

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.131.1-23

# ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых  
зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и  
высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах

Рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\bar{X}$  1967 года

Заказ № 12489 Тираж 3550 экз.

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.131.1-23

# ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых  
зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и  
высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах

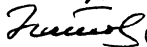
Рабочие чертежи

Разработаны ЦНИИЭП жилища

Руководитель отделения  
проектных работ

Нач. отдела № 11

Гл инженер проекта



№2-



Острецов В.М.

Росинский Н.Б.

Кривакин А.В.

УТВЕРЖДЕНЫ

приказом Госгражданстроя

от 11 05 1986 г № 164

и введены в действие

с 15 05 86

| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ   | СТР. |
|----------------------|--|------|
| 1.131.1-23 000000 Т0 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ                                     | 4    |
| 1.131.1-23 100000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 12   |
| 1.131.1-23 100000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 13   |
| 1.131.1-23 200000    | ПАНЕЛЬ ЛСВ   | 14   |
| 1.131.1-23 200000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 15   |
| 1.131.1-23 300000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 16   |
| 1.131.1-23 300000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 17   |
| 1.131.1-23 400000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 18   |
| 1.131.1-23 400000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 19   |
| 1.131.1-23 500000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 20   |
| 1.131.1-23 500000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 21   |
| 1.131.1-23 600000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 22   |
| 1.131.1-23 600000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 23   |
| 1.131.1-23 700000    | ПАНЕЛЬ ПСВ   | 24   |
| 1.131.1-23 700000 СБ | ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | 25   |
| 1.131.1-23 000000 Д1 | ФРАГМЕНТЫ I, II, III. УЗЛЫ 1...9                         | 26   |
| 1.131.1-23 000000 Д2 | УЗЛЫ 10...13   | 27   |
| 1.131.1-23 000000 Д3 | УЗЛЫ 14...18   | 28   |
| 1.131.1-23 010000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП18                       | 29   |
| 1.131.1-23 010000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП18.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 30   |
| 1.131.1-23 020000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19...КП37                      | 32   |
| 1.131.1-23 020000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19...КП37.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 34   |
| 1.131.1-23 030000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП38...КП41                      | 36   |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НА ИМЕНОВАНИЕ  | СТР. |
|----------------------|--|------|
| 1.131.1-23 030000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП38...КП41.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 37   |
| 1.131.1-23 040000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП42...КП45                      | 38   |
| 1.131.1-23 040000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП42...КП45.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 39   |
| 1.131.1-23 050000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП46, КП47                       | 40   |
| 1.131.1-23 050000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП46, КП47.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 41   |
| 1.131.1-23 060000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП48...КП52                      | 42   |
| 1.131.1-23 060000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП48...КП52.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 43   |
| 1.131.1-23 070000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП53...КП62                      | 44   |
| 1.131.1-23 070000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП53...КП62.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 45   |
| 1.131.1-23 080000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП63...КП72                      | 46   |
| 1.131.1-23 080000 СБ | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП63...КП72.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 47   |
| 1.131.1-23 000000 Д4 | УЗЛЫ 19...22   | 48   |
| 1.131.1-23 000000 Д5 | УЗЛЫ 23...26   | 49   |
| 1.131.1-23 000000 Д6 | УЗЛЫ 27, 28  | 50   |
| 1.131.1-23 000100    | КАРКАС КР1...КР11  | 51   |
| 1.131.1-23 000200    | КАРКАС КР12...КР21                                       | 52   |
| 1.131.1-23 000300    | КАРКАС КР22...КР31                                       | 53   |
| 1.131.1-23 000400    | КАРКАС КР32...КР42                                       | 54   |
| 1.131.1-23 000500    | КАРКАС КР43...КР52                                       | 55   |

|               |           |                  |                   |      |        |
|---------------|-----------|------------------|-------------------|------|--------|
| И. КОНТ.      | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | 1.131.1-23 000000 |      |        |
| НАЧ. ОТА      | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |                   |      |        |
| ГЛАВ. КОНСТР. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |                   |      |        |
| ГИП           | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |                   |      |        |
| РУК. ГР.      | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                   |      |        |
| СТ. ИНЖ.      | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |                   |      |        |
| СОДЕРЖАНИЕ    |           |                  | СТАДИЯ            | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|               |           |                  | Р                 | 1    | 2      |
|               |           |                  | СНИИЭП жилища     |      |        |



# 1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.131.1 - 23

Панели внутренних продольных и поперечных стен из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстрой 21.09.1983 г.

Разработка чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП II-21-75; ГОСТ 12504-80; ГОСТ 13015.0-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", ЦНИИпромзданий и НИИЖБ 1978 г.; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИпромзданий и НИИЖБ 1978 г.; ВСН 32-77 Госгражданстрой "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий" 1978 г.

Расчетное армирование откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП II-21-75, введенным в действие с 1 июля 1981 г. (Постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. №67).

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны для применения в крупнопанельных 5-, 9-этажных жилых домах с размерами планировочной сетки, кратными 600 мм (6М) и высотой этажа 2,8 м, предназначенных для строительства в обычных физико-геологических условиях II и III климатических районов и IV климатического подрайона.

## 2. Технические требования

### 2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей включает в себя внутренние стеновые панели толщиной 120 и 160 мм с предельными габаритами 7,12 x 2,65 (Н) м, массой до 7,5 т.

Размеры дверных проемов приняты по ГОСТ 6629-74.

### 2.2. Антикоррозийная защита

Мероприятия по обеспечению коррозионной стойкости закладных деталей и петлевых выпусков панелей определяются при применении в соответствии с требованиями СНиП II-28-75.

### 2.3. Маркировка

Маркировка панелей внутренних стен выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78, ГОСТ 13015.2-81.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Марки панелей лестничной клетки с расположением ниш справа (при взгляде со стороны ниш) имеют буквенный индекс "Л"

Первая группа содержит буквенное обозначение типа панели (ПСВ - панель стеновая внутренняя) и ее номинальные геометрические размеры (длина и высота в дециметрах с округлением, толщина в см).

Вторая группа характеризует материал панели - марку и вид бетона.

Третья группа характеризует положение панелей в плане здания и их конструктивные особенности. Расшифровка третьей группы дана в таблице 1

Таблица 1

| Структура третьей группы                       | Индекс | Расшифровка индекса   |
|--|--------|---|
| Первая цифра - положение панели в плане здания | 1      | Панели поперечных стен или панели продольных стен, примыкающих к торцу здания |
|  | 2      | Панели продольных стен  |
| Вторая цифра - конфигурация панели             | 1      | Панель без проема   |
|  | 2      | Панель с проемом  |
|  | 3      | Панель с консольной перемычкой  |
|  | 4      | Панель лестничной клетки  |
| Третья цифра - ширина проема                   | 1      | 890 мм  |
|  | 2      | 1380 мм   |
| Четвертая цифра - ширина меньшего простенка    | 1      | 390 мм  |
|  | 2      | 450 мм  |
|  | 3      | 600 мм  |
|  | 4      | 1350 мм   |

### Пример маркировки:

ПСВ 46.27.12-150Т-1.2.1.2 - панель стеновая внутренняя длиной 4630 мм, высотой 2650 мм, толщиной 120 мм из тяжелого (Т) бетона марки по прочности на сжатие М150, продольных стен (индекс 2), с проемом (индекс 2) шириной 890 мм (индекс 1) и простенком шириной 450 мм (индекс 2).

### 3. Указания по изготовлению

Внутренние стеновые панели изготавливаются в вертикальных кассетных установках из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М150. Панели армируются сварными пространственными арматурными каркасами.

|               |           |           |  |                        |  |  |
|---------------|-----------|-----------|--|------------------------|--|--|
|               |           |           |  | 1.131.1 - 23 000000 Т0 |  |  |
|               |           |           |  | Техническое описание   |  |  |
|               |           |           |  | СТАДИЯ ЛИСТ Л ИСТОВ    |  |  |
|               |           |           |  | Р 1 8                  |  |  |
|               |           |           |  | ЦНИИЭП жилища          |  |  |
| И. КОНТ.      | Волкова   | Валентина |  |                        |  |  |
| ИЗЧ. ОТД.     | Росинский | Ирина     |  |                        |  |  |
| П.А. КОН. ОТ. | Пальман   | Светлана  |  |                        |  |  |
| ГИП           | Кривакин  | Людмила   |  |                        |  |  |

Сборку пространственных каркасов производить контактной сваркой в кондукторах. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно соответствовать требованиям ГОСТ 14098-68, в местах труднодоступных для сварки, разрешается вязка.

Диаметр каналов скрытой сменяемой электропроводки должен приниматься не более 25 мм, в межквартирных панелях ниши (для распаячных коробок, розеток и выключателей) и каналы электропроводки по условиям звукоизоляции должны быть раздельными. Их расположение в панелях дается при разработке типовых проектов зданий.

Изготовление гнутых и плоских каркасов производить контактной точечной электросваркой из обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6127-80), каркасы перемычек из стержневой горячекатанной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82), анкерные петлевые выпуски из горячекатанной гладкой стали класса А-I (ГОСТ 5781-82). Марку стали стержневой арматуры классов А-I и А-III принимать по номенклатуре, оговоренной в приложении 3 СНиП II-21-75.

Монтажные петли выполняются из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II, марки 10 ГТ (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия марки МСЗ приняты по серии 1.100.3-2

Унифицированные штампованные и сварные закладные изделия для сборных железобетонных изделий, применяемых в крупнопанельных жилых зданиях.

Точность изготовления стеновых панелей - в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80.

Распалубку производить при достижении бетоном прочности не менее 70% от проектной марки.

Лицевые поверхности панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

#### 4. Огнестойкость

Панели, включенные в настоящую серию, относятся к негорячим.

Предел огнестойкости при влажности в эксплуатационном состоянии 2-3% составляет не менее 2-х часов.

#### 5. Правила приемки

Приемка внутренних стеновых панелей в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 и ГОСТ 13045.1-81

#### 6. Методы контроля и испытаний

6.1. Указания по испытаниям внутренних стеновых панелей нагружением

6.1.1. Испытания панелей нагружением производить в соответствии с ГОСТ 8829-85 с учетом указаний ГОСТ 12504-80

6.1.2. Контрольные нагрузки и величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, приведенные в таблице 2, включают собственные вес элементов испытательного оборудования (распределительных плит, балок и т.д.).

6.1.3. Приведенные величины контрольных нагрузок определены для панелей, фактическая прочность бетона которых соответствует требуемой прочности бетона в проектном возрасте, определенной по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80

6.1.4. Контрольные нагрузки соответствуют величине несущей способности среднего (по высоте панелей) сечения с введением коэффициента с-1,8

6.1.5. При определении контрольных нагрузок расчетная длина (высота) панелей ( $L_0$ ) - расстояние между осями верхних и нижних линейных шарниров, через которые передается нагрузка на панель - принята 2760 мм в случае, если фактическое расстояние между осями верхних и нижних линейных шарниров при принятии испытательном оборудовании отличается от вышеуказанного более чем на 5%, контрольные нагрузки должны быть пересчитаны

6.1.6. Испытания проводятся на внецентренное сжатие с эксцентриситетом  $e = 10$  мм, в случаях, обусловленных условиями испытаний (например, недостаточная мощность пресса), испытания допускается проводить при больших эксцентриситетах (но не более 0,255 толщины панели) с пересчетом контрольной нагрузки.

6.1.7. При испытании панелей с проемом площадь поперечного (горизонтального) сечения меньшего простенка не должна быть менее  $0,1m^2$ , при меньшей площади сечения контрольная нагрузка, приходящаяся на этот простенок, должна определяться с учетом что прочность бетона имеет пониженное расчетное сопротивление осевому сжатию ( $0,85 R_{прБ}$ ).

6.1.8. Значение фактических отклонений размеров горизонтальных сечений и других геометрических параметров панелей от размеров, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать предельных значений отклонений, установленных ГОСТ 12504-80

6.1.9. Количество стеновых панелей одной марки, подлежащих испытанию нагружением принимается не менее двух.

1.131.1 - 23 000000 TO

СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ

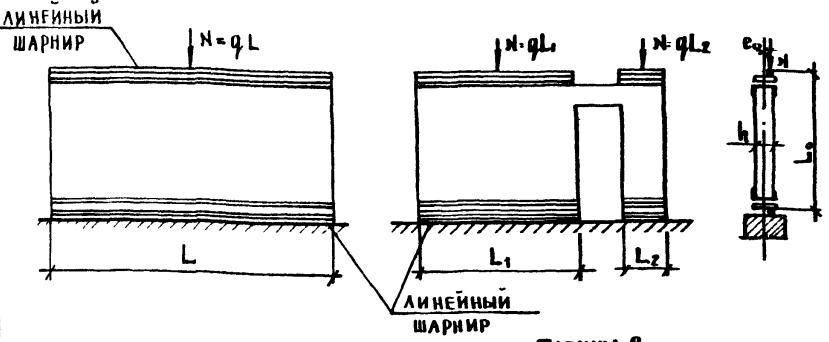


ТАБЛИЦА 2

| ЭКЦЕНТРИЦИТЕТ $e_0$ | ТОЛЩИНА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ (h) | МАРКА БЕТОНА | ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ ПРИ ИСПЫТАНИИ   |  |   |
|---------------------|-----------------------------|--------------|--|--|---|
|                     |                             |              | ВИД РАЗРУШЕНИЯ   |  |   |
|                     |                             |              | РАЗДРОБЛЕНИЕ ИЛИ РАСКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА ОТ СЖАТИЯ, РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН НА ВЕЛИЧИНУ $0,25$ ММ |  |   |
|                     |                             |              | $Q$ - ПОДЯНАЯ СУММАРНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПАНЕЛИ                   | $Q_{доп}$ - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛЕЙ | ВЕЛИЧИНЫ ДОПУСКАЕМЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ |
| ММ                  | ММ                          | -            | КГ/М ПОГ.  | КГ/М ПОГ.  | КГ/М ПОГ.   |
| 10                  | 120                         | M 100        | 45720  | 44840  | $\pm 4200$  |
|                     |                             | M 150        | 68040  | 67160  | $\pm 6600$  |
|                     |                             | M 200        | 85140  | 84260  | $\pm 8600$  |
|                     | 160                         | M 100        | 69300  | 68130  | $\pm 6500$  |
|                     |                             | M 150        | 105480   | 104310   | $\pm 10500$   |
|                     |                             | M 200        | 134280   | 133110   | $\pm 13700$   |

6.2. УКАЗАНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ

- 6.2.1. Контрольные испытания неразрушающими методами производить в соответствии с ГОСТ 8829-85, ГОСТ 18105, 0-80, ГОСТ 18105, 1-80 С УЧЕТОМ УКАЗАНИЙ ГОСТ 12504-80
- 6.2.2. При контроле неразрушающими методами непосредственно в

ПАНЕЛЯХ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ СЕЧЕНИЙ, ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА И ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧЕК. ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ В ГОСТ 12504-80, КОНТРОЛИРУЮТСЯ НА СТАДИЯХ ПОПЕРЕЧАЦИОННОГО ИЛИ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ. ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ РЕГУЛИРОВАНЫ ГОСТ 12504-80.

6.2.3. КОНТРОЛЬ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПРОИЗВОДИТЬ СТАТИЧЕСКИМ МЕТОДОМ ПО СХЕМЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЙ (ГОСТ 18105, 0-80). НОМИНАЛЬНАЯ ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ НАЗНАЧАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015, 1-81, ПРИ ЭТОМ ОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 3.

ТАБЛИЦА 3

| ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ | ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА | ОТПУСКНАЯ НОРМИРУЕМАЯ ПРОЧНОСТЬ, КГ/СМ <sup>2</sup> |
|--------------------|------------------------|---|
| 120                | M 100                  | 85  |
|                    | M 150                  | 105   |
| 160                | M 200                  | 140   |

6.2.4. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПРОИЗВОДИТЬ ПО ЗОНАМ, КОЛИЧЕСТВО УЧАСТКОВ, НА КОТОРЫХ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТРОЛЬ И ИХ РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИВЕДЕНЫ НА СХЕМАХ 1, 2 И 3.

СХЕМА 1

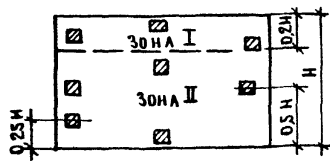


СХЕМА 2

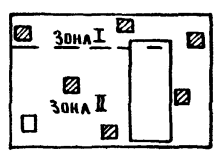
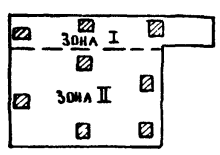


СХЕМА 3



Количество участков для стеновых панелей малой площади принимать не менее 3-х в каждой зоне.

Площадь участка не должна быть более 400 см<sup>2</sup>. Количество измерений на контролируемом участке назначается в зависимости от применяемого метода неразрушающего контроля по действующим ГОСТам на метод контроля.



6.2.5. Прочность бетона в проектном возрасте определяется только испытанием контрольных образцов (кубов) по ГОСТ 18105.0-80.

6.2.6. Контролю на отпусчную прочность бетона подвергаются 10% изделий партии, но не менее 3-х изделий.

## 7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранение и транспортировку панелей внутренних стен производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80.

## 8. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

При подъеме панелей применять самобалансирующие траверсы, обеспечивающие вертикальное положение строп. Отклонение строп от вертикали допускается не более 15°.

## 9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

9.1. При применении чертежей панелей внутренних стен прежде всего уточняется марка бетона.

Марка бетона назначается из условия обеспечения несущей способности панелей на основании расчета конструктивной системы проектируемого здания, с учетом перераспределения усилий между сопрягаемыми элементами и частичным защемлением панелей перекрытия в горизонтальном стыке, по методике, изложенной в ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий"; при этом проектная марка тяжелого бетона должна приниматься не ниже М100.

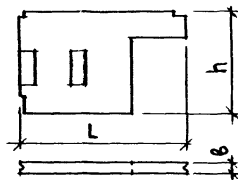
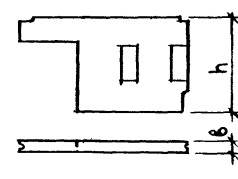
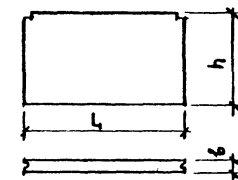
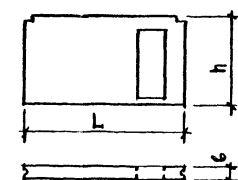
9.2. При необходимости устройства подрезки для распячной электро-коробки в верхней опорной зоне (на длине каркаса перемычки) принятые в проекте каркасы марок КР43, КР45, КР47, КР49, КР51 заменяются каркасами пониженной высоты, имеющими номер марки больший на единицу (соответственно КР44, КР46, КР48, КР50, КР52) с изменением привязки верхнего горизонтального стержня.

9.3. Узлы 10 и 18 электрооборудования используются при доработке чертежей стеновых панелей при их применении в конкретном здании.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА                     | Э С К И З | Г А Б А Р И Т Н Ы Е<br>Р А З М Е Р Ы, М М |      |      | МАССА,<br>КГ |     |      |
|-------------------|---------------------------|-----------|---|------|------|--------------|-----|------|
|                   |                           |           | Л   | h    | с    |              |     |      |
| 1.131.1-23 100000 | ПСВ46, 27.12-150Т-1.1     |           | 4630                                      | 2650 | 120  | 3650         |     |      |
| -01               | ПСВ52, 27.12-150Т-1.1     |           | 5230                                      |      |      | 4130         |     |      |
| -02               | ПСВ58, 27.12-150Т-1.1     |           | 5830                                      |      |      | 4600         |     |      |
| -03               | ПСВ64, 27.12-150Т-1.1     |           | 6430                                      |      |      | 5080         |     |      |
| -04               | ПСВ29, 27.12-150Т-1.1     |           | 2890                                      |      |      | 2280         |     |      |
| -05               | ПСВ35, 27.12-150Т-1.1     |           | 3490                                      |      |      | 2150         |     |      |
| -06               | ПСВ59, 27.12-150Т-1.1     |           | 5890                                      |      |      | 4650         |     |      |
| -07               | ПСВ65, 27.12-150Т-1.1     |           | 6490                                      |      |      | 5130         |     |      |
| -08               | ПСВ71, 27.12-150Т-1.1     |           | 7090                                      |      | 5600 |              |     |      |
| 1.131.1-23 200000 | ПСВ46, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 4630 | 2650         | 160 | 4870 |
| -01               | ПСВ52, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 5230 |              |     | 5520 |
| -02               | ПСВ58, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 5830 |              |     | 6150 |
| -03               | ПСВ64, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 6430 |              |     | 6770 |
| -04               | ПСВ29, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 2890 |              |     | 3020 |
| -05               | ПСВ35, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 3490 |              |     | 3650 |
| -06               | ПСВ59, 27.16-150Т-1.1     |           |   |      | 5890 |              |     | 6200 |
| -07               | ПСВ65, 27.16-150Т-1.1     | 6490      |   | 6840 |      |              |     |      |
| -08               | ПСВ71, 27.16-150Т-1.1     | 7090      |   | 7470 |      |              |     |      |
| 1.131.1-23 300000 | ПСВ46, 27.12-150Т-1.2.1.1 |           |   | 4630 | 2650 |              | 120 | 3100 |
| -01               | ПСВ58, 27.12-150Т-1.2.1.1 |           |   | 5830 |      |              |     | 4050 |
| -02               | ПСВ64, 27.12-150Т-1.2.1.1 |           |   | 6430 |      |              |     | 4520 |
| -03               | ПСВ52, 27.12-150Т-1.2.1.2 |           |   | 5230 |      |              |     | 3580 |
| -04               | ПСВ29, 27.12-150Т-1.2.1.2 |           |   | 2890 |      |              |     | 1730 |
| -05               | ПСВ35, 27.12-150Т-1.2.1.2 |           |   | 3490 |      |              |     | 2200 |
| -06               | ПСВ59, 27.12-150Т-1.2.1.2 |           |   | 5890 |      |              |     | 4100 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ              | МАРКА                         | ЭСКИЗ | ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ |      |      | МАССА, КГ |     |      |      |
|--------------------------|-------------------------------|-------|------------------------|------|------|-----------|-----|------|------|
|                          |                               |       | L                      | h    | б    |           |     |      |      |
| 1.131.1 - 23 300000 - 07 | ПСВ 65.27.12-150Г-1.2.1.2     |       | 6490                   | 120  | 2650 | 4580      |     |      |      |
|                          | -08 ПСВ 71.27.12-150Г-1.2.1.2 |       | 7090                   |      |      | 5050      |     |      |      |
|                          | -09 ПСВ 46.27.12-150Г-1.2.1.3 |       | 4630                   |      |      | 3100      |     |      |      |
|                          | -10 ПСВ 52.27.12-150Г-1.2.1.3 |       | 5230                   |      |      | 3580      |     |      |      |
|                          | -11 ПСВ 58.27.12-150Г-1.2.1.3 |       | 5830                   |      |      | 4050      |     |      |      |
|                          | -12 ПСВ 64.27.12-150Г-1.2.1.3 |       | 6430                   |      |      | 4520      |     |      |      |
|                          |                               |       |                        |      |      |           |     |      |      |
| 1.131.1 - 23 400000      | ПСВ 29.27.16-150Г-1.2.1.2     |       |                        |      |      | 2890      | 160 | 2650 | 2280 |
|                          | -01 ПСВ 35.27.16-150Г-1.2.1.2 |       |                        |      |      | 3490      |     |      | 2900 |
|                          | -02 ПСВ 59.27.16-150Г-1.2.1.2 |       |                        |      |      | 5890      |     |      | 5450 |
|                          | -03 ПСВ 65.27.16-150Г-1.2.1.2 |       |                        |      |      | 6490      |     |      | 6100 |
|                          | -04 ПСВ 71.27.16-150Г-1.2.1.2 |       |                        |      |      | 7090      |     |      | 6720 |
|                          | -05 ПСВ 29.27.16-150Г-1.2.1.4 |       |                        |      |      | 2890      |     |      | 2280 |
|                          | -06 ПСВ 35.27.16-150Г-1.2.1.4 |       |                        |      |      | 3490      |     |      | 2900 |
|                          | -07 ПСВ 59.27.16-150Г-1.2.1.4 |       | 5890                   | 5450 |      |           |     |      |      |
|                          | -08 ПСВ 65.27.16-150Г-1.2.1.4 |       | 6490                   | 6100 |      |           |     |      |      |
|                          | -09 ПСВ 71.27.16-150Г-1.2.1.4 |       | 7090                   | 6720 |      |           |     |      |      |
| 1.131.1 - 23 500000      | ПСВ 46.27.16-150Г-1.3.2       |       | 4630                   |      |      | 3700      |     |      |      |
|                          | -01 ПСВ 52.27.16-150Г-1.3.2   |       | 5230                   |      |      | 4350      |     |      |      |
|                          | -02 ПСВ 58.27.16-150Г-1.3.2   |       | 5830                   |      |      | 4980      |     |      |      |
|                          | -03 ПСВ 64.27.16-150Г-1.3.2   |       | 6430                   |      |      | 5600      |     |      |      |

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | МАРКА                     | ЭСКИЗ   | ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ |      |     | МАССА, КГ |
|----------------------|---------------------------|---|------------------------|------|-----|-----------|
|                      |                           |   | L                      | h    | b   |           |
| 1.131.1-23 500000-04 | ПСВ 58.27.16-150Т-1.4.2   |   | 5830                   | 160  | 160 | 4870      |
|                      |                           |   |                        |      |     |           |
| 1.131.1-23 500000-05 | ПСВ 58.27.16-150Т-1.4.2А  |   | 5830                   |      |     | 4870      |
|                      |                           |   |                        |      |     |           |
| 1.131.1-23 600000    | ПСВ 30.27.12-150Т-2.1     |   | 2920                   | 2650 | 120 | 2300      |
| -01                  | ПСВ 36.27.12-150Т-2.1     |   | 3520                   |      |     | 2780      |
| -02                  | ПСВ 60.27.12-150Т-2.1     |   | 5920                   |      |     | 4680      |
| -03                  | ПСВ 66.27.12-150Т-2.1     |   | 6520                   |      |     | 5150      |
| -04                  | ПСВ 72.27.12-150Т-2.1     |   | 7120                   |      |     | 5650      |
|                      |                           |   |                        |      |     |           |
|                      |                           |  | 2920                   |      |     | 1750      |
| -05                  | ПСВ 30.27.12-150Т-2.2.1.2 |   | 3520                   | 2230 |     |           |
| -06                  | ПСВ 36.27.12-150Т-2.2.1.2 |   | 5920                   | 4130 |     |           |
| -07                  | ПСВ 60.27.12-150Т-2.2.1.2 |   | 6520                   | 4600 |     |           |
| -08                  | ПСВ 66.27.12-150Т-2.2.1.2 |   | 7120                   | 5100 |     |           |
| -09                  | ПСВ 72.27.12-150Т-2.2.1.2 |   |                        |      |     |           |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА                     | ЭСКИЗ | ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ |      |     | МАССА, КГ |
|-------------------|---------------------------|-------|------------------------|------|-----|-----------|
|                   |                           |       | L                      | h    | б   |           |
| 1.131.1-23 700000 | ПСВ 30.27.16-150Т-2.1     |       | 2920                   | 2650 | 160 | 3070      |
| -01               | ПСВ 36.27.16-150Т-2.1     |       | 3520                   |      |     | 3720      |
| -02               | ПСВ 60.27.16-150Т-2.1     |       | 5920                   |      |     | 6250      |
| -03               | ПСВ 66.27.16-150Т-2.1     |       | 6520                   |      |     | 6870      |
| -04               | ПСВ 72.27.16-150Т-2.1     |       | 7120                   |      |     | 7530      |
| -05               | ПСВ 30.27.16-150Т-2.2.1.2 |       | 2920                   |      |     | 2320      |
| -06               | ПСВ 36.27.16-150Т-2.2.1.2 |       | 3520                   |      |     | 2980      |
| -07               | ПСВ 60.27.16-150Т-2.2.1.2 |       | 5920                   |      |     | 5500      |
| -08               | ПСВ 66.27.16-150Т-2.2.1.2 |       | 6520                   |      |     | 6120      |
| -09               | ПСВ 72.27.16-150Т-2.2.1.2 |       | 7120                   |      |     | 6770      |
| -10               | ПСВ 30.27.16-150Т-2.2.1.4 |       | 2920                   |      |     | 2320      |
| -11               | ПСВ 36.27.16-150Т-2.2.1.4 |       | 3520                   |      |     | 2980      |
| -12               | ПСВ 60.27.16-150Т-2.2.1.4 |       | 5920                   |      |     | 5500      |
| -13               | ПСВ 66.27.16-150Т-2.2.1.4 |       | 6520                   |      |     | 6120      |
| -14               | ПСВ 72.27.16-150Т-2.2.1.4 |       | 7120                   | 6770 |     |           |





| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 200000 |    |    |    |    |    |    |    |    |   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|
|        |      |      |                        |                              | -                                   | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |   |            |
|        |      |      |                        | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>          |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
| А3     |      |      | 1.131.1 -23 200000 сБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ             | ×                                   | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | × |            |
| А3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 А1  | ФРАГМЕНТЫ I, II, III.        |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | УЗЛЫ 1...9                   | ×                                   | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | × |            |
| А3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 ТО  | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ         | ×                                   | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | × |            |
| А3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 РС  | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ      | ×                                   | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | × |            |
| А3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 РМ  | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | ×                                   | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | × |            |
|        |      |      |                        | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>     |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
| А3     | 1    |      | 1.131.1 -23 010000 -11 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КР12      | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -12                          | КР13                                | 1  |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -13                          | КР14                                |    | 1  |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -15                          | КР16                                |    |    | 1  |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -09                          | КР10                                |    |    |    | 1  |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -10                          | КР11                                |    |    |    |    | 1  |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -14                          | КР15                                |    |    |    |    |    | 1  |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | -16                          | КР17                                |    |    |    |    |    |    | 1  |    |   |            |
|        |      |      |                        | И.КОНТР. ВОЛКОВА             | 1.131.1 -23 200000                  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | НАЧ.ОТД. РОДИНСКИЙ           | ПАНЕЛЬ ПСВ                          |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | ТА.КОНСТ. ПАЛЬМАН            | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ                  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | ГИП КРИВАКИН                 | Р 1 2                               |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | РУК.ГР. ЛЕБЕДЕВА             | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                       |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |
|        |      |      |                        | СТ.ИНЖ. САМАРИНА             | ФОРМАТ А4                           |    |    |    |    |    |    |    |    |   |            |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|              |                |              |

