

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.2-32.93

СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ
С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
С ВНУТРЕННЕЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБШИВКОЙ

выпуск 1

стенные панели
рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.2-32.93

СТЕНЫ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ
С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
С ВНУТРЕННЕЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБШИВКОЙ

выпуск 1

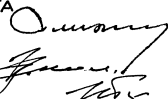
стенные панели
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СТЕН

ГЛ. АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА



С.М. ГЛИКИН

Г.М. СМЛЯНСКИЙ

И.Т. ГУЗЕЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ Главным Управлением проектирования
и инженерных изысканий Госстроя России,
письмо от 16.11.93 № 9-3-2/240.
ВВЕДЕНЫ в действие АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 01.03.94. Приказ от 10.12.93 № 72

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.432.2-32.93.1-70	Техническое описание	3
1.432.2-32.93.1-1	Панель стеновая рядовая	5
1.432.2-32.93.1-2	Панель стеновая параненная	10
1.432.2-32.93.1-3	Панель стеновая с проемом Пример 1; 2	13
1.432.2-32.93.1-4	Панель стеновая надворотная	17
1.432.2-32.93.1-5	Каркас панели КР1 ... КР30	18
1.432.2-32.93.1-6	Каркас панели КР31 ... КР52	23
1.432.2-32.93.1-7	Узел I ... VIII	26
1.432.2-32.93.1-8	Консоль парапета КП1; КП2	28
1.432.2-32.93.1-9	Нащельник МС1; МС2; МС3; МС5; МС6; МС7. Слив С1; МС4	29
1.432.2-32.93.1-10	Слив МС8; МС10; МС11; МС13. Нащельник МС9; МС12; МС14; МС15	30
1.432.2-32.93.1-11	Упор У1. Костыль К1. Консоль К2; К3; К4; К5	31
1.432.2-32.93.1-12	Консоль К6; К7; К10. Опора ОП1; ОП2; ОП3. Элемент крепления У2; У3	32

Инв. № докум. Перенос и др. № Взам. инв. №

Имя	Код	Уч. инст	Имя	Подпись	Дата
Зав. отд.	Спилянец	И.И.			
Н.контр	Гусев	И.И.			
Гл. инж.	Гусев	И.И.			
Гл. слес.	Власов	В.			

1.432.2-32.93.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1. В состав выпуска 1 данной работы входят рабочие чертежи стеновых металлических каркасных панелей укрупнительной сборки с внутренней неметаллической обшивкой, а также крепежные и позиционные изделия (сливы, нащельники).

2. Основные характеристики панелей и маркировка приведены в пояснительной записке выпуска 0 „Материалы для проектирования“.

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели запроектированы для изготовления на специальном участке стройплощадки, имеющем необходимое подъемно-транспортное оборудование, кондуктор-кантователь и т.п., или в зоне действия монтажного крана.

3.2. Изготовление ведут в следующей последовательности:

- собирают на болтах стальной каркас: поперечные ребра внизу, продольные - наверху;
- укладывают по поперечным ребрам прокладку $\delta = 10$ мм из пенопласта и фиксируют их изоляционной лентой (ГОСТ 2162-78);
- раскалывают полиэтиленовую пленку с нахлестом 150...200 мм,
- укладывают листы внутренней обшивки и крепят их к поперечным элементам каркаса самонарезающими винтами;
- кантуют панель вокруг продольной оси на 180° ;
- укладывают минераловатные плиты тепло-

изоляции;

- укладывают по поперечным ребрам прокладки $\delta = 20$ мм из пенопласта и фиксируют их изоляционной лентой (ГОСТ 2162-78);

- укладывают мешочную бумагу (ветровой барьер) с нахлестом 150...200 мм;

- укладывают и крепят листы наружной обшивки самонарезающими винтами.

Перед закреплением листов наружной обшивки необходимо зафиксировать размер между осями крайних гофр, равный для рядовой панели 6000 мм.

3.3. Изготовление панели производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.

4. Требования к материалам.

4.1. Требования к материалам и их хранению - в соответствии с указаниями технических условий или ГОСТ на соответствующие материалы.

4.2. Наружная обшивка принята из профилированного стального листа НС 35.1000-0,7 по ТУ 36.25.12-66-91, внутренняя - из це-

ШЛБ-1 подл. Подпись и дата

						1,432.2-32.93.1-ТД			
Изм.	Колуч	Лист	Лист	Подпись	Дата	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Зав. отд.	Смирновский	1/1	1/1				Р	1	2
Н.контр.	Гузеева	1/1	1/1				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г.А.П.	Гузеева	1/1	1/1						
Гл.спек.	Власова	1/1	1/1						

ментно-стружечных плит $\delta = 12$ мм по ГОСТ 26816-86. Внутренняя обшивка может быть выполнена из плоских асбестоцементных листов $\delta = 8$ мм по ГОСТ 18124-75*.

4.3. Самонарезающие винты должны выдерживать крутящий момент 0,5 кгс.м.

5. Защита конструкций от коррозии.

5.1. Все стальные элементы каркаса панелей окрасить до сборки эмалью ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-79 в два слоя толщиной 50-60 мкм без грунтовки

5.2. Защиту профилированного стального листа, в случае необходимости, выполнять в соответствии с указаниями Приложения 14 главы СНиП 2.03.11-85.

ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛ. И ИВ. И

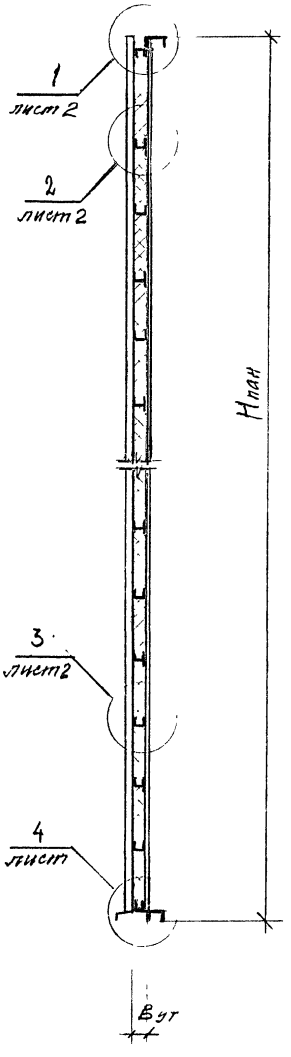
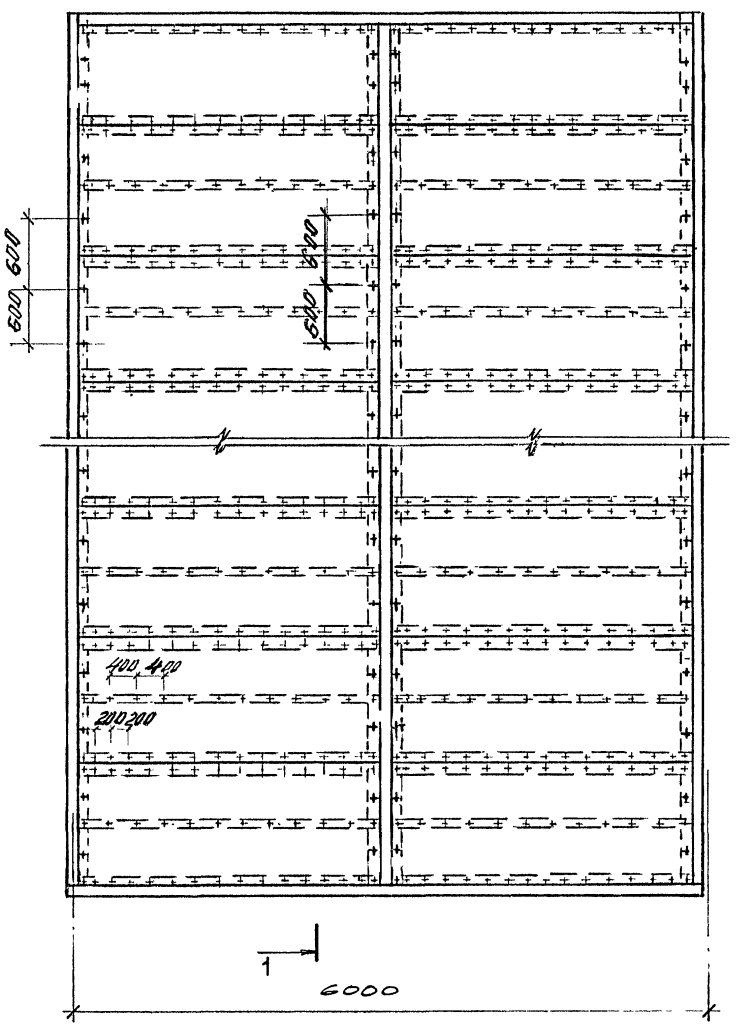
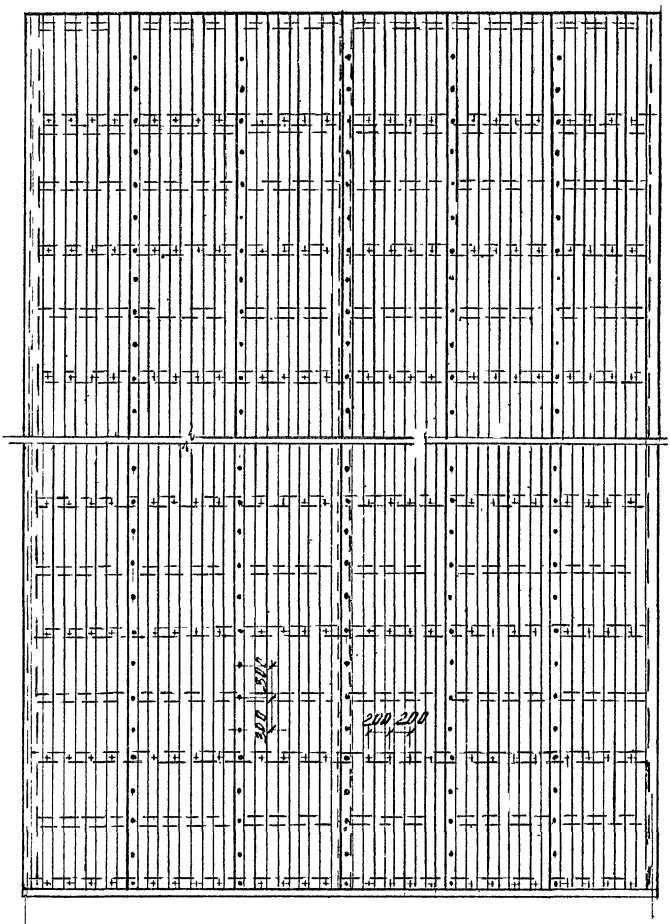
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ.	ЛИСТ	И. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

1.432.2-32.93.1-Т0

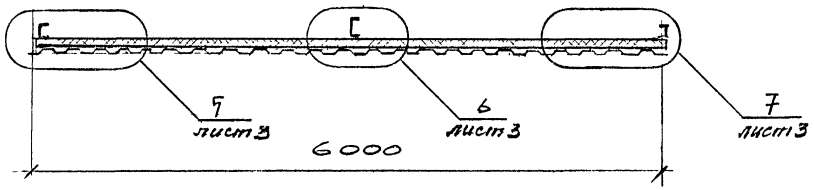
Лист
2

Вид панели снаружи

Вид панели со стороны помещения



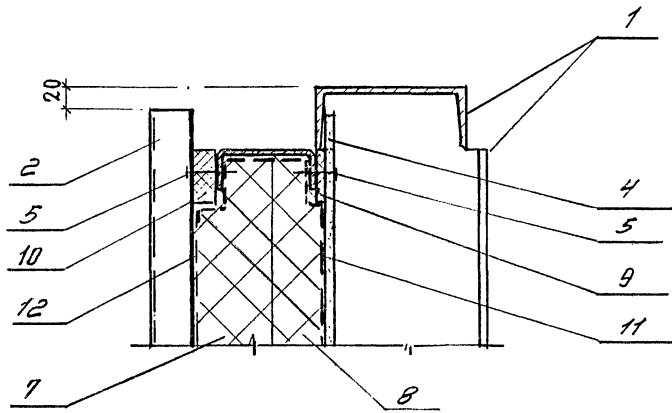
2 - 2



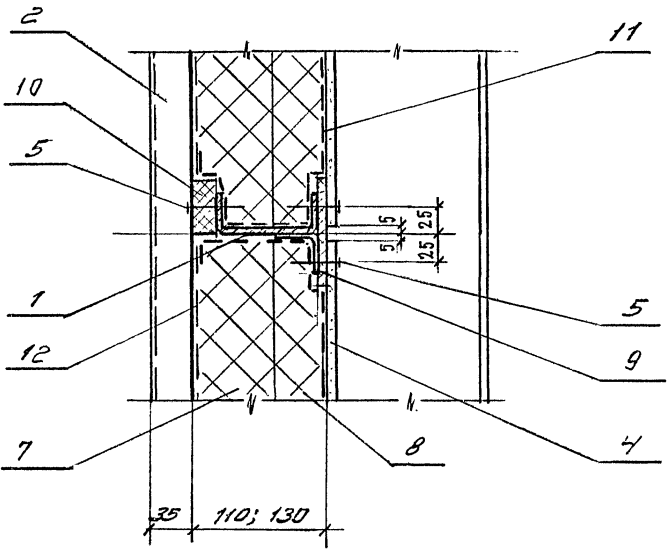
					1.432.2 - 32.93.1-1			
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Панель стеновая рядовая	Стадия	Лист	Листов
Эв. Д.А.	Смиланский	1/1				Р	1	5
Н. Контр.	Гузевский	2/1				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Гл. спец.	Власов	3/1						
Инж.	Ильин	4/1						

