

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236.4 - 8

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ
С ОДИНАРНЫМ И ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ
(СТЕКЛОПАКЕТ) В ОДИНАРНОМ ПЕРЕПЛЕТЕ

Чертежи КМ

Разработаны: Гипроспецлегконструкция

Зам. директора института

Зав. ОАК-1

КиевЗНИИЭП

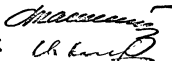
Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ЛМК



В.Новиков

В.Голоиков



А.Касилов

И.Ланько

Утверждены

Государственным Комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 277 от 28 сентября 1981 г.

Введены в действие с 1 октября 1981 г.

Упись выпуска

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
	Титульный лист		
	Упись выпуска		2-4
1.236.4-8.1 00ПЗ-КМ	Пояснительная записка		5-11
1.236.4-8.1 ОКМ	Окно глухое. Номенклатура	ОАП06-09А(12,15,18)* ОАП15-09А(12,15)* ОАП18-09А(12,15,18)* ОАП21-09А(12,15)* ОАП24-12А	12
1.236.4-8.1 02КМ	Окно глухое Номенклатура	ОАП106(12,18)*-24А ОАП112(18,21,24)*-18А	13
1.236.4-8.1 03КМ	Окно с распашной створкой. Номенклатура.	ОАП15-09Ш(12)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП24-12С	14
1.236.4-8.1 04КМ	Окно с распашной створкой. Номенклатура	ОАП12(18,21)*-24С ОАП12(18,21,24)*-18С	15
1.236.4-8.1 05КМ	Окно с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП06-09Ш(12,15,18)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП21-09Ш(12)*	16
1.236.4-8.1 06КМ	Окно со среднеподвесной створкой. Номенклатура	ОАП15-12Г(12)* ОАП18-12Г(15)* ОАП18(12)*-15ГФ	17
1.236.4-8.1 07КМ	Дверь балконная распашная. Номенклатура	БАП22-075 (09)* БАП24-075 (09)* БАП28-09Ф(12,18)*	18
1.236.4-8.1 08КМ	Номенклатура стеклопакетов для окон и балконных дверей типа ОАП БАП		19
1.236.4-8.1 09КМ	Схемы установки подкладок под створку стеклопакета и глухую вставку		20
1.236.4-8.1 10-КМ	Узлы 1; 2; 7; 8; 9; 34		21
1.236.4-8.1 11-КМ	Узлы 3; 51		22
1.236.4-8.1 12-КМ	Узлы 4; 11; 13; 23		23
1.236.4-8.1 13-КМ	Узлы 5; 10		24

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-8.1 14-КМ	Узел 6		25
1.236.4-8.1 15-КМ	Узлы 12; 14; 15		26
1.236.4-8.1 16-КМ	Узлы 16; 17; 18		27
1.236.4-8.1 17-КМ	Узлы 19; 20; 22		28
1.236.4-8.1 18-КМ	Узел 21		29
1.236.4-8.1 19-КМ	Вкладыш 8-1, вкладыш угловой 8-2		30
1.236.4-8.1 20-КМ	Установка каркаса в отдельном проеме. Таблица расхода материалов.		31
1.236.4-8.1 21-КМ	Схема установки закладных деталей для крепления окна в проеме.		32
1.236.4-8.1 22-КМ	Схема установки закладных деталей для крепления балконной двери в проеме		33
1.236.4-8.1 23-КМ	Узлы 24; 25		34
1.236.4-8.1 24-КМ	Узлы 26; 27		35
1.236.4-8.1 25-КМ	Схема установки окна в ленточном проеме.		36
1.236.4-8.1 26-КМ	Узлы 28; 29		37
1.236.4-8.1 27-КМ	Узел 30 Таблица расхода материалов		38
1.236.4-8.1 28-КМ	Узлы 31; 32		39
1.236.4-8.1 29-КМ	Узел 33 Таблица расхода материалов		40
1.236.4-8.1 30-КМ	Окно глухое Номенклатура		41
1.236.4-8.1 31-КМ	Окно глухое. Номенклатура	ОАП106(12,18)*-24А ОАП112(18,21,24)*-18А	42
1.236.4-8.1 2-КМ	Окно с распашной створкой Номенклатура	ОАП15-09Ш(12)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП24-12С	43

* Размеры в скобках относятся к последующим типоразмерам окон и балконных дверей, входящих в соответствующую номенклатуру.

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-В.1 33-КМ	Окно распашной створкой Номенклатура.	ОАП12(18,21)*24СГ ОАП12(18,21)*18СГ ОАП24-18СГ	44
1.236.4-В.1 34-КМ	Окно с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП10-09ШГ(34,18)* ОАП18-09ШГ(12)* ОАП21-09ШГ(12)*	45
1.236.4-В.1 35-КМ	Окно со среднеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП15-12ГГ(15)* ОАП18-12ГГ(15)* ОАП18(20)*15 ФГ	46
1.236.4-В.1 36-КМ	Дверь балконная распашная. Номенклатура.	БАП22-07.5Г(09)* БАП24-07.5Г(09)* БАП28-09ФГ(12,18)*	47
1.236.4-В.1 37-КМ	Номенклатура стекол для окон и балконных дверей типов ОАП и БАП		48
1.236.4-В.1 38-КМ	Узлы 52; 35; 37; 38; 39; 40		49
1.236.4-В.1 39-КМ	Узлы 36; 41; 43; 53		50
1.236.4-В.1 40-КМ	Узлы 42; 44; 45; 54		51
1.236.4-В.1 41-КМ	Узлы 46; 47; 48		52
1.236.4-В.1 42-КМ	Узлы 49; 50		53
1.236.4-В.1 43-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		54
1.236.4-В.1 44-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		55
1.236.4-В.1 45-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		55
1.236.4-В.1 46-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		55
1.236.4-В.1 47-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		57
1.236.4-В.1 48-КМ	Приборы для окон со среднеподвесной створкой. Номенклатура.		58
1.236.4-В.1 49-КМ	Приборы для окон с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.		59
1.236.4-В.1 50-КМ	Приборы для окон с распашной створкой с фрамугой. Номенклатура.		60
1.236.4-В.1 51-КМ	Приборы для окон со среднеподвесной створкой с фрамугой. Номенклатура.		61
1.236.4-В.1 52-КМ	Приборы для дверей балконных распаш- ных остеклений. Номенклатура.		62

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-В.1 53-КМ	Приборы для дверей балконных распашных остеклений с фрамугой. Номенклатура.		63
1.236.4-В.1 54-КМ	Приборы для дверей балконных распашных остеклений с фрамугой. Номенклатура		64
1.236.4-В.1 55-КМ	Петля врезная.		65
1.236.4-В.1 56-КМ	Ограничитель открывания проемов.		65
1.236.4-В.1 57-КМ	Ограничитель открывания проемов.		67
1.236.4-В.1 58-КМ	Компенсатор		68
1.236.4-В.1 59-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		69
1.236.4-В.1 60-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		70
1.236.4-В.1 61-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		71
1.236.4-В.1 62-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		72
1.236.4-В.1 63-КМ	Прибор для запертия среднепод- весного окна в четырех точках		73
1.236.4-В.1 64-КМ	Прибор для запертия среднеподвесного окна в четырех точках.		74
1.236.4-В.1 65-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		75
1.236.4-В.1 66-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		76
1.236.4-В.1 67-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четырех точках.		77
1.236.4-В.1 68-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		78
1.236.4-В.1 69-КМ	Шарнир для навески створки		79
1.236.4-В.1 70-КМ	Шарнир для навески створки		80
1.236.4-В.1 71-КМ	Шпингалет задвижной.		81
1.236.4-В.1 72-КМ	Прибор арматурный		82
1.236.4-В.1 73-КМ	Прибор арматурный		83
1.236.4-В.1 74-КМ	Прибор арматурный		84
1.236.4-В.1 75-КМ	Прибор арматурный		Р
1.236.4-В.1 76-КМ	Весовые характеристики механических приборов.		

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр
1.236.4-В.1 77-КМ	Профиль ПА-33а		87
1.236.4-В.1 78-КМ	Профиль ПА-50		87
1.236.4-В.1 79-КМ	Профиль ПА-55а		88
1.236.4-В.1 80-КМ	Профиль ПА-56г		88
1.236.4-В.1 81-КМ	Профиль ПА-57б		89
1.236.4-В.1 82-КМ	Профиль ПА-85		89
1.236.4-В.1 83-КМ	Профиль ПА-86		90
1.236.4-В.1 84-КМ	Профиль ПА-144а		90
1.236.4-В.1 85-КМ	Профиль ПА-123		91
1.236.4-В.1 86-КМ	Профиль ПА-100		91
1.236.4-В.1 87-КМ	Профиль ПА-129		92
1.236.4-В.1 88-КМ	Профиль ПА-295а		92
1.236.4-В.1 89-КМ	Профиль ПА-154а		93
1.236.4-В.1 90-КМ	Профиль ПА-155		93
1.236.4-В.1 91-КМ	Профиль ПА-286		94
1.236.4-В.1 92-КМ	Профиль ПА-478б		94
1.236.4-В.1 93-КМ	Профиль ПА-470		95
1.236.4-В.1 94-КМ	Профиль ПА-471		95
1.236.4-В.1 95-КМ	Профиль ПА-477		96
1.236.4-В.1 95-КМ	Профиль ПА-474		96
1.236.4-В.1 97-КМ	Профиль А-835		97
1.236.4-В.1 98-КМ	Профиль ПА-487		97
1.236.4-В.1 99-КМ	Профиль А-772		98
1.236.4-В.1 100-КМ	Профиль А-811		98

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр
1.236.4-В.1 101-КМ	Профиль А-812		99
1.236.4-В.1 102-КМ	Профиль А-803		99
1.236.4-В.1 103-КМ	Профиль А-813		100
1.236.4-В.1 104-КМ	Профиль Б-224		100
1.236.4-В.1 105-КМ	Профиль Б-264		101
1.236.4-В.1 106-КМ	Профиль Б-263		101
1.236.4-В.1 107-КМ	Профиль ПА-986		102
1.236.4-В.1 108-КМ	Профиль ПА-190а		102
1.236.4-В.1 109-КМ	Профиль Б-216		103
1.236.4-В.1 110-КМ	Профиль ПА-192		103
1.236.4-В.1 111-КМ	Профиль ПА-1027		104
1.236.4-В.1 112-КМ	Профиль А-218		104
1.236.4-В.1 113-КМ	Профиль А-691		105
1.236.4-В.1 114-КМ	Профиль А-692		105
1.236.4-В.1 115-КМ	Профиль А-969		106
1.236.4-В.1 116-КМ	Профиль А-968		106
1.236.4-В.1 117-КМ	Профиль Б-274		107
1.236.4-В.1 118-КМ	Профиль Б-275		107
1.236.4-В.1 119-КМ	Профиль ПР-61		108
1.236.4-В.1 120-КМ	Профиль ПР-654		108
1.236.4-В.1 121-КМ	Профиль ПР-291		109
1.236.4-В.1 122-КМ	Профиль ПР-70		109
1.236.4-В.1 123-КМ	Профиль ПР-458		110
1.236.4-В.1 124-КМ	Ведомость расхода материалов и изделий.		111-12

Пояснительная записка

1. Введение

1.1. Настоящий выпуск содержит чертежи КМ окон и балконных дверей в одинарном переплете из цельноалюминиевых профилей с двойным (стеклопакетом) и одинарным остеклением (в дальнейшем - окна и балконные двери), предназначенные для общественных зданий и сооружений, а также для вспомогательных зданий и помещений предприятий различных отраслей народного хозяйства.

1.2. Чертежи КМ окон и балконных дверей выполнены на основании задания на разработку типовых ограждающих конструкций из алюминиевых сплавов для гражданского строительства, утвержденного Госгражданстроем 5 апреля 1979 года.

1.3. Номенклатура окон и балконных дверей принята в соответствии с "Единой для всех видов строительства номенклатурой окон и балконных дверей из дерева, стали и алюминиевых сплавов", одобренной Госстроем СССР протоколом № 12, утвержденным 21 марта 1978 г.

1.4. Разработка конструкций окон и балконных дверей производилась с учетом требований ВСН 18-73 "Временные указания по проектированию и применению алюминиевых конструкций в гражданском строительстве. Ограждающие конструкции."

2. Область применения

2.1. Окна и балконные двери предназначены для установки в отдельные проемы и проемы под ленточное остекление общественных зданий.

2.2. Применение окон и балконных дверей в зависимости от температурных условий должно устанавливаться в соответствии со СНиП 11-3-79, согласно которому сопротивление теплопередаче (R_0) окон и балконных дверей с двойным остеклением (стеклопакет) составляет $0,36 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} / \text{ккал}$, а окон и балконных дверей с одинарным остеклением - $0,18 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} / \text{ккал}$.

2.3. Окна и балконные двери должны устанавливаться в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (при влажности воздуха в помещении $\leq 60\%$).

2.4. Конструкции рассчитаны на ветровую нагрузку, соответствующую III по скоростному напору ветра району СССР при максимальной высоте зданий до 60 м.

					1.236.4-8.1	0073-к
Загот	Галиков	23	19 04 81	Пояснительная записка	Лист	Т
Н.д.втр	Чиркова	24	19 04 81			
Т.контр	Петров	25	19 04 81			
И.контр	Николаев	26	19 04 81			
Зак. спец. кон. ств.	Михайлов	27	19 04 81			

3. Типы и размеры

3.1. Окна запроектированы блоками (глухими и с открывающимися створками) в виде замкнутой рамы из алюминиевых профилей с номинальными размерами по высоте 0,6; 1,2; 1,5; 1,8; 2,1; 2,4 м; и ширине - 0,9; 1,2; 1,5; 1,8; 2,4 м.

3.2. Балконные двери запроектированы в виде блоков, включающих дверное полотно и дверную коробку в виде замкнутой рамы из алюминиевых профилей с номинальными размерами коробки по высоте 2,2; 2,4; 2,8 м и ширине - 0,75; 0,9; 1,2; 1,8 м.

4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции окон и балконных дверей разработаны в соответствии с ГОСТ 21519-76.

4.2. Конструкции окон и балконных дверей предусматривают возможность их установки в отдельные и ленточные проемы стен без четверти и с четвертью, выполненные из различных материалов.

4.3. Конструкции изготавливаются из алюминиевых профилей из сплава АД31 по ГОСТ 22233-76. Комплект профилей включает 32 типоразмера, в том числе для окон - 27 типоразмеров, для балконных дверей - 19 типоразмеров (14 из которых применяются в окнах).

4.4. Окна и балконные двери имеют два пояса притворов. Уплотнение притворов обеспечивается 5 типоразмерами резиновых прокладок. Резиновые прокладки изготавливаются из резины марки НО68-1 по ТУ 38-1051082-76 или из резины других марок с соответствующими физи-

ческими свойствами.

4.5. Оконные и балконно-дверные блоки состоят из алюминиевой коробки и створок с различными схемами открывания.

Алюминиевые коробки закрепляются к проему специальными элементами из алюминиевого прессованного профиля, входящего в паз коробки. Такой способ помимо гашения неточностей изготовления коробки и проема, позволяет компенсировать температурные перемещения, а также упрощает проведение монтажных работ.

4.6. Каркасы алюминиевых коробок и створок собирают на литых облегченных угловых вкладышах, обеспечивающих требуемую жесткость соединения и плотность стыка при помощи гаек со стяжными винтами, головки которых закреплены в профилях обвязок. Кроме того, в местах угловых соединений устанавливаются угловые пластины в специальные пазы горизонтальных и вертикальных обвязок, что обеспечивает совмещение их лицевых плоскостей и дополнительную жесткость.

4.7. Т-образное соединение элементов рамы и балконных дверей запроектированы на специальных вкладышах и винтах.

4.8. Заполнение каркасов окон и балконных дверей осуществляется:

при одинарном остеклении - стеклом толщиной 5 мм по ГОСТ 111-78;

при двойном остеклении - стеклопакетом толщиной 28 мм

В альбоме приведены спецификации основных типов и размеров стекла и стеклопакетов (см лист 1.236.4-8.1 08-км).

4.9. Закрепление остекления осуществляется алюминиевыми профильными защелками, закрепляющимися в пазах каронок и створок без винтов за счет собственной упругости (например ПЛ-474 лист 1.236.4-8.1 10-км).

4.10. Установка стеклопакетов и стекла должна производиться на опорные, фиксирующие и ограничительные подкладки в соответствии с требованиями ГОСТ 21519-76 и схемами установки (представлены на листе 1.236.4-8.1 09-км)

Основной материал подкладок - полиэтилен низкого давления марки 204-15 сорт 1 ГОСТ 16338-77.

Допускается изготовление подкладок из твердого, ровного, хорошо обструганного, окрашенного дерева (березы, вяза, дуба). Толщина подкладок принимается 8 мм, а длина - 100 мм.

4.11. Конструкция окон и балконных дверей запроектирована с учетом возможности установки стекол со стороны помещения, что исключает необходимость применения лесов и механизмов, в случае производства работ по установке остекления на монтаже, а также при замене поврежденных стекол и стеклопакетов.

4.12. Для отвода конденсата в алюминиевых профилях створок и каронок предусмотрены по 3 дренажных отверстия диаметром 4 мм (например узлы 2; 8 лист 1.236.4-8.1 10-км). Для отвода дождевой воды в плоскости окна в уровне подоконника устанавливается слив из алюминиевого прессованного профиля.

4.13. Каркасы окон и балконных дверей, а также обрамляющие элементы крепятся к проему самонарезающими винтами в 6x25 ТУ 36-2142-78 с шайбой уплотнительной ШУ-6 ТУ 36-2130-78, которые в случае необходимости можно заменить на дюбели ДГП 4,5x50.

4.14. Расход алюминия, резины, крепежа для каждого вида конструкции окон и балконных дверей представлен в таблицах на листах 1.236.4-8.1 км 124-км.

4.15. Стальные детали, имеющие контакт с алюминиевыми конструкциями окон и балконных дверей, должны иметь двуслойное защитное покрытие каменноугольным лаком марки А по ГОСТ 1709-75.*

Расчет несущих элементов оконных переллетов произведен:

а) на прочность;

б) на деформацию, при этом прогиб элементов переллета из плоскости остекления от ветровой нагрузки принимался не более $\frac{1}{300}$ пролета, прогиб в плоскости остекления не более 2,5 мм в середине пролета элемента.

Стекло толщиной 5 мм рассчитано как пластина, свободно опертая по четырем сторонам от равномерно распределенной ветровой нагрузки, равной $78,75 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$.

4.16. Механические приборы для алюминиевых окон и балконных дверей имеют индексацию воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф.Б. Якубовского, где освоено их производство в соответствии с техническими условиями ТУ 36-2075-77, ТУ 36-2076-77, ТУ 36-2077-77, ТУ 36-2116-78, ТУ 36-2201-79 и ТУ 36-2202-79.

Навеска, открывание, закрывание и фиксация створных элементов в открытом положении обеспечиваются комплектом приборов, изготовленных из стали и алюминия. Для навески распашных и нижнеподвесных окон и балконных дверей используются одни и те же петли. Петля состоит из неподвижной и поворотной полупетли, выполненных из алюминиевого прессованного профиля, стальной оси и пластмассовых шайб. Стальная ось зафиксирована штифтом в неподвижной полупетле. Крепление полупетли скрытое.

Для навески среднеподвесных окон применяются специальные шарниры, которые обеспечивают поворот створки на 180° . Конструкция шарнира не предусматривает фиксации створки в определенных положениях, однако она позволяет создать необходимый момент трения, что предохранит створку от самопроизвольного закрывания.

Шарнир состоит из наружной обоймы, крепящейся к оконной коробке, из внутренней обоймы, крепящейся к створке и промежуточного элемента (диска), который несет на себе клин, пластмассовые вкладыши и сухарь. Необходимое трение в шарнире создается при помощи регулировочного винта, который перемещая клин, с большим или меньшим усилием прижимает вкладыши к внутренней поверхности наружной обоймы.

Для запирания створок распашных окон и балконных дверей используется прибор одного типа - шпингалет врезной с 3^{мя} засовами - нескольких типоразмеров.

Он размещается на обвязке створки и состоит из рукоятки с рычагом, тяги, перемещающейся в пазу профиля створки и несущей на себя три запорных пальца, и 3^х запорных планок, закрепленных на коробке. При повороте рукоятки вверх рычаг перемещает тягу вниз выводит запорные пальцы из-за запорных планок и расфиксирует створку. Для запирания створки необходимо повернуть рукоятку вниз.

Управление среднеподвесными створками осуществляется при помощи специального прибора, который состоит из привода с рукояткой, 4^х запирающих тяг с наконечниками и 2^х угловых передач. При повороте рукоятки реечный привод перемещает горизонтальные штанги, которые через угловые передачи передают движение вертикальным штангам. При запирании наконечники штанг заходят за запорные ролики. Для расфиксации достаточно повернуть рукоятку на 90° против часовой стрелки.

Для дистанционного управления нижнеподвесными створками, в том числе используемыми в балконных дверях, используются французские приборы. Прибор состоит из правой и левой рычажных систем, поворотного вала, вертикального тяги и рукоятки. Управление осуществляется рукояткой, которая через вертикальную тягу и поворотный вал связана с рычажными системами.

При повороте рукоятки вверх рычажные системы раскладываются, створка открывается и удерживается рычагами в открытом положении. При повороте рукоятки вниз створка закрывается.

Для фиксации створки распашного окна в открытом положении используется ограничитель открывания. Он состоит из рычага, один конец которого шарнирно закреплен на коробке, а другой связан с ползуном, перемещающимся в профиле створки при ее открывании.

Фиксирующий винт, закрепленный на створке, может фиксировать ползун при любом угле открывания створки.

Для ликвидации провисания распашного окна предусмотрен компенсатор, который состоит из ролика, закрепленного на коробке, и закрепленной на створке опорной пяты. При закрывании створки пята накатывается на ролик и приподнимает провисшую створку на нужную величину.

Фиксация любой створки двустворчатой балконной двери осуществляется при помощи задвижных шпингалетов, устанавливаемых в верхней и нижней части створки. Засов шпингалета перемещается в пазу профиля створки и фиксируется в крайних положениях при помощи пружины. При запирании засов заходит за запорный ролик и фиксирует створку.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Конструкции окон и балконных дверей поставляются на объекты строительства в виде неостекленных переплетов полной заводской готовности, укомплектован-

ных резиновыми уплотнителями, петлями, приборами открывания и т.д., а также элементами крепления и примыкания к общестроительным конструкциям или элементами крепления между собой

5.2. Технические требования к транспортированию и хранению алюминиевых конструкций по ГОСТ 23747-79

5.3. Установку окон и балконных дверей необходимо производить в следующей последовательности:

- установить наружное обрамление и нащельник наружный;
- установить элементы крепления в коробку алюминиевых переплетов, как показано на схемах на листах 1.236.4-8.1 21-КМ и 1.236.4-8.1 22-КМ;
- строго по уровню уложить по низу проема монтажные деревянные подкладки;
- установить в проем переплет, тщательно проверив по отвесу и уровню правильность установки переплета, после чего закрепить элементы крепления самонарезающими винтами к закладным деталям;
- уплотнить зазоры между строительной и алюминиевой конструкциями;
- закрепить слоб;
- установить внутреннее обрамление (нащельник внутренний ПА-56г).

5.4. Зазоры между строительными и алюминиевыми конструкциями уплотняются минеральной ватой или смоляной паклей, после чего закрываются горизонтальными, а затем вертикальными нащельниками. Нащельники поставляются на строительство по заказной спецификации заказчика в соответствии с проектом. Прорезка нащельников производится по месту.

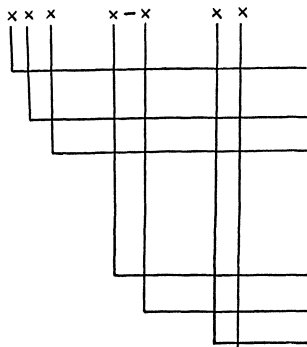
5.5. Установка стекол и стеклопакетов должна производиться на специальные подкладки, например из полиэтилена низкого давления марки 204-15 сорт 1 ГОСТ 16338-77 или аналогичного по физико-механическим свойствам материала согласно ГОСТ 21519-76. Схемы установок подкладок приведены на листе 1.236.4-81 09-КМ.

5.6. Стекло и стеклопакеты закрепляются по периметру защелками (ПЯ-474; ПЯ-487) с резиновыми уплотнителями из профиля пр-65 и, который входит в комплект поставки. Защелки устанавливаются сначала горизонтальные, затем вертикальные.

5.7. При уходе за конструкциями следует руководствоваться требованиями и указаниями общих правил эксплуатации, приведенными в приложении 8, ВСН 18-73.

5.8. В целях повышения качества и сокращения сроков строительства, работы по установке окон и балконных дверей должны выполняться специализированными организациями.

6. Маркировка



- Вид изделия:
 О - окно;
 Б - балконная дверь.
- Материал изделия:
 А - алюминий;
 Г - герма изделия;
 П - с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном переплете;
 П1 - с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном переплете с вертикальным импостом.
- Размер проема по высоте в дм
- Размер проема по ширине в дм
- Конструктивное исполнение изделия:
 А - неоткрываемое окно (глухое);
 Ш - распашное окно;
 Г - среднетяжелое окно;
 С - сочетание неоткрываемых распашных элементов;
 Буквы, обозначающие:
 ФР - окно с фрамугой, балконная дверь;
 В - балконная дверь;
 П - окно в активном (зеркальном) изображении.

В конце марки окон и балконных дверей с одинарным остеклением добавляется цифра I

Например:

Окно с одинарным остеклением в одинарном переплете для проема высотой 18 и шириной 12 дм. с распашной створкой правой навески ОАП 18-12шI

То же, но с фрамугой

ОАП 18-12шфI;

То же, но с левой навеской

ОАП 18-12швлI;

То же, но с глухой створкой

ОАП 18-12лI;

То же, но со среднеподвесной створкой

ОАП 18-12г.

Окно с двойным остеклением /стеклопакет/ в одинарном переплете для проема высотой 15 и шириной 12 дм. с распашной створкой правой навески ОАП 15-12ш;

То же, но со среднеподвесной створкой

ОАП 15-12г.

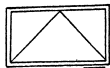
Балконная дверь с двойным остеклением /стеклопакет/ в одинарном переплете для проема высотой 22 и шириной 7,5 дм. с правой навеской полотна БАП 22-07.5.

То же, но с левой навеской полотна

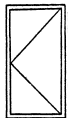
БАП 22-07.5л

7. Условное обозначение.

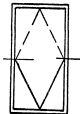
Общие виды окон и балконных дверей показаны из помещения



— открывание в помещение



— открывание в помещение



— открывание на улицу

— открывание в помещение

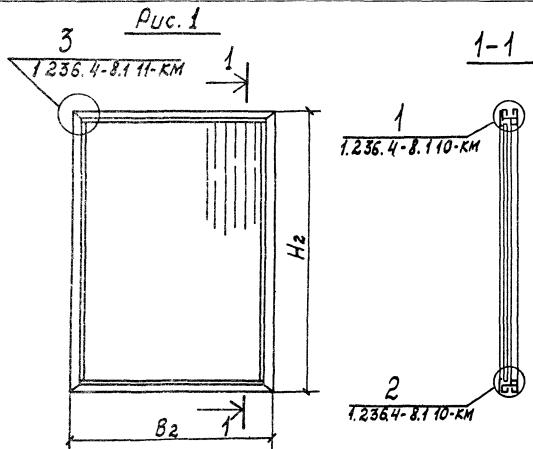
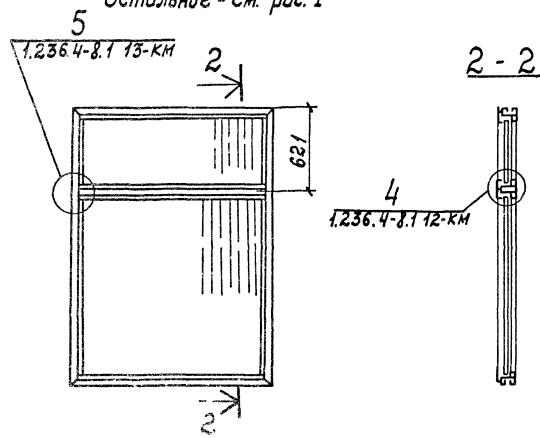


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакетов на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 06-09А	1	568	868	490 x 790	9.50	5.18	14.68
ОАП 06-12А		568	1168	490 x 1090	13.25	5.60	18.85
ОАП 06-15А		568	1468	490 x 1390	17.00	7.09	24.09
ОАП 06-18А		568	1768	490 x 1690	20.50	8.11	28.61
ОАП 15-09А		1468	868	1390 x 790	27.50	8.11	35.61
ОАП 15-12А		1468	1168	1390 x 1090	38.00	9.29	47.29
ОАП 15-15А		1468	1468	1390 x 1390	48.25	10.00	58.25
ОАП 18-09А		1768	868	1690 x 790	33.50	9.16	42.66
ОАП 18-12А		1768	1168	1690 x 1090	46.00	10.00	56.00
ОАП 18-15А		1768	1468	1690 x 1390	58.73	11.04	69.77
ОАП 18-18А		1768	1768	1690 x 1690	71.50	11.98	83.48
ОАП 21-09А		2068	868	1990 x 790	39.25	9.98	49.23
ОАП 21-12А		2068	1168	1990 x 1090	54.25	11.04	64.29
ОАП 21-15А		2068	1468	1990 x 1390	69.25	11.98	81.23
ОАП 24-12А	2	2368	1168	560 x 1090	15.00	14.50	75.50
				1690 x 1090	46.00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-К.1
3. Вид окон дан из помещения.

				1.236.4-8.1 01-КМ		
Зав. отд.	Галиков	18.06.81		Окно глухое Номенклатура.		
Ч. кант.	Чиркова	18.06.81				
Ч. кант.	Петров	18.06.81				
Ч. кант.	Навлякова	18.06.81				
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81				
Констр.	Косарева	18.06.81		Студия	Лист	Листов
					Р	1
				Исполнитель: конструктор		

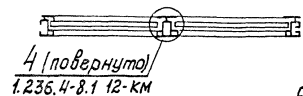
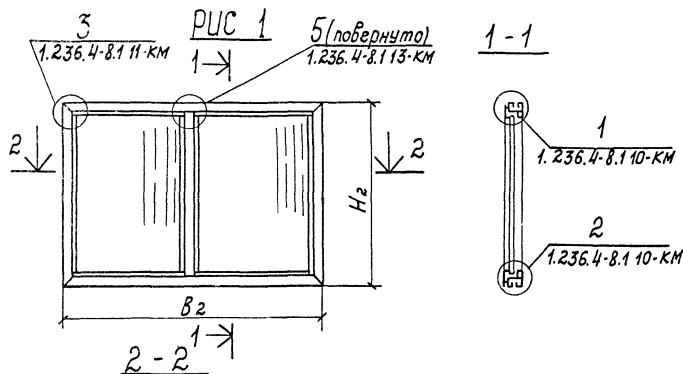


РИС. 2
остальное см. рис. 1

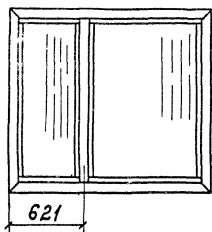
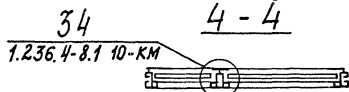
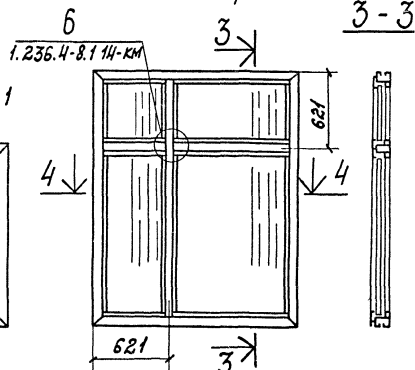


РИС. 3
остальное см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакеты (h x в, мм)	Масса стеклопакетов, кг	Масса изделия без стекла, кг	Общая масса изделия, кг		
		H2	B2						
ОАП, 06-24Л	1	568	2368	490 x 1120	13,75	11,32	39,50		
				490 x 1120	13,75				
		1168	2368	1090 x 1120	30,50	14,37	75,37		
				1090 x 1120	30,50				
ОАП, 18-24Л	1	1768	2368	1690 x 1120	47,25	17,45	111,95		
				1690 x 1120	47,25				
ОАП, 12-18Л	2	1168	1768	1090 x 560	15,00	12,14	56,89		
				1090 x 1090	29,75				
		1768	1768	1690 x 560	23,25	16,00	85,25		
				1690 x 1090	46,00				
ОАП, 21-18Л	2	2068	1768	1990 x 560	27,25	17,50	39,00		
				1990 x 1090	54,25				
ОАП, 24-18Л	3	2368	1768	1690 x 560	23,25	24,00	115,75		
				560 x 1090	15,00				
						1690 x 1090	46,00		
						560 x 1090	15,00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 21-КМ.

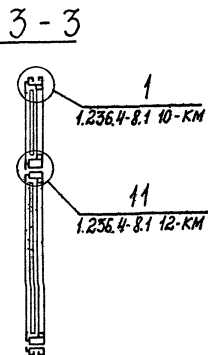
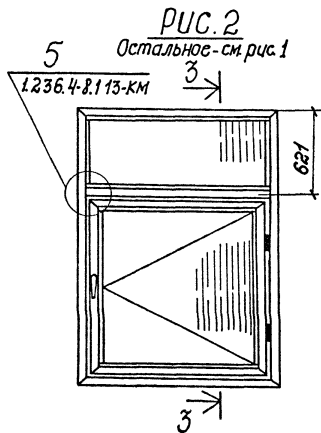
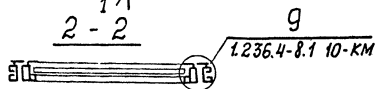
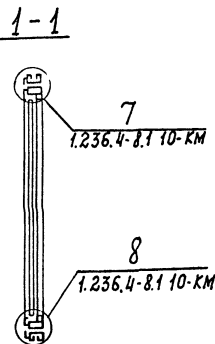
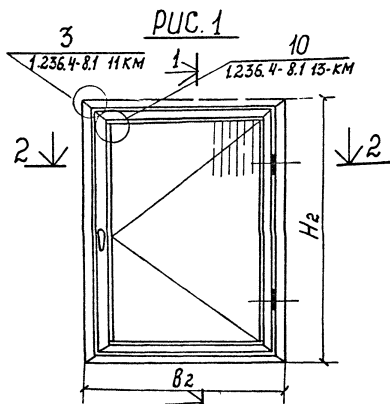
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12-КМ.

3. Вид окон дан из помещения.

1.236.4-8.1 02-КМ			
Статус	Лист	Листов	
Р	Л	Л	
Зав. отв.	Золотов	18	06
Инж. контр.	Чиркова	18	06
Техн. контр.	Петров	18	06
Инж. контр.	Навикова	18	06
Инж. контр.	Матвеева	18	06
Инж. контр.	Мичина	18	06

Окно глухое.
Номенклатура.

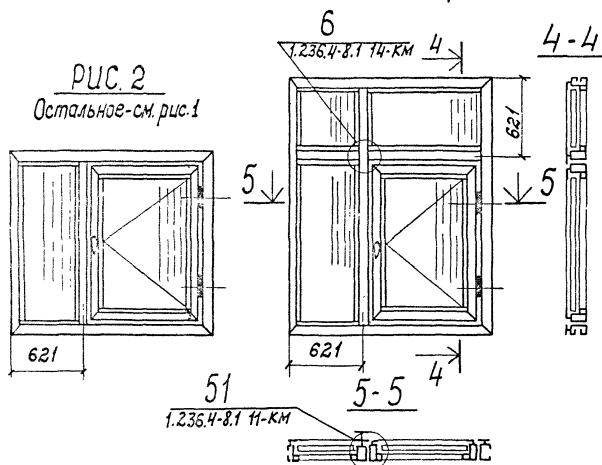
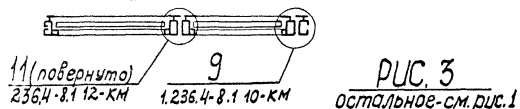
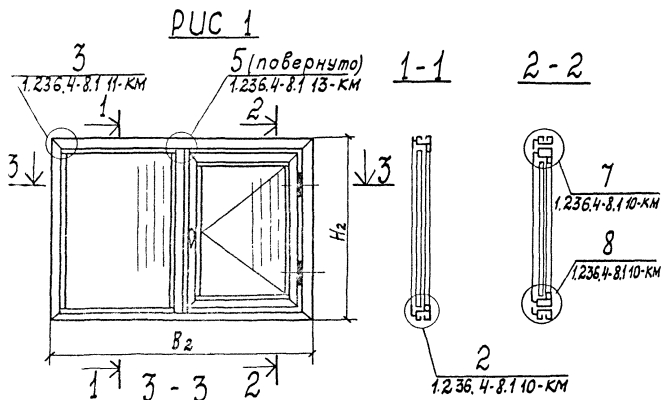
Гипропроектгосконструкция



Щифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакеты (h x в, мм)	Масса стеклопакетов на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг.
		H2	B2				
ОАП15-09ш	1	1468	868	1290 x 700	22,75	14,79	37,54
ОАП15-12ш		1468	1168	1300 x 1000	32,50	17,88	50,38
ОАП18-09ш		1768	868	1600 x 700	28,00	17,88	45,88
ОАП18-12ш		1768	1168	1600 x 1000	40,00	19,75	59,75
ОАП24-12с	2	2368	1168	560 x 1090	15,00	23,58	78,58
				1600 x 1000	40,00		

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1279

				1.236.4-8.1 03-КМ			
Зак. отв.	Гришков	18.06.81		Окно с распашной створкой. Номенклатура	Стальная	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	18.06.81			Р		1
Т. контр.	Петров	18.06.81					
И. контр.	Добикова	18.06.81					
Зад. сект.	Матвеева	18.06.81					
Констр.	Косарева	18.06.81					



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (АхВ, мм)	Масса стеклопакета без остекления, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		Нз	Вз				
ОАП 12-24С	1	1168	2368	1090 x 1120	30,50	21,87	78,12
				1000 x 1030	25,75		
ОАП 18-24С		1768	2368	1690 x 1120	47,25	27,03	115,53
	2			1600 x 1030	41,25		
ОАП 21-24С		2068	2368	1990 x 1120	55,75	29,98	134,73
				1900 x 1030	49,00		
ОАП 12-18С	2	1168	1768	1090 x 560	15,00	20,35	60,35
				1000 x 1000	25,00		
ОАП 18-18С		1768	1768	1690 x 560	23,25	25,23	88,48
	3			1600 x 1000	40,00		
ОАП 21-18С		2068	1768	1990 x 560	27,25	27,33	102,08
				1900 x 1000	47,50		
ОАП 24-18С	3	2368	1768	1690 x 560	23,25	33,66	119,41
				560 x 560	7,50		
				1600 x 1000	40,00		
				560 x 1090	15,00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Всевозможные характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
4. Номенклатура приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

Беликов	19.06.81
Чиркова	19.06.81
Петров	19.06.81
Новикова	19.06.81
Матвеева	19.06.81

1.236.4-8.1 04-КМ

Окно с распашной
створкой.

Статус	Лист	Листов
2		1

Гипроспецтехнапроект

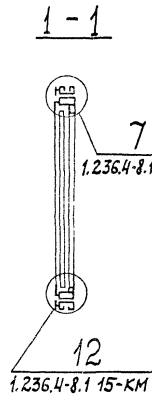
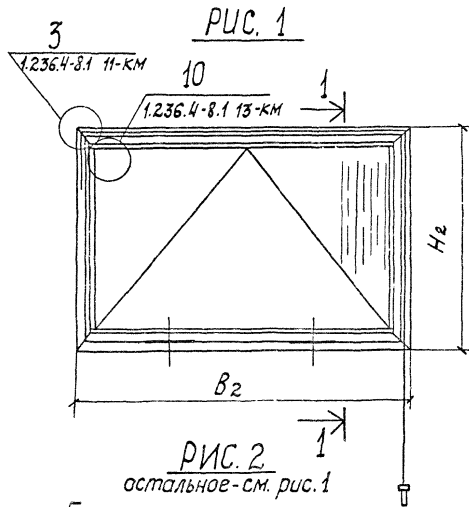
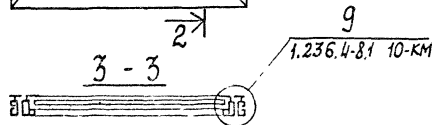
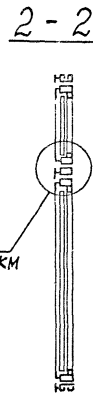
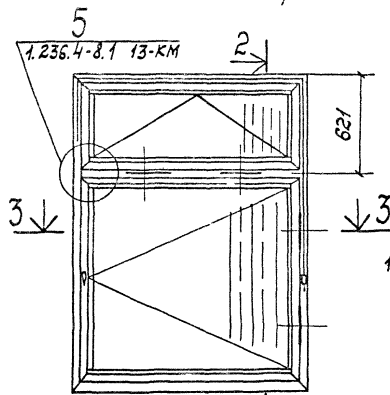


РИС. 2
остальное - см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакета, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 06-09ш	1	568	868	400 x 690	7,00	14,13	21,13
ОАП 06-12ш		568	1168	400 x 990	10,00	15,97	25,97
ОАП 06-15ш		568	1468	400 x 1300	13,00	18,20	31,20
ОАП 06-18ш		568	1768	400 x 1600	16,00	19,93	35,93
ОАП 18-пчшф		1768	868	470 x 700	8,25	25,13	50,88
	2			1000 x 700	17,50		
ОАП 18-12шф		1768	1168	470 x 1000	11,75	27,31	64,06
				1000 x 1000	25,0		
ОАП 21-09шф		2068	868	470 x 700	8,25	26,86	57,85
				1290 x 700	22,75		
ОАП 21-12шф		2068	1168	470 x 1000	11,75	29,01	73,26
			1300 x 1000	32,50			

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ.
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 1-КМ.
4. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 75-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 1-КМ.

