л ГОСТ 8240-72* l = 480 ВстЗпс2 ГОСТ 535-79*	54	3,4	183,0	
	5	АВСТАВР 236/ ГОСТ 26020-83 l = 485 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	13,0	26,0	
	6	УГОЛОК 125x125x8 ГОСТ 8503-86 l = 760 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	11,8	47,0	
BC 37		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпс2 ГОСТ 380-71*				2184,0
	7	8x160 l = 335	8	3,4	27,0	
	8	8x80 l = 350	4	1,8	7,0	
	9	8x80 l = 100	4	0,5	2,0	
	10	8x160 l = 335	4	3,5	14,0	
	11	8x380 l = 500	1	12,0	12,0	
	12	8x250 l = 500	2	8,0	16,0	
	13	8x120 l = 370	8	2,8	22,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x280 l = 400	4	8,8	35,0	
	15	10x280 l = 460	4	10,0	40,0	
	16	12x415 l = 710	4	27,8	111,0	
	17	12x630 l = 1600	2	95,0	190,0	
	18	12x500 l = 620	4	29,3	117,0	
	19	12x370 l = 690	4	24,0	96,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3	

1.424.1-6/89.3-42

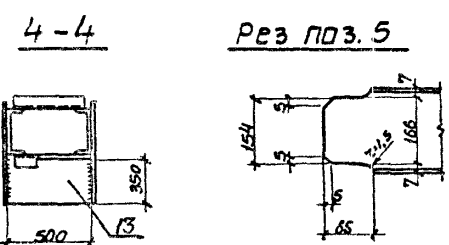
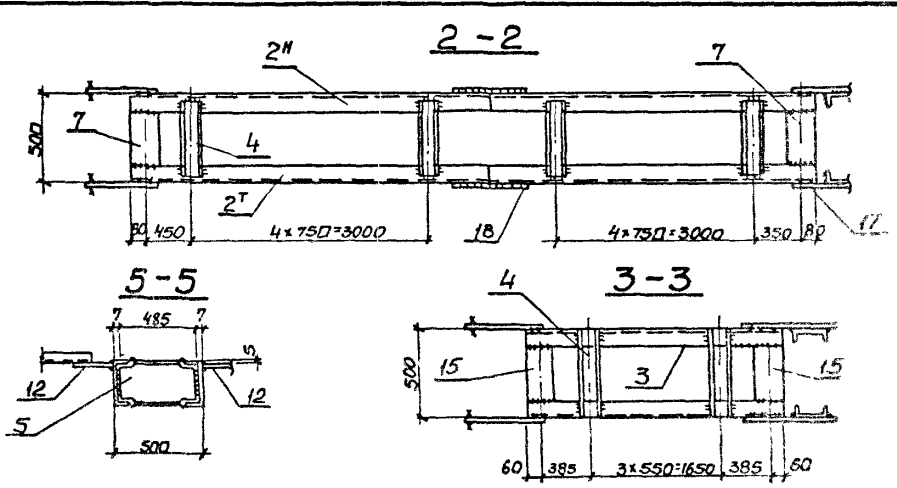
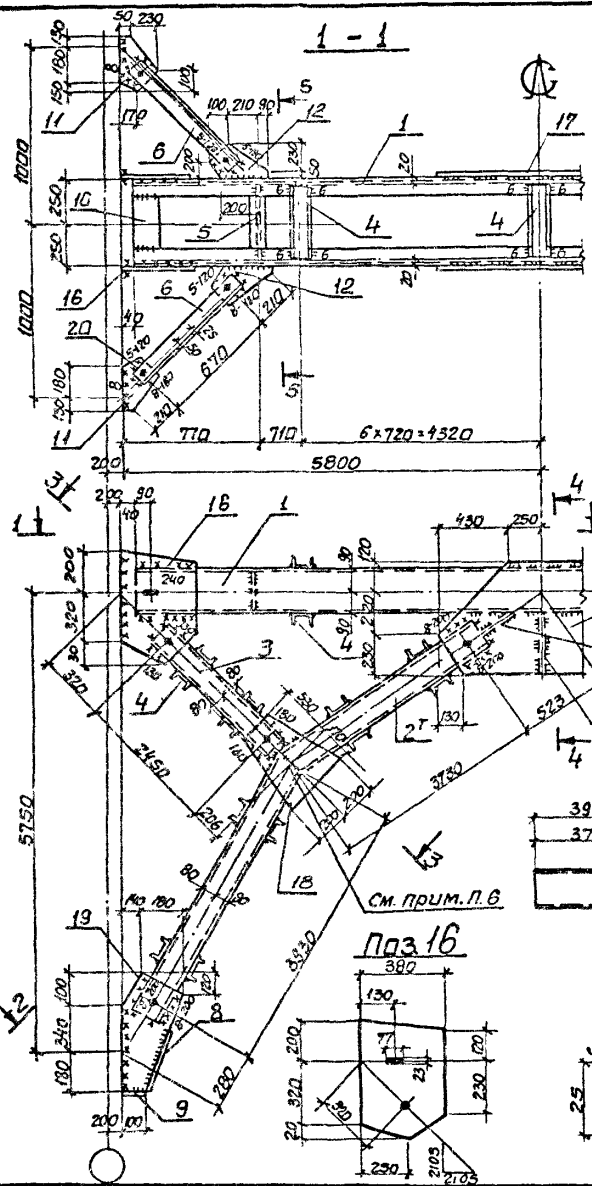
Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗпс2 ГОСТ 535-79*				
	1	14л l = 11520	2	141,5	283,0	
	2	14л l = 7900	2*2 ^н	97,3	389,0	
	3	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* l = 2630 ВстЗпс2 ГОСТ 535-79*	4	22,5	90,0	
	4	ШВЕЛЛЕР 8л ГОСТ 8240-72* l = 480 ВстЗпс2 ГОСТ 535-79*	94	3,4	320,0	
	5	АВСТАВР 14 ГОСТ 26020-83 l = 490 ВстЗпс2 ГОСТ 535-79*	2	6,5	13,0	
	6	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8503-86 l = 760 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	10,5	21,0	
BC 38		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпс2 ГОСТ 380-71*				1460,0
	7	8x160 l = 385	8	3,9	31,0	
	8	8x300 l = 500	4	9,5	38,0	
	9	8x430 l = 1000	2	27,0	54,0	
	10	8x380 l = 410	4	9,8	39,0	
	11	8x280 l = 560	4	9,8	39,0	
	12	8x80 l = 350	4	1,8	7,0	
	13	8x80 l = 100	4	0,5	2,0	
	14	8x160 l = 385	4	4,0	16,0	
	15	8x280 l = 460	4	8,0	32,0	
	16	8x280 l = 400	4	7,0	28,0	
	17	8x250 l = 500	1	8,0	8,0	
	18	8x200 l = 500	2	6,5	13,0	
	19	8x120 l = 405	8	3,0	24,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
	21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
	22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3	

1.424.1-6/89.3-43

Лист
2

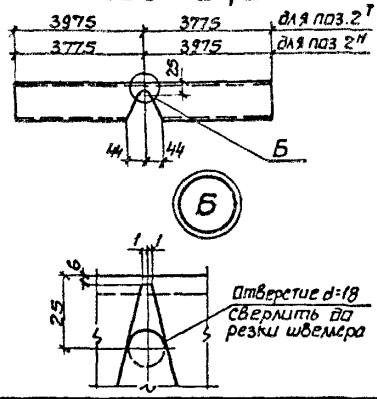
Указ на левом. Подчеркнуть и отметить в этом шифре №



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип швы	Диаметр, мм	Тип электрода	Примечание
ВС 39		сото	Δ 8	Э 42	монтажный
		на марки	Δ 6	Э 42	монтажный
		общая	Δ 6	Э 42	заводской
			Δ 5	Э 42	монтажный
			Δ 5	Э 42	заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М20
2. Неогоренные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=5$ мм
3. Неогоренные обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. вл.к. - 4 л.к.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
6. Шов зачистить заподлицо с основным металлом



1.424.1-6/89.3-44

Связь ВС 39		Сталь	Масса	Мощность
		Р	1726	—
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 39	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ВСТЗПС 6-1	ГОСТ 8240-72* ТУ 14-1-3023-80			
	1	18п	l = 11520	2	188,0	376,0
	2	16п	l = 7750	2 ²	110,0	440,0
	3	ШВЕЛЛЕР 10п l = 2540	ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*	4	21,8	87,0
	4	ШВЕЛЛЕР 8п l = 480	ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*	82	3,4	279,0
	5	АВЧТАВР 18 l = 485	ГОСТ 8239-72* ВСТЗСП 5-1 ТУ 14-1-3023-80	2	9,0	18,0
	6	УГОЛОК 90x90x7 l = 760	ГОСТ 8509-86 ВСТЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	7,3	29,0
		ЛИСТ ВСТЗКП2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
	7	8x160	l = 370	8	3,8	30,0
	8	8x80	l = 350	4	1,8	7,0
	9	8x80	l = 100	4	0,5	2,0
	10	8x160	l = 360	4	3,5	14,0
	11	8x280	l = 460	4	8,0	32,0
	12	8x280	l = 400	4	7,0	28,0
	13	8x350	l = 500	1	11,0	11,0
	14	8x300	l = 500	2	9,5	19,0
	15	8x120	l = 405	8	3,0	24,0
		ЛИСТ ВСТЗПС 6-1	ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80			
	16	10x380	l = 550	4	16,5	66,0
	17	10x570	l = 1360	2	61,0	122,0
	18	10x400	l = 500	4	15,8	63,0
19	10x320	l = 620	4	15,5	62,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М20x60,46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
21	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
22	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3	

1.424.1-6/89.3-44

ЛИСТ
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 40	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ВСТЗПС 6-1	ГОСТ 8240-72* ТУ 14-1-3023-80			
	1	20	l = 11520	2	212,0	424,0
	2	20	l = 7750	2 ²	142,5	570,0
	3	ШВЕЛЛЕР 12п l = 2540	ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*	4	26,5	106,0
	4	ШВЕЛЛЕР 8п l = 480	ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*	78	3,4	265,0
	5	АВЧТАВР 20 l = 485	ГОСТ 8239-72* ВСТЗСП 5-1 ТУ 14-1-3023-80	2	10,5	20,0
	6	УГОЛОК 110x110x8 l = 760	ГОСТ 8509-86 ВСТЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	10,3	41,0
		ЛИСТ ВСТЗКП2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
	7	8x160	l = 350	8	3,5	28,0
	8	8x80	l = 350	4	1,8	7,0
	9	8x80	l = 100	4	0,5	2,0
	10	8x160	l = 360	4	3,5	14,0
	11	8x350	l = 500	1	11,0	11,0
	12	8x300	l = 500	2	9,5	19,0
	13	8x120	l = 395	8	3,0	24,0
		ЛИСТ ВСТЗПС 6-1	ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80			
	14	10x380	l = 550	4	16,5	66,0
	15	10x280	l = 480	4	10,0	40,0
	16	10x280	l = 400	4	8,8	35,0
	17	12x570	l = 1360	2	73,0	146,0
	18	12x400	l = 500	4	18,8	75,0
19	12x320	l = 620	4	18,8	75,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М20x60,46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
21	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
22	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3	

1.424.1-6/89.3-45

ЛИСТ
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 41	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	14п l=11520	2	141,5	283,0	1478,0
	2	14п l=8330	2 ²	102,5	410,0	
	3	10п l=2950	4	25,3	101,0	
	4	8п l=480	94	3,4	318,0	
	5	ДВУТАВР 14 ГОСТ 8239-72* l=490 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	6,5	13,0	
	6	УГОЛОК 75*75*6 ГОСТ 8509-86 l=760 ВСТЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	5,3	21,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74 ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	7	8x160 l=385	8	3,9	31,0	
	8	8x320 l=520	4	10,5	42,0	
	9	8x450 l=900	2	25,5	51,0	
	10	8x300 l=430	4	8,0	32,0	
	11	8x270 l=560	4	9,5	38,0	
	12	8x80 l=300	4	1,5	6,0	
	13	8x80 l=100	4	0,5	2,0	
	14	8x160 l=385	4	3,8	15,0	
	15	8x280 l=460	4	8,0	32,0	
	16	8x280 l=400	4	7,0	28,0	
	17	8x270 l=500	1	8,0	8,0	
	18	8x120 l=500	2	4,0	8,0	
	19	8x120 l=405	8	3,0	24,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		9,3		

1.424.1-6/89.3-46

Лист 2

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

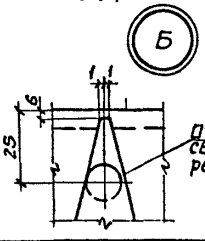
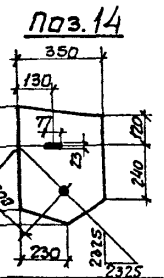
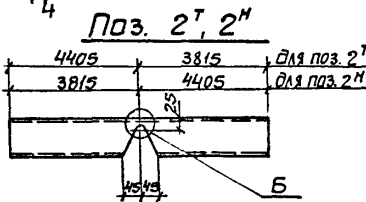
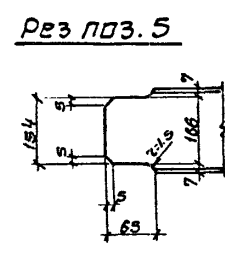
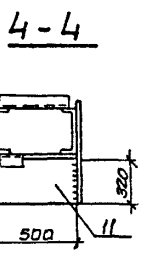
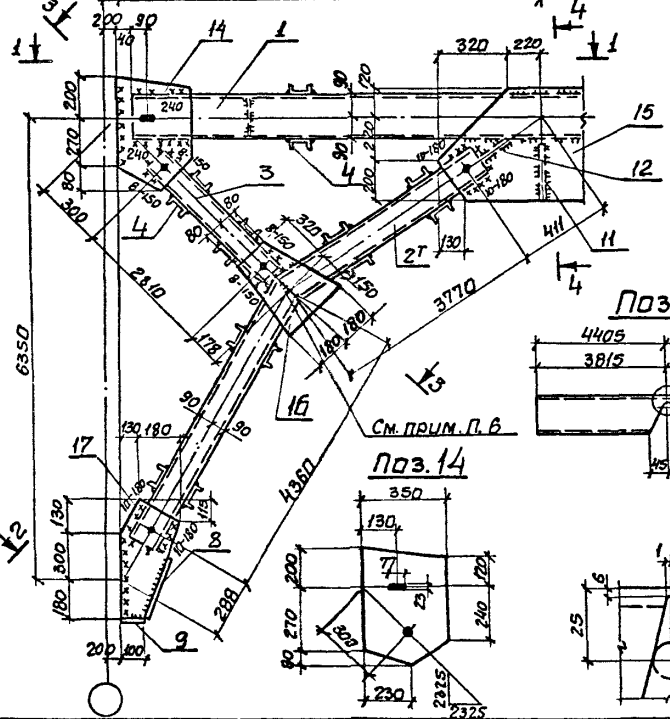
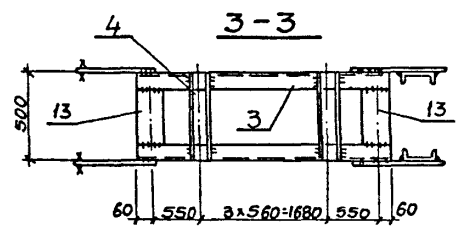
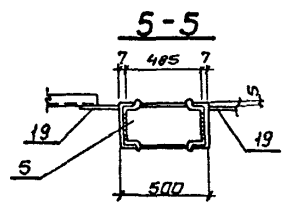
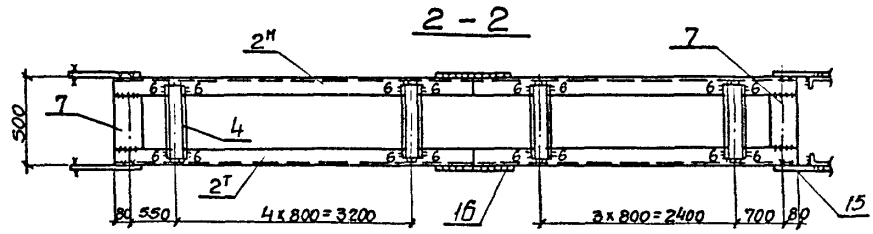
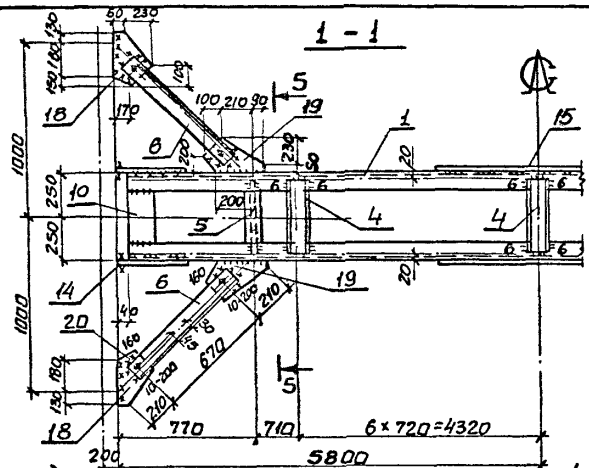
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 42	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	16п l=11520	2	163,5	327,0	1664,0
	2	16п l=8260	2 ²	117,3	469,0	
	3	ШВЕЛЛЕР 10п ГОСТ 8240-72* l=2940 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*	4	25,3	101,0	
	4	ШВЕЛЛЕР 8п ГОСТ 8240-72* l=480 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*	90	3,4	305,0	
	5	ДВУТАВР 16 ГОСТ 8239-72* l=490 ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	8,0	16,0	
	6	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 l=760 ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	7,3	29,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	7	8x160 l=370	8	3,8	30,0	
	8	8x80 l=300	4	1,5	6,0	
	9	8x80 l=100	4	0,5	2,0	
	10	8x160 l=370	4	3,8	15,0	
	11	8x280 l=460	4	8,0	32,0	
	12	8x280 l=400	4	7,0	28,0	
	13	8x380 l=500	1	12,0	12,0	
	14	8x150 l=500	2	4,5	9,0	
	15	8x120 l=405	8	3,0	24,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	16	10x320 l=520	4	13,0	52,0	
	17	10x580 l=1060	2	48,5	97,0	
	18	10x300 l=430	4	10,3	41,0	
19	10x320 l=530	4	13,3	53,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		9,3		

1.424.1-6/89.3-47

Лист 2

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ШИВ Н ПОДЛ. ПЕДАЛИСЬ И ВОТОН. ВСОМ. ИМБ.Т.



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и диаметр шва	Диаметр, мм на марки	Тип электродов	Примечание
ВС43			Д10 5,7	Э42	МОНТАЖНЫЙ
			Д8 2,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ
			Д6 9,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ
			Д6 24,8	Э42	ЗАВОДСКОЙ
			Д5 24,7	Э42	ЗАВОДСКОЙ

1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неогваренные швы: заводские $K \varphi=5$ мм, монтажные $K \varphi=6$ мм
3. Неогваренные обрезы - 45 мм.
4. Расчётная схема и геометрические размеры связи см. вак. - 4СМ.
5. Масса связи дана с учётом 1% на сварные швы.
6. Шов зачистить запавлица с основным металлом.

