

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 411. 1—6

**ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ**

выпуск 2

**РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-6

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

выпуск 2

РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Дальневосточным ПромстройНИИпроектом

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  Г.М. Лисов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 З.В. ШЕРЕМЕТЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Концерном Росвостокстрой
Протокол от 13.04.92

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Дальневосточным
ПромстройНИИпроектом
Приказ от 02.09.92 №48

Выпуск 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	4
-I	Сетка CI ... C7	7
-2	Сетка C8 ... CII	8
-3	Сетка CI2 ... CI9	9
-4	Сетка C20 ... C28	10
-5	Сетка C29 ... C37	11
-6	Сетка C38 ... C46	12
-7	Сетка C47 ... C55	13
-8	Сетка C56 ... C63	14
-9	Сетка C64 ... C67	15
-10	Сетка C68 ... C76	16
-II	Сетка C77 ... C85	17
-12	Сетка C86 ... C92	18
-13	Сетка C93 ... C99	19
-14	Сетка CI00 ... CI07	20
-15	Сетка CI08 ... CII4	21
-16	Сетка CII5 ... CI23	22
-17	Сетка CBI-I ... CBI-8	23
-18	Сетка CB2-I ... CB2-8	25
-19	Сетка CB3-I ... CB3-8	27
-20	Сетка CB4-I ... CB4-8	29

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб. Венкова *[подпись]*
 Провер. Красовских *[подпись]*

I.4II.I-6.2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Шереметьев *[подпись]*

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.1-6.2-21	Сетка СВ5-1 ... СВ5-8	31
-22	Сетка СВ6-1 ... СВ6-8	33
-23	Сетка СВ7-1 ... СВ7-8	35
-24	Блок фундаментных болтов БФ 1к ... БФ 11к; БФ 1с ... БФ 16с; БФ 1св; БФ 2св	37
-25	Блок фундаментных болтов БФ 12к, БФ 17с	48

Выпуск 2

1. Выпуск 2 серии I.4II.I-6 содержит рабочие чертежи арматурных сеток ростверков и блоков фундаментных болтов свайных фундаментов под стальные колонны и рамы одноэтажных промышленных зданий из легких металлических конструкций комплектной поставки, разработанных в вып.0, I настоящей серии.

2. Сетки и блоки болтов обозначены марками. Расшифровка марок дана в табл. 4 докум.- I.4II.I-6.0-ПЗ.

3. Сетки для армирования подошв С1 ... С123 разработаны с рабочей арматурой в двух направлениях.

4. Сетки для вертикального армирования подколонников СВ1-I ... СВ7-8 разработаны с рабочей арматурой в одном направлении. Сетки СВ1- ... , СВ2- ... , СВ3- ... , разработаны для рядовых и связевых фундаментов, сетки СВ4- ... , СВ5- ... , СВ6- ... , СВ7- ... разработаны только для установки в связевых фундаментах.

5. Сварные сетки изготавливают из стержней горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-82* в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*. Допускается применение термостойкой стали класса Ат-Шс по ГОСТ 10884-81* с ограничением по приложению I СНиП 2.03.01-84*.

6. Материал для блоков фундаментных болтов, эксплуатируемых при расчетной зимней температуре наружного воздуха до минус 65°С включительно принят по ГОСТ 27772-88 в соответствии с ГОСТ 24379.0-80, СНиП II-23-81*, "Рекомендациями по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных стальных конструкциях. Москва, 1991г." и должен назначаться по таблице I.

Изм. № подл. | Исп. № | Дата | Взам. инв. №

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-ТТ

Технические
требования

Страниц | Лист | Листов
Р | 1 | 3
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев, И.Д.

Наименование элемента	Сталь для расчетной температуры наружного воздуха, °С		
	$t \geq -40$	$-40 > t \geq -50$	$-50 > t \geq -65$
Фундаментные болты для блоков БФ Iк + БФ IIк, БФ Ic + БФ I6с	С 345-I	С 345-I	С 345-3
Фундаментные болты для блоков БФ I2к, БФ I7с	С 345-I	С 345-I	С 345-I
Фундаментные болты для блоков БФ Iов, БФ 2св	С 235	С 345-I	С 345-3
Опорные плиты блоков и ребер толщиной, мм			
8	С 235		
20	С 245		
25	С 255	С 345-3	С 345-3
30	С 345-3		
40	С 345-3		
Соединительные уголки 50x5 70x5	С 235	С 255	С 345-3

7. Сварные швы блоков болтов выполнять электродами типа 342А по ГОСТ 9467-75.

8. Все швы $K_f = 8$, кроме оговоренных.

9. Масса блоков болтов дана с учетом массы наплавленного металла сварных швов (I% от массы основного металла).

10. Изготовление арматурных сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа КИ-Кт по ГОСТ 14098-85) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90.

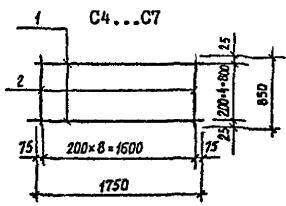
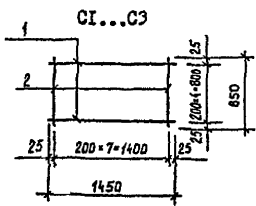
11. Изготовление сеток предусмотрено на многоточечных контактно-сварочных машинах типа МТМ-32У4 и МТМ-35 в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

12. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

13. При транспортировке и складировании блоков болтов предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменяемость, в т.ч. предохранение соединительных уголков от погнутостей.

14. Для соблюдения необходимого защитного слоя вертикальной арматуры подколонников привязку крайних рабочих стержней в сетках СВ1 ... , СВ2 ... , СВ3 ... , выполнять по узлу I, см. докум.- I7 лист I.