1.236.4-8.1 05-КМ			
Зав. отд.	Голоиков	1906.81	
Н.контр.	Чиркова	2006.81	
Т.контр.	Петров	2006.81	
Н.контр.	Новикова	2006.81	
Зав.скл.	Матвеева	1806.81	
Констр.	Кулатова	1806.81	

Окна с наружнего развешивания
Номенклатура

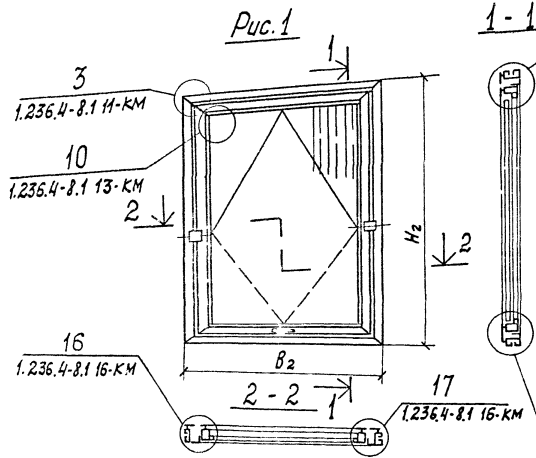
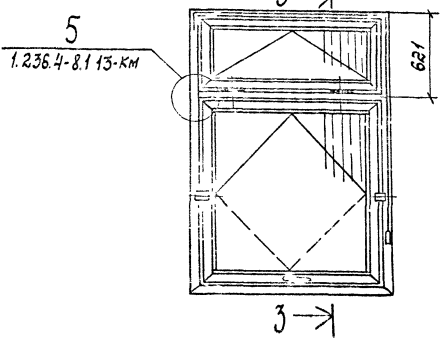


Рис. 1

14
1.236.4-8.1 15-КМ

Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакета на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 15-12г	1	1468	1168	1250 x 950	29,75	23,20	52,95
ОАП 15-15г		1468	1468	1250 x 1250	39,00	26,28	65,28
ОАП 18-12г		1768	1168	1550 x 950	36,75	26,28	63,03
ОАП 18-15г		1768	1468	1550 x 1250	48,50	28,72	77,22
ОАП 18-15гф	2	1768	1468	470 x 1300	15,25	38,19	83,19
				950 x 1250	29,75		
ОАП 21-15гф		2068	1468	470 x 1300	15,25	40,67	94,92
				1250 x 1250	39,00		

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



15
1.236.4-8.1 15-КМ

3-3
7
1.236.4-8.1 10-КМ

18
1.236.4-8.1 16-КМ

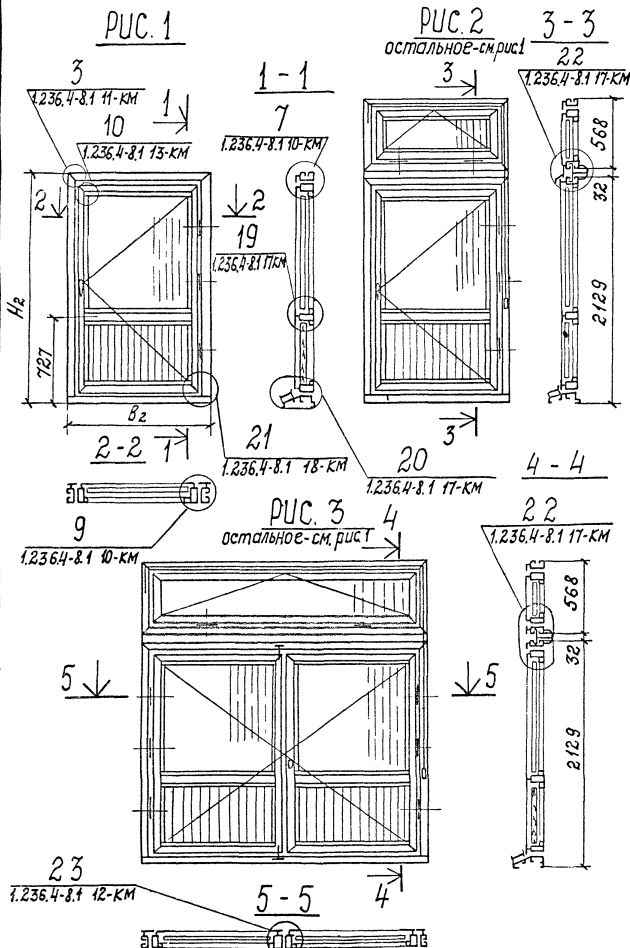
1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ.
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 46-КМ.
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12-КМ.

Исполн	Голубов	19.06.81
И.контр.	Чиркова	18.06.81
Т.контр.	Петров	18.06.81
И.проект	Матвеева	18.06.81
И.проект	Матвеева	18.06.81

1.236.4-8.1 06-КМ

Окно со среднеподвесной створкой.
Номенклатура

Лист	1
Листов	1
Листов	1



Шифр балконной двери	Puc.	Конструктивные размеры изделия, мм		Размеры стеклопакета и глухих вставок (h x b, мм)	Масса стеклопакета и глухих вставок, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
БАП22-075	1	2129	718	1290 x 550 (630 x 550)	18,00 (4,88)	27,10	49,98
БАП22-09	1	2129	868	1290 x 700 (630 x 100)	22,75 (6,22)		59,58
БАП24-07,5	1	2329	718	1290 x 550 (830 x 550)	20,75 (4,88)		54,62
БАП24-09	1	2329	868	1290 x 700 (830 x 700)	26,25 (6,22)		64,34
БАП28-09φ	1	2728	868	400 x 690	7,00	43,64	79,61
	2			1290 x 700 (630 x 700)	22,75 (6,22)		
БАП28-12φ	1	2728	1168	400 x 990	10,00	53,58	104,98
	2			1300 x 1000 (630 x 1000)	32,5 (8,90)		
БАП28-18φ	1	2728	1768	400 x 1600	16,00	68,46	209,00
	3			1300 x 1500-2шт (630 x 1500)-2шт	98,00 (26,64)		

1. В скобках даны размеры глухих вставок и их масса.
2. Масса изделия без остекления включает расход материала на остекление.
3. Весовые характеристики механических приборов: ручка 1.236.4-8.1 12-КМ, запорный механизм 1.236.4-8.1 11-КМ.
4. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 11-КМ.
5. Крепление балконных дверей в проеме 1.236.4-8.1 22-КМ.
6. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12-КМ.

Зав. отд.		Галиков	18.06.81	18.06.81	<p style="text-align: center;">1.236.4-8.1 07-КМ</p> <p style="text-align: center;">Дверь балконная распашная.</p> <p style="text-align: center;">Цпмнклаптитпа.</p>	<p>Таблица Лист</p> <p>Р</p> <p>Листов</p> <p>1</p> <p>Илроспейрегконструкция</p>
Н.контр.		Чиркова	18.06.81	18.06.81		
Т.контр.		Петров	18.06.81	18.06.81		
Ил.контр.		Нодикова	18.06.81	18.06.81		
Зав.секции		Матвеева	18.06.81	18.06.81		

Размеры h x в, мм	Толщина стекло- пакета, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
400 x 690	28	0,56	7,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 990	"	0,80	10,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 1300	"	1,04	13,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 1600	"	1,28	16,00	Индивидуального изготовления
470 x 700	"	0,66	8,25	Изготавливается стекляным заводом
470 x 1000	"	0,94	11,75	Изготавливается стекляным заводом
470 x 1300	"	1,22	15,25	Изготавливается стекляным заводом
490 x 790	"	0,78	9,50	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1090	"	1,06	13,25	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1120	"	1,10	13,75	Индивидуального изготовления
490 x 1390	"	1,36	17,00	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1690	"	1,66	29,50	Индивидуального изготовления
560 x 560	"	0,6	7,50	Индивидуального изготовления
1000 x 700	"	1,4	17,50	Изготавливается стекляным заводом
1000 x 1000	"	2,0	25,00	Изготавливается стекляным заводом
1000 x 1030	"	2,06	25,75	Индивидуального изготовления
1090 x 560	"	1,20	15,00	Индивидуального изготовления
1090 x 1090	"	2,38	29,75	Индивидуального изготовления
1090 x 1120	"	2,44	30,50	Индивидуального изготовления
1250 x 950	"	2,38	29,75	Изготавливается стекляным заводом
1250 x 1250	"	3,12	39,00	Изготавливается стекляным заводом
1290 x 550	"	1,44	18,00	Изготавливается стекляным заводом
1290 x 700	"	1,82	22,75	Изготавливается стекляным заводом
1300 x 750	"	1,92	24,50	Индивидуального изготовления
1300 x 1000	"	2,60	32,50	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 790	"	2,20	27,50	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 1090	"	3,04	38,00	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 1390	"	3,86	48,25	Изготавливается стекляным заводом

Размеры h x в, мм	Толщина стекло- пакета, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг.	Примечание
1550 x 950	28	2,86	36,75	Изготавливается стекляным заводом
1550 x 1250	"	3,88	48,50	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 700	"	2,24	28,00	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 1000	"	3,2	40,00	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 1030	"	3,3	41,25	Индивидуального изготовления
1690 x 560	"	1,86	23,25	Индивидуального изготовления
1690 x 790	"	2,68	33,50	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1090	"	3,68	46,00	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1120	"	3,78	47,25	Индивидуального изготовления
1690 x 1390	"	4,70	58,75	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1690	"	5,72	71,50	Индивидуального изготовления
1900 x 1000	"	3,80	47,50	Индивидуального изготовления
1900 x 1030	"	3,92	49,00	Индивидуального изготовления
1990 x 560	"	2,20	27,25	Индивидуального изготовления
1990 x 790	"	3,14	39,25	Изготавливается стекляным заводом
1990 x 1090	"	4,34	54,25	Изготавливается стекляным заводом
1990 x 1120	"	4,46	55,75	Индивидуального изготовления
1990 x 1390	"	5,54	69,25	Изготавливается стекляным заводом

1. Стеклопакеты, изготавливаемые стеклянными заводами, вошли в Сводную сокращенную номенклатуру клееных стеклопакетов для алюминиевых окон и балконных дверей общественных зданий, согласованную с Минстройматериалов СССР
2. Площадь остекления представляет собой площадь 2х стекол.

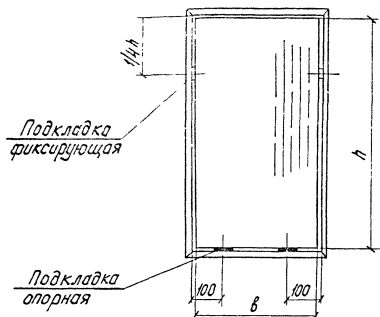
		1.236.4-8.1 08-КМ	
Зав. отд.	Голокоб	330	08.08.81
Н.контр.	Чиркова	330	08.08.81
Т.контр.	Петров	330	08.08.81
Д.контр.	Нойкова	330	08.08.81
Зав. сект.	Матвеева	330	08.08.81
Тех. инж.	Катышкова	330	08.08.81

Номенклатура
стеклопакетов
для окон и балконных
дверей типа О.А.П. и Б.А.П.

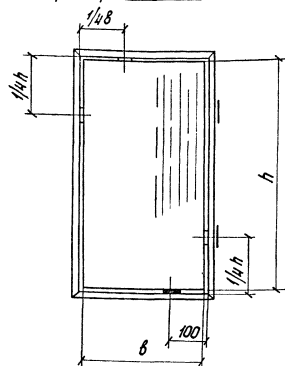
Лист	1
Листов	1

Продолжение на следующей странице

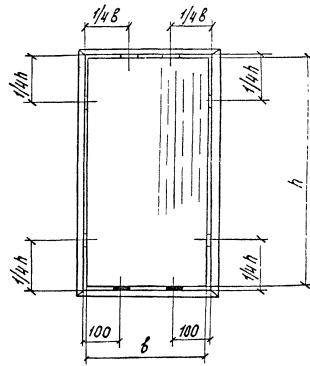
Окно глухое



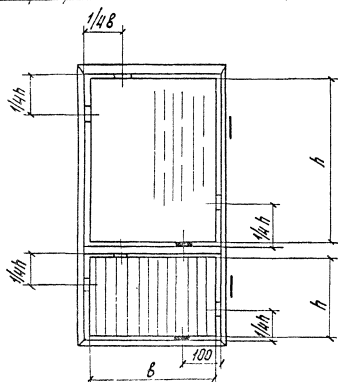
Створка распашная



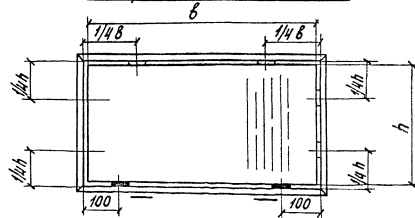
Створка среднеподвесная



Створка распашная балконной двери.

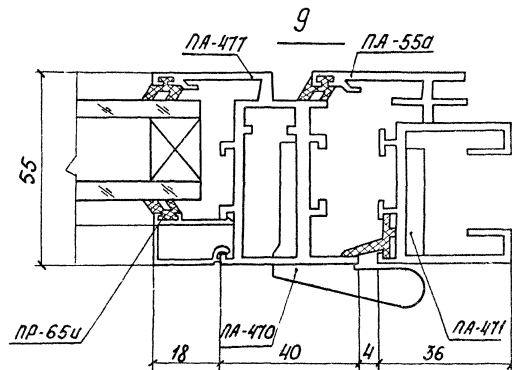
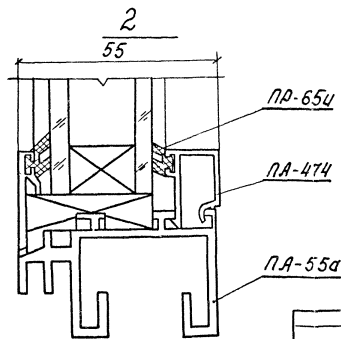
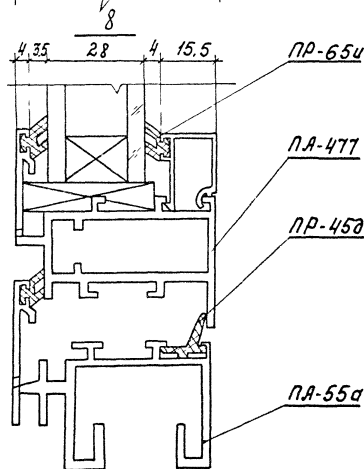
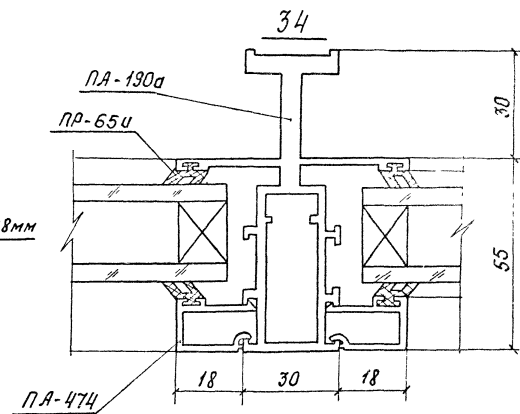
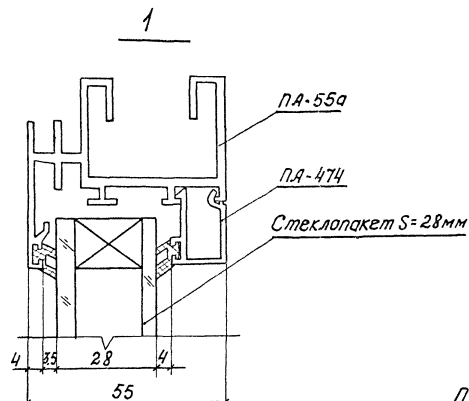
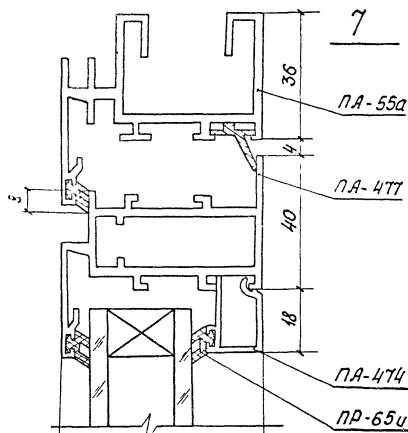


Створка нижнеподвесная



h и b - размеры стеклопакетов, глухих вставок и стекол.

Зав. отд.	Голощев	15.03.80	160280	1236.4-8.1 09-КМ	Схемы установки подкладок под стекло, стеклопакеты и глухую вставку.	Старая	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	15.03.80	160280			р	1	
П. контр.	Петров	15.03.80	160280					
Д. контр.	Новикова	15.03.80	160280					
Зав. сект.	Матвеева	15.03.80	160280					
Констр.	Филатова	15.03.80	160280			Центрспецилестроения		



Дир. отд.	Саликов	19.06.81
Ин.контр.	Чиркова	19.06.81
У.контр.	Петров	19.06.81
Ин.контр.	Новикова	18.06.81
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81
Техник	Катыхикова	18.06.81

1.236.4-8.1 10-КМ

Узлы 1; 2; 7; 8; 9; 34.

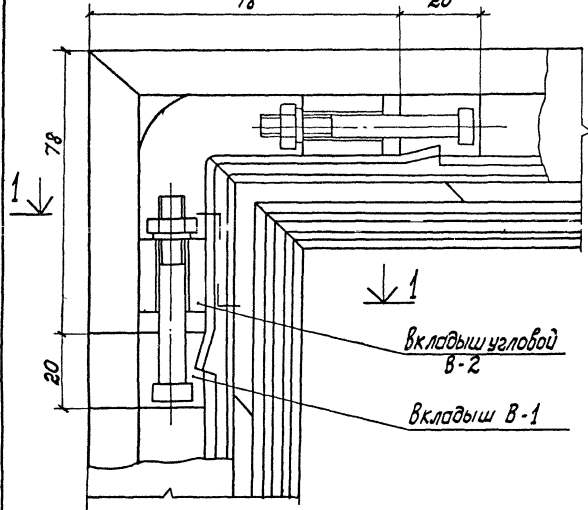
Специал. лист	Листов
Р	1
Гипроспецтехконстр.	

3

заполнение условно не показано.

78

20

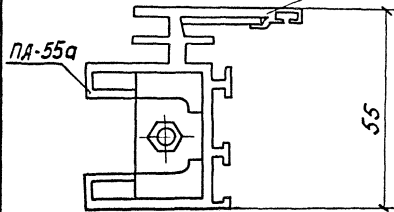


вкладыш угловой В-2

вкладыш В-1

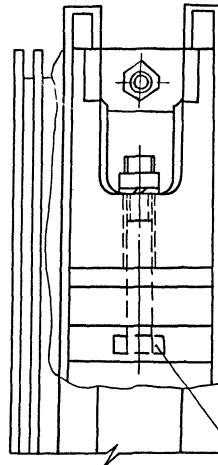
1-1

Пластина угловая 19x2
лист АМг-2П ГОСТ 21631-76



ПА-55а

55

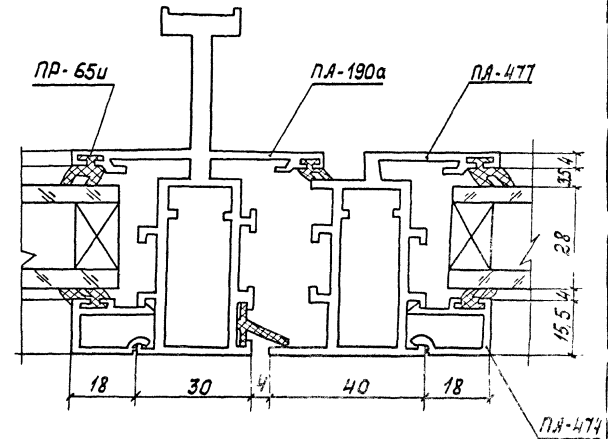


ПР-65и

ПА-190а

ПА-477

51



Гайка М6.4 019
ГОСТ 5915-70*
Шайба 6.02.019
ГОСТ 6402-70

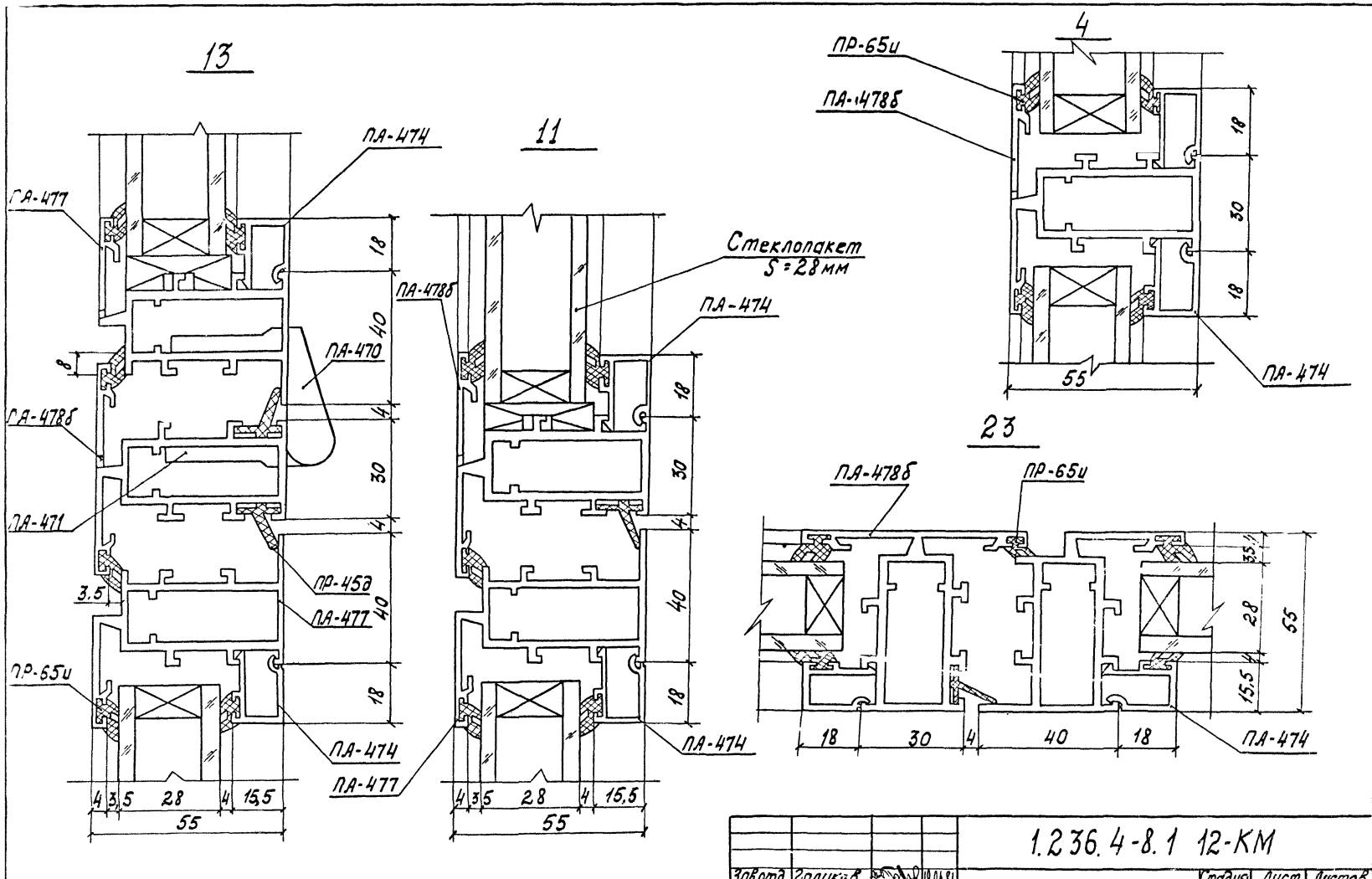
инж. Л. Под. У. Юр. Л. и др. И. В. С. М. Ш. Б. Л.

Зад. отд.	Голубков	18.06.81
Н. контр.	Чиркова	18.06.81
Г. контр.	Петров	19.06.81
Л. контр.	Новикова	18.06.81
Зад. секция	Матвеева	18.06.81
Техник	Катышкова	18.06.81

1.236.4-8.1 11-КМ

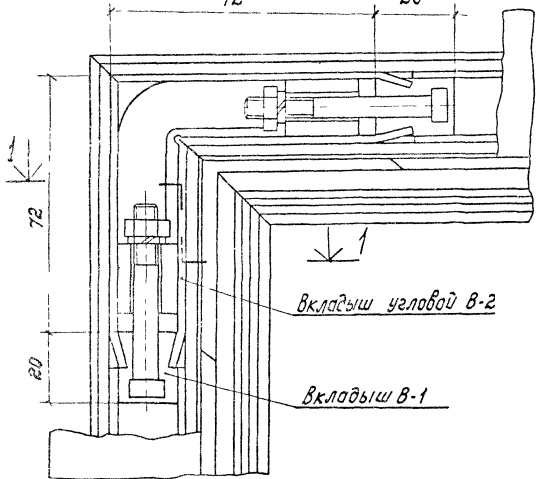
Узлы 3; 51

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецдизайн		



				1.236.4-8.1 12-КМ		
Зав. отд.	Голыков	18.06.81		Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Чуркова	18.06.81		Р		1
Н.контр.	Петров	18.06.81		УЗЛЫ 4; 11; 13; 23		
Н.контр.	Новикова	18.06.81				
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81		Гипроспецлегконструкция		

Заполнение $\frac{10}{72}$ условно не показано

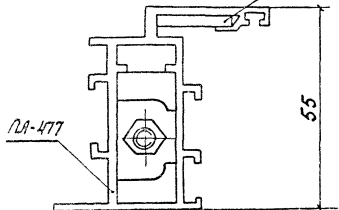


вкладыш угловой В-2

вкладыш В-1

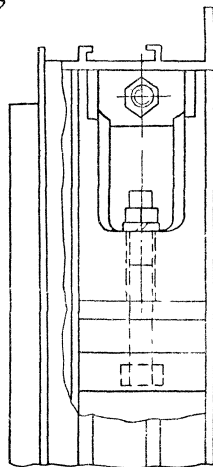
1-1

Пластина угловая 19x2
лист АМг 2Л ГОСТ 21631-76

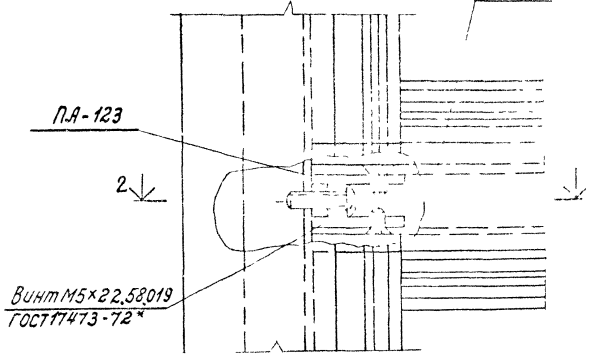


ПЛ-477

55



5
Заполнение условно не показано ПЛ-478Б



ПЛ-123

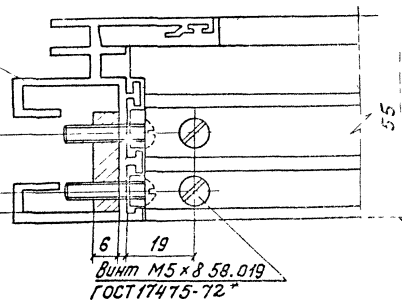
2-2

Винт М5x2,5x2019
ГОСТ 117473-72

2-2

ПЛ-55а

55 $\pm 0,12$



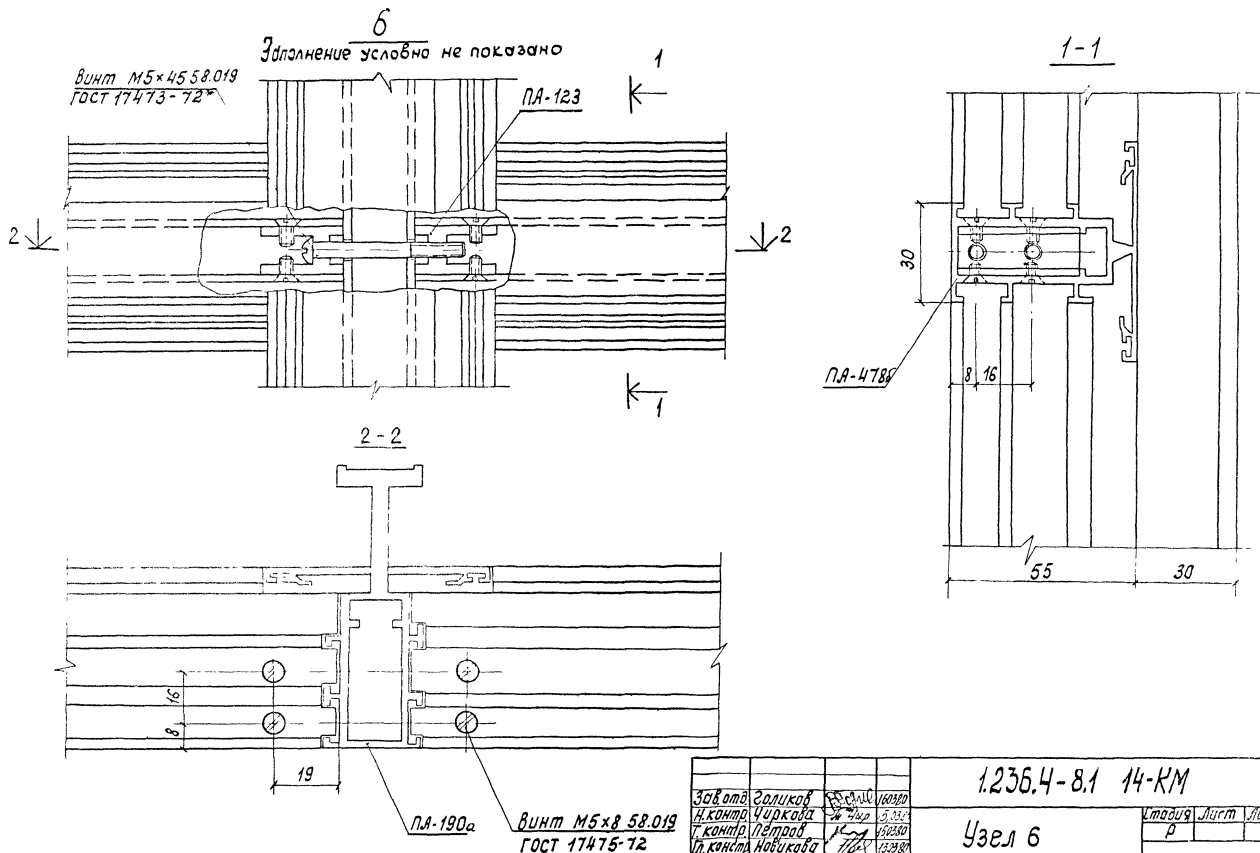
Винт М5x8 58.019
ГОСТ 117475-72

Зад. отд.	Галиков	№ 304	46/180
Н. кантор	Чиркова	№ 42	15/280
Т. кантор	Петров	№ 2	15/280
Н. кантор	Ковалева	№ 12	15/280
Зад. сект.	Матвеева	№ 1	15/280
ТЕХНИК	Катышкова	№ 1	15/280

1.236.4-8.1 13-КМ

Узлы 5; 10

Стр. №	Лист	Изгот.
Р	1	1
Гипроспецлегмашхоз.ч.п.я		



Зав. отд.	Заликов	85.01.00	160000
Н.контр.	Чиркова	85.01.00	5.31.00
Т.контр.	Петров	16.01.00	120000
Н.контр.	Новикова	16.01.00	120000
Зав. сект.	Матвеева	16.01.00	120000
Контр.	Мишина	16.01.00	120000

1.236.4-8.1 14-КМ

Узел 6

Итого	Лист	Листов
Р	4	4

Гипроспецлегкондпроект

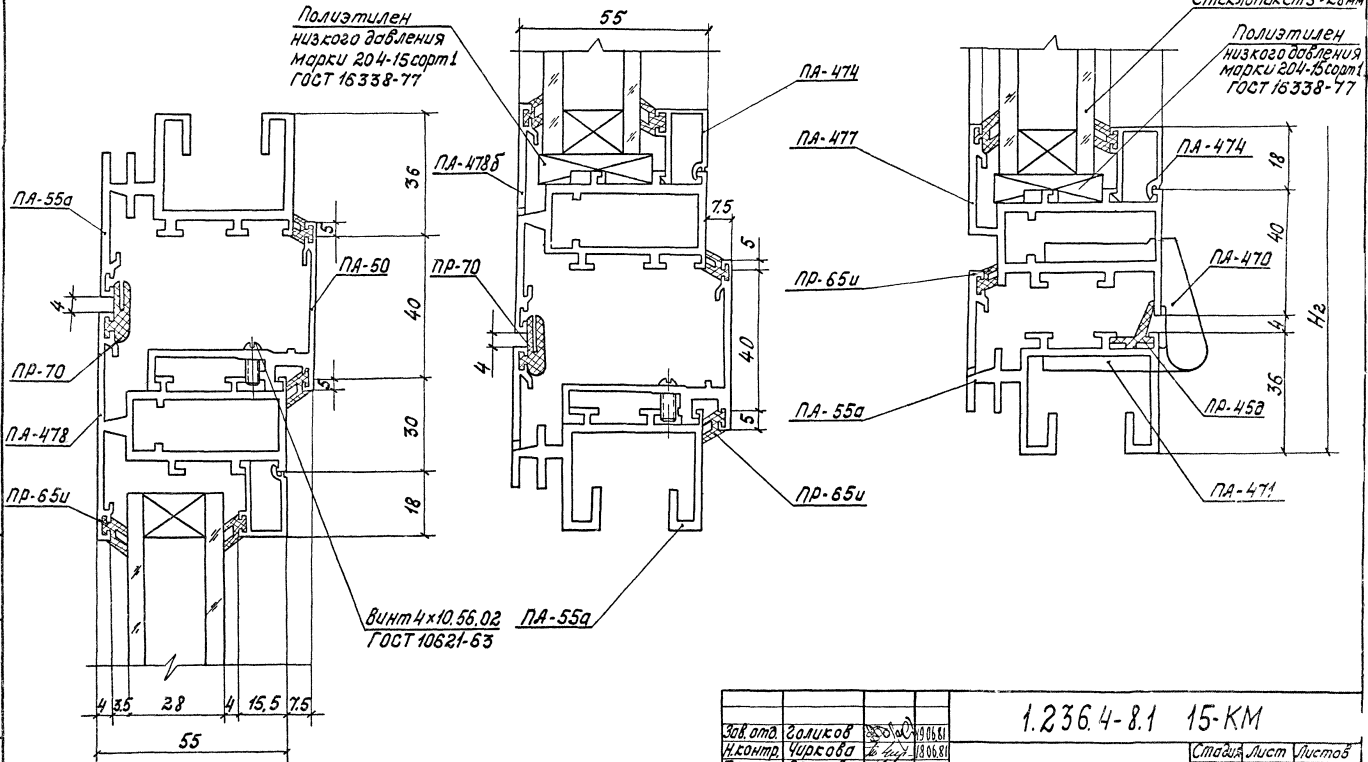
14

15

12

Полиэтилен
низкого давления
марки 204-15 сорт I
ГОСТ 16338-77

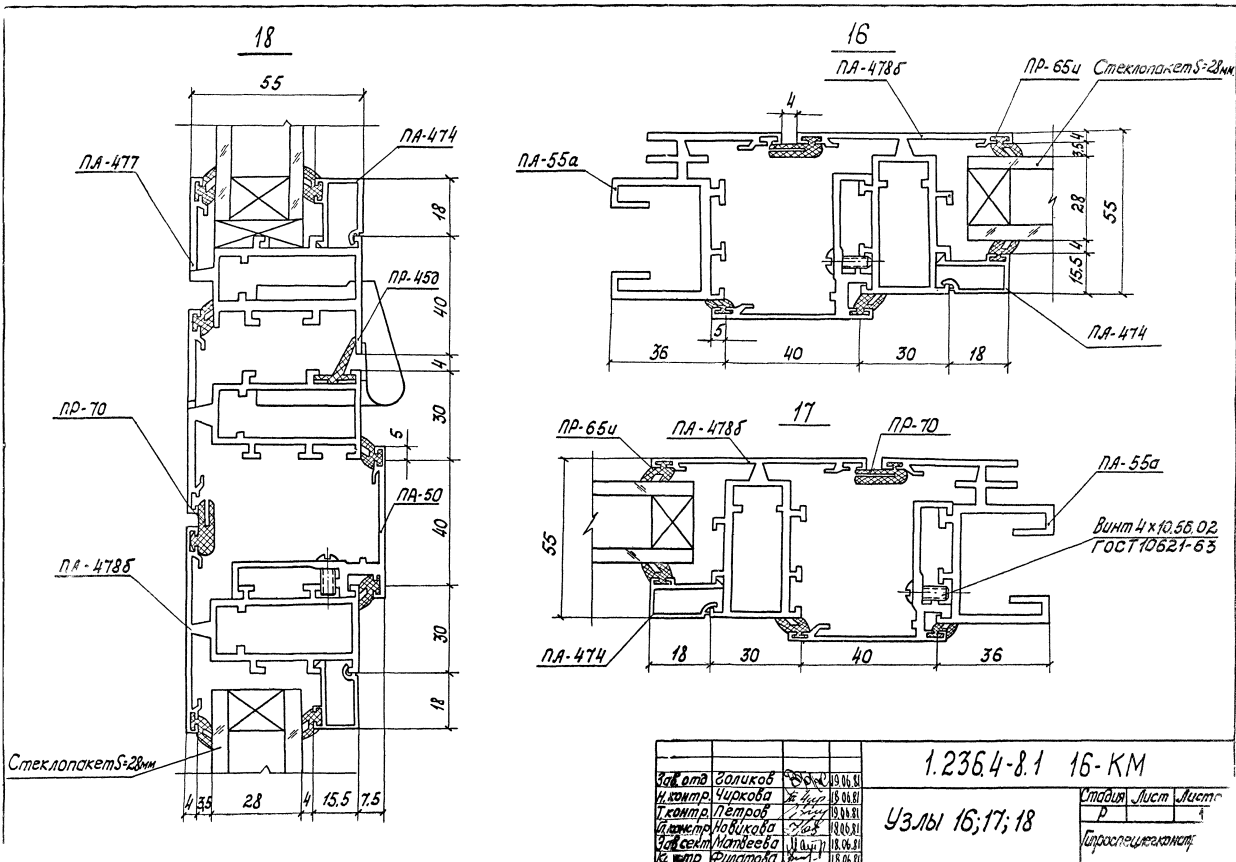
Стеклопакет S=28мм
Полиэтилен
низкого давления
марки 204-15 сорт I
ГОСТ 16338-77



Л. 10001.1/10001.2/10001.3/10001.4/10001.5/10001.6/10001.7/10001.8/10001.9/10001.10/10001.11/10001.12/10001.13/10001.14/10001.15/10001.16/10001.17/10001.18/10001.19/10001.20/10001.21/10001.22/10001.23/10001.24/10001.25/10001.26/10001.27/10001.28/10001.29/10001.30/10001.31/10001.32/10001.33/10001.34/10001.35/10001.36/10001.37/10001.38/10001.39/10001.40/10001.41/10001.42/10001.43/10001.44/10001.45/10001.46/10001.47/10001.48/10001.49/10001.50/10001.51/10001.52/10001.53/10001.54/10001.55/10001.56/10001.57/10001.58/10001.59/10001.60/10001.61/10001.62/10001.63/10001.64/10001.65/10001.66/10001.67/10001.68/10001.69/10001.70/10001.71/10001.72/10001.73/10001.74/10001.75/10001.76/10001.77/10001.78/10001.79/10001.80/10001.81/10001.82/10001.83/10001.84/10001.85/10001.86/10001.87/10001.88/10001.89/10001.90/10001.91/10001.92/10001.93/10001.94/10001.95/10001.96/10001.97/10001.98/10001.99/10001.100

		1.236.4-8.1 15-КМ	
Зав. отд.	Заликов	18.06.81	Студия Лист Листов И Иркутский государственный университет
Н.контр.	Черкова	18.06.81	
Т.контр.	Петров	18.06.81	
И.контр.	Новикова	18.06.81	
Зав.сехт.	Мамбеева	18.06.81	

Узлы 12, 14, 15



Стеклопакет S=28мм

Зав. отд	Золотов	18.06.81	18.06.81
И. контр	Чиркова	18.06.81	18.06.81
Т. контр	Петров	18.06.81	18.06.81
И. зам. тр	Нодарева	18.06.81	18.06.81
Зав. сект	Матвеева	18.06.81	18.06.81
И. зам. тр	Фиштова	18.06.81	18.06.81

1.236.4-8.1 16-КМ

Узлы 16;17;18

Стация	Лист	Лист
Р		1
Литература/материалы		

22

20

19

Мастика 5НУ-37
ТУЗВ-105 507-76

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

Болт М6х20.36.019
ГОСТ 7798-70*
Гайка М6.Н.019
ГОСТ 5915-70*
Шайба 6.02.019
ГОСТ 11371-78

Злучная вставка

Стеклопакет S=28м

ПА-295а

ПА-144а

ПА-86

ПА-61

ПА-478б

Подкладка 40х32х100
пиломатериалы
хвойный пород
ГОСТ 8486-66

ПА-57б

ПА-55а

ПА-85
Плита древесностружечная ЛДС-1
ГОСТ 10682-77
Лист алюминиевый АБСП-609
ГОСТ 9590-76
Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-474

ПА-65а

4,35 28 4 15,5

4,35 28 4 15,5

18
40
10 5 40

ПА-33а

18
30
16

4,35 30 3

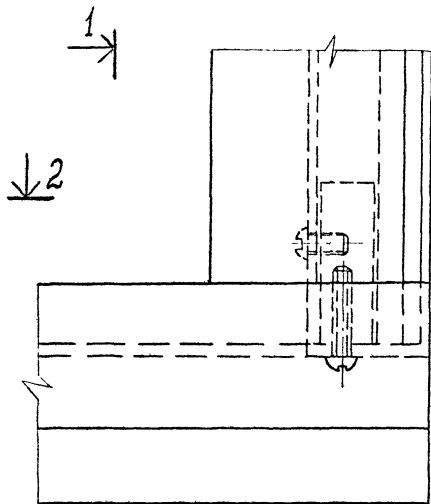
55

1.236.4-8.1 17-КМ

Зав. отд	Заликов	02030	06030
Н. контр	Чиркова	17.02.78	15.02.78
Т. контр	Петров	19.02.78	19.02.78
П. констр	Новикова	16.02.78	16.02.78
Зав. сект	Матвеева	16.02.78	16.02.78
Констр	Филатова	16.02.78	16.02.78

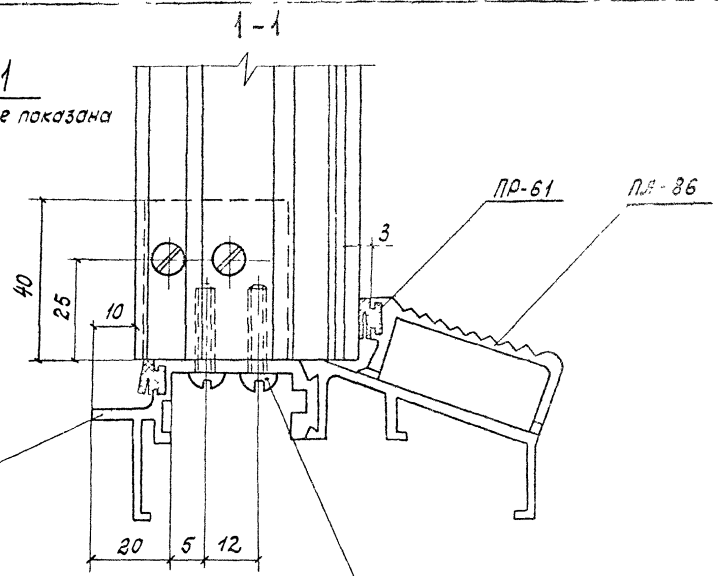
Узлы 19,20,22

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Циркоспелеконтструкция		



21
Створка условно не показана

2 ↓



П.А-85

П.Р-61

П.А-86

Винт М6 × 22.58.019
ГОСТ 17473-72*

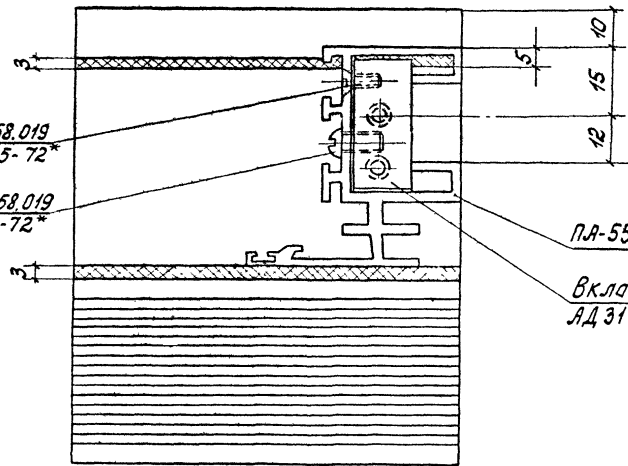
1 → 2-2

Винт М5 × 10.58.019
ГОСТ 17473-72*

Винт М5 × 10.58.019
ГОСТ 17473-72*

П.А-55а

Вкладыш 34 × 15 e=40
ЛД 31 ГОСТ 4784-74



1.236.4-8.1 18-КМ

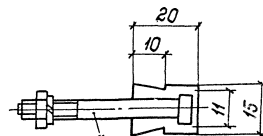
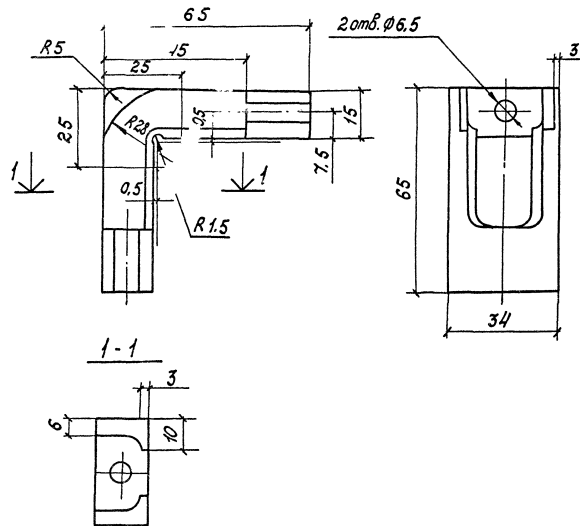
Зав. отд.	Галиков	№ 01	16.03.80
Н. контр.	Чиркова	№ 420	15.03.80
У. контр.	Петров	№ 100	15.03.80
С. контр.	Нобикова	№ 200	13.03.80
Тех. сект.	Матвеева	№ 100	10.03.80
Техник	Катышкова	№ 100	05.03.80

Узел 21

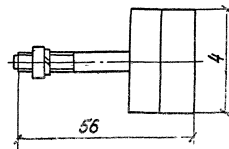
Исполн.	Лист	Измен.
Р	1	1
Исполнительское задание		

Вкладыш угловой В-2
Ал 9 ГОСТ 2685-75

Вкладыш В-1
Ал 9 ГОСТ 2685-75



Болт М6х50,36,019 ГОСТ 7798-70*
Гайка М6,4,019 ГОСТ 5915-70*
Шайба 6,02,019 ГОСТ 6402-70



Зав. отд.	Золотов	19.06.81
Н.контр.	Чиркова	18.06.81
Т.контр.	Петров	18.06.81
Н.контр.	Назимова	18.06.81
Зав. сек.	Матвеева	18.06.81
Техник	Катышкова	18.06.81

1.236.4-8.1 19-КМ

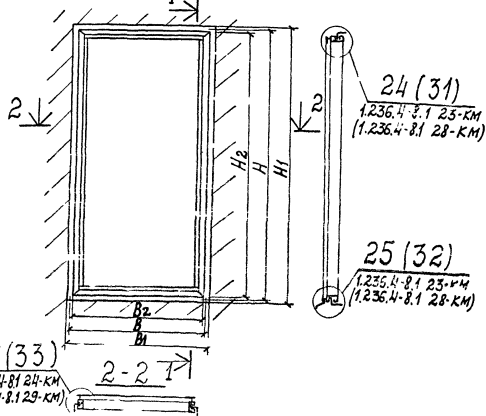
Вкладыш угловой В-2
Вкладыш В-1

Лист	Лист	Лист
Р		

Циркульлегко.

