

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 3

ВОРОТА ИЗ ДЕРЕВА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19890-04

Отпускная цена
на момент реализации
указана в смете - накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 3

ВОРОТА ИЗ ДЕРЕВА


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОИЗДАНИЙ


Зам. директора института

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций

Главный специалист отдела

 С. М. Гликин

 Г. М. Смилянский

 В. И. Глебочкин

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
протокол от 26.07.1984г.
N ИИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-3000	Ворота из досок	4
1.435.9-17.3-3000СБ	Ворота из досок Сборочный чертеж	5
1.435.9-17.3-0000СМ	Технические требования	7
1.435.9-17.3-3000ВМ	Ведомость материалов	10
1.435.9-17.3-3100	Створка полотна	12
1.435.9-17.3-3100СБ	Створка полотна Сборочный чертеж	15
1.435.9-17.3-3300	Обрамление	22
1.435.9-17.3-3300СБ	Обрамление Сборочный чертеж	23
1.435.9-17.3-3301	Балка	25
1.435.9-17.3-3302	Косынка	26
1.435.9-17.3-3303	Ребро	26
1.435.9-17.3-3304	Косынка	27
1.435.9-17.3-3305	Косынка	27
1.435.9-17.3-3400	Полотно	28
1.435.9-17.3-3400СБ	Полотно Сборочный чертеж	30
1.435.9-17.3-3401	Брус	32
1.435.9-17.3-3402	Брус	33
1.435.9-17.3-3403	Брус	33
1.435.9-17.3-3101	Накладка	34
1.435.9-17.3-3102	Накладка	34
1.435.9-17.3-3103	Накладка	35

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-3104	Накладка	35
1.435.9-17.3-3105	Планка	35
1.435.9-17.3-3107	Планка	37
1.435.9-17.3-3108	Фартук	37
1.435.9-17.3-3109	Брус	38
1.435.9-17.3-3110	Накладка	38
1.435.9-17.3-4000	Ворота клефанерные	39
1.435.9-17.3-4000СБ	Ворота клефанерные Сборочный чертеж	40
1.435.9-17.3-4000ВМ	Ведомость материалов	42
1.435.9-17.3-4100	Створка полотна	44
1.435.9-17.3-4100СБ	Створка полотна Сборочный чертеж	48
1.435.9-17.3-4300	Обрамление	54
1.435.9-17.3-4300СБ	Обрамление Сборочный чертеж	55
1.435.9-17.3-4301	Балка	57
1.435.9-17.3-4302	Косынка	58
1.435.9-17.3-4303	Косынка	58
1.435.9-17.3-4304	Косынка	59
1.435.9-17.3-4305	Косынка	59

Список чертежей и таблиц в составе сборочного чертежа

			1.435.9-17.3-0000			
Издатель:	Ореховка	Орехов	Содержание	Лит	Лист	Листов
Прод.	Шереметьев	Ш		Р	1	2
И.с.инж.	Лавренко	Л		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инд.	Тимошкин	Т				

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-4400	Полотно	60
1.435.9-17.3-4400СБ	Полотно Сборочный чертеж	62
1.435.9-17.3-4600	Каркас	65
1.435.9-17.3-4600СБ	Каркас Сборочный чертеж	66
1.435.9-17.3-4601	Носель	68
1.435.9-17.3-4800	Бабышка	68
1.435.9-17.3-4401	Обшивки	69
1.435.9-17.3-4403	Накладка	70
1.435.9-17.3-4404	Планка	70
1.435.9-17.3-4500	Калитка	71
1.435.9-17.3-4500СБ	Калитка Сборочный чертеж	72
1.435.9-17.3-4501	Накладка	74
1.435.9-17.3-4802	Накладка	74
1.435.9-17.3-4503	Планка	75
1.435.9-17.3-4510	Полотно калитки	75
1.435.9-17.3-4510СБ	Полотно калитки Сборочный чертеж	76
1.435.9-17.3-4520	Каркас калитки	77

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-4520СБ	Каркас калитки	77
1.435.9-17.3-4101	Сборочный чертеж Накладка	78
1.435.9-17.3-4102	Накладка	78
1.435.9-17.3-4103	Накладка	79
1.435.9-17.3-4104	Накладка	79
1.435.9-17.3-4105	Накладка	80
1.435.9-17.3-4106	Накладка	80
1.435.9-17.3-4107	Накладка	81
1.435.9-17.3-4109	Пластина	81
1.435.9-17.3-4112	Ручка	82
1.435.9-17.3-4113	Втулка	82
1.435.9-17.3-4117	Фартук	83
1.435.9-17.3-4119	Ось	84
1.435.9-17.3-4118	Брус	84

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3000						Прим.
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
А3			1.435.9-17.3-3000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×				
А3			1.435.9-17.3-0000 СМ	Технические требования	×	×	×				
А4			1.435.9-17.3-3000 ВМ	Ведомость материалов	×	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1		1.435.9-17.4-5000	Рама				1			см. выпуск 4
			-01	Рама				1			
			-02	Рама				1			
А4	3		1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2				см. выпуск 4
А4	4		-01	Петля	2	2	2				
А4	5		1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1				см. выпуск 4
А4	7		1.435.9-17.3-3100	Створка полотна	1						
			-01	Створка полотна	1						

1.435.9-17.3-3000

Разреш.	Олегоба	Олегов
Проб.	Шерстнев	Ш
И.Линг.	Павленов	П
Утв.	Медведев	М

Ворота из досок

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

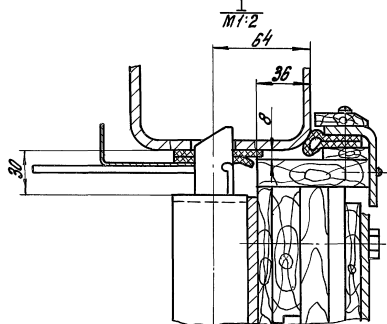
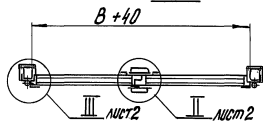
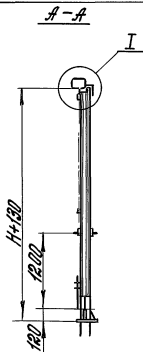
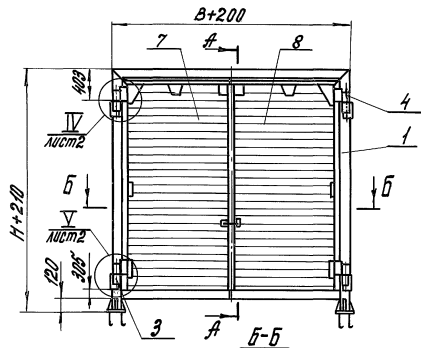
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3000						Прим.
					-	01	02				
А4			1.435.9-17.3-3100-02	Створка полотна				1			
			-03	Створка полотна				1			
			-04	Створка полотна				1			
			-05	Створка полотна				1			
				<u>Стандартные изделия</u>							
		10		Болт М10×100. 58.016							
				ГОСТ 7798-70*	12	12	12				
		11		Гайка М10. 4. 016							
				ГОСТ 5915-70*	16	16	16				
		12		Шайба 10.65ГО29							
				ГОСТ 6402-70*	16	16	16				
		13		Шайба 10.02.016							
				ГОСТ 11371-78	4	4	4				
		14		Шуруп 1-4×30. 01.2							
				ГОСТ 1145-80	12	12	12				

1.435.9-17.3-3000

Лист
2

Формат А4

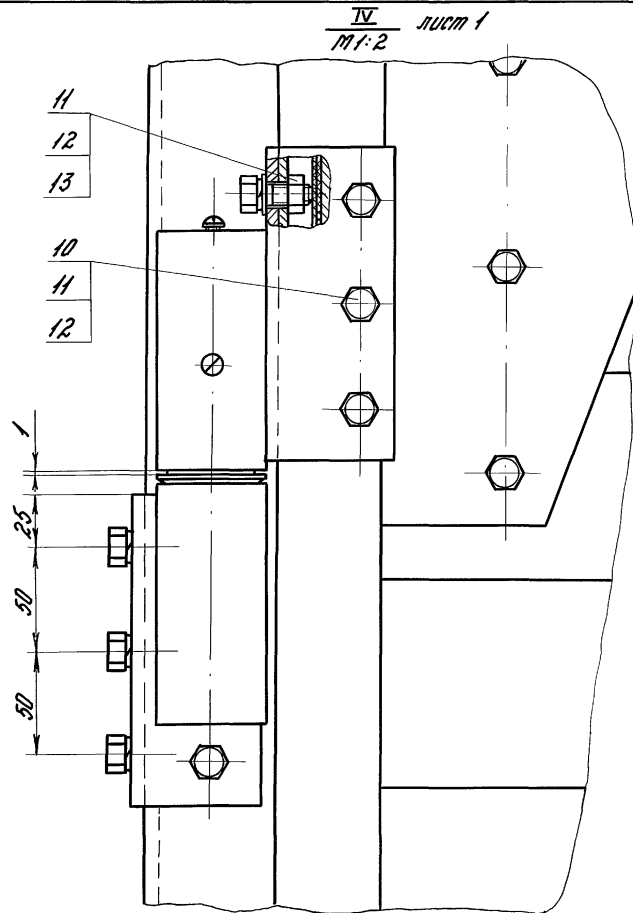
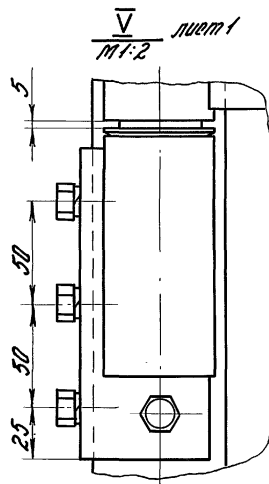
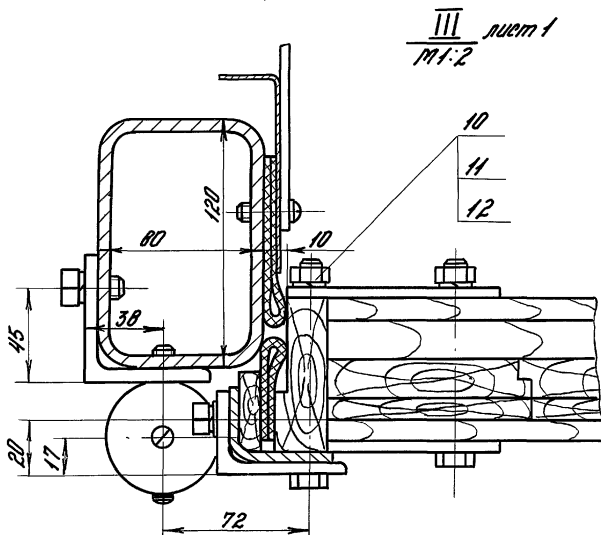
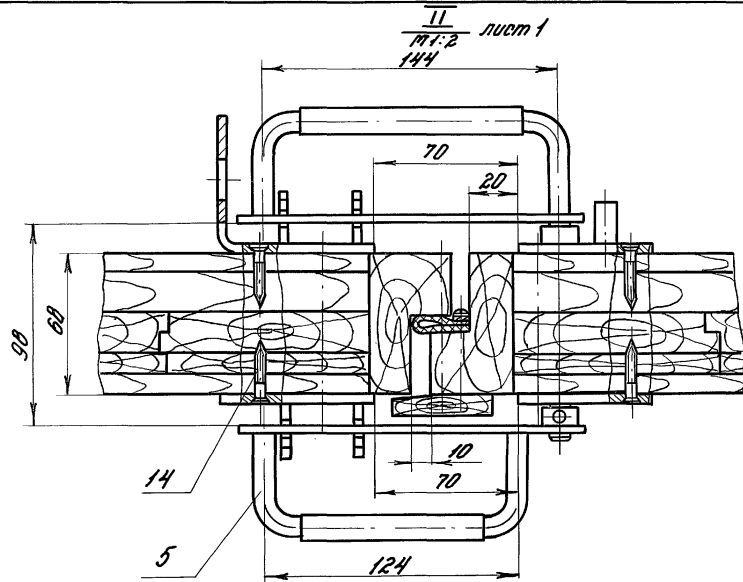
5 10-058861



Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-3000	ВР 36 x 36 - Д	3600	3600	744
-01	ВР 42 x 42 - Д	4200	4200	926
-02	ВР 48 x 54 - Д	4800	5400	1250

1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа МЛ-12 ГОСТ 9754-76*.
- 2.* Размеры для справок.
3. В конструкции ворот использованы изобретения по а.с. 815262 и заявке № 3353765/29-33 (а.с. 1002398)

				1.435.9-17.3-3000 СБ	
		Лист	Масса	Масштаб	
		Р	см. табл.	1:50	
		Сварочный чертеж		Лист 1	Листов 2
Разработ	Исполнитель	Чел			
Провер	Контроль	Инж			
Н.Контр.	Получено	Пис			
Утв.	Принято	Инж			



ШКАЛА: 1:1
 ЧЕРТЕЖ: 1:1
 ДИАМЕТР: 1:1
 ДЛИНА: 1:1
 ШИРИНА: 1:1
 ВЫСОТА: 1:1

1.435.9-17.3-3000 05

шум 1
2

1. Требования к конструкции

1.1. Ворота распашные должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1435.9-17 в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструктивно документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

Крепление фанеры к каркасу производить на клею повышенной водостойкости прессовым способом или прижимать гвоздями, расположенными на расстоянии 150-200 мм друг от друга.

1.2. Палатки ворот из дерева изготавливать в виде двух щитов из досок толщиной 10 мм, соединенных в четверть со сплошным заполнением и расположенном вбок взаимноперпендикулярно друг другу, обшитых горизонтальными старговыми досками толщиной 10 мм, соединенными на ус.

Обшивку палатки ворот досками со стороны улицы осуществлять по лагам, проложенным вертикально на щите с шагом 400 мм.

Доски и щиты крепить между собой на клею повышенной водостойкости прессовым способом или прижимать гвоздями.

Полости между лагами, щитом и обшивкой должны быть сообщены с окружающей средой.

1.3. Сопротивление теплопередаче ворот должно быть не менее:
клефанерных - $1,2 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{с} / \text{ккал}$.
из досок - $0,5 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{с} / \text{ккал}$.

1.4. Защитные покрытия, предохраняющие древесину от возгорания осуществлять по дополнительному требованию заказчика.

1.5. При организации производства завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Лист 1 из 1
Получено 12.01.83
Выпущено 12.01.83

				1435.9-17.3-0000 СМ		
				Технические требования		
Разработано	Исполнитель	Чел		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	Лист	Листов
Проверено	Проверено	ЛС			2	3
Удостоверено	Удостоверено	ЛС				

Серийное производство работ разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы работ.

2. Требования к деталям и заготовкам.

2.1. Детали лопатен работ и калитак должны изготавливаться из обрезных пиломатериалов хвойных пород не ниже 2^{го} сорта по ГОСТ 8486-86**.

2.2. Древесина деталей должна иметь абсолютную влажность не более 18%, а древесины заделок на 2-3% ниже.

2.3. Детали работ могут изготавливаться клееными по длине на клеях повышенной водостойкости зубчатым клеевым соединением по ГОСТ 19414-79.

2.4. В пиломатериалах не допускаются пороки древесины, превышающие установленные ограничения для 2^{го} сорта по ГОСТ 8486-86.

Обзол на поверхностях не допускается.

2.5. Вставки или пробки для заделок должны изготавливаться из древесины той же породы, что и деталь, иметь одинаковое направление волокон и устанавливаться плотно на клею.

2.6. Непрямолинейность деталей должна быть не более 2 мм.

2.7. Шероховатость поверхностей деталей для склеивания должна быть не более Rz 200, лицевых поверхностей обшивки - Rz 320, внутренних - Rz 500 по ГОСТ 7016-75.

2.8. Детали из дерева должны быть обработаны антисептическими составами.

2.9. Заготовки из ферронного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозий и заросенцев любыми способами, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

Для деталей с частотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2769-73*.

Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

2.10. В деталях, изготовленных из пластмасс не допускаются коробления, трещины, недопрессовки, вздутия, расслоения, пористость, скалы.

2.11. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь втяжин и надрывов.

3. Требования к сборке.

3.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

3.2. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

3.3. Шарикопетель перед сборкой должны быть промыты керосином по ГОСТ 4753-68* до полного удаления консервационной смазки и смазаны смазкой ЦИАТИМ-205

ГОСТ 8551-74* или другой, равноценной по качеству.

3.4. Клеевые соединения в конструкции должны выполняться на синтетических клеях, разрешенных к применению Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

3.5. Валы должны иметь защитно-декоративное покрытие атмосферостойкими лакокрасочными материалами типа эмалей МЛ-12 по ГОСТ 9754-76*.

3.6. Гвозди, шурупы, болты и другие крепежные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие.

3.7. Сборка должна производиться на участке оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

3.8. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей.

1.435.9-17.3-0000 01M

И№№№ подл. Подпись и дата Взвот. И№№№

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР36×36-Д	ВР42×42-Д	ВР48×54-Д	
Основные материалы				
I. Профили				
Круг В18ГОСТ 2350-71* Ст.3 ГОСТ 535-79*	6,92	6,92	6,92	
Круг В56ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79*	10,1	10,1	10,1	
Лист В-ПН-08ГОСТ 19904-74* Ст.3-5 Ст.3 ГОСТ 16523-70*	1,15	1,3	1,6	
Лист В-ПН-10ГОСТ 19904-74* Ст.3-5 Ст.3 ГОСТ 16523-70*	11,51	13,4	16,39	
Лист ПН-5ГОСТ 19903-74* Ст.3-5 Ст.2 ГОСТ 14637-79	8,91	11,34	14,58	
Лист В-ПН-6ГОСТ 19903-74* Ст.3-5 Ст.2 ГОСТ 14637-79	34	34	34	

1.435.9-17.3-3000 ВМ

Разреш. Шерстнев В.А.
Проб. Педюкши И.А.
И.А.Андр. Педюкши И.А.
Улт. Педюкши И.А.

Ведомость материалов

Лист	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат АУ

И№№№ подл. Подпись и дата Взвот. И№№№

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР36×36-Д	ВР42×42-Д	ВР48×54-Д	
Лист В-ПН-10ГОСТ 19903-74* Ст.3-5 Ст.2 ГОСТ 14637-79	11,16	11,16	11,16	
Профиль прямоугольный 120×80×6; Молодечнен- ского З.Л.К.	185,1	214,8	264,3	
Уголок 30×36×4ГОСТ 19779-74* Ст.3-5 Ст.2 ГОСТ 14637-79*	26,33	30,85	38,14	
Уголок В-В33636ГОСТ 8504-72* Ст.3-5 Ст.2 ГОСТ 535-79*	3,98	3,98	3,98	
Неметаллические материалы				
Лимоматериалы хвойных пород, 2-ой сорт ГОСТ 8486-66**	404 48	545 109	802 16	кг шт

1.435.9-17.3-3000 ВМ

Лист
2

Формат АУ

19890-04
11

10

ИДВ.№ материала	Подпись и дата	Взам.инв.№	Масса, кг				Примечание
			ВР35х35-Д	ВР42х42-Д	ВР48х54-Д		
Наименование материалов (изделий) №, № ГОСТ, ТУ							
Катран 01т 5-05-14-70			0,04	0,04	0,04		
Пластина I, лист, ТМКШ - М-3-99 ГОСТ 7338-77 *			9,04	10,59	10,76		
Пластина I, лист, ТМКШ - М-4-9,9 ГОСТ 7338-77 *			9,24	10,88	13,52		
Стандартные изделия							
Болт М10 х 25, 5В, 016 ГОСТ 7798-70 *			20	20	20		шт
1.435.9-17.3-3000 ВМ						Лист 3	

Формат А4

ИДВ.№ материала	Подпись и дата	Взам.инв.№	Масса, кг				Примечание
			ВР35х35-Д	ВР42х42-Д	ВР48х54-Д		
Наименование материалов (изделий) №, № ГОСТ, ТУ							
Винт М8 х 25, 5В, 016 ГОСТ 17473-80 *			73	85	105		шт
Цепь 02Х519 ГОСТ 2319-81			1,9	2,5	2,7		
Шайба ГОСТ 6402-70 *							
8 65Г 029			52	60	68		шт
8 65Г 029			73	85	105		шт
Шуруп 1-4х40.01.2 ГОСТ 1144-80 *			200	240	310		шт
Шарик П1 4,763 мм Н ГОСТ 3722-81			16	16	16		шт
1.435.9-17.3-3000 ВМ						Лист 4	

Формат А4

19890-04
12

41

Ив. № п/л. Подпись и дата. Взят и вв. А.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испл. 1. 435. 9-17. 3-3100					Прим.	
				- 01	02	03	04	05		
			<u>Документация</u>							
A3		1. 435. 9-17. 3-3100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1	1. 435. 9-17. 4-7000	Запорное устройство		1				1) СМ Выпуск-4
		- 01	Запорное устройство	1				1		
		- 02	Запорное устройство	1			1			
A4	2	1. 435. 9-17. 4-8000	Запор нижний	1	1	1				
A4	3	- 01	Запор нижний				1	1	1	

1. 435. 9-17. 3-3100

Разработ. Шерстнева В.И.
Пров. Глебошкин В.Л.
И контр. Погорелов П.С.
Утв. Глебошкин В.Л.

Сборка полотна

Лист Р 1 Лист Т 7 Листов 8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ФОРМАТ АУ

Ив. № п/л. Подпись и дата. Взят и вв. А.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испл. 1. 435. 9-17. 3-3100					Прим.	
				- 01	02	03	04	05		
A4	4	1. 435. 9-17. 3-3300	Обрамление	1						
		- 01	Обрамление		1					
		- 02	Обрамление			1				
A4	5	- 03	Обрамление				1			
		- 04	Обрамление					1		
		- 05	Обрамление						1	
A4	6	1. 435. 9-17. 3-3400	Полотно	1						
		- 01	Полотно		1					
		- 02	Полотно			1				
A4	7	- 03	Полотно				1			
		- 04	Полотно					1		
		- 05	Полотно						1	
			<u>Детали</u>							
A4	8	1. 435. 9-17. 3-3101	Накладко	1	1	1	1	1	1	
A4	9	1. 435. 9-17. 3-3102	Накладко	1	1	1	1	1	1	
A4	10	1. 435. 9-17. 3-3103	Накладко	1	1	1	1	1	1	

1. 435. 9-17. 3-3100

Лист

2

ФОРМАТ АУ

19890-04 13

12

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-3100						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		
A4	11		1.435.9-17.3-3104	Наклейка	1	1	1	1	1	1		
A3	13		1.435.9-17.3-3106	Планка	11	13	17	11	13	17		
A3	14		-01	Планка	15	18	21	15	18	21		
A3	15		-02	Планка	3	3	3	3	3	3		
A4	16		1.435.9-17.3-3107	Планка	1	1	1	1	1	1		
A4	17		1.435.9-17.3-3108	Фартук	1							
			-01	Фартук		1						
			-02	Фартук			1					
A4	18		-03	Фартук	1							
			-04	Фартук		1						
			-05	Фартук			1					
A4	19		-06	Фартук	1							
			-07	Фартук		1						
			-08	Фартук			1					
A4	20		-09	Фартук				1				
			-10	Фартук					1			

1.435.9-17.3-3100

Лист

3

Формат A4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-3100						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		
A4	21		1.435.9-17.3-3108-11	Фартук						1		
			-12	Фартук			1					
			-13	Фартук				1				
			-14	Фартук					1			
A4	22		-15	Фартук			1					
			-16	Фартук				1				
			-17	Фартук					1			
A4	23		1.435.9-17.3-3109	Брус	1							
			-01	Брус		1						
			-02	Брус			1					
			-03	Брус				1				
			-04	Брус					1			
			-05	Брус						1		
A4	24		1.435.9-17.3-3110	Наклейка	1	1	1	1	1	1		
				Брус								к.з.в.
				Пиломатериал хвойных пор.								
				род. 2 ^{ой} сорт ГЛТ8486-06**								
B4	25		1.435.9-17.3-3111	(3500×32×14) 1415	1		1					0,8кг

1.435.9-17.3-3100

Лист

4

Формат A4

110-065891
111

13

Инд.№ подл. Гайтисъ и дата. Взам.инд.№

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на устан. 1.435.9-17.3-3100					Примеч.
					-	01	02	03	04	
БУ	26		1.435.9-17.3-3111-01	(4100 x 32 x 11) А16	1			1		0,95 кг
БУ	27		-02	(5300 x 32 x 11) А16			1		1	1,2 кг
БУ	28		-03	(1818 x 30 x 8) А16	1					0,22 кг
БУ	29		-04	(2418 x 30 x 8) А16		1				0,25 кг
БУ	30		-05	(2418 x 30 x 8) А16			1			0,29 кг
БУ	31		-06	(1838 x 30 x 8) А16				1		0,22 кг
БУ	32		-07	(2138 x 30 x 8) А16					1	0,26 кг
БУ	33		-08	(2438 x 30 x 8) А16					1	0,29 кг
				Уплотнение						
				Пластина 1 лист, ТМЦ						
				М-3-9-9 ГОСТ 7338-77*						
Б4	35		1.435.9-17.3-3112	(1818 x 100) А14	1					0,78 кг
БУ	36		-01	(2418 x 100) А14		1				0,89 кг
БУ	37		-02	(2418 x 100) А14			1			1,02 кг
БУ	38		-03	(1848 x 100) А14				1		0,78 кг
БУ	39		-04	(2448 x 100) А14					1	0,9 кг
1.435.9-17.3-3100										
Лист 5										

Инд.№ подл. Гайтисъ и дата. Взам.инд.№

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на устан. 1.435.9-17.3-3100					Примеч.
					-	01	02	03	04	
БУ	40		1.435.9-17.3-3112-05	(2448 x 100) А14					1	1,03 кг
БУ	41		-06	(3538 x 100) А14	1		1			1,49 кг
БУ	42		-07	(4138 x 100) А14		1		1		1,74 кг
БУ	43		-08	(5338 x 100) А14			1		1	2,25 кг
БУ	44		-09	(3538 x 70) А14				1		1,04 кг
БУ	45		-11	(4138 x 70) А14					1	1,22 кг
БУ	46		-12	(3538 x 70) А14					1	1,57 кг
				Нащелочник						к.389
				Пилонаторация хвостных						
				паров, 2 ^{ой} сорт,						
				ГОСТ 8406-65**						
Б4	50		1.435.9-17.3-3113	(3480 x 50 x 10) А16				1		0,87 кг
БУ	51		-01	(4080 x 50 x 10) А16					1	1 кг
БУ	52		-02	(5280 x 50 x 10) А16					1	1,3 кг
1.435.9-17.3-3100										
Лист 6										

