МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

00—01

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)

СОСТАВ РАБОТЫ

АЛЬБОМ 1 — ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)

АЛЬБОМ 2 — ФОРМЫ ТАБЛИЦ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ (РМ) ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РМ по ГОСТ 21.109-80 И ПРИМЕРЫ ИХ ЗАПОЛНЕНИЯ

АЛЬБОМ 2

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОДОБРЕНО:
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
22 января 1983г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.И. КОРОЛЕВ
РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ В.А. РЯБОВА

М.П 00-01 А С

Содержание

		стр.
Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов (РМ)		3
Таблицы расхода материалов (РМ) и примеры их заполнения:		
– КЖРМ 1	Монолитные конструкции. Таблица расхода арматурной стали.	4
3230-7- КЖРМ 1	То же Пример заполнения.	5
– КЖРМ 2	Монолитные конструкции Таблица расхода стали на закладные изделия	7
3230-7- КЖРМ 2	То же Пример заполнения	8
– КЖРМ 3	Монолитные конструкции Таблица расхода цемента и инертных материалов	10
3230-7- КЖРМ 3	То же Пример заполнения	11
– КЖРМ 4	Монолитные конструкции Таблицы расхода лесоматериалов на опалубку	13
– КЖРМ 5	Нетиповые изделия Таблица расхода арматурной стали.	14
3230-7- КЖРМ 5	То же. Пример заполнения.	15
КЖРМ 6	Нетиповые изделия Таблица расхода стали на закладные изделия	17
3230-7- КЖРМ 6	То же Пример заполнения	18
КЖРМ 7	Нетиповые изделия Таблица расхода цемента и инертных материалов	20
3230-7- КЖРМ 7	То же Пример заполнения.	21
КЖРМ 8	Типовые изделия Таблица расхода арматурной стали.	23
3230-7- КЖРМ 8	То же Пример заполнения	24
КЖРМ 9	Типовые изделия Таблица расхода стали на закладные изделия	26
3230-7- КЖРМ9	То же Пример заполнения	27
– КЖРМ 10	Типовые изделия Таблица расхода цемента и инертных материалов.	29
3230-7- КЖРМ 10	То же Пример заполнения	30
– АРРМ	Таблицы расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота, погонажные изделия и щиты перегородок	32
3230-7- АРРМ	То же Пример заполнения	33
– ВКРМ	Таблицы расхода стали и труб на устройства по водопроводу и канализации.	34
3230-7- ВКРМ	То же Пример заполнения.	35
– ОВРМ1 (на 4х листах)	Таблицы расхода стали на вентиляционные устройства	36
3230-7- ОВРМ1	То же Пример заполнения	40
– ОВРМ2 (на 2х листах)	Таблицы расхода труб на вентиляционные устройства.	41
– ТСРМ1	Таблицы расхода стали на устройства по теплоснабжению	43
– ТСРМ2	Таблицы расхода труб на устройства по теплоснабжению	44

Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов (РМ)

1 В качестве вспомогательного материала для составления ВМ рекомендуется использовать таблицы расхода материалов (РМ), в которые записывают данные по чертежам каждого основного комплекта с учетом требований Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (МУ)

2. РМ проектная организация заказчику не выдает, а хранит в техническом архиве вместе с ВМ

3 РМ для обсчета данных по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

3.1 Для монолитных конструкций заполняют формы таблиц РМ:

КЖРМ1- ведомость расхода арматурной стали;

КЖРМ2- ведомость расхода стали на закладные изделия;

КЖРМ3- ведомость расхода цемента и инертных материалов;

КЖРМ4- ведомость расхода лесоматериалов на опалубку

3.1.1 В РМ арматурную сталь записывают по диаметрам и классам; кроме этого арматурную сталь распределяют по сортам (приложение 1 МУ); катанку, проволоки классов В-1, Вр-1, В-П, Вр-П и сварную сетку из арматуры класса В-1 учитывают в отдельных графах

Для сокращения трудоемкости учет коэффициентов отходов и приведения к классу А-1 (табл 1 и 2 МУ), а также распределение по сортам производят не по каждой марке конструкции, а по итоговым данным.

3.1.2 В РМ сталь на закладные изделия записывают по сортам (приложение 1 МУ)

Арматурную сталь на закладные изделия, кроме того, учитывают по диаметрам и классам.

Так как по СНиП П-21-75 для закладных изделий ж.б. и бетонных конструкций применяет сталь только класса С 38/23, коэффициент приведения конструкционной (не арматурной) стали равен 1.

Учет коэффициентов отходов и приведения арматурной стали к классу А-1 (табл 1 и 2 МУ) производят по итоговым данным.

3.1.3 В РМ цемент и инертные материалы записывают по номенклатуре, приведенной в таблицах 3, 4 и 22 МУ Коэффициент отхода цемента (вне зависимости от марки) принимают в размере 1,5% (п 1.5 МУ)

Расход инертных материалов по табл 22 МУ приведен с учетом коэффициента отхода.

Для водонепроницаемых и морозостойких бетонов марка устанавливается по п. 3.2 МУ, там же приведен расход цемента марки 300 для тяжелого бетона проектных марок 50 и 75, равный 180 кг/м³, и коэффициенты приведения цемента к марке 400

3.1.4 В РМ лесоматериалы на опалубку для монолитных конструкций записывают только при наличии в составе проекта рабочих чертежей опалубки

3.2 Для сборных нетиповых изделий заполняют таблицы:

КЖРМ5- ведомость расхода арматурной стали;

КЖРМ6- ведомость расхода стали на закладные изделия;

КЖРМ7- ведомость расхода цемента и инертных материалов

3.2.1 РМ заполняют так же, как и для монолитных конструкций с учетом отхода цемента в размере 0,6% (п 1.5 МН).

3.3 Для типовых изделий заполняют таблицы

КЖРМ8- ведомость расхода арматурной стали;

КЖРМ9- ведомость расхода стали на закладные изделия;

КЖРМ10- ведомость расхода цемента и инертных материалов.

3.3.1. РМ для типовых изделий заполняют на основе РМ на одно изделие, включенных в состав действующих типовых серий, или, при их отсутствии, составляемых по установленной форме

4. РМ для отсчета данных по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

4.1 Для составления ВМ заполняют формы:

АРРМ - ведомости расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота и погонажные изделия

4.2 В РМ записывают расход пиломатериалов на оконные и дверные блоки, ворота, щиты перегородок и погонажные изделия по таблицам 10...14 и 16 МУ, а также, при необходимости, металл на эти изделия с распределением в соответствии с п. 3 данных рекомендаций.

5 РМ для обсчета данных по рабочим чертежам основных комплектов марок ВК, ОВ и ТС.

5.1. Для составления ВМ заполняют таблицы РМ соответственно маркам:

ВКРМ — ведомости расхода стали труб;

ОВРМ1 — ведомость расхода стали;

ОВРМ2 — ведомость расхода труб;

ТСРМ1 — ведомость расхода стали;

ТСРМ2 — ведомость расхода труб.

5.2 Данные для марки ВК принимают по таблицам 6 и 9 МУ с учетом коэффициентов отхода по табл 7МУ.

5.3 Данные для марки ОВ принимают по таблицам 5 и 6 МУ с учетом коэффициентов отхода по табл 7МУ, а также по таблицам 8 и 9 МУ, в показателях которых коэффициенты отхода учтены.

5.4 Кроме того, в ВМ каждой марки включают материалы и приборы по номенклатуре п. 1.13 МУ.

5.5 Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента производят в соответствии с п 3.3 МУ по итоговым данным.

6 В работе приведены примеры заполнения первого и последнего листов РМ к каждому основному комплекту рабочих чертежей марок КЖ и АР.

Таблицы РМ для каждого основного комплекта рабочих чертежей марок ВК, ОВ и ТС могут быть скомплектованы на меньшем количестве листов в зависимости от объема данных.

Марка ТС в примере отсутствует.

7 В связи с тем, что в главе СНиП II-23-81 "Стальные конструкции" (введена в действие с 01.01 82г) отсутствуют условные классы прочности (С 38/23, С44/29 и т.д) в последующем марки стали должны приводиться к Ст. 3 по соответствующим расчетным сопротивлениям стали.

Содержание Рекомендации по заполнению таблиц расхода материалов	Стадия	Лист	Листов
	Р		1

| № листа основного каталога | Наименование конструкции | Марка конструкции | Кол шт | Класс и код арматурной стали | | |

№листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Класс и код арматурной стали: А-I ГОСТ 5781-75					А-II ГОСТ 5781-75																	В том числе, кг: Код 093400 Катанка	093300 Мелкосортная	093200 Среднесортная	093100 Крупносортная	Расход, кг: Код: Проволока	Сетка из проволоки В-I
				Расход по диаметрам (ф), кг																											
				8	10	12		Всего	12	16	18	20	22	32				Всего					Всего				Всего					
7	Сваи	СВм1	331	49,6 / 16417,6	—	—	—	16417,6	—	—	—	392,6 / 129950,6		—	—	—	—	129950,6	—	—	—	—		—	—	—		16417,6		129950,6			
9	Ростверки	РСм1	16	23,2 / 371,2	18,6 / 297,6	1,6 / 25,6	—	694,4	141,3 / 2260,8	41,0 / 656 0	123,5 / 1976,0	—		—	—	—	—	4892,8	—	—	—	—		—	—	—		371,2	5216,0				
		РСм2	4	33,4 / 133,6	18,6 / 74,4	2,8 / 11,2	—	219,2	119,4 / 477,6	—	123,5 / 494,0	284,4 / 1137,6		—	—	—	—	2109,2	—	—	—	—		—	—	—		133,6	1057,2	1137,6			
		РСм3	1	44,0 / 44,0	23,4 / 23,4	3,6 / 3,6	—	71,0	148,7 / 148,7	—	146,6 / 146,6	284,4 / 284,4		—	—	—	—	579,7	—	—	—	—		—	—	—		44,0	322,3	284,4			
10		РСм4	18	34,8 / 626,4	310,2 / 5583,6	2,0 / 36,0	—	6246,0	187,6 / 3376,8	—	—	247,9 / 4462,2		270,3 / 4865,4	—	—	—	12704,4	—	—	—	—		—	—	—		626,4	8996,4	4462,2	4865,4		
		РСм5	4	45,0 / 180,0	35,2 / 140,8	2,3 / 9,2	—	330,0	532,3 / 2129,2	—	—	187,6 / 750,4		—	—	—	—	2879,6	—	—	—	—		—	—	—		180,0	2279,2	750,4			
		РСм6	1	58,7 / 58,7	45,2 / 45,2	5,2 / 5,2	—	109,1	233,2 / 233,2	—	—	646,7 / 646,7		—	—	—	—	879,9	—	—	—	—		—	—	—		58,7	283,6	646,7			
11		РСм7	1	58,0 / 58,0	40,2 / 40,2	3,6 / 3,6	—	101,8	241,6 / 241,6	—	—	266,9 / 266,9	587,2 / 587,2	—	—	—	—	1095,7	—	—	—	—		—	—	—		58,0	285,4	854,1			
		РСм8	1	34,8 / 34,8	310,2 / 310,2	2,0 / 2,0	—	347,0	187,6 / 187,6	—	—	247,9 / 247,9		270,3 / 270,3	—	—	—	705,8	—	—	—	—		—	—	—		34,8	499,8	247,9	270,3		
		РСм9	1	34,8 / 34,8	310,2 / 310,2	2,0 / 2,0	—	347,0	187,6 / 187,6	—	—	247,9 / 247,9		270,3 / 270,3	—	—	—	705,8	—	—	—	—		—	—	—		34,8	499,8	247,9	270,3		
		РСм10	1	58.0 / 58,0	40,2 / 40,2	3,6 / 3,6	—	101,8	241,6 / 241,6	—	—	266,9 / 266,9	587,2 / 587,2	—	—	—	—	1095,7	—	—	—	—		—	—	—		58,0	285,4	854,1			
12		РСм11	1	55,3 / 55,3	40,2 / 40,2	4,6 / 4,6	—	100,1	241,6 / 241,6	—	—	266,9 / 266,9	220,2 / 220,2	—	—	—	—	728,7	—	—	—	—		—	—	—		55,3	285,4	487,1			
		РСм12	1	59,0 / 59,0	26,8 / 26,8	3,0 / 3,0	—	88,8	224,8 / 224,8	—	185,4 / 185,4	284,4 / 284,4		—	—	—	—	694,6	—	—	—	—		—	—	—		59,0	440,0	284,4			
		РСм13	1	31,0 / 31,0	22,4 / 22,4	2,9 / 2,9	—	56,3	193,6 / 193,6	41,0 / 41,0	154,3 / 154,3	—		—	—	—	—	388,9	—	—	—	—		—	—	—		31,0	414,2				
		РСм14	2	41,2 / 82,4	22,4 / 44,8	3,3 / 6,6	—	133,8	171,7 / 343,4	—	154,3 / 308,6	284,4 / 568,8		—	—	—	—	1220,8	—	—	—	—		—	—	—		82,4	703,4	568,8			
13		РСм15	1	41,2 / 41,2	22,4 / 22,4	3,2 / 3,2	—	66,8	171,7 / 171,7	—	154,3 / 154,3	284,4 / 284,4		—	—	—	—	610,4	—	—	—	—		—	—	—		41,2	351,6	284,4			
		РСм16	1	28,2 / 28,2	18,6 / 18,6	1,6 / 1,6	—	48,4	141,3 / 141,3	64,7 / 64,7	123,5 / 123,5	—		—	—	—	—	329,5	—	—	—	—		—	—	—		28,2	349,7				
		РСм17	1	28,2 / 28,2	18,6 / 18,6	1,6 / 1,6	—	48,4	141,3 / 141,3	64,7 / 64,7	123,5 / 123,5	—		—	—	—	—	329,5	—	—	—	—		—	—	—		28,2	349,7				
14		РСм18	1	41,2 / 41,2	22,4 / 22,4	3,2 / 3,2	—	66,8	171,7 / 171,7	—	154,3 / 154,3	284,4 / 284,4						610,4										41,2	351,6	284,4			
		РСм19	5	42,3 / 211,5	22,2 / 111,0	3,0 / 15,0	—	337,5	147,5 / 737,5	—	123,4 / 617,0	284,4 / 1422,0						2776,5										211,5	1480,5	1422,0			
Всего по листу 1				18595,1	7193,0	143,7		25931,8	11951,6	826,4	4437,5	141272,4	4330,6	5406,0				165288,5										18695,1	25386,2	142666,6	5406,0		

Пример заполнения

Ст инж.	Массальская		
Ст. техн	Храброва		
Рук гр	Иванов		
Проверил	Массальская		
ГИП	Новожилова		

3230-7-КЖРМ1

Монолитные конструкции

Таблица расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

Госстрой СССР ПРС. ЦТРОЙПРОЕКТ

№листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол штук	Класс и код арматурной стали: А-I ГОСТ 5781-75					А-II ГОСТ 5781-75																	В том числе, код				Расход, код	
				Расход по диаметрам (ф)																						093400	093300	093200	093100		
				8	10	20		Всего:	12	16			Всего					Всего					Всего				Всего	Катанка	Мелкосортная	Среднесортная	Крупносортная	Проволока	Сетка из провол.
129п1	Фундаменты	Фом 23	2		402,7/805,4	43,2/86,4		891,8		317,4/634,8			634,8															1440,2	86,4			
131		Фом 24	1	5,3/5,3				5,3	34,2/34,2				34,2													5,3	34,2				
132		Фом 25	1	297,5/297,5		76,8/76,8		374,3	2052,3/2052,3				2052,3													297,5	2052,3	76,8			
134		Фом 26	1	161,0/161,0				161,0	1100,0/1100,0				1100,0													161,0	1100,0				
137		Фом 27	1	97,6/97,6				97,6	669,4/669,4				669,4													97,6	669,4				
139		Фом 28	1		1564,9/1564,9			1564,9		14001,3/14001,3			14001,3														15566,2				
Всего по листу 11				531,4	2370,3	163,2		3094,9		14636,1			24204,0													561,4	20862,3	163,2			

Итоговая таблица

	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53, 121300			А-I ГОСТ 5781-75											А-II ГОСТ 5781-75												А-III ГОСТ 5781-75, 093004				
	Расход по диаметрам (ф), т																														
	5			6	8	10	12	16	18	20	22	24			10	12	14	16	18	20	22	25	28	32			8				
Всего по КЖРМ1	10,343			0,342	26,134	16,849	2,124	0,165	0,319	0,818	0,038	0,056			4,957	68,108	2,064	41,371	23,022	146,614	14,255	0,918	0,436	6,212			7,739				
Коэффициент отхода (Котх) по таблице 2МУ	1,12			1,01											1,01												1,01				
Итого	10,54			0,345	26,396	17,024	2,145	0,166	0,323	0,827	0,038	0,057			5,007	68,789	2,084	41,785	23,252	148,08	14,398	0,928	0,44	6,275			7,816				
Коэффициент приведения (К прив.) к классу А-I по таблице 2МУ	1,39			1,0											1,21												1,43				
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	14,664			0,345	26,396	17,024	2,145	0,166	0,323	0,827	0,038	0,057			6,058	83,235	2,522	50,559	28,135	179,177	17,422	1,122	0,532	7,592			11,177				

Продолжение итоговой таблицы

	Класс и код арматурной стали: А-III ГОСТ 51459-72, 093005																									В том числе, т, код				Расход, т, код	
	Расход по диаметрам (ф), т.																									093400	093300	093200	093100	121300	
	10	12	14	16	20	25																				Катанка	Мелкосортная	Среднесортная	Крупносортная	Проволока В-I	
Всего по КЖРМ1	0,164	5,561	0,148	5,335	1,087	0,508																				37,287	167,22	164,73	6,216	10,343	
Коэффициент отхода (Котх) по таблице 2МУ	1,01																														
Итого	0,165	5,617	0,150	5,388	1,098	0,513																				37,553	168,89	166,316	6,279	10,55	
Коэффициент приведения (К прив) к классу А-I по таблице 2МУ	1,49																														
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	0,246	8,369	0,223	8,029	1,636	0,764																				37,918	207,034	201,575	7,596	14,664	
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I	468,787																														

1 В графах таблицы записывают в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе-на все количество.