Имя, Подполд., Подпись и дата | Взам. инв. №

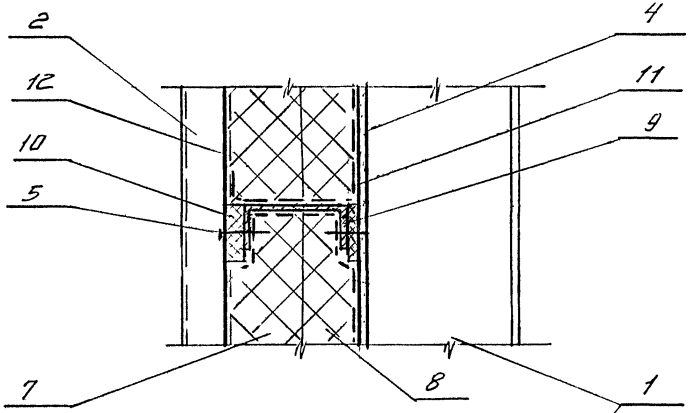
1



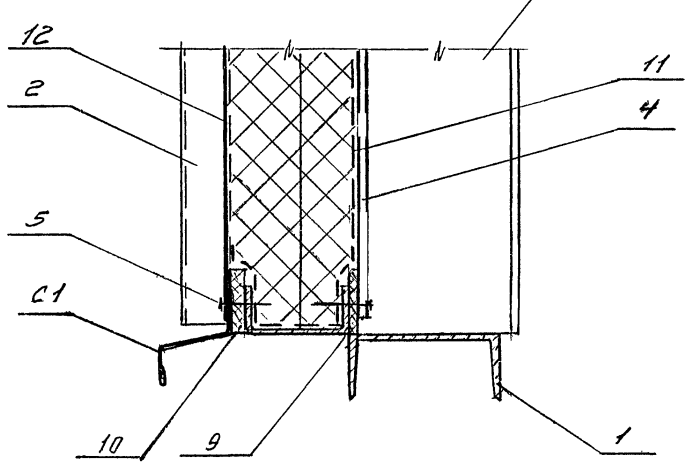
2



3



4

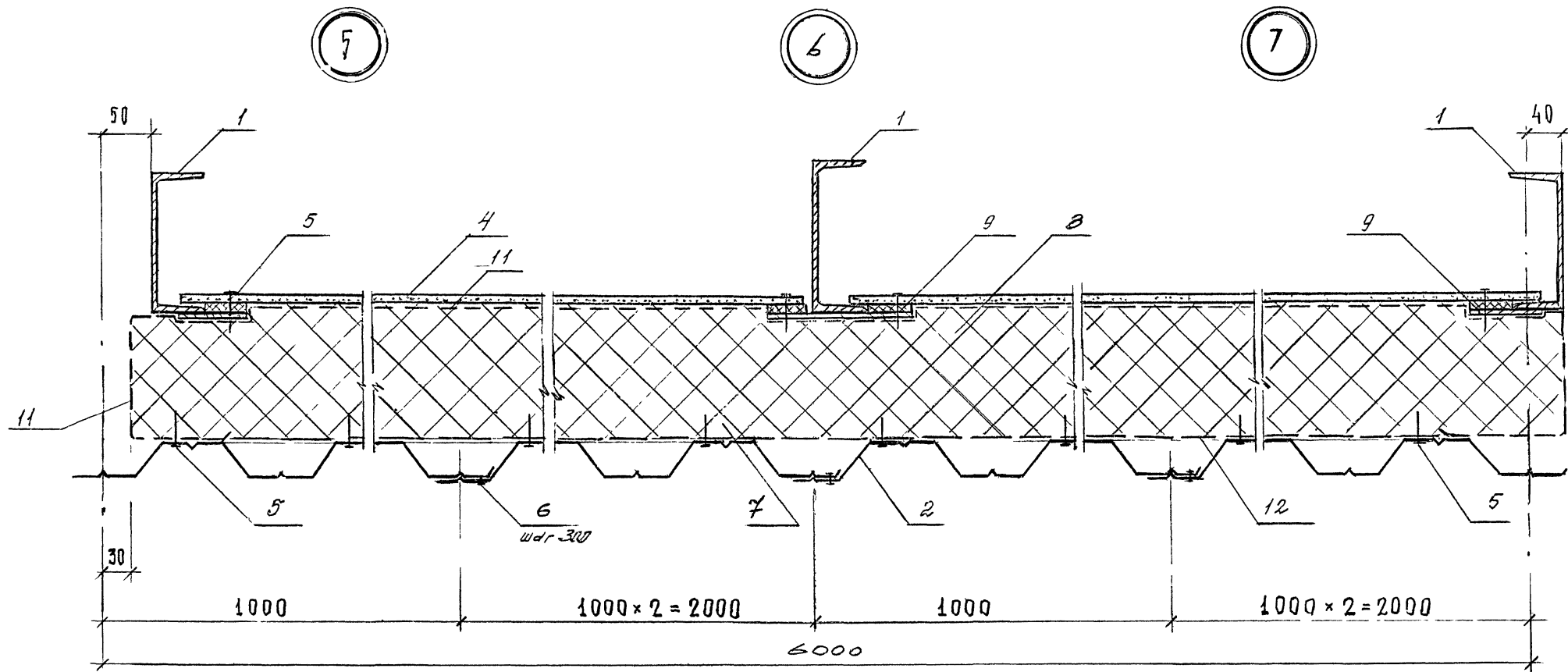


Имя, Подпись, Подпись и дата, Взаимные №

ИЗМ	Кол.уч	Лист	И.Ф.О.К.	Подпись	Дата

1.432.2-32.93.1-1

Лист 2



Изм. № 1 - 1984г. Проверка и дата
 Взам. инв. №

Изм.	Кал.чч	Лист	И.док.	Подпись	Дата

1.432 2-32.93.1-1

Лист
3

Марка	Размеры, мм		Поз. 1		Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5		Поз. 6		Поз. 7		Поз. 8		Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Масса, кг	
	Н	Вст.	Каркас панели		Профлист		Слив		Ц.СП		Болт само-нарезающийся		Защелка		Листа минераловат		Листа минераловат		Ленопласт		Пленка	Бумага		
			Марка	КГ	М ²	КГ	Кол.	КГ	М ²	КГ	Кол.	КГ	Кол.	КГ	М ³	КГ	М ³	КГ	М	М	М ²	М ²		
1 ПМС 24.1.1-Р-3	2570	110	КР 1	406,2	13.7	101,4																		
1 ПМС 24.1.3-Р-3		130	КР 2	383,8																				
1 ПМС 36.1.1-Р-3	3570	140	КР 3	536,1	21,0	155,4																		
1 ПМС 36.1.3-Р-3		130	КР 4	511,5																				
1 ПМС 48.1.1-Р-3	4770	110	КР 5	669,8	28.2	208,7																		
1 ПМС 48.1.1-Р-3		130	КР 6	636,8																				
1 ПМС 60.1.1-Р-2	5970	110	КР 7	738,8	35,4	262,0	1	4,4																
1 ПМС 60.1.3-Р-2		130	КР 8	757,8																				
1 ПМС 60.1.1-Р-3	5970	110	КР 9	809,9																				
1 ПМС 60.1.3-Р-3		130	КР 10	768,9																				
1 ПМС 72.1.1-Р-1	7170	110	КР 11	924,3	42,6	315,2																		
1 ПМС 72.1.3-Р-1		130	КР 12	875,1																				
1 ПМС 72.1.1-Р-3	7170	110	КР 13	941,3																				
1 ПМС 72.1.3-Р-3		130	КР 14	832,1																				
1 ПМС 84.1.1-Р-1	8370	110	КР 15	1073,1	49,8	368,5																		
1 ПМС 84.1.3-Р-1		130	КР 16	1015,4																				
1 ПМС 84.1.1-Р-2	8370	110	КР 17	1121,8																				
1 ПМС 84.1.3-Р-2		130	КР 18	1064,4																				
1 ПМС 84.1.1-Р-3	8370	110	КР 19	1068,1																				
1 ПМС 84.1.3-Р-3		130	КР 20	1125,5																				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	Лист
						4

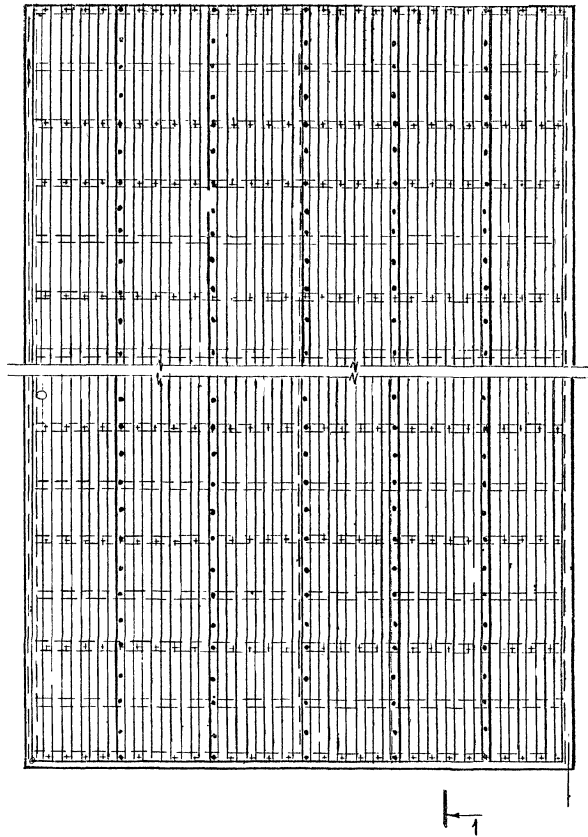
1.432.2 - 32.93.1-1

Марка	Размеры, мм		Поз. 1		Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5		Поз. 6		Поз. 7		Поз. 8		Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Итого кг
	Н	Вут	Каркас панели		Профлист		Слэб		ЦСП		Болт само-нарезающийся		Заклепка комбиниров.		Плита минераловат.		Плита минераловат		Пенопласт	Мемко	Булига		
			М²	кг	М²	кг	кол.	кг	М²	кг	кол.	кг	М³	кг	М³	кг	М	М	М²	М²			
1 ПМС 96.1,1-Р-1	9570	110	КР21	1227,5	57,0	421,8	1	4,4	54,8	920,6	588	6,0	175	0,5	3,4	425,3	3,4	510,0	150,0	102,0	61,4	56,7	3517,0
1 ПМС 96.1,3-Р-1		130	КР22	1161,9													4,54	681,0					3622,0
1 ПМС 96.1,1-Р-2		110	КР23	1203,4													3,4	510,0					3578,0
1 ПМС 96.1,3-Р-2		130	КР24	1217,5													4,54	681,0					3678,0
1 ПМС 96.1,1-Р-3		110	КР25	1347,6													3,4	510,0					3637,0
1 ПМС 96.1,3-Р-3		130	КР26	1282,0													4,54	681,0					3643,0
1 ПМС 108.1,1-Р-1	10770	110	КР27	1401,9	64,2	475,1	61,8	1037,7	776	6,6	195	0,55	3,83	479,3	3,83	575,0	168,0	114,0	69,2	63,9	3981,0		
1 ПМС 108.1,3-Р-1		130	КР28	1328,1											5,11	766,5					4099,0		
1 ПМС 108.1,1-Р-2		110	КР29	1497,0											3,83	575,0					4076,0		
1 ПМС 108.1,3-Р-2		130	КР30	1423,2											5,11	766,5					4495,0		