51 110-06861

И

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-3100										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05							
				Стандартные изделия													
				Болты ГОСТ 7798-70 *													
		55		М6 х 10. 58. 016	13	15	17	13	15	17							
		56		М6 х 60. 58. 016	13	15	17	13	15	17							
		57		М10 х 100. 58. 016	22	22	22	22	22	22							
				Гайки ГОСТ 5915-70 *													
		60		М6. 4. 016	25	30	34	25	30	34							
		61		М10. 4. 016	22	22	22	22	22	22							
				Шайбы ГОСТ 6402-70 *													
		64		6 85Г 029	25	30	34	25	30	34							

1.435.9-17.3-3100

Лист 7

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-3100										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05							
		65		10 85Г 029	22	22	22	22	22	22							
		66		Шуруп 1-4х30. 012 ГОСТ 1145-80 *	12	12	12	12	12	12							
		67		Шуруп 1-4х40. 01. 2 ГОСТ 1144-80 *	99	119	154	99	119	154							

1.435.9-17.3-3100

Лист 8

Формат А4

109890 - 01 16

15

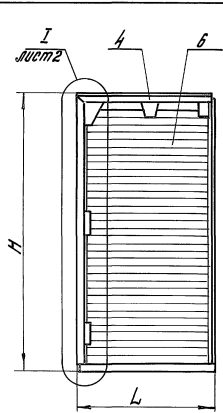


Рис. 1

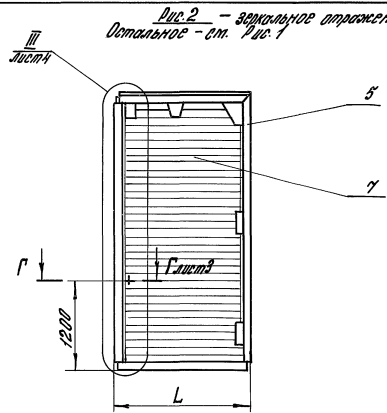


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	П	П1	П2	П3	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-3100	1	1842	3530	26	11	34	22	1650	3400	3300	2728	244
-01		2142	4230	30	13	40	26	1950	4000	3900	3328	316
-02		2442	5430	34	15	52	34	2250	5200	5100	4528	450
-03	2	1862	3630	26	11	34	22	1650	3400	3300	2728	246
-04		2162	4230	30	13	40	26	1950	4000	3900	3328	320
-05		2462	5430	34	15	52	34	2250	5200	5100	4528	452

1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80
2. Уплотнения поз. 41, 42, 43 и пружина поз. 25, 26, 27 резать и устанавливать по месту.
3. * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{1,2} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.435.9-17.3-3100.05

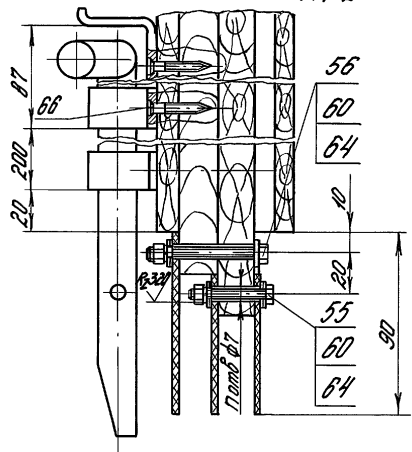
Отборка полотна
Сборочный чертеж

Рис. 1	Лист	Масса	Норматив
	Стр.	Стр.	1:10
Листы		Листов	

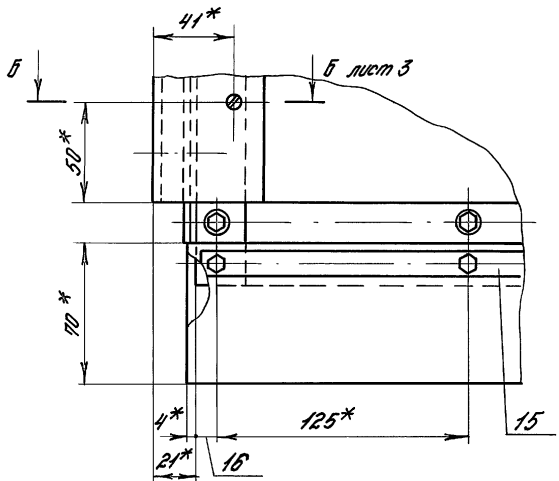
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

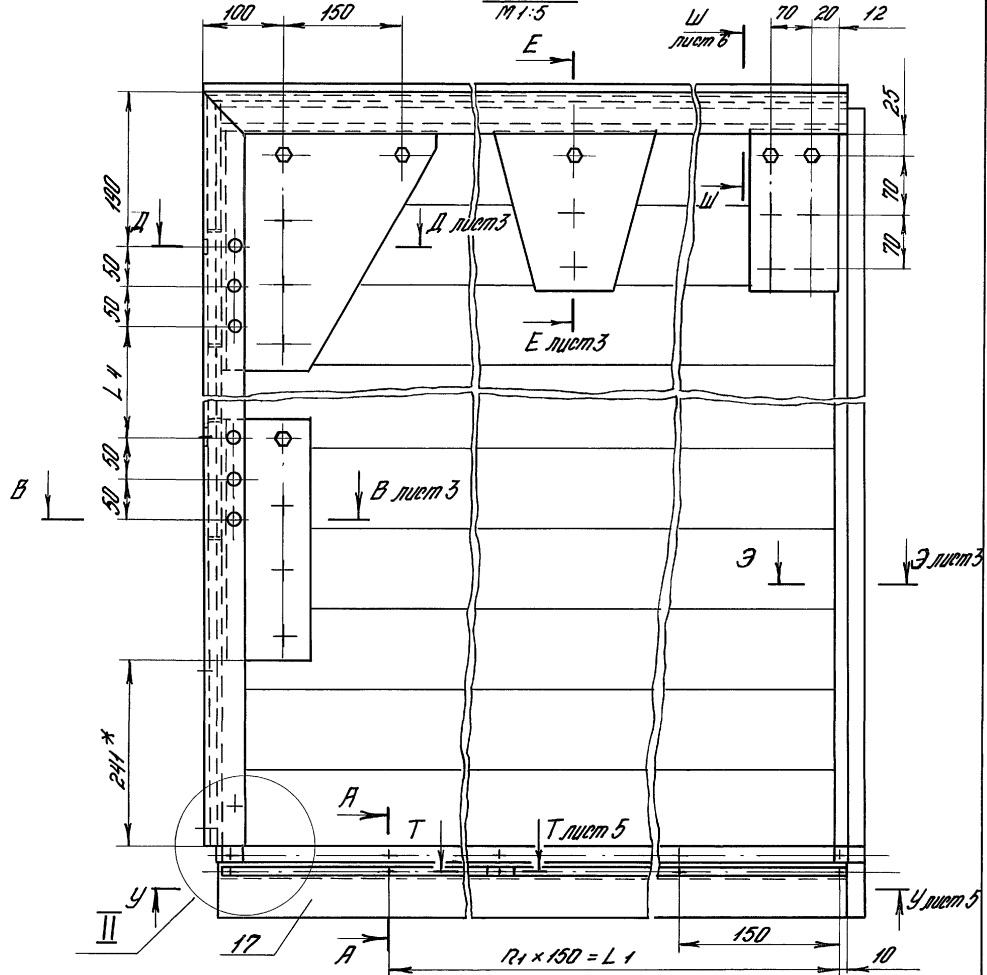
A-A
M 1:2



II
M 1:2



I лист 1
M 1:5

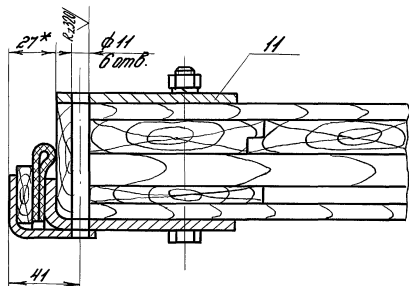


ШКАЛА: ПОДПИСЬ И ДАТА: ВОЗРАСТ: УЧ. ГР.

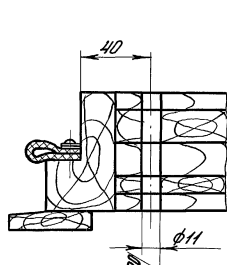
1.435.9 - 17.3 - 3100 СБ

Лист	2
------	---

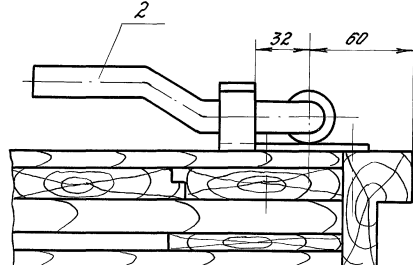
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 2



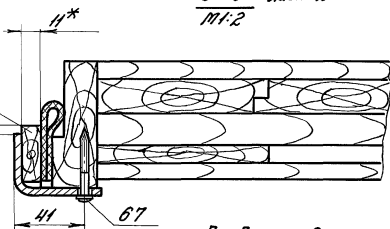
$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:2}$ лист 1



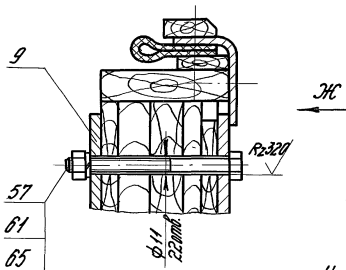
$\frac{З-З}{M1:2}$ лист 2



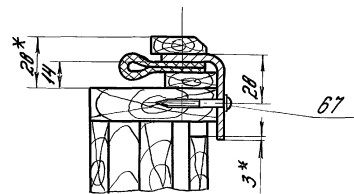
$\frac{б-б}{M1:2}$ лист 2



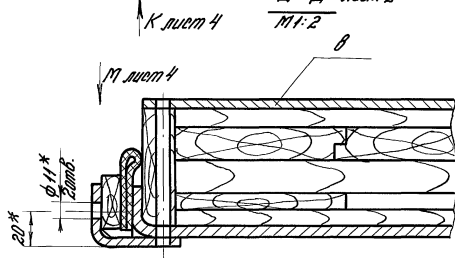
$\frac{E-E}{M1:2}$ лист 2



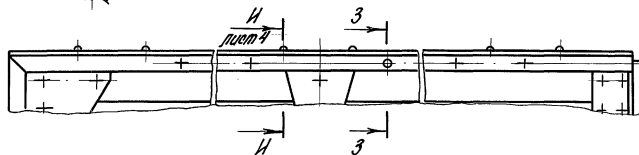
$\frac{З-З}{M1:2}$



$\frac{Д-Д}{M1:2}$ лист 2



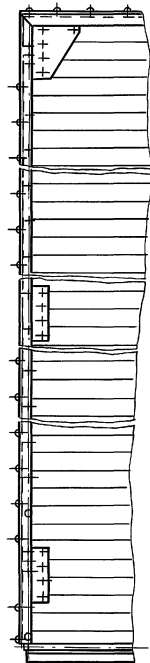
$\frac{Вид Ж}{M1:10}$



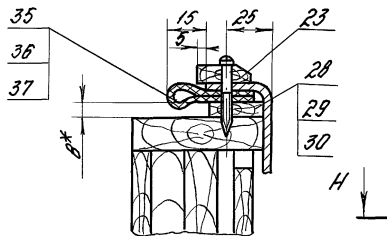
1.435.9-17.3-3100 СБ

лист
3

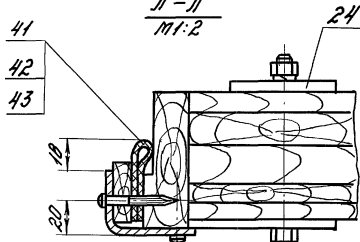
$\frac{B \cup \partial K}{M 1:20}$ лист 3



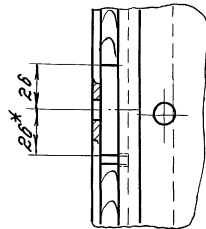
$\frac{A-A}{M 1:2}$ лист 3



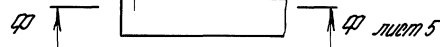
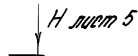
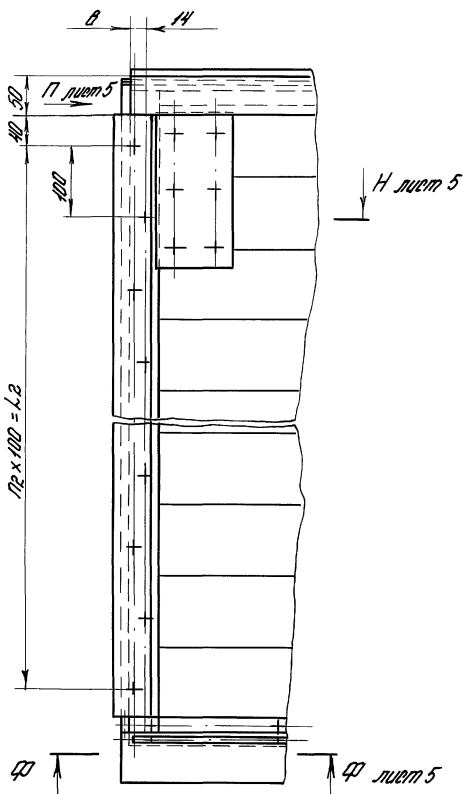
$\frac{B-B}{M 1:2}$



$\frac{B \cup \partial M}{M 1:2}$ лист 3



$\frac{III}{M 1:5}$ лист 1



Уч. № 1000000, Ташкент, ул. Шахмата, 1

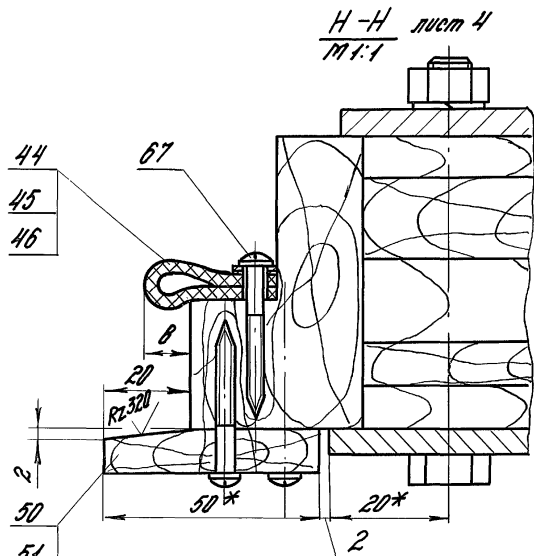
Формат А3

1.435.9-17.3-3100 СБ

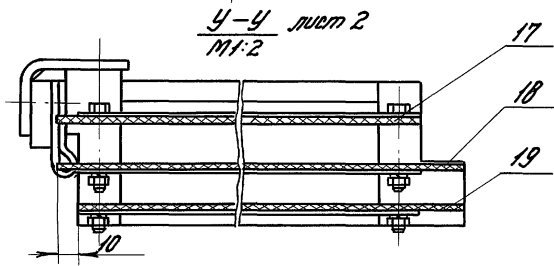
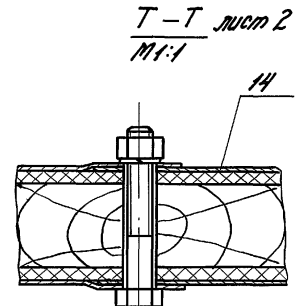
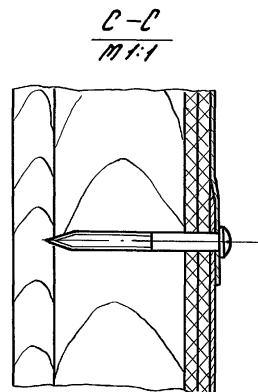
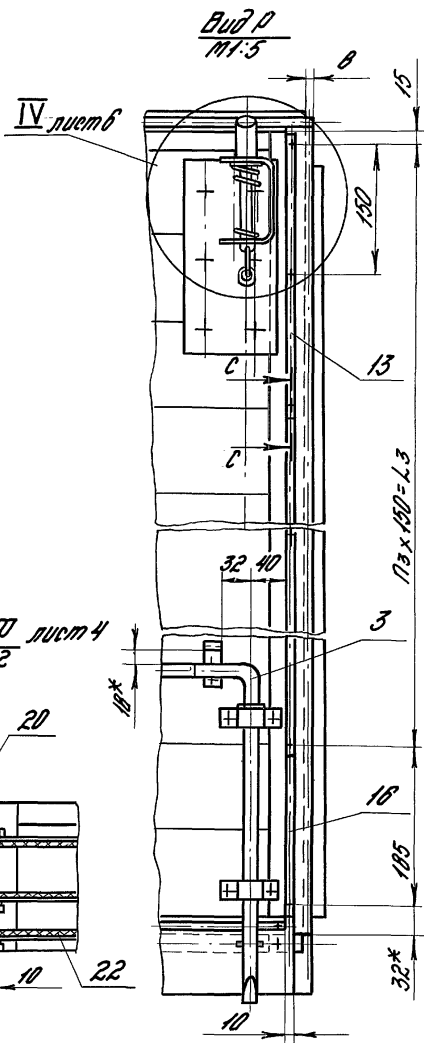
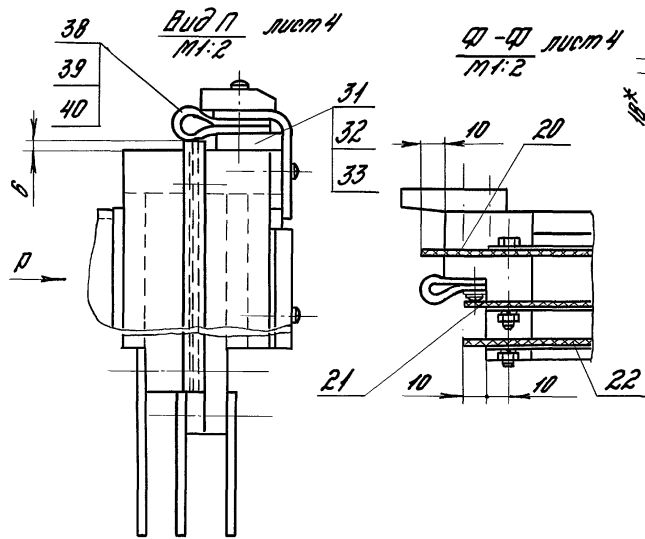
19890-04 20

ФОРМАТ А3

ЛИСТ
4



2
50
51
52



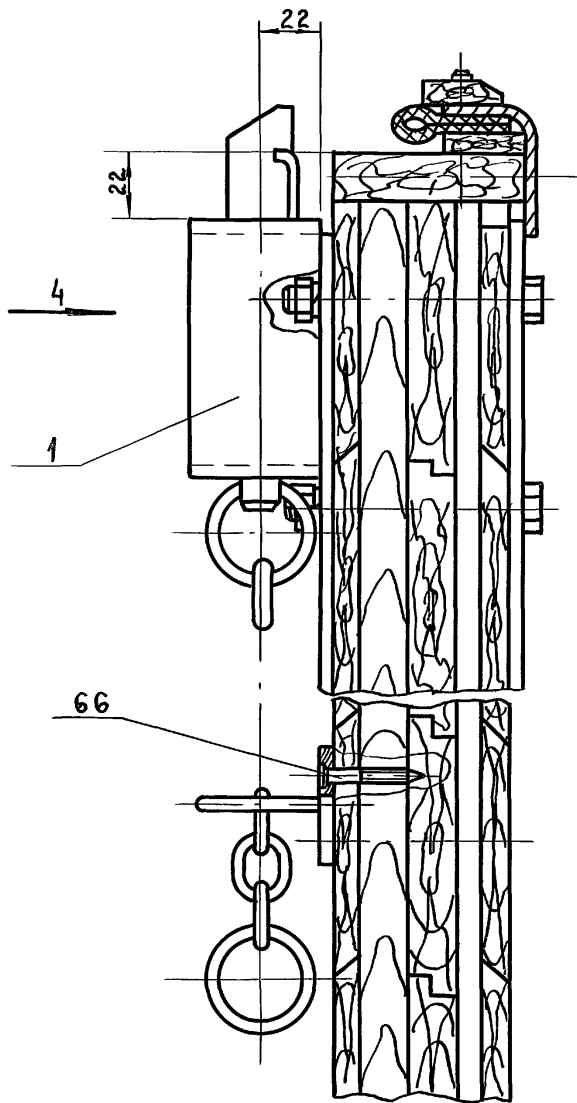
1.435.9-17.3-3100 СБ

19890-04 21

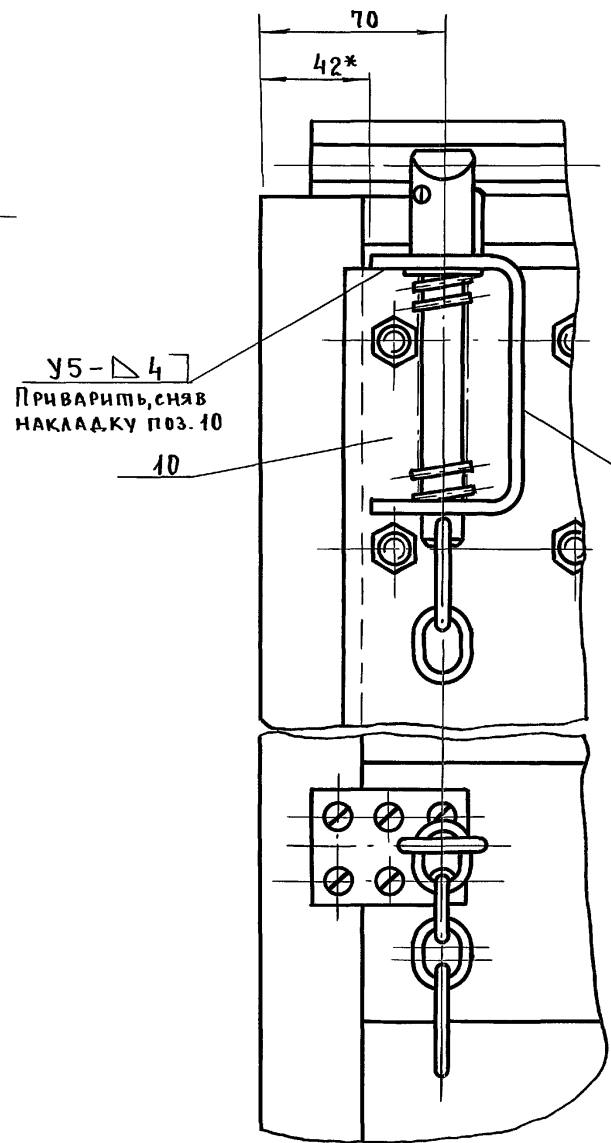
формат А3

лист
5

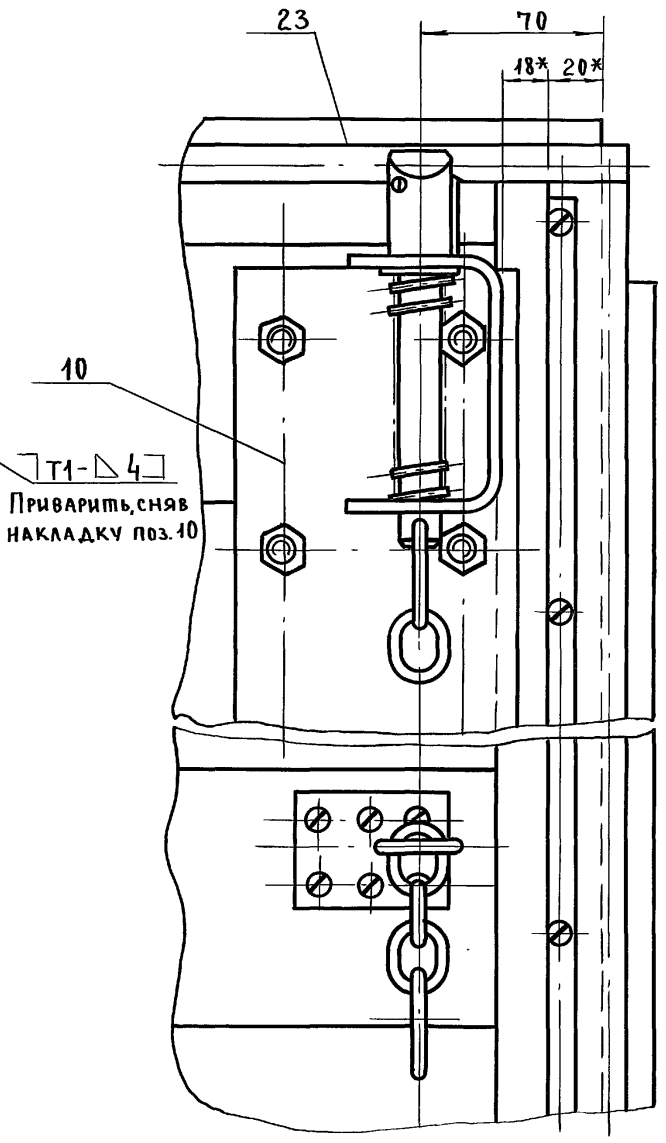
Ш-Ш Лист 2
М 1:2



Вид 4
М 1:2



IV Лист 5
М 1:2



ИВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

проев. *Алекс* 18.09.91. кон. Хоменко

1.435.9-173-3100 СБ

19890-04 22

Лист
6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3300										Прим.		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>Документация</u>													
A3			1.435.9-17.3-3300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>													
A3	1		1.435.9-17.3-3301	Балка	1												
			-01	Балка	1												
			-02	Балка		1											
A3	2		-03	Балка			1										
			-04	Балка				1									

					1.435.9-17.3-3300					Листов		
					Обрамление					Лист	Лист	Листов
Разработ. Шерстнев В										Р	1	2
Пров. Лебочкин ВЛ										ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр. Погорелов ЛС										Формат А4		
Утв. Лебочкин ВЛ												

