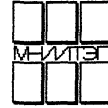


ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
МОСКОМАРХИТЕКТУРА
МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

РС-0374-01
КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
УК 1.1

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи

г. Москва 2004 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
МОСКОМАРХИТЕКТУРА
МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

РС-0374-01
КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
УК 1.1

Рабочие чертежи

Главный инженер МНИИТЭП
Начальник МТО МНИИТЭП
Главный специалист МТО

Е.Е. Никитин
С.Г. Гуров
Э.С. Каганович

Введен в действие МНИИТЭП
приказ №27-ТО от 24.06 04г.

Согласовано:
Калибровский завод
Технический директор

Г.В. Хухлаев

г. Москва 2004 г.

Согласовано:
Даниловский завод
Технический директор

Ф.М. Филипов

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	Листы №№ 1с
1. Пояснительная записка.	1пз-2пз
2. Номенклатура кабин для 12 +25 этажных жилых домов.	1ни
3. Основные показатели.	2ни
4. Кабина санитарно-техническая типа УК 1. 1п. План размещения оборудования.	1
5. Виды «а», «б», «в», «г».	2
6. Монтажный план стеновых панелей кабины.	3
7. Разрезы 1-1, 2-2.	4
8. Разрезы 3-3, 4-4.	5
9. Днище. Опалубочный чертеж. План.	6
10. Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы.	7
11. Днище. Сетки С-1а, С-1б, С-2. Каркасы К-1, К-2.	8
12. Днище. Вариант раскладки крупноразмерной плитки.	9
13. Днище. Сечения.	10
14. Днище. Схема размещения арматурных сеток, каркаса, петель.	11
15. Днище. Петли. Закладные детали. Фиксатор.	12
16. Днище. Спецификация металла.	13
17. Передняя панель в сборе.	14
18. Панель 5п.	15
19. Панель 6п.	16
20. Панель 8п.	17
21. Панели 7,9п. Крышка люка Кп-1.	18
22. Номенклатура изделий из асбестоцементного плоского листа.	19
23. Номенклатура изделий из асбестоцементного плоского листа.	20;24
24. Металлический монтажный элемент МЭ 1.2п. Спецификация.	22
25. Металлический монтажный элемент МЭ 1.2п.	23,24
26. Металлические крепежные детали. Опалубочный лист ЛО-1п.	25
27. Монтажные узлы 1 ÷ 3.	26
28. Монтажные узлы 4 ÷ 8.	27
29. Монтажные узлы 9 ÷ 14.	28
30. Монтажные узлы 15 ÷ 17.	29
31. Панель ограждения монтажной шахты 10.1п.	30
32. Панель ограждения монтажной шахты 10.1п. Спецификация.	31
33. Дверные блоки.	32
34. Сводная спецификация материалов и изделий.	33
35. Сводная спецификация материалов и изделий.	34
36. Информационная карта.	1к

Калькуляция № 1 – М 52

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ		РС 0374 - 01			
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	КАГАЧОВИЧ					
			СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	1с	1
				МНИИТЭП		
				МТО		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Данный альбом содержит рабочие чертежи строительной части унифицированной разобнесенной санитарно-технической кабины типа ЦК 1.1, предназначенной для использования в массовом жилищном строительстве г. Москвы (серии П 55М, П 46М).

Конструкция кабины состоит из однослойных наружных и внутренних стен, выполненных из крупноразмерного асбестоцементного плоского листа толщиной 10 мм.

Двухслойные стеновые панели имеют толщину 40 мм и состоят их двух асбестоцементных листов, соединенных между собой с помощью алюминиевых заклепок через деревянные или асбестоцементные прокладки.

Указанные панели собираются на железобетонном днище (панели пола) в пространственную конструкцию, закрываемую сверху потолочной панелью.

Вариант строительной части включает в себя изделия правого и левого исполнения.

Кабины левого исполнения следует изготавливать по этим же чертежам, рассматривая их в зеркальном изображении.

Правое или левое исполнение строительной части кабины условно определяется положением монтажной шахты (места размещения стояков водоснабжения и канализации) справа или слева относительно входа в ванное помещение кабины.

Стеновые панели соединяются между собой с помощью крепежных деталей, имеющих резьбовое соединение, а их соединение с железобетонным днищем осуществляется сваркой крепежных деталей стен с закладными деталями днища.

Для навески и крепления стояков водоснабжения и канализации используется сварная металлическая монтажная рамка, которая, одновременно, является конструктивным элементом, обеспечивающим соединение между собой внутренней (перегородочной) панели и боковой панели туалета.

Для защиты от коррозии в процессе эксплуатации кабины, стальные изделия сантехкабин должны быть защищены от коррозии одним из вариантов лакокрасочных покрытий группы III с индексом «а» по приложению 15 СНиП 2.03.11-85 с общей толщиной покрытия 80 мкм.

Внутри кабины устанавливается панель ограждения монтажной шахты.

Вентиляция кабины осуществляется отдельно монтируемым вентиляционным блоком, который размещается в габарите кабины.

Присоединение кабины к вентиляционному блоку производится на стройке и осуществляется с помощью специального короба – воздуховода.

В боковой панели кабины, примыкающей к монтажной шахте, предусмотрен вырез (люк), через который на стройке производится наблюдение за совмещением канализационных стояков при установке кабин на перекрытие.

Это отверстие после монтажа кабины закрывается специальной крышкой, изготовленной из асбестоцементного листа и поставляемой в комплекте с кабиной. В случае, если кабина соединяется с кухонной мойкой, в крышке люка предусматриваются отверстия для прохода труб.

Монтаж санитарно-технического оборудования кабин производится по альбому РС 0374-02.

Для оборудования кабины предусмотрены: ванна размером 1 700x750 мм, умывальник, унитаз, раковина.

Пространство под внешним бортом ванны закрывается декоративным экраном.

Эксплуатационное обслуживание трубных разводов, запорно-регулирующей арматуры и их ремонт осуществляется при открытой двери панели ограждения монтажной шахты.

При производстве железобетонных изделий необходимо соблюдать требования на изготовление и приемку изделий, указанные в ГОСТ 13015-83*.

Кабины предназначены для установки в жилых домах с высотой этажа 2,8 м.

II. Конструкция элементов кабины.

1. Днище (панель пола). Изготавливается из тяжелого бетона класса В15 по прочности на сжатие с заполнением по ГОСТ 10268 – 80. Смеси бетонные по ГОСТ 7473-85*. Нормируемая отпускная прочность бетона ж.б. поддона должна быть не менее 70% от проектного класса бетона на сжатие. Постановку конструкции с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его классу допускается, если гарантируется достижение бетоном прочности, соответствующей классу В15 в возрасте 28 суток.

Днище должно быть водонепроницаемым (ГОСТ 18048-80* пункты 1.16 и 4.12). Выем изделия из формы разрешается при прочности бетона не менее 70 % от проектного класса В15. Внутренняя поверхность днища – пол, ребра в дверных проемах облицовываются одноцветной крупноразмерной глазурованной керамической плиткой.

Днище имеет монтажные петли, с помощью которых производится подъем кабины, и петли для извлечения самого днища из опалубки, которые срезаются перед установкой днища на сборочный конвейер.

Монтажные петли срезаются после установки кабины на стройке в проектном положении.

Для изготовления петель применять сталь класса А-1 марок Ст 3сп 2 или Ст 3сп 2.

Механические свойства арматурной стали должны проверяться в соответствии с ГОСТ 12004-81*. Проверку прочности бетона производится по ГОСТ 10180-90.

Полупокойную сталь марки Ст 3сп 2 разрешается применять, если исключена возможность монтажа кабин на стройке при температуре минус 40 градусов и ниже. Качество стали для изготовления арматурных изделий, петлей и закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380 – 90 и ГОСТ 5781-82*. Контроль прочности стали, бетона и конструкций в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015. 1-81* и ГОСТ 8829-94.

		РС 0374 -01				
НАЧ ОТЛ.	ГУРОВ					
ГК СПЕЦ	КАГАЧОВИЧ					
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.4	1 из	2
				МНИИТЭП МТО		

IV. Допуски на изготовление строительной части кабины.

2. Асбестоцементные панели стен и потолка. Изготавливаются из предварительно раскроенных асбестоцементных плоских листов толщиной 10 мм. Допускается применение прессованных и непрессованных листов (см. номенклатуру а/ц листов).

Двухслойные стены (панели) состоят из внутренних и наружных листов, соединенных между собой алюминиевыми заклепками.

Между внутренними и наружными листами размещаются деревянные и асбестоцементные прокладки толщиной 20 мм.

Деревянные прокладки панелей обрабатываются антисептиками.

К панелям алюминиевыми заклепками крепятся стальные крепежные детали, которыми стеновые панели соединяются между собой и с железобетонным днищем.

3. Панель ограждения монтажной шахты. Состоит из трех элементов: открывающейся двери, верхнего и нижнего съемных щитов.

Дверь с помощью петель, а съемные щиты - шурупами навешиваются на деревянную обвязку панели, которая крепится к стенам и потолку кабины.

4. Дверные блоки. Состоят из деревянных брусков специального профиля, образующих каркас дверного блока, и дверного полотна толщиной 40 мм. Дверной блок поставляется с навешанными полотнами.

Соединение дверных блоков с асбестоцементными панелями передней стены должно производиться в кондукторе, обеспечивающем точную фиксацию всех соединяемых элементов.

5. Экран ванны. Изготавливается по альбому РМ-1455. Устанавливается под передним бортом ванны на двух пластмассовых ножках враспор и крепится к стене кабины двумя шурупами.

6. Электрооборудование кабины. В кабине предусмотрена установка светильника «Бра» и двух штепсельных розеток в помещении ванны и светильника с лампой накаливания в туалете.

Прокладка проводов производится между внутренними и наружными листами передней стены кабины.

Монтаж электрооборудования кабин производится по альбому РС 0374-03.

III. Отделка кабины.

Отделка внутренних поверхностей стен и потолка в помещениях ванны и туалета предусматривается окраской водно-дисперсионной краской белого цвета. Стены за ванной не окрашиваются. Отделку дверных полотен и панели ограждения монтажной шахты производить по согласованию с заказчиком, привязчивом проекта и проектной организацией. Открытые части металлических трубопроводов окрашивать нитроэмалью или водно-дисперсионной краской светлых тонов близких к цвету стен. Как вариант допускается отделка внутренних поверхностей стен рулонным ПВХ материалов (ТУ 400-1-411-126-87). Технология оклейки стен сантехкабины и клеи принять по инструкции ЦНИЛ «Мосстройпластмасс».

Допускаемые отклонения от проектных размеров готовых кабин не должны превышать:

- по длине ± 10 мм;
- по ширине ± 8;
- по высоте ± 5;
- по размерам и расположению дверных проемов ± 5;
- по разности длин диагоналей стен кабин не более 20 мм;
- общие или местные искривления наружных и внутренних поверхностей стен до 3 мм;

Допуски на габариты днища принимать по ТУ 5897-082-04001232-2002.

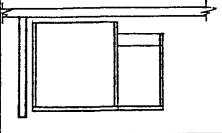
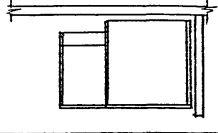
V. Дополнительные требования

Перед массовым выпуском кабин по чертежам данного альбома должно быть произведено изготовление опытных образцов и их испытание на жесткость и прочность конструкции при подъемах, транспортировании и монтаже на строительных площадках.

Транспортировка кабин должна производиться на специально оборудованных машинах - кабиночках. Подъем кабин на заводе - изготовителе и на стройке должен производиться за монтажные петли с помощью специальной траверсы.

Кабины со смонтированным оборудованием отпускаются потребителю в запломбированном виде. Необходимо обеспечить установку с/т кабин при их транспортировке и хранении на прокладки, предохраняющие от примерзания днища кабин к основанию, на которое они ставятся. При транспортировании должны быть приняты меры по фиксации кабин с целью исключения их смещения при торможении и т.п. воздействиях. Должны быть исключены случайные ударные воздействия на кабину при ее подъемах и монтаже. При производстве изделий необходимо соблюдать технические требования на изготовление и приемку железобетонных изделий, указанных в ГОСТ 13015.1-81.*

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ			РС 0374 - 01		
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАГАЧОВИЧ					
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	2 ПЗ	
				МНИИТЭП МТО		

Марка строительной части	УКЛ.Іп	УКЛ.Іл	
Эскиз			
Полные марки кабин, к которым не присоединяются кухонные мойки	Типовых этажей	УКЛ.Іп-БМ-32	УКЛ.Іл-БМ-32
	Типов.этажей с рев.	УКЛ.Іп-РБМ-32	УКЛ.Іл-РБМ-32
	Верхних этажей	УКЛ.Іп-ВБМ-32	УКЛ.Іл-ВБМ-32
Полные марки кабин, к которым присоединяются кухонные мойки	Типовых этажей	УКЛ.Іп-32	УКЛ.Іл-32
	Тип.этажей с рев.	УКЛ.Іп-Р-32	УКЛ.Іл-Р-32
	Верхних этажей	УКЛ.Іп-В-32	УКЛ.Іл-В-32

П О Я С Н Е Н И Я :

1. Полная марка кабин включает в себя индексы, характеризующие особенности строительной части и сантехоборудования кабины.
2. Расшифровка марок санитарно-технических кабин:
 - а) УКЛ.І- обозначение типа кабины, где индекс "УК" обозначает "Унифицированная кабина", цифра І.І- отличительный индекс, присвоенный разобранной кабине
 - б) УКЛ.Іп или УКЛ.Іл- марки строительной части, где индексы "п" или "л" обозначают, соответственно правое или левое исполнение строительной части;
 - в) индекс "р" поставленный через тире после марки строительной части, обозначает наличие ревизии на канализационном стояке;
 - г) индекс "в", поставленный через тире после марки строительной части, обозначает кабину со специальным устройством разводок, предназначенную
 - для установки на верхних этажах первой зоны при двухзонном водоснабжении.
 - для установки в первых этажах, когда по условиям планировки кабина смещается от основных стояков, идущих к кабинетам вышележащих этажей.
 - д) индекс "БМ" (без мойки) обозначает, что кабина не предназначена для присоединения кухонной мойки;
 - е) цифровой индекс "32", проставляемый в конце марки, условный диаметр стояков горячего и холодного водоснабжения.
3. Полные марки кабин проставляются на поэтажных планах в проектах жилых домов и наносятся на кабины после их изготовления и приемки службой ОТК завода-изготовителя.

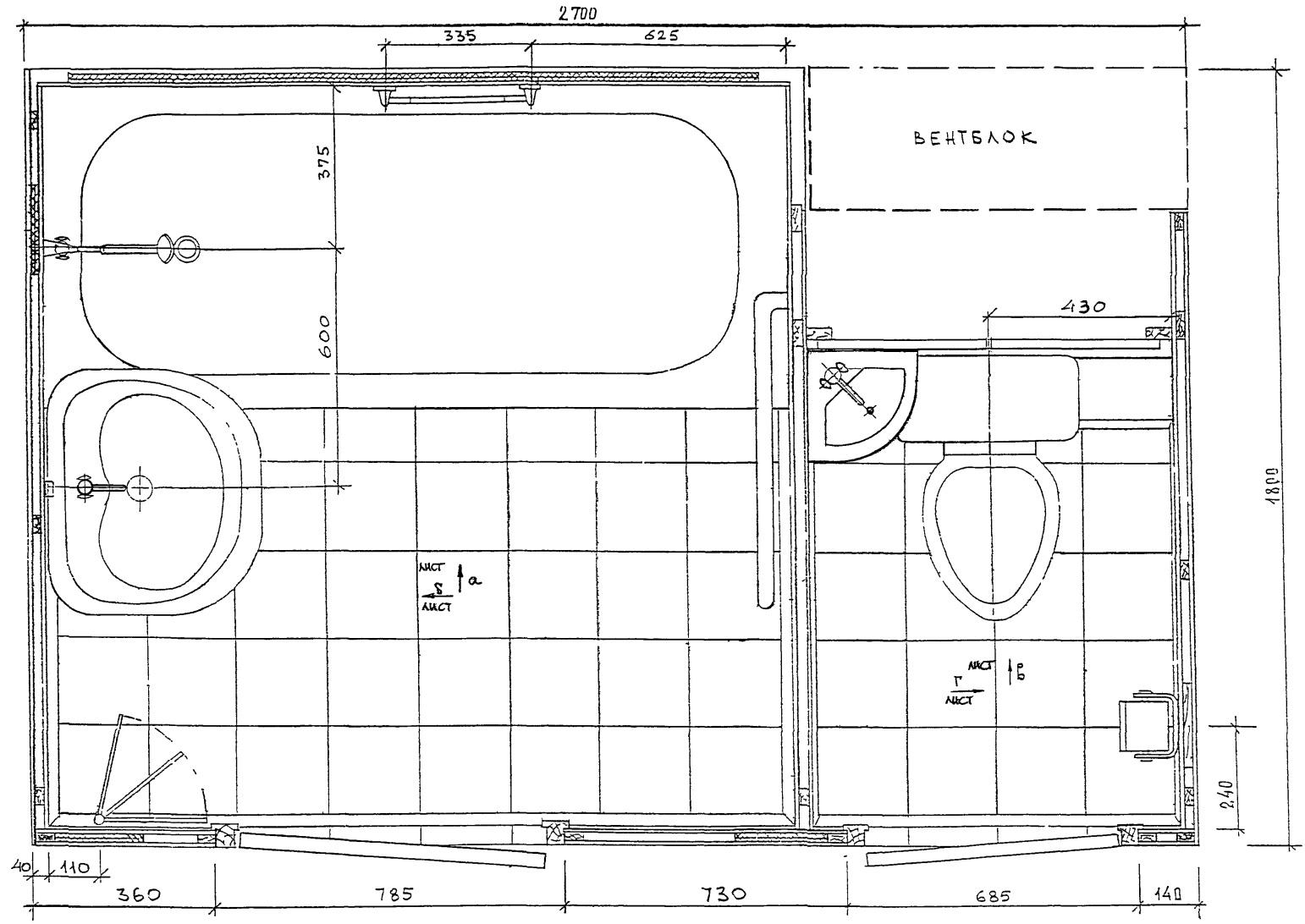
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ			РС 0374-01		
ГЛ.СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ	<i>кал</i>				
				НОМЕНКЛАТУРА КАБИН	СТАДІЯ	ЛИСТ
				для 12 ÷ 25 ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ	Р.Ч.	1 ИЛИ
				ДОМОВ.		2
					МНИИТЭП	
					МТО	

МАРКА СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ	Эскиз	Аксонометрия	РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ			МАССА КАБИНЫ В КГ (ДЛЯ СПРАВКИ)		ПЛОЩАДЬ М ² ПОМЕЩЕНИЯ
			МЕТАЛЛ КГ	БЕТОН М ³	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ЛИСТ М ²	СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ	ПОЛНАЯ МАССА С ОБОРУДОВАНИЕМ	
УК 1.1п			55,0	0,264	44,6	1630	1880	3.93
УК 1.1а			55,0	0,264	44,6	1630	1880	3.93

▽ - НА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕДНЕЙ СТЕНЫ КАБИНЫ НА ВЫСОТЕ 1,5М ДОЛЖНЫ БЫТЬ НАНЕСЕНЫ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ СЛЕДУЮЩИЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЗНАКИ:

- ТОВАРНЫЙ ЗНАК ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ;
- МАРКА КАБИНЫ;
- ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ;
- МАССА КАБИНЫ - В ТС;
- ШТАМП ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ;
- ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ НАДПИСИ: „НА ВЕРХУ КАБИНЫ НЕ СТОЯТЬ“;
- „ПОДЪЕМ СПЕЦТРАВЕРСЫ“.