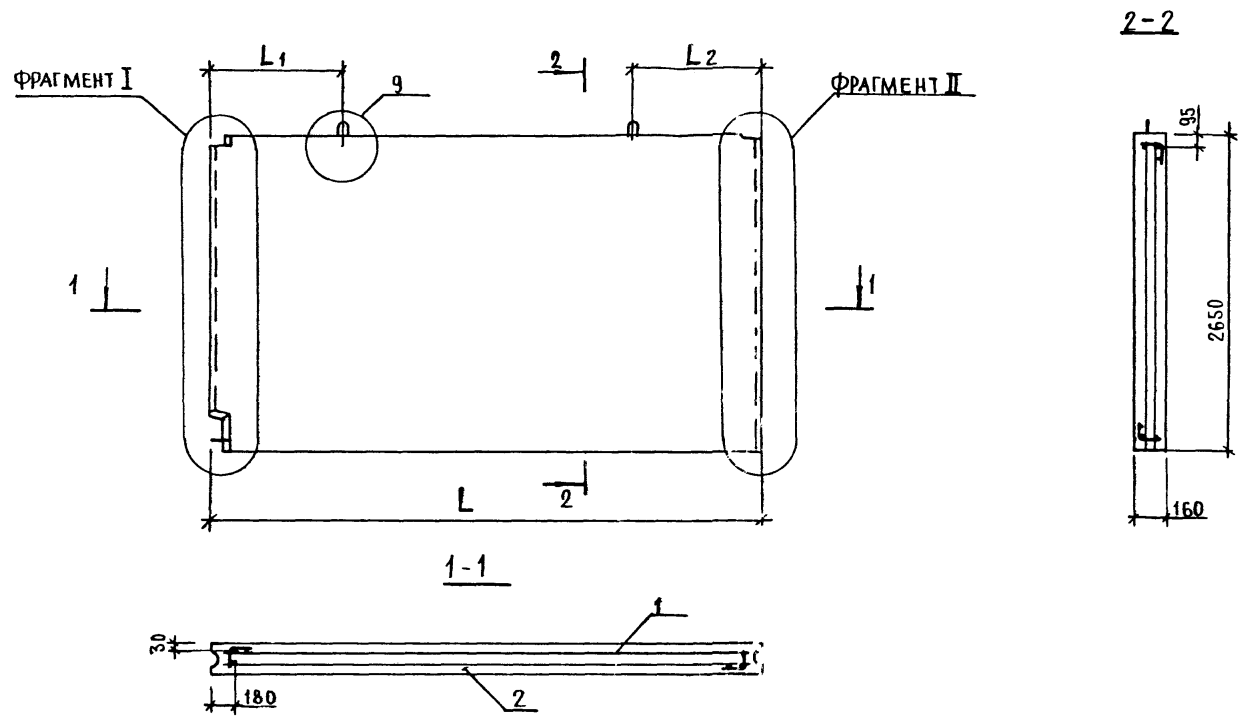
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ            | КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 200000- |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|-------------------------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|
|        |      |      |                       |                         | -                                    | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   |      |            |
| А3     | 1    |      | 1.131.1-23 010000 -17 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КР18 |                                      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |            |
|        |      |      |                       | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>        |                                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |
|        | 2    |      |                       | БЕТОН М150              | М <sup>3</sup>                       | 1,95 | 2,21 | 2,46 | 2,71 | 1,21 | 1,46 | 2,48 | 2,74 | 2,99 |            |

1.131.1 -23 200000

|      |
|------|
| ЛИСТ |
| 2    |

22096 15





№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВВ №

| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | МАРКА                   | L,<br>мм | L <sub>1</sub> ,<br>мм | L <sub>2</sub> ,<br>мм | МАССА,<br>кг |
|----------------------|-------------------------|----------|------------------------|------------------------|--------------|
| 1. 131 1 - 23 200000 | ПСВ46, 27,16 - 150Т-1.1 | 4630     | 1120                   | 1110                   | 4870         |
| -01                  | ПСВ52, 27,16 - 150Т-1.1 | 5230     | 1120                   | 1110                   | 5520         |
| -02                  | ПСВ58, 27,16 - 150Т-1.1 | 5830     | 1270                   | 1260                   | 6150         |
| -03                  | ПСВ64, 27,16 - 150Т-1.1 | 6430     | 1270                   | 1260                   | 6770         |
| -04                  | ПСВ29, 27,16 - 150Т-1.1 | 2890     | 600                    | 590                    | 3020         |
| -05                  | ПСВ35, 27,16 - 150Т-1.1 | 3490     | 600                    | 590                    | 3650         |
| -06                  | ПСВ59, 27,16 - 150Т-1.1 | 5890     | 1300                   | 1290                   | 6200         |
| -07                  | ПСВ65, 27,16 - 150Т-1.1 | 6490     | 1300                   | 1290                   | 6840         |
| -08                  | ПСВ71, 27,16 - 150Т-1.1 | 7090     | 1300                   | 1290                   | 7470         |

|                                 |           |          |
|---------------------------------|-----------|----------|
| 1. 131. 1 - 23 200000 СБ        |           |          |
| И. КОНТР. ВОЛКОВА               | РОСИНСКИЙ | ПАЛЬМАН  |
| ИЗЧ. ОТА                        | КРИВАКИН  | ЛЕБЕДЕВА |
| ИЛ. КОНСТ.                      | САМАРИНА  |          |
| ГИП                             |           |          |
| РУК. ГР.                        |           |          |
| СТ. ИНЖ.                        |           |          |
| ПАНЕЛЬ ПСВ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |           |          |
| СТАДИЯ                          | МАССА     | МАСШТАБ  |
| Р                               | СМ ТАБЛ.  | 1:40     |
| ЛИСТ                            | ЛИСТОВ 1  |          |
| ЦНИИАП ЖИЛИЩА                   |           |          |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1,131.1 -23 | 300000- | ПРИМЕЧАНИЕ |    |
|--------|------|------|-----------------------|------------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|---------|------------|----|
|        |      |      |                       |                              | -                        | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   | 09   | 10   | 11   |             |         |            | 12 |
|        |      |      |                       |                              | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
| A3     |      |      | 1.131.1 -23 300000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ             | ×                        | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    |             |         |            |    |
| A3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 Д1 | ФРАГМЕНТЫ I, II, III.        |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      |                       | УЗЛЫ 1...9                   | ×                        | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    |             |         |            |    |
| A3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ         | ×                        | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    |             |         |            |    |
| A3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ      | ×                        | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    |             |         |            |    |
| A3     |      |      | 1.131.1 -23 000000 РМ | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | ×                        | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    |             |         |            |    |
|        |      |      |                       | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>     |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
| A3     | 1    |      | 1.131.1 -23 020000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП19      | 1                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -03                   | КП22                         | 1                        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -07                   | КП26                         |                          | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -02                   | КП21                         |                          |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -12                   | КП31                         |                          |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -10                   | КП29                         |                          |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -05                   | КП24                         |                          |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -08                   | КП27                         |                          |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -09                   | КП28                         |                          |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -11                   | КП30                         |                          |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -04                   | КП20                         |                          |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -04                   | КП23                         |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |             |         |            |    |
|        |      |      | -06                   | КП25                         |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |             |         |            |    |
|        |      |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>                |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        | 2    |      | 1.131.1-23 000065     | ПРОБКА ДЕРЕВ 100x100x50      | 4                        | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    |             |         |            |    |
|        |      |      |                       | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>             |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |             |         |            |    |
|        | 3    |      |                       | БЕТОН М150                   | М3                       | 1,24 | 1,62 | 1,81 | 1,43 | 0,69 | 0,88 | 1,64 | 1,83 | 2,02 | 1,24 | 1,43 | 1,62        | 1,81    |            |    |

|              |           |                 |
|--------------|-----------|-----------------|
| И. КОНТР.    | ВЛАКОВА   | <i>Влак</i>     |
| НАЧ. ОТД.    | РОСИНСКИЙ | <i>Росин</i>    |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>  |
| РУК. ГР.     | КРИВАКИН  | <i>Кривак</i>   |
| СТ. ИНЖ.     | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i> |
|              | САМАРИНА  | <i>Самарина</i> |

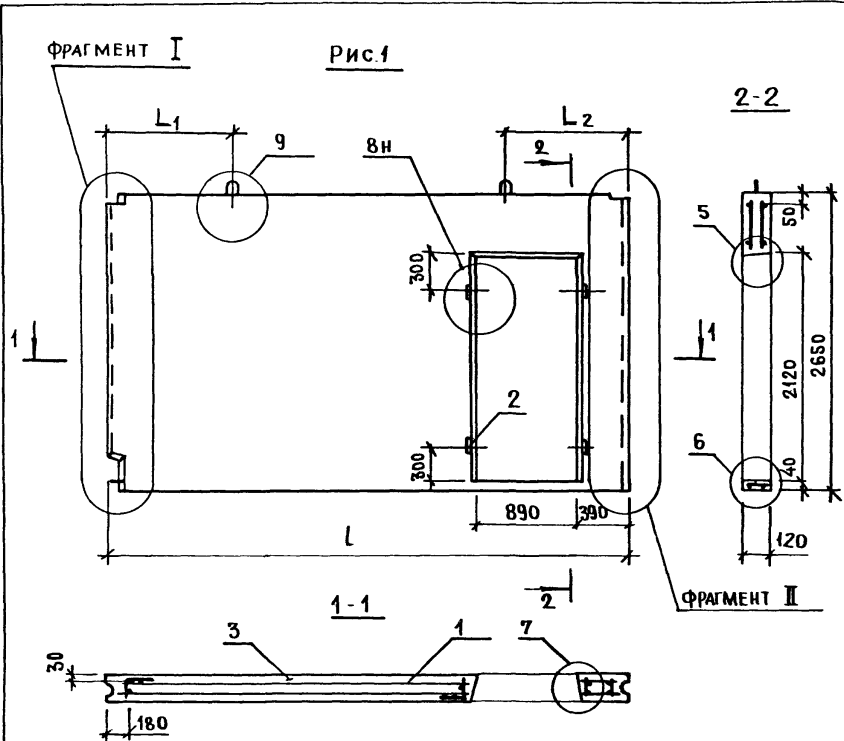
1.131.1 -23 300000

ПАНЕЛЬ ПСВ

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



| ОБОЗНАЧЕНИЕ           | МАРКА                      | РИС. | L, мм | L1, мм | L2, мм | МАССА, кг |
|-----------------------|----------------------------|------|-------|--------|--------|-----------|
| 1. 131. 1 - 23 300000 | ПСВ46. 27.12-150Т-1.2.1.1  | 1    | 4630  | 880    | 1450   | 3100      |
| -01                   | ПСВ 50. 27.12-150Т-1.2.1.1 | 1    | 5830  | 980    | 1550   | 4050      |
| -02                   | ПСВ64. 27.12-150Т-1.2.1.1  | 1    | 6430  | 980    | 1550   | 4520      |
| -03                   | ПСВ52. 27.12-150Т-1.2.1.2  | 2    | 5230  | 880    | 1450   | 3580      |
| -04                   | ПСВ29. 27.12-150Т-1.2.1.2  | 2    | 2890  | 270    | 320    | 1730      |
| -05                   | ПСВ 35. 27.12-150Т-1.2.1.2 | 2    | 3490  | 270    | 320    | 2200      |
| -06                   | ПСВ59. 27.12-150Т-1.2.1.2  | 2    | 5890  | 1000   | 1590   | 4100      |
| -07                   | ПСВ65. 27.12-150Т-1.2.1.2  | 2    | 6490  | 1000   | 1590   | 4580      |
| -08                   | ПСВ71. 27.12-150Т-1.2.1.2  | 2    | 7090  | 1000   | 1590   | 5050      |
| -09                   | ПСВ46. 27.12-150Т-1.2.1.3  | 3    | 4630  | 270    | 460    | 3100      |
| -10                   | ПСВ52. 27.12-150Т-1.2.1.3  | 3    | 5230  | 270    | 460    | 3580      |
| -11                   | ПСВ58. 27.12-150Т-1.2.1.3  | 3    | 5830  | 1080   | 1650   | 4050      |
| -12                   | ПСВ64. 27.12-150Т-1.2.1.3  | 3    | 6430  | 1080   | 1650   | 4520      |

РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

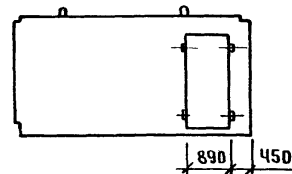
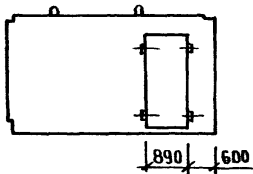


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



|                          |           |                    |               |           |               |
|--------------------------|-----------|--------------------|---------------|-----------|---------------|
| 1. 131. 1 - 23 300000 сБ |           |                    | СТАДИЯ        | МАССА     | МАСШТАБ       |
| И. КОНТР.                | ВЛАКОВА   | <i>[Signature]</i> | Р             | см. ТАБЛ. | 1:40<br>1:100 |
| ИМЧ. ВТА.                | РОСИНСКИИ | <i>[Signature]</i> | ЛИСТ          | ЛИСТОВ 1  |               |
| О. КИНСИР                | ПАЛЬМАН   | <i>[Signature]</i> | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |           |               |
| Г. ИИ                    | КРИВАКИИ  | <i>[Signature]</i> |               |           |               |
| Р. К. Г. Р.              | ЛЕБЕДЕВА  | <i>[Signature]</i> |               |           |               |
| С. ИИИИ                  | САМАРИНА  | <i>[Signature]</i> |               |           |               |

ИИВ НРГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИИВ №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ                        | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 400000- |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ    |    |   |
|--------|------|------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---------------|----|---|
|        |      |      |                        |                                     | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |               | 09 |   |
|        |      |      |                        | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                 |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 400000 СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                    | ×                                     | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×             | ×  | × |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д1   | ФРАГМЕНТЫ I, II, III.               |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | УЗЛЫ 1...9                          | ×                                     | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×             | ×  | × |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Т0   | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ                | ×                                     | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×             | ×  | × |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РС   | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ             | ×                                     | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×             | ×  | × |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РМ   | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ        | ×                                     | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×  | ×             | ×  | × |
|        |      |      |                        | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>            |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 020000 - 13 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ, КП32            | 1                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | - 14                                | КП33                                  |    | 1  |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | - 15                                | КП34                                  |    |    | 1  |    |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | - 16                                | КП35                                  |    |    |    | 1  |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | - 17                                | КП36                                  |    |    |    |    | 1  |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | - 18                                | КП37                                  |    |    |    |    |    | 1  |    |    |               |    |   |
|        |      |      | 1.131.1-23 030000 - 03 | КП41                                |                                       |    |    |    |    |    |    | 1  |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | И. КОНТР. ВОЛКОВ <i>Волков</i>      | 1.131.1-23 400000                     |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |   |
|        |      |      |                        | НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ <i>Росинский</i> | ПАНЕЛЬ ПСВ                            |    |    |    |    |    |    |    |    | СТАДИЯ        |    |   |
|        |      |      |                        | И. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>Пальман</i>   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | ЛИСТ          |    |   |
|        |      |      |                        | ГИП КРИВАКИН <i>Кривакин</i>        |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | 1             |    |   |
|        |      |      |                        | РУК. ГР. ЛЕБЕДЕВА <i>Лебедева</i>   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | 2             |    |   |
|        |      |      |                        | СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>Самарина</i>   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |    |   |

ФОРМАТ А4

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОСЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|              |                |              |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 400000- |      |      |      |      |      |      |      |      | ПРИМЕЧАНИЕ |    |   |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|----|---|
|        |      |      |                        |                          | -                                     | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   |            | 09 |   |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 030000 - 01 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП39  |                                       |      |      |      |      |      |      |      | 1    |            |    |   |
|        |      |      |                        | - 02                     | КП40                                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 1          |    |   |
|        |      |      | 030000                 | КП38                     |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            | 1  |   |
|        |      |      |                        | <u>ДЕТАЛИ</u>            |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |
| B4     | 2    |      | 1.131.1-23 000065      | ПРОБКА ДЕРЕВ, 100x100x50 | 4                                     | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4          | 4  | 4 |
|        |      |      |                        | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>         |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |
|        |      | 3    |                        | БЕТОН М150, М3           | 0,91                                  | 1,16 | 2,18 | 2,44 | 2,69 | 0,91 | 1,16 | 2,18 | 2,44 | 2,69       |    |   |

22096 19

|                   |      |
|-------------------|------|
| 1.131.1-23 400000 | ЛИСТ |
|                   | 2    |

ФОРМАТ А4

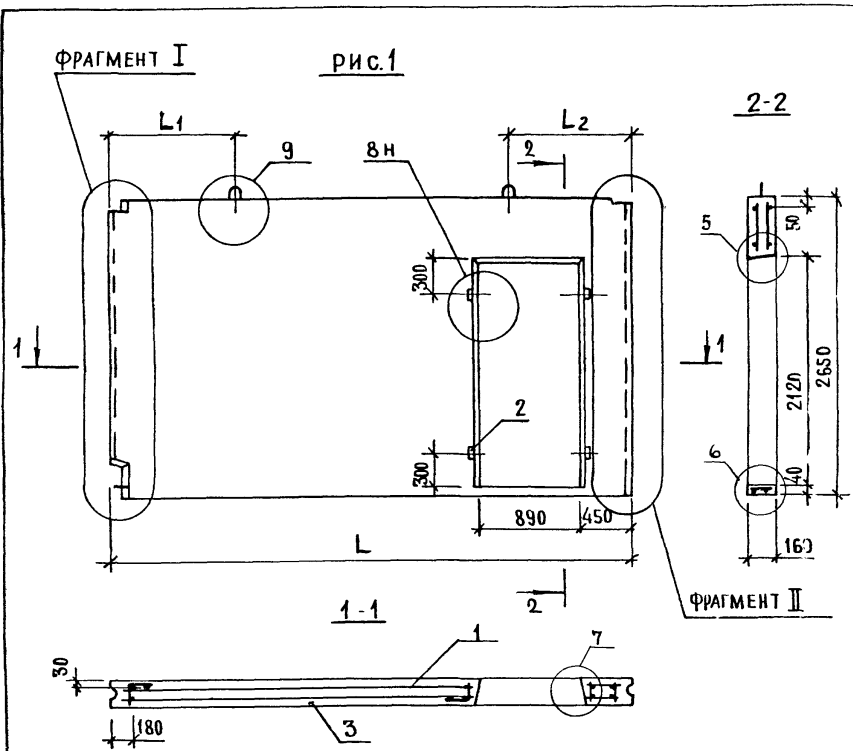
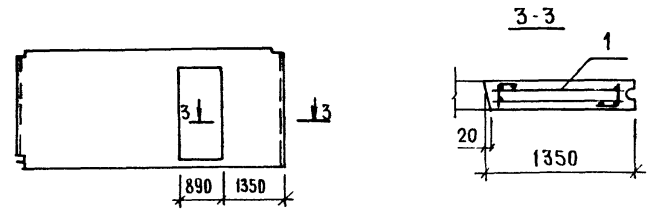


рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ |            | МАРКА  | РИС.                     | L, мм | L1, мм | L2, мм | МАССА, кг |
|-------------|------------|--------|--------------------------|-------|--------|--------|-----------|
| 1           | 131.1 - 23 | 400000 | ПС829.27.16-150Т-1.2.1.2 | 2890  | 270    | 320    | 2280      |
|             | - 01       |        | ПС835.27.16-150Т-1.2.1.2 | 3490  | 270    | 320    | 2900      |
|             | - 02       |        | ПС859.27.16-150Т-1.2.1.2 | 5890  | 1000   | 1590   | 5450      |
|             | - 03       |        | ПС865.27.16-150Т-1.2.1.2 | 6490  | 1000   | 1590   | 6100      |
|             | - 04       |        | ПС871.27.16-150Т-1.2.1.2 | 7090  | 1000   | 1590   | 6720      |
|             | - 05       |        | ПС829.27.16-150Т-1.2.1.4 | 2890  | 570    | 320    | 2280      |
|             | - 06       |        | ПС835.27.16-150Т-1.2.1.4 | 3490  | 600    | 590    | 2900      |
|             | - 07       |        | ПС859.27.16-150Т-1.2.1.4 | 5890  | 840    | 1150   | 5450      |
|             | - 08       |        | ПС865.27.16-150Т-1.2.1.4 | 6490  | 840    | 1150   | 6100      |
|             | - 09       |        | ПС871.27.16-150Т-1.2.1.4 | 7090  | 840    | 1150   | 6720      |

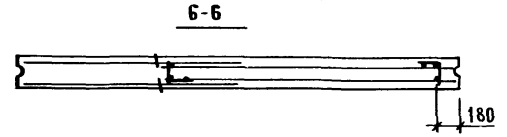
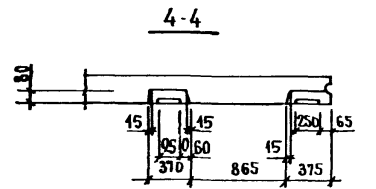
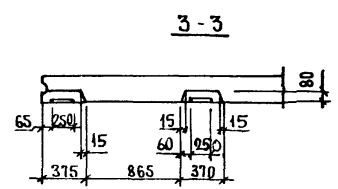
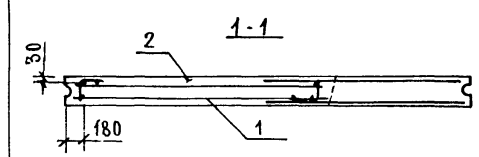
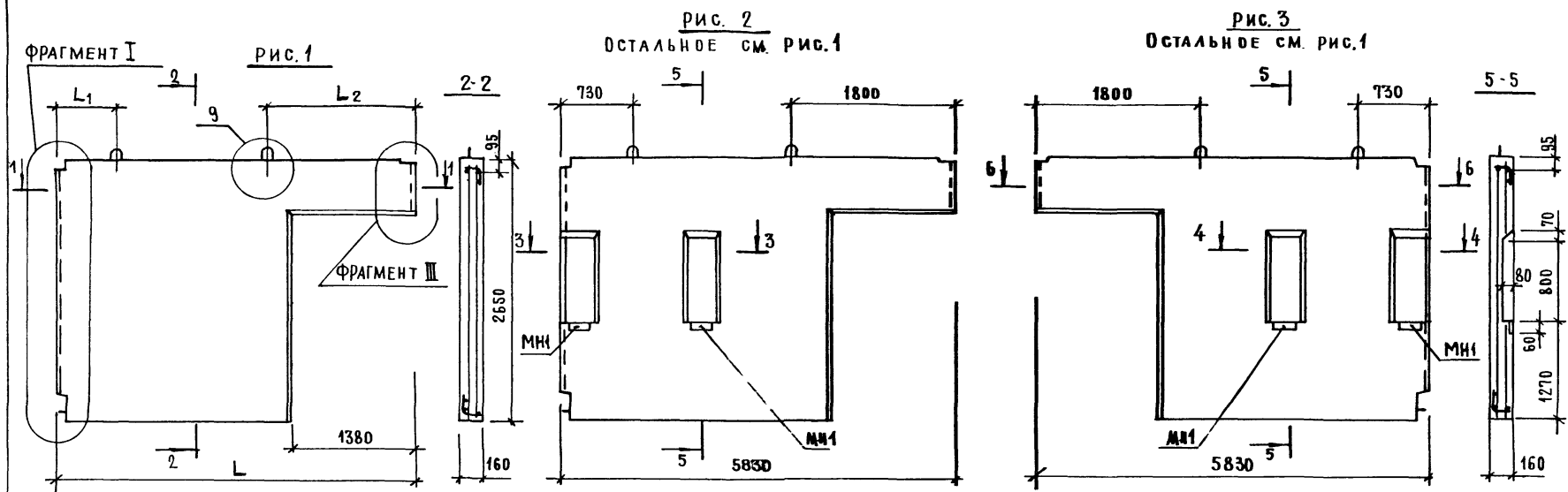
|             |           |                  |                                 |               |           |         |
|-------------|-----------|------------------|---------------------------------|---------------|-----------|---------|
|             |           |                  | 1.131.1-23 400000 СБ            |               |           |         |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | ПАНЕЛЬ ПСВ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАДИЯ        | МАССА     | МАСШТАБ |
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |                                 | Р             | СМ. ТАБЛ. | 1:40    |
| КА. КОНСТР. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |                                 |               |           | 1:100   |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |                                 | ЛИСТ          | ЛИСТОВ 1  |         |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                                 | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |           |         |
| СТ. ИНЖ.    | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |                                 |               |           |         |

В. № ЛИСТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1131.1-23 500000- |    |    |    |                             |    |  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|------|----------------------|------------------------------|--------------------------------------|----|----|----|-----------------------------|----|--|------------|
|                |      |                      |                              | -                                    | 01 | 02 | 03 | 04                          | 05 |  |            |
|                |      |                      | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>          |                                      |    |    |    |                             |    |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 500000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ             | x                                    | x  | x  | x  | x                           | x  |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 000000 Д1 | ФРАГМЕНТЫ I, II, III.        |                                      |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      |                      | УЗЛЫ 1...9                   | x                                    | x  | x  | x  | x                           | x  |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 000000 Т0 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ         | x                                    | x  | x  | x  | x                           | x  |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 000000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ      | x                                    | x  | x  | x  | x                           | x  |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 000000 РМ | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | x                                    | x  | x  | x  | x                           | x  |  |            |
|                |      |                      | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>     |                                      |    |    |    |                             |    |  |            |
| А3             | 1    | 1.131.1-23 040000    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КПЧ2      | 1                                    |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | -01                  | КПЧ3                         | 1                                    |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | -02                  | КПЧ4                         |                                      |    | 1  |    |                             |    |  |            |
|                |      | -03                  | КПЧ5                         |                                      |    |    | 1  |                             |    |  |            |
| А3             |      | 1.131.1-23 050000    | КПЧ6                         |                                      |    |    |    | 1                           |    |  |            |
|                |      | -01                  | КПЧ7                         |                                      |    |    |    |                             | 1  |  |            |
|                |      |                      |                              | 1.131.1-23 500000                    |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      |                      |                              | ПАНЕЛЬ ПСВ                           |    |    |    | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ<br>Р 1 2 |    |  |            |
|                |      |                      |                              | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                        |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      |                      |                              | ФОРМАТ А4                            |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | Н. КОНТР.            | ВДАКОВА                      | <i>В.А.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | НАЧ. ОТД.            | РОСИНСКИЙ                    | <i>Р.С.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | ГЛАВ. КОН. СТР.      | ПАЛЬМАН                      | <i>П.П.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | ГИП                  | КРИВАКИН                     | <i>К.К.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | РУК. ГР.             | ЛЕБЕДЕВА                     | <i>Л.Л.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |
|                |      | СТ. ИНЖ.             | САМАРИНА                     | <i>С.С.</i>                          |    |    |    |                             |    |  |            |

| ИНВ. № ПОДЛ. |    | ПОДПИСЬ И ДАТА |    | ВЗАМ. ИНВ. № |    | ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 500000- |      |      |      |      |      |  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|----|----------------|----|--------------|----|----------------|------|------------------|--------------|---------------------------------------|------|------|------|------|------|--|------------|
| -            | 01 | 02             | 03 | 04           | 05 |                |      |                  |              |                                       |      |      |      |      |      |  |            |
|              |    |                |    |              |    |                |      | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> |              |                                       |      |      |      |      |      |  |            |
|              | 2  |                |    |              |    |                |      | БЕТОН М150       | М3           | 1,48                                  | 1,74 | 1,99 | 2,24 | 1,95 | 1,95 |  |            |
|              |    |                |    |              |    |                |      |                  |              | 1.131.1-23 500000                     |      |      |      |      |      |  | ЛИСТ<br>2  |
|              |    |                |    |              |    |                |      |                  |              | ФОРМАТ А4                             |      |      |      |      |      |  |            |

22096 21



| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | МАРКА                       | РИС. | L,<br>мм | L <sub>1</sub> ,<br>мм | L <sub>2</sub> ,<br>мм | МАССА,<br>кг |
|----------------------|-----------------------------|------|----------|------------------------|------------------------|--------------|
| 1 131. 1 - 23 500000 | ПСВ 46.27.16 - 150Г-1.3.2   | 1    | 4630     | 600                    | 1630                   | 3700         |
| -01                  | ПСВ 52.27.16 - 150Г-1.3.2   |      | 5230     | 600                    | 1630                   | 4350         |
| -02                  | ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.3.2   |      | 5830     | 730                    | 1800                   | 4980         |
| -03                  | ПСВ 64.27.16 - 150Г-1.3.2   |      | 6430     | 730                    | 1800                   | 5600         |
| -04                  | ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.4.2   |      | 2        | —                      | —                      | 4870         |
| -05                  | ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.4.2 А | 3    | —        | —                      | 4870                   |              |

|  |                                 |        |          |         |
|--|---------------------------------|--------|----------|---------|
| 1 131. 1 - 23 500000 СБ  |                                 |        |          |         |
| И. КОНТ. ВВАКОВА<br>НАЧ. ОТД. РОСНИСКИН<br>ГА. КОНСТ. ПАЛЫМАН<br>ГИП. КРИВАКИН<br>РЫК. ГР. АЕБЕДЕВА<br>СТ. ИНЖ. САМАРИНА | ПАНЕЛЬ ПСВ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|  |                                 | Р      | СМ ТАБЛ  | 1:40    |
|  |                                 | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |         |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  |                                 |        |          |         |

ИМЯ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМБ №

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 600000- |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ    |    |  |
|--------|------|------|------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---------------|----|--|
|        |      |      |                        |                                   | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |               | 09 |  |
|        |      |      |                        | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>               |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 600000 СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                  | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x             |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д1   | ФРАГМЕНТЫ Т, II, III.             |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | УЗЛЫ 1... 9                       | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x             |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 ТО   | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ              | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x             |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РС   | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ           | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x             |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РМ   | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ      | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x             |    |  |
|        |      |      |                        | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>          |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 080000 - 04 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ7          | 1                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      | - 03                   | КПБ6                              |                                       | 1  |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 080000      | КПБ3                              |                                       |    | 1  |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      | - 01                   | КПБ4                              |                                       |    |    | 1  |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      | - 02                   | КПБ5                              |                                       |    |    |    | 1  |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 070000 - 04 | КПБ7                              |                                       |    |    |    |    | 1  |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      | - 05                   | КПБ6                              |                                       |    |    |    |    |    | 1  |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | И. КОНТР. ВДАКОВА <i>В.А.</i>     | 1.131.1-23 600000                     |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Р.С.</i>   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | ГЛАВ. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>П.А.</i> |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | ГИП КРИВАКИН <i>К.И.</i>          |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | РУК. ГР. ЛЕБЕЛЕВА <i>Л.Л.</i>     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        | СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>С.С.</i>     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |               |    |  |
|        |      |      |                        |                                   | ПАНЕЛЬ ПСВ                            |    |    |    |    |    |    |    |    | СТАДИЯ Р      |    |  |
|        |      |      |                        |                                   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | ЛИСТ 1        |    |  |
|        |      |      |                        |                                   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | ЛИСТОВ 2      |    |  |
|        |      |      |                        |                                   |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | УНИИЭП ЖИЛИЩА |    |  |