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

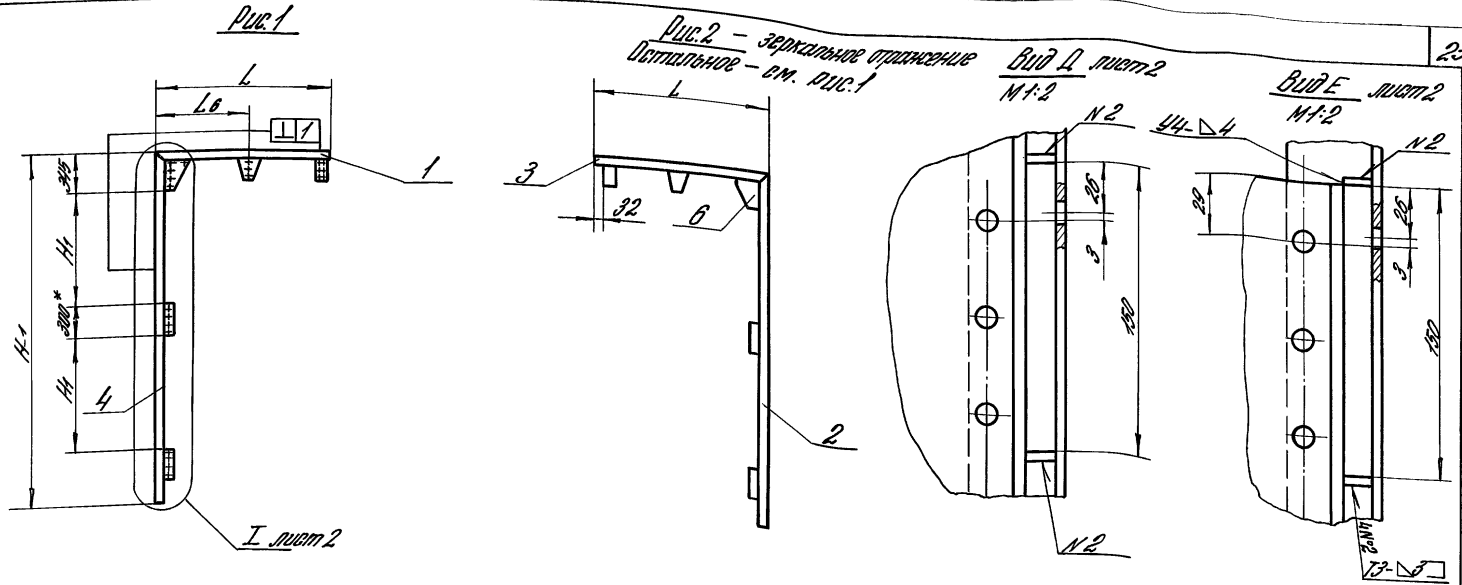
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3300										Прим.		
					-	01	02	03	04	05							
A3	2		1.435.9-17.3-3301-05	Балка						1							
A3	3		-06	Балка			1										
			-07	Балка				1									
			-08	Балка					1								
A3	4		-09	Балка	1												
			-10	Балка		1											
			-11	Балка			1										
А4	5		1.435.9-17.3-3302	Косынка	1	1	1										
А4	6		-01	Косынка				1	1	1							
А4	7		1.435.9-17.3-3303	Редра	4	4	4	4	4	4							
А4	8		1.435.9-17.3-3304	Косынка	2	2	2	2	2	2							
А4	9		1.435.9-17.3-3305	Косынка	1	1	1	1	1	1							
А4	10		1.435.9-17.3-3306	Косынка													В 80/100
				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3 пс 2 ГОСТ 14637-79 (200 × 110) П 14	1	1	1	1	1	1							1,1 кг

1.435.9-17.3-3300

Лист 2

Формат А4

19890 - 04 23



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	H ₁ , мм	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	L ₅ , мм	L ₆ , мм	L ₇ , мм	L ₈ , мм	Масса кг	
1435.9-17.3-3300	1	1822	3630	1172	40	11	5	1	2	8	2200	1000	200	400	1600	300	534	2128	22,5
-01		2122	4130	1472	50	14	7	1	3	10	2300	1100	200	500	2000	300	534	2328	24,0
-02		2422	5330	2072	65	20	10	3	3	11	4000	2000	800	500	2200	300	534	4528	28,5
-03		1842	3630	1172	40	11	5	1	2	8	2200	1000	200	400	1600	300	534	2128	22,5
-04		2142	4130	1472	50	14	7	1	3	10	2300	1100	200	500	2000	300	534	2328	24,0
-05	2442	5330	2072	65	20	10	3	3	11	4000	2000	800	500	2200	300	534	4528	28,5	

- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- 2.* Размеры для справок.
- 3. Неумозможные предельные отклонения
размеров: H₁₄, h₁₄ ± $\frac{L_{14}}{2}$

1435.9-17.3-3300.05

Обозначение
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	5,4 кг	1:40
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

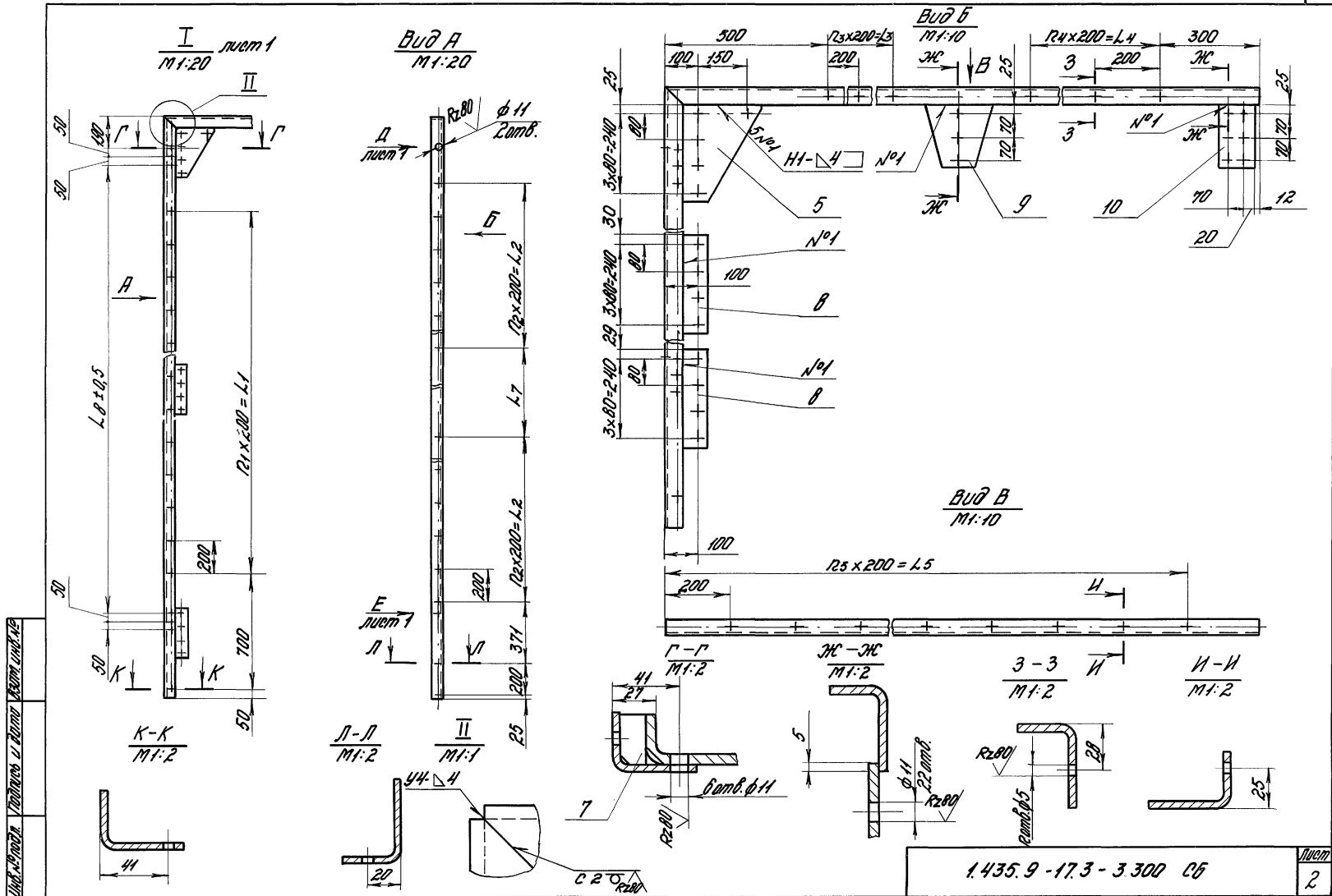


Рис. 1

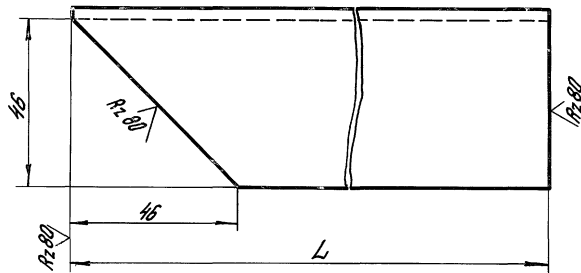
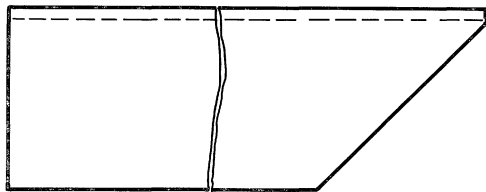


Рис. 2

остальное - см. Рис. 1



✓ (✓)

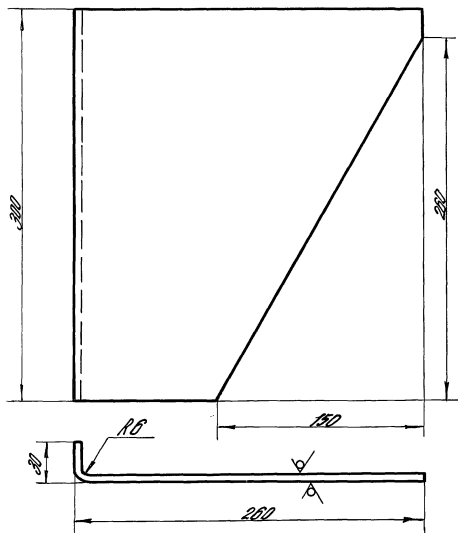
Обозначение	Рис	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-3301	1	1818	4,46
-01		2118	5,2
-02		2418	5,94
-03		3526	8,88
-04		4126	10,2
-05		5326	13,1
-06		1838	4,51
-07		2138	5,26
-08		2438	6,0
-09		3526	8,68
-10	2	4126	10,2
-11		5326	13,1

Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h/14$; $\frac{L-14}{2}$

			1.435.9-17.3-3301		
Рис	Масса	Материал	Лист		1:1
			№	толщ	
Болка			Лист	толщ	
Разработчик	Проектировщик	Оформитель	Уч. подл. 5.0х56х4.700719772-74*		
Проверщик	Штатный	Исполнитель	8.С.М.З.К.71.087.19.74-78*		
Н. контр.	Литера	Исполнитель	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Утв.	Исполнитель	Исполнитель	19890-04 26 Формат А3		

14390-0-173-3302 - изобретенно
14390-0-173-3302-01 - заводское отклонение

Rz=80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H4}}{2}$

14390-0-173-3302

Косынки

Лист	Масштаб	Масштаб
1	3:12	1:25
Лист	Листов	?

Б-ПН-5 ГОСТ 9002-74*
В.С.П. 2 Лист 2 из 2 ГОСТ 14037-74

Формат А4

Разработ: [Signature]
Проектиров: [Signature]
Н.Контр.: [Signature]
Исполн.: [Signature]

Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

14390-0-173-3303

Ребро

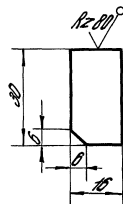
Лист	Масштаб	Масштаб
1	0:05	1:1
Лист	Листов	?

Б-ПН-4 ГОСТ 9002-74*
В.С.П. 3 Лист 2 из 2 ГОСТ 14037-74

19890-04 27

Формат А4

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H4}}{2}$



Разработ: [Signature]
Проектиров: [Signature]
Н.Контр.: [Signature]
Исполн.: [Signature]

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

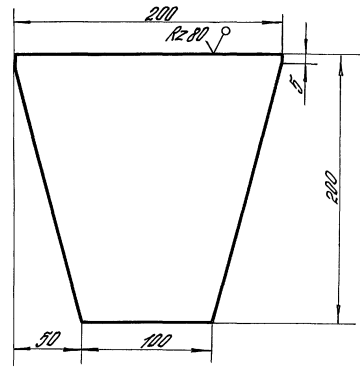
44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

44
44
44
44

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H4}}{2}$

14359-173-3304

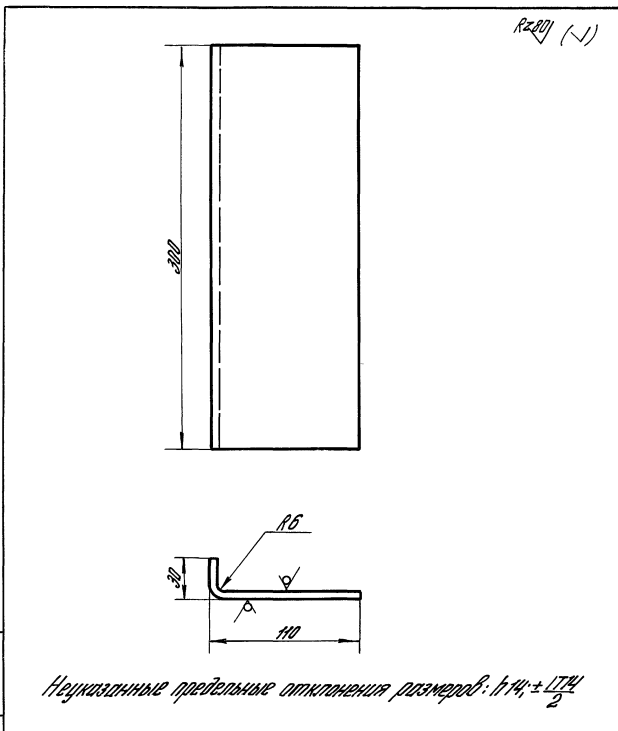
Колпачки

Лист	Масса	Кол-во шт
1	1,9	1-25
Листов		
1		

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19002-74*
в 2-х экз. для 2-го участка

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



R2.80 (√)

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H4}}{2}$

14359-173-3305

Колпачки

Лист	Масса	Кол-во шт
1	1,4	1-25
Листов		
1		

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19002-74*
в 2-х экз. для 2-го участка

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 28

Формат А4

Лист 1 из 1

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв.№		Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3400						Прим.	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05			
					<u>Документация</u>								
А3			1.435.9-17.3-3400СБ	Сборочный чертеж									
				<u>Детали</u>									
А3	1		1.435.9-17.3-3401	Брус	1								
			-02	Брус	1								
			-04	Брус			1						
А3	2		-01	Брус				1					
			-03	Брус					1				

1.435.9-17.3-3400						Лист	Лист	Листов
						Р	Г	4
Полотно						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
						Формат АУ		

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв.№		Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3400						Прим.
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05		
А3	2		1.435.9-17.3-3401-05	Брус						1		
А4	3		1.435.9-17.3-3402	Брус	1							
			-01	Брус		1						
			-02	Брус			1					
А4	4		1.435.9-17.3-3403	Брус				1				
			-01	Брус					1			
			-02	Брус						1		
				<u>Доска</u>								
				Пиломатериал хвойных пород, 2-ой сорт								
				ГОСТ 8486-66 **								
Б4	8		1.435.9-17.3-3407	(1756×74×19) л 14	1			1				1,23к2
БУ	9		-01	(2056×74×19) л 14		1			1			1,45к2
БУ	10		-02	(2356×74×19) л 14			1			1		1,66к2

1.435.9-17.3-3400						Лист	Лист	Листов
						Р	Г	2
						Формат АУ		

19890-04-29

Инд.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Дата	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на остатках 1.435.9-17.3-3400										Примеч.			
					-	01	02	03	04	05								
БУ	13	1.435.9-17.3-3407-03		(1755 x 100 x 10) А14	35				35									1,67кг
БУ	14	-04		(2055 x 100 x 10) А14	42					42								1,95кг
БУ	15	-05		(2355 x 100 x 10) А14			54				54							2,24кг
БУ	18	-08		(3513 x 100 x 10) А14	18					18								3,34кг
БУ	19	-09		(4113 x 100 x 10) А14		21					21							3,9кг
БУ	20	-11		(5313 x 100 x 10) А14			24					24						5,05кг
БУ	23	-14		(1755 x 100 x 10) А14	70					70								0,88кг
БУ	24	-15		(2055 x 100 x 10) А14		82					82							1,03кг
БУ	25	-16		(2355 x 100 x 10) А14			106					106						1,18кг

1.435.9-17.3-3400

Лист 3

ФОРМАТ АУ

Инд.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Дата	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на остатках 1.435.9-17.3-3400										Примеч.			
					-	01	02	03	04	05								
БУ	29	1.435.9-17.3-3407-18		(3493 x 100 x 10) А14	5				5									1,75кг
БУ	30	-19		(4093 x 100 x 10) А14		5					5							2,05кг
БУ	31	-21		(5293 x 100 x 10) А14			7					7						2,85кг
БУ	33	-23		(130 x 70 x 10) А14	1	1	1	1	1	1								0,05кг

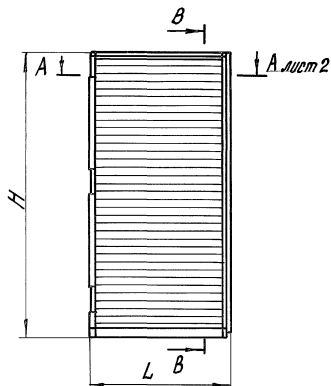
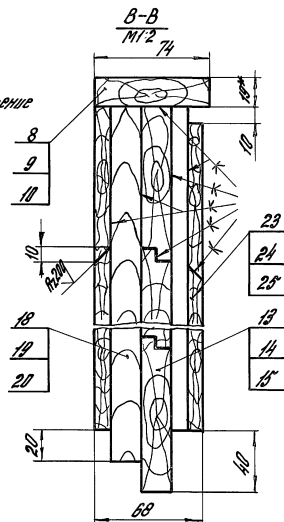
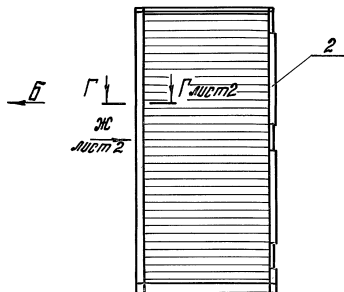
1.435.9-17.3-3400

Лист 4

ФОРМАТ АУ

19890-04 30

Рис. 1

Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1

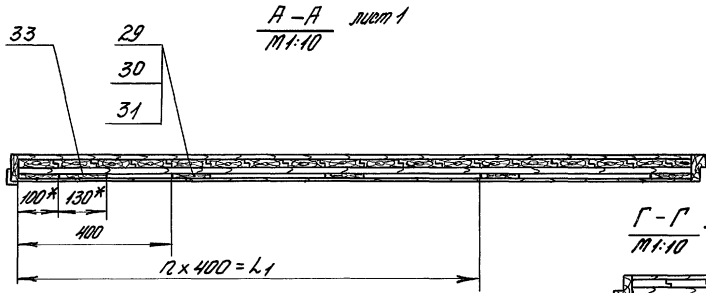
1. Клей водостойкий типа КБ-3, ДП-2, ФР-12 или ФР-100
- 2.* Размеры для оправок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1/14}{2}$

Обозначение	Вис.	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	n	Масса, кг
1435.9-17.3-3400		1821	1200	3552	1470	3	280
-01	1	2121	1600	4152	1470	4	270
-02		2421	2000	5352	2070	5	398
-03		1821	1200	3552	1470	3	280
-04	2	2121	1600	4152	1470	4	270
-05		2421	2000	5352	2070	5	398

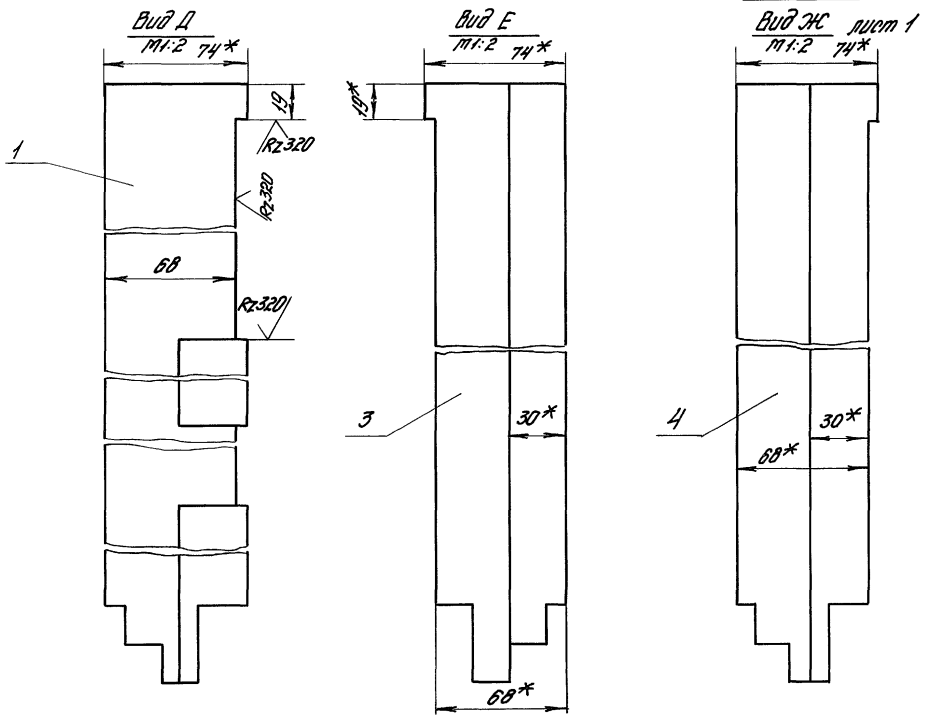
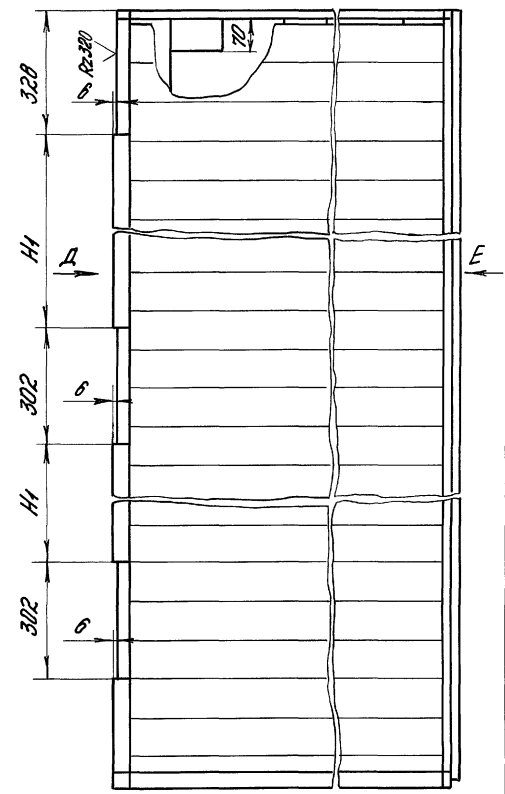
1435.9-17.3-3400.05			
Лист		Лист	Листов
Р	Дн. 7/11.		1-40
Лист 1		Листов 2	
ЦНИПРОМЗАНИИ			

Полотно
Сборочный чертеж

Резерв: Шерстневой 14/1
Пробер: Габричкин 68LL
Н.контр: Погодамов 49-5
Этб: Габричкин 68LL



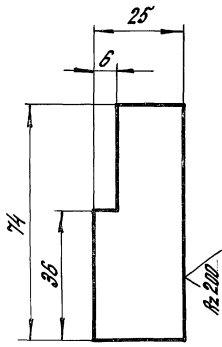
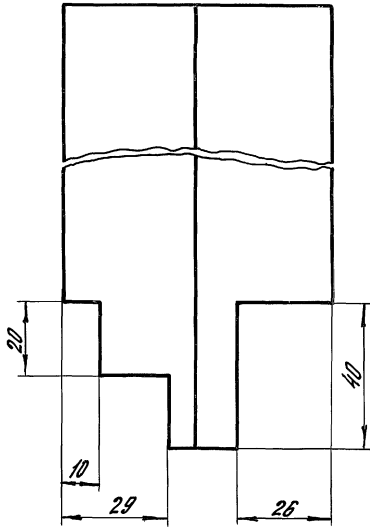
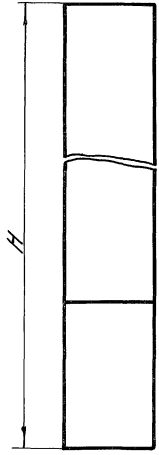
Вид Б лист 1
М 1:10



ВНИМАНИЕ! Проверить и исправить чертеж в соответствии с ГОСТ 17021-78

1.435.9-17.3-3400 СБ
2

А2320 (✓)



Обозначение		h, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-3401	изготовлено	3552	2,88
-01	зеркальное отражение	3552	2,88
-02	изготовлено	4152	3,36
-03	зеркальное отражение	4152	3,36
-04	изготовлено	5352	4,34
-05	зеркальное отражение	5352	4,34

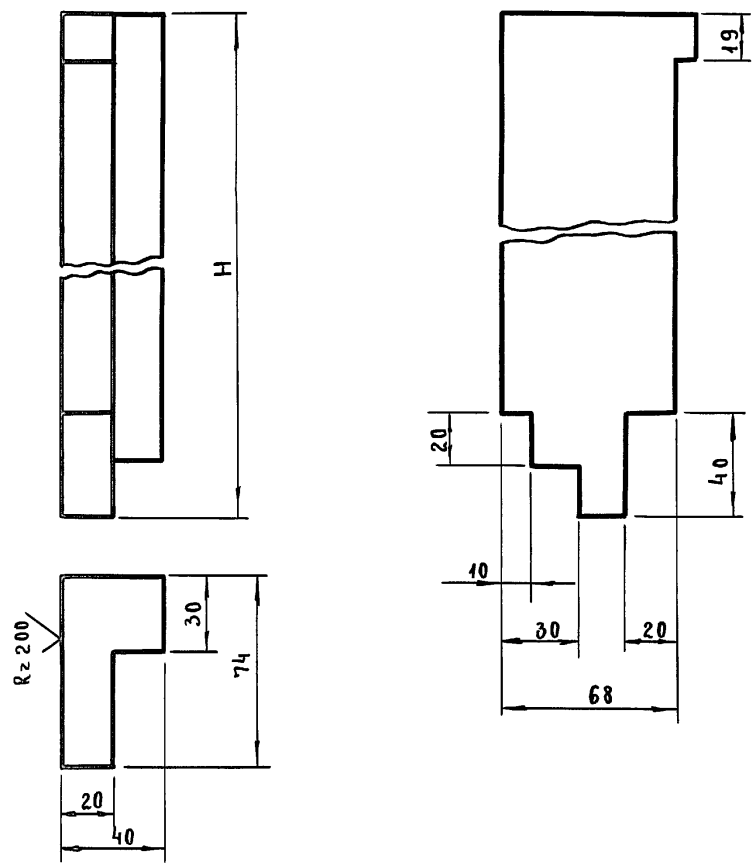
Неуказанные предельные отклонения
размеров : $h/14 \pm \frac{IT14}{2}$

