

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.438.1-3

БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

УЗЛЫ И СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17737

ЦЕНА 2-82

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.438.1-3

БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

УЗЛЫ И СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Петров* И.А. ПЕТРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Клиш* К.Ю. ПОДЛИЩУК

О Д О Б Р Е Н Ы
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР № 56 ОТ 16 ИЮЛЯ 1981 Г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.438.1-3.1.000 ПД	Техническое описание	3-4
1.438.1-3.1.100	Узел I	5
1.438.1-3.1.200	Узел II (деформационный шов)	6
1.438.1-3.1.300 л. 1, 2	Узел III (угол здания)	7-8
1.438.1-3.1.400	Узел IV	9
1.438.1-3.1.500	Узел V (деформационный шов по вставке)	10
1.438.1-3.1.600	Узел VI	11
1.438.1-3.1.700	Узел VII (деформационный шов)	12
1.438.1-3.1.800 л. 1, 2	Узел VIII (угол здания)	13-14
1.438.1-3.1.900	Узел IX	15
1.438.1-3.1.1000	Узел X (деформационный шов по вставке)	16
1.438.1-3.1.1100	Узел XI (для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов)	17
1.438.1-3.1.1200	Узел XII (антисейсмический шов)	18
1.438.1-3.1.1300 л. 1, 2	Узел XIII (угол здания)	19-20
1.438.1-3.1.1400 л. 1, 2	Узел XIV	21-22
1.438.1-3.1.1500	Узел XV (антисейсмический шов по вставке)	23
1.438.1-3.1.1600	Узел XVI	24
1.438.1-3.1.1700	Узел XVII (антисейсмический шов)	25
1.438.1-3.1.1800 л. 1, 2	Узел XVIII (угол здания)	26-27
1.438.1-3.1.1900 л. 1, 2	Узел XIX	28-29
1.438.1-3.1.2000	Узел XX (антисейсмический шов по вставке)	30
1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1 - ОК3	31
1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	31

28 № 19824 Проектирование и разработка чертежей

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5 - ОК7	32
1.438.1-3.1.040	Опорная консоль сварная ОКР1	32
1.438.1-3.1.050	Опорная консоль сварная ОКР2	33
1.438.1-3.1.060	Опорная консоль сварная (ОКР3 - ОКР5)	33
1.438.1-3.1.060 СБ	Опорная консоль сварная (ОКР3 - ОКР5)	34
	Видочный чертеж	
1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие (МД1 - МД7)	34
1.438.1-3.1.080	Закладное изделие (МД1 - МД4)	35
1.438.1-3.1.080 СБ	Закладное изделие (МД1 - МД4).	35
	Видочный чертеж	

28 № 19824 Проектирование и разработка чертежей

Техническое описание

Состав серии 1.438 1-3, Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий"

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск 1. Узлы и стальные изделия для крепления балок. Рабочие чертёжи.

1. Находящийся выпуск содержит рабочие чертёжи.

- монтажных узлов и крепления обвязочных балок к железобетонным колоннам и стальным стойкам фальсверка;

- решения деформационных швов в продольных стенах и в торцевых стенах (со вставкой), а также антисейсмических швов;

- решения углов зданий, в том числе с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов;

- стальных консолей, привариваемых к колоннам или к стойкам фальсверка, для опирания и крепления обвязочных балок отен с ленточным оштукатурением (марки ОК), а также глухих, а проемы и при наличии переподов по высоте (марки ОК);

- стальных соединительных изделий марки МО для крепления обвязочных балок;

- стальных закладных изделий марки МД.

Последние балки выты предусмотрены в несущих колоннах каркаса здания по периметру отен в местах опирания обвязочных балок.

2. Схемы расположения обвязочных балок в стенах зданий при ленточном оштукатурении, а также в глухих стенах, с проемами и при наличии переподов по высоте с маркировкой монтажных узлов, в том числе для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов, даны в выпуске 0.

3. Указания по применению обвязочных балок от. в выпуске 0.

4 Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания для отен с ленточным оштукатурением без учета сейсмических воздействий - от. узлы I-V. Каждая балка опирается на угловые опорные консоли типа ОК без выступающих вниз деталей, что позволяет применить любые конструкции светопрозрачного заполнения. Крепление каждой балки в местах установки на опорные консоли осуществляется по верху балок путем приварки стальных соединительных изделий МС1 и МС2 к железобетонным колоннам, МС3 и МС4 - к стальным стойкам фальсверка.

Крепление обвязочных балок для глухих отен, с проемами и при наличии переподов по высоте стены - от. узлы VI-VI. Балки опираются на стальные сварные опорные консоли типа ОКс. Крепление балок в местах установки на опорные консоли аналогично указанному на узлах I-VI.

5. Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов для отен с ленточным оштукатурением - от. узлы VII-IX.

Каждая балка опирается на угловые опорные консоли типа ОК, аналогично указанному на узлах I-VI.

Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов для глухих отен, с проемами, а также при наличии переподов по высоте - от. узлы X-XII. Балки опираются на стальные сварные консоли типа ОКс.

6. Крепление обвязочных балок к колоннам в зданиях с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов должна осуществляться по верху и по низу балок.

Шифр по ГОСТ. Материалы и детали. Выпуск 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 0.

		1.438 1-3.1.000 70			
Инж. ОКс	Инженер	Инженер	Инженер	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Р	1
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	ЦНИИПРОИЗДАНИЙ	
Техническое описание					

По верху - путем приварки соединительных изделий МС1 и МС2 - к железобетонной колонна, МС3 и МС4 - к стальным стойкам фахверка; по низу - путем приварки закладных изделий, расположенных на нижней поверхности блока, к опорным консолям

7 в железобетонных колоннах каркаса здания, расположенных по периметру стен, с наружной стороны должны быть предусмотрены дополнительные закладные изделия марки МД для приварки к ним стальных опорных консолей для блока.

МД1 - для крепления консолей типа ОК в колоннах с высотой сечения 400 и 500 мм;

МД2 - в колоннах с высотой сечения 600 мм и более.

Для крепления консолей типа ОК:

МД3 - в колоннах с высотой сечения 400 и 500 мм;

МД4 - в колоннах с высотой сечения 600 мм и более.

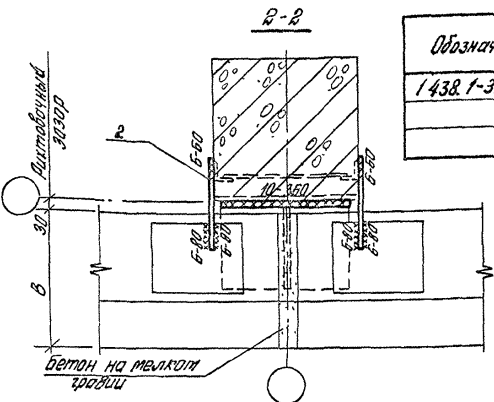
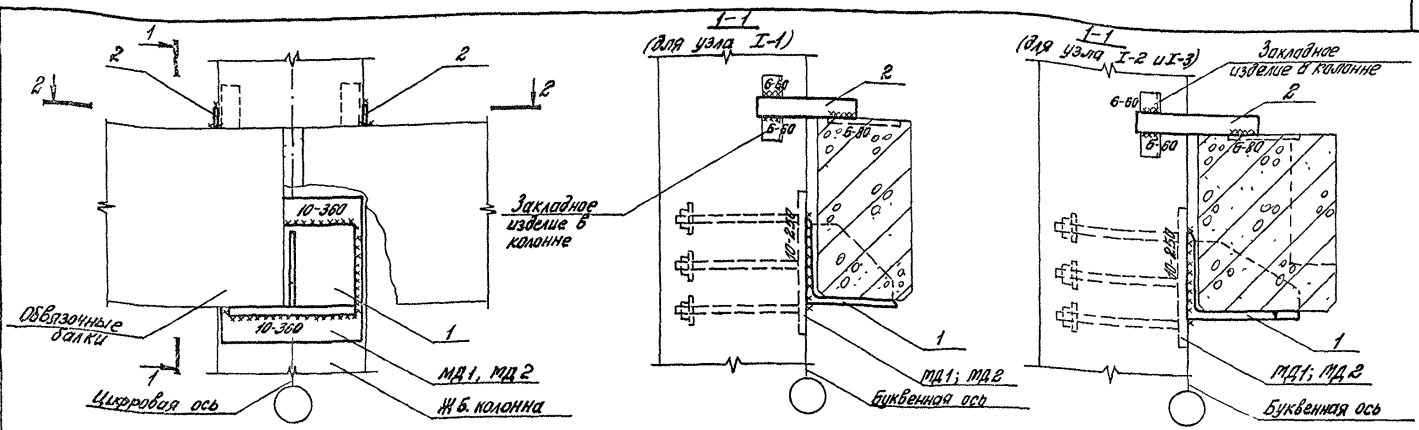
8. Стальные сточки фахверка должны быть разработаны в проекте здания с учетом нагрузки от стен, передвешеной в местах примыкания опорных консолей - от узлов III, IV, V, VIII, IX, X; для здания с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов - от узлов XIII, XIV, XV, XVIII, XIX, XX.

9. Классы и марки стали для изготовления опорных консолей, закладных и крепежных изделий назначаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24893.0-81 и должны быть указаны в проекте здания

10. Защиту от коррозии необетонированных стальных закладных и соединительных изделий предусматривать в зависимости от степени агрессивности среды по разделу 4 выпуска Д.

11. Вединение закладных и соединительных изделий выполнять ручной дуговой сваркой швами с применением электродов типа Э46Н или Э50Н по ГОСТ 9457-75. Размеры швов должны соответствовать указанным на чертежах серии.

Типы и марки электродов в условиях агрессивных сред следует назначать в зависимости от характеристики среды по ГОСТ 9457-75.



Обозначение	№ узла	Марка балки	Масса в кг
1.438.1-3.1.100	I-1	50125-1	250
-01	I-2	50138-1	380
-02	I-3	5018-1	380

Формат Витра	мм	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>1.438.1-3.1.100 (узел I-1)</u>		
И1	1	1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010	Соединительное изделие МД1	2	2,2 кг
			<u>1.438.1-3.1.100-01 (узел I-2)</u>		
И1	1	1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010-01	Соединительное изделие МД2	2	2,6 кг
			<u>1.438.1-3.1.100-02 (узел I-3)</u>		
И1	1	1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010	Соединительное изделие МД1	2	2,2 кг

- Сварку производить электродными типа Э46А или Э50А по ГОСТ 9467-75
- Дополнительные закладные изделия МД1 и МД2 в колоннах должны быть указаны в проекте. Для колонн в диаметре сечения 400 и 500 мм - МД1; для колонн в диаметре сечения 600 и далее - МД2.

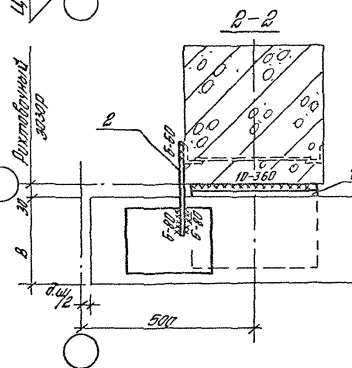
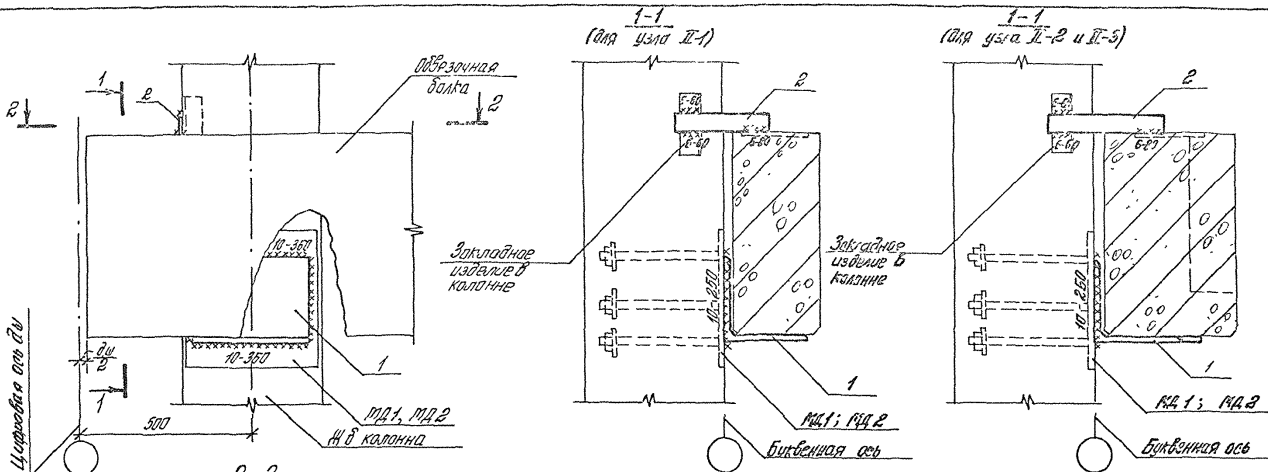
Материал	Углеродистый	Масса	272 кг
Столбик	Легированный	Масса	272 кг

1.438.1-3.1.100

Узел I

Утвердил	Лист	Листов
Р	1	1
СНИИПРОМЗДАНИЙ		

СДБ 4-пай. Лейтенант и штабс-капитан СНИИ



Обозначение	№ узла	Материал	Диаметр балки в, мм
1.438.1-3.1.200	II-1	В11125-1	250
-01	II-2	В0138-1	380
-02	II-3	В015-1	380