ФОРМАТ А4

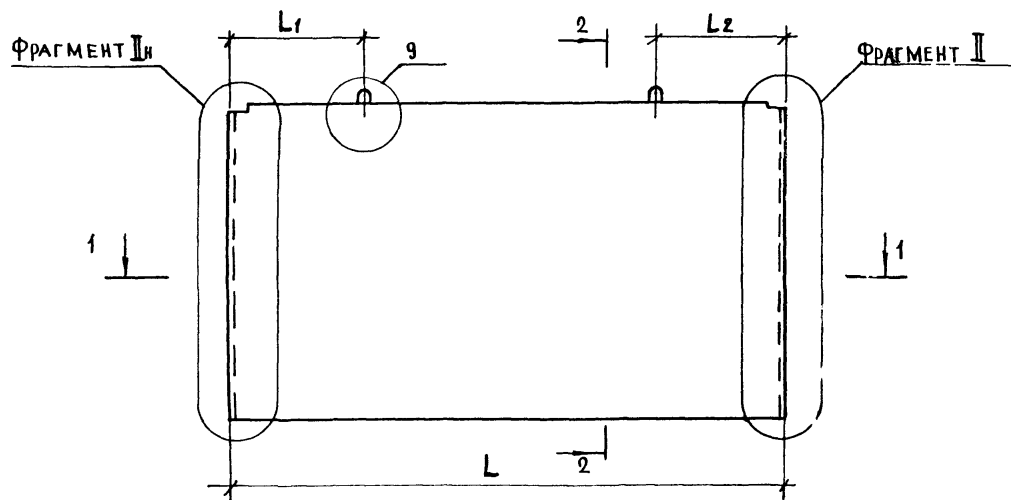
|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|              |                |              |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 600000- |      |      |      |      |      |      |      |      | ПРИМЕЧАНИЕ |        |  |
|--------|------|------|-------------------|----------------------------|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|--------|--|
|        |      |      |                   |                            | -                                     | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   |            | 09     |  |
| A3     |      | 1    | 1.131.1-23 070000 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ3   |                                       |      |      |      |      |      |      |      | 1    |            |        |  |
|        |      |      | - 01              | КПБ4                       |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      | 1          |        |  |
|        |      |      | - 02              | КПБ5                       |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            | 1      |  |
|        |      |      |                   | <u>ДЕТАЛИ</u>              |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            |        |  |
| B4     |      | 2    | 1.131.1-23 000065 | ПРОБКА ДЕРЕВ. 100x100x50   |                                       |      |      |      |      | 4    | 4    | 4    | 4    | 4          |        |  |
|        |      |      |                   | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>           |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            |        |  |
|        |      | 3    |                   | БЕТОН М 150 М <sup>3</sup> | 0,92                                  | 1,11 | 1,87 | 2,06 | 2,26 | 0,70 | 0,89 | 1,65 | 1,84 | 2,04       |        |  |
|        |      |      |                   | 1.131.1-23 600000          |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            |        |  |
|        |      |      |                   |                            |                                       |      |      |      |      |      |      |      |      |            | ЛИСТ 2 |  |

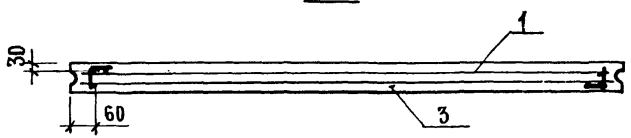
ФОРМАТ А4



Рис. 1



1-1



2-2

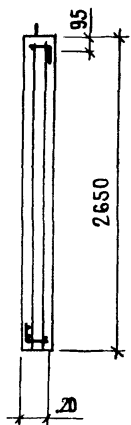
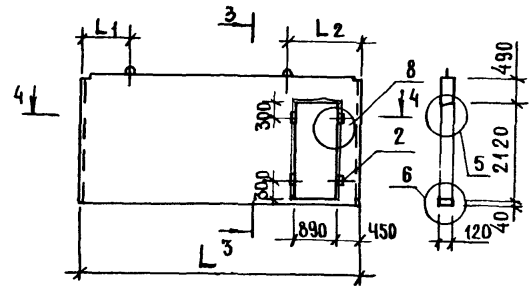
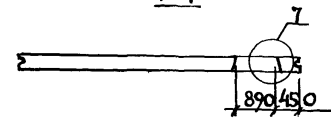


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ           | МАРКА                         | РИС. | L, мм | L1, мм | L2, мм | МАССА, КГ |
|-----------------------|-------------------------------|------|-------|--------|--------|-----------|
| 1. 131.1 - 23 60 0000 | ПСВ30, 27.12 - 150Т - 2.1     | 1    | 2920  | 610    | 610    | 2300      |
| -01                   | ПСВ36, 27.12 - 150Т - 2.1     |      | 3520  | 610    | 610    | 2780      |
| -02                   | ПСВ60, 27.12 - 150Т - 2.1     |      | 5920  | 1310   | 1310   | 4680      |
| -03                   | ПСВ66, 27.12 - 150Т - 2.1     |      | 6520  | 1310   | 1310   | 5150      |
| -04                   | ПСВ72, 27.12 - 150Т - 2.1     |      | 7120  | 1310   | 1310   | 5650      |
| -05                   | ПСВ30, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2 | 2    | 2920  | 270    | 350    | 1750      |
| -06                   | ПСВ36, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2 |      | 3520  | 270    | 350    | 2230      |
| -07                   | ПСВ60, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2 |      | 5920  | 1030   | 1590   | 4130      |
| -08                   | ПСВ66, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2 |      | 6520  | 1030   | 1590   | 4600      |
| -09                   | ПСВ72, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2 |      | 7120  | 1030   | 1590   | 5100      |

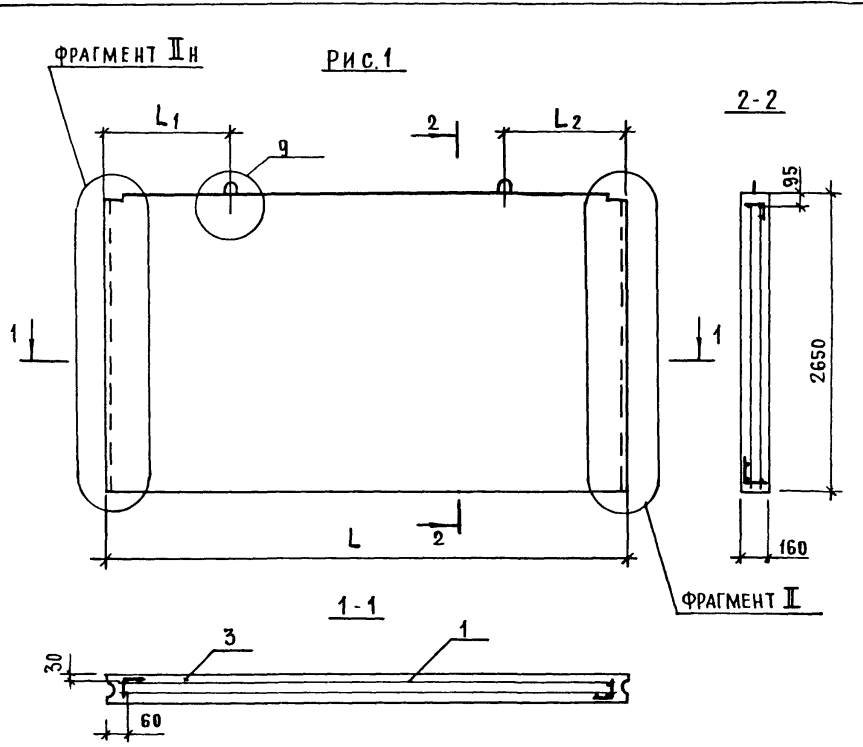
|                              |                     |                     |
|------------------------------|---------------------|---------------------|
| 1. 131.1 - 23 60 0000 СБ     |                     |                     |
| И. КОМПР. ВОЛКОВА            | НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ | ГЛА КОНСТР. ПАЛЬМАН |
| ГИП. КРИВАКИН                | Р.У.С.Г.Р. ЛЕБЕДЕВА | СТ. УИИ. САМАРИЧА   |
| ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |                     | СТАДИЯ Р            |
|                              |                     | МАССА СМ. ТАБЛ.     |
|                              |                     | МАСШТАБ 1:40        |
|                              |                     | ЛИСТ ЛИСТОВ 1       |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                |                     |                     |

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. № №

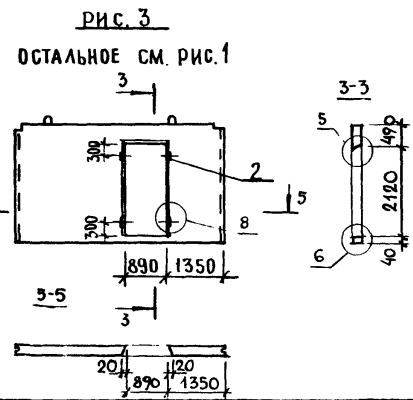
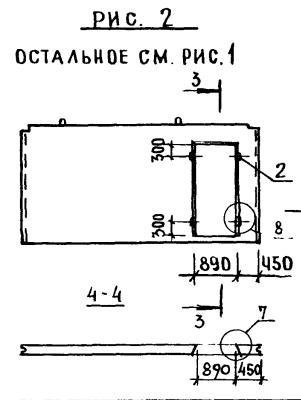
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 700000- |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ПРИМЕЧАНИЕ |    |   |  |
|--------|------|------|----------------------|--|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|----|---|--|
|        |      |      |                      |  | -   | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   | 09   | 10   | 11   | 12   | 13   |            | 14 |   |  |
|        |      |      |                      | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                                      |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 700000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ   | ×   | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×          | ×  | × |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д1 | ФРАГМЕНТЫ I, II, III.<br>УЗЛЫ 1 ... 9                    | ×   | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×          | ×  | × |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ                                     | ×   | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×          | ×  | × |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ                                  | ×   | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×          | ×  | × |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 РМ | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ<br><u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | ×   | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×    | ×          | ×  | × |  |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 080000-09 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ72                                 | 1   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 08                 | КП71   |   | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 05                 | КП68   |   |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 06                 | КП69   |   |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 07                 | КП70   |   |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 070000-09 | КП62   |   |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 08                 | КП61   |   |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 05                 | КП58   |   |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 06                 | КП59   |   |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 07                 | КП60   |   |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 060000-03 | КП51   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 04                 | КП52   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 01                 | КП49   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |      |            |    |   |  |
|        |      |      | - 02                 | КП50   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1    |            |    |   |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 060000    | КП48   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    | 1 |  |
|        |      |      |                      | <u>ДЕТАЛИ</u>  |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
| 2      |      |      | 1.131.1-23 000065    | ПРОБКА ДЕРЕВ. 100x100x50                                 |   |      |      |      |      | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4          | 4  | 4 |  |
|        |      |      |                      | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>   |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |            |    |   |  |
| 3      |      |      |                      | БЕТОН М150, М5   | 1,23  | 1,49 | 3,04 | 2,75 | 2,50 | 0,93 | 1,19 | 2,20 | 2,45 | 2,71 | 0,93 | 1,19 | 2,20 | 2,45 | 2,71       |    |   |  |

|           |           |                  |
|-----------|-----------|------------------|
| И.КОНТР.  | ВОЛКОВ &  | <i>Волков</i>    |
| НАЧ.ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| СЛ.КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РЧ.ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |
| СТ.ИНЖ.   | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |

|                   |      |
|-------------------|------|
| 1.131.1-23 700000 |      |
| СТАДИЯ            | ЛИСТ |
| Р                 | 1    |
| ПАНЕЛЬ ПСВ        |      |
| ЦНИИЭП жилища     |      |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА                     | РИС. | L, мм | L1, мм | L2, мм | МАССА, кг |
|--------------------|---------------------------|------|-------|--------|--------|-----------|
| 1. 131.1-23 100000 | ПСВ 30.21.16-150Т-2.1     | 1    | 2920  | 610    | 610    | 3070      |
| -01                | ПСВ 36.21.16-150Т-2.1     |      | 3520  | 610    | 610    | 3120      |
| -02                | ПСВ 60.21.16-150Т-2.1     |      | 5920  | 1310   | 1310   | 6250      |
| -03                | ПСВ 66.21.16-150Т-2.1     |      | 6520  | 1310   | 1310   | 6870      |
| -04                | ПСВ 72.21.16-150Т-2.1     |      | 7120  | 1310   | 1310   | 7530      |
| -05                | ПСВ 30.21.16-150Т-2.2.1.2 | 2    | 2920  | 270    | 350    | 2320      |
| -06                | ПСВ 36.21.16-150Т-2.2.1.2 |      | 3520  | 270    | 350    | 2980      |
| -07                | ПСВ 60.21.16-150Т-2.2.1.2 |      | 5920  | 1030   | 1590   | 5500      |
| -08                | ПСВ 66.21.16-150Т-2.2.1.2 |      | 6520  | 1030   | 1590   | 6120      |
| -09                | ПСВ 72.21.16-150Т-2.2.1.2 |      | 7120  | 1030   | 1590   | 6770      |
| -10                | ПСВ 30.21.16-150Т-2.2.1.4 | 3    | 2920  | 570    | 350    | 2320      |
| -11                | ПСВ 36.21.16-150Т-2.2.1.4 |      | 3520  | 610    | 610    | 2980      |
| -12                | ПСВ 60.21.16-150Т-2.2.1.4 |      | 5920  | 840    | 1180   | 5500      |
| -13                | ПСВ 66.21.16-150Т-2.2.1.4 |      | 6520  | 840    | 1180   | 6120      |
| -14                | ПСВ 72.21.16-150Т-2.2.1.4 |      | 7120  | 840    | 1180   | 6770      |

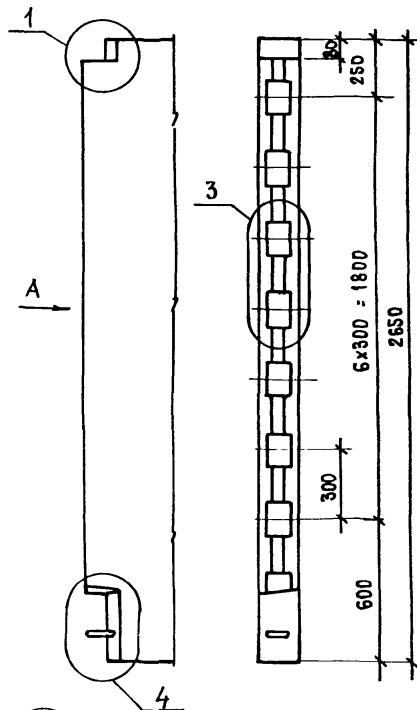


|                                 |  |  |               |           |         |
|---------------------------------|--|--|---------------|-----------|---------|
| 1. 131.1-23 700000 СБ           |  |  | СТАДИЯ        | МАССА     | МАСШТАБ |
| ПАНЕЛЬ ПСВ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  |  | Р             | СМ. ТАБЛ. | 1:40    |
|                                 |  |  | ЛИСТ          | ЛИСТОВ 1  |         |
|                                 |  |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |           |         |

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. И.Ф. №

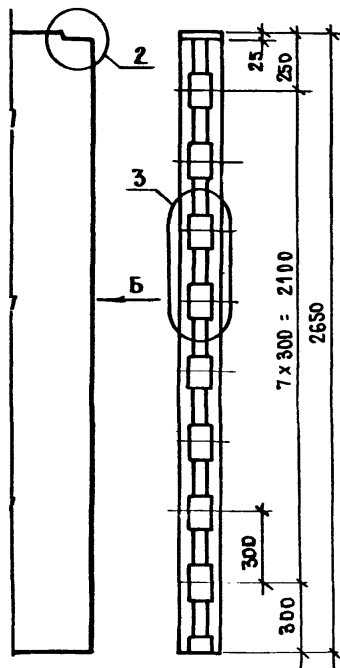
ФРАГМЕНТ I

Вид А



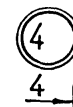
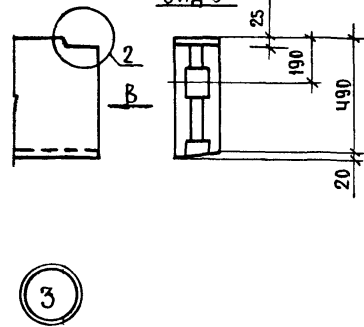
ФРАГМЕНТ II

Вид Б

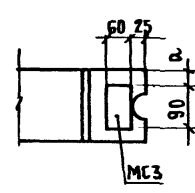
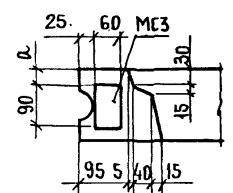
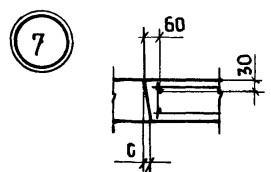
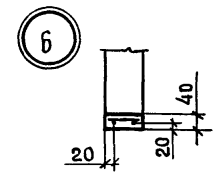
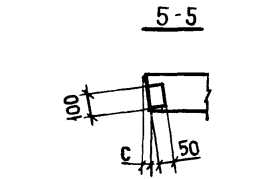
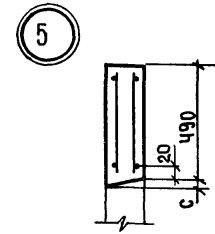
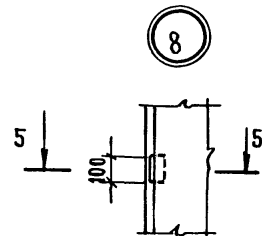
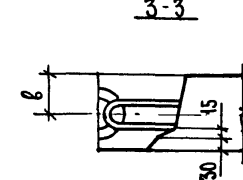
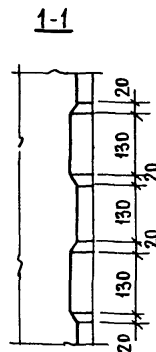
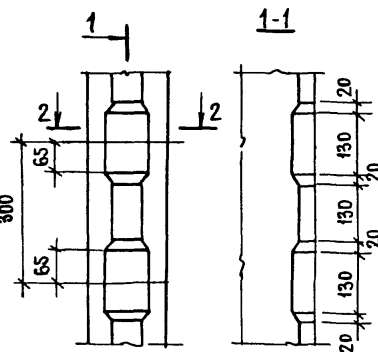
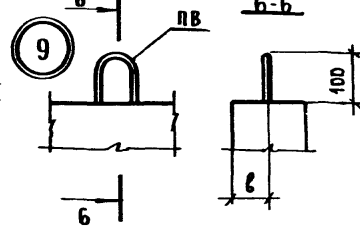
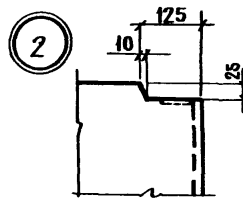
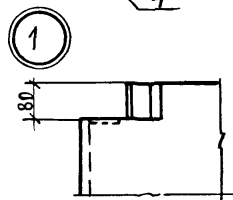
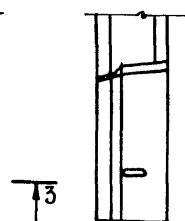


ФРАГМЕНТ III

Вид В



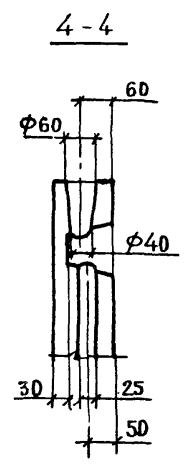
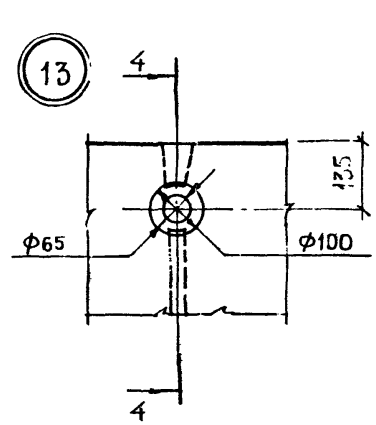
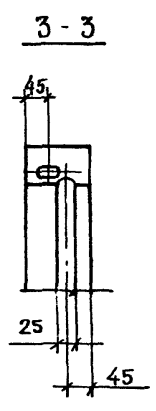
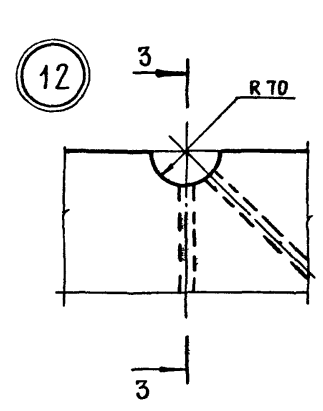
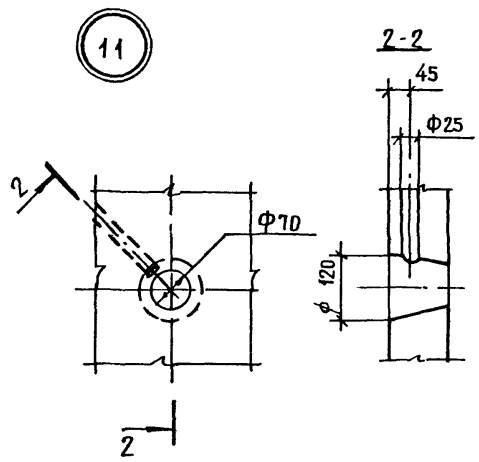
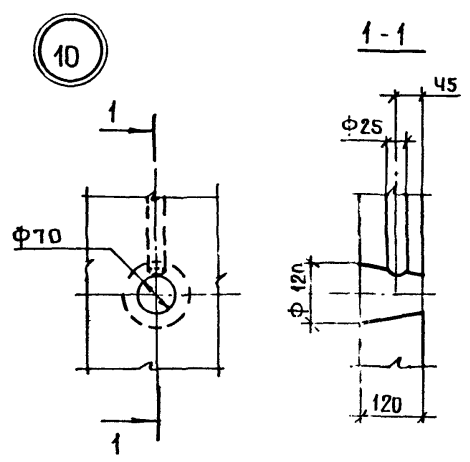
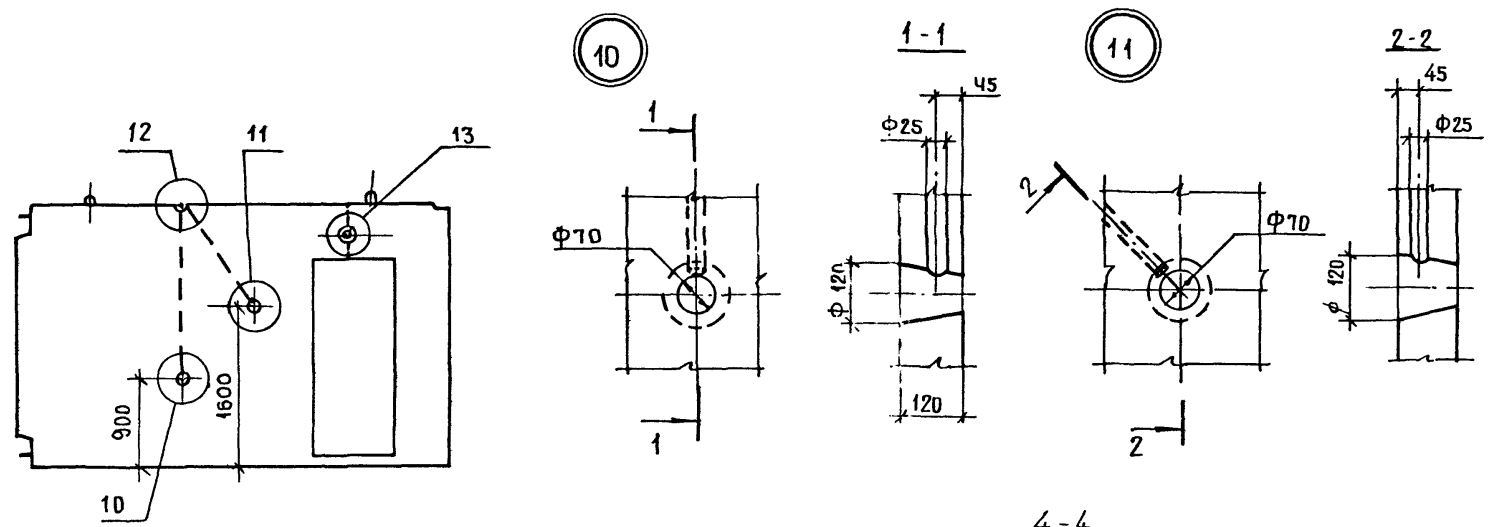
4-4



| Толщина, мм | Размеры, мм |    |    |
|-------------|-------------|----|----|
|             | а           | б  | с  |
| 120         | 15          | 60 | 15 |
| 160         | 35          | 80 | 20 |

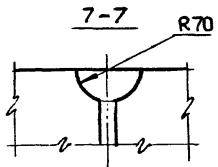
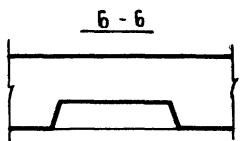
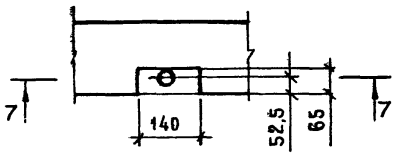
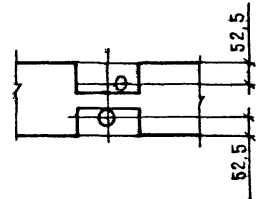
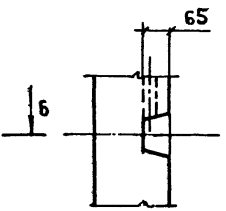
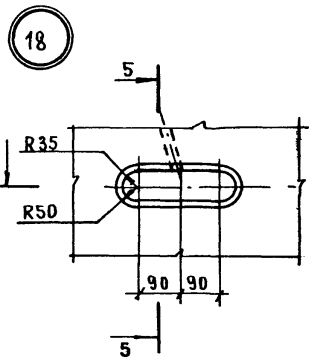
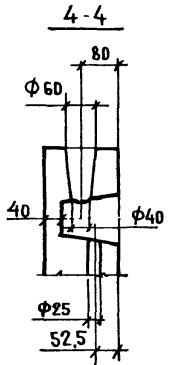
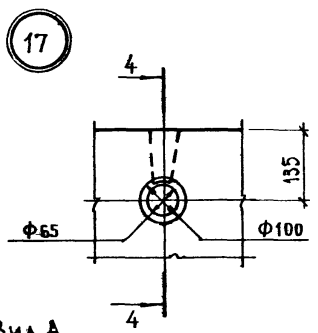
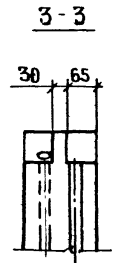
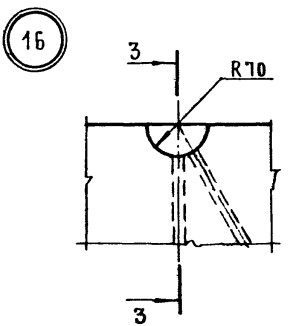
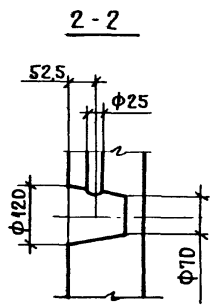
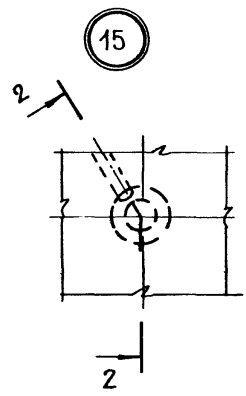
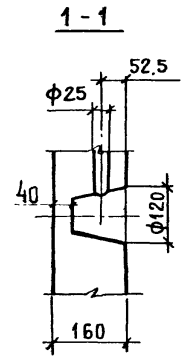
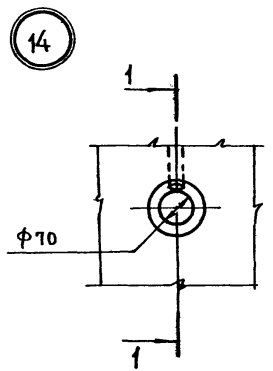
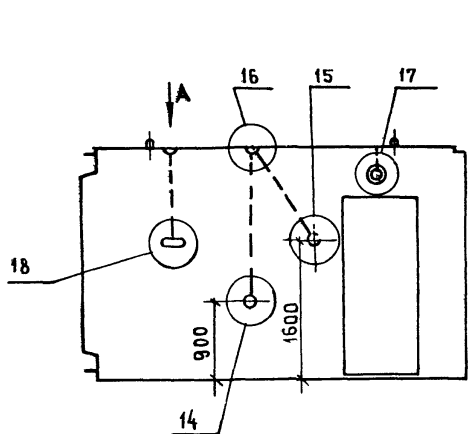
|           |           |                    |
|-----------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТ.  | ВОЛКОВА   | <i>[Signature]</i> |
| РЧК. ОТА  | РОСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| СА. КОНСТ | ПАЛЬМАН   | <i>[Signature]</i> |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| РЧК. ГР   | ЛЕБЕДЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.  | СИМОНОВА  | <i>[Signature]</i> |

|                                       |        |      |
|---------------------------------------|--------|------|
| 1.131.1 - 23 000000 А1                |        |      |
| ФРАГМЕНТЫ I, II, III.<br>УЗЛЫ 1 ... 9 | СТАДИЯ | ЛИСТ |
|                                       | Р      | 1    |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                         |        |      |



№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

|           |           |                  |  |                          |      |        |
|-----------|-----------|------------------|--|--------------------------|------|--------|
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |  | 1, 131, 1 - 23 000000 Д2 |      |        |
| РУК. ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |  | УЗЛЫ 10...13             |      |        |
| СА КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |  |                          |      |        |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |  |                          |      |        |
| РУК. ГР.  | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |  |                          |      |        |
| СТ. УЧН.  | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |  |                          |      |        |
|           |           |                  |  | СТADIЯ                   | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|           |           |                  |  | Р                        |      | 1      |
|           |           |                  |  | ЦНИИЭП жилища            |      |        |