Шифр изделия, партии и даты
выполнения

				1.435.9-17.3-3401			
				Брус	Лист	Масса	Масштаб
					Р	шт.	1:1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист			Листов
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	ЦМППРОМЗДАНИИ			

Материал хвойных
пару, 2 шт. сорт
ГЦСТ8488-65 **

Rz 320 (✓)



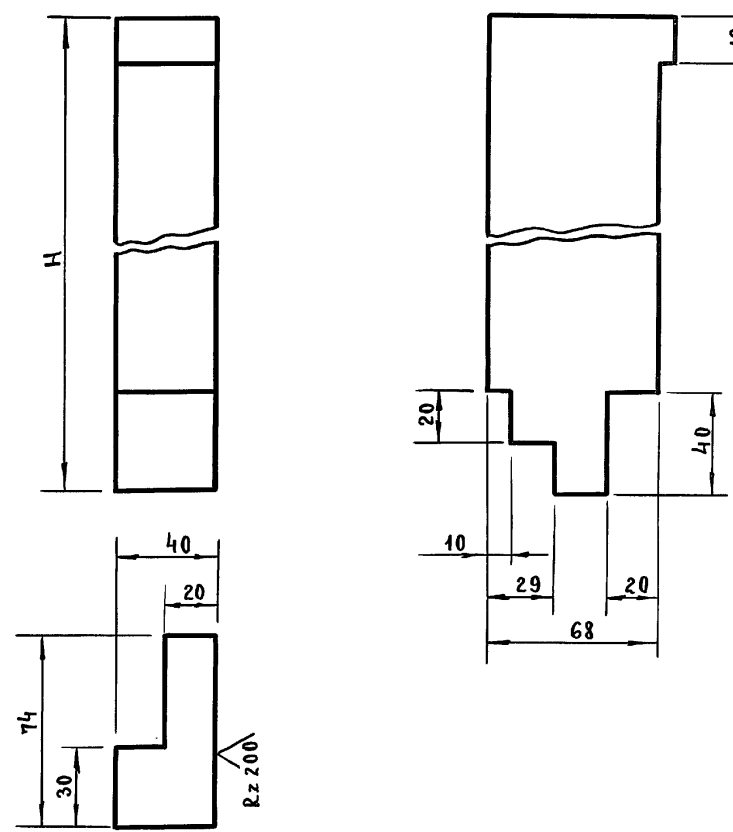
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	МАССА, кг
1.435.9-17.3-3402	3552	3,65
-01	4152	4,28
-02	5352	5,52

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.435.9-17.3-3402			
Брус			Лит. Масса Масштаб
р	см. табл.	1:2	Лист Листов 1
РАЗРАБ.	ОРЕХОВА	ПОДП.	
ПРОВ.	ЩЕРСТНЕВА	"	
Н.КОНТ.	ПОГОРЕЛОВ	"	
УТВ.	ГЛЕБОЧКИН	"	
Пиломатериал хвойных пород, 2ой сорт			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГОСТ 8486-66*			

проб. *Сейф* 19.09.91. кап. - *Хоминко*

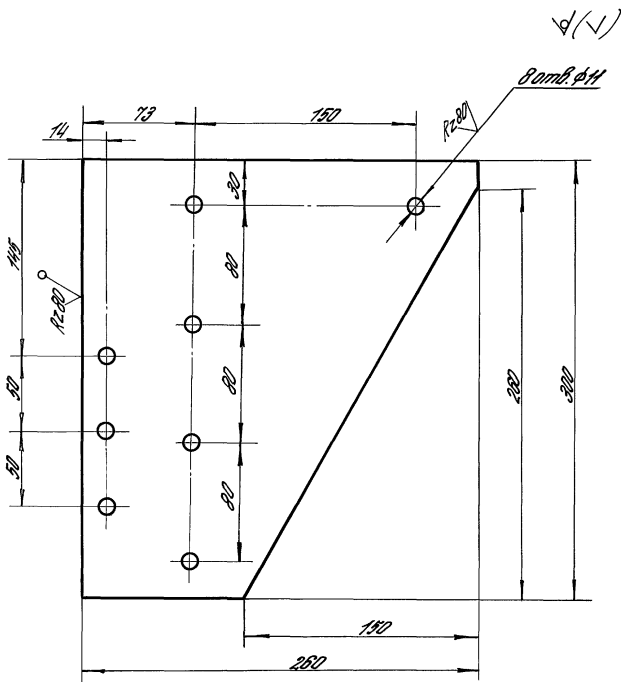
Rz 320 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	МАССА, кг
1.435.9-17.3-3403	3552	3,65
-01	4152	4,28
-02	5352	5,52

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{17h}{2}$

1.435.9-17.3-3403			
Брус			Лит. Масса Масштаб
р	см. табл.	1:2	Лист Листов 1
РАЗРАБ.	ОРЕХОВА	ПОДП.	
ПРОВ.	ЩЕРСТНЕВА	"	
Н.КОНТ.	ПОГОРЕЛОВ	"	
УТВ.	ГЛЕБОЧКИН	"	
Пиломатериал хвойных пород, 2ой сорт			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГОСТ 8486-66*			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1435.9-113-3101

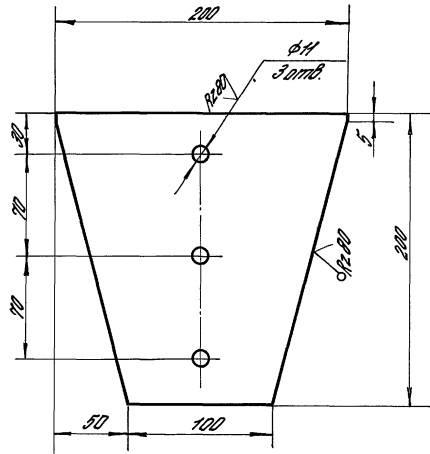
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	272	1:25

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19003-74*
 В.м.З.т.2 ГОСТ 40637-79

ЦИНИПРОМЗАНИЙ

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1435.9-113-3102

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	14	1:25

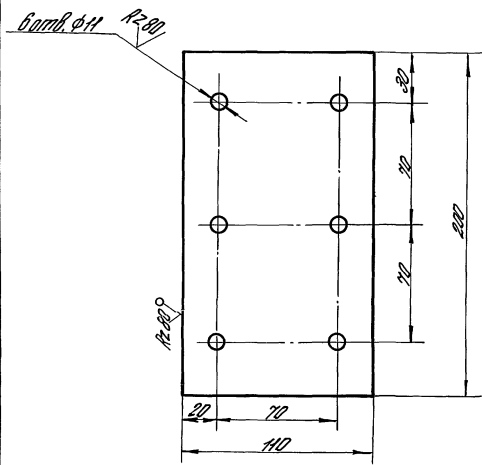
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19003-74*
 В.м.З.т.2 ГОСТ 40637-79

ЦИНИПРОМЗАНИЙ

19890-04 35

Формат А4

√(M)



Неумозможные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 1/14

14359-173-3103

Наклейка

Лист	Масса	Масштаб
0	1.13	1:2
Лист	Листов 1	

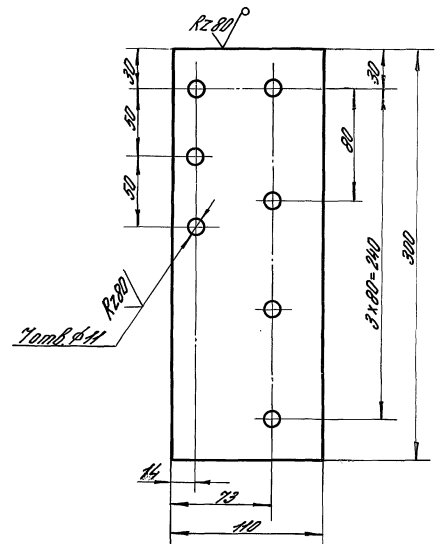
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 9903-74*
В ст. 306.2, пост. №637. 70

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Материал	Марка	В/Л
Литера	Шрифт	В/Л
И. контр.	Печатный	КС
И. контр.	Печатный	КС

√(M)



Неумозможные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 1/14

14359-173-3104

Наклейка

Лист	Масса	Масштаб
0	1.25	1:2.5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 9903-74*
В ст. 306.2, пост. №637. 70

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 36

Формат А4

Материал	Марка	В/Л
Литера	Шрифт	В/Л
И. контр.	Печатный	КС
И. контр.	Печатный	КС

✓(✓)

Рис. 1

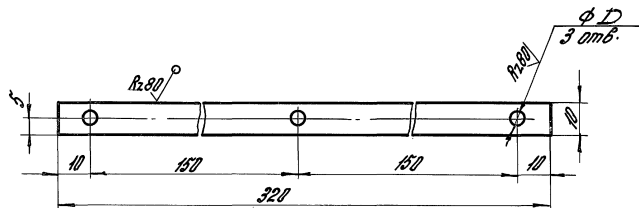
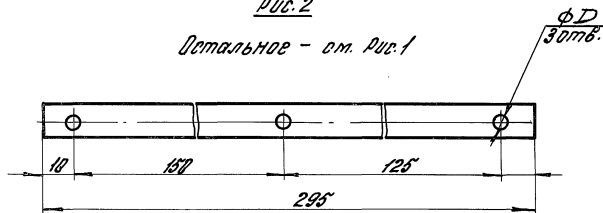


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Д, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-3106	1	8	0,02
-01		7	0,019
-02	2	7	0,018

Неуказанные предельные отклонения
размеров: ± 14 ; $\pm \frac{IT14}{2}$

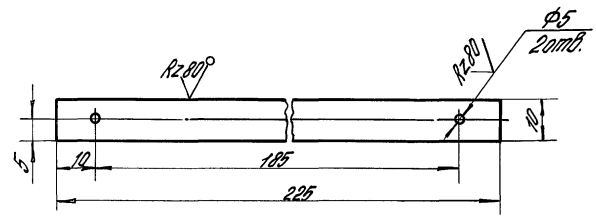
Центральная часть и детали выделены

1.435.9-17.3-3106					
Лист	Масса	Масштаб	Лист		
			Р	Ст.	Табл.
			Лист		
			Листов		
Лист	Масса	Масштаб	Лист		
4-И-БС-3	00176323-70	1:1	ЦНИПРОМЗОРНИИ		

19890-04 37

ФОРМАТ А3

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± IT14/2

14359-173-3107

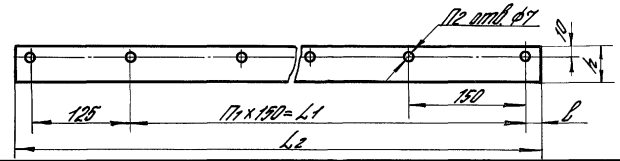
Планка

Лит.	Масса	Мощность
Р	0,014	1:25
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-08 ГОСТ 19004-74*
4-Ш-5.07-3.061 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Обозначение	Л1	Л2	Л1, мм	Л2, мм	h	р	Масса шт.
14359-173-3108	11	13	1050	1800	70	10	0,53
-01	13	15	1050	2100	70	10	0,62
-02	15	17	2250	2400	70	10	0,70
-03	11	13	1050	1825	70	30	0,53
-04	13	15	1050	2125	70	30	0,62
-05	15	17	2250	2425	70	30	0,70
-06	11	13	1050	1815	90	30	0,58
-07	13	15	1050	2115	90	30	0,68
-08	15	17	2250	2415	90	30	0,91
-09	11	13	1050	1825	70	40	0,53
-10	13	15	1050	2125	70	40	0,63
-11	15	17	2250	2425	70	40	0,71
-12	11	13	1050	1815	70	20	0,53
-13	13	15	1050	2115	70	20	0,62
-14	15	17	2250	2415	70	20	0,71
-15	11	13	1050	1800	90	20	0,58
-16	13	15	1050	2100	90	20	0,68
-17	15	17	2250	2400	90	20	0,91

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2

14359-173-3108

Фланец

Лит.	Масса	Мощность
Р	С.М. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

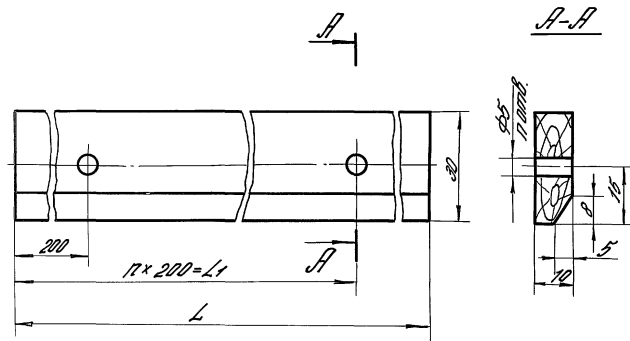
Лист 5-ПН-08 ГОСТ 19004-74*
4-Ш-5.07-3.061 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 38

Формат А4

Rz 320



Обозначение	h ₁₄	h ₁₁	n	Масса, кг
1435.9-17.3-3109	1620	1620	8	0,71
-01	2120	2200	10	0,83
-02	2420	2200	11	0,95
-03	1840	1620	8	0,72
-04	2140	2000	10	0,84
-05	2440	2200	11	0,94

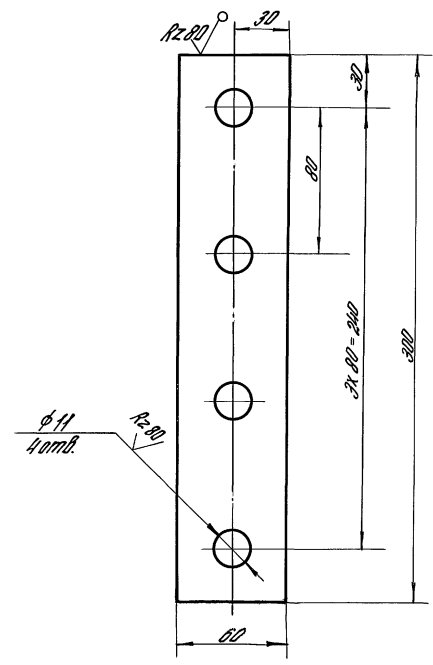
Неуказанные предельные отклонения размеров: h₁₄; h₁₁; ± 17^{h₁₄}/₂

№ п. п. табл. | Изготовитель и дата | Взам. инв. №

1435.9-17.3-3109			
Материал	Сечение	№	Лист
			Масса
Брус			шт.
			1:1
Легированная сталь 40С			Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДИИ			

Формат А4

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h₁₄; h₁₁; ± 17^{h₁₄}/₂

1435.9-17.3-3110			
Материал	Сечение	№	Лист
			Масса
Накладка			0,93
			1:2
Легированная сталь			Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДИИ			

19890-04 39

Формат А4

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4000		Прим.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.435.9-17.3-4000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
A3			1.435.9-17.3-0000 СТ	Технические требования	×	×	
A4			1.435.9-17.3-4000 ВМ	Ведомость материалов	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		1.435.9-17.4-5000-03	Рама	1		СМ. Выгукс 4
			1.435.9-17.4-5000-04	Рама	1		

1.435.9-17.3-4000

Разраб. Шерстнева В.И.
Пров. Педочкин В.С.
Н.контр. Педочкин В.С.
Утв. Педочкин В.С.

Ворота клеффернерные

Лист	Лист	Листов
Р	7	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

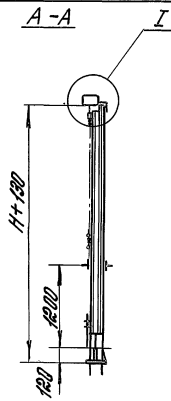
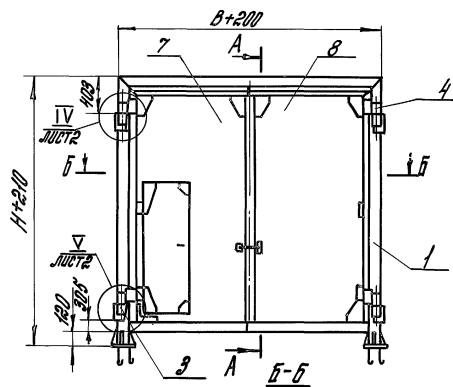
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4000		Прим.
					-	01	
A4	3		1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	СМ. Выгукс 4
A4		4	-01	Петля	2	2	
A4	5		1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	СМ. Выгукс 4
A4	7		1.435.9-17.3-4100	Створка полотна	1		
			-01	Створка полотна		1	
A4	8		-02	Створка полотна	1		
			-03	Створка полотна		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		10		Болт М10×100.58.016			
				ГОСТ 7798-70*	12	12	
		11		Полка М124.016 ГОСТ 5915-70*	16	16	
		12		Шайба ш.657.029 ГОСТ 16402-70	16	16	
		13		Шайба ш.02.016 ГОСТ 11371-78	4	4	
		14		Шпираль 4×30.012 ГОСТ 1145-80	12	12	

1.435.9-17.3-4000

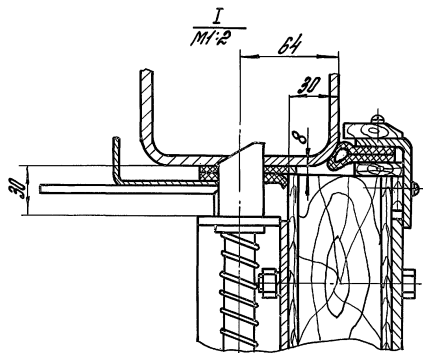
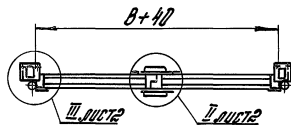
Лист
2

ФОРМАТ А4

19890-04 40



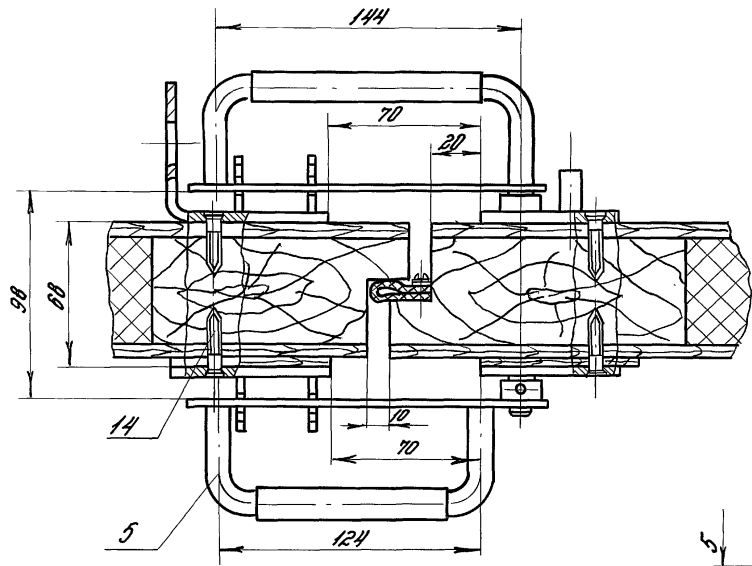
Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4000	ВР24x24-К	2400	2400	365
-01	ВР30x30-К	3000	3000	510



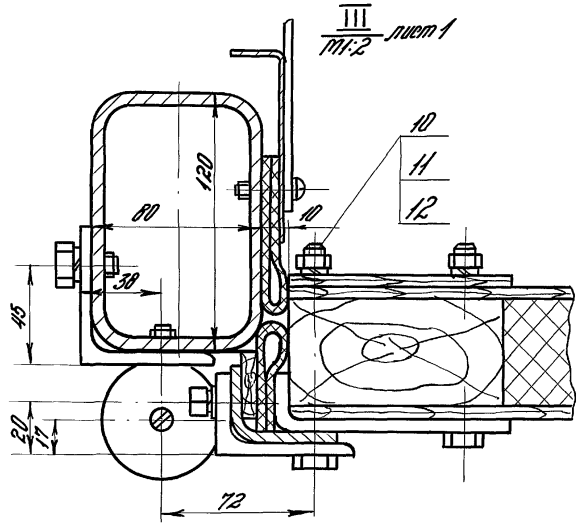
1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль отмолеферостойкая типа МЭЛ-12 ГОСТ 9745-4-76*.
- 2.* Размеры для справок.
3. В конструкции ворот использовано изобретение по заявке № 3353765/129-33

1.435.9-17.3-4000.05			
Лит.	Масса	Масштаб	1:40
Ворота клепафанерные			Лист 1
двухрядный чертеж			Листов 2
ЦНИПРОМЗДМАШИИ			

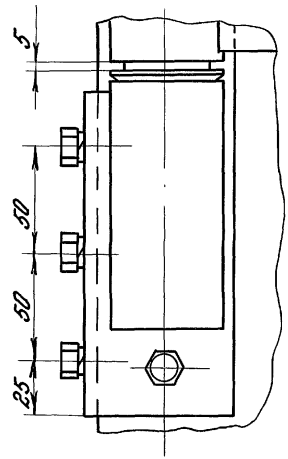
II лист 1
1:1



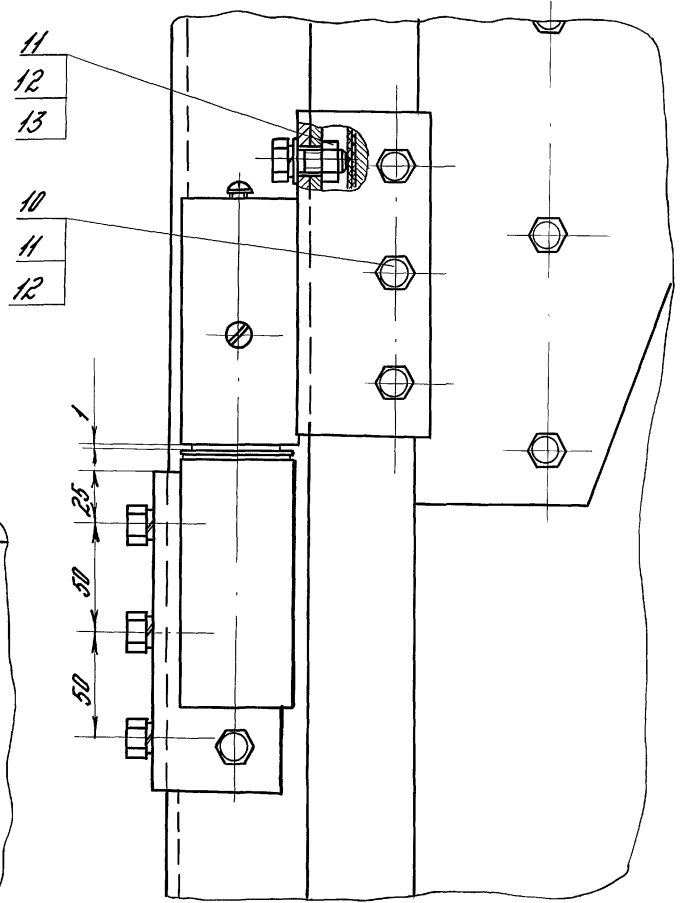
III лист 1
1:1



V лист 1
1:1



IV лист 1
1:1



ИЗДЕЛ. КОМПОНЕНТ. ЧАСТИ. И ДРУГОЕ. ВЕРСИИ. ИЗОБРАЖЕНИЯ

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР24×24-К	ВР30×30-К		
<u>Основные материалы</u>				
<u>I. Профили</u>				
Круг $\frac{8}{18}$ ГОСТ 2590-71* $\frac{35}{35}$ ГОСТ 1050-74**	6,32	6,32		
Круг $\frac{8,56}{10}$ ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-79*	12,12	12,12		
Лист Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* 4-III Ст. 3 лс ГОСТ 16523-70*	0,64	1,16		
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74* 3-IV-Ст. 3 лс ГОСТ 16523-70*	7,71	9,6		
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	3,74	3,74		
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	9,85	9,85		

				1.435.9-17.3-4000 ВМ			
Разработ.	Иерстнева	И.И.		Ведомость материалов	Лист	Лист	Листов
Проб.	Глебошкин	С.С.			1	1	4
Н. контр.	Погоделов	И.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Итв.	Глебошкин	С.С.					