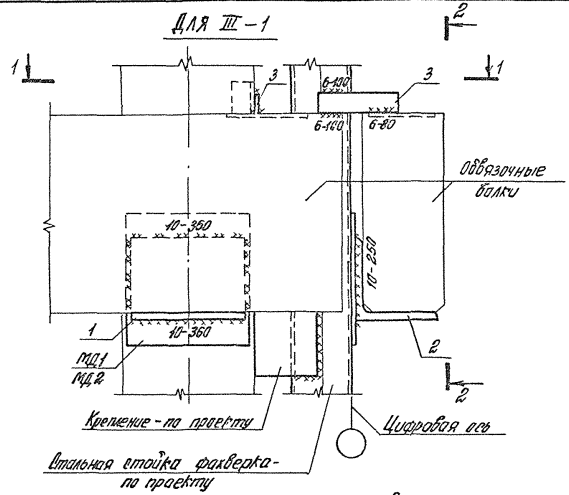
Вариант	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1.438.1-3.1.200	(узел II-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК2	1	35,9кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Исходительное изделие ИС1	1	1,1кг
			1.438.1-3.1.200-01	(узел II-2)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2кг
И	2		1.438.1-3.1.070-01	Исходительное изделие ИС2	1	1,3кг
			1.438.1-3.1.200-02	(узел II-3)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Исходительное изделие ИС1	1	1,1кг

			1.438.1-3.1.200		
Уч. вкл.	Установочный	Узел			
Конт. нр.	Положение	С.Л.И.			
Этаж	Полкама	Лист			
			Узел II (деформационный шов)		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

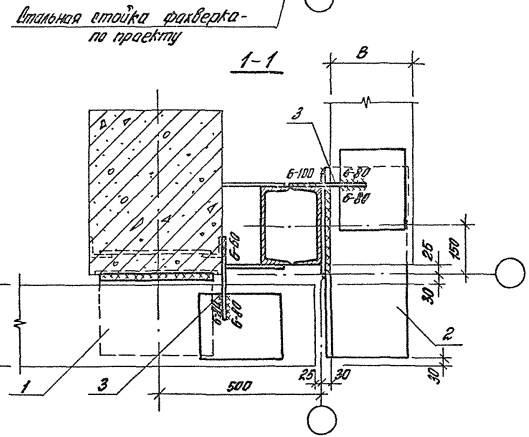
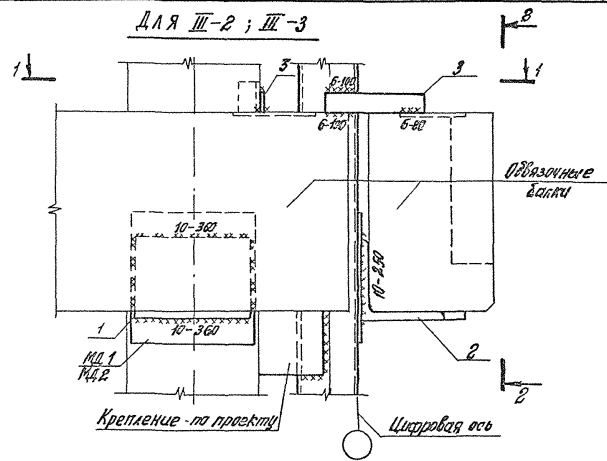
1. Примечания - см лист 1.438.1-3.1.100
2. Толщина деформационного шва (Ш) - по проекту

Шифр проекта, наименование и этаж, лист из 12

ДЛЯ III-1



ДЛЯ III-2 ; III-3

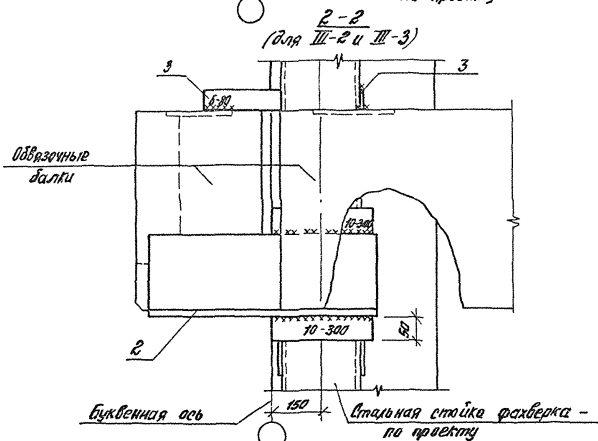
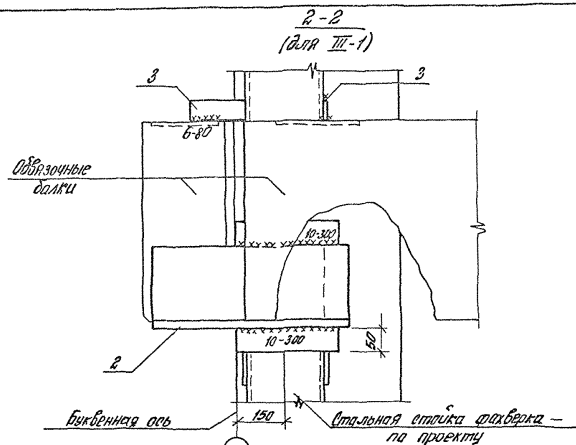


Обозначение	№ узла	Марка бетона	Марка кирпича
1.438.1-3.1.300	И-1	БС10-1	250
-01	И-2	БС10-1	380
-02	И-3	БС10-1	380

1. Спецификация марок опорных конструкций и соединительных изделий на узел окна на листе 2.
2. Примечания - в черт. 1.438.1-3.1.100.

Циф. № подл. Литера и буква. Штук. или м.кв.

		1.438.1-3.1.300			
Узел по Получил	Узел по Курс	Узел по Курс	Узел по Курс	Итого	Лист
				1	1
Узел III (узел здания)				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

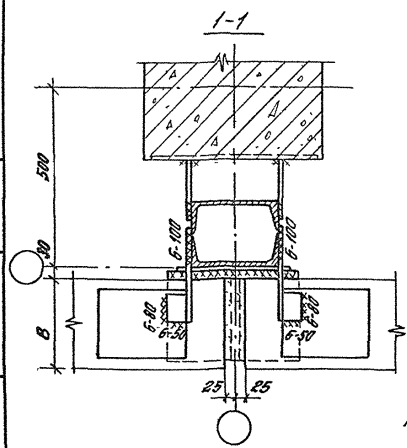
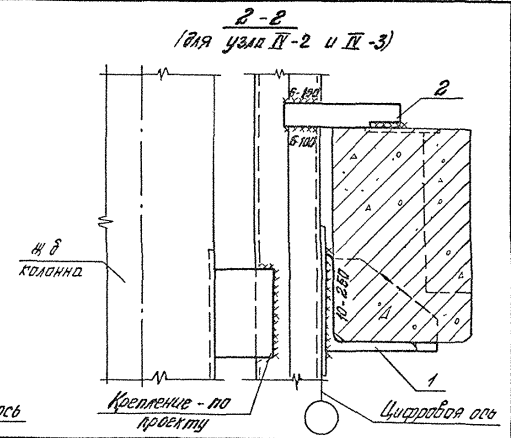
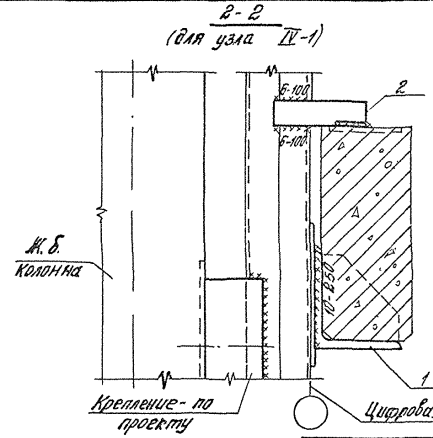
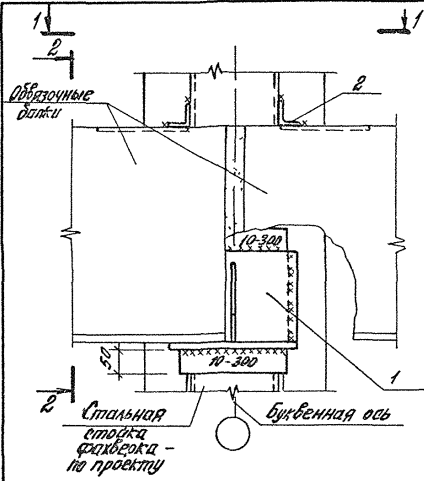


Код	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.438.1-3.1.300 (узел III-1)		
И1	1	1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК2	1	33,9 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010-02	То же ОК3	1	56,4 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
			1.438.1-3.1.300-01 (узел III-2)		
И1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,8 кг
И1	2	1.438.1-3.1.030-02	То же ОК7	1	74,1 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.300-02 (узел III-3)		
И1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2 кг
И1	2	1.438.1-3.1.030-02	То же ОК7	1	74,1 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг

1.438.1-3.1.300

Лист

2



Обозначение	№ узла	Вид балки	Высота В, мм
1.438.1-3.1.400	IV-1	500гс-1	250
-01	IV-2	500гс-1	300
-02	IV-3	500-1	300

Исполн	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.400 (узел IV-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	Соединительное изделие ПСЗ	2	2,8 кг
				1.438.1-3.1.400-01 (узел IV-2)		
И	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-03	Соединительное изделие ПСЗ	2	3,6 кг
				1.438.1-3.1.400-02 (узел IV-3)		
И	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	Соединительное изделие ПСЗ	2	2,8 кг

1.438.1-3.1.400

Инж. О.И.К. Сталинский
 Главный инженер С.А.Соловьев
 Ст. инж. Кузнецова

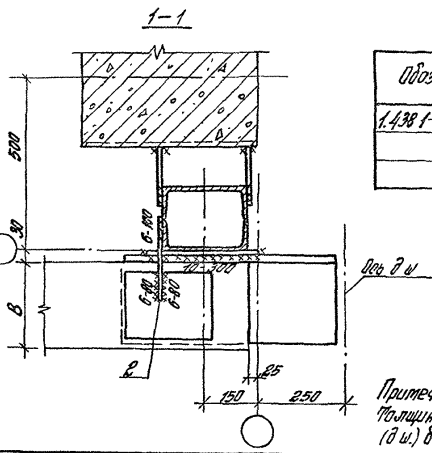
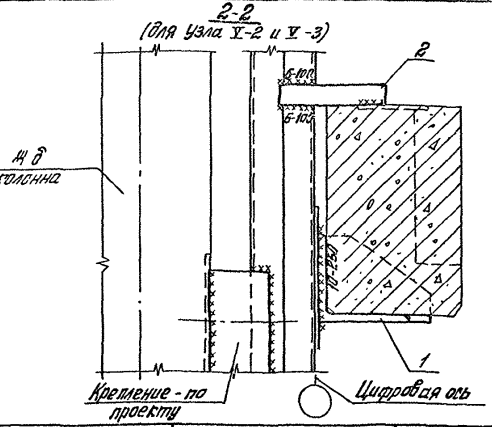
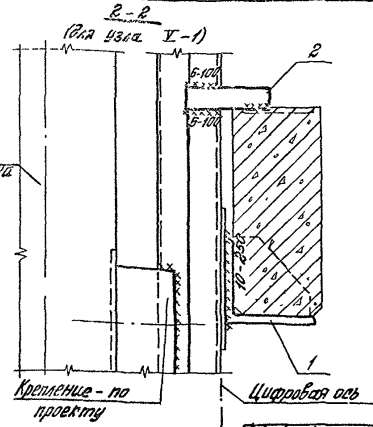
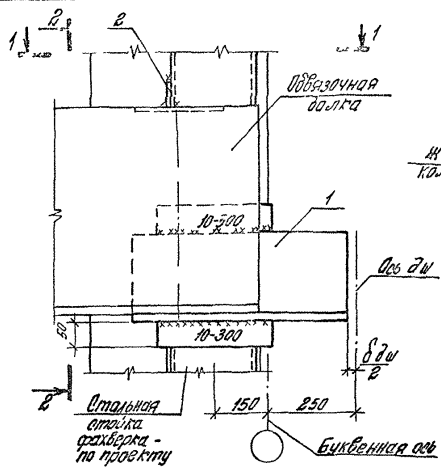
Узел IV

Исполн	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.100

Шифр № плана, Подпись и дата, Вес листа



Обозначение	№ уз-10	Марка болта	Ширина болта В, мм
1.438.1-3.1.500	Y-1	болтс-1	850
-01	Y-2	болтс-1	380
-02	Y-3	болт-1	380

Кол-во	Знач	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.500 (узел Y-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010-02	Опорная консоль ОКЗ	1	56,4 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Средительное изделие ПС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.500-01 (узел Y-2)		
И	1		1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070-01	Средительное изделие ПС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.500-02 (узел Y-3)		
И	1		1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Средительное изделие ПС1	1	1,1 кг

1.438.1-3.1.500

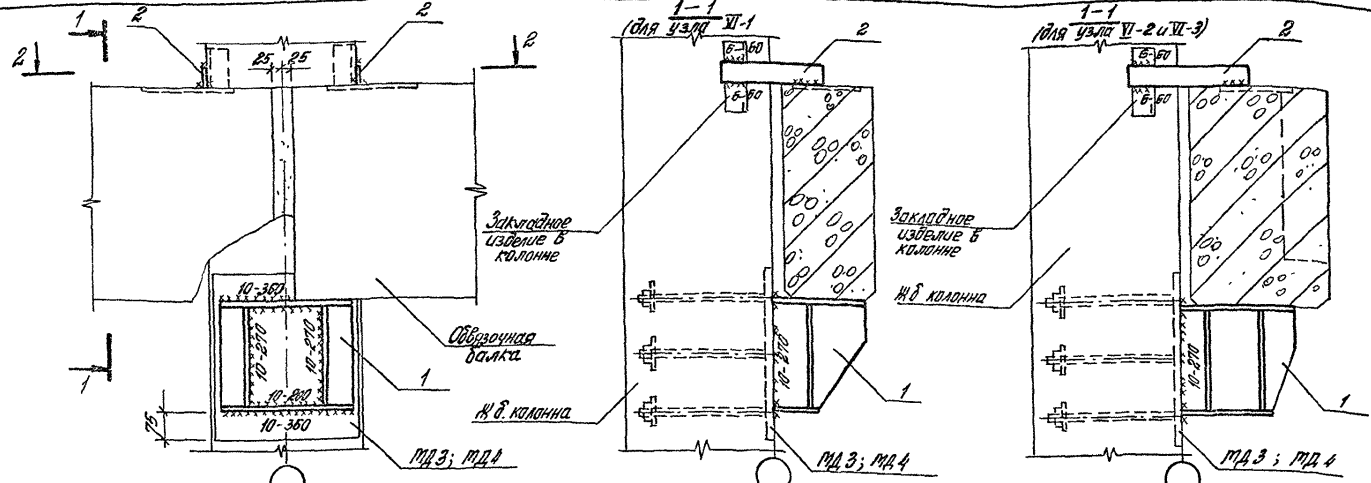
Примечания - см черт. 1.438.1-3.1.100
 Толщина деформационного шва (в ш.) в - по проекту