НАЧ. ОТД. ГУРОВ		PC 0374-01	
ГЛ. СПЕЦ. КАТАКОВИЧ		kcal	
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р.Ч.	2НИ
		МНИИТЭП	
		МТО	



УНИТАЗ К №.Б ДИШУ КРЕПИТСЯ НА МАСТКЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВЫХ ДЮБЕЛЕЙ Ø 10 ММ И ШЧРПОВ Ø 6 ММ.

*Составлено
01.09.74
Дружинин*

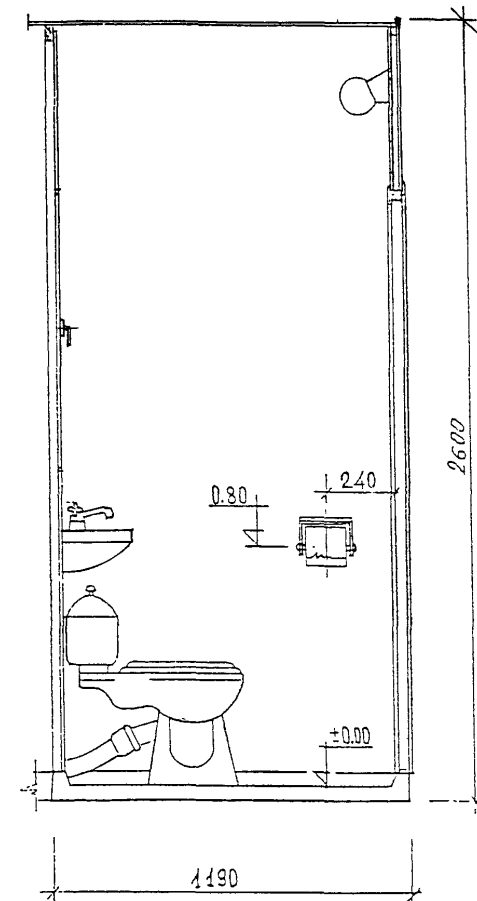
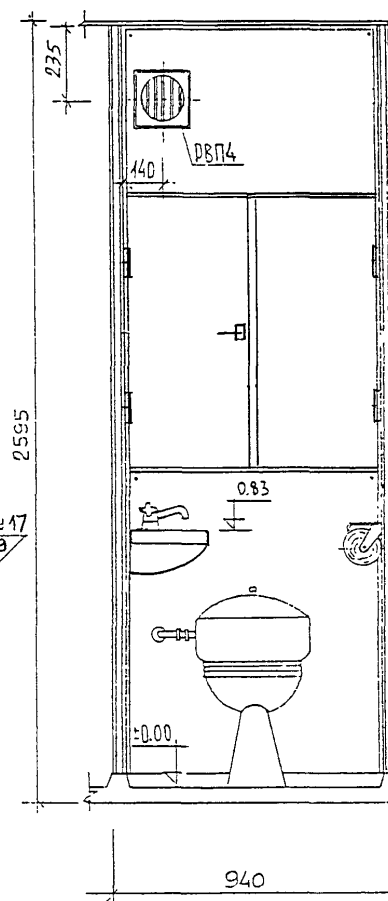
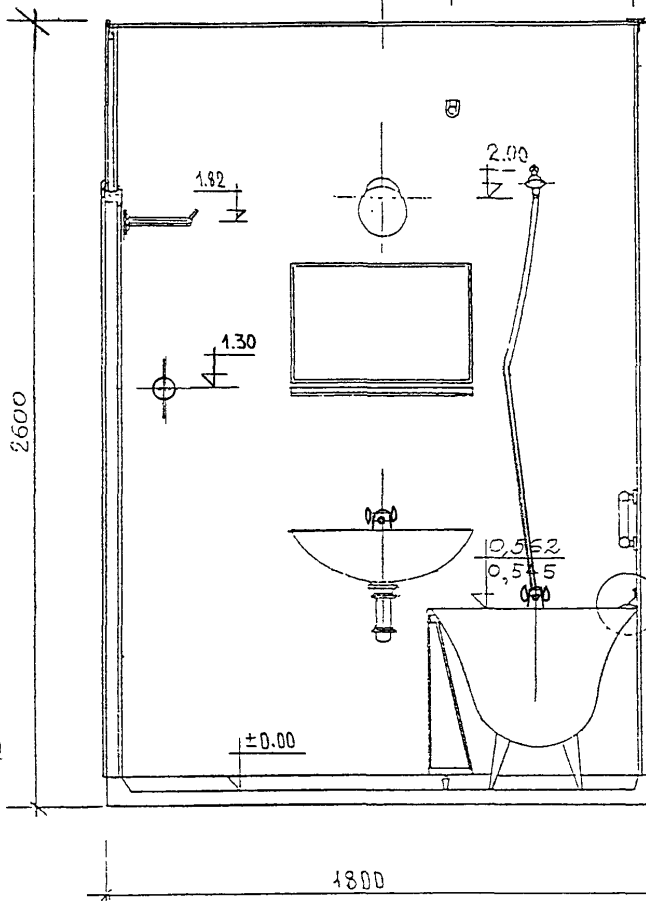
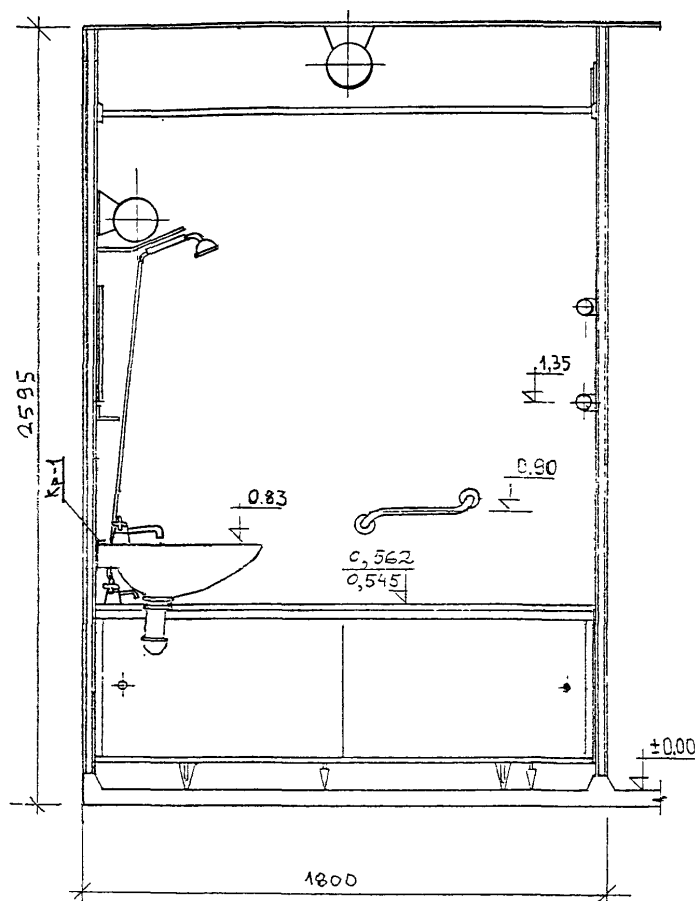
САМ ДИРЕКТАНИКИН			РС 0374-01		
ИШ ОДА	ГУРОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ				
			КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ТИПА УК 1.1п.	Р.Ч.	1
			ПЛАЦ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		5
				МНИИТЭП МТО	

Вид „а“
лист

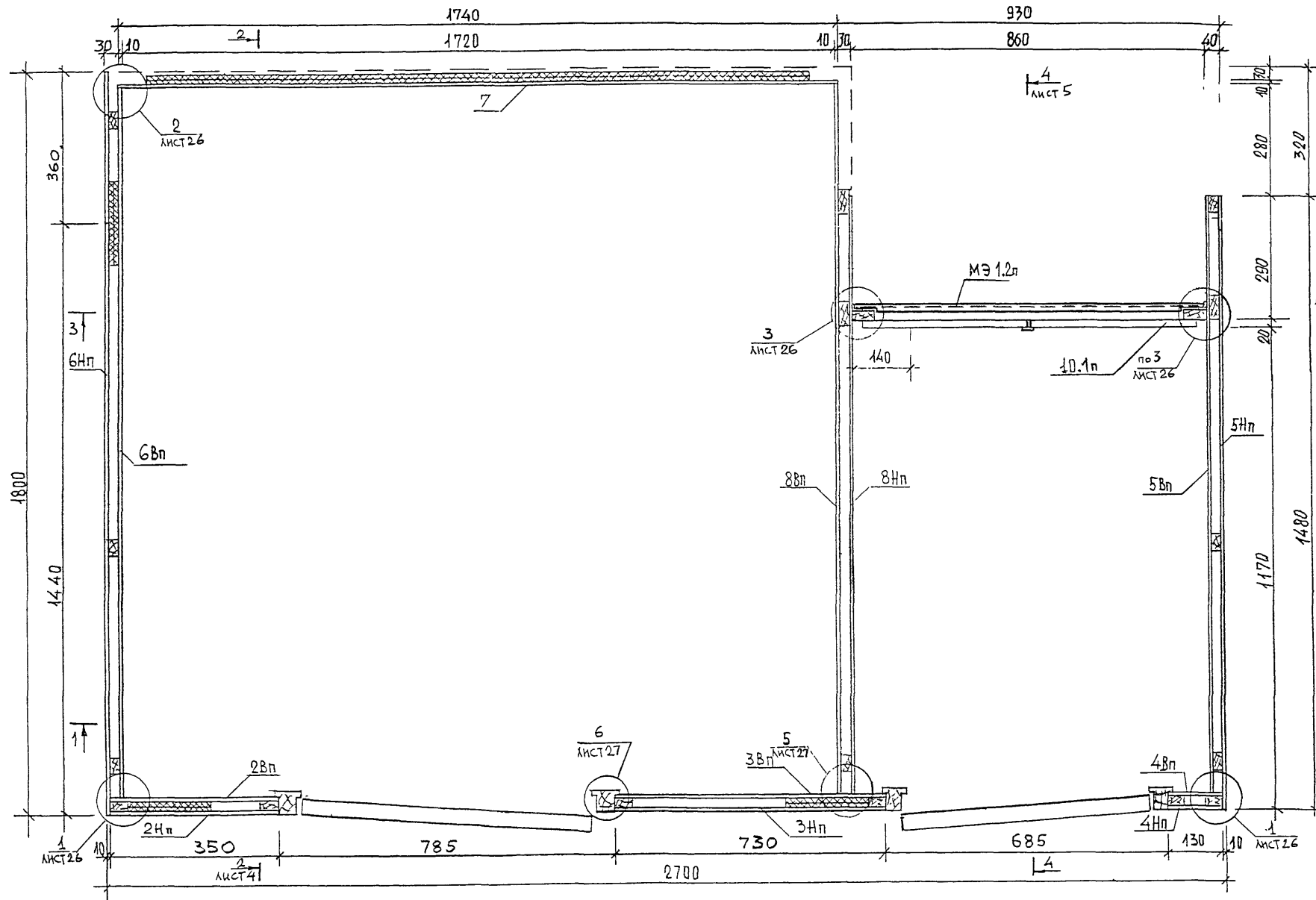
Вид „б“
лист

Вид „в“
лист

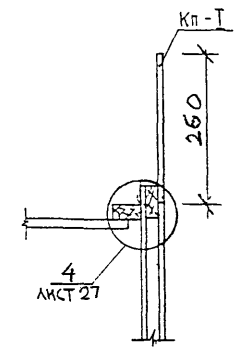
Вид „г“
лист



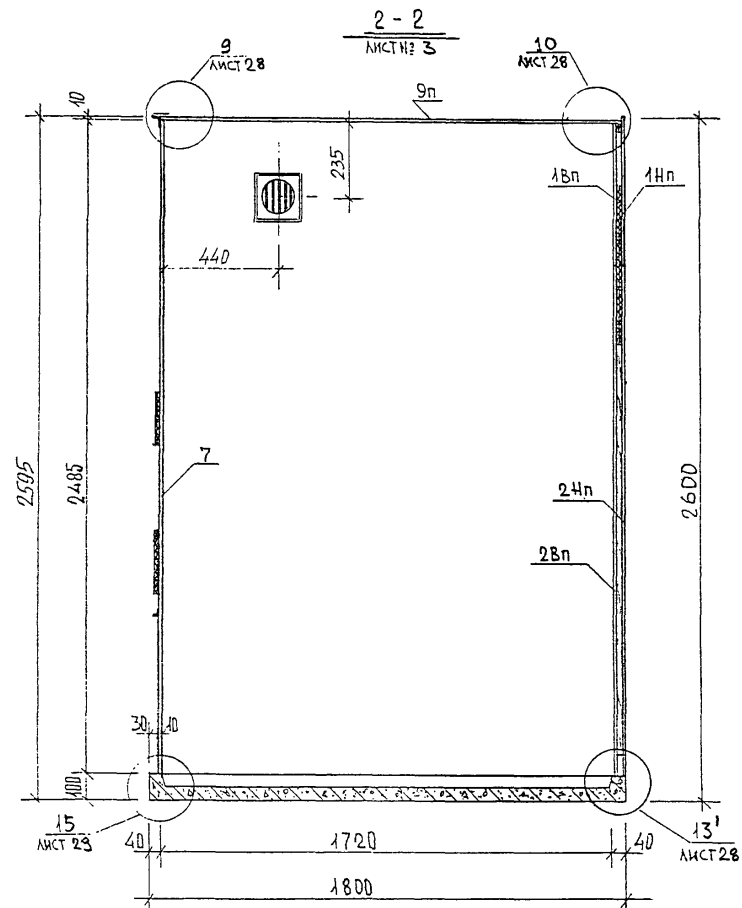
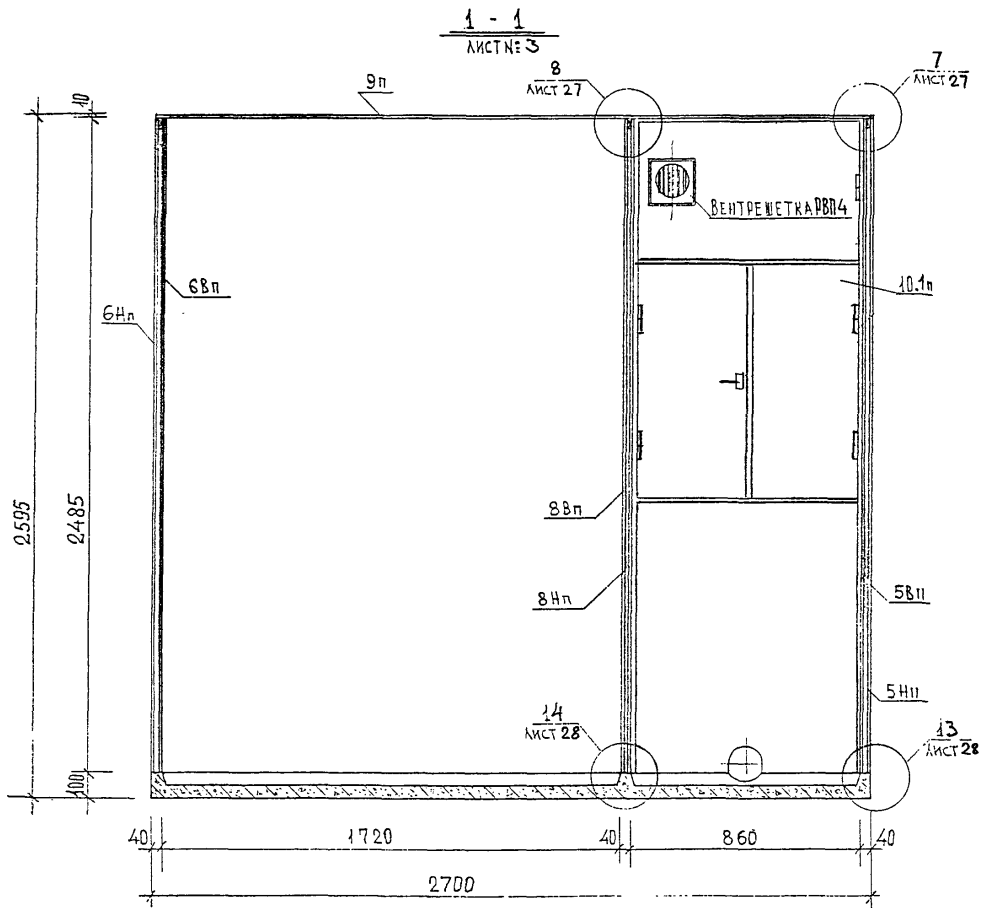
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ			Р.Ч.	2	
			Виды „а“, „б“, „в“, „г“	МНИИТЭП МТО		