Вид А

|             |           |                  |
|-------------|-----------|------------------|
| И КОНТР.    | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| РУК. ДТД    | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| ОЛ. КОНСТР. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |
|             | КРИБАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |
| СТ. ИНЖ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

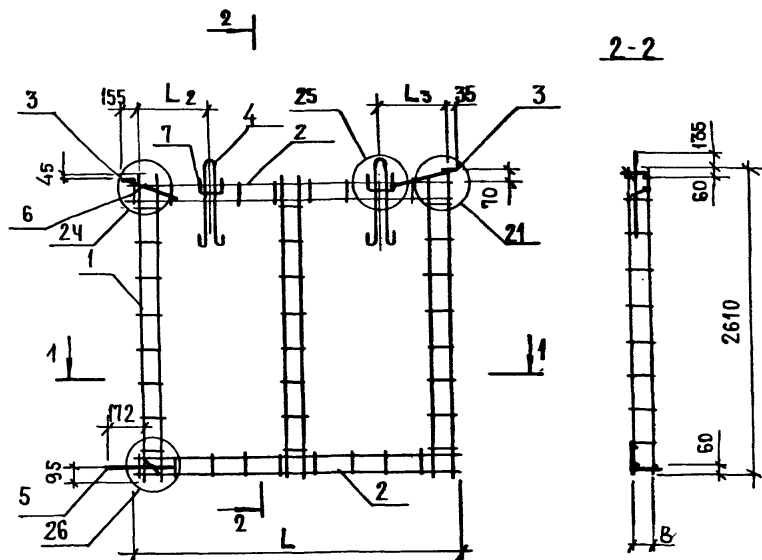
1. 131.1-23 000000.43

Узлы 14...18

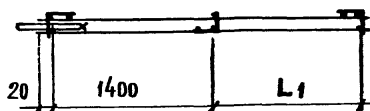
|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАНЦИЯ       | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



Рис.1



1-1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | МАРКА | РИС. | L,<br>ММ | L1,<br>ММ | L2,<br>ММ | L3,<br>ММ | B,<br>ММ | МАССА,<br>КГ |
|----------------------|-------|------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|--------------|
| 1. 131,1 - 23 010000 | КП 1  | 1    | 2690     | 1250      | 420       | 530       | 60       | 9,7          |
| -01                  | КП 2  | 2    | 3290     | 450       | 420       | 530       |          | 12,4         |
| -02                  | КП 3  |      | 4430     | 1590      | 940       | 1050      |          | 13,6         |
| -03                  | КП 4  | 3    | 5030     | 790       | 940       | 1050      |          | 15,5         |
| -04                  | КП 5  |      | 5650     | 1390      | 1090      | 1200      |          | 17,3         |
| -05                  | КП 6  |      | 5700     | 1450      | 1120      | 1230      |          | 17,4         |
| -06                  | КП 7  | 4    | 6230     | 590       | 1090      | 1200      |          | 19,3         |
| -07                  | КП 8  |      | 6290     | 650       | 1120      | 1230      |          | 19,3         |
| -08                  | КП 9  |      | 6890     | 1250      | 1120      | 1230      |          | 19,9         |
| -09                  | КП 10 |      | 1        | 2690      | 1250      | 420       |          | 530          |
| -10                  | КП 11 | 2    | 3290     | 450       | 420       | 530       | 100      | 12,4         |
| -11                  | КП 12 |      | 4430     | 1590      | 940       | 1050      |          | 14,8         |
| -12                  | КП 13 | 3    | 5030     | 790       | 940       | 1050      |          | 16,7         |
| -13                  | КП 14 |      | 5650     | 1390      | 1090      | 1200      |          | 18,8         |
| -14                  | КП 15 |      | 5700     | 1450      | 1120      | 1230      |          | 18,9         |
| -15                  | КП 16 | 4    | 6230     | 590       | 1090      | 1200      |          | 20,8         |
| -16                  | КП 17 |      | 6290     | 650       | 1120      | 1230      |          | 20,8         |
| -17                  | КП 18 |      | 6890     | 1250      | 1120      | 1230      |          | 21,4         |

|             |           |                  |  |  |  |               |             |         |
|-------------|-----------|------------------|--|--|--|---------------|-------------|---------|
|             |           |                  | 1,131,1 - 23 010000 СБ   |  |  |               |             |         |
| И. КОНТ.    | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КП1... КП18.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  |  | СТАДИЯ        | МАССА       | МАСШТАБ |
| НАЧ. ОТА.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |  |  |  | Р             | СМ<br>ТАБЛ. | 1:40    |
| ГЛ. КОНСТР. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |  |  |  | ЛИСТ 1        | ЛИСТОВ 2    |         |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |  |  |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |             |         |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |  |  |  |               |             |         |
| СТ. ИНЖ.    | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |  |  |  |               |             |         |



Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

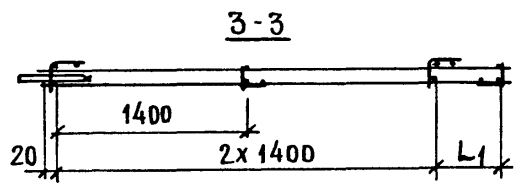
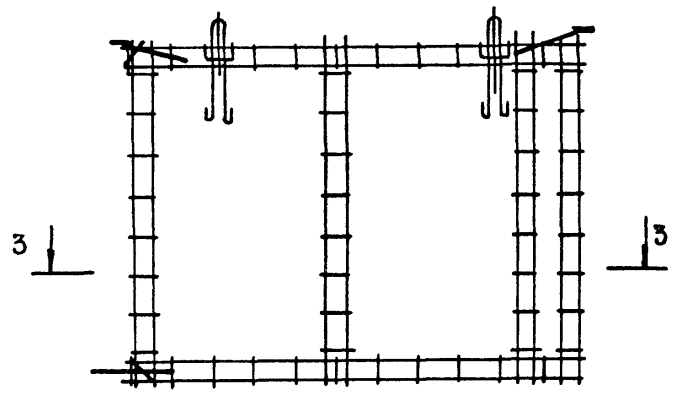


Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

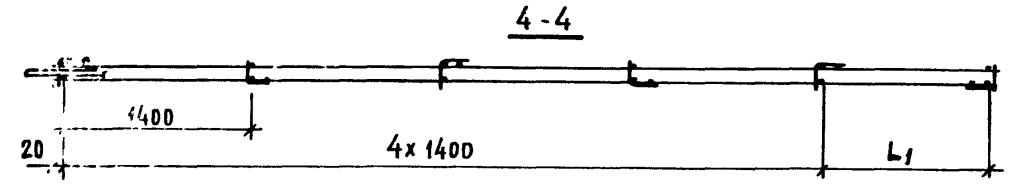
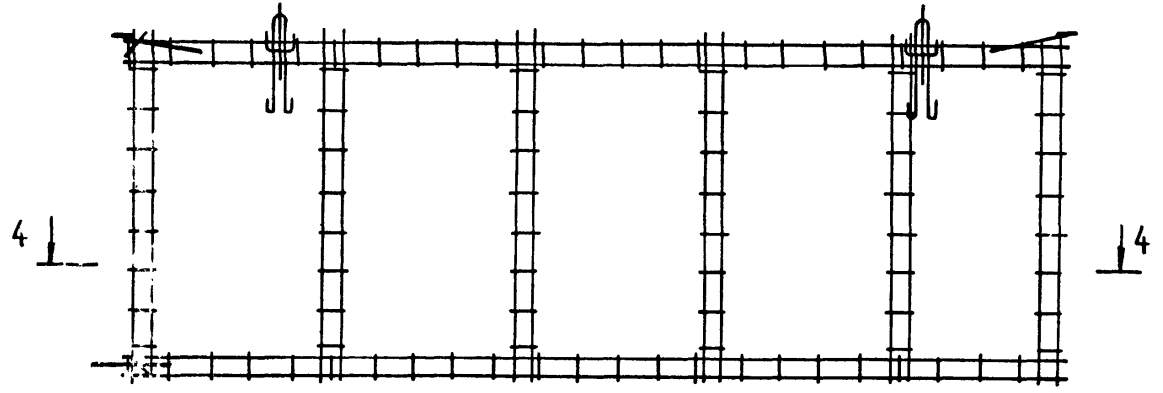
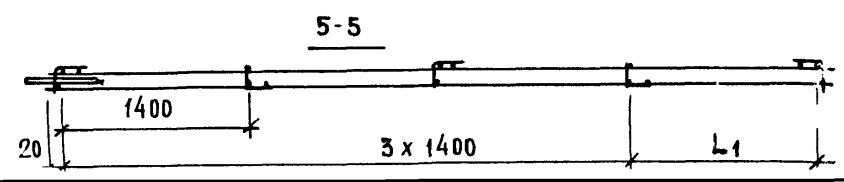
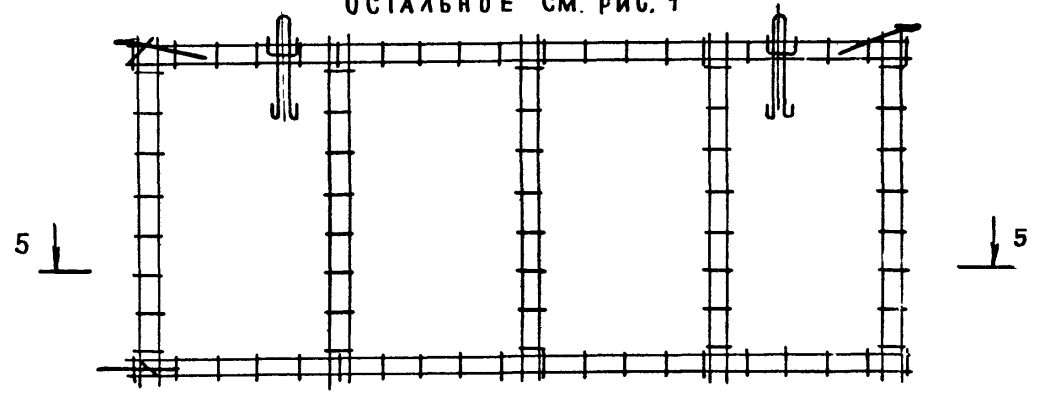


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



З. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

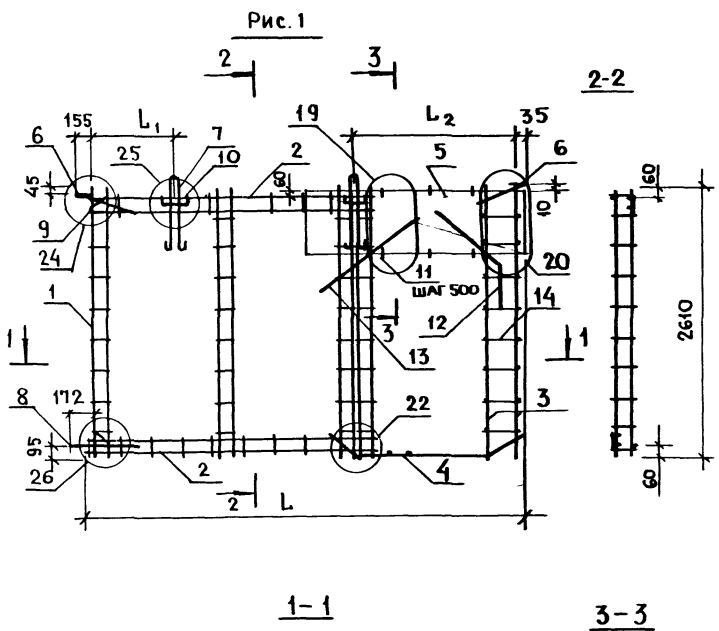
|                          |         |
|--------------------------|---------|
| 1. 131, 1 - 23 010000 сБ | Л И С Т |
|                          | 2       |

22096 32

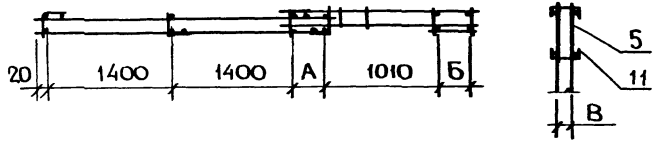
| ФОРМА<br>ЗОНА<br>ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 020000- |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |
|-----------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|
|                       |                        |                          | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |                 |
|                       |                        | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
| A3                    | 1.131.1-23 020000 СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  |                 |
| A3                    | 1.131.1-23 000000 Д4   | Узлы 19... 22            | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  |                 |
| A3                    | 1.131.1-23 000000 Д5   | Узлы 23... 26            | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  |                 |
|                       |                        | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
| A3                    | 1 1.131.1-23 000100-07 | КАРКАС КР8               | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 5  | 5  | 5  | 5  | 3  | 3  | 2  | 2  | 3  | 4  | 5  | 5  | 2               |
| A3                    | 2 1.131.1-23 000100-02 | КАРКАС КР3               |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2               |
|                       | 1.131.1-23 000200-01   | КР13                     | 2                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -05                    | КР17                     |                                       | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -07                    | КР19                     |                                       |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | 1.131.1-23 000300-03   | КР25                     |                                       |    |    | 2  |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |                 |
|                       | 1.131.1-23 000200-09   | КР21                     |                                       |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | 1.131.1-23 00300-07    | КР29                     |                                       |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | 000400                 | КР32                     |                                       |    |    |    |    |    |    | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |                 |
|                       | -03                    | КР35                     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    | 2  |    |                 |
|                       | 1.131.1-23 000100-05   | КР6                      |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    | 2  |    |    |    |                 |
|                       | -10                    | КР11                     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -03                    | КР4                      |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  | 2  |    |    |    |    |                 |
| A3                    | 3 1.131.1-23 000600    | КР53                     | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -01                    | КР54                     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |
| A3                    | 4                      | -02                      | КР55                                  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -03                    | КР56                     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1               |
| A3                    | 5 1.131.1-23 000500    | КР43                     | 2                                     |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |
|                       | -02                    | КР45                     |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |                 |
|                       | -04                    | КР47                     |                                       | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |
| A4                    | 6 1.100.3-2-101        | ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3    | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |

|  |           |                  |                   |      |        |
|--|-----------|------------------|-------------------|------|--------|
| И. КОНТР.                                    | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | 1.131.1-23 020000 |      |        |
| НАЧ.ОТД.                                     | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |                   |      |        |
| ГЛ. КОНСТ.                                   | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |                   |      |        |
| ГИД  | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |                   |      |        |
| РУК.ГР.                                      | ЛЕВЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                   |      |        |
| СТ.ИНЖ                                       | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |                   |      |        |
| КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КР 19... КР 37 |           |                  | СТАДИЯ            | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|  |           |                  | Р                 | 1    | 2      |
|  |           |                  | ЩНИИЭП ЖИЛИЦ      |      |        |



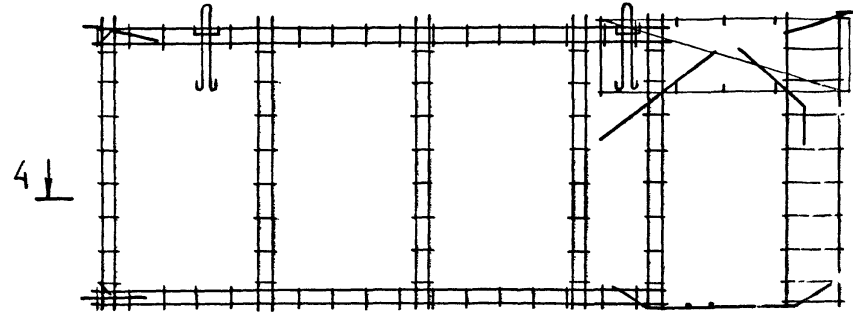


| ОБЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА | РИС. | L, мм | L <sub>1</sub> , мм | L <sub>2</sub> , мм | A <sub>1</sub> , мм | Б, мм | В, мм | МАССА, кг |      |      |
|--------------------|-------|------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|------|------|
| 1. 131.1-23 020000 | КП 19 | 1    | 4430  | 700                 | 1390                | 310                 | 270   | 60    | 24,4      |      |      |
| -01                | КП 20 |      | 5030  | 90                  | 400                 | 700                 | 480   |       | 30,0      |      |      |
| -02                | КП 21 |      | 5030  | 700                 | 1390                | 850                 | 330   |       | 25,1      |      |      |
| -03                | КП 22 |      | 5650  | 800                 | 1490                | 1510                | 270   |       | 25,7      |      |      |
| -04                | КП 23 |      | 5650  | 900                 | 1590                | 1300                | 480   |       | 25,9      |      |      |
| -05                | КП 24 |      | 5690  | 820                 | 1530                | 1510                | 330   |       | 25,8      |      |      |
| -06                | КП 25 |      | 6230  | 900                 | 1590                | 500                 | 480   |       | 29,0      |      |      |
| -07                | КП 26 |      | 2     | 6230                | 800                 | 1490                | 710   |       | 270       | 28,8 |      |
| -08                | КП 27 |      |       | 6290                | 820                 | 1530                | 710   |       | 330       | 28,9 |      |
| -09                | КП 28 |      |       | 6890                | 820                 | 1530                | 1310  |       | 330       | 29,6 |      |
| -10                | КП 29 |      | 3     | 3290                | 90                  | 260                 | 510   |       | 330       | 21,2 |      |
| -11                | КП 30 |      |       | 4430                | 90                  | 400                 | 1500  |       | 480       | 25,8 |      |
| -12                | КП 31 |      | 4     | 2690                | 90                  | 260                 | —     |       | —         | 19,4 |      |
| -13                | КП 32 |      |       | 2690                | 90                  | 260                 | —     |       | —         | 19,4 |      |
| -14                | КП 33 |      | 3     | 3290                | 90                  | 260                 | 510   |       | 330       | 100  | 22,1 |
| -15                | КП 34 |      |       | 5690                | 820                 | 1530                | 1510  |       | 330       |      | 27,1 |
| -16                | КП 35 |      | 2     | 6290                | 820                 | 1530                | 710   |       | 330       | 29,5 |      |
| -17                | КП 36 |      |       | 6890                | 820                 | 1530                | 1310  |       | 330       | 31,2 |      |
| -18                | КП 37 | 5    | 2690  | 390                 | 260                 | —                   | —     | 19,5  |           |      |      |



|              |           |                  |   |               |          |         |
|--------------|-----------|------------------|---|---------------|----------|---------|
|              |           |                  | 1. 131.1-23 020000 СБ   |               |          |         |
| И КОНТР.     | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КП 19... КП 37.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАДИЯ        | МАССА    | МАСШТАБ |
| НАЧ. ОГА     | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |   | Р             | СМ.      | 1:40    |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |   | Лист 1        | Листов 2 |         |
| ГИП          | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |   | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |          |         |
| РУК. ГР.     | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |   |               |          |         |
| СТ. ИНЖ.     | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |   |               |          |         |

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4

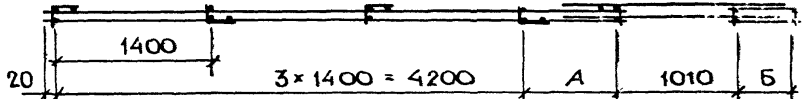
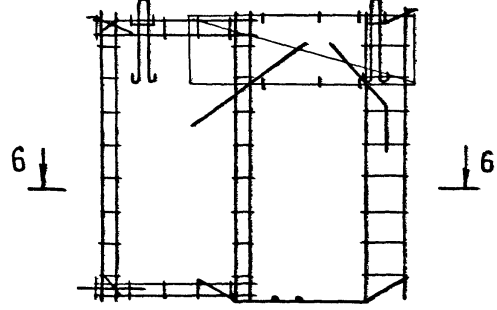


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



6-6

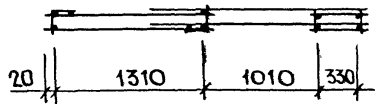
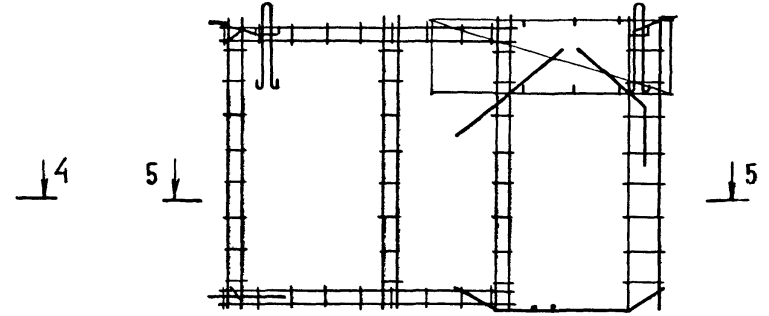


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



5-5

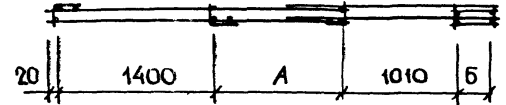
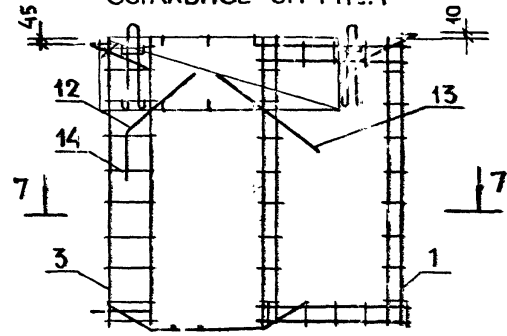
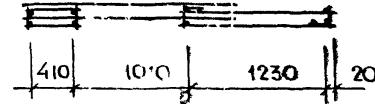


Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



7-7



№ В. ПАСП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗНУ. ЛИН. М

1. 131.1 - 23 020000 СБ ЛИСТ 2

77096 36

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 030000- |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|----------------------|--------------------------|---------------------------------------|----|----|----|------------|
|       |      |      |                      |                          | -                                     | 01 | 02 | 03 |            |
|       |      |      |                      | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                       |    |    |    |            |
| А3    |      |      | 1.131.1-23 030000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | x                                     | x  | x  | x  |            |
| А3    |      |      | 1.131.1-23 000000 Д4 | УЗЛЫ 19... 22            | x                                     | x  | x  | x  |            |
| А3    |      |      | 1.131.1-23 000000 Д5 | УЗЛЫ 23... 26            | x                                     | x  | x  | x  |            |
|       |      |      |                      | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                       |    |    |    |            |
| А3    | 1    |      | 1.131.1-23 000100-07 | КАРКАС КР8               | 1                                     | 6  | 6  | 4  |            |
| А3    | 2    |      | 1.131.1-23 000100    | КР1                      |                                       |    |    | 2  |            |
|       |      |      | 1.131.1-23 000200-04 | КР16                     |                                       | 2  |    |    |            |
|       |      |      | -08                  | КР20                     |                                       |    | 2  |    |            |
|       |      |      | 1.131.1-23 000300-06 | КР28                     | 2                                     |    |    |    |            |
| А3    | 3    |      | 1.131.1-23 000100-02 | КР3                      | 2                                     | 2  | 2  | 2  |            |
| А3    | 4    |      | 1.131.1-23 000500    | КР43                     | 2                                     | 2  | 2  | 2  |            |
| А3    | 5    |      | 1.131.1-23 000600-03 | КР56                     | 1                                     | 1  | 1  | 1  |            |
| А4    | 6    |      | 1.100.3 - 2- 101     | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ    | 2                                     | 2  | 2  | 2  |            |

|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| Н. КОНТР.  | В. ВАКОВА | <i>Вак</i>  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>  |
| ГЛ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Паль</i> |
| ТИП        | КРИВАКИН  | <i>Крив</i> |
| РУК. ГР.   | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лев</i>  |
| СТ. ИНЖ.   | САМАРИНА  | <i>Сам</i>  |

|                   |      |        |
|-------------------|------|--------|
| 1.131.1-23 030000 |      |        |
| КАРКАС            |      |        |
| ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  |      |        |
| КР 38... КР 41    |      |        |
| СТАДИЯ            | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                 | 1    | 2      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА     |      |        |

ФОРМАТ А4

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|--------------|----------------|--------------|

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ                | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 030000- |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|----------------------|-----------------------------|---------------------------------------|----|----|----|------------|
|       |      |      |                      |                             | -                                     | 01 | 02 | 03 |            |
|       |      |      |                      | <u>ДЕТАЛИ</u>               |                                       |    |    |    |            |
| А4    | 7    |      | 1.131.1-23 000002-01 | ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ2      |                                       |    |    | 2  |            |
|       |      |      | -02                  | ПВ3                         |                                       | 2  |    |    |            |
|       |      |      | -03                  | ПВ4                         | 2                                     |    | 2  |    |            |
| А4    | 8    |      | 1.131.1-23 000001    | СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1         | 1                                     | 1  | 1  | 1  |            |
| А4    | 9    |      | 1.131.1-23 000003    | АН3                         | 4                                     | 4  | 4  | 4  |            |
| А4    | 10   |      | -01                  | АН4                         | 4                                     | 4  | 4  | 4  |            |
| А4    | 11   |      | -03                  | АН6                         | 6                                     | 6  | 6  | 6  |            |
| Б4    | 12   |      | 1.131.1-23 000060    | ФВА III ГОСТ 5781-82 l=1200 | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 0,47 кг    |

1.131.1-23 030 000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

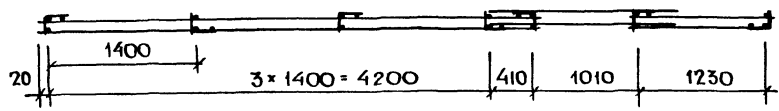
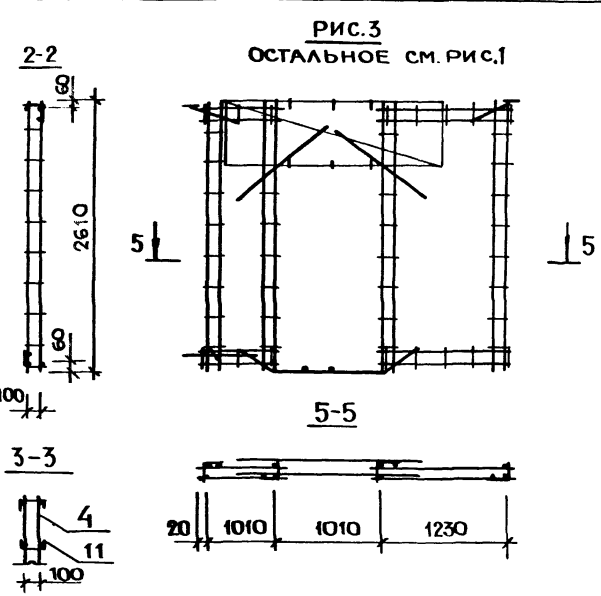
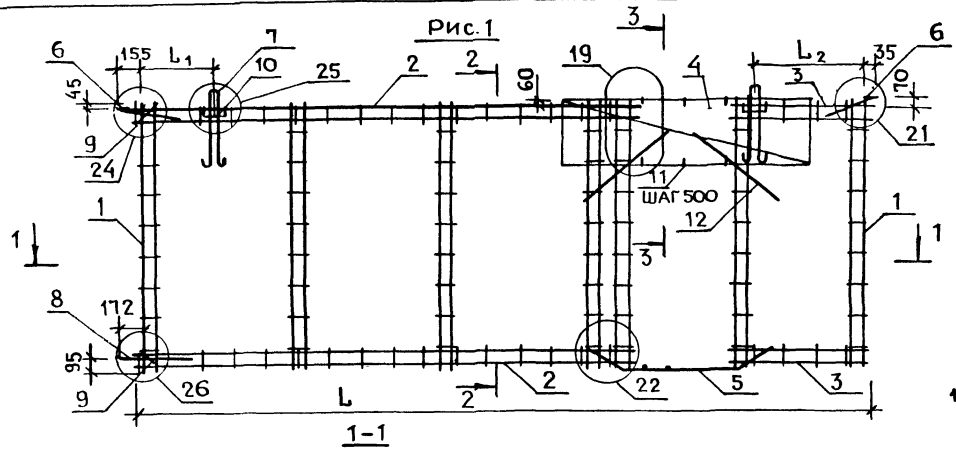
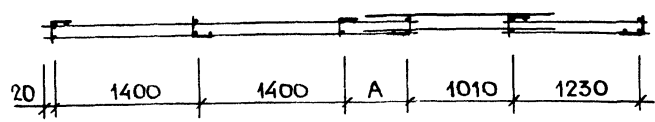
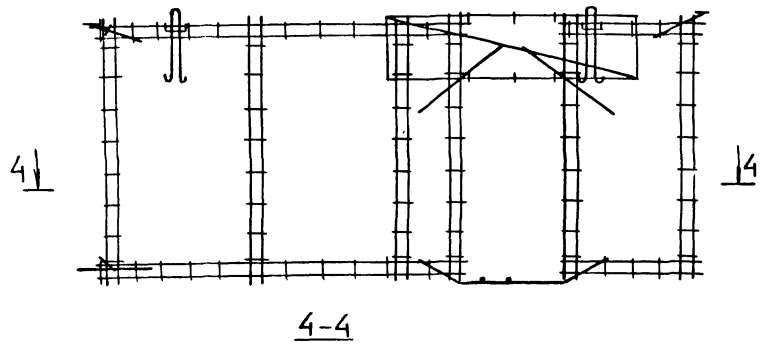


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА  | Рис. | L, мм | L <sub>1</sub> , мм | L <sub>2</sub> , мм | A, мм | МАССА, кг |      |
|-------------|--------|------|-------|---------------------|---------------------|-------|-----------|------|
| 1.131.1-23  | О30000 | КП38 | 1     | 6890                | 660                 | 1090  | -         | 31,6 |
|             | -01    | КП39 | 2     | 5690                | 660                 | 1090  | 610       | 27,6 |
|             | -02    | КП40 |       | 6290                | 660                 | 1090  | 1210      | 29,7 |
|             | -03    | КП41 | 3     | 3290                | 420                 | 530   | 1010      | 21,3 |
|             |        |      |       |                     |                     |       |           |      |
|             |        |      |       |                     |                     |       |           |      |

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1.131.1-23 О30000 СБ  |  |   |
| Н. КОНТР.<br>НАЧ. ОЛД.<br>ГЛ. КОНСТ.<br>ТИП<br>РУК. ГР.<br>СТ. ИНЖ. | ВОЛКОВА<br>РОСИНСКИЙ<br>ПАЛЬМАН<br>КРИВАКИН<br>ЛЕБЕДЕВА<br>САГ АРИНА | КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КП 38... КП 41.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| СТАДИЯ  | МАССА  | МАСШТАБ   |
| Р   | СМ. ТАБЛ.  | 1:40  |
| ЛИСТ  |  | ЛИСТОВ 1  |
| ЦНИИЭП НИИЛЩА   |  |   |