Узел Y.
 (деформационный шов во втулках)

Узел	Конт	Деталь
Р	Д	И

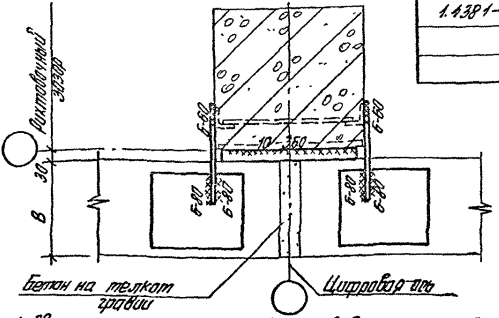
ЦИТИРОВАННИИ

Узел Y-1 (узел Y-2) (узел Y-3) (узел Y-4) (узел Y-5) (узел Y-6) (узел Y-7) (узел Y-8) (узел Y-9) (узел Y-10)



Обозначение	№ узла	Марка и ширина балки в мм	Длина балки в мм
1.438.1-3.1.600	VI-1	ВЛ125-2	250
-01	VI-2	ВЛ125-3	380
-02	VI-3	ВЛ138-3	380
		ВЛ138-3	380

Узел	№ узла	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			1.438.1-3.1.600 (узел VI-1)		
VI	1	1.438.1-3.1.040	Вторная консоль ОК1	1	31,7 кг
VI	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,8 кг
			1.438.1-3.1.600-01 (узел VI-2)		
VI	1	1.438.1-3.1.050	Вторная консоль ОК2	1	45,4 кг
VI	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.600-02 (узел VI-3)		
VI	1	1.438.1-3.1.050	Вторная консоль ОК3	1	45,4
VI	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг



1. Балки стальные элементы производить электросваркой типа 346Я или 350Я по ГОСТ 4467-75.
2. Дополнительные закладные изделия МД3 или МД4 в колоннах должны быть указаны в проекте.
Для колонн с высотой сечения 400 и 500 мм — МД3.
Для колонн с высотой сечения 600 и более — МД4.

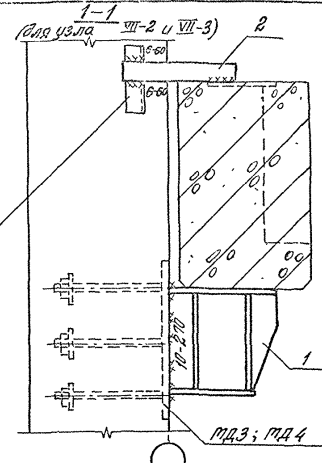
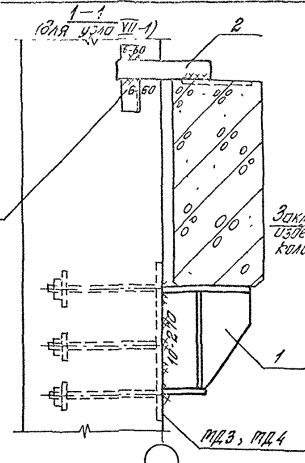
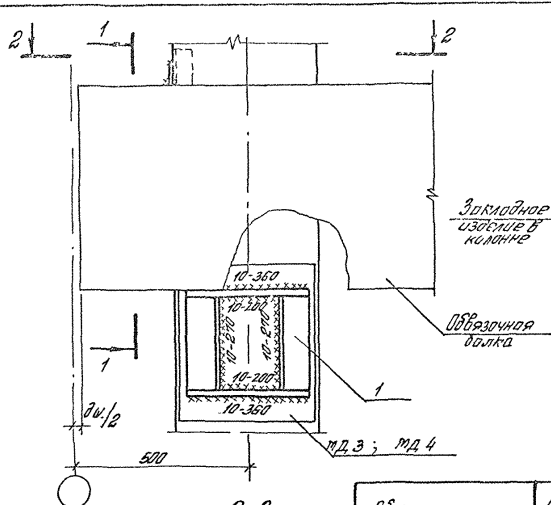
Инж. В.И.К.	Инж. А.С.
Инж. П.А.	Инж. К.В.
Инж. Н.К.	Инж. М.В.

1.438.1-3.1.600

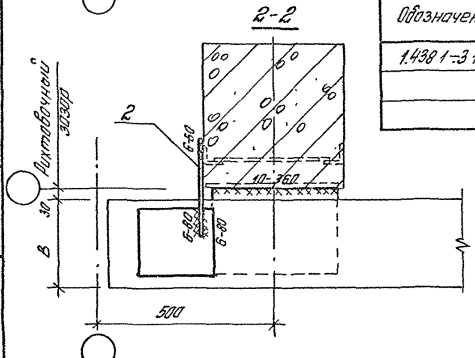
Узел VI

Стрелка	Лист	Листов
↓	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

№ 1150/1000. Подпись и дата. Место инж. №



Обозначение	№ узла	Марка дольки	Ширина дольки в, мм
1.438.1-3.1.700	VII-1	В07125-3 В07125-3	250
-01	VII-2	В07125-2 В07125-3	380
-02	VII-3	В07125-2 В07125-3	380

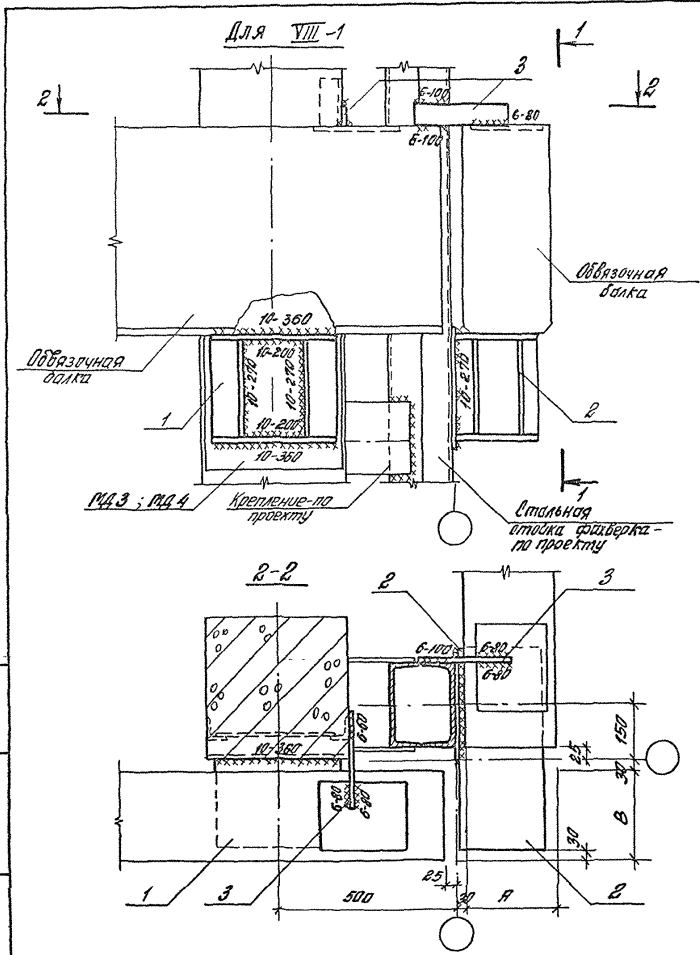


Материал	Сорта	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				1.438.1-3.1.700 (узел VII-1)		
И	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7кг	
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1кг	
				1.438.1-3.1.700-01 (узел VII-2)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4кг	
И	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	1,3кг	
				1.438.1-3.1.700-02 (узел VII-3)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4кг	
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1кг	

1.438.1-3.1.700			
Вид ОКС	Установка	Фаска	
По шву по	Полышук	К/С	2, 2, 2, 10, 8
Ст. или	Порочина	Жу	у
Узел VII. (деформационный шов)			
		Листов	Листов
		Р	7
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

1. Примечания — см. черт. 1.438.1-3.1.600
 2. Толщина деформационного шва (в ш) — по проекту

Таб. № 101. Укладка и форма закладных долек



Угловая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			1.438.1-3.1.800 (Узел VIII-1)		
И	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС 1	1	34,7 кг
И	2	1.438.1-3.1.060	То же ОКС 3	1	53,0 кг
И	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС 1	2	2,2 кг
			1.438.1-3.1.800-01 (Узел VIII-2)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС 2	1	45,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.060-01	То же ОКС 4	1	69,7 кг
И	3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС 2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.800-02 (Узел VIII-3)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС 2	1	45,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.060-01	То же ОКС 4	1	69,7 кг
И	3	1.438.1-3.1.070	Соединительные изделия МС 1	2	2,2 кг

Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина обвязки В, мм
1.438.1-3.1.800	VIII-1	B20	250
1.438.1-3.1.800-01	VIII-2	B20	380
1.438.1-3.1.800-02	VIII-3	B20	380

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.600.

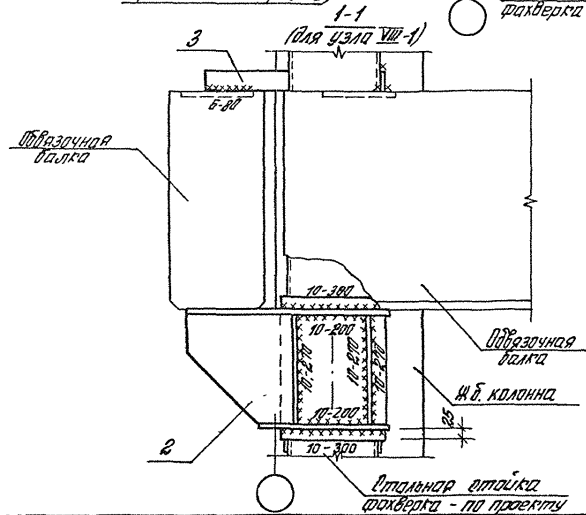
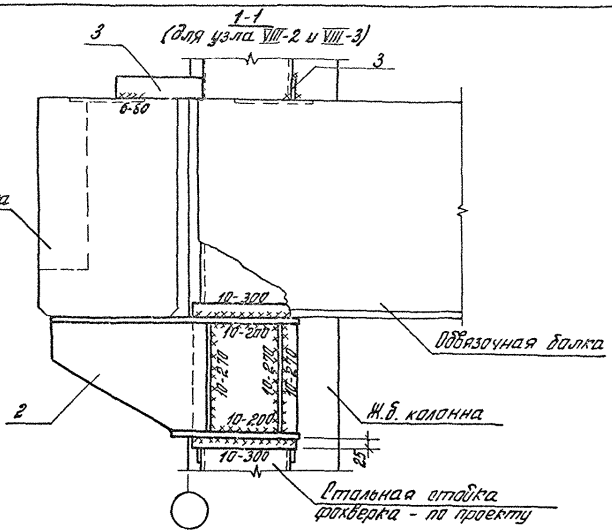
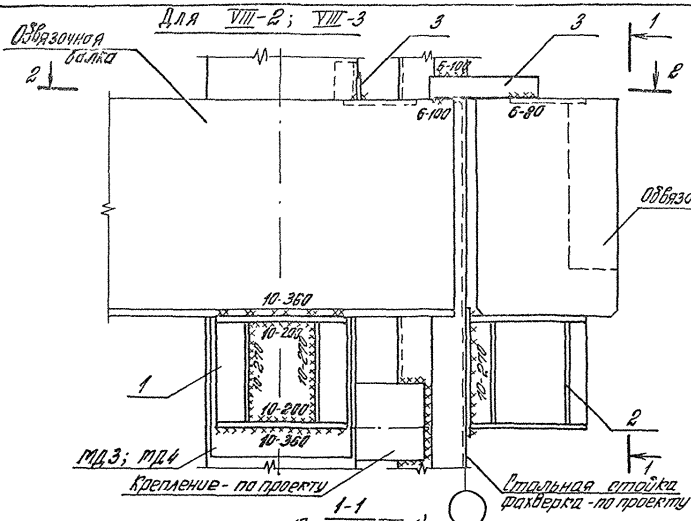
1.438.1-3.1.800

Узел VIII.
(Узел здания)

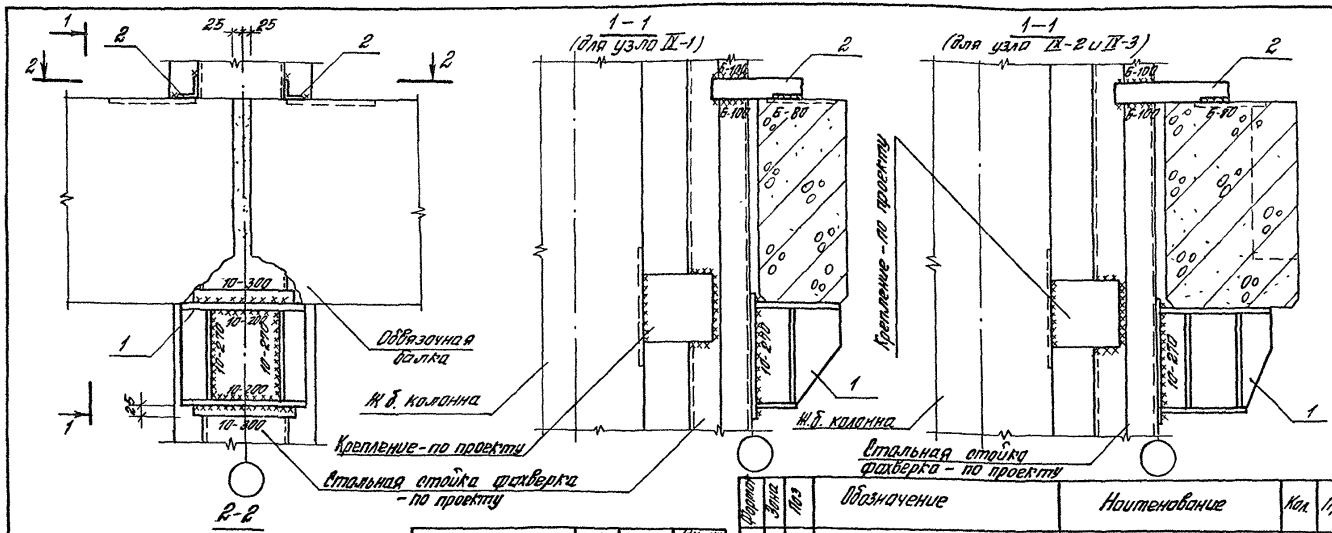
Рис. ОКС	Л. 1	Л. 2
Л. 1	Л. 2	Л. 3
Л. 1	Л. 2	Л. 3