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C1	1	∅ IOAШ, ℓ=1450	5	0,89	8,61
	2	IOAШ, ℓ=850	8	0,52	
C2	1	∅ I2AШ, ℓ=1450	5	1,29	10,61
	2	IOAШ, ℓ=850	8	0,52	
C3	1	∅ I4AШ, ℓ=1450	5	1,75	12,91
	2	IOAШ, ℓ=850	8	0,52	
C4	1	∅ IOAШ, ℓ=1750	5	1,08	10,04
	2	IOAШ, ℓ=850	9	0,52	
C5	1	∅ I2AШ, ℓ=1750	5	1,55	12,39
	2	IOAШ, ℓ=850	9	0,52	
C6	1	∅ I4AШ, ℓ=1750	5	2,11	15,19
	2	IOAШ, ℓ=850	9	0,52	
C7	1	∅ I6AШ, ℓ=1750	5	2,76	18,42
	2	IOAШ, ℓ=850	9	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

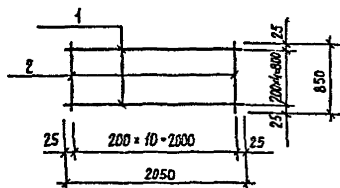
I.411 I-6.2-I

Сетка C1 ... C7

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н.контр. Шереметьева

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ	I	∅ 10АШ, $l = 2050$	5	1,26	12,02
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С9	I	∅ 14АШ, $l = 2050$	5	2,48	18,12
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С10	I	∅ 16АШ, $l = 2050$	5	3,23	21,87
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С11	I	∅ 18АШ, $l = 2050$	5	4,1	26,22
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Экон. инв. №

Подпись и дата

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-2

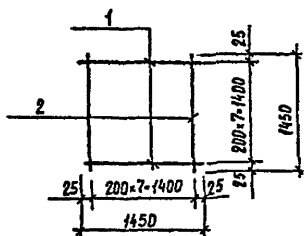
Инв. № подл.

Н. контр. Череметьев

Сетка С8 ... С11

Сталь Лист Листов

Р I
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CI2	1	Ø 10АШ, $l = 1450$	8	0,89	14,24
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI3	1	Ø 12АШ, $l = 1450$	8	1,29	17,44
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI4	1	Ø 14АШ, $l = 1450$	8	1,75	21,12
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI5	1	Ø 16АШ, $l = 1450$	8	2,29	25,44
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI6	1	Ø 20АШ, $l = 1450$	8	3,58	35,76
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI7	1	Ø 12АШ, $l = 1450$	8	1,29	20,64
	2	12АШ, $l = 1450$	8	1,29	
CI8	1	Ø 14АШ, $l = 1450$	8	1,75	28,0
	2	14АШ, $l = 1450$	8	1,75	
CI9	1	Ø 16АШ, $l = 1450$	8	2,29	36,64
	2	16АШ, $l = 1450$	8	2,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

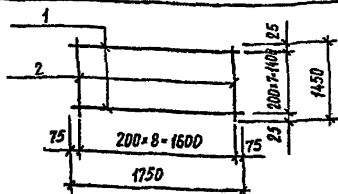
I.4II.I-6.2-3

Сетка CI2 ... CI9

Студия	Лист	Листов
Р	Р	1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.Контр. Шереметьев



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
C20	I	∅ 10АШ, $l=1750$	8	1,08	16,65
	2	10АШ, $l=1450$	9	0,89	
C21	I	∅ 14АШ, $l=1750$	8	2,11	24,89
	2	10АШ, $l=1450$	9	0,89	
C22	I	∅ 16АШ, $l=1750$	8	2,76	30,09
	2	10АШ, $l=1450$	9	0,89	
C23	I	∅ 18АШ, $l=1750$	8	3,50	36,01
	2	10АШ, $l=1450$	9	0,89	
C24	I	∅ 20АШ, $l=1750$	8	4,32	42,57
	2	10АШ, $l=1450$	9	0,89	
C25	I	∅ 12АШ, $l=1750$	8	1,55	24,01
	2	12АШ, $l=1450$	9	1,29	
C26	I	∅ 14АШ, $l=1750$	8	2,11	32,63
	2	14АШ, $l=1450$	9	1,75	
C27	I	∅ 16АШ, $l=1750$	8	2,76	41,22
	2	16АШ, $l=1450$	9	2,29	
C28	I	∅ 18АШ, $l=1750$	8	3,5	53,2
	2	18АШ, $l=1450$	9	2,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разработчик: Венкова
 Проверил: Красовских

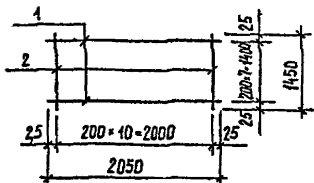
I.4II.I-6.2-4

Сетка C20 ... C28

Стадия Лист Листов
 Р I
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ

И.контр. Череметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С29	I	Ø 12АШ, $l=2050$	8	1,82	24,35
	2	10АШ, $l=1450$	II	0,89	
С30	I	Ø 14АШ, $l=2050$	8	2,48	29,63
	2	10АШ, $l=1450$	II	0,89	
С31	I	Ø 16АШ, $l=2050$	8	3,23	35,63
	2	10АШ, $l=1450$	II	0,89	
С32	I	Ø 18АШ, $l=2050$	8	4,1	42,59
	2	10АШ, $l=1450$	II	0,89	
С33	I	Ø 12АШ, $l=2050$	8	1,82	28,75
	2	12АШ, $l=1450$	II	1,29	
С34	I	Ø 14АШ, $l=2050$	8	2,48	39,09
	2	14АШ, $l=1450$	II	1,75	
С35	I	Ø 16АШ, $l=2050$	8	3,23	51,03
	2	16АШ, $l=1450$	II	2,29	
С36	I	Ø 18АШ, $l=2050$	8	4,1	46,99
	2	12АШ, $l=1450$	II	1,29	
С37	I	Ø 20АШ, $l=2050$	8	5,06	54,67
	2	12АШ, $l=1450$	II	1,29	