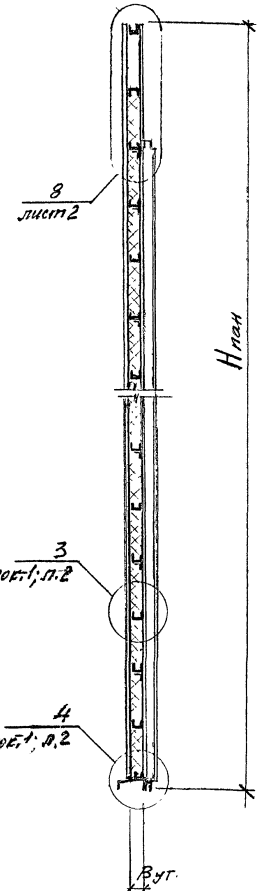
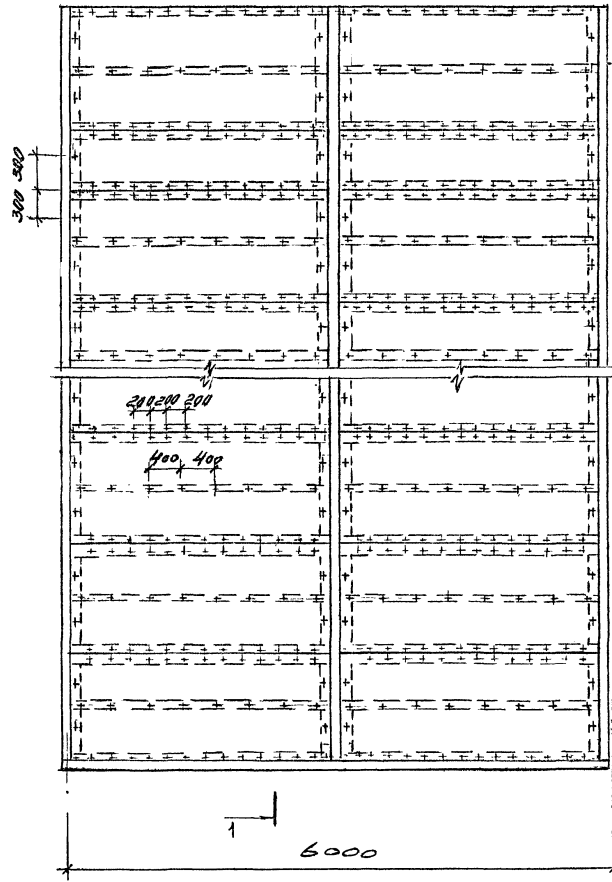
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм	Корр	Инт	Игор	Подпись	Дата	1.432.2-32.93.1-1	Итого
							5

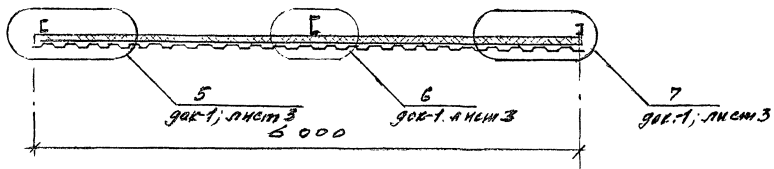
Вид панели снаружи



Вид панели со стороны помещения



2 - 2



Изм.	Кол-во	Лист	Ряд	Подпись	Дата
Зав. отд.		СМИЯНСКАЯ			
И.контр.		Гузеева			
Инж. спец.		Власова			
Инж.		Ильина			

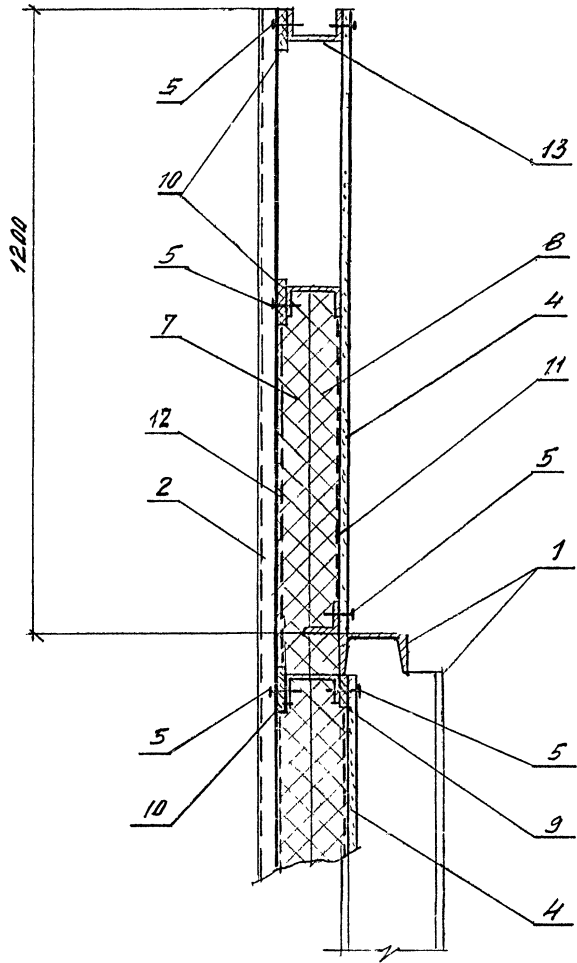
1,432.2-32,93,1-2

Панель стеновая
паралетная

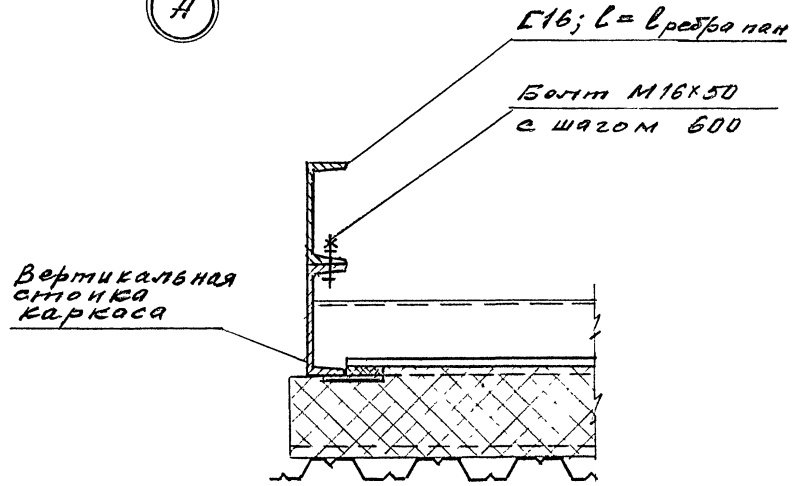
Стация	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

8



A



Имя, номер, фамилия, имя, отчество

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия

1.432.2-32.93.1-2

Лист 2

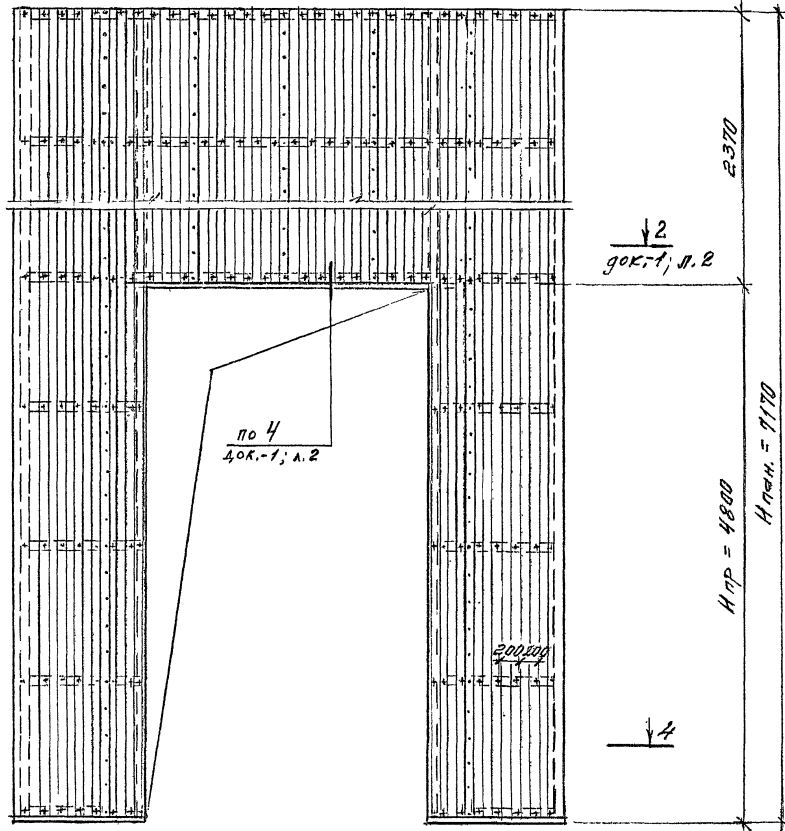
4 00147-02 12

Марка	Размеры, мм		поз. 1		поз. 2		поз. 13		поз. 3		поз. 4		поз. 5		поз. 6		поз. 7		поз. 8		поз. 9	поз. 10	поз. 11	поз. 12	Масса, кг																	
	H	B	Коркас панели		Профлист		Консоль		Слив		ЦСП		Болт самонарезающий		Защелка		Плиты		Плиты		Пленка	Бумага																				
			Марка	кг	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07	КС 35-1000-07																		
1 ПМС 54.1.1-П-3	5370	110	КР31	647,4	31,8	235,3	КП1	118,4	кол.	кг	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	2018,0																	
1 ПМС 54.1.3-П-3		130	КР32	614,6																						КП2	106,4	39,7	516,4	314	3,1	105	0,3	187	211,3	1,87	280,5	30,0	66,0	35,0	32,0	2069,0
1 ПМС 66.1.1-П-2	6570	110	КР33	717,4	39,0	288,6	КП1	118,4	1	4,4	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	2411,0																	
1 ПМС 66.1.3-П-2		130	КР34	736,4																						КП2	106,4	39,7	633,4	400	4,6	125	0,35	212	266,3	2,12	318,0	36,0	84,0	43,0	40,0	2506,0
1 ПМС 66.1.1-П-3		110	КР35	787,4																						КП1	118,4	44,7	750,3	486	4,9	145	0,4	2,56	219,3	2,12	318,0	36,0	84,0	43,0	40,0	2421,4
1 ПМС 66.1.3-П-3		130	КР36	746,4																						КП2	106,4															
1 ПМС 78.1.1-П-1	7770	110	КР37	807,4	46,2	341,9	КП1	118,4	1	4,4	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	2473,0																	
1 ПМС 78.1.3-П-1		130	КР38	858,2																						КП2	106,4	3,67	550,5	42,0	102,0	51,0	47,0	2837,0								
1 ПМС 78.1.1-П-3		110	КР39	919,7																						КП1	118,4	2,56	384,0	42,0	102,0	51,0	47,0	2744,0								
1 ПМС 90.1.1-П-1	8970	110	КР41	1052,1	53,4	395,2	КП1	118,4	1	4,4	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	2849,0																	
1 ПМС 90.1.3-П-1		130	КР42	994,7																						КП2	106,4	51,6	867,2	572	5,7	165	0,5	2,99	373,3	2,99	448,5	48,0	120,0	59,0	54,0	3265,0
1 ПМС 90.1.1-П-2		110	КР43	1068,4																						КП1	118,4															
1 ПМС 90.1.3-П-2		130	КР44	1016,8																						КП2	106,4	2,99	448,5	48,0	120,0	59,0	54,0	3281,0								
1 ПМС 90.1.1-П-3	10170	110	КР45	1113,3	60,6	448,0	КП1	118,4	1	4,4	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	3401,0																	
1 ПМС 90.1.3-П-3		130	КР46	1055,9																						КП2	106,4	4,25	637,5	48,0	120,0	59,0	54,0	3326,0								
1 ПМС 102.1.1-П-1		110	КР47	1203,2																						КП1	118,4	56,8	984,1	658	6,6	185	0,5	3,42	427,3	3,42	513,0	54,0	138,0	66,0	61,0	3752,0
1 ПМС 102.1.3-П-1	130	КР48	1137,6	КП2	106,4	4,83	724,5	54,0	138,0	66,0	61,0	3893,0																														
1 ПМС 102.1.1-П-2	10170	110	КР49	1255,3	60,6	448,0	КП1	118,4	1	4,4	М2	кг	кол.	кг	М3	кг	М3	кг	М3	кг	М	М	М2	М2	3835,0																	
1 ПМС 102.1.3-П-2		130	КР50	1190,1																						КП2	106,4	3,42	513,0	54,0	138,0	66,0	61,0	3706,0								
1 ПМС 102.1.1-П-3		110	КР51	1328,2																						КП1	118,4	4,83	724,5	54,0	138,0	66,0	61,0	3893,0								
1 ПМС 102.1.3-П-3	130	КР52	1272,6	КП2	106,4	4,83	724,5	54,0	138,0	66,0	61,0	3976,0																														