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

См. проект, подпол и план. Узел VIII-1



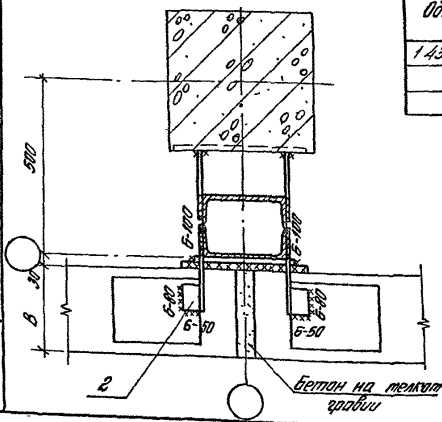
Лит. 19.01.81. Проверить и согласовать с кон. 18



Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина балки В, мм
1.4381-3.1.900	II-1	БСП 25-3	250
-01	II-2	БСП 30-3	300
-02	II-3	БСП 30-3	300

Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.4381-3.1.900 (узел II-1)		
11	1	1.4381-3.1.040	Опорная консоль ОКР1	1	31,7 кг
11	2	1.4381-3.1.070-02	Соединительное изделие МС2	2	2,8 кг
			1.4381-3.1.900 01 (узел II-2)		
11	1	1.4381-3.1.050	Опорная консоль ОКР2	1	45,4 кг
11	2	1.4381-3.1.070-03	Соединительное изделие МС3	2	3,6 кг
			1.4381-3.1.900-02 (узел II-3)		
11	1	1.4381-3.1.050	Опорная консоль ОКР2	1	45,4 кг
11	2	1.4381-3.1.070-02	Соединительное изделие МС2	2	2,8 кг

Узел II-1: колонна и балка (узел II-1)



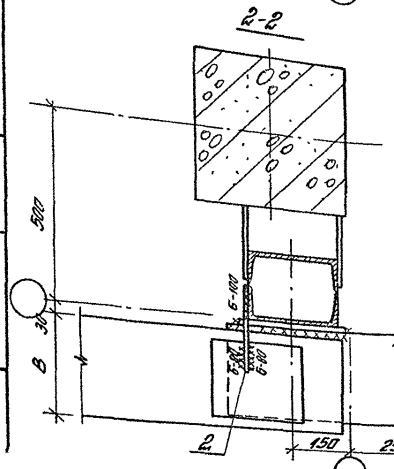
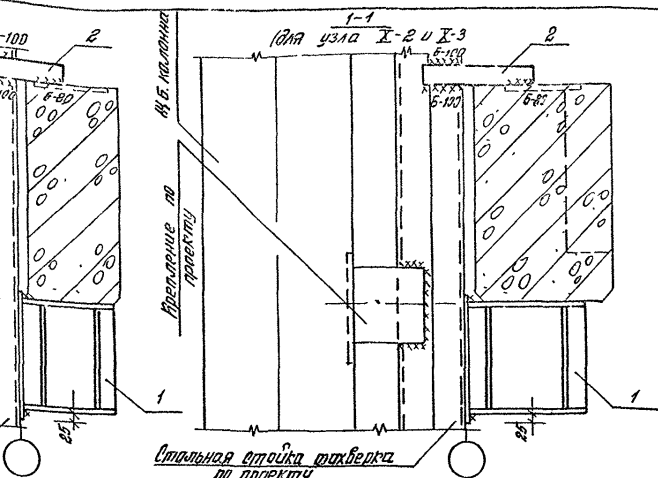
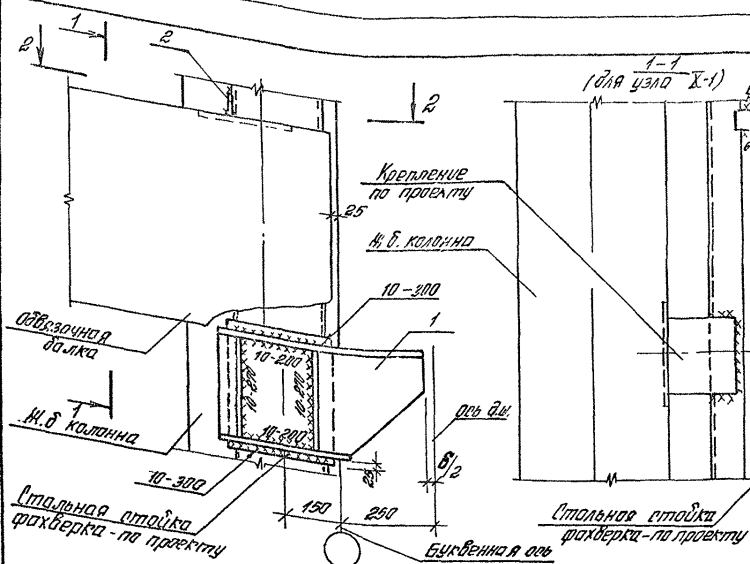
Примечания - см. черт. 1.4381-3.1.600

1.4381-3.1.900

Узел II

Статус	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	№ узла	Толщина плиты, В, мм	Ширина факберга, В, мм
1.438.1-3.1.1000	X-1	100	250
-01	X-2	100	380
-02	X-3	100	380

Кол-во	Знак	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				1.438.1-3.1.1000 (Узел X-1)		
11	1		1.438.1-3.1.060	Опорная консоль ОКР3	1	53,0 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.1000-01 (Узел X-2)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКР5	1	62,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.1000-02 (Узел X-3)		
11	1		1.438.1-3.1.060-05	Опорная консоль ОКР5	1	62,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

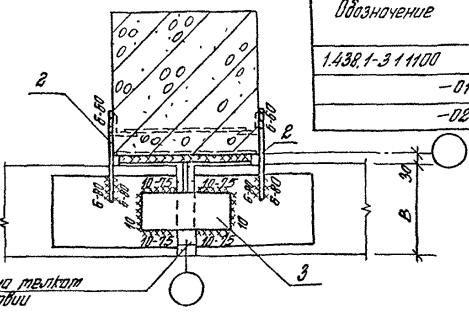
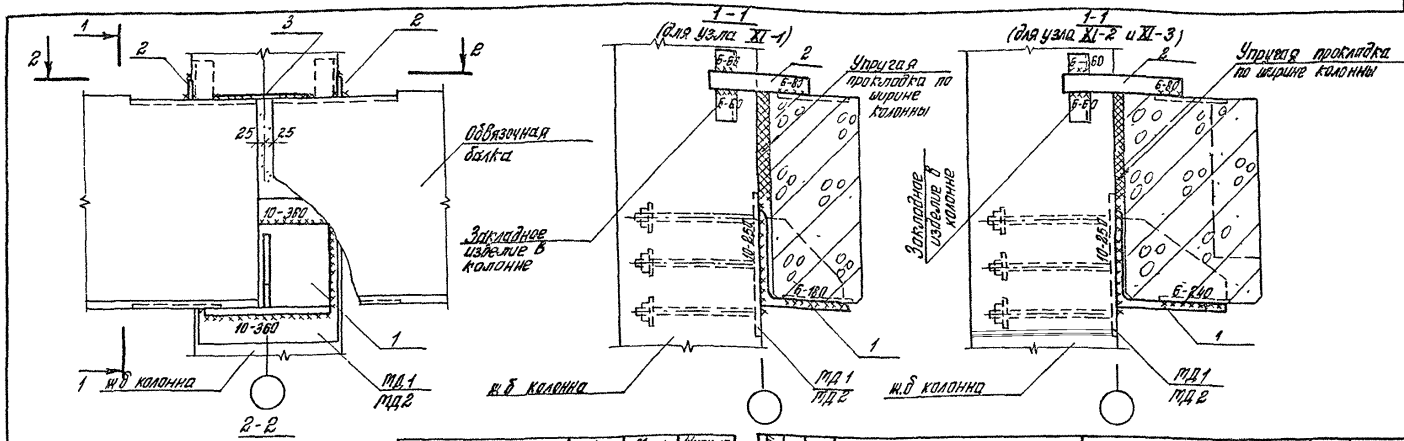
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

1. Примечания - см. 1.438.1-3.1.600.
2. Высота перегородочного шва (ш) δ - по проекту.

1.438.1-3.1.1000
Узел X
(перегородочный шов со факбергой)

Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	№ узла	Марка балки	Ширина балки, мм
1.438.1-3.1.1100	XI-1	Б0425+6	450
-01	XI-2	Б0128+6	380
-02	XI-3	Б08+6	380

Формат	Лист	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				1.438.1-3.1.1100 (узел XI-1)		
11	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-04	То же	МС5	1,9 кг
				1.438.1-3.1.1100-01 (узел XI-2)		
11	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-05	То же	МС6	1,8 кг
				1.438.1-3.1.1100-02 (узел XI-3)		
11	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-05	То же	МС6	1,8 кг

- Изготовить стальные элементы производить электроработы типа Э46А или Э59А по ГОСТ 9467-75.
- Дополнительные закладные изделия МС1 или МС2 в колонных балках даны указаны в проекте. Для колонн с высотой сечения 400 и 500 мм - МС1; для колонн с высотой сечения 600 мм и более - МС2.

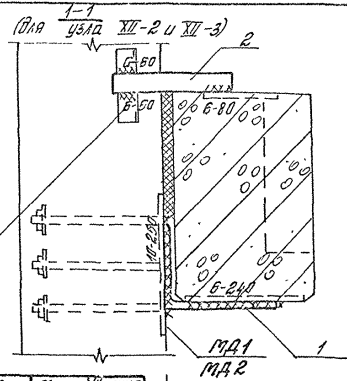
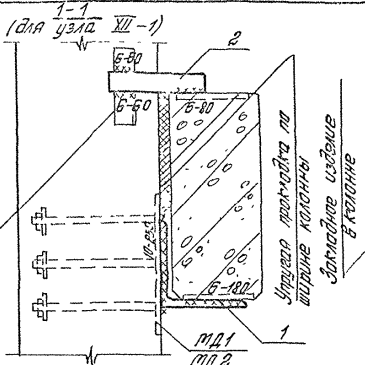
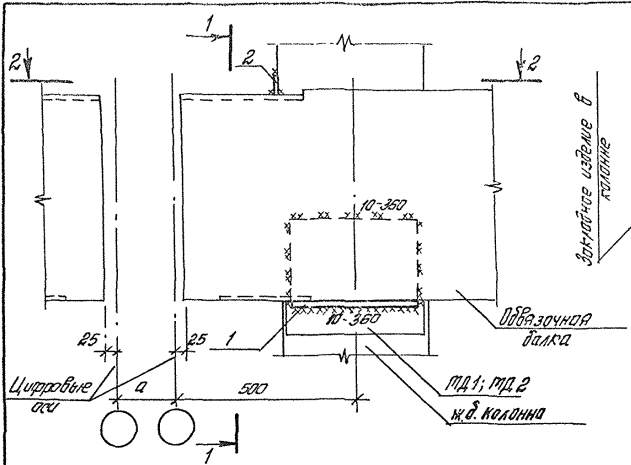
1.438.1-3.1.1100

Узел XI
(для зданий с расчетной ветровым давлением 7-9 баллов)

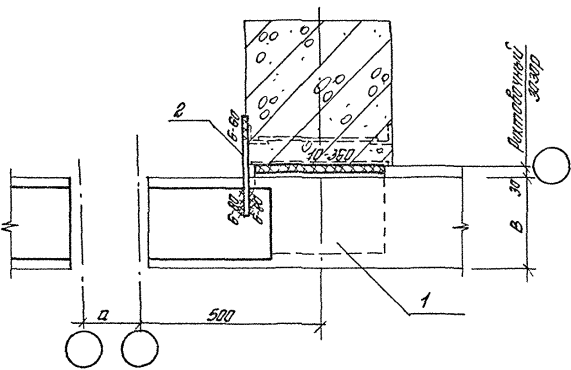
Лист	Лист	Лист
1	1	1

ЦНИИПРОЗДАНИИ

Шифр по плану, Издание и дата, Дата инж. №



2-2



Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина бруска в, мм
1.438.1-3.1.1200	VII-1	Б0П28+С	250
-01	VII-2	Б0П38+С	380
-02	VII-3	Б0В+С	380

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение	№	Шрифт
		1.438.1-3.1.1200 (узел VII-1)			
11	1	Опорная консоль ОК2	1.438.1-3.1.010-01		
11	2	Соединительное изделие МС1	1.438.1-3.1.070		
		1.438.1-3.1.1200-01 (узел VII-2)			
11	1	Опорная консоль ОК5	1.438.1-3.1.030		
11	2	Соединительное изделие МС2	1.438.1-3.1.070-01		
		1.438.1-3.1.1200-02 (узел VII-3)			
11	1	Опорная консоль ОК5	1.438.1-3.1.030		
11	2	Соединительное изделие МС1	1.438.1-3.1.070		