Ариатура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-5

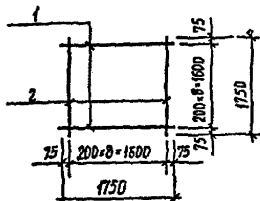
Сетка С29 ... С37

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С38	1	Ø 10АШ, $l=1750$	9	1,08	19,44
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
С39	1	Ø 12АШ, $l=1750$	9	1,55	23,66
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
С40	1	Ø 14АШ, $l=1750$	9	2,11	28,72
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
С41	1	Ø 16АШ, $l=1750$	9	2,76	34,56
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
С42	1	Ø 12АШ, $l=1750$	9	1,55	27,9
	2	12АШ, $l=1750$	9	1,55	
С43	1	Ø 14АШ, $l=1750$	9	2,11	37,98
	2	14АШ, $l=1750$	9	2,11	
С44	1	Ø 16АШ, $l=1750$	9	2,76	49,68
	2	16АШ, $l=1750$	9	2,76	
С45	1	Ø 18АШ, $l=1750$	9	3,5	63,0
	2	18АШ, $l=1750$	9	3,5	
С46	1	Ø 20АШ, $l=1750$	9	4,32	77,76
	2	20АШ, $l=1750$	9	4,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

I.4II.I-6.2-6

Сетка С38 ... С46

Стадия Лист Листов

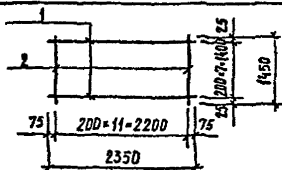
I I I
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТРазраб. Венкова
Провер. Красовских

Н.контр. Череметьев

Лист № пр.а.

Подпись и дата
Взам. инв. №

Выпуск - 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С47	1	∅ I4A, ℓ=2350	8	2,84	33,4
	2	I0A, ℓ=1450	12	0,89	
С48	1	∅ I6A, ℓ=2350	8	3,7	40,28
	2	I0A, ℓ=1450	12	0,89	
С49	1	∅ I8A, ℓ=2350	8	4,7	48,28
	2	I0A, ℓ=1450	12	0,89	
С50	1	∅ 20A, ℓ=2350	8	5,8	57,08
	2	I0A, ℓ=1450	12	0,89	
С51	1	∅ I4A, ℓ=2350	8	2,84	43,72
	2	I4A, ℓ=1450	12	1,75	
С52	1	∅ I6A, ℓ=2350	8	3,71	45,16
	2	I2A, ℓ=1450	12	1,29	
С53	1	∅ I8A, ℓ=2350	8	4,7	53,08
	2	I2A, ℓ=1450	12	1,29	
С54	1	∅ I8A, ℓ=2350	8	4,7	58,6
	2	I4A, ℓ=1450	12	1,75	
С55	1	∅ 20A, ℓ=2350	8	5,8	61,88
	2	I2A, ℓ=1450	12	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб.	Венкова	<i>Венкова</i>
Провер.	Красовских	<i>Красовских</i>

I.II.I-6.2-7

Сетка С47 ... С55

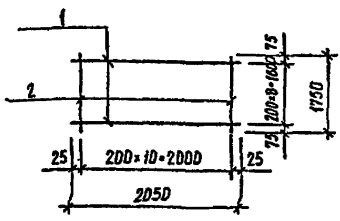
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Шереметьев, И

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C56	I	∅ I4AШ, l = 2050	9	2,48	34,2
	2	IOAШ, l = 1750	II	1,08	
C57	I	∅ I6AШ, l = 2050	9	3,23	40,95
	2	IOAШ, l = 1750	II	1,08	
C58	I	∅ I2AШ, l = 2050	9	1,82	33,43
	2	I2AШ, l = 1750	II	1,55	
C59	I	∅ I4AШ, l = 2050	9	2,48	45,53
	2	I4AШ, l = 1750	II	2,11	
C60	I	∅ I6AШ, l = 2050	9	3,23	52,28
	2	I4AШ, l = 1750	II	2,11	
C61	I	∅ I8AШ, l = 2050	9	4,1	60,11
	2	I4AШ, l = 1750	II	2,11	
C62	I	∅ 20AШ, l = 2050	9	5,06	57,42
	2	IOAШ, l = 1750	II	1,08	
C63	I	∅ 20AШ, l = 2050	9	5,06	68,75
	2	I4AШ, l = 1750	II	2,11	

Арматура класса А-В по ГОСТ 5781-82^{*}

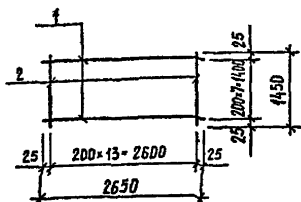
Шифр листа
Подпись и дата
Взам. инв. №

Разраб.	Венкова	Смирн
Провер.	Красовских	Смирн
Н. контр.	Шереметьев	

I.4II.I-6.2-8

Сетка C56 ... C63

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОИНИНДПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С64	1	∅ 16АШ, $l=2650$	8	4,18	45,9
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С65	1	∅ 18АШ, $l=2650$	8	5,29	54,78
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С66	1	∅ 20АШ, $l=2650$	8	6,53	64,7
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С67	1	∅ 22АШ, $l=2650$	8	7,91	75,74
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	

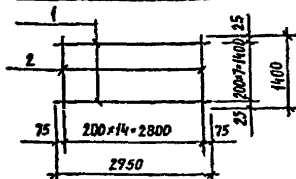
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Бенкова	<i>Бенкова</i>
Провер.	Красовских	<i>Красовских</i>
И.контр.	Шереметьев.	