Рис. 1

1-1

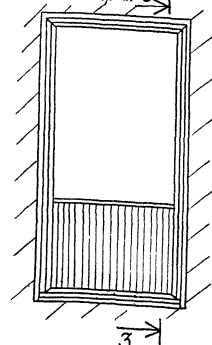


26 (33)
1.236.4-8.1 24-КМ
1.236.4-8.1 29-КМ

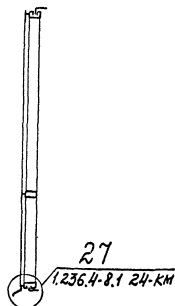
2-2

Рис. 2

остальное см. рис. 1



3-3



27

1.236.4-8.1 24-КМ

Таблица расхода материалов на 1 п.м. стыка в кг

Наименование	ГОСТ, ТУ	Рис.	24	25	26	27
Нащельник внутренний	профиль ПА-362 АД 3175 ГОСТ 2 2233-76	1, 2	0,39	9	0,39	—
Элемент крепления	профиль ПА-518 АД 3175 ГОСТ 2 2233-76	1, 2	0,8	8	0,18	—
Наружное обрамление	профиль ПА-154с АД 3175 ГОСТ 2 2233-76	1, 2	2,47	—	0,47	—
Нащельник наружный	профиль ПА-155 АД 3175 ГОСТ 2 2233-76	2	0,12	—	0,12	—
Слив	профиль ПА-129 АД 3175 ГОСТ 2 2233-76	2	—	0,67	—	—
Уплотнитель резиновый	профиль ПР-65 и НОВ-17У38-105 1082	1, 2	0,03	0,04	0,08	—
Винт 4x8 56,019	ГОСТ 10621-63	2	—	0,0003	—	—
Винт самонарезающий 6x25	ТУ 36-214-78	1, 2	0,04	0,04	0,04	—
Шайба-уплотнительная ш-6	ТУ 36-2130-78	1, 2	0,001	0,001	0,001	—
Щурица 14x25,032	ГОСТ 1144-Ю*	2	—	—	—	0,001
Деталь крепления слива	лист П-3 ГОСТ 1386-74 ВСТАНД. ГОСТ 17652-70	2	—	0,15	—	—
Минеральная вата	ГОСТ 46 40-76	1, 2	0,15	0,14	0,15	—
Мастика 5КУТ 37	ТУ 36-05 007-76	1, 2	0,27	0,04	0,27	—
Подкладка 35x20	ГОСТ 8 185-66	1	—	0,8000	—	—
Подкладка 30x30	ГОСТ 8 185-66	2	—	—	—	2,9

1. Н, в - основные размеры каркаса в проеме

Н₁; в₁ - размеры элемента в е

Н₂; в₂ - размеры элемента в е

Н₃; в₃ - размеры элемента в е

2. В таблицу расхода материалов включены только детали крепления и примыкания блоков к проему.

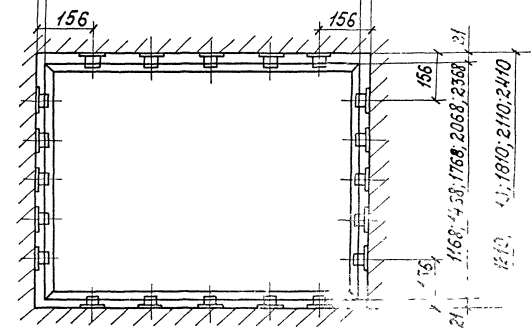
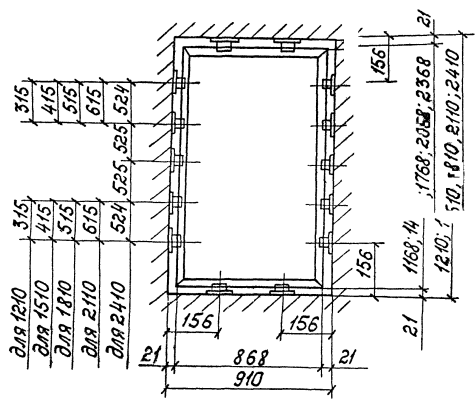
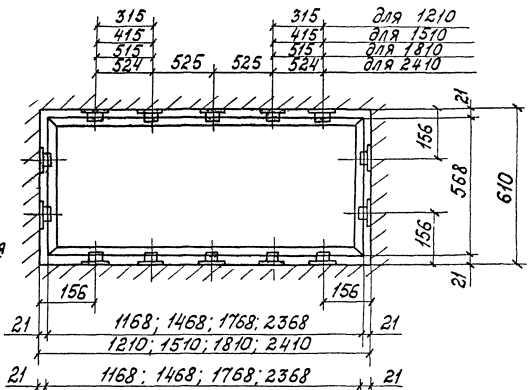
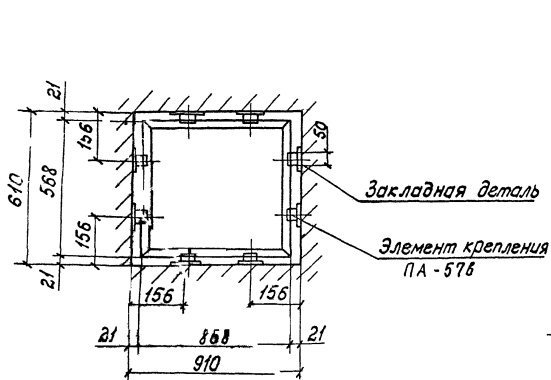
3. Сборочная единица - изделие, из которого выделены детали крепления и примыкания блоков к проему.

4. Расход материалов на изделие даны в таблицах на листах 1.236.4-8.1 24-КМ

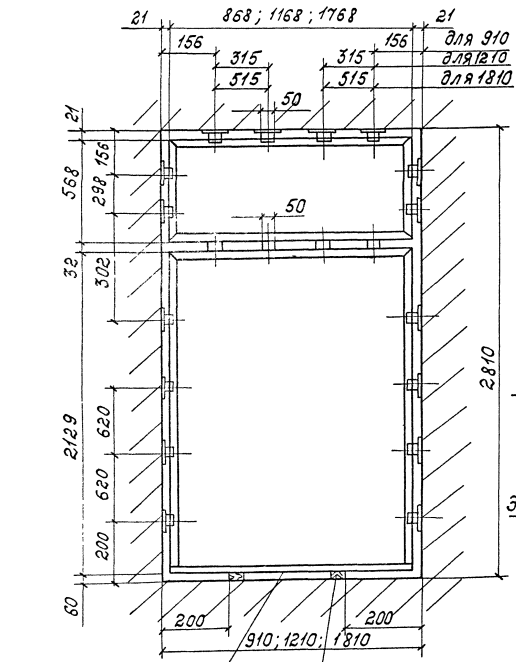
5. Обозначения изделий даны в таблицах на листах 1.236.4-8.1 24-КМ

1.236.4-8.1 20-КМ

Установка каркаса в отдельном проеме	Страницы	Листов
	Р	1
Таблица расхода материалов	Техническое задание	



1.236.4-81 21-КМ			
Зак. отд.	Головкин	8.06.81	Схема установки закладных деталей для крепления окна в проеме. Лист 1 из 2
Н.контр.	Чиркова	8.06.81	
Т.контр.	Петров	8.06.81	
И.контр.	Николаев	8.06.81	
Коп. сект.	Викторенко	8.06.81	



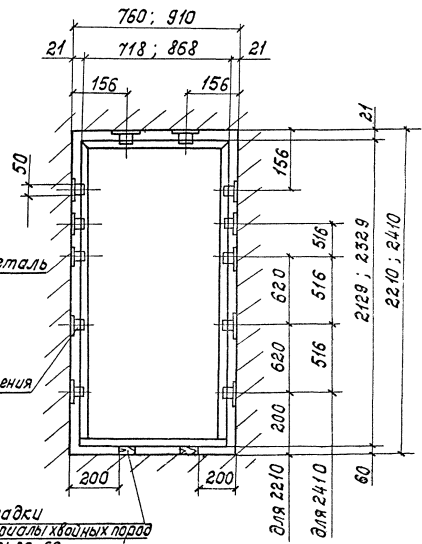
Заложить кирпичом по месту

Подкладки пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66

Закладная деталь

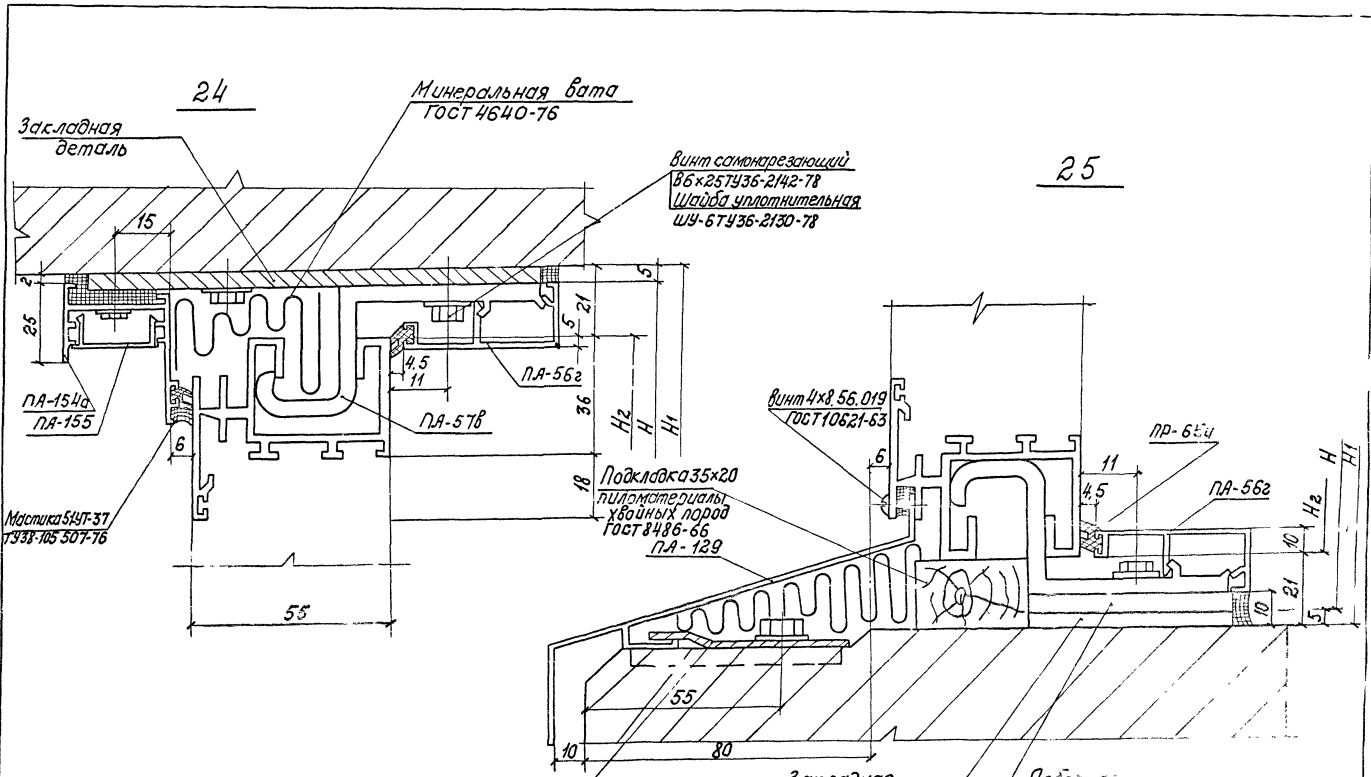
Элемент крепления ПА-576

Подкладки пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66



1.236.4-8.1 22-КМ

д.отд	Заликар	06.8	Схема установки закладных деталей для крепления балконной двери в проеме	Стрелка	Лист	Ист.
камп	Чиркова	06.8		Р		
геомтр	Петров	06.8				
контр	Новикова	06.8				
		06.8				



Деталь крепления слюба $\varnothing=120$
лист 5- ПН-3 ГОСТ 19303-74*
в Ст. 3 кп ГОСТ 16523-70*

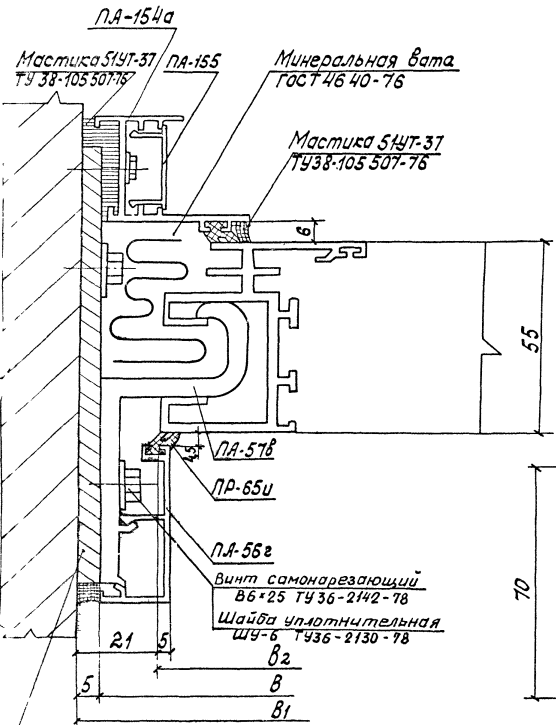
Зав. от	Золотов	19.06.81
Контр.	Чиркова	18.06.81
Контр.	Петров	19.06.81
Контр.	Навошкова	18.06.81
Контр.	Матвеева	18.06.81
Контр.	Мишина	18.06.81

1.236.4-8.1 23-КМ

Узлы 24; 25

Страница	Лист	Листов
Р	1	8
Исполнительно-конструкторская		

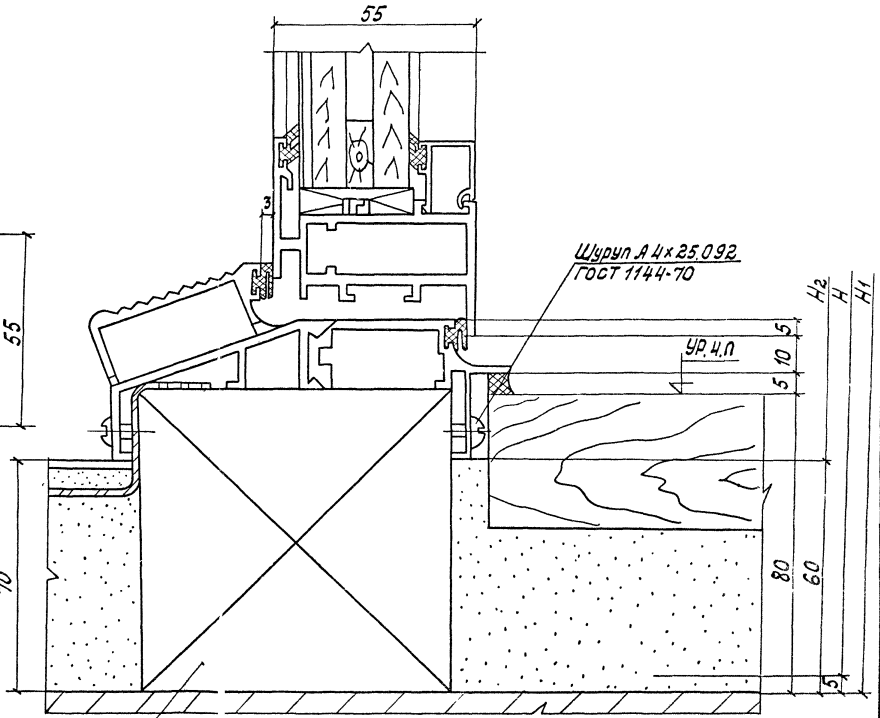
26



Заслэдная деталь

Подкладка 90x90
плотматериалы
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

27



Кхеми установкн подкладкн см. лист 1.236.4-8.3 15-КМ

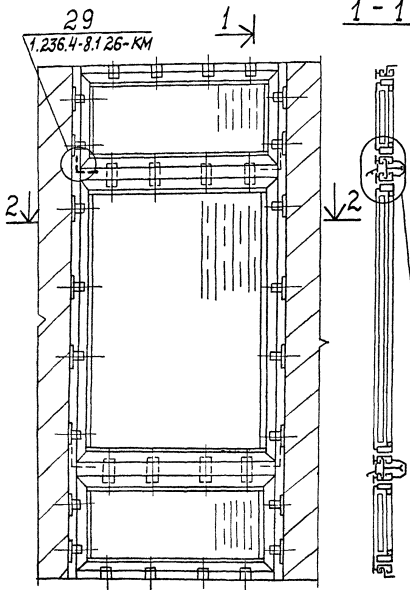
1.236.4-8.1 24-КМ

Б.отд	Золнков	18.06.91
контр	Чиркова	18.06.91
контр	Петров	18.06.91
контр	Набикова	18.06.91
кнчк	Котышкова	18.06.91

Узлы 26; 27

Станд	Лист	Листов
Д	1	1
Цирспещлегкостов		

Блокировка окон по вертикали

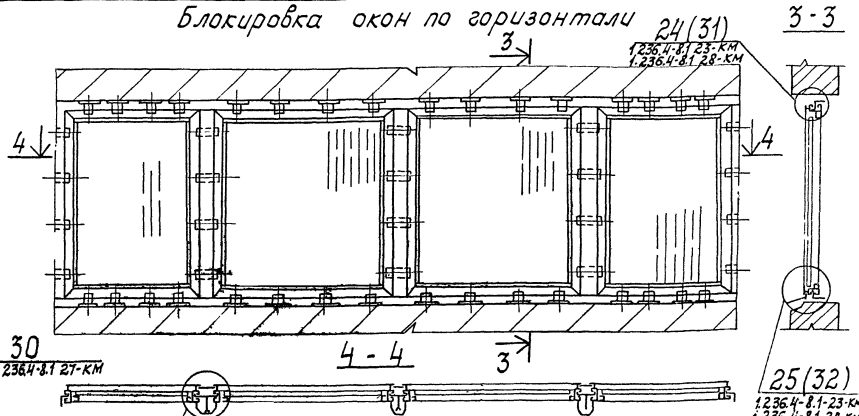


2-2



1.236.4-8.1 24-КМ
1.236.4-8.1 (29-КМ)

Блокировка окон по горизонтали



28
1.236.4-8.1 26-КМ

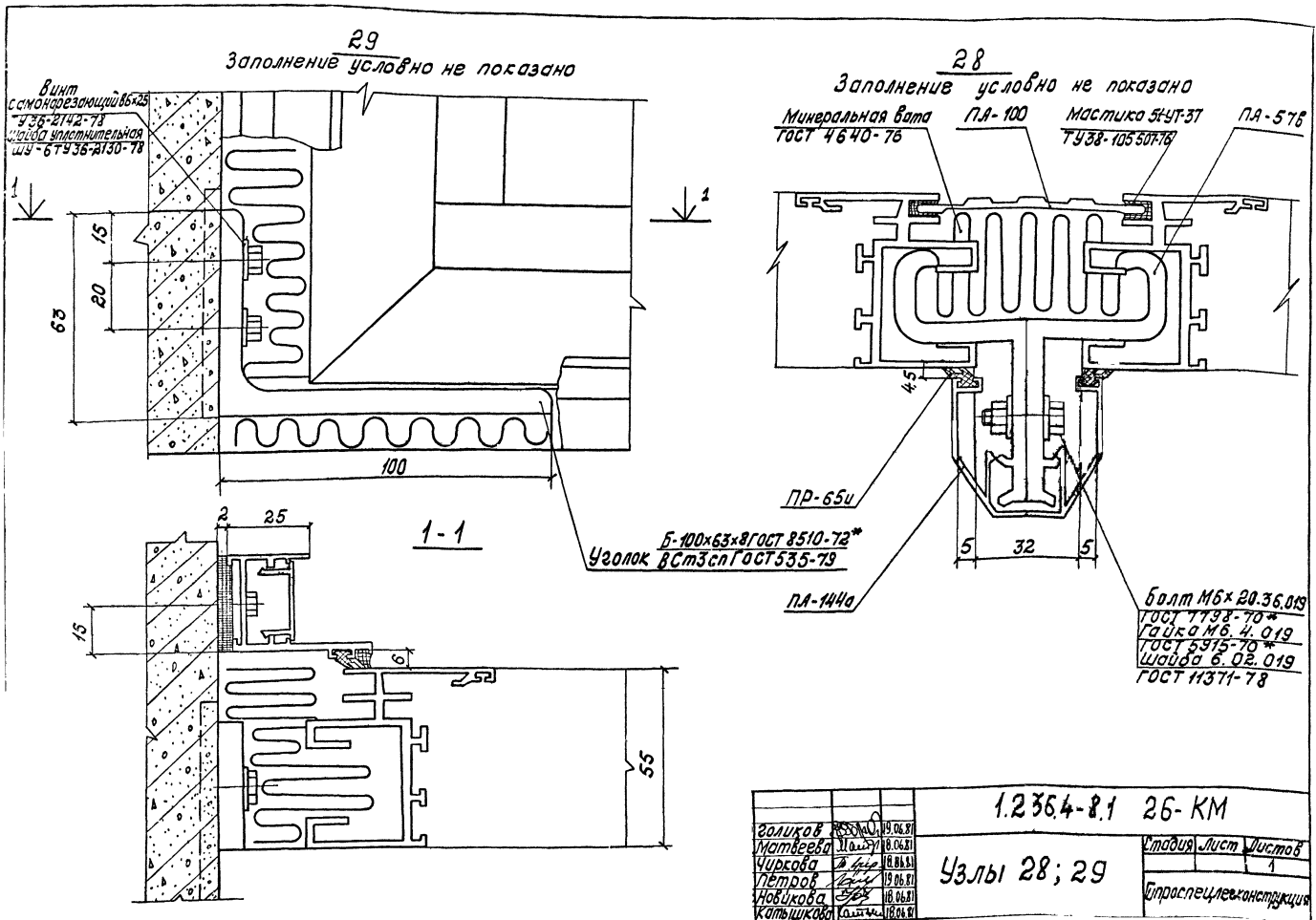
1. Представленные варианты заполнения ленточных проемов конструкциями алюминиевых окон путем их блокировки отражают частные решения и преследуют цель passage возможных вариантов решения стыков блокируемых конструкций. При проектировании конкретных зданий по усмотрению архитекторов могут быть приняты различные варианты ее исполнения конструкций окон как по размерам, так и по схеме.
2. Расход материалов на элементы примыкания при блокировке окон в ленточном остеклении дан на листе 1.236.4-8.1 27-КМ
3. Обозначение узлов в скобках даны для проемов из панелей с четвертью.

Зав. отд.	Зайков	18.06.81	18.06.81
И.контр.	Циркова	18.06.81	18.06.81
У.контр.	Петров	18.06.81	18.06.81
И.контр.	Нобикова	18.06.81	18.06.81
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81	18.06.81
Техник	Котыжикова	18.06.81	18.06.81

1.236.4-8.1 25-КМ

Схема установки окон в ленточном проеме

Стылев	Лист	Листов
Р		1
Литраспелегконструкция		



		1.2364-8.1 26-КМ	
Голоков	19.06.81	Узлы 28; 29	Листов
Матвеев	08.06.81		Лист
Чиркова	08.06.81		1
Петров	19.06.81		
Новикова	16.06.81		
Катышкова	16.06.81		Ил.проект.инст.упр.

Изм. №, лист, подл. и дата

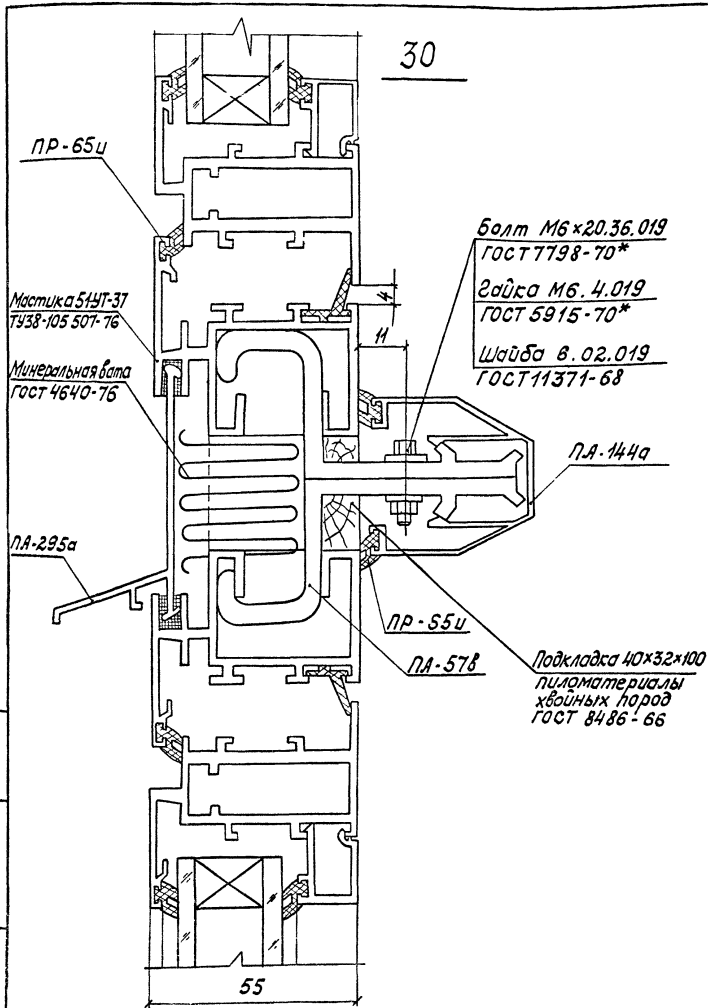


Таблица расхода материалов в.к.г

Наименование	ГОСТ, ТУ	Расход материалов на 1 п. м стыка		Расход материала на узел
		28	30	29
элемент крепления	профиль ПА-57В АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,18	0,18	—
нащельник	профиль ПА-100 АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,37	—	—
нащельник	профиль ПА-144а АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,57	0,57	—
слив	профиль ПА-295а АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,45	—
уплотнитель резиновый	профиль ПР-63У НВ-17У38-105 1082-72	0,08	0,08	—
Уголок (l=42мм)	6100x63x8 и ГОСТ 8510 вст сл ГОСТ 535-79	—	—	0,41
Винт самонарезающий в8x25	ТУ 36-2142-78	—	—	0,16
Шайба уплотнительная ш-6	ТУ 36-2130-78	—	—	0,0005
Болт М6x20.36.019	ГОСТ 7798-70*	0,014	0,014	—
Защита М6. 4. 019	ГОСТ 5915-70*	0,005	0,005	—
Шайба в. 02.019	ГОСТ 11371-68	0,003	0,003	—
Мастика 51УТ-37	ТУ38-105 507-76	0,13	0,13	—
Минеральная вата	ГОСТ 4640-76	0,14	0,14	—
Подкладка 40x32x100 пиломатериалы хвойных пород	ГОСТ 8486-66	—	0,34	—

- В таблицу расхода введены только детали крепления и примыкания окон в ленточном проеме.
- Сборочная единица, изделие окна или изделие балконной двери в таблицу не введены.
- Расход материалов на изделие даны в таблицах на листах 1.2364-8.1 (24-к.м.)

Зак. отд.	Головкин	18.06.81
Н.контр.	Чиркова	18.06.81
Т.контр.	Петров	18.06.81
И.контр.	Навикова	18.06.81
Инж.секст.	Мотьева	18.06.81
Конст.	Мишина	18.06.81

1.2364-8.1 27-КМ

Узел 30
Таблица расхода
материалов в
ленточном проеме.

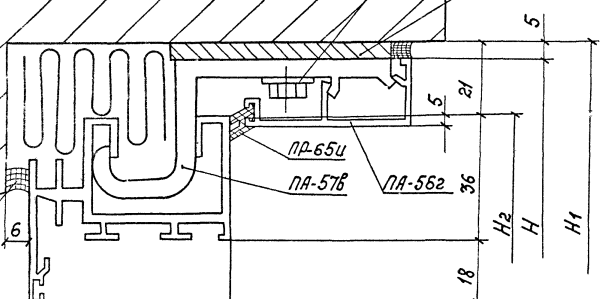
Студия	Лист	Листов
Р		1
Ипроектировщик		

31

Винт самонарезающий
65 x 25, 436-2142-78
Шайба уплотнительная
ШУ-674 36-2130-78

Закладная
деталь

Частица 547-37
336-105 507-76



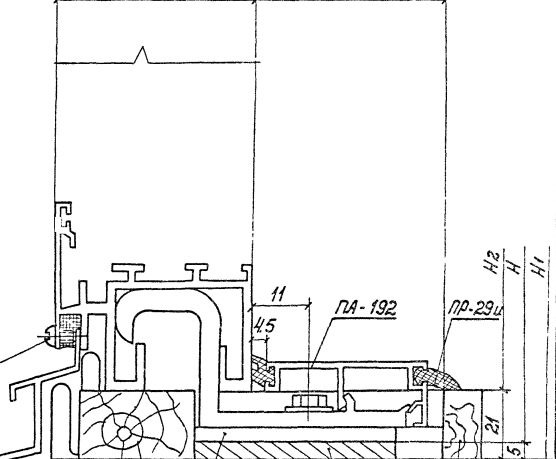
Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-98б

Винт 4x8, 56.019
ГОСТ 10521-63

32

55 55



Добранная
пластина
Подкладка 20 x 35
Из материалов
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

Подоконная
доска

Закладная
деталь

Деталь крепления слюба 2-120
лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
Вст 3кп ГОСТ 16523-70*

Зав. ата	Заликов	19.06.81
Н. контр.	Чикава	18.06.81
Т. кант.	Петров	18.06.81
И. кант.	Новикова	18.06.81
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81
Кант.	Мишина	18.06.81

1.236.4-8.1 23-КМ

Узлы 31; 32

Стр.	Лист	Листов
1	1	1
Исполнитель: Углеконструкция		

33

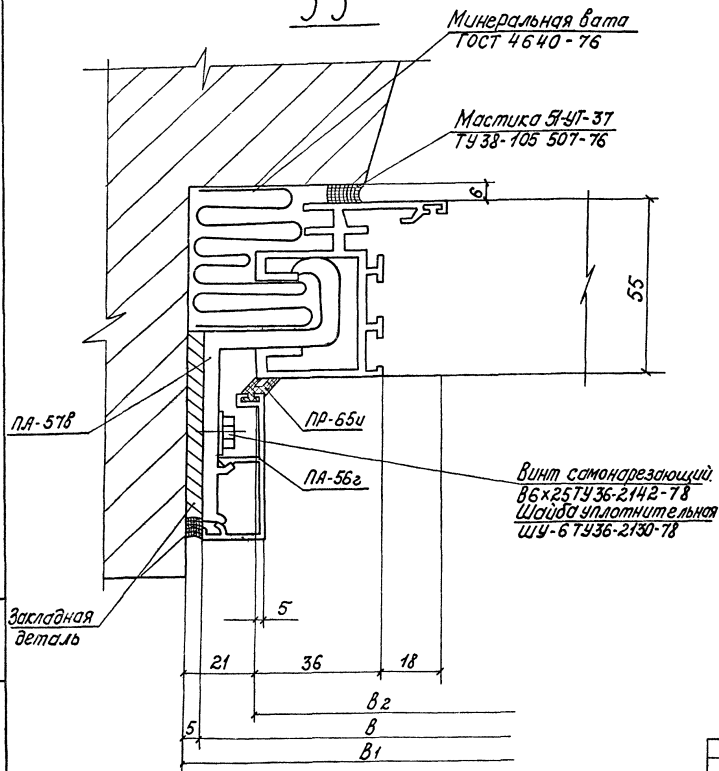


Таблица расхода материалов на 1 м. м. стыка в/з

Наименование	ГОСТ, ТУ	31		33
Нащельник внутренний	Профиль ПА-56z АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,39	—	0,39
Элемент крепления	Профиль ПА-518 АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,18	0,18	0,18
Слиб	Профиль ПА-38z АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,72	—
Уплотнитель резиновый	Профиль ПР-65u И068-1ТУ38-105 1082-76	0,04	0,04	0,04
Винт 4x8 56.019	ГОСТ 10621-63	—	0,0003	—
Винт самонарезающий 86x25	ТУ 36-2142-78	0,016	0,016	0,016
Шайба уплотнительная ШУ-6	ТУ 36-2130-78	0,0005	0,0005	0,0005
Деталь крепления слиба	Лист Б.ПН-3 ГОСТ 19903-74 В.Ст. 3 кл. ГОСТ 16523-70	—	0,15	—
Минеральная вата	ГОСТ 4640-76	0,15	0,14	0,15
Мастика 54УТ-37	ТУ 38-105 507-76.	0,13	0,04	0,13
Подкладка 20x35 пленочный материал ПВХ	ГОСТ 8486-66	—	0,8	—
Нащельник внутренний	Профиль ПА-192 АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,40	—
Уплотнитель резиновый	Профиль ПР-29u И068-1ТУ38-105 1082-76	—	0,06	—

1. В таблицу расхода введены только детали крепления и примыкания оконных блоков к проему с четвертью.
2. Сборочная единица, изделие окна, изделие балконной двери в таблицу не введены!
3. Расход материалов на изделия даны в таблицах на листах 1.236.4-8.1 124-КМ

		1.236.4-8.1 29-КМ	
Зав. отд.	Голиков	08.08.81	
И.контр.	Чиркова	09.06.81	
И.контр.	Петров	08.06.81	
И.контр.	Никифорова	08.06.81	
И.контр.	Матвеева	08.06.81	
И.контр.	Косарева	08.06.81	

Узел 33.
Таблица расхода
материалов.

Страница	Лист	Листов
1	1	1

И.распредел. констр. уч. 9

Рис. 1

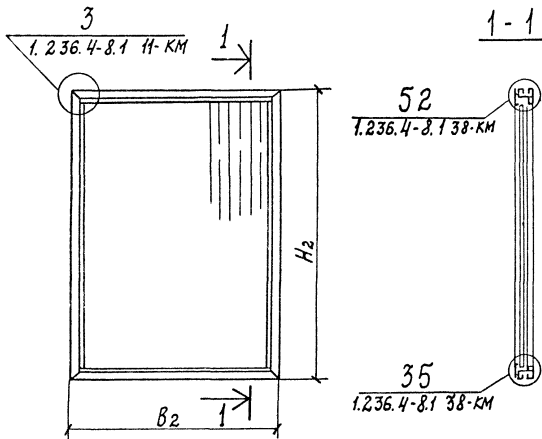
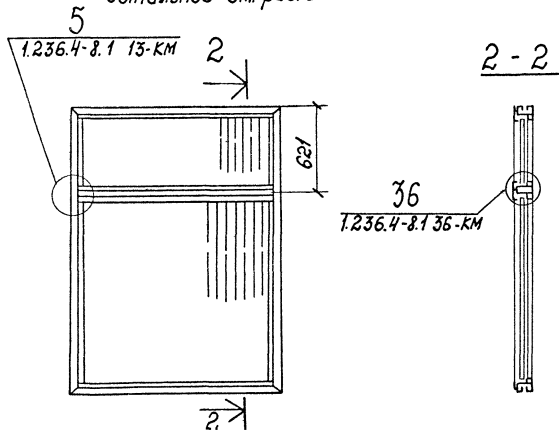


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (hхb, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 06-09Л I	1	568	868	490x790	4,75	5,58	10,33
ОАП 06-12Л I		568	1168	490x1090	6,63	6,58	13,21
ОАП 06-15Л I		568	1468	490x1390	8,50	7,51	16,01
ОАП 06-18Л I		568	1768	490x1690	10,25	8,60	18,85
ОАП 15-09Л I		1468	868	1390x790	13,75	8,59	22,34
ОАП 15-12Л I		1468	1168	1390x1090	19,00	9,72	28,72
ОАП 15-15Л I		1468	1468	1390x1390	24,13	11,13	35,26
ОАП 18-09Л I		1768	868	1690x790	16,75	9,79	26,47
ОАП 18-12Л I		1768	1168	1690x1090	23,00	10,85	33,85
ОАП 18-15Л I		1768	1468	1690x1390	29,37	11,69	41,06
ОАП 18-18Л I		1768	1768	1690x1690	35,75	12,74	48,49
ОАП 21-09Л I		2068	868	1990x790	19,63	10,63	30,26
ОАП 21-12Л I		2068	1168	1990x1090	27,13	11,69	38,82
ОАП 21-15Л I		2068	1468	1990x1390	34,63	12,74	47,37
ОАП 24-12Л I		2368	1168	560x1090	7,50	16,76	47,20
	2			1690x1090	23,00		

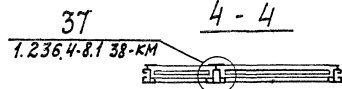
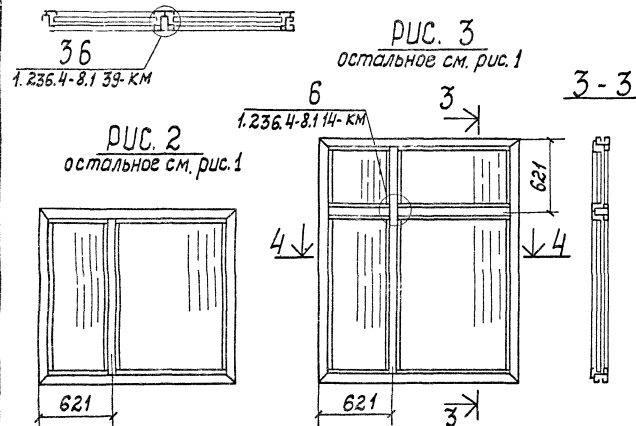
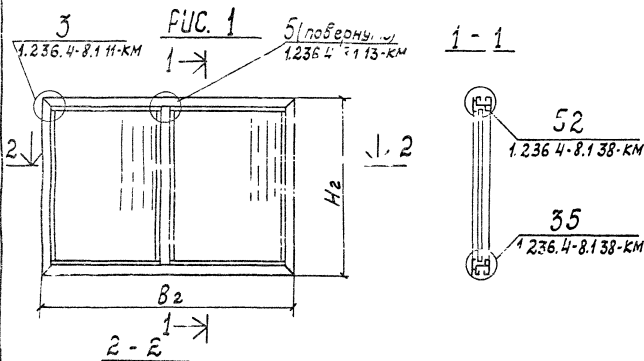
1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-к.м.
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-к.м.
3. Вид окон дан из помещения.

1.236.4-8.1 30-КМ			
Зав. отд.	Галиков	19.06.81	
Н. Кондр.	Чуркова	19.06.81	
К. Кондр.	Петров	19.06.81	
И. Кондр.	Матвеева	19.06.81	
Конст.	Хасарова	19.06.81	

Окно глухое
Номенклатура.