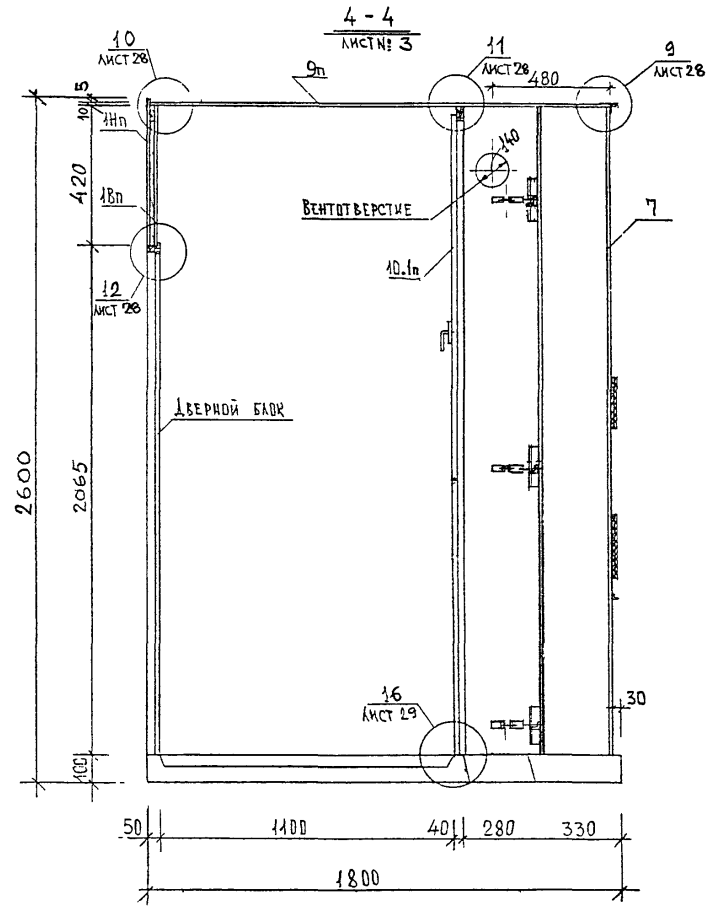
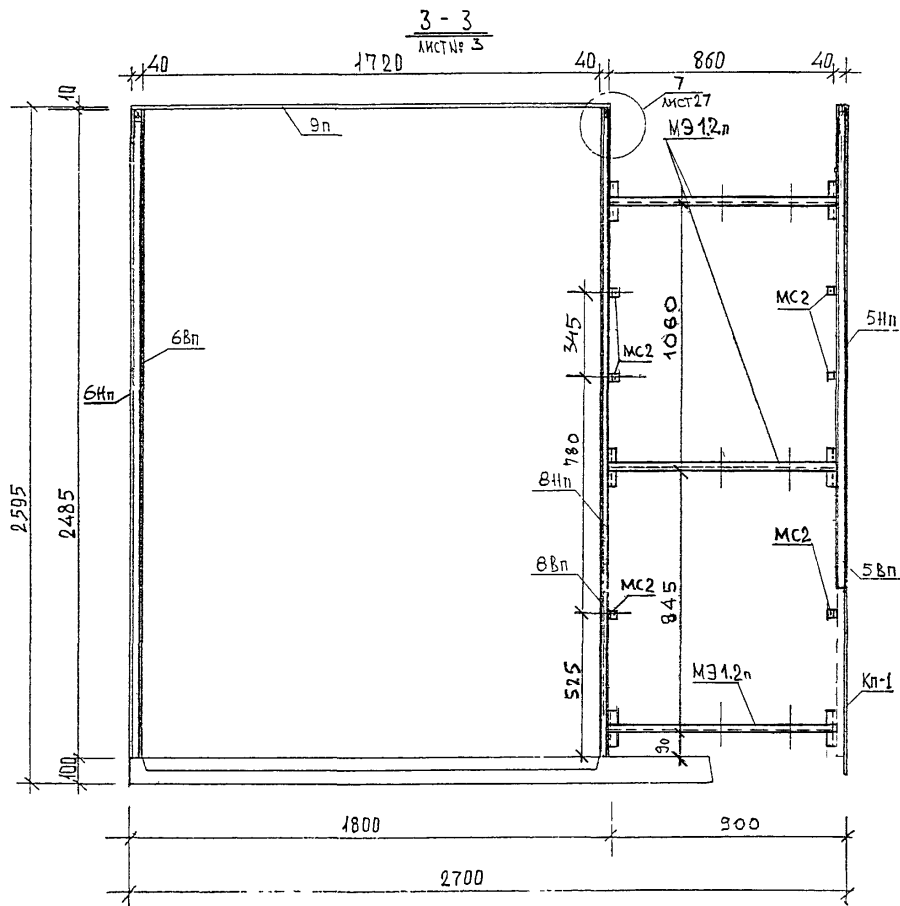
СЕЧЕНИЕ НА УРОВНЕ
МОНТАЖНОГО ЛЮКА



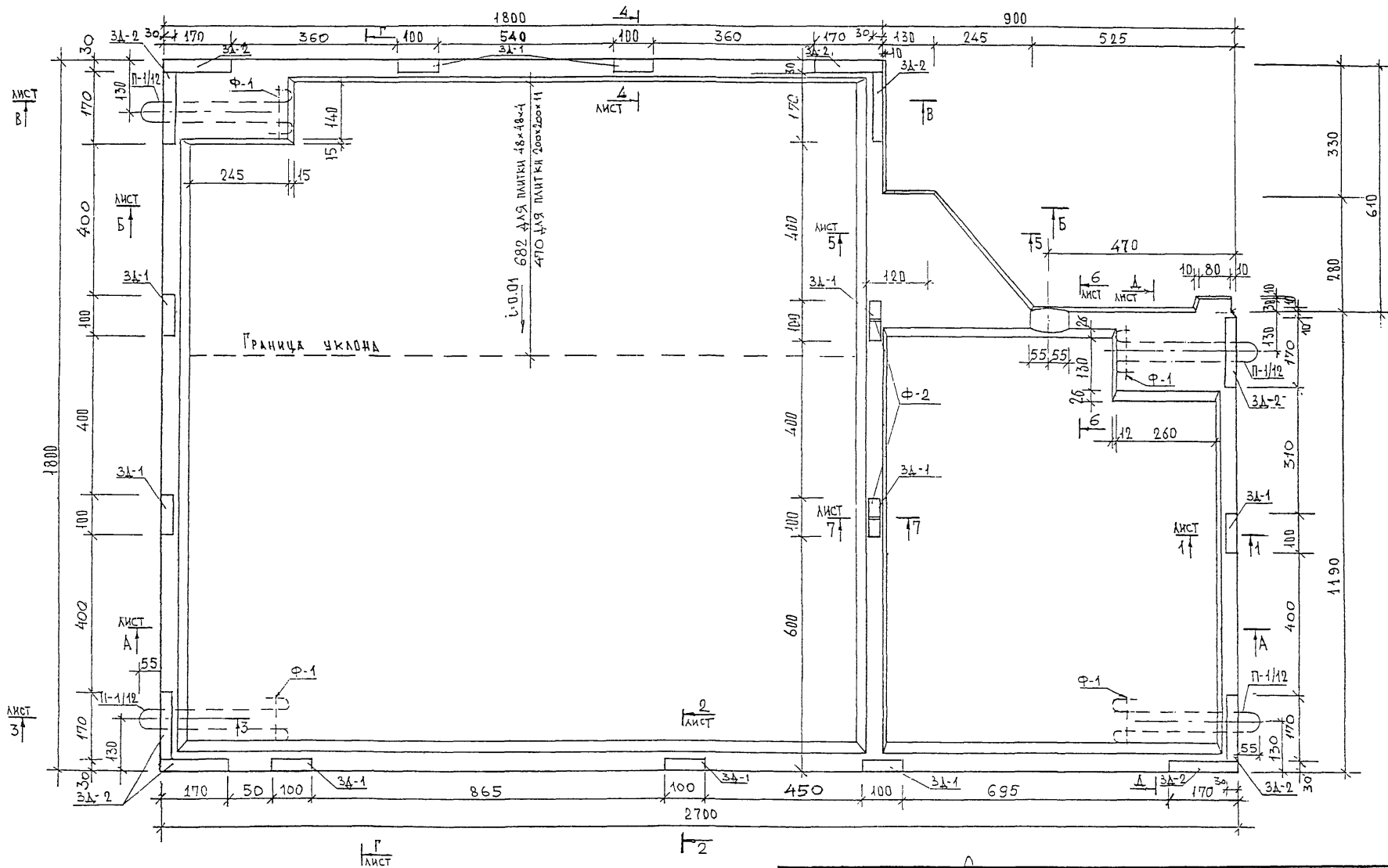
НАЧ ОТА	ГУРОВ		РС 0374-01	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	КАГАНОВИЧ			Р.Ч.	3	
			МОНТАЖНЫЙ ПЛАН СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	МНИИТЭП МТО		



НАЧ. ОТД.	ГУРОВ			РС 0374-01		
ГЛ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ	<i>Walt</i>		РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	4	
				МНИИТЭП МТО		

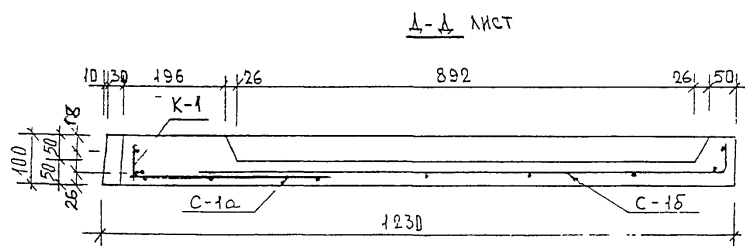
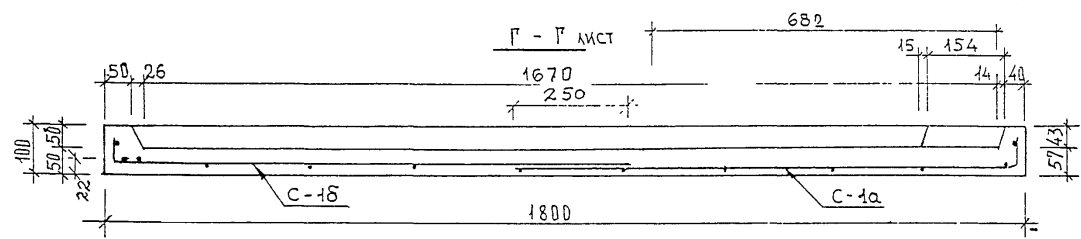
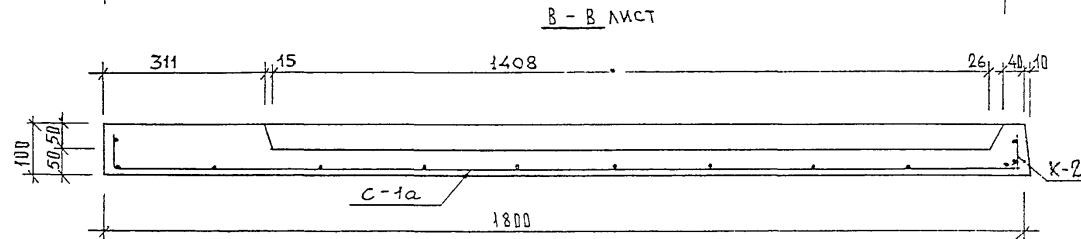
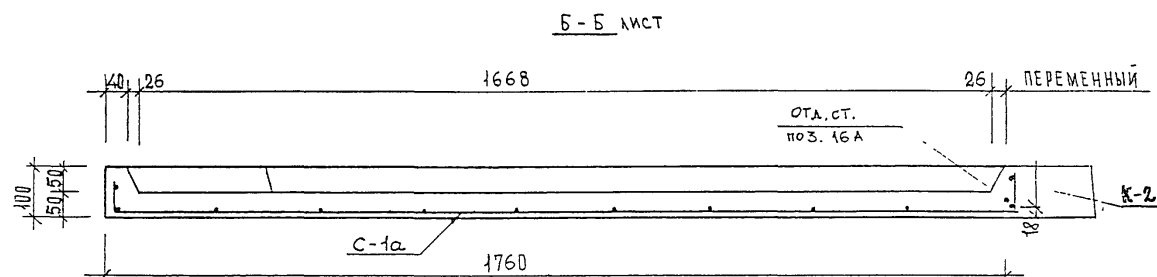
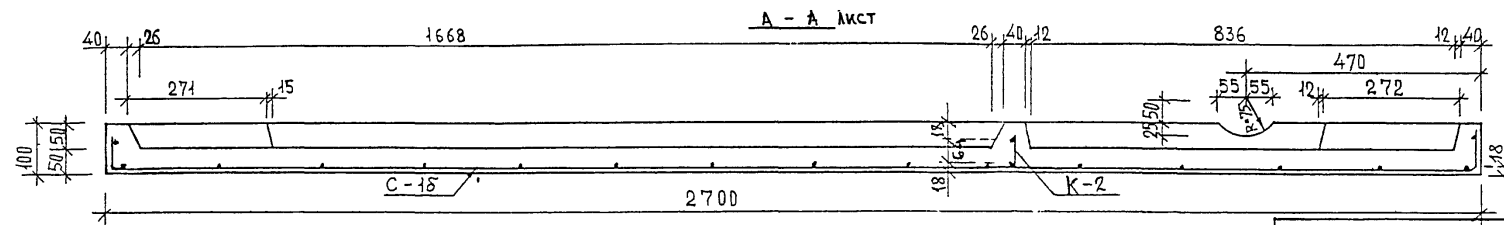


ИМЯ	ГУРОВ					РС 0374-01		
ФАМИЛИЯ	КАТАРОВИЧ					РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4.		
СТАДИЯ	Р.Ч	ЛИСТ	5	ЛИСТОВ		МНИИТЭД МТО		



КАК ВАРИАНТ, ДОПУСКАЕТСЯ АРМИРОВАНИЕ Ж.Б. ДНИЩА ПЛОСКИМИ СЕТКАМИ И ВЕРТИКАЛЬНЫМИ КАРКАСАМИ.

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ		РС 0374-01		
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАТАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>			
			ДНИЩЕ,	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.Ч.	6
			ПЛАН		ЛИСТОВ
					8
				МНИИТЭП МТО	

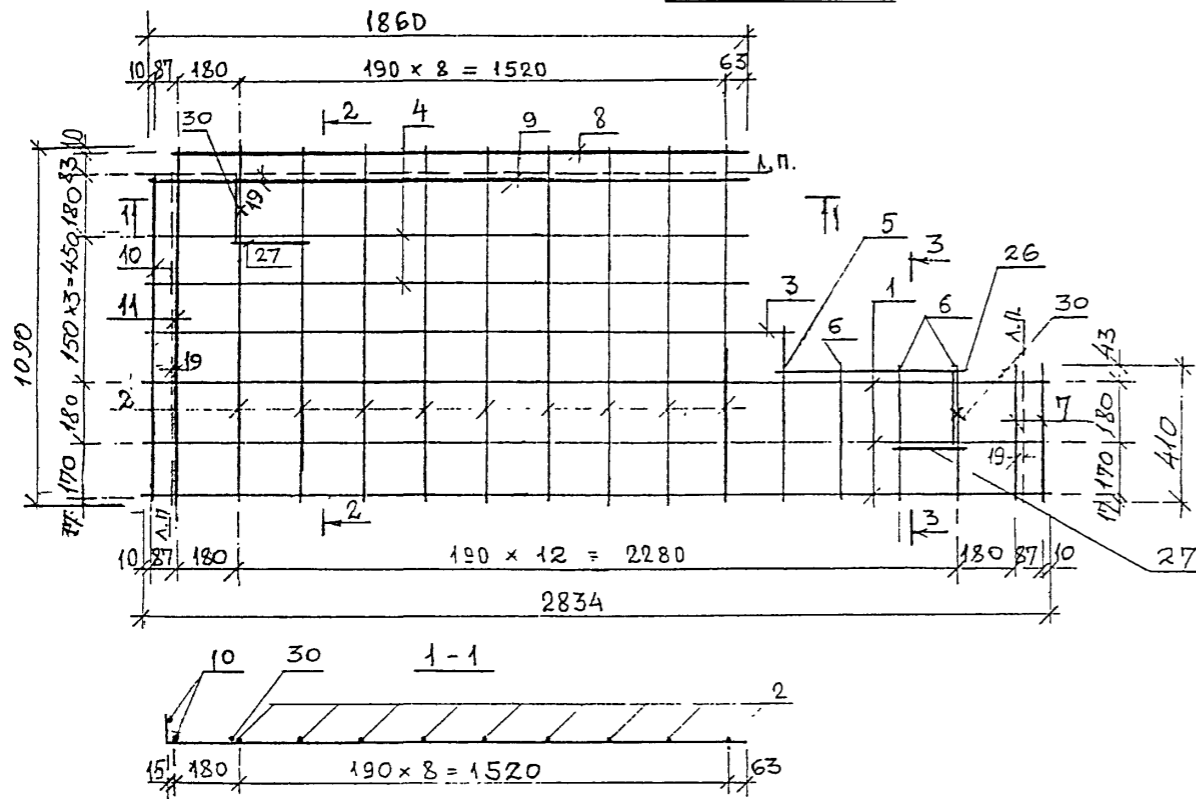


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ПОДАДИ			
МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМЕР.	КОЛ-ВО	МАССА, КГ
БЕТОН В15	М ³	0,264	633,6
МЕТАЛЛ	КГ		24,46
ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ КВАДРАТНАЯ	М ²	3,70	55,0
МАССА	КГ		713,06

