

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2 - 30.93

ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОТИВОПОЖАР-
НЫЕ ИСКРОНЕДАЮЩИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕН-
НЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Узлы.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00091-01

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2 - 30.93

ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОТИВОПОЖАР-
НЫЕ ИСКРОНЕДАЮЩИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕН-
НЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 1

Указания по применению. Узлы.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕК-
ТИРОВАНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКА-
НИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ
Письмо от 15.07.93 № 9-3-2/153
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
А.П.ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.09.93
ПРИКАЗ ОТ 19.07.93 № 47

РАЗРАБОТАНЫ А.П.ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С. М. Гликин

Л. С. Ямпольский

В. И. Погорелов

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.436.2-30.93.1-ПЗ	Пояснительная записка	3
1.436.2-30.93.1-10.00	Схема расположения дверей в стенах из легкобетонных панелей	22
1.436.2-30.93.1-20.00	Схема расположения дверей в стенах из кирпича	28
1.436.2-30.93.1-30.00	Схема расположения дверей в железобетонных перегородках	30
1.436.2-30.93.1-10.10	Закладное изделие ЗД	33
1.436.2-30.93.1-10.10СБ	Закладное изделие ЗД, Сборочный чертеж	34

1.436.2-30.93.1

Содержание

Листов

Р 1

АПЦННПРОМЗДАНИЙ

ГНП Погорелов
 Ил. спец. Лукатишвили
 Ил. контр. Погорелов

Техническая документация на двери
включает :

Выпуск 1. Указания по применению. Узлы.
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Двери одностворчатые.
Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Двери двухстворчатые.
Рабочие чертежи

1. Назначение и область применения.

Двери металлические противопожарные искро-
недающие предназначены для установки:

- в проемах внутренних противопожарных стен
и перегородок, из легких и тяжелых бетонов
и кирпичи одноэтажных зданий;

- в помещениях , в которых постоянно
или периодически происходят выделение
и образование взрывоопасных и горячих
газов , пыли , воспламеняющихся от искры
(помещения подзарядки аккумуляторов,
отделения окраски, газораспределительные
станции, помещения производств горячих
жидких и газообразных материалов
и т. д.)

Двери должны применяться в соответ-
ствии с требованиями СНиП 2.01.02-85 (про-

1.436.2-30.93.1-ПЗ

Пояснительная
записка

Лист	Листов
Р	19
АПЦНИИПРОМАДМИИ	

ГНП Погорелов
 Я. спец. Лукашевич
 Н. контр. Погорелов

Ц. № 110001-110001. И. С. П. П. А. В. Е. М. Г. И. Н. Б. Р. А.

- противопожарные нормы) и ведомственных норм.

Область применения - здания промышленных предприятий, возводимые в кв. IV районах по ветровому давлению (но не более 550 Па) по СНиП 2.01.07-85

Огнестойкость двери подтверждена испытаниями ВНИИПО МВД РФ в 1990 году.

2. Технические данные

Тип двери - противопожарная искроподающая.

Способ открывания - ручной

Усилие ручного открывания - 70 Н

Расчетные пределы огнестойкости - 0,75 часа; 1,5 часа

Время закрывания двери - 5 секунд

Номенклатура дверей представлена в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение	Марка дверей	Масса дверей, кг	Масса металла дверей, кг
1.436.2-30.93.2-00.00.00	ДМПН 20x9/0,75-Б	74,8	66,5
1.436.2-30.93.2-00.00.00-01	ДМПН 20x10/0,75-Б	79,7	70,6
1.436.2-30.93.2-00.00.00-02	ДМПН 20x9/1,5-Б	81,8	66,5
1.436.2-30.93.2-00.00.00-03	ДМПН 20x10/1,5-Б	87,5	70,6
1.436.2-30.93.2-00.00.00-04	ДМПН 20x9/0,75-В	81,6	66,5
1.436.2-30.93.2-00.00.00-05	ДМПН 20x10/0,75-В	87,1	70,6

1.436.2-30.93.1-ПЗ

Лист

2

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Марка дверей	Масса дверей, кг	Масса металла дверей, кг
1.436.2-30.93.2-00.00.00-06	ДМПИ 20x9/1,5-К	86,9	66,5
1.436.2-30.93.2-00.00.00-07	ДМПИ 20x10/1,5-К	93,1	70,6
1.436.2-30.93.3-00.00.00	ДМПИ 20x14/0,75-Б	118,3	100,6
1.436.2-30.93.3-00.00.00-01	ДМПИ 20x18/0,75-Б	136,7	116,1
1.436.2-30.93.3-00.00.00-02	ДМПИ 20x14/1,5-Б	128,9	100,6
1.436.2-30.93.3-00.00.00-03	ДМПИ 20x18/1,5-Б	150,6	116,1
1.436.2-30.93.3-00.00.00-04	ДМПИ 20x14/0,75-В	128,7	100,6
1.436.2-30.93.3-00.00.00-05	ДМПИ 20x18/0,75-В	150,2	116,1
1.436.2-30.93.3-00.00.00-06	ДМПИ 20x14/1,5-К	136,7	100,6
1.436.2-30.93.3-00.00.00-07	ДМПИ 20x18/1,5-К	160,8	116,1

Марка двери включает:

- а) обозначение двери - Д;
- б) материал двери - сталь - М;
- в) тип двери - противопожарная искробезопасная - ПИ;
- г) цифрами обозначены размеры полотна - высота и ширина

в дециметрах, максимальный предел огнестойкости - в часах;

д) материал заполнителя:

базальтовое супертекное волокно - Б;
 минераловатные плиты - В;
 мулитокремнеземистый рудный
 материал МКРР-130 - К.