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	

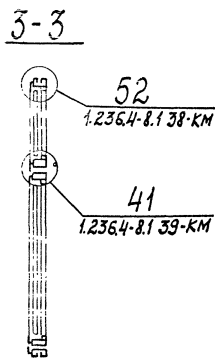
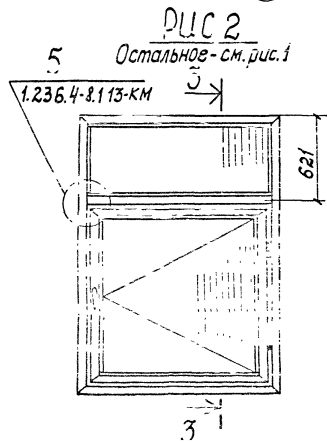
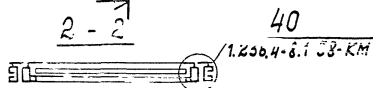
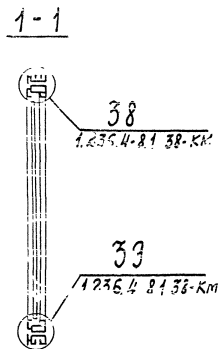
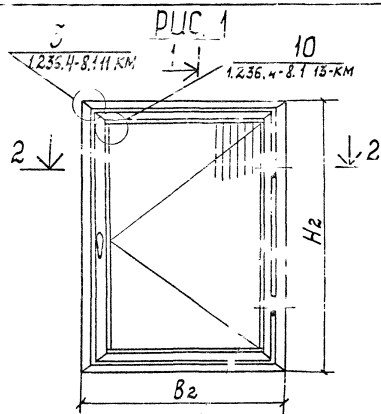
Гипроспецгеконструкция



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x b, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H ₂	B ₂				
ОАП, 06-24Л I	1	368	2368	490 x 1120	6,88	11,34	25,10
				490 x 1120	6,88		
				1090 x 1120	15,25	13,99	44,49
ОАП, 12-24Л I	1			1090 x 1120	15,25		
				1690 x 1120	23,63	16,72	63,98
ОАП, 18-24Л I	1	1768	2368	1690 x 1120	23,63		
				1690 x 1120	23,63		
ОАП, 12-18Л I	2	1168	1768	1090 x 560	7,50	11,99	34,37
				1090 x 1090	14,88		
				1690 x 560	11,63	15,15	49,78
ОАП, 18-18Л I	2	1768	1768	1690 x 560	11,63	15,15	49,78
				1690 x 1090	23,00		
ОАП, 21-18Л I	2	2068	1768	1990 x 560	13,63	16,17	59,93
				1990 x 1090	27,13		
ОАП, 24-18Л I	3	2368	1768	1690 x 560	11,63	27,93	73,81
				560 x 560	3,75		
				1690 x 1090	23,00		
				560 x 1090	7,50		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ.
2. Таблицу расхода материалов см. лист
3. Вид окон дан из помещения.

1.236.4-8.1 31-КМ			
Зав. отд. Галиков	09.06.81		Окно глухое. Номенклатура.
Н.контр. Чиркова	09.06.81		
Т.контр. Петров	09.06.81		
И.контр. Новикова	08.06.81		
Зав. сект. Матвеева	08.06.81		
Контр. Мишина	08.06.81	Станд. Лист	Листов
		1	1
		Гипроспецлегконструкция	



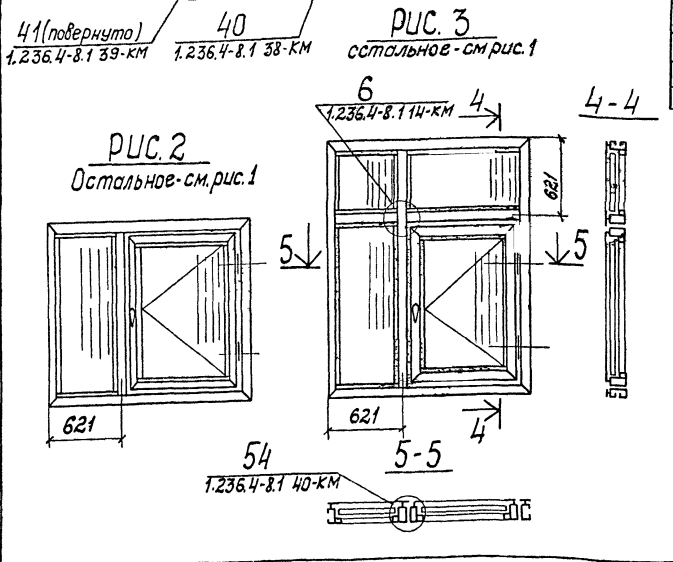
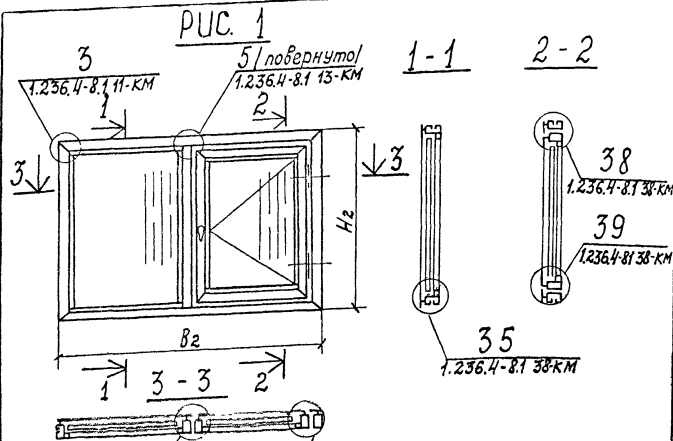
Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 15-09ш1	1	1468	358	1290 x 700	11,38	15,24	26,62
ОАП 15-12ш1		1468	1168	1300 x 1000	16,25	18,38	34,63
ОАП 18-09ш1		1768	858	1600 x 700	14,00	18,38	32,38
ОАП 18-12ш1	2	1768	1168	1600 x 1000	20,00	20,19	40,19
ОАП 24-12ш1		2758	1168	560 x 1090	7,50	24,39	51,89
				1600 x 1000	20,00		

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Беспылье характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-кМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 48-кМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20кМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-кМ

1.236.4-8.1 32-КМ1			
В. ств.	Зачек-3	180681	180681
Инженер Чиркова	180681	180681	180681
Инженер Петров	180681	180681	180681
Инженер Новикова	180681	180681	180681
Инженер Матвеева	180681	180681	180681
Инженер Касанева	180681	180681	180681

Окно с прорезиненной отборткой
Номенклатура

Вспросительный лист



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		h2	в2				
ОАП 12-24С I	1	1168	2368	1090 x 1120	15,25	23,04	51,16
				1000 x 1030	12,87		
		1768	2368	1690 x 1120	23,63	28,24	72,50
ОАП 18-24С I	1			1600 x 1030	20,63		
		2068	2368	1990 x 1120	27,87	31,08	83,45
				1900 x 1030	24,50		
ОАП 12-18С I	2	1168	1768	1090 x 560	7,50	21,01	41,01
				1000 x 1000	12,50		
		1768	1768	1690 x 560	11,63	25,83	57,46
ОАП 18-18С I	2			1600 x 1000	20,00		
		2068	1768	1990 x 560	13,63	28,47	65,85
				1900 x 1000	23,75		
ОАП 21-18С I	3	2368	1768	1690 x 560	11,63	34,88	77,16
				560 x 550	3,75		
				1600 x 1000	20,00		
				560 x 1090	7,50		

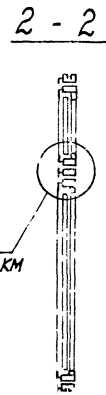
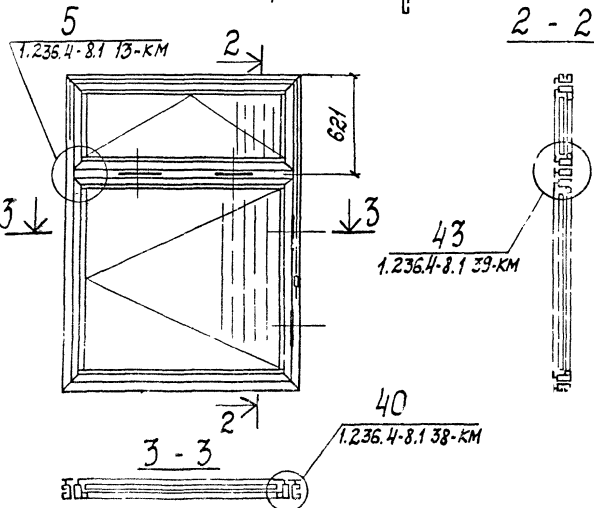
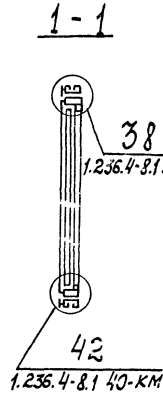
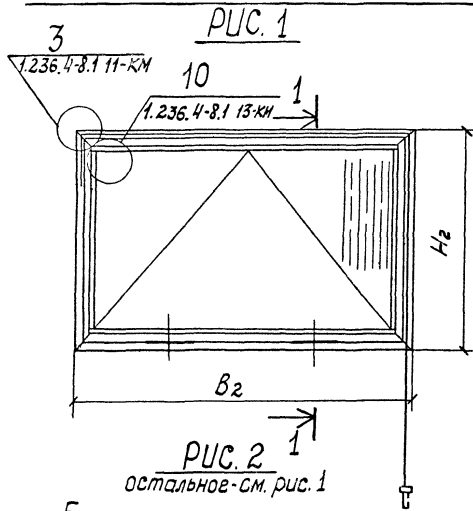
1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
4. Номенклатура приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
5. Таблицу расходов материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ

1.236.4-8.1 33-КМ			
Зав. ота	Соликов	19.06.81	
Н. контр	Чиркова	19.06.81	
Т. контр	Петров	18.06.81	
Д. констр	Навикова	18.06.81	
Зав. сект	Матвеева	18.06.81	
Констр	Мишина	18.06.81	

Окно с распашной створкой.

Номенклатура.

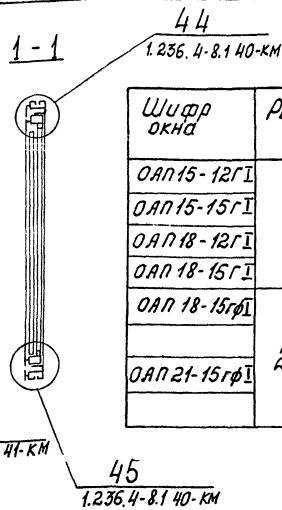
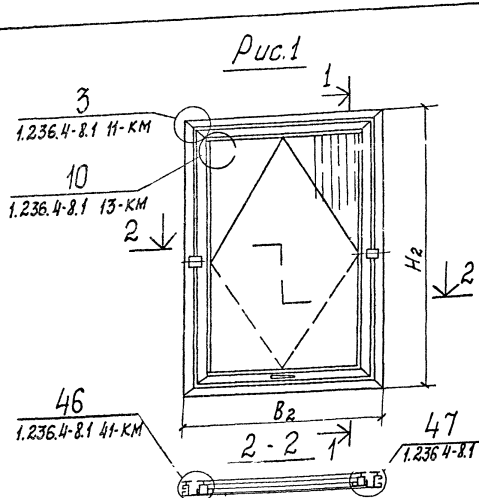
Материал	Лист	Лист	Лист
Упр			
Упр	распашная	легкая	стекло



Шифр окна	PUC.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекла (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H ₂	B ₂				
ОАП 06-09 ш I	1	568	868	400 x 650	3,50	14,38	17,88
ОАП 06-12 ш I		568	1168	400 x 990	5,00	16,07	21,07
ОАП 06-15 ш I		568	1468	400 x 1300	6,50	18,51	25,01
ОАП 06-18 ш I		568	1768	400 x 1600	8,00	20,33	28,33
ОАП 18-09 ш I		1768	868	470 x 700	4,13	35,47	48,35
	2			1000 x 700	8,75		
ОАП 18-12 ш I		1768	1168	470 x 1000	5,87	27,73	46,10
				1000 x 1000	12,50		
ОАП 21-09 ш I		2068	868	470 x 700	4,13	27,31	42,82
				1290 x 700	11,38		
ОАП 21-12 ш I		2068	1168	470 x 1000	5,87	29,57	51,69
				1300 x 1000	16,25		

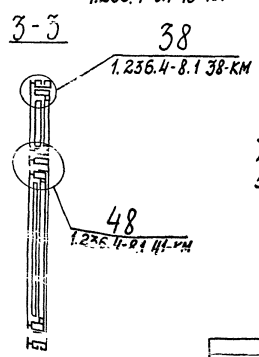
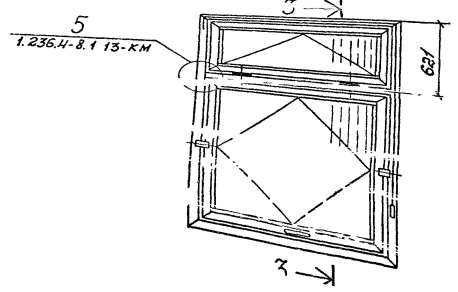
1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 49-КМ
4. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

1.236.4-8.1 34-КМ			
Зав. отв.	Галиков	18.06.81	
Н.контр.	Чуркова	18.06.81	
Т.контр.	Летров	18.06.81	
Н.контр.	Новикова	18.06.81	
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81	
Окно с нижнеподвесной створкой.			
Номенклатура			
Стандарт	Лист	Листов	
Р		1	
Гипроспецгконструкция			



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изв-тия, мм		Стекло (h x b, мм)	Масса стекла, изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 15-12Г I	1	1468	1168	1250 x 950	14,07	23,69	38,56
ОАП 15-15Г I		1468	1468	1250 x 1250	19,50	26,28	45,78
ОАП 18-12Г I		1768	1168	1550 x 950	18,37	26,28	44,65
ОАП 18-15Г I		1768	1468	1550 x 1250	24,26	28,72	52,97
ОАП 18-15Г II	2	1768	1468	470 x 1300	7,63	38,97	61,47
				950 x 1250	14,87		
ОАП 21-15Г II		2068	1468	470 x 1300	7,63	41,58	68,71
				1250 x 1250	19,50		

Fig. 2
Остальное - см. рис. 1

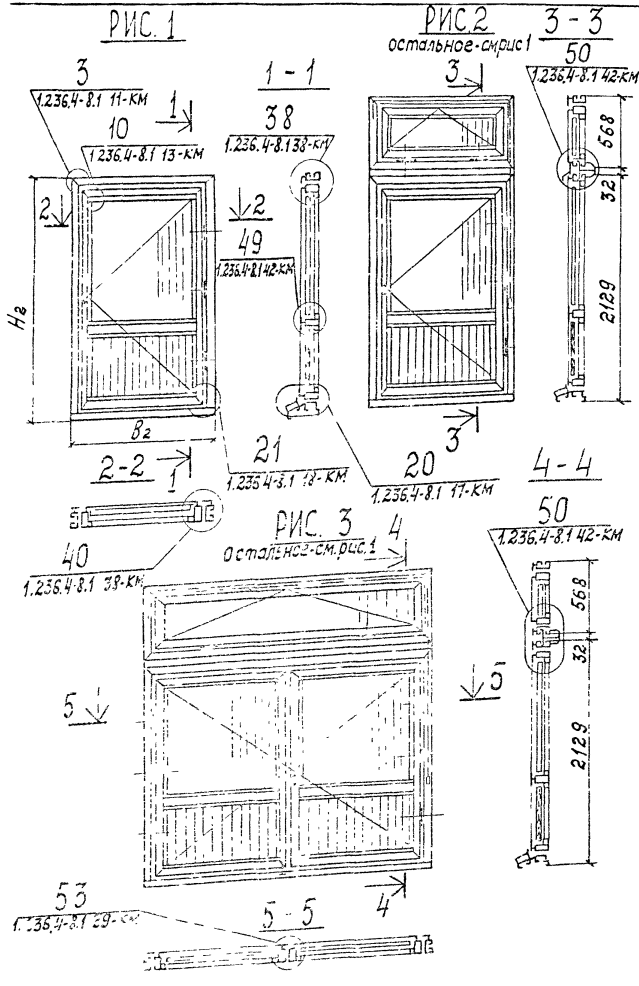


1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Ребравые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 13-КМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 24-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

1.236.4-8.1 35-КМ

Зав. отд. Головкин	08.06.81	Окно со среднетемпературной створкой. Номенклатура.	Проект	Лист	Лист
Ин. констр. Цивилев	08.06.81		Р		
Ин. констр. Петров	08.06.81				
Ин. констр. Навицова	08.06.81				
Зав. сект. Мальцева	08.06.81				
Констр. Косарева	08.06.81				

Иркутск



Широ балконной двери	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Размеры стекла и глухих вставок (h x b, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
БАП22-07,5 I	1	2129	718	1290 x 550 (630 x 550)	9,00 (4,88)	27,78	41,66
БАП22-09 I	1	2129	868	1290 x 700 (630 x 100)	11,38 (6,22)	30,68	48,28
БАП24-07,5 I	1	2329	718	1290 x 550 (830 x 550)	9,00 (4,88)	28,97	42,67
БАП24-09 I	1	2329	868	1290 x 700 (830 x 700)	11,38 (6,22)	31,95	49,55
БАП28-09φ I	2	2728	868	400 x 690	3,50	45,00	66,10
				1290 x 700	11,38		
				(630 x 700)	(6,22)		
БАП28-12φ I	2	2728	1168	400 x 990	5,00	52,28	82,43
				1300 x 1000	16,25		
				(630 x 1000)	(8,90)		
БАП28-18φ I	3	2728	1768	400 x 1600	8,00	68,89	155,17
				1300 x 750-2шт	25,00		
				(630 x 750)-2шт	(26,64)		

1. В скобках даны размеры глухих вставок и их массы.
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Весовые характеристики механических приборов даны на листах 1.236.4-8.175-КМ.
4. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.152-КМ.
5. Крепление балконных дверей в проеме см. лист 1.236.4-8.122-КМ.
6. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1124-КМ.

Зав. отд. Головкин	19/06/91
Н.контр. Чурикова	19/06/91
Т.контр. Петров	19/06/91
И.контр. Ашкова	19/06/91
Людская М.т.т.т.т.т.	19/06/91
Контр. Харькова	19/06/91

1.236.4-8.1 36-КМ

Дверь балконная распашная.

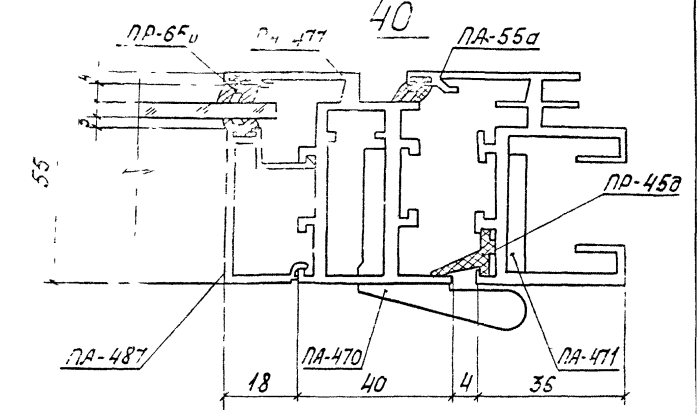
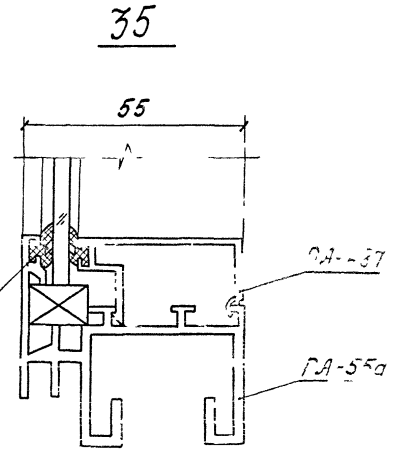
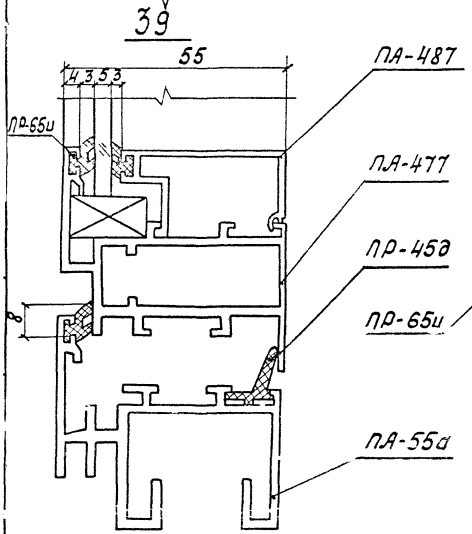
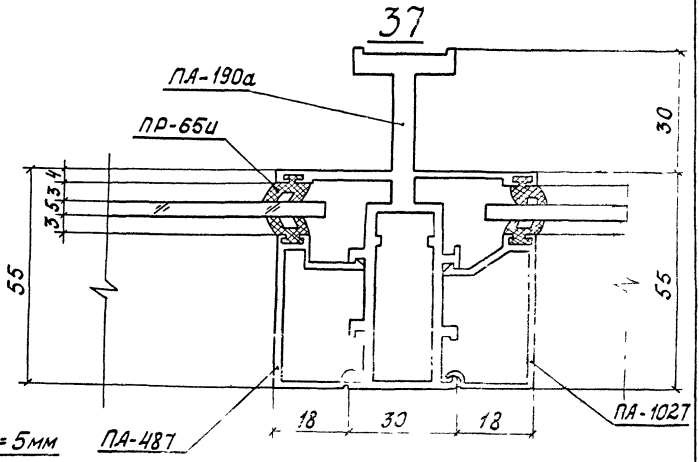
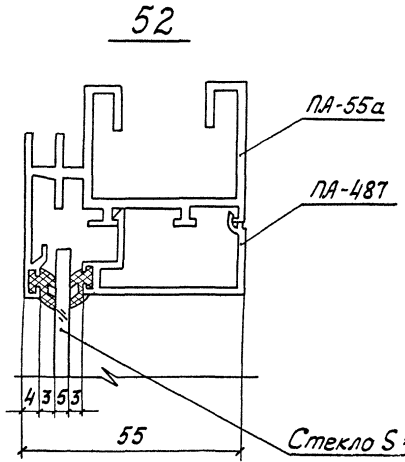
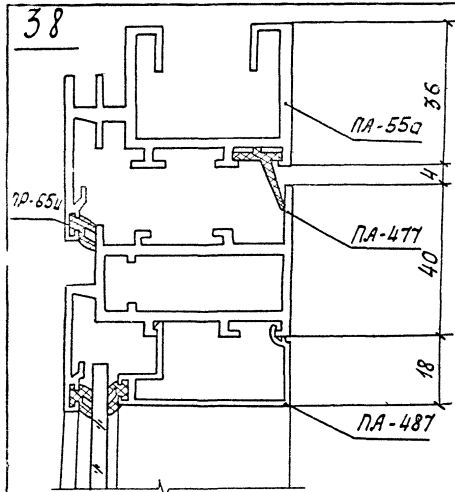
Номенклатура.

Лист	2	Листов	1
Тип распуска			

Размеры h x b, мм	Толщина стекла, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
400 x 690	5 мм	0,28	3,5	
400 x 990	"	0,40	5,0	
400 x 1300	"	0,52	6,5	
400 x 1600	"	0,64	8,0	
470 x 700	"	0,33	4,13	
470 x 1000	"	0,47	5,87	
470 x 1300	"	0,61	7,63	
490 x 790	"	0,39	4,75	
490 x 1090	"	0,53	6,63	
490 x 1120	"	0,55	6,88	
490 x 1390	"	0,68	8,5	
490 x 1690	"	0,83	10,25	
560 x 560	"	0,3	3,75	
1000 x 700	"	0,7	8,75	
1000 x 1000	"	1,0	12,00	
1000 x 1030	"	1,03	12,87	
1090 x 560	"	0,6	7,50	
1090 x 1090	"	1,19	14,87	
1090 x 1120	"	1,22	15,25	
1250 x 950	"	1,19	14,87	
1250 x 1250	"	1,56	19,50	
1290 x 550	"	0,72	9,00	
1290 x 700	"	0,91	11,38	
1290 x 750	"	0,96	12,25	
1300 x 1000	"	1,3	16,25	
1390 x 790	"	1,1	13,75	
1390 x 1090	"	1,52	19,0	
1390 x 1390	"	1,93	24,13	

Размеры h x b, мм	Толщина стекла, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
1550 x 950	5	1,43	18,37	
1550 x 1250	"	1,94	24,25	
1600 x 700	"	1,12	14,0	
1600 x 1000	"	1,6	20,0	
1600 x 1030	"	1,65	20,53	
1690 x 560	"	0,93	11,63	
1690 x 790	"	1,34	16,75	
1690 x 1090	"	1,84	23,0	
1690 x 1120	"	1,89	23,63	
1690 x 1390	"	2,35	29,37	
1690 x 1690	"	2,86	35,75	
1900 x 1000	"	1,90	23,75	
1900 x 1030	"	1,96	24,50	
1990 x 560	"	1,1	13,63	
1990 x 790	"	1,57	19,63	
1990 x 1090	"	2,17	27,13	
1990 x 1120	"	2,23	27,87	
1990 x 1390	"	2,77	34,63	

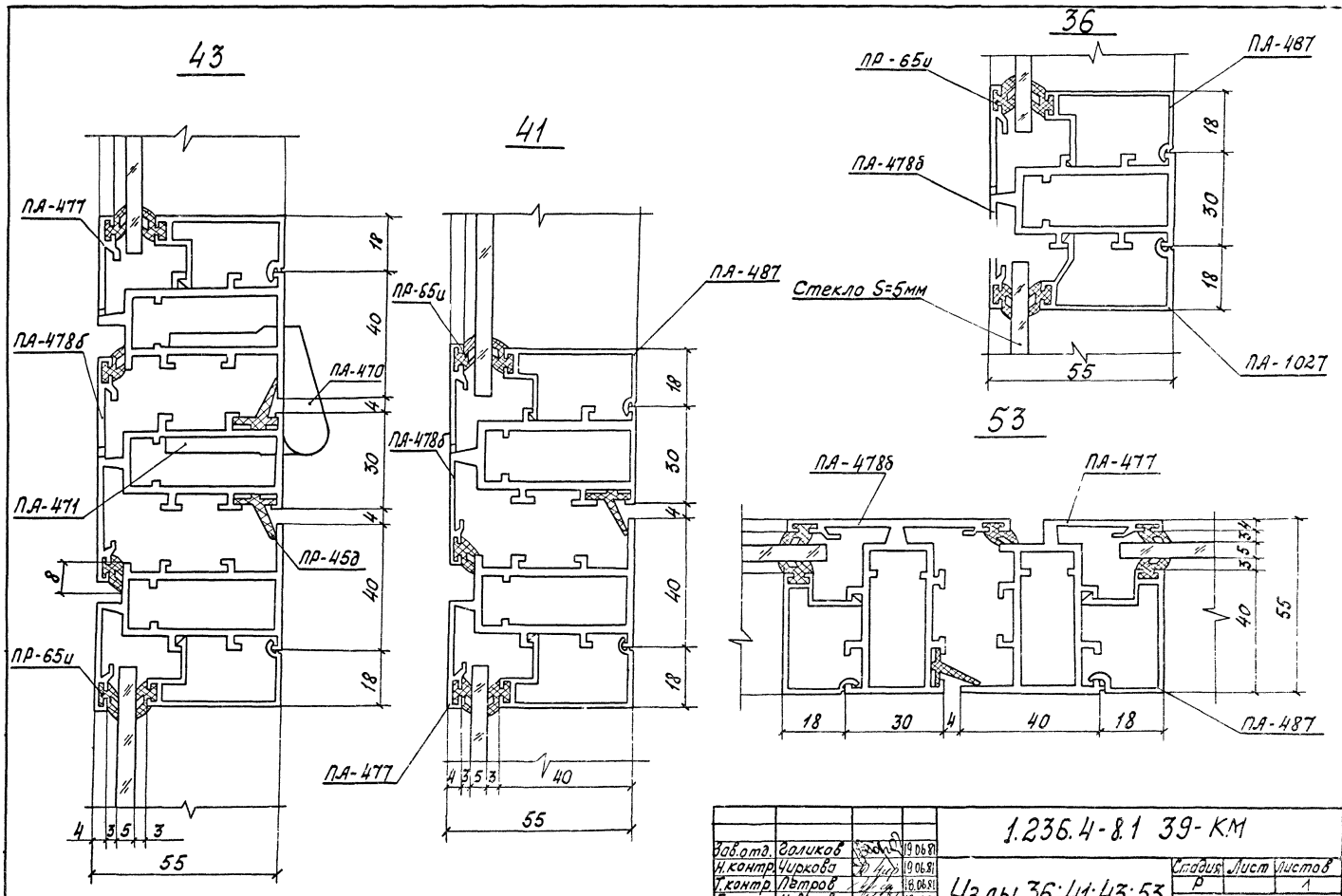
1.236.4-8.1 37-КМ			
Зайков	Саликов	19.06.81	
Н.ком.р.	Чиркова	19.06.81	
Т.ком.р.	Петров	19.06.81	
И.ком.р.	Новикова	19.06.81	
Зай.сек.	Матвеев	19.06.81	
Ханстр.	Косарева	19.06.81	
Номенклатура стекла		Лист	Листов
для окон и балконных дверей типов ОИПБАНЦ		Р	1
		Итого листов	



Работы	Галик.в	18.08.81	1236.4-81	38-КМ	Листов	
Н.контр.	Уиркова	18.08.81			Р	1
Т.контр.	Петров	18.08.81				
Контр.	Новикова	18.08.81				
З.директ.	И.А.Т.Зва	18.08.81				

Узлы: 52, 35, 37, 38, 39, 40

Липростецкая конструкция

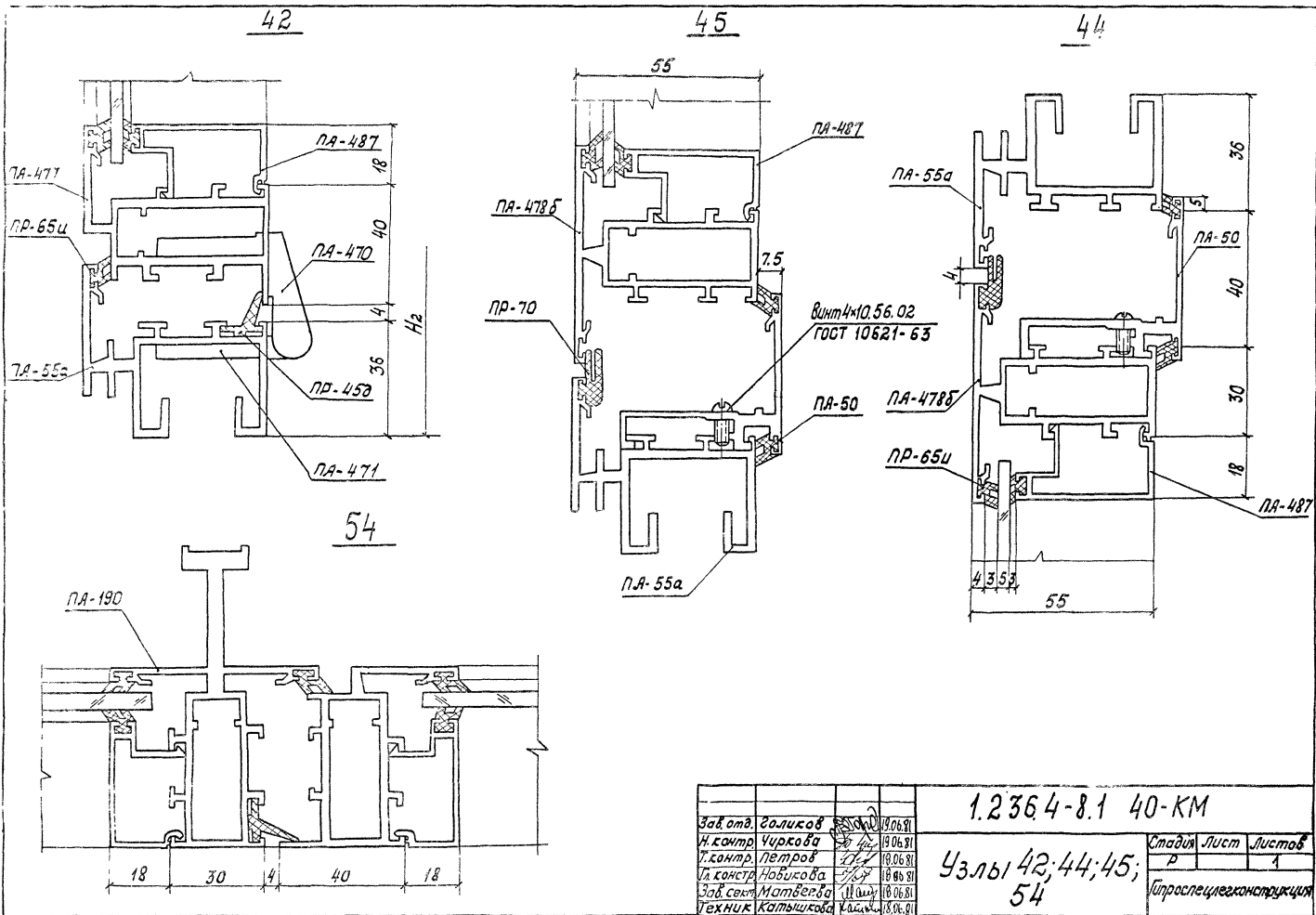


Дир. отд.	Галиков	09.06.87
Н.контр.	Чиркова	09.06.87
Т.контр.	Петров	09.06.87
Н.контр.	Навобова	09.06.87
Зд.б. сект.	Матвеева	09.06.87
Констр.	Мишина	09.06.87

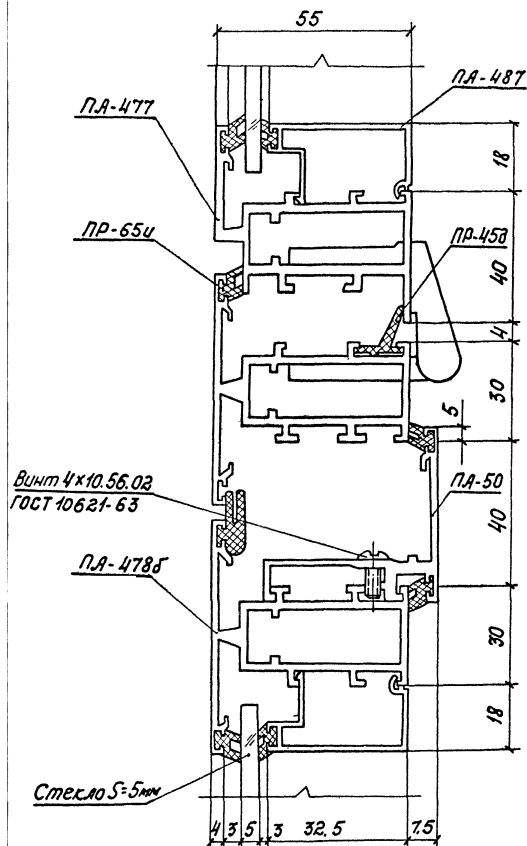
1.236.4-81 39-КМ

Узлы 36, 41, 43; 53

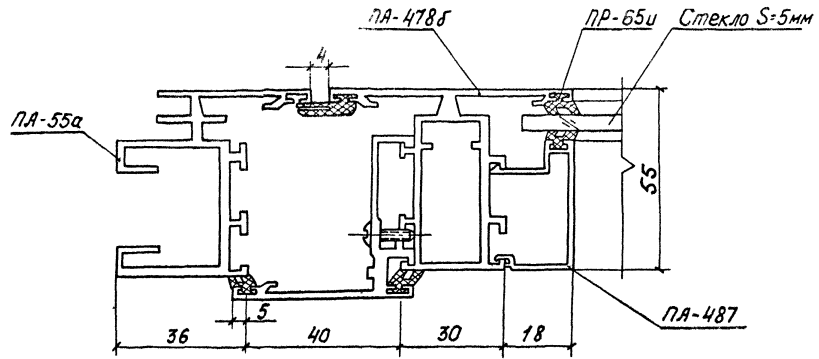
Стандия	Лист	Выстав
Р		А
Вирпроспектлегконструкция		



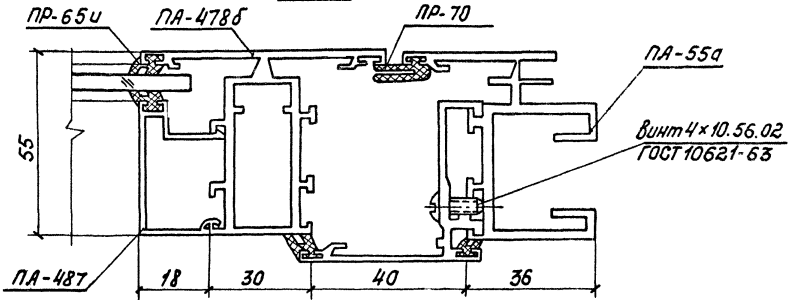
48



46



47



Зав. отд.	Заликов	19.06.91
И.контр.	Чиркова	19.06.91
У.контр.	Летров	19.06.91
И.контр.	Новикова	19.06.91
Зав. сект.	Матвеева	19.06.91
Техник	Катышкова	19.06.91

1.236.4-8.1 41-КМ

Узлы 46; 47; 48

Листов	1
Итого листов	1
Итого листов	1

Ил.проект.легализация

50

49

Мастика 5АУТ-37
ТУ 38-105 507-76

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-295а

32

Болт М6х26.36.019
ГОСТ 7798-70*
Гайка М6.4.019
ГОСТ 5915-70*
Шайба 6.02.019
ГОСТ 11371-78

ПА-144а

4,5

Подкладка 40х32х100
пироматериалы
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

ПА-57б

Лист облицовочный ДСП-603
ГОСТ 9590-76

ПА-55а

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-487

55

Стекло S=5мм

55

4 3 5 3

ПА-487

18

30

18

ПА-478а

ПА-474

ПР-65а

Плита древесностружечная ЛДС-1
ГОСТ 10632-77

2,5

30

3

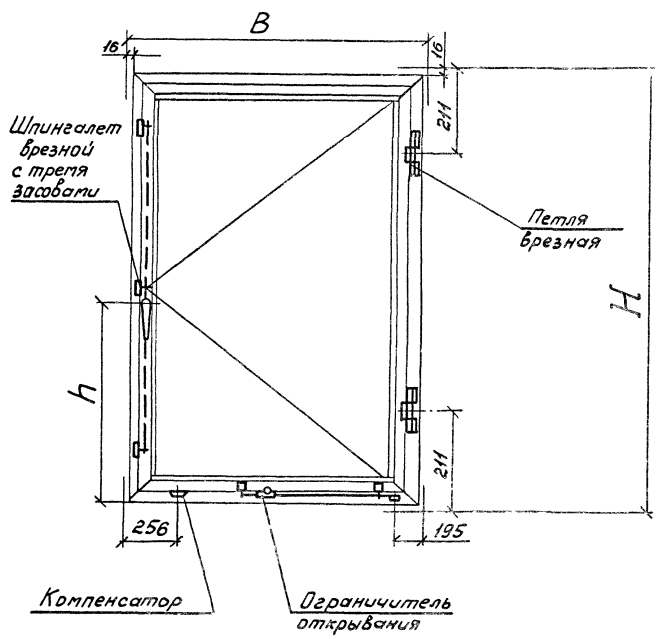
55

Доб. отд.	Голыков	270431
Н.контр.	Чиркова	26042
Т.контр.	Петров	26042
В.контр.	Навикова	26048
Доб. сект.	Матвеев	25148
Компр.	Филипова	25148

1.236.4-В.1 42-КМ

Узлы 49;50

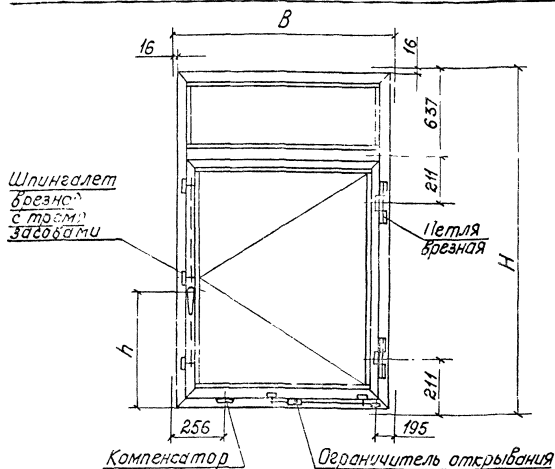
Старая	Лист	Листов
Р		1
Исполнение конструктора		



Шифр окна	Обозначение технических приборов.				4
	Шпингалет брезной с 3-мя засовами.	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП 15-09ш ОАП 15-09ш I	ШВ365л.00.00.00-02				600
ОАП 15-12ш ОАП 15-12ш I		301-001	0г.02л 00 00 00	Км 01.00.00.00	700
ОАП 18-09ш ОАП 18-09ш I		73			
ОАП 18-12ш ОАП 18-12ш I					
Техническое условие	ТУЗБ-2202-79		ТУЗБ-2201-79		

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

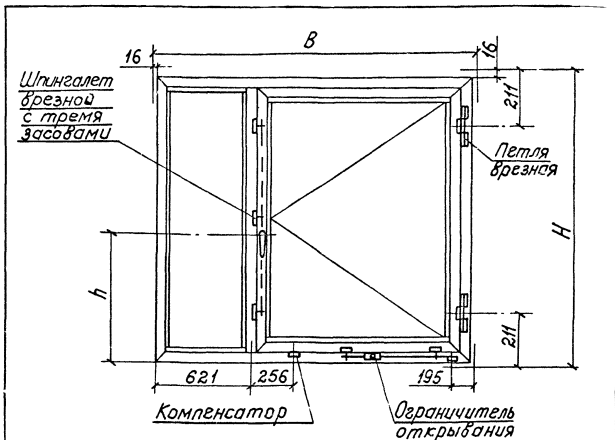
				1.236.4-8.1 43-КМ			
Зав. отд.	Голыков	В.С.	1982	Приборы для окон с рас. пашной створкой. Номенклатура	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	В.А.	1982		Р		1
Т.контр.	Петров	В.А.	1982				
И.контр.	Хайцер	В.А.	1982				
Контр.	Павлова	В.А.	1982				
					Испроسةвеконструкция		



Шифр окна	Обозначение механических приборов				h
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Петля врезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП24-12с САП24-12сI	Ш83 65л.00.00.00-03	Э01-001	Ог 02л.00.00.00	Км 01.00.00.00	900
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		—

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

				1.236.4-8.1 44-КМ		
З.В.отд	Голоиков	22.06.87	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура	Стадия	Лист	Листов
Ч.контр	Чиркова	22.06.87		P		I
Л.контр	Петров	22.06.87		Гипроспецлегконструкция		
Т.к.контр	Хадцер	22.06.87				
Ол.стр.	Павлова	22.06.87				



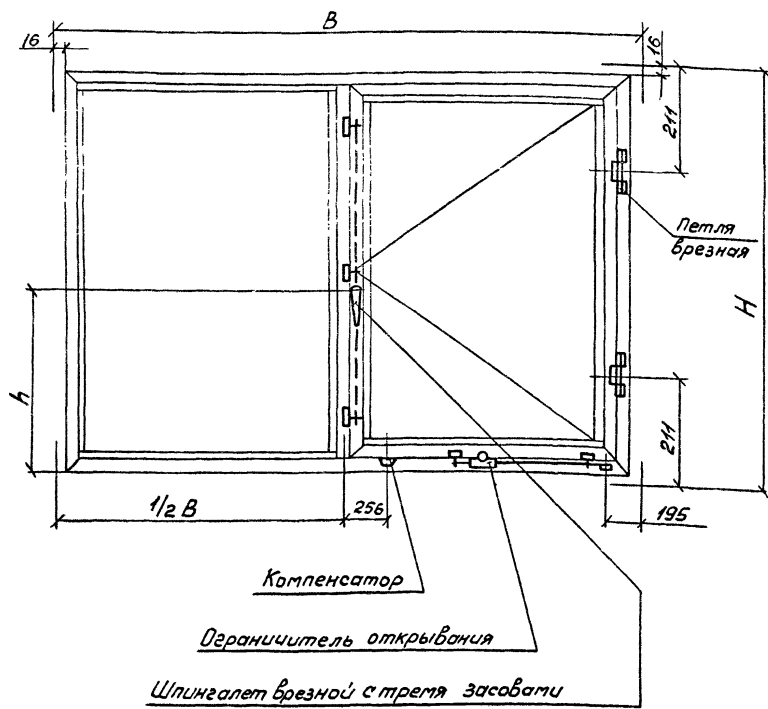
Цифр окна	Обозначение механических приборов				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП 12-18с ОАП 12-18сI	ШБЗ 65л.00.00.00-01				600
ОАП 18-18с ОАП 18-18сI	-03	301-001	ОГ 02л.00.00.00	Км 01.00.00.00	900
ОАП 21-18с ОАП 21-18сI	-04				900
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		—

1. Вид окна дан из помещения.
2. Нив- модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.
4. Навеска створки окна с Н=2100 производится на трех петлях.