Г.411.1-6.2-9

Сетка С64 ... С67

Статья	Лист	Листов
Р		1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Общая масса, кг
С68	1	∅ 14АШ, $l=2950$	8	3,56	41,83
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С69	1	∅ 16АШ, $l=2950$	8	4,66	50,63
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С70	1	∅ 18АШ, $l=2950$	8	5,89	60,47
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С71	1	∅ 20АШ, $l=2950$	8	7,27	71,51
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С72	1	∅ 22АШ, $l=2950$	8	8,8	83,75
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С73	1	∅ 25АШ, $l=2950$	8	11,36	104,23
	2	10АШ, $l=1450$	15	0,89	
С74	1	∅ 18АШ, $l=2950$	8	5,89	66,47
	2	12АШ, $l=1450$	15	1,29	
С75	1	∅ 20АШ, $l=2950$	8	7,27	77,51
	2	12АШ, $l=1450$	15	1,29	
С76	1	∅ 22АШ, $l=2950$	8	8,8	89,75
	2	12АШ, $l=1450$	15	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова

Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-10

Сетка С68 ... С76

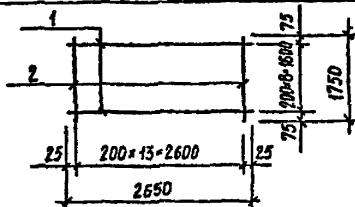
Страниц Лист Листов
Р I I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.контр. Черкежетев.

Инв. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С77	1	∅ I4AIII, $l=2650$	9	3,2	45,92
	2	IOAIII, $l=1750$	14	1,08	
С78	1	∅ I6AIII, $l=2650$	9	4,18	52,74
	2	IOAIII, $l=1750$	14	1,08	
С79	1	∅ I8AIII, $l=2650$	9	5,29	62,73
	2	IOAIII, $l=1750$	14	1,08	
С80	1	∅ I4AIII, $l=2650$	9	3,2	50,5
	2	I2AIII, $l=1750$	14	1,55	
С81	1	∅ I6AIII, $l=2650$	9	4,18	59,32
	2	I2AIII, $l=1750$	14	1,55	
С82	1	∅ I8AIII, $l=2650$	9	5,29	69,31
	2	I2AIII, $l=1750$	14	1,55	
С83	1	∅ I8AIII, $l=2650$	9	5,29	77,15
	2	I4AIII, $l=1750$	14	2,11	
С84	1	∅ 20AIII, $l=2650$	9	6,53	80,47
	2	I2AIII, $l=1750$	14	1,55	
С85	1	∅ 20AIII, $l=2650$	9	6,53	88,31
	2	I4AIII, $l=1750$	14	2,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4.II.I-6.2-II

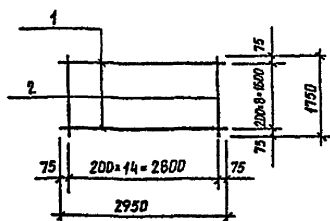
Сетка С77 ... С85

Студия Лист Листов
 Р I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев, Ю

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С86	1	∅ 16АШ, $l=2950$	9	4,66	58,14
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С87	1	∅ 18АШ, $l=2950$	9	5,89	68,94
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С88	1	∅ 20АШ, $l=2950$	9	7,27	81,63
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С89	1	∅ 22АШ, $l=2950$	9	8,8	95,4
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С90	1	∅ 16АШ, $l=2950$	9	4,66	64,44
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	
С91	1	∅ 16АШ, $l=2950$	9	4,66	73,59
	2	14АШ, $l=1750$	15	2,11	
С92	1	∅ 18АШ, $l=2950$	9	5,89	76,26
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

I.4II.I-6.2-12

Сетка С86 ... С92

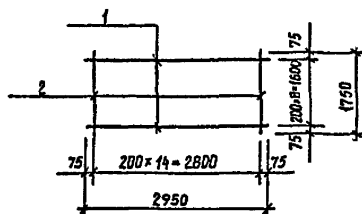
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.контр. Переметьев

Изм. № прил. Подпись и дата Взам. инв. №

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С93	1	∅ 18АШ, ℓ=2950	9	5,89	84,66
	2	14АШ, ℓ=1750	15	2,11	
С94	1	∅ 20АШ, ℓ=2950	9	7,27	88,68
	2	12АШ, ℓ=1750	15	1,55	
С95	1	∅ 20АШ, ℓ=2950	9	7,27	97,08
	2	14АШ, ℓ=1750	15	2,11	
С96	1	∅ 22АШ, ℓ=2950	9	8,8	102,45
	2	12АШ, ℓ=1750	15	1,55	
С97	1	∅ 18АШ, ℓ=2950	9	5,89	105,52
	2	18АШ, ℓ=1750	15	3,5	
С98	1	∅ 20АШ, ℓ=2950	9	7,27	130,23
	2	20АШ, ℓ=1750	15	4,32	
С99	1	∅ 22АШ, ℓ=2950	9	8,8	120,6
	2	16АШ, ℓ=1750	15	2,76	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4.I.I-6.2-13

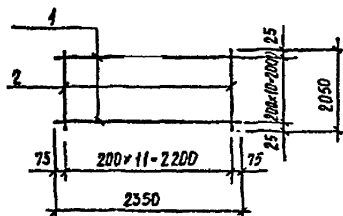
Сетка С93 ... С99

Стадия Лист Листов
 Р 1 1
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шареметев

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. шиф. №

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С100	1	∅ 10АШ, $l=2350$	II	1,45	31,07
	2	10АШ, $l=2050$	I2	1,26	
С101	1	∅ 12АШ, $l=2350$	II	2,09	38,11
	2	10АШ, $l=2050$	I2	1,26	
С102	1	∅ 14АШ, $l=2350$	II	2,84	46,36
	2	10АШ, $l=2050$	I2	1,26	
С103	1	∅ 16АШ, $l=2350$	II	3,71	55,93
	2	10АШ, $l=2050$	I2	1,26	
С104	1	∅ 12АШ, $l=2350$	II	2,09	44,83
	2	12АШ, $l=2050$	I2	1,82	
С105	1	∅ 16АШ, $l=2350$	II	3,71	62,65
	2	12АШ, $l=2050$	I2	1,82	
С106	1	∅ 14АШ, $l=2350$	II	2,84	61,0
	2	14АШ, $l=2050$	I2	2,48	
С107	1	∅ 16АШ, $l=2350$	II	3,71	79,57
	2	16АШ, $l=2050$	I2	3,23	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