ФОРМАТ АУ

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР24×24-К	ВР30×30-К		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	31,52	51,84		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	12,08	12,08		
<u>Профиль прямоугольный</u> 120×80×6; Молодечненского З.Л.К.	125,7	155,4		
Уголок 50×26×4 ГОСТ 19772-74* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	17,32	24,7		
Уголок Б-БЗ-63×6 ГОСТ 8509-72* 8 Ст. 3 лс 2 ГОСТ 335-79*	7,96	7,96		
<u>Неметаллические материалы</u>				
Пластина I, лист, ТМКШ-М-4-9,9 ГОСТ 7338-77*	6,18	7,82		
Капрон ОСТ 6-06-14-70	0,04	0,04		

1.435.9-17.3-4000 ВМ			Лист
			2

ФОРМАТ АУ

19890-04 43

Инд. № паяк Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР24х24-К	ВР30х30-К			
Пластина I, лист, ТМКЦ - М- З-89 ГОСТ 7338 - 77 *	5,16	7,5			
Плита теплоизоляционная ПСБ-С марки 25, толщ. 50 мм ГОСТ 15588 - 70 *	3,3 4	4,85 6,08			14,2 кг
Пилломатериалы хвойных пород, 2 кв сорт ГОСТ 8485-66 **	0,15 73,64	0,21 108,74			14,3 кг
Фанера клееная марки ФСФ, сорт ВБ, толщ. 5 ГОСТ 3915-69	47,73	74,51			
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты ГОСТ 7798-70 *					
М6 х 45, 58, 016	18	22			шт
М6 х 65, 58, 016	18	22			шт
1.435.9-17.3-4000 ВМ					Лист 3

ФОРМАТ АУ

Инд. № паяк Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР24х24-К	ВР30х30-К			
М10 х 90, 58, 016	38	41			шт
Винт 2М4 х 5, 58, 016 ГОСТ 17475-80 *		16			шт
Гайки ГОСТ 5915-70 *					
М6, 4, 016	35	44			шт
М10, 4, 016	30	33			шт
Шруты ГОСТ 144-80 *					
1-4 х 30, 01, 2	78	144			шт
1-4 х 40, 01, 2	54	72			шт
Шарик Ш 4 763 мм, Н ГОСТ 3722 - 81	16	16			шт
Цепь 045 х 19 ГОСТ 2319-81	0,7	1,3			кг
Занок 399 ГОСТ 5089-80		1			шт
Петля ПНФШ Н0 ГОСТ 5088-78		2			шт
1.435.9-17.3-4000 ВМ					Лист 4

ФОРМАТ АУ

19890-04
44

43

И№, № подл. Подпись и дата. Взят из № А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4100								Прим.	
				-	01	02	03						
			<u>Документация</u>										
A3		1.435.9-17.3-4100 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×						
			<u>Сборочные единицы</u>										
A4	1	1.435.9-17.4-7000-03	Запорное устройство	1	1								Ст. Вып. 4
		-04	Запорное устройство	1	1								
A4	2	1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	1	1								Ст. Вып. 4
A4	3	-01	Запор нижний		1	1							

1.435.9-17.3-4100

Разряд	Шерстнево	24/
Проб.	Гельюшник	24/2
Н.контр.	Погодилов	Литов
Утв.	Гельюшник	24/2

Створка полотна

Лист	Лист	Листов
Р	1	8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат АУ

И№, № подл. Подпись и дата. Взят из № А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4100								Прим.	
				-	01	02	03						
AУ	5	1.435.9-17.3-4300	Обратление	1									
AУ	6	-01	Обратление		1								
AУ	7	-02	Обратление			1							
		-03	Обратление				1						
AУ	8	1.435.9-17.3-4400	Полотно	1									
AУ	9	-01	Полотно		1								
AУ	10	-02	Полотно			1							
		-03	Полотно				1						
AУ	11	1.435.9-17.3-4500	Калистка	1									
			<u>Детали</u>										
A3	14	1.435.9-17.3-3106	Планка	7	9	7	9						
A3	15	-01	Планка	9	12	9	12						
A3	16	-02	Планка	3	3	3	3						
A4	17	1.435.9-17.3-3107	Планка	1	1	1	1						

1.435.9-17.3-4100

Лист
2

Формат АУ

14
НО-06886

44

Иск и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инвент. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исходе 14359-113-4100										Примеч.			
				-	01	02	03										
И4	20	14359-113-4101	Наклейка	1	1	1	1										
И4	21	14359-113-4102	Наклейка	1	1	1	1										
И4	22	14359-113-4103	Наклейка	1	1	1	1										
И4	23	14359-113-4104	Наклейка	1	1	1	1										
И4	24	14359-113-4105	Наклейка	1													
И4	25	14359-113-4106	Наклейка	1													
И4	26	14359-113-4107	Наклейка	1													
И4	28	14359-113-4109	Полоска	2													
И4	30	14359-113-4112	Ручка	2													
И4	31	14359-113-4113	Втулка	2													
14359-113-4100															Иск		
															3		

Формат И4

Инвент. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исходе 14359-113-4100										Примеч.			
				-	01	02	03										
И3	29	14359-113-4117	Фартук	1													
		-01	Фартук	1													
И3	30	-02	Фартук	1													
		-03	Фартук	1													
И3	31	-04	Фартук	1													
		-05	Фартук	1													
И3	32	-06	Фартук		1												
		-07	Фартук			1											
И3	33	-08	Фартук		1												
		-09	Фартук			1											
И3	40	-11	Фартук			1											
		-12	Фартук				1										
И4	41	14359-113-4118	Буха	1													
		-01	Буха	1													
И4	42	-02	Буха			1											
		-03	Буха				1										
И4	43	14359-113-4119	Объ	1													
14359-113-4100															Иск		
															4		

914 10-06861

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. из исполк. 1.435.9-17.3-4100										Примеч.		
					-	01	02	03									
				Брус													1,380
				Пилатерия двойная по- ряд, 2 ^{ой} сорт, ГОСТ 8485-85**													
БУ	44		1.435.9-17.3-4122	(2300 x 32 x 11) л/4	1	1											0,4 кг
БУ	45		-01	(2000 x 32 x 11) л/4		1	1										0,5 кг
БУ	46		-02	(1618 x 30 x 8) л/4	1												0,15 кг
БУ	47		-03	(1518 x 30 x 8) л/4		1											0,18 кг
БУ	48		-04	(1238 x 30 x 8) л/4			1										0,15 кг
БУ	49		-05	(1538 x 30 x 8) л/4				1									0,18 кг
				Уплотнение													
				Пластина I, лист,													
				ТМШ-М-3-9,9/10077338-77*													
БУ	51		1.435.9-17.3-4129	(1218 x 100) л/4	1												0,44 кг
БУ	52		-01	(1518 x 100) л/4		1											0,55 кг
БУ	53		-02	(1248 x 100) л/4			1										0,45 кг
БУ	54		-03	(1548 x 100) л/4				1									0,55 кг
1.435.9-17.3-4100															Лист	5	

Формат АУ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. из исполк. 1.435.9-17.3-4100										Примеч.		
					-	01	02	03									
БУ	55		1.435.9-17.3-4129	-04 (2338 x 100) л/4	1	1											0,94 кг
БУ	56		-05	(2938 x 100) л/4		1	1										1,08 кг
БУ	57		-06	(2338 x 70) л/4			1										0,59 кг
БУ	58		-07	(2938 x 70) л/4				1									0,74 кг
				Ноцеланик													
				Пилатерия двойная поряд, 2 ^{ой} сорт ГОСТ 8485-85**													
БУ	62		1.435.9-17.3-4141	(2280 x 50 x 10) л/4			1										0,57 кг
БУ	63		-01	(2280 x 50 x 10) л/4				1									0,72 кг
1.435.9-17.3-4100															Лист	6	

Формат АУ

1989-04 47

16

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.435.9-17.3-4100				Примеч.
				-	01	02	03	
			Стандартные изделия					
			Болты ГОСТ 798-70*					
	69	М6 x 45. 58. 016		9	11	9	11	
	70	М6 x 65. 58. 016		9	11	9	11	
	71	М10 x 90. 58. 016		15	18	15	15	
		Гайки ГОСТ 5915-70*						
	73	М6. 4. 016		18	22	18	22	
	74	М10. 4. 016		15	18	15	15	
		Шайбы ГОСТ 6402-70*						
	75	6 65Г 029		18	22	18	22	
	77	10 65Г 029		15	18	15	15	
	78	Винт 2М4 x 5. 58. 016 ГОСТ 17475-80*		16				
1.435.9-17.3-4100								Лист 7

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.435.9-17.3-4100				Примеч.
				-	01	02	03	
	79	Шуруп 4 x 30. 016 ГОСТ 1145-80*		12	12	12	12	
	80	Шуруп 1-4 x 30. 01. 2 ГОСТ 1144-80*		39	49	39	49	
	81	Шуруп 1-4 x 40. 01. 2 ГОСТ 1144-80*		27	35	27	35	
	83	Штифт 4Г x 20 ГОСТ 3128-70*		2				
	85	Замок 389 ГОСТ 5089-80		1				
	87	Лента ПНФШНО ГОСТ 6088-78		2				
1.435.9-17.3-4100								Лист 8

ФОРМАТ А4

1989г. 10-06-88 48

17

Рис.2
Остальное - см. Рис.1

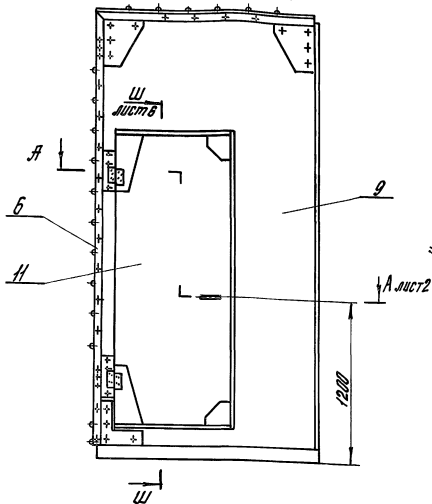


Рис.1

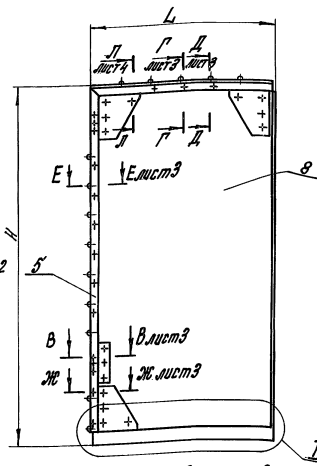
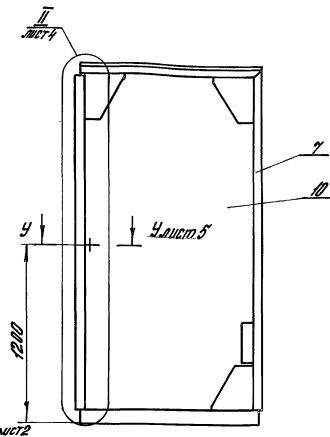


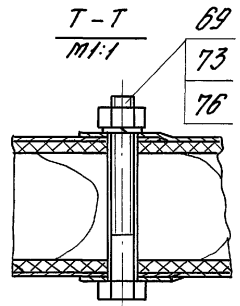
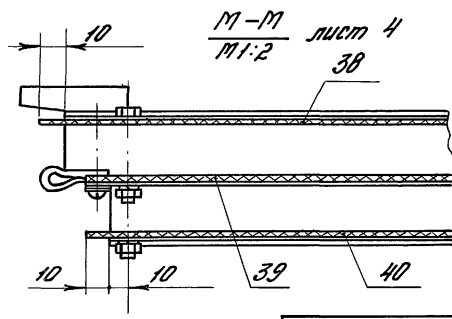
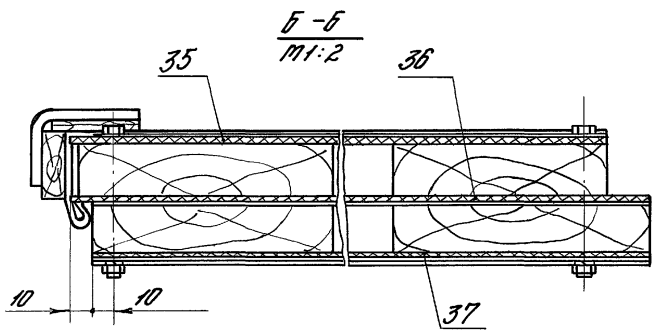
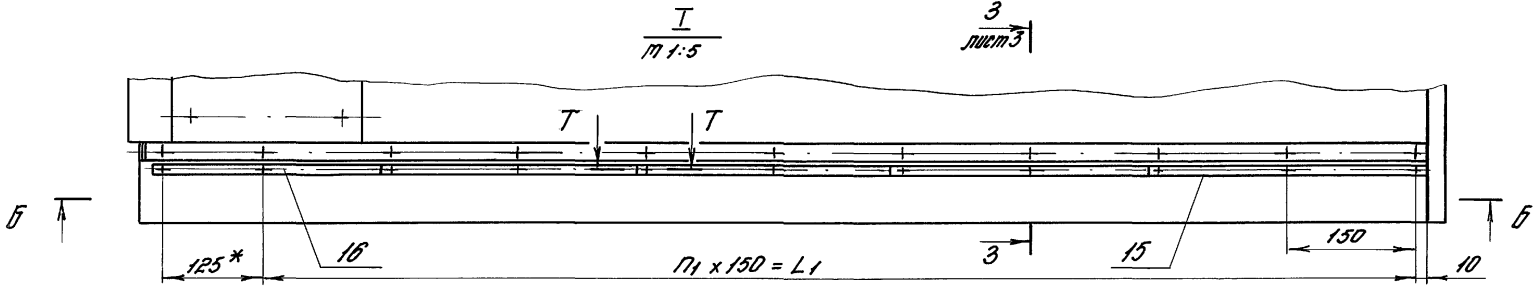
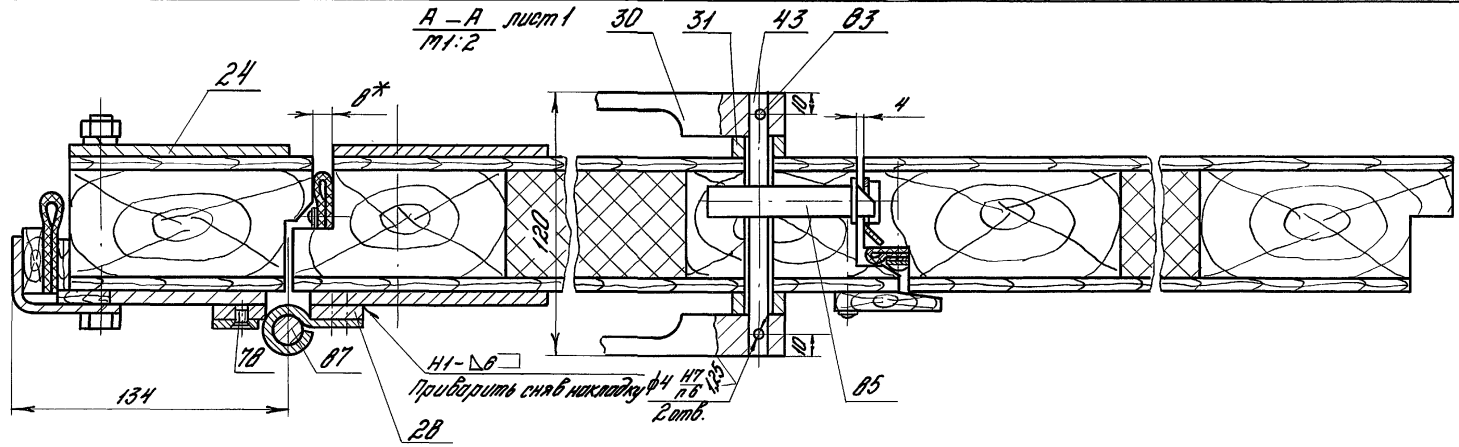
Рис.3 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис.1



1. Оброчные швы по ГОСТ 5254-80
2. Уплотнения по п. 53, 58 и втулки по п. 44, 45 резать и устанавливать по месту.
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14, \pm 0,14 \pm \frac{17,4}{2}$

Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	п	п1	п2	п3	п4	Масса, кг
1.435.9-17.3-4100	1	2430	1242	1050	2200	2100	18	7	22	14	15	97
-01	2	3030	1542	1350	2800	2700	22	9	28	18	18	160
-02	3	2430	1262	1050	2200	2100	18	7	22	14	15	98
-03		3030	1562	1350	2800	2700	22	9	28	18	15	126

1.435.9-17.3-4100 05			
Створка полотна		Лист	Масштаб
Оброчный чертеж		Р	1:20
		см. табл.	Листов 6
ЩИТ ПРОВОДА ИЛИ			
Разработчик	Щегельцев	инж.	
Проверен	Гавришкин	инж.	
Начит	Полынов	инж.	
36	Гавришкин	инж.	

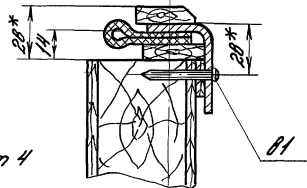


1.435.9-17.3 - 4100 СБ

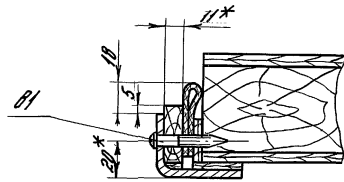
Лист 2

Инв. форма. Видов. и деталей. Взам. инв. №

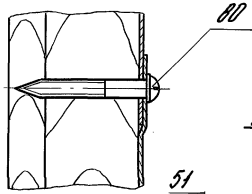
$\Gamma-\Gamma$ лист 1
М 1:2



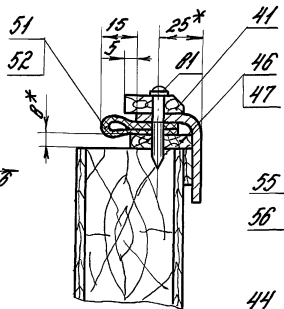
$E-E$ лист 1
М 1:2



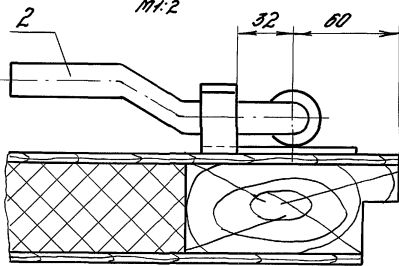
$\zeta-\zeta$ лист 4
М 1:1



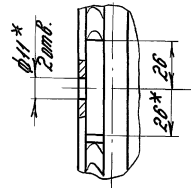
$\Delta-\Delta$ лист 1
М 1:2



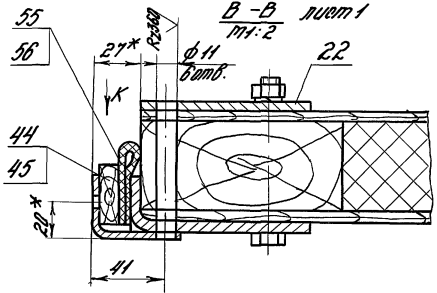
Вид И повернуто
М 1:2



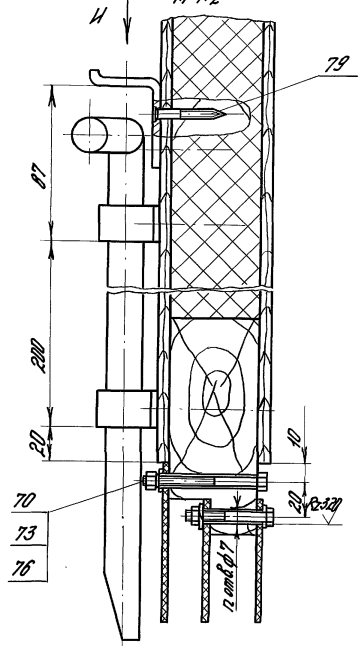
Вид К
М 1:2



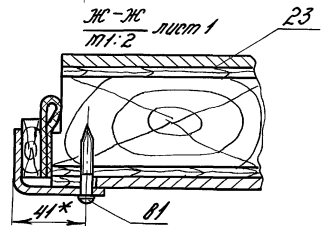
$B-B$ лист 1
М 1:2



$3-3$ лист 2
М 1:2



$Ж-Ж$ лист 1
М 1:2



1.435.9-17.3-4100 СБ

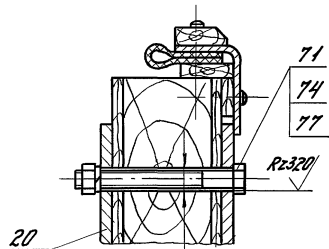
Лист
3

19890-04 51

Формат А3

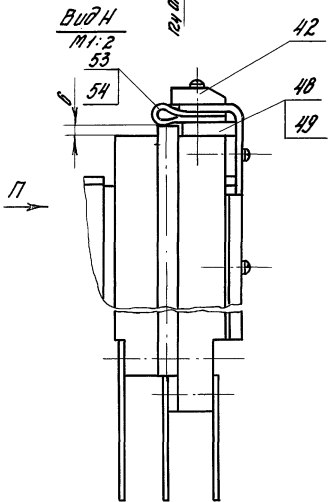
Указание: Изготовить и проверить в соответствии с чертежом.

11-11 лист 1
1:2

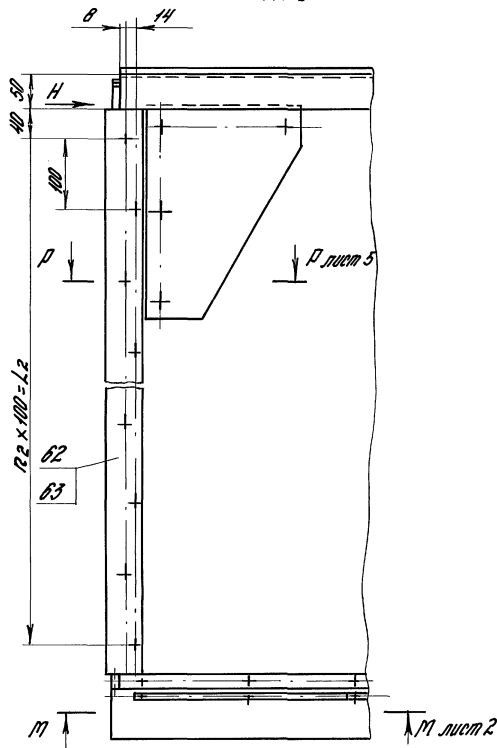


Вид Н
1:2

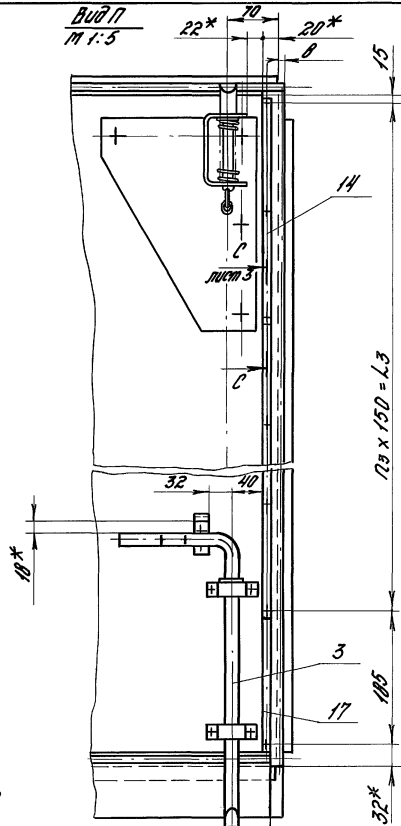
раз. амб. ф. Н



II лист 1
1:5



Вид П
1:5



УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ

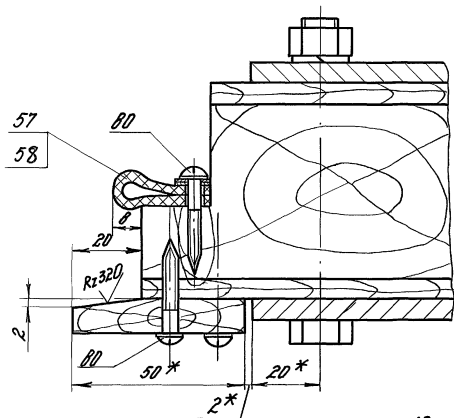
1.435.9-17.3-4100 СБ

19890-04 52

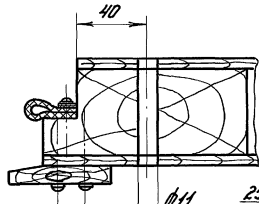
ФОРМАТ А3

1/4

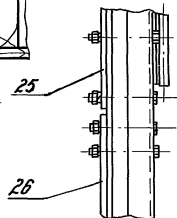
Р-Р лист 4
М 1:1



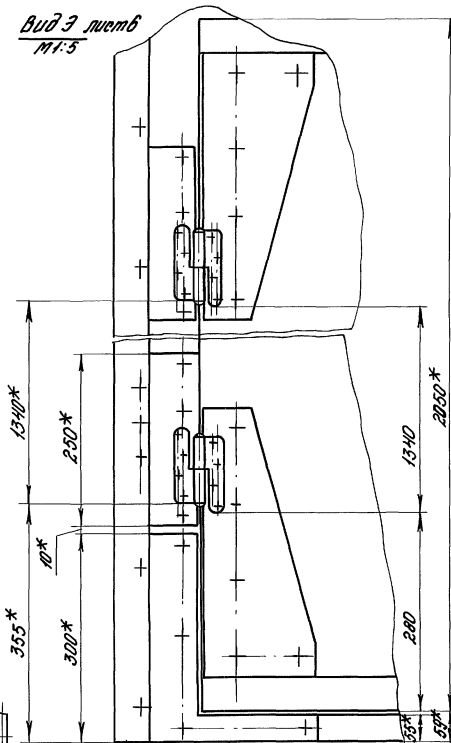
У-У
М 1:2



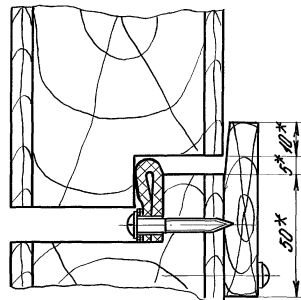
Вид А0
М 1:5



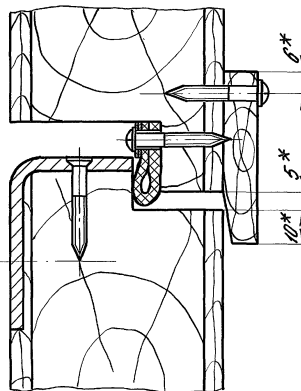
Вид Э лист 6
М 1:5



III
М 1:1 лист 6



IV
М 1:1 лист 6

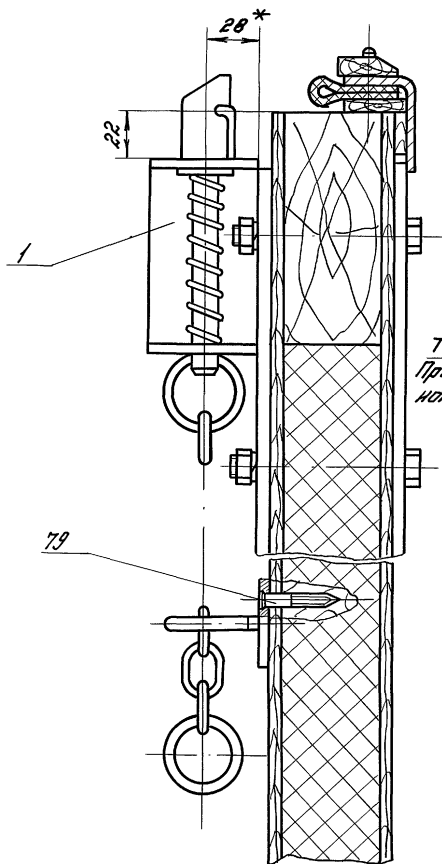
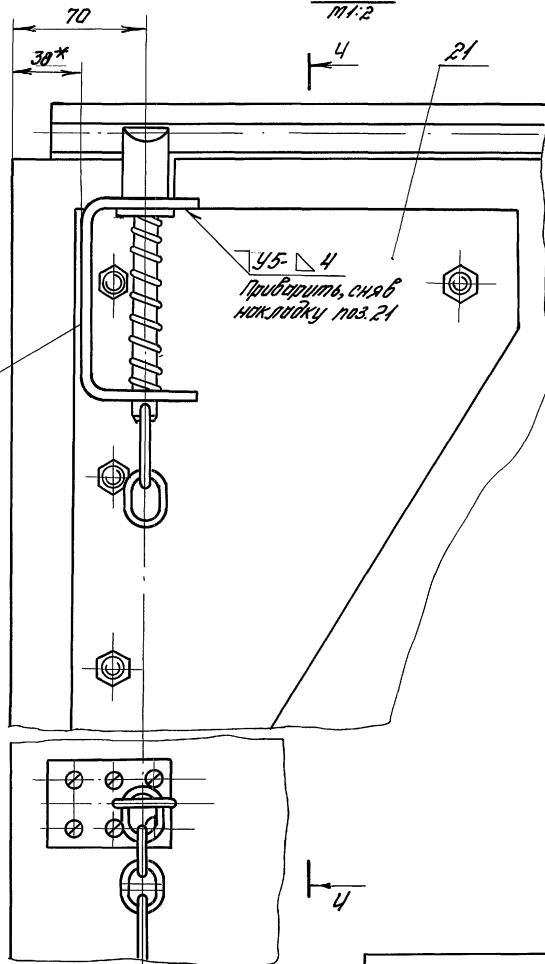
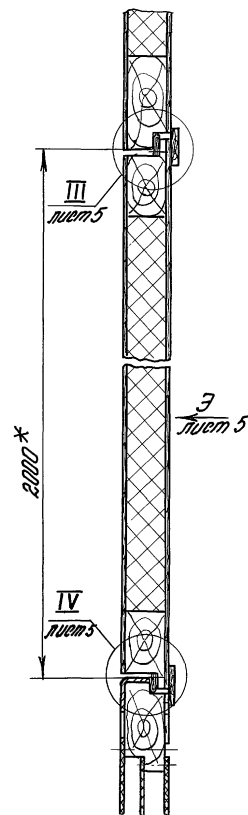


1.435.9-17.3-4100 СБ

19890-04 53

Формат А3

Лист
5

$\frac{4-4}{M1:2}$

 $\frac{\text{Вид Ф}}{M1:2}$

 $\frac{\text{Ш-Ш}}{M1:5}$


1.435.9-17.3-4100 СБ

лист
6

19890-04 54

Формат А3

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат Экз. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4300										Прим.	
				-	01	02	03								
			<u>Документация</u>												
A3		1.435.9-17.3-4300СБ	Сборочный чертеж												
			<u>Детали</u>												
A4	1	1.435.9-17.3-3303	Ребро	4	4	4	4								
A4	2	1.435.9-17.3-4109	Пластина	2											
A3	3	1.435.9-17.3-4301	Балка	1											
A3	4	-01	Балка	1											
A3	5	-02	Балка			1									

1.435.9-17.3-4300

Разраб. Шеретнев В.С.
Пров. Глебошкин В.С.
Н.Контр. Погорелов У.С.
Утв. Глебошкин В.С.