Имя, № подл., Подпись и дата

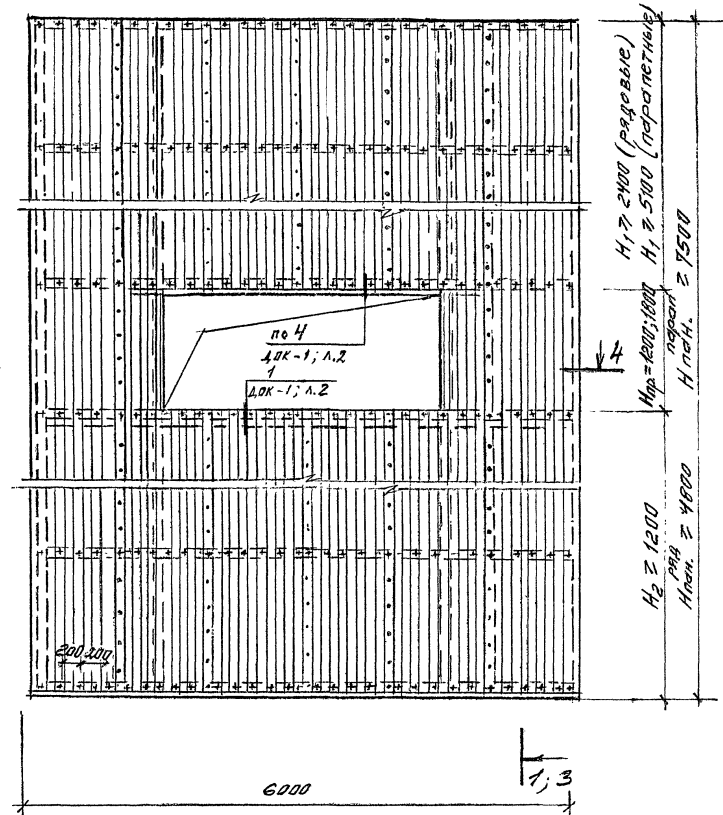
Пример 1. Панель с оконным или дверным проемом внизу панели

1 - зск.-1
3 - зок.-2



Пример 2. Панель с оконным проемом в середине панели

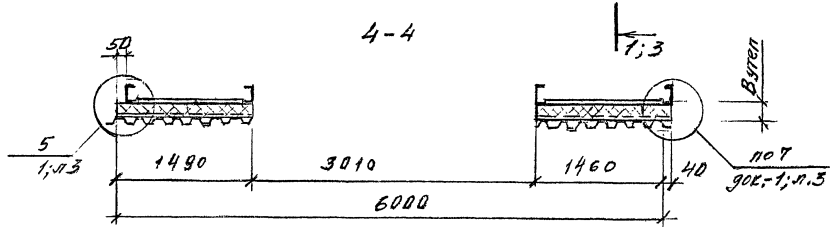
1 - зок.-1
3 - зск.-2



4-4

4-4

спецификацию на панели см. на листе 2



1.432.2-32.93.1-3			
Изм.	Кол.	Лист	Имя Подпись Дата
Э.В.ОТЧ	СНИЛАНСКИЙ	1/3	
И.КОНТР.	Гизеева	1/3	
Сл.ЭПЧ	Власова	1/3	
И.И.И.	ИЛЬИНА	1/3	
Панель стеновая с проемом Пример 1, 2			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	4	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Лист № 13 из 13 (общее количество листов)

Поз.	Наименование	Кол. на марку			Масса ед., кг	Примеч.
		КР53	КР54			
<u>Детали</u>						
	Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88					
1	l = 5960	1	2		73,3	
2	l = 5850		4		72,0	
2	l = 7050	2			86,7	
4	l = 3000	1	2		36,9	
5	l = 1490	2			18,3	
	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	l = 7050	2			100,1	
	Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83 С 245 ГОСТ 27772-88					
6	l = 5990	4	9		26,4	
7	l = 1490	8			6,6	
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88					
8	l = 5990	1	2		22,6	
9	l = 1490	8	4		5,6	
10	l = 100	10	12		0,4	
	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27772-88					
11	l = 200	4	2		2,5	
	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп2-сб ГОСТ 14637-89					
12	120x120	8	8		1,5	
13	120x150	8	8		1,1	
	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп2-сб ГОСТ 14637-89					
14	60x100	40	24		0,2	
15	60x200	8	16		0,4	
<u>Стандартные изделия</u>						
16	Болт М12x30 ГОСТ 7798-70	60	60		0,044	
	Гайка М12	60	60		0,015	
	Шайба 12	120	120		0,006	
17	Болт М16x50	16	16		0,114	
	Гайка М16	16	16		0,033	
	Шайба 16	32	32		0,011	
	Итого на марку	7989	8636			

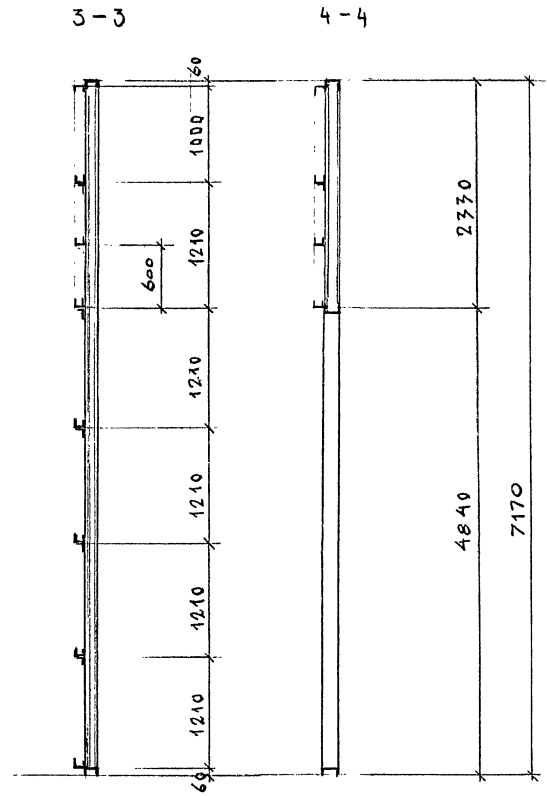
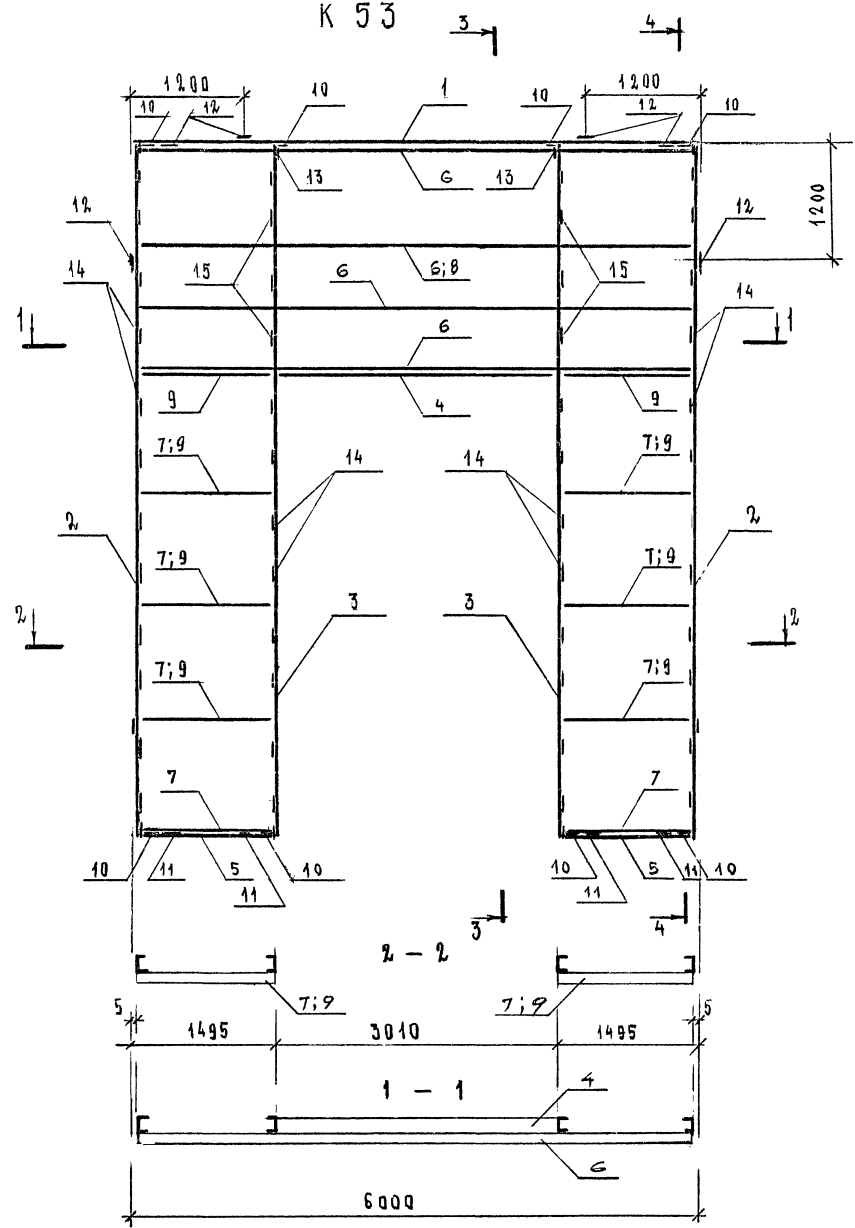
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Масса, ед., кг	Примечан
		1ПМБ 60. 1,3-20-3	1ПМСТ 2. 1,3-20-3		
<u>Детали</u>					
1	Каркас панели				
	КР 53	1		798,9	
	КР 54		1	863,6	
2	Профилист НС 35-1000-0,7 ТУ 3625.12-66-91	28,2	31,8	7,4	м ²
3	Слив С1 (Док. 1.432.2-32.1-9)	1	1	4,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт самонарез В6x45 ТУ 102-510-89	320	420		
6	Защелка комбинир. ЗК12 ТУ 36-2088-85				
<u>Материалы</u>					
4	ЦСП, б = 12; в = 1200 ГОСТ 26816-86	27,5	30,4	16,8	м ²
	Плита минераловат. ГОСТ 9573-82				
7	П 125	1,68	1,89	12,5	м ³
8	П 175	2,24	2,52	150	м ³
<u>Пенопласт прокладочный</u>					
	ТУ 102-435-87				
9	сеч. 10x60	78,0	102,0		м
10	сеч. 20x60	30,0	54,0		м
11	Пленка п/э б̄ = 0,12 мкм ГОСТ 10354-84	30,0	32,0		м ²
12	Бумага мешочн ГОСТ 2228-81Е	30,0	32,0		м ²
	Итого на марку:	2023	2232		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