1.436.2-30.93.1-ПЗ

Лист

3

3. Описание изделия и его составных частей.

3.1. Конструктивные решения.

Конструкция дверей включает следующие элементы:

Одностворчатые

Двухстворчатые

а) Створка ;

а) Полустворка;

б) Рама ;

б) Створка левая;

в) Полустворка;

в) Створка правая;

г) Планка ;

г) Рама;

д) Шайба.

д) Ограничитель;

е) Планка;

ж) Шайба;

з) Оси;

и) Ролик.

Рама двери выполнена сварной из стального профиля. По периметру рамы приварены уголки для установки ее в стену.

Каждая створка двери состоит из стального короба, внутри которого по периметру через оббитку закреплены и сварены в каркас стойки и перемычки. Короб заполнен негорючим теплоизоляционным материалом: либо минераловатными плитами; либо муллитокремнеземистым материалом МКРР-130, которые должны уклады-

ваться с перекрытием стыков.

Недопустимо образование пустот по всему объему створки.

По периметру створок на полках каркаса расположена асбестовая ткань.

Облицовка створки крепится через асбестовую ткань к каркасу короба.

Каждая створка снабжена механизмом открывания, фиксирующим створку в раме и расположенном внутри короба.

В конструкции створок со стороны навески петель имеются штыри, дополнительно фиксирующие дверь в закрытом положении.

Створки двери навешиваются на раму с помощью специальных петель.

Для самозакрывания двери в верхней части каждой створки устанавливается закрыватель двери, автоматически закрывающий дверь при эксплуатации, а в ответственной двери на середине верхней перемычки рамы установлен ограничитель, позволяющий поочередно закрывать каждую створку.

Прокладки из асбестовых тканей, установленные между внутренней рамкой и коробом створки, служат для ликвидации теплового моста.

Для устранения возможности возникновения

искры во всех трущихся элементах двери применены детали из бронзы (допускается замена бронзы на латунь).

Конструкция противопожарных искро - недающих дверей разработана с учетом рекомендации по трущимся материалам ВНИИПО МВД РФ, что подтверждено справкой о научно - исследовательской работе по договору 38-3 от 21.08.1991г., представленной от 07.05.1992 года в АП. ЦНИИпромзданий.

3.2. Общие требования.

3.2.1. Двери разработаны унифицированными и предусматривают возможность их установки в стенах, выполненных из кирпича, легкогобетонных панелей и железобетонных перегородок.

Защитно - декоративное покрытие элементов конструкции дверей должно выполняться прунтовкой ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78 толщиной не менее 15 мкм с последующей окраской в два слоя эмалью ХВ-113 по ГОСТ 18374-79 с толщиной каждого слоя не менее 20 мкм в соответствии с ГОСТ 9.401-91.

Прунтовка элементов конструкции дверей должна производиться после проверки качества сварных швов.

3.2.2. Двери должны изготавливаться на поточных механизированных технологических линиях специализированных предприятий.

3.2.3. Прогиб горизонтальных и вертикальных элементов дверей под воздействием ветровой нагрузки не превышает $1/200$ L.

3.3 Принцип работы.

Поворотом ручки механизма закрытия вниз верхние и боковые штоки выводятся из зацепления с рамой двери или со второй створкой (для двустворчатой двери) и утопают в створке полотна двери. Освобожденное таким образом полотно двери свободно открывается наружу отделиваемого помещения, поворачиваясь на осях петель на необходимый угол открывания ($\sim 100^\circ$). Самозакрывание двери осуществляется автоматически с помощью закрывателя дверного, при этом горизонтальные и вертикальные штоки входят во втулки, смонтированные в раме двери (или второй створке для двустворчатой двери).

При этом дверь плотно и надежно закрывается. Для нормальной работы штоков предусмотрен парог (см. узлы 4 док-10.00 и 3 док-30.00)

4. Комплект поставки

Таблица 2

Наименование	Обозначение исполнений для одностворчатых дверей огнеустойчивого 0,75ч.				кол. шт. дверей, шт.
	ДМПН 21x9 / 0,75-Б	ДМПН 21x10 / 0,75-Б	ДМПН 21x9 / 0,75-В	ДМПН 21x10 / 0,75-В	
Отворка	1.436.2-30.93.2-01.00.00	1.436.2-30.93.2-01.00.00-01	1.436.2-30.93.2-01.00.00-04	1.436.2-30.93.2-01.00.00-05	1
Рама	1.436.2-30.93.2-02.00.00	1.436.2-30.93.2-02.00.00-01	1.436.2-30.93.2-02.00.00	1.436.2-30.93.2-02.00.00-01	1
Полупетля	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	3
Планка	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1
Щайба	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1
Защелка					
дверной	ЗД 1-1	ЗД 1-1	ЗД 1-1	ЗД 1-1	1