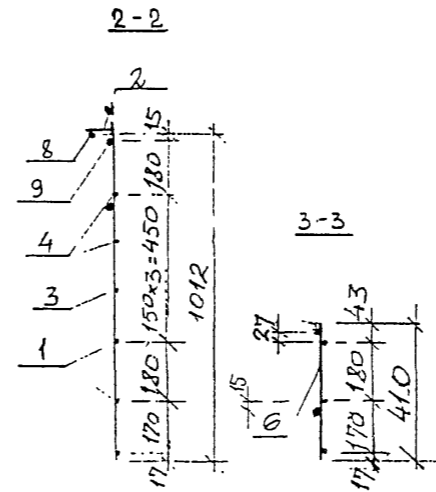
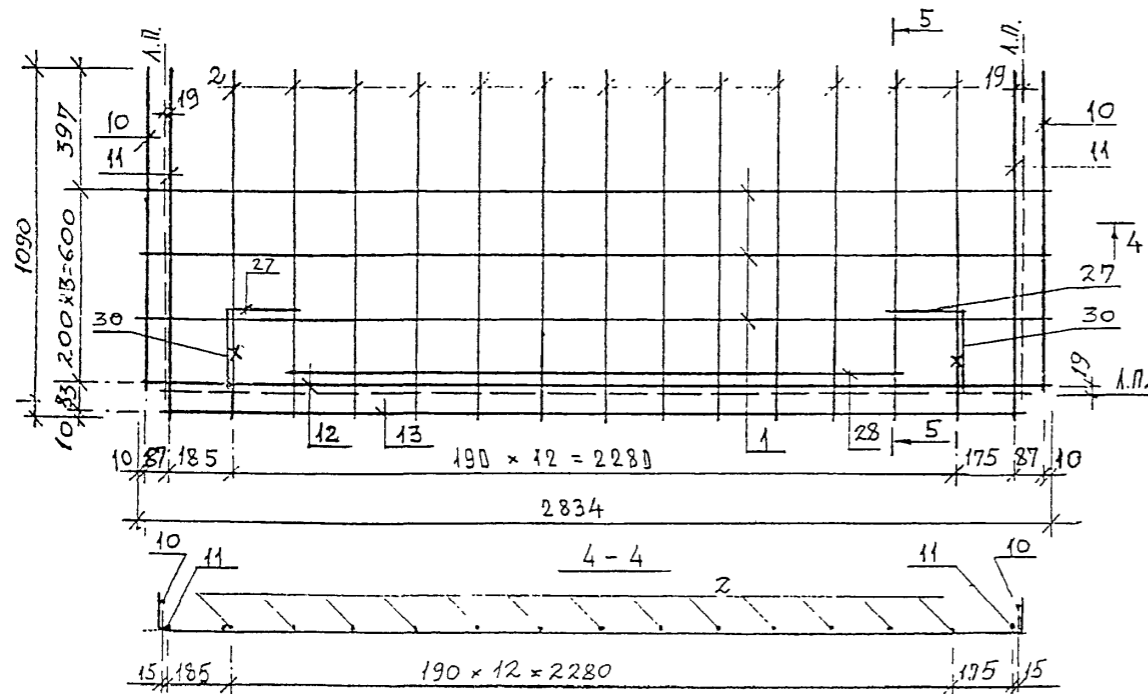
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	[Signature]	РС 0374-01		
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.4	7	
			МНИИТЭП МТО		

ДУЩЕ.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАЗРЕЗЫ.

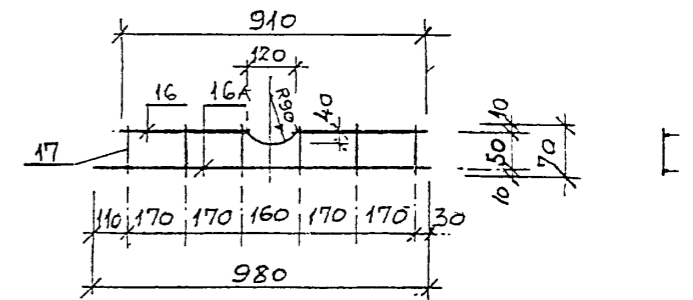
СЕТКА С-1а



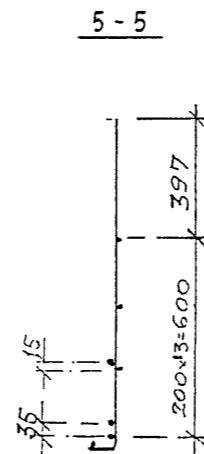
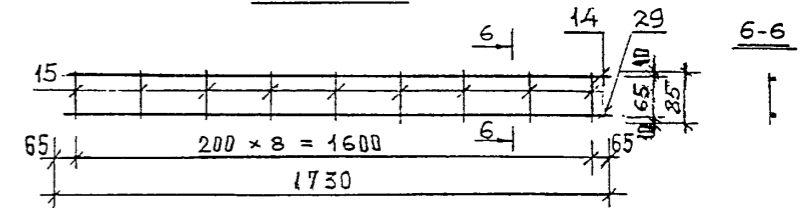
СЕТКА С-1б



КАРКАС К-1 В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ

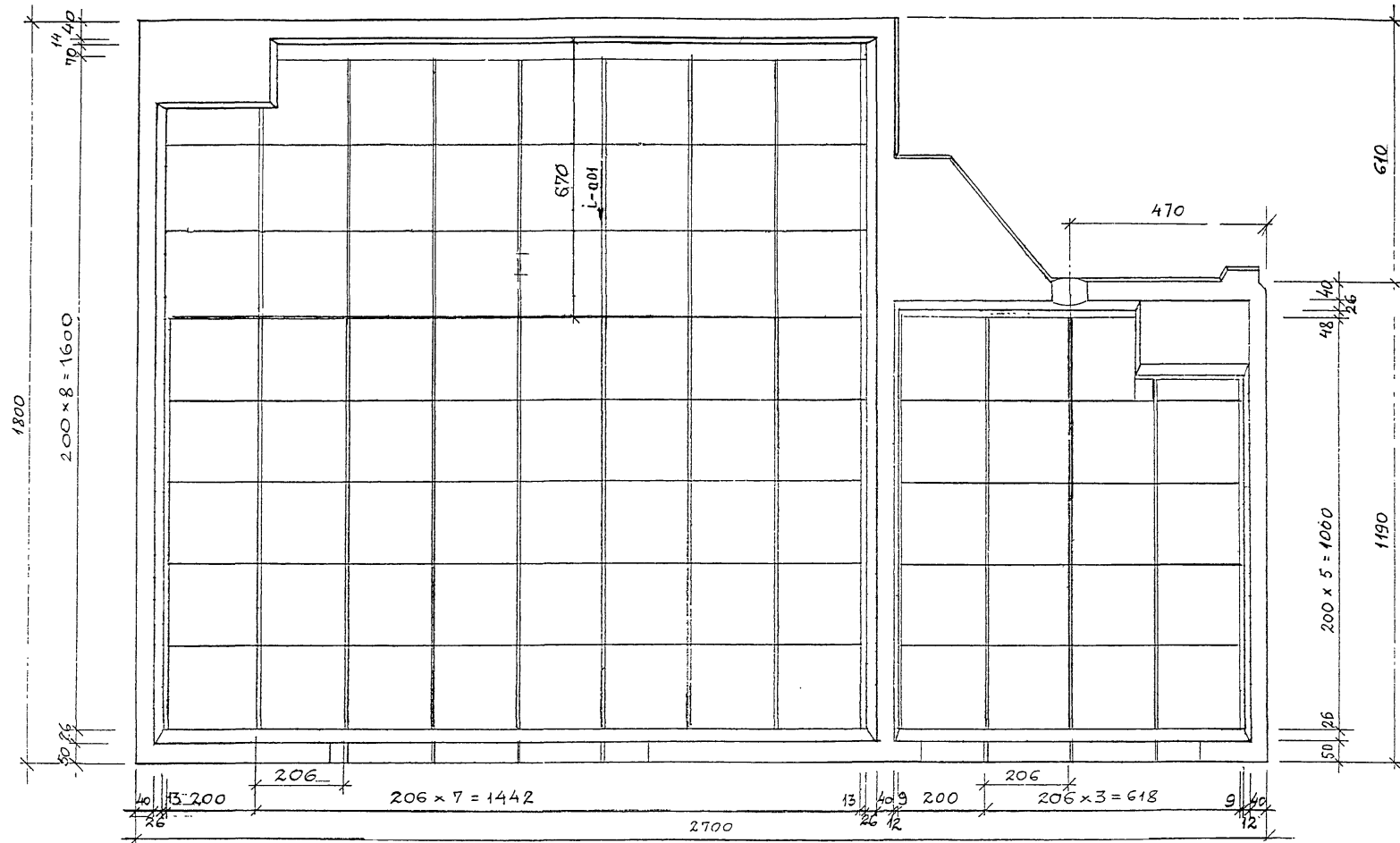


КАРКАС К-2



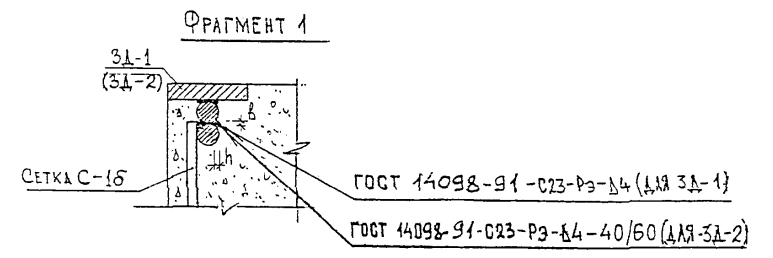
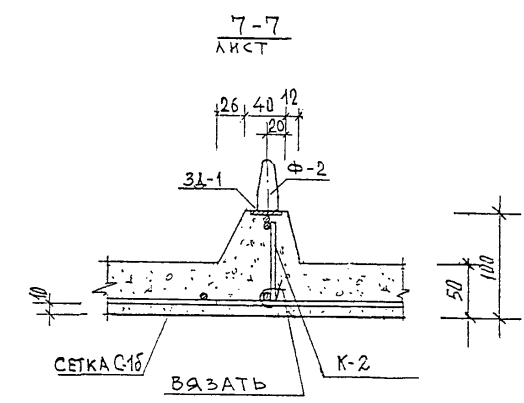
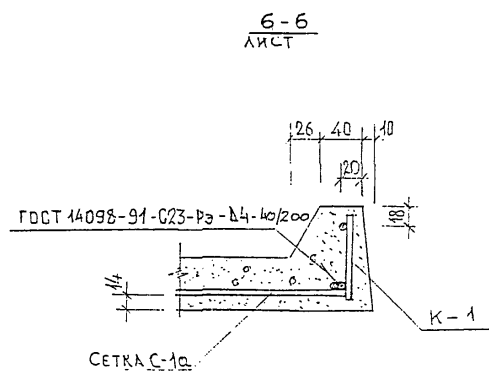
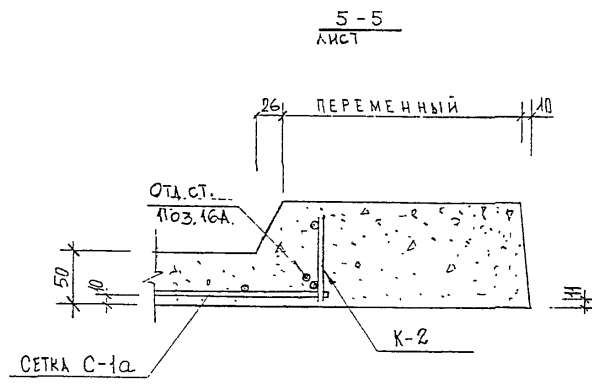
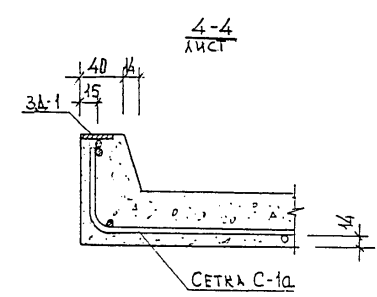
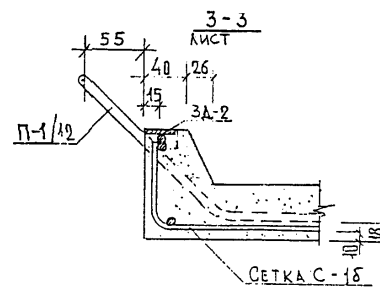
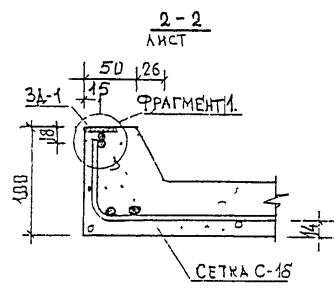
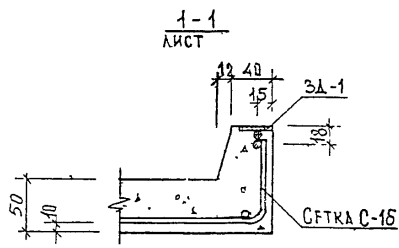
СТЕРЖНИ СЕТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ "Х" В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ РАЗРЕЗАТЬ И ОТГНУТЬ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ ОТГНУТЫЕ СТЕРЖНИ ВЫПРЯМИТЬ И ПРИВЯЗАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПДЗ.30 (Ø4 ВР I, В=250 ММ).

И.А. ЧОТЛ. ГУРОВ		РС 0374-01	
Г.К. СПЕЦ. КАГАНОВИЧ		кач.	
		ДНИЩЕ.	
		СЕТКИ С-1а, С-1б, С-2	
		КАРКАСЫ К-1, К-2	
СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.Ч.	8		
МНИИТЭП МТО			



В ВИДУ БОЛЬШОЙ НОМЕНКЛАТУРЫ КРУПНОРАЗМЕРНОЙ ПЛИТКИ, РАСКЛАДКА ПЛИТКИ (200x200 мм) НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНА УСЛОВНО И УТОЧНЯЕТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ.

ИМЯ ОТЧ. ГУРОВ		ПОДПИСЬ		РС 0374-01		
ГЛ. СПЕЦ. КАТАНОВИЧ		ПОДПИСЬ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	9	
↓ НИЩЕ ВАРИАНТ РАСКЛАДКИ КРУПНОРАЗМЕРНОЙ ПЛИТКИ.				МНИИТЭП МТО		




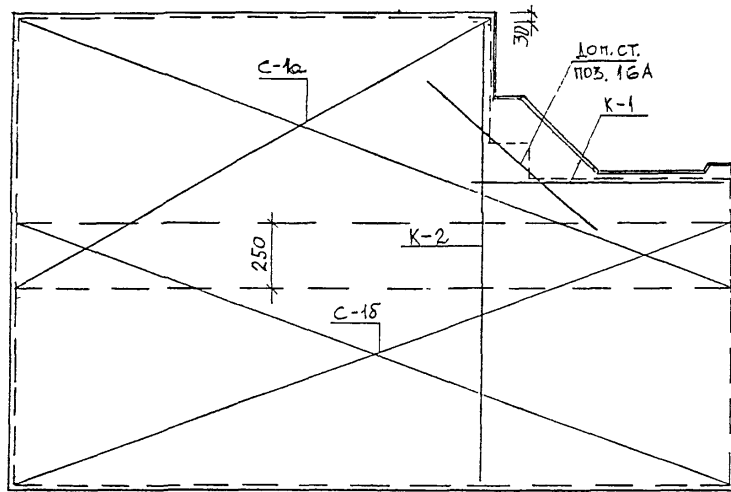
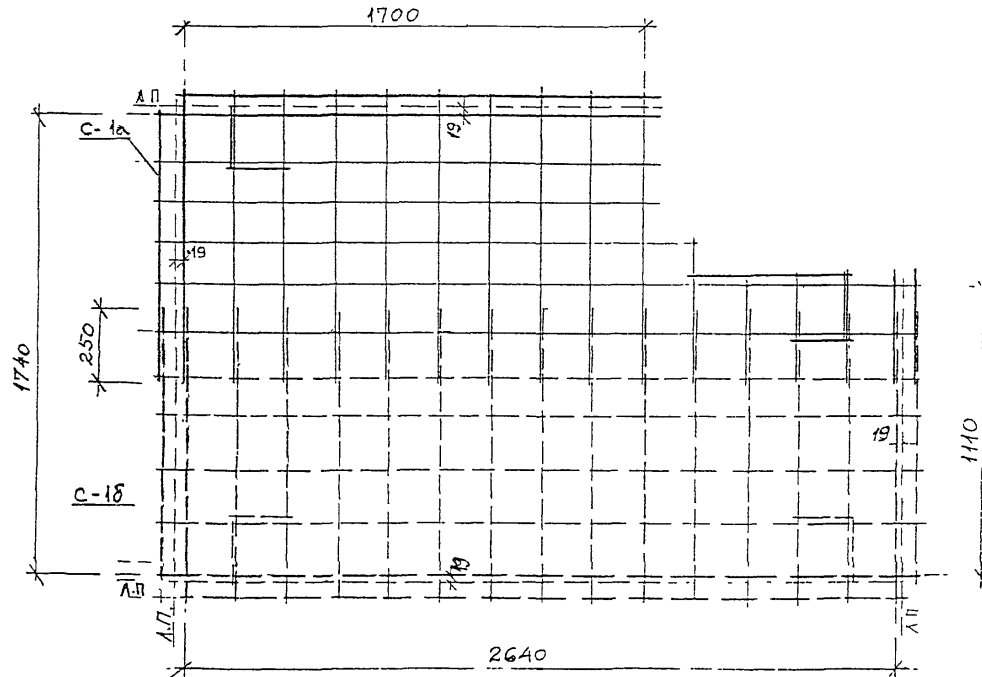
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	НАЧ. ОТД.	ГУРОВ		РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Г.С. ПЕЩ.	КАГАНОВИЧ			10	10	
ДИШЕ СЕЧЕНИЯ.				МНИИТЭП МТО			