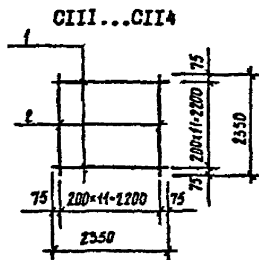
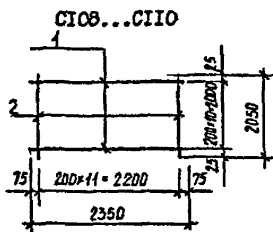
I.4II.I-6.2-I4

Сетка С100 ... С107

Сталия	Лист	Листов
Р		I
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИМПРОЕКТ		

Н.контр. Череметьев *Череметьев*

Формат А4



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СИ8	1	∅ 18АШ, $l=2350$	11	4,7	100,9
	2	18АШ, $l=2050$	12	4,1	
СИ9	1	∅ 20АШ, $l=2350$	11	5,8	102,56
	2	16АШ, $l=2050$	12	3,23	
СИ10	1	∅ 20АШ, $l=2350$	11	5,8	124,52
	2	20АШ, $l=2050$	12	5,06	
СИ11	1	∅ 14АШ, $l=2350$	12	2,84	68,16
	2	14АШ, $l=2350$	12	2,84	
СИ12	1	∅ 16АШ, $l=2350$	12	3,71	89,04
	2	16АШ, $l=2350$	12	3,71	
СИ13	1	∅ 18АШ, $l=2350$	12	4,7	112,8
	2	18АШ, $l=2350$	12	4,7	
СИ14	1	∅ 20АШ, $l=2350$	12	5,8	139,2
	2	20АШ, $l=2350$	12	5,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82¹

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

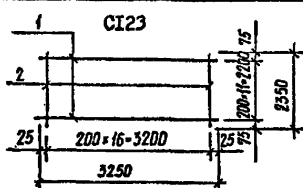
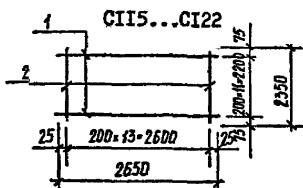
I.4.II.I-6.2-15

Сетка СИ8 ... СИ14

Стадия Лист Листов
Р 1 1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

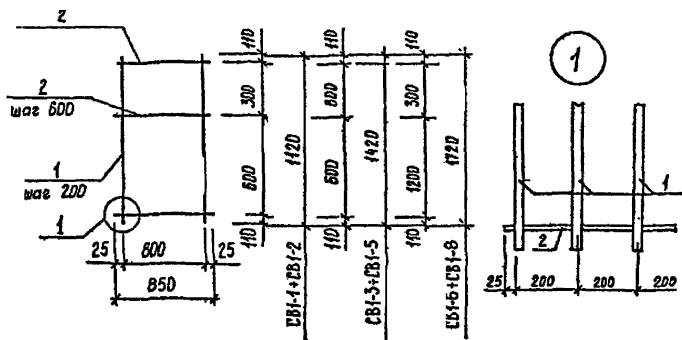
Н.КОНТР. Череметьев, 1994



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CI15	1	∅ I4Ш, $l=2650$	12	3,2	77,6
	2	I4Ш, $l=2350$	14	2,8	
CI16	1	∅ I6Ш, $l=2650$	12	4,18	79,42
	2	I2Ш, $l=2350$	14	2,09	
CI17	1	∅ I6Ш, $l=2650$	12	4,18	102,1
	2	I6Ш, $l=2350$	14	3,71	
CI18	1	∅ I8Ш, $l=2650$	12	5,29	102,7
	2	I4Ш, $l=2350$	14	2,8	
CI19	1	∅ I8Ш, $l=2650$	12	5,29	129,28
	2	I8Ш, $l=2350$	14	4,7	
CI20	1	∅ 22Ш, $l=2650$	12	7,91	134,68
	2	I4Ш, $l=2350$	14	2,84	
CI21	1	∅ 20Ш, $l=2650$	12	6,53	130,3
	2	I6Ш, $l=2350$	14	3,71	
CI22	1	∅ 22Ш, $l=2650$	12	7,91	146,86
	2	I6Ш, $l=2350$	14	3,71	
CI23	1	∅ 22Ш, $l=3250$	12	9,7	164,68
	2	I4Ш, $l=2350$	17	2,84	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Разработчик	Венкова	Проверенный	Красовских	И.4И.1-6.2-16	Страниц	Лист	Листов
							ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
		Н.Хонг	Р.Шереметьев						



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВІ-1	1	Ø 12АШ, $l = 1120$	5	0,99	5,97
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-2	1	Ø 16АШ, $l = 1120$	5	1,77	9,87
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-3	1	Ø 12АШ, $l = 1420$	5	1,26	7,32
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-4	1	Ø 16АШ, $l = 1420$	5	2,24	12,22
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

Г.411.1-6.2-17

Сетка СВІ-1...СВІ-8

Стадия Лист Листов

Р 1 2

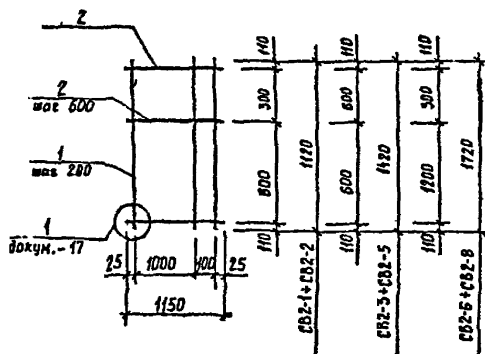
КАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВИ-5	I	∅ 20AIII, $l = 1420$	5	3,5	18,52
	2	8AIII, $l = 850$	3	0,34	
СВИ-6	I	∅ 12AIII, $l = 1720$	5	1,53	9,01
	2	8AIII, $l = 850$	4	0,34	
СВИ-7	I	∅ 16AIII, $l = 1720$	5	2,71	14,91
	2	8AIII, $l = 850$	4	0,34	
СВИ-8	I	∅ 20AIII, $l = 1720$	5	4,24	22,56
	2	8AIII, $l = 850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
CB2-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	7	0,99	8,28
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB2-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	7	1,77	13,74
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB2-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	7	1,26	10,17
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB2-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	7	2,24	17,03
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