взм.	кол.уч	лист	док.	подпись	дата	лист
						2

1.432.2-32.93.1-3

К 53

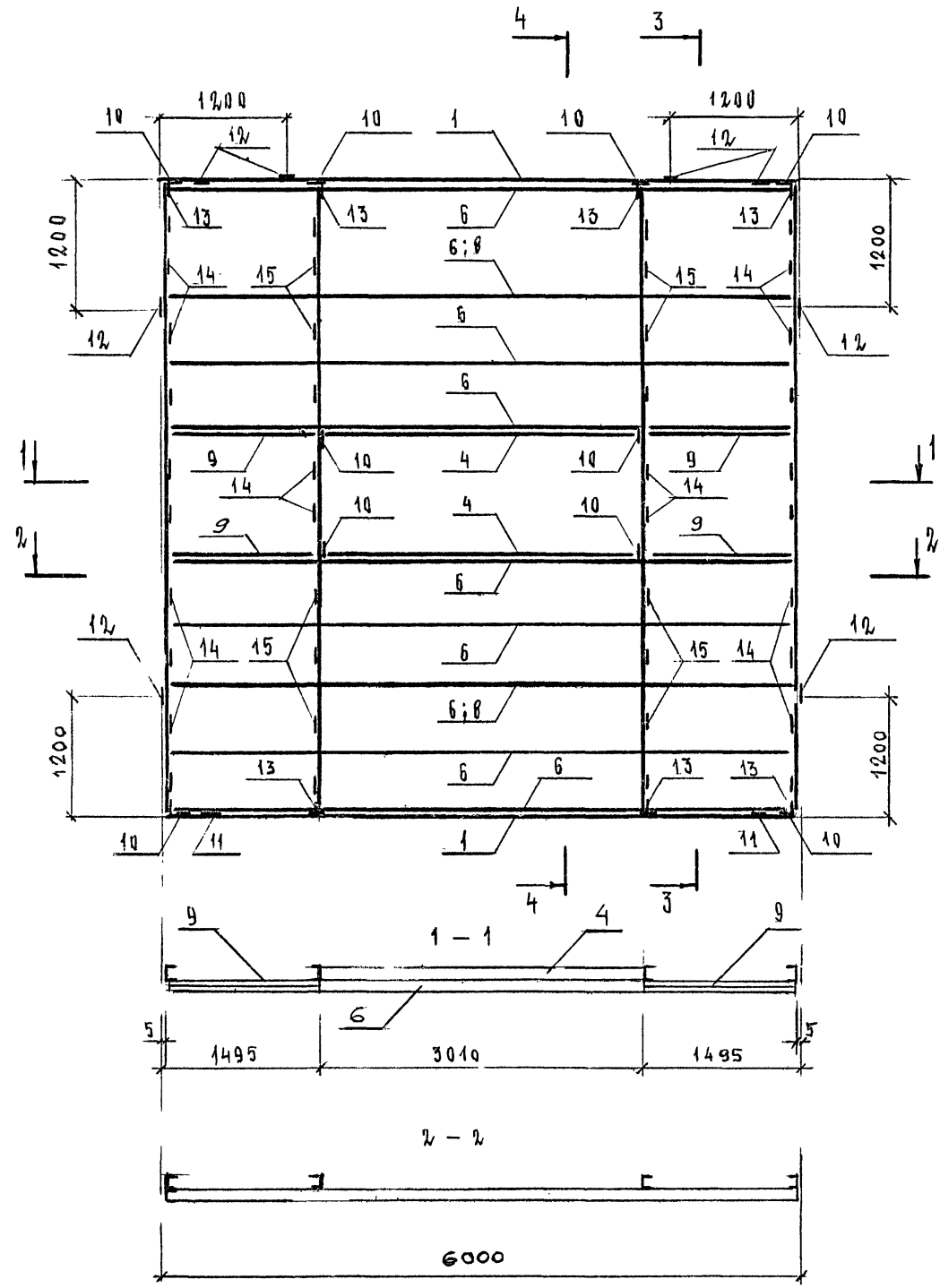


Спецификацию на каркас см. лист 2

Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

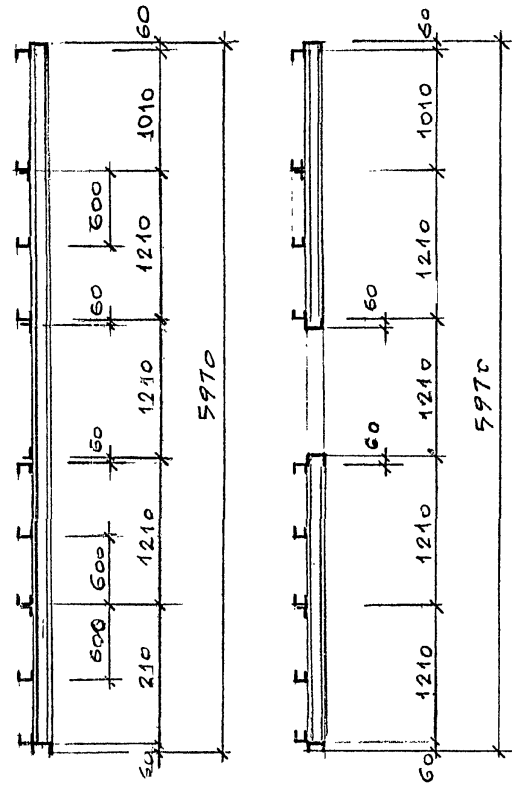
Изм.	Кол. уч.	Лист	Подк.	Подпись	Дата	1.432.2-32.93.1-3	Лист 3
------	----------	------	-------	---------	------	-------------------	-----------

К 54



3-3

4-4



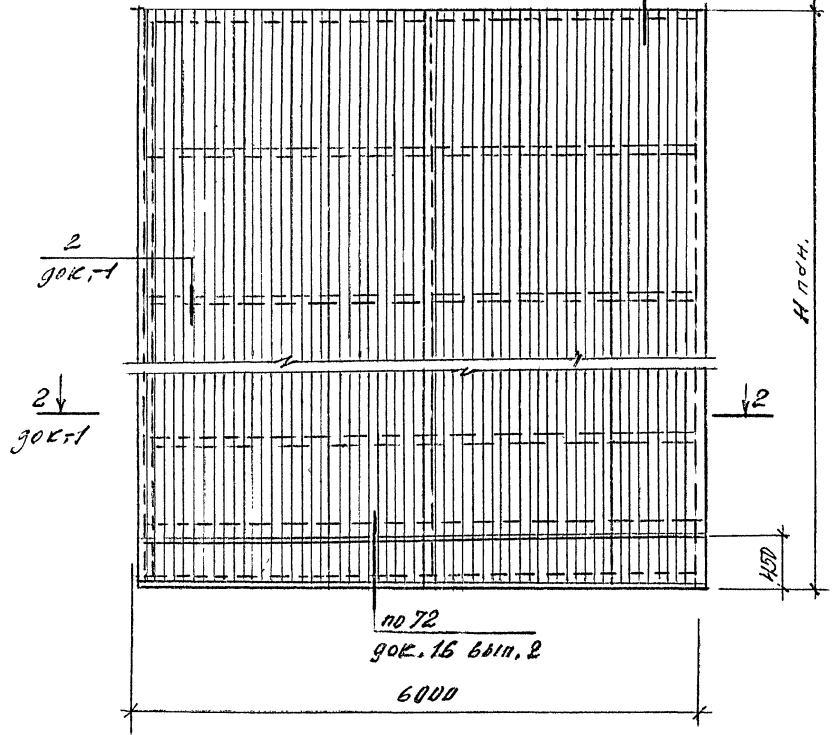
СПЕЦИФИКАЦИЮ НА КАРКАС СМ. ЛИСТ 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	И.Док.	Подпись	Дата	1.432.2-32.93.1-3	Лист 4

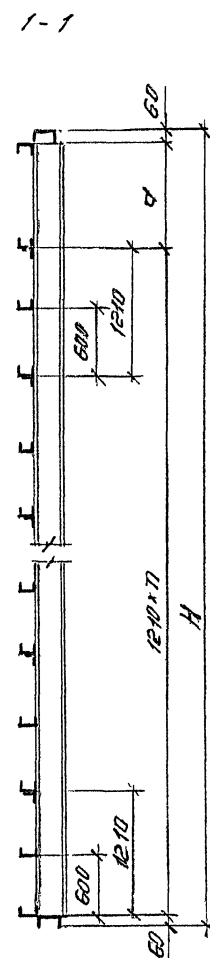
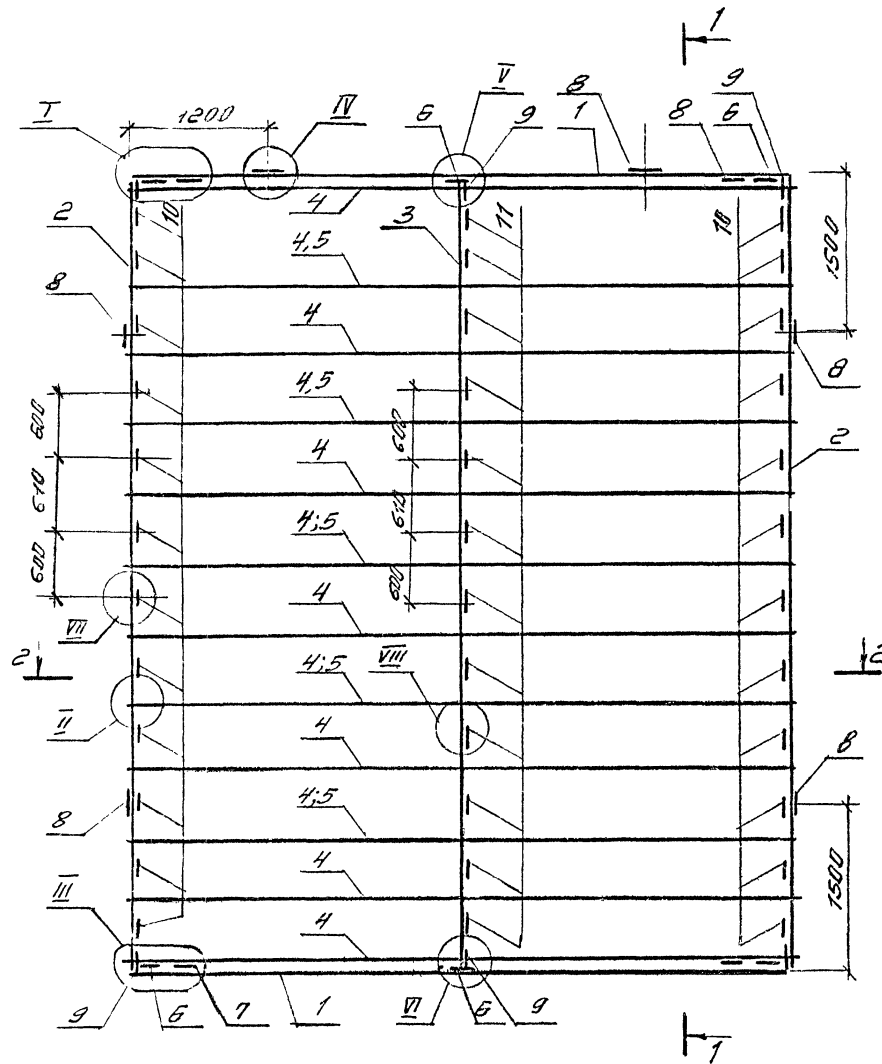
Панель стеновая надворотная
для распашных складчатых
ворот серии 1.435.2-28

1 - для рядовых пан.
док. 1; лист 2
В - для карпетных пан
док. 2; лист 2



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

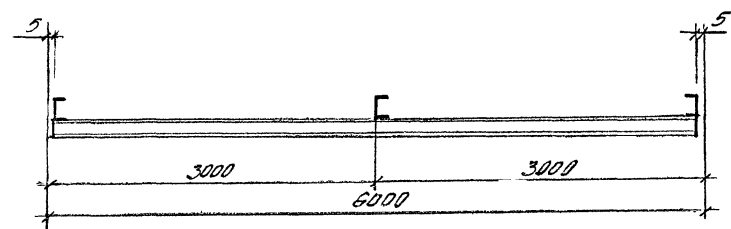
						1.432.2-32.93.1-4			
ИЗМ.	Кол. шт.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	Панель стеновая надворотная	Стадия	Лист	Листов
							Р		7
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зав. о.д.			СМИЛАНСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.			ГУЗЕВ	<i>[Signature]</i>					
Гл. спец.			ВЛАСОВА	<i>[Signature]</i>					
Инж.			ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>					



Марка	H, мм	n	d, мм	Масса, кг
КР1	2370	1	1040	389,8
КР2				406,2
КР3	3570	2	1030	511,5
КР4				536,1
КР5	4770	3	1020	636,8
КР6				647,0
КР7	5970	4	1010	757,8
КР8				798,8
КР9				768,9
КР10				809,9
КР11	7170	5	1000	875,1
КР12				924,3
КР13				892,1
КР14				941,3
КР15	8370	6	990	1015,4
КР16				1073,1

Марка	H, мм	n	d, мм	Масса, кг
КР17	8370	6	990	1028,1
КР18				1085,5
КР19				1068,1
КР20	9570	7	980	1125,5
КР21				1221,5
КР22				1161,9
КР23				1283,4
КР24	10770	8	970	1271,8
КР25				1347,6
КР26				1282,0
КР27	10770	8	970	1401,9
КР28				1328,1
КР29				1497,0
КР30				1423,2

2-2



Узлы I ..., VIII см документ 1.432.2-32.93.1-7

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

1.432.2-32.93.1-5					
Изм.	Код.уч.	Лист	Лист	Подпись	Дата
Зав.отд.	Ильянский	Илл.			
Н.контр	Гучеева	Гуч			
Гл.спец	Власова	Вл			
Инж.	Ильина	Ил			
Корпус панели КР1... КР30				Стадия	Лист
				Р	1
				Листов	5
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

Поз.	Наименование	Кол-во на каркас																				Масса ед., кг	Примеч.
		КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР16	КР17	КР18	КР19	КР20		
	<u>Детали</u>																						
	<u>Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
1	ℓ = 5960	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		73,3	
2	ℓ = 2250	3	3																			27,7	
2	ℓ = 3450			3	3																	42,4	
2	ℓ = 4650					3	3															57,2	
2	ℓ = 5850							3	3	2	2											72,0	
2	ℓ = 7050										2	2	2	2								86,7	
2	ℓ = 8250														2	2						101,5	
1	<u>16 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88 ℓ = 5560</u>																		2	2		84,6	
3	ℓ = 5850								1	1	1	1										83,1	
3	ℓ = 7050													1	1							100,1	
2,3	ℓ = 8250																					117,2	
	<u>Швеллер 18 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
3	ℓ = 8250																1	1				134,5	
	<u>Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
3	ℓ = 8250																		1	1		151,8	
	<u>Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
4	ℓ = 5990	4		6		8		10		10	12	12	14	14	14							30,5	
	<u>Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88</u>																						
4	ℓ = 5990		4		6		8		10		10	12	12	14	14	14						26,4	
	<u>Уголок 50x50x3 ГОСТ 8500-86 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
5	ℓ = 5990	1	1	2	2	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6		22,6	
6	ℓ = 100	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		0,4	
	<u>Уголок 100x100x6 ГОСТ 8500-86 С 235 ГОСТ 27772-88</u>																						
7	ℓ = 200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2,5	

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМЕТ	ДАТА	ПОДПИСЬ	ИТА	1.432 2-32.93.1-5	ЛИСТ 2
------	--------	-------	------	---------	-----	-------------------	-----------

Поз.	Наименование	Кол-во на каркас																				Масса ед., кг	Примеч
		КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР16	КР17	КР18	КР19	КР20		
8	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3СП2-СВ ГОСТ 14637-89 С 120 x 200)	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1,5		
9	(120 x 150)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	1,1		
10	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3СП2-СВ ГОСТ 14637-89 (60 x 100)	8	8	12	12	16	16	20	20	20	20	24	24	24	24	28	28	28	28	28	0,2		
11	(60 x 200)	4	4	6	6	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	14	0,4		
Стандартные изделия																							
12	Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	21	21	30	30	42	42	48	48	48	48	57	57	57	57	66	66	66	66	66	0,044		
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	21	21	30	30	42	42	48	48	48	48	57	57	57	57	66	66	66	66	66	0,015		
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	42	42	60	60	84	84	96	96	96	96	114	114	114	114	132	132	132	132	132	0,066		
13	Болт М16х50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,114		
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,033		
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	0,011		