2 Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ

№ листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	кол. шт.	Расход стали по сортам и ковам, кг: мелкосортная сталь 095300: Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса от 12 до 45 мм	Уголок 32×20	Уголок 32×32	Всего сортовой конструкционной стали	093300: ф от 10 до 18 и 10, 12 и 14, 16	Среднесортная сталь 095200: Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса от 50 до 56 мм	Уголок 36×36 и 45×45	Уголок 40×40×35	Всего сортовой конструкционной стали	093200: ф от 20 до 30 и от 20 до 23	Крупносортная сталь 095100: Квадрат от 32 до 120 мм	Полоса от 60 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более	Всего сортовой конструкционной стали	093100: ф от 32 до 250 и от 32 и более	Швеллеры и балки 092500: [	I	Тонколистовая сталь 097300: δ = от 1 до 1,8 мм	097200: δ = от 1,9 до 3,9 мм	рифленая сталь δ=3 мм	Толстолистовая сталь 097100: δ=4мм и более	широкополосная универсальная	Катанка 093400: ф	ф	7	7	20	16	В том числе арматурной стали по классам и ковам: Класс	Класс	Расход, кг: ф	ф	ф	ф
15	20	20	14	12												42×	11,5-	483																									
Всего по листу 1				8																																							
Всего по КЖРМ2				8																																							
Коэффициент отхода (Котх.) по табл 1МУ				8																		1,01																					
Итого				8																																							
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл. 2МУ				8																																							
Арматурной стали, приведенной к классу А-I				8																																							
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I				8																																							

Итоговые графы (см п 4 примечаний)

1 В основной надписи перед „КЖРМ2" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.
2 В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.
3 Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ. К сортовой конструкционной стали относят весь прокат по сорту, кроме круглой стали.
4 На каждом листе таблицы приводят одну графу „Всего по листу (номер листа)". На последнем листе ... КЖРМ2 помещают итоговые графы по данному листу.
5 В ВМ включают суммарные данные по классам в целом.

Монолитные конструкции	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	
Таблица расхода стали на закладные изделия			

КЖРМ2

М.П. 00-01 А.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. спец. Работягов | Гл. специалист Зиничева | Инж. I кат. Жданова

№ листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт.	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300: Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса от 12 до 45 мм	Уголок 32×20	Уголок 32×32		Всего сортовой конструкционной стали	Ф от 10 до 18 N 10, 12, 14, 16, 18	Среднесортовая сталь 095200: Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса от 50 до 56 мм	Уголок 36×36×4	Уголок 45×45×36		Всего сортовой конструкционной стали	Ф от 20 до 30 N от 20 до 28	Крупносортовая сталь 095100: Квадрат от 32 до 120 мм	Полоса от 60 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более		Всего сортовой конструкционной стали	Ф от 32 до 250 и N от 32 и более	Швеллеры и балки 092500: [	I		Тонколистовая сталь 097300: δ= от 1 до 1,8 мм	δ= от 1,9 до 3,9 мм	Рифленая сталь δ=5 мм			Толстолистовая сталь 097100: δ=4 мм и более	Широкополосная универсальная		Катанка 093400: Ф	Ф			В том числе арматурной стали по классам и кодам: Класс AI: Расход, кг: Ф 24	Ф		Класс AII: Ф 12	Ф		
7	СВАИ	СВм1	331	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			102,4 / 33894,4			—	—	—			—	—		—	—		
9	Ростверки	РСм1	16	—	—	—	—			0,6 / 9,6	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			1,3 / 20,8	—		—	—	—			—	—		0,6 / 9,6	—		
		РСм2	4	—	—	—	—			0,6 / 2,4	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			1,3 / 5,2	—		—	—	—			—	—		0,6 / 2,4	—		
		РСм3	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 2,5	—		—	—	—			—	—		1,2 / 1,2	—		
10		РСм4	18	—	—	—	—			1,2 / 21,6	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 45,0	—		—	—	—			—	—		1,2 / 21,6	—		
		РСм5	4	—	—	—	—			1,2 / 4,8	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 10,0	—		—	—	—			—	—		1,2 / 4,8	—		
		РСм6	1	—	—	—	—			2,4 / 2,4	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			5,0 / 5,0	—		—	—	—			—	—		2,4 / 2,4	—		
11		РСм7	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 2,5	—		—	—	—			—	—		1,2 / 1,2	—		
		РСм8	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 2,5	—		—	—	—			—	—		1,2 / 1,2	—		
		РСм9	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 2,5	—		—	—	—			—	—		1,2 / 1,2	—		
		РСм10	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,5 / 2,5	—		—	—	—			—	—		1,2 / 1,2	—		
12		РСм11	1	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—	—	—	—			12,8 / 12,8	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			5,7 / 5,7	—		—	—	—			12,8 / 12,8	—		1,2 / 1,2	—		
		РСм12	1	—	—	—	—			0,6 / 0,6	—	—	—	—			6,4 / 6,4	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,8 / 2,8	—		—	—	—			6,4 / 6,4	—		0,6 / 0,6	—		
		РСм13	1	—	—	—	—			0,6 / 0,6	—	—	—	—			6,4 / 6,4	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			2,8 / 2,8	—		—	—	—			6,4 / 6,4	—		0,6 / 0,6	—		
		РСм14	2	—	—	—	—			0,6 / 1,2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			1,2 / 2,4	—		—	—	—			—	—		0,6 / 1,2	—		
13		РСм15	1	—	—	—	—			0,6 / 0,6	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—		—	—	—			—	—		0,6 / 0,6	—		
		РСм16	1	—	—	—	—			0,6 / 0,6	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—			1,2 / 1,2	—		—	—	—			—	—		0,6 / 0,6	—		
		РСм17	1							0,6 / 0,6																						1,2 / 1,2											0,6 / 0,6			
14		РСм18	1							0,6 / 0,6																						1,2 / 1,2											0,6 / 0,6			
Всего по листу 1										52,8							25,6															3401,4								25,6			52,8			

Пример заполнения

Ст. инж	Массальская	
Ст. техн.	Храброва	
Рук. брига	Иванов	
Проверил	Массальская	
ГИП	Новожилова	

3230-7-КЖРМ2

Монолитные конструкции

Таблица расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300: квадрат от 10 до 19 мм	полоса от 12 до 45 мм	уголок 32×20	уголок 32×32		всего сортовой конструкционной стали	ф от 10 до 18 и 10, 12, 14, 16, 18	Среднесортная сталь 095200: квадрат от 20 до 30 мм	полоса от 50 до 56 мм	уголок 36×36×4	уголок 45×45×36		всего сортовой конструкционной стали	ф от 20 до 30 и от 20 до 28	Крупносортная сталь 095100: квадрат от 32 до 120 мм	полоса от 60 до 200 мм	уголок 75×75 и более	уголок 50×50 и более		всего сортовой конструкционной стали	093100 ф от 32 до 250 и от 32 и более	Швеллеры и балки 092500: [	I		Тонколистовая сталь 097300: δ= от 1 до 1,8 мм	δ= от 1,9 до 3,9 мм	Тонколистовая сталь 097200: лист. сталь δ=3 мм			Толстолистовая сталь 097100: δ=4 мм и более	широкополосная уни. вер. сталь		Катанка 093400: ф 3	ф			В том числе арматурной стали по классам и кодам: Класс AI 093004: ф 8	ф 16	ф 24	Класс AII 093004: ф 12	ф	Класс AIII 093004: ф 12	
121п1	Фундаменты	ФОм19	5	—	—	—	—			18,8/94,0	—	—	—	—			—	—	—	—	62,1/310,5		310,5	—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	18,8/94,0	—				
125п1		ФОм21	3	—	33,5/100,5	—	—		100,5	18,5/55,5	—	—	—	—			—	—	—	125,4/376,2	—		376,2	—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	18,5/55,5	—				
127п1		ФОм22	1	—	43,6/43,6	—	—		43,6	30,6/30,6	—	—	—	—			—	—	—	192,5/192,5	—		192,5	—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	30,6/30,6	—				
129п1		ФОм23	2	—	49,8/99,6	—	—		99,6	35,0/70,0	—	—	—	—			—	—	—	220,0/440,0	—		440,0	—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	35,0/70,0	—				
134		ФОм26	1	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	144,0/144,0	—	—	—	144,0/144,0	—	—	—		
137		ФОм27	1	20,7/20,7	—	—	—		20,7	63,8/63,8	—	45,4/45,4	—	—			45,4	—	—	—	—	735,2/735,2		735,2	—	—	—		—	—	899,1/899,1			—	—	—	—	—	—	—	63,8/63,8	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
Всего по листу 6, кг				20,7	243,7				264,4	313,9		45,4					45,4				1008,7	1045,7		2054,4						899,1										144,0			313,9			
Итого по КЖРМ2, т				0,352	0,3				0,652	0,578		0,045	0,453	0,001			0,499	0,026	1,067		1,044	6,48		8,551				11,589	13,60	18,648			57,342	1,328		0,144				0,144	0,057	0,026	0,499		0,022	
Коэффициент отхода (Котх) — по табл 1МУ				1,01																																													
Итого				0,356	0,303				0,659	0,584		0,046	0,457	0,001			0,504	0,027	1,078		1,054	6,54		8,637				12,109	13,737	18,835			57,915	1,341		0,145				0,145	0,058	0,027	0,504		0,022	
Коэффициент приведения (Кприв) к классу А-I по табл 2МУ																																									1,0			1,21		1,43	
Арматурной стали приведенной к классу А-I																																									0,230			0,611		0,031	
Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I				0,871																																													

1. В графах таблицы записывают в числителе — данные на одно изделие, в знаменателе — на все количество
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ. К сортовой конструкционной стали относят весь прокат по сорту, кроме круглой стали

М.П. 00-01 А.2

Взам инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход м³ тяжелый	Бетон: расход м³ легкий	Бетон: расход м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 ГЧМУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300	400	500	600	Инертные заполнители наименование, код, расход м³ гравий	щебень	песок природный	песок естественный	
									578161	573112	573113	573115	571120	571110	571200	571140	
													Кин=0.8		Кин=0.9	для тяж. бетона Кин=0.75	для ячеист. бетона Кин=0.25
15	20	24	14		—	—	—	15.1.14	— =210	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³ тяжелый	Бетон: Расход, м³ легкий	Бетон: Расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин = 0,9	для тяжелого бет Кин = 0,6	для ячеистого бет Кин = 0,25
7	Сваи	Свм1	331	200	11,0 / 3641,0	—	—	0,267	—	2,9 / 959,9	—	—	8,8 / 2912,8			6,6 / 2184,6	
9	Ростверки	РСм1	16	200	7,5 / 120,0	—	—	0,267	—	2,0 / 32,0	—	—	6,0 / 96,0			4,5 / 72,0	
		РСм2	4	200	14,6 / 58,4	—	—	0,267	—	3,9 / 15,6	—	—	11,7 / 46,8			8,8 / 35,2	
		РСм3	1	200	15,3 / 15,3	—	—	0,267	—	4,1 / 4,1	—	—	12,2 / 12,2			9,1 / 9,1	
10		РСм4	18	200	12,4 / 223,2	—	—	0,267	—	3,3 / 59,6	—	—	9,9 / 178,2			7,4 / 133,2	
		РСм5	4	200	15,8 / 63,2	—	—	0,267	—	4,2 / 16,8	—	—	12,6 / 50,4			9,5 / 38,0	
		РСм6	1	200	16,9 / 16,9	—	—	0,267	—	4,5 / 4,5	—	—	13,5 / 13,5			10,1 / 10,1	
11		РСм7	1	200	25,8 / 25,8	—	—	0,267	—	6,9 / 6,9	—	—	20,6 / 20,6			15,4 / 15,4	
		РСм8	1	200	14,5 / 14,5	—	—	0,267	—	3,9 / 3,9	—	—	11,6 / 11,6			8,7 / 8,7	
		РСм9	1	200	14,5 / 14,5	—	—	0,267	—	3,9 / 3,9	—	—	11,6 / 11,6			8,7 / 8,7	
		РСм10	1	200	25,8 / 25,8	—	—	0,267	—	6,9 / 6,9	—	—	20,6 / 20,6			15,4 / 15,4	
12		РСм11	1	200	20,4 / 20,4	—	—	0,267	—	5,4 / 5,4	—	—	16,3 / 16,3			12,2 / 12,2	
		РСм12	1	200	16,7 / 16,7	—	—	0,267	—	4,4 / 4,4	—	—	13,4 / 13,4			10,0 / 10,0	
		РСм13	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9	
		РСм14	2	200	15,4 / 30,8	—	—	0,267	—	4,1 / 8,2	—	—	12,6 / 25,2			9,2 / 18,4	
13		РСм15	1	200	16,2 / 16,2	—	—	0,267	—	4,3 / 4,3	—	—	13,0 / 13,0			9,7 / 9,7	
		РСм16	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9	
		РСм17	1	200	8,2 / 8,2	—	—	0,267	—	2,2 / 2,2	—	—	6,5 / 6,5			4,9 / 4,9	
		РСм18	1	200	16,2 / 16,2	—	—	0,267	—	4,3 / 4,3	—	—	13,0 / 13,0			9,7 / 9,7	
14		РСм19	2	200	5,6 / 11,2	—	—	0,267	—	1,5 / 3,0	—	—	4,5 / 9,0			3,4 / 6,8	
		РСм20	5	200	15,0 / 75,0	—	—	0,267	—	4,0 / 20,0	—	—	12,5 / 60,0			9,0 / 45,0	
		РСм21	4	200	23,1 / 92,4	—	—	0,267	—	6,2 / 24,8	—	—	18,5 / 74,0			13,9 / 55,4	
		РСм22	1	200	23,8 / 23,8	—	—	0,267	—	6,4 / 6,4	—	—	19,0 / 19,0			14,2 / 14,2	

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³ тяжелый	Бетон: Расход, м³ легкий	Бетон: Расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин = 0,9	для тяжелого бет Кин = 0,6	для ячеистого бет Кин = 0,25
15	Ростверки	РСм23	8	200	8,2 / 65,6	—	—	0,267	—	2,2 / 17,6	—	—	6,6 / 52,8			4,9 / 39,3	
		РСм24	10	200	2,5 / 25,0	—	—	0,267	—	0,7 / 7,0	—	—	2,0 / 20,0			1,5 / 15,0	
		РСм25	2	200	24,8 / 49,6	—	—	0,267	—	6,6 / 13,2	—	—	19,8 / 39,6			14,9 / 29,8	
24		РСм26	1	200	39,1 / 39,1	—	—	0,267	—	10,4 / 10,4	—	—	31,2 / 31,2			23,4 / 23,4	
25		РСм27	1	200	18,5 / 18,5	—	—	0,267	—	4,9 / 4,9	—	—	14,8 / 14,8			11,1 / 11,1	
		РСм28	2	200	18,5 / 37,0	—	—	0,267	—	4,9 / 9,8	—	—	14,8 / 29,6			11,1 / 22,2	
		РСм29	1	200	40,7 / 40,7	—	—	0,267	—	10,9 / 10,9	—	—	32,5 / 32,5			24,4 / 24,4	
26		РСм30	1	200	40,2 / 40,2	—	—	0,267	—	10,7 / 10,7	—	—	32,1 / 32,1			24,1 / 24,1	
		РСм31	1	200	27,0 / 27,0	—	—	0,267	—	7,2 / 7,2	—	—	21,6 / 21,6			16,2 / 16,2	
27		РСм32	2	200	3,6 / 7,2	—	—	0,267	—	1,0 / 2,0	—	—	2,9 / 5,8			2,2 / 4,4	
29 п1	Монолитные участки	Ум1	1	200	0,12 / 0,12	—	—	0,286	—	0,03 / 0,03	—	—	0,09 / 0,09			0,07 / 0,07	
		Ум2	1	200	0,04 / 0,04	—	—	0,286	—	0,01 / 0,01	—	—	0,03 / 0,03			0,02 / 0,02	
		Ум3	1	200	0,1 / 0,1	—	—	0,286	—	0,03 / 0,03	—	—	0,08 / 0,08			0,06 / 0,06	
		Ум4	1	200	0,21 / 0,21	—	—	0,286	—	0,06 / 0,06	—	—	0,16 / 0,16			0,12 / 0,12	
		Ум5	1	200	0,05 / 0,05	—	—	0,286	—	0,01 / 0,01	—	—	0,04 / 0,04			0,03 / 0,03	
		Ум6	1	200	0,08 / 0,08			0,286		0,02 / 0,02			0,06 / 0,06			0,04 / 0,04	
Всего по листу 1										1294,7			3917,5			3072,1	

Пример заполнения

Ст инж.	Массальская	
Ст. техн.	Храброва	
Рук гр инж.	Иванов	
Проверил	Массальская	
ГИП	Новожилова	
Нач. 4 отд.	Ковалев	