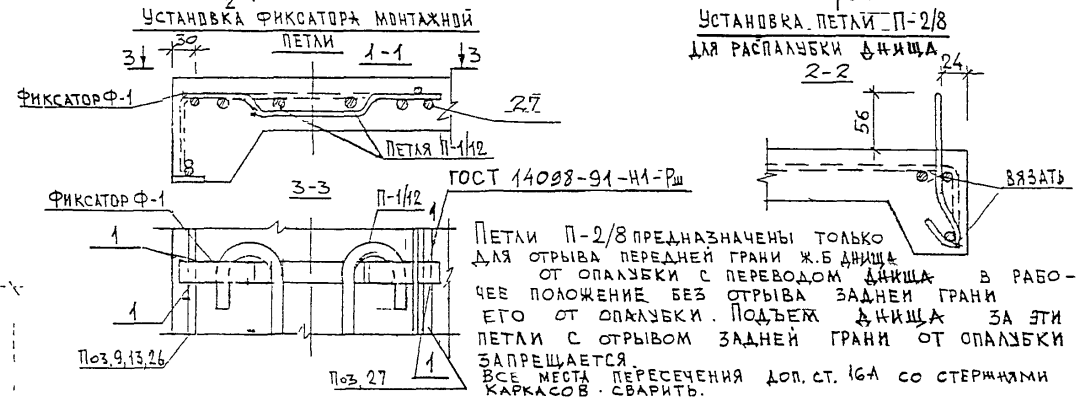
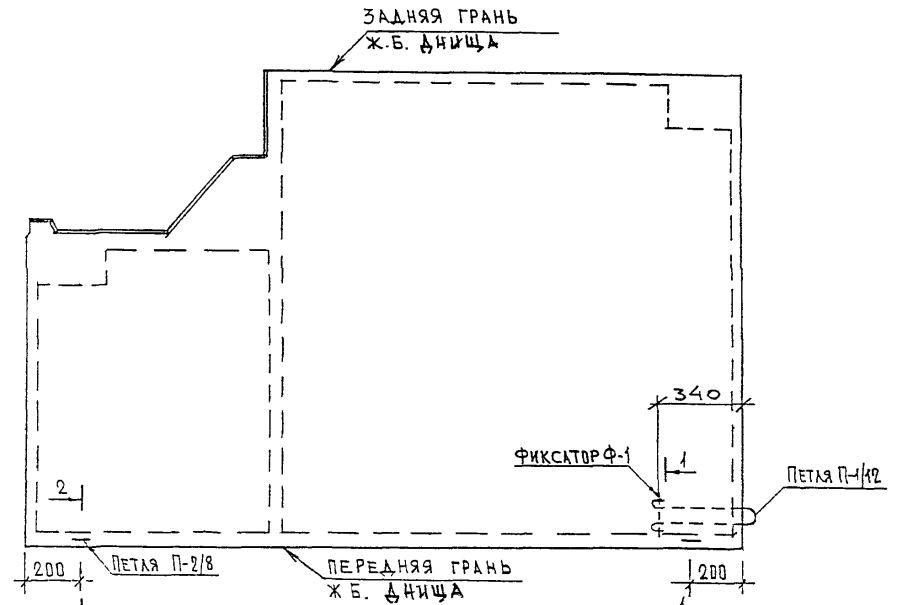
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ В ПОДДОНЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСА



СОВМЕЩЕНИЕ СЕТОК С-1а И С-1б В БОЛЬШОЙ ЭЛЕМЕНТ

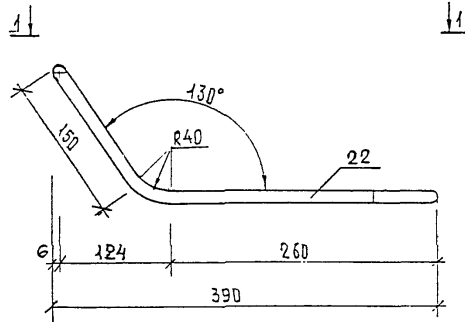


РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ П-2/8 ДЛЯ ОТРЫВА ДНИЩА ОТ ОПАЛУБКИ

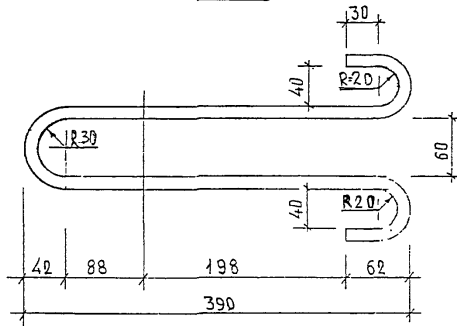


ИЩОТЦ	ГУРОВ		РС 0374-01		
ГЛЮПЕЦ	КАГАНОВИЧ		ОТДЕЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.4	11	
			ДНИЩЕ. СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК, КАРКАСОВ, ПЕТЕЛЬ.		
			МНИИТЭП МТО		

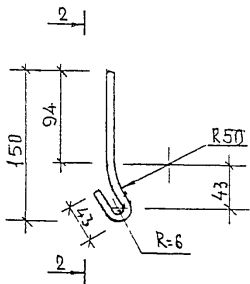
ПЕТЛЯ П-1/12



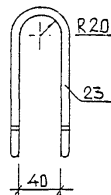
1-1



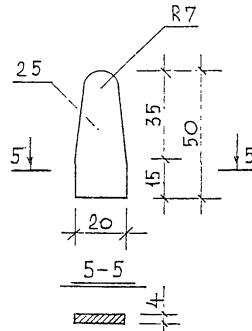
ПЕТЛЯ П-2/8



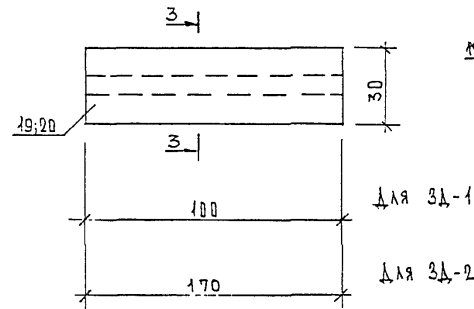
2-2



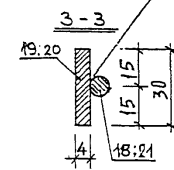
ФИКСАТОР Ф-2



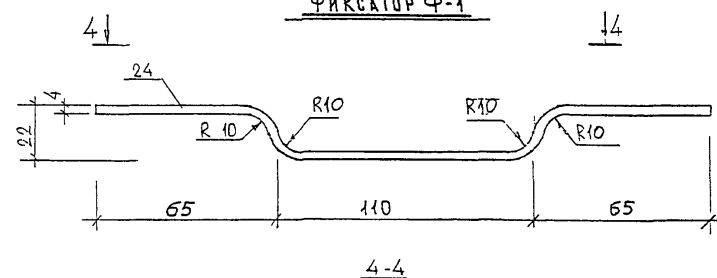
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
ЗД-1 и ЗД-2



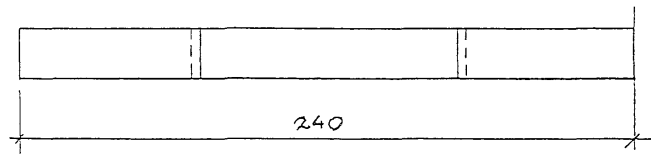
ПРИВАРКА ПОЗ. 19, 20 К ПОЗИЦИЯМ
18, 21 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ
ГОСТ 14038-91 - И1-РШ-Б4(ЗД-1)
ГОСТ 14098-91 - И1-РШ-В4-40(Б0)
(ДЛЯ ЗД-2)



ФИКСАТОР Ф-1



4-4



ИЗГОТ. ГУРОВ		РС 0374-01	
ГЛ. СПЕЦ. КАТАРОВИЧ			
ДНИЩЕ ПЕТЛИ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ФИКСАТОР.			СТАДИЯ Р.Ч.
			ЛИСТ 12
			ЛИСТОВ
МНИИТЭП МТО			

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА И КОЛИЧЕСТВО	№№ ПОЗ	ПРО-ФИЛЬ	КОЛ. ПОЗ В МАРКЕ	ДЛИНА		МАССА, КГ		МАРКИ	ГОСТ
				1 ПОЗ	ВСЕХ	1 ПОЗ	ВСЕХ		
СЕТКА С-1а (1 шт.)	26	φ8А-III	1	600	0,60	0,24	0,24	5,40	5781-82*
	1	φ4Вр-I	3	2834	8,50	0,26	0,78		6727-80*
	2	φ4Вр-I	9	1090	9,81	0,100	0,90		"
	3	φ4Вр-I	1	2000	2,00	0,18	0,18		"
	4	φ4Вр-I	2	1860	3,72	0,17	0,34		"
	5	φ4Вр-I	1	530	0,53	0,05	0,05		"
	27	φ8А-III	2	220	0,44	0,09	0,17		"
	6	φ4Вр-I	3	410	1,23	0,04	0,11		"
	7	φ8А-III	2	410	0,82	0,16	0,32		5781-82*
	8	φ8А-III	1	1770	1,77	0,70	0,70		"
	9	φ8А-III	1	1860	1,86	0,73	0,73		"
	10	φ8А-III	1	1010	1,01	0,40	0,40		"
	11	φ8А-III	1	1090	1,09	0,43	0,43		"
	30	φ4Вр-I	2	250	0,5	0,046	0,05		6727-80*
СЕТКА С-1б (1 шт.)	1	φ4Вр-I	3	2834	8,50	0,26	0,78	6,89	6727-80*
	2	φ4Вр-I	13	1090	14,17	0,10	1,30		"
	10	φ8А-III	2	1010	2,02	0,40	0,8		5781-82*
	11	φ8А-III	2	1090	2,18	0,43	0,86		"
	12	φ8А-III	1	2834	2,834	1,12	1,12		"
	13	φ8А-III	1	2660	2,66	1,05	1,05		"
	27	φ8А-III	2	220	0,44	0,09	0,17		"
	28	φ8А-III	1	1920	1,92	0,76	0,76		"
30	φ4Вр-I	2	250	0,5	0,046	0,05	6727-80*		
КАРКАС К-1 (1 шт.)	16	φ8А-III	1	930	0,93	0,37	0,37	0,80	5781-82*
	16А	φ8А-III	1	930	0,98	0,39	0,39		"
	17	φ4Вр-I	6	70	0,42	0,007	0,04		6727-80*
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1 (10 шт.)	19	-4x30	1	100	0,10	0,14	0,14	0,18	103-76*
	19В	φ8А-III	1	100	0,10	0,04	0,04		5781-82*
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2 (9 шт.)	20	-4x30	1	170	0,17	0,24	0,24	0,31	103-76*
	21	φ8А-III	1	170	0,17	0,07	0,07		5781-82*
ПЕТАК П-1/12 (4 шт.)	22	φ12А-I	1	1100	1,10	0,98	0,98	0,98	5781-82*
ПЕТАК П-2/8 (2 шт.)	23	φ8А-I	1	410	0,41	0,16	0,16	0,16	"
ФИКСАТОР Ф-1 (4 шт.)	24	-4x20	1	255	0,26	0,16	0,16	0,16	103-76*
ФИКСАТОР Ф-2 (2 шт.)	25	-4x20	1	50	0,05	0,032	0,032	0,032	"
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	16А	φ8А-III	1	980	0,98	0,39	0,39	0,39	5781-82*
КАРКАС К-2 (1 шт.)	14	φ8А-III	1	1730	1,73	0,68	0,68	1,45	"
	29	φ8А-III	1	1760	1,76	0,70	0,70		"
	15	φ4Вр-I	9	85	0,77	0,008	0,07		6727-80*

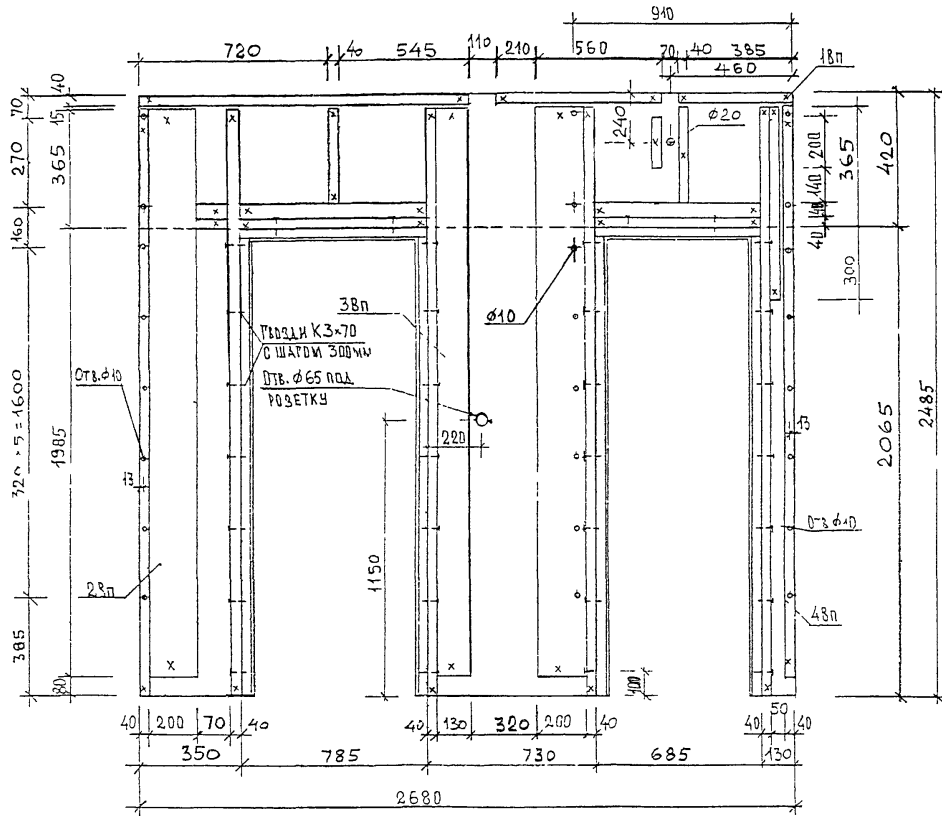
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ В КГ НА И.Б. ПОДДОН.

СЕЧЕНИЕ ММ	φ4	φ8	φ12	φ8	-4x20	-4x30
ДЛИНА М	50,50	0,82	4,40	28,63	1,12	2,52
МАССА КГ	4,65	0,32	3,92	11,31	0,704	3,56
КЛАСС СТАЛИ	Вр-I	А-I		А-III	В Ст.3 псб	
ГОСТ	6727-80*	5781-82*	5781-82*	103-76*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ КГ/СМ ²	4150	2400	4000	2100		

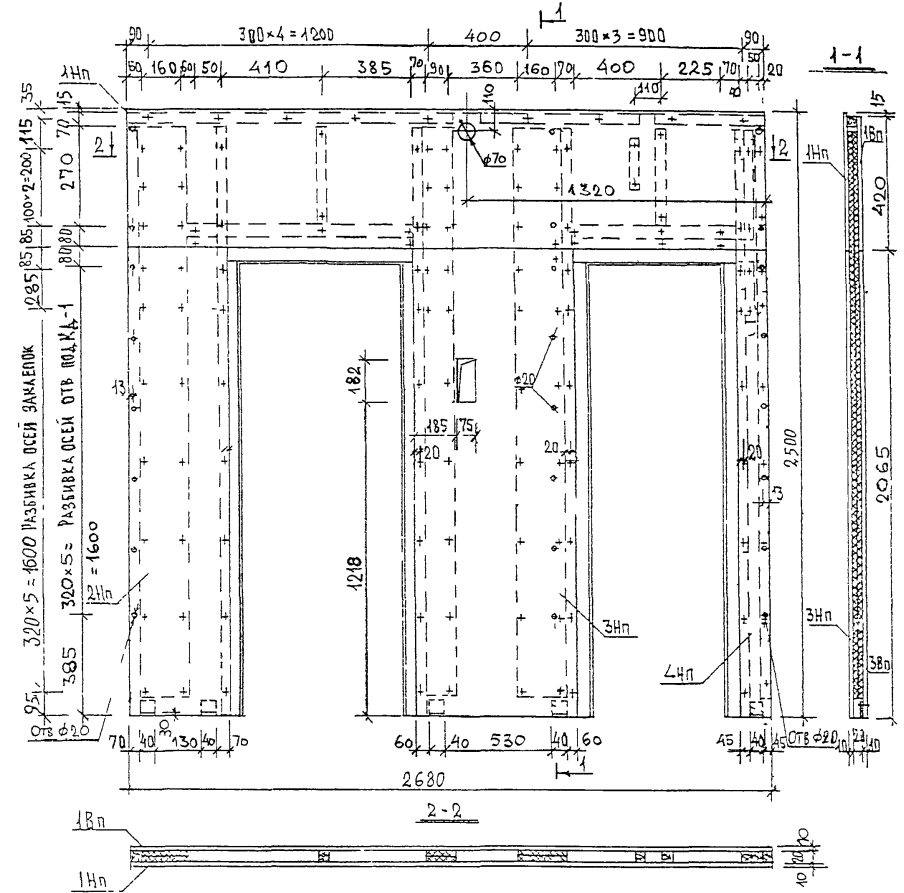
ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА ПРОВОДКИ КЛАССА Вр-I НА ИМЕЮЩУЮСЯ В НАЛИЧИИ ПРОВОДКУ В-I.
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8478-81*, ГОСТ 10922-90, СН-393-78.