1.436.2-30.93.1-ПЗ

Лист

8

Копировал: Палеха

формат А4

10

Продолжение таблицы 2

Наименование	Обозначение исполнений для двусторонних дверей огнестойкостью 0,75 часа				кол. № дверей, шт.
	ДМПН 21х14/0,75-Б	ДМПН 21х18/0,75-Б	ДМПН 21х14/0,75-В	ДМПН 21х18/0,75-В	
Полупетля	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	1.436.2-30.93.2-03.00.00	6
Отворка левая	1.436.2-30.93.3-01.00.00	1.436.2-30.93.3-01.00.00-01	1.436.2-30.93.3-01.00.00-04	1.436.2-30.93.3-01.00.00-05	1
Отворка правая	1.436.2-30.93.3-02.00.00	1.436.2-30.93.3-02.00.00-01	1.436.2-30.93.3-02.00.00-04	1.436.2-30.93.3-02.00.00-05	1
Рама	1.436.2-30.93.3-03.00.00	1.436.2-30.93.3-03.00.00-01	1.436.2-30.93.3-03.00.00	1.436.2-30.93.3-03.00.00-01	1
Отражатель	1.436.2-30.93.3-04.00.00	1.436.2-30.93.3-04.00.00	1.436.2-30.93.3-04.00.00	1.436.2-30.93.3-04.00.00	1
Планка	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	1.436.2-30.93.2-00.00.01	2
Шайба	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	1.436.2-30.93.2-00.00.02	2
Ось	1.436.2-30.93.3-00.00.01	1.436.2-30.93.3-00.00.01	1.436.2-30.93.3-00.00.01	1.436.2-30.93.3-00.00.01	1
Ось	1.436.2-30.93.3-00.00.01-01	1.436.2-30.93.3-00.00.01-01	1.436.2-30.93.3-00.00.01-01	1.436.2-30.93.3-00.00.01-01	1
Родик	1.436.2-30.93.3-00.00.02	1.436.2-30.93.3-00.00.02	1.436.2-30.93.3-00.00.02	1.436.2-30.93.3-00.00.02	1
Закрывающий дверной	ЗД 1-1	ЗД 1-1	ЗД 1-1	ЗД 1-1	2

1.436.2-30.93.1-173

5. Указания по монтажу.

5.1. Подготовка к монтажу.

Место на объекте для подготовки к монтажу должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь стелы и подставки для распаковки и расконсервации узлов, инструмент и обтирочные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей дверей при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов дверей следует производить в соответствии мер предосторожности, исключающих механические повреждения конструкций.

Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки дверей.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы дверей и проверить соответствие сборочных единиц дверей техническим требованиям, вып. 2, 3 обратив особое внимание на наличие деформации в створках и раме после перевозки

Продолжение таблицы 3

Наименование этапа	Перечень работ
Монтаж створки одностворчатой двери	<p>1.436.2-30.93.1-10.10.</p> <p>1. Перед установкой створки, докум. 1.436.2-30.93.2-01.00.00СБ к раме, докум. 1.436.2-30.93.2-02.00.00СБ привернуть полупетли, докум. 1.436.2-30.93.2-03.00.00СБ по докум. 1.436.2-30.93.2-00.00.00СБ.</p> <p>2. Набросить створку, докум. 1.436.2-30.93.2-01.00.00СБ на раму, докум. 1.436.2-30.93.2-02.00.00СБ.</p> <p>3. Выставить створку, докум. 1.436.2-30.93.2-01.00.00СБ, обепечив зазоры по докум. 1.436.2-30.93.2-00.00.00СБ с помощью шарика, шайбы и балла.</p> <p>4. Проверить работу всех петель и механизмов открывания.</p>
Монтаж створок двухстворчатой двери	<p>1. Перед установкой створок, докум. 1.436.2-30.93.3-01.00.00СБ и 1.436.2-30.93.3-02.00.00СБ к раме, докум. 1.436.2-30.93.3-03.00.00СБ привернуть полупетли, докум. 1.436.2-30.93.2-03.00.00СБ по докум. 1.436.2-30.93.3-00.00.00СБ.</p> <p>2. Набросить створку левую, докум. 1.436.2-30.93.3-01.00.00СБ на левую</p>
	<p>1.436.2-30.93.1-173</p> <p>14</p>

Итого: № 100001. Проверить и считать в смете.

Продолжение таблицы 3

Наименование этапа	Перечень работ
Заполнение зазоров между рамой и стеной	<p>величину усилия открывания; равномерность прилегания по всему периметру кромки рамки к прокладке из известковой ткани на монтаже.</p> <p>Произвести заделку зазора между рамой и стеной це- ментным раствором по докум. 1.436.2-30.93.1-10.00 лист 3, 4, 5; по докум. 1.436.2-30.93.1-20.00 лист 2 или по докум. 1.436.2-30.93.1-30.00 лист 2, 3.</p>

6. Транспортирование и хранение

Поставка дверей потребителю осуществляется укрупненными элементами согласно ведомости комплекта поставки.