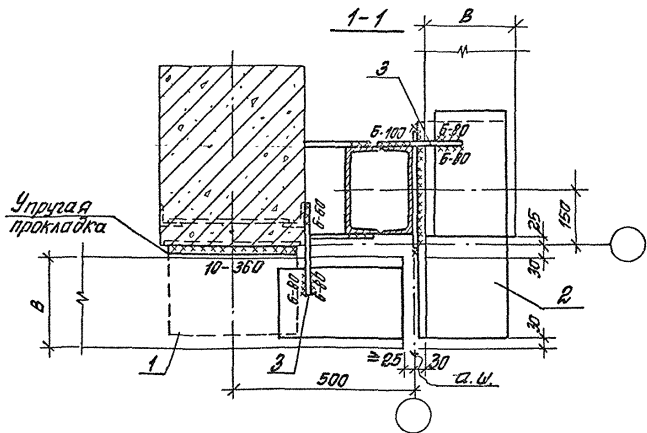
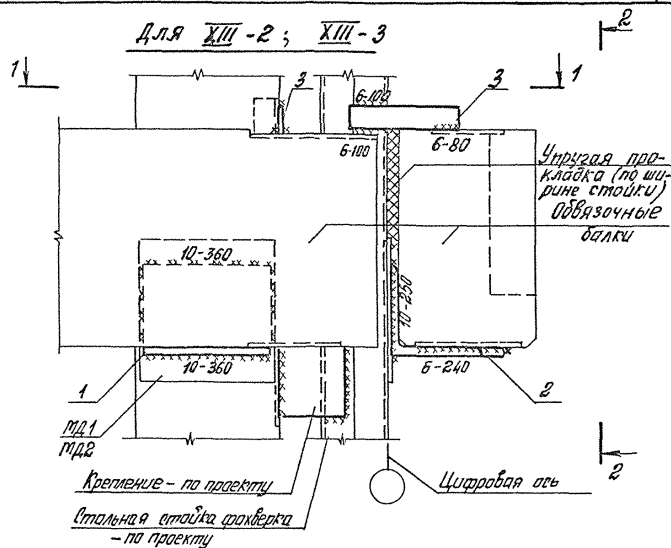
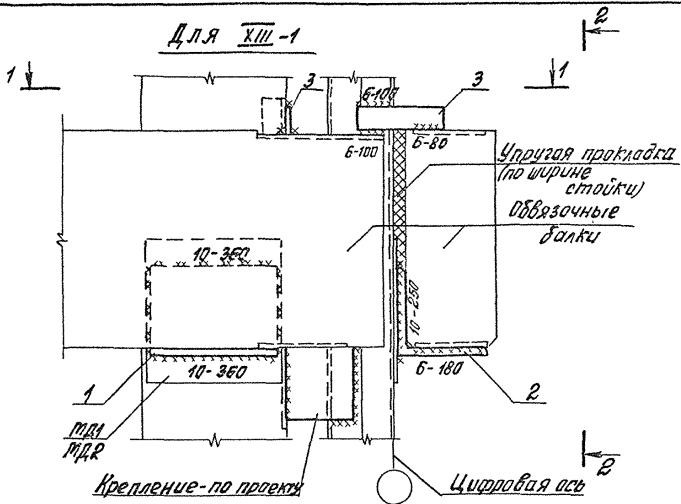
1.438.1-3.1.1200

Узел VII.
(антисейсмический шов).

Листов	Лист	Листов
Р	1	1
ЦИКЛИПРОМЗДАНИЙ		

Таб. № 104. Подпись и дата. 13.07.01 10.12

1. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1100.
2. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту

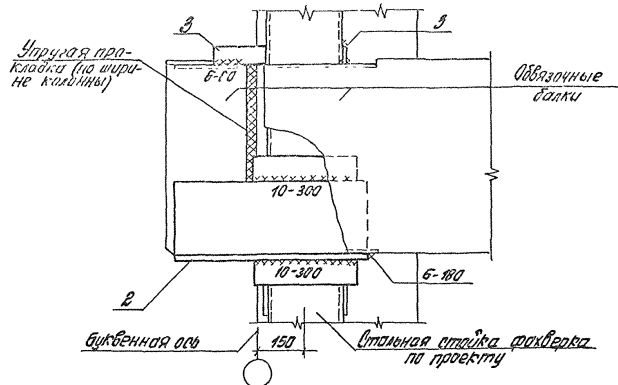


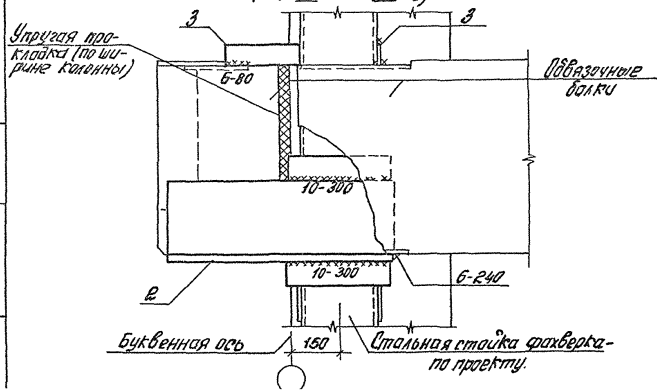
Обозначение	№ уз-ла	Марка балки	Ширина балки В, мм
1.438 1-3.1.1300	XIII-1	Б0ПЗР-1С	250
-01	XIII-2	Б0ПЗР-1С	380
-02	XIII-3	Б0В-1С	380

1. Спецификация марок опорных консолей и соединительных изделий на узел дана на листе 2.
2. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1300.
3. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту.

		1.438 1-3.1.1300	
Число окон или по ит. она	Установка по проекту или по кузовной заказ	Узел XIII (угол здания)	
		Лист	Листов
		Р	2
		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Исполн. Инженер и архитектор Вост. ин-ст. АР

$$\frac{2-2}{\text{(для XIII-1)}}$$


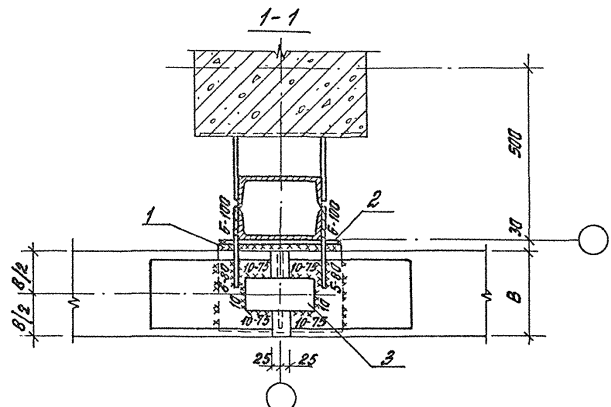
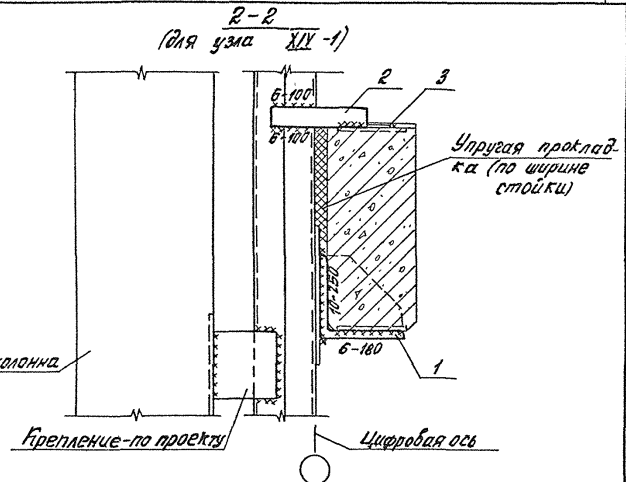
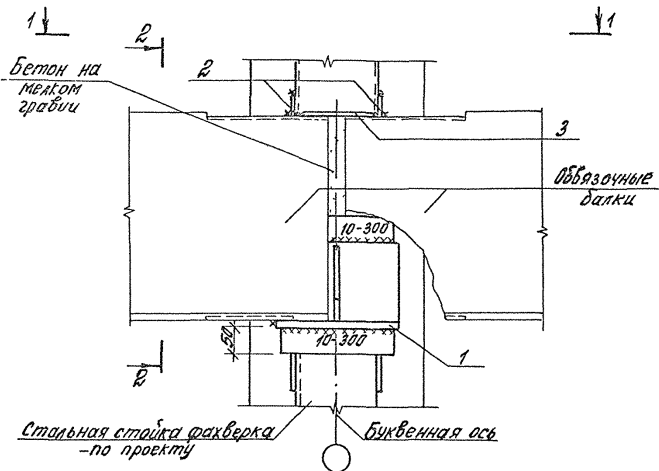
$$\frac{2-2}{\text{(для XIII-2 и XIII-3)}}$$


Уровень	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.1300 (Узел XIII-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК 2	1	33,9 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	То же ОК 3	1	56,4 кг
И	3		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие		
				МС1	2	2,2 кг
				1.438.1-3.1.1300-01 (Узел XIII-2)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК 5	1	38,2 кг
И	2		1.438.1-3.1.030-02	То же ОК 7	1	74,1 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие		
				МС2	2	2,6 кг
				1.438.1-3.1.1300-02 (Узел XIII-3)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК 5	1	38,2 кг
И	2		1.438.1-3.1.030-02	То же ОК 7	1	74,1 кг
И	3		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие		
				МС1	2	2,2 кг

1.438.1-3.1.1300

Лист

2



Обозначение	№ уз-ла	Марка балки	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.1400	XIV-1	Б0П 25-14	850
-01	XIV-2	Б0П38-1-С	380
-02	XIV-3	Б0В-1-С	380

1. Спецификация марок опорных консолей и соединительных изделий на узел дана на листе 2.
2. Примечания - см. на черт. 1.438.1-3.1.1100.

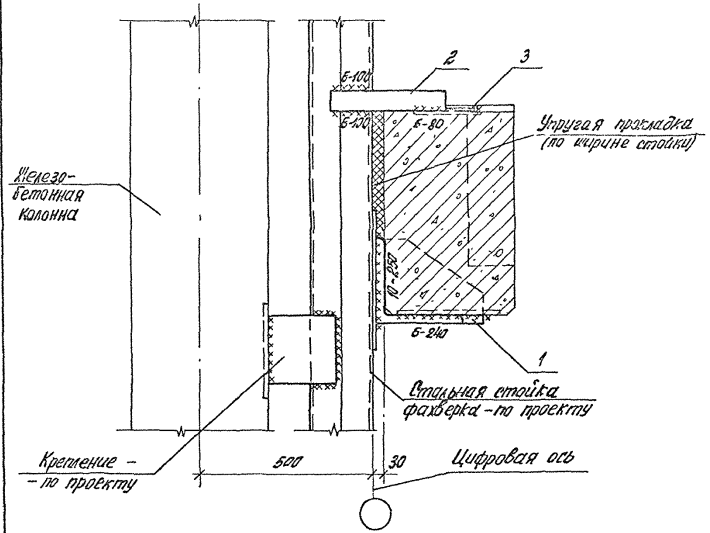
Чл. 1100	Исполнитель	С.С.
Чл. 1101	Проверитель	С.С.
Чл. 1102	Структурный	С.С.

1.438.1-3.1.1400
Узел XIV

Лист	Листов
Р	2
ЦИКПРОМЗДАНИИ	

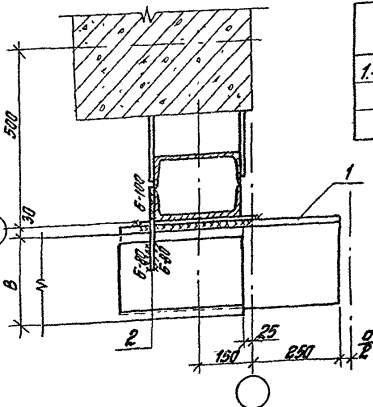
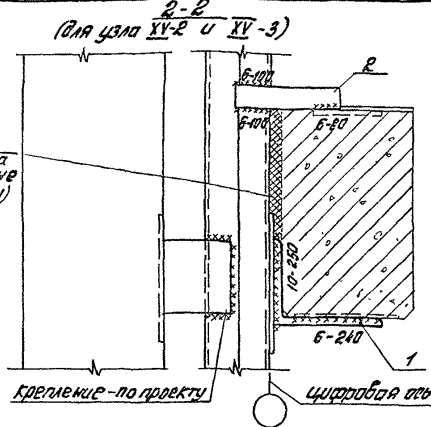
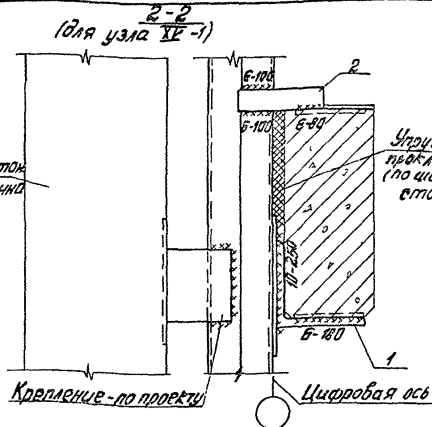
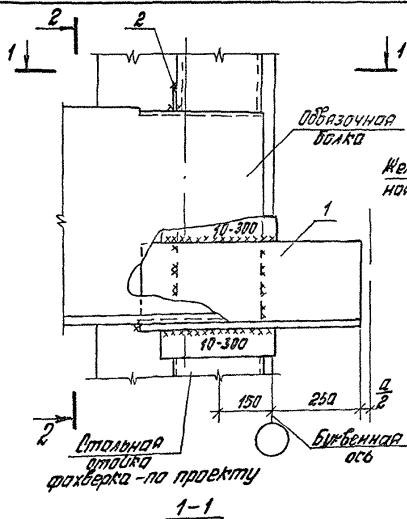
Чл. 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200

(для узла XIV-2 и XV-3)



Формат	Этаж	№/3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.438.1-3.1.1400 (узел XIV-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	32,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-04	То же МС5	1	1,9 кг
				1.438.1-3.1.1400-01 (узел XIV-2)		
И	1		1.438.1-3.1.060-01	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-05	То же МС6	1	2,8 кг
				1.438.1-3.1.1400-02 (узел XV-3)		
И	1		1.438.1-3.1.060-01	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС2	2	2,2 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-05	То же МС6	1	2,8 кг