I.4II.I-6.2-18

Сетка CB2-1...CB2-8

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Изм. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Разраб. Венкова *[Signature]*
 Провер. Красовских *[Signature]*

Н. контр. Череметьев, И.К.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
CB2-5	1	Ø 20АШ, $l=1420$	7	3,5	25,85
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB2-6	1	Ø 12АШ, $l=1720$	7	1,53	12,51
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
CB2-7	1	Ø 16АШ, $l=1720$	7	2,71	20,77
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
CB2-8	1	Ø 20АШ, $l=1720$	7	4,28	31,76
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	

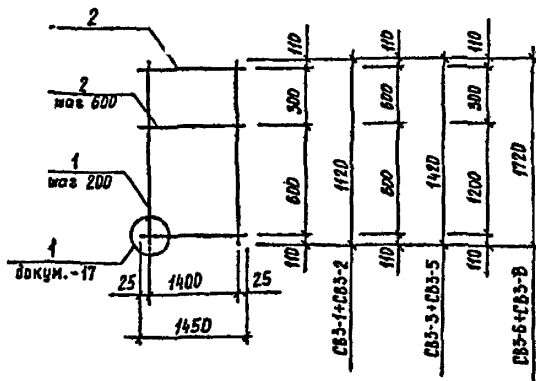
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

I.4II.I-6.2-18

Лист

2

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB3-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	8	0,99	9,63
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB3-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	8	1,77	15,87
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB3-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	8	1,26	11,79
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB3-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	8	2,24	19,63
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Венкова *Евг*
 Провер. Красовских *Иль*

И.4II.I-6.2-19

Сетка CB3-1...CB3-8

Сталля Лист Листов
 Р 1 2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНАЯ
 ПРОИСТРОЙИМПРОЕКТ

Н.Контр. Череметьев: *И*

400580-03

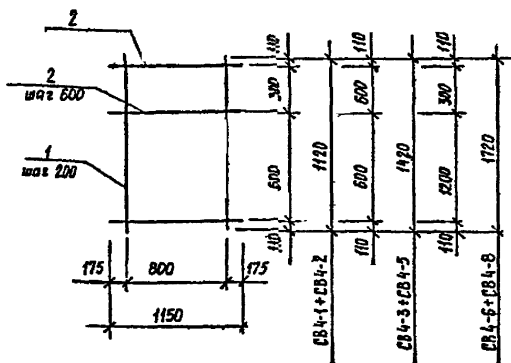
14

Формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВЗ-5	I	∅ 20АШ, ℓ = I420	8	3,5	29,71
	2	8АШ, ℓ = I450	3	0,57	
СВЗ-6	I	∅ I2АШ, ℓ = I720	8	I,53	I4,52
	2	8АШ, ℓ = I450	4	0,57	
СВЗ-7	I	∅ I6АШ, ℓ = I720	8	2,7I	23,96
	2	8АШ, ℓ = I450	4	0,57	
СВЗ-8	I	∅ 20АШ, ℓ = I720	8	4,28	36,52
	2	8АШ, ℓ = I450	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82"

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB4-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	5	0,99	6,3
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB4-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	5	1,77	10,2
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB4-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	5	1,26	7,65
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
CB4-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	5	2,24	12,55
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

400580-03 15

I.4II.I-6.2-20

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

Сетка CB4-1...CB4-8

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Шереметьев *Шереметьев*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-5	1	Ø 20АШ, $l=1420$	5	3,5	18,85
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СВ4-6	1	Ø 12АШ, $l=1720$	5	1,53	9,45
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-7	1	Ø 16АШ, $l=1720$	5	2,71	15,35
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-8	1	Ø 20АШ, $l=1720$	5	4,28	23,2
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	

Кратура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

В.Зом. инв. №

Подпись и дата

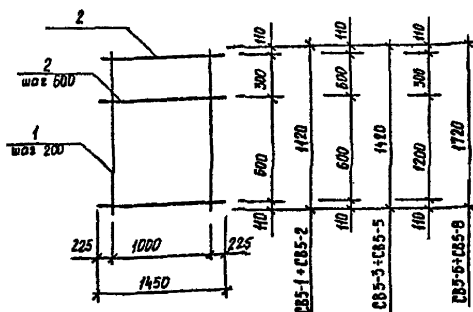
Инв. № подл.

I.4II.I-6.2-20

Лист

2

Формат А4



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB5-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	6	0,99	7,65
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB5-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	6	1,77	12,33
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB5-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	6	1,26	9,27
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	
CB5-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	6	2,24	15,15
	2	8АШ, $l=1450$	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб Венкова
Провер Красовских

1.411.1-6.2-21

Сетка CB5-1...CB5-8

Стадия Лист Листов

1 1 2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев

400580-03

16

формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ5-5	1	∅ 20АШ, $l = 1420$	6	3,5	22,71
	2	8АШ, $l = 1450$	3	0,57	
СВ5-6	1	∅ 12АШ, $l = 1720$	6	1,53	11,46
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВ5-7	1	∅ 16АШ, $l = 1720$	6	2,71	18,54
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВ5-8	1	∅ 20АШ, $l = 1720$	6	4,28	27,96
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

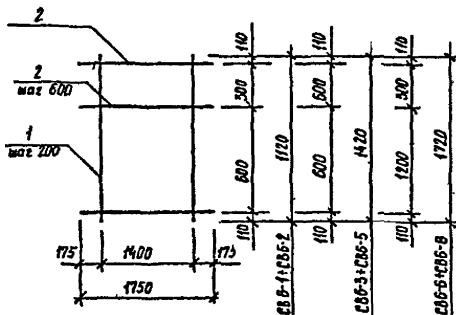
Инв. № подл. Подпись и дата
 1981. 01. 10