3230-7-КЖРМ3

Монолитные конструкции

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА

М.П 00-01 А.2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

18035-02 11 Формат 22

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол. шт	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м3 тяжелый	Бетон: расход, м3 легкий	Бетон: расход, м3 ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м3: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин=0,9	для тяжелого бет Кин=0,6	для ячеистого бет Кин=0,25
111	Фундаменты под оборудование	ФОм 13	1	200	0,62 / 0,62	—	—	0,237	—	0,146 / 0,146	—	—	0,5 / 0,5		—	0,4 / 0,4	
		ФОм 13 подливка	1	200	0,09 / 0,09	—	—	0,59	—	0,05 / 0,05	—	—				0,1 / 0,1	
113		ФОм 14	1	200	71,1 / 71,1	—	—	0,237	—	16,85 / 16,85	—	—	56,9 / 56,9			42,7 / 42,7	
		ФОм 14 подливка	1	200	2,7 / 2,7	—	—	0,59	—	1,6 / 1,6	—	—				3,1 / 3,1	
115		ФОм 15	1	200	55,4 / 55,4	—	—	0,237	—	13,13 / 13,13	—	—	44,3 / 44,3			33,2 / 33,2	
		ФОм 15. подливка	1	300	2,84 / 2,84	—	—	0,7	—	—	1,98 / 1,98	—				9,3 / 9,3	
117		ФОм 16	2	200	19,23 / 38,5			0,237		4,562 / 9,124			15,4 / 30,8			11,5 / 23,0	
		ФОм 16 подливка	2	200	0,99 / 2,0	—	—	0,59	—	0,6 / 1,2	—	—				1,1 / 2,2	
		ФОм 17	2	200	17,7 / 35,4	—	—	0,237	—	4,19 / 8,39	—	—	14,2 / 28,4			10,6 / 21,2	
		ФОм 17 подливка	2	200	0,93 / 1,86	—	—	0,59	—	0,54 / 1,08	—	—				1,1 / 2,2	
119		ФОм 18	1	200	271,3 / 271,3	—	—	0,237	—	64,3 / 64,3	—	—	217,0 / 217,0			162,8 / 162,8	
		ФОм 18 подливка	1	300	0,5 / 0,5	—	—	0,7	—	—	0,35 / 0,35	—				0,5 / 0,6	
121		ФОм 19	5	200	56,5 / 282,5	—	—	0,237	—	13,4 / 67,0		—	45,2 / 226,0			33,9 / 169,5	
125		ФОм 21	3	200	61,7 / 185,1	—	—	0,237	—	14,62 / 43,86		—	49,4 / 148,2			37,02 / 111,06	
		ФОм 21 подливка	3	200	0,6 / 1,8	—	—	0,59	—	0,35 / 1,05		—				0,36 / 1,08	
127		ФОм 22	1	200	73,3 / 73,3	—	—	0,237	—	17,37 / 17,37		—	58,6 / 58,6			44,0 / 44,0	
		ФОм 22 подливка	1	300	3,2 / 3,2	—	—	0,7	—	—	2,2 / 2,2	—				1,9 / 1,9	
129		ФОм 23	2	200	89,5 / 179,0	—	—	0,237	—	21,21 / 42,42	—	—	71,6 / 143,2			53,7 / 107,4	
		ФОм 23 подливка	2	300	1,3 / 2,6	—	—	0,7	—	—	0,9 / 1,8	—				0,75 / 1,5	
131		ФОм 24	1	00	6,5 / 6,5	—	—	0,237	—	1,54 / 1,54	—	—	5,2 / 5,2			3,9 / 3,9	
132		ФОм 25	1	200	84,3 / 84,3	—	—	0,237	—	20,0 / 20,0	—	—	67,4 / 67,4			50,6 / 50,6	
		ФОм 25 подливка	1	200	24,7 / 24,7	—	—	0,59	—	14,57 / 14,57	—	—				28,/ 28,4	
134		ФОм 26	1	200	48,0 / 48,0	—	—	0,237	—	11,38 / 11,38	—	—	38,4 / 38,4			28,8 / 28,8	

Номер листа основного комплекта	Наименование конструкции	Марка конструкции	Кол шт	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м3 тяжелый	Бетон: расход, м3 легкий	Бетон: расход, м3 ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м3: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин=0,9	для тяжелого бет Кин=0,6	для ячеистого бет Кин=0,25
137	Фундаменты под оборудование	ФОм 27	1	200	39,0 / 39,0	—	—	0,237	—	9,24 / 9,24	—	—	31,2 / 31,2			23,4 / 23,4	
		ФОм 27 подливка	1	200	0,9 / 0,9	—	—	0,59	—	0,5 / 0,5	—	—				1,0 / 1,0	
139		ФОм 28	1	200	423,9 / 423,9	—	—	0,237	—	100,46 / 100,46	—	—	339,1 / 339,1			254,3 / 254,3	
		ФОм 28 подливка	1	200	6,3 / 6,3	—	—	0,59	—	3,71 / 3,71	—	—				7,2 / 7,2	
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
						—	—	—	—	—	—	—					
Всего по листу 7										448,9			1435,2			1134,8	
Итого по КЖРМ3									7,44	3031,84	6,75		9477,14			7357,41	
Коэффициент отхода (Котх.) (п. 1.5 МУ)									1,015								
Итого									7,551	3077,32	6,851						
Коэффициент приведения к цементу М400 (п. 3.2 МУ)									0,9	1	1,1	1,2					
Приведенного к цементу М400									6,795	3077,32	7,536						
Итого цемента приведенного к цементу М400									3091,651								

В ГРАФАХ ТАБЛИЦЫ ЗАПИСЫВАЮТ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ДАННЫЕ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НА ВСЕ КОЛИЧЕСТВО.

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м3		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3
	1шт	Всего	x) норма на 1м3 бетона м2	Всего м2	Уменьшенный в 100раз (с сайта 15мм)	Показатель на 100м2 щитов (по табл 19) м3	Всего м3	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3			
15	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	13	13

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м3		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3
	1шт	Всего	x) норма на 1м3 бетона м2	Всего м2	Уменьшенный в 100раз (с сайта 15мм)	Показатель на 100м2 щитов (по табл 19) м3	Всего м3	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3			

По КЖРМ3			Расход пиломатериалов								Расход бревен	
Марка конструкции	объем бетона м3		на щиты опалубки					на прочие элементы опалубки		Всего необрезных пиломатериалов	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3
	1шт	Всего	x) норма на 1м3 бетона м2	Всего м2	Уменьшенный в 100раз (с сайта 15мм)	Показатель на 100м2 щитов (по табл 19) м3	Всего м3	x) норма на 1м3 бетона м3	Всего м3			

x) Нормы расхода материалов по таблицам СНиП, часть IV, глава 20 даны на 100м3 бетона

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Составил		
			Пол. гл. спец.	Рябова	
			Согласовал		
			ЦНИИЭП с.з.н.	Зыкачев	

-КЖРМ3

Монолитные конструкции. Таблица расхода лесоматериалов на изготовление опалубки	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	

Ал. 90-01 к. 2

| Лист со спецификацией к схеме расположения | Наименование изделия | Марка изделия | Кол. шт | Класс и код арматурной стали | | |

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*, 121300					А-I ГОСТ 5781-75						А-III ГОСТ 5781-75, 093004									Ат-V ГОСТ 10884-71, 093007				В том числе, кг: код 093400	093300	093200	093100	Расход, кг: код 121300	
				Расход по диаметрам (ф), кг																												
				3	4	5		Всего	6	8	10	14	16	Всего	8	10	12	14	16	22	25	28	Всего	18			Всего	Катанка	Мелкосортная	Среднесортная	Крупносортная	Проволока	Сетка из проволоки В-I
16 П1	Колонны	КД101-8	60	—	—	—	—		18,7 / 1122,0	82,0 / 4920,0	—	—	9,3 / 558,0	6600,0	—	—	—	—	142,6 / 8556,0	—	328,5 / 19710,0	535,7 / 32142,0	60408,0	—	—	—			8556,0	51852,0			
		КД102-7	16	—	—	—	—		70,1 / 1121,6	13,2 / 211,2	31,7 / 507,2	—	—	1840,0	—	—	21,1 / 337,6	—	131,5 / 2104,0	531,5 / 8504,0	462,8 / 7404,8	—	18350,4	—	—	—			2441,6	15908,0			
17 П1	Плиты	ПАтV / 3×6-4-12К	256	4,0 / 1024,0	23,3 / 5964,8	9,8 / 2508,8	—	9497,6	—	—	—	4,4 / 1126,4	—	1126,4	—	—	—	27,3 / 6988,8	—	—	—	—	6988,8	24,0 / 6144,0	—	—	6144,0		14159,2			9497,6	
		ПАтV / 3×6-40а-12К	46	4,0 / 184,0	23,3 / 1071,8	9,8 / 450,8	—	1706,6	—	—	—	4,4 / 202,4	—	202,4	—	—	—	27,3 / 1255,8	—	—	—	—	1255,8	24,0 / 1104,0	—	—	1104,0		2562,2			1706,6	
		ПАтV / 3×6-48-12К	26	4,0 / 104,0	23,3 / 605,8	9,8 / 254,8	—	964,6	—	—	—	4,4 / 114,4	—	114,4	—	—	—	27,3 / 709,8	—	—	—	—	709,8	24,0 / 624,0	—	—	624,0		1448,2			964,6	
		ПАтV / 3×6-48-12К	20	4,0 / 80,0	23,3 / 466,0	9,8 / 196,0	—	742,0	—	—	—	4,4 / 88,0	—	88,0	—	—	—	27,3 / 546,0	—	—	—	—	546,0	24,0 / 480,0	—	—	480,0		1114,0			742,0	
		ПАтV / 3×6-7-12К	14	—	11,8 / 165,2	65,1 / 911,4	—	1076,6	—	—	—	4,4 / 61,6	—	61,6	—	—	—	42,8 / 599,2	—	—	—	—	599,2	48,0 / 672,0	—	—	672,0		1332,8			1076,6	
		ПАтV / 3×6-78-12К	14	—	11,8 / 165,2	65,1 / 911,4	—	1076,6	—	—	—	4,4 / 61,6	—	61,6	—	—	—	42,8 / 599,2	—	—	—	—	599,2	48,0 / 672,0	—	—	672,0		1332,8			1076,6	
		ПАтV-10 / 3×6-4-12К	6	4,0 / 24,0	23,3 / 139,8	9,6 / 57,6	—	221,4	—	—	—	4,4 / 26,4	—	26,4	—	—	56,6 / 339,6	30,2 / 181,2	—	—	—	—	520,8	24,0 / 144,0	—	—	144,0		691,2			221,4	
		ПАтV-4 / 3×6-4-12К	2	4,0 / 8,0	23,3 / 46,6	10,4 / 20,8	—	75,4	—	—	—	4,4 / 8,8	—	8,8	—	—	25,7 / 51,4	34,1 / 68,2	—	—	—	—	119,6	24,0 / 48,0	—	—	48,0		176,4			75,4	
		ПАтV-7 / 3×6-4-12К	1	4,0 / 4,0	23,3 / 23,3	10,4 / 10,4	—	37,7	—	—	—	4,4 / 4,4	—	4,4	—	—	25,7 / 25,7	34,1 / 34,1	—	—	—	—	59,8	24,0 / 24,0	—	—	24,0		88,2			37,7	
		ПАтV-14 / 3×6-4-12К	8	4,0 / 32,0	23,3 / 186,4	9,6 / 76,8	—	295,2	—	—	—	4,4 / 35,2	—	35,2	—	—	64,2 / 513,6	30,2 / 241,6	—	—	—	—	755,2	24,0 / 192,0	—	—	192,0		982,4			295,2	
20 П2	Стеновые панели	ПСС2	10	—	5,2 / 52,0	5,4 / 54,0	—	106,0	—	—	—	—	—		9,6 / 96,0	—	—	—	—	—	—	—	96,0	—	—	—		96,0				106,0	
		ПСС3	300	—	8,0 / 2400,0	9,0 / 2700,0	—	5100,0	—	—	—	—	—		9,6 / 2880,0	—	—	—	—	—	—	—	2880,0	—	—	—		2880,0				5100,0	
		ПСС4	1	—	2,2 / 2,2	1,3 / 1,3	—	3,5	—	—	—	—	—		—	7,3 / 7,3	—	29,3 / 29,3	—	—	—	—	36,6	—	—	—			36,6			3,5	
		ПСС6	42	—	7,6 / 319,2	—	—	319,2	—	—	—	—	—		33,1 / 1390,2	—	—	—	—	—	—	—	1390,2	—	—	—		1390,2				319,2	
		ПСС7	56	—	4,8 / 268,8	5,4 / 302,4	—	571,2	—	—	—	—	—		9,6 / 537,6	—	—	—	—	—	—	—	537,6	—	—	—		537,6				571,2	
		ПСС11	54	—	7,6 / 410,4	—	—	410,4	—	—	—	—	—		33,1 / 1787,4	—	—	—	—	—	—	—	1787,4	—	—	—		1787,4				410,4	
		ПСС13	4	—	4,8 / 19,2	—	—	19,2	—	—	—	—	—		24,7 / 98,8	—	—	—	—	—	—	—	98,8	—	—	—		98,8				19,2	
		ПСС14	4	—	4,8 / 19,2	—	—	19,2	—	—	—	—	—		24,7 / 98,8	—	—	—	—	—	—	—	98,8	—	—	—		98,8				19,2	
Всего по листу 1				1460,0	12325,9	8456,5		22242,4	2243,6	5131,2	507,2	1729,2	558,0	10169,2	6888,8	7,3	1267,9	11253,2	10660,0	8504,0	27114,8	32142,0	97838,0	10104,0			10104,0	6888,8	34921,6	67760,0		22242,4	

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст тех.	Храброва	
Ст инж	Савватеева	
Рук бриг	Иванов	
Проверил	Савватеева	
ГИП	Новожилова	
Нач отд	Ковалев	

3230-7-КЖРМ5

Нетиповые изделия

Таблица расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР Промстройпроект Москва

№ подл. | Подпись и дата | Взам инв №

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*, 121300					А-I ГОСТ 5781-75									А-III ГОСТ 5781-75, 093004									В том числе, кг, код: 093400	093300	093200	093100	Расход, кг, код: 121300	
				Расход по диаметрам (ф), кг: 5				всего	6				всего					8				всего					катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная	проволока	сетка из проволоки В-I
94	Стеновые панели	ПГ3	2	21,6/43,2				43,2	3,7/7,4				7,4					—									7,4				43,2	
		ПГ3а	1	21,6/21,6				21,6	3,7/3,7				3,7					—									3,7				21,6	
		ПГ4	20	20,6/412,0				412,0	3,7/74,0				74,0					—									74,0				412,0	
		ПГ4а	3	20,6/61,8				61,8	3,7/11,1				11,1					—									11,1				61,8	
		ПГ5	2	19,8/39,6				39,6	3,7/7,4				7,4					—									7,4				39,6	
		ПГ5а	1	19,8/19,8				19,8	3,7/3,7				3,7					—									3,7				19,8	
		ПГ9	1	—					8,5/8,5				8,5					9,2/9,2				9,2					17,7					
		ПГ10	13	—					10,6/137,8				137,8					11,2/145,6				145,6					283,4					
Всего по листу 4				598,0				598,0	253,6				253,6					154,8				154,8					408,4				598,0	

Итоговая таблица

	Класс и код арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*, 121300					А-I ГОСТ 5781-75										А-II ГОСТ 5781-75										Ат-V ГОСТ 10884-71, 093007				
	Расход по диаметрам (ф), кг: 3	3,5	4	5		6	8	10	12	14	16	18				6	12	14	16	18	22	25				10	12	14	18	
Итого по КЖРМ	1,460	0,083	14,836	10,562		2,540	8,218	2,158	7,513	2,166	0,584	0,160				0,005	0,743	5,005	2,492	0,569	0,827	1,996				0,028	0,130	0,123	10,104	
Коэфициент отхода (К отх.) по таблице 2МУ	1,02					1,01																				1,06				
Итого	1,489	0,084	15,133	10,793		2,665	8,300	2,179	7,588	2,188	0,590	0,162				0,005	0,750	5,055	2,517	0,575	0,835	2,016				0,030	0,138	0,131	10,710	
Коэфициент приведения (К прив) к классу А-I по таблице 2МУ	1,39					1,0										1,21										2,2				
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	2,070	0,117	21,035	15,003		2,665	8,300	2,179	7,588	2,188	0,590	0,162				0,006	0,907	6,117	3,046	0,695	1,011	2,439				0,065	0,304	0,288	23,562	

Продолжение итоговой таблицы

	Класс и код арматурной стали: А-III ГОСТ 5781-75, 093004															В том числе, кг, код: 093400	093300	093200	093100				Расход, кг, код: 121300							
	Расход по диаметрам (ф), кг: 6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28					катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная				проволока В-I							
Итого по КЖРМ	0,746	13,641	2,405	4,481	12,974	12,326	6,355	11,670	8,716	30,139	38,912																			
Коэфициент отхода (К отх.) по таблице 2МУ	1,01																													
Итого.	0,754	13,777	2,429	4,526	13,104	12,449	6,419	11,786	8,804	30,441	39,302					25,500	71,540	93,183					27,499							
Коэфициент приведения (К прив.) к классу А-I по таблице 2МУ	1,43																													
Арматурной стали, приведенной к классу А-I	1,078	19,701	3,474	6,472	18,739	17,803	9,179	16,854	12,589	43,530	56,201					31,750	103,357	132,625					38,225							
Итого арматурной стали приведенной к классу А-I	305,957																													

1. В графах таблицы записывают: в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе- на все количество.
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300						093300	Среднесортная сталь 095200						093200	Крупносортная сталь 095100						093100	Швеллеры и балки 092500			Тонколистовая сталь 097300	097200			Толстолистовая сталь 097100			Катанка 093400				В том числе арматурная сталь по классам и кодам: Класс			Класс		
				Квадрат от 10 до 19 мм	Полосо от 12 до 45 мм	Уголок 32×20	Уголок 32×32		Сорвесорт-ной катан-ной стали	Ф от 10 до 1,8 и 10 12 14 16 18	Квадрат от 20 до 30 мм	Полосо от 50 до 56 мм	Уголок 56×36×4	Уголок 45×45×6 36		Сорвесорт-ной катан-ной стали	Ф от 20 до 30	Квадрат от 32 до 120 мм	Полосо от 56 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более		Сорвесорт-ной катан-ной стали	Ф от 32 до 250 и от 7 и более	[	I		б= от 1 до 1,8 мм	б= от 1,9 до 3,9 мм	Рифленая сталь б=3 мм		б=4мм и более	Широкополосная универсальная		Ф	Ф		20	Ф	Ф		Ф	Ф	
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—		—	—	—			—	—	—	—	—	—			—	—		—	—	—	16	—	—		—	—	
				—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—			—	—		—	—	—	—