1.424.1-Б./89.3-48		
Нач. отд.	Ивантиский	РД
Н.контр.	Богачевский	Фили
П.спец.	Богачевский	Фили
Зав. гр.	Котенко	Фили
Разработ.	Котенко	Фили
Проверил	Котенко	Фили
Исполнил	Борщ	Фили
Связь ВС43		
Стодия	масса	Пласти
Р	1803	-
лист 1 из листов 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 43	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 18 л L=11520 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	138,0	376,0	1803,0
	2	ШВЕЛЕР 18 л L=8220 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2*2"	134,0	536,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВСТЗКП2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	12 л L=2900	4	30,3	121,0	
	4	8 л L=480	78	3,4	264,0	
	5	ДВУТАР 18 L=485 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	9,0	18,0	
	6	УГОЛОК 100x100x8 L=760 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	9,3	37,0	
		Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	7	8x160 L=360	8	3,6	29,0	
	8	8x80 L=350	4	1,8	7,0	
	9	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	10	8x160 L=360	4	3,5	14,0	
	11	8x320 L=500	1	10,0	10,0	
	12	8x130 L=500	2	4,0	8,0	
	13	8x120 L=395	8	3,0	24,0	
		Лист ВСТЗПСБ-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x350 L=550	4	15,0	60,0	
	15	10x540 L=1080	2	46,0	92,0	
	16	10x360 L=470	4	13,3	53,0	
	17	10x310 L=610	4	14,8	59,0	
18	10x280 L=460	4	10,0	40,0		
19	10x280 L=400	4	8,8	35,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.4241-6/89.3-48

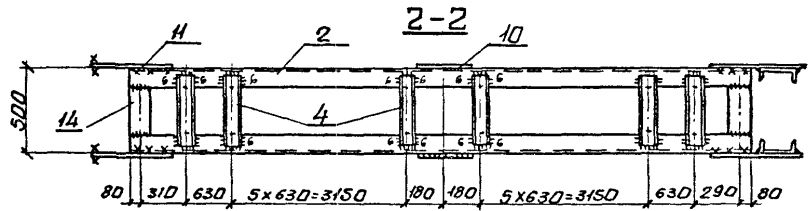
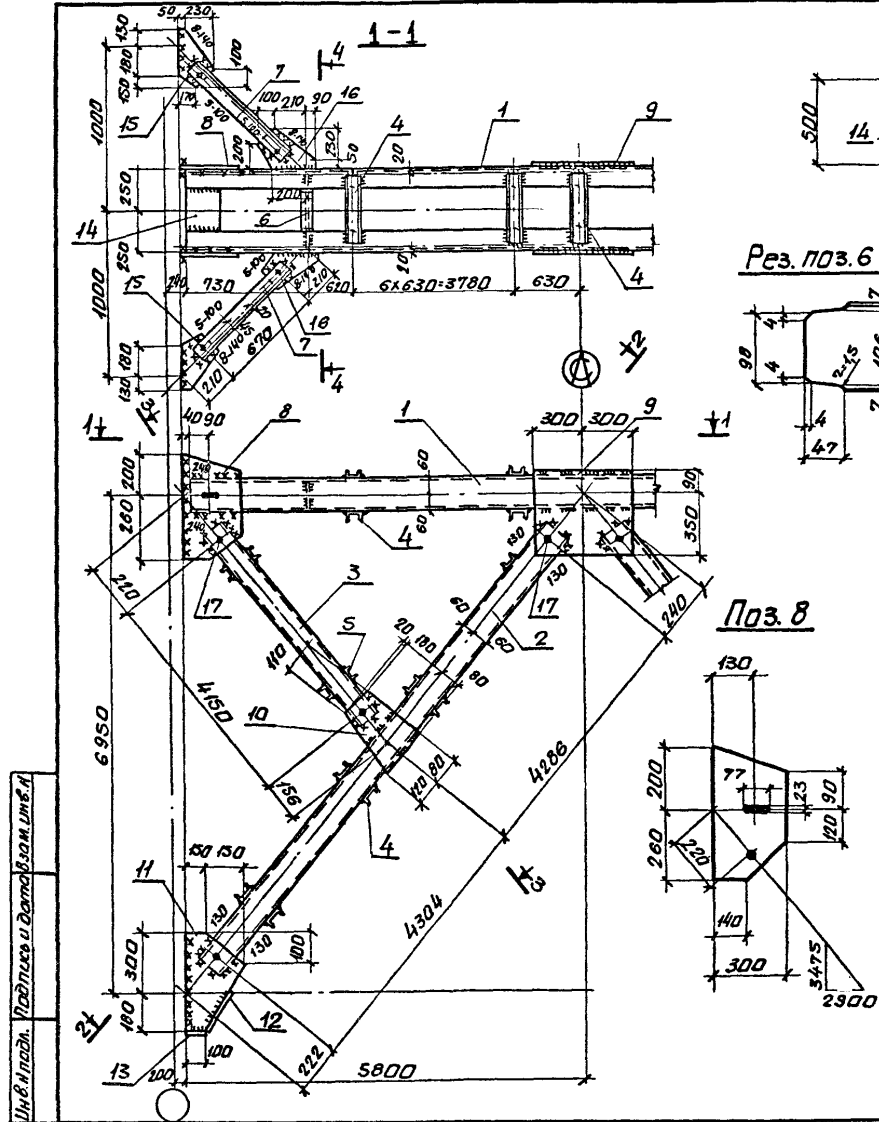
Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 44	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 22 L=11520 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79*	2	242,0	484,0	2219,0
	2	ШВЕЛЕР 22 L=810 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-79*	2*2"	170,0	681,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВСТЗКП2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	14 л L=2840	4	35,0	140,0	
	4	8 л L=480	70	3,4	238,0	
	5	ДВУТАР 2351 L=485 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	13,0	26,0	
	6	УГОЛОК 125x125x8 L=730 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	11,3	45,0	
		Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	7	8x160 L=335	8	3,4	27,0	
	8	8x80 L=350	4	1,8	7,0	
	9	8x80 L=100	4	0,5	2,0	
	10	8x160 L=335	4	3,3	13,0	
	11	8x370 L=500	1	12,0	12,0	
	12	8x200 L=500	2	6,5	13,0	
	13	8x120 L=305	8	2,3	18,0	
		Лист ВСТЗПСБ-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x280 L=460	4	10,0	40,0	
	15	10x280 L=400	4	8,8	35,0	
	16	12x410 L=660	4	25,5	102,0	
	17	12x630 L=1240	2	73,5	147,0	
18	12x400 L=530	4	20,0	80,0		
19	12x350 L=670	4	22,0	88,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
21	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
22	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

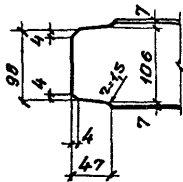
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.4241-6/89.3-49

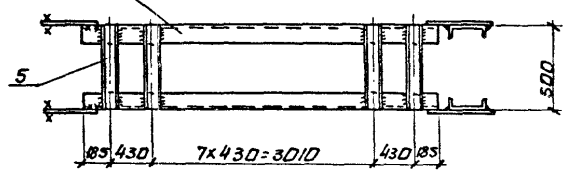
Лист
2



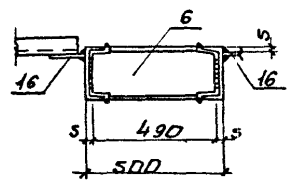
Рез. поз. 6



3-3



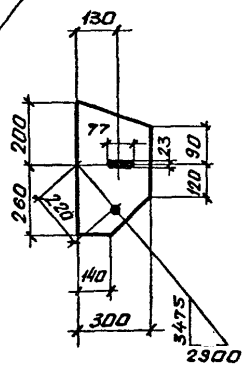
4-4



сварные швы. Таблица

Марка	кол.	тип шва по ГОСТ	длина, м по марке	тип электрода	Примечание
Вс45	8	Δ 8	1,6	—	342 монтажный
	6	Δ 6	21,8	—	342 монтажный
	5	Δ 5	4,0	—	342 монтажный
	5	Δ 5	4,37	—	342 заводской

Поз. 8

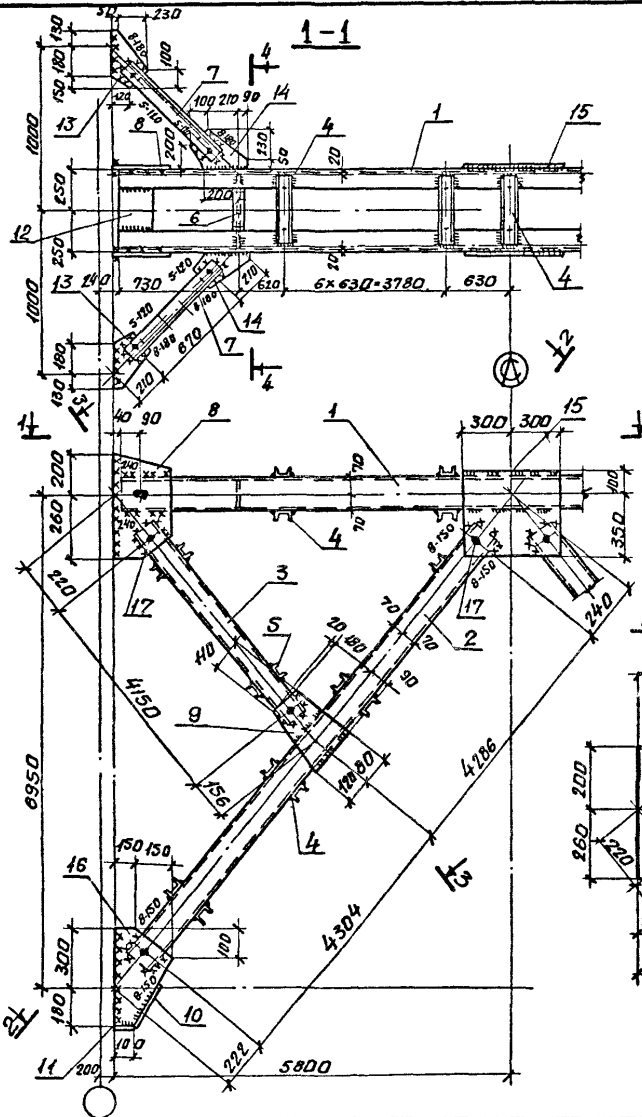


1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М20.
2. Неогоренные швы: заводские-К_г=5мм, монтажные-К_г=6мм.
3. Неогоренные обрезы 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

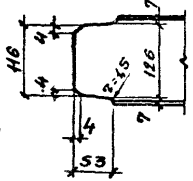
Див. и подп. Подпись и дата в зам. Лист 1

				14241-6/89.3-50		
Илч. отд.	Кляничувский	Илч.		Студия	Масса	Масшт.
И.контр.	Богуславский	Илч.		Р	1437	—
Ил. спец.	Богуславский	Илч.		Лист 1 Листов 2		
Зав. гр.	Котенко	Илч.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Разработ.	Котенко	Илч.				
Проверка	Котенко	Илч.				
Исполнил	Борщ	Илч.				

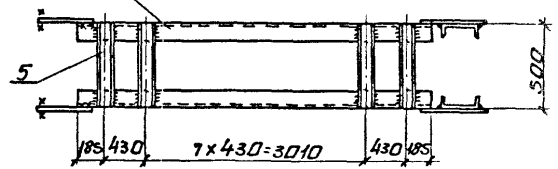
Ил. 6. Ил. 7. Ил. 8. Ил. 9. Ил. 10. Ил. 11. Ил. 12. Ил. 13. Ил. 14. Ил. 15. Ил. 16. Ил. 17. Ил. 18. Ил. 19. Ил. 20. Ил. 21. Ил. 22. Ил. 23. Ил. 24. Ил. 25. Ил. 26. Ил. 27. Ил. 28. Ил. 29. Ил. 30. Ил. 31. Ил. 32. Ил. 33. Ил. 34. Ил. 35. Ил. 36. Ил. 37. Ил. 38. Ил. 39. Ил. 40. Ил. 41. Ил. 42. Ил. 43. Ил. 44. Ил. 45. Ил. 46. Ил. 47. Ил. 48. Ил. 49. Ил. 50. Ил. 51. Ил. 52. Ил. 53. Ил. 54. Ил. 55. Ил. 56. Ил. 57. Ил. 58. Ил. 59. Ил. 60. Ил. 61. Ил. 62. Ил. 63. Ил. 64. Ил. 65. Ил. 66. Ил. 67. Ил. 68. Ил. 69. Ил. 70. Ил. 71. Ил. 72. Ил. 73. Ил. 74. Ил. 75. Ил. 76. Ил. 77. Ил. 78. Ил. 79. Ил. 80. Ил. 81. Ил. 82. Ил. 83. Ил. 84. Ил. 85. Ил. 86. Ил. 87. Ил. 88. Ил. 89. Ил. 90. Ил. 91. Ил. 92. Ил. 93. Ил. 94. Ил. 95. Ил. 96. Ил. 97. Ил. 98. Ил. 99. Ил. 100.



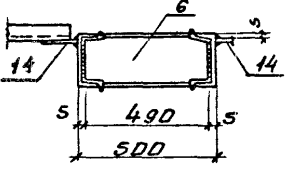
Рез по 3.6



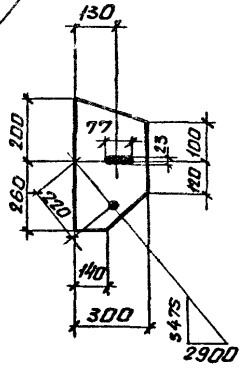
3-3



4-4



Паз 8



сварные швы. таблица.

Марка	кол	тип шва	длина на шов	тип элект. рода	Примечание
ВС46	8	5,2	-	Э42	монтажный
	6	18,5	-	Э42	монтажный
	5	1,0	-	Э42	монтажный
	5	45,1	-	Э42	заводской

1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М20.
2. Неогваренные швы: заводские- $K_f=5$ мм, монтажные- $K_f=6$ мм.
3. Неогваренные абрезы- 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. дпж.-50СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

14241-6/89.3-51

Связь ВС46		Стадия	Масса	Мощн.
		Р	1550	-
		Лист 1 Листов 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 45	<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*				
		ВЕТЗКП2	ГОСТ 535-79*				
	1	12п	l=11520	2	120,0	240,0	
	2	12п	l=8680	4	90,3	361,0	
	3	8п	l=4240	4	30,0	120,0	
	4	8п	l=490	86	3,5	297,0	
	5	8п	l=500	40	3,5	140,0	
	6	ДВУТАВР 12	ГОСТ 8239-72*				
		l=490	ВЕТЗКП2	ГОСТ 535-79*	2	5,5	11,0
	7	УГОЛОК 75x75x6	ГОСТ 8509-86				
		l=760	ВЕТЗПС6	ГОСТ 535-79*	4	5,3	21,0
		Лист	ГОСТ 19903-74*				
		ВЕТЗКП2	ГОСТ 380-71*				
	8	8x300	l=460	4	8,8	35,0	
	9	8x440	l=600	2	16,5	33,0	
10	8x200	l=280	4	3,5	14,0		
11	8x300	l=480	4	9,0	36,0		
12	8x80	l=250	4	1,3	5,0		
13	8x80	l=100	4	0,5	2,0		
14	8x160	l=395	12	4,0	48,0		
15	8x280	l=460	4	8,0	32,0		
16	8x280	l=400	4	7,0	28,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
17	Болт М20x60.46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
18	Гайка М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
19	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1.424.1-6/89.3-50

Лист

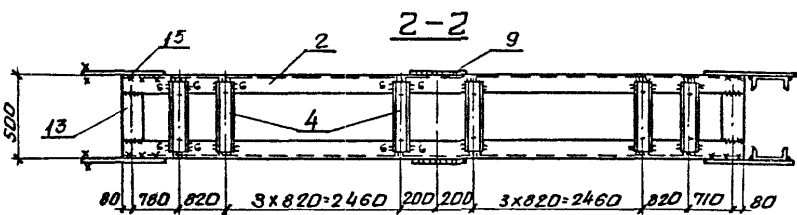
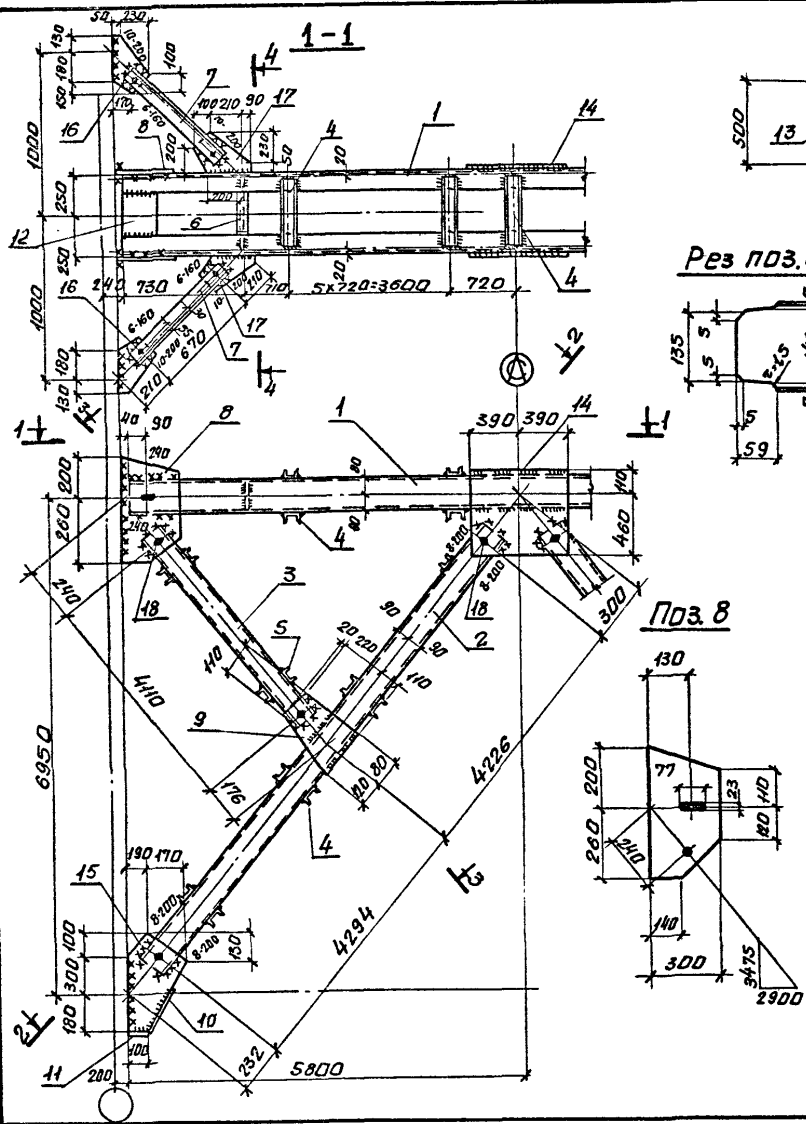
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 46	<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*				
		ВЕТЗКП2	ГОСТ 535-79*				
	1	14п	l=11520	2	141,5	283,0	
	2	14п	l=8680	4	106,8	427,0	
	3	8п	l=4240	4	30,0	120,0	
	4	8п	l=490	78	3,5	273,0	
	5	8п	l=500	40	3,5	140,0	
	6	ДВУТАВР 14	ГОСТ 8239-72*				
		l=490	ВЕТЗКП2	ГОСТ 535-79*	2	6,5	13,0
	7	УГОЛОК 90x90x7	ГОСТ 8509-86				
		l=760	ВЕТЗПС6-1	ТУ-14-1-3023-80	4	7,3	29,0
		Лист	ГОСТ 19903-74*				
		ВЕТЗКП2	ГОСТ 380-71*				
	8	8x300	l=460	4	8,8	35,0	
	9	8x200	l=290	4	3,8	15,0	
10	8x80	l=250	4	1,3	5,0		
11	8x80	l=100	4	0,5	2,0		
12	8x160	l=380	12	3,8	46,0		
13	8x280	l=460	4	8,0	32,0		
14	8x280	l=400	4	7,0	28,0		
	Лист	ГОСТ 19903-74*					
	ВЕТЗПС6-1	ТУ-14-1-3023-80					
15	10x450	l=600	2	21,0	42,0		
16	10x300	l=480	4	11,3	45,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
17	Болт М20x60.46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
18	Гайка М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
19	Шайба 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3		