1.236.4-8.1 45КМ

Взам. инв. Лист. и дата. Инв. Лист.

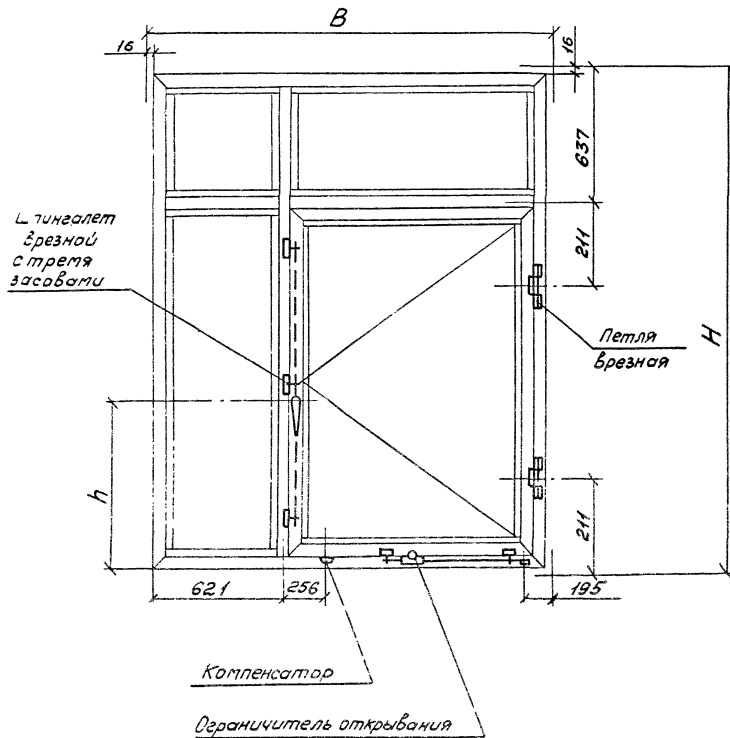
Зав. отд.	Заликов	С.И.	Приборы для окон распашной створкой.	Станд. Р	Лист	Листов 1
Н.контр.	Чиркова	С.И.	Номенклатура.	Гипроспецлегконструкция		
Т.контр.	Петров	С.И.				
Л.контр.	Хайцер	С.И.				
Контр.	Павлова	С.И.				



Шифр окна	Обозначение механических приборов.				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания.	Компенсатор	
0АП12-24с 0АП12-24сI	ШВ3.65п.00.00.00-01				600
0АП18-24с 0АП18-24сI	-03	301-001	0г02п.00.00.00	Км01.00.00.00	900
0АП21-24с 0АП21-24сI	-04				900
Технические условия	ТУ36-2202-79	ТУ36-2201-79			-

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.
4. Навеска створки окна с H=2100 производится на трех петлях.

		1. 236. 4-8.1		46-КМ	
Зав. отд.	Галиков		Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		Статья
Н.контр.	Чиркова				Р
Т.контр.	Петров				Лист
П.контр.	Хайцер				Листов
Контр.	Павлова		Гипраспецлесконструкция		



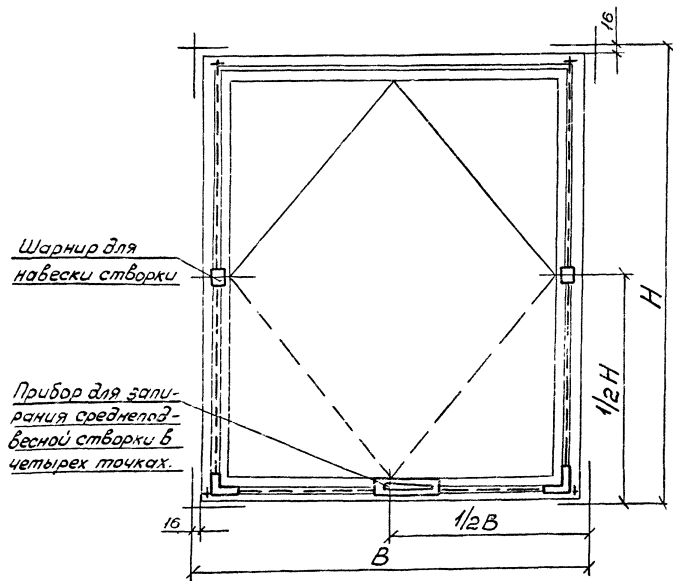
Шифр окна	Обозначение механических приборов.				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
0АП24-18с 0АП24-18сГ	ШВЗ.65п.00.0001-03	301-001	0г.02п.00.00.00	Км01.00.00.00	900
Технические условия	ТУ36-2202-79	ТУ36-2201-79			—

1. Вид окна дан из помещения.

2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

3. Размеры для справок.

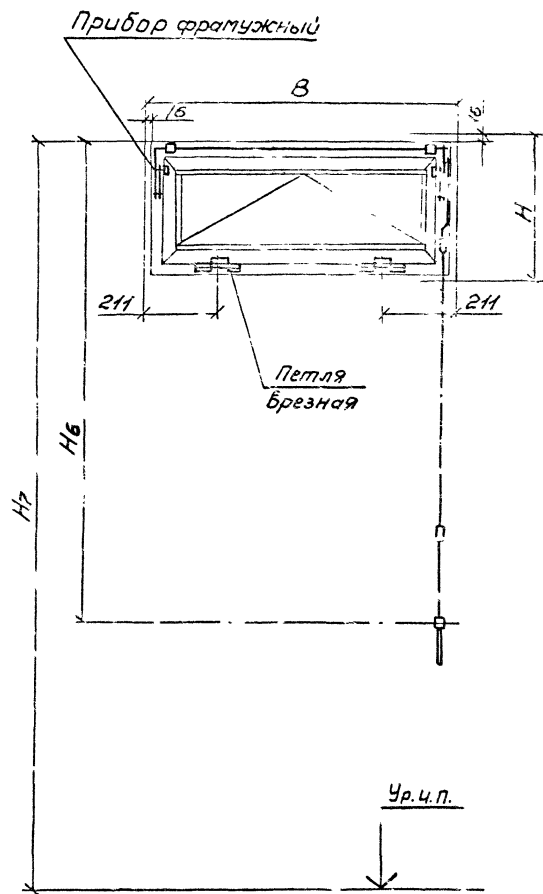
				1.236. 4-8.1 47-КМ			
Зав. отд.	Голыков	А.С.01.01	1.236.4-8.1	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.	Статья	Лист	Листов
Н.контр.	Чирков	Ф.И.00	24.01.81		Р		1
Р.контр.	Петров	И.	1.236.4-8.1		Бир.проект.веконстр.учл.		
Л.контр.	Качер	В.	24.01.81				
Контр.	Лавлова	В.М.	24.01.81				



Шифр окна.	Обозначение механических приборов.	
	Прибор для закрывания среднеподвесной створки в четырех точках.	Шарнир для навески створки.
ОАП 15-12Г ОАП 15-12Г I	ПЗГ 61.00.00.00-01	ШП-03А.00.00.00
ОАП 15-15Г ОАП 15-15Г I	- 02	
ОАП 18-12Г ОАП 18-12Г I	- 03	
ОАП 18-15Г ОАП 18-15Г I	- 04	
Технические условия	ТУ36-2075-77	

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

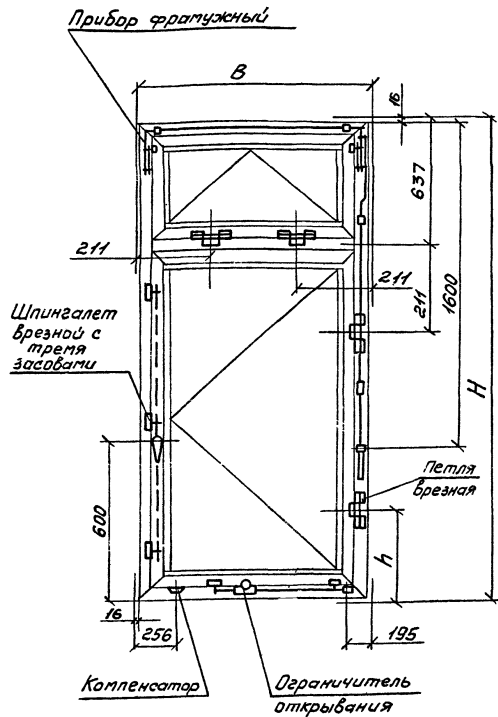
			1.236.4-8.1 48-КМ			
Зав.отр.	Голиков	5/21/81	Приборы для окон со Среднеподвесной створкой. Номенклатура.	Стадия	Лист	Листов
Инж.отр.	Чиркова	5/21/81		Р		1
Т.контр.	Петров	5/21/81		Гипрооблмехконструкция		
Инж.отр.	Хайцер	5/21/81				
Контр.	Павлова	5/21/81				



Цифра окна	Н ₇	Н ₆	Обозначение механические приборов.	
			Прибор фрамужный	Петля брезная
ОАП 06-09Ш	2600	1600	ВЛФ04.00.00.00	-01
ОАП 06-09Ш I	3000	2000		-02
ПАП 06-12Ш	2600	1600		-04
ОАП 06-12Ш I	3000	2000		-05
ОАП 06-15Ш	2600	1600		-07
ОАП 06-15Ш I	3000	2000		-08
ОАП 06-18Ш	2600	1600		-09
ОАП 06-18Ш I	3000	2000		-10
Технические условия	—		ТУ36-2116-78	ТУ36-2201-79

1. Вид окна дан из помещения.
2. Н и В - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

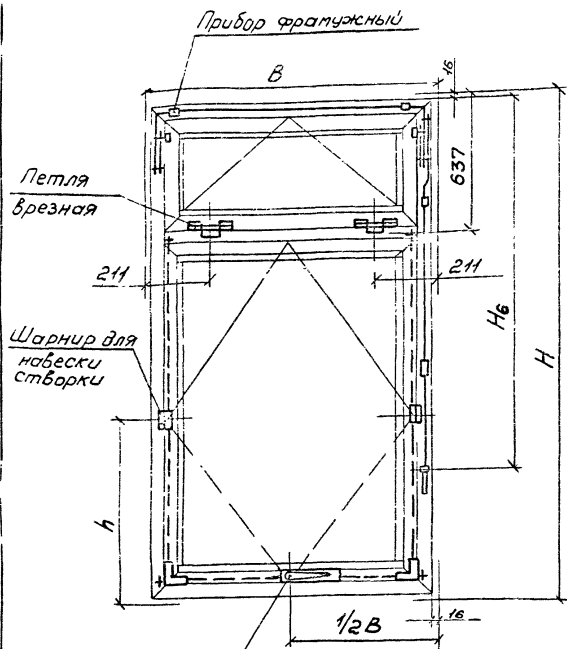
				1. 236. 4-8.1 49-КМ		
Зав. отд.	Галиков	В.С.О.У.	В.С.О.У.	Приборы для окон с ниж- неподвесной створкой. Нomenclатура.	Стадия	Лист
И.контр.	Чиркова	В.С.О.У.	В.С.О.У.		Р	Л
Т.контр.	Петров	В.С.О.У.	В.С.О.У.		Гипроспецлегконструкция	
И.контр.	Кашчер	В.С.О.У.	В.С.О.У.			
Контр.	Павлова	В.С.О.У.	В.С.О.У.			



Шифр окна	Обозначение механических приборов.					h
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Петля врезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	Прибор фрамужный	
0АП 18-09 шф 0АП 18-09 шф I	ШВЗ 65п.00.00.00-01				ВФР04.00.00.00-01	320
0АП 18-12 шф 0АП 18-12 шф I		301-0 01	0г 02п.00.00.00	Кн 01.00.00.00		-04
0АП 21-09 шф 0АП 21-09 шф I	-02					-01
0АП 21-12 шф 0АП 21-12 шф I						-04
Технические условия		ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		ТУ 36-2116-78

1. Вид окна дан из помещения
2. Н и В - модульные размеры проема и конструкции
3. Размеры для справок.

				1.236 4-8 / 50-КМ				
Зав. отд.	Голиков	23.02.83		Приборы для окон с рас- пашной створкой и фрамужной нормальностью	Створка	Лист	Листов	
Н.контр.	Чиркова	27.03.83			2		1	
Т.контр.	Петров	27.03.83						
П.контр.	Лавицер	27.03.83						
Констр.	Безрукова	27.03.83			Чертеж выполнен в соответствии с			



Прибор для заперания
среднеподвесной створки
в четырех точках

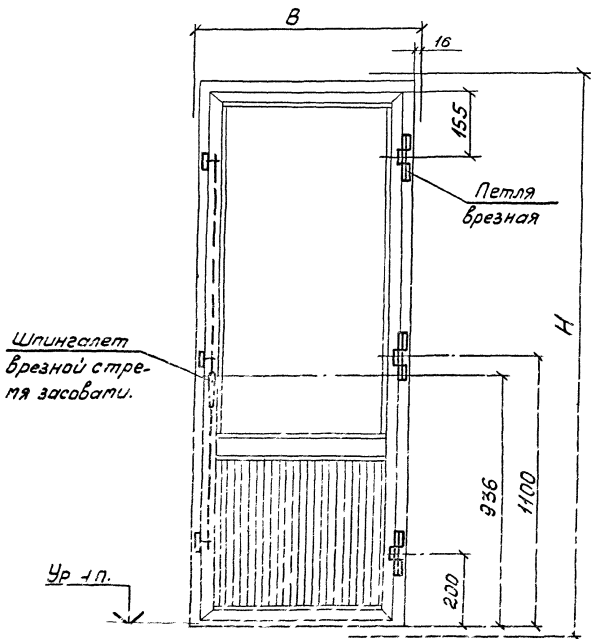
Шифр окна	H ₆	h	Обозначение механических приборов.			
			Прибор фрамужный	Петля врезная	Прибор для заперания среднеподвесной створки в четырех точках	Шарнир для навески створки
ОАП 18-15ГФ ОАП 18-15ГФ I	1600	600	ВПФ 04.00.00.00-07		ПЗГ 61.00.00.00	
ОАП 21-15ГФ ОАП 21-15ГФ I	1600	750	-07	Э01-001	-02	ШР03А.00.00.00
Технические условия	—		ТУ36-2116-78	ТУ36-2201-78	ТУ36-2075-77	ТУ36-2077-77

1. Вид окна дан из помещения.

2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

3. Размеры для справок.

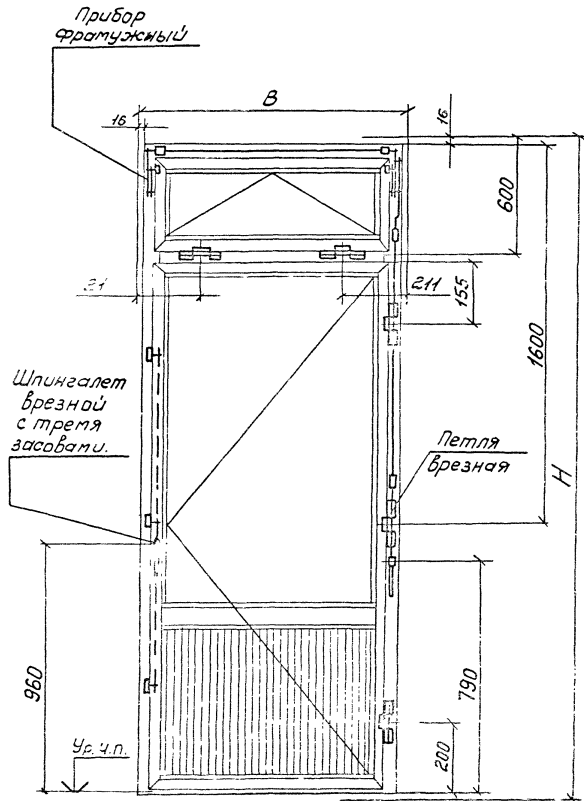
				1.236.4-8.1 51-КМ			
Зав. отд.	Голубов	28.01.80		Приборы для окон со среднеподвесной створ кой с фрамужной.	Стандия	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	23.03.80					
Т.контр.	Петров	07.08.80					
И.контр.	Хачиер	14.03.80					
Канц.	Майлова	11.01.80					
				Номенклатура.			
				Иллюстрация			



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов.	
	Шпингалет врезной с тремя засовами.	Петля врезная
БАП 22-07.5 БАП 22-07.5 I	ШВЗ.65п.00.00.00-04	Э 01-001
БАП 22-09 БАП 22-09 I		
БАП 24-07.5 БАП 24-07.5 I		
БАП 24-09 БАП 24-09 I		
Технические условия	Т436-2202-79	Т436-2201-79

1. Вид балконной двери дим из помещения.
2. H и B - модульные размерь проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

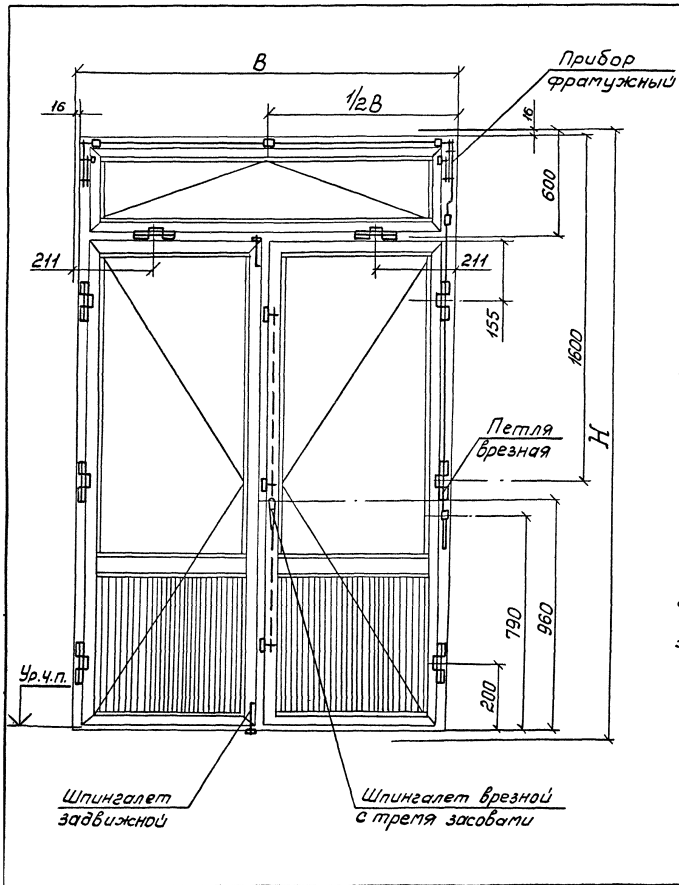
				1 236.4-8.1 52-КМ			
за отв.	Голыков	28.08.81	618	Приборчн для дверей бал- конных распашных од- нопольных. Номенклатур	Стация	Лист 1	Лист 6
и. констр.	Чиркова	27.08.81	618		3		1
т. констр.	Петров	27.08.81	618				
п. констр.	Хачишв	27.08.81	618				
констр.	Пчелозе	27.08.81	618				



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов.		
	Шпингалет врезной с тремя засовами.	Петля врезная	Прибор фрамужный
БАП 28-09 ф БАП 28-09 ф I			ВЛФ 04.00.00.00-01
БАП 28-12 ф БАП 28-12 ф I	ШВЗ.65п.00.00.00-04	З01-001	-04
Технические условия	ТУ 36-2202-79	ТУ 36-2201-79	ТУ 36-2116-78

1. Вид балконной двери дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

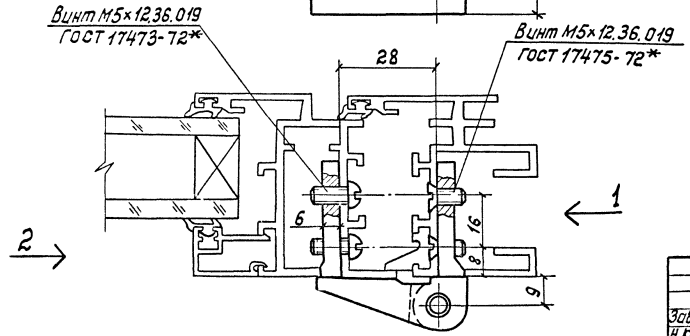
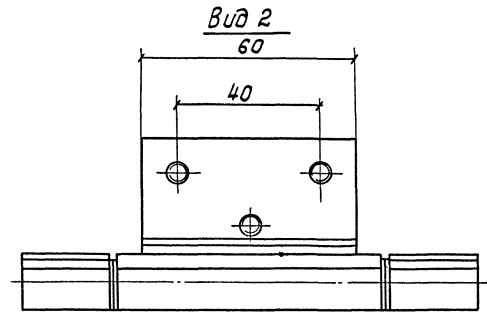
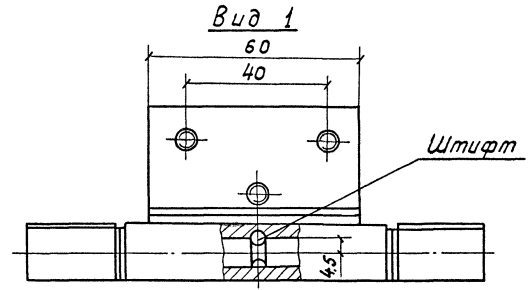
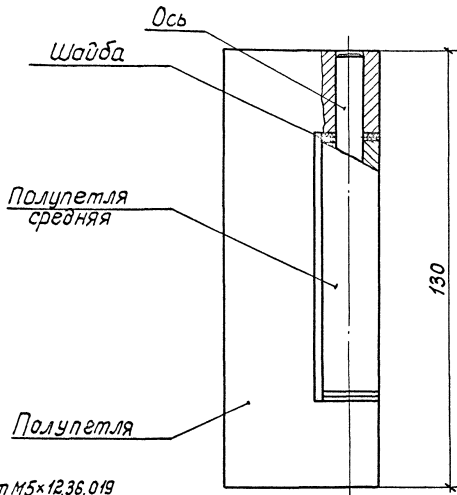
				1.236.4-81 53-КМ			
Зав. отд.	Голиков	20.01.1983	19/03/83	Приборы для дверей балконов пох. распашных одноств. ных с фич. усой. пометклатур.	Статус	Лист	Листов
Исполн.	Чиркова	20.01.1983	19/03/83		Р		1
Т.к. пр.	Петров	20.01.1983	19/03/83				
П.к. констр.	Холчер	20.01.1983	19/03/83				
Констр.	Павлова	20.01.1983	19/03/83				



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов			
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Шпингалет задвижной	Петля врезная	Прибор фрамужный
БАП 28-18ф БАП 28-18ф I	ШВЗ.65х.00.00.00-04	ШД.10.00.00.00	З01-001	ВМФ04.00.00.00-09
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79	ТУ 36-2116-78

1. Вид балконной двери дан из помещения.
2. Н.ч.в. - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

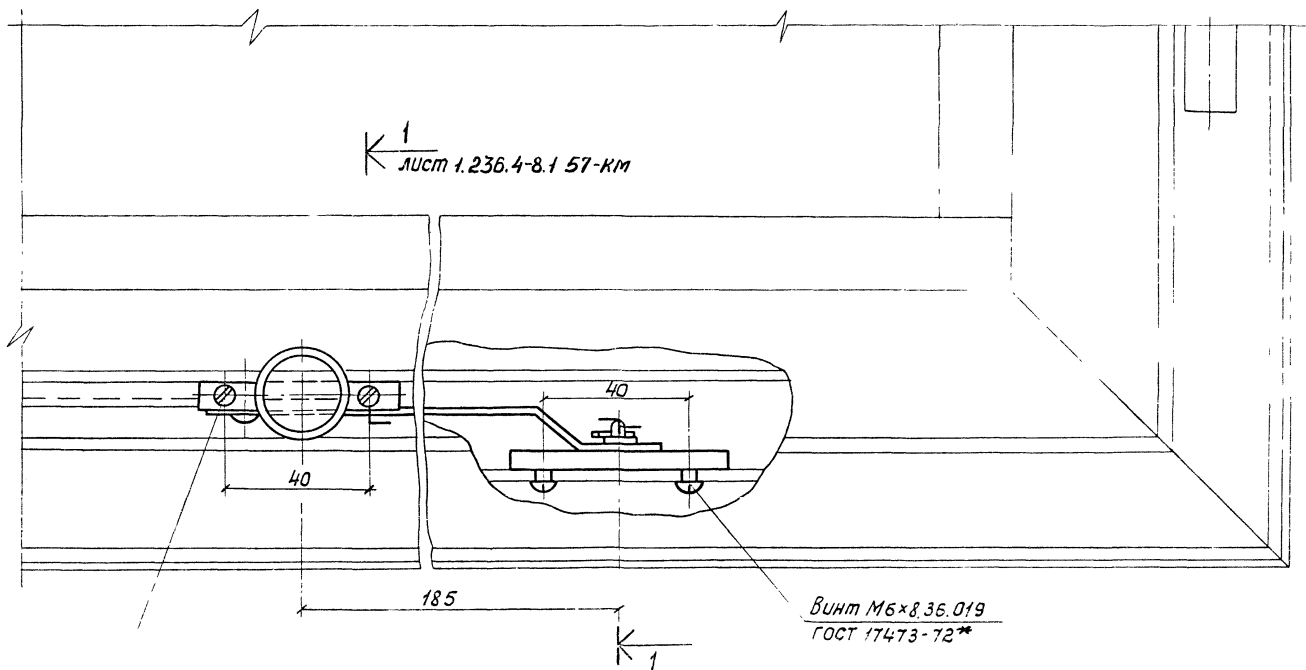
				1.236.4-8.1 54-КМ			
Зав. отд.	Толиков	15.01.83	1/236	Приборы для дверей балконных распашных двупольных с фрамуж- гой. Номенклатура.	Статус	Лист	Листов
Инж.пр.	Чиркова	15.01.83	1/236		Р		1
Тех.пр.	Петров	15.01.83	1/236		Итраспециэкспрострукция		
Вх.контр.	Хай Чер	15.01.83	1/236				
Контр.	Павлова	15.01.83	1/236				



		1.236.4-8.1 55-КМ		Эталия Лист Листов	
Зав. отд	Саликов	19.08.10	Петля врезная 301-001	Р	1
Н.контр	Чиркова	19.08.10			
Т.контр	Петров	19.08.10			
Л.контр	Хайцар	19.08.10			
Техник	Катышкова	19.08.10		Испрошение конструкции	

2 лист 1.236.4-8.1 57-КМ
↓

← 1
лист 1.236.4-8.1 57-КМ

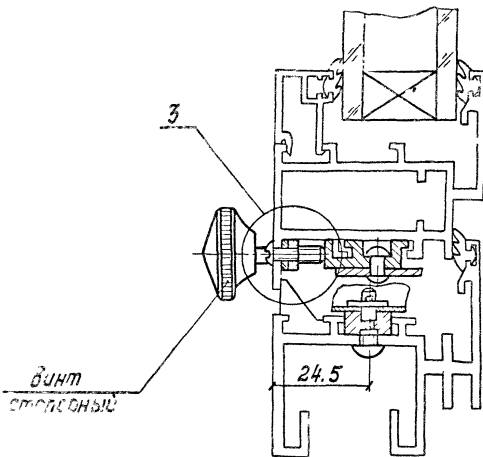


Винт М6х8.36.019
ГОСТ 17473-72*

Винт М6х8.36.019
ГОСТ 17473-72*

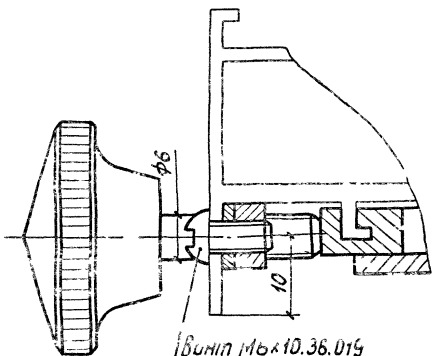
			1.236.4-8.1 56-КМ		
Зав. отд.	Голыков	19.08.81	Ограничитель открывания прайвий 0г. 02п. 00. 00. 00	Страница	Лист
Н.контр.	Чиркова	15.03.83		Р	1
Т.контр.	Петров	16.03.83			
И.контр.	Хайцер	20.04.83			
Техник	Катя	10.11.80			

1-1 лист 1.236 4-8.1 56-КМ



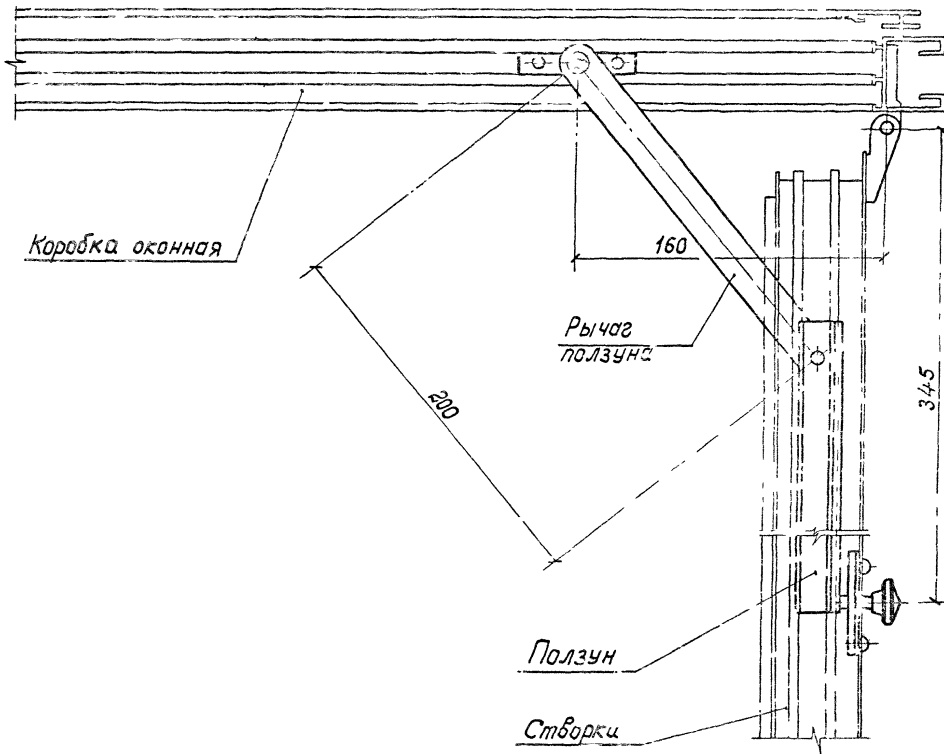
винт
стальной

3
M2:1



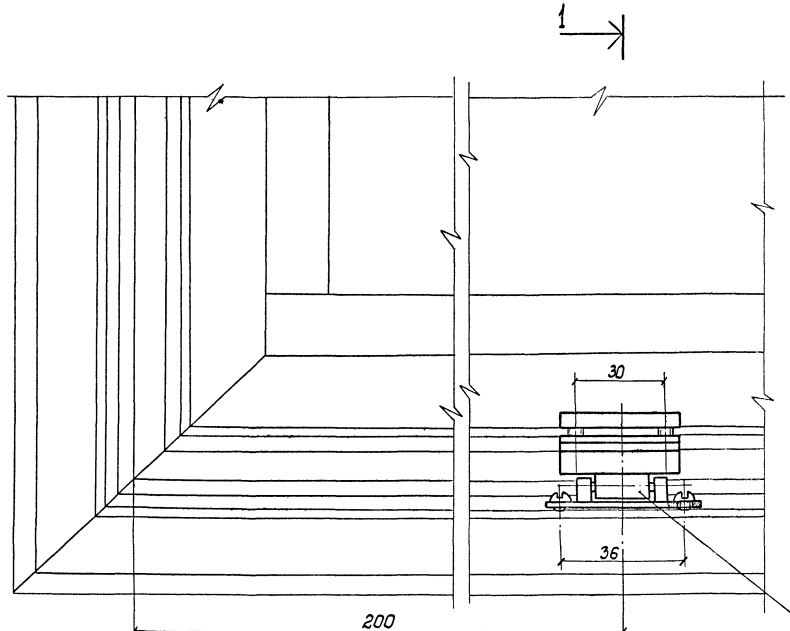
винт Мх10.36.014
ГОСТ 17473-72*

Вид 2 створка открыта, лист 1.236 4-8.1 56-КМ
М1:2



1.236 4-8.1 57-КМ

Зав. отд.	Великов	07.02.20		Ограничитель открывания правый от. 02п. 00. 00. 00	Стелза	Лист	Листов
Н. контр.	Чижова	07.02.20			Р	1	1
Т. контр.	Петров	07.02.20			Цирпроспективгеконструкция		
Пл. констр.	Хойцева	07.02.20					
Констр.	Безрукова	07.02.20					

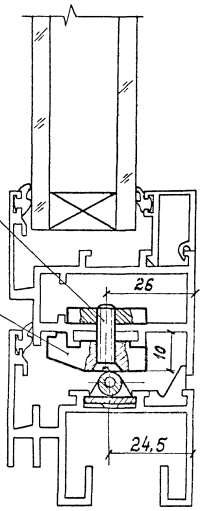


*Винт М5×20.36.019
ГОСТ 17475-72**

Пята опорная

Ролик

1-1



Край створки

Ось привязки компенсатора

1.236. 4-8.1 58-КМ

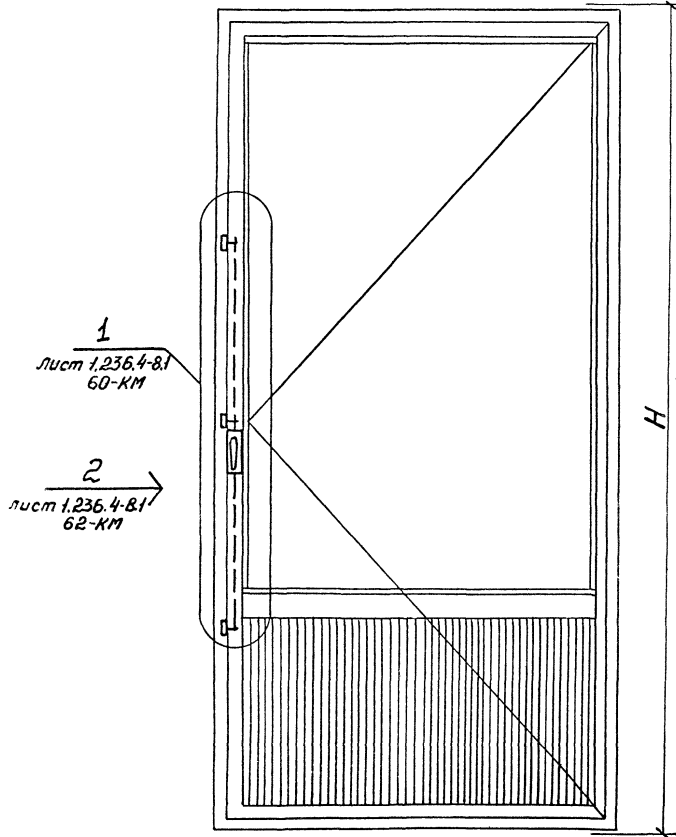
Компенсатор
Км 01. 00. 00. 00

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		

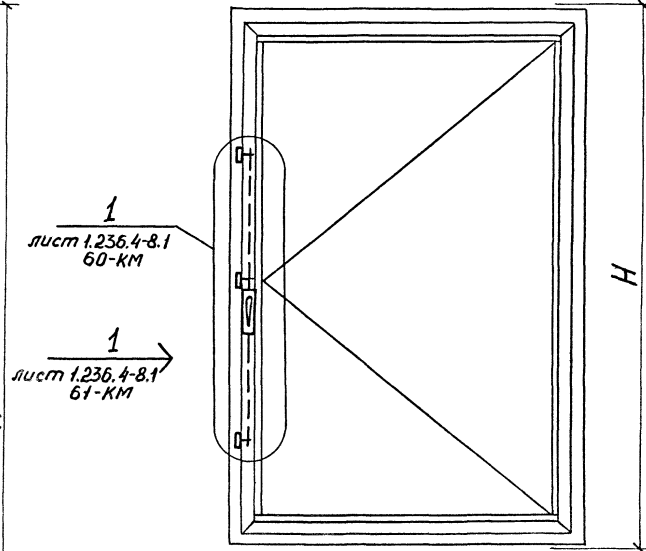
Зав. отд.	Саликов	Зам.	Савин
Н. констр.	Чиркова	Инж.	Савин
Т. констр.	Петров	Инж.	Савин
Эл. констр.	Хайцер	Инж.	Савин
Констр.	Безрукова	Инж.	Савин



Дверь балконная



Окно распашное



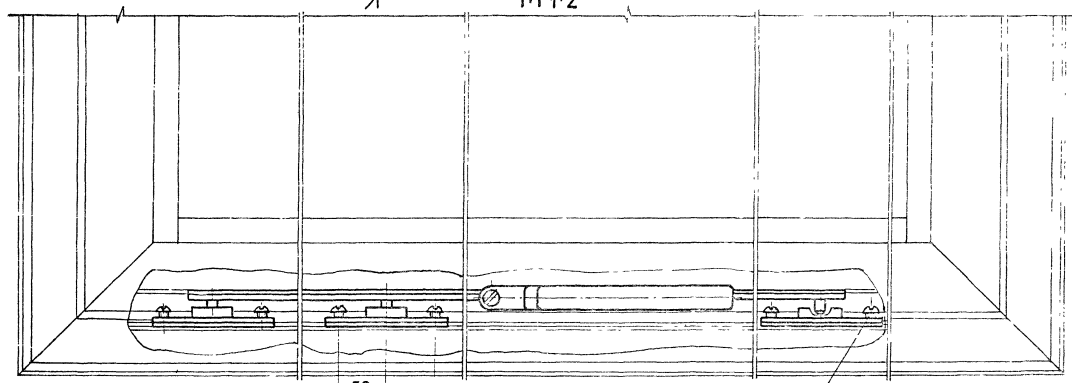
Обозначение	Размеры, мм				
	H	H ₅	H ₂	H ₃	H ₄
ШВЗ.65п.00.00.00 - 01	1200	600	1168	579	798
- 02	1500		1468		1098
- 03	1800	900	1768	879	1398
- 04	2100		2068		1698

H₂, H₃, H₄ и H₅ см. на листе 1.236.4-8.1 61-КМ

			1.236.4-8.1 59-КМ			
Зав. отд.	Голиков	19.01.01	Шпингалет врезной с тремя засовами	Сталь	Лист	
Н. контр.	Чиркова	19.01.01		Р	1	
Т. контр.	Петров	19.01.01		Гипроспецмонтажконструкция		
П. контр.	Хайцер	19.01.01				
Контр.	Павлова	19.01.01				