Лист по спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300: Квадрат от 10 до 19 мм	Полоса от 12 до 45 мм	Уголок 32×2,0	Уголок 32×32		Всего сортовой конструкционной стали	093300: Ф от 10 до 18 и 10, 12, 14, 16, 18	Среднесортная сталь 095200: Квадрат от 20 до 30 мм	Полоса от 50 до 56 мм	Уголок 36×36×4	Уголок 45×45×36		Всего сортовой конструкционной стали	093200: Ф от 20 до 30 и от 20 до 28	Крупносортная сталь 095100: Квадрат от 32 до 120 мм	Полоса от 60 до 200 мм	Уголок 75×75 и более	Уголок 50×50 и более		Всего сортовой конструкционной стали	093100: Ф от 32 до 250 и от 32 и более	Швеллеры и балки 092500: [	I		Тонколистовая сталь 097300: δ= от 1 до 1,8 мм	δ= от 1,9 до 3,9 мм	Рифленая сталь δ=3 мм			Толстолистовая сталь 097100: δ=4 мм и более	Широкополосная универсальная		Катанка 093400: Ф 6	Ф 8	В том числе арматурной стали по классам и кодам, расход, кг: Класс А-I: Ф 8	Ф 10	Ф 12	Всего	Класс А-III 093004: Ф 6	Ф 8	Ф 12	Ф 16	Всего
1	Плита	ППФ1-1	4	—	—	—	—			11,5 / 46,0	—	—	—	—			—	—	—	—	17,7 / 70,8		70,8	—	—	—		—	—	—			6,6 / 26,4	—		—	—	—	2,3 / 9,2	9,2 / 36,8	46,0	—	—	—	—	
1	Рама опорная	РОСФ1	48	—	—	—	—			20,4 / 979,2	—	—	—	—			—	—	34,8 / 1670,4	—	11,0 / 528,0		2198,4	—	—	17,7 / 849,6		—	—	—			38,7 / 1857,6	—		—	13,8 / 662,4	13,8 / 662,4	20,4 / 979,2	—	1641,0	—	—	—	—	
5	Плита	ПЭд-2а	15	—	—	—	6,5 / 97,5		97,5	—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			2,2 / 33,0	—		0,2 / 3,0	—	—	—	—		0,2 / 3,0	—	—	—	3,0
6	Стеновой блок	СТд 2-2	10	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			14,4 / 144,0	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
22	Стеновой блок	СТд 1-4	67	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			14,4 / 964,8	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
46	Плиты	ПТд 6-2	3	—	—	—	—			3,2 / 9,6	—	—	—	—			—	—	—	—	43,2 / 129,6		129,6	—	—	—		—	—	—			—	—		—	—	—	—	—		—	—	3,2 / 9,6	—	9,6
181÷187	Плиты	ПВ1-1	132	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 316,8		316,8	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 105,6	1,2 / 158,4	—	—	—		0,8 / 105,6	1,2 / 158,4	—	—	264,0
181÷187	Плиты	ПВ2	19	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 45,6		45,6	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 15,2	0,6 / 11,4	—	—	—		0,8 / 15,2	0,6 / 11,4	—	—	26,6
181÷187	Плиты	ПВ3-1	80	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 192,0		192,0	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 64,0	1,2 / 96,0	—	—	—		0,8 / 64,0	1,2 / 96,0	—	—	160,0
181÷187	Плиты	ПВ5	42	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 100,8		100,8	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 33,6	0,6 / 25,2	—	—	—		0,8 / 33,6	0,6 / 25,2	—	—	58,8
181÷187	Плиты	ПВ7	59	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 141,6		141,6	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 47,2	1,2 / 70,8	—	—	—		0,8 / 47,2	1,2 / 70,8	—	—	118,0
181÷187	Плиты	ПВ9	55	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	2,4 / 132,0		132,0	—	—	—		—	—	—			—	—		0,8 / 44,0	1,2 / 66,0	—	—	—		0,8 / 44,0	1,2 / 66,0	—	—	110,0
96	Колонны	КВ32	14	—	—	—	—			17,3 / 242,2	—	—	—	—			—	—	8,2 / 114,8	—	—		114,8	—	—	—		—	—	—			52,1 / 729,4	—		—	—	—	3,7 / 51,8	—	51,8	—	—	6,2 / 86,8	7,4 / 103,6	190,4
97	Колонны	КВ33	28	—	—	—	—			10,0 / 280,0	—	—	—	—			—	—	2,1 / 58,8	—	20,9 / 585,2		644,0	—	—	—		—	—	—			37,7 / 1055,6	—		—	9,4 / 263,2	—	3,6 / 100,8	—	100,8	—	9,4 / 263,2	—	6,4 / 179,2	442,4
35	Детали соединительные	Поз. 1	120	—	—	—	—			0,1 / 12,0	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—		—	—	—			—	—		—	—	—	—	0,1 / 12,0	12,0	—	—	—	—	
35	Детали соединительные	Поз. 3	2	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	219,0 / 438,0		—	—	—			—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
35	Детали соединительные	Поз. 4	1	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	224,8 / 224,8		—	—	—			—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
35	Детали соединительные	Поз. 12	3	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	4,2 / 12,6	—		12,6	—	—	—		—	—	—			—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
35	Детали соединительные	Поз. 13	8	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	2,3 / 18,4	—	—		18,4	—	—	—		—	—	—			—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	
Всего по листу 1							97,5		97,5	1569,0									1862,4	12,6	2242,4		4117,4			1512,4							4810,8			312,6	1353,4	562,4	1141,0	48,8	1852,2	312,6	691,0	96,4	282,8	1382,8

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст. техн.	Храброва	
Ст. инж	Саввотеева	
Рук. бр. инж	Иванов	
Проверил	Саввотеева	
ГИП	Новожилова	

3230-7 - КЖРМ6

Нетиповые изделия

Таблица расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

М.П. 00-01 А.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Лист со спецификацией к схеме расположения | Наименование изделия | Марка изделия | Кол шт | Расход стали по сортам и кодам, кг: Мелкосортная сталь 095300: Квадрат от 10 до 19 мм | Полоса от 12 до 45 мм | Уголок 32×20 | Уголок 32×32 | | Всего сортовой конструкционной стали | 093300: ф от 10 до 18 N 10; 12 14; 16; 18 | Среднесортная сталь 095200: Квадрат от 20 до 30 мм | Полоса от 50 до 56 мм | Уголок 36×36×4 | Уголок 45×45×36 | | Всего сортовой конструкционной стали | 093200: ф от 20 до 30 N от 20 до 28 | Крупносортная сталь 095100: Квадрат от 32 до 120 мм | Полоса от 60 до 200 мм | Уголок 75×75 и более | Уголок 50×50 и более | | Всего сортовой конструкционной стали | 093100: ф от 32 до 250 N от 32 и более | Швеллеры и балки 092500: [| I | | Тонколистовая сталь 097300: δ= от 1 до 1,8 мм | 097200: δ= от 1,9 до 3,9 мм | Рифленая сталь δ=3 мм | | | Толстолистовая сталь 097100: δ=4мм и более | Широкополосная универсальная | | Катанка 093400: ф 6 | ф 8 | В том числе арматурной стали по классам и кодам: Класс А-I Расход, кг: ф 8 | ф 10 | ф 12 | Всего | Класс А-III 093004 Расход, кг: ф 6 | ф 8 | ф 12 | ф 16 | Всего |
|---|---|---

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³: тяжелый	Бетон: Расход, м³: легкий	Бетон: Расход, м³: ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 му)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин=0,9	для тяжелого бет. Кин=0,6	для ячеистого бет. Кин=0,25
15	20	24	14		—	—	—	15×14=	— / 210	—	—	—					

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³: тяжелый	Бетон: Расход, м³: легкий	Бетон: Расход, м³: ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 му)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий 57420	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
													Кин = 0,8		Кин=0,9	для тяжелого бет. Кин=0,6	для ячеистого бет. Кин=0,25

8	Всего по листу 1				
8	Всего по КЖРМ 7				
8	Коэффицент отхода (Котх.) (п. 1,5 му)	1,006			
8	Итого				
8	Коэффициент приведения к цементу М400 (п. 3,2 му)	0,9	1	1,1	1,2
8	Приведенного к цементу М400				
8	Итого цемента, приведенного к цементу М400				

Итоговые графы (см п. 3 примечания)

1 В основной надписи перед „КЖРМ 7" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79) к которому составляют ведомость.

2 В графах таблицы записывают: в числителе – данные на одно изделие, в знаменателе – на все количество

3 На каждом листе таблицы приводят одну графу „Всего по листу (номер листа)" на последнем листе КЖРМ 7 помещают итоговые графы по данным листа

КЖРМ 7			
Нетиповые изделия	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	
Таблица расхода цемента и инертных материалов			

М.П. 00-01 А. 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Согласовал Зиничева | Гл. спец. Гл. инж. проекта Гл. инж. Гл. спец.

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Бетон: Марка по прочности на сжатие	Бетон: Расход, м³ тяжелый	Бетон: Расход, м³ легкий	Бетон: Расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: Расход по маркам и кодам, т 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	Инертные заполнители наименование, код, расход, м³: гравий (571120, Кин.=0,8)	щебень (571110, Кин.=0,8)	пористые заполнители (571200, Кин.=0,9)	песок естественный (571140) для тяжелого бет Кин.=0,6	песок естественный (571140) для ячеист. бетона Кин.=0,25
16П1	Колонны	КД 101-8	60	400	3,860 231,600	—	—	0,385	—	—	1,486 89,166	—	3,088 185,280			2,316 138,960	
		КД 102-7	16	400	7,410 118,560	—	—	0,385	—	—	2,853 45,646	—	5,928 94,848			4,446 71,136	
17П1	Плиты	ПАТ V/3×6-4-12К	256	350	1,070 273,920	—	—	0,39	—	—	0,417 106,752	—	0,856 219,136			0,642 164,252	
				М8	—	2,160 552,960	—	0,135	0,292 74,752	—	—	—			1,944 497,664		1,080 276,480
				100	0,260 66,560	—	—	0,315	—	0,082 20,992	—	—				0,299 76,544	
				100	0,260 11,960	—	—	0,315	—	0,082 3,772	—	—				0,299 13,754	
		ПАТ V/3×6-4а-12К	46	350	1,070 49,220	—	—	0,39	—	—	0,417 19,182	—	0,856 39,376			0,642 29,532	
				М8	—	2,160 99,360	—	0,135	0,292 13,432	—	—	—			1,944 89,424		1,080 49,680
				350	1,070 27,820	—	—	0,39	—	—	0,417 10,842	—	0,856 22,256			0,642 16,692	
		ПАТ V/3×6-4б-12К	26	М8	—	2,160 56,160	—	0,135	0,292 7,592	—	—	—			1,944 50,544		1,080 28,080
				100	0,260 6,760	—	—	0,315	—	0,082 2,132	—	—				0,299 7,774	
				350	1,070 21,400	—	—	0,39	—	—	0,417 0,340	—	0,856 17,120			0,642 12,840	
		ПАТ V/3×6-4в-12К	20	М8	—	2,160 43,200	—	0,135	0,292 5,840	—	—	—			1,944 38,880		1,080 21,600
				100	0,260 5,200	—	—	0,315	—	0,082 1,640	—	—				0,299 5,980	
				400	1,070 14,980	—	—	0,435	—	—	0,465 6,510	—	0,856 11,984			0,642 8,988	
		ПАТ V/3×6-7-12К	14	М8	—	2,160 30,240	—	0,135	0,292 4,088	—	—	—			1,944 27,216		1,080 15,120
				100	0,260 3,640	—	—	0,315	—	0,082 1,148	—	—				0,299 4,186	
				400	1,070 14,980	—	—	0,435	—	—	0,465 6,510	—	0,856 11,984			0,642 8,988	
		ПАТ V/3×6-7в-12К	14	М8	—	2,160 30,240	—	0,135	0,292 4,088	—	—	—			1,944 27,216		1,080 15,120
				100	0,260 3,640	—	—	0,315	—	0,082 1,148	—	—				0,299 4,186	
				350	1,440 8,640	—	—	0,39	—	—	0,562 3,372	—	1,152 6,912			0,864 5,184	
		ПАТ V-10/3×6-4-12К	6	М8	—	1,370 8,220	—	0,135	0,135 0,810	—	—	—			1,233 7,398		0,685 4,110
				100	0,170 1,020	—	—	0,315	—	0,054 0,324	—	—				0,102 0,612	
17П1	Плиты			350	1,320 2,640	—	—	0,39	—	—	0,515 1,030	—	1,056 2,112			0,792 1,584	
		ПАТ V-4/3×6-4-12К	2	М8	—	1,720 3,440	—	0,135	0,233 0,466	—	—	—			1,548 3,096		0,860 1,720
				100	0,220 0,440	—	—	0,315	—	0,069 0,138	—	—				0,132 0,264	
				350	1,280 1,280	—	—	0,39	—	—	0,499 0,499	—	1,024 1,024			0,768 0,768	
		ПАТ V-7/3×6-4-12К	1	М8	—	1,720 1,720	—	0,135	0,233 0,233	—	—	—			1,548 1,548		0,860 0,860
				100	0,220 0,220	—	—	0,315	—	0,069 0,069	—	—				0,132 0,132	
				350	1,360 10,880	—	—	0,39	—	—	0,530 4,240	—	1,088 8,704			0,816 6,528	
		ПАТ V-14/3×6-4-12К	8	М8	—	1,370 10,960	—	0,135	0,185 1,480	—	—	—			1,233 9,864		0,685 5,480
				100	0,170 1,360	—	—	0,315	—	0,054 0,432	—	—				0,102 0,816	
20П2	Стеновые панели	ПСС2	10	200	0,250 2,500	—	—	0,35	—	0,088 0,880	—	—				0,150 1,500	
				М50	—	1,420 14,200	—	0,225	—	0,320 3,200	—	—			1,278 12,780		0,710 7,100
		ПСС3	300	200	0,380 114,000	—	—	0,35	—	0,133 39,900	—	—				0,228 68,400	
				М50	—	2,130 639,000	—	0,225	—	0,479 143,700	—	—			1,917 575,100		1,065 319,500
		ПСС4	1	200	0,120 0,120	—	—	0,35	—	0,042 0,042	—	—				0,072 0,072	
				М50	—	0,700 0,700	—	0,225	—	0,158 0,158	—	—			0,630 0,630		0,350 0,350
		ПСС6	42	200	0,380 15,960	—	—	0,35	—	0,133 5,586	—	—				0,228 9,576	
				М50	—	2,130 89,460	—	0,225	—	0,479 20,118	—	—			1,917 80,514		1,065 44,730
		ПСС7	56	200	0,260 14,560	—	—	0,35	—	0,091 5,096	—	—				0,156 8,736	
				М50	—	1,420 79,520	—	0,225	—	0,320 17,920	—	—			1,278 71,568		0,710 39,760
Всего по листу 1									112,781	268,395	294,089		620,736		1493,442	667,984	829,69

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст. тех.	Храброва	
Ст. инж.	Савватеева	
Рук. бриг.	Иванов	
Проверил	Савватеева	
ГИП	Новожилова	
Нач. отд.	Ковалев	

3230-7-КЖРМ7

Нетиповые изделия

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР
Промстройпроект
Москва

М.П. 00-91 А. 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист спецификации к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл.3 и 4 МУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	Инертные заполнители, наименование, код, расход, м³: гравий 571120, Кин.=0.8	щебень 571110, Кин.=0.8	пористые заполнители 571200, Кин.=0.9	песок естественный 571140: для тяжелого бет. Кин.=0.6	песок естественный 571140: для ячеистого бетона Кин.=0.5
8	Плиты	ПУ10-1	2	250	0,670 / 1,340	—	—	0,315	—	0,211 / 0,422	—	—	0,536 / 1,072			0,402 / 0,804	
		ПУ12-1	9	250	0,790 / 7,110	—	—	0,315	—	0,249 / 2,241	—	—	0,632 / 5,688			0,474 / 4,266	
		ПС12-1	1	250	0,880 / 0,880	—	—	0,36	—	0,317 / 0,317	—	—	0,704 / 0,704			0,528 / 0,528	
17, 20, 21	Стеновые панели	ПСЦ3	42	200	0,380 / 15,960	—	—	0,35	—	0,133 / 5,586	—	—				0,228 / 9,576	
				М50	—	2,130 / 89,460	—	0,225	—	0,479 / 20,118	—	—			1,917 / 80,514		1,065 / 44,730
		ПСЦ4	41	200	0,120 / 4,920	—	—	0,35	—	0,042 / 1,722	—	—				0,072 / 2,952	
				М50	—	0,700 / 28,700	—	0,225	—	0,158 / 6,478	—	—			0,630 / 25,830		0,350 / 14,350
		ПСЦ9	9	200	0,130 / 1,170	—	—	0,35	—	0,046 / 0,414	—	—				0,078 / 0,702	
				М50	—	0,700 / 6,300	—	0,225	—	0,158 / 1,422	—	—			0,630 / 5,670		0,350 / 3,150
		ПСЦ11	7	200	0,380 / 2,660	—	—	0,35	—	0,133 / 0,931	—	—				0,228 / 1,596	
				М50	—	2,130 / 14,910	—	0,225	—	0,479 / 3,353	—	—			1,917 / 13,419		1,065 / 7,455
		ПСЦ12	4	200	0,130 / 0,520	—	—	0,35	—	0,046 / 0,184	—	—				0,078 / 0,312	
				М50	—	0,730 / 2,920	—	0,225	—	0,164 / 0,656	—	—			0,657 / 2,628		0,365 / 1,460
		ПСЦ15	2	200	0,400 / 0,800	—	—	0,35	—	0,140 / 0,280	—	—				0,240 / 0,480	
				М50	—	2,220 / 4,440	—	0,225	—	0,500 / 1,000	—	—			1,998 / 3,996		1,110 / 2,220
		ПСЦ48	6	200	0,12 / 0,72	—	—	0,35	—	0,042 / 0,252	—	—				0,072 / 0,432	
				М50	—	0,680 / 4,080	—	0,225	—	0,153 / 0,918	—	—			0,612 / 3,672		0,340 / 2,040
3		ПГ3	2	200	0,740 / 1,480	—	—	0,35	—	0,259 / 0,518	—	—	0,592 / 1,184			0,444 / 0,888	
13		ПГ3а	1	200	0,740 / 0,740	—	—	0,35	—	0,259 / 0,259	—	—	0,592 / 0,592			0,444 / 0,444	
4		ПГ4	20	200	0,710 / 14,200	—	—	0,35	—	0,249 / 4,980	—	—	0,568 / 11,360			0,426 / 8,520	
14		ПГ4а	3	200	0,710 / 2,130	—	—	0,35	—	0,249 / 0,747	—	—	0,568 / 1,704			0,426 / 1,278	
5		ПГ5	2	200	0,680 / 1,360	—	—	0,35	—	0,238 / 0,476	—	—	0,544 / 1,088			0,408 / 0,816	
15		ПГ5а	1	200	0,680 / 0,680	—	—	0,35	—	0,238 / 0,238	—	—	0,544 / 0,544			0,408 / 0,408	