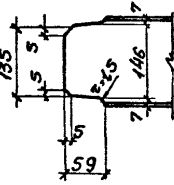
1.424.1-6/89.3-51

Лист

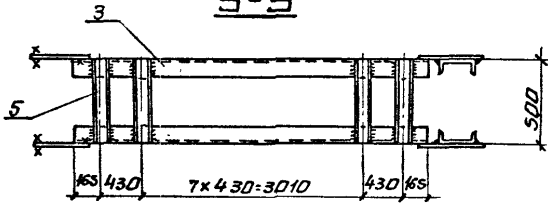
2



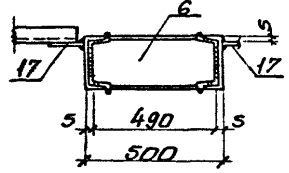
Рез ПОЗ. 6



3-3



4-4

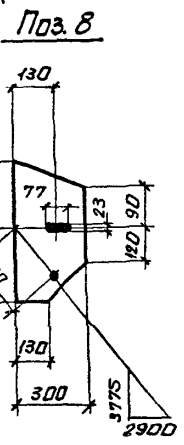
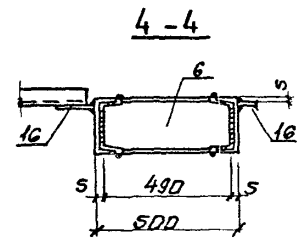
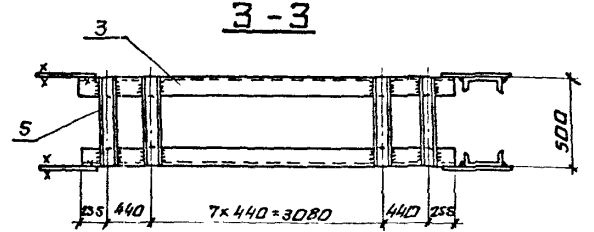
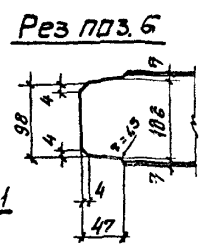
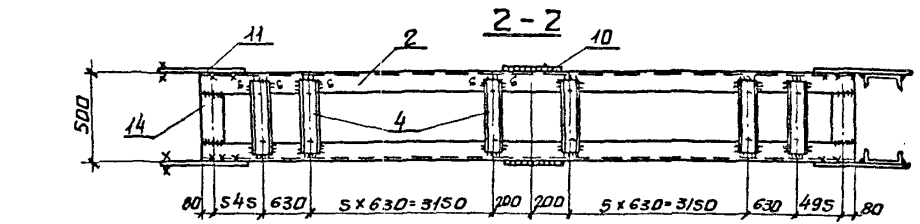
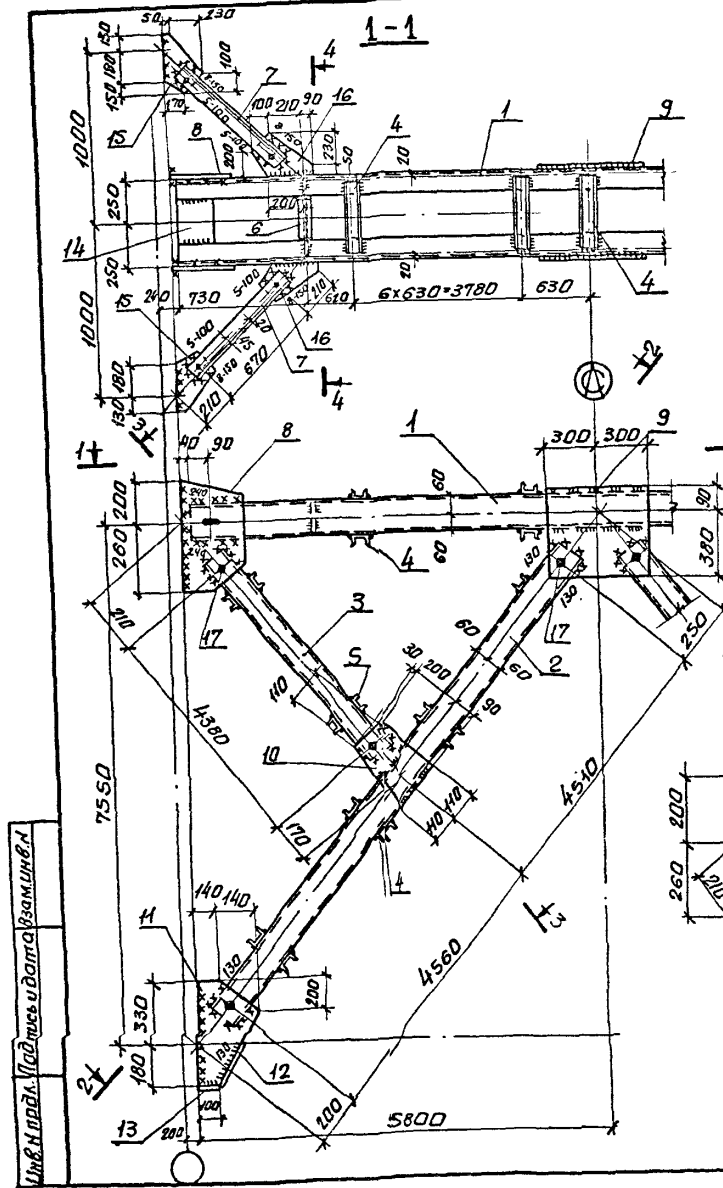


Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	тип и вид шва	длина, м на марку	тип элект. рода	Примечание
Вс47	10	2,8	—	Э42	монтажный
	8	3,2	—	Э42	монтажный
	6	2,6	—	Э42	монтажный
	6	8,0	—	Э42	заводской
	5	33,9	—	Э42	заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неогоренные швы: заводские- $K_f=5$ мм, монтажные- $K_f=6$ мм.
3. Неогоренные обрезы: 4,5 мм.
4. расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5СМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

14241-6/89.3-52			Стадия	Масса	Масшт.
связь Вс47			Р	1755	—
			Лист	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



сварные швы. таблица

Марка	Кол.	тип высо- то шва	Длина, м по длине общ.	Тип элект- рода	Примечание
ВС48		Δ 8	4,2	—	342 монтажный
		Δ 6	2,8	—	342 монтажный
		Δ 5	4,0	—	342 монтажный
		Δ 5	46,7	—	342 заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неогорелые швы: заводские $K_f=5$ мм, монтажные $K_f=6$ мм.
3. Неогорелые обрешетки 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

Имя и подпись (подпись и дата) зам. инж. А.

14241-6/89.3-53			
связь ВС48	Стария	Масса	Масшт.
	Р	1464	-
	Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 47	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕР 16п l=11520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	163,5	327,0	1755,0	
	2	ШВЕЛЕР 18п l=8610 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	140,2	561,0		
		ШВЕЛЕРЫ ВстЗкп2					
	3	8п l=4200	4	29,6	118,0		
	4	8п l=480	66	3,4	223,0		
	5	8п l=500	40	3,5	141,0		
	6	ДВУТАВР 16 l=490 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	8,0	16,0		
	7	УГОЛОК 100x100x8 l=760 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	9,1	37,0		
		ЛИСТ ВстЗкп2					
	8	8x300 l=460	4	8,8	35,0		
	9	8x200 l=350	4	4,5	18,0		
	10	8x80 l=280	4	1,5	6,0		
	11	8x80 l=100	4	0,5	2,0		
	12	8x160 l=370	12	1,3	15,0		
	13	8x160 l=360	8	3,6	29,0		
		ЛИСТ ВстЗпсб-1					
	14	10x570 l=780	2	35,0	70,0		
	15	10x360 l=580	4	16,5	66,0		
	16	10x280 l=460	4	10,0	40,0		
17	10x280 l=400	4	8,8	35,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
18	БОЛТ М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4			
19	ГАЙКА М20, ГОСТ 5915-70*	20		1,3			
20	ШАЙБА 20, ГОСТ 11371-78	20		0,3			

1.424.1-6/89.3-52

ЛИСТ
2

ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИВБ. И

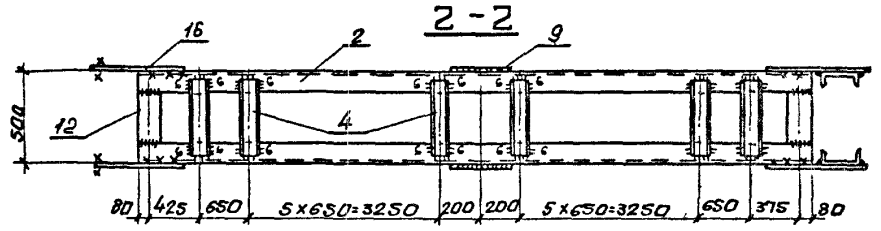
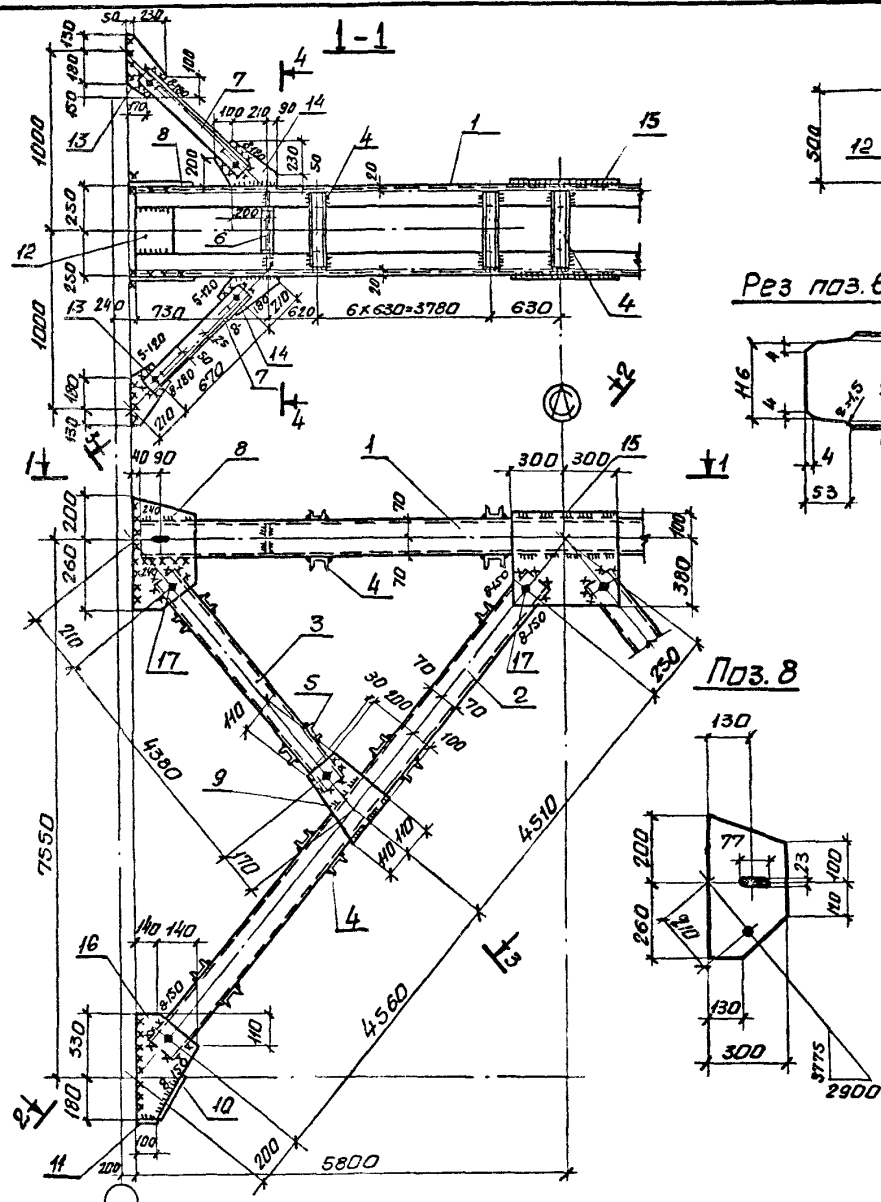
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 48	<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕРЫ ВстЗкп2				1464,0	
	1	12п l=11520	2	120,0	240,0		
	2	12п l=9160	4	95,3	381,0		
	3	8п l=4470	4	31,5	126,0		
	4	8п l=480	86	3,4	291,0		
	5	8п l=500	40	3,5	141,0		
	6	ДВУТАВР 12 l=490 ВстЗкп2	2	5,5	11,0		
	7	УГОЛОК 75x75x6 l=760 ВстЗпсб	4	5,3	21,0		
		ЛИСТ ВстЗкп2					
	8	8x300 l=460	4	8,8	35,0		
	9	8x470 l=600	2	17,5	35,0		
	10	8x220 l=320	4	4,5	18,0		
	11	8x280 l=510	4	9,0	36,0		
	12	8x80 l=250	4	1,3	5,0		
	13	8x80 l=100	4	4,5	2,0		
	14	8x160 l=395	12	4,0	48,0		
	15	8x280 l=460	4	8,0	32,0		
	16	8x280 l=400	4	7,0	28,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
17	БОЛТ М20x60,46, ГОСТ 7798-70*	20		4,4			
18	ГАЙКА М20, ГОСТ 5915-70*	20		1,3			
19	ШАЙБА 20, ГОСТ 11371-78	20		0,3			

1.424.1-6/89.3-53

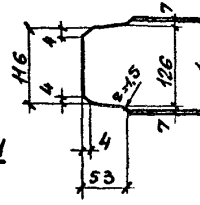
ЛИСТ
2

ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИВБ. И

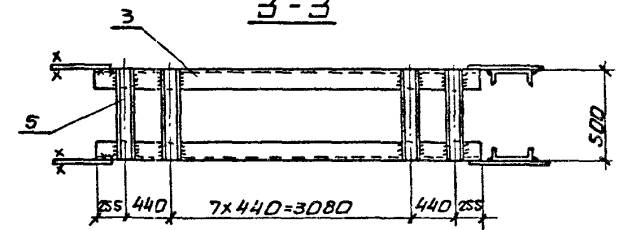
Инв. и подл. Подпись и дата вкв. инв. л.



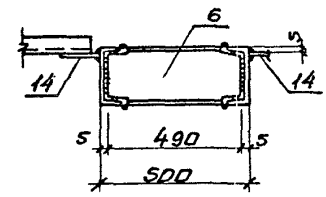
Рез поз. 6



3-3



4-4



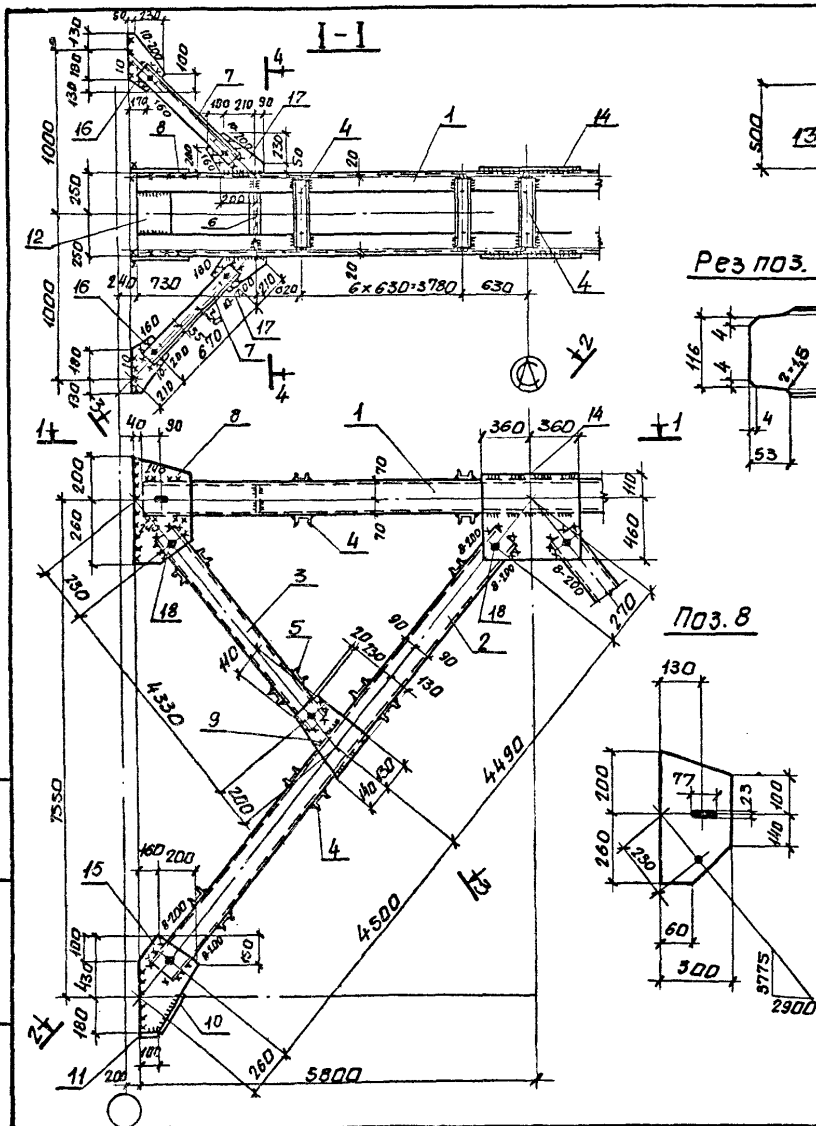
сварные швы. Таблица.

Марка	кол.	тип и высота шва	длина, м на марку	тип элект. рода	Примечание
Вс49	Δ 8	5,1	—	Э42	монтажный
	Δ 6	18,5	—	Э42	монтажный
	Δ 5	1,0	—	Э42	монтажный
	Δ 5	46,7	—	Э42	заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неагбаренные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неагбаренные обрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 50М.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

		14241-6/89.3-54		
Нач. ота	Харьковский	связь ВС49	Стадия	
Н. контр.	Богуславский		Масса	
Гл. спец.	Богуславский		Масшт.	
Зав. гр.	КОТЕНКО		Р	1605
Разработ.	КОТЕНКО		Лист 1	Листов 2
Проверил	КОТЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Мелючил	БОРЦ			

Цифры под. Подпись и дата. Имя, Фамилия



Рез по з. 6

Поз. 8

2-2

3-3

4-4

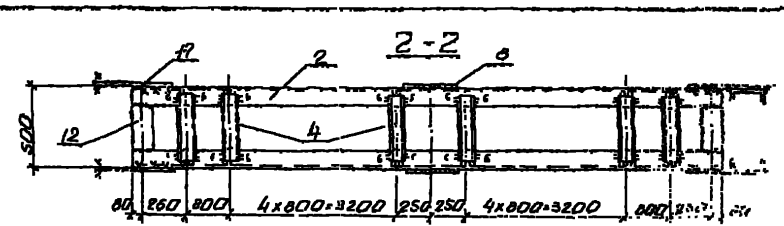
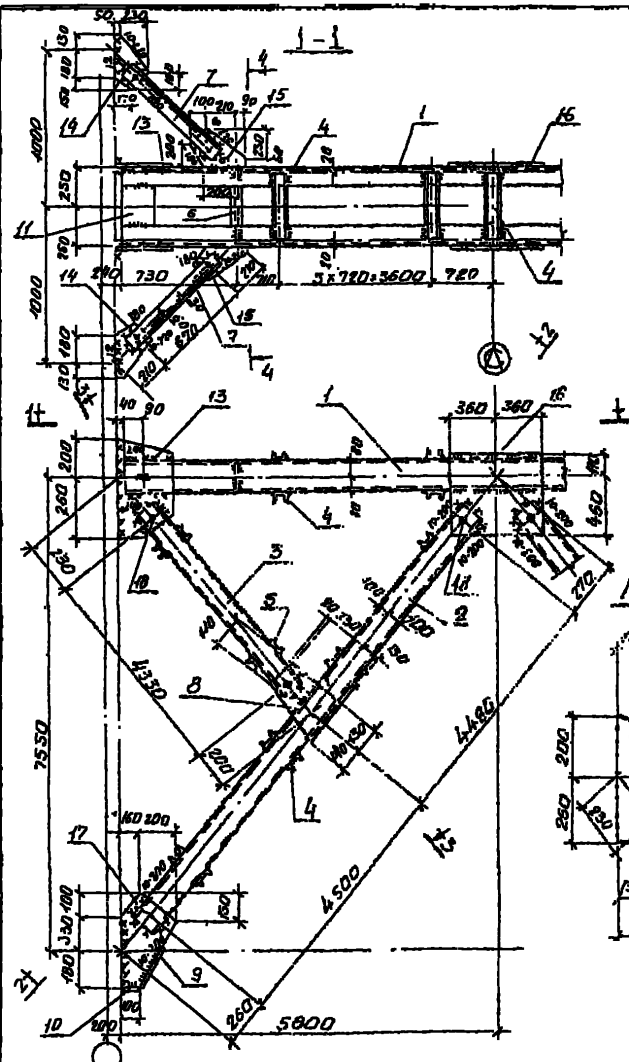
сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	тип шва	длина, м по марке	тип электр.	Примечание
ВС50	10	2,8	—	Э42	монтажный
	8	3,2	—	Э42	монтажный
	6	10,6	—	Э42	монтажный
	6	9,6	—	Э42	заводской
	5	5,5	—	Э42	заводской

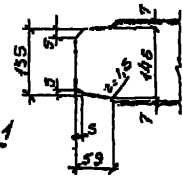
1. Все отверстия $d=13$ под болты М20.
2. Неогорелые швы: заводские - Кг-5мм, монтажные - Кг-6мм
3. Неогорелые обресты - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 л.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

14241-6/89.3-55			Стдия	Масса	Может.
связь ВС50			Р	1764	—
			Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ					

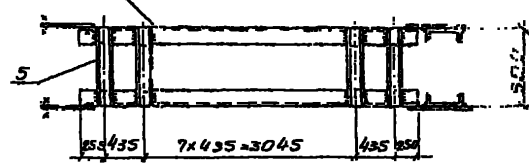
Шифр чертежа: Подпись и дата: 89.03.05



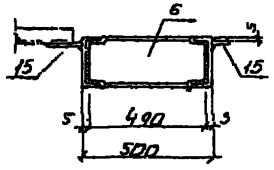
Рез по 3.6



3-3



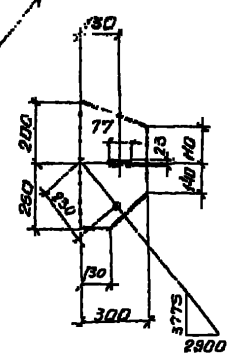
4-4



сварные швы. Шпильки

Марка	Кон.	тип и швы	диаметр мм	тип элект. розн.	Примечание
ВС51	б 12	4,2	—	342	интерференц.
	б 10	5,0	—	342	интерференц.
	б 6	2,8	—	342	интерференц.
	б 6	9,6	—	342	заб. пик-код
	б 5	3,9	—	342	заб. пик-код

Поз.13

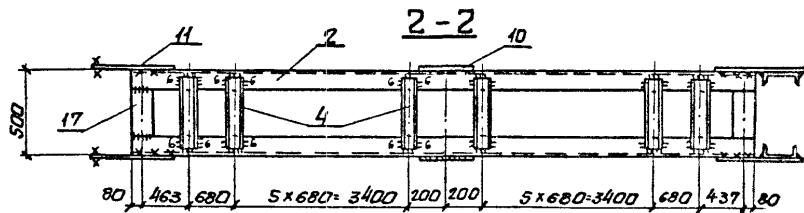
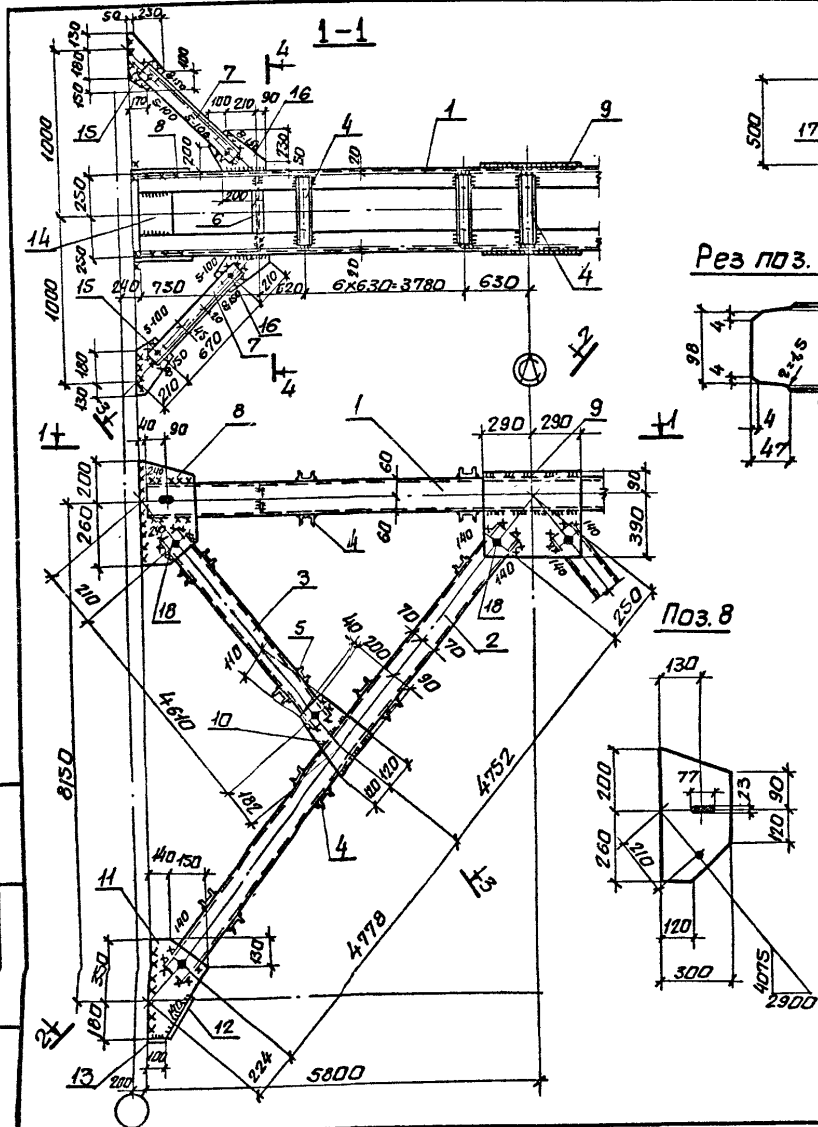


1. Все отверстия $d=12$ под болты М20.
2. Неогоренные швы: заводские - К-5мм, монтажные - А-5мм.
3. Неогоренные обрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. одл. 7.См.
5. Масса связи дано с учетом 1% на сварные швы.