ИНВ. № ПОДЛ. КОПИТЬ И ЗАТА ВЗАМ. ИРЕН

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 040000 |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|----|----|----|------------|
|        |      |      |                        |                          | -                                    | 01 | 02 | 03 |            |
|        |      |      |                        | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                      |    |    |    |            |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 040000 СБ   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | x                                    | x  | x  | x  |            |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д4   | УЗЛЫ 19...22             | x                                    | x  | x  | x  |            |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д5   | УЗЛЫ 23...26             | x                                    | x  | x  | x  |            |
|        |      |      |                        | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                      |    |    |    |            |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 000100 - 07 | КАРКАС КР8               | 4                                    | 4  | 4  | 5  |            |
| A3     | 2    |      | 1.131.1-23 000200      | КР12                     | 2                                    |    |    |    |            |
|        |      |      | - 06                   | КР18                     |                                      | 2  |    |    |            |
|        |      |      | 1.131.1-23 000300 - 01 | КР23                     |                                      | 2  |    |    |            |
|        |      |      | - 09                   | КР31                     |                                      |    | 2  |    |            |
| A3     | 3    |      | 1.131.1-23 000500 - 06 | КР49                     | 2                                    | 2  | 2  | 2  |            |
| A4     | 4    |      | 1.100.3 - 2 - 101      | ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3    | 2                                    | 2  | 2  | 2  |            |

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| И. КОНТР. ВЛАКОВА    | <i>Влак</i>     |
| НАЧ. ОТД. РОСНИНСКИЙ | <i>Росни</i>    |
| ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>  |
| ГЛП КРИВАКИН         | <i>Кривак</i>   |
| РУК. ГР. ЛЕВОВА      | <i>Лева</i>     |
| СТ. ИНЖ. САМАРИНА    | <i>Самарина</i> |

1.131.1-23 040000

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 42... КР 45

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      | 1    | 2      |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А4

ИВР. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ            | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 040000 |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|------------------------------|--------------------------------------|----|----|----|------------|
|        |      |      |                        |                              | -                                    | 01 | 02 | 03 |            |
|        |      |      |                        | <u>ДЕТАЛИ</u>                |                                      |    |    |    |            |
| A4     | 5    |      | 1.131.1-23 000002 - 01 | ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПБ2        | 2                                    | 2  |    |    |            |
|        |      |      | - 02                   | ПБ3                          |                                      |    | 2  | 2  |            |
| A4     | 6    |      | 1.131.1-23 000001      | СТЕРЖЕНЬ ТИУТЫЙ АН1          | 1                                    | 1  | 1  | 1  |            |
| A4     | 7    |      | 1.131.1-23 000003      | АН3                          | 4                                    | 4  | 4  | 4  |            |
| A4     | 8    |      | - 01                   | АН4                          | 4                                    | 4  | 4  | 4  |            |
| A4     | 9    |      | - 03                   | АН6                          | 8                                    | 8  | 8  | 8  |            |
| Б4     | 10   |      | 1.131.1-23 000060      | р8А III Гост 5781-82, 6-1200 | 2                                    | 2  | 2  | 2  | 0,47 кг    |

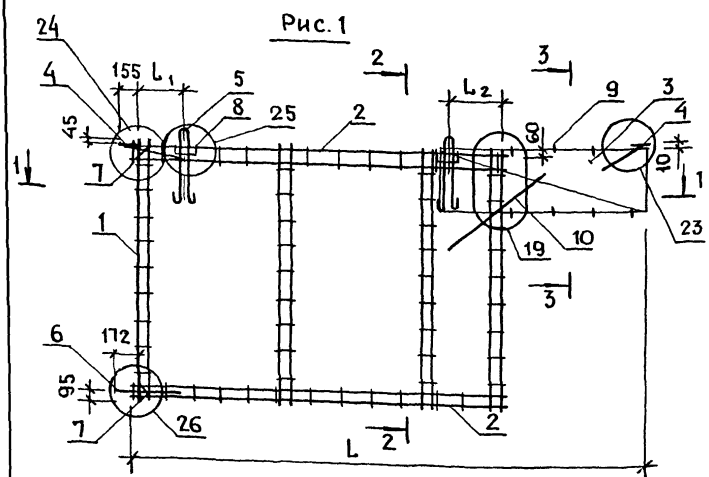
1.131.1-23 040000

|      |
|------|
| ЛИСТ |
| 2    |

ФОРМАТ А4

26.02.2022 39





1-1

2-2

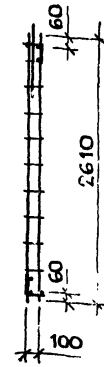
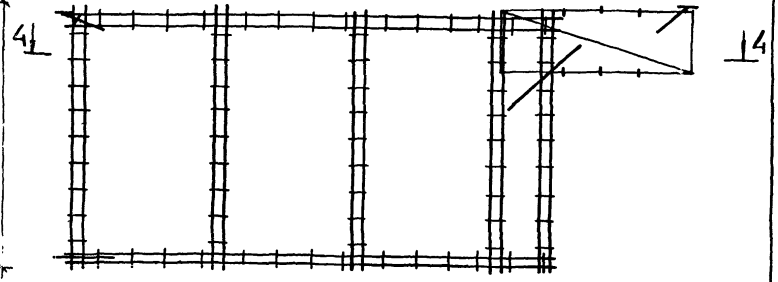
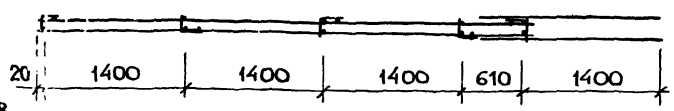


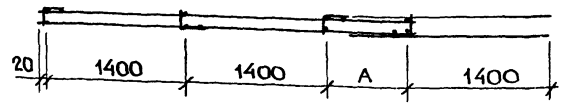
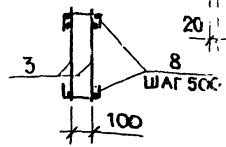
Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4



3-3



ИЗ В ПОД. ГОСУДАРСТВ. И ДАТА. ВЗАИМНОСТИ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС. | L, мм | L <sub>1</sub> , мм | L <sub>2</sub> , мм | A, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|------|-------|---------------------|---------------------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 040000 | КП42  | 1    | 4430  | 420                 | 190                 | 210   | 20,5      |
| -01               | КП43  |      | 5030  | 420                 | 190                 | 810   | 23,7      |
| -02               | КП44  |      | 5630  | 550                 | 360                 | 1410  | 25,5      |
| -03               | КП45  | 2    | 6230  | 550                 | 360                 | -     | 21,5      |

|                      |           |                  |  |           |        |
|----------------------|-----------|------------------|--|-----------|--------|
| 1.131.1-23 040000 СБ |           |                  | СТADIЯ   | МАССА     | МАШТАБ |
| И. КОНТР.            | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | Р  | СМ. ТАБЛ. | 1:40   |
| НАЧ. ОГА             | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |  |           |        |
| ГЛАВ. КОНСТ.         | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 42... КР 45. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |           |        |
| ГИП                  | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  | ЛИСТ ЛИСТОВ 1  |           |        |
| РУК. ГР.             | ЛЕБЕАЕВА  | <i>Лебеаева</i>  | ЩНИИЭП ЖИЛИЩА  |           |        |
| СТ. ИНЖ.             | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |  |           |        |

22086 40 01.1 - ДЗ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ.         | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 050000- |    |  |  |  |  |  |  | ПРИМЕЧАНИЕ |  |
|--------|------|--------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|------------|--|
|        |      |              |                      |                          | -                                     | 01 |  |  |  |  |  |  |            |  |
|        |      |              |                      | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                       |    |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     |      |              | 1.131.1-23 050000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | X                                     | X  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     |      |              | 1.131.1-23 000000 Д5 | УЗЛЫ 23... 26            | X                                     | X  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     |      |              | 1.131.1-23 000000 Д6 | УЗЛЫ 27, 28              | X                                     | X  |  |  |  |  |  |  |            |  |
|        |      |              |                      | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                       |    |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     | 1    | 1.131.1-23   | 000100- 07           | КАРКАС КРВ               | 3                                     | 3  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     | 2    | 1.131.1-23   | 000600- 01           | КР 54                    | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     | 3    | 1.131.1-23   | 000300- 01           | КР 23                    | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A3     | 4    | 1.131.1-23   | 000500- 08           | КР 51                    | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 5    | 1.100.3 - 2- | 101                  | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ    | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 6    | 1.131.1-23   | 000100               | МН1                      | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| И.КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| НАЧ.ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| ГЛА.КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |
| ГИП        | КРЯЖАКИН  | <i>Кряжакин</i>  |
| РУК.ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |
| СТ.ИНЖ.    | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |

|                   |  |        |      |
|-------------------|--|--------|------|
| 1.131.1-23 050000 |  |        |      |
| КАРКАС            |  | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  |  | Р      | 1    |
| КП 46, КП 47      |  | 2      | 2    |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА     |  |        |      |

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИНВ. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ.       | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 050000- |    |  |  |  |  |  |  | ПРИМЕЧАНИЕ |  |
|--------|------|------------|-------------|----------------------------|---------------------------------------|----|--|--|--|--|--|--|------------|--|
|        |      |            |             |                            | -                                     | 01 |  |  |  |  |  |  |            |  |
|        |      |            |             | <u>ДЕТАЛИ</u>              |                                       |    |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 7    | 1.131.1-23 | 000002- 02  | ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВЗ     | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 8    | 1.131.1-23 | 000001      | СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1        | 1                                     | 1  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 9    | 1.131.1-23 | 000003      | АН3                        | 6                                     | 6  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 10   |            | -01         | АН4                        | 4                                     | 4  |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A4     | 11   |            | -03         | АН6                        | 8                                     | 8  |  |  |  |  |  |  |            |  |
|        | 12   | 1.131.1-23 | 000060      | Ф8АIII ГОСТ 5181-82 Ø-1200 | 2                                     | 2  |  |  |  |  |  |  | 0,47 кг    |  |
|        | 13   | 1.131.1-23 | 000006      | Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 Ø-2040  | 4                                     | 4  |  |  |  |  |  |  | 0,29 кг    |  |

1.131.1-23 050000

Лист 2

ФОРМАТ А4

Рис. 1

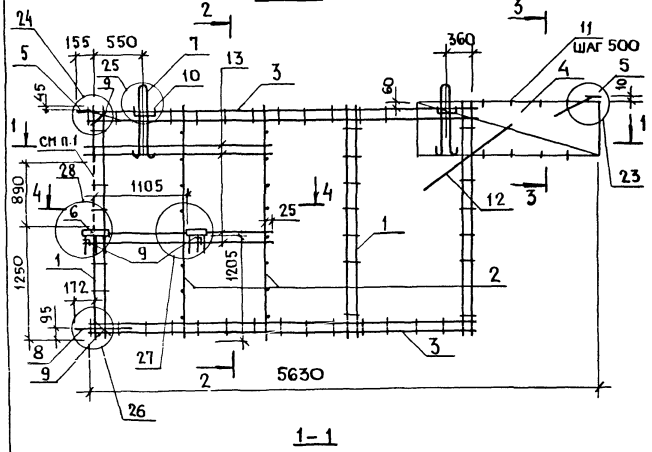
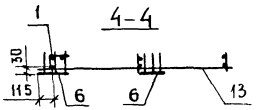
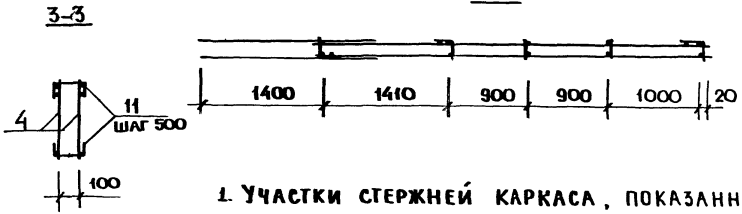
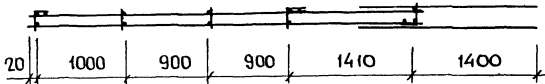
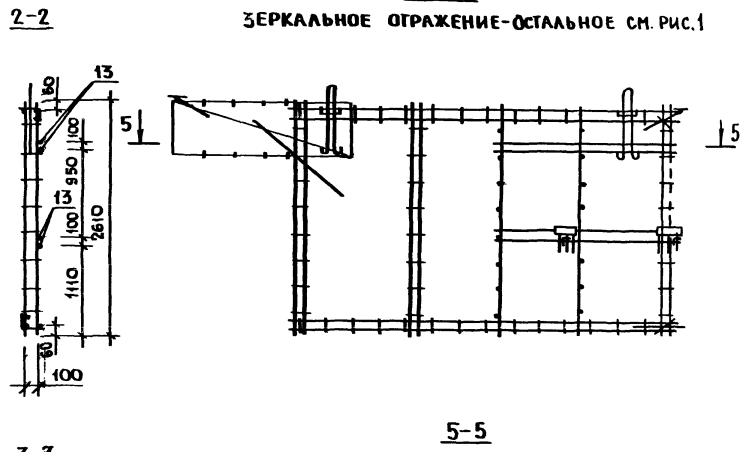


Рис. 2

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ-ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



1. УЧАСТКИ СТЕРЖНЕЙ КАРКАСА, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, ВЫРЕЗАЮТСЯ ПРИ СБОРКЕ.

ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. ИЛИ №

| ОБЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА | РИС. | МАССА КГ |
|-------------------|-------|------|----------|
| 1.131.1-23 050000 | КП 46 | 1    | 32,7     |
| -01               | КП 47 | 2    | 32,7     |

|                  |           |   |   |                |         |
|------------------|-----------|---|---|----------------|---------|
| И. КОМП. БОЖКОВА |           | 1.131.1-23 050000 СБ  |   | СТАЛЬНАЯ МАССА | МАСШТАБ |
| И. КОМП. БОЖКОВА | РОСИНСКАЯ | КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КП 46, КП 47.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Р | СМ. ТАБЛ.      | 1:40    |
| И. КОМП. БОЖКОВА | ПАЛЬНИНА  |   |   | ЛИСТ           | ЛИСТОВ  |
| И. КОМП. БОЖКОВА | КРИВАЯ    |   |   |                |         |
| И. КОМП. БОЖКОВА | ЛЕБЕДЕВА  |   |   |                |         |
| И. КОМП. БОЖКОВА | САХАРОВ   |   |   |                |         |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА    |           |   |   |                |         |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 060000- |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|------------|
|        |      |      |                       |                          | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 |            |
|        |      |      |                       | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                       |    |    |    |    |            |
| А3     |      |      | 1.131.1-23 060000 СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | x                                     | x  | x  | x  | x  |            |
| А3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д4  | УЗЛЫ 19... 22            | x                                     | x  | x  | x  | x  |            |
| А3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д5  | УЗЛЫ 23... 26            | x                                     | x  | x  | x  | x  |            |
|        |      |      |                       | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                       |    |    |    |    |            |
| А3     | 1    |      | 1.131.1-23 000100- 07 | КАРКАС КР 8              | 7                                     | 6  | 6  | 4  | 4  |            |
| А3     | 2    |      | 1.131.1-23 000200- 03 | КР 15                    |                                       | 2  |    |    |    |            |
|        |      |      | 1.131.1-23 000300     | КР 22                    |                                       |    | 2  |    |    |            |
|        |      |      | 1.131.1-23 000100- 01 | КР 2                     |                                       |    |    |    | 2  |            |
|        |      |      | 1.131.1-23 000300- 08 | КР 30                    | 2                                     |    |    |    |    |            |
|        |      |      | 1.131.1-23 000600- 04 | КР 57                    |                                       |    |    | 2  |    |            |
| А3     | 3    |      | 1.131.1-23 000100- 02 | КР 3                     | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  |            |
| А3     | 4    |      | 1.131.1-23 000500     | КР 43                    |                                       | 2  |    | 2  | 2  |            |
|        |      |      |                       | -02                      |                                       |    | 2  |    |    |            |
|        |      |      |                       | -04                      | 2                                     |    |    |    |    |            |

|             |          |                    |
|-------------|----------|--------------------|
| И. КОНТР.   | ВОЛКОВА  | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. ОТД.   | ЮСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛА. КОНСТ. | ПАЛЬМАН  | <i>[Signature]</i> |
| ТИП         | КРЫВЯКИН | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.    | САМАРИНА | <i>[Signature]</i> |

1.131.1-23 060000

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 48... КР 52

|          |      |        |
|----------|------|--------|
| СТАНДАРТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р        | 1    | 2      |

ЦНИИЭП НИИЛИАЦ

ФОРМАТ А4

|            |                |              |
|------------|----------------|--------------|
| ИЧВ. № ПОЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИЧВ. № |
|------------|----------------|--------------|

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 060000- |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|-----------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|------------|
|        |      |      |                       |                             | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 |            |
| А3     |      |      | 1.131.1-23 000600- 03 | КАРКАС КР 56                | 1                                     | 1  | 1  | 1  | 1  |            |
| А4     |      |      | 1.100.3- 2- 101       | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ       | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  |            |
|        |      |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>               |                                       |    |    |    |    |            |
| А4     |      |      | 1.131.1-23 000002     | ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ1       |                                       |    |    | 2  |    |            |
|        |      |      | - 01                  | ПВ2                         |                                       |    |    |    | 2  |            |
|        |      |      | - 02                  | ПВ3                         |                                       | 2  |    |    |    |            |
|        |      |      | - 03                  | ПВ4                         | 2                                     | 2  |    |    |    |            |
| А4     |      |      | 1.131.1-23 000003 -01 | СТЕРЖЕНЬ ПУТЫЙ АН4          | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  |            |
| А4     |      |      | -03                   | АН6                         | 6                                     | 6  | 6  | 6  | 6  |            |
| Б4     |      |      | 1.131.1-23 000060     | ФВА III ГОСТ 5781-82 6-1200 | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 0,47 кг    |

1.131.1-23 060000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

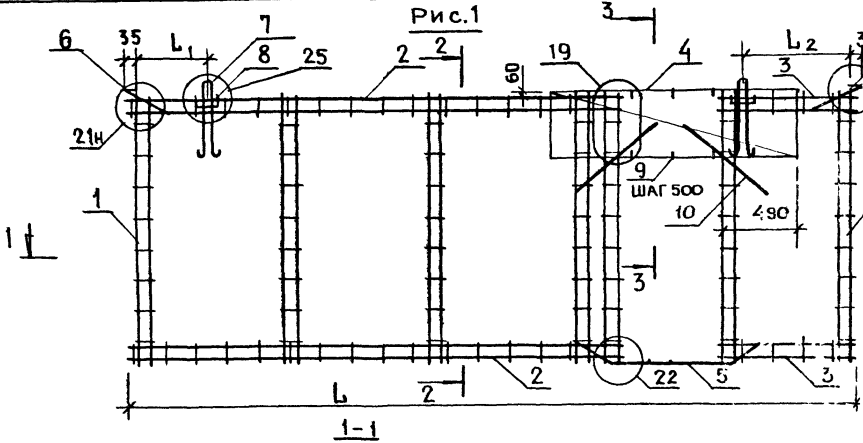
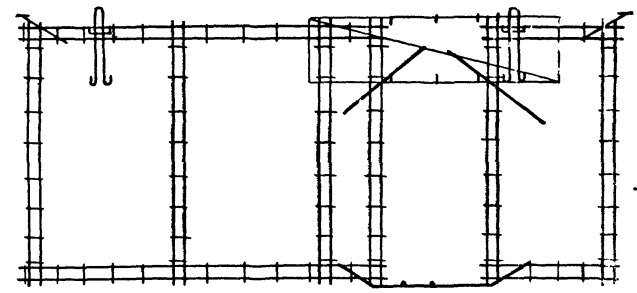


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4

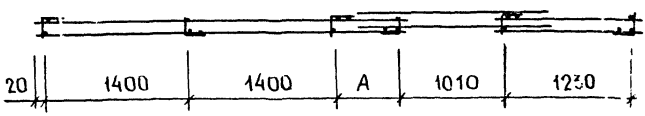
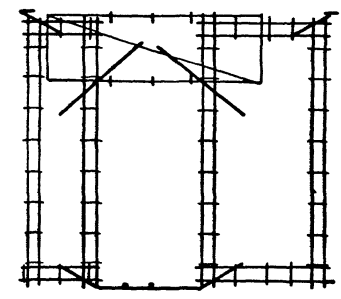
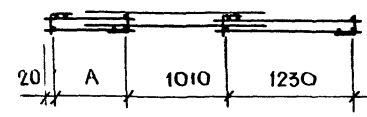


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



5-5



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС. | L, мм | L1, мм | L2, мм | A, мм | МАССА, КГ |
|-------------------|-------|------|-------|--------|--------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 060000 | КП 48 | 1    | 1040  | 180    | 1120   | -     | 35,7      |
| -01               | КП 49 | 2    | 5840  | 180    | 1120   | 760   | 26,9      |
| -02               | КП 50 |      | 6440  | 180    | 1120   | 1360  | 31,6      |
| -03               | КП 51 | 3    | 2840  | 510    | 290    | 560   | 19,4      |
| -04               | КП 52 |      | 3440  | 550    | 550    | 1160  | 20,7      |

1.131.1-23 060000 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 48...КП 52.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАНДА | МАССА     | МАСШТАБ |
|--------|-----------|---------|
| Р      | СМ. ТАБЛ. | 1:40    |
| Лист   | Листов 1  |         |

|               |           |                  |
|---------------|-----------|------------------|
| Н. КОНТ.:     | ВОДКОВА   | <i>Водкова</i>   |
| НАЧ. ОФД:     | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| ГЛА. КОНСТР.: | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |
| ГИИ:          | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РУК. ГР.:     | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |
| СТ. ИНЖ.:     | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№, № ПОДАТ, ПОДЛИСЬ И ДАТА, ВЗАКЛОН N°

| ФОРМ.<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                   | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 010000- |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |    |
|---------------|------|-----------------------|--------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|----|
|               |      |                       |                                | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |                 | 09 |
|               |      |                       | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>            |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |
| A3            |      | 1.131.1-23 010000 СБ  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x               |    |
|               |      | 1.131.1-23 000000 Д4  | УЗЛЫ 19... 22                  | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x               |    |
|               |      | 1.131.1-23 000000 Д5  | УЗЛЫ 23... 26                  | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x               |    |
|               |      |                       | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>       |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |
| A3            | 1    | 1.131.1-23 000100-07  | КАРКАС КР 8                    | 5                                     | 5  | 5  | 3  | 2  | 5  | 5  | 5  | 3  | 2               |    |
|               | 2    | 1.131.1-23 000600     | КР 53                          | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  |    |    |    |    |                 |    |
|               |      | -01                   | КР 54                          |                                       |    |    |    |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |    |
|               | 3    | 1.131.1-23 000300 -05 | КР 27                          | 2                                     |    |    |    |    | 2  |    |    |    |                 |    |
|               |      | 1.131.1-23 000400 -02 | КР 34                          |                                       | 2  |    |    |    |    | 2  |    |    |                 |    |
|               |      | -04                   | КР 36                          |                                       |    | 2  |    |    |    |    | 2  |    |                 |    |
|               |      | 1.131.1-23 000100 -06 | КР 7                           |                                       |    |    | 2  |    |    |    |    | 2  |                 |    |
|               |      | -04                   | КР 5                           |                                       |    |    |    | 2  |    |    |    |    | 2               |    |
|               | 4    | 1.131.1-23 000500     | КР 43                          | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |    |
|               | 5    | 1.131.1-23 000600 -02 | КР 55                          | 1                                     | 1  | 1  | 1  | 1  |    |    |    |    |                 |    |
|               |      | -03                   | КР 56                          |                                       |    |    |    |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1               |    |
|               |      |                       | И. КОНТР. ВДАКОВА <i>В.А.</i>  | 1.131.1-23 010000                     |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |    |
|               |      |                       | НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Р.</i>  | КАРКАС                                |    |    |    |    |    |    |    |    | СТАДИЯ          |    |
|               |      |                       | ГЛА. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>П.</i> | ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ                      |    |    |    |    |    |    |    |    | ЛИСТ            |    |
|               |      |                       | ГЛА. П. КРИВАКИН <i>К.</i>     | КР 53... КР 62                        |    |    |    |    |    |    |    |    | 1               |    |
|               |      |                       | РУК. ГР. АЕБЕДЕВА <i>А.</i>    |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | 2               |    |
|               |      |                       | СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>С.</i>    |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА   |    |

ФОРМАТ А4

| ФОРМ.<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 010000- |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |          |
|---------------|------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|----------|
|               |      |                       |                              | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |                 | 09       |
| A4            | 6    | 1.100.3 - 2-101       | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3        | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |          |
|               |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>                |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |          |
| A4            | 7    | 1.131.1-23 000002     | ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ1       |                                       |    |    | 2  | 2  |    |    |    |    | 2               |          |
|               |      | -01                   | ПВ2                          | 2                                     |    |    |    |    |    |    |    | 2  |                 |          |
|               |      | -02                   | ПВ3                          |                                       | 2  | 2  |    |    | 2  |    |    |    |                 |          |
|               |      | -03                   | ПВ4                          |                                       |    |    |    |    |    | 2  | 2  |    |                 |          |
| A4            | 8    | 1.131.1-23 000003 -01 | СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН4          | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4               |          |
| A4            | 9    | -02                   | АН5                          | 6                                     | 6  | 6  | 6  | 6  |    |    |    |    |                 |          |
|               |      | -03                   | АН6                          |                                       |    |    |    |    | 6  | 6  | 6  | 6  | 6               |          |
| A4            | 10   | -04                   | АН7                          | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               |          |
| B4            | 11   | 1.131.1-23 000060     | Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 61200 | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2               | 0,47 кг  |
| B4            | 12   | 1.131.1-23 000053     | Ф 5 В р I ГОСТ 6127-80 6370  | 16                                    | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16              | 0,053 кг |

1.131.1-23 010000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

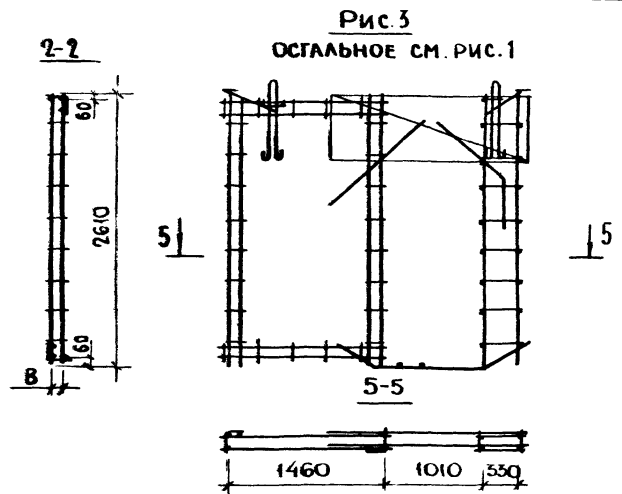
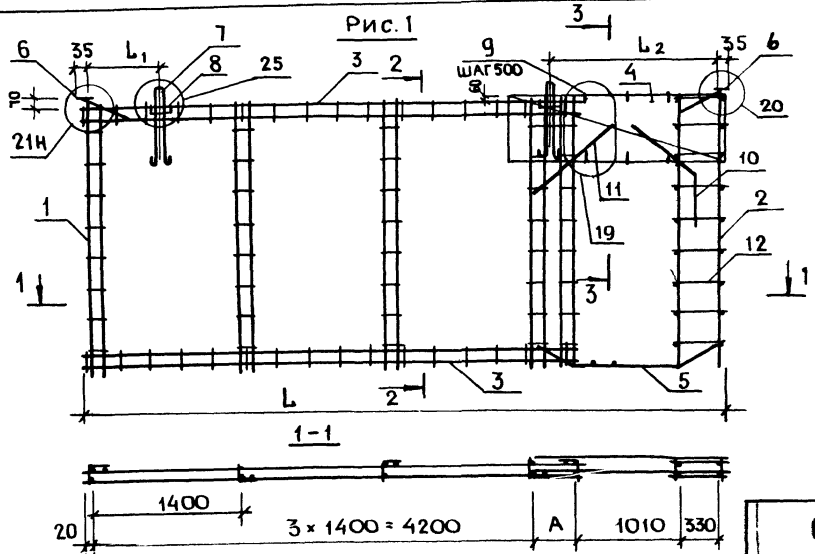
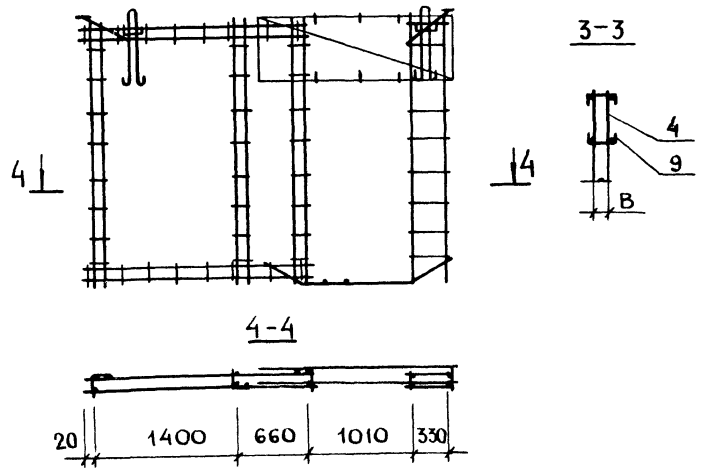


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС. | L, мм | L <sub>1</sub> , мм | L <sub>2</sub> , мм | A, мм | B, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|------|-------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 070000 | КП 53 | 1    | 5840  | 970                 | 1530                | 260   | 60    | 26,6      |
| -01               | КП 54 |      | 6440  | 970                 | 1530                | 860   |       | 28,4      |
| -02               | КП 55 |      | 7040  | 970                 | 1530                | 1460  |       | 29,0      |
| -03               | КП 56 | 2    | 3450  | 210                 | 290                 | -     | 100   | 20,7      |
| -04               | КП 57 | 3    | 2840  | 210                 | 290                 | -     |       | 18,8      |
| -05               | КП 58 | 1    | 5840  | 970                 | 1530                | 260   |       | 100       |
| -06               | КП 59 |      | 6440  | 970                 | 1530                | 860   | 30,0  |           |
| -07               | КП 60 |      | 7040  | 970                 | 1530                | 1460  | 30,6  |           |
| -08               | КП 61 | 2    | 3450  | 210                 | 290                 | -     | 100   | 21,6      |
| -09               | КП 62 | 3    | 2840  | 210                 | 290                 | -     |       | 18,9      |