Лист со спецификацией к схеме расположения	Наименование изделия	Марка изделия	Кол. шт.	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: Кц (табл.3 и 4 МУ)	Цемент: расход по маркам и кодам, т 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	Инертные заполнители, наименование, код, расход, м³: гравий 571120, Кин=0,8	щебень 571110, Кин=0,8	пористые заполнители 571200, Кин=0,9	песок естественный 571140: для тяжелого бет. Кин=0,6	песок естественный 571140: для ячеистого бет. Кин=0,5
9	Стеновые панели	ПГ9	1	200	0,280 / 0,280	—	—	0,35	—	0,098 / 0,098	—	—	0,098 / 0,098			0,168 / 0,168	
10		ПГ10	13	200	0,350 / 4,550	—	—	0,35	—	0,123 / 1,599	—	—	0,280 / 3,640			0,210 / 2,730	
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
					—	—	—		—	—	—	—					
Всего по листу 4						55,209			27,624		135,729	36,900	75,405				
Итого по КЖРМ7					112,8	590,2	309,3		997,4		2009,5	1022,3	1086,6				
Коэффициент отхода (Котх.) (п 1.5МУ)					1,006												
Итого					113,5	593,8	311,1										
Коэффициент приведения к цементу М400 (п. 3.2МУ)					0,9	1	1,1	1,2									
Приведенного к цементу М400					102,1	593,8	342,2										
Итого цемента приведенного к цементу М400					1038,1												

В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Класс арматурной стали																								В том числе			
																													катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная
					Код																								Код			
																													093400	093300	093200	093100
					Расход, кг																								Расход, кг			
					по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)	по серии с учетом Котх	приведенный к А-I (Ка-I)							ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	20	20	24	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28×17	= 476	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Итого																																

1 В основной надписи перед „КЖРМ8" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость
2 В графах таблицы записывают в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.
3. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ.

			-КЖРМ8
			Типовые изделия. Таблица расхода арматурной стали
			Стадия: Р; Лист; Листов

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв № | Согласовал: Зинзск.З.Н. Зиначева | Разработал: Рябова

М.П. 00-01 А.2

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Класс арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*		А-I ГОСТ 5781-75		А-III ГОСТ 5781-75																		В том числе: Катанка		Мелкосортная		Среднесортная		Крупносортная	
					Код																						Код							
					121300				093004																		093400		093300		093200		093100	
					Расход, кг																						Расход, кг							
					По серии с учетом Котх=1.01	Приведенный к А-I (КА-I=1.39)	По серии с учетом Котх=1.01	Приведенный к А-I (КА-I=1.0)	По серии с учетом Котх=1.01	Приведенный к А-I (КА-I=1.43)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (КА-I=)							ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
10, 14П1, 16	1.139-1 вып. 1	Б13	5828210103	9	0,7 / 6,3	1,0 / 9,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Б18	5828210105	7	0,3 / 2,1	0,4 / 2,8	—	—	0,4 / 2,8	0,6 / 4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—
		Б27	5828210109	4	0,7 / 2,8	1,0 / 4,0	—	—	2,4 / 9,6	3,4 / 13,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,6	—	—	—	—	—	—
		БУ13	5828210111	20	0,5 / 10,0	0,7 / 14,0	—	—	1,1 / 22,0	1,6 / 32,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,0	—	—	—	—	—	—
		БУ15	5828210112	3	0,8 / 2,4	1,1 / 3,3	—	—	1,8 / 5,4	2,6 / 7,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4	—	—	—	—	—	—
		БУ19	5828210113	4	2,1 / 8,4	2,9 / 11,6	—	—	4,7 / 18,8	6,7 / 26,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18,8	—	—	—	—
		БУ27а	5828210120	2	4,6 / 9,2	6,3 / 12,6	3,3 / 6,6	3,3 / 6,6	8,5 / 17,0	12,2 / 24,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,6	—	—	—	—	—	—
17П2	1.494-24 вып. 1	С64А-1		6	1,7 / 10,2	2,4 / 14,4	2,3 / 13,8	2,3 / 13,8	2,6 / 15,6	3,7 / 22,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8	24,6	—	—	—	—	—	—
		С67А-1		5	2,8 / 14,0	3,9 / 19,5	4,3 / 21,5	4,3 / 21,5	2,6 / 13,0	3,7 / 18,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	28,5	—	—	—	—	—	—
		С610А-1		13	3,2 / 41,6	4,4 / 57,2	4,7 / 61,1	4,7 / 61,1	2,6 / 33,8	3,7 / 48,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20,8	74,1	—	—	—	—	—	—
		С614А-1		8	4,3 / 34,4	6,0 / 48,0	5,4 / 43,2	5,4 / 43,2	2,6 / 22,4	4,0 / 32,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,6	48,0	—	—	—	—	—	—
23	ИИ24-1/70	ИП1-3-1		5	15,7 / 78,5	21,8 / 109,0	5,7 / 28,5	5,7 / 28,5	73,7 / 368,5	105,4 / 527,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90,0	88,0	219,0	—	—	—	—	—
	ИИ24-2/70	ИП5-3		20	27,8 / 556,0	38,6 / 772,0	5,7 / 114,0	5,7 / 114,0	53,7 / 1074,0	76,8 / 1536,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	278,0	190,0	720,0	—	—	—	—	—
		ИП5-4		94	27,8 / 2613,2	38,6 / 4628,4	5,7 / 535,8	5,7 / 535,8	71,8 / 6749,2	102,7 / 9653,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2021,0	893,0	4371,0	—	—	—	—	—
31П2	1.415-1 вып. 1	Ф66-1	5824210001	60	—	—	8,7 / 522,0	8,7 / 522,0	36,8 / 2208,0	52,6 / 3156,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	522,0	438,0	1770,0	—	—	—	—	—
		Ф66-18	5824210018	2	—	—	12,7 / 25,4	12,7 / 25,4	84,4 / 168,8	120,7 / 241,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,0	55,2	128,0	—	—	—	—	—
60П1, 61П1	ИС-01-04 вып. 6	П2-1		100	4,1 / 410,0	5,7 / 570,0	3,6 / 360,0	3,6 / 360,0	29,5 / 2950,0	42,2 / 4220,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2950,0	360,0	—	—	—	—	—	—
		П13-1		32	6,7 / 214,4	9,3 / 297,6	5,7 / 182,4	5,7 / 182,4	37,5 / 1200,0	53,6 / 1715,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1200,0	182,4	—	—	—	—	—	—
		П13-2		3	8,7 / 26,1	12,1 / 36,3	5,7 / 17,1	5,7 / 17,1	56,2 / 168,6	80,4 / 241,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50,7	135,0	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 1					4039,6	6609,7	1931,4	1931,4	15047,5	21517,9																	7174,7	2577,4	7226,8					

Пример заполнения

Ст. техн	Храброва	Х. Храбр.
Ст. инж	Савватеева	Савв.
Рук. бр. инж	Иванов	Иванов
Проверил	Савватеева	Савв.
ГИП	Новожилова	Нов.
Нач АСП-4	Ковалев	

3230 - 7 - КЖРМ 8

Типовые изделия

Таблица расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарта	Марка изделия	Код изделия	Кол. шт.	Класс арматурной стали: В-I ГОСТ 6727-53*		А-I ГОСТ 5781-75		А-II ГОСТ 5781-75		А-III ГОСТ 5781-75																		В том числе: Катанка		Мелкосортная		Среднесортная		Крупносортная	
					Код: 121300						093004																		093400		093300		093200		093100	
					Расход, кг: По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,39)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,0)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,21)	По серии с учетом Котх=1,01	Приведенный к А-I (Ка-I=1,43)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)	По серии с учетом Котх=	Приведенный к А-I (Ка-I=)							Расход, кг: ф от 6 до 9		ф от 10 до 18		ф от 20 до 30		ф от 32 до 250	
14П1	ИИ-04-7 вып 1	ЛМ58-14-14		2	14,8 / 29,6	20,6 / 41,2	32,9 / 65,8	32,9 / 65,8	—	—	63,3 / 126,6	76,6 / 153,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 22,8		— / 46,8		— / 122,8		—	
		ЛП 15-14		2	4,8 / 9,6	6,7 / 13,4	6,4 / 12,8	6,4 / 12,8	2,4 / 4,8	2,9 / 5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 7,7		— / 9,9		—		—	
		СТ-1		128	0,4 / 51,2	0,6 / 76,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
	ИИ 04-7 вып.2	ЛМ58-14-18		8	16,2 / 129,6	22,5 / 180,0	33,7 / 269,6	33,7 / 269,6	64,7 / 517,6	78,3 / 626,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 88,0		— / 194,4		— / 504,8		—	
32	1.136-1 вып 1	А010-15		22	0,5 / 11,0	0,7 / 15,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
		А013-15		122	1,0 / 122,0	1,4 / 170,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
		А014-15		90	1,1 / 99,0	1,6 / 144,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
36	1.141-1 вып.10	ПТ30-12		13	4,9 / 63,7	6,8 / 88,4	3,2 / 41,6	3,2 / 41,6	—	—	6,4 / 83,2	9,2 / 119,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 83,2		— / 41,6		—		—	
63П1, 64П1	ИС-01-04 вып 6	П16-2		73	12,5 / 912,5	17,4 / 1270,2	6,5 / 474,5	6,5 / 474,5	—	—	117,0 / 8541,0	167,3 / 12212,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 350,4		— / 8665,1		—		—	
		П16д-2		34	2,2 / 74,8	3,1 / 105,4	1,8 / 61,2	1,8 / 61,2	—	—	23,9 / 812,6	34,2 / 1162,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 51,0		— / 822,8		—		—	
		П11-3		82	11,7 / 959,4	16,3 / 1336,6	6,5 / 533,0	6,5 / 533,0	—	—	48,4 / 3968,8	69,2 / 5677,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 1599,0		— / 2902,8		—		—	
		П11д-3		46	2,3 / 105,8	3,3 / 151,8	3,2 / 147,2	3,2 / 147,2	—	—	15,3 / 703,8	21,9 / 1007,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 134,7		— / 716,3		—		—	
		П9д-2		15	1,5 / 22,5	2,1 / 31,5	1,8 / 27,0	1,8 / 27,0	—	—	8,9 / 133,5	12,7 / 190,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		— / 160,5		—		—	
		П3д-1		15	1,2 / 18,0	1,7 / 25,5	1,8 / 27,0	1,8 / 27,0	—	—	9,1 / 136,6	13,0 / 195,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	— / 22,6		— / 141,0		—		—	
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—		—		—	
Всего по листу 2					2608,7	3651,0	1659,7	1659,7	522,4	632,2	14506,1	20718,8																	2359,4		13701,2		627,6			
Итого по КЖРМ8					8,194	12,409	5,188	5,188	0,522	0,632	40,005	57,182																	11,735		26,126		7,854			

1. В графах таблицы записывают в числителе-данные на одно изделие, в знаменателе-на все количество
2. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1МУ.

М.П. 00-01 А.2
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол шт	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг																Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода)						Итого арматурной стали приведенной к классу А I
					мелкосортная		среднесортная		крупносортная		швеллеры и балки	толстолистовая		толстолистовая		катанка	проволока			сетка							
					095300	093300	095200	093200	095100	093100	092500	097200	097300	097100		093400	121300	121400	122400	127600							
					Конструкционная	Арматурная						толщиной от 1,9 до 3,9 мм	толщиной от 4 до 1,8 мм				класс В-I	класс Вр-I	класс Вр II, В-II	из класса В I							
20	25	20	20	19	—	—	—	—	—	—	—	—	20×22=	440	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8				Итого																							

1. В основной надписи перед „КЖРМ9" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.
2. В графах таблицы записывают: в числителе – данные на одно изделие, в знаменателе – на все количество
3. В ВМ включают суммарные данные по классам в целом.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Инженер	Зиничева			
Проверил	Инженер	Зиничева			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовая таблица расхода стали на закладные изделия

– КЖРМ9

Стадия	Лист	Листов
Р		

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол шт.	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг: Мелкосортная 095300 конструкционная	Мелкосортная 093300 арматурная	Среднесортная 095200	Среднесортная 093200	Крупносортная 095100	Крупносортная 093100	Швеллеры и балки 092500	Тонколистовая 097200 толщиной от 1,9 до 3,9 мм	Тонколистовая 097300 толщиной от 1 до 1,8 мм	Толстолистовая 097100 δ = 4 мм и более	Катанка 093400	Проволока 121300 класс В-I	Проволока 121400 класс Вр-I	Проволока 122400 класс Вр-II, В-II	Сетка 127600 из класса В-I	Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода): класс А-I	093004 класс А-III					Итого арматурной стали, приведенной к классу А-I
31П2	1.415-1 вып 1	Ф66-1	5824210001	60	—	2,8 / 168,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8 / 168,0	—	—	—	—	—	2,8 / 168,0
		Ф66-18	5824210018	2	—	2,8 / 5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8 / 5,6	—	—	—	—	—	2,8 / 5,6
23П1	ИИ24-2/70	ИП5-3		20	—	—	—	—	3,0 / 60,0	—	—	—	—	3,4 / 68,0	—	2,1 / 42,0	—	—	—	—	—	2,1 / 42,0	—	—	—	—	3,0 / 60,0
		ИП5-4		94	—	—	—	—	3,0 / 282,0	—	—	—	—	3,4 / 319,6	—	2,1 / 197,4	—	—	—	—	—	2,1 / 197,4	—	—	—	—	3,0 / 282,0
	ИИ24-1/70	ИП1-3-1		5	—	—	—	—	1,2 / 6,0	—	—	—	—	9,2 / 46,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17П2	1.494-24 вып 1	СБ-4А-1		6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6 / 15,6	—	2,6 / 15,6	—	—	—	—	—	2,6 / 15,6	—	—	—	—	3,7 / 22,2
14	ИИ04-7 вып. 1	ЛМ58-14-14		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6 / 3,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ЛП15-14		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1 / 6,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ИИ04-7 вып. 2	ЛМ58-14-18		8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,3 / 10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28П1	1.439-1	СО-1		3	—	—	—	—	—	—	301,0 / 903,0	—	—	29,3 / 87,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		СВ-6		3	—	—	—	—	—	—	541,4 / 1624,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	1.400-7	ММ19		12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3 / 75,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ММ41		3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1 / 6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		ММ48		42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1 / 46,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60П1, 61П1	ИС-01-04 вып 6	П11-3		1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,6 / 9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П13-2		9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,6 / 86,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П9д-2		15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 / 72,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П11д-3		9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 / 43,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		П13д-3		7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8 / 33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 1						173,6			348,0		2527,2			929,8		255,0					173,6	255,0					537,

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст.тех.	Храброва	
Ст.инж.	Саввотеева	
Рук.бр.инж	Иванов	
Проверил	Саввотеева	
ГИП	Новожилова	

3230-7-КЖРМ9

Типовые изделия

Таблица расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лк: т со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия	Код изделия	Кол. шт.	Расход стали по сортам и кодам с учетом коэффициента отхода, кг																Арматурной стали по классам и кодам (с учетом коэффициента отхода)						Итого арматурной стали приведенной к классу А-I
					мелкосортная		среднесортная		крупносортная		Швеллеры и балки	тонколистовая		толстолистовая		катанка	Проволока			Сетка							
					095300	093300	095200	093200	095100	093100	092500	097200	097300	097100		093400	121300	121400	122400	127600		093004					
					конструкционная	арматурная						толщиной от 1,9 до 3,9 мм	толщиной от 1 до 1,8 мм	δ = 4 мм и более			класс В-I	класс Вр-I	класс Вр-II, В-II	из класса В-I	класс А-I	класс А-III					
61П1, 62П1	ИС-01-04 вып. 2	ОП2		231	—	0,2 / 46,2	—	—	—	—	—	—	—	0,5 / 115,5	—	—	—	—	—	—	—	0,2 / 46,2	—	—	—	—	0,3 / 69,3
		МС1		108	—	—	—	—	—	—	3,2 / 345,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		МС2		16	—	—	—	—	—	—	4.2 / 67.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	КЭ-01-52 вып. 1	СI-6		4	—	—	—	—	—	—	765,0 / 3060,0	—	—	96,0 / 384,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		СI-28		2	—	—	—	—	—	—	1750,0 / 3500,0	—	—	152,0 / 304,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего по листу 2						46,2					6972,8			803,5								46,2					69,3
Итого по КЖРМ9						0,220			0,348		9,500			1,733		0,255					0,174	0,301					0,607

В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / Код изделия	Кол. изд.	Расход цемента, т: марка / код 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, м³: наименование / код: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
									Кнн. = 0,8		Кнн=0,9	для тяжелого бетона Кнн = 0,6	для легкого бетона Кнн = 0,25
20	23	25	15	—	—	—	20×10 =	200					

Лист со спецификацией к схеме раскладки	№ серии или стандарт	Марка изделия / Код изделия	Кол изд	Расход цемента, т: марка / код 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, м³: наименование / код: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполнители 571200	песок естественный 571140	
									Кин. = 0,8		Кин.=0,9	для тяжелого бетона Кин = 0,6	для легкого бетона Кин = 0,25
		Итого											

1. В основной надписи перед „КЖРМ10" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ ЕСПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость
2. В графах таблицы записывают: в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количества.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Типовые изделия	-КЖРМ10
						Таблица расхода цемента и инертных материалов	Стадия: Р; Лист: 1; Листов:

М.П. 00-01 А. 2

Разраб. Рябова Л.А. Гл.инж. Ушаков В.Н.
Гл.спец. Голованова Гл.инж.пр. Ушаков Б.Н.