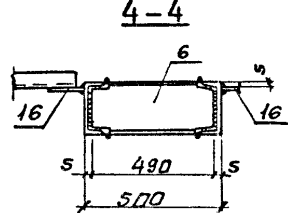
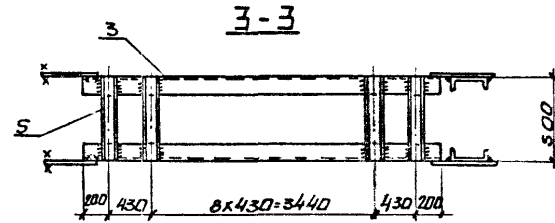
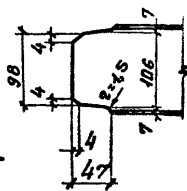
1424-I-6/89.3-58

Исполн.	Клинтанов	ИП	Сторона	1943	История
И контр.	Богуславский	ИП	Р	1943	—
Испр.	Богуславский	ИП	Лист 1 из 2		
Зав. гр.	Котенко	ИП	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Рисов.	Котенко	ИП			
Провер.	Котенко	ИП			
Исполн.	Борщ	ИП			

Инв. № подл. Подпись и дата. Владелец А.



Рез по з. 6



сварные швы. таблица.

Марка	Кол.	тип шва	Длина, м	тип элект. рода	Примечание
ВС52		Δ 8	1,2	—	Э42 монтажный
		Δ 6	2,1	—	Э42 монтажный
		Δ 5	1,0	—	Э42 монтажный
		Δ 5	4,77	—	Э42 заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М20.
2. Неогорелые швы: заводские - К_г-5мм, монтажные - К_г-6мм.
3. Неогорелые обрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. ДДж. - 5 ДМ.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

14241-6/89.3-57

связь ВС52			Страниц	Масса	Масшт.
			Р	1583	—
			Лист 1 / Листов 2		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 51	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЕР 16 l = 11520 ВстЭлсб-1 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8240-72*	2	163,6	327,0	
	2	ШВЕЛЕР 20 l = 9080 ВстЭлсб-1 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8240-72*	4	167,0	668,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВстЭкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	8п l = 4420	4	31,2	125,0	
	4	8п l = 480	74	3,4	250,0	
	5	8п l = 500	40	3,5	141,0	
	6	ДВУТАВР 16 l = 490 ВстЭлсб-1 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8239-72*	2	7,8	16,0	
	7	УГОЛОК 10x10x8 l = 760 ВстЭлсб-1 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 8509-86	4	10,3	41,0	1943,0
		Лист ВстЭкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-77*				
	8	8x270 l = 380	4	6,4	26,0	
	9	8x80 l = 350	4	1,7	7,0	
	10	8x80 l = 100	4	0,5	2,0	
	11	8x160 l = 370	4	3,7	15,0	
	12	8x160 l = 345	8	3,5	28,0	
		Лист ВстЭлсб-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	13	10x300 l = 460	4	10,8	43,0	
	14	10x280 l = 460	4	10,1	40,0	
	15	10x280 l = 400	4	8,8	35,0	
	16	12x570 l = 720	2	38,6	77,0	
17	12x360 l = 610	4	20,7	82,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
19	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
20	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1.424.1-6/89.3-56

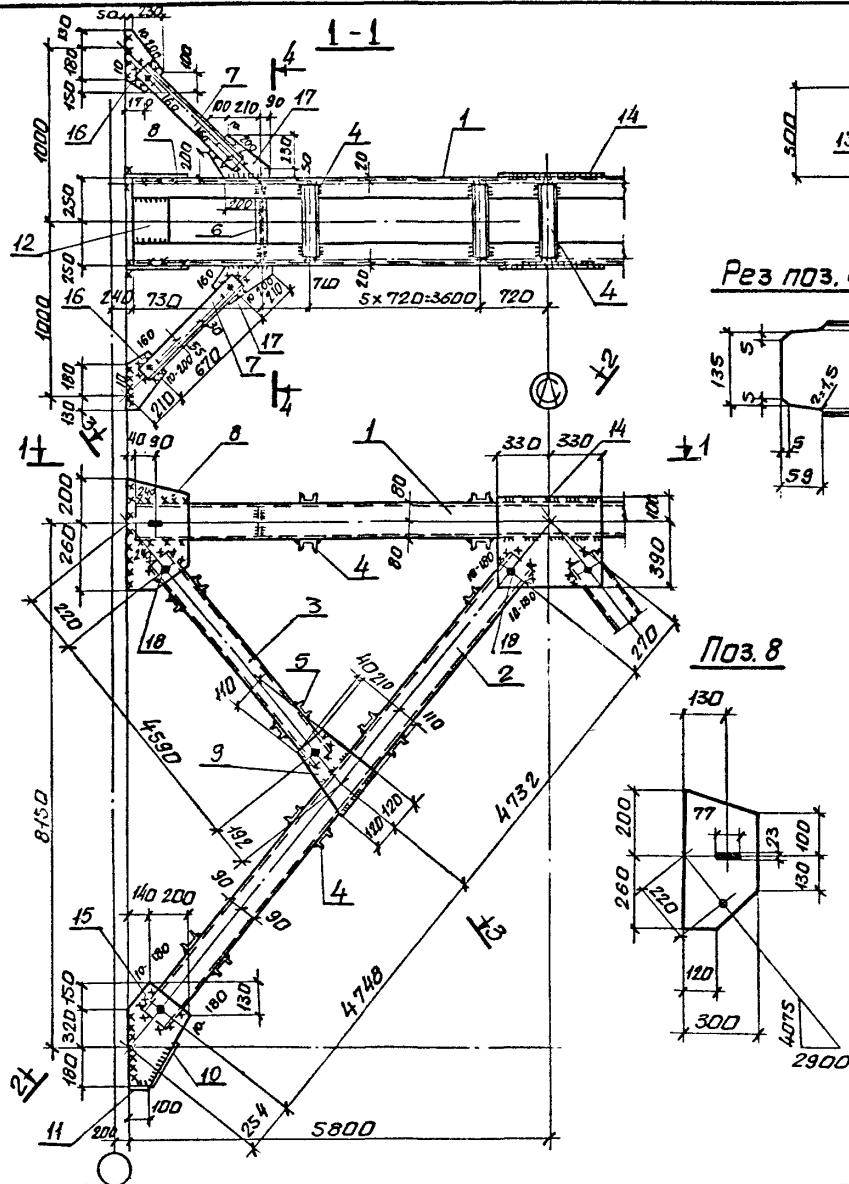
Лист
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 52	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЕРЫ ВстЭкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	1	12п l = 11520	2	120,0	240,0	
	2	14п l = 9620	4	118,3	473,0	
	3	8п l = 4700	4	33,1	133,0	
	4	8п l = 480	86	3,4	291,0	
	5	8п l = 500	44	3,5	155,0	
	6	ДВУТАВР 12 l = 490 ВстЭкп2 ГОСТ 8239-72* ГОСТ 535-79*	2	5,6	11,0	
	7	УГОЛОК 75x75x6 l = 760 ВстЭлсб ГОСТ 8509-86	4	5,2	21,0	1583,0
		Лист ВстЭкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-77*				
	8	8x300 l = 460	4	8,7	35,0	
	9	8x480 l = 580	2	17,5	35,0	
	10	8x240 l = 330	4	5,0	20,0	
	11	8x290 l = 530	4	9,6	39,0	
	12	8x80 l = 250	4	1,3	5,0	
	13	8x80 l = 100	4	0,5	2,0	
	14	8x160 l = 395	4	4,0	16,0	
	15	8x280 l = 460	4	8,0	32,0	
	16	8x280 l = 400	4	7,0	28,0	
	17	8x160 l = 380	8	3,8	31,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
19	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
20	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

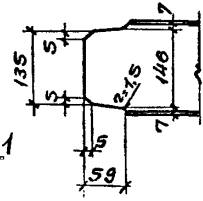
1.424.1-6/89.3-57

Лист
2

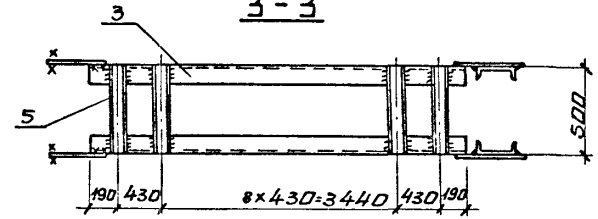
Цифр. табл. Проект. и. Дата. Взам. Инв. №.



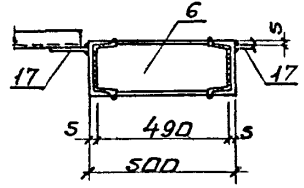
Рез поз. 6



3-3



4-4



сварные швы. Таблица

Марка	кол	тип и высот. швы	длина, м	тип элект-рада	Примечание
BC54	Δ 10	5,7	—	Э42	монтажный
	Δ 6	20,0	—	Э42	монтажный
	Δ 6	9,6	—	Э42	заводской
	Δ 5	34,9	—	Э42	заводской

1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М20.
2. Неогваренные швы: заводские - К_г=5мм, монтажные - К_г=6мм.
3. Неогваренные обрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

1424.1-6/89.3-59		
связь BC54		Сталь: Р
		Масса: 1864
		Масшт: —
		Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 53	<u>ДЕТАЛИ:</u>						
	1	ШВЕЛЕР 14п l=11520 ВстЗкп2	2	141,7	283,0	1700,0	
	2	ШВЕЛЕР 16п l=9620 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	136,6	546,0		
	3	8п l=4700	4	33,1	133,0		
	4	8п l=480	78	3,4	264,0		
	5	8п l=500	44	3,5	155,0		
	6	ДВУТАЕР 14 l=490 ВстЗкп2	2	6,7	13,0		
	7	УГОЛОК 90x90x7 l=760 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	7,3	29,0		
	8	8x300 l=460	4	8,6	35,0		
	9	8x240 l=340	4	5,0	20,0		
	10	8x80 l=250	4	1,3	5,0		
	11	8x80 l=100	4	0,5	2,0		
	12	8x160 l=380	4	3,8	15,0		
	13	8x280 l=460	4	8,1	32,0		
	14	8x280 l=400	4	7,0	28,0		
	15	8x160 l=370	8	3,7	30,0		
	16	10x490 l=580	2	22,3	45,0		
	17	10x290 l=530	4	12,0	48,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	18	БОЛТ М20x60.46	20		4,4		
19	ГАЙКА М20	20		1,3			
20	ШАЙБА 20	20		0,3			

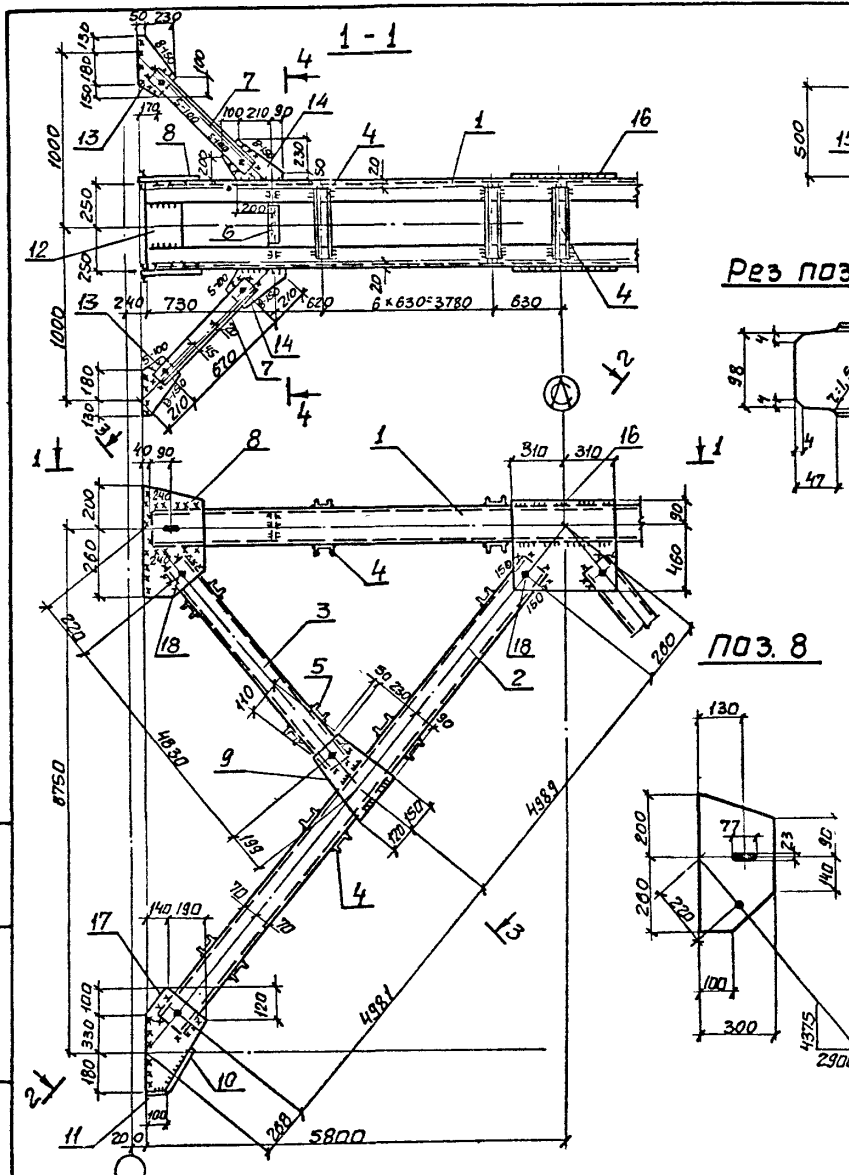
1.424.1-6/89.3-58

Лист
2

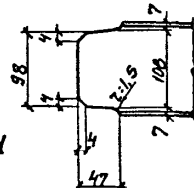
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 54	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕР 16п l=11520 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	163,6	327,0	1864,0	
	2	ШВЕЛЕР 18п l=9570 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	156,0	624,0		
	3	8п l=4680	4	33,0	132,0		
	4	8п l=480	74	3,4	250,0		
	5	8п l=500	44	3,5	155,0		
	6	ДВУТАЕР 16 l=490 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	7,8	16,0		
	7	УГОЛОК 100x100x8 l=760 ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	9,3	37,0		
	8	8x300 l=460	4	8,6	35,0		
	9	8x240 l=360	4	5,4	22,0		
	10	8x80 l=300	4	1,5	6,0		
	11	8x80 l=100	4	0,5	2,0		
	12	8x160 l=370	4	3,7	15,0		
	13	8x160 l=360	8	3,6	29,0		
	14	10x490 l=660	2	25,4	51,0		
	15	10x340 l=650	4	17,3	69,0		
	16	10x280 l=460	4	10,0	40,0		
	17	10x280 l=400	4	8,8	35,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	18	БОЛТ М20x60.46	20		4,4		
19	ГАЙКА М20	20		1,3			
20	ШАЙБА 20	20		0,3			

1.424.1-6/89.3-59

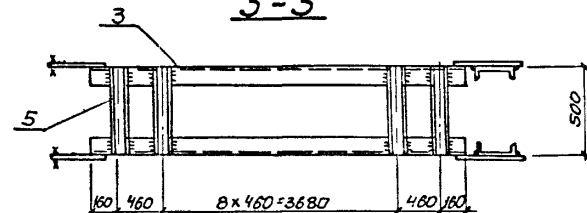
Лист
2



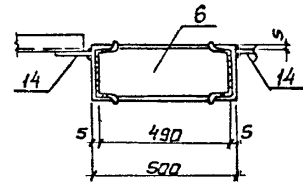
Рез поз.Б



3-3



4-4



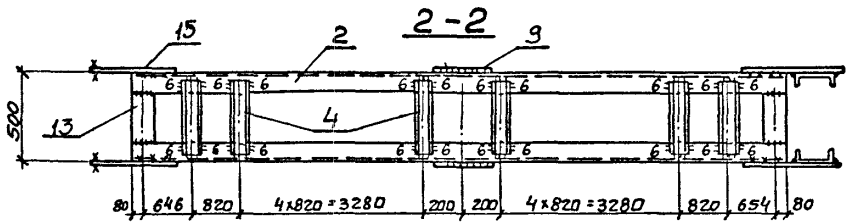
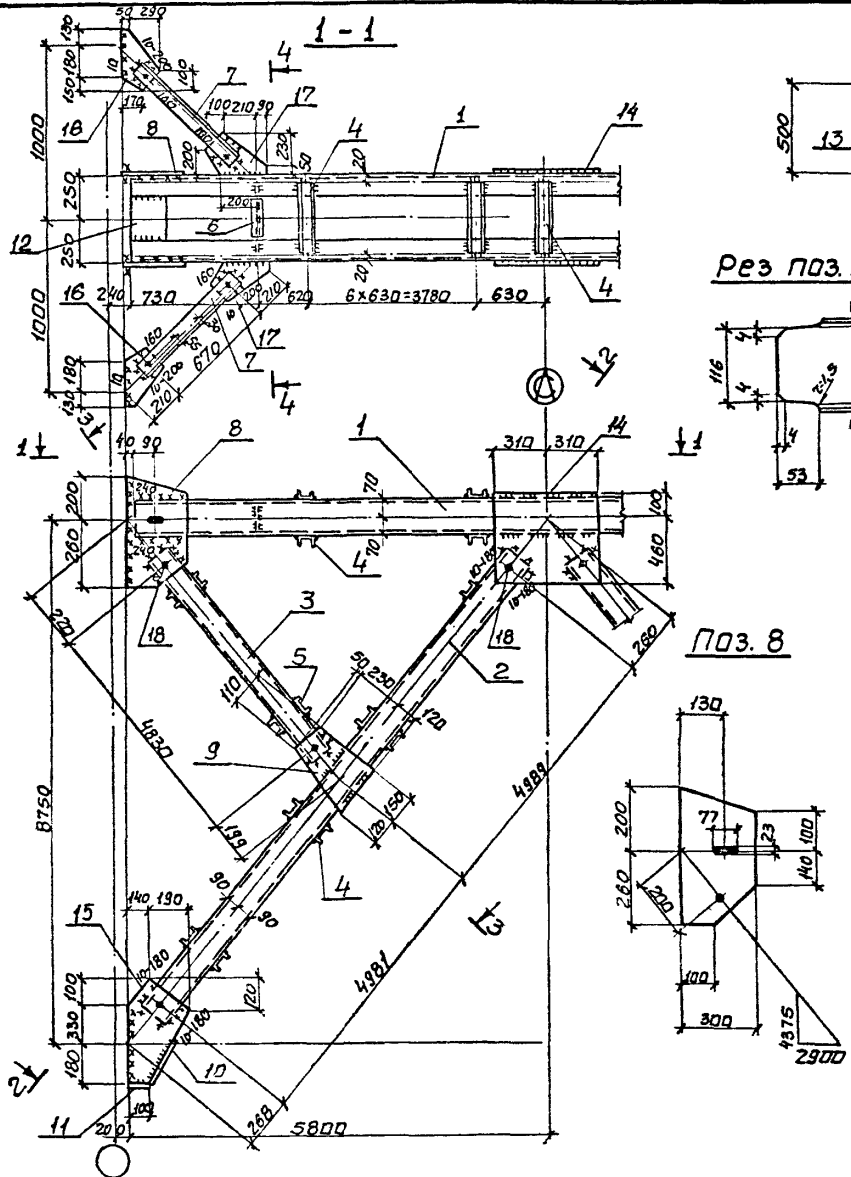
Сварные швы . Таблица

Марка	Кал.	Тип и высота шва	длина на абак	Тип электрода	Примечание
ВС 55		Δ 8	1, 2	Э 42	Монтажный
		Δ 6	2, 0	Э 42	Монтажный
		Δ 6	9, 6	Э 42	Заводской
		Δ 5	3, 4, 9	Э 42	Заводской

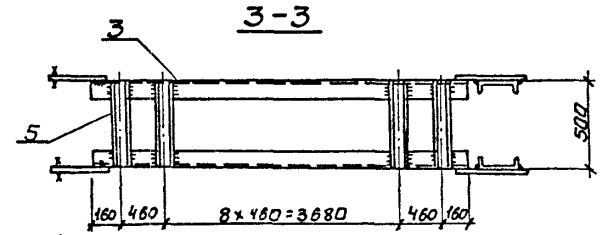
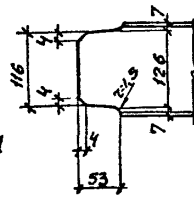
1. Все отверстия d=23 под болты М 20.
2. Неоговоренные швы: заводские - Кр=5мм, монтажные - Кр=6мм.
3. Неоговоренные абрезы - 45мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5СМ.
5. Масса связи дано с учётом 1% на сварные швы.