Ш. № 1007, Лифты и входы в здания №



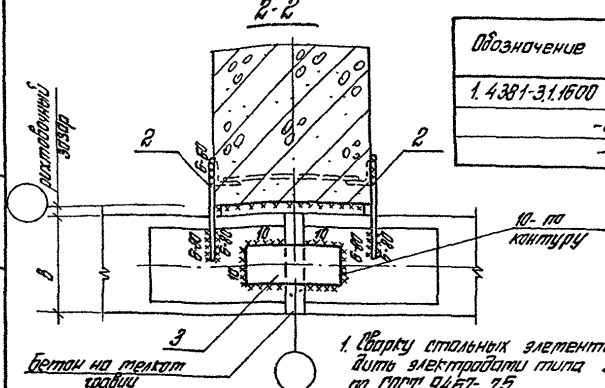
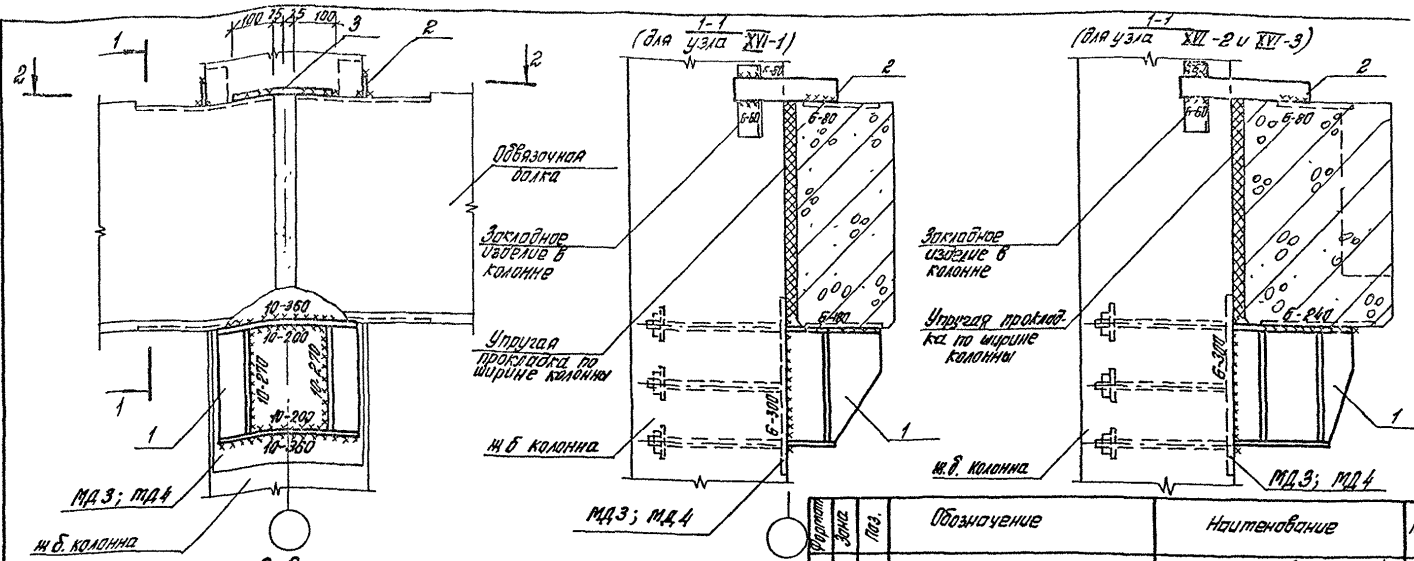
Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина балки в мм
1.438.1-3.1.1500	XV-1	БПТБ-А	250
-01	XV-2	ПТББ-А	300
-02	XV-3	БПБ-А	300

1. Ширина антисейсмического б/а а - по проекту.
2. Примечания - см. 1.438.1-3.1.100.

№ узла	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.438.1-3.1.1500 (узел XV-1)		
И	1	1.438.1-3.1.010-02	Опорная консоль ОКЗ	1	56,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.1500-01 (узел XV-2)		
И	1	1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС1	1	1,3 кг
			1.438.1-3.1.1500-02 (узел XV-3)		
И	1	1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

1.438.1-3.1.1500		
Узел XV. (антисейсмический со вставкой) об	Стальная колонна	Лист 1
	Лист 1	Лист 1
ЦИКПРМОЗДНИЙ		

В.И.Иванов, Л.И.Иванова и др. В.И.Иванов, Л.И.Иванова и др.



Обозначение	№ узла	Марка балки	Ширина балки в мм
1.438.1-3.1.1600	XVII-1	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	250
-01	XVI-2	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	380
-02	XVI-3	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	380

1. Обрубки стальных элементов производить электродом типа Э46Б или Э50А по ГОСТ 9467-75.

2. Дополнительные закладные изделия МДЗ или МД4 в колонных должнях димы указаны в проекте.

Для колонн с высотой сечения 400 и 500 мм - МДЗ;
для колонн с высотой сечения 600 и более - МД4.

Узел	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
XVII-1	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7 кг
	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
	3	1.438.1-3.1.070-04	ГП МЕ	МС5	1
XVII-2	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
	3	1.438.1-3.1.070-05	ГП МЕ	МС6	1
XVII-3	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС3	1	45,4 кг
	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	1,1 кг
	3	1.438.1-3.1.070-05	ГП МЕ	МС6	1

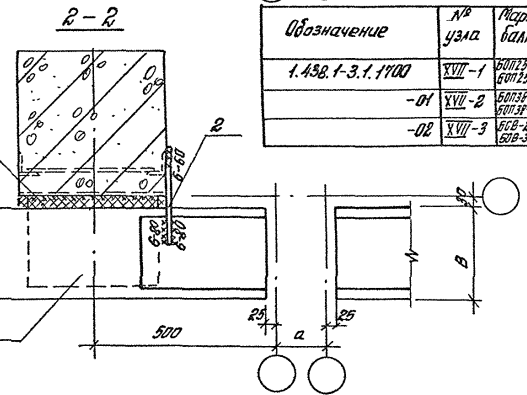
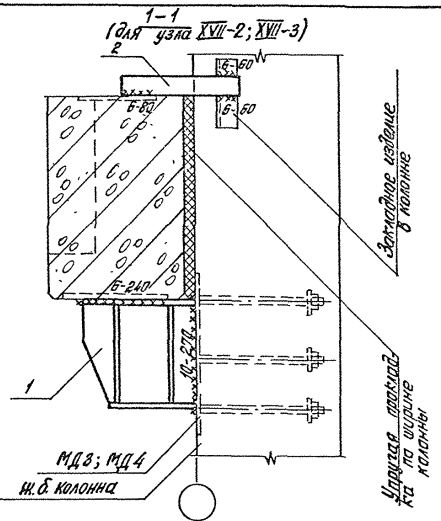
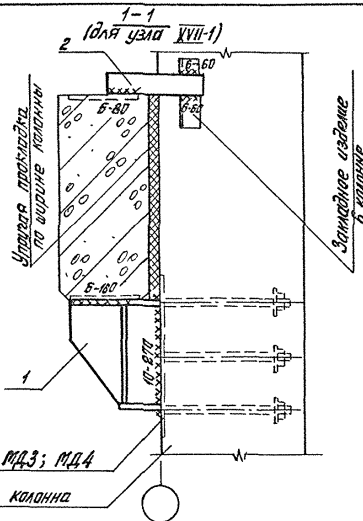
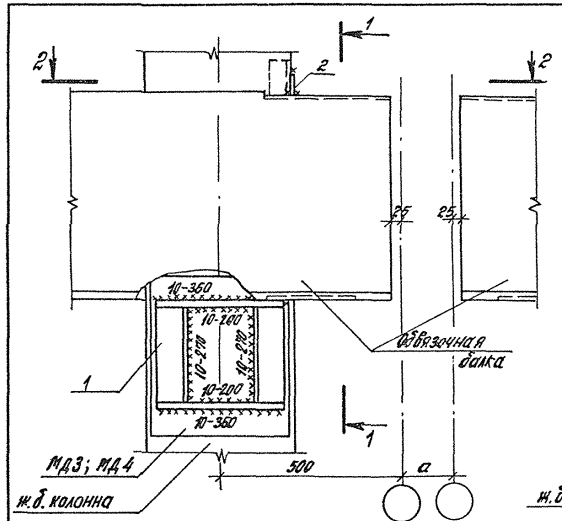
1.438.1-3.1.1600

Узел XVII

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

М.В. Колонна



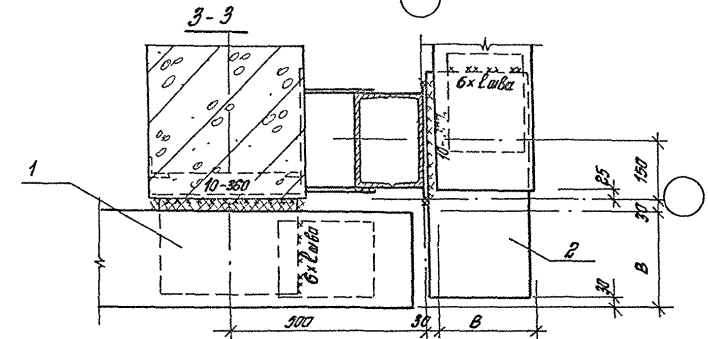
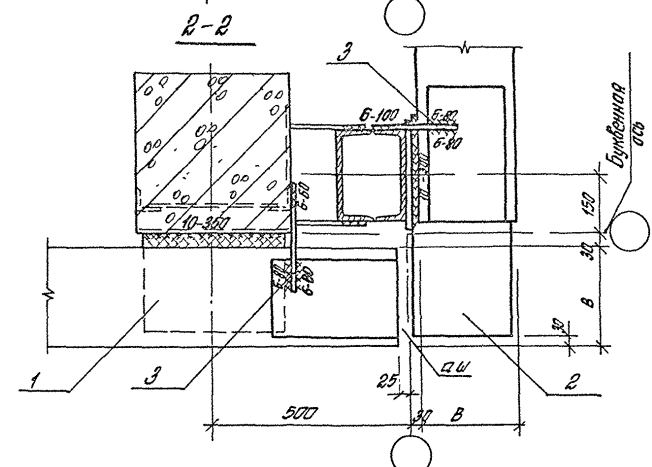
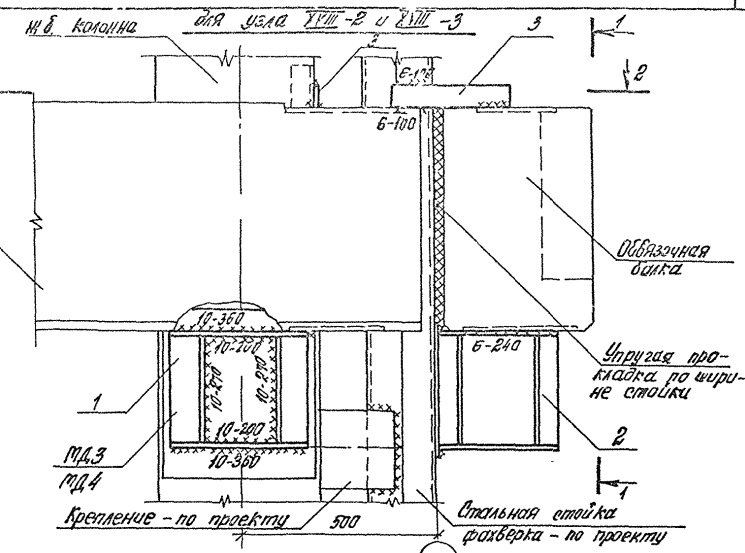
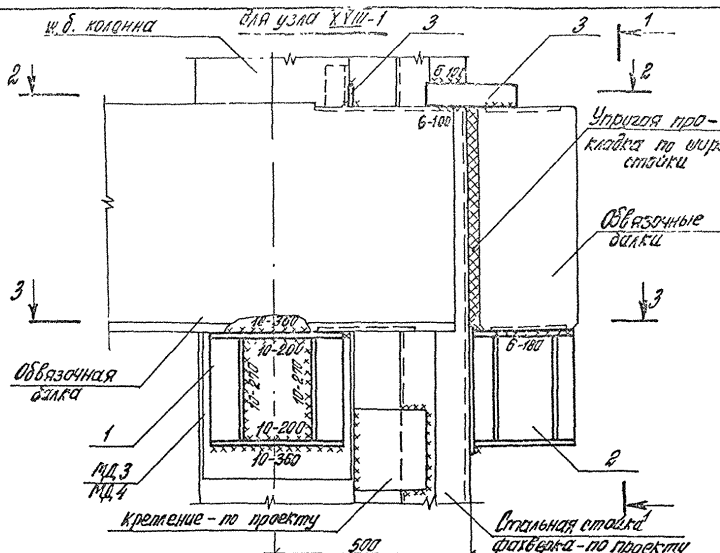
Обозначение	№ узла	Высота балки в мм	Ширина в мм
1.438.1-3.1.1700	XVII-1	БСПЗ-2-С БСПЗ-3-С	250
-01	XVII-2	БСПЗ-2-С БСПЗ-3-С	380
-02	XVII-3	БСПЗ-2-С БСПЗ-3-С	380

Узел	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1.438.1-3.1.1700 (Узел XVII-1)		
11	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.1700-01 (Узел XVII-2)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	2,6 кг
			1.438.1-3.1.1700-02 (Узел XVII-3)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС3	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