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол. изд	Расход цемента, т — марка / код: 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	приведенного к М400	Расход заполнителей, т — наименование / код: гравий (571120, Кин.=0,8)	щебень (571110)	пористые заполнители (571200, Кин=0,9)	песок естественный (571140) для тяжелого бетона Кин=0,6	для ячеистого бет Кин=0,25
10, 14П1, 16	1.139-1 в 1	Б13 / 5828210103	9	—	0,003 / 0,027	—	—	0,027	0,072			0,54	
		Б18 / 5828210105	7	—	0,009 / 0,063	—	—	0,063	0,168			0,063	
		БУ13 / 5828210111	20	—	0,010 / 0,2	—	—	0,2	0,54			0,4	
		Б27 / 5828210109	4	—	0,014 / 0,056	—	—	0,056	0,144			0,108	
		БУ5 / 5828210112	3	—	0,012 / 0,036	—	—	0,036	0,099			0,075	
		БУ19 / 5828210113	4	—	2,052 / 8,208	—	—	8,208	21,888			16,416	
		БУ27а / 5828210120	2	—	0,044 / 0,088	—	—	0,088	0,236			0,178	
17П2	1.494-24 в.1	С64А-1	6	—	0,018 / 0,108	—	—	0,108	0,288			0,216	
		С67А-1	5	—	0,036 / 0,18	—	—	0,18	0,48			0,36	
		С610А-1	13	—	0,103 / 0,39	—	—	0,39	1,04			0,78	
		С614А-2	8	—	0,048 / 0,384	—	—	0,384	1,024			0,768	
23	ИИ24-2/70	ИП5-3	90	—	0,266 / 25,004	—	—	25,004	—			—	
		ИП5-3	20	—	0,26 / 5,2	—	—	5,2	—			—	
31П2	1.415-1 в.1	ФБ6-1 / 5824210001	60	—	0,186 / 11,16	—	—	11,16	29,76			22,32	
		ФБ6-18 / 5824210018	2	—	0,213 / 0,426	—	—	0,426	1,136			0,852	
14П1	ИИ-04-7 в.1,2	ЛМ-58-14-14	2	—	0,256 / 0,512	—	—	0,512	1,402			1,052	
		ЛП15-14	2	—	0,068 / 0,136	—	—	0,136	0,374			0,28	
		ЛМ-58-14-18	8	—	0,32 / 2,56	—	—	2,56	7,072			5,304	
		СТ-1	128	—	0,006 / 0,4	—	—	0,4	1,92			1,408	
	ИС-01-04 в 2	ОП2	231	—	0,001 / 0,231	—	—	0,231	0,924			0,693	
32	1.136-1 в 1	А014-15	90	—	0,003 / 0,27	—	—	0,27	0,72			0,54	
		А013-15	122	—	0,003 / 0,366	—	—	0,366	0,854			0,61	
		А010-15	22	—	0,002 / 0,044	—	—	0,044	0,11			0,088	

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд.	Расход цемента, т — марка / код: 300 (573151)	400 (573112)	500 (573113)	600 (573115)	приведенного к М400	Расход заполнителей, м³ — наименование / код: гравий (571120, Кин=0,8)	щебень (571110)	пористые заполнители (571200, Кин=0,9)	песок естественный (571140) для тяжелого бетона Кин=0,6	для ячеистого бетона Кин=0,25
60П1, 61П1	1.141-1 в 10	ПТ30-12	13	—	0,137 / 1,781	—	—	1,781	4,485			0,338	
	ИС-01-04 в 2	П8д	12	—	0,233 / 2,796	—	—	2,796	5,568			4,176	
	ИС-01-04 в 6	Л2-1	100	—	0,31 / 31,0	—	—	31,0	70,4			52,8	
		Л13-1	32	—	0,493 / 15,776	—	—	15,776	35,84			26,88	
		Л13-2	3	—	0,493 / 1,479	—	—	1,479	3,36			2,52	
		Л16-2	15	—	0,758 / 11,37	—	—	11,37	25,8			19,35	
		Л19-2	17	—	1,761 / 29,937	—	—	29,937	68,0			51,0	
		Л2д-1	94	—	0,063 / 5,922	—	—	5,922	19,536			10,152	
		Л3д-1	10	—	0,007 / 0,07	—	—	0,07	1,6			1,2	
		Л13д-1	12	—	0,099 / 1,188	—	—	1,188	2,688			2,016	
		Л13д-2	1	—	0,099 / 0,099	—	—	0,099	0,224			0,168	
		Л16д-2	57	—	0,141 / 8,037	—	—	8,037	18,24			13,68	
		П9-1	103	—	0,302 / 31,106	—	—	31,106	61,8			46,35	
		П10-1	31	—	0,423 / 13,113	—	—	13,113	26,04			19,53	
		П11-1	8	—	0,692 / 5,536	—	—	5,536	11,008			8,256	
		П11-3	1	—	0,692 / 0,692	—	—	0,692	1,376			8,256	
		П13-2	9	—	1,65 / 14,85	—	—	14,85	29,52			22,14	
Всего по листу 1								230,801	455,736			341,863	

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст.тех	Храброва	
Ст.инж	Саввотеева	
Рук.группы	Иванов	
Проверил	Саввотеева	
ГИП	Новожилова	
Нач.отд	Ковалев	

3230-7-КЖРМ10

Типовые изделия

Таблица расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР
Промстройпроект
Москва

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд	Расход цемента, т — марка / код: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, т — наименование / код: гравий 571120 (Кин. = 0,8)	щебень 571110 (Кин. = 0,8)	пористые заполнители 571200 (Кин. = 0,9)	песок естественный 571140: для тяжелого бетона Кин. = 0,6	для ячеистого бет Кин. = 0,25
63П1, 64П1	ИС-01-04 в. 6	П9д-1	96	—	0,06 / 5,76	—	—	5,76	11,52		8,64		
		П10д-1	20	—	0,08 / 1,6	—	—	1,6	3,2		2,4		
		П11д-1	18	—	0,141 / 2,538	—	—	2,538	5,04		3,78		
		П11д-3	9	—	0,141 / 1,269	—	—	1,269	2,52		1,89		
		П13д-3	7	—	0,322 / 2,254	—	—	2,254	4,48		3,36		
		Л16-2	73	—	0,333 / 24,309	—	—	24,309	50,224		37,668		
		Л16д-2	34	—	0,062 / 2,108	—	—	2,108	4,352		3,264		
		П11-3	82	—	0,268 / 21,976	—	—	21,976	45,264		33,948		
		П11д-3	46	—	0,054 / 2,484	—	—	2,484	5,152		3,864		
		П9д-2	15	—	0,023 / 0,345	—	—	0,345	0,72		0,54		
		Л3д-1	15	—	0,031 / 0,465	—	—	0,465	0,96		0,72		

Лист со спецификацией к схеме расположения	№ серии или стандарт	Марка изделия / код изделия	Кол изд	Расход цемента, т — марка / код: 300 / 573151	400 / 573112	500 / 573113	600 / 573115	приведенного к М400	Расход заполнителей, т — наименование / код: гравий 571120 (Кин = 0,8)	щебень 571110 (Кин = 0,8)	пористые заполнители 571200 (Кин = 0,9)	песок естественный 571140: для тяжелого бетона Кин = 0,6	для ячеистого бетона Кин = 0,25
Всего по листу 2								65,108	133,432		100,074		
Итого по КЖРМ 10								295,909	589,168		100,074	341,863	

В графах таблицы записывают в числителе - данные на одно изделие, в знаменателе - на все количество.

М.П. 00-01 А. 2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м²			Расход пиломатериалов необрезных м³	
					1 блока (табл 10 МУ)	всех блоков	на 100 м² блоков	на 100 м² (табл. 12 МУ)	всего
Оконные блоки для производственных зданий									
20	20	20	25	15	15	15	15	15	15
Итого									
Оконные блоки для жилых и общественных зданий									
Итого									

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол. блоков шт	Площадь, м²			Расход пиломатериалов необрезных, м³		Расход древесноволокнист плит или фанеры клеевой толщиной 4 мм м²/м³		Расход древесноволокн. плит изоляционных отделочных, м²	
					1 блока (табл. 11 МУ)	всех блоков	на 100 м² блоков	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего	на 100 м² (табл 13 МУ)	всего
Дверные блоки для производственных зданий													
Итого													
Дверные блоки для жилых и общественных зданий													
20	20	20	25	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого													

Лист со спецификацией погонажных изделий	Наименование изделия	Марка или тип изделия	Размер изделия, мм		Кол		К= (табл 14)	Расход пиломатериалов м³
			ширина	толщина	м	на 1000 м		
Погонажные изделия								
20	20	20	15	15	15	15	15	15
Итого								

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	№ ГОСТ или серии ворот	Марка ворот	Код ворот	Кол ворот шт.	Площадь, м²			Расход пиломатериалов необрезных, м³		Расход фанеры клеевой м³		Расход древесноволокнистых плит мягких, м²		Расход плит из минеральной ваты, м³		Расход стали, кг			
																	по сорту или толщине листа		
					1 блока (табл. 11 МУ)	всех блоков	на 100 м² блоков	на 100 м² (табл. 11 МУ)	всего	на 100 м² (табл. 11 МУ)	всего	на 100 м² (табл 11 МУ)	всего	на 100 м² (табл. 11 МУ)	всего	всего	мелкосортной	среднесортной	крупносортной
Ворота																			
20	25	20	25	10	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																Всего			
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 2 МУ																			
Итого																			

Лист со спецификацией к схеме расположения перегородок	N серии	Марка щита	Размер щита				Кол. щитов шт.	Площадь щитов, м²		Расход пиломатериалов необрезных м³	
			длина мм	ширина мм	толщина мм	площадь м²		всех	на 100 м²	на 100 м² (таблица 16 МУ)	всего
Щиты перегородок											
20	20	15	25	25	15	20	10	20	20	15	15
Итого											

1. В основной надписи перед „АРРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.10-79), к которому составляют ведомость.
2. В ВМ вносят данные, как по расходу лесоматериалов по таблицам 12÷16 МУ, так и приведенные к условному круглому лесу по табл. 23 МУ.
3. Отнесение к сортам стали принимают по приложению 1 МУ

-АРРМ

Таблицы расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота, погонажные изделия и щиты перегородок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м² 1 блока (табл 10 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход необрезных пиломатериалов м³ на 100 м² (табл 12 МУ)	Расход необрезных пиломатериалов м³ всего
Оконные блоки для производственных зданий									
Итого									
Оконные блоки для жилых и общественных зданий									
Итого									

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	ГОСТ или № серии блока	Марка блока	Код блока	Кол блоков шт	Площадь, м² 1 блока (табл 11 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход пиломатериалов необрезных, м³ на 100 м² (табл 13 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных, м³ всего	Расход древесноволокнистых плит или фанеры клеёной толщиной 4 мм, м²/м³ на 100 м² (табл. 13 МУ)	Расход древесноволокнистых плит или фанеры клеёной толщиной 4 мм, м²/м³ всего	Расход древесноволокнистых плит изоляционных, отделочных, м² на 100 м² (табл 13 МУ)	Расход древесноволокнистых плит изоляционных, отделочных, м² всего
Дверные блоки для производственных зданий													
14П1	14624-69	Д33Л		2	2,3	4,6	0,05	10,74	0,54	188	9,4		
		Д32		4	3,6	14,4	0,14	10,11	1,42	195	29,25		
18		Д32П		2	3,6	7,2	0,07	10,11	0,71	195	13,65		
		Д33П*		1	2,3	2,3	0,02	10,74	0,21	188	3,76		
		Д33Л*		1	2,3	2,3	0,02	10,74	0,21	188	3,76		
22		Д32		2	3,6	7,2	0,07	10,11	0,71	195	13,65		
Итого						38,0			3,8		73,47		
Дверные блоки для жилых и общественных зданий													
14П1	6629-74	ДГ21-9с		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	22,6	6,78		
15		ДГ21-9с		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	22,6	4,52		
		ДГ21-7с		1	1,39	1,39	0,01	9,3	0,09	192	1,92		
		ДГ21-9сп		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	22,6	4,52		
16		ДГ21-9с		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	22,6	6,78		
		ДГ21-9сп		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	22,6	4,52		
17		ДГ21-9с		3	1,57	4,71	0,05	11,79	0,59	22,6	11,3		
		ДГ21-9сп		2	1,57	3,14	0,03	11,79	0,35	22,6	6,78		
18		ДГ21-9су		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	22,6	4,52		
		ДГ21-9сул		1	1,57	1,57	0,02	11,79	0,24	22,6	4,52		
Итого						23,37			2,93		56,16		

Лист со спецификацией погонажных изделий	Наименование изделия	Марка или тип изделия	Размер изделия, мм ширина	Размер изделия, мм толщина	Размер изделия, мм м	Объем на 1000 м	К= (табл 14)	Расход пиломатериалов м³
Погонажные изделия								
Итого								

Лист со спецификацией элементов заполнения проемов	№ ГОСТ или серии ворот	Марка ворот	Код ворот	Кол ворот шт	Площадь, м² 1 блока (табл 11 МУ)	Площадь, м² всех блоков	Площадь, м² на 100 м² блоков	Расход пиломатериалов необрезных, м³ на 100 м² (табл 11 МУ)	Расход пиломатериалов необрезных, м³ всего	Расход фанеры клеёной м³ на 100 м² (табл 11 МУ)	Расход фанеры клеёной м³ всего	Расход древесноволокнистых плит мягких, м² на 100 м² (табл. 11 МУ)	Расход древесноволокнистых плит мягких, м² всего	Расход плит из минеральной ваты, м³ на 100 м² (табл. 11 МУ)	Расход плит из минеральной ваты, м³ всего	Расход стали, кг всего	Расход стали, кг по сорту или толщине листа: мелкосортной	Расход стали, кг по сорту или толщине листа: среднесортной	Расход стали, кг по сорту или толщине листа: крупносортной
Ворота																			
Итого																Всего			
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 2 МУ																			
Итого																			

Лист со спецификацией к схеме расположения перегородок	№ серии	Марка щита	Размер щита: длина мм	Размер щита: ширина мм	Размер щита: толщина мм	Размер щита: площадь м²	Кол щитов шт.	Площадь щитов, м² всех	Площадь щитов, м² на 100 м²	Расход необрезных пиломатериалов м³ на 100 м² (таблица 16 МУ)	Расход необрезных пиломатериалов м³ всего
Щиты перегородок											
15	3230-АРИ-41.2	Щ1	1598	96	18	0,153	4	0,612	0,006	5,86	0,035
16		Щ2	1598	162	18	0,259	2	0,518	0,005	5,86	0,029
17		Щ3	1598	634	18	1,01	4	4,04	0,04	5,86	0,234
		Щ4	1598	1200	18	1,92	2	3,84	0,04	5,86	0,234
17	3230-7-АРИ	ЩД1	1598	900	18	1,44	2	2,88	0,03	5,86	0,176
Итого											0,708

Пример заполнения

Техник	Морозова	
Ст.тех	Храброва	
Ст. инж.	Савватеева	
Рук бр инж	Иванов	
Проверил	Савватеева	
ГИП	Новожилова	
Нач отд	Козлова	

3230-7 - АРРМ

Таблицы расхода лесоматериалов и стали на оконные и дверные блоки, ворота, погонажные изделия и щиты перегородок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Москва

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол узлов	Расход стали, кг 7				
			толстолистовая		сортовая		7
			на 1 узел (по табл 6МУ)	всего	на 1 узел (по табл 6МУ)	всего	14
Узлы ручных насосов							8
20	15	15	15	15	15	15	
Всего							
Коэффициент отхода (К отх) по табл 7МУ							
Итого							

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол фланцевых соединений шт.	Расход толстолистовой стали кг 14	
			на 1 фланц соединение (по табл. 6МУ)	всего 14
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=10 кгс/см² 8				
20	15	15	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (К отх) по табл. 7МУ				
Итого				

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол		Расход стали, кг 7					
		всего м	на 100 м трубопровода	тонколистовая		толстолистовая		сортовая	
				на 100 м трубопр (на табл 6МУ)	всего	на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	всего	на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	всего 14
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб 8									
20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Средство крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб									
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7МУ									
Итого									

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол		Расход стали, кг 7					
		всего м	на 100 м трубопровода	тонколистовая		толстолистовая		сортовая	
				на 100 м трубопровода	всего	на 100 м трубопровода	всего	на 100 м трубопровода	всего 14
Средства крепления чугунных канализационных труб 8									
20	15	20	20	15	15	15	15	15	15
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7МУ									
Итого									

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм	Кол вставок комплекта	Расход труб 7								
			катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				7
			на 1 комплект (по табл 9МУ)		всего		на 1 комплект (по табл. 9МУ)		всего		7
			м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	7
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов 8											
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
Итого											