Транспортирование упакованных дверей производится любым видом транспорта.

Хранение и транспортирование дверей

в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе „Ж1“ ГОСТ 15150-69.

1.436.2-30.93.1-ПЗ

Лист

16

7. Архитектурно - строительные решения.

7.1. Двери металлические противопожарные искрогасящие предусматриваются установка - либать в зданиях, стены которых выполняются из легкобетонных панелей, кирпича и в железобетонных перегородках панельных зданий (примеры схем-см. докум. 1.436.2-30.93.1-10.00...30.00)

7.2. Узлы установки дверей и сопряжение их со стенами и перегородками разработаны применительно к следующим проектным материалам:

Серия 1.030.1-1/88, Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий;

Серия 1.031.9-3 " Перегородки панельных зданий сельскохозяйственных предприятий."

7.3. Узлы в серии 1.436.2-30.93 вып.1 замаркированы со своей порядковой нумерацией на схемах расположения дверей. В числителе дан порядковый номер узла, в знаменателе - номер листа соответствующего документа, на котором изображен узел.

7.4. В стенах из легкобетонных панелей участок стены с дверью выполняется из типовых панелей и проемов, имеющих типовое крепление.

Кирпичные стены выполняются с применением лицевого кирпича с расшивкой швов.

В перегородках участок в дверью выполняется из типовых железобетонных панелей, имеющих дверные проемы.

7.5. Несущей частью дверей является рама, которая заделывается в стену по узлу 1; 2; 3; 4 лист 3; 4; 5 док.ум. 1.436-30.93.1-10.00, по узлу 1, лист 2 док.ум. 1.436.2-30.93.1-20.00 или по узлу 1; 2; 3 лист 2; 3 док.ум. 1.436.2-30.93.1-30.00.

7.6. Узлы сопряжения дверей и стен имеют единое решение для всех конструкций стен. Пример сопряжения дверей и перегородок (-30.00) приведен в данной серии. Уплотнение зазора между стеной и рамой двери осуществляется с помощью цементного раствора: состав 1:2, марки 100.

7.7. Для защиты стен от повреждений по периметру проема двери в стенах из легкого бетона, в стенах из кирпича и в железобетонных перегородках предусмотрено заделка цементным раствором: состав 1:2 марки 100.

7.8. Закаладные элементы, к которым крепятся двери в проеме, разрабатываются в конкретном проекте.

7.9. Болты, гайки и шайбы должны иметь покрытие, указанное в марках.

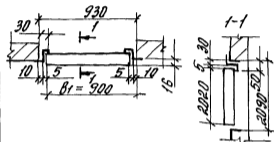
Защитно-декоративное покрытие по верхностям конструктивных элементов дверей дано в пункте 3.2.1 данной пояснительной записки.

8. Обводная схема установки дверей одностворчатых
и двустворчатых в различных стенах

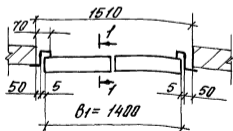
Таблица 4

Легкобетонные панели

ДМПН 20x9/0,75-Б; 20x9/1,5-Б;
20x9/0,75-В; 20x9/1,5-К

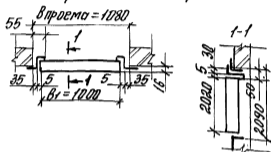


ДМПН 20x14/0,75-Б; 20x14/1,5-Б;
20x14/0,75-В; 20x14/1,5-К

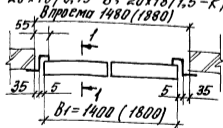


кирпич

ДМПН 20x10/0,75-Б; 20x10/1,5-Б;
20x10/0,75-В; 20x10/1,5-К

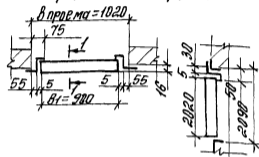


ДМПН 20x14/0,75-Б; 20x14/1,5-Б;
20x14/0,75-В; 20x14/1,5-К
(ДМПН 20x18/0,75-Б; 20x18/1,5-Б;
20x18/0,75-В; 20x18/1,5-К)