1.131.1-23 070000 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 53... КП 62.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАЛИЯ | МАССА     | МАСШТАБ |
|--------|-----------|---------|
| Р      | СМ. ТАБЛ. | 1:40    |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1  |         |

|              |           |                    |
|--------------|-----------|--------------------|
| И. КОНТ.     | Р. ДАКОВА | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. ОТД.    | РОСИНКИН  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>[Signature]</i> |
| ГИП          | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| РИЗ. ГР.     | ЛЕБЕДЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.     | САФАРИНА  | <i>[Signature]</i> |

ЦНИИЭП жилища

ИЗМЕН. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 080000- |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |  |  |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
|        |      |      |                      |                          | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            |  |  |
|        |      |      |                      | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 080000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x          |  |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д4 | УЗЛЫ 19... 22            | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x          |  |  |
| A3     |      |      | 1.131.1-23 000000 Д5 | УЗЛЫ 23... 26            | x                                     | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x  | x          |  |  |
|        |      |      |                      | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |  |
| A3     | 1    |      | 1.131.1-23 000100-07 | КАРКАС КР8               | 6                                     | 6  | 6  | 4  | 3  | 6  | 6  | 6  | 4  | 3  |            |  |  |
| A3     | 2    |      | 1.131.1-23 000400-10 | КР42                     |                                       |    | 2  |    |    |    |    | 2  |    |    |            |  |  |
|        |      |      | -08                  | КР40                     |                                       | 2  |    |    |    |    | 2  |    |    |    |            |  |  |
|        |      |      | -05                  | КР37                     | 2                                     |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |            |  |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 000200-04 | КР16                     |                                       |    |    | 2  |    |    |    |    | 2  |    |            |  |  |
|        |      |      | 1.131.1-23 000100-09 | КР10                     |                                       |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    | 2          |  |  |
| A4     | 3    |      | 1.1003- 2-101        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3    | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 2          |  |  |

|             |           |                  |
|-------------|-----------|------------------|
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>[подпись]</i> |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>[подпись]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | ПАЛЬМАН   | <i>[подпись]</i> |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>[подпись]</i> |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>[подпись]</i> |
| СТ. ИНЖ.    | САМАРИНА  | <i>[подпись]</i> |

|  |      |  |        |      |        |   |   |   |
|--|------|--|--------|------|--------|---|---|---|
| 1.131.1-23 080000                            |      |  |        |      |        |   |   |   |
| КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КР 63... КР 72 |      | <table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table> | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | Р | 1 | 2 |
| СТАДИЯ                                       | ЛИСТ | ЛИСТОВ   |        |      |        |   |   |   |
| Р  | 1    | 2  |        |      |        |   |   |   |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                                |      |  |        |      |        |   |   |   |

ФОРМАТ А4

|             |                |              |
|-------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|-------------|----------------|--------------|

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ           | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 080000- |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |  |  |
|--------|------|------|----------------------|------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|
|        |      |      |                      |                        | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            |  |  |
|        |      |      |                      | <u>ДЕТАЛИ</u>          |                                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |  |
| A4     | 4    |      | 1.131.1-23 000002    | ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П81 |                                       |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |            |  |  |
|        |      |      | -01                  | П82                    |                                       |    |    | 2  |    |    |    |    | 2  | 2  |            |  |  |
|        |      |      | -02                  | П83                    | 2                                     | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    |    |            |  |  |
|        |      |      | -03                  | П84                    |                                       |    |    |    |    | 2  | 2  | 2  |    |    |            |  |  |
| A4     | 5    |      | 1.131.1-23 000003-01 | СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН4    | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 4          |  |  |

1.131.1-23 080000

Лист 2

ФОРМАТ А4

22096 47



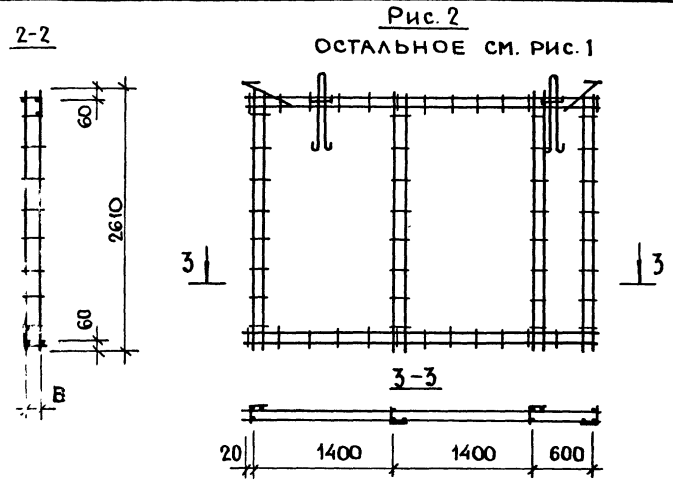
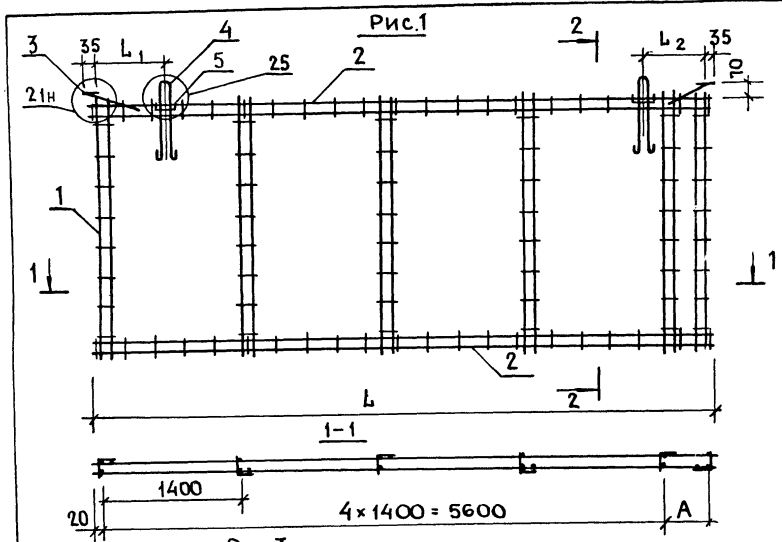
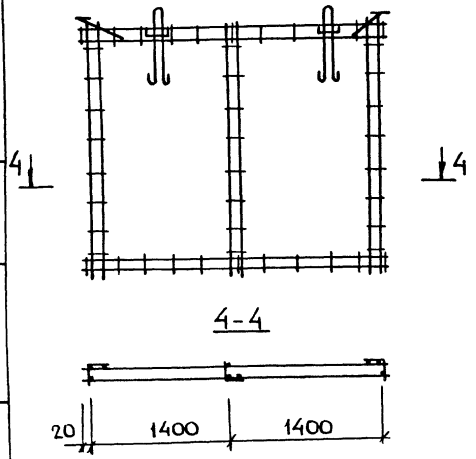


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

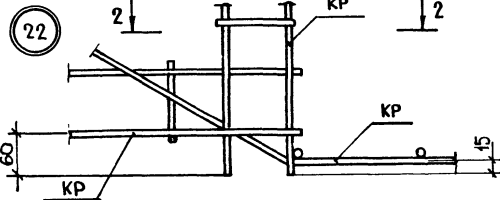
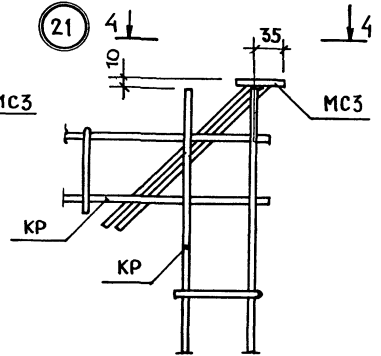
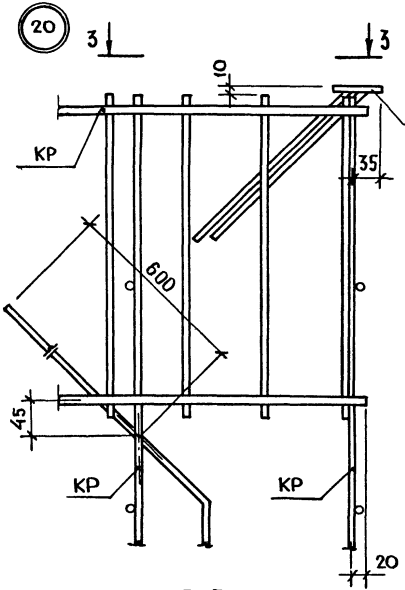
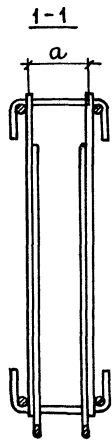
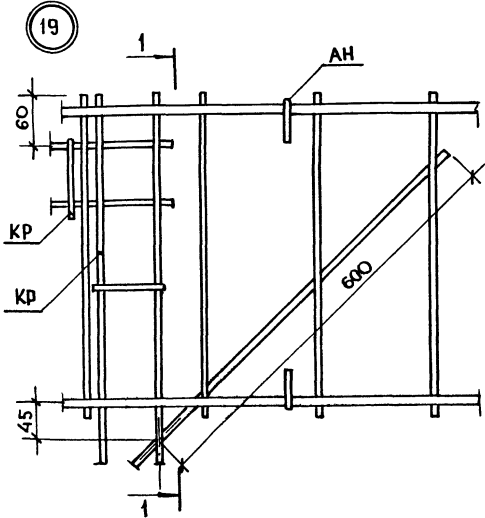


| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС. | L, мм | L <sub>1</sub> , мм | L <sub>2</sub> , мм | A, мм | B, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|------|-------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 080000 | КП 63 | 1    | 5840  | 1250                | 1250                | 200   | 60    | 18,2      |
| -01               | КП 64 |      | 6440  | 1250                | 1250                | 800   |       | 18,8      |
| -02               | КП 65 |      | 7040  | 1250                | 1250                | 1400  |       | 19,4      |
| -03               | КП 66 | 2    | 3450  | 550                 | 550                 | -     | 100   | 12,0      |
| -04               | КП 67 | 3    | 2840  | 550                 | 550                 | -     |       | 9,2       |
| -05               | КП 68 | 1    | 5840  | 1250                | 1250                | 200   | 100   | 19,7      |
| -06               | КП 69 |      | 6440  | 1250                | 1250                | 800   |       | 20,3      |
| -07               | КП 70 |      | 7040  | 1250                | 1250                | 1400  |       | 20,9      |
| -08               | КП 71 | 2    | 3450  | 550                 | 550                 | -     | 100   | 12,0      |
| -09               | КП 72 | 3    | 2840  | 550                 | 550                 | -     |       | 10,0      |

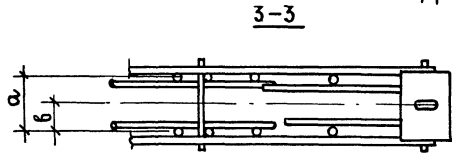
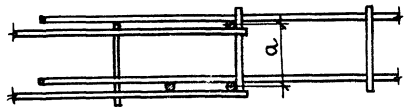
1.131.1-23 080000 сБ

|              |           |  |   |                 |           |         |
|--------------|-----------|--|---|-----------------|-----------|---------|
| И. КОЭФ.     | ВОЛКОВА   |  | КАРКАС<br>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ<br>КП 63... КП 72.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАДИЯ          | МАССА     | МАСШТАБ |
| НАЧ. ОТОД.   | РОСИНСКИЙ |  |   | P               | СМ. ТАБЛ. | 1:40    |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   |  |   | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 |           |         |
| ГИП.         | КРИВАКИН  |  |   | ЦНИИЭП МИЛИЦИА  |           |         |
| РУК. ГР.     | ЛЕБЕДЕВА  |  |   |                 |           |         |
| СТ. ИНЖ.     | САМАРИНА  |  |   |                 |           |         |

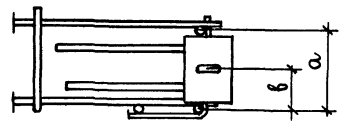
16 № ПОДАЛ ПОСЛПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИВ №



2-2



4-4

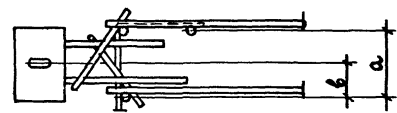
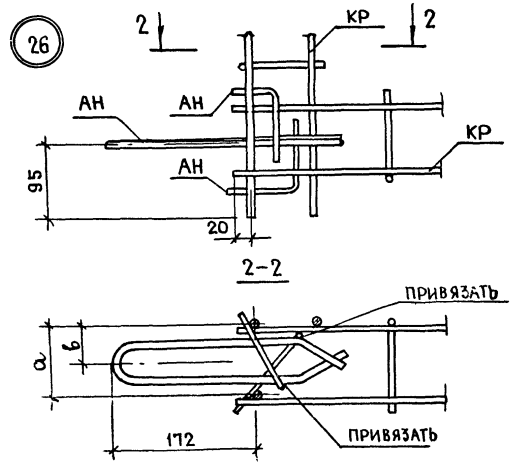
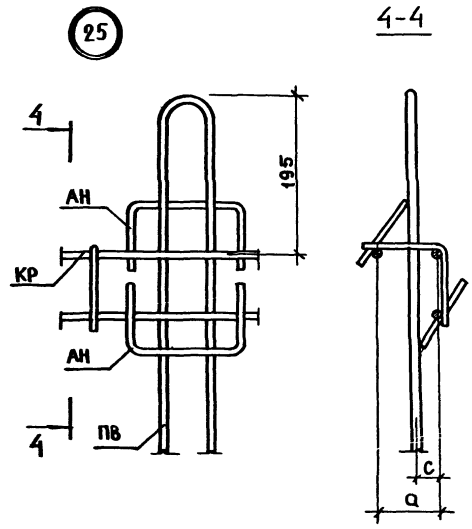
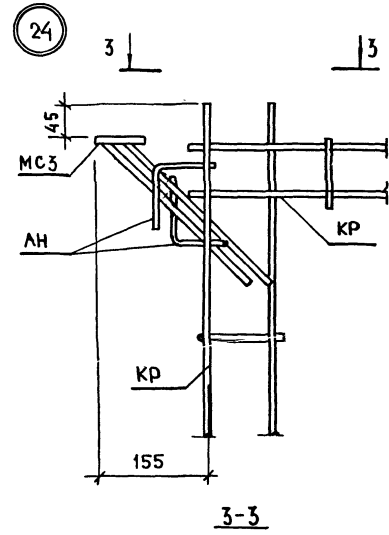
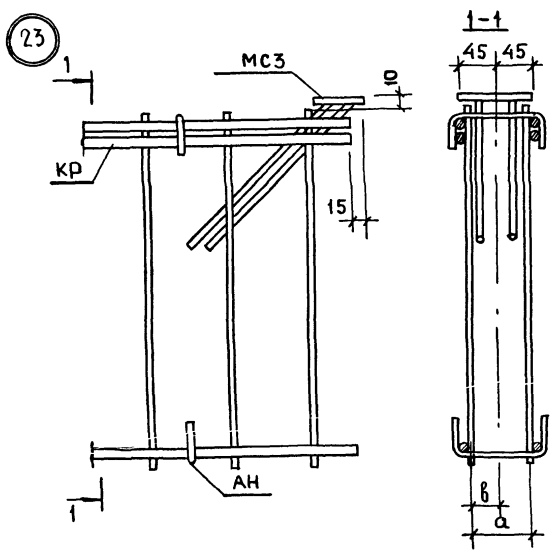


1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2.
2. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС3 ПРИВЯЗАТЬ.

| ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ<br>ММ | РАЗМЕРЫ<br>ММ |    |
|----------------------|---------------|----|
|                      | а             | б  |
| 120                  | 60            | 30 |
| 160                  | 100           | 50 |

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. ОУД.  | РОСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ПАЛЬМАН   | <i>[Signature]</i> |
| ГИП.       | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | ЛЕБЕДЕВА  | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | САМАРИНА  | <i>[Signature]</i> |

|                       |      |        |
|-----------------------|------|--------|
| 1.131.1-23 000000 Д 4 |      |        |
| Узлы 19... 22         |      |        |
| СТАИЯ                 | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                     |      | 1      |
| ЦНИИ ЭП НИЛИШ         |      |        |



1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2.
2. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МСЗ ПО УЗЛУ 23 ПРИВЯЗАТЬ.

| ТОЛЩИНА<br>ММ | РАЗМЕРЫ, ММ |    |    |
|---------------|-------------|----|----|
|               | а           | б  | с  |
| 120           | 60          | 30 | 25 |
| 160           | 100         | 50 | 45 |

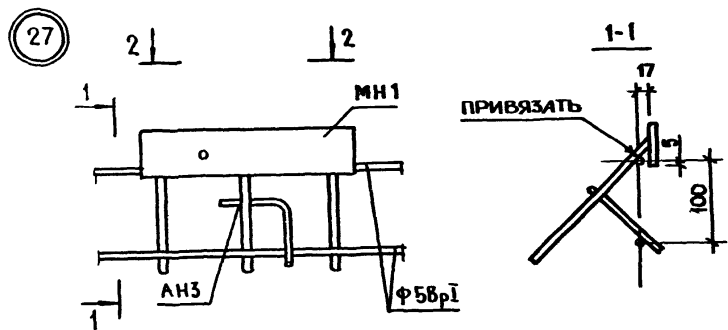
|             |            |                  |
|-------------|------------|------------------|
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА    | <i>Волкова</i>   |
| РУК.ОТД.    | РОСИНСКИЙ  | <i>Росинский</i> |
| П.А. КОНСТ. | ПАЛЬМАН    | <i>Пальман</i>   |
| ТИП         | КРИВАКИН   | <i>Кривакин</i>  |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВ    | <i>Лебедев</i>   |
| СТ. ИНЖ.    | С. ИМАРИНА | <i>Имарина</i>   |

1.131.1-23 000000 Д 5

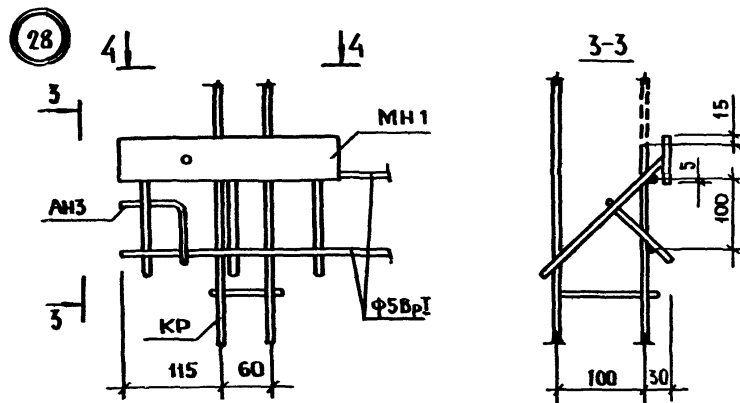
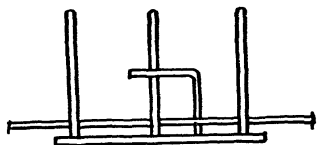
Узлы 23... 26

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАЛИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |

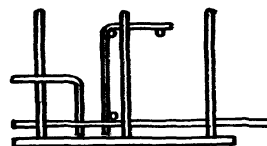
ЛИСТ N° ПОЯМ Подпись и дата Взам.инв. N°



2-2



4-4



1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2

|                   |            |                     |  |                      |                             |
|-------------------|------------|---------------------|--|----------------------|-----------------------------|
| И. КОНТРОЛЬ       | В. КОЗЛОВА | <i>В. Козлова</i>   |  | 1.131.1-23 000000 Д6 | Стандарт Лист Листов<br>Р 1 |
| НАЧ. ОТДЕЛА       | РОССИНСКИЙ | <i>И. Росинский</i> |  |                      |                             |
| ГЛАВ. КОНСТРУКТОР | ПАЛЬМАН    | <i>И. Пальман</i>   |  |                      |                             |
| РУК. ГРУППЫ       | ЛЕБЕДЕВА   | <i>И. Лебедева</i>  |  |                      |                             |
| СТ. ИНЖЕНЕР       | САМАРИНА   | <i>И. Самарина</i>  |  |                      |                             |
| УЗЛЫ 27,28        |            |                     |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА        |                             |

Рис. 1

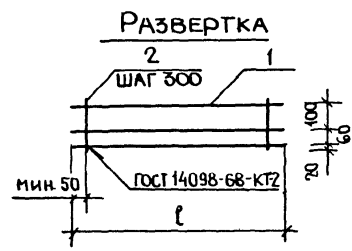
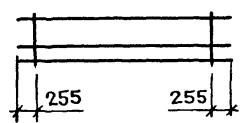


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1  
РАЗВЕРТКА

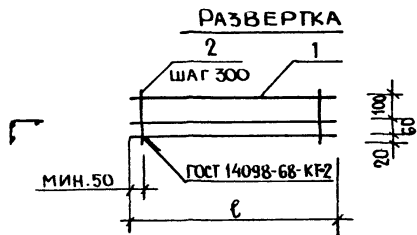


| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз.       | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000100- |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |    |         |
|--------|------|------------|-------------|---------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---------|
|        |      |            |             |                           | -   | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            | 10 |         |
|        |      |            |             | <u>ДЕТАЛИ</u>             |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    |         |
|        |      |            |             | Ф5 ВрІ ГОСТ 6727-80       |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    |         |
| Б4     | 1    | 1.131.1-23 | 000008      | ℓ=1050                    | 3   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,15 кг |
|        |      |            | 000009      | ℓ=1200                    | 3   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,17 кг |
|        |      |            | 000010      | ℓ=1270                    |   | 3  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,18 кг |
|        |      |            | 000011      | ℓ=1350                    |   |    | 3  |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,20 кг |
|        |      |            | 000012      | ℓ=1500                    |   |    |    | 3  |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,22 кг |
|        |      |            | 000013      | ℓ=1950                    |   |    |    |    | 3  |    |    |    |    |    |            |    | 0,28 кг |
|        |      |            | 000014      | ℓ=2100                    |   |    |    |    |    | 3  |    |    |    |    |            |    | 0,30 кг |
|        |      |            | 000015      | ℓ=2610                    |   |    |    |    |    |    | 3  |    |    |    |            |    | 0,38 кг |
|        |      |            | 000016      | ℓ=2690                    |   |    |    |    |    |    |    | 3  |    |    |            |    | 0,39 кг |
|        |      |            | 000017      | ℓ=2840                    |   |    |    |    |    |    |    |    | 3  |    |            |    | 0,41 кг |
|        |      |            | 000018      | ℓ=2950                    |   |    |    |    |    |    |    |    |    | 3  |            |    | 0,42 кг |
| Б4     | 2    | 1.131.1-23 | 000059      | Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 ℓ=200 | 4   | 4  | 5  | 5  | 5  | 7  | 7  | 9  | 9  | 10 | 10         |    | 0,02 кг |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС. | ℓ, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 000100 | КР1   | 1    | 1050  | 0,53      |
| - 01              | КР2   |      | 1200  | 0,59      |
| - 02              | КР3   |      | 1270  | 0,64      |
| - 03              | КР4   |      | 1350  | 0,70      |
| - 04              | КР5   |      | 1500  | 0,76      |
| - 05              | КР6   |      | 1950  | 0,98      |
| - 06              | КР7   |      | 2100  | 1,04      |
| - 07              | КР8   | 2    | 2610  | 1,32      |
| - 08              | КР9   | 1    | 2690  | 1,35      |
| - 09              | КР10  |      | 2840  | 1,43      |
| - 10              | КР11  |      | 2950  | 1,46      |

№ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №

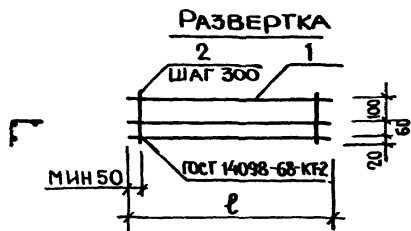
| 1.131.1-23 000100 |           |                  |                       | СТАДИЯ        | МАССА  | МАСШТАБ |
|-------------------|-----------|------------------|-----------------------|---------------|--------|---------|
| И. КОНТР.         | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | КАРКАС<br>КР1... КР11 | Р             | СМ.    |         |
| НАЧ. ОГА          | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |                       | ТАБ.          |        |         |
| ГА. КОМЕТ         | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |                       |               |        |         |
| ГИП               | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |                       | ЛИСТ          | ЛИСТОВ | 1       |
| РУК. ГР.          | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                       | ЦНИИЭП жилища |        |         |
| СТ. ИНЖ.          | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |                       |               |        |         |
| И. ИД.            | СИМОНОВ   | <i>Симонов</i>   |                       |               |        |         |



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000200 |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |         |
|--------|------|------|-------------------|---------------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---------|
|        |      |      |                   |                           | -  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |            | 09      |
|        |      |      |                   | ДЕТАЛИ                    |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |         |
|        |      |      |                   | Ф58, I ГОСТ 6727-80       |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |         |
| Б4     | 1    |      | 1.131.1-23 000019 | ℓ=3050                    | 3  |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,44 кг |
|        |      |      | 000020            | ℓ=3150                    |  | 3  |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,45 кг |
|        |      |      | 000021            | ℓ=3290                    |  |    | 3  |    |    |    |    |    |    |            | 0,47 кг |
|        |      |      | 000022            | ℓ=3400                    |  |    |    | 3  |    |    |    |    |    |            | 0,49 кг |
|        |      |      | 000023            | ℓ=3450                    |  |    |    |    | 3  |    |    |    |    |            | 0,50 кг |
|        |      |      | 000024            | ℓ=3550                    |  |    |    |    |    | 3  |    |    |    |            | 0,51 кг |
|        |      |      | 000025            | ℓ=3650                    |  |    |    |    |    |    | 3  |    |    |            | 0,52 кг |
|        |      |      | 000026            | ℓ=3690                    |  |    |    |    |    |    |    | 3  |    |            | 0,53 кг |
|        |      |      | 000027            | ℓ=4050                    |  |    |    |    |    |    |    |    | 3  |            | 0,58 кг |
|        |      |      | 000028            | ℓ=4150                    |  |    |    |    |    |    |    |    |    | 3          | 0,60 кг |
| Б4     | 2    |      | 1.131.1-23 000059 | Ф48, I ГОСТ 6727-80 ℓ=200 | 11   | 11 | 11 | 12 | 12 | 12 | 13 | 13 | 14 | 14         | 0,02 кг |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | ℓ, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 000200 | КР12  | 3050  | 1,54      |
| -01               | КР13  | 3150  | 1,57      |
| -02               | КР14  | 3290  | 1,63      |
| -03               | КР15  | 3400  | 1,71      |
| -04               | КР16  | 3450  | 1,74      |
| -05               | КР17  | 3550  | 1,77      |
| -06               | КР18  | 3650  | 1,82      |
| -07               | КР19  | 3690  | 1,85      |
| -08               | КР20  | 4050  | 2,02      |
| -09               | КР21  | 4150  | 2,08      |

|          |           |           | 1.131.1-23 000200      |          |          |
|----------|-----------|-----------|------------------------|----------|----------|
| И. КОНТ. | НАЧ. ОУД. | ГЛА КОМП. | Г. П.                  | РУК. ГР. | СТ. ИНЖ. |
| ВОЛКОВА  | РОСИНСКИЙ | ПАЛЬМАН   | КРИВАКИН               | ЛЕБЕДЕВА | САМАРИНА |
|          |           |           |                        |          | СИМОНОВА |
|          |           |           | КАРКАС<br>КР12... КР21 |          |          |
|          |           |           | СТАДИЯ                 | МАССА    | МАСШТАБ  |
|          |           |           | Р                      | СМ.      |          |
|          |           |           | ТАБЛ.                  |          |          |
|          |           |           | ЛИСТ                   | ЛИСТОВ 1 |          |
|          |           |           | ЦНИИЭП жилища          |          |          |



| ФОРМА | КОЛ. | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ             | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000300 |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |    |         |
|-------|------|------|-------------------|--------------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---------|
|       |      |      |                   |                          | -  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |            | 09 |         |
|       |      |      |                   | <u>ДЕТАЛИ</u>            |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    |         |
|       |      |      |                   | φ58pI ГОСТ 6727-80       |  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    |         |
| БЧ    | 1    |      | 1.131.1-23 000029 | ℓ=4200                   | 3  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,60 кг |
|       |      |      | 000030            | ℓ=4250                   |  | 3  |    |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,61 кг |
|       |      |      | 000031            | ℓ=4290                   |  |    | 3  |    |    |    |    |    |    |            |    | 0,62 кг |
|       |      |      | 000032            | ℓ=4350                   |  |    |    | 3  |    |    |    |    |    |            |    | 0,63 кг |
|       |      |      | 000033            | ℓ=4430                   |  |    |    |    | 3  |    |    |    |    |            |    | 0,64 кг |
|       |      |      | 000034            | ℓ=4500                   |  |    |    |    |    | 3  |    |    |    |            |    | 0,65 кг |
|       |      |      | 000035            | ℓ=4650                   |  |    |    |    |    |    | 3  |    |    |            |    | 0,67 кг |
|       |      |      | 000036            | ℓ=4750                   |  |    |    |    |    |    |    | 3  |    |            |    | 0,68 кг |
|       |      |      | 000037            | ℓ=4800                   |  |    |    |    |    |    |    |    | 3  |            |    | 0,69 кг |
|       |      |      | 000038            | ℓ=4850                   |  |    |    |    |    |    |    |    |    | 3          |    | 0,70 кг |
| БЧ    | 2    |      | 1.131.1-23 000059 | φ48pI ГОСТ 6727-80 ℓ=200 | 14   | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 17         |    | 0,02 кг |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | ℓ, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|-------|-----------|
| 1.131.1-23 000300 | КР22  | 4200  | 2,08      |
| -01               | КР23  | 4250  | 2,13      |
| -02               | КР24  | 4290  | 2,16      |
| -03               | КР25  | 4350  | 2,19      |
| -04               | КР26  | 4430  | 2,22      |
| -05               | КР27  | 4500  | 2,25      |
| -06               | КР28  | 4650  | 2,33      |
| -07               | КР29  | 4750  | 2,36      |
| -08               | КР30  | 4800  | 2,39      |
| -09               | КР31  | 4850  | 2,44      |

| 1.131.1-23 000300    |                    |                    |
|----------------------|--------------------|--------------------|
| И. КОИТ.             | В. КОИТ.           | С. КОИТ.           |
| И. КОИТ. БОЛКОВА     | В. КОИТ. РОСИНСКИЙ | С. КОИТ. ПЛАТОНОВ  |
| Т. КОИТ. КРИВАКИН    | Р. КОИТ. ЛЕБЕДЕВА  | С. КОИТ. САГАРЧИНА |
| С. КОИТ. СИМОНС      |                    |                    |
| КАРКАС КР22 ... КР31 |                    |                    |
| СТАДЯ                | МАССА              | МАСШТАБ            |
| Р                    | См. ТАБ.           |                    |
| ЛИСТ ЛИСТОВ 1        |                    |                    |
| ЦНИИЭП НИИИЩА        |                    |                    |