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Типы и диаметры полотенцесушителей	Кол. полотенцесушителей шт.	Расход труб 7								
			водогазопроводных (черных)				водогазопроводных оцинкованных				7
			на 1 полотенцесушитель (по табл 9МУ)		всего		на 1 полотенцесушитель (по табл 9МУ)		всего		7
			м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	7
Полотенцесушители 8											
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
Итого											

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм		Кол фильтров шт	Расход труб 7													
				водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				7	
	корпуса	патрубка		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		всего		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		всего		на 1 фильтр (по табл. 9МУ)		всего		7	
				м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	7	
Фильтры для очистки воды 8																	
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15		
Итого																	

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм				Кол узлов шт	Расход труб 7											
	Узел на резьбе при водомере 15-40 мм		Узлы на фланцах			водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
						на 1 узел (по табл 9МУ)		всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		всего	7
	водомер	обводной трубопровод	водомер	обводной трубопровод		м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг 7
Водомерные узлы 8																	
20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																	

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Кол унитазов шт.	Расход труб водогазопроводных (черных) 14			
		на 1 унитаз (по табл 9МУ)		всего 7	
		м	кг	м	кг 7
Фильтры для очистки воды 8					
20	15	20	20	20	20
Итого					

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ)

Для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30%

средний сорт - 40%

крупный сорт - 30%

В основной надписи перед „ВКРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21 101-79), к которому составляют ведомость.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инж. Зиначева

-ВКРМ

Таблицы расхода стали и труб на устройства по водопроводу и канализации.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм.	Кол узлов	Расход стали, кг: толстолистовая		сортовая	
			на 1 узел (по табл 6МУ)	Всего	на 1 узел (по табл. 6МУ)	всего
Узлы ручных насосов						
Всего						
Коэффициент отхода (k отх) по табл 7МУ						
Итого						

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол. фланцевых соединений шт.	Расход толстолистовой стали кг: на 1 фланцевое соединение (по табл. 6МУ)	Всего
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=10 кгс/см²				
	50	58	2,1	121,8
	80	1	3,19	3,19
	100	98	3,96	388,1
	150	19	6,62	125,8
	250	2	10,65	21,3
Всего				660,19
Коэффициент отхода (k отх.) по таб 7МУ				1,66
Итого				1096

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол.: всего м	на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	Всего	толстолистовая: на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	Всего	сортовая: на 100 м трубопр (по табл 6МУ)	Всего
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
	св. 50	2095	20,95	0,15	3,14	1,36	28,6	6,14	128,9
Средство крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб.									
	100	1200	12	4	48	24	288	54	648
Всего					51,14		316,6		776,9
Коэффициент отходы (Kотх.) по табл. 7МУ					1,09				
Итого					55,74		345,09		846,82

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диам мм	Кол: Всего м	на 100 м трубопровода	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м трубопровода	Всего	толстолистовая: на 100 м трубопровода	Всего	сортовая: на 100 м трубопровода	Всего
Средства крепления чугунных канализационных труб									
	50	20	0,2	0,28	0,05	6,98	1,2	7,26	1,45
	100	95	0,95	0,71	0,7	14,92	14,0	14,92	14,0
Всего					0,75		15,2		15,45
Коэффициент отхода (k отх.) по табл 7МУ					1,09				
Итого					0,82		16,57		16,84

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диам. мм.	Кол ветвей комплекта	Расход труб: катаных (общего назначения): на 1 комплект (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	нефтепроводных бесшовных: на 1 комплект (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов										
Итого										

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Типы и диаметры полотенцесушителей	Кол полотенцесушителей шт.	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 полотенцесушитель (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	водогазопроводных оцинкованных: на 1 полотенцесушитель (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Полотенцесушители										
Итого										

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: корпуса	патрубка	Кол. фильтров шт	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 фильтр (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	катаных (общего назначения): на 1 фильтр (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	Нефтепроводных бесшовных: на 1 фильтр (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Фильтры для очистки воды															
Итого															

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Кол унитазов шт	Расход труб водогазопроводных (черных): на 1 унитаз (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Фильтры для очистки воды					
Итого					

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм: Узел на резьбе при водомере 15-40 мм: водомер	обводной трубопровод	Узлы на фланцах: водомер	обводной трубопровод	Кол. узлов шт.	Расход труб: водогазопроводных (черных): на 1 узел (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг	катаных (общего назначения): на 1 узел (по табл. 9МУ) м	кг	Всего м	кг	Нефтепроводные бесшовные: на 1 узел (по табл 9МУ) м	кг	Всего м	кг
Водомерные узлы																	
			100	150	2	0,16	0,2	0,32	0,4	1,56	16,01	3,12	32,02	2,11	36,19	4,22	72,38
Итого								0,32	0,4			3,12	32,02			4,22	72,38

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ)

Всего сортовой стали:
846,82 + 16,84 = 863,66 кг.
в том числе
мелкий сорт - 863,66 × 0,3 = 259,1
средний сорт - 863,66 × 0,4 = 345,4
крупный сорт - 863,66 × 0,3 = 259,1

Пример заполнения

Проверил	Кузнецов В.И.		
Техник	Краснова Д.А.		
Нач отд	Кузнецов В.И.		

3230-7-ВКРМ

Таблицы расхода стали и труб на устойчивости по водопроводу и канализации

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

М.П. 00-01 А.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Размер воздуховода мм	Толщина мм	кол. длина м	кол. м² на 1 м воздуховода	кол. Всего м²	кол. на 100 м²	Расход стали, кг: Кровельная на 100 м² (по табл. 5 МУ)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 100 м² (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 100 м² (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 100 м² (по табл. 5 МУ)	Сортовая Всего
Воздуховоды														
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего														
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 МУ														
Итого														

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр воздуховода мм	Расход стали, кг: кол дроссель клапанов шт.	Тонколистовая на 1 дроссель клапан (по табл 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Сортовая на 1 дроссель клапан (по табл 5 МУ)	Сортовая Всего		
Дроссель-клапаны стальные неутепленные для воздуховода								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Всего								
Коэффициент отхода (Котх) по табл 7 МУ								
Итого								

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Ширина обводного клапана мм	Марка клапана	кол. клапанов шт	Расход стали, кг: Алюминиевый профиль на 1 клапан (по табл 5 МУ)	Алюминиевый профиль Всего	Тонколистовая на 1 клапан (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 1 клапан (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 1 клапан (по табл. 5 МУ)	Сортовая Всего
Клапаны обводные у калориферов											
20	20	25	15	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего											
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 МУ											
Итого											

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до.. мм	кол-во шиберов шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 шибер (по табл 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Сортовая на 1 шибер (по табл. 5 МУ)	Сортовая Всего
Шиберы стальные неутепленные						
20	20	20	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 МУ.						
Итого						

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Поверхность до. м²	кол. клапанов м²	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 м² колпака (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 1 м² колпака (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 1 м² колпака (по табл. 5 МУ)	Сортовая Всего
Поворотные колпаки (зонты над оборудованием)								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Вавижные колпаки (зонты)								
Всего								
Коэффициент отхода (котх) по табл 7 МУ								
Итого								

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в соотношениях, приведенных на листе 4.

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	кол-во кг	Расход стали, кг: Тонколистовая на 1 кг (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 1 кг (по табл 5 МУ)	Толстолистовая Всего
Зонты вентиляционных систем (к вентиляционным шахтам) круглого и прямоугольного сечения					
20	15	20	20	20	20
Всего					
Коэффициент отхода (котх) по табл. 7 МУ					
Итого					

Изменил | Шишев | Кэн. | Зинчева | Дата

-ОВРМ1

Таблицы расхода стали на вентиляционные устройства

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до... мм	Кол. дефлекторов шт	Расход стали, кг: Кровельная: на 1 дефлектор (по табл. 5 МУ)	Кровельная: Всего	Тонколистовая: на 1 дефлектор (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Сортовая: на 1 дефлектор (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Дефлекторы								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Всего								
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ								
Итого								

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Тип и номер	Ед. изм.	Кол. шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая: на 1 ед. изм. (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Толстолистовая: на 1 ед. изм. (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая: Всего	Сортовая: на 1 ед. изм. (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Патрубки душирующие									
20	20	20	15	20	20	20	20	20	20
Насадки воздухораспределительные трехсторонние штампованные									
Всего									
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до... мм	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг: Кровельная: на 1 решетку (по табл. 5 МУ)	Кровельная: Всего	Тонколистовая: на 1 решетку (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего
Решетки воздухоприточные						
20	20	15	20	20	20	20
Решетки щелевые регулирующие						
Всего						
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ						
Итого						

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Тип и номер	Кол. воздухораспределителей шт.	Расход стали, кг: Кровельная: на 1 воздухораспред. (по табл. 5 МУ)	Кровельная: Всего	Тонколистовая: на 1 воздухораспред. (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Сортовая: на 1 воздухораспред. (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Воздухораспределители эжекционные								
20	20	15	20	20	20	20	20	20
Воздухораспределители пристенные эжекционные панельного типа								
Панели воздухораздающие к воздухораспределителям пристенным эжекционным								
Всего								
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ								
Итого								

Таблица 11

Номер позиции по спецификации систем	Тип решетки	Размер, мм или площадь, м²	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая: на 1 решетку (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Толстолистовая: на 1 решетку (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая: Всего	Сортовая: на 1 решетку (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Решетки жалюзийные с неподвижными жалюзи									
20	20	25	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 13

Номер позиции по спецификации систем	Периметр мм и марка	Кол. шумоглушителей шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая: на 1 шумоглушитель (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Сортовая: на 1 шумоглушитель (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Шумоглушители трубчатые						
Шумоглушители пластинчатые						
20	20	15	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ						
Итого						

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Тип вентилятора	Номер вентилятора	Кол. вставок	Площадь, м²: одной вставки	Площадь, м²: общая	Расход стали, кг: Кровельная: на 1 м² (по табл. 5 МУ)	Кровельная: Всего	Тонколистовая: на 1 м² (по табл. 5 МУ)	Тонколистовая: Всего	Толстолистовая: на 1 м² (по табл. 5 МУ)	Толстолистовая: Всего	Сортовая: на 1 м² (по табл. 5 МУ)	Сортовая: Всего
Гибкие вставки к центробежным вентиляторам													
20	20	20	15	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Всего													
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ													
Итого													

Таблица 14

Номер позиции по спецификации систем	Марка	Размер сетки мм	Кол. шумоглушителей шт.	Расход тонколистовой стали, кг: на 1 шумоглушитель (по табл. 5 МУ)	Расход тонколистовой стали, кг: Всего
Шумоглушитель сотовый					
20	20	30	15	20	20
Всего					
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ					
Итого					

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в соотношениях, на листе 4

М.П 00-01 А.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Таблица 15

Номер позиции по спецификации систем	Размеры мм	Кол. шт	Расход стали, кг				
			тонколистовая		сортовая		
			на 1 дверь (по табл. 5 МУ)	Всего	на 1 дверь (по табл. 5 МУ)	Всего	
Двери гермитические неутепленные							
Люки гермитические неутепленные							
20	30	15	20	20	20	20	
Фильтры ячейковые							
Всего							
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 МУ							
Итого							

Таблица 16

Номер позиции по спецификации систем	Тип или марка	Кол. рам. шт.	Масса, кг			Расход сортовой стали, кг	
			одной рамы	всех рам	на 100 кг.	на 100 кг. (по табл. 5 МУ)	Всего
Рамы для фильтров							
20	20	15	20	20	20	20	20
Кронштейны и подставки под вентиляционное оборудование							
Всего							
Коэффициент отхода (Кот.) по табл. 7 МУ							
Итого							

Таблица 19

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр корпуса мм	Кол. воздухосборников шт.	Расход стали, кг			
			толстолистовая		сортовая	
			на 1 воздухосборник (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 воздухосборник (по табл. 6 МУ)	Всего
Воздухосборники из стальных труб						
20	20	15	20	20	20	20
Всего						
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 МУ						
Итого						

Таблица 17

Номер позиции по спецификации систем	Емкость м³	Кол баков. шт.	Расход стали, кг						
			тонколистовая		толстолистовая		сортовая		
			на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 бак (по табл. 6 МУ)	Всего	
Баки расширительные									
20	20	15	20	20	20	20	20	20	
Всего									
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 21

Номер позиции по спецификации систем	Номер узла	Размеры узла, м		Кол. узлов шт.	Расход стали, кг.						
		длина	высота		тонколистовая		толстолистовая		сортовая		
					на 1 узел (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 узел (по табл. 6 МУ)	Всего	на 1 узел (по табл. 6 МУ)	Всего	
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора).											
20	20	20	20	15	20	20	20	20	20	20	
Всего											
Коэффициент отхода (Кот.) по табл. 7 МУ											
Итога											

Таблица 18

Номера позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Кол регистров шт	Расход стали, кг					
				тонколистовая		толстолистовая		сортовая	
	нитки	колонки		на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего	на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего	на 1 м труб нитки регистра (по табл 6 МУ)	Всего
Регистры отопительные из стальных труб									

Таблица 20

Номер позиции по спецификации систем	Кол. патруб. ков шт.	Размеры: диаметр корпуса мм	длина корпуса м	диаметр патрубка мм	Кол. компл. гребенок шт	Расход стали, кг: толстолистовая: на 1 компл. гребенок (по табл. 6 МУ)	всего	сортовая: на 1 компл. гребенок (по табл. 6 МУ)	всего
7									
14									
Гребенки паровоздораспределительные из стальных труб									
20	15	15	15	15	15	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 23

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. стыков	Расход толстолистовой стали, кг: на 1 стык (по табл. 6 МУ)	всего
7				
14				
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру = 10 кгс/см²				
20	15	15	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ				
Итого				

Таблица 25

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол., м: всего	на 100 м	Расход стали, кг: тонколистовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	всего	толстолистовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	всего	сортовая: на 100 м крепления (по табл. 6 МУ)	всего
7									
14									
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
15	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Средства крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатанных и электросварных труб									
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7 МУ									
Итого									

Таблица 24

Номер позиции по спецификации систем	Наименование устройства	Ед. изм.	Кол.: всего	на 100 ед. изм	Расход стали, кг: тонколистовая: на ед. изм. (по табл. 6 МУ)	всего	толстолистовая: на ед. изм (по табл. 6 МУ)	всего	сортовая: на ед. изм (по табл. 6 МУ)	всего
7										
14										
Средства крепления нагревательных приборов										
	радиаторов	100 экт								
	конвекторов	100 экт								
20	30	15	15	15	20	20	20	20	20	20
	ребристых труб	100 м²								
Всего										
Коэффициент отхода (Котх) по табл 7 МУ										
Итого										

Таблица 22

Номер позиции по спецификации систем	Кол. вытяжек шт.	Расход кровельной черной стали, кг: на 1 колонку (по табл. 6 МУ)	всего
7			
14			
Вытяжки из газовых колонок			
20	15	20	20
Всего			
Коэффициент отхода (Котх.) по табл 7 МУ			
Итого			

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п.3.3 МУ)

для вентиляционных устройств

мелкий сорт - 60 %
средний сорт - 25 %
крупный сорт - 15 %

для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30 %
средний сорт - 40 %
крупный сорт - 30 %

Номер позиции по спецификации систем	Размер воздуховода мм	Толщина мм	Кол. Длина м	Кол. м² на 1 м воздуховода	Кол. Всего м²	Кол. на 100 м²	Расход стали, кг: Кровельная на 100 м² (по табл 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 100 м² (по табл 5му)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 100 м² (по табл. 5му)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 100 м² (по табл 5му)	Сортовая Всего
Воздуховоды														
68	ф100	0,7	48	0,314	15,07	0,151	529	79,9	5,6	0,85			347,4	52,5
68	ф180	0,7	39	0,566	22,07	0,221	529	116,9	5,6	1,24			347,4	76,8
68	ф200	0,7	85	0,628	53,38	0,534	529	282,5	5,6	3			347,4	185,5
68	ф250	0,7	35	0,785	27,48	0,275	529	145,5	5,6	1,54			347,4	95,5
68	ф280	0,7	15	0,879	13,19	0,132	529	69,8	5,6	0,74			347,4	45,9
68	ф315	0,7	53	0,989	52,42	0,524	529	277,2	5,6	2,93			347,4	182
68	ф400	0,7	19	1,26	23,94	0,239	529	126,4	5,6	1,34			347,4	83
68	ф630	0,7	135	1,98	267,3	2,67	529	1412,4	5,6	15			347,4	927,6
69	ф1000	1,0	163	3,14	511,82	5,118			855	4373,9			271	1387
69	ф1250	1,0	16	3,93	62,88	0,629			855	537,8			271	170,5
70	ф1400	1,4	97	4,4	426,8	4,27			1148	4902			279	1191,3
70	ф2000	1,4	136	4,8	652,8	6,53			1148	7490			279	1821,9
71	1500x400	1,4	41	3,0	123	1,23			1148	1412			279	343,2
71	1200x600	1,4	75	3,6	270	2,70			1148	3100			279	753,3
71	1600x2000	1,4	28	7,2	201,6	2,02			1148	2314			279	562,5
71	1600x2400	1,4	25	7,9	197,5	1,98			1148	2267			279	551
72	ф100	2	51	0,314	16,0	0,16			1633	261			279	44,6
72	ф125	2	69	0,897	74,7	0,75			1633	1220			279	208,4
72	ф140	2	96	0,44	15,84	0,16			1633	258			279	44,1
72	ф160	2	34	0,502	17,07	0,17			1633	278			279	47,4
72	ф200	2	104	0,628	65,31	0,65			1633	1066			279	182,3
72	ф225	2	60	0,706	42,36	0,42			1633	692			279	118,3
72	ф280	2	140	0,879	123,06	1,23			1633	2010			279	343,5
72	ф315	2	13	0,989	12,86	0,13			1633	211			279	36
72	ф355	2	25	1,115	27,88	0,28			1633	456			279	77,8
72	ф400	2	78	1,26	98,28	0,98			1633	1605			279	274,3
72	ф450	2	100	1,41	141	1,41			1633	2303			279	393,4
72	ф500	2	73	1,57	114,6	1,15			1633	1871			279	319,7
72	ф560	2	24	1,76	42,24	0,42			1633	691			279	118
72	ф630	2	430	1,98	851,4	8,51			1633	13903			279	2375,4
72	ф710	2	45	2,23	100,4	1,004			1633	1640			279	280
72	ф800	2	325	2,51	815,75	8,16			1633	13322			279	2276
72	ф1000	2	60	3,14	188,4	1,88			1633	3077			279	526
72	400x1500	2	79	3,0	237	2,37			1633	3870			279	661,2
72	1000x1200	2	1,5	4,5	6,75	0,068			1633	110			279	18,8
72	100x150	1,0	1,5	0,52	0,78	0,008			855	6,67			271	2,11
72	150x200	1,0	0,5	0,72	0,36	0,004			855	3,08			271	0,98
72	ф200	1,0	3,0	0,628	1,88	0,019			855	10,1			271	5,1
72	200x250	1,0	1,5	0,9	1,35	0,014			855	11,5			271	3,7
72	ф250	1,0	20	0,785	15,7	0,16			855	134,2			271	42,6
Всего							2510	—	75414				—	16540
Коэффициент отхода (К отх.) табл. 7му							1,07							
Итого							2700	—	80678				—	17698