Мис. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №

Изм. Кварт. Листов. Сокр. Подпись. ЛАТ

1. 432.2 - 32, 93, 1 - 5

Поз.	Наименование	Кол-во на каркас											Масса ед., кг	Примеч.			
		KP21	KP22	KP23	KP24	KP25	KP26	KP27	KP28	KP29	KP30						
	<u>Детали</u>																
	Швеллер $\frac{14 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
1	ℓ = 5960	2	2	2	2	2	2	2									75,3
2	ℓ = 9450	2	2														116,2
1	Швеллер $\frac{16 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ ℓ = 5960									2	2						84,6
2	ℓ = 9450			2	2												134,2
2	ℓ = 10650							2	2								151,2
	Швеллер $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
3	ℓ = 9450	1	1			2	2										154,0
2	ℓ = 10650									2	2						173,6
	Швеллер $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
3	ℓ = 9450			1	1												173,9
3	ℓ = 10650							1	1								196,0
	Швеллер $\frac{22 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
3	ℓ = 9450					1	1										198,5
3	ℓ = 10650									1	1						223,7
	Швеллер $\frac{80,50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
4	ℓ = 5990	16		16		16		18		18							30,5
	Швеллер $\frac{100 \times 59 \times 3 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
4	ℓ = 5990		16		16		16		18		18						26,4
	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
5	ℓ = 5990	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8						22,6
6	ℓ = 100	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6						0,4
	Уголок $\frac{100 \times 100 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$																
7	ℓ = 200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						2,5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

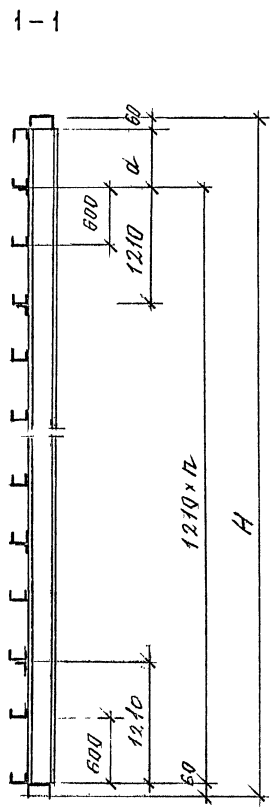
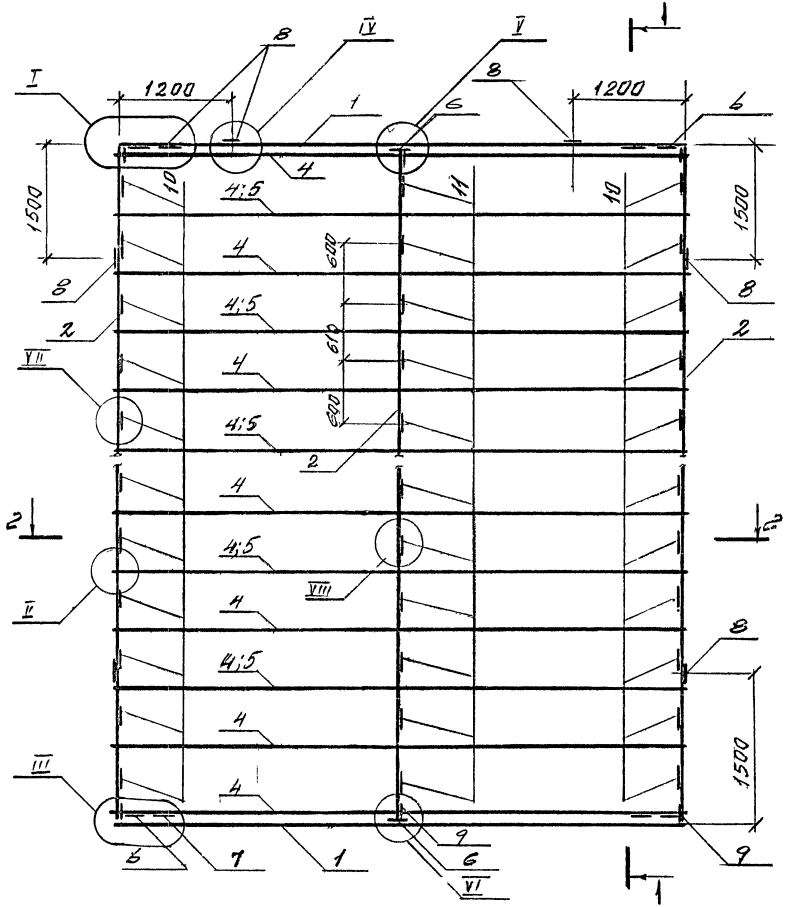
Поз.	Наименование	Кол-во на каркас										Масса ед., кг	Примеч			
		кр21	кр22	кр23	кр24	кр25	кр26	кр27	кр28	кр29	кр30					
	Лист Б-ЛН-80 ГОСТ 19003-77 Ст 3 Сп2 - св ГОСТ 1637-88															
8	(120 x 200)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10					1,5
9	(120 x 150)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6					1,1
	Лист Б-ЛН-40 ГОСТ 19003-77 Ст 3 Сп2 - св ГОСТ 1637-88															
10	(60 x 100)	30	30	30	30	30	30	34	34	34	34					0,2
11	(60 x 200)	15	15	15	15	15	15	17	17	17	17					0,4
	Стандартные изделия															
12	Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	75	75	75	75	75	75	84	84	84	84					0,044
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	75	75	75	75	75	75	84	84	84	84					0,015
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	150	150	150	150	150	150	168	168	168	168					0,008
13	Болт М16х50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12					0,114
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12					0,033
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24					0,011

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

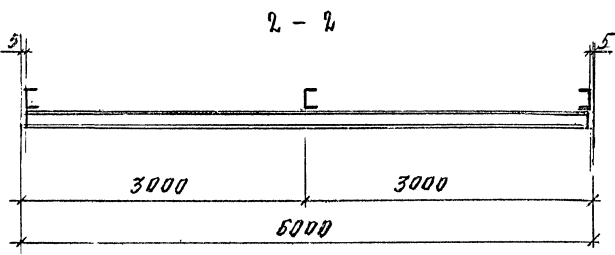
Изм.	Км-ль	Лист	Дрок	Пропись	Дата
------	-------	------	------	---------	------

1.432.2-32.03.1-5

Лист 5



Марка	H, мм	l2	d, мм	Масса, кг
КР 31	4170	3	540	647,4
КР 32				614,6
КР 33	5370	4	530	777,4
КР 34				736,4
КР 35				787,4
КР 36				746,4
КР 37	6570	5	520	907,4
КР 38				858,2
КР 39				919,7
КР 40				870,5
КР 41	7770	6	510	1052,1
КР 42				994,7
КР 43				1068,4
КР 44				1010,8
КР 45				1113,3
КР 46				1055,9
КР 47	8970	7	500	1203,2
КР 48				1137,6
КР 49				1255,3
КР 50				1190,1
КР 51				1338,2
КР 52				1202,6



Узлы I, III, VIII см документ 1.432.2-32.93.1-7

Инв.Неподл. Подпись и дата Взам. инв. №

					1.432.2-32.93.1-6				
Изм.	Кор.чл	Лист	Издк.	Подпись	Дата				
Зав.отд.	Степанский					Каркас панели КР 31... КР 52	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Гузеева							1	3
Гл. спец.	Валсов						ЩИИПРОМЗДАНИЙ		
И.и.н.	Ильина								

Поз	Наименование	Кол-во на каркас																		Масса ед., кг	Примеч			
		КР71	КР32	КР33	КР34	КР35	КР36	КР37	КР38	КР39	КР40	КР41	КР42	КР43	КР44	КР45	КР46	КР47	КР48			КР49	КР50	КР51
	<u>Детали</u>																							
	Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																							
1	ℓ = 5960	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			73,3	
2	ℓ = 4050	3	3																				49,8	
2	ℓ = 5250			3	3	2	2																64,6	
2	ℓ = 6450							3	3	2	2												79,3	
2	ℓ = 7650											2	2	2	2								94,1	
2	ℓ = 8850																2	2					108,9	
1	516 ГОСТ 8240-89 ℓ = 5960 С 235 ГОСТ 27772-88																				2	2	84,6	
3	ℓ = 5250					1	1																74,6	
2	ℓ = 6450									1	1												91,6	
2,3	ℓ = 7650										1	1				2	2						108,6	
2	ℓ = 8850																		2	2			125,7	
	Швеллер 19 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																							
3	ℓ = 7650											1	1										124,7	
3	ℓ = 8850															1	1			2	2		144,3	
	Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																							
3	ℓ = 7650														1	1							140,8	
3	ℓ = 8850																		1	1			162,8	
	Швеллер 22 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																							
3	ℓ = 8850																				1	1	185,9	
	Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88																							
4	ℓ = 5950	8		10		10		12		12		14		14		14		16		16		16	50,5	
	Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88																							
4	ℓ = 5990	8		10		10		12		12		14		14		14		16		16		16	26,4	

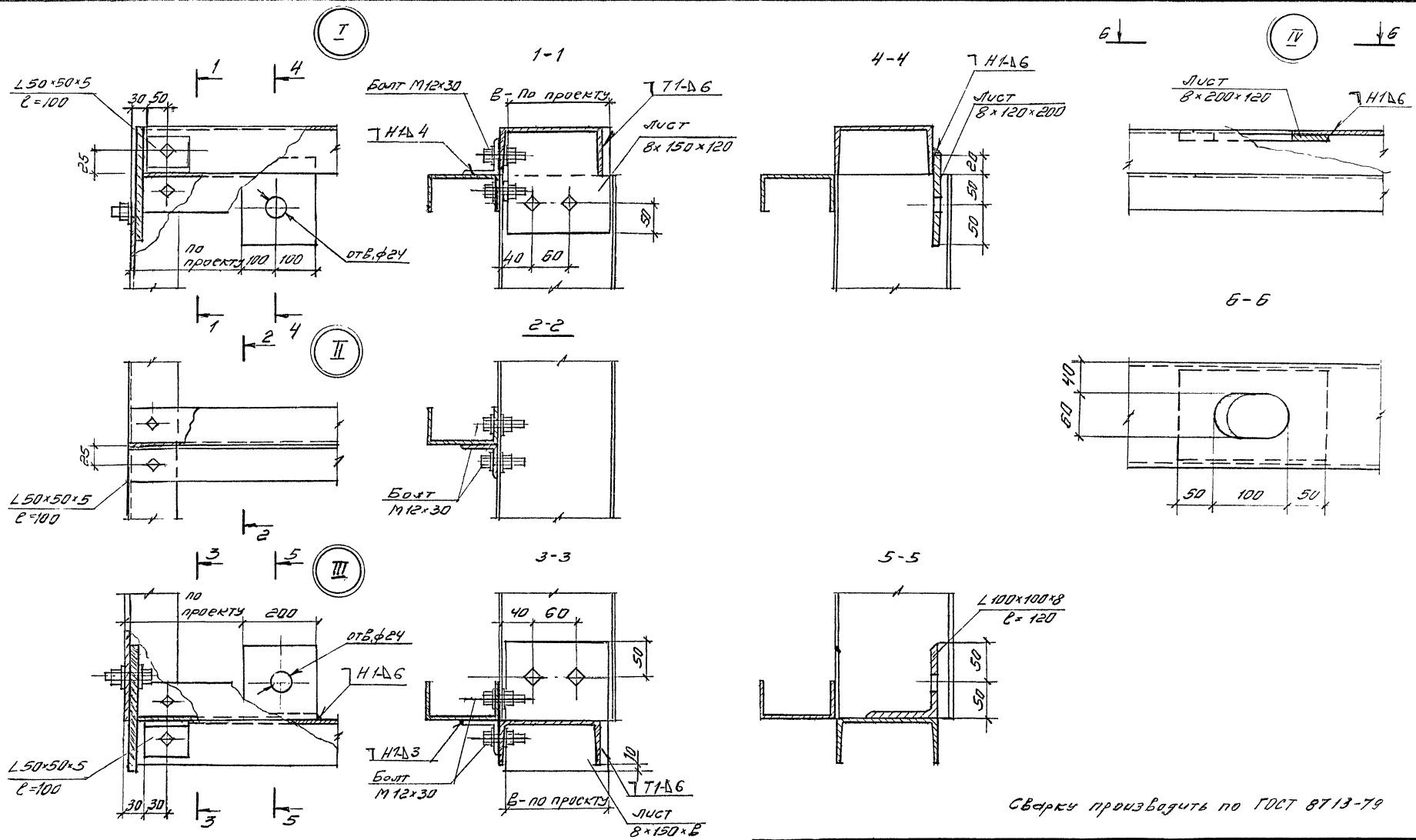
Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата	1.432.2-32.93.1-6	Лист 6
------	---------	------	------	---------	------	-------------------	-----------