Обрамление

Лист 1 из 2
Лист 1 из 2
Листов 2
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат Экз. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4300										Прим.	
				-	01	02	03								
A3	5	-03	Балка				1								
A3	6	-06	Балка	1											
A3	7	-07	Балка		1										
A3	8	-04	Балка			1									
		-05	Балка				1								
A4	9	1.435.9-17.3-4302	Косынка	1	1										
A4	10	-01	Косынка			1	1								
A4	11	1.435.9-17.3-4303	Косынка	1	1	1	1								
A4	12	1.435.9-17.3-4304	Косынка	2	1	2	2								
A4	13	1.435.9-17.3-4305	Косынка	1											
B4	15	1.435.9-17.3-4307	Косынка												Р.200
			Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74*												
			ВСтЗлс 2 ГОСТ 14637-79												
			(250 × 82) А14	1											0,89 кг

1.435.9-17.3-4300

Лист 2

ФОРМАТ А4

19890-04 55

54

Рис. 2
Остальные см. Рис. 1

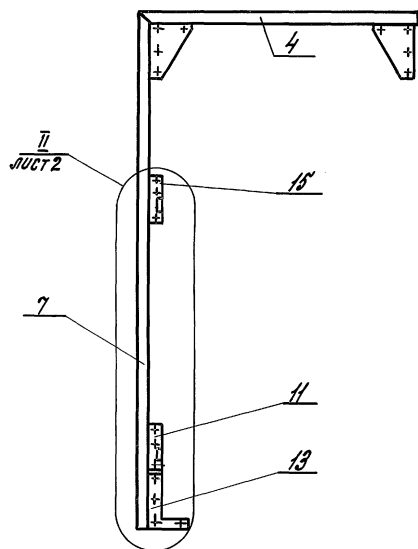


Рис. 1

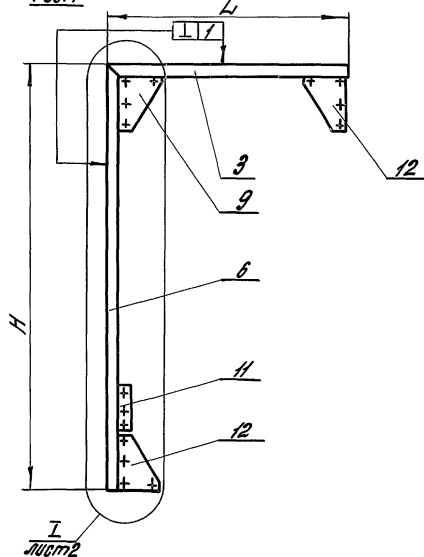
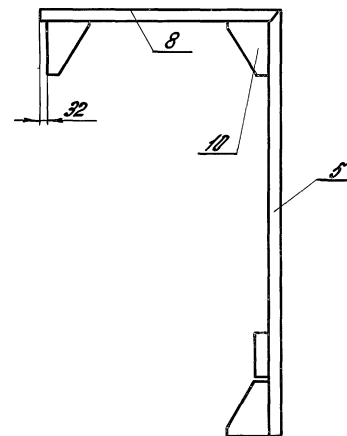


Рис. 3 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1

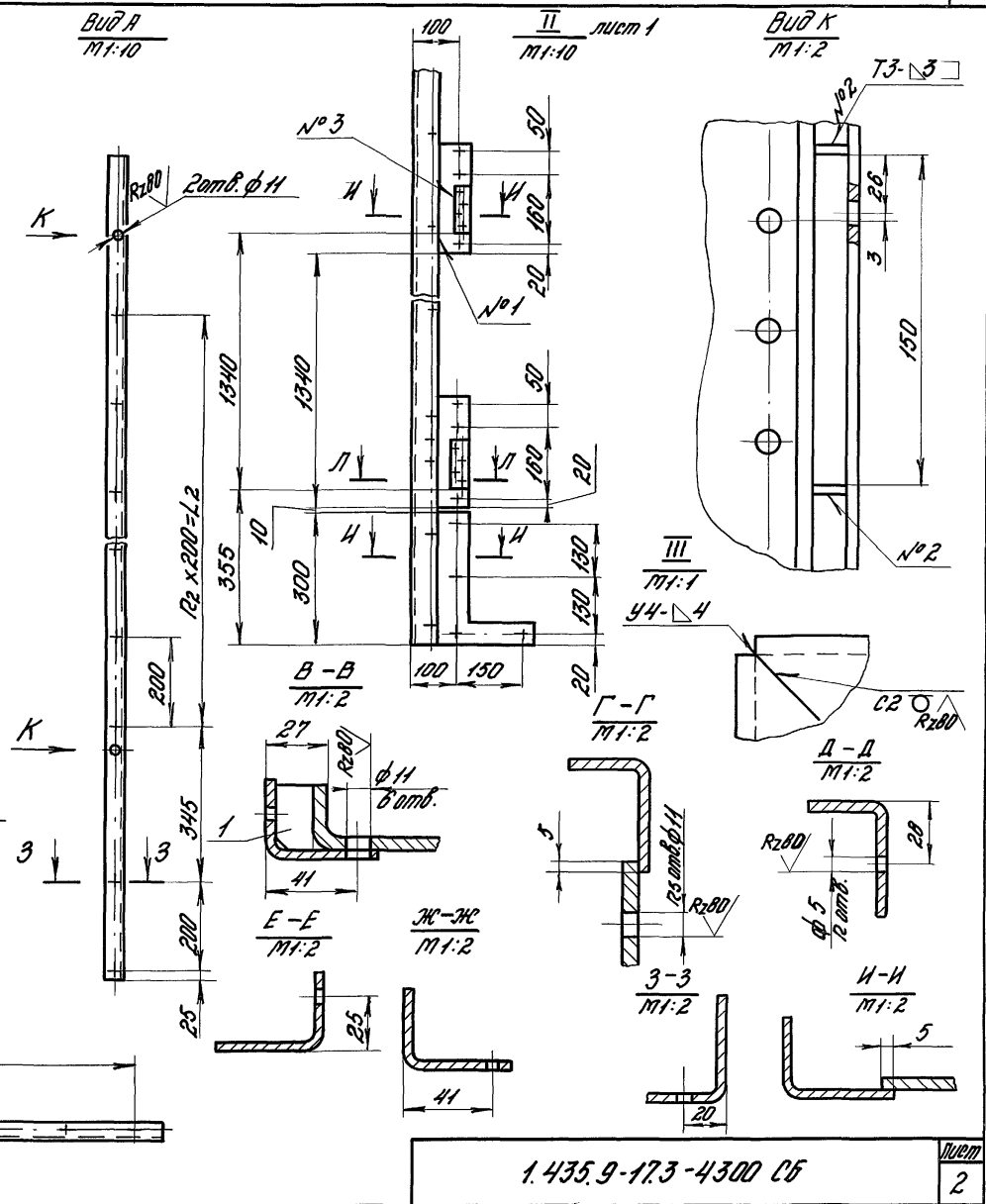
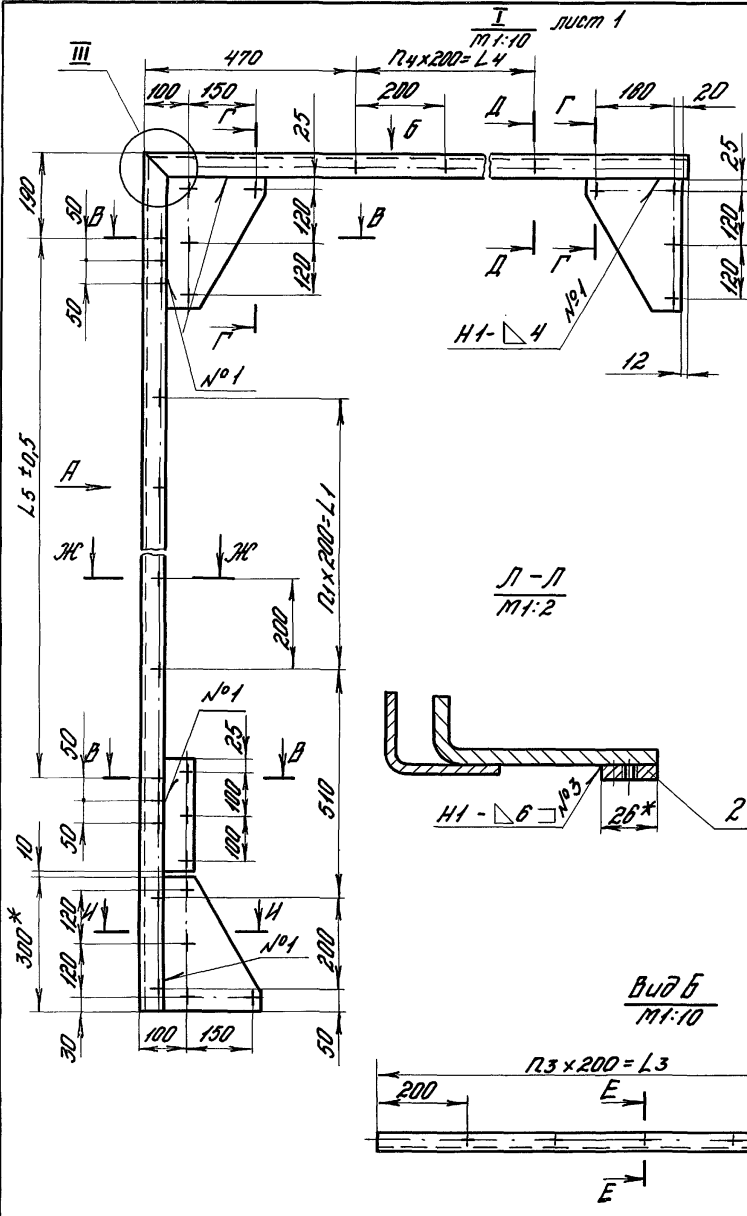


Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	l1	l2	l3	l4	l5	Масса	
1.435.9-17.3-4300	1	2330	1222	1000	1400	1000	800	1628	15	5	7	5	3	27	17,7
-01	2	2330	1322	1600	2000	1400	800	2228	18	8	10	7	4	36	14,0
-02	3	2330	1242	1000	1400	1000	800	1628	15	5	7	5	3	27	17,8
-03		2330	1542	1600	2000	1400	800	2228	15	8	10	7	4	36	20,2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Незаказанные предельные отклонения размеров: H_{14} , $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

				1.435.9-17.3-430025			
				Обрамление			
				сборный чертеж			
				Лист	Масса	Масштаб	
				Р	см.	1:20	
				Лист 1		Листов 2	
				ЦНИПРОМЗДАНИИ			
Разраб.	Щерстнев	инж.					
Пробер.	Рябовкин	инж.					
Н. контр.	Полухов	инж.					
Утв.	Рябовкин	инж.					

Чит. № 10222 - Подобрать и приварить шпатель



√(√)

Рис. 1

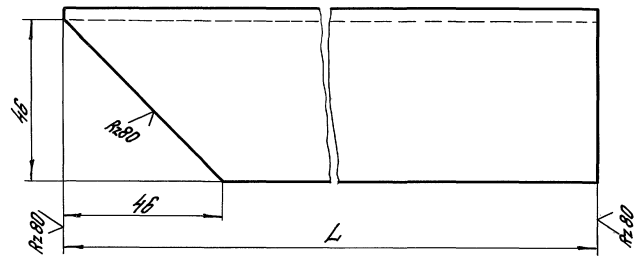
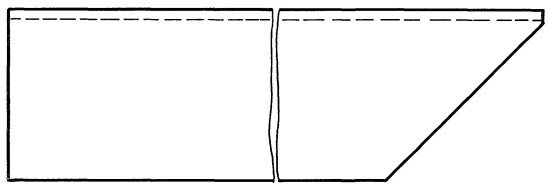


Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4301	1	1218	2,36
-01		1518	3,7
-02		2326	5,68
-03		2926	7,36
-04	2	1238	3,0
-05		1538	3,75
-06		2326	5,68
-07		2926	7,36

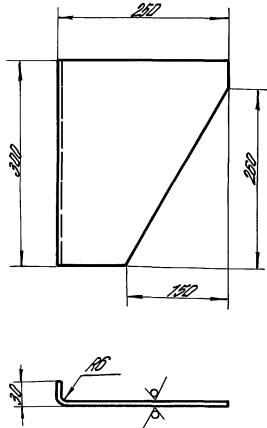
Неуказанные предельные отклонения
размеров: $\pm 0,14$; $\pm \frac{0,14}{2}$

1.435.9-17.3-4301				
Балка				
Р	Лист		Масса	Масштаб
	№	из	шт.	1:1
Лист		Листов 1		
Пробл.	Шварцнеба	А.С.	Уголок 50x36x4 ГОСТ 19772-77 80x34x2 ГОСТ 19774-76	
Проект	Рябичкин	С.С.		
И. контр.	Полынев	П.С.		
Упр.	Рябичкин	С.С.		

Шварцнеба, Пробл. и Рябичкин, Рябичкин

R200 (✓) (✓)

1.435.9 - 17.3 - 4302 - изображено
 1.435.9 - 17.3 - 4302 - 01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0.14; \pm \frac{0.174}{2}$

1.435.9-17.3-4302

Косынка

Лист	Масса	Минимум
1	3,0	±5
Лист	Листов 1	

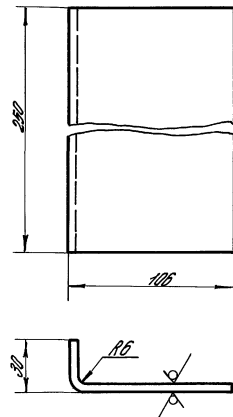
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
 Лист В Ст.З.П.2. ГОСТ 4637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
 Лист В Ст.З.П.2. ГОСТ 4637-79

R200 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 1.14

1.435.9-17.3-4303

Косынка

Лист	Масса	Минимум
1	1,5	±2
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
 Лист В Ст.З.П.2. ГОСТ 4637-79

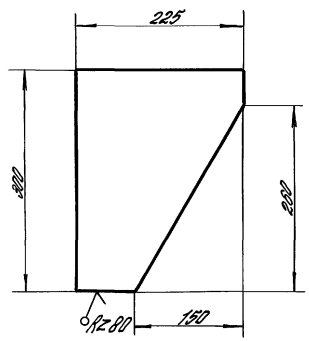
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 59

Формат А4

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
 Лист В Ст.З.П.2. ГОСТ 4637-79

В(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1/14}{2}$

1435.9-173-4304

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	23	1:5
Лист		Листов 1

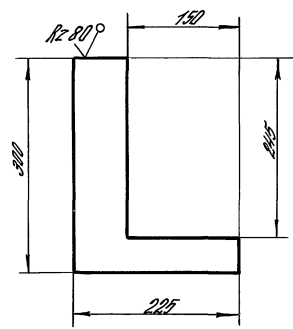
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
в Ст. 3. лс. 2. лист АВЕРТ-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

формат А4

Проект	Исполнитель	И.П.
Листов	Страницы	1/1
И.Контр.	Проверено	И.С.
Изд.	Спецификация	И.С.

Исполнитель
Листов
И.Контр.
Изд.



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1/14}{2}$

1435.9-173-4305

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	15	1:5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
в Ст. 3. лс. 2. лист АВЕРТ-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 60

формат А4

Проект	Исполнитель	И.П.
Листов	Страницы	1/1
И.Контр.	Проверено	И.С.
Изд.	Спецификация	И.С.

Исполнитель
Листов
И.Контр.
Изд.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4400				Прим.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.435.9-17.3-4400 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.435.9-17.3-4600	Каркас	1				
A4	2		-01	Каркас		1			
A4	3		-02	Каркас			1		
			-03	Каркас	1				

1.435.9-17.3-4400

Разработ. Шерстнева Е.И.
Проб. Леоочкин В.И.
Н.контр. Логоревлов В.И.
Утв. Леоочкин В.И.

Полотно

Лист	Лист	Листов
Р	1	4

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат АУ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4400				Прим.
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
A3	5		1.435.9-17.3-4401	Обшивка	1				
A3	6		-01	Обшивка	1				
A4	8		1.435.9-17.3-4403	Накладка	1				
A4	9		1.435.9-17.3-4404	Панель	10				
B4	12		1.435.9-17.3-4407	Уплотнение Пластина I, лист, ТМКШ-Г-3-99 ГОСТ 7338-74 (2030×45) л 14	1				0,33кг

1.435.9-17.3-4400

Лист
2

Формат АУ

19
40-06881

09

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Кол. по формату	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-17.3-4400				Примеч.
					-	01	02	03	
				Обшивка					РЗ30П
				Фанера клееная марки ФКФ, сорта Б В, толщ. 6 мм. ГОСТ 3916-69					
5У	17	1.435.9-17.3-4413		(2312 x 1195) 114	1	1			11,6 кг
5У	18	-01		(2312 x 1215) 114	1	1			11,8 кг
5У	21	-04		(2912 x 1495) 114			1		18,3 кг
5У	22	-05		(2912 x 1515) 114			1		18,5 кг
5У	25	-08		(309 x 24) 114	1	1	1	1	0,03 кг
5У	26	-09		(349 x 24) 114	1	1	1	1	0,035 кг
5У	27	-11		(1423 x 24) 114	2	2			0,14 кг
5У	28	-12		(2023 x 24) 114	2	2			0,2 кг
1.435.9-17.3-4400									Лист 3

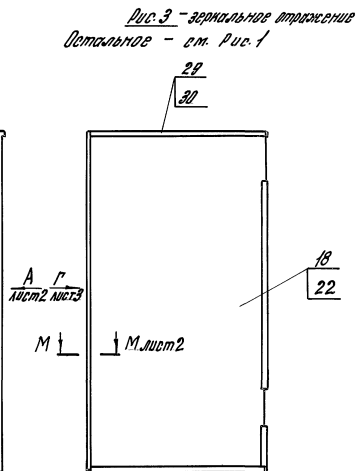
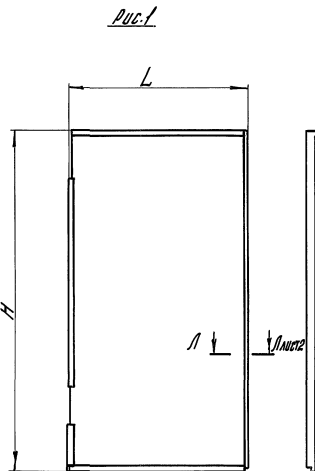
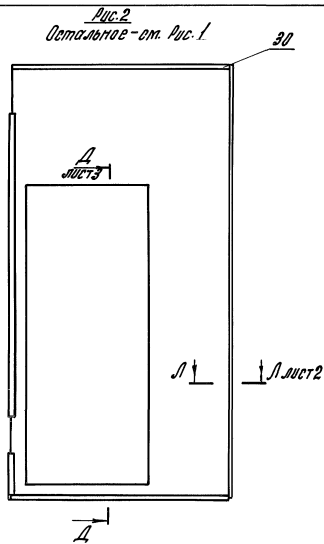
ФОРМАТ АУ

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Кол. по формату	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-17.3-4400				Примеч.
					-	01	02	03	
5У	29	1.435.9-17.3-4413	-13	(1195 x 24) 114	1	1			0,12 кг
5У	30	-14		(1495 x 24) 114	1	1			0,15 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		33		Шуруп 1-4x40.01.2 ГОСТ 1144-80*		11			
		34		Шуруп 1-4x30.01.2 ГОСТ 1145-80*		12			
				<u>Материалы</u>					
				<small>Листы фанеры стандартной 125-6 марки БС, толщ. 50 мм, ГОСТ 598-78*</small>					
		35		S = 1,65 м ²	1	1			2 кг
		36		S = 0,82 м ²		1			1 кг
		37		S = 2,88 м ²			1		3,5 кг
1.435.9-17.3-4400									Лист 4

ФОРМАТ АУ

19880-01
62



Л

1. Клей водостойкий типа КВ-3, СП-2, ФР-12, ФГ-100.