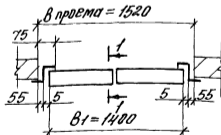


Железобетонные
перегородки

ДМПН 20x9/0,75-Б; 20x9/1,5-Б;
20x9/0,75-В; 20x9/1,5-К



ДМПН 20x14/0,75-Б; 20x14/1,5-Б;
20x14/0,75-В; 20x14/1,5-К



1.435.9-36.93.1-ПЗ

Лист

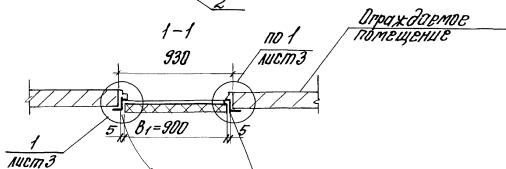
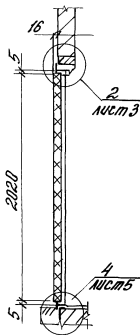
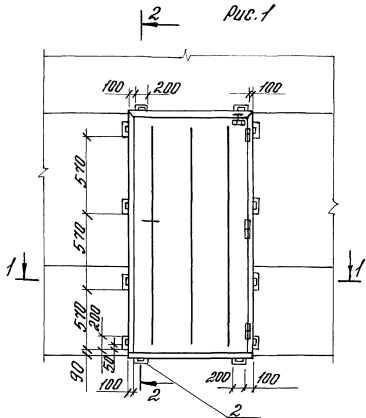
19

Формат А4

2/1

2-2

Рис. 1



1. Толщина панели выбирается по проекту.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

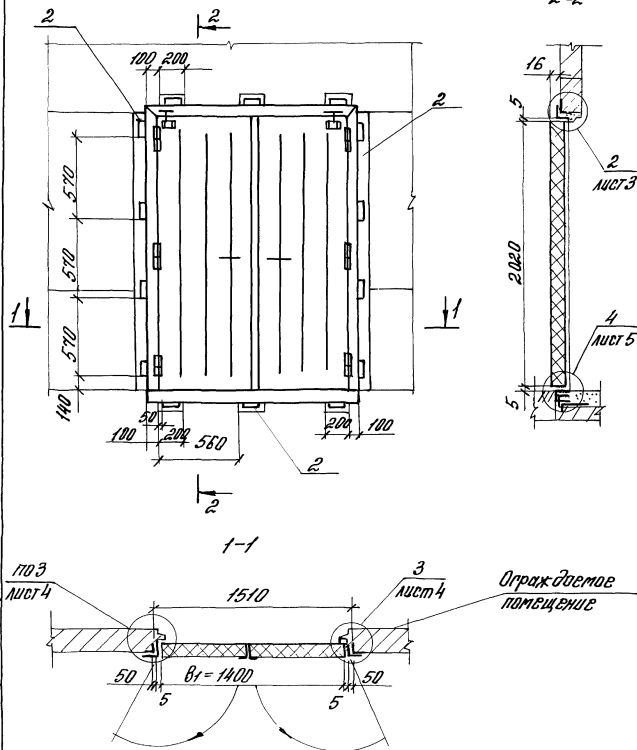
1.436.2-30.93. 1-10.00

Схема расположения
дверей в стенах из
легкобетонных панелей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

АПУЩИНПРОЕЗДАННИЙ

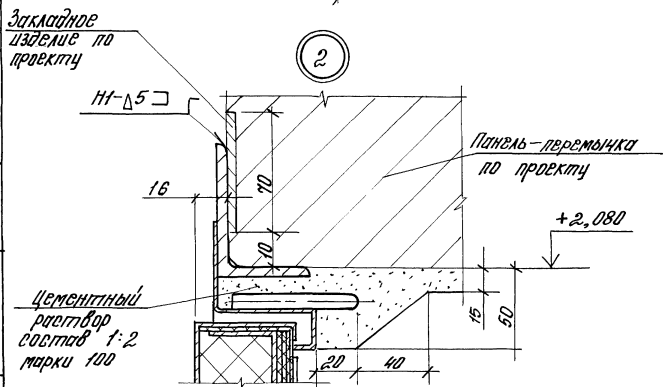
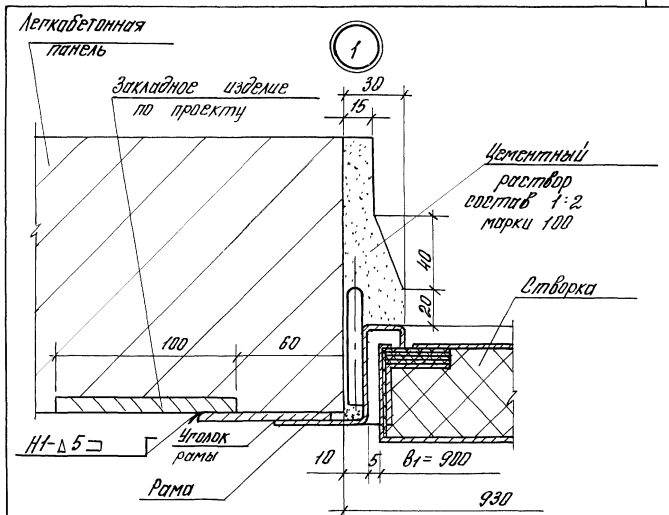
Рис. 2