4 →

$\frac{1}{M 1:2}$ повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ

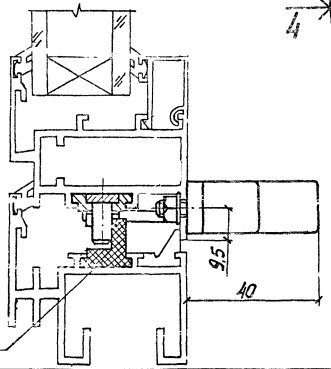


$\frac{4-4}{M 1:1}$

30
60

4 →

Винт М15 × 9 35.019
ГОСТ 17473-72*

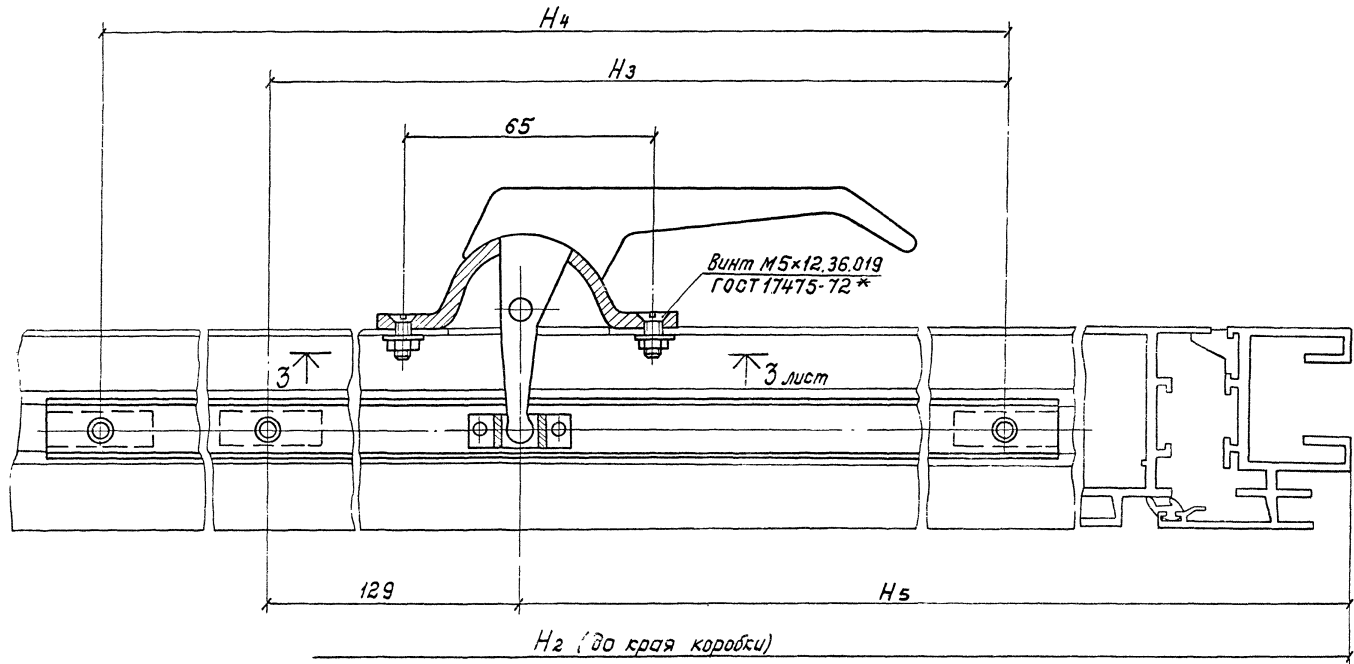


Флажок

1.236.4-8.1 60-КМ

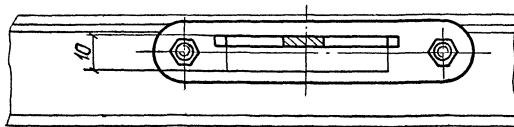
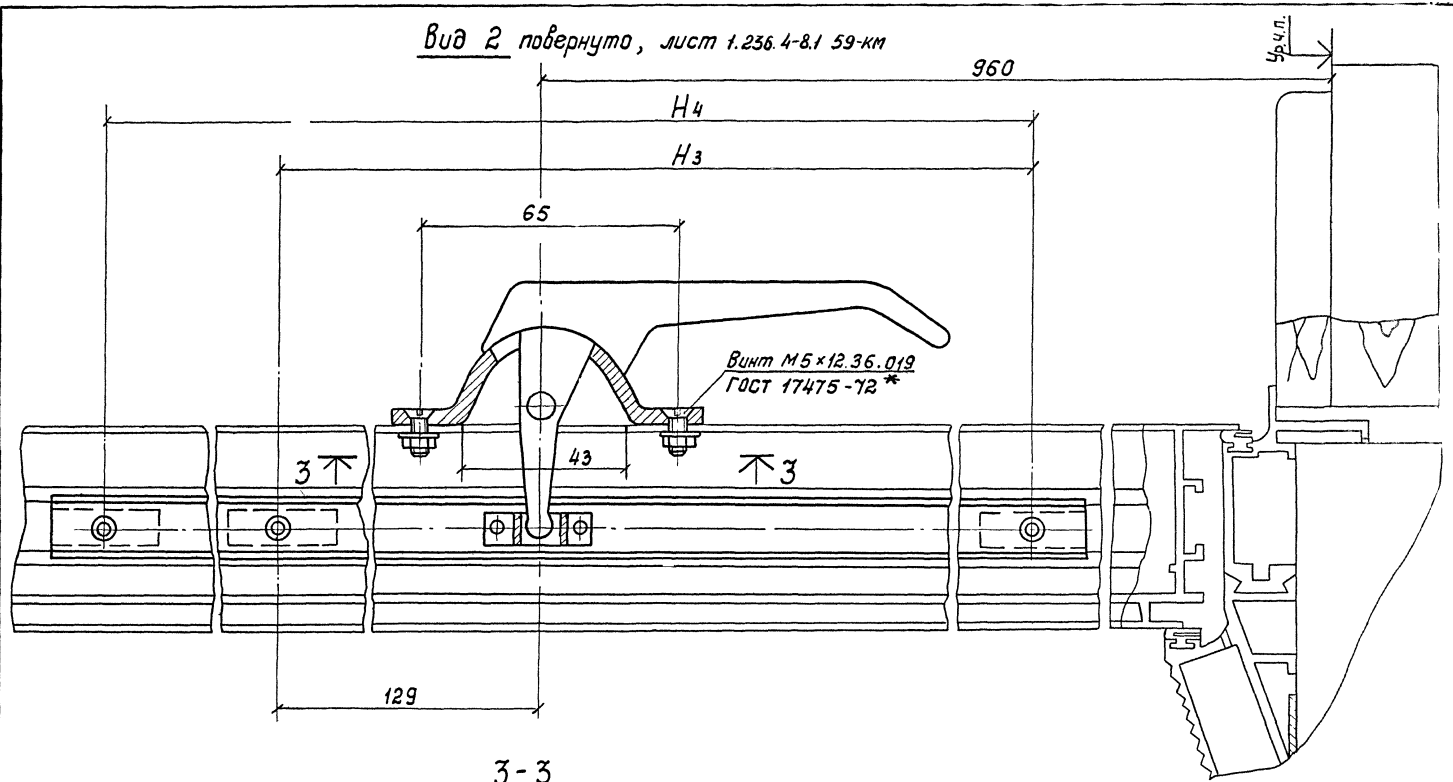
		1.236.4-8.1 60-КМ		Станд.	Лист	Листов
Заб. отв.	Голыков	18.10.84	18.10.84		Р	1
Н. контр.	Шаркова	15.02.85	15.02.85			
У. контр.	Петров	12.07.85	12.07.85			
У. кон. ст.	Халицер	11.08.85	11.08.85			
Констр.	Павлова	11.08.85	11.08.85			
Шпингалет врезной с тремя засовами				Синтеплекс-конструкция		

Вид 1 повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ

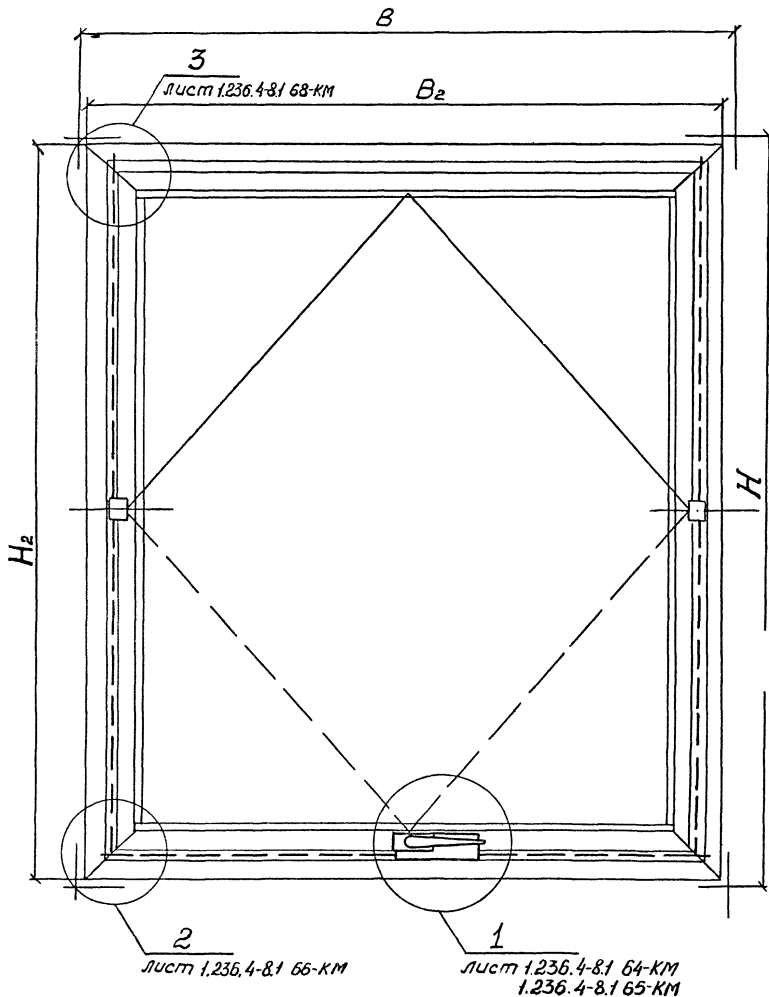


					1.236.4-8.1 61-КМ	Шпингалет брезной с тремя засовами	Стадия	Лист	Листов
Зав. отд.	Сорокин	С.С.	17.02.74				Р	1	1
Н. контр.	Чиркова	М.А.	15.02.74						
Т. контр.	Петров	М.А.	18.02.74						
Пл. контр.	Хайцера	М.А.	21.02.74						
Констр.	Безрукова	Б.А.	24.02.74						

Вид 2 повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ



				1.236.4-8.1 62-КМ		
Зав. отд.	Галиков	В.И.	В.И.	Шпингалет брезной стремя засобами	Студия	Лист
Н.контр.	Чиркова	В.И.	В.И.		Р	1
Т.контр.	Петров	В.И.	В.И.			
Гл.контр.	Хайцер	В.И.	В.И.			
Констр.	Павлова	В.И.	В.И.			
					Ил.проспектлегконстр.уч.4	

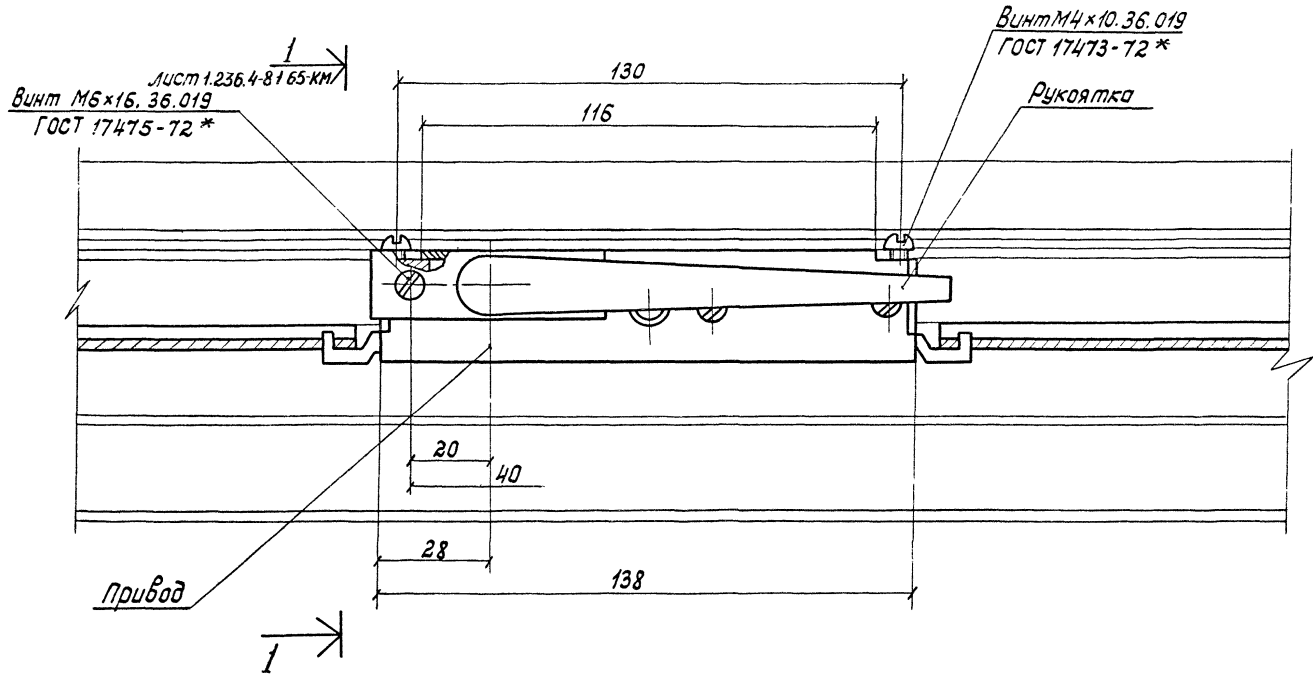


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	B	H ₂	B ₂	
ЛЗГ 61.00.00.00	1200	1500	1168	1468	1,32
-01	1500	1200	1468	1168	1,42
-02		1500		1468	1,47
-03	1800	1200	1768	1168	1,55
-04		1500		1468	1,57

H и B-модульные размеры проема и конструкции.

1.236.4-8.1 63-КМ							
Зав. отд.	Галиков	25.04.1978	4/8/10	Прибор для запирания среднеподвесного окна в четырех точках.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	27.04.1978	5/2/20		Р		1
Т.контр.	Петров	27.04.1978	4/2/10				
Гл.контр.	Хачичев	27.04.1978	2/1/10				
Комп. экз.	Юзуркова	28.04.1978	1/1/10				

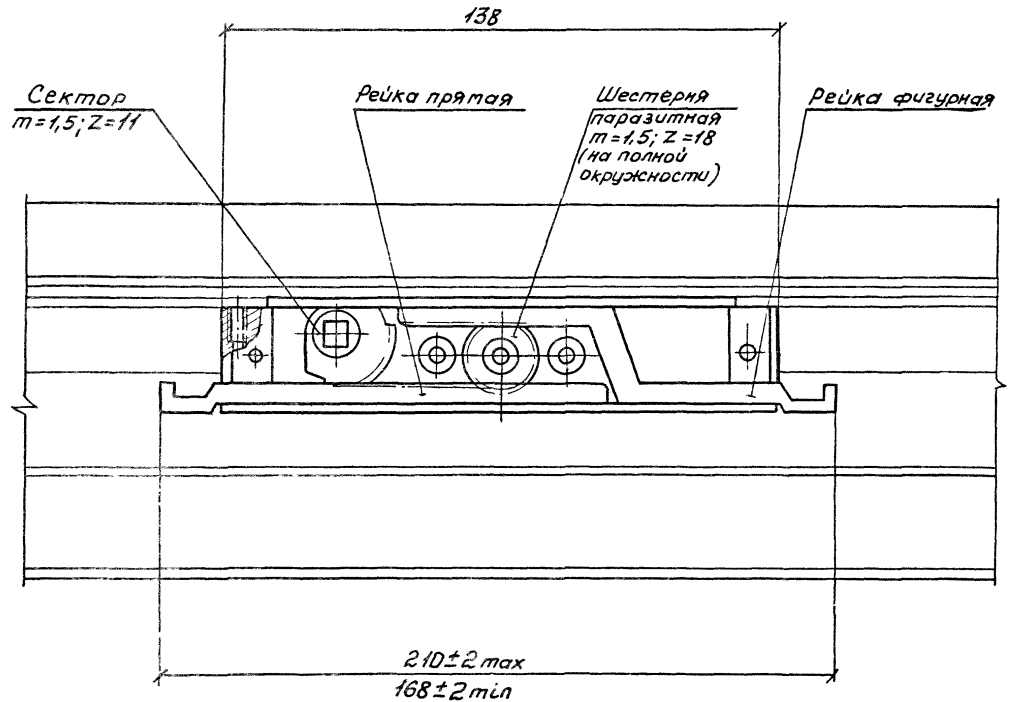
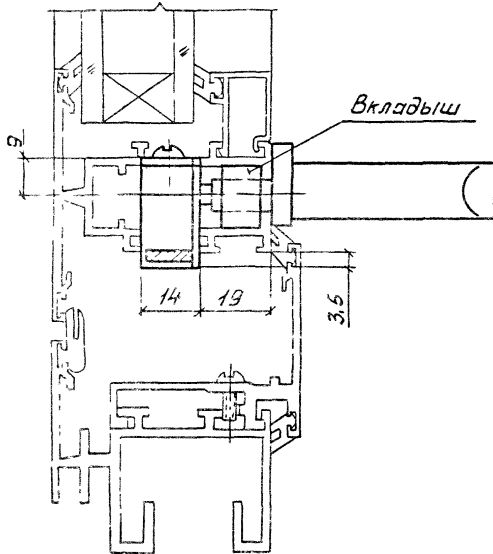
1 лист 1.236.4-8.1 63-КМ



				1.236.4-8.1 64-КМ			
Зав. отд.	Голиков	Сектор	19.08.80	Прибор для запирания среднелобовесного окна в четырех точках.	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	3-402	19.08.80		1		1
Т. контр.	Петров	3-402	19.08.80				
Ил. констр.	Лайчер	3-402	19.08.80				
Констр.	Безрукова	3-402	19.08.80				

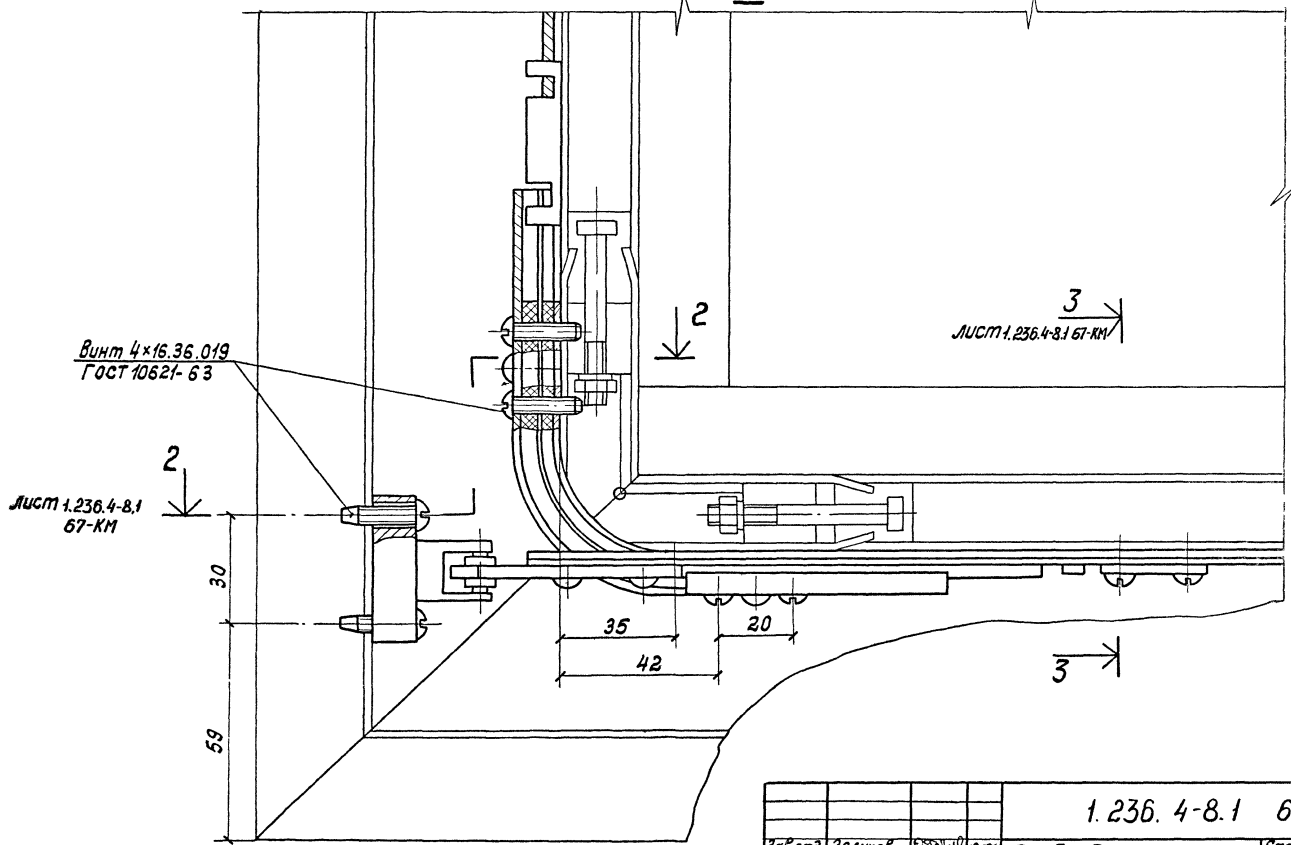
1 крышка привода не показана, лист 1.236.4-8.1 63-КМ

1-1 лист 1.236.4-8.1 64-КМ
М 1:1



				1.236.4-8.1 65-КМ		
Зав. отв.	Галиков	05/05/10	05/05/10	Прибор для запирания среднелодвешного окна в четырех точках.	Стандия	Лист
Н. контр.	Чиркова	05/05/10	05/05/10		р	Листов
Г. контр.	Петров	05/05/10	05/05/10			1
Л. контр.	Хайчер	05/05/10	05/05/10		Гипроспецлегконструкция	
Констр.	Безрукова	05/05/10	05/05/10			

2 Лист 1.236.4-8.1 63-КМ

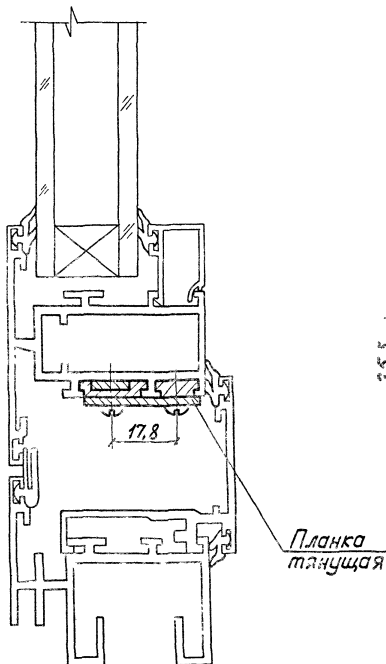


1.236.4-8.1 66-КМ

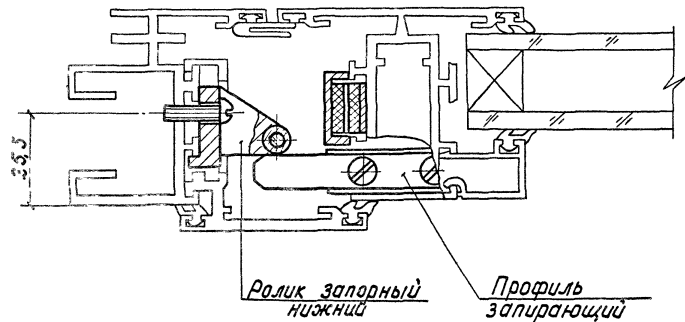
Зав. отд.	Саликов	15.05.1970	19.08.1971	Прибор для заперания среднеподвесного окна в четырех точках.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	27.12.1970	15.12.1970		р	1	1
Т. контр.	Петров	19.02.1971	21.01.1971				
Ил. контр.	Хайцер	27.12.1970	21.01.1971				
Констр.	Безрукова	15.08.1971	15.01.1971				

Гипроспецлегконструкция

3-3 лист 1.236.4-8.1 66-КМ



2-2 лист 1.236.4-8.1 66-КМ

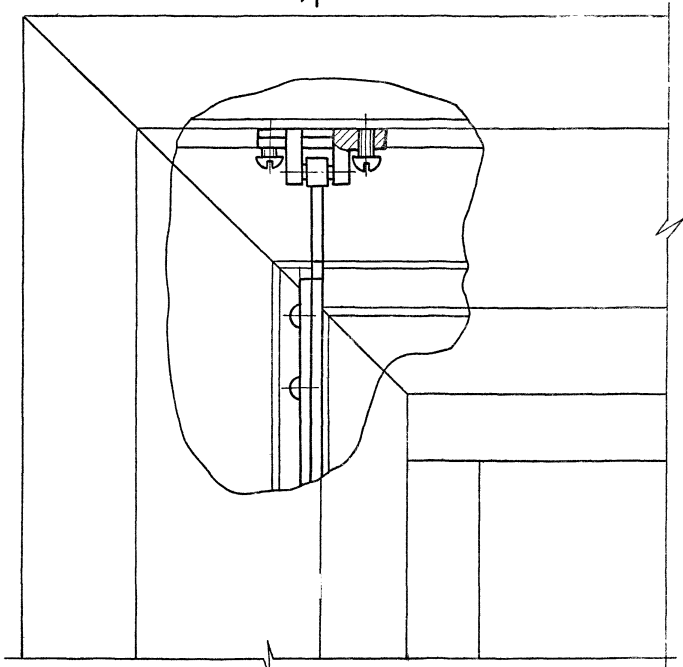


					1.236.4-8.1 67-КМ	Лист 1	Листов 1
Заб. отд.	Голыков				Прибор для запирания среднеподвесного окна в четырех точках.	Исполнение конструкции	
Н. контр.	Циркова						
Т. контр.	Петров						
Гл. констр.	Хайцер						
Констр.	Безрукова						

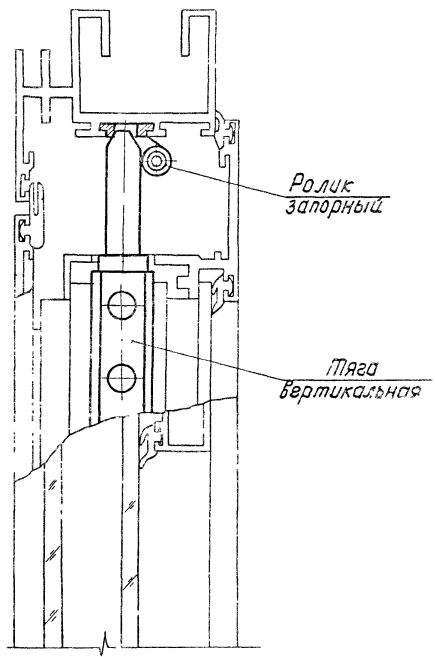
4 →

3 лист 1.236.4-8.1 63-КМ

4-4



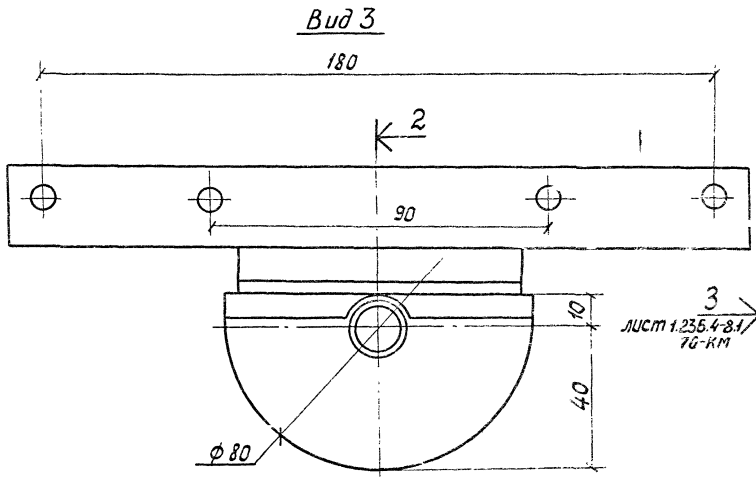
← 4



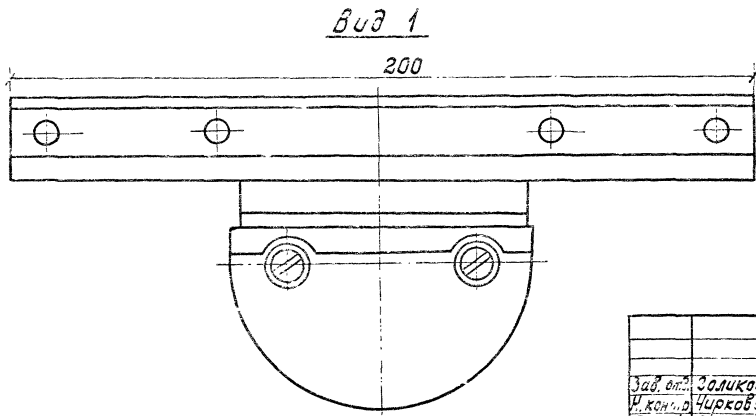
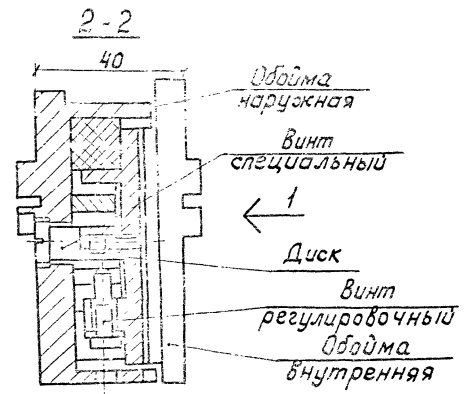
Ролик запорный

Тяга вертикальная

				1.236.4-8.1 68-КМ		
Зав. отд.	Галиков	19.08.80	15.08.80	Прибор для запирания среднетабельного окна в четырех точках	Сталь	Лист
Н. контр.	Чиркова	17.08.80	15.08.80		Р	1
Т. контр.	Улетова	17.08.80	15.08.80			
П. констр.	Хачапер	17.08.80	15.08.80			
Констр.	Безрукова	17.08.80	15.08.80			
				Гипроспецмаккаптехника		

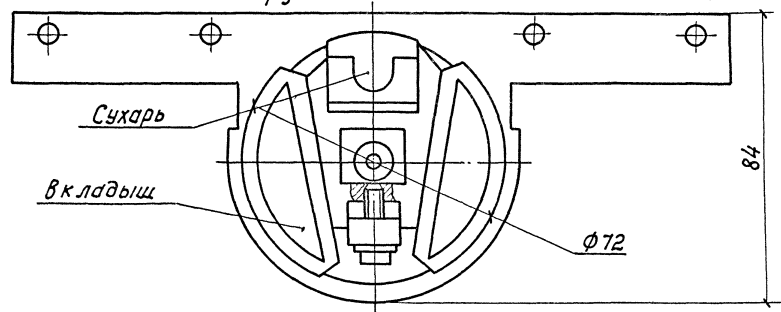


3
лист 1.236.4-8.1
76-КМ



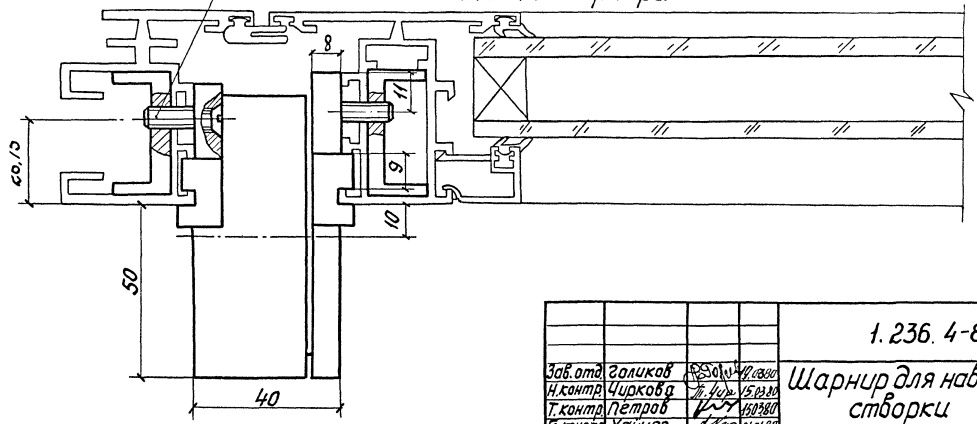
						1.236.4-8.1	69-КМ
Зав. отд.	Золотов	30	18.01			Шарнир для навески створки	Стр. 1
М. контр.	Чиркова	3	18.01				1
У. контр.	Петров	1	18.01				
Инж. контр.	Соловьева	1	18.01			ШРП 3А.00.09.00	Сервис, инструкция

Вид 3 наружная обойма и винт не показаны, лист 1.236.4-8.1 69-км

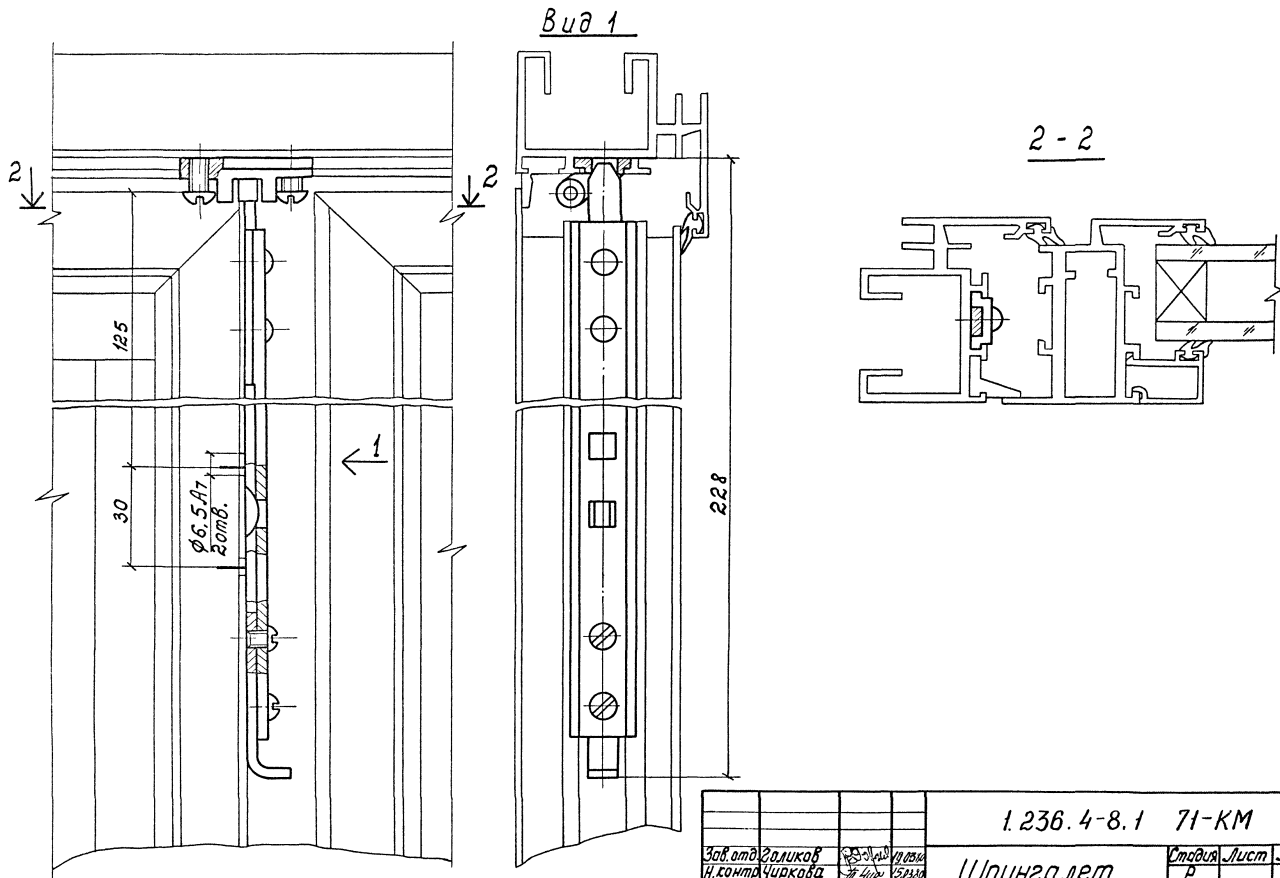


Винт М5х24.36.019
ГОСТ 17475-72*

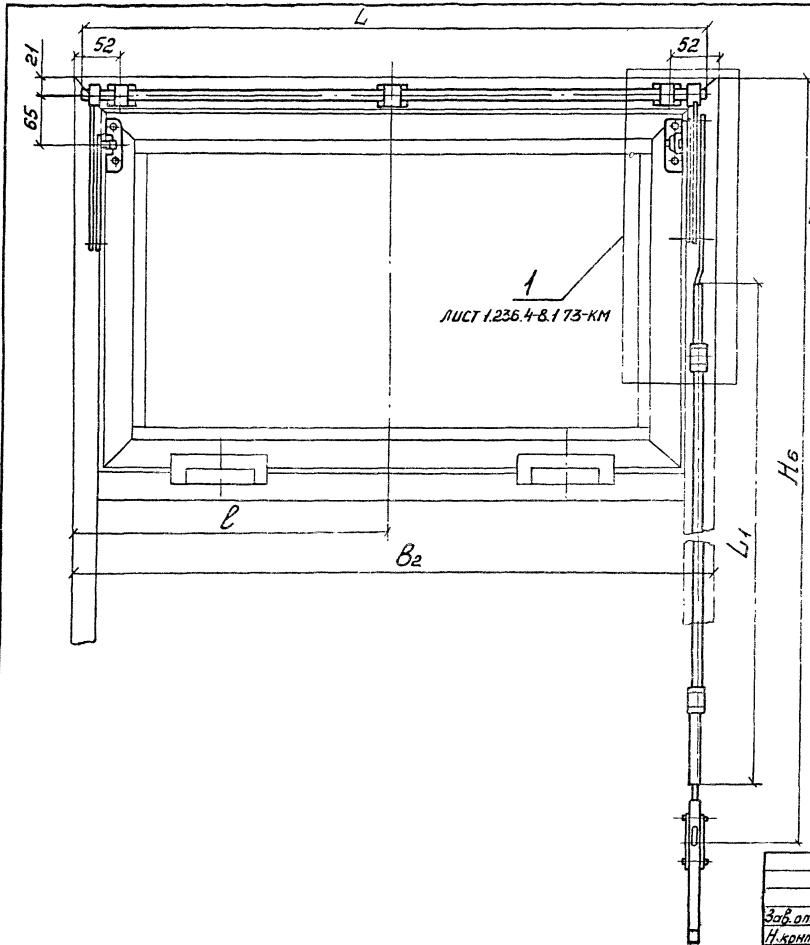
Установка шарнира



				1.236.4-8.1 70-КМ			
Зав. отд	Галиков	885010	17.03.80	Шарнир для набески створки ШР 03А. 00. 00. 00	Сталь	Лист	Листов
Н.контр	Чиркова	7.10	15.03.80		Р		1
Т.контр	Петров	169780			Гипроспецлегконструкция		
Ил.контр	Хачиер	21.01.80					
Хачиер	Павлова	27.01	19.01.80				



						1.236.4-8.1 71-КМ	Стр. 1	Лист 1
Зав. отд.	Золотов	19.03.84	19.03.84			Шпингалет сдвигной Ш.Д. 10.00.00.00	р	1
И. контр.	Чиркова	15.03.84	15.03.84				Ипроектнегконструкция	
Т. контр.	Петров	15.03.84	15.03.84					
И. контр.	Хайцера	15.03.84	15.03.84					
Контр.	Безрукова	15.03.84	15.03.84					



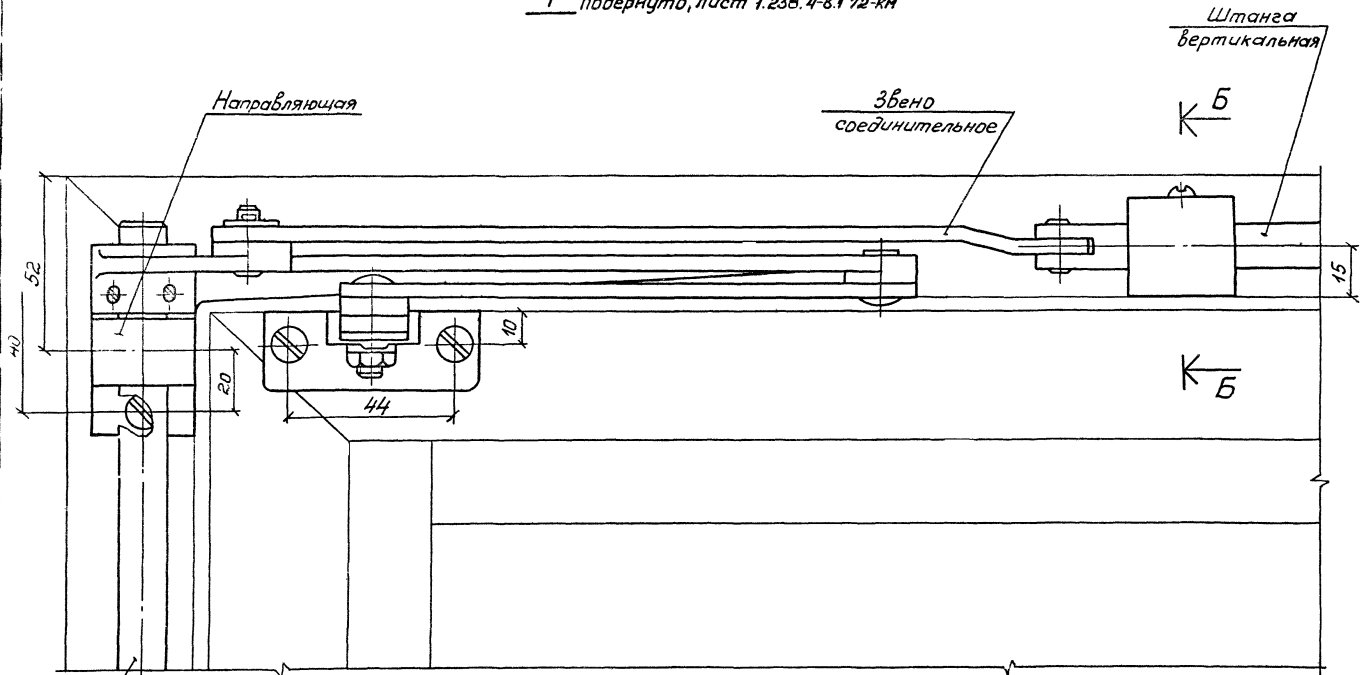
2
ЛИСТ 1.236.4-8.1 74-КМ

Обозначение прибора	B_2 , мм	H_2 , мм	L_1 , мм	L_1 , мм	l , мм	Масса кг
ВЛФ 04.00.00.00		1300		890		3,43
-01	868	1600	846	1190	—	3,65
-02		2000		1590		3,84
-03		1300		890		3,8
-04	1168	1600	1146	1190	—	3,97
-05		2000		1590		4,16
-06		1500		890		4,3
-07	1468	1600	1446	1190	754	4,47
-08		2000		1590		4,64
-09	1768	1600	1746	1190	834	4,81
-10		2000		1590		5,00

3
ЛИСТ 1.236.4-8.1 75-КМ

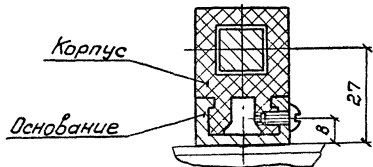
				1.236.4-8.1 72-КМ		
Зав. отд.	Галиков	19.08.81		Инженер	Лист	Листа
Н.контр.	Чиркова	18.11.80		Р		1
Т.контр.	Петрова	16.03.80		Прибор французский Испроделлеглажур		
контр.	Хайчев	16.01.80				
контр.	Безрукова	09.11.80				

1 повернуто, лист 1.236.4-8.1 73-КМ



Вал поворотный

Б-Б повернуто



Зав. отд.	Оликов	Исполн.	И.И.И.
Н. контр.	Чиркова	Провер.	В.В.В.
Т. контр.	Петров	Исп.	М.М.М.
П. контр.	Хайцев	Исп.	В.В.В.
Констр.	Безрукова	Ведж.	В.В.В.