1.411.1-6.2-21

Лист

2

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB6-1	I	Ø 12АШ, $l=1120$	8	0,99	9,99
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
CB6-2	I	Ø 16АШ, $l=1120$	8	1,77	16,23
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
CB6-3	I	Ø 12АШ, $l=1420$	8	1,26	12,15
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
CB6-4	I	Ø 16АШ, $l=1420$	8	2,24	19,99
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Бенкова *Бенкова*
 Провер. Красояских *Красояских*

I.4II.I-6.2-22

Сетка CB6-I...CB6-8

Стдия	Лист	Листов
Р	I	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

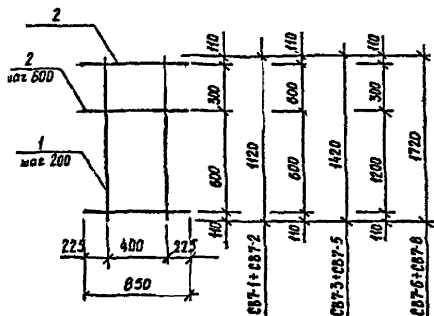
4005PO-03 14

Н.контр. Череметьев, И.И.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-5	1	∅ 20АШ, $l=1420$	8	3,5	30,07
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
СВ6-6	1	∅ 12АШ, $l=1720$	8	1,53	15,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-7	1	∅ 16АШ, $l=1720$	8	2,71	24,44
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-8	1	∅ 20АШ, $l=1720$	8	4,28	37,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Общая масса, кг
CB7-1	1	∅ 12AШ, $l=1120$	3	0,99	3,99
	2	8AШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-2	1	∅ 16AШ, $l=1120$	3	1,77	6,33
	2	8AШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-3	1	∅ 12AШ, $l=1420$	3	1,26	4,8
	2	8AШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-4	1	∅ 16AШ, $l=1420$	3	2,24	7,74
	2	8AШ, $l=850$	3	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб.	Венкова	Синица
Провер.	Красовск	Их. И. Сидор
Н.контр.	Шереметьев	

I.4II.I-6.2-23

Сетка CB7-1...CB7-8

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-5	1	Ø 20АШ, $l=1420$	3	3,5	11,52
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-6	1	Ø 12АШ, $l=1720$	3	1,53	5,95
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-7	1	Ø 16АШ, $l=1720$	3	2,71	9,49
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-8	1	Ø 20АШ, $l=1720$	3	4,28	14,2
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

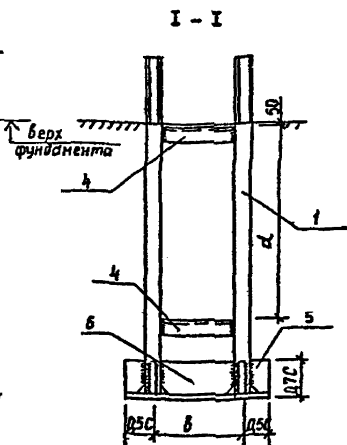
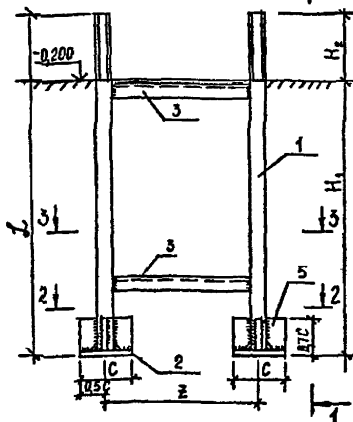
I.4II.I-6.2-23

Ишт

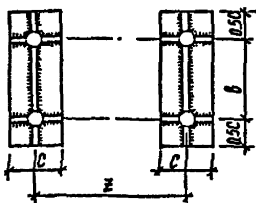
2

Шиф. № пр. Платить и дата Взам. инв. №

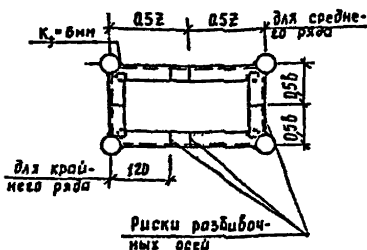
БФ Iк ... БФ I2к, БФ Iс... I
БФ I6с, БФ Iсв, БФ 2св



2 - 2



3 - 3



- I. Таблицу копчений см. листы 2, 3.
2. Спецификацию см. листы 4 + II.

Разраб Венкова
Провер Красовских

I, II. I-6.2-24

Блок фундаментных болтов
БФ Iк... БФ IIк, БФ Iс...
БФ I6с, БФ Iсв, БФ 2св

Страниц Лист Листов
Р I II

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев

Выпуск 2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм						
		l	Ч ₁	H ₂	z	b	c	d
БФ 1к	4II.I-6.2-24	1300	1000	300	350	300	240	устанавливается в конкретном проекте
БФ 2к		1530	1200	330	400			
БФ 3к					500			
БФ 4к		1700	1350	350	600		280	
БФ 5к					700			
БФ 6к		1860	1500	360	300		240	
БФ 7к		1300	1000	300	300			
БФ 8к					350			
БФ 9к		1700	1350	350	400		280	
БФ 10к		1860	1500	360	500			
БФ 11к		1300	1000	300	600		240	
БФ 1с		1530	1200	330	700			
БФ 2с					800			
БФ 3с		1700	1350	350	900		280	
БФ 4с					1000			
БФ 5с		1860	1500	360	900			
БФ 6с					1000			
БФ 7с		1300	1000	300	300		240	
БФ 8с					350			
БФ 9с	1700	1350	350	400	280			
БФ 10с	1860	1500	360	500				

Инд. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

I.4II.I-6.2-24

Лист

2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм						
		l	H ₁	H ₂	Z	b	c	d
БФ 10с	I.4II.I-6.2-24	2100	1700	400	1000	300	350	устанавливается в конкретном проекте
БФ 11с		1020	750	270	550		200	
БФ 12с		1190	900	290	600			
БФ 13с		1300	1000	300	700		240	
БФ 14с		1530	1200	330	900			
БФ 15с		1700	1350	350	1000		280	
БФ 16с		900	650	250	500	250	140	
БФ 1св					550			
БФ 2св.					550			