Рис. 1

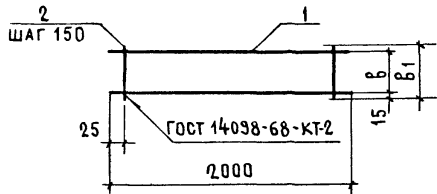


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - Рис. 1

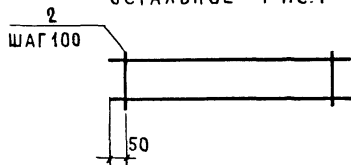
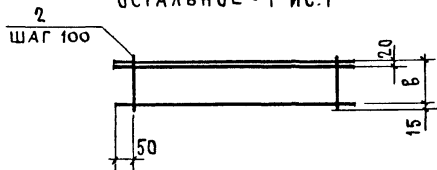


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - Рис. 1



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000500 |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |  |         |
|--------|------|------|-------------------|---------------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|---------|
|        |      |      |                   |                           | -  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            |  |         |
|        |      |      |                   | <b>ДЕТАЛИ</b>             |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |         |
| Б4     |      | 1    | 1.131.1-23 000061 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000  | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  | 0,79 кг |
|        |      |      | 000062            | Ф10АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000 |  |    | 2  | 2  |    |    | 3  | 3  |    |    |            |  | 1,23 кг |
|        |      |      | 000064            | Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000 |  |    |    |    | 2  | 2  |    |    | 3  | 3  |            |  | 1,78 кг |
|        |      |      |                   | Ф5 ВР1 ГОСТ 6727-80       |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |         |
| Б4     |      | 2    | 000054            | ℓ=420                     |  | 14 |    | 20 |    | 20 |    | 20 |    | 20 |            |  | 0,06 кг |
|        |      |      | 000055            | ℓ=450                     |  | 14 |    | 20 |    | 20 |    | 20 |    | 20 |            |  | 0,06 кг |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | Рис | РАЗМЕРЫ, мм |     | МАССА, кг |
|-------------------|-------|-----|-------------|-----|-----------|
|                   |       |     | б           | б1  |           |
| 1.131.1-23 000500 | КР43  | 1   | 420         | 450 | 2,42      |
| -01               | КР44  |     | 390         | 420 | 2,42      |
| -02               | КР45  | 2   | 420         | 450 | 3,66      |
| -03               | КР46  |     | 390         | 420 | 3,66      |
| -04               | КР47  |     | 420         | 450 | 4,76      |
| -05               | КР48  | 3   | 390         | 420 | 4,76      |
| -06               | КР49  |     | 420         | 450 | 4,89      |
| -07               | КР50  |     | 390         | 420 | 4,89      |
| -08               | КР51  |     | 420         | 450 | 6,54      |
| -09               | КР52  |     | 390         | 420 | 6,54      |

|                        |           |  |       |          |         |
|------------------------|-----------|--|-------|----------|---------|
| 1.131.1-23 000500      |           |  |       |          |         |
| И. КОНТР               | ВОЛКОВА   |  |       |          |         |
| НАЧ. ОТА               | РОСИНСКИЙ |  |       |          |         |
| ГЛА КОНСТ              | ПАЛЬМАН   |  |       |          |         |
| ГНП                    | КРИВАКИН  |  |       |          |         |
| РУК. ГР.               | ЛЕБЕДЕВА  |  |       |          |         |
| СТ. ИНЖ.               | САМАРИНА  |  |       |          |         |
| СТ. ИНЖ.               | СИМОНОВА  |  |       |          |         |
| КАРКАС<br>КР43... КР52 |           |  | СТАИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|                        |           |  | Р     | СМ. ТАБА |         |
|                        |           |  | ЛИСТ  | ЛИСТОВ 1 |         |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА          |           |  |       |          |         |

№ ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ. №

Рис. 1

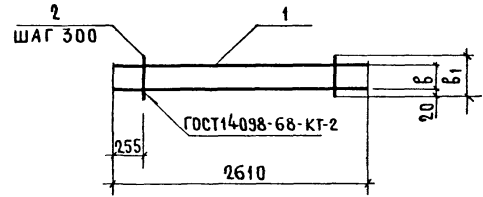


Рис. 2

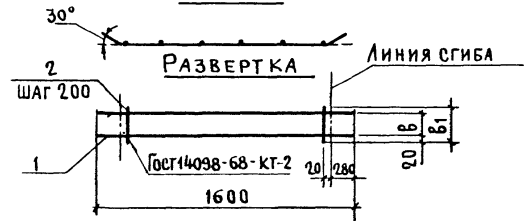
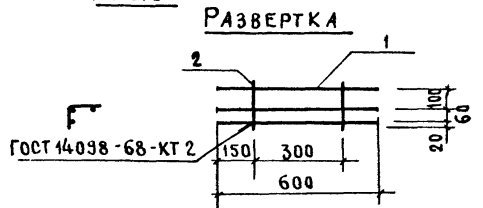


Рис. 3

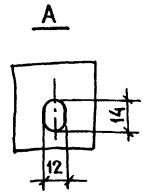
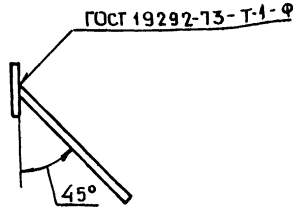
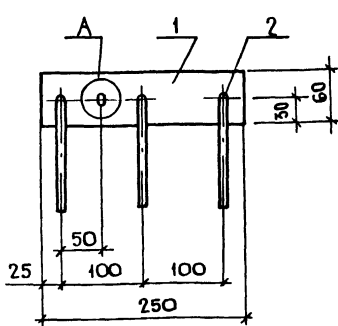


| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ.              | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. 1.131.1-23 000600 |    |    |    |    |  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-------------------|-------------|---------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|--|------------|
|        |      |                   |             |                           | -                                   | 01 | 02 | 03 | 04 |  |            |
|        |      |                   |             | <b>ДЕТАЛИ</b>             |                                     |    |    |    |    |  |            |
|        |      |                   |             | φ58ВР1 ГОСТ 6727-80       |                                     |    |    |    |    |  |            |
| Б4     | 1    | 1.131.1-23 000007 |             | ℓ=600                     |                                     |    |    |    | 3  |  | 0,09КГ     |
|        |      | 000015            |             | ℓ=2610                    | 2                                   | 2  |    |    |    |  | 0,38КГ     |
|        |      | 000063            |             | φ12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1600 |                                     |    | 2  | 2  |    |  | 1,42КГ     |
|        |      |                   |             | φ4ВР1 ГОСТ 6727-80        |                                     |    |    |    |    |  |            |
| Б4     | 2    | 000057            |             | ℓ=100                     | 8                                   |    |    |    |    |  | 0,01КГ     |
|        |      | 000058            |             | ℓ=140                     |                                     | 8  |    |    |    |  | 0,01КГ     |
|        |      | 000059            |             | ℓ=200                     |                                     |    |    |    | 2  |  | 0,02КГ     |
|        |      |                   |             | φ58ВР1 ГОСТ 6727-80       |                                     |    |    |    |    |  |            |
|        |      | 000050            |             | ℓ=100                     |                                     |    | 6  |    |    |  | 0,01КГ     |
|        |      | 000051            |             | ℓ=140                     |                                     |    |    | 6  |    |  | 0,02КГ     |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | РИС | РАЗМЕРЫ, ММ |                | МАССА, КГ |
|-------------------|-------|-----|-------------|----------------|-----------|
|                   |       |     | Б           | Б <sub>1</sub> |           |
| 1.131.1-23 000600 | КР53  | 1   | 60          | 100            | 0,84      |
| -01               | КР54  |     | 100         | 140            | 0,84      |
| -02               | КР55  | 2   | 60          | 100            | 2,90      |
| -03               | КР56  |     | 100         | 140            | 2,96      |
| -04               | КР57  | 3   | -           | -              | 0,31      |

|  |  |  |  |  |                   |           |         |
|--|--|--|--|--|-------------------|-----------|---------|
|  |  |  |  |  | 1.131.1-23 000600 |           |         |
|  |  |  |  |  | КАРКАС            |           |         |
|  |  |  |  |  | КР53... КР57      |           |         |
|  |  |  |  |  | СТАДИЯ            | МАССА     | МАСШТАБ |
|  |  |  |  |  | Р                 | СМ. ТАБЛ. |         |
|  |  |  |  |  | ЛИСТ Листов 1     |           |         |
|  |  |  |  |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА     |           |         |

|             |           |                  |
|-------------|-----------|------------------|
| И. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| ГЛАВ. КОНС. | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   |
| ГИП.        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РУК. ГР.    | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |
| СТ. ИНЖ.    | САМАРИНА  | <i>Самарина</i>  |
| СТ. ИНЖ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |



| ФОРМА         | КОЛ. | ПЛОЩ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------|------|-------|-------------------|---|------|------------|
| <b>ДЕТАЛИ</b> |      |       |                   |   |      |            |
| 64            | 1    |       | 1.131.1-23 000701 | Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 10376 Л250 В СГЗ КП 2 ГОСТ 380-71* | 1    | 0,94 кг    |
| 64            | 2    |       | 000702            | Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 L=200                              | 3    | 0,08 кг    |

|                   |           |                  |                       |        |         |
|-------------------|-----------|------------------|-----------------------|--------|---------|
| 1.131.1-23 000700 |           |                  | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 |        |         |
| Н. КОНТ.          | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | СТАДИЯ                | МАССА  | МАСШТАБ |
| НАЧ. ОТД.         | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> | Р                     | 1,18   |         |
| ЛА. КОНСТ.        | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   | ЛИСТ                  | ЛИСТОВ | 1       |
| ГИП.              | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  | ЦНИИЭП НИИЛИЩА        |        |         |
| РУК. ГР.          | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                       |        |         |
| СТ. ИНЖ.          | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |                       |        |         |

ФОРМАТ А4

Рис. 1

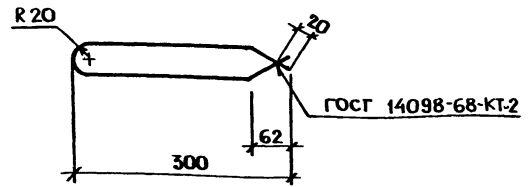
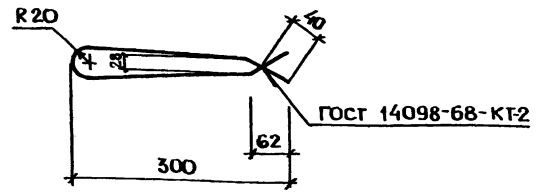


Рис. 2

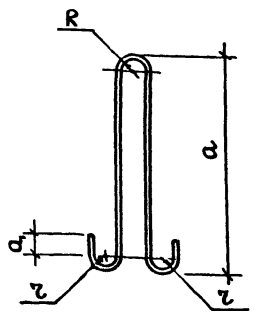


| ОБОЗНАЧЕНИЕ              | МАРКА     | РИС.             | МАТЕРИАЛ             | ДЛИНА ММ  | МАССА КГ |
|--------------------------|-----------|------------------|----------------------|-----------|----------|
| 1.131.1-23 000001        | АН1       | 1                | Ф 12 АІ ГОСТ 5781-82 | 650       | 0,58     |
| - 01                     | АН2       | 2                | Ф 12 АІ ГОСТ 5781-82 | 650       | 0,58     |
| 1.131.1-23 00 0001       |           |                  |                      |           |          |
| СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1, АН2 |           |                  |                      |           |          |
| Н. КОНТ.                 | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   | СТАДИЯ               | МАССА     | МАСШТАБ  |
| НАЧ. ОТД.                | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> | Р                    | см. ТАБЛ. |          |
| ЛА. КОНСТ.               | ПАЛЬМАН   | <i>Пальман</i>   | ЛИСТ                 | ЛИСТОВ    | 1        |
| ГИП.                     | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  | ЦНИИЭП НИИЛИЩА       |           |          |
| РУК. ГР.                 | ЛЕБЕДЕВА  | <i>Лебедева</i>  |                      |           |          |
| СТ. ИНЖ.                 | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |                      |           |          |

22096 58

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | Сечение | РАЗМЕРЫ, мм |                |    |    |       | МАССА, кг |
|-------------------|-------|---------|-------------|----------------|----|----|-------|-----------|
|                   |       |         | a           | a <sub>1</sub> | R  | z  | длина |           |
| 1 131.1-23 000002 | ПВ1   | φ10     | 450         | 30             | 30 | 20 | 1090  | 0,68      |
| -01               | ПВ2   | φ12     | 520         | 30             | 30 | 20 | 1230  | 1,09      |
| -02               | ПВ3   | φ14     | 590         | 50             | 30 | 30 | 1410  | 1,71      |
| -03               | ПВ4   | φ16     | 660         | 50             | 30 | 30 | 1560  | 2,47      |
| -04               | ПВ5   | φ18     | 730         | 50             | 30 | 30 | 1700  | 3,40      |

|                                |  |  |               |          |         |
|--------------------------------|--|--|---------------|----------|---------|
| 1.131.1-23 000002              |  |  | СТАЛИЯ        | МАССА    | МАСШТАБ |
| ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ<br>ПВ1... ПВ5  |  |  | Р             | СМ.      |         |
|                                |  |  | ЛИСТ          | ЛИСТОВ 1 |         |
| АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ КЛАССА В II |  |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |          |         |
| ГОСТ 5781-82                   |  |  |               |          |         |

ФОРМАТ А4

Рис. 1

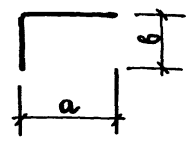


Рис. 2

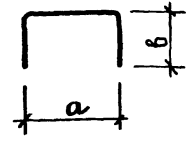
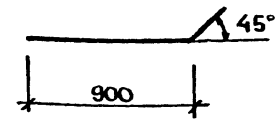


Рис. 3



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА | Рис. | МАТЕРИАЛ           | a, мм               | b, мм | длина, мм | МАССА, кг |
|-------------------|-------|------|--------------------|---------------------|-------|-----------|-----------|
| 1.131.1-23 000003 | АН3   | 1    | φ4ВрI ГОСТ 6121-80 | 120                 | 80    | 200       | 0,02      |
| -01               | АН4   | 2    | φ4ВрI ГОСТ 6121-80 | 140                 | 100   | 340       | 0,03      |
| -02               | АН5   |      | φ4ВрI ГОСТ 6121-80 | 100                 | 50    | 200       | 0,02      |
| -03               | АН6   |      | φ4ВрI ГОСТ 6121-80 | 140                 | 50    | 240       | 0,02      |
| -04               | АН7   |      | 3                  | φ8АIII ГОСТ 5781-82 | —     | —         | 1200      |

ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНО

|                               |  |  |               |          |         |
|-------------------------------|--|--|---------------|----------|---------|
| 1.131.1-23 000003             |  |  | СТАЛИЯ        | МАССА    | МАСШТАБ |
| СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ<br>АН3... АН7 |  |  | Р             | СМ.      |         |
|                               |  |  | ЛИСТ          | ЛИСТОВ 1 |         |
|                               |  |  | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |          |         |

22096 59

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА

A - I

Aс - II

A - III

ВР - I

Всего

АРМАТУРА КЛАССА А-III

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКп2

Всего

Общий РАСХОД КГ

Гост 5781-82

Гост 6727-80

φ12

Итого

φ10

φ12

φ14

φ16

φ18

Итого

φ8

φ10

φ12

Итого

φ4

φ5

Итого

φ8

Итого

-8x60

-6x60

Итого

|                          |      |      |      |      |      |      |  |      |      |  |      |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|--|------|------|--|------|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| ПСВ 46.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 |      |  |      |      | 1,52 | 8,40  | 9,92  | 12,68 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 17,6 |
| ПСВ 52.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 |      |  |      |      | 1,78 | 10,02 | 11,80 | 14,56 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 15,5 |
| ПСВ 58.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 1,86 | 10,56 | 12,42 | 16,42 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 17,3 |
| ПСВ 64.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 2,12 | 12,24 | 14,36 | 18,36 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 19,3 |
| ПСВ 29.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 | 1,36 |      |      |      |  | 1,36 |      |  |      |      | 1,10 | 5,76  | 6,86  | 8,80  | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 8,7  |
| ПСВ 35.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 |      |  |      |      | 1,36 | 7,38  | 8,74  | 11,50 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 12,4 |
| ПСВ 59.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 1,86 | 10,62 | 12,48 | 16,48 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 17,4 |
| ПСВ 65.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 2,12 | 12,30 | 14,42 | 18,42 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 19,3 |
| ПСВ 71.2712-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 2,20 | 12,78 | 14,98 | 18,98 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 19,9 |
| ПСВ 46.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 1,52 | 8,40  | 9,92  | 13,92 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 14,8 |
| ПСВ 52.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 |      |  |      |      | 1,78 | 10,02 | 11,80 | 15,80 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 16,7 |
| ПСВ 58.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      |      | 4,94 |  | 4,94 |      |  |      |      | 1,86 | 10,56 | 12,42 | 17,94 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 18,8 |
| ПСВ 64.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      |      | 4,94 |  | 4,94 |      |  |      |      | 2,12 | 12,24 | 14,36 | 19,88 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 20,8 |
| ПСВ 29.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 |      |  |      |      | 1,10 | 5,76  | 6,86  | 9,62  | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 10,5 |
| ПСВ 35.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 |      |  |      |      | 1,36 | 7,38  | 8,74  | 11,50 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 12,4 |
| ПСВ 59.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      |      | 4,94 |  | 4,94 |      |  |      |      | 1,86 | 10,62 | 12,48 | 18,00 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 18,9 |
| ПСВ 65.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      |      | 4,94 |  | 4,94 |      |  |      |      | 2,12 | 12,30 | 14,42 | 19,94 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 20,8 |
| ПСВ 71.2716-150Т-1.1     | 0,58 | 0,58 |      |      |      | 4,94 |  | 4,94 |      |  |      |      | 2,20 | 12,78 | 14,98 | 20,50 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 21,4 |
| ПСВ 46.2712-150Т-1.2.1.1 | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 1,64 | 11,24 | 12,88 | 23,52 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 24,4 |
| ПСВ 58.2712-150Т-1.2.1.1 | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 1,80 | 12,32 | 14,12 | 24,76 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 25,7 |
| ПСВ 64.2712-150Т-1.2.1.1 | 0,58 | 0,58 |      |      | 3,42 |      |  | 3,42 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 2,06 | 13,94 | 16,00 | 27,88 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 28,8 |
| ПСВ 52.2712-150Т-1.2.1.2 | 0,58 | 0,58 |      | 2,18 |      |      |  | 2,18 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 1,72 | 11,85 | 13,57 | 24,21 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 25,1 |
| ПСВ 29.2712-150Т-1.2.1.2 | 0,58 | 0,58 | 1,36 |      |      |      |  | 1,36 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 1,04 | 7,59  | 8,63  | 18,45 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 19,4 |
| ПСВ 35.2712-150Т-1.2.1.2 | 0,58 | 0,58 | 1,36 |      |      |      |  | 1,36 | 5,04 |  | 2,84 | 7,88 | 1,30 | 9,21  | 10,51 | 20,33 | 0,40 | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,90 | 21,2 |

И.КОНСТР Волкова  
 Нач.ОТД Росинский  
 И.КОНСТ Пальман  
 ГИП Кривакин  
 РУК.ГР. ЛЕБЕДЕВА  
 СТ.ИНЖ. ДИМОНОВА

1.131.1 -23 000000РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

|              |      |        |
|--------------|------|--------|
| С.САДНЯ      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р            | 1    | 3      |
| ЦНИИЭПЖИЛИЩА |      |        |

В.КОНОПЦА

И.ЮДИЦКИЙ И ДАТА

1634М ИИИ.№

| МАРКА<br>ЭЛЕМЕНТА        | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |      |       |          |      |      |     |      |         |      |       |       |        |       |       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |                          |      |                          |              |       | Общий<br>расход,<br>кг |       |             |  |  |
|--------------------------|--------------------|------|-------|----------|------|------|-----|------|---------|------|-------|-------|--------|-------|-------|-------------------|--------------------------|------|--------------------------|--------------|-------|------------------------|-------|-------------|--|--|
|                          | АРМАТУРА КЛАССА    |      |       |          |      |      |     |      |         |      |       |       |        |       |       | Всего             | АРМАТУРА<br>КЛАССА А-III |      | ПРОКАТ МАРКИ<br>ВСТЗ Кп2 |              |       |                        | Всего |             |  |  |
|                          | А - I              |      |       | Ас - III |      |      |     |      | А - III |      |       |       | ВР - I |       |       |                   | ГОСТ 5781-82             |      | ГОСТ 103-76              |              |       |                        |       |             |  |  |
|                          | ГОСТ 5781-82       |      |       |          |      |      |     |      |         |      |       |       |        |       |       |                   | ГОСТ 6727-80             |      |                          | ГОСТ 5781-82 |       |                        |       | ГОСТ 103-76 |  |  |
|                          | φ12                |      | Итого | φ10      | φ12  | φ14  | φ16 | φ18  | Итого   | φ8   | φ10   | φ12   | Итого  | φ4    | φ5    |                   | Итого                    | φ8   | Итого                    | -8×60        | -6×60 |                        |       | Итого       |  |  |
| ПСВ 59.2712-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,80   | 12,45 | 14,25 | 24,89             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 25,8  |             |  |  |
| ПСВ 65.2712-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,53 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,06   | 14,07 | 16,13 | 28,01             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 28,9  |             |  |  |
| ПСВ 71.2712-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,14   | 14,67 | 16,81 | 28,69             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 29,6  |             |  |  |
| ПСВ 40.2712-150Г-1.2.1.3 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 1,88    | 4,92 | 2,84  | 9,64  | 1,42   | 11,11 | 12,53 | 24,93             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 25,8  |             |  |  |
| ПСВ 52.2712-150Г-1.2.1.3 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 1,88    |      | 9,96  | 11,84 | 1,68   | 12,79 | 14,47 | 29,07             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 30,0  |             |  |  |
| ПСВ 58.2712-150Г-1.2.1.3 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,76   | 12,61 | 14,37 | 25,01             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 25,9  |             |  |  |
| ПСВ 64.2712-150Г-1.2.1.3 | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,02   | 14,25 | 16,27 | 28,15             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 29,0  |             |  |  |
| ПСВ 29.2716-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 | 1,36  |          |      |      |     | 1,36 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,04   | 7,65  | 8,69  | 18,51             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 19,4  |             |  |  |
| ПСВ 35.2716-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,30   | 9,27  | 10,57 | 21,21             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 22,1  |             |  |  |
| ПСВ 59.2716-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,80   | 12,51 | 14,31 | 26,19             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 27,1  |             |  |  |
| ПСВ 65.2716-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       |          |      | 4,94 |     | 4,94 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,06   | 14,13 | 15,19 | 28,59             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 29,5  |             |  |  |
| ПСВ 71.2716-150Г-1.2.1.2 | 0,58               | 0,58 |       |          |      | 4,94 |     | 4,94 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,14   | 14,73 | 16,87 | 30,27             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 31,2  |             |  |  |
| ПСВ 29.2716-150Г-1.2.1.4 | 0,58               | 0,58 | 1,36  |          |      |      |     | 1,36 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,04   | 7,72  | 8,76  | 18,58             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 19,5  |             |  |  |
| ПСВ 35.2716-150Г-1.2.1.4 | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 1,40   | 8,34  | 9,74  | 20,38             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 21,3  |             |  |  |
| ПСВ 59.2716-150Г-1.2.1.4 | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,08   | 12,72 | 14,80 | 26,68             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 27,6  |             |  |  |
| ПСВ 65.2716-150Г-1.2.1.4 | 0,58               | 0,58 |       |          |      | 4,94 |     | 4,94 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,16   | 13,20 | 15,36 | 28,76             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 29,7  |             |  |  |
| ПСВ 71.2716-150Г-1.2.1.4 | 0,58               | 0,58 |       |          |      | 4,94 |     | 4,94 | 5,04    |      | 2,84  | 7,88  | 2,42   | 14,88 | 17,30 | 30,70             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 31,6  |             |  |  |
| ПСВ 46.2716-150Г-1.3.2   | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 0,94    | 7,38 |       | 8,32  | 1,16   | 7,32  | 8,48  | 19,56             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 20,5  |             |  |  |
| ПСВ 52.2716-150Г-1.3.2   | 0,58               | 0,58 |       | 2,18     |      |      |     | 2,18 | 0,94    | 7,38 |       | 8,32  | 1,60   | 10,08 | 11,68 | 22,76             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 23,7  |             |  |  |
| ПСВ 58.2716-150Г-1.3.2   | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 0,94    | 7,38 |       | 8,32  | 1,68   | 10,62 | 12,30 | 24,62             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 25,5  |             |  |  |
| ПСВ 64.2716-150Г-1.3.2   | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 0,94    | 7,38 |       | 8,32  | 1,94   | 12,30 | 14,24 | 26,56             | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 27,5  |             |  |  |
| ПСВ 58.2716-150Г-1.4.2   | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 0,94    |      | 10,68 | 11,62 | 1,66   | 12,16 | 13,82 | 29,44             | 0,88                     | 0,88 | 1,88                     | 0,50         | 2,38  | 3,26                   | 32,7  |             |  |  |
| ПСВ 58.2716-150Г-1.4.2А  | 0,58               | 0,58 |       |          | 3,42 |      |     | 3,42 | 0,94    |      | 10,68 | 11,62 | 1,66   | 12,16 | 13,82 | 29,44             | 0,88                     | 0,88 | 1,88                     | 0,50         | 2,38  | 3,26                   | 32,7  |             |  |  |
| ПСВ 30.2712-150Г-2.1     |                    |      | 1,36  |          |      |      |     | 1,36 |         |      |       |       | 1,06   | 5,88  | 6,94  | 8,3               | 0,40                     | 0,40 |                          | 0,50         | 0,50  | 0,90                   | 9,2   |             |  |  |

| МАРКА<br>ЭЛЕМЕНТА         | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |       |      |         |      |      |     |         |       |      |      |        |       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |                |       |              |      |             | Общий<br>РАСХОД,<br>кг |       |       |       |
|---------------------------|--------------------|-------|------|---------|------|------|-----|---------|-------|------|------|--------|-------|-------------------|----------------|-------|--------------|------|-------------|------------------------|-------|-------|-------|
|                           | АРМАТУРА КЛАССА    |       |      |         |      |      |     |         |       |      |      |        |       | Всего             | АРМАТУРА       |       | ПРОКАТ МАРКИ |      |             |                        | Всего |       |       |
|                           | А - I              |       |      | Ас - II |      |      |     | А - III |       |      |      | ВР - I |       |                   | КЛАССА А - III |       | ВСТ ЗКП2     |      |             |                        |       |       |       |
|                           | Гост 5781-82       |       |      |         |      |      |     |         |       |      |      |        |       |                   | Гост 6727-80   |       | Гост 5781-82 |      | Гост 103-76 |                        |       |       |       |
|                           | φ12                | Итого |      | φ10     | φ12  | φ14  | φ16 | φ18     | Итого | φ8   | φ10  | φ12    | Итого |                   | φ4             | φ5    | Итого        | φ8   | Итого       |                        |       | -8x60 | -6x60 |
| ПСВ 36.27.12-150Г-2.1     |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    |       |      |      |        | 1,32  | 7,56              | 8,88           | 11,06 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 12,0  |
| ПСВ 60.27.12-150Г-2.1     |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    |       |      |      |        | 2,00  | 11,88             | 13,88          | 17,30 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 18,2  |
| ПСВ 66.27.12-150Г-2.1     |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    |       |      |      |        | 2,08  | 12,42             | 14,50          | 17,92 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 18,8  |
| ПСВ 72.27.12-150Г-2.1     |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    |       |      |      |        | 2,16  | 12,90             | 15,06          | 18,48 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 19,4  |
| ПСВ 30.27.12-150Г-2.2.1.2 |                    |       | 1,36 |         |      |      |     | 1,36    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 0,96  | 7,71              | 8,67           | 17,91 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 18,8  |
| ПСВ 36.27.12-150Г-2.2.1.2 |                    |       | 1,36 |         |      |      |     | 1,36    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,22  | 9,33              | 10,55          | 19,79 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 20,7  |
| ПСВ 60.27.12-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,90  | 13,71             | 15,61          | 25,67 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 26,6  |
| ПСВ 66.27.12-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,98  | 14,19             | 16,17          | 27,47 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 28,4  |
| ПСВ 72.27.12-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 2,06  | 14,73             | 16,79          | 28,09 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 29,0  |
| ПСВ 30.27.16-150Г-2.1     |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    |       |      |      |        | 1,06  | 5,88              | 6,94           | 9,12  | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 10,0  |
| ПСВ 36.27.16-150Г-2.1     |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    |       |      |      |        | 1,32  | 7,56              | 8,88           | 11,06 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 12,0  |
| ПСВ 60.27.16-150Г-2.1     |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    |       |      |      |        | 2,00  | 11,88             | 13,88          | 18,82 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 19,7  |
| ПСВ 66.27.16-150Г-2.1     |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    |       |      |      |        | 2,08  | 12,42             | 14,50          | 19,44 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 20,3  |
| ПСВ 72.27.16-150Г-2.1     |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    |       |      |      |        | 2,16  | 12,90             | 15,06          | 20,00 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 20,9  |
| ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.2 |                    |       | 1,36 |         |      |      |     | 1,36    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 0,96  | 7,77              | 8,73           | 17,97 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 18,9  |
| ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,22  | 9,39              | 10,61          | 20,67 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 21,6  |
| ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,90  | 13,77             | 15,67          | 26,97 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 27,9  |
| ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,98  | 14,25             | 16,23          | 29,05 | 0,40         | 0,40 |             | 0,5                    | 0,50  | 0,90  | 30,0  |
| ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.2 |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 2,06  | 14,79             | 16,85          | 29,67 | 0,40         | 0,40 |             | 0,5                    | 0,50  | 0,90  | 30,6  |
| ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.4 |                    |       | 1,36 |         |      |      |     | 1,36    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,24  | 7,98              | 9,22           | 18,46 | 0,40         | 0,40 |             | 0,5                    | 0,50  | 0,90  | 19,4  |
| ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.4 |                    |       |      | 2,18    |      |      |     | 2,18    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 1,32  | 8,46              | 9,78           | 19,84 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 20,7  |
| ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.4 |                    |       |      |         | 3,42 |      |     | 3,42    | 5,04  |      | 2,84 | 7,88   | 2,00  | 12,66             | 14,66          | 25,96 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 26,9  |
| ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.4 |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    | 1,88  | 4,92 | 2,84 | 9,64   | 2,08  | 14,04             | 16,12          | 30,7  | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 31,6  |
| ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.4 |                    |       |      |         |      | 4,94 |     | 4,94    | 1,88  |      | 9,96 | 11,84  | 2,34  | 15,72             | 18,06          | 34,84 | 0,40         | 0,40 |             | 0,50                   | 0,50  | 0,90  | 35,7  |