1. 436.2-30.93.1 - 10.00

лист

2

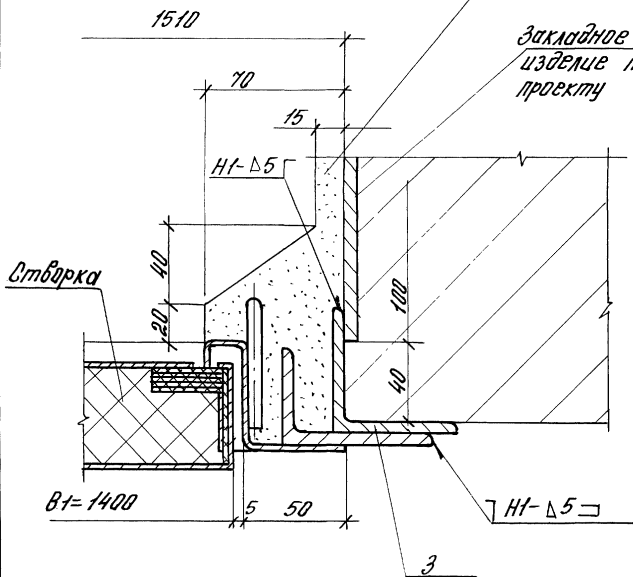


1.436.2-30.93.1 - 10.00

Лист
3

Цементный
раствор
состав 1:2
марки 100

Закладное
изделие по
проекту



1.436.2-30.93.1 - 10.00

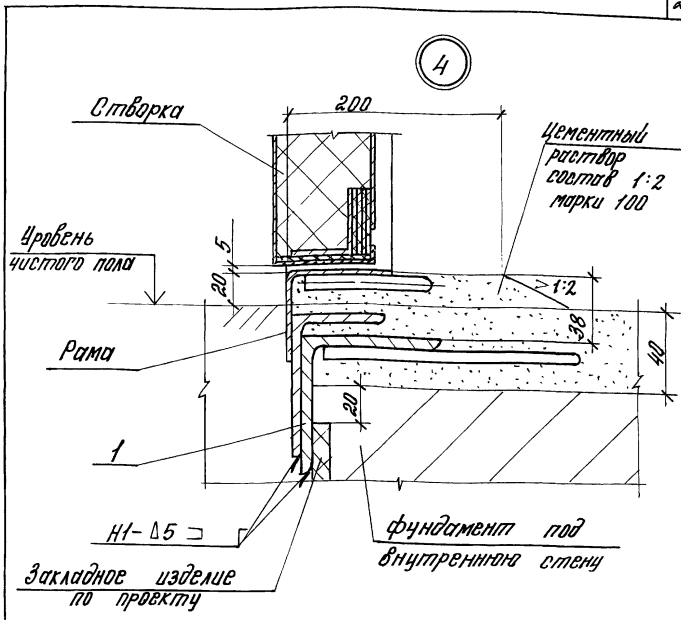
Лист

4

Копировал: Полежа

формат А4

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: УНИВЕРСАЛ Д.С.О.О. АД. Д.С.О.О. АД. Д.С.О.О. АД.



Обозначение	Рис.	Обозначение исполнения двери*
1.436.2-30.93.1-10.00	1	1.436.2-30.93.2-00.00.00; -02; -04; -06
-01	2	1.436.2-30.93.3-00.00.00; -02; -04; -06

* Дверь выбирается в зависимости от требуемой огнеустойчивости и заполнителя по таблице 1 лист 2 докум. 1.436.-30.93.1-ПЗ.

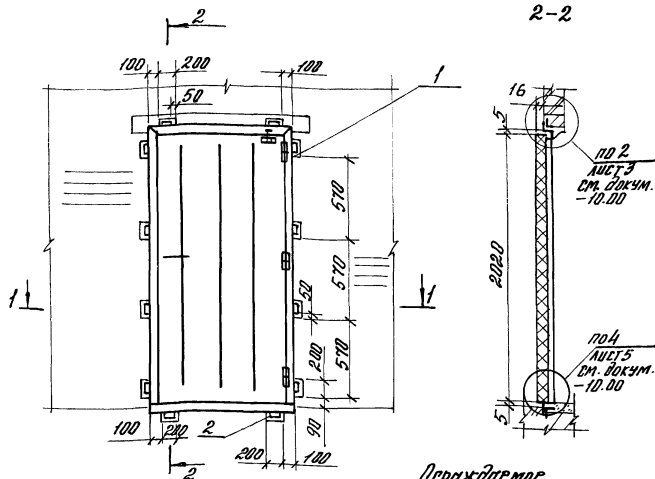
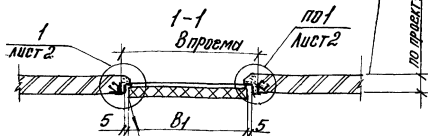
1.436.2-30.93.1-10.00

Лист

5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на листе 1.436.2-30.93.1-10.00 -								Масса в, кг	Примечание
			-	01								
		<u>Оборочные единицы</u>										
1	1.436.2-30.93.1-10.10-01	Закладное изделие ЗД-2	2	3								
		<u>Детали</u>										
2	1.436.2-30.93.1-10.01	Обрамление 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 Углок Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88 L=2120-2.0; Rz $\sqrt{30}$									10,2	54

2-2

Ограждаемое
помещение

Вертикальные закладные для двусторонней
двери устанавливаются аналогично данной, а
горизонтальные - аналогично док.м.
1.436.2-30.93.1-10.00, рис. 2.