Имя, отчество и фамилия
Подпись и печать
Дата

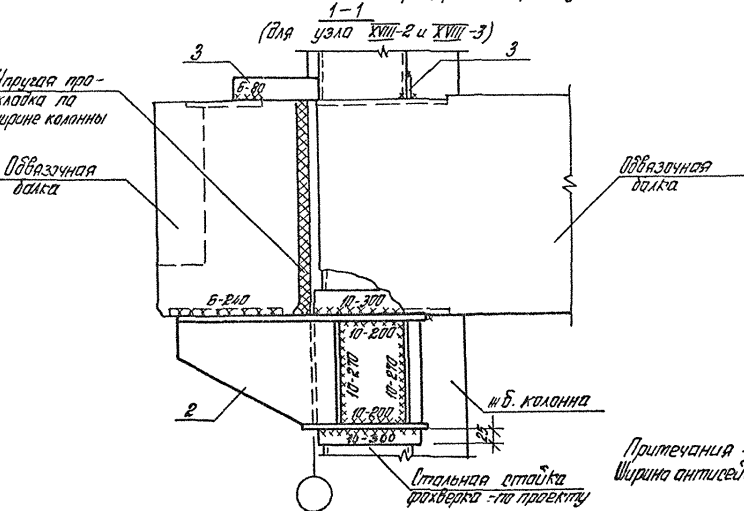
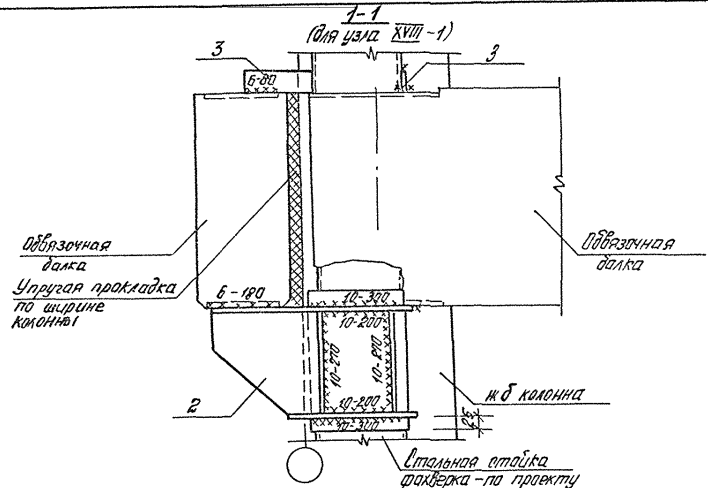
1. Примечания - см черт. 1.438.1-3.1.1600.
2. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту

1.438.1-3.1.1700
Узел XVII
(антисейсмический шов)
Исполн. Ауст
Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Ш.б. колонна для узла XVIII-1

Узел XVIII-1 - 3.1.1800			
Узел XVIII (угол здания)	Лист 1	Лист 2	Лист 3
	Р	1	2
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ			



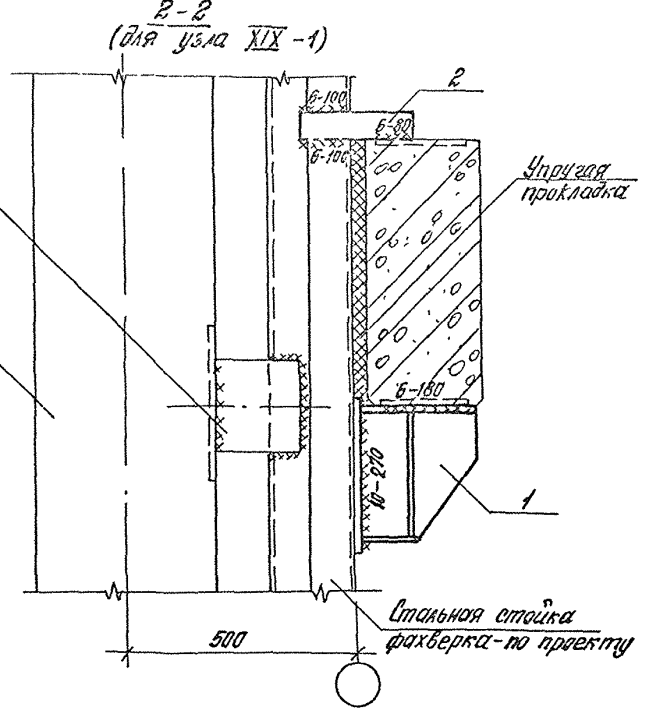
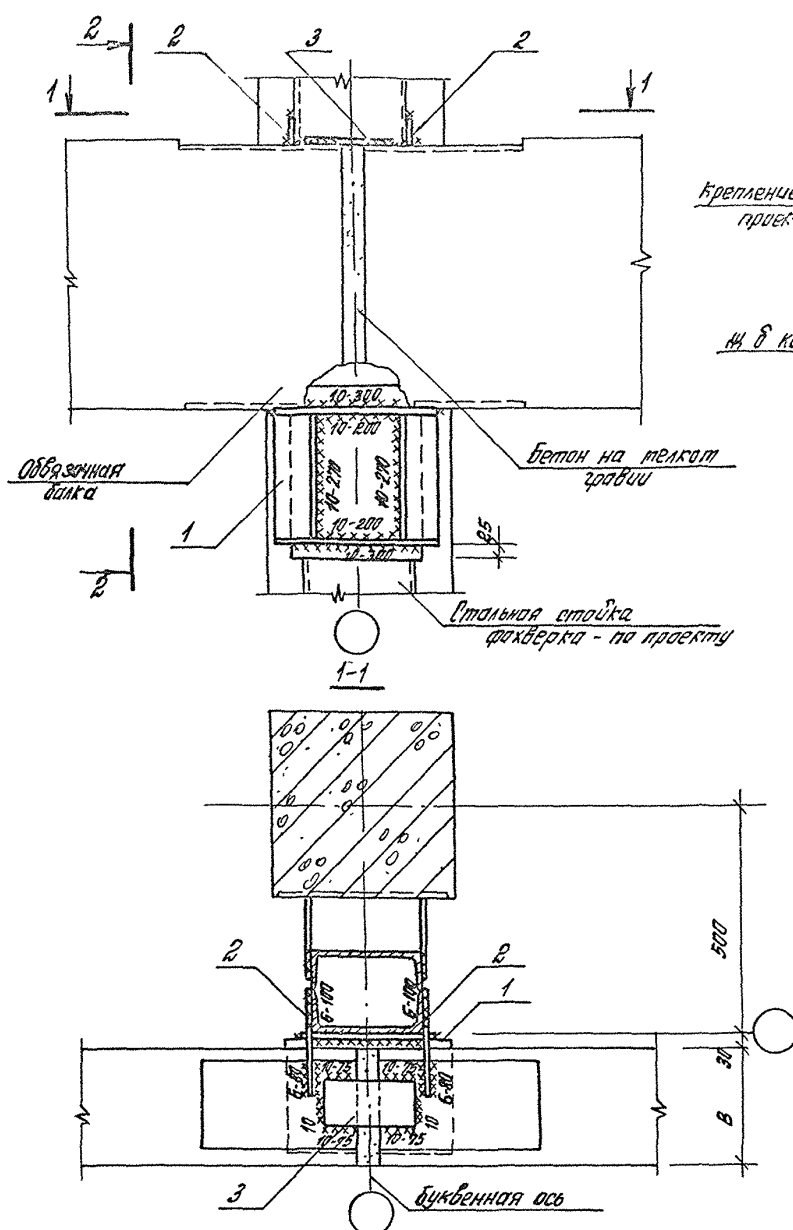
Узел	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
				1.4.38.1-3.1.1800 (узел XVIII-1)		
11	1	1	1.4.38.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7 кг
11	2	2	1.4.38.1-3.1.060	Т/в же ОКС3	1	53,0 кг
11	3	3	1.4.38.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
				1.4.38.1-3.1.1800-01 (узел XVIII-2)		
11	1	1	1.4.38.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
11	2	2	1.4.38.1-3.1.060-01	Т/в же ОКС4	1	62,7 кг
11	3	3	1.4.38.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
				1.4.38.1-3.1.1800-02 (узел XVIII-3)		
11	1	1	1.4.38.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
11	2	2	1.4.38.1-3.1.060-01	Т/в же ОКС4	1	62,7 кг
11	3	3	1.4.38.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг

Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина балки В, мм	Длина опорки L, мм
1.4.38.1-3.1.1800	XVIII-1	Б0125-Р-1 Б0125-3-0	250	180
-01	XVIII-2	Б0130-Р-2 Б0130-3-0	300	240
-02	XVIII-3	Б015-Р-1 Б015-3-1	300	240

Примечания - см. черт. 1.4.38.1-3.1.1600.
Ширина антисейсмического шва „а“ - по проекту.

1.4.38.1-3.1.1800	лист
	2

№ по табл. Листов и деталей (вместе с № 1-2)



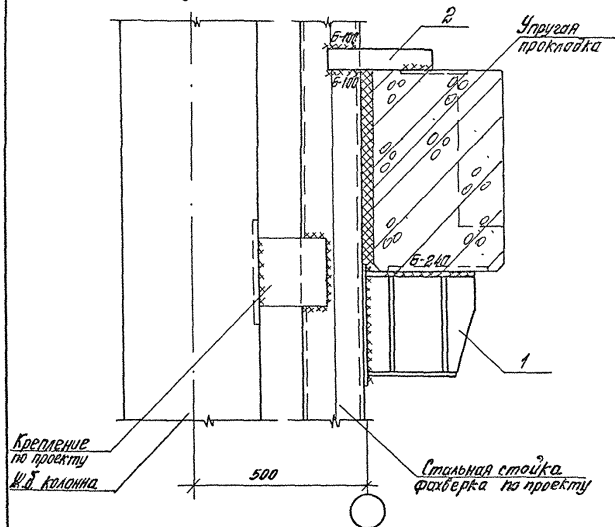
Обозначение	№ узла	марка балки	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.1900	XIX-1	Б0П25-2-С Б0П25-3-С	250
-01	XIX-2	Б0П28-2-С Б0П28-3-С	300
-02	XIX-3	Б0С8-2-С Б0С8-3-С	300

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1600.

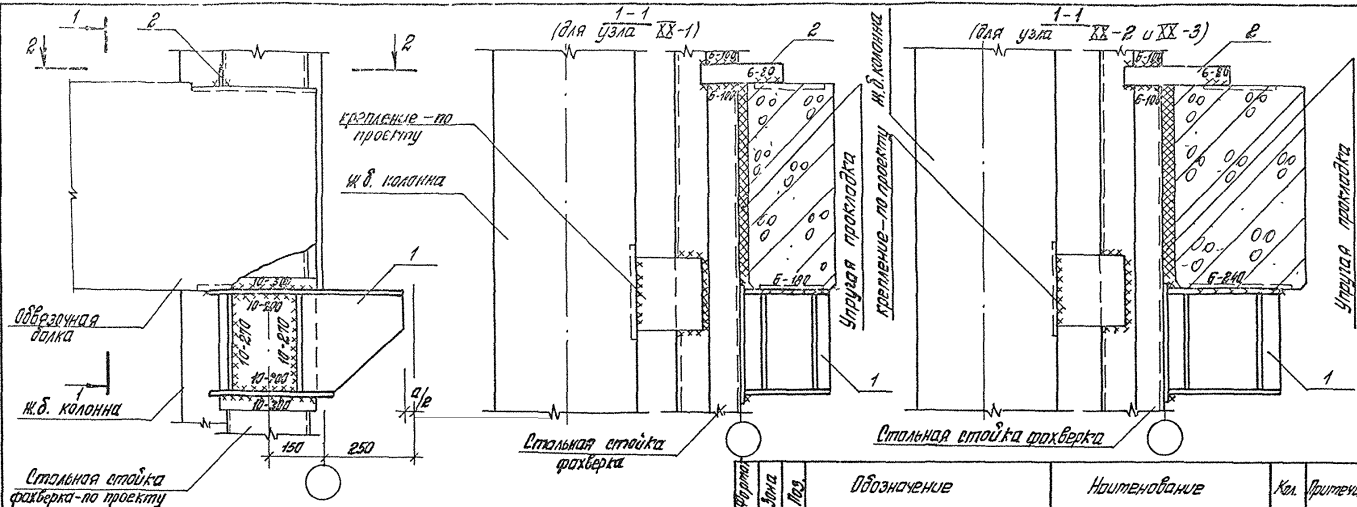
ЦК № 1011
 Проект и детали
 Вост инв. №

1.438.1-3.1.1900		
Узел XIX.	Стальной лист	Листов
	1	2
ЦИКПРОМЗДАНИЙ		

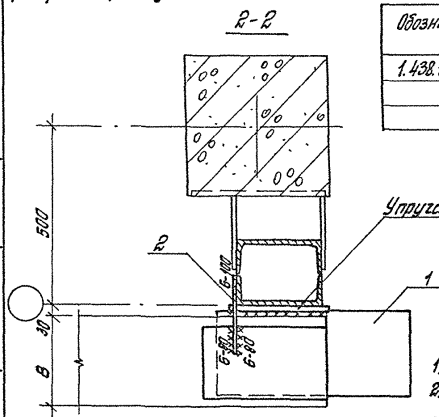
Р-Р
для узла XIX-2 и XIX-3



Формат листа	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прит.
			1.438.1-3.1.1900 (узел XIX-1)		
11	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОК1	1	3,7 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-04	То же МС5	1	1,9 кг
			1.438.1-3.1.1900-01 (узел XIX-2)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОК2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-05	То же МС5	1	2,8 кг
			1.438.1-3.1.1900-02 (узел XIX-3)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОК2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-05	То же МС5	1	2,8 кг



Обозначение	№ узла	Марка балки	Длина балки, мм
1.438.1-3.1.2000	XX-1	БЛК13-32 БЛК13-3-2	250
-01	XX-2	БЛК13-32 БЛК13-3-2	380
-02	XX-3	БЛК13-32 БЛК13-3-2	380



1. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1600.
2. Толщина антисейсмического шва а - по проекту.