Поз.	Наименование	Кол-во на каркас																				Масса ед., кг	Примеч.	
		КР31	КР32	КР33	КР34	КР35	КР36	КР37	КР38	КР39	КР40	КР41	КР42	КР43	КР44	КР45	КР46	КР47	КР48	КР49	КР50			КР51
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88																							
5	l = 5990	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	7	22,6
6	l = 100	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,4
	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88																							
7	l = 200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,5
	Лист 6-ПН-8, 0 ГОСТ 19903-74 СТ 3 СН 2-СВ ГОСТ 14637-89																							
8	(120x200)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1,5
9	(120x150)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	1,1
	6 ПН-4, 0 ГОСТ 19903-74 Лист СТ 3 пс 2-св ГОСТ 14637-89																							
10	(60x100)	14	14	18	18	18	18	22	22	22	22	26	26	26	26	26	30	30	30	30	30	30	0,2	
11	(60x200)	7	7	9	9	9	9	11	11	11	11	13	13	13	13	13	15	15	15	15	15	15	0,4	
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																							
12	Болт М12x30 ГОСТ 7798-70	42	42	48	48	48	48	57	57	57	57	66	66	66	66	66	75	75	75	75	75	75	0,044	
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	42	42	48	48	48	48	57	57	57	57	66	66	66	66	66	75	75	75	75	75	75	0,015	
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	84	84	96	96	96	96	114	114	114	114	132	132	132	132	132	150	150	150	150	150	150	0,006	
13	Болт М16x50 ГОСТ 7798-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,114	
	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	0,033	
	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	0,011	

Изм. № подл. Поступил в дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч	Лист	И.доп.	Подпись	ДАТА	1.432.2-32.93.1-6	Лист 3
------	-------	------	--------	---------	------	-------------------	--------



Сверку производить по ГОСТ 8713-79

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

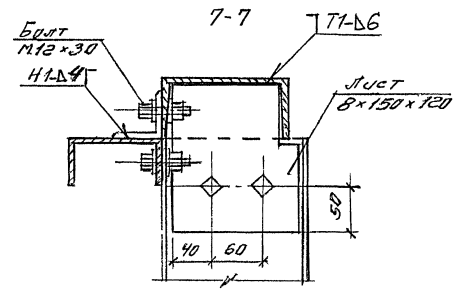
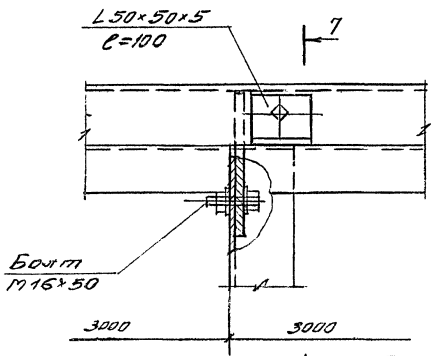
Изм.	Кол-во	Лист	Надк.	Подпись	Дата
ЗАВ.ОЦ	СМИЛАНСКИЙ				
Н.КОНТР.	ГУЗЕВ				
Т.СПЕЦ.	ВЛОСОВ				

1.432.2-32.93.1-7

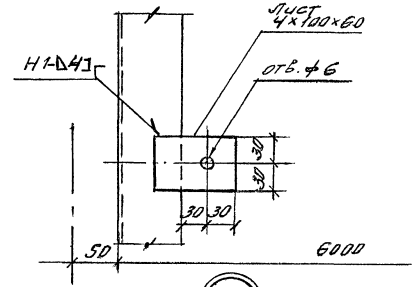
Узел I... VIII

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

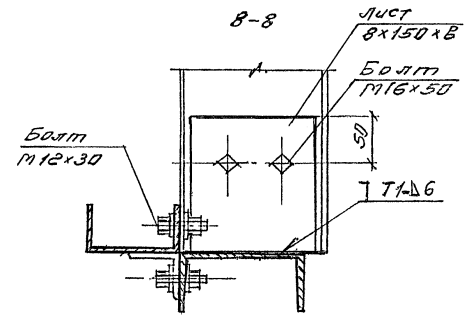
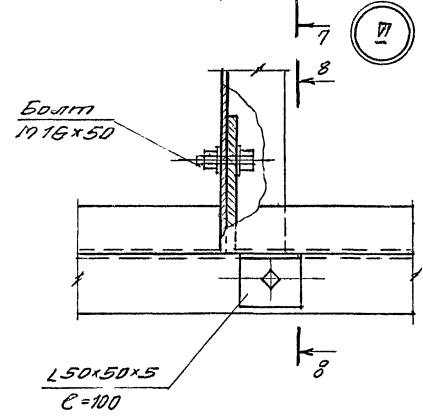
VI



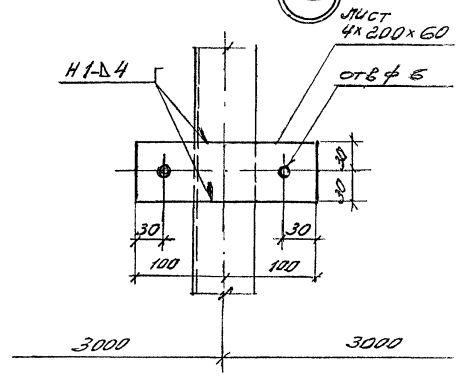
VII



V



VIII

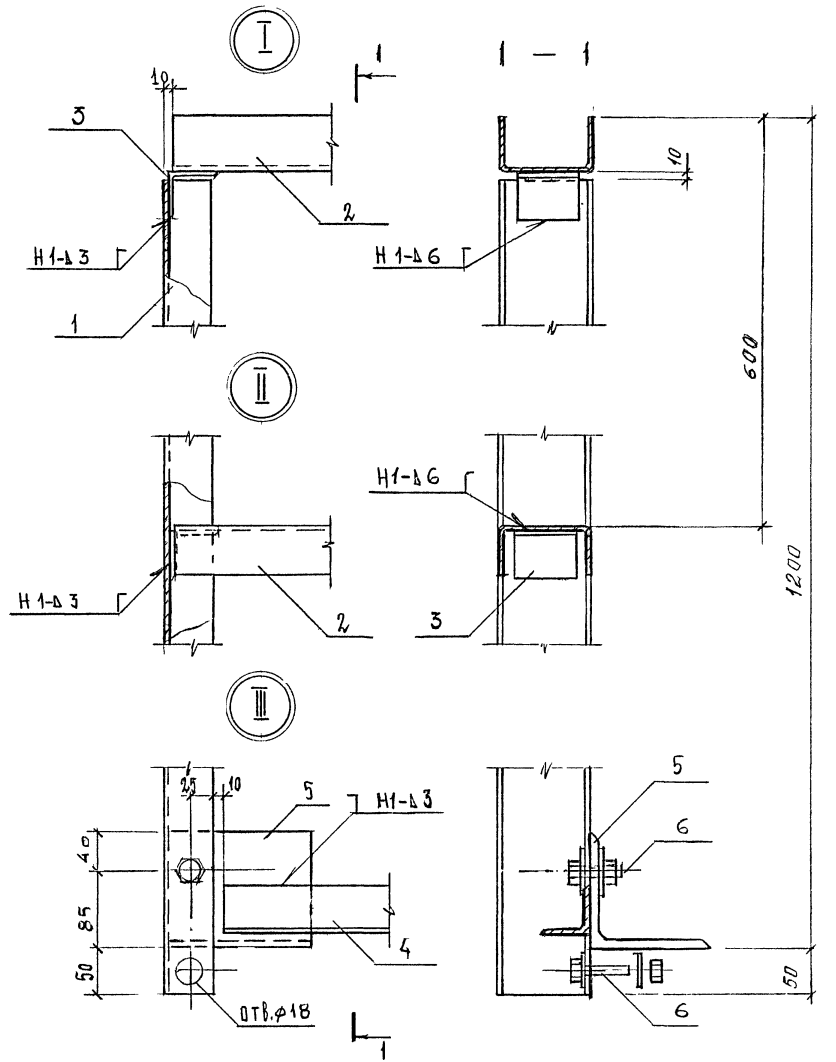
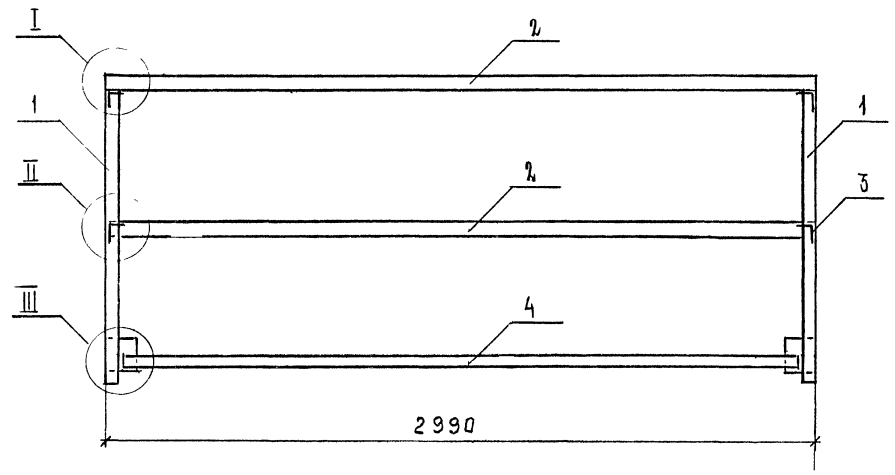


Имя, Подпись и дата

Изм.	Кол-во	Лист	Док.	Подпись	Дата

1.432.2 - 32.93.1 - 7

Лист 2

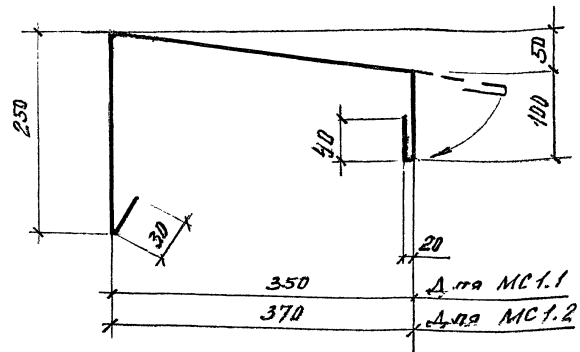


Поз.	Наименование	Кол. на марку				Масса ед., кг	Примеч.
		КП1	КП2				
Детали							
1	ГНГ80x50x4 ГОСТ 8240-89; L=1190	2				6,1	
2	L=2980	2				15,2	
1	ГНГ100x50x3 ГОСТ 8240-89; L=1190		2			5,2	
2	L=2980		2			13,1	
3	Л50x50x5 ГОСТ 8509-86; L=60	4	4			0,2	
4	L=2870	1	1			10,9	
5	Л125x125x8 ГОСТ 8509-86; L=150	2	2			2,3	
Стандартные изделия							
6	Болт М12x30 ГОСТ 7798-70	4	4			0,044	
	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	4			0,015	
	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	8	8			0,086	
	Масса на марку	59,2	53,2				

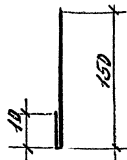
					1.432.2-32.93.1-8			
Изм.	Кол.у	Лист	Док	Подпись	Дата			
Зав.отд.	Смирянский					Консоль паралета КП1; КП2		
Н.контр.	Гузеева							
Тл.спец	Власова							
Инж.	Ильина							
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	1
						ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Имя, Подпись, Дата, Взам.инв.№

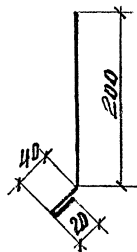
Нащельник
МС1.1; МС1.2



Нащельник
МС5

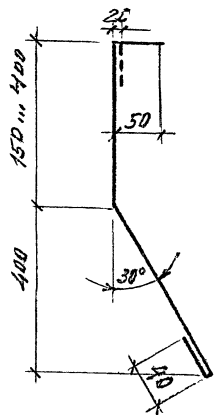


Нащельник
МС6

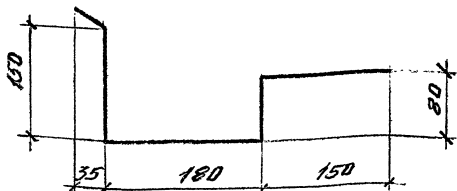


Марка	Наименование	Кол. м	Масса, кг
МС1.1	ОЦ Б-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0 Р=150 СТЭКО-ПРОТНЧН-50	1,0	5,0
МС1.2	Р=170	1,0	5,2
МС2	Р- по проекту	1,0	
МС3	Р=600	1,0	4,0
МС4.1	Р=250	1,0	1,7
МС4.2	Р=200	1,0	1,3
С1	Р=110	6,05	4,4
МС5	Р=160	1,0	1,1
МС6	Р=250	1,0	1,7
МС7.1	Р=200	1,0	1,3
МС7.2	Р=150	1,0	1,1