1.436.2-30.93.1-20.00

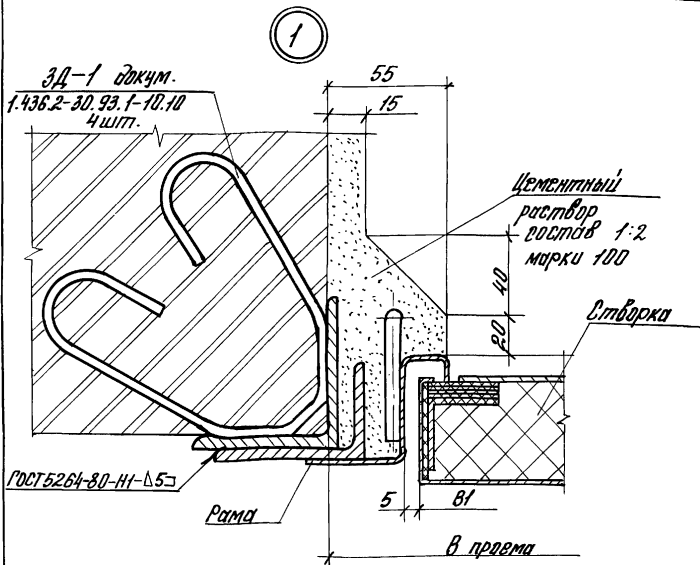
Схема расположения
дверей в стенах
из кирпича

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

АПЦ, НИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Палева

формат А4



Обозначение	Обозначение исполне- ния двери*	В1, мм	В проема, мм
1.436.2-30.93.1-20.00	1.436.2-30.93.2-00.00.00-01; -03; -05; -07	1000	1080
-01	1.436.2-30.93.3-00.00.00 -02; -04; -06	1400	1480
-02	-01; -03; -05; -07	1800	1880

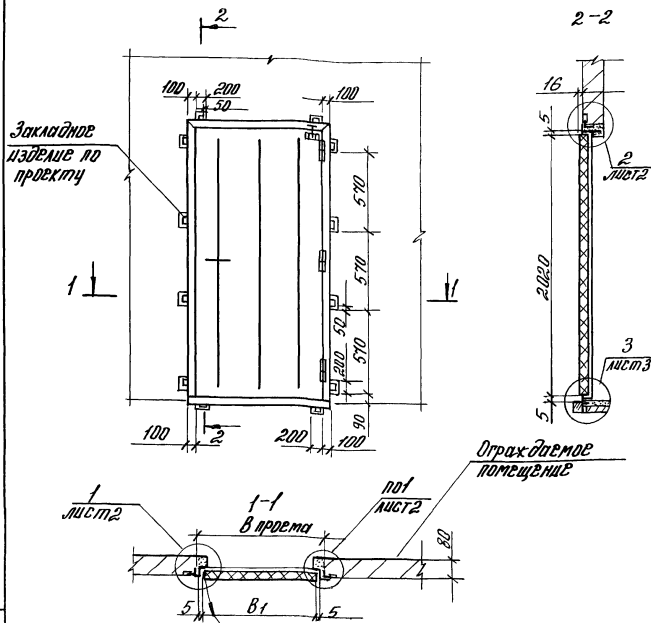
* Дверь выбирается в зависимости от
требований огнестойкости и запорителя по
таблице 1 лист 2 док.ум. 1.436.2-30.93.1-ПЗ.

1.436.2-30.93.1-20.00

ЛИСТ

2

ЧЕРТЕЖИ
 1:100
 1:100
 1:100
 1:100



Расположение монтажных элементов рамы для крепления двустворчатой двери по вертикали аналогично изображенной двери, по горизонтали - по докум. 1.436-2-30.93.1-10.00, рис.2

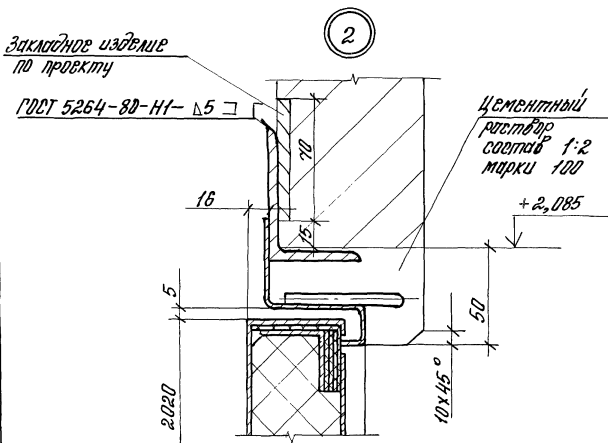
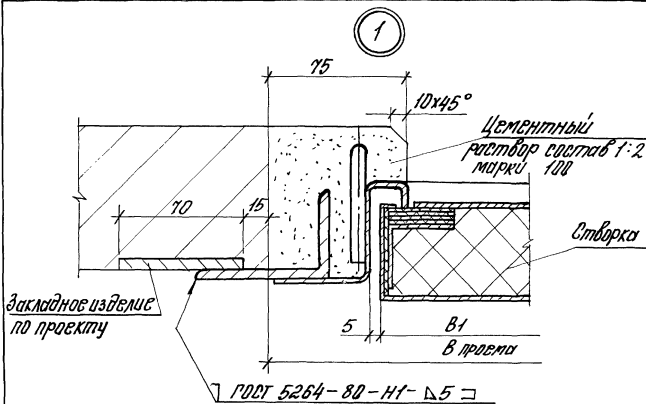
1.436.2-30.93.1-30.00