1.236.4-8.1 73-КМ

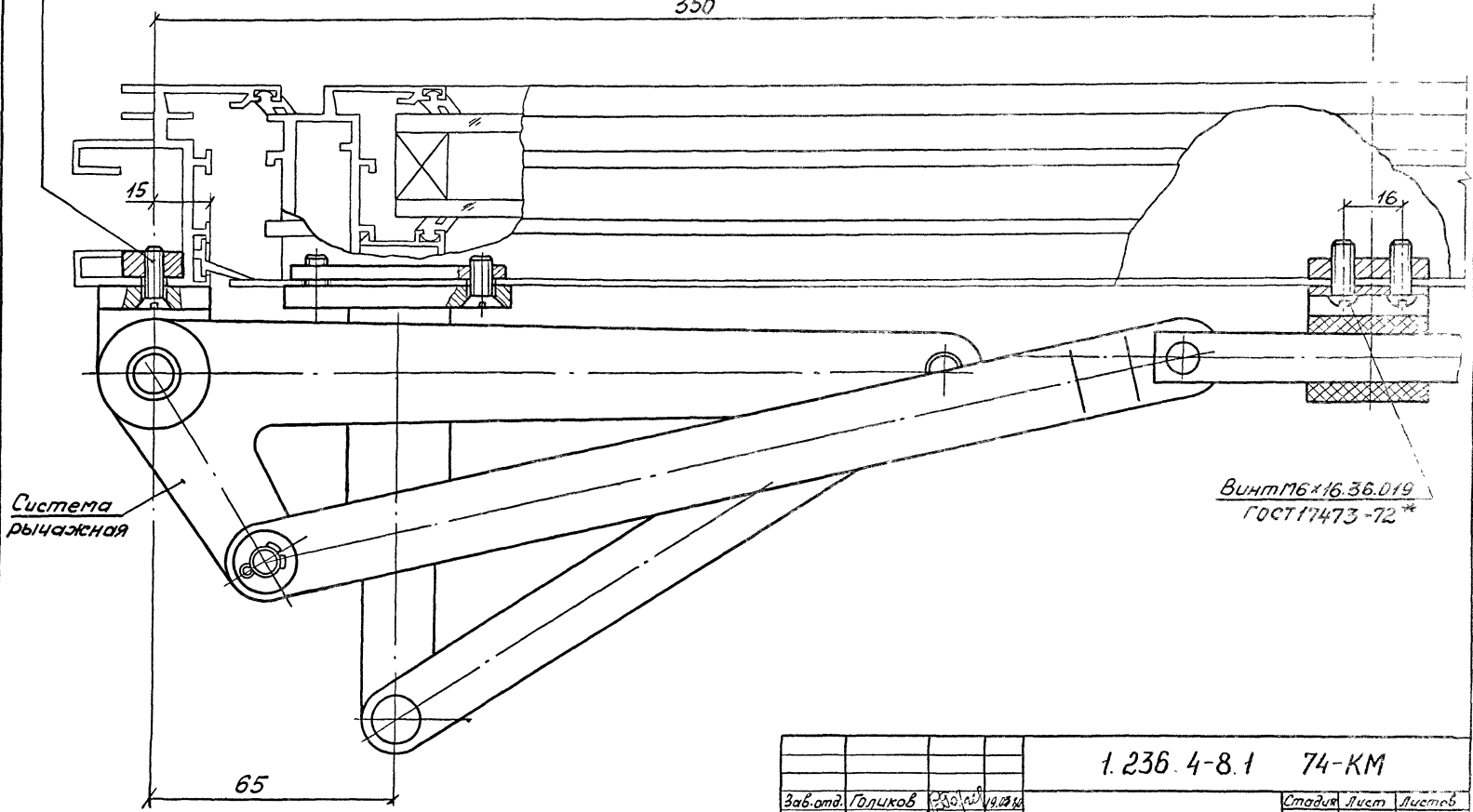
Прибор фратурный

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Вопросы лекции		

Вид 2 повернуто, лист-1.236.4-В.1 72-КМ

Винт М6х16.36.019
ГОСТ 17475-72 *

350



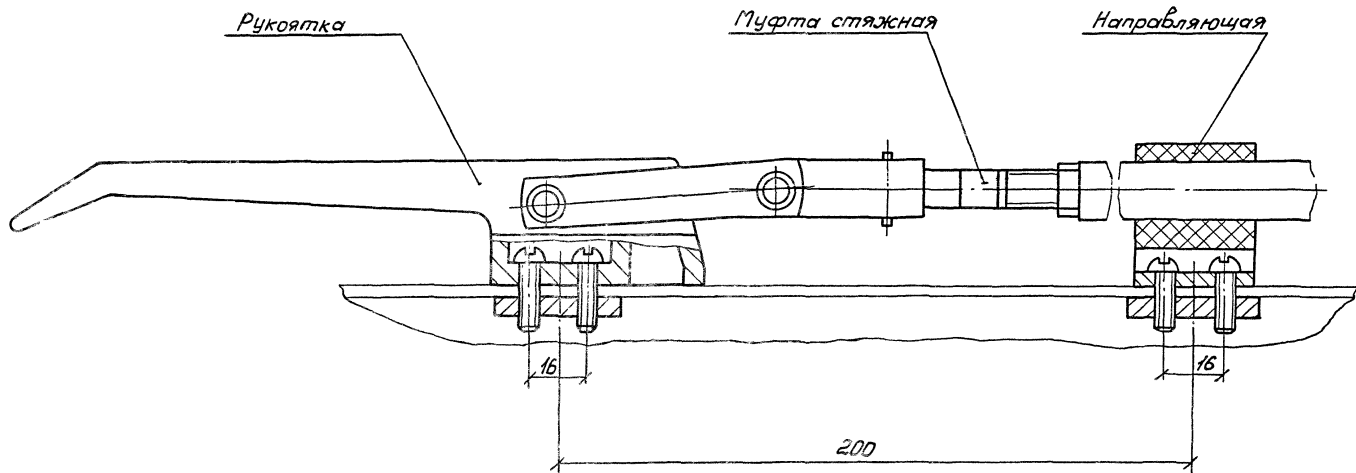
Система
рычажная

Винт М6х16.36.019
ГОСТ 17475-72 *

1.236.4-8.1 74-КМ

Заб. отд.	Голыков	220/2	14.08.74						
Н.контр.	Чиркова	27/4/2	20.08.74						
Т.контр.	Петров	17-7	16.08.74						
Т.контр.	Холщев	2/2	14.08.74						
Констр.	Безрукова	152/1/2	14.08.74						
Прибор французский							Стадия	Лист	Листов
							Р		1
							Ил.проект.легконструкция		

Вид 3 повернуто, лист 1.236.4-8 173-КМ

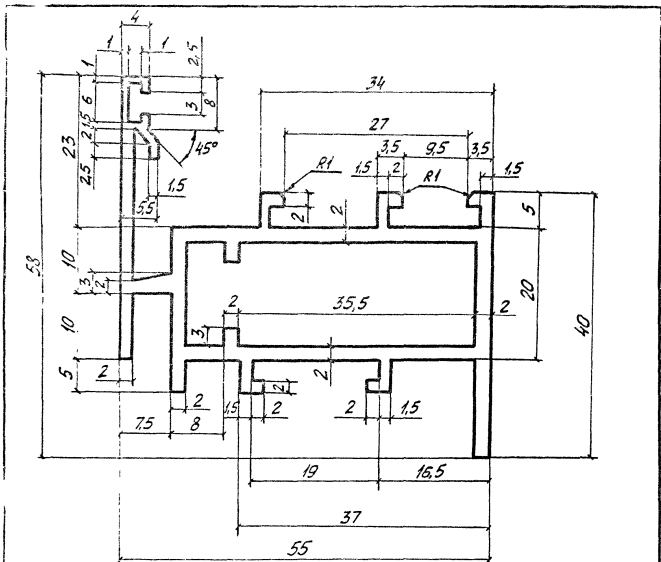


			1.236.4-8.1 75-КМ		
Зав. отд.	Галиков	15/11/84	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	15/11/84	Р		1
Т.контр.	Петров	15/11/84	Прибор фратужный Илоспецназконструкция		
И.контр.	Хайчер	15/11/84			
Контр.	Безрукова	15/11/84			

№ п/п	Шифр кон- струкции (см. но- менклатуру механических приборов).	Масса комплекта механических приборов, кг.			
		общая	в том числе		
			стали	алюминия	пластмассы
1	2	3	4	5	6
1	ОАН 15-09 I ОАН 15-09Ш	1,16	0,37	0,75	0,04
2	ОАН 15-12 I ОАН 15-12Ш				
3	ОАН 18-09 I ОАН 18-09Ш	1,21	0,37	0,8	0,04
4	ОАН 18-12 I ОАН 18-12Ш				
5	ОАН 24-12 I ОАН 24-12С				
6	ОАН 12-18 I ОАН 12-18С				
7	ОАН 18-18 I ОАН 18-18С	1,21	0,37	0,8	0,04
8	ОАН 21-18 I ОАН 21-18С	1,26	0,37	0,85	0,04
9	ОАН 12-24 I ОАН 12-24С	1,11	0,37	0,7	0,04
10	ОАН 18-24 I ОАН 18-24С	1,21	0,37	0,8	0,04
11	ОАН 21-24 I ОАН 21-24С	1,26	0,37	0,85	0,04
12	ОАН 24-18 I ОАН 24-18С	1,21	0,37	0,8	0,04
13	ОАН 15-12Г I ОАН 15-12Г	2,48	0,77	1,68	0,03
14	ОАН 15-15Г I ОАН 15-15Г	2,53	0,78	1,72	0,03
15	ОАН 18-12Г I ОАН 18-12Г	2,59	0,78	1,78	0,03
16	ОАН 18-15Г I ОАН 18-15Г	2,63	0,78	1,82	0,03
17	ОАН 06-09Н I	4,25	3,18	1,02	0,05
	ОАН 06-09Ш	4,75	3,68		
18	ОАН 06-12Н I	4,65	3,58	1,02	0,05
	ОАН 06-12Ш	5,15	4,08		

1	2	3	4	5	6
19	ОАН 06-15Н I	5,05	3,93	1,06	0,06
	ОАН 06-15Ш	5,55	4,23		
20	ОАН 06-18Н I	5,35	4,23	1,06	0,06
	ОАН 06-18Ш	5,85	4,73		
21	ОАН 18-09Ф I ОАН 18-09ФФ	5,11	3,5	1,52	0,09
22	ОАН 18-12Ф I ОАН 18-12ФФ	5,51	3,9		
23	ОАН 21-09Ф I ОАН 21-09ФФ	5,16	3,5	1,57	0,09
24	ОАН 21-12Ф I ОАН 21-12ФФ	5,56	3,9		
25	ОАН 18-15Ф I ОАН 18-15ФФ	7,69	4,92	2,68	0,09
26	ОАН 21-15Ф I ОАН 21-15ФФ	8,18	5,21	2,88	
27	БАН 22-07,5 I БАН 22-07,5	0,6	0,1	0,46	0,04
28	БАН 22-09 I БАН 22-09				
29	БАН 24-07,5 I БАН 24-07,5				
30	БАН 24-09 I БАН 24-09				
31	БАН 28-09Ф I БАН 28-09ФФ	5,1	3,73	1,28	0,09
32	БАН 28-12Ф I БАН 28-12ФФ	5,5	4,13		
33	БАН 28-18Ф I БАН 28-18ФФ	6,44	4,85	1,49	0,1

				1.236.4-8.1 76-КМ			
Зав. отд.	Голыков	С. Зав.	С. Зав.	Весовые характери- стики механических приборов.	Стандия	Лист	Листов
Аксент	Миркова	И. Мур.	И. Мур.		Р		7
Аксент	Петров	И. Мур.	И. Мур.				
Ил. проект	Хачвер	И. Мур.	И. Мур.				
Без конст	Павлова	И. Мур.	И. Мур.				



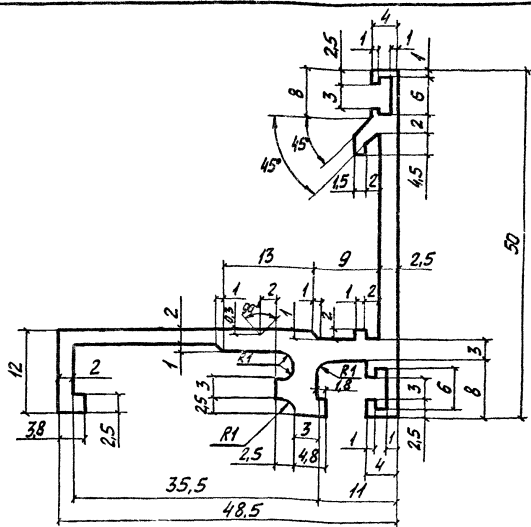
1. Неуказанные размеры не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса т.п.м. - 1,23 кг.

1.236.4-81 77-КМ

Исполн.	Галиков
Провер.	Петров
Утверд.	Петров
Дата	12.15.76
М.п.	Петров

Прокориль ПА-33а
АД 3175 ГОСТ 22233-76

Стр.	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



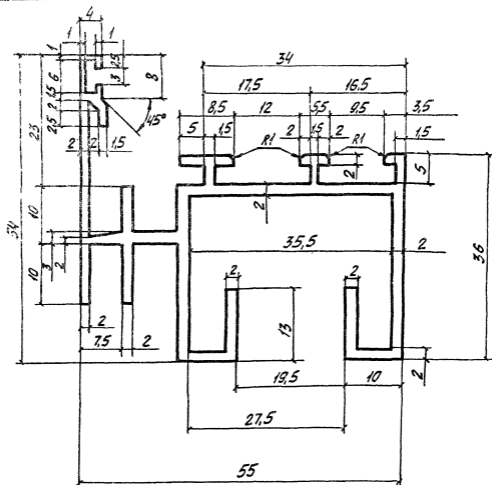
1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,835кг

1.236.4-8.1 78-КМ

Зав. отд.	Галиков	16.02.78
Н.контр.	Чиркова	15.03.78
Т.контр.	Петров	15.02.78
В.контр.	Мозикова	12.05.78
Техник	Хатышова	10.05.78

Профиль ПА-50
АД31Т5 ГОСТ22233-76

Студия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



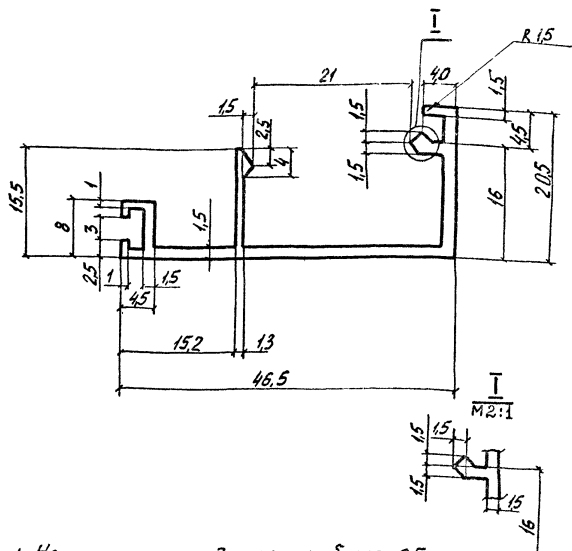
1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 1,32кг

1.236.4-81 79-КМ

Зав. отд.	Галиков	16.03.80
Н.контр.	Чиркова	15.03.80
Т.контр.	Петров	15.03.80
П.контр.	Новикова	15.03.80
Техник	Котельникова	10.03.80

Профиль ПА-55а
АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,39 кг

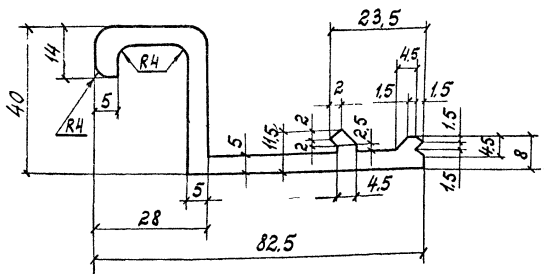
1.236.4-8.1 80-КМ

Упр. металл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд.	Галиков	160210
Н.контр.	Чиркова	150210
Т.контр.	Петров	150210
Л.контр.	Новикова	150210
Техник	Котельников	150210

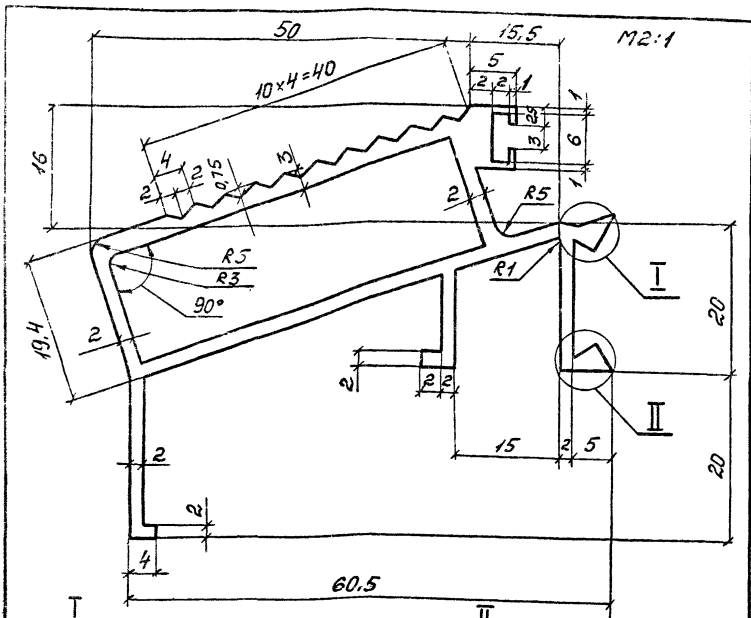
Профиль ПА-562
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Станд. лист	Листов
Р	1
Упр.проект.легконструкция	



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п. м. - 1,75 кг.

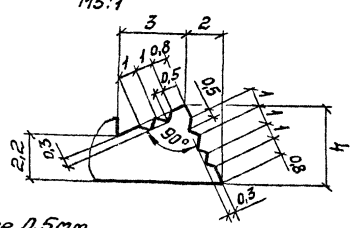
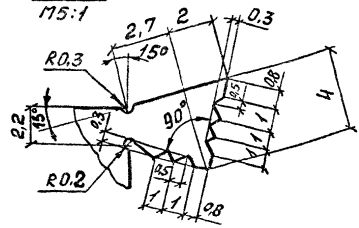
				1.236.4-8.1 81-КМ			
Зав. отд.	Заликов	Заликов	14.02.80	профиль ПА-576 АД 31Т5ГОСТ 22233-76	Стандия	Лист	Листов
Контр.	Петров	Петров	25.01.80		Р		1
Контр.	Надыкова	Надыкова	25.01.80				
Техник	Катышкова	Катышкова	01.01.80				



M2:1

I
M5:1

II
M5:1



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 1,34 кг

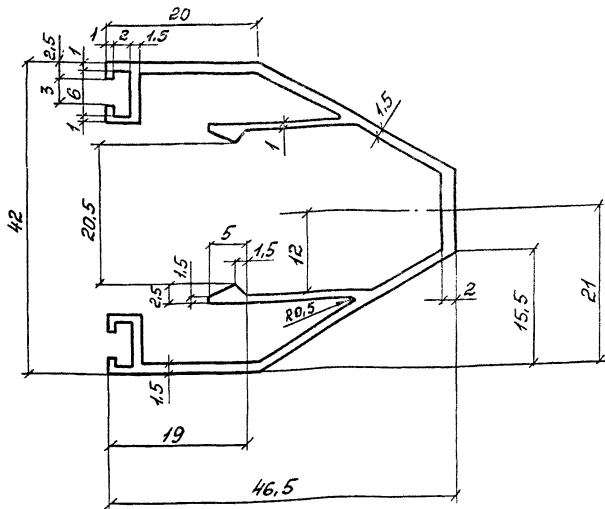
1.236.4-8.1 83-КМ

Зав. отд.	Гбликов	15.03.80
Н.контр.	Чиркова	15.03.80
Т.контр.	Петров	15.03.80
П.контр.	Новикова	12.01.80
Техник	Катышков	07.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-86

АД31Т5ГОСТ22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецтеглконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. - 0,57 кг

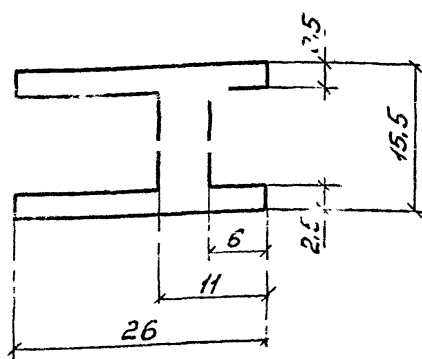
Инв. лодка, Подп. и дата, Вып. инв. л.

1.236.4-8.1 84-КМ

Зав. отд.	Галиков	15.03.76
Н. контр.	Чиркова	15.03.76
Т. контр.	Петров	15.03.76
Гл. констр.	Нобихова	17.01.80
Техник	Катышкова	19.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-144а
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Гипропроектлегконструкччч		



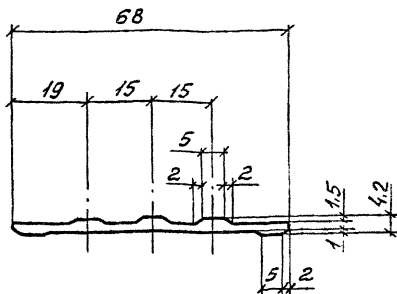
1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м - 0,49кг

1.236.4-8.1 85-КМ

Зав. отд.	Г.С. Кош	С.И. Кош	10.01.80
Инж. центр	Чиркова	В. Чир	5.03.81
Инж. центр	Петров	С.И. Кош	10.01.80
Инж. центр	Новикова	С.И. Кош	10.01.80
Качество	Филиппов	С.И. Кош	10.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-123
 АД 3175 ГОСТ 22233-76

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Литература: ГОСТ 22233-76		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,37кг

Взам. инв.н.

Дата и подл.

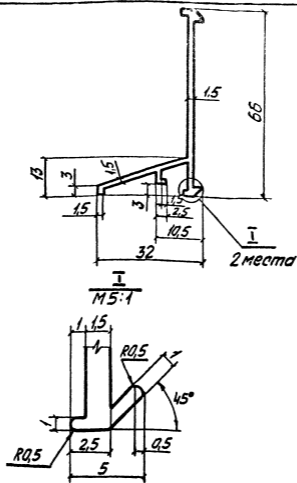
Шт. №

1.236.4-81 86-К1п

Зав. отд.	Голыков	10/15	10/15
Н. контр.	Чукося	10/15	10/15
Т. контр.	Петров	10/15	10/15
Инж. контр.	Новиков	10/15	10/15
Контр.	Фильцова	10/15	10/15

ПРОФИЛЬ ПА-100
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Госстандарт-конструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м - 0,45кг.

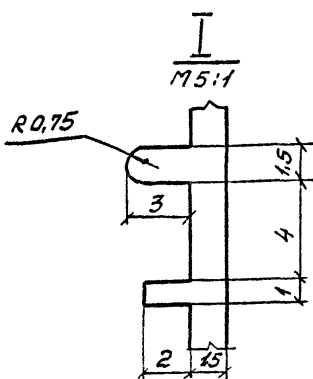
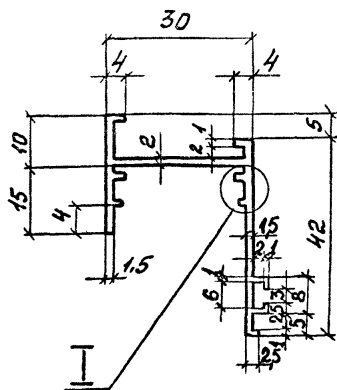
Шифр листов, листов и дата вступления в силу

1.236.4-8.1 88-КМ

Зав. отд.	Голубов	15.01.88	16.02.88
Н. кантр.	Чиркова	15.01.88	15.02.88
Т. кантр.	Петров	15.01.88	15.02.88
Ул. канстр.	Новикова	15.01.88	15.02.88
Техник	Катышкова	15.01.88	15.02.88

Профиль ПА-295а
АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецтехконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по гост22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,47кг

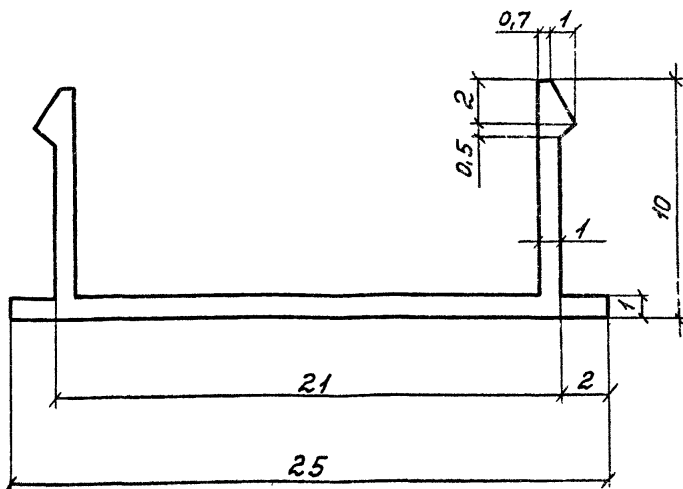
1.236.4-8.1 89-КМ

Зав. отд.	Галиков	160280
контр.	Чиркова	5.92.
контр.	Петров	140280
Ин. контр.	Нобикова	150280
Техник	Котышкова	70180

ПРОФИЛЬ ПА-154а
АД3175 ГОСТ22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Липрослеулегконструкция



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 0,12 кг

Лист, материал, вид, дата, подпись, инициалы

1.236.4-8.1 90-К11

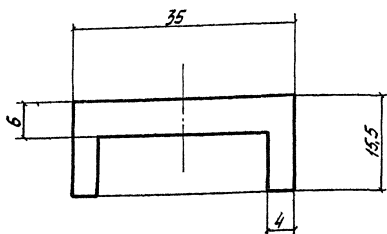
Зав. отд.	Голыков	160380
Н. контр.	Чуркова	150280
Т. контр.	Петров	140380
Т. констр.	Тюдикова	13 02 80
Техник	Катышкова	7 01 80

ПРОФИЛЬ ПА-155

АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Станция	Лист	Листов
Р		1

Гипроспец. лег. конструкция



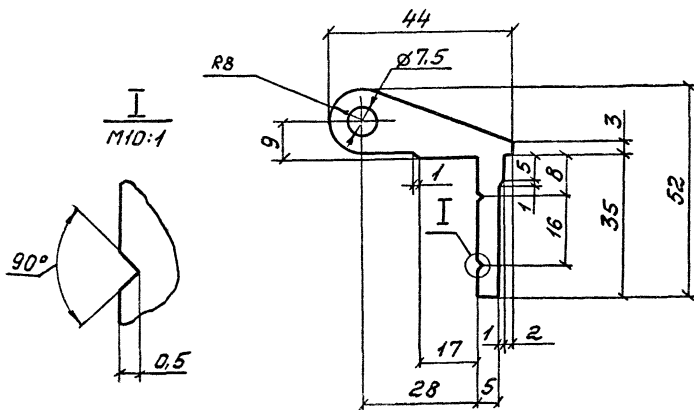
1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,77 кг

1.236.4-8.1 91-КМ

Зав. отд.	Галиков	160380	160380
Н. контр.	Чиркова	160380	160380
Т. контр.	Петров	160380	160380
Т. контр.	Новикова	160380	160380
Техник	Котыркова	160380	160380

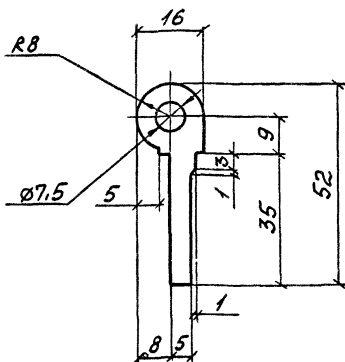
Профиль ПА-286
 АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Гипростецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 1,57кг

				1.236.4-8.1 93-КМ			
Зав. отд.	Голыков	10.01.80	10.01.80	ПРОФИЛЬ ПА-470	Стандия	Лист	Листов
М.контр.	Чиркова	10.01.80	10.01.80		Р		1
Контр.	Петров	10.01.80	10.01.80	АД 3175 ГОСТ 22233-76	Ил.проектировщик		
Т.контр.	Мовиков	10.01.80	10.01.80				
Техник	Катышкова	10.01.80	10.01.80				



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. - 0,973 кг

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.236.4-8.1 94-КМ

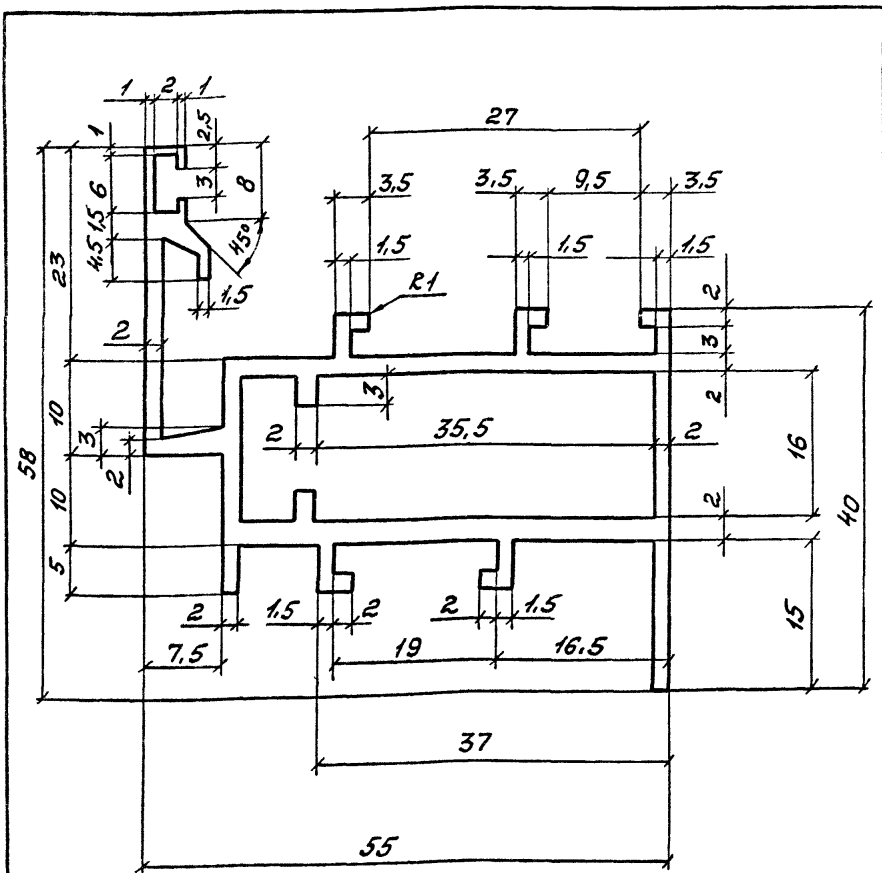
Зав. отд.	Голиков	<i>[Signature]</i>	16.02.84
Н. контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	16.02.84
Т. контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	15.02.80
Пр. констр.	Новикова	<i>[Signature]</i>	13.02.83
Техник	Катылькова	<i>[Signature]</i>	10.01.80

профиль ПА-471

АД3175 ГОСТ 22233-76

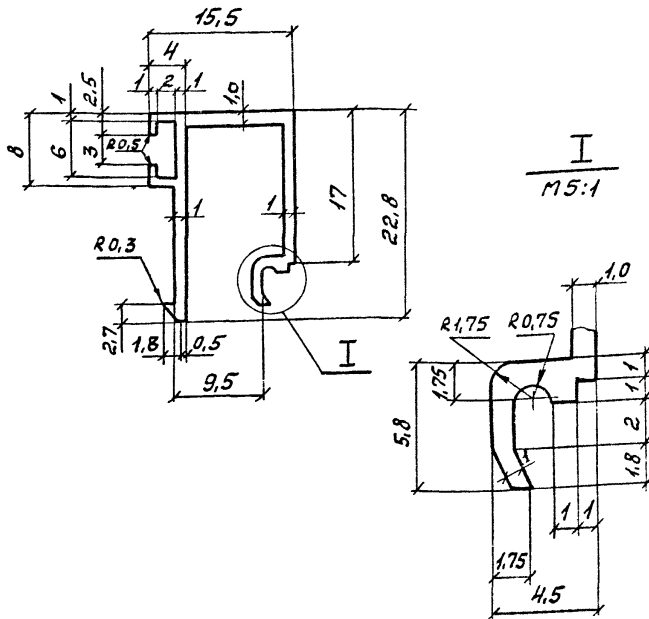
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипропроектконструкция



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. - 1,22 кг

				1.236.4-8.1 95-КМ				
Зав. отд.	Гликов	<i>[Signature]</i>	16.02.80	ПРОФИЛЬ ПА-477		Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	15.01.80	РАД3175 ГОСТ 22233-76		Р		1
Т. контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	19.03.80			Гипроспечзаг.конструкция		
Л. контр.	Новикова	<i>[Signature]</i>	13.02.80					
Техник	Катышкова	<i>[Signature]</i>	11.01.80					



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по гост 22233-76.
3. Масса 1п.м. - 0,222кг

1.236.4-8.1 9E-КМ

Зав. отд	Голыков	160280
Н.контр.	Чукова	150220
Т.контр.	Петров	160280
Н.контр.	Нобилова	150220
Техник	Катышкова	11.01.84

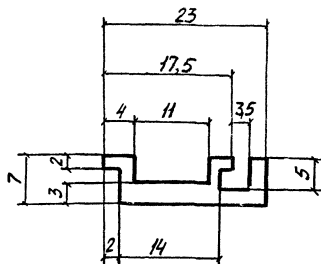
ПРОФИЛЬ ПА-474

АД31Т5 ГОСТ22233-76

Сталь	Лист	Листов
Р		1

Витроспечлегконструкция

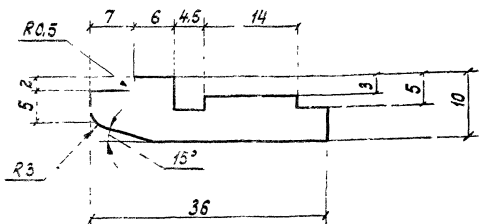
Лиф.клад. Подп. и дата Взам.инв.№



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,24 кг

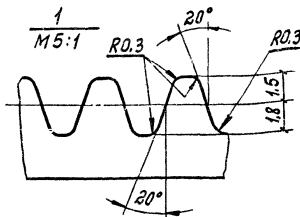
1.236.4-8.1 57

Исполн.	Галиков		120280	Профиль А-835			Листов	Листов
Провер.	Пуркова		120280	АД 3175 ГОСТ 22233-76			Р	1
Исполн.	Петров		120280				Сипроеспецлегконструкция	
Провер.	Хайло		120280					
Исполн.	Безликова		120280					

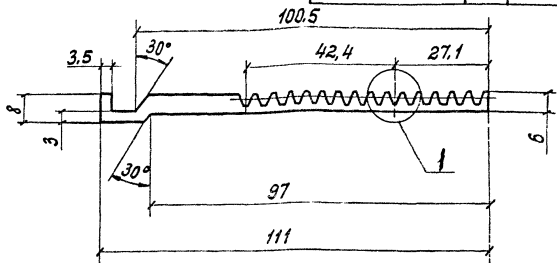


1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п. м. - 0,605 кг.

				1.236.4-8.1 99-КМ			
Зав. отд.	Голиков	Исполн.	И.И.И.	ПРОФИЛЬ А-772 АД31Т5 ГОСТ 22233-76	Стадия	Лист	Листов
и.к.с.т.д.	Чиркова	И.И.И.	И.И.И.		Р		1
Т.к.с.т.д.	Петров	И.И.И.	И.И.И.				
И.к.с.т.д.	Хайцер	И.И.И.	И.И.И.				
Констр.	Безрукова	И.И.И.	И.И.И.				
					Литроспецлегконструкция		



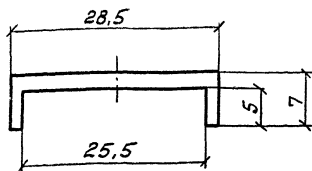
Модуль	<i>m</i>	1.5
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Степень точности	—	8-ВГОСТ 10242-73
Толщина зуба	<i>S</i>	2,35
Измерительная высота	<i>h</i>	1.5
Нормальный шаг	<i>t</i>	4.71
Число зубьев	<i>Z</i>	15



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 1,45 кг.

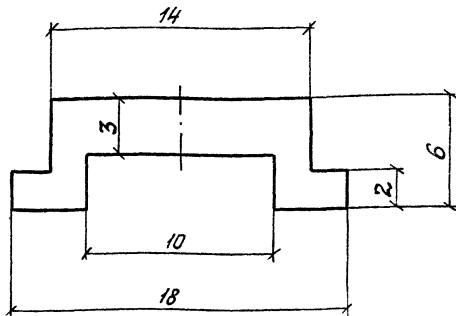
Взамингл
 Подп. и дата
 Шифр подл.

				1.236.4-8.1 100-кМ			
Зав. отд.	Галиков	22.03.77	19.05.77	ПРОФИЛЬ А-811 АД 3175ГОСТ 22233-76	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Чуркова	24.12.76	15.12.76		Р		1
Контр.	Петров	15.08.77	15.08.77				
Ин.контр.	Хойцев	17.01.80	20.01.80				
Констр.	Безрукова	01.01.80	01.01.80		Типоспецдегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,195кг

				1.236.4-8.1 101-КМ			
Зав отз	Галиков	С	С	ПРОФИЛЬ А-812	Стадия	Лист	Листов
Контр	Чиркова	С	С		Р		1
Контр	Петров	С	С	АД 3175 ГОСТ22233-76	Липроспечлегконструкция		
Контр	Хачер	С	С				
Контр	Безрукова	С	С				



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,168 кг

Инв. №	Подп. и дата	Взам инв. №

1.236.4-8.1 102-КМ

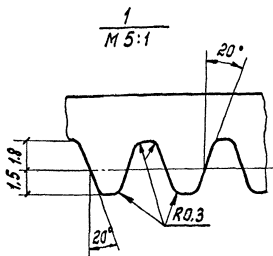
Зав. отд	Галиков	19.08.84
Н. контр	Чиркова	15.08.84
Т. контр	Петров	10.08.84
Л. контр	Хайцар	7.08.84
Контр.	Безрукова	4.08.84

ПРОФИЛЬ А-803
АД 3175 ГОСТ 22233-76

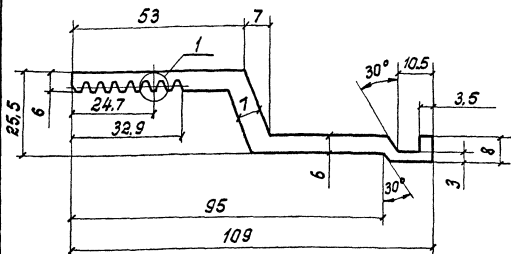
Исп. №	Исп. №	Исп. №

Гипоотечная стружка

17568 100



Модуль	<i>m</i>	1.5
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Степень точности	—	8-8ГОСТ 10242-73
Толщина зуба	<i>s</i>	2.35
Измерительная высота	<i>h</i>	1.5
Нормальный шаг	<i>t</i>	4.71
Число зубьев	<i>z</i>	7



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 1,85 кг.

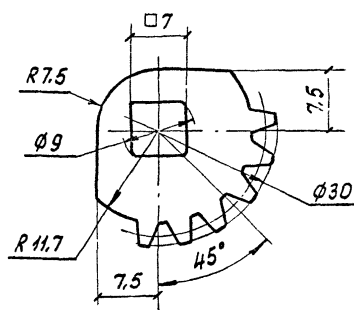
1.236.4-8.1 103-КМ

Зав. отд.	Галиков	25.01.76	210830
Ч.контр.	Чиркова	27.01.76	150120
Т.контр.	Петров	28.01.76	150130
Л.контр.	Хадцар	29.01.76	201130
Констр.	Безрукова	30.01.76	201130

ПРОФИЛЬ А - 813
АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Литроспецлегконструкция		

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

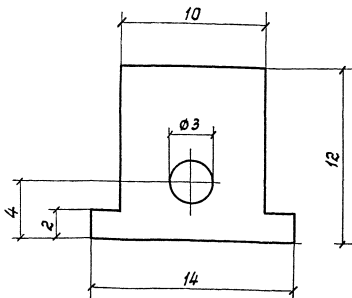


Могуль	m	1,5
Число зубьев на полной окружности	Z	18
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Стапень точности	—	8-ВГОСТ 1643-72
Коэффициент смещения	x	0
Делительный диаметр	d	27
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _a	2,35

1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1шт.- 0,89 кг.

ШИР. И ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА
 ИЗОМ. ИМ. Л. Е.

				1.236.4-8.1 104-КМ			
Зав. отд.	Золотов	РСС. А.	21.08.30	Профиль Б-224 АД31Т5 ГОСТ 22233-76	Страниц	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	Л. С.	15.12.80		Р		1
Т.контр.	Петров	Л. С.	15.12.80				
И.контр.	Хайцев	Л. С.	15.12.80				
Констр.	Безрукова	Л. С.	15.12.80				
					Циркоспелекконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,33 кг.

1.236.4-8.1 105-КМ

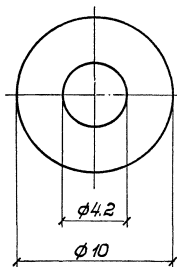
Зав. отд.	Золотов	15.01.80	12.01.80
Г. контр.	Чуркова	15.01.80	15.01.80
Г. контр.	Петров	16.01.80	16.01.80
С. контр.	Хайцер	16.01.80	16.01.80
К. чист.	Безрукова	16.01.80	16.01.80

профиль Б-264

АДЗ1Т5 ГОСТ 22233-76

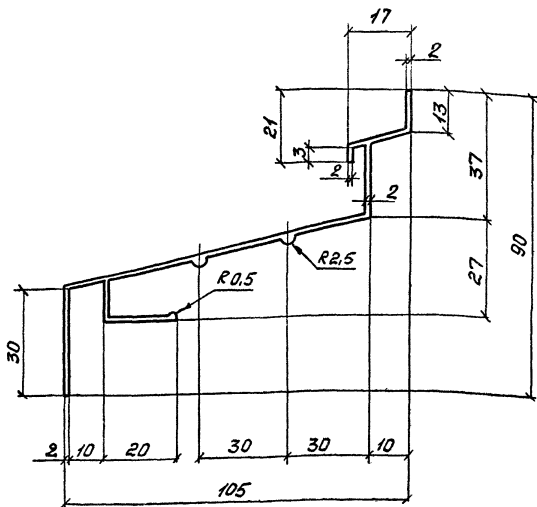
Стадия	Лист	Листов
А		1

Гипроспецлегконструкция



1. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
2. Масса 1 п.м - 0,17 кг.