1.424.1-6/89.3-60			
СВЯЗЬ ВС 55	Стодия	масса	масштаб
	Р	1660	—
		лист 1	листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

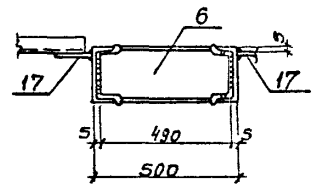
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Разрез по 3-3



4-4



Сварные швы. Таблица

Марка	кол.	тип и высота шва	длина, м по ширине	тип электрода	Примечание
ВС 56		Δ10	5,7	Э42	монтажный
		Δ6	19,9	Э42	монтажный
		Δ6	9,6	Э42	заводской
		Δ5	36,5	Э42	заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неогovorенные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=8$ мм.
3. Неогovorенные абрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 см.
5. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.

1.424.1-6/89.3-61			
Связь ВС 56	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1872	—
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОКТ			

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 55	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		<u>ШВЕЛЕРЫ</u>	<u>ГОСТ 8240-72*</u>			
		<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>			
	1	12п	ℓ=11520	2	120,0	240,0
	2	14п	ℓ=10060	4	123,7	495,0
	3	8п	ℓ=4920	4	34,7	139,0
	4	8п	ℓ=480	86	3,4	291,0
	5	8п	ℓ=500	44	3,5	154,0
	6	<u>ДВУТАВР 12</u>	<u>ГОСТ 8239-72*</u>	2	5,6	11,0
		ℓ=490	<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>		
	7	<u>УГОЛОК 75x75x6</u>	<u>ГОСТ 8509-86</u>	4	5,2	21,0
		ℓ=760	<u>ВстЗпс6</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>		
		<u>ЛИСТ</u>	<u>ГОСТ 19903-74*</u>			
		<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 380-71*</u>			
	8	8x300	ℓ=460	4	8,7	35,0
	9	8x270	ℓ=370	4	6,2	25,0
	10	8x80	ℓ=320	4	1,6	6,0
	11	8x80	ℓ=100	4	0,5	2,0
	12	8x160	ℓ=395	4	4,0	16,0
	13	8x280	ℓ=460	4	8,0	32,0
14	8x280	ℓ=400	4	7,0	28,0	
15	8x160	ℓ=380	8	3,8	31,0	
	<u>ЛИСТ</u>	<u>ГОСТ 19903-74*</u>				
	<u>ВстЗпс6-1</u>	<u>ТУ 14-1-3023-80</u>				
16	10x550	ℓ=620	2	26,7	54,0	
17	10x330	ℓ=610	4	15,8	63,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
18	БОЛТ М20x60.46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
19	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
20	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3	

1.424.1-6/89.3-60

Лист

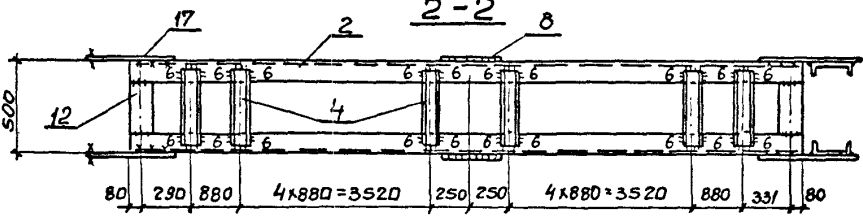
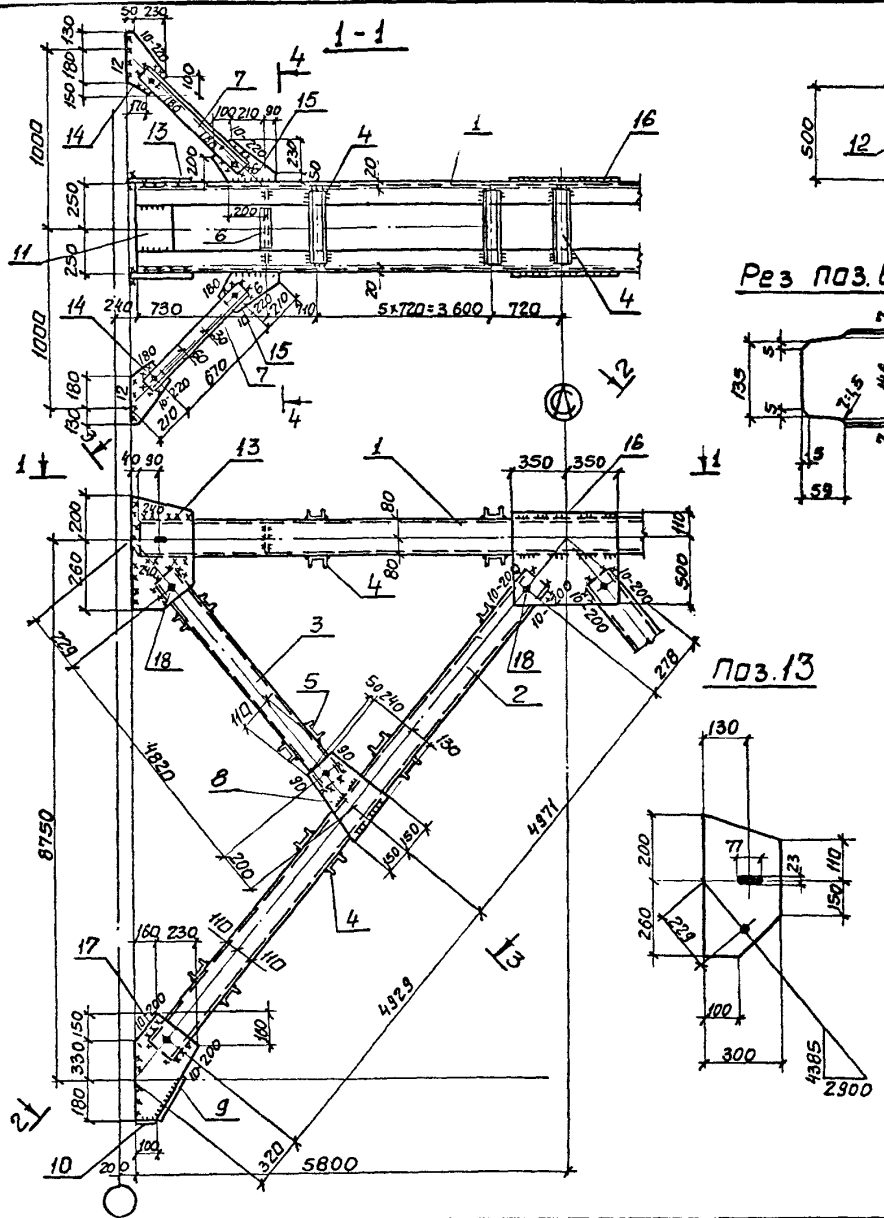
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 56	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	<u>ШВЕЛЕР 14п</u>	<u>ГОСТ 8240-72*</u>	2	141,6	283,0
		ℓ=11520	<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>		
	2	<u>ШВЕЛЕР 18п</u>	<u>ГОСТ 8240-72*</u>	4	164,0	656,0
		ℓ=10060	<u>ВстЗпс6-1</u>	<u>ТУ 14-1-3023-80</u>		
		<u>ШВЕЛЕРЫ</u>	<u>ГОСТ 8240-72*</u>			
		<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>			
	3	8п	ℓ=4920	4	34,7	139,0
	4	8п	ℓ=480	78	3,4	264,0
	5	8п	ℓ=500	44	3,5	154,0
	6	<u>ДВУТАВР 14</u>	<u>ГОСТ 8239-72*</u>	2	6,7	13,0
		ℓ=490	<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 535-79*</u>		
	7	<u>УГОЛОК 100x100x8</u>	<u>ГОСТ 8509-86</u>	4	9,3	37,0
		ℓ=760	<u>ВстЗпс6-1</u>	<u>ТУ 14-1-3023-80</u>		
		<u>ЛИСТ</u>	<u>ГОСТ 19903-74*</u>			
		<u>ВстЗкп2</u>	<u>ГОСТ 380-71*</u>			
	8	8x300	ℓ=460	4	8,6	35,0
	9	8x270	ℓ=400	4	6,8	27,0
	10	8x80	ℓ=320	4	1,6	6,0
	11	8x80	ℓ=100	4	0,5	2,0
12	8x160	ℓ=380	4	3,8	15,0	
13	8x160	ℓ=360	8	3,6	29,0	
	<u>ЛИСТ</u>	<u>ГОСТ 19903-74*</u>				
	<u>ВстЗпс6-1</u>	<u>ТУ 14-1-3023-80</u>				
14	10x560	ℓ=620	2	27,3	55,0	
15	10x330	ℓ=610	4	15,8	63,0	
16	10x280	ℓ=460	4	10,0	40,0	
17	10x280	ℓ=400	4	8,8	35,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
18	БОЛТ М20x60.46	ГОСТ 7798-70*	20		4,4	
19	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	20		1,3	
20	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	20		0,3	

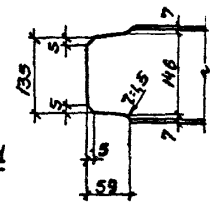
1.424.1-6/89.3-61

Лист

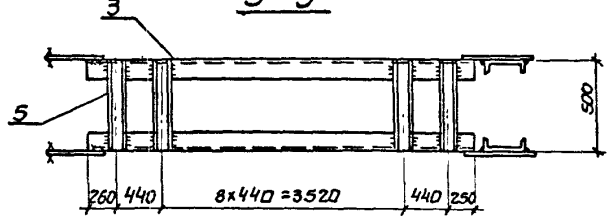
2



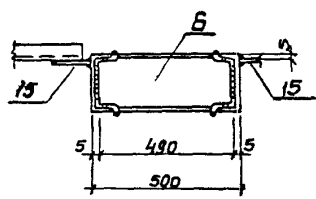
Рез поз. 6



3-3



4-4



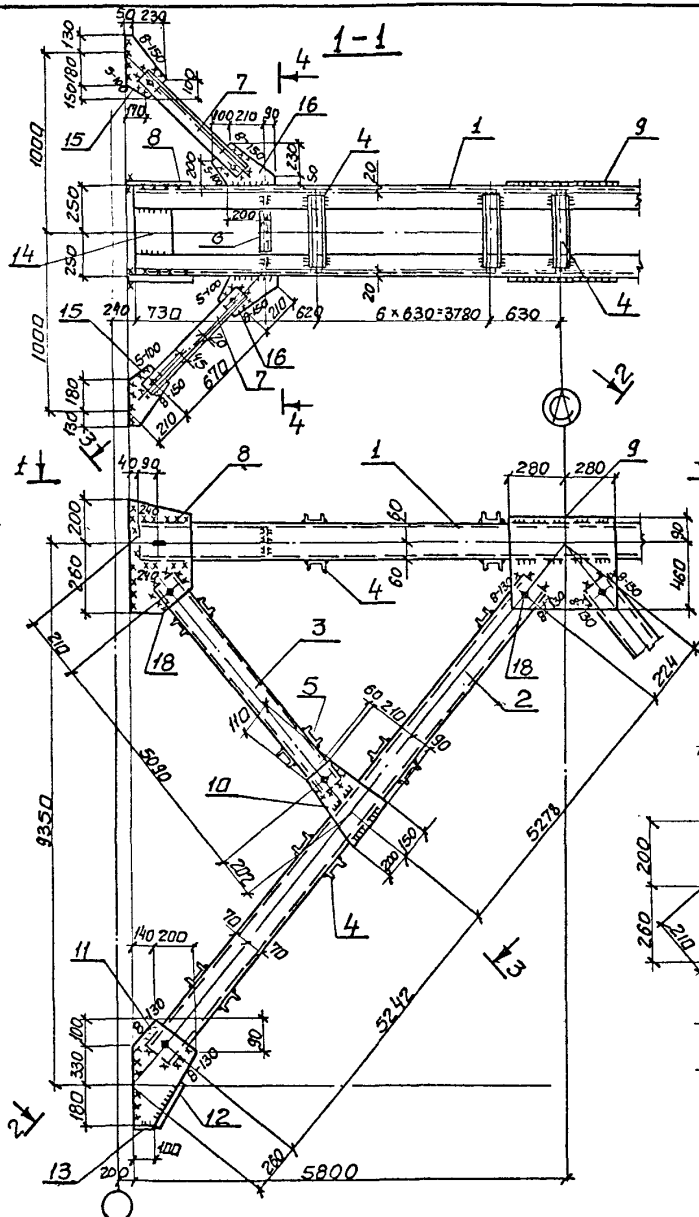
Сварные швы. Таблица

Марка	кол.	тип и высота шва	длина, м на марки	тип электрода	Примечание
ВС 57		Δ 12	1,2	-	Э 42 монтажный
		Δ 10	5,0	-	Э 42 монтажный
		Δ 6	20,4	-	Э 42 монтажный
		Δ 6	9,6	-	Э 42 заводской
		Δ 5	34,9	-	Э 42 заводской

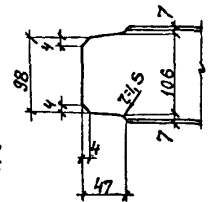
1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М 20.
2. Неогорелые швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неогорелые обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 52 м.
5. Масса связи дано с учетом 1% на сварные швы.

Шиб. и подш. Подпись и дата. Исполн.

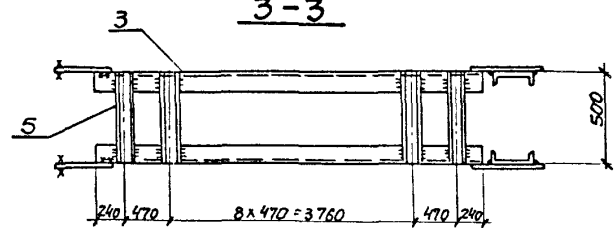
1.424.1-6/89.3-62		
Имя от. Куптульский	Н. Кондр. Богуславский	Гл. спец. Богуславский
Зав. гр. Котенко	Проект. Разработ. Котенко	Проверка Котенко
Исполнил. Борщ		
СВЯЗЬ ВС 57		Старая Масса
		Р 2154
		Лист 1 Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		



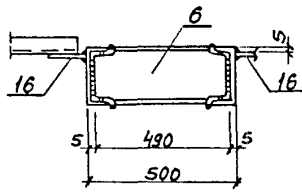
Рез поз.б



3-3



4-4



Сварные швы. Таблица

Марка	Кал.	Тип и высота шва	Длина, м по марке	Тип электрода	Примечание
ВС58		Δ 8	3,3	Э42	монтажный
		Δ 6	19,7	Э42	монтажный
		Δ 5	1,0	Э42	монтажный
		Δ 5	43,3	Э42	заводской

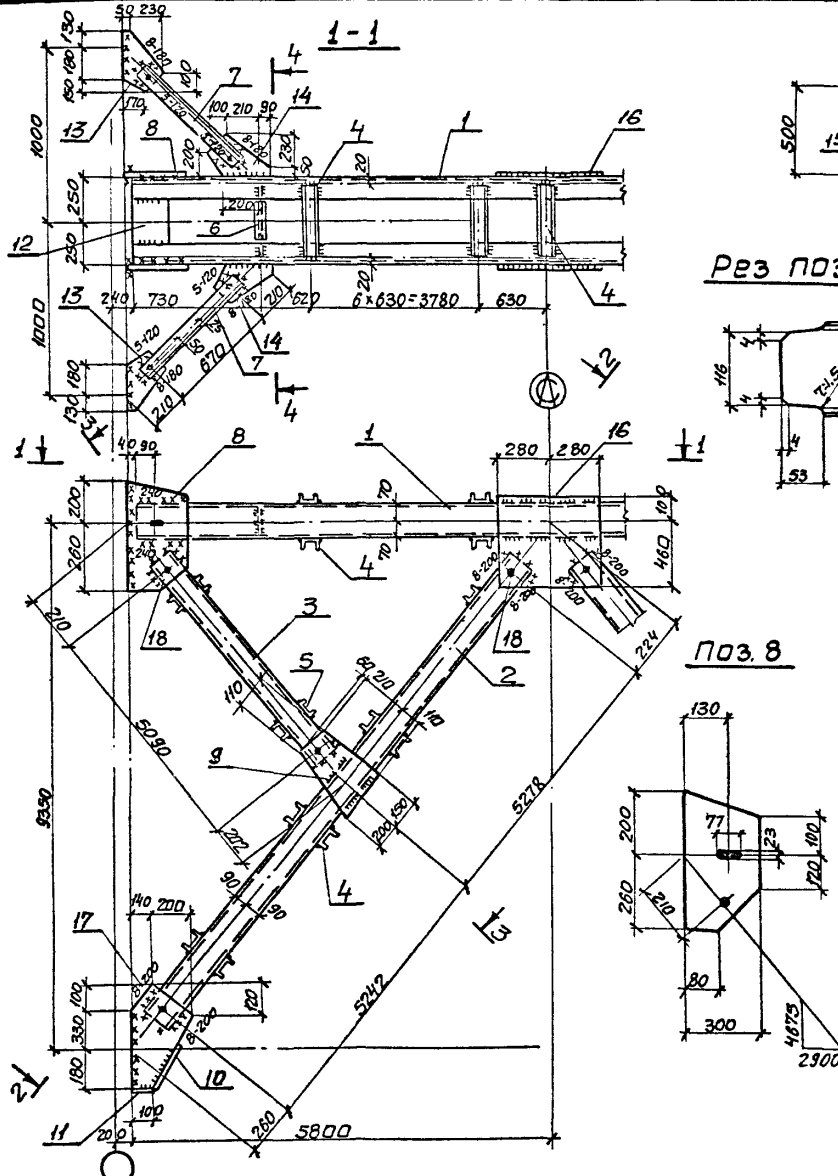
1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неогovorенные швы: заводские - $K\psi=5$ мм, монтажные - $K\psi=6$ мм.
3. Неогovorенные абрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 50М.
5. Масса связи дана с учётом 1% на сварные швы.

Лист № 1. Подпись и дата. Взам. Инв. №

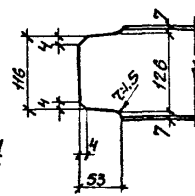
1.424.1-6/89.3-63					
Илч. отд.	Калитильский	Илч.	Студия	масса	максимум
И. контр.	Богучелавский	Илч.	Р	1702	-
Ил. спец.	Богучелавский	Илч.	лист 1 из листов 2		
Зав. гр.	Котенко	Илч.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разработ.	Котенко	Илч.			
Проверил	Котенко	Илч.			
Исполнил	Борщ	Илч.			