Марка блока	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1к	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	159,2
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 300$	4	1,14	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = 145$	12	0,87	
	6	- 8хI45 $l = 250$	2	2,28	
БФ 2к	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	217,6
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 345$	4	1,30	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ 3к	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	219,1
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 445$	4	1,67	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = 145$	12	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ 4к	I	Болт 5.М64хI670	4	51,79	315,5
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 435$	4	1,64	
	4	L 50х5 $l = 235$	4	0,89	
	5	- 8хII0 $l = 165$	12	1,14	
	6	- 8хI65 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 5к	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	317,0
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50x5 $l=535$	4	2,02	
	4	L 50x5 $l=235$	4	0,89	
	5	- 8xI10 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8xI65 $l=235$	2	2,44	
БФ 6к	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	378,4
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50x5 $l=525$	4	2,0	
	4	L 50x5 $l=225$	4	0,86	
	5	- 8xI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8xI65 $l=225$	2	2,33	
БФ 7к	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	383,7
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50x5 $l=625$	4	2,37	
	4	L 50x5 $l=225$	4	0,86	
	5	- 8xI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8xI65 $l=225$	2	2,33	
БФ 8к	1	Болт 5.М48хI275	4	20,86	158,4
	2	- 25x240 $l=540$	2	25,4	
	3	L 50x5 $l=250$	4	0,95	
	4	L 50x5 $l=250$	4	0,95	
	5	- 8x95 $l=145$	12	0,87	
	6	- 8xI45 $l=250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 9к	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	216,7
	2	- 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l=295$	4	1,1	
	4	L 50х5 $l=245$	4	0,9	
	5	- 8х90 $l=145$	12	0,82	
	6	- 8хI45 $l=245$	2	2,23	
БФ 10к	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	301,8
	2	- 25х280 $l=580$	2	31,9	
	3	L 50х5 $l=335$	4	1,3	
	4	L 50х5 $l=235$	4	0,9	
	5	- 8хI10 $l=170$	12	1,17	
	6	- 8хI70 $l=235$	2	2,51	
БФ 11к	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	380,7
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l=425$	4	1,6	
	4	L 50х5 $l=225$	4	0,9	
	5	- 8хI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8хI65 $l=225$	2	2,33	
БФ 1с	1	Болт 5.М48хI275	4	20,86	163,0
	2	- 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l=550$	4	2,08	
	4	L 50х5 $l=250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l=145$	12	0,87	
	6	- 8хI45 $l=250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 2с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	220,6
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=545$	4	2,05	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
БФ 3с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	222,2
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=645$	4	2,43	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
БФ 4с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	230,1
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 70х5 $l=745$	4	4,00	
	4	L 70х5 $l=245$	4	1,31	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
БФ 5с	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	326,4
	2	~ 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=735$	4	3,96	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	~ 8хII0 $l=I65$	12	1,14	
	6	~ 8хI65 $l=235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^н.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БЭ 6с	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	328,6
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=835$	4	4,5	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8х110 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l=235$	2	2,44	
БЭ 7с	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	330,7
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=935$	4	5,04	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8х110 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8х165 $l=235$	2	2,44	
БЭ 8с	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	393,6
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=825$	4	4,45	
	4	L 70х5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8х105 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l=225$	2	2,33	
БЭ 9с	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	395,8
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=925$	4	5,0	
	4	L 70х5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8х105 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l=225$	3	2,33	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I0с	I	Болт 5.М80x2060	4	96,35	585,1
	2	- 40x350 $l=650$	2	71,4	
	3	L 70x5 $l=920$	4	4,95	
	4	L 70x5 $l=220$	4	1,18	
	5	- 8x135 $l=205$	12	1,74	
	6	- 8x205 $l=220$	2	2,83	
БФ IIс	I	Болт 5.М36x1000	4	9,15	91,7
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=515$	4	1,90	
	4	L 50x5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=265$	2	1,99	
БФ I2с	I	Болт 5.М42x1170	4	14,52	113,4
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=505$	4	1,90	
	4	L 50x5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=255$	2	1,93	
БФ I3с	I	Болт 5.М42x1170	4	14,52	114,2
	2	- 20x200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50x5 $l=555$	4	2,10	
	4	L 50x5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8x80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8x120 $l=255$	2	1,93	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50x5, L 70x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I4с	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I64,7
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,40	
	3	L 50х5 $l = 650$	4	2,50	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = I45$	I2	0,87	
	6	- 8хI45 $l = 250$	2	2,28	
БФ I5с	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	232, I
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 70х5 $l = 845$	4	4,50	
	4	L 70х5 $l = 245$	4	I,3I	
	5	- 8х90 $l = I45$	I2	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ I6с	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	330,7
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l = 935$	4	5,04	
	4	L 70х5 $l = 235$	4	I,27	
	5	- 8хII0 $l = I65$	I2	I, I4	
	6	- 8хI65 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74^М.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	56, I
	2	- 20хI40 $l = 390$	2	6,57	
	3	L 50х5 $l = 470$	4	I,77	
	4	L 50х5 $l = 220$	4	0,83	
	5	- 8х55 $l = 80$	I2	0,28	
	6	- 8х80 $l = 220$	2	I, II	
БФ 2св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	57,0
	2	- 20хI40 $l = 390$	2	8,57	
	3	L 50х5 $l = 520$	4	2,00	
	4	L 50х5 $l = 220$	4	0,83	
	5	- 8х55 $l = 80$	I2	0,28	
	6	- 8х80 $l = 220$	2	I, II	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379. I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^н.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Марка блока	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I2к	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	83,2
	2	- 20х200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50х5 $l=365$	4	1,40	
	4	L 50х5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=265$	2	1,99	
БФ I7с	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	92,6
	2	- 20х200 $l=600$	2	18,8	
	3	L 50х5 $l=365$	4	1,10	
	4	L 50х5 $l=365$	4	1,40	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=365$	2	2,75	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^М.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.