Шкала подл.	Подп. и дата	1.236.4-8.1 106-КМ				Стация	Лист	Листов
		Зав. отд.	Золотов	В. Волков	15.02.80	Р		1
		Н. контр.	Чиркова	В. Чиркова	15.02.80	Профиль Б - 263		
		Т. контр.	Петров	И. Петров	16.01.80	АД 3175 ГОСТ 22233-76		
		З.А. констр.	Кайцер	И. Кайцер	16.01.80	Гипроспецмакконструкция		
		Констр.	Безрукова	Б. Безрукова	16.01.80			



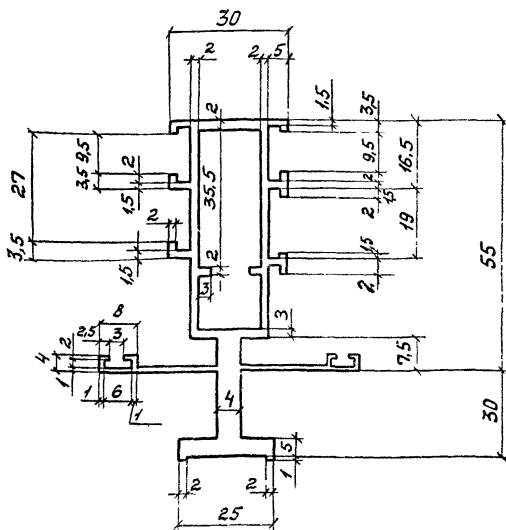
1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. — 0,90 кг

1.236.4-8.1 10.7-КМ

Зав. отв.	Галиков	160380
Н. контр.	Чиркова	150330
Т. контр.	Петров	150330
Гл. констр.	Новикова	13.02.80
Констр.	Мишина	13.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-986
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гиперспулеконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по гост 22233-76
3. Масса 1п.м.-2,1кг

Взам. инв. №

Подп. и дата

Личн. инв. №

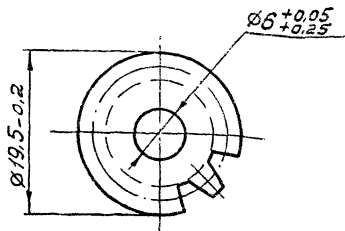
Зав. отд.	Голыков	15.02.80	160280
Н. контр.	Чиркова	15.02.80	150280
Т. контр.	Петров	15.02.80	150280
Гл. констр.	Новикова	15.02.80	150280
Зав. сект.	Матвеева	20.3.80	20380
Констр.	Косарева	Жоси	10380

1.236.4-8.1 108-КМ

ПРОФИЛЬ ПА-190а

АД 3175 гост 22233-76

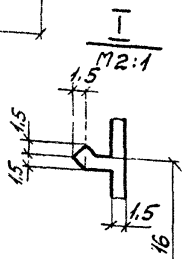
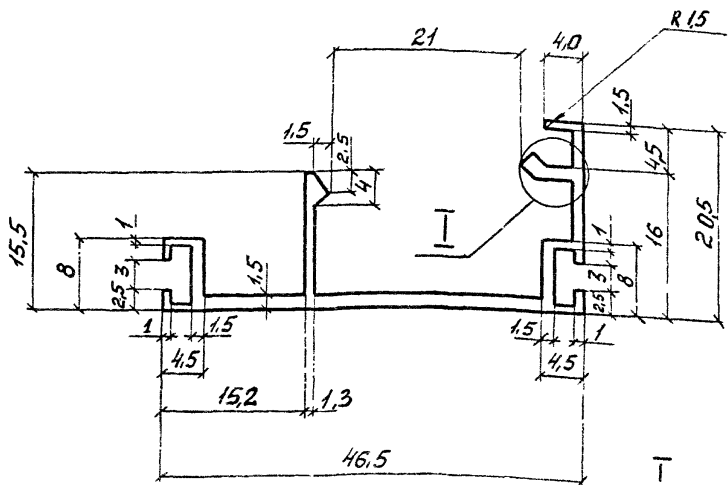
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспечлегконструкция		



Модуль	m	1,5
Число зубьев	Z	11
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	—
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	Ст. 8X
Диаметр делительной окружности	d_2	16,5
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S_d	2,355

1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. — 0,42 кг

				1.236.4 - 8.1 109 - КМ			
Зуб от	Головок	Зуб	Зуб	ПРОФИЛЬ Б-216	Стадия	Лист	Листов
1 контр.	Чирков	342	533		Р		1
Контр.	Петров	200380	190380	АД 3175 ГОСТ 22233-76	Гипроспецмехконструкция		
Контр.	Хайцер	112	190380				
См. пр.	Безрукова	686	18280				



1. Неуказанные размеры не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,40кг

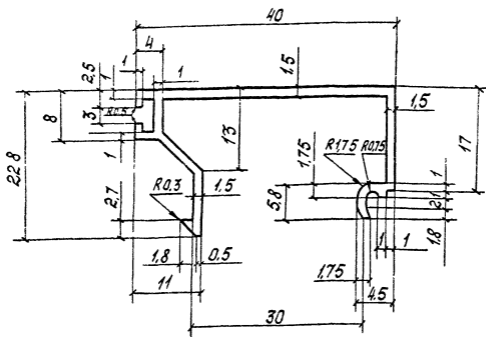
Инв. и дата изгот. и подл.

Зав. отд.	Голиков	210380
Т. контр.	Чиркова	200380
Т. контр.	Петров	200380
Т. контр.	Навикова	200380
Зав. сект.	Матвеева	19.02.80
Констр.	Мишина	18.02.80

1.236.4 - 8.1 110-КМ

ПРОФИЛЬ ПА-192
АД31Т5 ГОСТ22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипропроектлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.

2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.

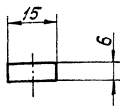
3. Масса 1 п.м. - 0,322 кг.

1.236.4-8.1 111-КМ

Зав. отд.	Заликов	19.06.81
Н. контр.	Чиркова	19.06.81
Т. контр.	Петров	19.06.81
Л. конст.	Набыкова	18.06.81
Конст.	Филатова	18.06.81

Профиль ПА-1027
АД 3175 ГОСТ 22233-76

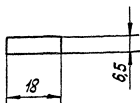
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м. - 0,24 кг.

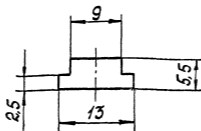
Шифр, подпись, дата, лист, инв. №

				1.236.4 - 8.1 112-КМ			
Зав. отд.	Заликов	<i>[Signature]</i>	19.06.81	Профиль А-718	Стандия	Лист	Листов
н. кант.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19.06.81		Р		1
н. констр.	Петров	<i>[Signature]</i>	18.06.81		Гипроспецлегконструкция		
вед. констр.	Ходяков	<i>[Signature]</i>	18.06.81				
вед. констр.	Павлова	<i>[Signature]</i>	18.06.81	АД 31Т5 ГОСТ 22233-76			



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76
 Масса 1 п. м - 0,33 кг.

				1.236.4-8.1 113-КМ			
З-Б отв. Демидов	И.с.с. Чиркова	И.с.с. Петров	19.06.81	Профиль А-691	Стация	Лист	Листов
И.с.с. Петр.	И.с.с. Хацлер	И.с.с. Павлова	18.06.81		Р	7	7
И.с.с. Петр.	И.с.с. Хацлер	И.с.с. Павлова	18.06.81	АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	Типроспелегконструкция		



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м. - 0,17

Исполн. Подп. и дата

Взам. инв. А

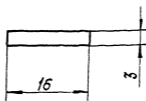
1.236.4-8.1 114-КМ

Зав. отд.	Голоиков	19.06.81
Инж. контр.	Чернова	19.06.81
Инж. контр.	Петров	18.06.81
Инж. контр.	Хайцер	18.06.81
Инж. контр.	Павлова	18.06.81

Профиль А-692

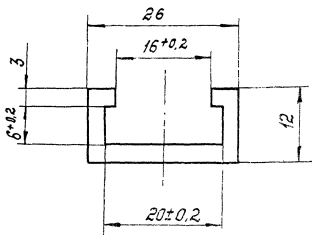
АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стация	Лист	Листов
Р		1
Центроспецлегконструкция		



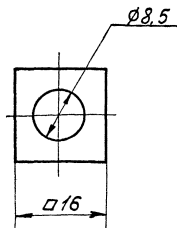
Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м - 0,26 кг.

				1.236.4-8.1 115-КМ			
Зав. отд.	Золотков	<i>[Signature]</i>	18.06.81	Профиль А-969	Сталь	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19.06.81		Р		1
Т.контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	18.06.81	АД 31Т5ГОСТ22233-76	Классификация		
И.контр.	Хайцлер	<i>[Signature]</i>	18.06.81				
вед. конст.	Павлова	<i>[Signature]</i>	18.06.81				



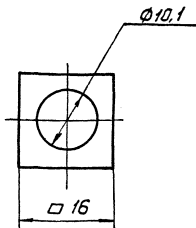
Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76
 Масса 1п.м. - 0,78кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.236.4-8.1 116-КМ			Стр. 1	Лист 1	Листов 1
			Профиль А-968					
Зав. отд.	Галиков		18.06.81	АД 3175 ГОСТ 22233-76			Гипроспецлегконструж. уст.	
Н. контр.	Чиркова		19.06.81					
Т. контр.	Петров		18.06.81					
И. канст.	Хайцер		18.06.81					
Вед. канст.	Лаврова		18.06.81					



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м. - 0,5 кг.

			1.236.4-8.1 117-КМ		
			Профиль Б-274		
			АД 3175 ГОСТ 22233-76		
			Стандия	Лист	Листов
			Р		1
			Бипроспектлегконструкция		
В. С. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88



Неуказанные радиусы 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п. м. - 0,47 кг.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам, инв. №

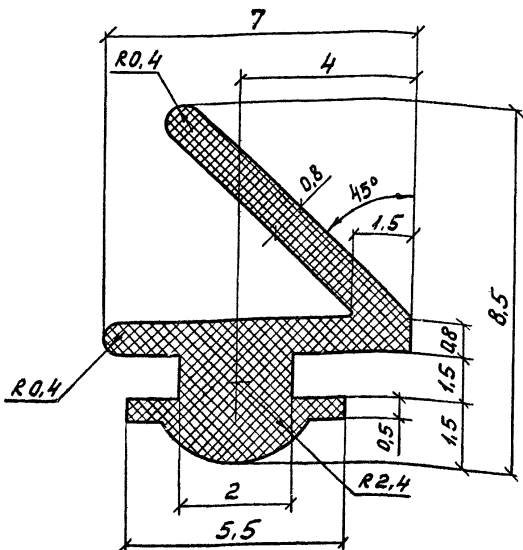
Зав. отд.	Саликов	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Н. контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Т. контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Н. канста.	Хайцер	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Вед. канста.	Павлова	<i>[Signature]</i>	19 06 81	

1.236.4-8.1

Профиль Б-275

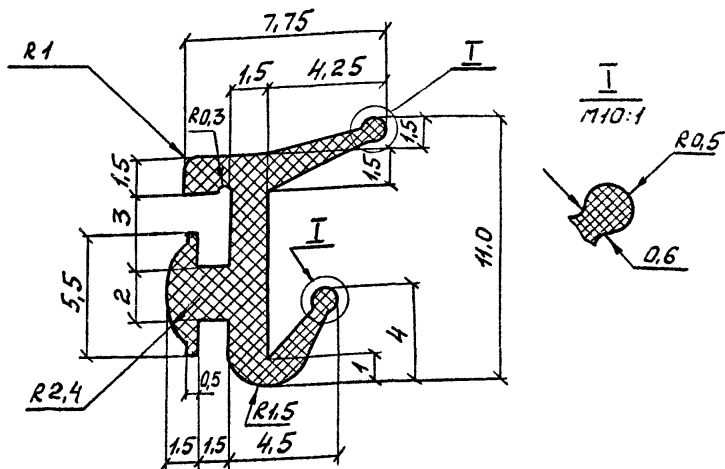
АДЗ1Т5 ГОСТ 22233-76

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Типроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1 п.м. - 0,023 кг

				1.236.4-8.1 119-КМ			
Зав. отд.	Голыков	16.02.80		ПРОФИЛЬ ПР-61	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	16.02.80			Р		1
Т.контр.	Петров	15.02.80		Н068-1 ТУ38-105 1082-76	Гл.проектно-конструктория		
Н.контр.	Новикова	15.02.80					
Констр.	Филатова	11.01.80					



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1п.м. - 0,04 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.236.4-8.1 120-КМ

Зав. отд.	Галиков	16/11/80
Н.контр.	Чиркова	15/12/80
Т.контр.	Петров	15/02/80
Гл. констр.	Новикова	13.02.80
Констр.	Филатова	11.01.80

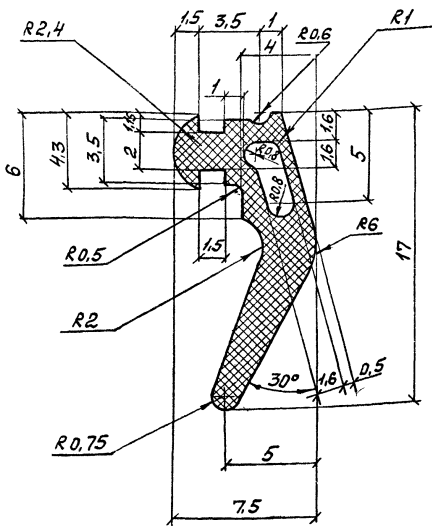
ПРОФИЛЬ ПР-654

Н068-1ТУ38-105 1082-76

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Гипроспелегконструкция



1. Неуказанные размеры не более 0,5мм
2. Остальные требования по ТУ 38-105 1082-76
3. Масса 1п.м. - 0,06кг

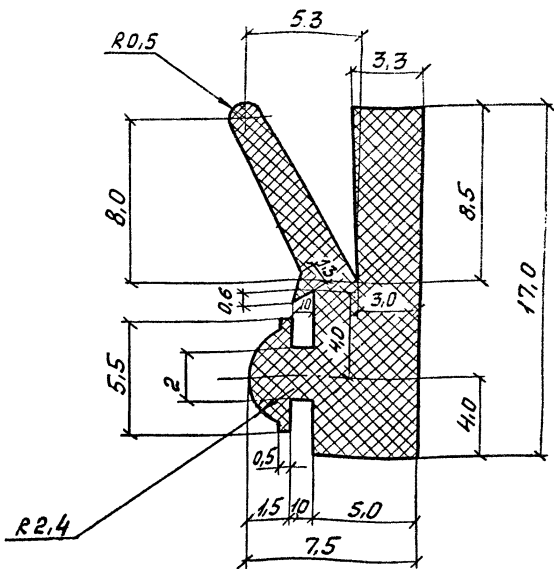
1. 236.4-8.1 121-КМ

Зав. отд.	Голыков	19.02.80	19.02.80
Т. контр.	Чиркова	15.02.80	15.02.80
Н. контр.	Петров	15.02.80	15.02.80
гл. констр.	Новикова	20.02.80	20.02.80
Зав. сект.	Матвеева	19.02.80	19.02.80
Констр.	Мишина	19.02.80	19.02.80

ПРОФИЛЬ ПР-29И

НО 68-1 ТУ 38-105 1082-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипростелегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1 п.м. - 0,1 кг

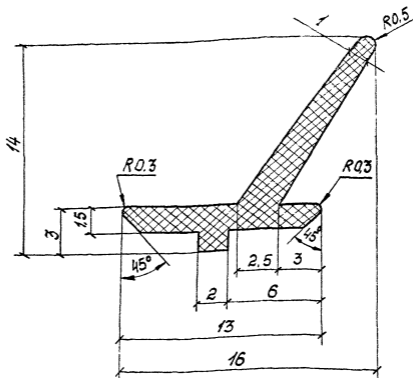
Лист № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.236.4-8.1 122-КМ

Нач. отд.	Галиков	150380	150380
Н.контр.	Чиркова	150380	150380
Т.контр.	Петров	150380	150380
П.контр.	Новикова	150380	150380
Техник	Катыжова	150380	150380

ПРОФИЛЬ ПР-70
НО 68-17438-105 1082-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Испроسةцлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.

2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76

3. Масса 1 л. м. - 0,06 кг.

1.236.4-8.1 123-КМ

Задано	Выполнено	Дата	Профиль	Стандарт	Лист	Листов
Н. Кен	Чиркова	19.06.81	PR-45D	Р	1	1
Т. Коптев	Петров	18.06.81	4068-17436-105 1082-76	Гипраспецлегконструкция		
Э. Кукот	Козыкова	18.06.81				
Разраб.	Катышкова	18.06.81				

Ведомость расхода материалов и изделий в кг.

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна																				
	ОАП 06-09А	ОАП 06-12А	ОАП 06-15А	ОАП 06-18А	ОАП 15-09А	ОАП 15-12А	ОАП 15-15А	ОАП 18-09А	ОАП 18-12А	ОАП 18-15А	ОАП 18-18А	ОАП 21-09А	ОАП 21-12А	ОАП 21-15А	ОАП 21-18А	ОАП 24-12А	ОАП 06-24А	ОАП 12-24А	ОАП 18-18А	ОАП 21-18А	ОАП 24-18А

Сплавы алюминиевые

Профили алюминиевые АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	ЛА-55а	3,69	4,60	5,24	6,08	6,07	6,95	7,65	6,95	7,85	8,44	9,24	7,65	8,44	9,24	9,24	7,65	9,20	10,80	7,65	9,50	10,00	10,90	
	ЛА-474	0,59	0,72	0,82	0,99	0,99	1,22	1,24	1,12	1,24	1,38	1,50	1,24	1,38	1,50	2,10	1,53	2,06	2,50	1,53	2,37	2,57	3,60	
	ЛА-478б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	0,84	1,68	2,34	1,54	2,38	2,81	2,81	
	ЛА-123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12
	ЛА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,81
АЛ9 ГОСТ 2685-75	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	
Лист АМ-2П ГОСТ 21631-76	0,03	0,036	0,042	0,048	0,048	0,054	0,06	0,054	0,06	0,066	0,072	0,06	0,066	0,072	0,072	0,058	0,07	0,082	0,058	0,072	0,076	0,083		
Итого:	4,92	5,30	6,74	7,70	7,70	8,84	9,50	8,70	9,50	10,50	11,40	9,50	10,50	11,40	13,70	10,76	13,70	16,60	11,45	15,09	16,50	22,7		

Материалы прочие

Сополь резиновый ЛР-654 КЭ 68-1ТУ 38-1031082-76	0,24	0,28	0,33	0,38	0,38	0,43	0,48	0,43	0,48	0,52	0,56	0,46	0,52	0,56	0,74	0,50	0,65	0,79	0,63	0,85	0,94	1,25
---	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Крепежные изделия

Винт М5×22,38, 019 ГОСТ 17473-72*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Винт М5×45,58, 019 ГОСТ 17473-72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0066
Винт М5×8,58, 019 ГОСТ 17473-72*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0168
Шайба М6,4, 019 ГОСТ 5915-70	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Шайба 6, 02, 019 ГОСТ 6402-70	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
Итого:	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,11	
Масса изделия без остекления	5,18	5,60	7,09	8,11	8,11	9,29	10,0	9,16	10,0	11,04	11,98	9,98	11,04	11,98	14,5	11,32	14,37	17,45	12,14	16,0	17,5	24,0	

1.236.4-8.1 124-КМ

Зав. отд.	Голоков	19.06.91	Ведомость расхода материалов и изделий.	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	19.06.91		Р	1	14
Т. контр.	Петров	18.06.91		Гипроспецгостэкспертучка		
Зав. сект.	Новикова	18.06.91				
Констр.	Пиччук	18.06.91				

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна																				
	ПА-90-100	ПА-90-120	ПА-90-150	ПА-90-180	ПА-90-210	ПА-90-240	ПА-90-270	ПА-90-300	ПА-90-330	ПА-90-360	ПА-90-390	ПА-90-420	ПА-90-450	ПА-90-480	ПА-90-510	ПА-90-540	ПА-90-570	ПА-90-600	ПА-90-630	ПА-90-660	

Сплавы алюминиевые

Профили алюминиевые АД 3175 ГОСТ 22233-76	ПА-55а	3,69	4,60	5,24	6,08	6,07	6,95	7,65	6,95	7,85	8,44	9,24	7,65	8,44	9,24	9,24	7,65	9,20	10,80	7,65	9,50	10,00	10,90
	ПА-487	0,96	1,00	1,24	1,43	1,43	1,62	1,80	1,62	1,80	2,00	2,20	1,80	2,00	2,20	3,00	2,20	2,97	3,74	2,58	3,42	3,74	4,61
	ПА-1027	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,19	0,32	0,57	0,56	0,57	0,57	0,57
	ПА-478б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	0,84	1,68	2,34	1,54	2,32	2,31	2,31
	ПА-123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12
	ПА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
АЛ9 ГОСТ 2685-75	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
Лист АМг-2Л ГОСТ 21631-76	0,03	0,036	0,042	0,048	0,048	0,054	0,06	0,054	0,06	0,066	0,072	0,06	0,066	0,072	0,072	0,058	0,07	0,082	0,058	0,072	0,075	0,083	
Итого:	5,32	6,27	7,16	8,19	8,18	9,26	10,15	9,26	10,35	11,14	12,15	10,15	11,14	12,15	14,87	10,67	13,30	15,87	11,24	14,14	15,06	24,57	

Материалы прочие

Профиль резиновый пр-650 №358-1 ТУ 38-1051082-75	0,24	0,28	0,33	0,38	0,38	0,43	0,48	0,43	0,48	0,52	0,56	0,46	0,52	0,56	0,74	0,50	0,65	0,79	0,63	0,85	0,94	1,25
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Крепежные изделия

Винт М5х22,58, 019 ГОСТ 17473-72 *	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,068
Винт М5х45,58, 019 ГОСТ 17473-72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,066
Винт М5х8,58, 019 ГОСТ 17473-72 *	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,017
Шайба М6,4, 019 ГОСТ 5915-70	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Шайба 6,02, 019 ГОСТ 6402-70	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Итого:	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,11	
Масса изделия без остекления	5,58	6,58	7,51	8,60	8,59	9,72	11,13	9,719	10,85	11,69	12,74	10,63	11,69	12,74	16,76	11,34	13,99	16,72	11,99	15,15	16,17	27,93	

1.236.4-8.1 124-КМ

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	ОКНЗ															
	ОКНЗ-02	ОКНЗ-03	ОКНЗ-04	ОКНЗ-05	ОКНЗ-06	ОКНЗ-07	ОКНЗ-08	ОКНЗ-09	ОКНЗ-10	ОКНЗ-11	ОКНЗ-12	ОКНЗ-13	ОКНЗ-14	ОКНЗ-15	ОКНЗ-16	ОКНЗ-17
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

Слабы алюминиевые

53	6,07	6,86	6,86	7,65	9,20	9,20	10,33	11,60	7,60	9,20	10,00	10,20	3,60	4,48	5,20	6,00	6,86	7,65	7,65	8,44
153					0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12					0,04	0,04	0,04	0,04
174	0,92	1,10	1,10	1,20	1,86	1,90	2,50	2,80	1,70	2,20	2,50	4,80								
477	6,00	6,22	6,22	6,35	5,95	5,53	7,00	7,90	5,36	6,99	7,20	6,95	3,29	4,0	4,75	5,46	6,1	6,83	6,83	7,56
175					1,54	1,54	2,38	2,80	1,54	2,38	2,80	2,38					1,22	1,64	1,22	1,64
176													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
223													0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
470	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,552	0,552	0,552	0,552
471	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,256	0,256	0,256	0,256
369													0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
718													0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
772	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05					0,05	0,05	0,05	0,05
803	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17					0,17	0,17	0,17	0,17
805	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10					0,10	0,10	0,10	0,10
368													0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
АМ-20ГОСТ1531-76	0,032	0,104	0,104	0,116	0,12	0,11	0,13	0,14	0,11	0,13	0,14	0,15	0,056	0,058	0,08	0,092	0,10	0,116	0,116	0,128
АМ9 ГОСТ2685-75	1,23	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	2,11	2,11	2,11	2,11	2,95	2,95	2,95	2,95
Итого:	14,09	16,29	16,29	18,02	21,72	20,05	24,85	27,49	18,35	22,95	24,89	30,55	11,00	12,74	14,36	15,98	20,58	22,65	22,20	24,24

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна																				
	ОАП15-09ш1	ОАП15-12ш1	ОАП18-09ш1	ОАП18-12ш1	ОАП24-12ш1	ОАП12-24ш1	ОАП18-24ш1	ОАП24-24ш1	ОАП12-18ш1	ОАП18-18ш1	ОАП21-18ш1	ОАП24-18ш1	ОАП106-09ш1	ОАП106-12ш1	ОАП106-15ш1	ОАП106-18ш1	ОАП18-09ш1	ОАП18-12ш1	ОАП18-15ш1	ОАП21-12ш1	
			☒		☒			☒			☒		☒						☒		
Сплавы алюминиевые																					
Профили алюминиевые АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76	ПА-55а	6,07	6,86	6,86	7,65	9,20	9,20	10,80	11,60	7,60	9,20	10,00	10,80	3,60	4,48	5,20	6,00	6,86	7,65	7,65	8,44
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04
	ПА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,80	—	—	—	—	—	—	—	—
	ПА-477	5,00	6,22	6,22	6,95	6,95	5,53	7,00	7,90	5,36	6,99	7,20	6,95	3,29	4,0	4,75	5,46	6,11	6,83	6,83	7,56
	ПА-478б	—	—	—	—	1,54	1,54	2,38	2,80	1,54	2,38	2,80	2,38	—	—	—	—	1,22	1,64	1,22	1,64
	ПА-487	1,37	1,60	1,60	1,76	2,68	2,80	3,70	4,00	2,49	2,94	3,64	4,52	0,80	0,99	1,21	1,32	1,53	1,72	1,72	1,92
	ПА-1027	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	—	—	—	—	—	—	—
	Б-274	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
	Б-275	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	ПА-470	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,552	0,552	0,552	0,552
	ПА-471	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,256	0,256	0,256	0,256
	А-969	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	А-718	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	А-772	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05
	А-803	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	—	—	—	—	0,17	0,17	0,17	0,17
	А-835	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	—	—	—	—	0,10	0,10	0,10	0,10
	А-968	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Лист АМ-2 ГОСТ 21631-76	0,092	0,104	0,104	0,116	0,12	0,11	0,13	0,14	0,11	0,13	0,14	0,15	0,056	0,068	0,08	0,092	0,10	0,116	0,116	0,128	
АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	2,11	2,11	2,11	2,11	2,95	2,95	2,95	2,95	
Уморо:	14,54	16,79	16,79	18,48	22,54	21,23	26,06	28,69	19,15	23,69	26,03	32,07	11,25	13,04	14,67	16,38	20,92	23,07	22,65	24,80	

1.236.4-8.1 124-КМ

Лист

4

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шлицы осей																																								
	ОАП 15-09ш	ОАП 15-09шI	ОАП 15-12ш	ОАП 15-12шI	ОАП 18-09ш	ОАП 18-09шI	ОАП 18-12ш	ОАП 18-12шI	ОАП 24-12с	ОАП 24-12сI	ОАП 12-18с	ОАП 12-18сI	ОАП 18-18с	ОАП 18-18сI	ОАП 21-18с	ОАП 21-18сI	ОАП 24-24с	ОАП 24-24сI	ОАП 18-24с	ОАП 18-24сI	ОАП 21-24с	ОАП 21-24сI	ОАП 24-24с	ОАП 24-24сI	ОАП 18-09ш	ОАП 18-09шI	ОАП 20-12ш	ОАП 20-12шI	ОАП 26-15ш	ОАП 26-15шI	ОАП 26-18ш	ОАП 26-18шI	ОАП 18-09шф	ОАП 18-09шфI	ОАП 18-12шф	ОАП 18-12шфI	ОАП 21-09шф	ОАП 21-09шфI	ОАП 21-12шф	ОАП 21-12шфI	ОАП 21-18шф
Винты ГОСТ 1475-72	M5x8.58 019	—	—	—	—	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,012	0,012	0,012	0,012	—	—	—	—	—	—	—	—	0,006	0,006	0,006	0,006	0,012	0,012	0,012	0,012	0,006	0,006	0,006	0,006
	M5x12.58 019	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,012	0,012	0,012	0,012	0,003	0,003	0,003	0,003
	M5x20.58 019	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	—	—	—	—	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018
	M6x12.58 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016
	M8x20.58 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016
Винт I4x1.5x8.58 019 ТУ 36-2155-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
Гайки ГОСТ 5915-70	M6.5 019	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,01	0,01	0,01	0,01	—	—	—	—	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	M8.5 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,011	0,011	0,011	0,011	—	—	—	—	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011	0,011				
	M10.5 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005				
Гайка M6.5 019 ГОСТ 5927-70	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005					
Защелки ГОСТ 10299-68	4x10.35 106	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003				
6x10.01 029	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004					
Защелка 4x22.01 01 ГОСТ 10300-75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002					
Шайбы ГОСТ 6402-70	6.02 019	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,002	0,002	0,002	0,002	—	—	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002				
8.01 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008					
Шайбы ГОСТ 11371-78	6.01 019	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003				
8.01 019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002					
Шайба 5.081 ГОСТ 11648-75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005					
Шплинт ГОСТ 397-79	2x10-002	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003				
2,5x16-002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002					
Штифты ГОСТ 3128-70	4x25	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003				
8x8x16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008					
Итого:	0,13	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28					
Марка 433- "Я" дзз остекления	ОАП ХХ-ХХ	14,79	17,88	17,88	19,73	23,58	21,87	27,03	29,98	20,35	25,23	27,33	33,66	14,13	15,97	18,20	19,93	25,13	27,31	26,86	29,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	ОАП ХХ-ХХI	15,24	18,38	18,38	20,19	24,39	23,04	28,24	31,08	21,01	25,83	28,47	34,88	14,38	16,07	18,51	20,33	35,47	27,73	27,31	29,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				















1.236.4-8.1 124-КМ

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Ширина окна												
		БАН 15-12г	БАН 15-15г	БАН 18-12г	БАН 18-15г	БАН 18-15ф	БАН 21-15ф	БАН 22-075	БАН 22-09	БАН 24-075	БАН 24-09	БАН 28-09ф	БАН 28-12ф	БАН 28-18ф
		☒			☒		☒			☒		☒		☒
Сплавы алюминиевые														
Профили алюминиевые АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	ПА-33а	—	—	—	—	—	—	0,9	1,02	0,9	1,00	1,10	1,48	2,25
	ПА-50	4,03	4,73	4,73	5,2	4,03	4,73	—	—	—	—	—	—	—
	ПА-55а	6,86	7,65	7,65	8,44	8,44	9,2	6,56	6,75	7,02	7,28	10,51	12,08	12,14
	ПА-57б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	0,68	0,68
	ПА-85	—	—	—	—	—	—	0,62	0,68	0,62	0,68	0,75	1,02	1,64
	ПА-86	—	—	—	—	—	—	0,95	1,05	0,95	1,05	1,15	1,55	2,35
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,08
	ПА-144а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,49	0,66	1,0
	ПА-295а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,5	0,79
	ПА-474	1,05	1,18	1,18	1,32	1,76	1,84	1,39	1,40	1,48	1,58	1,98	2,35	3,11
	ПА-477	—	—	—	—	5,08	5,08	5,9	6,10	6,19	6,58	7,19	7,65	15,7
	ПА-478б	7,1	7,8	7,8	8,7	9,0	9,7	0,98	1,09	0,98	1,09	1,19	1,61	5,24
	ПА-470	—	—	—	—	0,276	0,276	0,414	0,414	0,414	0,414	0,69	0,69	1,104
	ПА-471	—	—	—	—	0,128	0,128	0,192	0,192	0,192	0,192	0,32	0,32	0,512
А-691	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	
А-692	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	—	—	—	—	—	—	—	

1.236.4-8.1 124-КМ

7

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна													
	01П15-12Г	01П15-16Г	01П18-12Г	01П18-16Г	01П18-15Ф	01П21-15Ф	Б1П22-075	Б1П22-09	Б1П24-075	Б1П24-09	Б1П28-09Ф	Б1П28-12Ф	Б1П28-18Ф	
														
Профили алюминие- вые АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76	А-718	0,019	0,019	0,019	0,019	0,049	0,049	—	—	—	—	—	—	—
	А-803	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,194
	А-811	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	—	—	—	—	—	—	—
	А-812	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	—	—	—	—	—	—	—
	А-813	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	—	—	—	—	—
	А-968	—	—	—	—	0,08	0,08	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08
	А-969	—	—	—	—	0,06	0,06	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06
	Б-216	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—
	Б-263	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—
	Б-264	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—
	Б-274	—	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	0,8	0,8	0,8
	Б-275	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02
Б-224и	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	
АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,92	1,92	0,96	0,96	0,96	0,96	1,92	1,92	2,55	
Вкладыш 34×15е=40 АД 31 ГОСТ 4784-74*	—	—	—	—	—	—	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	
Лист АМг-2Л ГОСТ 21631-76	0,10	0,12	0,12	0,13	0,14	0,16	0,10	0,12	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	
Итого:	20,96	23,25	23,25	25,59	32,31	34,53	19,85	21,46	21,56	22,58	29,54	37,13	50,68	

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Сплавы алюминия													
		ДАП 15-12Г	ДАП 15-15Г	ДАП 18-12Г	ДАП 18-15Г	ДАП 18-15Г ¹	ДАП 21-15Г	БАП 22-075Г	БАП 22-09Г	БАП 24-075Г	БАП 24-09Г	БАП 28-090Г	БАП 28-120Г	БАП 28-180Г	
			☒			☒			☒			☒		☒	
<i>Сплавы алюминевые</i>															
Профили алюминевые АД 3175 ГОСТ 22233-76	ПА-33а	—	—	—	—	—	—	0,9	1,02	0,9	1,00	1,10	1,48	2,25	
	ПА-50	4,03	4,73	4,73	5,21	4,03	4,73	—	—	—	—	—	—	—	
	ПА-55а	6,86	7,65	7,65	8,44	8,44	9,21	6,56	6,75	7,02	7,28	10,51	12,08	12,14	
	ПА-57б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	0,68	0,68	
	ПА-85	—	—	—	—	—	—	0,62	0,68	0,62	0,68	0,75	1,02	1,64	
	ПА-86	—	—	—	—	—	—	0,95	1,05	0,95	1,05	1,15	1,55	2,35	
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,08
	ПА-144а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,49	0,66	1,0
	ПА-295а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,5	0,79
	ПА-477	—	—	—	—	5,08	5,08	5,91	6,10	6,19	6,58	7,19	7,65	15,71	
	ПА-478б	7,11	7,81	7,81	8,71	9,01	9,71	0,98	1,09	0,98	1,09	1,19	1,61	5,24	
	ПА-487	1,53	1,73	1,73	1,93	2,51	2,68	2,0	2,18	2,16	2,31	2,8	3,42	4,56	
	ПА-474	—	—	—	—	—	—	0,51	0,55	0,51	0,55	0,55	0,72	1,18	
	А-691	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	
	А-692	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	—	—	—	—	—	—	—	
А-718	0,019	0,019	0,019	0,019	0,049	0,049	—	—	—	—	—	—	—		
А-803	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17		

1,236,4-81 124-КМ

Лист
9

Продолжение






Шифр окна






Наименование комплектующих материалов и изделий	01П16-12П	01П16-15П	01П18-12П	01П18-15П	01П18-15П	01П18-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	01П22-15П	
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Профили алюминиевые ГОСТ 22233-75	А-811	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	—	—	—	—	—	—	—	
	А-812	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	—	—	—	—	—	—	—	
	А-813	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	—	—	—	—	—	
	А-968	—	—	—	—	0,08	0,08	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08
	А-969	—	—	—	—	0,06	0,06	—	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06
	ПА-470	—	—	—	—	0,276	0,276	0,414	0,414	0,414	0,414	0,69	0,69	1,104	
	ПА-471	—	—	—	—	0,128	0,128	0,192	0,192	0,192	0,192	0,32	0,32	0,512	
	Б-216	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—	
	Б-263	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—	
	Б-264	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	
	Б-274	—	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	—	0,8	0,8	0,8
	Б-275	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02
	Б-224и	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	
АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,92	1,92	0,96	0,96	0,96	0,96	1,92	1,92	2,55		
Вкладыш 34x15 В-40 АД 31 ГОСТ 4784-74*	—	—	—	—	—	—	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22		
Лист АМг-2 ПГОСТ 1631-76	0,10	0,116	0,116	0,128	0,14	0,16	0,102	0,116	0,12	0,13	0,14	0,148	0,16		
Итого:	21,45	23,85	23,85	26,22	33,09	35,44	20,53	21,53	21,54	22,66	30,90	35,83	51,11		






1.236.4-8.1 124-КМ






Лист 2

10

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна								Шифр балконной двери																		
	ОАП15-12Г	ОАП15-12ГІ	ОАП15-15Г	ОАП15-15ГІ	ОАП18-12Г	ОАП18-12ГІ	ОАП18-15Г	ОАП18-15ГІ	ОАП18-15Ф	ОАП18-15ФІ	ОАП21-15Ф	ОАП21-15ФІ	БАН22-07.5	БАН22-07.5І	БАН22-09	БАН22-09І	БАН24-07.5	БАН24-07.5І	БАН24-09	БАН24-09І	БАН28-09Ф	БАН28-09ФІ	БАН28-12Ф	БАН28-12ФІ	БАН28-18Ф	БАН28-18ФІ	
																											
Материалы прочие																											
Профили резиновые 1068-1 ТУ38-1051082-76	ПР-45Д	—	—	—	—	0,23	0,23	0,30	0,31	0,38	0,39	0,53	0,58	0,95													
	ПР-61	—	—	—	—	—	—	0,33	0,39	0,33	0,39	0,39	0,43	0,81													
	ПР-65И	0,83	0,96	0,96	0,97	1,18	1,29	0,56	0,65	0,66	0,68	0,98	1,05	1,53													
	ПР-70	0,51	0,57	0,57	0,63	0,51	0,57	—	—	—	—	—	—	—													
Итого:	1,34	1,53	1,53	1,60	1,92	2,18	1,19	1,35	1,37	1,46	1,80	2,06	3,29														
Ст.3 ГОСТ 380-74*	0,31	0,31	0,31	0,31	2,634	2,634	0,19	0,18	0,18	0,18	2,504	2,504	2,53														
Сталь ГОСТ 1050-74	Сталь 20	0,198	0,198	0,198	0,198	0,6	0,6	—	—	—	—	0,4	0,4	0,4													
	Сталь 35	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	—	—	—	—	—	—														
	Сталь 45	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	—	—	—	—	—	0,015														
	Сталь 65Г	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	—	—	—	0,0007														
Сталь 20х13ГОСТ 5632-72	—	—	—	—	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3														
Зата минеральная ГОСТ 4640-76	—	—	—	—	—	—	0,91	1,20	0,91	1,20	1,20	1,70	2,20														
Лист односторонний ЛДСП-603 ГОСТ 9590-76	—	—	—	—	—	—	0,48	0,56	0,48	0,56	0,56	0,84	1,10														
Листа древесностружечная ГОСТ 10632-77	—	—	—	—	—	—	4,20	5,61	4,20	5,61	5,61	8,41	5,81														
Пластмасса СНП-2 ГОСТ 13077-77	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039	—	—	—	—	—	—	—														
Полиэтилен 208-08 ГОСТ 16338-77	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—														
Капрон ТУ6-06-309-70	0,003	0,003	0,003	0,003	0,039	0,039	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031														
Винил лист ТУ6-05-1573-77	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02														
Мастика 51УТ-31 ТУ38-105 507-76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,43	0,50	0,76														

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна						Шифр балконной двери																			
	0АП15-12г	0АП15-12гI	0АП15-15г	0АП15-15гI	0АП18-12г	0АП18-12гI	0АП18-15г	0АП18-15гI	0АП21-15гф	0АП21-15гфI	0АП24-15гф	0АП24-15гфI	БАП22-07.5	БАП22-07.5I	БАП22-09	БАП22-09I	БАП24-07.5	БАП24-09	БАП24-09ф	БАП28-09ф	БАП28-09фI	БАП28-12ф	БАП28-12фI	БАП28-14ф	БАП28-14фI	БАП28-16ф
																										
	Крепежные изделия																									
Болт М6х20,58.019 ГОСТ 7798-70	—	—	—	—	—	—	0,018	0,018	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,012	0,012	0,012	0,012	0,018	0,018
Винты М6х10,58.019 ГОСТ 1476-75	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винт М4х10,58.019 ГОСТ 10621-63	—	—	—	—	—	—	0,007	0,007	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винт М5х20,58.019 ГОСТ 11074-75	0,01	0,012	0,012	0,012	0,014	0,014	0,014	0,014	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винты ГОСТ 17475-72	М4х8,58.019	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М4х10,58.019	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М5х8,58.019	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002
	М5х10,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
	М5х12,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,016	0,016	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
	М5х16,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
	М5х22,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
	М6х14,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,018	0,018	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009
Винты ГОСТ 17475-72	М6х22,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
	М4х6,58.019	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М5х8,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
	М5х10,58.019	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
	М5х12,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
	М5х18,58.019	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
М6х12,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,016	0,018	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	

Наименование комплектующих материалов и изделий		Шифр окна								Шифр балконной двери														
		ОАП15-12Г	ОАП15-12Ф	ОАП15-15Г	ОАП15-15Ф	ОАП18-12Г	ОАП18-12Ф	ОАП18-15Г	ОАП18-15Ф	БАП22-075	БАП22-075Г	БАП22-09	БАП22-09Г	БАП24-07.5	БАП24-07.5Г	БАП24-09	БАП24-09Г	БАП28-09Ф	БАП28-09ФГ	БАП28-12Ф	БАП28-12ФГ	БАП28-18Ф	БАП28-18ФГ	
																								
Винты ГОСТ 17475-72	М6х16.58.019	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	М6х25.58.019	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	М8х20.58.019	—	—	—	—	—	—	0.016	0.016	0.016	0.016	—	—	—	—	—	—	0.016	0.016	0.016	0.016	0.16	0.16	
Винты ТУ 36-2155-78	Т4х8.09	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	Т4х10.09	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т4х16.09	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т4х20.09	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т5х12.09	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т5х16.09	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шайки ГОСТ 5915-70	М6.4.019	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.062	0.062	0.062	0.062	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.062	0.062	
	М8.5.019	—	—	—	—	—	—	0.01	0.01	0.01	—	—	—	—	—	—	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
	М10.5.019	—	—	—	—	—	—	0.011	0.011	0.011	—	—	—	—	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	
Шайка М6,5.019 ГОСТ 5927-70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.05	0.05	
Защелки ГОСТ 10299-68	6х10.35.106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.003	0.003
	4х10.35.106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001
Защелки ГОСТ 10300-75	4х18.35.106	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4х22.01.01	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Кольцо 269 ГОСТ 13940-68	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шайбы ГОСТ 6102-76	6.01.019	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.017	0.017	0.017	0.017	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
	8.01.019	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008

Наименование комплектующих материалов и изделий		Шифр окна								Шифр балконной двери																		
		ОАН 15-12Г	ОАН 15-12Г I	ОАН 15-15Г	ОАН 15-15Г I	ОАН 18-12Г	ОАН 18-12Г I	ОАН 18-15Г	ОАН 18-15Г I	ОАН 18-15ГФ	ОАН 18-15ГФ I	ОАН 24-15ГФ	ОАН 24-15ГФ I	БАН 22-075	БАН 22-075 I	БАН 22-09	БАН 22-09 I	БАН 24-07,5	БАН 24-07,5 I	БАН 24-09	БАН 24-09 I	БАН 28-08Ф	БАН 28-08Ф I	БАН 28-12Ф	БАН 28-12Ф I	БАН 28-18Ф	БАН 28-18Ф I	
																												
Шайбы ГОСТ 11371-78	5 01.019	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5 01.019	—	—	—	—	—	—	0.0001	0.0001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	
	8 01.019	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	
	10 01.019	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Шайбы ГОСТ 11642-75	5 081	—	—	—	—	—	—	0.005	0.005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	
Шплинт ГОСТ 397-79	2,5×16.002	—	—	—	—	—	—	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002	
Штифты ГОСТ 3128-70	4 пр 22а×18	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002	
	4 пр 22а×20	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8 п 8×16	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	
Шпунель ГОСТ 1144-70*	5,4-25 019	—	—	—	—	—	—	—	—	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012	0.012		
Итого:		0.26	0.26	0.26	0.26	0.48	0.48	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.35	0.35	
Масса изделия без остек- ления	ОАН XX-XX	23.20	25.68	25.68	28.09	38.19	40.67	27.10	30.61	28.99	31.87	43.64	53.58	68.46	68.46	68.46	68.46	68.46	68.46	68.46	68.46	43.64	53.58	68.46	68.46	68.46	68.46	
	ОАН XX-XX I	23.69	26.28	26.28	28.72	38.97	41.58	27.78	30.68	28.97	31.95	45.00	52.28	68.89	68.89	68.89	68.89	68.89	68.89	68.89	68.89	45.00	52.28	68.89	68.89	68.89	68.89	