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН	ВСЕХ		
BC 57	<u>ДЕТАЛИ:</u>						
	1	ШВЕЛЕР 16п l = 11520 ВстЭкс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	163,6	327,0	2154,0	
	2	ШВЕЛЕР 22 l = 9990 ВстЭкс6 ГОСТ 535-79*	4	209,8	839,0		
		ШВЕЛЕРЫ ВстЭкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	8п l = 4910	4	34,6	138,0		
	4	8п l = 480	74	3,4	252,0		
	5	8п l = 500	40	3,5	140,0		
	6	ДВУТАВР 16 l = 490 ВстЭкс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	7,8	16,0		
	7	УГОЛОК 10х10х8 l = 760 ВстЭкс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	10,2	41,0		
		ЛИСТ ВстЭкп2 ГОСТ 380-71*					
	8	8 x 300 l = 420	4	7,9	32,0		
	9	8 x 80 l = 400	4	2,0	8,0		
	10	8 x 80 l = 100	4	0,5	2,0		
	11	8 x 160 l = 370	4	3,7	15,0		
	12	8 x 160 l = 335	4	3,6	27,0		
		ЛИСТ ВстЭкс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	13	10 x 300 l = 460	4	10,8	43,0		
	14	10 x 280 l = 460	4	10,1	40,0		
	15	10 x 280 l = 400	4	8,8	35,0		
	16	12 x 610 l = 700	2	40,2	80,0		
17	12 x 390 l = 660	4	24,2	97,0			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
18	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4			
19	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3			
20	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			
1.424.1-6/89.3-62							
					ЛИСТ		
					2		

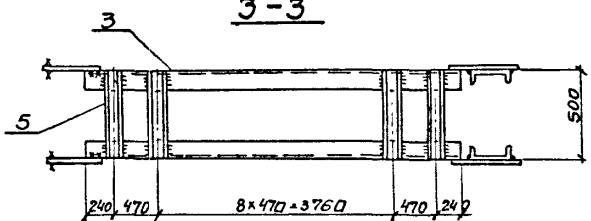
МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН	ВСЕХ		
BC 58	<u>ДЕТАЛИ:</u>						
		ШВЕЛЕРЫ ВстЭкп2	ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*			1702,0	
	1	12п l = 11520	2	120,0	240,0		
	2	14п l = 10610	4	130,5	522,0		
	3	8п l = 5180	4	36,5	146,0		
	4	8п l = 480	94	3,4	318,0		
	5	8п l = 500	44	3,5	154,0		
	6	ДВУТАВР 12 l = 480 ВстЭкп2	ГОСТ 8239-72* ГОСТ 535-79*	2	5,6		11,0
	7	УГОЛОК 75x75x6 l = 760 ВстЭкс6	ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79*	4	5,2		21,0
		ЛИСТ ВстЭкп2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	8	8 x 300 l = 460	4	8,7	35,0		
	9	8 x 550 l = 560	2	19,3	39,0		
	10	8 x 350 l = 360	4	7,9	32,0		
	11	8 x 340 l = 610	4	13,0	52,0		
	12	8 x 80 l = 300	4	1,5	6,0		
	13	8 x 80 l = 100	4	1,5	2,0		
	14	8 x 160 l = 395	4	4,0	16,0		
	15	8 x 280 l = 460	4	8,0	32,0		
	16	8 x 280 l = 400	4	7,0	28,0		
	17	8 x 160 l = 380	8	3,8	31,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
18	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4			
19	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	20		1,3			
20	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3			
1.424.1-6/89.3-63							
					ЛИСТ		
					2		



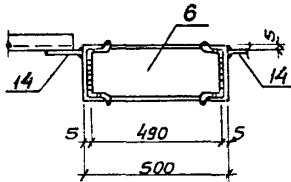
Рез поз. 6



3-3



4-4



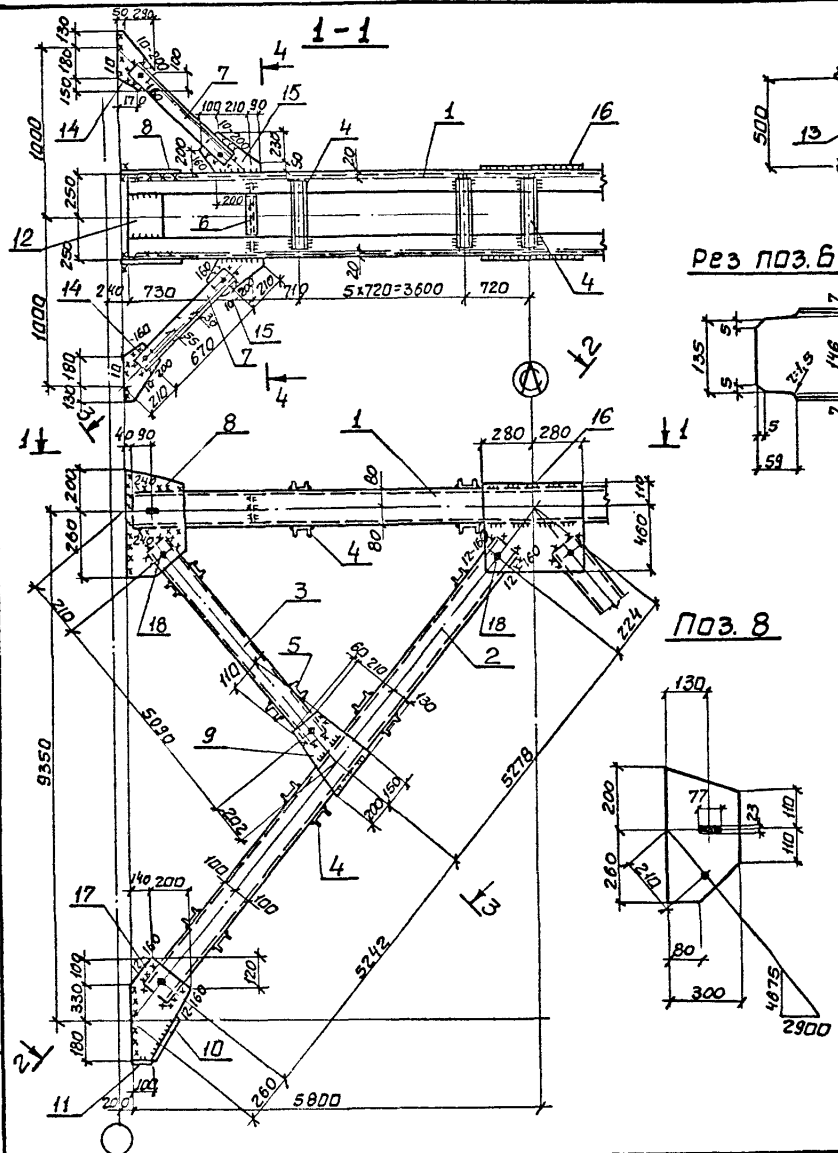
Сварные швы. Таблица

Марка	Кол	Тип и высота шва	Длина, м на пощ. марку	Тип электрода	Примечание
ВС 59		Д 8	5,9	Э 42	монтажный
		Д 6	18,5	Э 42	монтажный
		Д 5	4,0	Э 42	монтажный
		Д 6	9,6	Э 42	заводской
		Д 5	36,5	Э 42	заводской

1. Все отверстия $d=23$ под болты М 20.
2. Неоговоренные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неоговоренные обрезы - 45 мм.
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 СМ.
5. Масса связи дана с учётом 1% на сварные швы.

Лист № 002/1 Подпись и дата Взам. Инв. №

1.424.1-6/89.3-64		
Нач. отп. <i>И. Пилипчук</i>	Инж. <i>Богуславский</i>	Инж. <i>Борщ</i>
Инж. <i>Богуславский</i>	Инж. <i>Котенко</i>	Инж. <i>Борщ</i>
Инж. <i>Котенко</i>	Инж. <i>Борщ</i>	Инж. <i>Борщ</i>
Инж. <i>Борщ</i>	Инж. <i>Борщ</i>	Инж. <i>Борщ</i>
Связь ВС 59		
Стоимость	Масса	Масштаб
Р	1894	-
Лист 1		Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Рез поз. 6

Поз. 8

2-2

3-3

4-4

Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и высота шва	Длина, м по марк.	тип Электро- да	Примечание
ВС 60		Δ12	3,31	—	Э42 монтажный
		Δ10	2,8	—	Э42 монтажный
		Δ8	19,8	—	Э42 монтажный
		Δ6	9,6	—	Э42 заводской
		Δ5	34,9	—	Э42 заводской

1. Все отверстия $\phi=23$ под болты М 20.
2. Неогваренные швы: заводские - $K_f=5$ мм, монтажные - $K_f=6$ мм.
3. Неогваренные обрезаы - 45мм
4. Расчетная схема и геометрические размеры связи см. док. - 5 СМ.
5. Масса связи дана с учётом 1% на сварные швы.

ИМБ. Н. ПОЛД. ПОДПИСАЛО И ПЕЧАТ. ВЗЯТИ ИМБ. №

1.424.1-6/89.3-65		Стая	Масса	Мощность
СВЯЗЬ ВС 60		Р	2066	—
		Лист 1 / Листов 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 59		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
	1	ШВЕЛЕР 14 п ГОСТ 8240-72* l=11520 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	141,5	283,0	
	2	ШВЕЛЕР 18 п ГОСТ 8240-72* l=10610 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	173,0	692,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВСтЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	8 п l=5180	4	36,5	146,0	
	4	8 п l=480	78	3,4	264,0	
	5	8 п l=500	44	3,5	154,0	
	6	ДВУТАВР 14 ГОСТ 8239-72* l=490 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	6,5	13,0	
	7	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 l=760 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	7,3	29,0	1894,0
		ЛИСТ ВСтЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	8	8x300 l=460	4	8,8	35,0	
	9	8x350 l=380	4	8,3	33,0	
	10	8x80 l=300	4	1,5	6,0	
	11	8x80 l=100	4	0,5	2,0	
	12	8x180 l=380	4	3,8	15,0	
	13	8x280 l=460	4	8,0	32,0	
	14	8x280 l=400	4	7,0	28,0	
	15	8x160 l=360	8	3,6	29,0	
		ЛИСТ ВСтЗпс6-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	16	10x560 l=560	2	24,5	49,0	
17	10x340 l=610	4	16,3	65,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	Болт М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
19	Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
20	Шайба 20, ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1.424.1-6/89.3-64

Лист

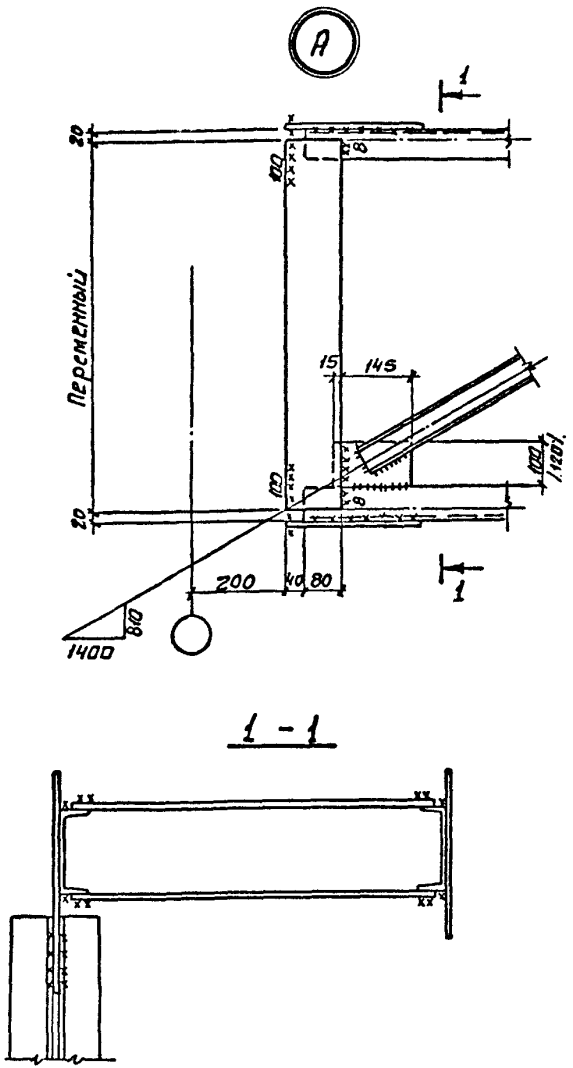
2

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 60		<u>ДЕТАЛИ</u>				
	1	ШВЕЛЕР 16 п ГОСТ 8240-72* l=11520 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	163,5	327,0	
	2	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* l=10610 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	195,3	781,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВСтЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	8 п l=5180	4	36,5	146,0	
	4	8 п l=480	74	3,4	250,0	
	5	8 п l=500	44	3,5	154,0	
	6	ДВУТАВР 16 ГОСТ 8239-72* l=490 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	2	8,0	16,0	
	7	УГОЛОК 100x100x8 ГОСТ 8509-86 l=760 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	9,3	37,0	2066,0
		ЛИСТ ВСтЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*				
	8	8x300 l=460	4	8,8	35,0	
	9	8x350 l=400	4	8,8	35,0	
	10	8x80 l=350	4	1,8	7,0	
	11	8x80 l=100	4	0,5	2,0	
	12	8x160 l=370	4	3,8	15,0	
	13	8x160 l=375	8	3,5	28,0	
		ЛИСТ ВСтЗпс6-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	14	10x280 l=460	4	10,0	40,0	
	15	10x280 l=400	4	8,8	35,0	
	16	12x560 l=570	2	30,0	60,0	
17	12x340 l=610	4	19,5	78,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	Болт М20x60,46 ГОСТ 7798-70*	20		4,4		
19	Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	20		1,3		
20	Шайба 20, ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1.424.1-6/89.3-65

Лист

2

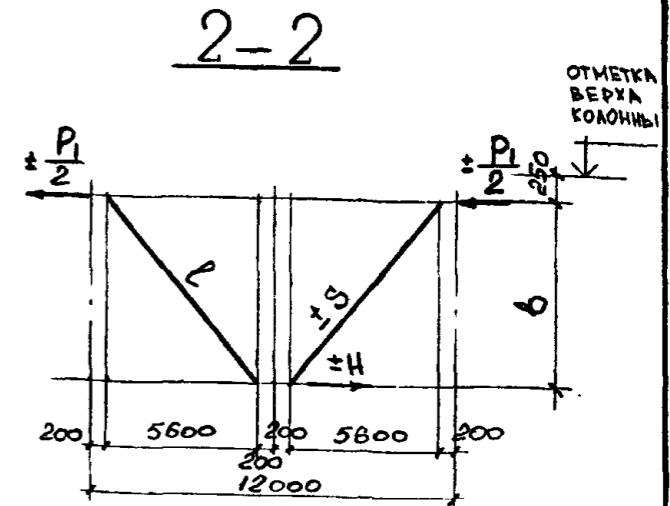


Унб. № 10074. Подпись и дата. Изменения № 1

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ						
ВС 61	1	ШВЕЛЕР 16п ГОСТ 8240-72* l = 11520 ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	163,5	327,0	2245,0
	2	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11140 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79*	4	234,0	936,0	
	3	ШВЕЛЕРЫ ВСтЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	3	8п l = 5450	4	38,5	154,0	
	4	8п l = 480	86	3,4	291,0	
	5	8п l = 500	44	3,5	155,0	
	6	ДВУТАВР 16 ГОСТ 8239-72* l = 480 ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	2	7,5	15,0	
	7	УГОЛК 100x100x8 ГОСТ 8509-86 l = 760 ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	4	9,3	37,0	
		Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-74*				
	8	8 x 300 l = 460	4	8,7	35,0	
	9	8 x 360 l = 400	4	9,0	36,0	
	10	8 x 80 l = 250	4	1,3	5,0	
	11	8 x 80 l = 100	4	0,5	2,0	
	12	8 x 160 l = 370	4	3,7	15,0	
	13	8 x 160 l = 335	8	3,4	27,0	
		Лист ВСтЗпсб-1 ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80				
	14	10 x 280 l = 460	4	10,0	40,0	
15	10 x 280 l = 400	4	8,8	35,0		
16	12 x 500 l = 510	2	24,0	48,0		
17	12 x 300 l = 580	4	16,4	65,0		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
18	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	20		44,0		
19	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	20		1,3		
20	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20		0,3		

1424.1-6/89.3-66 Лист 2

РЯД КОЛОНЫ	ШАГ КОЛОНЫ М	МАРКА СВЯЗИ		Р, кН ДЛЯ 2-ух ПЛОСКОСТЕЙ		P ₁ , кН НА ОДНУ ПЛОСКОСТЬ		H, кН НА ОДНУ ПЛОСКОСТЬ		S, кН ДЛЯ ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ	b мм	l мм
		НАРУЖНАЯ ПЛОСКОСТЬ	ВНУТРЕННЯЯ ПЛОСКОСТЬ	КРАЙНИЙ РЯД	СРЕДНИЙ РЯД	КРАЙНИЙ РЯД	СРЕДНИЙ РЯД	КРАЙНИЙ РЯД	СРЕДНИЙ РЯД			
КРАЙНИЙ СРЕДНИЙ	12	ВС 62	ВС 62	204,0	407,0	179,0	224,0	179,0	224,0	122,0	2550	6336
		ВС 63	ВС 63	204,0	407,0	179,0	224,0	179,0	224,0	125,0	2950	6508
		ВС 64	ВС 64	204,0	407,0	179,0	224,0	179,0	224,0	130,0	3400	6737
КРАЙНИЙ РЯД С ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКОЙ	12	ВС 65	ВС 62	204,0	-	179,0	-	179,0	-	98,0	2550	6336
		ВС 66	ВС 63	204,0	-	179,0	-	179,0	-	100,0	2950	6508
		ВС 67	ВС 64	204,0	-	179,0	-	179,0	-	104,0	3400	6737



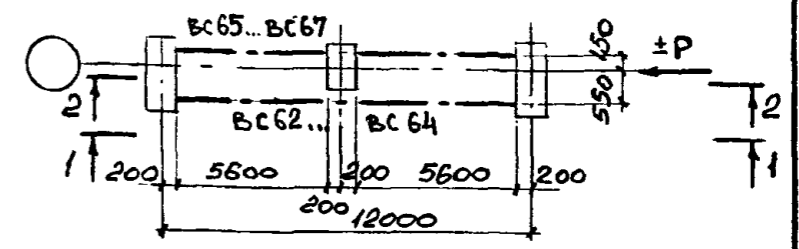
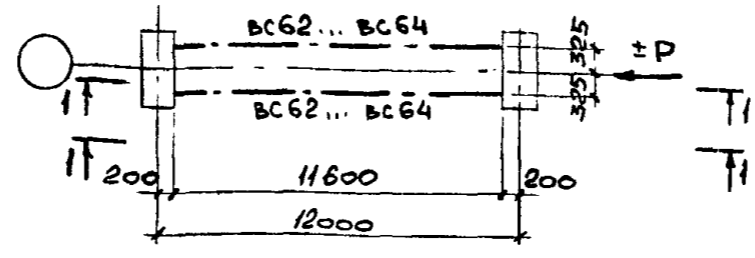
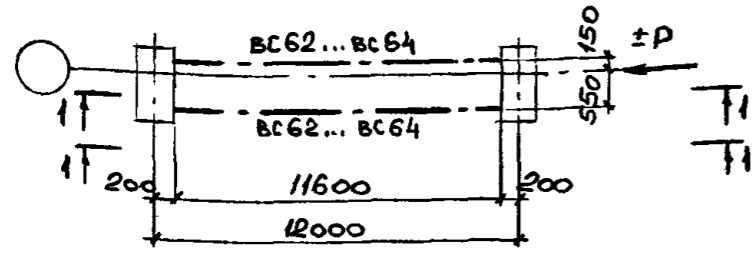
ВС 62 ... ВС 64

КРАЙНИЙ РЯД

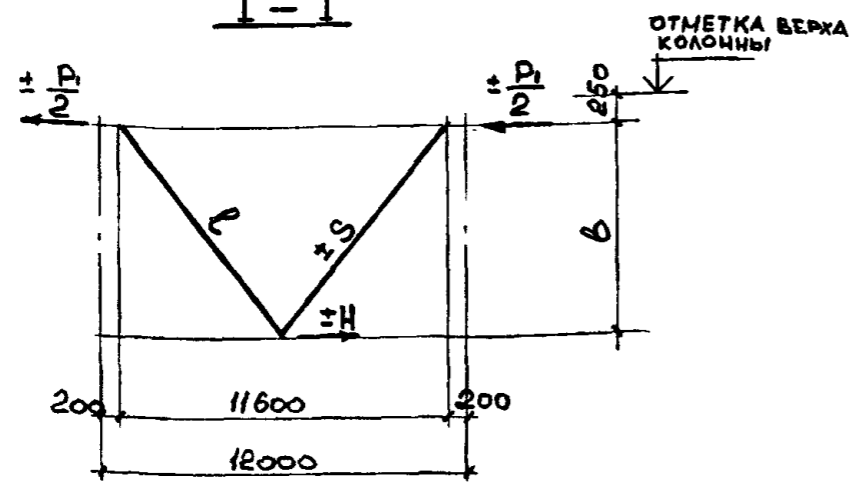
СРЕДНИЙ РЯД

ВС 62 ... ВС 67

КРАЙНИЙ РЯД С ФАХВЕРКОВОЙ КОЛОНОЙ



1-1



1. РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ПОДКОСА ПРИНЯТА В ПЛОСКОСТИ И ИЗ ПЛОСКОСТИ СВЯЗИ - l.
2. ЗНАЧЕНИЯ УСНАЙ P И S СООТВЕТСТВУЮТ НАИБОЛЕЕ НАГРУЖЕННОЙ ПЛОСКОСТИ СВЯЗИ.

ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМЕН ИЛИ

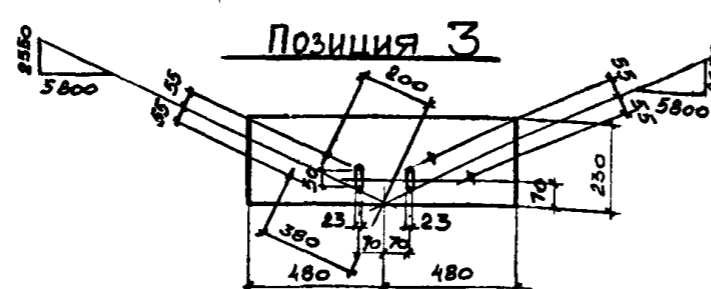
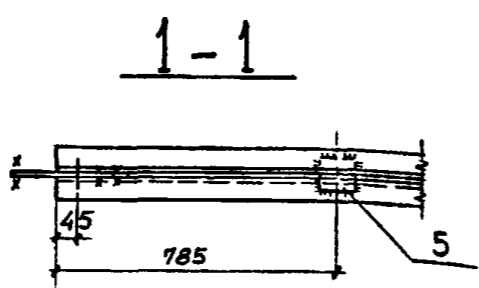
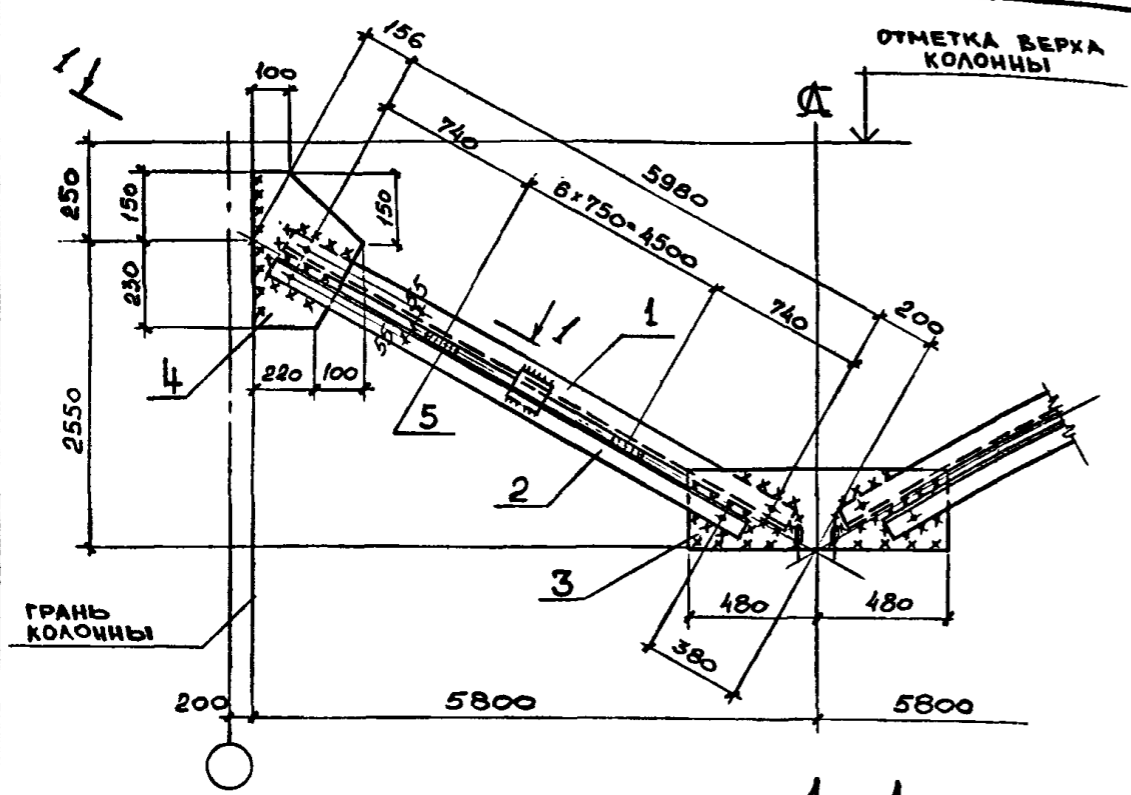
НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>ВМ</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
РАЗРАБ.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
ИСПОЛНИЛ	НАЛИЗКО	<i>Нализко</i>

1424.1-6/89.3-67СМ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

СВЯЗЬ ВС 62 ... ВС 67

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



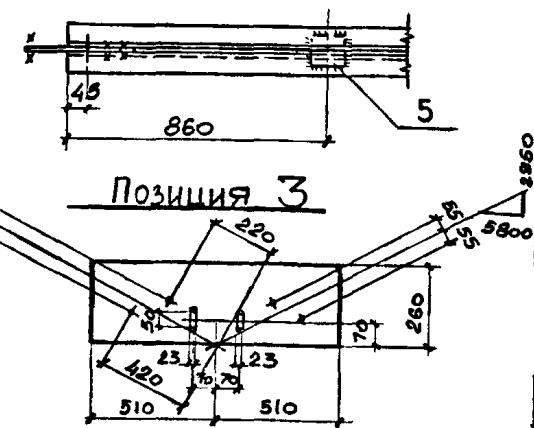
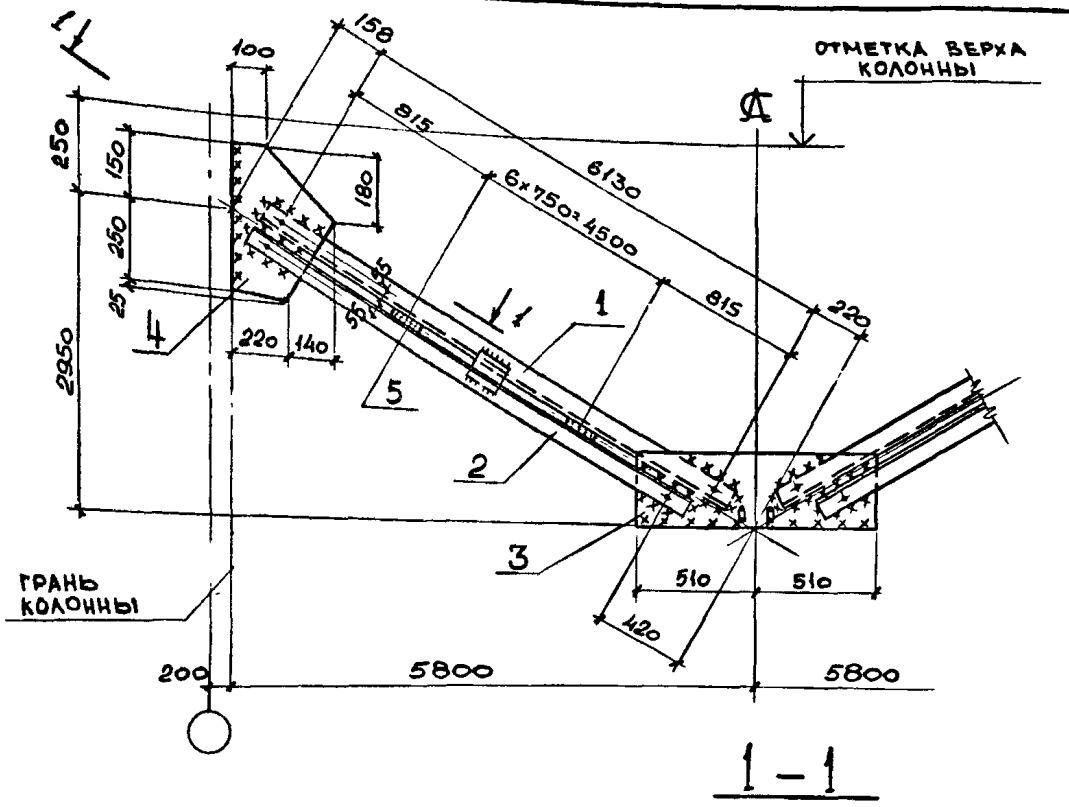
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		УГОЛОК ГОСТ 8509-86 ВстЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	100x100x7 l=6070	2	65,5	131,0	298,0
	2	100x100x7 l=5890	2	63,6	127,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп 2 ГОСТ 380-71*				
	3	8x230 l=960	1	13,9	14,0	
	4	8x320 l=380	2	7,6	15,0	
ВС 62	5	8x80 l=120	14	0,8	8,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	6	БОЛТ М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
	7	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
	8	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1. РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗИ СМ. ДОКУМЕНТ-67СН
 2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=23$ ПОД БОЛТЫ М20, НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ЗАВОДСКИЕ-
 $K_f=5$, МОНТАЖНЫЕ- $K_f=6$, НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ - 45 ММ.

Име. и подл. (подпись и дата) Взам. инв. №

МАРКА	КОЛ.	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА, М НА МАРКУ ВСЕХ	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЯ
ВС62		Д5	5,6	942	ЗАВОДСКОЙ
		Д6	6,7	942	МОНТАЖНЫЙ

1.424.1-6/89.3-68		
НАЧ. ОТД. КАПИТУЛЬСКИЙ Н.В.	И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ П.В.	СВЯЗЬ ВС 62
ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ П.В.	ЗАВ. ГР. КОТЕНКО П.В.	
РАЗРАБ. КОТЕНКО П.В.	ПРОВЕР. КОЛОТНИЙ П.В.	
ИСПОЛНИЛ НАЛИЗКО П.В.		
СТАДИЯ	МАССА	НАСНГ.
Р	298	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ /
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗлс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	100x100x7 l=6220	2	67,0	134,0	311,0
	2	100x100x7 l=6020	2	65,0	130,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
ВС 63	3	8x260 l=1020	1	16,7	17,0	
	4	8x360 l=425	2	9,6	19,0	
	5	8x80 l=120	14	0,6	8,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	6	БОЛТ М60x60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
	7	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	8		0,5	
	8	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	8		0,1	

1. РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗИ СМ. ДОКУМЕНТ-67СМ
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ d=23 ПОД БОЛТЫ М20, НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ЗАВОДСКИЕ K_с=5, МОНТАЖНЫЕ K_с=6, НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ - 45 ММ.

ИЗВ. Ч ПОДП. ПОДАРИС И ДАТА ВЗАМ. ИШБ. N

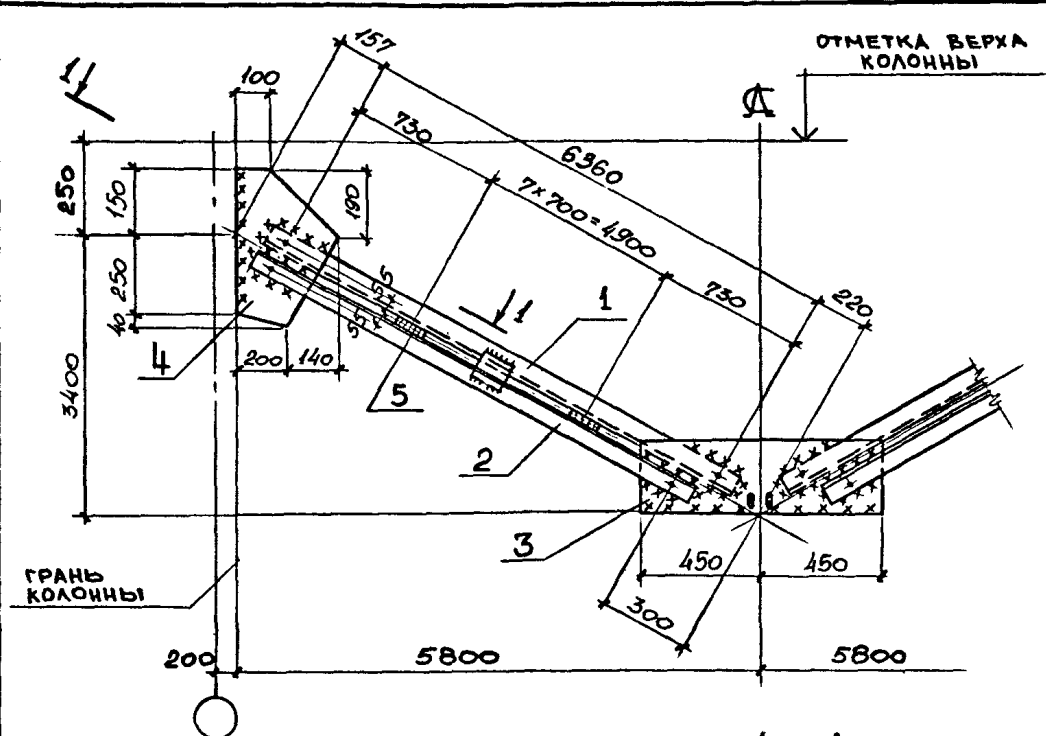
МАРКА	КОЛ.	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДАЛНА, М		ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЯ
			НА МАРКУ	ВСЕХ		
ВС63		А5	5,6		942	ЗАВОДСКОЙ
		А6	7,0		942	МОНТАЖНЫЙ

1.424.1-6/89.3-60

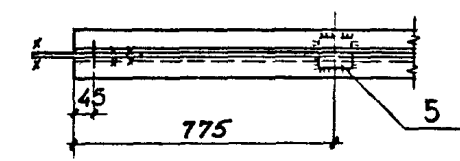
НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>Р.П.</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Р.П.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Р.П.</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Р.П.</i>
РАЗРАБ.	КОТЕНКО	<i>Р.П.</i>
ПРОВЕР.	КОЛОТНИЙ	<i>Р.П.</i>
ИСПОЛНИЛ	НАЛИЗКО	<i>Нализко</i>

СВЯЗЬ ВС 63

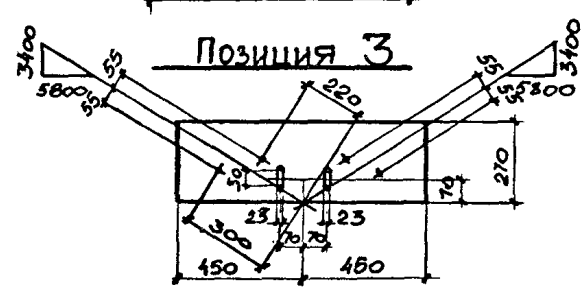
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТ.
Р	311	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1



Позиция 3



МАРКА	КОЛ.	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА, М НА МАРКУ ВСЕХ	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЯ
ВС64		Δ5	5,6	942	ЗАВОДСКОЙ
		Δ6	6,5	942	МОНТАЖНЫЙ

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 64	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		УГОЛКИ	ГОСТ 8509-86			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	100x100x7	l = 6450	2	69,7	139,0
	2	100x100x7	l = 6370	2	68,8	138,0
		<u>ЛИСТ</u>				
		ВстЗкп2	ГОСТ 19903-74*			
			ГОСТ 380-71*			
	3	8x270	l = 900	1	15,2	15,0
	4	8x340	l = 440	2	9,4	19,0
5	8x80	l = 120	16	0,6	10,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:</u>						324,0
6	БОЛТ М20x60.46	ГОСТ 7798-70*	8		1,8	
7	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70*	8		9,5	
8	ШАЙБА 20	ГОСТ 11371-78	8		9,1	

1. РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗИ СМ. ДОКУМЕНТ-Б7СН
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ d=23 ПОД БОЛТЫ М20, НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ЗАВОДСКИЕ - К_с=5, МОНТАЖНЫЕ - К_с=6, НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ - 45 ММ.

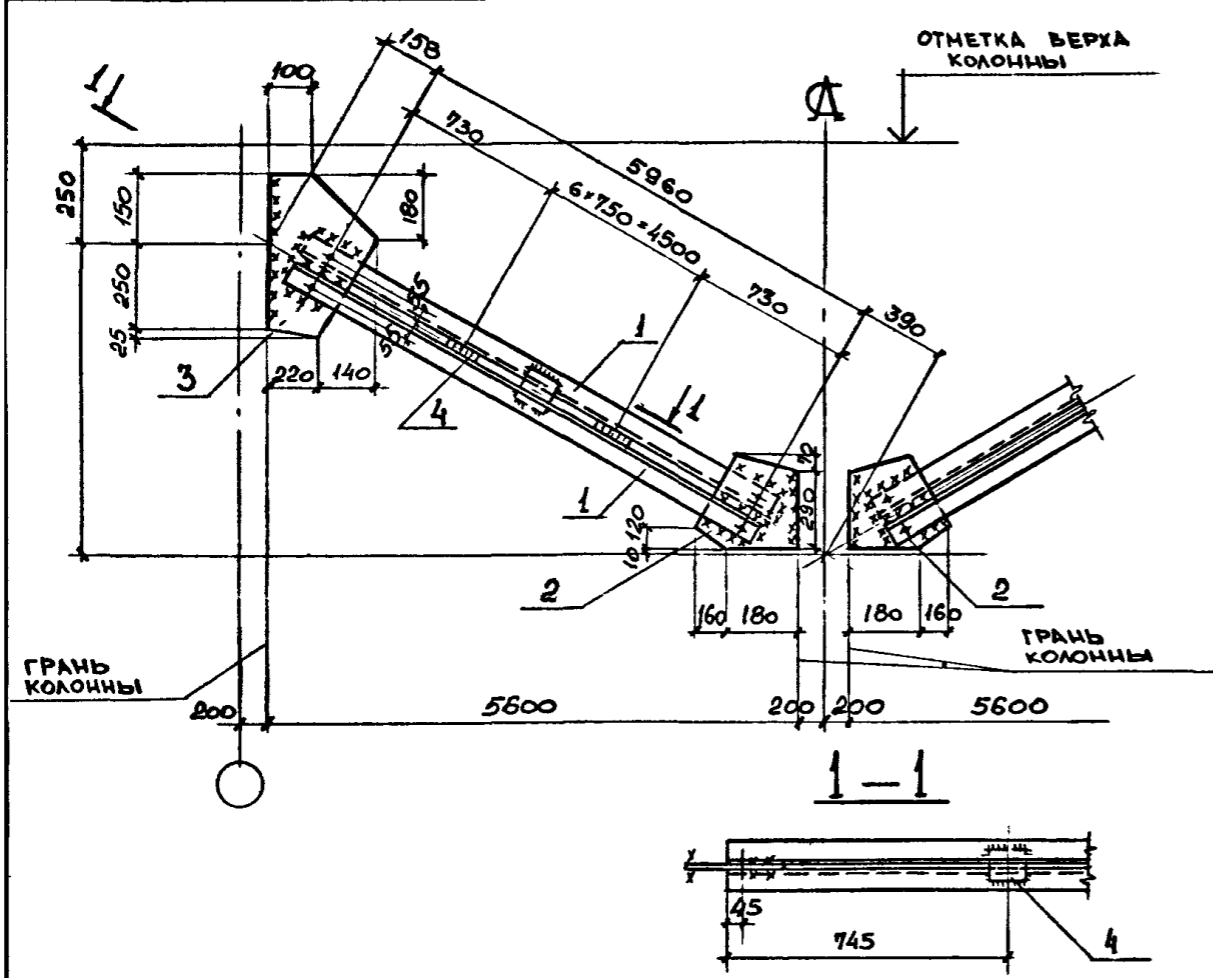
1.424.1-6/89.3-70

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>КП</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
РАЗРАБ.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
ПРОВЕР.	КОЛОТНИЙ	<i>Колотний</i>
ИСПОЛНИЛ	НАЛИЗКО	<i>Нализко</i>

СВЯЗЬ ВС 64

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	324	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ /
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя, И. ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. N



МАРКА СВЯЗИ	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА		
				ЕДИН.	ВСЕХ			
		<u>ДЕТАЛИ:</u>						
ВС 66	1	УГОЛОК 100x100x7 ГОСТ 8509-86 l=6050 ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	4	65,3	261,0	306,0		
	2	ЛИСТ ГОСТ 19905-74* ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*						
	2	8x340 l=360	2	7,7	15,0			
	3	8x360 l=425	2	9,6	19,0			
	4	8x80 l=120	14	9,6	8,0			
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8			
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	8		9,5			
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	8		9,1			

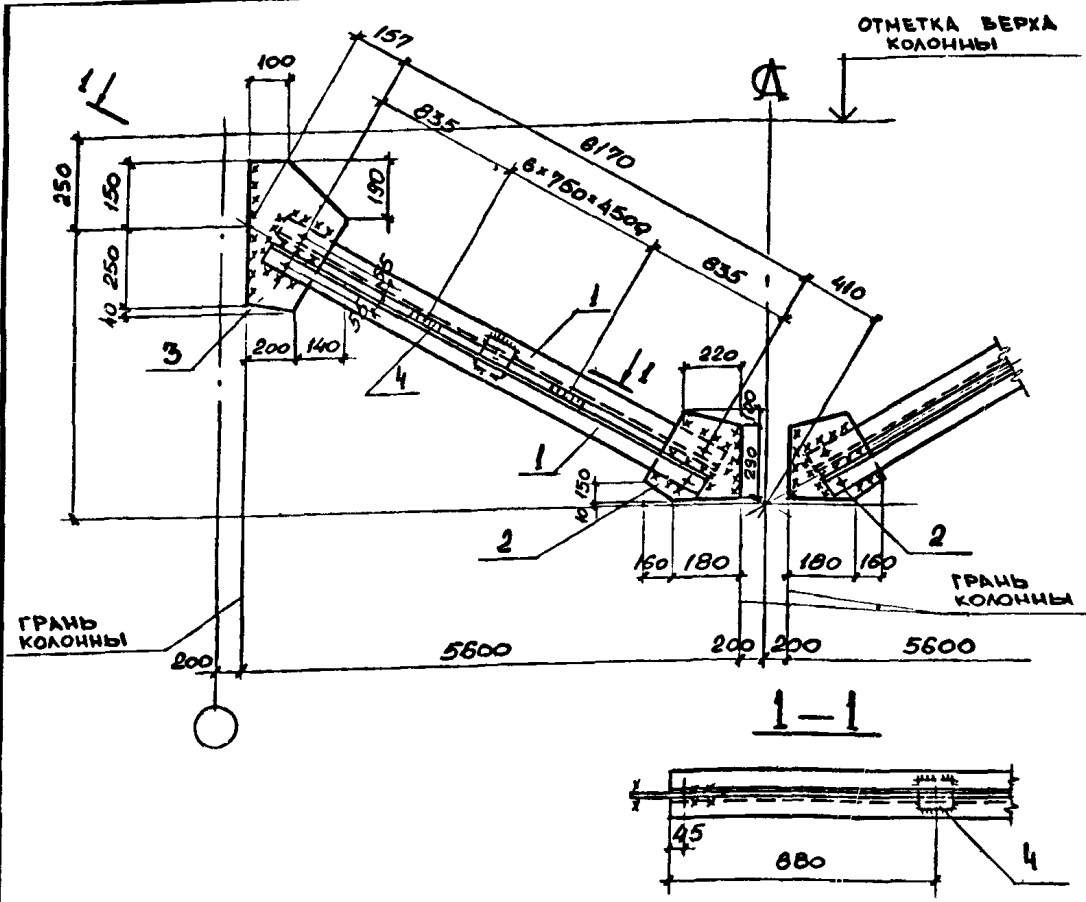
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗИ СМ. ДОКУМЕНТ - 67СМ
 2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ d=23 ПОД ВОЛТЫ М20, НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ЗАВОДСКИЕ К_с=5, МОНТАЖНЫЕ К_с=6, НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ - 45 ММ.