Шрифт	Длина	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.2000(узел XX-1)		
11	1		1.438.1-3.1.060	Опорная консоль ОКСЗ	1	53,0кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.2000-01(узел XX-2)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКС5	1	62,1кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.2000-02(узел XX-3)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКС5	1	62,1кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

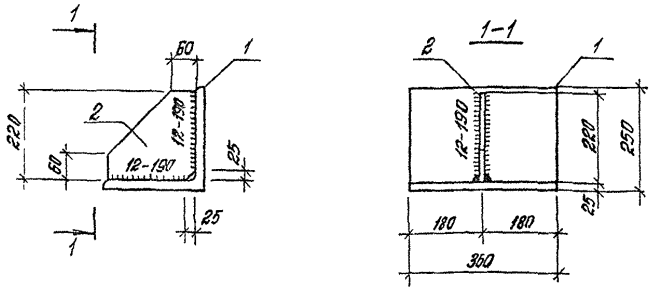
1.438.1-3.1.2000

Узел XX.
(антисейсмический шов со бетаккой)

Сталь	Лист	Листов
Р	1	1

Циклипромазаний

№14-1000/10000 и 10000/10000

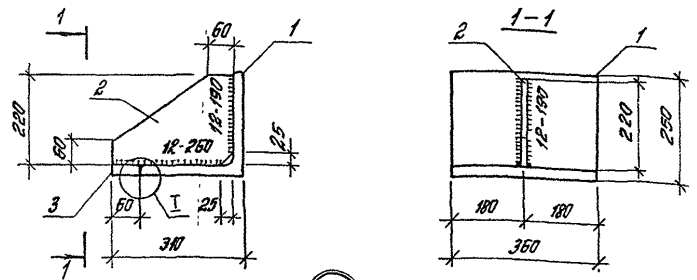


1. Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Материал	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.010 (ОК1)		
БУ	1		1.438.1-3.1.011	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
БУ	2		1.438.1-3.1.012	-220x12, ГОСТ 103-76, L=220	1	4,6 кг
				1.438.1-3.1.010-01 (ОК2)		без чертежа
БУ	1		1.438.1-3.1.011	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
				1.438.1-3.1.010-02 (ОК3)		без чертежа
БУ	1		1.438.1-3.1.011-01	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=600	1	56,4

Итого по листу: 1 лист, 1 шт. 1.438.1-3.1.011

1.438.1-3.1.010		
ЧК ОКК	Инженер	[Signature]
Линк. пр.	Мельничук	
Линк.	Кузнецова	
Опорная консоль (ОК1 ÷ ОК3)		
Сталь	Масса	Масштаб
р	шт. табл.	1:10
Лист 1 из 1		
ЦИПИПРОМЗДАНИИ		

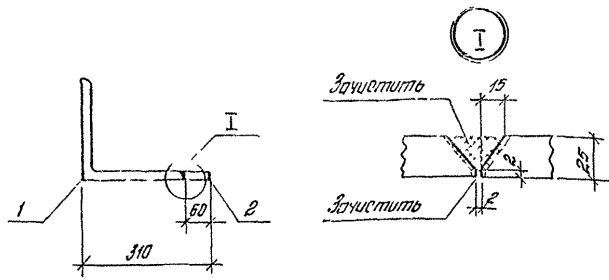


1. Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Материал	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.020 (ОК4)		
БУ	1		1.438.1-3.1.021	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
БУ	2		1.438.1-3.1.022	-220x12, ГОСТ 103-76, L=225	1	5,9 кг
БУ	3		1.438.1-3.1.023	-60x25, ГОСТ 103-76, L=360	1	4,3 кг

Итого по листу: 1 лист, 1 шт. 1.438.1-3.1.020

1.438.1-3.1.020		
ЧК ОКК	Инженер	[Signature]
Линк. пр.	Мельничук	
Линк.	Кузнецова	
Опорная консоль ОК4		
Сталь	Масса	Масштаб
р	шт. табл.	1:10
Лист 1 из 1		
ЦИПИПРОМЗДАНИИ		

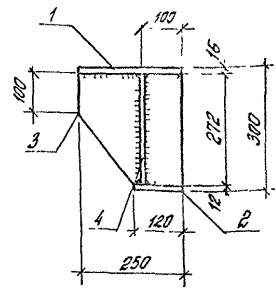
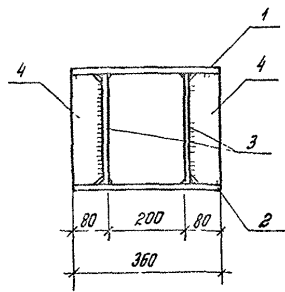


- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
- 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Марка	Электрод	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1438 1-3 1 030 (ОКС)</u>		
БУ	1		1438 1-3 1 031	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=350	1	33,9 кг
БУ	2		1438 1-3 1 032	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	4,3 кг
				<u>1438 1-3 1 030-01 (ОКС)</u>		
БУ	1		1438 1-3 1 033	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=500	1	56,4 кг
БУ	2		1438 1-3 1 034	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=500	1	7,1 кг
				<u>1438 1-3 1 030-02 (ОКС)</u>		
БУ	1		1438 1-3 1 035	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=700	1	65,8 кг
БУ	2		1438 1-3 1 036	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=700	1	8,3 кг

Шифр проекта, Подпись и дата, Вкладчик №

1438 1-3 1 030		
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.
Изм.	Изм.	Изм.
Опорная консоль ОК5-ОК7		
Р	Ст. табл.	1.10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

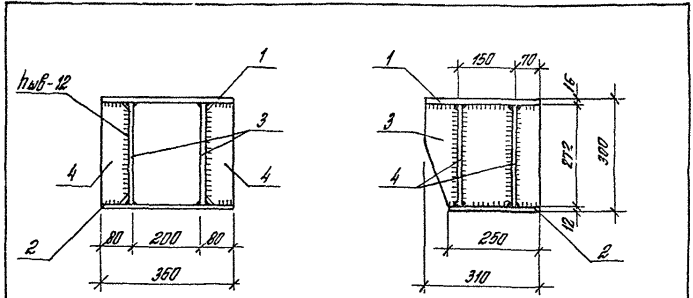


- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75. Все швы толщиной 12 мм.
- 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Марка	Электрод	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1438 1-3 1 040 (ОКС)</u>		
Б.У	1		1438 1-3 1 041	-250×16, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	11,9 кг
Б.У	2		1438 1-3 1 042	-120×12, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	4,1 кг
Б.У	3		1438 1-3 1 043	-250×12, ГОСТ 103-76, ℓ=272	2	12,8 кг
Б.У	4		1438 1-3 1 044	-68×12, ГОСТ 103-76, ℓ=272	2	3,5 кг
						31,7 кг

Шифр проекта, Подпись и дата, Вкладчик №

1438 1-3 1 040		
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.
Изм.	Изм.	Изм.
Опорная консоль сварная ОКС1		
Р	Ст. табл.	1.10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1 Сварку производить электродом типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75 все швы толщиной 12мм.
 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки

Марки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1.438.1-3.1.050 (ОКС2)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.051	-310x16, ГОСТ 103-76, L=350	1	14,0 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.052	-250x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	8,5 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.053	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.054	-50x12, ГОСТ 103-76, L=272	4	7,0 кг
					45,4 кг

1.438.1-3.1.050

Исполн. Могов Могитов

Р. от. 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Могов Могитов

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марки Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1.438.1-3.1.060 (ОКС3)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.061	-250x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	17,3 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.062	-250x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	8,3 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.063	-250x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	12,8 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.064	-294x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	14,8 кг
					53,0 кг
			1.438.1-3.1.060-01 (ОКС4)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.065	-310x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	25,3 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.066	-310x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	10,2 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.067	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.068	-394x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	18,3 кг
					69,7 кг
			1.438.1-3.1.060-02 (ОКС5)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.065-01	-310x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	21,4 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.066	-310x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	10,2 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.067	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.064	-294x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	14,6 кг
					62,1 кг

1.438.1-3.1.060

Исполн. Могов Могитов

Р. от. 1:10

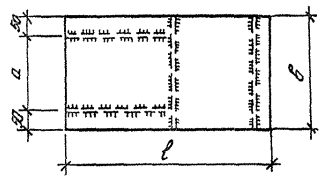
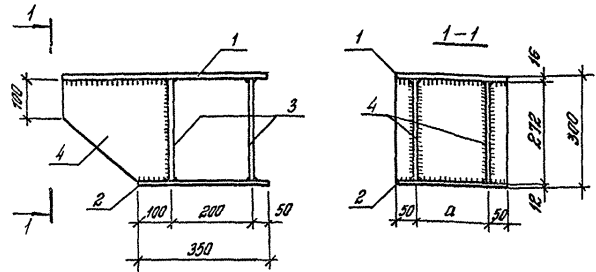
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Могов Могитов

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



т_{шв} - 12 мм

- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75. Все швы толщиной 12 мм
- 2 Обратить внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет правильного применения технологии и параметров сварки.

Обозначение	Марка канголы	Размеры, мм			Масса кг
		l	b	a	
1.438.1-3.1.070	ОКС 3	550	250	150	53,0
-01	ОКС 4	650	310	210	63,7
-02	ОКС 5	550	310	210	62,1

1.438.1-3.1.070 СБ

Опорная кангола сварная (ОКС 3 ÷ ОКС 5)
Сварочный чертёж

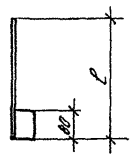
Удобен Масса Массовый
Р от табл. 1: 10
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шаб. № 10-101 (исполнение и дата) Шаб. № 10-101

Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова
Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова

МС 3; МС 4



Удобен	Масса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.438.1-3.1.070 (МС1)		Б.У.
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070	-60x8, ГОСТ 103-76, l=280	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.070-01 (МС2)		Б.У.
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070-01	-60x8, ГОСТ 103-76, l=340	1	1,3 кг
			1.438.1-3.1.070-02 (МС3)		
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070-02	Л63x6, ГОСТ 8509-78, l=250	1	1,4 кг
			1.438.1-3.1.070-03 (МС4)		
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070-03	Л63x6, ГОСТ 8509-78, l=320	1	1,8 кг
			1.438.1-3.1.070-04 (МС5)		Б.У.
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070-04	-100x12, ГОСТ 103-76, l=200	1	1,9 кг
			1.438.1-3.1.070-05 (МС6)		Б.У.
Б.У.	1	1.438.1-3.1.070-05	-150x12, ГОСТ 103-76, l=200	1	2,8 кг

1.438.1-3.1.070

Соединительное изделие (МС1 ÷ МС7)

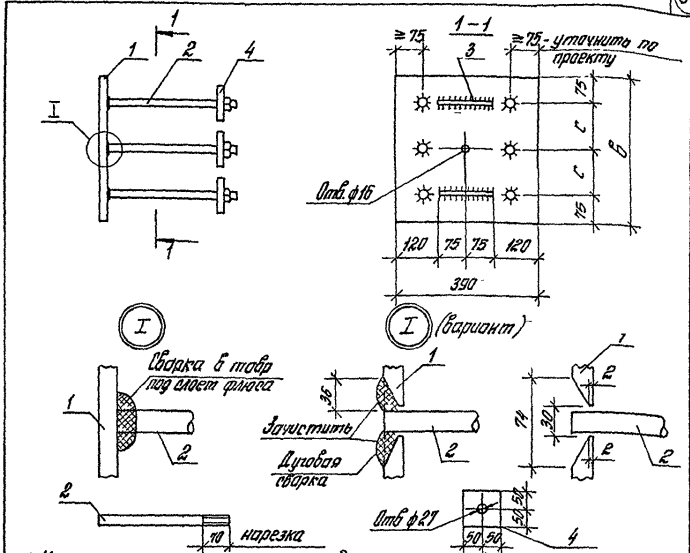
Удобен Масса Массовый
Р от табл. 1: 10
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шаб. № 10-101 (исполнение и дата) Шаб. № 10-101

Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова
Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова	Инж. А.И. Кузнецова

Формат	Этаж	№ уз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				14381-3.1.080 (МД1)		
Б.У.	1		14381-3.1.081	-100x20, ГОСТ 103-76, l=390	1	24,5 кг
Б.У.	2		14381-3.1.082	φ25 ПШ, ГОСТ 5781-75, l=350	6	8,1 кг
Б.У.	3		14381-3.1.083	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, l=150	2	0,2 кг
Б.У.	4		14381-3.1.084	-100x20, ГОСТ 103-76, l=100	6	9,4 кг
Б.У.	5		14381-3.1.085	Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг
				14381-3.1.080-01 (МД2)		
Б.У.	1		14381-3.1.081	-100x20, ГОСТ 103-76, l=390	1	24,5 кг
Б.У.	2		14381-3.1.082-01	φ25 ПШ, ГОСТ 5781-75, l=550	6	12,7 кг
Б.У.	3		14381-3.1.083	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, l=150	2	0,2 кг
Б.У.	4		14381-3.1.084	-100x20, ГОСТ 103-76, l=100	6	9,4 кг
Б.У.	5		14381-3.1.085	Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг
				14381-3.1.080-02 (МД3)		
Б.У.	1		14381-3.1.081	-150x20, ГОСТ 103-76, l=390	1	27,6 кг
Б.У.	2		14381-3.1.082	φ25 ПШ, ГОСТ 5781-75, l=350	6	8,1 кг
Б.У.	3		14381-3.1.083	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, l=150	2	0,2 кг
Б.У.	4		14381-3.1.084	-100x20, ГОСТ 103-76, l=100	6	9,4 кг
Б.У.	5		14381-3.1.085	Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг
				14381-3.1.080-03 (МД4)		
Б.У.	1		14381-3.1.081	-150x20, ГОСТ 103-76, l=390	1	27,6 кг
Б.У.	2		14381-3.1.082-01	φ25 ПШ, ГОСТ 5781-75, l=550	6	12,7 кг
Б.У.	3		14381-3.1.083	φ10 АТ, ГОСТ 5781-75, l=150	2	0,2 кг
Б.У.	4		14381-3.1.084	-100x20, ГОСТ 103-76, l=100	6	9,4 кг
Б.У.	5		14381-3.1.085	Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг



1. Классы и марки стали для изделий назначаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24883-0-81 и длины фланца указаны в проекте.
 2. Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9461-75.

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		б	л	
14381-3.1.080	МД1	400	125	42,8
14381-3.1.080-01	МД2	400	125	47,4
14381-3.1.080-02	МД3	450	150	45,9
14381-3.1.080-03	МД4	450	150	50,5

14381-3.1.080 СБ

Иск. инж. [подпись]	Исполнитель [подпись]	Закладное изделие (МД1 ÷ МД4) сварочный чертеж	Итого	Масса	Мощность
Принял [подпись]	Монтажник [подпись]		р	от	т. 10
Исполн. [подпись]	Контроль [подпись]		Лист	Листов	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Штб φ27

Штб φ27

14381-3.1.080
 Закладное изделие (МД1 ÷ МД4)
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