Таблица 1

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Тип вентилятора	Номер вентилятора	Кол. вставок	Площадь вставки м² Одной вставки	Площадь вставки м² Всего	Расход стали, кг: Кровельная на 1 м² (по табл 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 1 м² (по табл 5му)	Тонколистовая Всего	Толстолистовая на 1 м² (по табл 5му)	Толстолистовая Всего	Сортовая на 1 м² (по табл 5му)	Сортовая Всего
Гибкие вставки к центробежным вентиляторам													
30	Ц4-70	2,5	6	0,3	1,8	3,29	5,9	1,77	3,19			9,31	16,76
31	ЦП7-40	6	2	0,7	1,4			5,75	8,05			11,7	16,4
32	Ц4-70	6,3	2	0,9	1,8	3,41	6,1					12,2	22
33	ЦП7-40	8	1	1,12	1,12			3,6	4	0,09	0,1	14,6	16,4
34	Ц14-46	5	1	0,7	3,5	3,29	11,5	1,77	6,2			9,31	32,6
Всего							23,5	—	21,44	—	0,1		104
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му							1,037						
Итого							24,4	—	22,2	—	0,11		108

Таблица 15

Номер позиции по спецификации систем	Размеры мм	Кол. шт.	Расход стали, кг: Тонколистовая На 1 дверь	Тонколистовая Всего	Сортовая На 1 дверь	Сортовая Всего
Двери герметические неутепленные						
Люки герметические неутепленные						
47	500 x 600	1	5,35	5,35	9,76	9,76
Фильтры ячейковые						
Всего				5,35		9,76
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му				1,037		
Итого				5,6		10

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр до мм	Кол. решеток шт.	Расход стали, кг: Кровельная на 1 решетку (по табл. 5му)	Кровельная Всего	Тонколистовая на 1 решетку (по табл 5му)	Тонколистовая Всего
Решетки воздухоприточные						
64	400 x 100	20	0,56	11,2	0,91	18,2
65	400 x 200	3	1,16	3,48	1,16	3,48
44	600 x 200	6	1,74	10,44	1,56	9,36
Решетки щелевые регулирующие						
Всего:				24,54	—	31,0
Коэффициент отхода (К отх.) по табл 7му				1,15		
Итого				28,0	—	35,4

Таблица 16

Номер позиции по спецификации систем	Тип или марка	Кол рам шт	Масса, кг: одной рамы	Масса всех рам	Масса на 100 кг	Расход сортовой стали, кг: на 100 кг (по таб 5му)	Расход сортовой стали Всего
Рамы для фильтров							
48		1	45	45	0,45	100	45
Кронштейны и подставки под вентиляционное оборудование							
88	СП2	4	9,14	36,56	0,37	100	37
89	СП3	8	5,78	46,24	0,46	100	46
90	СП4	4	6,00	24,0	0,24	100	24
Всего						100	152
Коэффициент отхода (К отх.) по табл. 7му						1,037	
Итого						103,7	158

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента (п. 3.3 му):
Всего сортовой стали:
17698 + 108 + 10 + 158 = 17974
В том числе
мелкий сорт - 17974 x 0.6 = 10784
средний сорт - 17974 x 0.25 = 4493
крупный сорт - 17974 x 0.15 = 2696

Пример заполнения

Ст техн	Сергеев		
Рук бр.	Молодина		
Провер	Кварталов		
Инж отд	Кварталов		

3230-7-08РМ1

Ведомость расхода стали на вентиляционные устройства

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

М.П 00-01 А.2

Согласовано НИЛ. Жэн Зиничева

Взам инв №

Подпись и дата

Инв. №

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Кол. колпаков шт.	Площадь поверхности м² 1 шт	Площадь поверхности м² Всего	Расход катаных труб (общего назначения) на 1 м² (по табл. 8 му) м	Расход катаных труб (общего назначения) на 1 м² (по табл. 8 му) кг	Расход катаных труб (общего назначения) Всего м	Расход катаных труб (общего назначения) Всего кг
14							
7							
7							
Вдвижные колпаки (зонты) 8							
20	15	15	15	20	20	20	20
Итого:							

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Номер патрубка	Кол патрубков всего кг	Кол патрубков на 10 кг	Расход водогазопроводных черных труб на 10 кг (по табл. 8 му) м	Расход водогазопроводных черных труб на 10 кг (по табл. 8 му) кг	Расход водогазопроводных черных труб Всего м	Расход водогазопроводных черных труб Всего кг
14							
7							
7							
Патрубки душирующие типа ПЦД 8							
20	15	20	20	20	20	20	20
Итого:							

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Номер воздухораспределителей	Кол. воздухораспределителей шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл 8 му) м	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл 8 му) кг	Расход водогазопроводных черных труб Всего м	Расход водогазопроводных черных труб Всего кг
14						
7						
7						
Воздухораспределители эжекционные типа ВЭП 8						
20	15	15	20	20	20	20
Итого:						

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол воздухораспределителей шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл. 8 му) м	Расход водогазопроводных черных труб на 1 воздухораспределитель (по табл. 8 му) кг	Расход водогазопроводных черных труб Всего м	Расход водогазопроводных черных труб Всего кг
14						
7						
7						
Воздухораспределители двухструйные ВДПМ с регулятором расхода воздуха 8						
20	20	15	20	20	20	20
Итого:						

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр, мм нитки	Диаметр, мм колонки	Кол труб регистра м/кг всего	Кол труб регистра м/кг на 10 м	Водогазопроводных черных на 10 м ниток регистра (по табл 9 му) м	Водогазопроводных черных на 10 м ниток регистра (по табл 9 му) кг	Водогазопроводных черных всего м	Водогазопроводных черных всего кг	Катаных (общего назначения) на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) м	Катаных (общего назначения) на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) кг	Катаных (общего назначения) всего м	Катаных (общего назначения) всего кг	Нефтепроводных бесшовных на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) м	Нефтепроводных бесшовных на 10 м ниток регистра (по табл. 9 му) кг	Нефтепроводных бесшовных всего м	Нефтепроводных бесшовных всего кг
7																
7																
7																
Регистры из стальных труб 8																
20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Наружные диаметры труб мм корпуса	Наружные диаметры труб мм входящего патрубка	Кол. грязевиков шт.	Расход труб катаных (общего назначения) на 1 грязевик (по табл 9 му) м	Расход труб катаных (общего назначения) на 1 грязевик (по табл 9 му) кг	Расход труб катаных (общего назначения) всего м	Расход труб катаных (общего назначения) всего кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 грязевик (по табл 9 му) м	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 грязевик (по табл 9 му) кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего м	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего кг	Расход труб сварных ф свыше 480 мм на 1 грязевик (по табл. 9 му) м	Расход труб сварных ф свыше 480 мм на 1 грязевик (по табл. 9 му) кг	Расход труб сварных ф свыше 480 мм всего м	Расход труб сварных ф свыше 480 мм всего кг
7															
7															
7															
Грязевики из стальных труб 8															
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:															

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Наружный диаметр корпуса мм	Кол. воздухосборников шт	Расход труб водогазопроводных черных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	Расход труб водогазопроводных черных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) кг	Расход труб водогазопроводных черных всего м	Расход труб водогазопроводных черных всего кг	Расход труб катаных (общего назначен.) на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	Расход труб катаных (общего назначен.) на 1 воздухосборник (по табл 9 му) кг	Расход труб катаных (общего назначен.) всего м	Расход труб катаных (общего назначен.) всего кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) м	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 воздухосборник (по табл 9 му) кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего м	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего кг
7														
7														
7														
Воздухосборники из стальных труб горизонтальные и вертикальные 8														
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:														

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. вставок шт	Расход труб катаных (общего назначения) на 1 комплект (по табл. 9 му) м	Расход труб катаных (общего назначения) на 1 комплект (по табл. 9 му) кг	Расход труб катаных (общего назначения) всего м	Расход труб катаных (общего назначения) всего кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 комплект (по табл 9 му) м	Расход труб нефтепроводных бесшовных на 1 комплект (по табл 9 му) кг	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего м	Расход труб нефтепроводных бесшовных всего кг
7										
7										
7										
Вставки виброизолирующие для центробежных насосов 8										
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого:										

Таблица 9

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов конденсатоотводчиков	Диаметр мм	Кол. узлов шт	Расход водогазопроводных черных труб на 1 узел (по табл. 9 му) м	Расход водогазопроводных черных труб на 1 узел (по табл. 9 му) кг	Расход водогазопроводных черных труб Всего м	Расход водогазопроводных черных труб Всего кг
14							
7							
7							
Узлы конденсатоотводчиков 8							
20	20	20	15	15	15	15	15
Итого:							

В основной надписи перед „ОВРМ2" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

Таблицы расхода труб на вентиляционные устройства	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	

-ОВРМ 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Согласовано | Гл. спец. | Разраб. | Н. контр. | Зинчева

М.П. 00-01 А.2

Таблица 10

Номер позиции по спецификации систем	Марка насоса	Кол узлов шт	Расход водогазопроводных черных труб				
			на 1 узел (по табл. 9МУ)		Всего		
			м	кг	м	кг	
Узлы ручных насосов							
15	15	15	15	15	15	15	
Итого							

Таблица 11

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Длина корпуса патрубка м	Кол. патрубков шт	Кол гребенок компл	Расход труб							
						катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
	патрубка	корпуса				на 1 комплект (по табл. 9МУ)		Всего		на 1 комплект (по табл. 9МУ)		Всего	
						м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Гребенки пароводораспределительные с кронштейнами													
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого													

Таблица 12

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Кол фильтров шт.	Расход труб											
				водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
				на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего		на 1 фильтр (по табл 9МУ)		Всего	
	корпуса	патрубка		м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Фильтры для очистки воды															
15	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого															

Таблица 13

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов	Размер, м		Кол узлов шт	Расход труб																	
					водогазопроводных (черных)				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				тянутых бесшовных (общего назнач)			
					на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего		на 1 узел (по табл 9МУ)		Всего	
		длина	высота		м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)																				
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого																				

Таблица 14

Номер позиции по спецификации систем	Номера элеваторов	Кол элеваторов	Расход труб							
			катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных			
			на 1 элеватор (по табл 9МУ)		Всего		на 1 элеватор (по табл. 9МУ)		Всего	
			м	кг	м	кг	м	кг	м	кг
Элеваторы стальные										
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Итого										

Согласовал ЗИНАЧЕВА ЗИНЭСК З.Н.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

М.П. 00-01 А. 2

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Емкость м³	Кол. баков шт.	Расход стали, кг: тонколистовая, на 1 бак (по табл. 6МУ)	тонколистовая, Всего	толстолистовая, на 1 бак (по табл. 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 1 бак (по табл. 6МУ)	сортовая, Всего
Баки конденсационные								
20	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего								
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ								
Итого								

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Наружный диаметр, мм: корпуса	входного патрубка	Кол. грязевиков шт.	Расход стали, кг: тонколистовая, на 1 грязевик (по табл 6МУ)	тонколистовая, Всего	толстолистовая, на 1 грязевик (по табл 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 1 грязевик (по табл 6МУ)	сортовая, Всего
Грязевики из стальных труб									
20	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Характер: номер	диаметр мм	Кол. узлов шт.	Расход стали, кг: толстолистовая, на 1 узел (по табл 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 1 узел (по табл. 6МУ)	сортовая, Всего
Узлы конденсатоотводчиков							
20	15	15	15	20	20	20	20
Всего							
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ							
Итого							

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Кол. патрубков шт.	Размеры: диаметр корпуса мм	длина м	диаметр патрубка	Кол. гребенок компл.	Расход стали, кг: толстолистовая, на 1 компл. (по табл. 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 1 компл. (по табл. 6МУ)	сортовая, Всего
Гребенки пароводораспределительные из стальных труб									
20	15	15	15	15	15	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Номер узла	Размеры узла, м: длина	высота	Кол. узлов шт.	Расход стали, кг: тонколистовая, на 1 узел (по табл. 6МУ)	тонколистовая, Всего	толстолистовая, на 1 узел (по табл. 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 1 узел (по табл. 6МУ)	сортовая, Всего
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)										
20	20	20	20	15	20	20	20	20	20	20
Всего										
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ										
Итого										

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол. фланцевых соединений стык	Расход толстолистовой стали: на 1 фланц. стык (по табл. 6МУ)	Всего
Фланцевые соединения на стальных трубопроводах Ру=100 кгс/см²				
20	20	20	20	20
Всего				
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ				
Итого				

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Кол.: Всего м	на 100 м	Расход стали, кг: тонколистовая, на 100 м трубопровода (по табл 6МУ)	тонколистовая, Всего	толстолистовая, на 100 м трубопровода (по табл 6МУ)	толстолистовая, Всего	сортовая, на 100 м трубопровода (по табл. 6МУ)	сортовая, Всего
Средства крепления стальных трубопроводов из водогазопроводных труб									
Средства крепления стальных трубопроводов из бесшовных горячекатаных и электросварных труб									
15	15	15	15	20	20	20	20	20	20
Всего									
Коэффициент отхода (Котх.) по табл. 7МУ									
Итого									

Распределение сортовой стали по укрупненным видам сортамента следует производить по итоговым данным в следующих соотношениях (п. 3.3 МУ):

для вентиляционных устройств

мелкий сорт - 60%

средний сорт - 25%

крупный сорт - 15%

для санитарно-технических устройств

мелкий сорт - 30%

средний сорт - 40%

крупный сорт - 30%

В основной надписи перед „ТСРМ" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Гл. спец.					
Нач. отд.					
Гл. инж. проекта					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

-ТСРМ1

Таблицы расхода стали на устройства по теплоснабжению

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Таблица 1

Номер позиции по спецификации систем	Емкость бака м3 до	Кол. баков шт	Расход труб водогазопроводных черных				
			На 1 бак (по табл. 6 ту)		Всего		
			м	кг	м	кг	
Баки конденсационные							
20	15	15	20	20	20	20	
Всего							
Коэффициент отхода (Котх) по табл. 7 ту							
Итого							

Таблица 2

Номер позиции по спецификации систем	Наружные диаметры труб мм		Кол грязевиков шт.	Расход труб													
				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				сварных ф свыше 480 мм					
	корпуса	входящего патрубка		На 1 грязевик (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 грязевик (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 грязевик (по табл. 9 ту)		Всего			
				м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг		
Грязевики из стальных труб																	
20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15		
Итого																	

Таблица 3

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм	Расход труб										
		[illegible]					нефтепроводных бесшовных					
		На 1 корпус		Всего			На 1 корпус (по табл. 9 ту)		Всего			
		м	кг	м	кг		м	кг	м	кг		
Вставки виброизолирующие [illegible] центробежных насосов												
20	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15		
Итого												

Таблица 4

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов конденсатоотводчиков	Диаметр мм	Кол узлов шт	Расход труб водогазопроводных черных				
				На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего		
				м	кг	м	кг	
Узлы конденсатоотводчиков								
20	20	20	15	20	20	20	20	
Итого								

Таблица 5

Номер позиции по спецификации систем	Марка насоса	Кол узлов шт.	Расход труб водогазопроводных черных				
			На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего		
			м	кг	м	кг	
Узлы ручных насосов							
20	15	15	20	20	20	20	
Итого							

Таблица 6

Номер позиции по спецификации систем	Диаметр мм		Длина корпуса патрубка м	Кол. патрубков шт	Кол. гребенок шт	Расход труб											
						катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных							
	патрубка	корпуса				На 1 гребенку (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 гребенку (по табл. 9 ту)		Всего					
						м	кг	м	кг	м	кг	м	кг				
Гребенки пароводораспределительные с кронштейнами.																	
20	20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	15	15				
Итого																	

Таблица 7

Номер позиции по спецификации систем	Номера узлов	Размер м		Кол узлов шт.	Расход труб																			
					Водогазопроводных черных				катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных				тянутых бесшовных (общего назначения)							
		длина	высота		На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 узел (по табл. 9 ту)		Всего			
					м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг	м	кг				
Узлы элеваторные (без средств автоматики и элеватора)																								
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15				
Итого																								

Таблица 8

Номер позиции по спецификации систем	Номера элеваторов	Кол. элеваторов	Расход труб										
			катаных (общего назначения)				нефтепроводных бесшовных						
			На 1 элеватор (по табл. 9 ту)		Всего		На 1 элеватор (по табл. 9 ту)		Всего				
			м	кг	м	кг	м	кг	м	кг			
Элеваторы стальные													
20	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15			
Итого													

В основной надписи перед "ТСРМ2" записывают базовое обозначение основного комплекта (по ГОСТ СПДС 21.101-79), к которому составляют ведомость.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

-ТСРМ2

Таблицы расхода труб на устройства, по теплоснабжению

Стадия	Лист	Листов
Р	1	