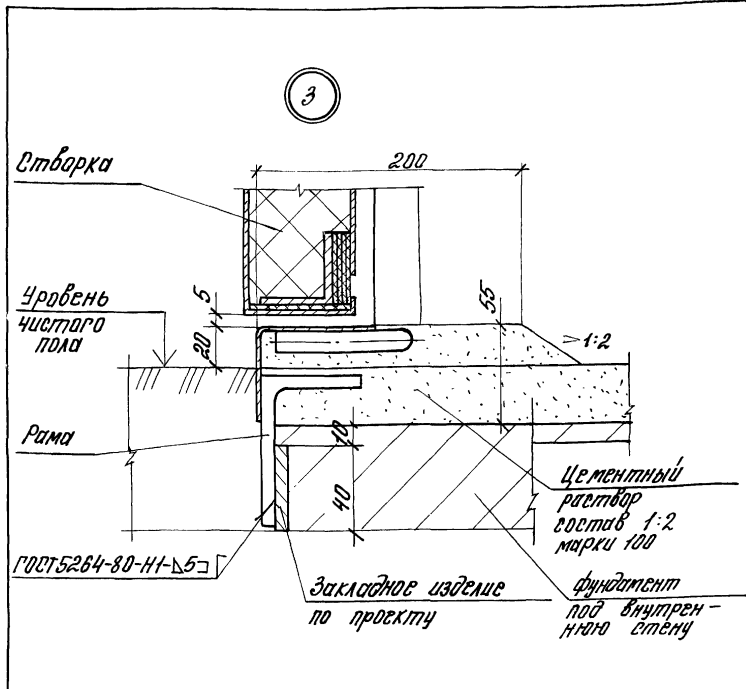
ГНП Погорелов
 Сл. спец. Лукашевич
 И. контр. Погорелов

Схема расположения
 дверей в железобетон-
 ных перегородках

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

АПЦНИИПРОМЗДАНИИ





Обозначение	Обозначение исполнения двери *	В1, мм	В премо, мм
1.436.2-30.93. 1-30.00	1.436.2-30.93.2-00.00.00; -02; -04; -06	900	1020
-01	1.436.2-30.93.3-00.00.00; -02; -04; -06	1400	1520

* Дверь выбирается в зависимости от требуемой огнестойкости и заполнителя по таблице 1 лист 2 докум. 1.436.2-30.93.1-ПЭ.

1.436.2-30.93.1-30.00

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.436.2-30.93.1-10.10.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		1.436.2-30.93.1-10.11	Уголок 75x75x5-В-II ГОСТ 8509-86 Уголок Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88 L = 200 h 14; Rz 80/	1	1,36 кг
B4	2		1.436.2-30.93.1-10.12	Анкер Круг 5-В-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп1-II ГОСТ 535-88 L = 520 h 14; Rz 80/	1	0,07 кг
			Различия исполнений 1.436.2-30.93.1-10.10 1.436.2-30.93.1-10.10-01	По сборочному чертежу		

Шифр докум. - Подпись и дата

1.436.2-30.93.1-10.10

Закладное
изделие ЗД

Листов	Лист	Листов
Р		Т

АПЦНННПРОМЗДАНИИ

СНП Погорелов
Гл. спец. Лукашевич
Н. контр. Погорелов

Копировать: Погорелов

Формат А4

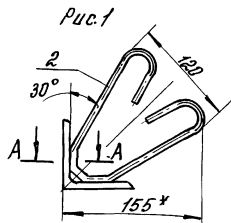
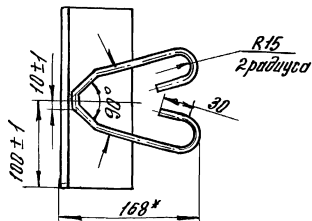
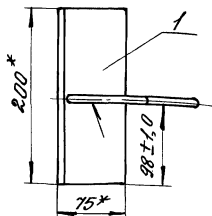
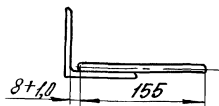
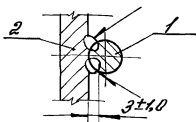


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



A-A (1:1)



Обозначение	Марка	Рис.
1.436.2-30.93.1-10.10	ЗД-1	1
-01	ЗД-2	2

1. Сварка шва - ручная электродуговая.
- 2.* Размеры для справок.

1.436.2-30.93.1-10.10 СБ

Закладное изделие
ЗД.

Сборочный чертеж

Стандия Масса Масштаб

Р 1,5 —

Лист Листов 1

АПЦНННПРОМЗДАНИИ