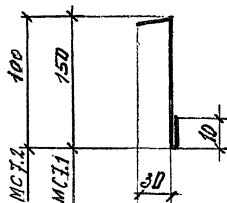
Фартук МС2



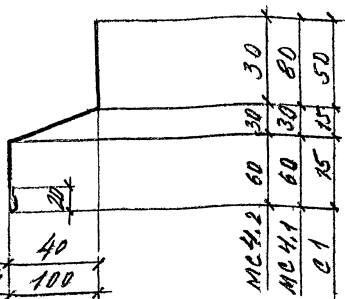
Нащельник МС3



Нащельник МС7.1
МС7.2



Нащельник С1; МС4.1; МС4.2



Для С1

Для МС4

Имя	Подпись	Дата
Зам. КИП		
Инж. Пр. Гузеева		
Инж. Пр. Власова		

1.432.2-32.1-9

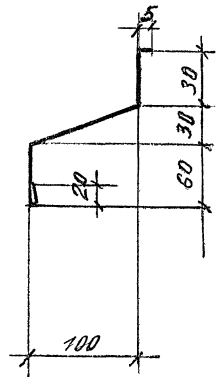
Нащельник
МС1; МС2; МС3; МС5;
МС6; МС7;
Слив С1; МС4

Стация Лист Листов

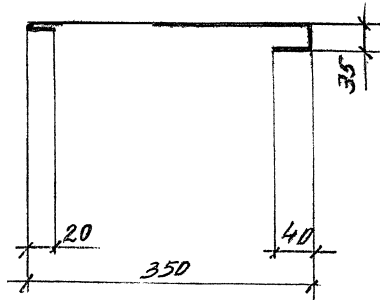
Р 1

ЦНИИПОПВДНИИ

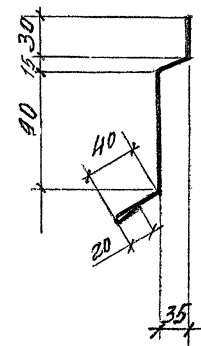
Слив МСВ



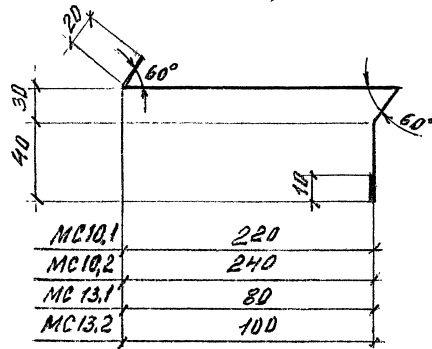
Нащельник МС9



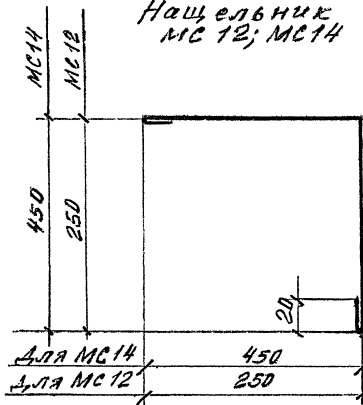
Слив МС11



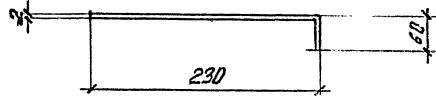
Слив МС10; МС13



Нащельник МС12; МС14



Нащельник МС15



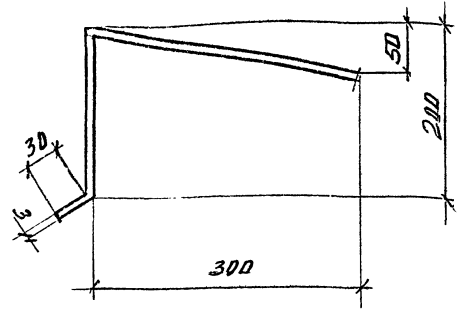
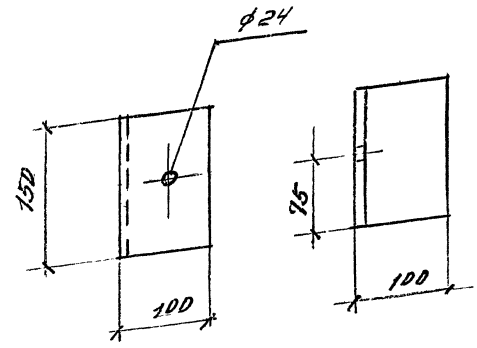
Марка	Наименование	Кол, м	Масса, кг
	Щ Б-0-0,8 ГОСТ19904-90 Ст 3сп-ПК ГОСТ 14318-90		
МСВ	ℓ = 210	1,0	1,4
МС9	ℓ = 450	1,0	3,0
МС10,1	ℓ = 320	1,0	2,1
МС10,2	ℓ = 340	1,0	2,3
МС11	ℓ = 230	1,0	1,5
МС12	ℓ = 540	1,0	3,6
МС13,1	ℓ = 180	1,0	1,2
МС13,2	ℓ = 200	1,0	1,3
МС14	ℓ = 340	1,0	6,2
	Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ19903-74 Ст 3сп2-сб ГОСТ14337-83		
МС15	ℓ = 290	1,0	11,55

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

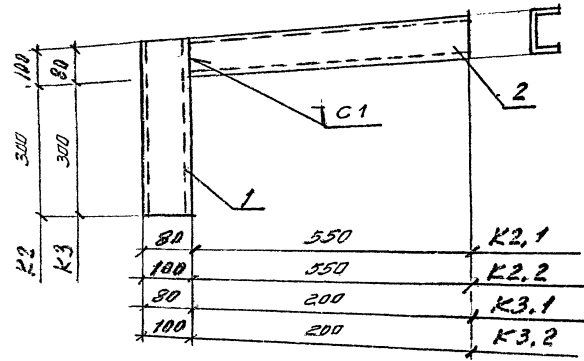
1.432.2-32,1-10					
Изм.	Колуч	Лист	Издк	Подпись	Дата
Зав.отд.	Григорьевский	1			
Н.контр.	Гузеева				
Гл.инж.пр.	Гузеева				
Н.слес.	Власова				
Слив МСВ; МС10; МС11; МС13.			Стадия	Лист	Листов
Нащельник МС9; МС12; МС14; МС15			Р	1	1
ЦНИИПРОМЭДАНИИ					

Костыль К1

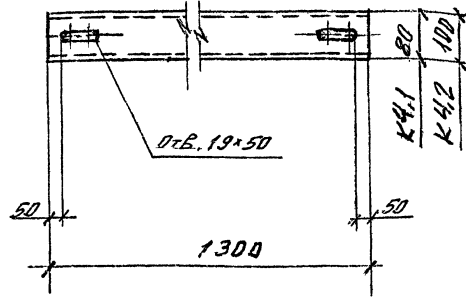
Упор У1



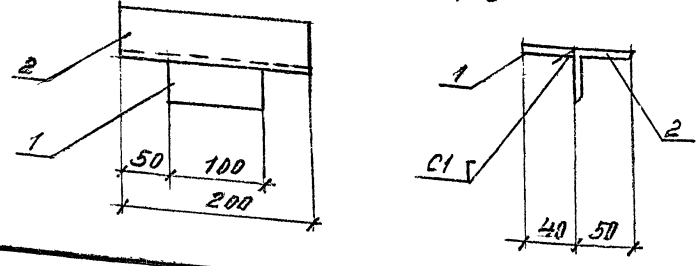
Консоль К2.1; К2.2; К3.1; К3.2



Консоль К4.1; К4.2



Консоль К5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
У1		Уголник 70x100 ГОСТ 8509-86 С=150 С 285 ГОСТ 27772-88	1	1,8
К1		Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Лист ДК 35084-П СТ 3102-СВ ГОСТ 14637-79 L=60	1	0,8
К2.1	1	ГНГ 80x50x4 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=300	1	1,5
	2	С=550	1	2,8
К2.2	1	ГНГ 100x50x3 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=300	1	1,3
	2	С=550	1	2,4
К3.1 К3.1Н	1	ГНГ 80x50x4 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=300	1	1,5
	2	С=200	1	1,0
К3.2 К3.2Н	1	ГНГ 100x50x3 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=300	1	1,3
	2	С=200	1	0,9
К4.1		ГНГ 80x50x4 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=1300	1	6,6
К4.2		ГНГ 100x50x3 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88 С=1300	1	5,7
К5	1	Уголник 50x50 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 С=200	1	0,8
	2	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 Лист СТ 3102-СВ ГОСТ 14637-79 L=100	1	0,2

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

1.432.2 - 32.1 - 11

Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Подпись	Дата
Разв. шт.		СМИЯНСКАЯ		
И. ДИПТЕ		Гусев В		
Г. А. Ч		Гусев В		
Г. В. СЛЮЖ		Власова		

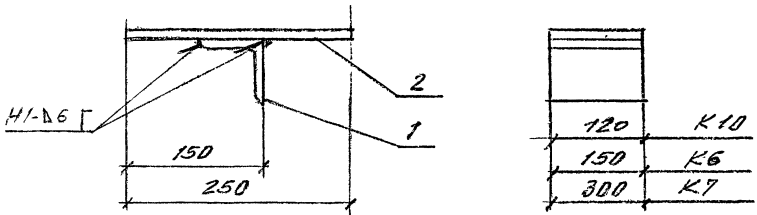
Упор У1
Костыль К1
Консоль К2; К3; К4; К5

Стация	Лист	Листов
Р		1

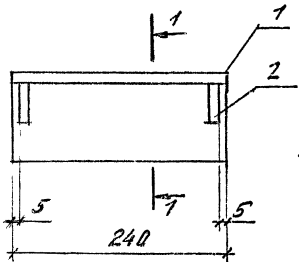
ЦНИИПРОМЭДАНИЙ

Имя, Подпись, Дата, Взам. инв. №

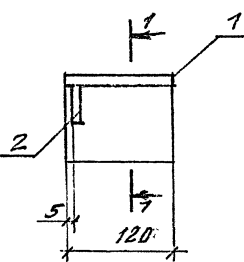
Консоль К6; К7; К10



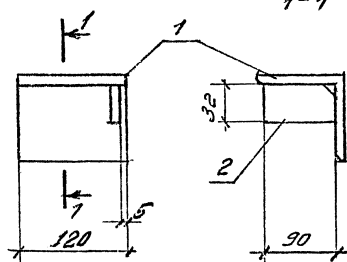
Опора ОП1



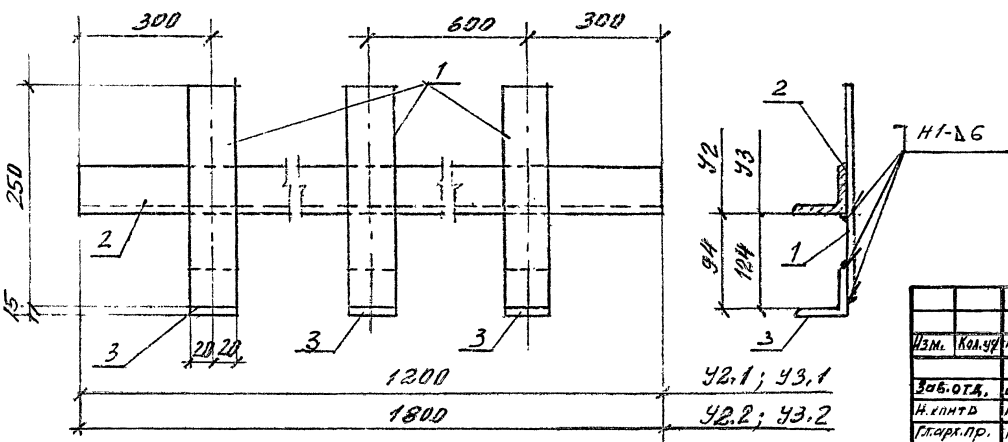
Опора ОП2



Опора ОП3



Элемент крепления 42.1; 42.2; 43.1; 43.2



Материал	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
К6	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27172-88 (120)	1	1,8
	2	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 (250x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (120)	1	2,4
К7	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27172-88 (120)	1	3,7
	2	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 (250x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (120)	1	4,7
К10	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27172-88 (120)	1	1,5
	2	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 (250x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (120)	1	1,9
ОП1	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27172-88 (240)	1	2,95
	2	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 (32x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (90)	2	0,2
ОП2; ОП3	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 285 ГОСТ 27172-88 (120)	1	1,45
	2	Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 (32x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (90)	1	0,2
42,1	1	Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74 (40x) СТ 3 сп2-св ГОСТ 14637-89 (1250)	3	0,5
42,2	2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8510-86 С 235 ГОСТ 27172-88	1	6,8
43,1			3	0,2
43,2	3	С=40	3	0,2

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

					1.432.2-32.93.1-12			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Дата	Подпись	Дата			
						Консоль К6; К7; К10. Опора ОП1; ОП2; ОП3. Элемент крепления 42; 43		
Зав. отд. Ермаковский						Стадия	Лист	Листов
Н.г.п.т.в. Гусева						Р		1
Г.л.р.п.р. Гусев						ЩНИПРОМЗДАНИЙ		
д.сл.п.ц. Власова								

Имя, Подпись и дата