2. * Размеры для справок.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$, $\pm 0,2$

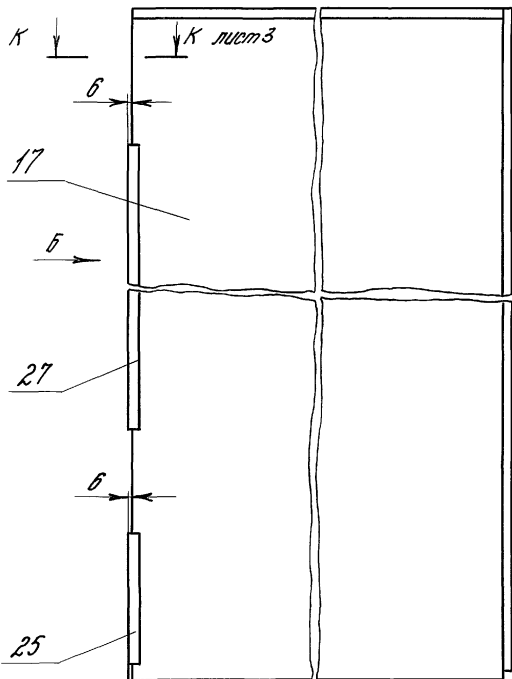
Обозначение	Рис.	Н, мм	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4400	1	2352	1221	63
-01	2	2352	1521	71
-02	3	2352	1221	63
-03		2362	1521	87

				1.435.9-17.3-4400 СБ			
				Полотно			
				Сборочный чертеж			
Резерв	Проклад	Срок		Лист	Масса	Масштаб	
Проб	Меретин	И		Р	шт.	1:20	
Н. контр	Полупанов	И		Лист 1	Листов 3		
Итб	Лавочкин	СБЛ		ЦНИПРОМЗДАНИИ			

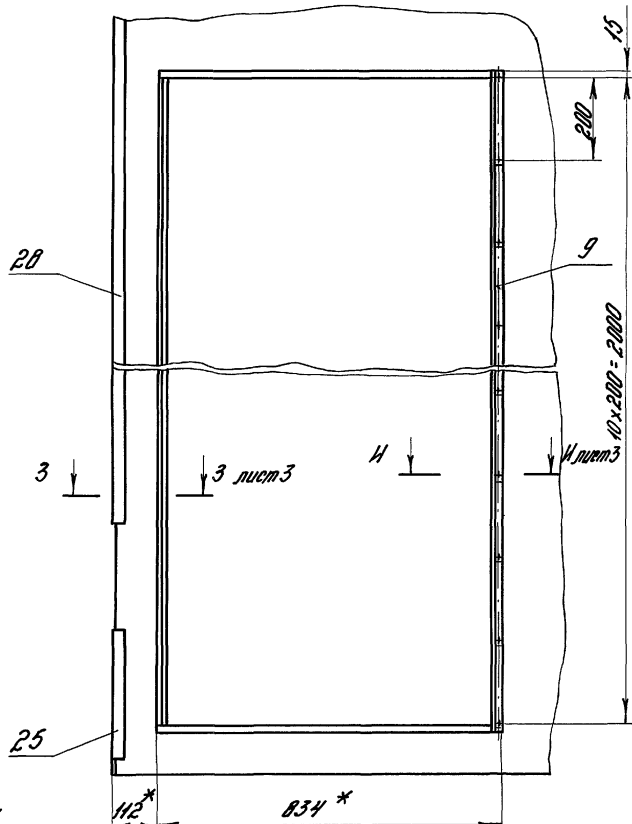
1989-04 63

ФОРМАТ А3

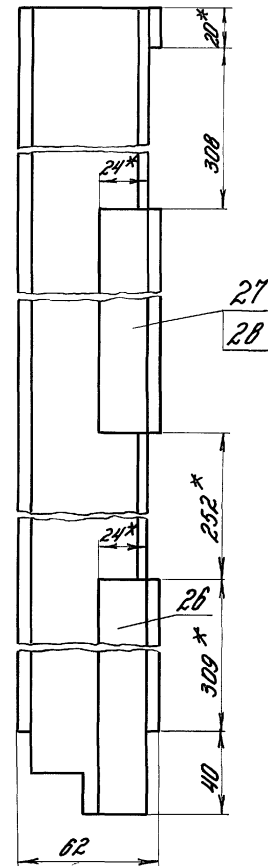
Вид А лист 1
М1:10



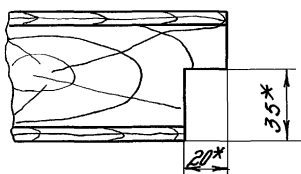
Вид Б лист 3
М1:10



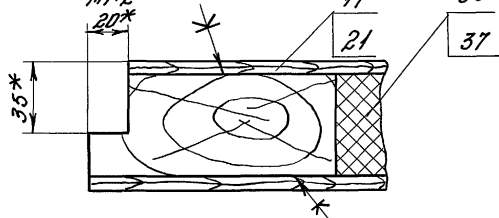
Вид В
М1:2



Л-Л лист 1
М1:2



М-М лист 1
М1:2



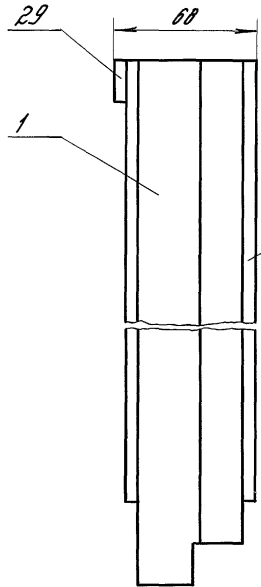
1.435.9-17.3-4400 СБ

Лист 2

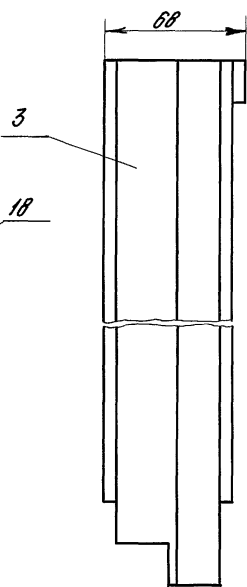
ИЗВ. ИСПОЛН. ПОДП. И ДАТА

ВЗНЕС. ИЛИ

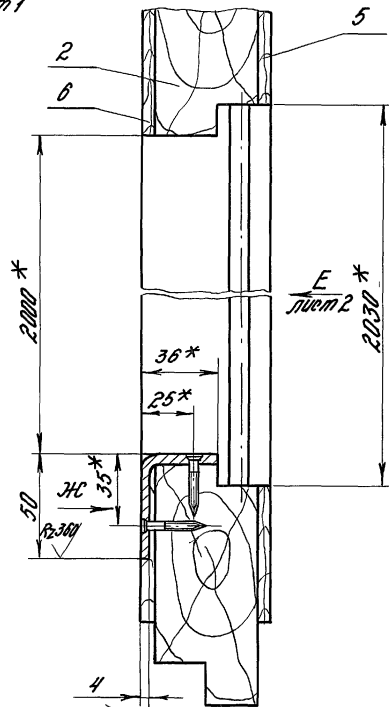
Вид В лист 2
М1:2



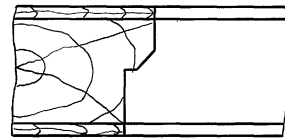
Вид Г лист 1
М1:2



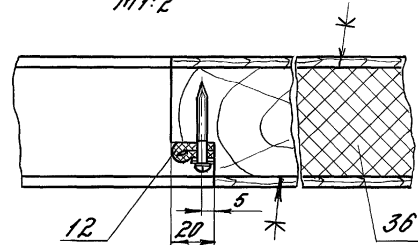
Д-Д лист 1
М1:2



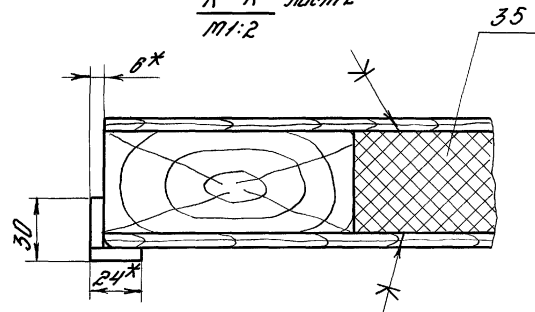
3-3 лист 2
М1:2



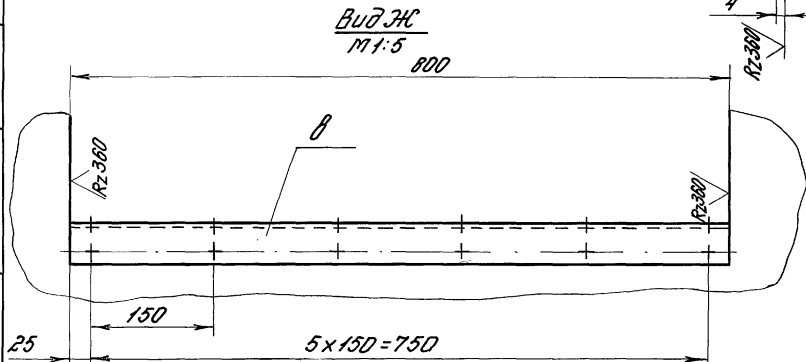
И-И лист 2
М1:2



К-К лист 2
М1:2



Вид ЖС
М1:5



ИЗДАНИЕ 1989

1.435.9-17.3-4400 СБ

Лист
3

19890-04 65

ФОРМАТ А3

Инд.№листа Подпись и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4600				Прим.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
А3		1.435.9-17.3-4600СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>					
А4	1	1.435.9-17.3-4601	Нагель Брус Пиломатериал хвойных пород, 2 ^{ой} сорт ГОСТ 8486-68*	14	14	14	12	
Б5	2	1.435.9-17.3-4602	(1215 × 120 × 50) h 16	2	2			3,6кг

1.435.9-17.3-4600

Каркас

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ
формат А4

Инд.№листа Подпись и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4600				Прим.
				-	01	02	03	
Б5	2	1.435.9-17.3-4602-01	(1515 × 120 × 50) h 16			2	3	4,5кг
Б4	3	1.435.9-17.3-4603	(2352 × 120 × 50) h 16	3	3			7,0кг
		-01	(2952 × 120 × 50) h 16			3	2	8,8кг
Б4	4	1.435.9-17.3-4604	(589 × 120 × 50) h 16			1		1,7кг
Б5	5	-01	(828 × 120 × 50) h 16			1		2,4кг
Б4	6	-02	(2244 × 120 × 50) h 16			1		6,7кг
Б4	8	1.435.9-17.3-4605	(607 × 120 × 50) h 14	4	4			1,7кг
		-01	(757 × 120 × 50) h 14			4		2,2кг
А4	9	1.435.9-17.3-4609	Бобышка	1	1	1	1	
			<u>Стандартные изделия</u>					
	И		Гвозди К25×60 ГОСТ 4028-63*	2	2	2	2	

1.435.9-17.3-4600

Лист
2

формат А4

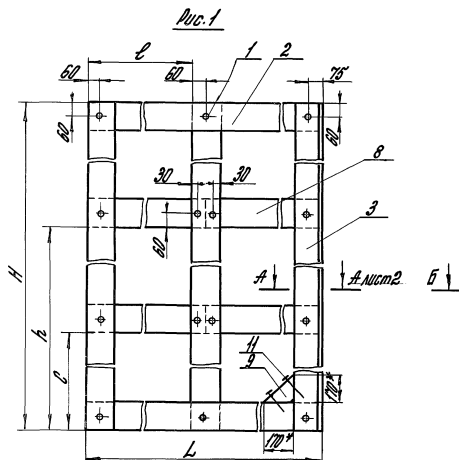
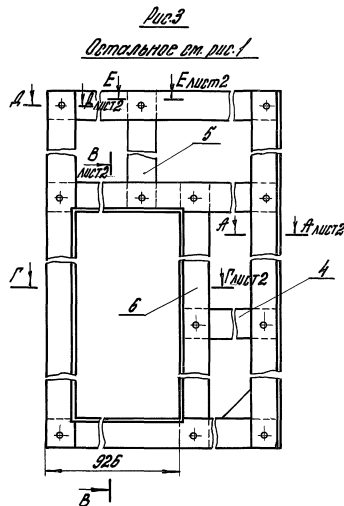
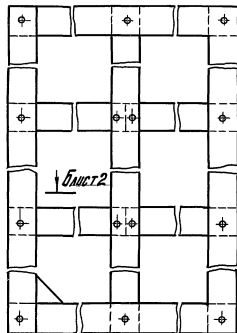


Рис.2
Остальное - см. рис.1

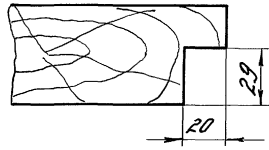


Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	l, мм	h, мм	l, мм	n	масса, кг
1.425.9-17.3-1600	1	1215	2352	548	1490	745	14	37
-01	2	1215	2352	548	1490	745	14	37
-02		1515	2352	698	1890	945	14	46
-03	3	1515	2352	698	2124	1060	12	43

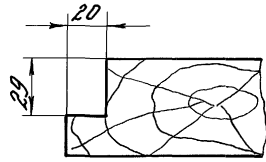
- Соединение элементов каркаса осуществлять водостойким клеем типа КБ-3, ОД-2, ФР-12, ФГ-100, типы соединения УК-1 и УС-3 по ГОСТ 9330-76*.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14 \pm \frac{L+H}{2}$

1.425.9-17.3-1600 05						
Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 4	Каркас		
				Лист	Масса	Масштаб
				Р	см. таб.	1:10
				Лист 1	Лист 2	
Разработчик	Исполнитель	Чел.		ЦНИПРОМЗОРНИИ		
Провер.	Корректор	Чел.				
Н. контр.	Подпись	Чел.				
Умб.	Корректор	Чел.				

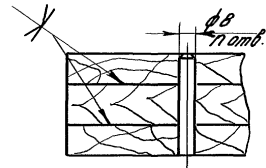
$\frac{A-A}{M1:2}$ лист 1



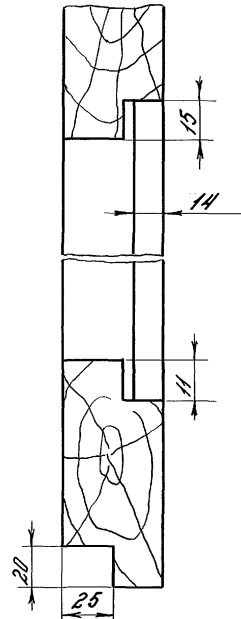
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1



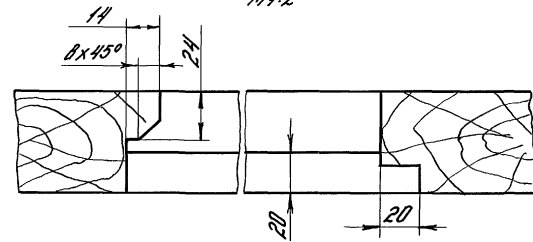
$\frac{D-D}{1:2}$ лист 1



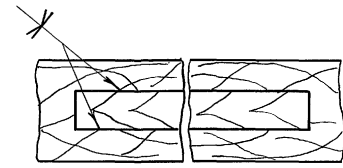
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1



$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:2}$ лист 1



$\frac{E-E}{M1:2}$ лист 1

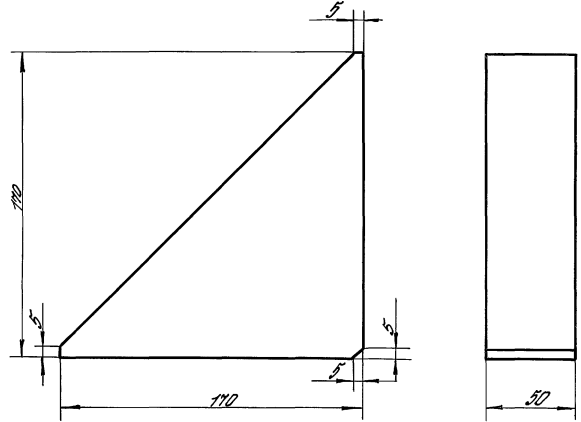
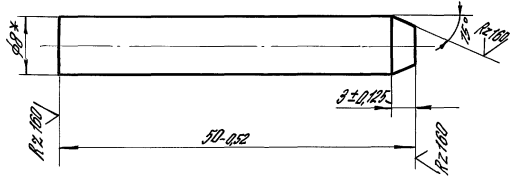


ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА И
ПРОЕКТА

1.435.9-17.3-4600 СБ

Rz-200 (✓)

d (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 14.

Изм. и испол.		Составитель		17.02.2017		Выполн. 10.02.2017				1435.9-173-4607	
										Нагель	
										Лист 1 из 1	
										Масштаб 1:1	
										ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
										Мат. В.В. ГОСТ 2550-71*	
										Стр. 3 из 107 525-71*	
Исполн.		Проверка		Мат.		Лист		Листов		1	
Лист		Спецификация		СЛС							
Стр.		Спецификация		СЛС							

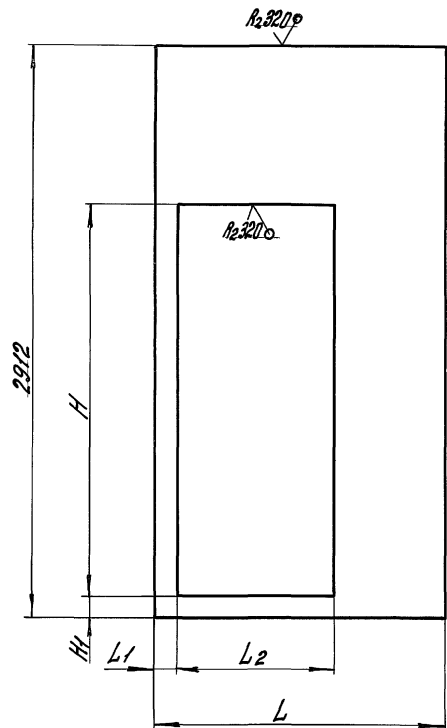
Формат А4

Изм. и испол.		Составитель		17.02.2017		Выполн. 10.02.2017				1435.9-173-4609	
										Бобышка	
										Лист 1 из 1	
										Масштаб 1:2	
										ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
										Материал хвойных пород	
										при габр. ГОСТ 8406-85**	
Исполн.		Проверка		Мат.		Лист		Листов		1	
Лист		Спецификация		СЛС							
Стр.		Спецификация		СЛС							

19890-04 69

Формат А4

√ (√)



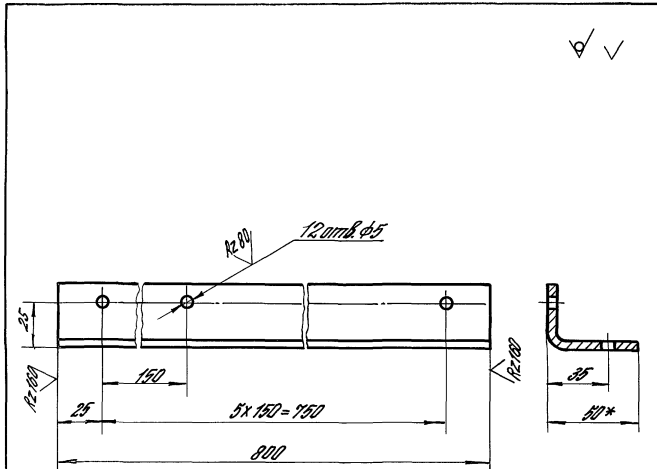
ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	H ₁ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4401	2020	89	1425	106	894	11,2
-01	2000	84	1515	120	800	11,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Условные обозначения: Рельеф и структура, Взам.инвент. №

			1.435.9-17.3-4401		
			Р	Лист	Масса
				Обшивка	шт
Размер	Прекова	Сред		лист	лист
Провер.	Левочкин	СЛС		шт	шт
И.контр.	Левочкин	СЛС			
Утв.	Левочкин	СЛС			
			фанера клееная марки фФФ, ст-та 8, толь, БМ, ГОСТ 9904-69		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

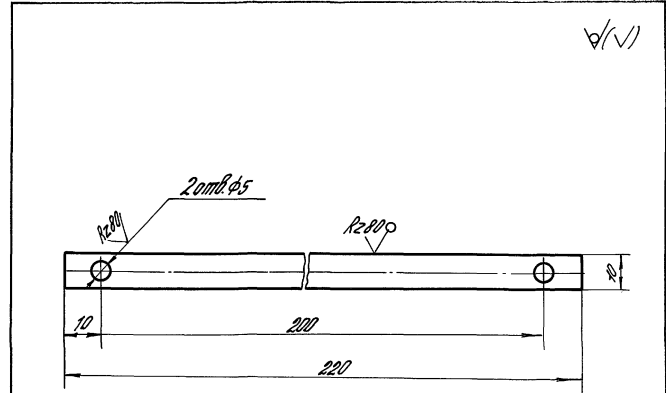
√(√)



- 1* Размеры для отливок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/h; h/H; \pm \frac{IT14}{2}$.

Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	1435.9-173-4403			
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Накладка	Лист	Масштаб	Минимум
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Узелок	2	1:2	
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Узелок	50x36x4 ГОСТ 19772-74*		
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Узелок	В ст. 3 и 2, 2017-14174-76*		
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/h; h/H; \pm \frac{IT14}{2}$

Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	1435.9-173-4404			
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Полонка	Лист	Масштаб	Минимум
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Полонка	1	1:1	
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Полонка	Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74*		
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Введ. в экз.	Полонка	4-III ст. 3, 2017-16923-10		
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

19890-04 71

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-17.3-4500СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.9-17.3-4510	Полотно калитки	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.435.9-17.3-4404	Планка	9	
A4	5		1.435.9-17.3-4501	Накладка	4	
A4	6		1.435.9-17.3-4502	Накладка	4	
A4	7		1.435.9-17.3-4503	Планка	11	
				Уплотнение		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-3-9,9 ГОСТ 1338-77*		
B4	10		1.435.9-17.3-4506	(843x50) б14	2	0,15 кг
B4	11		-01	(1980x55) б14	1	0,39 кг

1.435.9-17.3-4500

Калитка

Лит	Лист	Листов
Р1	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

проб. *Щер* 18.01.91. кон. Холмова

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Нащельник		
				Пиломатериал хвой-		Rz 320 ✓
				ных пород, 2ой сорт		
				ГОСТ 8486-66**		
B4	13		1.435.9-17.3-4509	(793x50x10)	2	0,2 кг
B4	14		-01	(2050x50x10)	1	0,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М10x90.58.016		
				ГОСТ 7798-70*	16	
		18		Гайка М10.4.016		
				ГОСТ 5915-70*	16	
		19		Шайба 10.65.ГО20		
				ГОСТ 6402-70*	16	
		21		Шурцп 1-4x30.01.2		
				ГОСТ 144-80*	46	

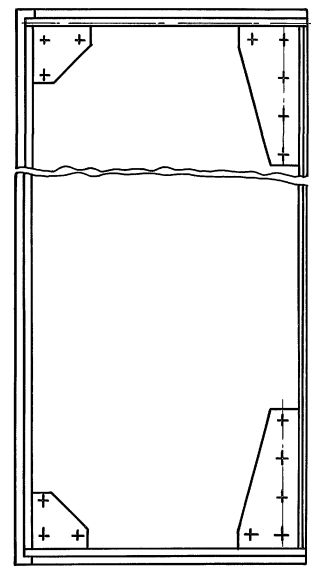
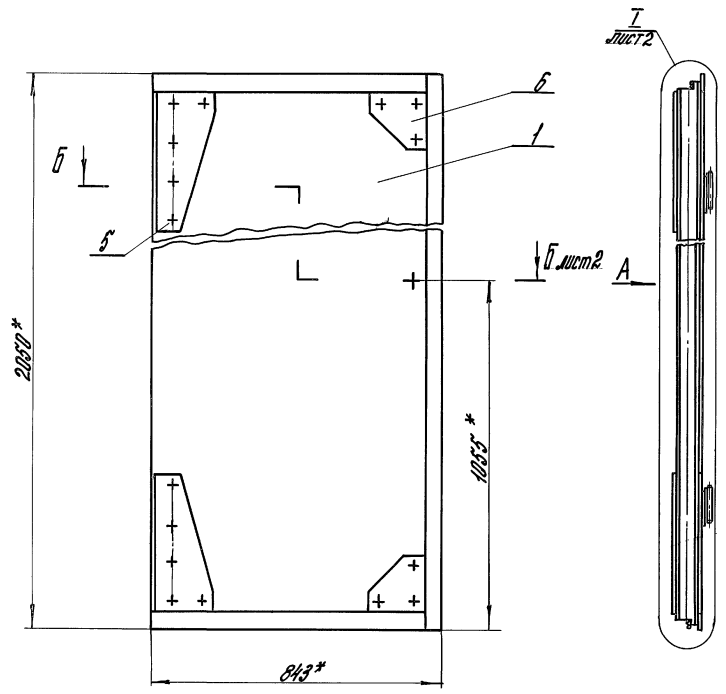
1.435.9-17.3-4500

19890-04 72

Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

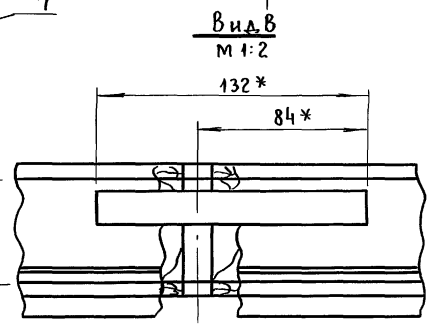
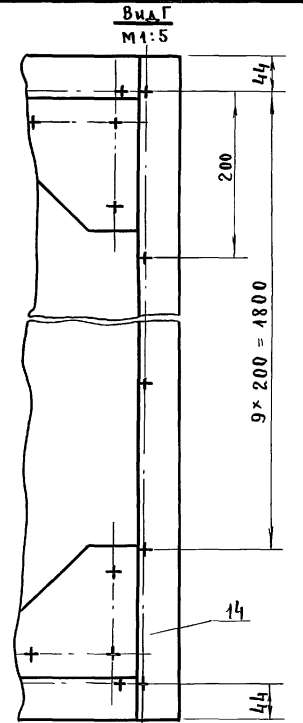
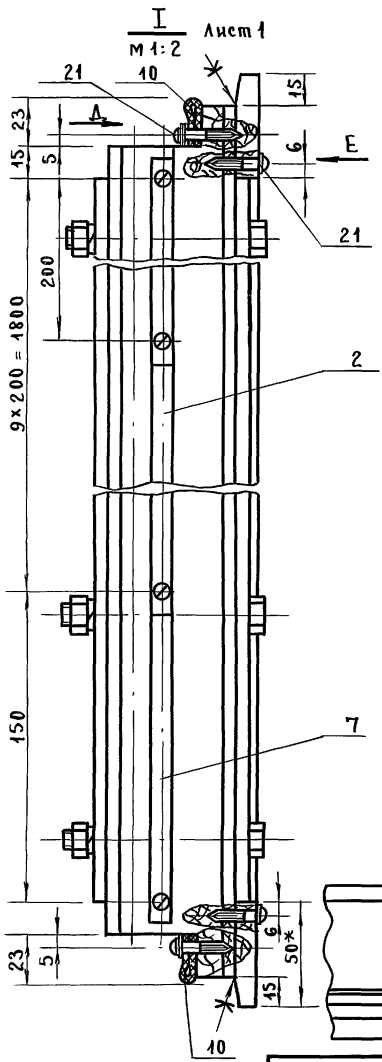
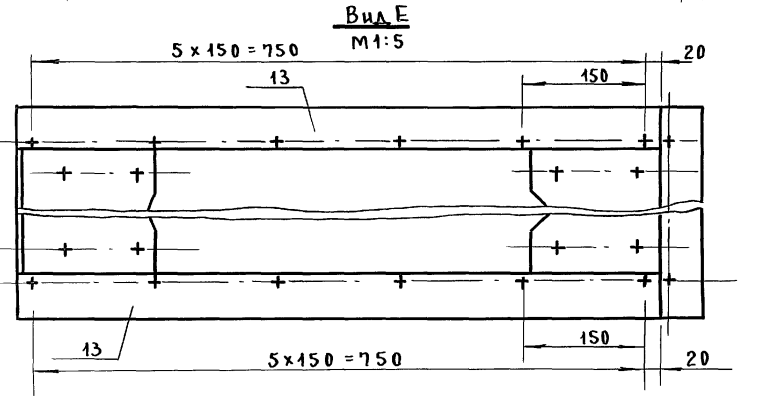
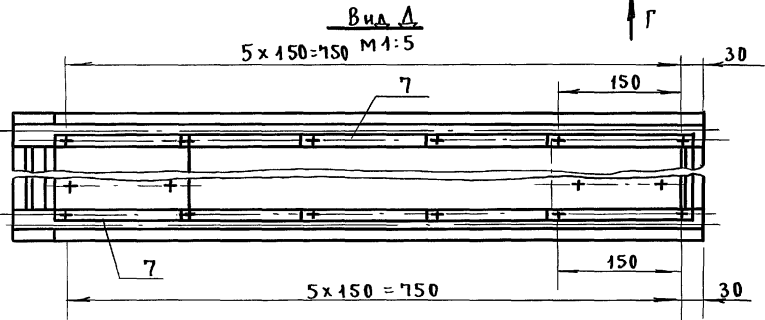
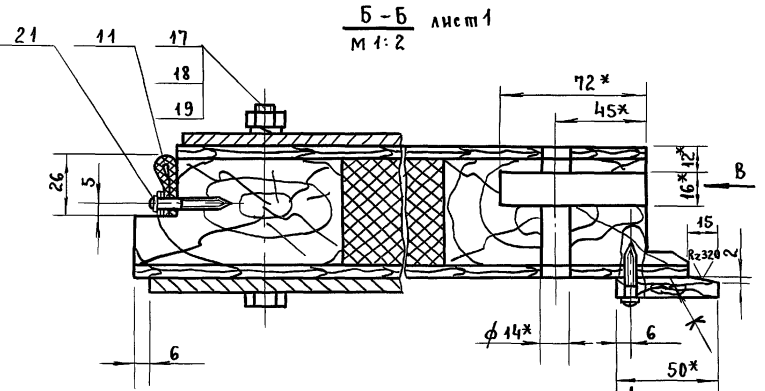
Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Клей водостойкий типа КБ-3, ВП-2, ФР-12 или ФР-100
- 3.* Размеры для вводов.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1774}{2}$

				1.435.9-17.3-4500 СБ		
				Накладка		
				Оборачивный чертеж		
Разработчик	Исполнитель	Число	Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Проект	Монтаж	20	48	1:10		
Контр-завод	Монтаж	20	Лист 1	Листов 2		
				ЦИКПРОМЗАПАНИИ		

Лин. № 100/01. П. 20. и листы 2001/01/01



Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№

проб. *Улес* 18.01.91.