Имя, Ф. И. О. Подпись и дата
 Имя, Ф. И. О. Подпись и дата
 Имя, Ф. И. О. Подпись и дата

МАРКА	КОЛ.	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА, М		ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЯ
			НА МАРКУ	ВСЕХ		
ВС 66	Δ 5	5,6	342	ЗАВОДСКОЙ		
	Δ 6	5,8	342	МОНТАЖНЫЙ		

1.424.1-6/89.3-72

Связь ВС 66	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	Р	306	—
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СВЯЗИ	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБЩАЯ МАССА	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	Уголок 100x100x7 ГОСТ 8509-86 r = 6260 Всплс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	67,6	270,0		
		Лист Всплс6-1 ГОСТ 19903-74*					
	2	8x340 l = 390	2	8,3	17,0		
	3	8x340 l = 440	2	9,4	19,0		
ВС 67	4	8x80 l = 120	14	0,6	8,0	317,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	5	Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*	8		1,8		
	6	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	8		0,5		
	7	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	8		0,1		

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗИ СМ. ДОКУМЕНТ - 67СМ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=23$ ПОД БОЛТЫ М20, НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ЗАВОДСКИЕ - $K_1=5$, МОНТАЖНЫЕ - $K_1=6$, НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ - 45 ММ.

№ п. вкл. Подпись и дата
 № п. вкл. Дата

МАРКА	КОЛ.	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА, М		ТИП ЗАКРЕПЛЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
			НА МАРКУ	ВСЕХ		
ВС67	Δ5	5,6		342	ЗАВОДСКОЙ	
	Δ6	5,8		342	МОНТАЖНЫЙ	

1.424.1-6/89.3-73		
НАЧ. ОТА. КАПУЛЬСКИЙ	И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ	ЗАВ. ГР. КОТЕНКО
РАЗРАБ. КОТЕНКО	ПРОВЕР. КОЛОТНИЙ	ИСПОЛНИЛ НАЛИЗКО
СВЯЗЬ ВС 67		
СТАДИИ	МАССА	НАСЧТАБ
Р	317	—
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Вид ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	НОМЕР ПО ПОРЯДКУ	КОД			МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, кг												
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВЛАД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	МАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ												
							ВС1	ВС2	ВС3	ВС4	ВС5	ВС6	ВС7	ВС8	ВС9	ВС10	ВС11	ВС12	
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ												
526183																			
ШВЕЛЛЕРЫ С УГЛОНОМ ВНУТРЕННИХ ГРАНЕЙ ПОЛОК ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*	Г8п	1		2640	2643	83		83	43	83	43	165	165	165	154	154	154	
		Г10п	2		2640	2644		100		48		47							
	Итого			3	11240			83	100	83	91	83	90	165	165	165	154	154	154
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г16п	4		2640	2648	157		157		157		314	314	314	314	314	314	314
		Г18п	5		2640	2651							180						
		Г20	6		2610	2623				202									
	Итого			7	12300			157		157	202	157	180	314	314	314	314	314	314
	ВСт3пс6 ГОСТ 535-79*	Г22	8		2610	2625			232										
		Итого			9	12300				232									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10					232											
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86*	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	Л100x7	11				240	332	240	293	240	270	479	479	479	468	468	468	
		Л110x8	12				320		340		361		722	762					
		Л125x8	13					397		424		451		1004	1004	1057			
	Итого			14	12300														1263
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15				320	397	340	424	361	451	722	762	1004	1004	1057	1263	
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст3кп2	S8	16		2120		320	397	340	424	361	451	722	762	1004	1004	1057	1263	
		Итого			17	11240		72		72		70		144	141	144	144	152	155
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	S10	18				72		72		70		144	141	144	144	152	155	
		S12	19					95		92		89							
	Итого			20	12300		37	37	37	37	37	37	73	73	73	51	51	51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21				37	132	37	129	37	126	73	73	73	51	51	51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			22			7110	109	132	109	129	107	126	217	214	217	195	203	206	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА С УЧЕТОМ 1%			23				669	861	689	846	708	847	1418	1455	1700	1667	1728	1937	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ СТАЛИ	ВСт3кп2	ГОСТ 535-79*	24				676	870	698	855	715	856	1432	1470	1716	1684	1745	1956	
			25				155	100	155	91	153	90	309	306	309	298	306	309	
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80		26					232											
			26				514	529	534	755	555	757	1109	1149	1191	1369	1422	1628	

Лист 1 из 1. Проверка и дата сдачи

НАЧ. ОТА	КАПИТУЛЬСКИЙ	ИИ
Н. КОНТР	БОГУСЛАВСКИЙ	Полуп
ГЛ. СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ	Полуп
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Рис
РАЗРАБ.	КОТЕНКО	Рис
ПРОВЕР.	КОЛОТНИЙ	Рис
ИСПОЛН.	НАЛИЗКО	Рис

1.4241-6/893-74

ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	10
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТОЙНИЦПРОЕКТ		

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	КОД			МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Марки вертикальных связей,												
							ВС13	ВС14	ВС15	ВС16	ВС17	ВС18	ВС19	ВС20	ВС21	ВС22	ВС23	ВС24	
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ												
							526183												
Швеллеры с уклоном внутренних граней полос ГОСТ 8240-72*	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	Г8п	1		2640	2643	154	154	164	163	164	164	164	164	164	164	164	164	
	Итого		2	11240			154	154	164	163	164	164	164	164	164	164	164	164	
	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г16п	3		2640	2648	314	314	392		418	415	443	437		469		494	
		Г18п	4		2640	2651					447	376		376		499	376	532	376
		Г20	5		2610	2623			424										
		Итого		6	12300			314	314	816	447	794	415	819	437	499	845	532	870
	ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	Г22	7		2610	2625						484		484				484	
		Г24	8		2610	2627				553					553				
		Итого		9	12300						553		484		484	553		484	
	Всего профиля			10			468	468	980	1163	958	1063	983	1085	1216	1009	1180	1034	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	Л63x5	11					67	67										
		Л70x5	12							80	80	85	85	85					
	Итого		13	11240					67	67	80	80	85	85	85				
	ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	Л75x6	14													115	115		
		Л80x6	15															130	
		Итого		16	12300												115	115	130

Ш.В. М. П. Подпись и дата. В.В.М. Ш.В.М.

1.424.1-6/89.3-74

ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	НОМЕР ПО ПОРЯДКУ	КОД			МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, КГ												
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	МАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ,												
							ВС 13	ВС 14	ВС 15	ВС 16	ВС 17	ВС 18	ВС 19	ВС 20	ВС 21	ВС 22	ВС 23	ВС 24	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	125x8	17				КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ 526183												
	Итого			1320	1391														
Всего профиля			18	12300															
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	S8	19		2120														
	Итого		20			1320	1391	67	67	80	80	85	85	85	115	115	130		
			21			164	165	119	22	114	57	115	57	24	57	61	113		
		ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	S10	22			164	165	119	22	114	57	115	57	24	57	61	113	
			S12	23						135		77		82	51	72	87		
	Итого		24			51	51	25	25	25	25	25	25	130	25	25	25		
Всего профиля			24	12300															
Итого масса металла			25		7110	51	51	25	160	25	102	25	107	181	97	112	25		
Всего масса металла с учетом 1%			26			215	216	144	182	139	159	140	164	205	154	173	138		
			27			2003	2075	1191	1442	1177	1302	1208	1334	1506	1278	1468	1302		
В том числе по маркам стали	ВСтЗкп2 ГОСТ		28			2023	2096	1203	1426	1189	1315	1220	1347	1521	1291	1483	1315		
	ВСтЗпс6 535-79*		29			318	319	350	252	358	301	364	306	273	221	225	277		
	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		30			1685	1756	841	607	819	517	844	544	680	942	644	895		

Шв. Клода. Юдальс и дата Взм. Шв. И

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	КОД				МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, кг											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	МАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.												
							ВС 25	ВС 26	ВС 27	ВС 28	ВС 29	ВС 30	ВС 31	ВС 32	ВС 33	ВС 34	ВС 35	ВС 36	
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ												
526183																			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 16	1			2404										16			
		Итого	2	12300												16			
	ВстЗпс5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20	3			2407											20		
		Итого	4	14460													20		
	Итого	5			2401												20		
Всего профиля			6		2640	2643	164	163	164	164	164	164	164	164	164	16	20		
Швеллеры с уклоном внутренних граней полки ГОСТ 8240-72*	ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	С 8п	7		2640	2644										250	210		
		С 10п	8		2640	2645										80			
		С 12п	9		2640	2646											93		
		С 14п	10	11240			164	163	164	164	164	164	164	164	164	164	710	303	
	Итого	11		2640	2646											327			
	ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	С 16п	12		2640	2651	562		969		1004			1032				476	
		С 18п	13		2610	2623	424	629		665		1131						424	
		С 20	14	12300			986	629	969	665	1004	1131		1032			327	900	
	Итого	15		2610	2625				484				780		1324	1374			
	ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	С 22	16		2610	2627			553					553					
С 24		17	12300																
Итого	18							553		484			1533		1324	1374			
Всего профиля			18				1150	1345	1133	1313	1168	1295	1497	1196	1488	1538	1057	1203	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	L 80x6	19				130	142	137	137									
		Итого	20	12300			130	142	137	137									
	ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 90x6	21														26		
		L 90x7	22								189	189	189	198	198				
		L 100x7	23													233			
		L 100x8	24															37	
Итого	25	12300							189	189	189	198	198	233	26	37			
Всего профиля:		26		2120		130	142	137	137	189	189	189	198	198	233	26	37		

Шифр документа, год, дата, лист

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	Код			Масса металла по элементам конструкции, кг											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Марки вертикальных связей,											
							ВС 25	ВС 26	ВС 27	ВС 28	ВС 29	ВС 30	ВС 31	ВС 32	ВС 33	ВС 34	ВС 35	ВС 36
							Код элементов конструкции											
Итого							526183											
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3кп2 ГОСТ 535-79*	S 8	27				62	27	62	64	124	66	30	65	31	67	197	99
	Итого		28	11240			62	27	62	64	124	66	30	65	31	67	197	99
	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	S 10	29				81	51	82	94		82	53	83	172	4	190	424
	Итого	S 12	30				25	138	25	25	25	25	142	25	25	124		
Всего профиля			31	12300			106	189	107	119	25	107	195	108	197	128	190	424
Итого масса металла			32		7110		168	216	169	183	149	173	225	173	228	195	387	523
Всего масса металла с учётом 1% на массу напла- вленного металла			33				1448	1703	1439	1633	1506	1657	1911	1567	1914	1966	1466	1783
В том числе по маркам стали	Вст3кп2 ГОСТ		35				226	190	226	228	288	230	194	229	195	231	807	402
	Вст3пс6 535-79*		36				130	695	137	621			1333		1324	1374		
	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-		37				1092	818	1076	784	1218	1427	384	1338	395	361	553	1361
	Вст3пс5-1 -3023-80		38															20

Имя, И.П.О. / Подпись и дата / В.И.М.Ш.В.И.

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	Код			Масса металла по элементам конструкций, кг													
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Марки вертикальных связей,													
							ВС37	ВС38	ВС39	ВС40	ВС41	ВС42	ВС43	ВС44	ВС45	ВС46	ВС47	ВС48		
							Код элементов конструкций													
526183																				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст3кп2 ГОСТ 535-79*	I 12	1			2402									11			11		
		I 14	2			2403				13										
	Итого:			3	11240					13								13		
	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	I 16	4			2404									11	13			11	
		Итого:		5	12300						13					11	13			11
	Вст3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 18	6			2405				18				18						
		I 20	7			2407					20									
		Итого:		8	14460						18	20			18					
Всего профиля			9		2401				13	18	20	13	16	18		11	13	16	11	
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72*	Вст3кп2 ГОСТ 535-79*	Г 8п	10		2640	2643	183	320	279	265	318	305	264	237	557	533	482	558		
		Г 10п	11		2640	2644			90	87		101	101							
		Г 12п	12		2640	2645								106						
		Г 14п	13		2640	2646			672			693			121		601		621	
	Итого:		14	11240			183	1082	366	371	1112	406	385	377	1158	1243	482	1179		
	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16п	15		2640	2648	124		440			796							327	
		Г 18п	16		2640	2651			376					912					561	
		Г 20	17		2610	2623					994									
		Итого:		18	12300			124		816	994		796	912						888
	Вст3псб ГОСТ 535-79*	Г 22	19		2610	2625	1093								1165					
Итого:		20	12300			1093								1165						
Всего профиля:			21			1400	1082	1182	1365	1112	1202	1297	1542	1158	1243	1370	1179			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-88	Вст3псб ГОСТ 535-79*	L 75x6	22							21					21			21		
		Итого:		23	12300						21					21			21	
	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	L 90x7	24							29								29		
L 100x8		25											37					37		

Шв. К. 0041. Ю. 001156. У. 0011. Б. 0011. Шв. К. 0041.

Ш.в. № по п. 1 / Совпильс и дата / Есам. ш.в. №

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	КОД			МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Марки вертикальных связей,												
							ВС 37	ВС 38	ВС 39	ВС 40	ВС 41	ВС 42	ВС 43	ВС 44	ВС 45	ВС 46	ВС 47	ВС 48	
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ												
526183																			
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	L 110x8	26				41												
		L 125x8	27				47					45							
		Итого:	28	12300			47		29	41		29	37	45		29	37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			29		2120		47	21	29	41	21	29	37	45	21	29	37	21	
Балки двутавровые ГОСТ 26020-83	ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	I 23Б1	30				2432	26					26						
		Итого:	31	12300			26					26							
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			32		2430		26					26					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	S 8	33					100	331	167	105	317	158	94	92	233	163	105	239
		Итого:	34	11240			100	331	167	105	317	158	94	92	233	163	105	239	
		S 10	35					75		313	141		243	339	492		87	211	
		S 12	36					514			296								
		Итого:	37	12300			589		313	437		243	339	492		87	211		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			38		7110		689	331	480	542	317	401	433	584	233	250	316	239	
Итого масса металла			39				2162	1447	1709	1968	1463	1648	1785	2197	1423	1535	1739	1450	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА С УЧЕТОМ 1% НА МАССУ НАПРАВ- ЛЕННОГО МЕТАЛЛА			40				2184	1460	1726	1990	1478	1664	1803	2219	1437	1550	1755	1464	
В том числе по маркам стали	ВстЗкп2	ГОСТ	41				283	1426	533	476	1442	564	479	469	1402	1419	587	1429	
	ВстЗпсб	535-79*	42				1093	21			21			1165	21			21	
	ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-	43				786		1158	1492		1084	1288	563		116	1152		
	ВстЗпсб-1	-3023-80	44						18	20			18						

1.424.1-6/89.3-74 Лист
7

Изв. № 1084
 Подпись и дата
 В. И. Ш. И.

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	КОД			МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, кг													
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	МАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ,													
							ВС 49	ВС 50	ВС 51	ВС 52	ВС 53	ВС 54	ВС 55	ВС 56	ВС 57	ВС 58	ВС 59	ВС 60		
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ													
526183																				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	Г 12	1			2402				11			11			11				
		Г 14	2			2403	13	13			13			13			13			
	Итого		3	11240			13	13		11	13		11	13		11	13			
	ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16	4			2404						16				16		16		
		Итого		5	12300							16			16		16	16		
Всего профиля			6		2401			13	13	16	11	13	16	11	13	16	11	13	16	
Швеллеры с укло- ном внутренних краев полок ГОСТ 8240-72*	ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	Г 8п	7		2640	2643	557	528	516	579	552	537	584	557	530	618	564	550		
		Г 12п	8		2640	2645				240			240			240				
		Г 14п	9		2640	2646	734	283		473	283		495	283		522	283			
	Итого		10	11240					1291	811	516	1292	835	537	1319	840	530	1380	847	550
	ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16п	11		2640	2648				327			546	327			327			327
		Г 18п	12		2640	2651				592				624			656			692
		Г 20	13		2610	2623					668									781
	Итого		14	12300					592	995		546	951		656	327		692	1108	
	ВстЗпсБ ГОСТ 535-79*	Г 22	15		2610	2625											839			
Итого			16	12300												839				
Всего профиля			17					1291	1403	1511	1292	1381	1488	1319	1496	1696	1380	1539	1658	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВстЗпсБ ГОСТ 535-79*	L 75x6	18																	
		Итого		19	12300															
	ВстЗпсБ-1 ТУ 14-1-3023-80	L 90x7	20							29				29						29
		L 100x8	21								37				37					37
		L 110x8	22									41					41			
Итого		23	12300					29	37	41		29	37		37	41		29	37	
Всего профиля			24		2120			29	37	41	21	29	37	21	37	41	21	29	37	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВстЗкп2	S 8	25					166	114	78	243	167	109	175	114	84	273	180	122	
		Итого	26	11240				166	114	78	243	167	109	175	114	84	273	180	122	

1.424.1-6/89.3-74

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Номер по порядку	КОД			Масса металла по элементам конструкции, кг											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Марки вертикальных связей,											
							ВС 49	ВС 50	ВС 51	ВС 52	ВС 53	ВС 54	ВС 55	ВС 56	ВС 57	ВС 58	ВС 59	ВС 60
							КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ											
							526183											
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	S 10	27				90	180	118		93	195	117	193	118		114	75
		S 12	28						159						177			
	Итого	29	12300				90	180	277		93	195	117	193	295		114	213
Всего профиля			30		7110		256	294	355	243	260	304	292	307	319	273	294	335
Итого масса металла			31				1589	1747	1923	1567	1683	1845	1643	1853	2132	1685	1875	2046
Всего масса металла с учётом 1% на массу направленного металла			32				1605	1764	1943	1583	1700	1864	1660	1872	2154	1702	1894	2066
В том числе по маркам стали	Вст3кп2	ГОСТ	33				1470	938	594	1546	1015	646	1505	967	614	1664	1040	672
	Вст3пс6	535-79	34						21			21		859	21			
	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80		35				119	809	1329		668	1199	117	886	679		835	1374

Имя, Инициалы, Подпись и дата

1.424.1-6/89.3-74

Лист
9