1.131.1-23 000000PC

Лист  
3





| НОМЕР СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ  | Код                 |        | Код и марка изделия, количество на марку |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |  |
|--------------|---|---------------------|--------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|
|              |   | МАТЕРИАЛА           | ЕД ИЗМ | ПСВ 46.27.12-150Т-1.1                    | ПСВ 52.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 58.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 64.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 65.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 35.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 59.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 65.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 71.27.12-150Т-1.1 | ПСВ 46.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 52.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 58.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 64.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 29.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 35.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 59.27.16-150Т-1.1 | ПСВ 65.27.16-150Т-1.1 |  |
| 1            | Итого стали арматурной, кг                  |                     | 166    | 13,10                                    | 15,00                 | 16,30                 | 18,60                 | 5,20                  | 11,90                 | 16,90                 | 18,60                 | 19,40                 | 14,30                 | 16,20                 | 18,30                 | 20,30                 | 10,00                 | 11,90                 | 18,40                 | 20,80                 |  |
| 2            | Итого проката, кг                           |                     | 166    | 0,50                                     | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  |  |
| 3            | Итого стали в натуральной массе, кг         |                     | 166    | 13,60                                    | 15,50                 | 17,30                 | 19,30                 | 3,70                  | 12,40                 | 17,40                 | 19,30                 | 19,90                 | 14,80                 | 16,70                 | 18,80                 | 20,80                 | 10,50                 | 12,40                 | 18,90                 | 20,80                 |  |
| 4            | в том числе по укрупненному сортаменту:     |                     |        |  |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |  |
| 5            | сталь крупносортная, кг                     | 0931 1124 1310 0800 | 166    | 0,50                                     | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  |  |
| 6            |   |                     |        |  |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |  |
| 7            | сталь мелкосортная, кг                      | 0933 0000 1100 1010 | 166    | 2,76                                     | 2,76                  | 4,60                  | 4,00                  | 1,04                  | 2,76                  | 4,00                  | 4,00                  | 4,00                  | 4,00                  | 4,00                  | 5,52                  | 5,82                  | 2,76                  | 2,76                  | 5,52                  | 5,82                  |  |
| 8            |   | 0933 2705 1100 1022 |        |  |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |  |
| 9            |   | 0933 0000 1100 1030 |        |  |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |  |
| 10           | КАТАНКА, кг                                 | 0934 0000 1100 1030 | 166    | 0,40                                     | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  | 0,40                  |  |
| 11           | МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг | 1213 0000 8183 0110 | 166    | 9,92                                     | 11,80                 | 12,24                 | 14,36                 | 6,36                  | 8,74                  | 12,48                 | 14,32                 | 14,98                 | 9,92                  | 11,80                 | 12,42                 | 14,36                 | 6,86                  | 8,74                  | 12,48                 | 14,42                 |  |
| 13           | Итого стали, приведенной к классу А-I, кг   |                     | 166    | 18,87                                    | 21,64                 | 24,05                 | 26,90                 | 13,37                 | 19,14                 | 24,14                 | 26,99                 | 27,81                 | 20,37                 | 23,14                 | 25,89                 | 28,74                 | 14,37                 | 17,14                 | 25,97                 | 28,83                 |  |
| 14           | то же к стали Ст3, кг                       |                     | 166    | 0,50                                     | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  | 0,50                  |  |
| 15           | Бетон марки М150, м <sup>3</sup>            | 5745121153          | 113    | 1,46                                     | 1,65                  | 1,84                  | 2,03                  | 0,91                  | 1,10                  | 1,86                  | 2,05                  | 2,24                  | 1,95                  | 2,21                  | 2,46                  | 2,71                  | 1,21                  | 1,46                  | 2,48                  | 2,74                  |  |
| 16           | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ марки М400, т                | 5731120001          | 168    | 0,42                                     | 0,47                  | 0,52                  | 0,58                  | 0,26                  | 1,32                  | 0,53                  | 0,58                  | 0,64                  | 0,56                  | 0,63                  | 0,70                  | 0,77                  | 0,34                  | 0,42                  | 0,71                  | 0,78                  |  |

1.131 1-23 000000 PM

Лист

2

2290 64



| НОМЕР СТОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА<br>И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | Код                 |             | Код и марка изделия, количество на марку |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
|-------------|---|---------------------|-------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
|             |   | МАТЕРИАЛА           | ЕД.<br>ИЗМ. | ПСВ 71.27.16-<br>-150Т-1.1               | ПСВ 46.27.12-<br>-150Т-1.2.1.1 | ПСВ 58.27.12-<br>-150Т-1.2.1.1 | ПСВ 64.27.12-<br>-150Т-1.2.1.1 | ПСВ 52.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 29.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 35.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 59.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 65.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 71.27.12-150Т-<br>-1.2.1.2 | ПСВ 46.27.12-<br>-150Т-1.2.1.3 | ПСВ 52.27.12-<br>-150Т-1.2.1.3 | ПСВ 58.27.12-<br>-150Т-1.2.1.3 | ПСВ 64.27.12-<br>-150Т-1.2.1.3 | ПСВ 29.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 35.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 | ПСВ 59.27.12-<br>-150Т-1.2.1.2 |  |
| 1           | Итого стали арматурной, кг                    |                     | 166         | 20,90                                    | 23,90                          | 25,20                          | 28,30                          | 24,60                          | 18,90                          | 20,70                          | 25,30                          | 28,40                          | 29,10                          | 25,30                          | 29,50                          | 25,40                          | 28,50                          | 18,90                          | 21,60                          | 26,60                          |  |
| 2           | Итого проката, кг                             |                     | 166         | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |  |
| 3           | Итого стали в натуральной массе, кг           |                     | 166         | 21,40                                    | 24,40                          | 25,70                          | 28,80                          | 25,10                          | 19,40                          | 21,20                          | 25,80                          | 28,90                          | 29,60                          | 25,80                          | 30,00                          | 25,90                          | 29,00                          | 19,40                          | 22,10                          | 27,10                          |  |
| 4           | в том числе по укрупненному сортаменту:       |                     |             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 5           | сталь крупносортная, кг                       | 0931 1124 1310 0800 | 166         | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |  |
| 6           |   |                     |             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 7           | сталь мелкосортная, кг                        | 0933 0000 1100 1010 | 166         | 5,52                                     | 5,60                           | 5,60                           | 6,84                           | 5,60                           | 4,78                           | 4,78                           | 5,60                           | 6,84                           | 6,84                           | 10,52                          | 12,72                          | 5,60                           | 6,84                           | 4,78                           | 5,60                           | 6,84                           |  |
| 8           |   | 0933 2705 1100 1022 |             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 9           |   | 0933 0000 1100 1030 |             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 10          | катанка, кг                                   | 0934 0000 1100 1030 | 166         | 0,40                                     | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 2,28                           | 2,28                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           |  |
| 11          | металлоизделия промышленного                  |                     |             |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |  |
| 12          | назначения, кг                                | 1213 0000 8183 0110 | 166         | 14,98                                    | 12,88                          | 14,12                          | 16,00                          | 13,57                          | 8,63                           | 10,51                          | 14,25                          | 16,13                          | 16,81                          | 12,53                          | 14,47                          | 14,37                          | 16,27                          | 8,69                           | 10,57                          | 14,31                          |  |
| 13          | Итого стали, приведенной к классу А-I, кг     |                     | 166         | 29,65                                    | 34,49                          | 36,32                          | 40,58                          | 35,51                          | 27,25                          | 30,01                          | 36,51                          | 40,77                          | 41,77                          | 36,49                          | 42,49                          | 36,68                          | 40,98                          | 27,33                          | 31,10                          | 38,10                          |  |
| 14          | то же к стали Ст3, кг                         |                     | 166         | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |  |
| 15          | бетон марки М150, м <sup>3</sup>              | 5745121153          | 113         | 2,99                                     | 1,24                           | 1,62                           | 1,81                           | 1,43                           | 0,69                           | 0,88                           | 1,64                           | 1,83                           | 2,02                           | 1,24                           | 1,43                           | 1,62                           | 1,81                           | 0,91                           | 1,16                           | 2,18                           |  |
| 16          | портландцемент марки М400, т                  | 573112 0001         | 168         | 0,85                                     | 0,35                           | 0,46                           | 0,52                           | 0,41                           | 0,20                           | 0,25                           | 0,47                           | 0,52                           | 0,58                           | 0,35                           | 0,41                           | 0,46                           | 0,52                           | 0,26                           | 0,33                           | 0,62                           |  |

1.131.1 - 23 000000 PM

Лист

4

| НОМЕР СТОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА<br>И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ              | КОД                 |             | КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
|-------------|--|---------------------|-------------|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|             |  | МАТЕРИАЛА           | ЕД.<br>ИЗМ. | ПСВ 65.27.16-<br>-1501-12.1.2            | ПСВ 71.27.16-<br>-1501-12.1.2 | ПСВ 29.27.16-<br>-1501-12.1.4 | ПСВ 35.27.16-<br>-1501-12.1.4 | ПСВ 59.27.16-<br>-1501-12.1.4 | ПСВ 65.27.16-<br>-1501-12.1.4 | ПСВ 71.27.16-<br>-1501-12.1.4 | ПСВ 46.27.16-<br>-1501-13.2 | ПСВ 52.27.16-<br>-1501-13.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-1501-13.2 | ПСВ 64.27.16-<br>-1501-13.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-1501-14.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-1501-14.2.1 | ПСВ 30.27.12-<br>-1501-2.1 | ПСВ 36.27.12-<br>-1501-2.1 | ПСВ 60.27.12-<br>-1501-2.1 | ПСВ 66.27.12-<br>-1501-2.1 |
| 1           | <u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>                                  |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 2           | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82                |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 3           | Ø12, КГ  | 0933 0000 1100 1010 | 166         | 0,58                                     | 0,58                          | 0,58                          | 0,58                          | 0,58                          | 0,58                          | 0,58                          | 0,58                        | 0,58                        | 0,58                        | 0,58                        | 0,58                        |                               |                            |                            |                            |                            |
| 4           | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82               |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 5           | Ø10, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166         |  |                               | 1,36                          |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               | 1,36                       |                            |                            |                            |
| 6           | Ø12, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166         |  |                               |                               | 2,18                          |                               |                               |                               | 2,18                        | 2,18                        |                             |                             |                             |                               |                            | 2,18                       |                            |                            |
| 7           | Ø14, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166         |  |                               |                               |                               | 3,42                          |                               |                               |                             |                             |                             | 3,42                        | 3,42                        | 3,42                          | 3,42                       |                            |                            | 3,42                       |
| 8           | Ø16, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166         | 4,94                                     | 4,94                          |                               |                               |                               | 4,94                          | 4,94                          |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            | 3,42                       |
| 9           | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82              |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 10          | Ø8, КГ   | 0934 0000 1100 1030 | 166         | 5,04                                     | 5,04                          | 5,04                          | 5,04                          | 5,04                          | 5,04                          | 5,04                          | 0,94                        | 0,94                        | 0,94                        | 0,94                        | 0,94                        | 0,94                          |                            |                            |                            |                            |
| 11          | Ø10, КГ  | 0933 0000 1100 1030 | 166         |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               | 7,38                        | 7,38                        | 7,38                        | 7,38                        |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 12          | Ø12, КГ  | 0933 0000 1100 1030 | 166         | 2,84                                     | 2,84                          | 2,84                          | 2,84                          | 2,84                          | 2,84                          | 2,84                          |                             |                             |                             |                             | 10,68                       | 10,68                         |                            |                            |                            |                            |
| 13          | АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В <sub>p</sub> -I ГОСТ 6727-80 |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 14          | Ø4, КГ   | 1213 0000 8183 0110 | 166         | 1,06                                     | 2,14                          | 1,04                          | 1,40                          | 2,08                          | 2,16                          | 2,42                          | 1,16                        | 1,60                        | 1,68                        | 1,94                        | 1,66                        | 1,66                          | 1,06                       | 1,32                       | 2,00                       | 2,08                       |
| 15          | Ø5, КГ   | 1213 0000 8183 0110 | 166         | 14,3                                     | 14,73                         | 7,72                          | 8,34                          | 12,72                         | 13,20                         | 14,88                         | 7,32                        | 10,08                       | 10,62                       | 12,30                       | 12,16                       | 12,16                         | 5,88                       | 7,56                       | 11,88                      | 12,42                      |
| 16          | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</u>                                    |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 17          | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82              |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 18          | Ø8, КГ   | 0934 0000 1100 1030 | 166         | 0,40                                     | 0,40                          | 0,40                          | 0,40                          | 0,40                          | 0,40                          | 0,40                          | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                        | 0,88                        | 0,88                          | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       |
| 19          | ПРОКАТ МАРКИ ВстЗ кл2 ГОСТ 380-71*                         |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             |                             |                               |                            |                            |                            |                            |
| 20          | ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, КГ                                | 0931 1124 1310 0800 | 166         | 0,50                                     | 0,50                          | 0,50                          | 0,50                          | 0,50                          | 0,50                          | 0,50                          | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        |                             |                               | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       |
| 21          | ПОЛОСА 8x60 ГОСТ 103-76, КГ                                |                     |             |  |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                             |                             |                             |                             | 1,88                        | 1,88                          |                            |                            |                            |                            |

1.131.1-23 000000 PM

ЛИСТ

5

22096 67

ФОРМАТ А3

| НОМЕР СТОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА<br>И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОД                 |            | КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                                |                            |                            |                            |                            |
|-------------|---|---------------------|------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|             |   | МАТЕРИАЛА           | ЕД.<br>ИЗМ | ПСВ 65.27.16-<br>-150T-1.2.1.2           | ПСВ 71.27.16-<br>-150T-1.2.1.2 | ПСВ 29.27.16-<br>-150T-1.2.1.4 | ПСВ 35.27.16-<br>-150T-1.2.1.4 | ПСВ 59.27.16-<br>-150T-1.2.1.4 | ПСВ 65.27.16-<br>-150T-1.2.1.4 | ПСВ 71.27.16-<br>-150T-1.2.1.4 | ПСВ 46.27.16-<br>-150T-1.3.2 | ПСВ 52.27.16-<br>-150T-1.3.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-150T-1.3.2 | ПСВ 64.27.16-<br>-150T-1.3.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-150T-1.4.2 | ПСВ 58.27.16-<br>-150T-1.4.2.A | ПСВ 30.27.12-<br>-150T-2.1 | ПСВ 36.27.12-<br>-150T-2.1 | ПСВ 60.27.12-<br>-150T-2.1 | ПСВ 66.27.12-<br>-150T-2.1 |
| 1           | Итого стали арматурной, КГ                    |                     | 166        | 29,00                                    | 30,70                          | 19,00                          | 20,80                          | 27,10                          | 29,20                          | 31,10                          | 20,00                        | 23,20                        | 25,00                        | 27,00                        | 30,82                        | 30,82                          | 8,70                       | 11,50                      | 17,70                      | 18,30                      |
| 2           | Итого проката, КГ                             |                     | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 1,88                         | 1,88                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       |
| 3           | Итого стали в натуральной массе, КГ           |                     | 166        | 29,50                                    | 31,20                          | 19,50                          | 21,30                          | 27,60                          | 29,70                          | 31,60                          | 20,50                        | 23,70                        | 25,50                        | 27,50                        | 32,70                        | 32,70                          | 9,20                       | 12,00                      | 18,20                      | 18,80                      |
| 4           | В том числе по укрупненному сортовику         |                     |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                                |                            |                            |                            |                            |
| 5           | Сталь крупносортная, КГ                       | 0931 1124 1310 0800 | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 1,88                         | 1,88                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       |
| 6           |   |                     |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                                |                            |                            |                            |                            |
| 7           | Сталь мелкосортная, КГ                        | 0933 0000 1100 1010 | 166        | 8,36                                     | 8,36                           | 4,78                           | 5,60                           | 6,84                           | 8,36                           | 8,36                           | 10,14                        | 10,14                        | 11,38                        | 11,38                        | 14,68                        | 14,68                          | 1,36                       | 2,18                       | 3,42                       | 3,42                       |
| 8           |   | 0933 2705 1100 1022 |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                                |                            |                            |                            |                            |
| 9           |   | 0933 0000 1100 1030 |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                                |                            |                            |                            |                            |
| 10          | Катанка, КГ                                   | 0934 0000 1100 1030 | 166        | 5,44                                     | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 1,34                         | 1,34                         | 1,34                         | 1,34                         | 1,82                         | 1,82                           | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       |
| 11          | Металлоизделия промышленного назначения, КГ   | 1213 0000 8183 0110 | 166        | 15,36                                    | 16,87                          | 8,76                           | 9,74                           | 14,80                          | 15,36                          | 17,30                          | 8,48                         | 11,68                        | 12,30                        | 14,24                        | 13,82                        | 13,82                          | 6,94                       | 8,88                       | 13,88                      | 14,50                      |
| 13          | Итого стали, приведенной к классу А-1, КГ     |                     | 166        | 41,23                                    | 43,70                          | 27,45                          | 29,88                          | 38,82                          | 41,48                          | 44,33                          | 28,66                        | 33,36                        | 35,77                        | 38,62                        | 45,30                        | 45,30                          | 12,89                      | 16,76                      | 25,61                      | 26,53                      |
| 14          | то же к стали Ст3, КГ                         |                     | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 0,50                         | 1,88                         | 1,88                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       |
| 15          | Бетон марки М150, м³                          | 5745121153          | 113        | 2,44                                     | 2,69                           | 0,91                           | 1,16                           | 2,18                           | 2,44                           | 2,69                           | 1,48                         | 1,74                         | 1,99                         | 2,24                         | 1,95                         | 1,95                           | 0,92                       | 1,11                       | 1,87                       | 2,06                       |
| 16          | Портландцемент марки М400, т                  | 573112 0001         | 168        | 0,70                                     | 0,77                           | 0,26                           | 0,33                           | 0,62                           | 0,70                           | 0,77                           | 0,42                         | 0,50                         | 0,57                         | 0,64                         | 0,56                         | 0,56                           | 0,26                       | 0,32                       | 0,53                       | 0,59                       |

ИМБ. № ПСВ. 4. П. Д. П. С. В. И. 4. 1. 2. П. С. В. И. П. С. В. И. К. 0

| НОМЕР СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ                 | КОД                 |          | КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
|--------------|--|---------------------|----------|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------|
|              |  | МАТЕРИАЛА           | ЕД. ИЗМ. | ПСВ 72.27.12 -<br>-150Т-2.1              | ПСВ 30.27.12 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 36.27.12 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 60.27.12 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 66.27.12 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 72.27.12 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 30.27.16 -<br>-150Т-2.1 | ПСВ 36.27.16 -<br>-150Т-2.1 | ПСВ 60.27.16 -<br>-150Т-2.1 | ПСВ 66.27.16 -<br>-150Т-2.1 | ПСВ 72.27.16 -<br>-150Т-2.1 | ПСВ 30.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 36.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 60.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 66.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 72.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.2 | ПСВ 30.27.16 -<br>-150Т-2.2.1.4 |      |
| 1            | <u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>                                  |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 2            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82                |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 3            | Ø12, КГ  | 0933 0000 1100 1010 |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 4            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А <sub>c</sub> -II ГОСТ 5781-82 |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 5            | Ø10, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166      |  | 1,36                            | 1,36                            |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             | 1,36                        |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 | 1,36 |
| 6            | Ø12, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166      |  |                                 |                                 | 2,18                            |                                 |                                 | 2,18                        | 2,18                        |                             |                             |                             | 2,18                            |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 7            | Ø14, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166      | 3,42                                     |                                 |                                 |                                 | 3,42                            | 3,42                            |                             |                             |                             |                             |                             |                                 | 3,42                            |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 8            | Ø16, КГ  | 0933 2705 1100 1022 | 166      |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             | 4,94                        | 4,94                        | 4,94                        |                                 |                                 |                                 | 4,94                            | 4,94                            |                                 |      |
| 9            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82              |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 10           | Ø8, КГ   | 0934 0000 1100 1030 | 166      |  | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            |                             |                             |                             |                             | 5,04                        | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04                            | 5,04 |
| 11           | Ø10, КГ  | 0933 0000 1100 1030 |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 12           | Ø12, КГ  | 0933 0000 1100 1030 | 166      |  | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            |                             |                             |                             |                             | 2,84                        | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84                            | 2,84 |
| 13           | АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В <sub>п</sub> I ГОСТ 16727-80 |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 14           | Ø4, КГ   | 1213 0000 8183 0110 | 166      | 2,16                                     | 0,96                            | 1,22                            | 1,90                            | 1,98                            | 2,06                            | 1,06                        | 1,32                        | 2,00                        | 2,08                        | 2,16                        | 0,96                            | 1,22                            | 1,90                            | 1,98                            | 2,06                            | 1,24                            |      |
| 15           | Ø5, КГ   | 1213 0000 8183 0110 | 166      | 12,90                                    | 7,71                            | 9,33                            | 13,71                           | 14,19                           | 14,73                           | 5,88                        | 7,56                        | 11,88                       | 12,42                       | 12,90                       | 7,77                            | 9,39                            | 13,77                           | 14,25                           | 14,79                           | 7,98                            |      |
| 16           | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>                                   |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 17           | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82              |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 18           | Ø8, КГ   | 0934 0000 1100 1030 | 166      | 0,40                                     | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                        | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40                            | 0,40 |
| 19           | ПРОКАТ МАРКИ ВстЗ кп2 ГОСТ 380-74*                         |                     |          |  |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                             |                             |                             |                             |                             |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |                                 |      |
| 20           | ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76 КГ                                 | 0931 1124 1310 0800 | 166      | 0,50                                     | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50                            | 0,50 |

| НОМЕР СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА<br>И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОД              |            | КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ |                                |                                |                                |                                |                                |                            |                            |                            |                            |                            |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
|--------------|---|------------------|------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|              |   | МАТЕРИАЛА        | ЕД.<br>ИЗМ | ПСВ 72.27.12-<br>-1501-2.1               | ПСВ 30.27.12-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 36.27.12-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 60.27.12-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 66.27.12-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 72.27.12-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 30.27.16-<br>-1501-2.1 | ПСВ 36.27.16-<br>-1501-2.1 | ПСВ 60.27.16-<br>-1501-2.1 | ПСВ 66.27.16-<br>-1501-2.1 | ПСВ 72.27.16-<br>-1501-2.1 | ПСВ 30.27.16-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 36.27.16-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 60.27.16-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 66.27.16-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 72.27.16-<br>-1501-2.2.1.2 | ПСВ 30.27.16-<br>-1501-2.2.1.4 |
| 1            | ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КГ                    |                  | 166        | 18,90                                    | 18,30                          | 20,20                          | 26,10                          | 27,30                          | 28,50                          | 9,50                       | 11,50                      | 19,20                      | 19,80                      | 20,40                      | 18,40                          | 21,40                          | 27,40                          | 29,50                          | 30,10                          | 18,90                          |
| 2            | ИТОГО ПРОКАТА, КГ                             |                  | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |
| 3            | ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ           |                  | 166        | 19,40                                    | 18,80                          | 20,70                          | 26,60                          | 28,40                          | 29,00                          | 10,00                      | 12,00                      | 19,70                      | 20,30                      | 20,90                      | 18,90                          | 21,60                          | 27,90                          | 30,00                          | 30,60                          | 19,40                          |
| 4            | В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:       |                  |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                            |                            |                            |                            |                            |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| 5            | СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ                       | 0931412413100800 | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |
| 6            |   |                  |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                            |                            |                            |                            |                            |                                |                                |                                |                                |                                | 0,50                           |
| 7            | СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ                        | 0933000011001010 | 166        | 3,42                                     | 4,20                           | 4,20                           | 5,02                           | 6,26                           | 6,26                           | 2,18                       | 2,18                       | 4,94                       | 4,94                       | 4,94                       | 4,20                           | 5,02                           | 6,26                           | 7,78                           | 7,78                           | 4,20                           |
| 8            |   | 0933270511001022 |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                            |                            |                            |                            |                            |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| 9            |   | 0933000011001030 |            |  |                                |                                |                                |                                |                                |                            |                            |                            |                            |                            |                                |                                |                                |                                |                                |                                |
| 10           | КАТАНКА, КГ                                   | 0934000011001030 | 166        | 0,40                                     | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                       | 0,40                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           | 5,44                           |
| 11           | МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ   | 1213000081630110 | 166        | 15,06                                    | 8,67                           | 10,55                          | 15,61                          | 16,17                          | 16,79                          | 6,94                       | 8,88                       | 13,88                      | 14,50                      | 15,06                      | 8,73                           | 10,61                          | 15,67                          | 16,23                          | 16,85                          | 9,22                           |
| 13           | ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-І, КГ     |                  | 166        | 27,35                                    | 26,73                          | 29,50                          | 37,93                          | 40,25                          | 41,16                          | 13,91                      | 16,76                      | 27,45                      | 28,37                      | 29,19                      | 26,82                          | 30,58                          | 39,52                          | 41,14                          | 43,09                          | 27,54                          |
| 44           | ТО ЖЕ К СТАЛИ Ст3, КГ                         |                  | 166        | 0,50                                     | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                       | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           |
| 15           | БЕТОН МАРКИ М150, М <sup>3</sup>              | 5745121153       | 113        | 2,26                                     | 0,70                           | 0,89                           | 1,65                           | 1,84                           | 2,04                           | 1,23                       | 1,49                       | 2,50                       | 2,75                       | 3,01                       | 0,93                           | 1,19                           | 2,20                           | 2,45                           | 2,71                           | 0,93                           |
| 16           | ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т                   | 5731120001       | 168        | 0,64                                     | 0,20                           | 0,25                           | 0,47                           | 0,52                           | 0,58                           | 0,35                       | 0,42                       | 0,71                       | 0,78                       | 0,86                       | 0,26                           | 0,34                           | 0,63                           | 0,70                           | 0,77                           | 0,26                           |

4.131.1- 23 000000 PM

ЛИСТ  
8

| НОМЕР СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА<br>И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОД                 |             |                                |                                |                                | КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------|---|---------------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|              |   | МАТЕРИАЛА           | ЕД.<br>ИЗМ. | ПСР 36.07.16-<br>-1501-2.2.1.4 | ПСР 60.07.16-<br>-1501-2.2.1.4 | ПСР 66.07.16-<br>-1501-2.2.1.4 | ПСР 72.07.16-<br>-1501-2.2.1.4           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1            | <u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>                     |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82   |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3            | Ø12, кг                                       | 0933 0000 1000 1000 |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82  |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5            | Ø10, кг                                       | 0933 2705 1000 1022 | 166         |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6            | Ø12, кг                                       | 0933 2705 1000 1022 | 166         | 2,18                           |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7            | Ø14, кг                                       | 0933 2705 1100 1022 | 166         |                                | 3,42                           |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8            | Ø16, кг                                       | 0933 2705 1000 1022 | 166         |                                |                                | 4,94                           | 4,94                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9            | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10           | Ø8, кг  | 0934 0000 1000 1030 | 166         | 5,04                           | 5,04                           | 1,88                           | 1,88                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11           | Ø10, кг                                       | 0933 0000 1000 1030 | 166         |                                |                                | 4,92                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12           | Ø12, кг                                       | 0933 0000 1000 1030 | 166         | 2,84                           | 2,84                           | 2,84                           | 9,96                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13           | АРМАТУРА ПРОВОДАЧНАЯ КЛАССА В-I ГОСТ 627-80   |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14           | Ø4, кг  | 1213 0000 0103 0110 | 166         | 1,32                           | 2,00                           | 2,08                           | 2,34                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15           | Ø5, кг  | 1213 0000 0103 0110 | 166         | 8,46                           | 12,66                          | 14,04                          | 15,72                                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16           | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>                      |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17           | АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18           | Ø8, кг  | 0934 0000 1100 1030 | 166         | 0,40                           | 0,40                           | 0,40                           | 0,40                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19           | ПРОВОД МАРКИ ВСтЗ кн2 ГОСТ 380-71*            |                     |             |                                |                                |                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20           | ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, кг                   | 0931 1424 0300 0800 | 166         | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                           | 0,50                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| НОМЕР СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | Код                 |          | Код и марка изделия, количество на марку |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------|--|---------------------|----------|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|              |  | МАТЕРИАЛА           | ЕД. ИЗМ. | ПСВ 26,27,16 - 150Т-2,2,1,4              | ПСВ 60,27,16 - 150Т-2,2,1,4 | ПСВ 66,27,16 - 150Т-2,2,1,4 | ПСВ 72,27,16 - 150Т-2,2,1,4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1            | Итого стали арматурной, кг                 |                     | 166      | 20,20                                    | 26,40                       | 31,10                       | 35,20                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2            | Итого проката, кг                          |                     | 166      | 0,50                                     | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3            | Итого стали в натуральной массе, кг        |                     | 166      | 20,70                                    | 26,90                       | 31,60                       | 35,70                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4            | в том числе по укрупненному сортаменту:    |                     |          |  |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5            | сталь крупносортная, кг                    | 0931 1124 1310 0800 | 166      | 0,50                                     | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6            |  |                     |          |  |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7            | сталь мелкосортная, кг                     | 0933 0000 1100 1010 | 166      | 5,02                                     | 6,26                        | 12,70                       | 14,90                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8            |  | 0933 2705 1100 1022 |          |  |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9            |  | 0933 0000 1100 1030 |          |  |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10           | катанка, кг                                | 0934 0000 1100 1030 | 166      | 5,44                                     | 5,44                        | 2,28                        | 2,28                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11           | металлоизделия промышленного               |                     |          |  |                             |                             |                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12           | назначения, кг                             | 1213 0000 8183 0110 | 166      | 9,78                                     | 14,66                       | 16,12                       | 18,06                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13           | Итого стали, приведенной к классу А-I, кг  |                     | 166      | 29,36                                    | 38,03                       | 44,53                       | 50,53                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14           | то же к стали Ст3, кг                      |                     | 166      | 0,50                                     | 0,50                        | 0,50                        | 0,50                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15           | Бетон марки М150, м <sup>3</sup>           | 57451211 53         | 113      | 1,19                                     | 2,20                        | 2,45                        | 2,71                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16           | Портландцемент марки М400, т               | 57 31120001         | 168      | 0,34                                     | 0,62                        | 0,70                        | 0,77                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

ИН.В.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ШИВ. №