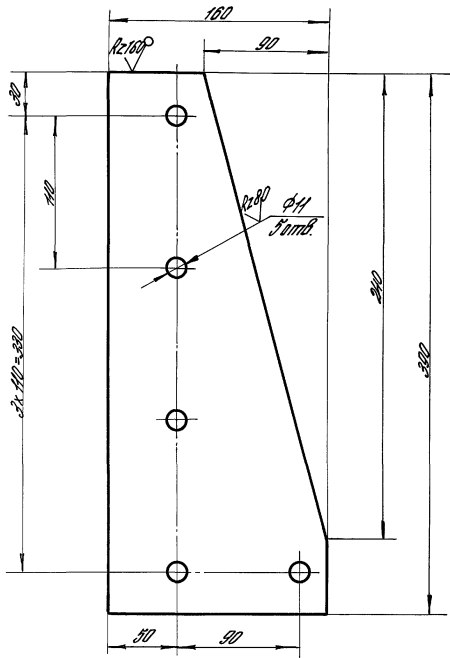
Кон. X. ome.nhe

1.435.9-17.3-4500СБ

19890-04 74

Лист
2

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

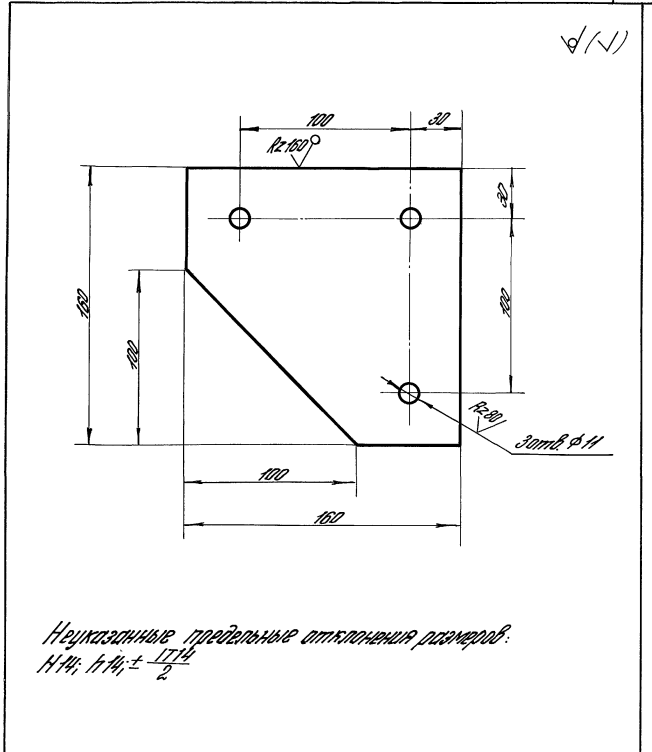
14.35.9-113-4501

Накладная

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:2	1:2.5
Лист	Листов	1

Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
Лист в Ст. 3 Лс. 21 ГОСТ 14637-79
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

14.35.9-113-4502

Накладная

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0.98	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74*
Лист в Ст. 3 Лс. 21 ГОСТ 14637-79
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 75

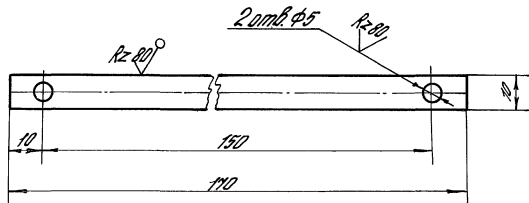
Формат А4

Исполн. и дата: Проверка и дата: Утверждение:

Разработ: Д.И.С. / Проверил: Д.И.С. / А.К.С. / Утвердил: Д.И.С. /

Разработ: Д.И.С. / Проверил: Д.И.С. / А.К.С. / Утвердил: Д.И.С. /

А(✓)



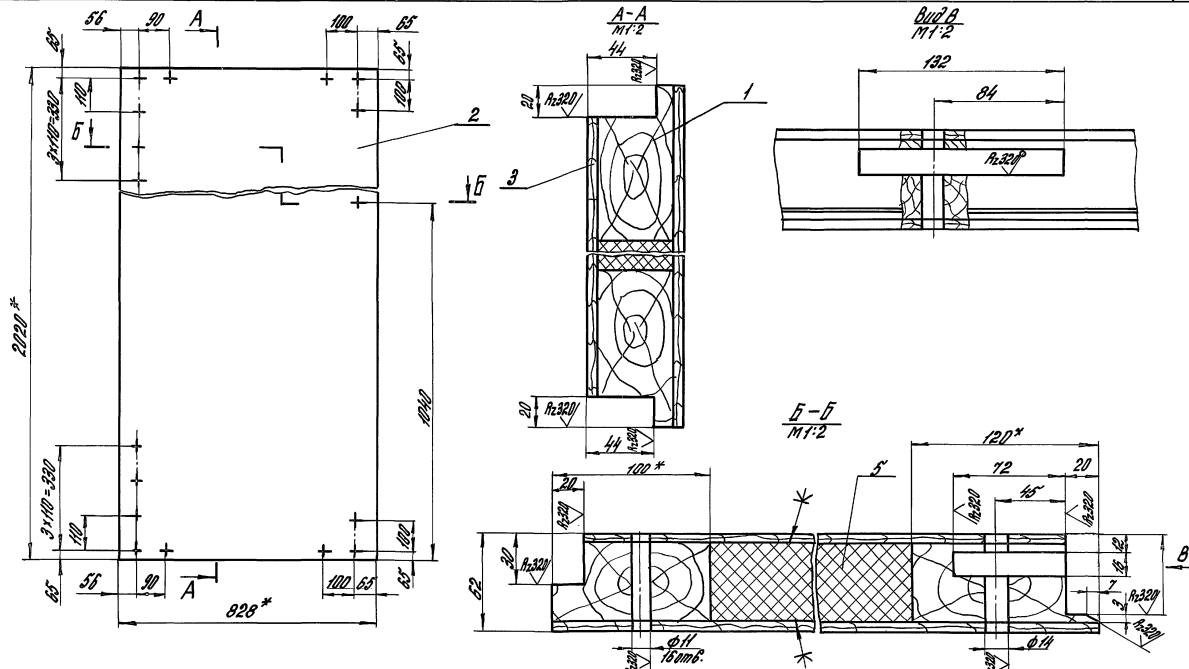
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14/2

				1435.9-173-4503			
				Полки			
Вид	Положение	Число	Сечение	Лист	Масштаб	Масштаб	
Вид	Положение	Число	Сечение	Лист	Масштаб	Масштаб	
Лист	Б-ПМ-01 ГОСТ 19201-79*			ЦИНИПРОМЗАНИЙ			
Лист	4-III Ст.316 ГОСТ 16523-70*						

Формат А4

Код	Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			1435.9-173-4510 05	Оборочный картон		
				Оборочные единицы		
14	1		1435.9-173-4520	Картон кагитки	1	
				Детали		
				Обшивка		
				Флимаз клеенка марки ФЭФ, сорта Б/Б		
				толщ. 6 мм ГОСТ 2015-89		
54	2		1435.9-173-4511	(2020 x 822) Н14	1	7 кг
54	3		-01	(1980 x 198) Н14	1	6,5 кг
				Материалы		
				Плита теплоизоляционная		
				ПЭ-С, марки 25, толщ. 50 мм		
				ГОСТ 19589-70*		
54	5			S = 11 м²	1	138 кг
1435.9-173-4510						
				Полотно кагитки		
Вид	Положение	Число	Сечение	Лист	Масштаб	Масштаб
Вид	Положение	Число	Сечение	Лист	Масштаб	Масштаб
Лист	ЦИНИПРОМЗАНИЙ			ЦИНИПРОМЗАНИЙ		

Формат А4



1. Клей водостойкий типа НВ-3
 2.* Размеры для справок.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm \frac{174}{2}$

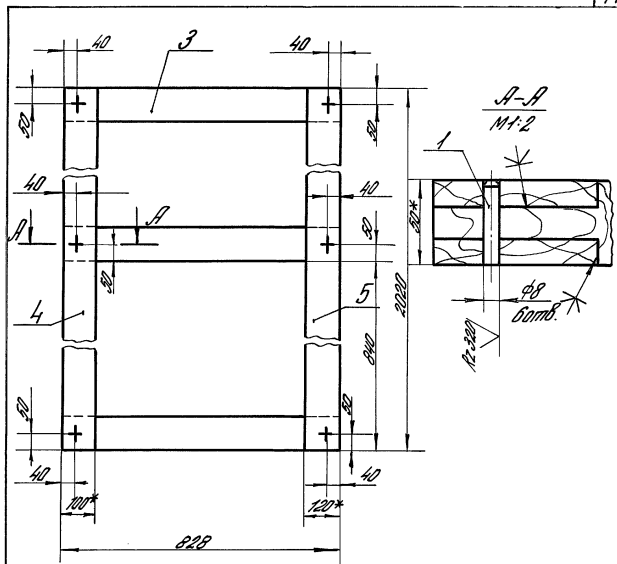
		1.435.9-17.3-45/10.05	
		Полотно капроновое	Лист
		Оборочный чертеж	33
			Лист
		ЦНИПРОИЗДАНИИ	

Разработ.	Щерстнева	4
Пробер.	Рябюшкин	4622
Н.контр.	Полторанов	4622
Зонт.	Рябюшкин	4622

19890-04 77

Формат А3

Код	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И/И	1.435.9-17.3-4520.05	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И/И	1.435.9-17.3-4601	Нагель	б	
		Брус		
		Полимерный стальной		
		проф. 201 серот		
		ГОСТ 8480-65**		
И/И	1.435.9-17.3-4521	(800x100x50) 1/14	3	2кг
И/И	1.435.9-17.3-4522	(2020x100x50) 1/14	1	5кг
И/И	1.435.9-17.3-4523	(2020x120x50) 1/14	1	6кг



1. Клей водостойкий типа КБ-3, СЛ-2, ФВ-12, ФВ-100.
2. Соединения брусков УК-1 и УС-3 по ГОСТ 3630-75*
- 3* Размеры для справок
4. Незначительные предельные отклонения размеров:
1/14, 1/14, ±1/14
2

ИЗМ. №1

1.435.9-17.3-4520

Каркас каютки

Лист 1
Лист 2
Лист 3
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1.435.9-17.3-4520.05

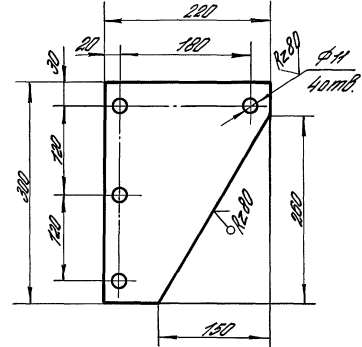
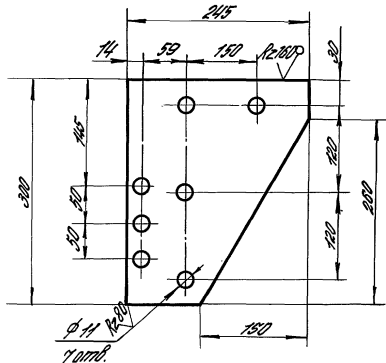
Каркас каютки
Сборочный чертеж

Лист 18
Листов 1-10
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 78

Формат А4

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: н.н.; н.н.; ± 17/4/2

Неуказанные предельные отклонения размеров: н.н.; н.н.; ± 17/4/2

14359-173-4101

14359-173-4102

Накладка

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
0	2:1	1:5

Лист	Масштаб	Масштаб
0	2:3	1:5

Лист Б-17А-Б ГОСТ 9003-74*
В Ст. 3.10.2 ГОСТ 40637-79

Лист Б-17А-Б ГОСТ 9003-74*
В Ст. 3.10.2 ГОСТ 40637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

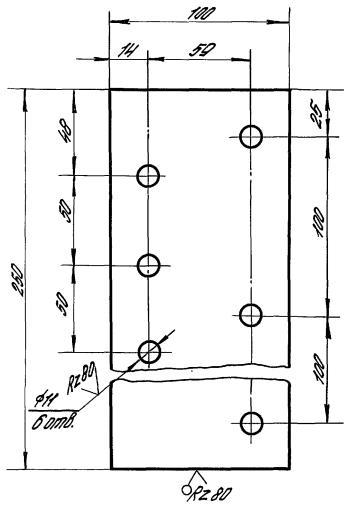
19890-04 79

Формат А4

Исполн.	Шерстнев В.А.
Провер.	Стебленко А.В.
Утверд.	Стебленко А.В.

Исполн.	Шерстнев В.А.
Провер.	Стебленко А.В.
Утверд.	Стебленко А.В.

√(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

14359-173-4103

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:2

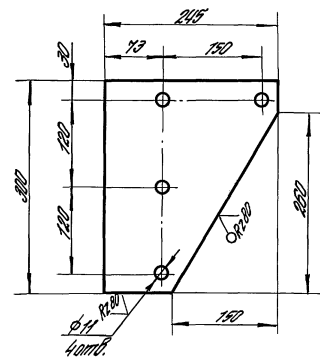
Лист Листов? 1 1

Б-ПН-Б ГОСТ 9802-74*
Лист 1 от 3 по 2 ГОСТ 487-79

ЦНИПРОМЗАНИИ

Формат А4

Исполн.	Шевченко	В.А.
Провер.	Григорьев	В.С.
Н. конт.	Григорьев	В.С.
Умр.	Григорьев	В.С.



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

14359-173-4104

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:1	1:5

Лист Листов? 1 1

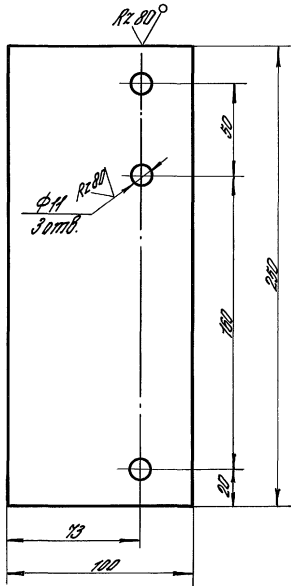
Б-ПН-Б ГОСТ 9802-74*
Лист 1 от 3 по 2 ГОСТ 487-79

ЦНИПРОМЗАНИИ

19890-04 80

Формат А4

Исполн.	Шевченко	В.А.
Провер.	Григорьев	В.С.
Н. конт.	Григорьев	В.С.
Умр.	Григорьев	В.С.

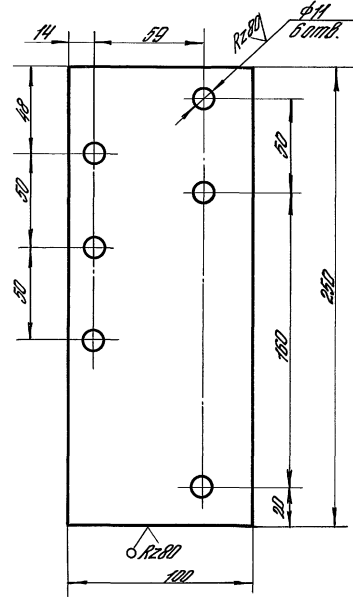


✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{174}{2}$

Исполн. и дата

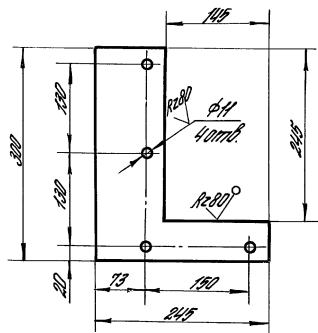
				14350-17.3-4105			
Накладка				Лист	Масштаб	Масштаб	
				1	1:1	1:2	
Изготовл. Швейцария ✓ Проектир. Сталинский ✓ Н.контр. Лавренко ✓ Упр. Сталинский ✓				Лист		Листов 1	
				Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Лист 1 из 2			
ЦНИИПРОМЗАНИИ				Формат А4			



✓ (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{174}{2}$

				14350-17.3-4106			
Накладка				Лист	Масштаб	Масштаб	
				1	1:1	1:2	
Изготовл. Швейцария ✓ Проектир. Сталинский ✓ Н.контр. Лавренко ✓ Упр. Сталинский ✓				Лист		Листов 1	
				Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Лист 1 из 2			
ЦНИИПРОМЗАНИИ				Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14359.173-4407

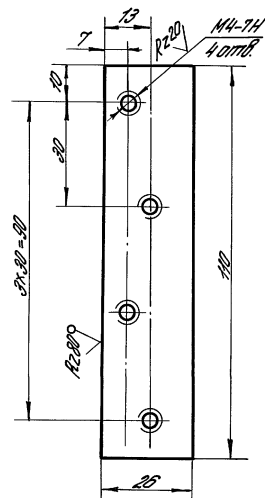
Накладка

Лист	Коррект	Масштаб
1	178	1:5
Лист 1 из 1		

Лист 5-ПН-Б год 19903-74*
в 2т. 3т. 2. год 1987-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14359.173-4409

Пластина

Лист	Коррект	Масштаб
1	0,23	1:1
Лист 1 из 1		

Лист 5-ПН-Б год 19903-74*
в 2т. 3т. 2. год 1987-79

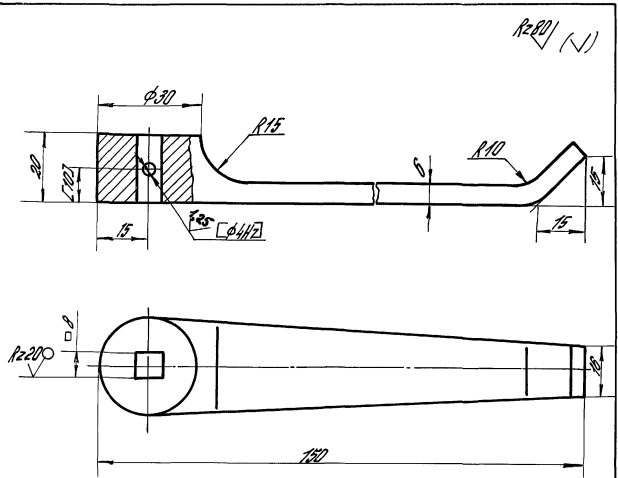
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 82

Формат А4

R200



1. Покупить - ХЗБ по ГОСТ 013-77.*
2. Обработку по размерам в квадратном сверлилке производить совместно с Венталью 14359-113-4110
3. Незначительные предельные отклонения размеров ± 0.14 ; ± 0.14 ; ± 0.14
4. Штрыхлы углы проточить R-25

14359-113-4110

Лучка

Лист	Масса	Масштаб
0	0.18	1:1
Лист	Листов	

Квадрат 30 по ГОСТ 013-77.*
 Дт. З. ГОСТ 535-79*

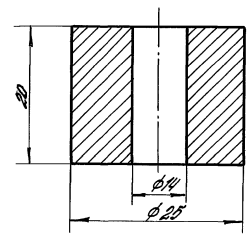
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат А4

Сверлилка
 Штангенциркуль
 Штангенрейсмус
 Штангенглубиномер
 Штангенциркуль
 Штангенциркуль

Сверлилка	Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль
Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль	Штангенциркуль
Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль	Штангенциркуль

R200



Незначительные предельные отклонения размеров: ± 0.14 ; ± 0.14

14359-113-4110

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
0	0.05	2:1
Лист	Листов	

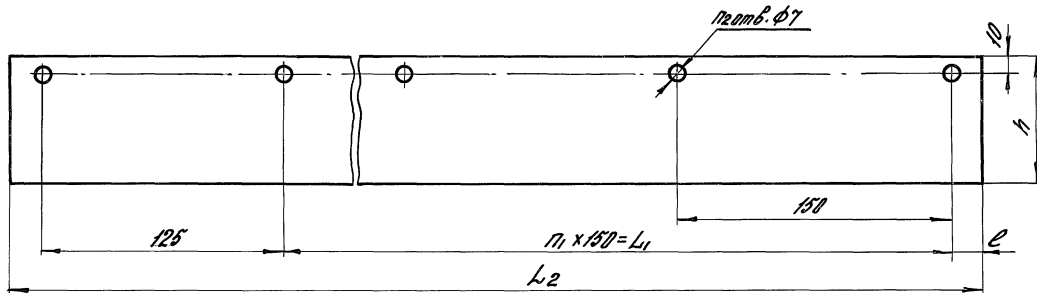
Круг 30 по ГОСТ 013-77.*
 Дт. З. ГОСТ 535-79*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат А4

Сверлилка	Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль
Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль	Штангенциркуль
Штангенциркуль	Штангенрейсмус	Штангенглубиномер	Штангенциркуль	Штангенциркуль

19890-04 83



Обозначение	π1	π2	L1, мм	L2, мм	h, мм	δ, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3 - 4117	7	9	1050	1205	70	10	0,30
-01	9	11	1350	1505	70	10	0,38
-02	7	9	1050	1225	70	30	0,31
-03	9	11	1350	1525	70	30	0,38
-04	7	9	1050	1215	90	30	0,39
-05	9	11	1350	1515	90	30	0,49
-06	7	9	1050	1235	70	10	0,31
-07	9	11	1350	1535	70	10	0,39
-08	7	9	1050	1215	70	20	0,31
-09	9	11	1350	1515	70	20	0,39
-10	7	9	1050	1205	90	20	0,39
-11	9	11	1350	1505	90	20	0,49

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм, $\pm 0,15$ мм $\pm \frac{IT7}{2}$

Проверено: _____
 Изготовлено: _____
 Проверено: _____

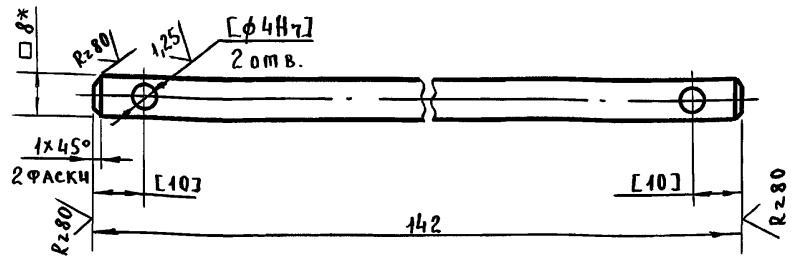
				1.435.9-17.3 - 4117		
фартук				Лист	Масштаб	Масштаб
				Р	дм.табл.	1:2
Резерв: Шенгелев А.А. Провер: Лосюккин С.С. Н.Кант: Погорель Д.С. Утв: Лосюккин С.С.				Лист	Листов	
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		

19890-04 84

Копирован: Санкт-

формат А3

✓(✓)

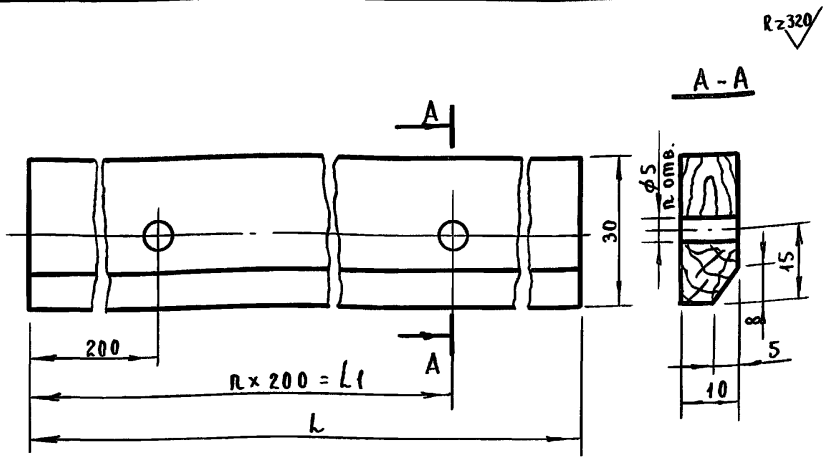


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 14; ± $\frac{1T14}{2}$
- ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТАЛЬЮ 1.435.9-17.3-4112.

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.

			1.435.9-17.3-4119		
			Лист	Масса	Масштаб
			Р	0,07	1:1
			Лист Листов		
РАЗРАБ.	ЩЕРСТНЕВА	ПОДП.	Квадрат В 8 ГОСТ 2591-71*		
ПРОВЕР.	ГЛЕБОЧКИН	"	Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
Н.КОНТР.	ПОГОРЕЛОВ	"	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
УТВ.	ГЛЕБОЧКИН	"			

проб. Щерстн 18.9.91. Кон. Кошечкина



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L1, мм	n	Масса кг
1.435.9-17.3-4118	1220	1000	5	0,18
-01	1520	1400	7	0,23
-02	1240	1000	5	0,19
-03	1540	1400	7	0,23

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14; h14; ± $\frac{1T14}{2}$

			1.435.9-17.3-4118		
			Лист	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:1
			Лист Листов		
РАЗРАБ.	ЩЕРСТНЕВА	ПОДП.	Пиломатериал хвойных пород 2 ой сорт ГОСТ 8486-66**		
ПРОВЕР.	ГЛЕБОЧКИН	"	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР.	ПОГОРЕЛОВ	"			
УТВ.	ГЛЕБОЧКИН	"			

1989 0-04 (85)