ИЩОТА	ГУРОВ	[Signature]	РС 0374-01		
ГЛ СПЕЦ	КАГАРОВИЧ				
Д.И.ЩЕ.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			04	13	
			МНИИТЭП МТО		

ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕД СБОРКОЙ

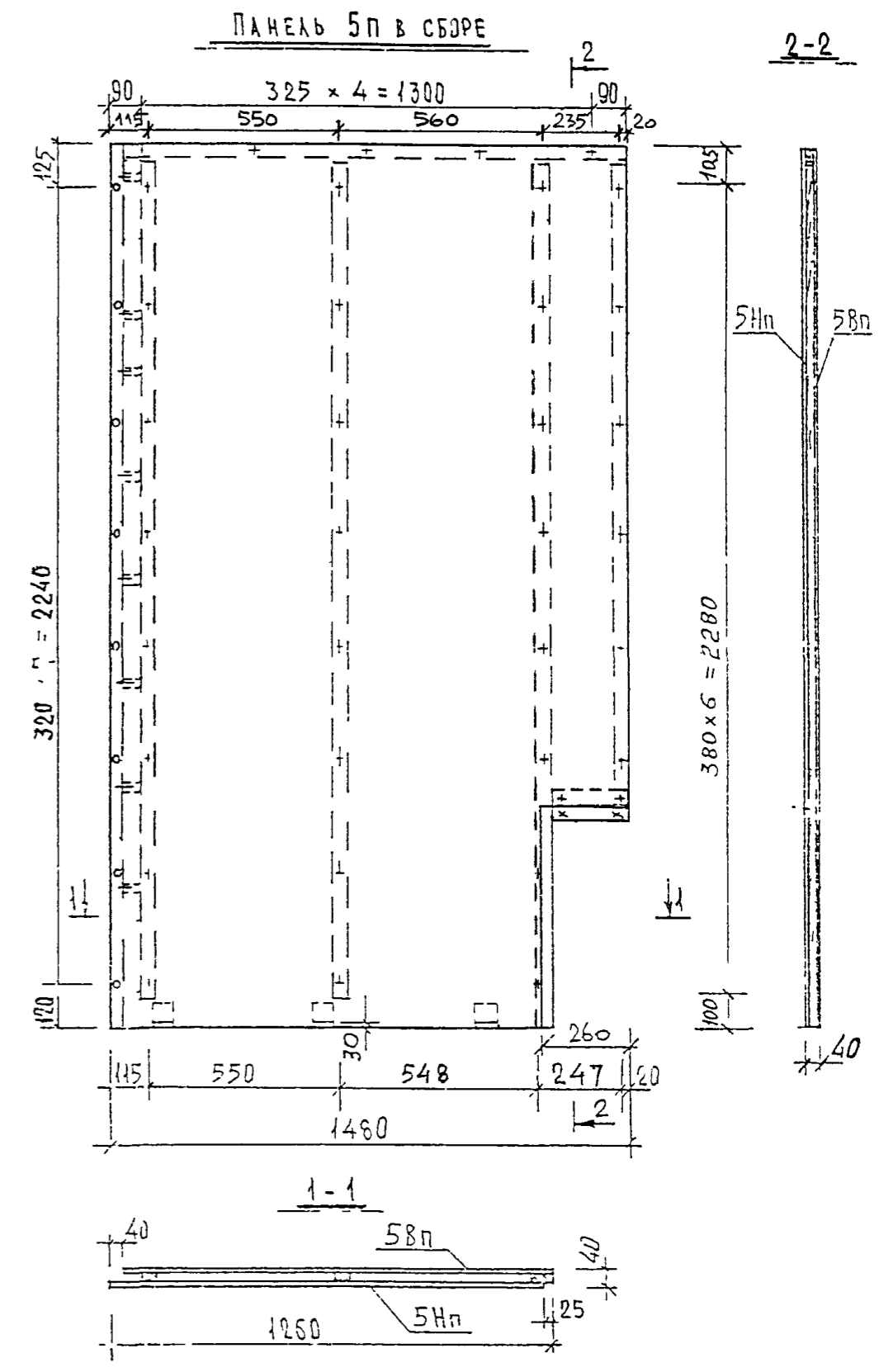
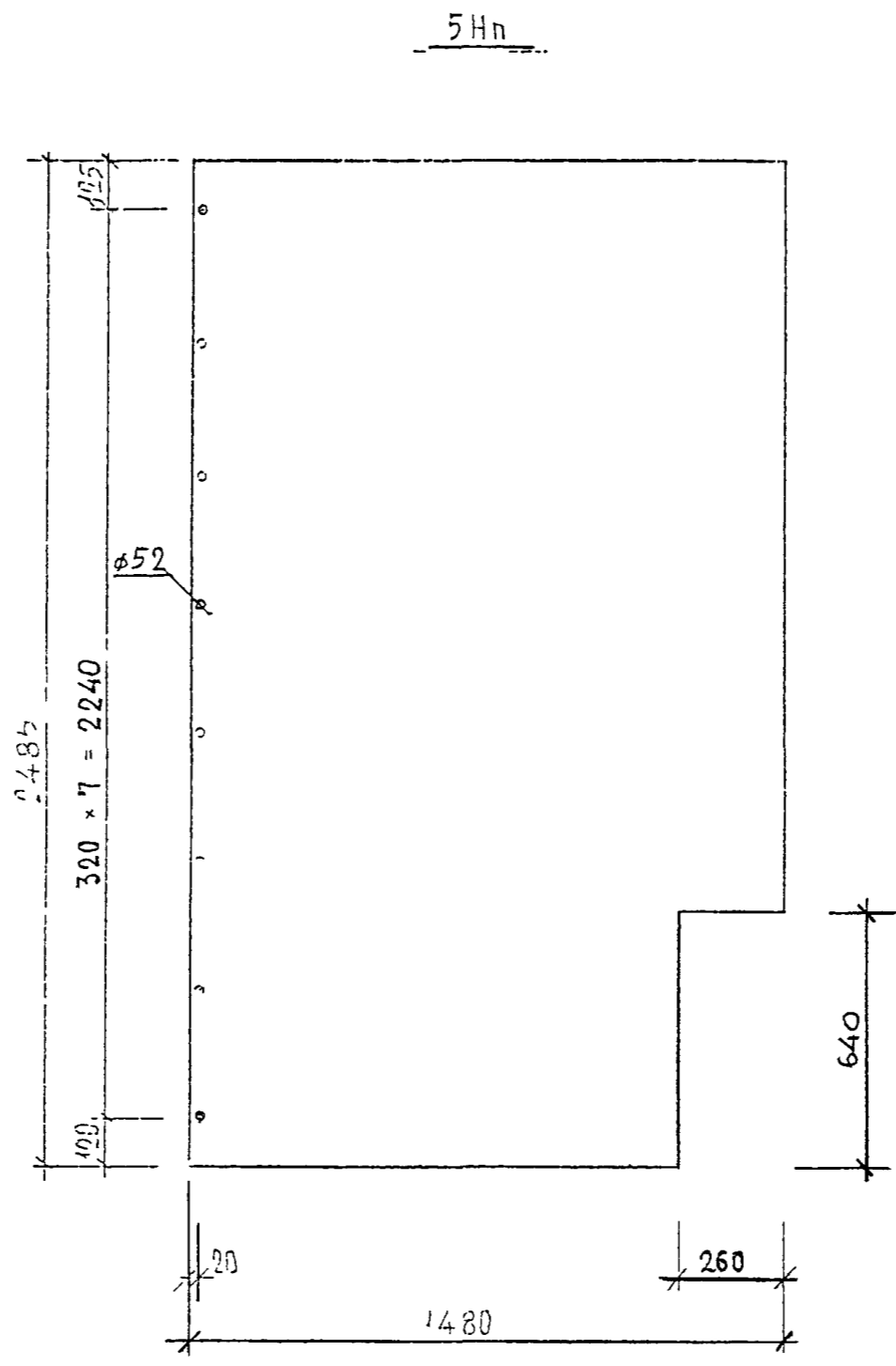
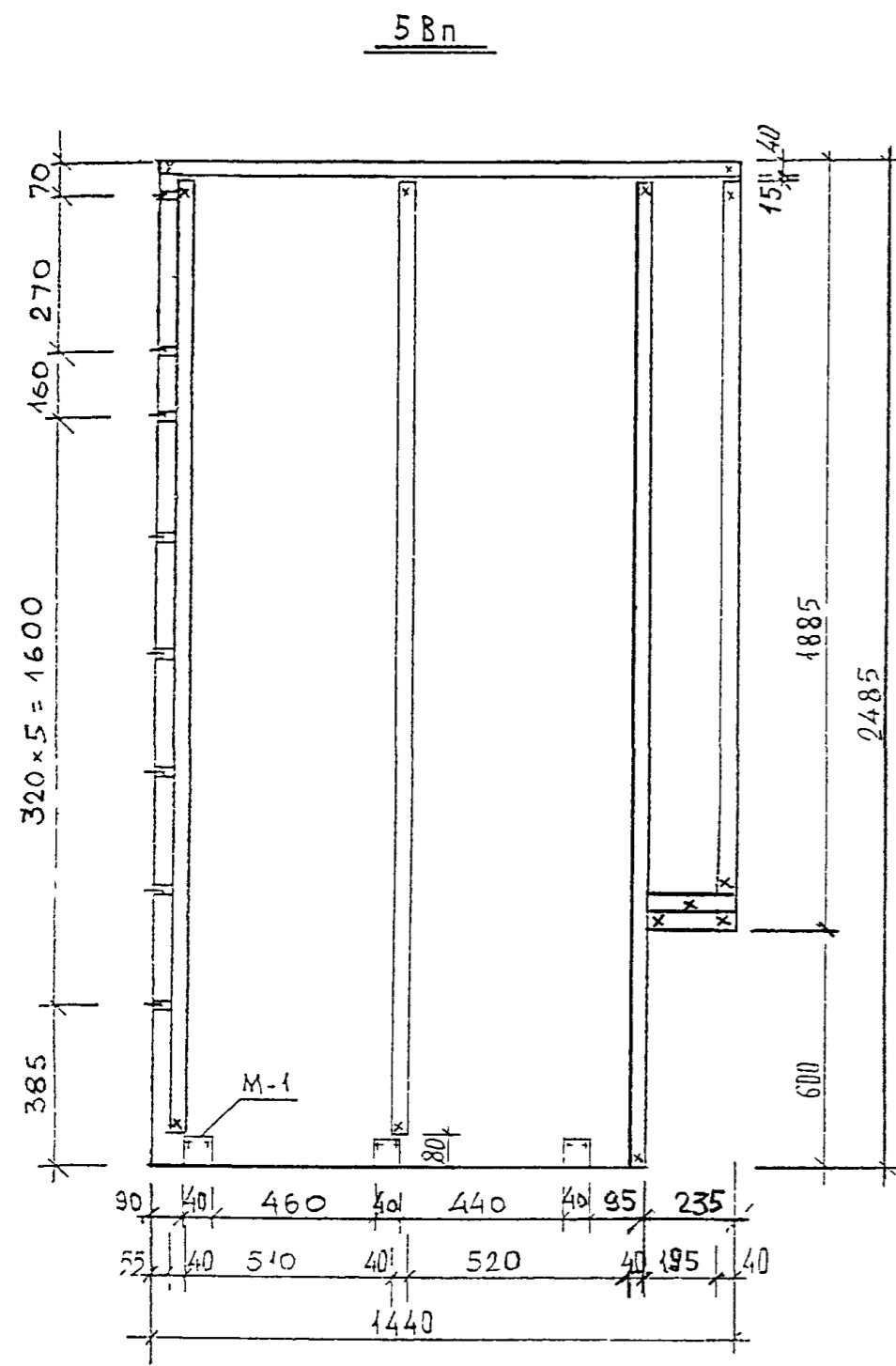


ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ В СБОРЕ

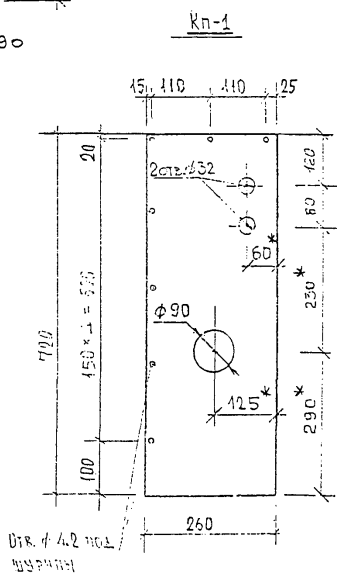
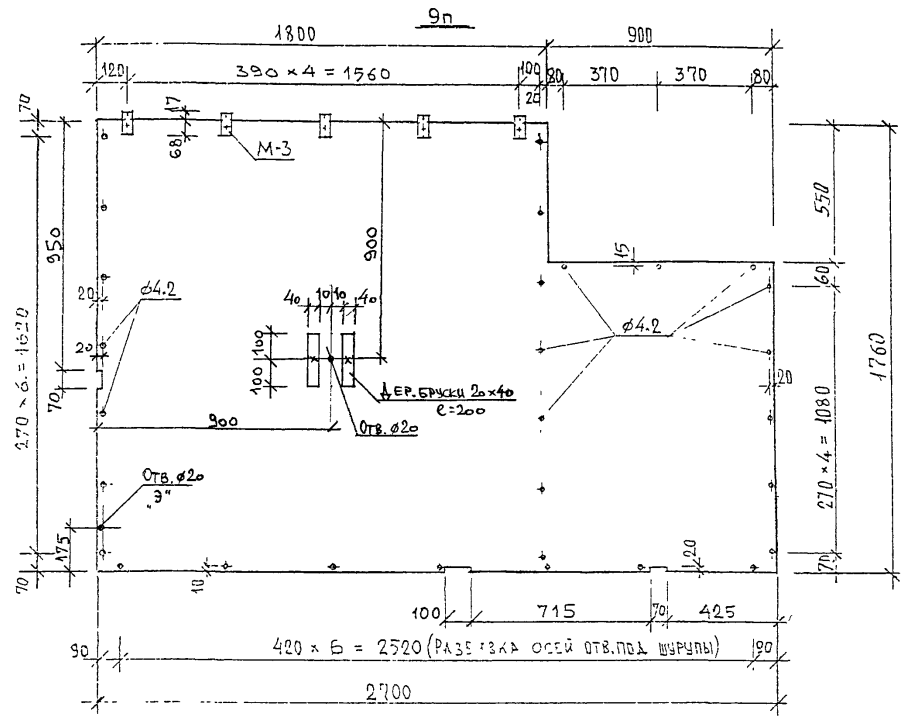
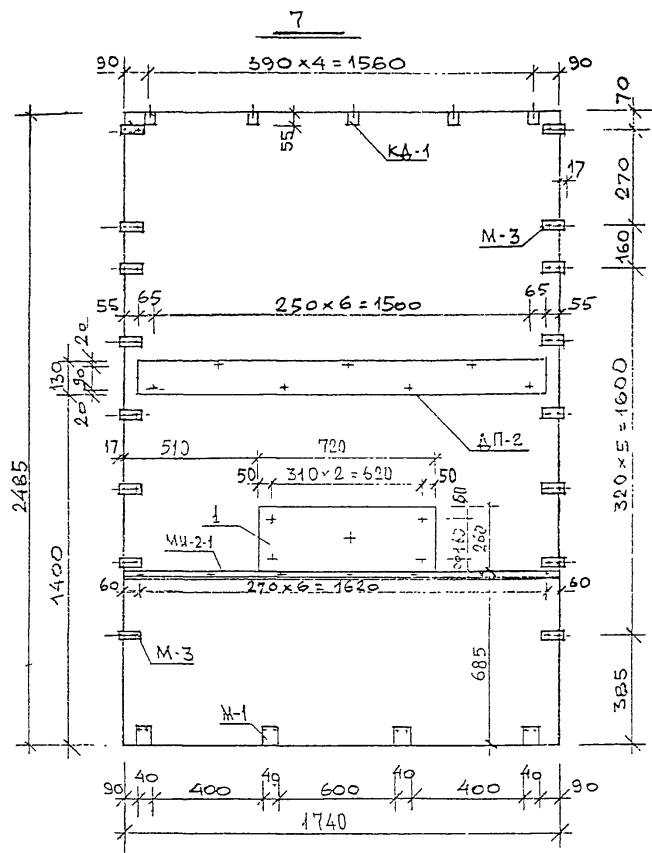


РАЗБИВКУ ОТВЕРСТИЙ $\phi 10$ мм И КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ КД-1 НА ПАНЕЛЯХ ДЛЯ "ДСЗ" ВЫПОЛНЯТЬ С ШАГОМ $135 + (354 \times 5) + 80 + 370 + 135$.

ИЩОТ	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г. СПЕЦ	КАТАНОВИЧ			Р.4	14	1
ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ В СБОРЕ				МНИИТЭП МТО		



НАЧ ОТГ	ГУРОВ				РС 0374-01
ГХ СПЕЦ	КАГАНОВИЧ				
					ПАНЕЛЬ 5п.
					СТАДИЯ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					15
					1
					МНИИТЭП
					МТО



АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ПОРУЧЬЯ ЗАЩИТЫ - ПОЗ. 1.

*) СПРАВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

ИМЯ ОТД.	ГУРОВ	[Signature]	РС 0374-01		
ГЛАВ СПЕЦ.	КАТАНОВИЧ		ПАНЕЛИ 7; 9п. КРЫШКА ЛЮКА Kn-1.		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.4	18	
			МНИИТЭП МТО		

№ п/п	МАРКА	Эскиз	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								Общая площадь м ²	
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ					
			Δ	В	кол. шт.	Площадь м ²	Δ ₁	Δ ₂	В ₁	В ₂		кол. шт.
1.	1Вп		2675	420	1	1.12						1.12
2.	1Нп		2680	435	1	1.17						1.17
3	2Вп		350	2065	1	0.72	200	2350	2	0.94		1.66
4	2Нп		350	2065	1	0.72						0.72
5	3Вп		730	2065	1	1.51	130	2350	2	0.61		3.06
							200	2350	2	0.94		
6	3Нп		730	2065	1	1.51						1.51

№ п/п	МАРКА	Эскиз	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								Общая площадь м ²	
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ					
			Δ	В	кол. шт.	Площадь м ²	Δ ₁	Δ ₂	В ₁	В ₂		кол. шт.
7.	4Вп		127	2065	1	0.26						0.26
8.	4Нп		127	2065	1	0.26						0.26
9.	5Вп		1440	2485	1	3.58						3.58
10.	5Нп		1480	2485	1	3.68						3.68

Исполнитель	Гуров	Контроль	Катапов	РС 0374-01			
Исполнитель	Катапов	Контроль	Катапов	Номенклатура изделий из асбестоцементного плоского листа	Страница 4	Лист 19	Листов 3
				МНИИТЭП МТО			

№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м ²
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ				
			А	В	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м ²	А ₁	В ₁	А ₂	В ₂	
11.	68п		1720	2485	1	4.27	200	2350	2	0.94	5.21
12.	6Нп		1800 В Т 2ч.к.е 1440 360	2485	1	4.47 3.58 0.89					4.47
13.	7		1740	2485	1	4.32	1630	130	2	0.42	5.11
14.	8Вп		1720	2485	1	4.27					4.27
15.	8Нп		1440	2485	1	3.58					3.58

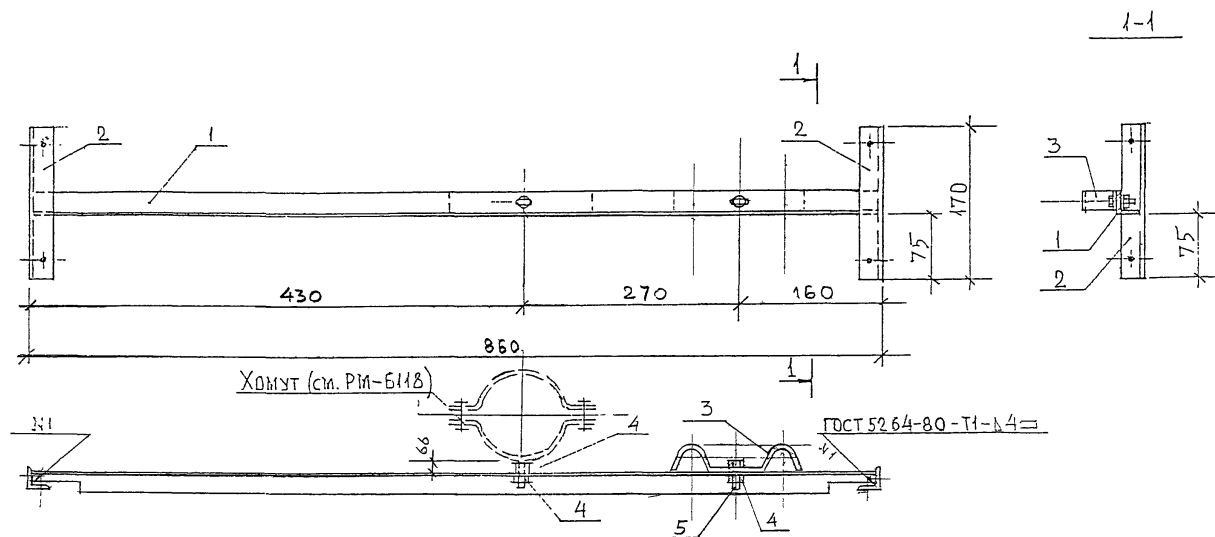
№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м ²
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ				
			А	В	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м ²	А ₁	В ₁	А ₂	В ₂	
16.	9п		2700	1760	1	4.75					
17.	Кп-1		260	720	1	0.19					0.19

* - ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ИЗ ПРЕССОВАННОГО А/Ц ЛИСТА.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ	РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТРОЛЬЩИК	КАТАНОВИЧ		Р.4	20	
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ПЛОСКОГО ЛИСТА.			МНИИТЭП МТО		

ВЫБОРКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ЛИСТА НА КАБИНУ				
МАРКА СТРОИТЕЛЬЧОЙ ЧАСТИ КАБИНЫ УК1.1п				
МАРКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНО- ГО ПЛОСКОГО ЛИСТА	ПАНЕЛИ И ПРОКЛАДКИ		НА КАБИНУ	
	ПЛОЩАДЬ М ²	МАССА КГС	ПЛОЩАДЬ М ²	МАССА КГС
1Вп	1.12	17.92	44.60	733.39
1Нп	1.17	18.72		
2Вп	1.66	26.56		
2Нп	0.72	11.52		
3Вп	3.06	48.96		
3Нп	1.51	24.16		
4Вп	0.26	4.16		
4Нп	0.26	4.16		
5Вп	3.58	57.28		
5Нп	3.68	58.88		
6Вп	5.21	83.36		
6Нп	4.47	71.52		
7	5.11	91.38		
8Вп	4.27	68.38		
8Нп	3.58	57.28		
9п	4.75	85.50		
Кп-1	0.19	3.04		

ИМЯ ОТЧ.	ГУРОВ			РС 0374-01		
Г.О.П.Е.Ш.	КАГАНОВИЧ			НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ПЛОСКОГО ЛИСТА.		
				КОЛ-ВО Л.Ч.	ЛИСТ 27	ЛИСТОВ
				МНИИТЭП МТО		



ФОРМАТ ЭШКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧ.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3		МЕТАЛЛИЧ.ЭЛТ МЭ1.2п 1.94кг шт 3				
		ДЕТАЛИ				
А4	1	УГОЛОК 1.24кг 1				
А4	2	ОПОРНЫЙ УГОЛОК 0.25 2 0,5				
А4	3	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТ.МЦН 0.18кг 1 0,18				РС 0322
Б/4	4	ГАЙКА М8 ГОСТ 5915-70* 3 0,015				В КОМПЛЕКТЕ
Б/4	5	БОЛТ М8x90ГОСТ 7798-70* 1 0,009				

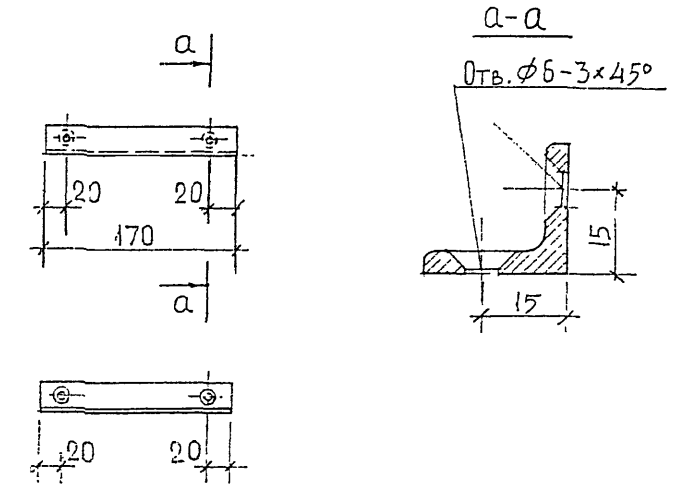
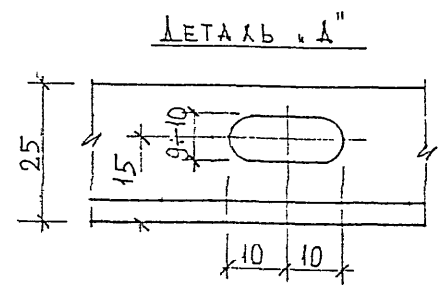
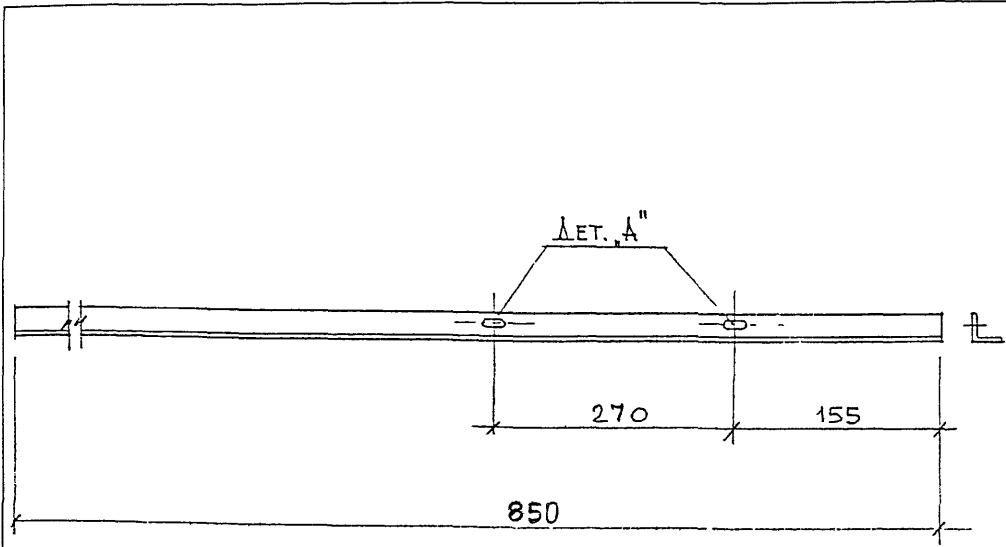
КРЕПЛЕНИЕ ОПИСКА Ф15 СВСТАВКОЙ ПОД ВОДОСЧЕТЧИК ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ.

НАЧ.ОТД.	ГУРОВА		
ГЛ.СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ		

РС 0374-С1

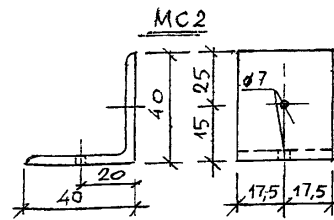
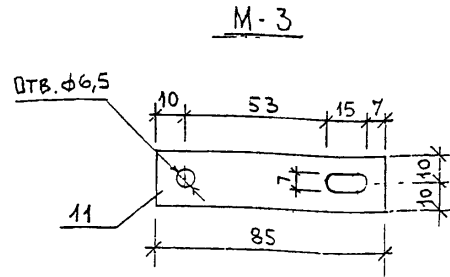
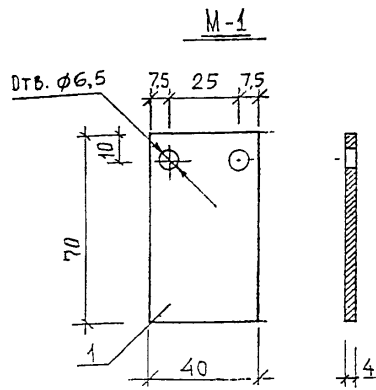
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МЭ 1.2п.
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	22	
МНИИТЭП МТО		

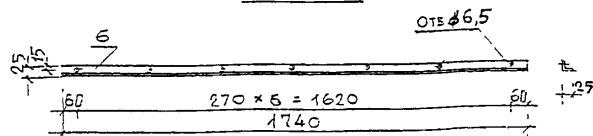


Инв.№	погр. и дата	Вход инв.№	Нач.отг.	Гуров	PC 0374-01	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МЭ 12 П	Стадия	Лист	Листов
			Гл.спец.	Каганович			Р	23	
					УГОЛОК				
					УГОЛОК 25x25x4 ГОСТ 8509-93				МНИИТЭП
					С 235				МТО

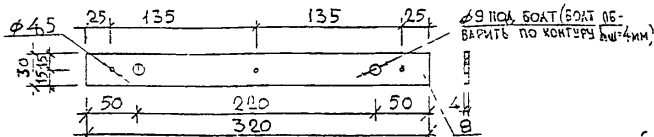
Инв.№	погр. и дата	Вход инв.№	Нач.отг.	Гуров	PC 0374-01	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МЭ 12 П	Стадия	Лист	Листов
			Гл.спец.	Каганович			Р	24	
					ОПОРНЫЙ УГОЛОК				
					УГОЛОК 25x25x4 ГОСТ 8509-93				МНИИТЭП
					С 235				МТО



МИ-2-1



МИ-6



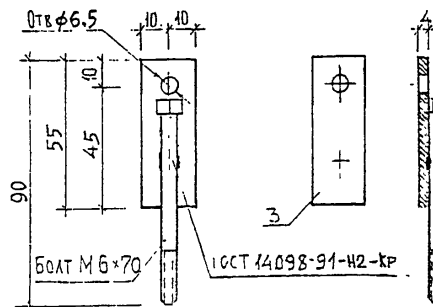
М-3 (2шт.) - КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ МЕЖДУ СЕБОЙ И С ПОТОЛКОМ.
 М-1 (17шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА. ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ С Ж.Б. ПОДБОМ.

КД-1 (45шт.) - КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

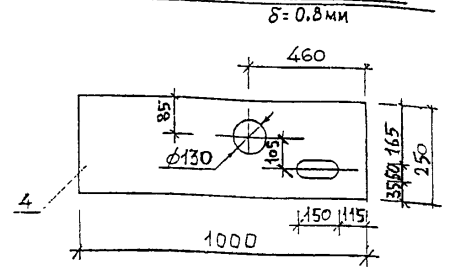
МИ-2-1 (1шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ 7.
 MS2 (6шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ОФРАЖДЕНИЯ МОНТАЖНОЙ ШАХТЫ С ПАНЕЛЬЮ ВШЗН.
 МИ-6 (1шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УМЫВАЛЬНИКА „1028“ ПРИ КРЕПЛЕНИИ ЕЮ ЗА БОРТ.
 МИ-4-1 (3шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЯКОВ СМ, РС 0322. Л. 2В.

ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ИЗДЕЛИЯ МИ-5-1 ВМЕСТО MS2 (АЛБОМ РС0321).

КД-1



Опалубочный лист ЛО-1п



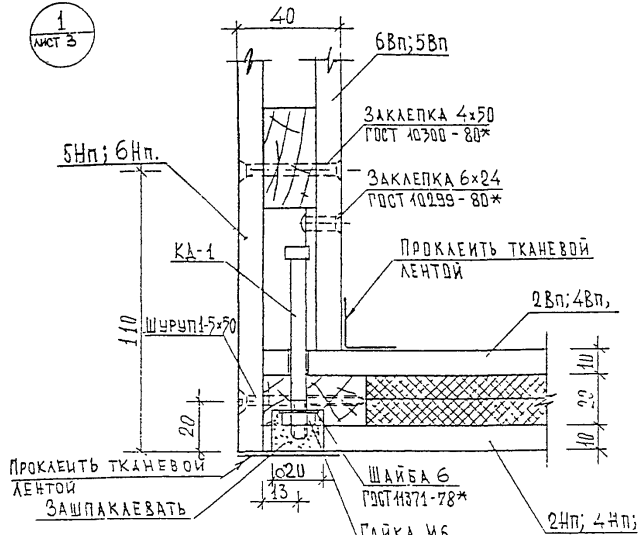
Опалубочный лист используется в качестве опалубки при бетонировании отверстия в ж.б. перекрытии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗМ. ПОЗ	КОЛ ШТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА		МАССА, КГ			ГОСТ
				1 ПОЗ. ММ	ВСЕХ, М	1 ПОЗ	ВСЕХ	МАРКИ	
КР-1 СМ РС 0322	12	1	δ=2	25×145	0,0036	0,057	0,057	0,057	19904-90
М-3	11	1	-4×30	85	0,085	0,079	0,08	0,08	103-76*
М-1	1	1	-4×40	70	0,07	0,044	0,04	0,04	103-76*
КД-1	3	1	-4×20	55	0,055	0,035	0,03		— " —
		1	БОЛТ М6×70				0,02	0,06	7798-70*
		1	ГАЙКА М6				0,002		5945-70*
		1	ШАЙБА 6				0,001		11371-78*
ЛО-1п	4	1	ОДНИ ЛИСТ δ=0,8мм НА ДВ. БОРТА δ=4мм	250×1000	0,35 м ²	1,67	1,67	1,67	14948-80*
МИ-2-1	6	1	L 25×4	1740	1,74	2,54	2,54	2,54	8509-93
MS2	7	1	L 40×40×4	35	0,035	0,044	0,04	0,04	8510-86*
	8	1	-4×30	320	0,32	0,30	0,30		103-76*
		2	БОЛТ М8×65				0,06		7798-70*
МИ-6		2	ГАЙКА М8				0,04	0,38	5945-70*
		2	ШАЙБА 8				0,005		11371-78*

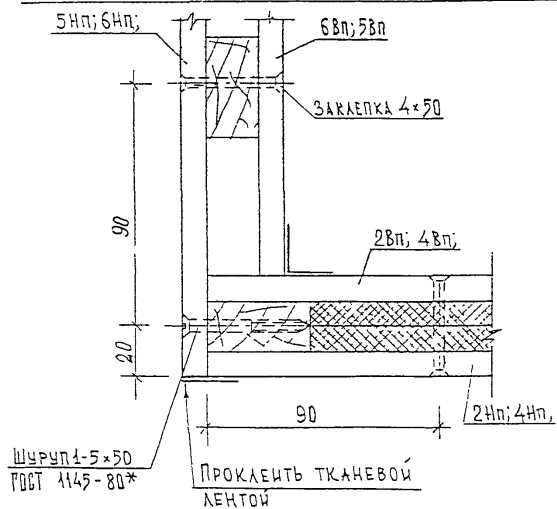
ИЗГОТ	ГУРОВ		РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА СПЕЦ	КАГАЧОВИЧ					
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЛИСТ ЛО-1п.				Р.Ч.	25	
			МНИИТЭП МТО			

СЕЧЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ НА УРОВНЕ КРЕПЛЕНИЯ

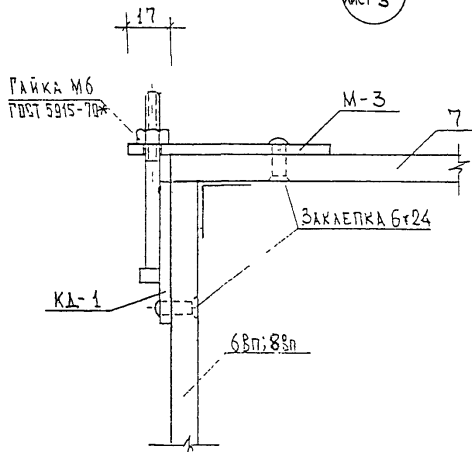
1
ЛИСТ 3



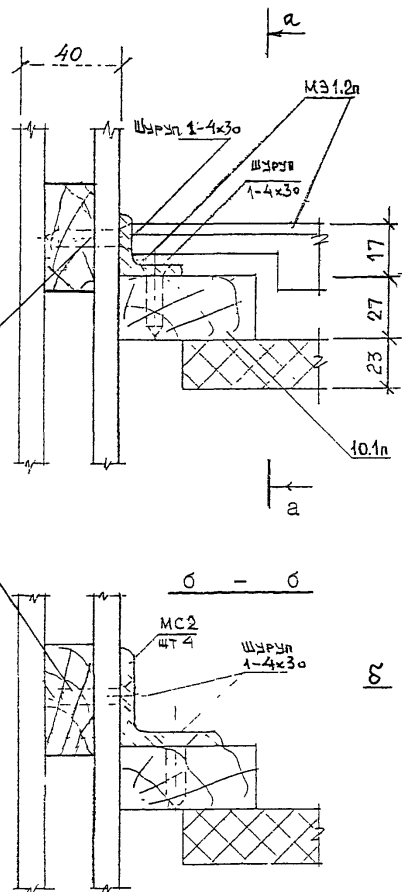
СЕЧЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ МЕЖДУ ТОЧКАМИ КРЕПЛЕНИЯ



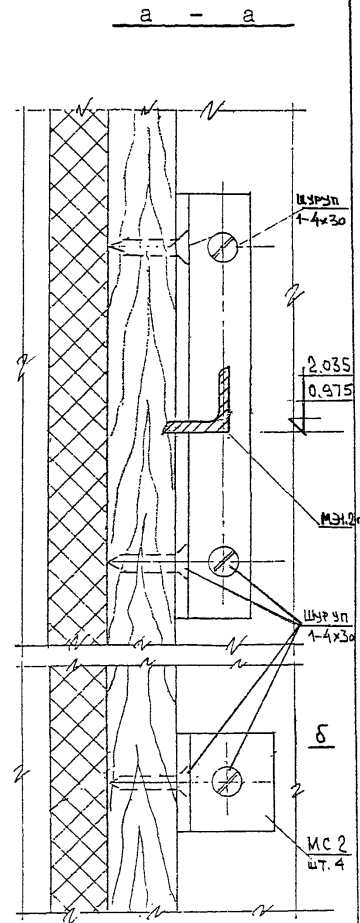
2
ЛИСТ 3



3
ЛИСТ 3



Допускается вместо шурупа 1-4x30 применять заклепку 4x50 ГОСТ 10299-80*

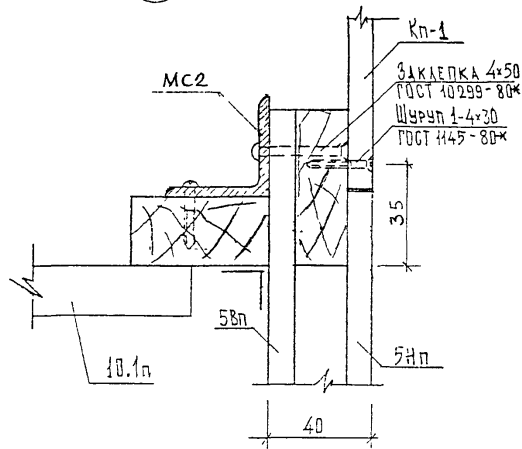


Как вариант допускается изготовление детали МЭ2 (40x40x4) из полосовой стали $\delta=3\text{мм}$, сеч. 45x28, $\ell=20\text{ мм}$ методом гнутья

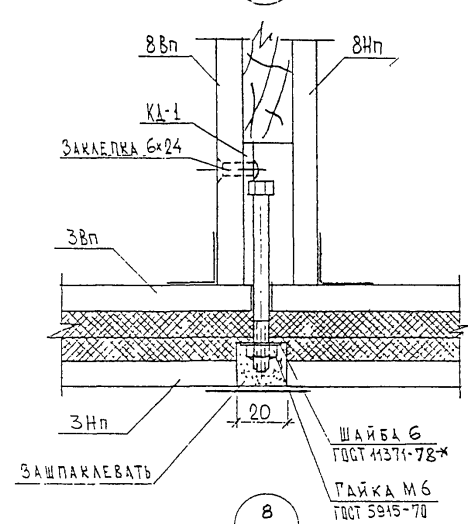
ШАЧОТІ	ГУРОВ					РС 0374-01
ГЛ СПЕЦ	КАГАЧОСКИ					
						СТАДІЯ
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ
						Р.4.
						26
						М.Н.ИИТЭП
						МТО

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1:3.

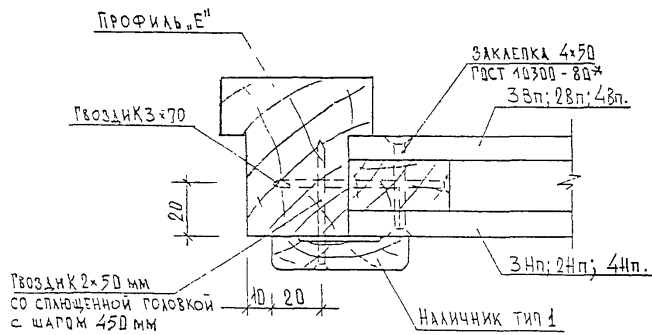
4
ЛИСТ 3



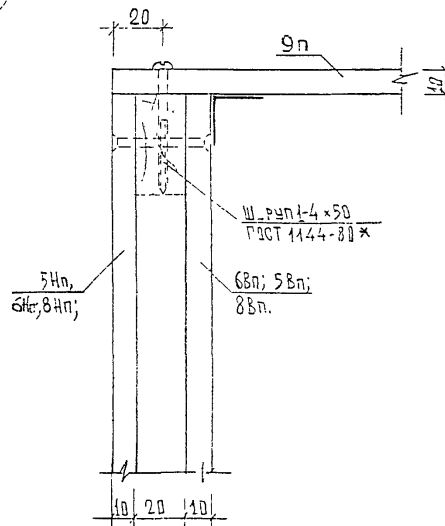
5
ЛИСТ 3



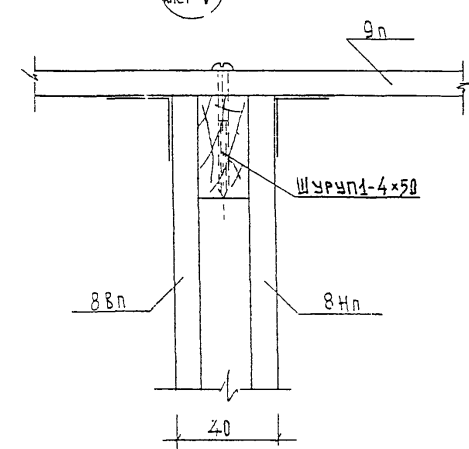
6
ЛИСТ 3



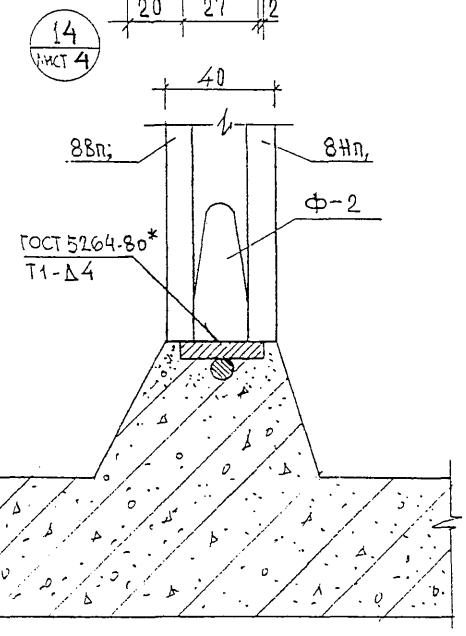
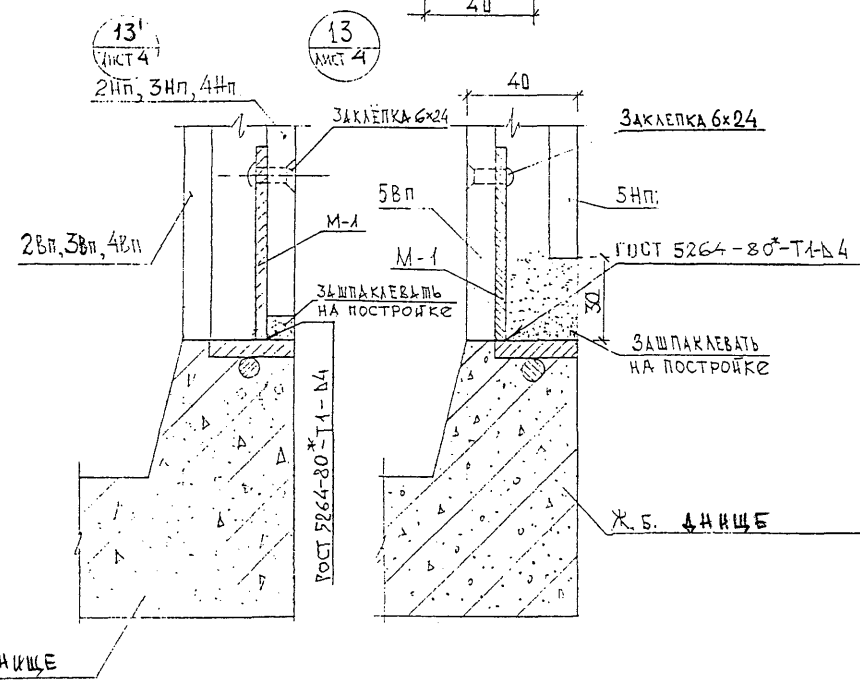
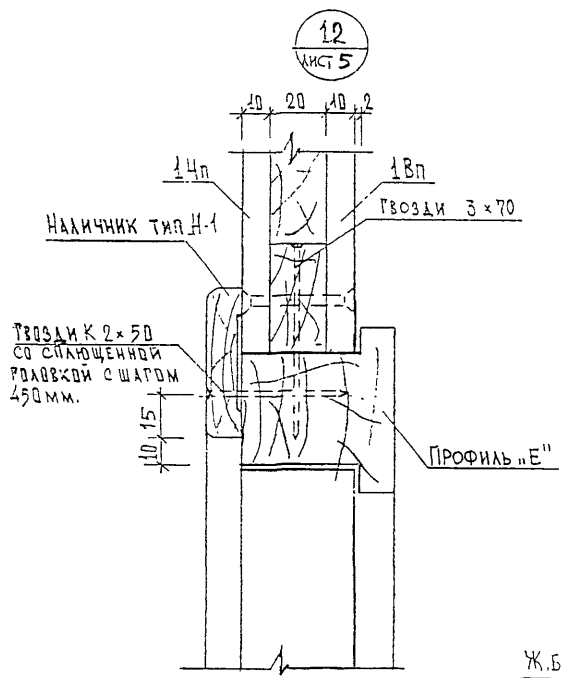
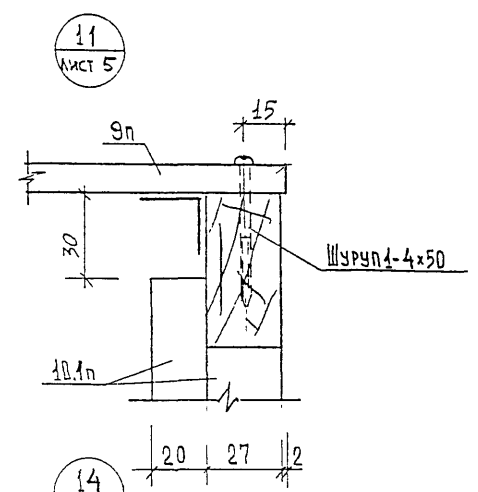
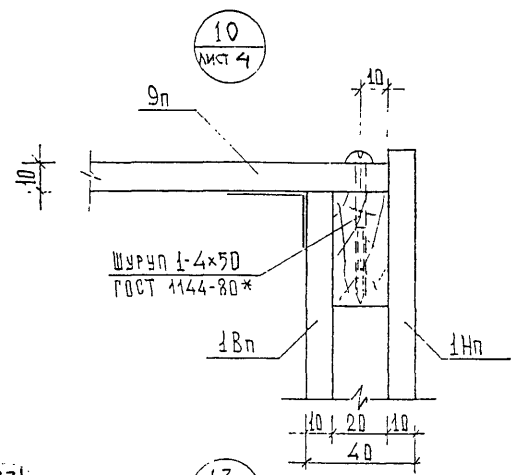
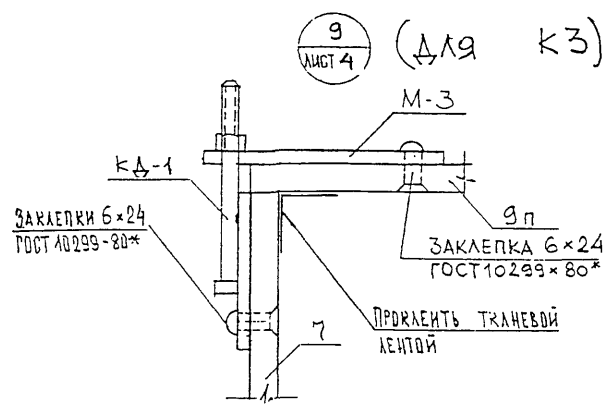
7
ЛИСТ 4



8
ЛИСТ 4



ИДЧ ОТД	ГУРОВ			РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСПЕЦ	КАГАЧОВИЧ				Р.4	27	
				МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4 ÷ 8.	МНИИТЭП МТО		

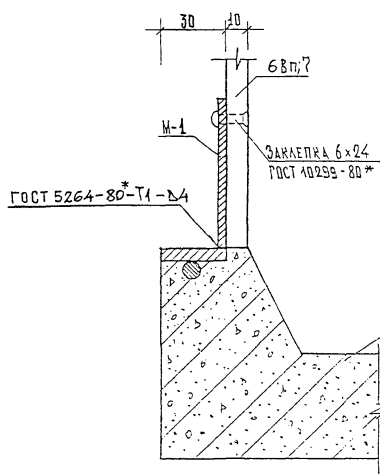


НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	РС 0374-01			
СП. СПЕЦ.	КАГАЧОВИЧ					
			МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9 ÷ 14.	СТАДКА Р.Ч.	ЛИСТ 28	ЛИСТОВ
				МНИИТЭП МТО		

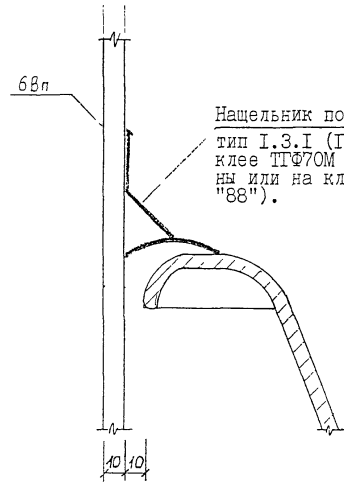
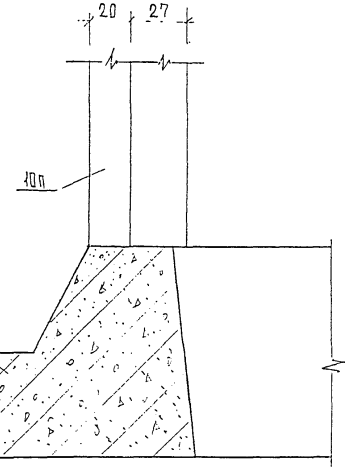
15
Лист 4

16
Лист 5

17
Лист 2



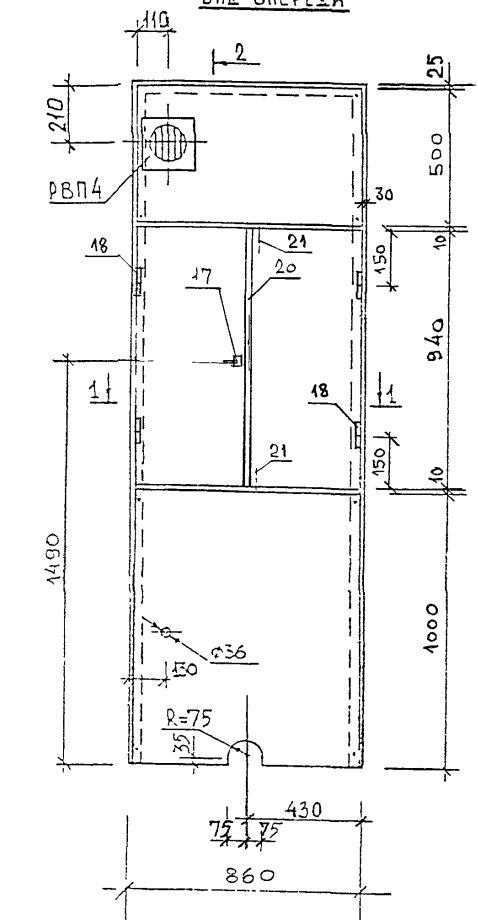
Ж.Б. ДИЩЕ



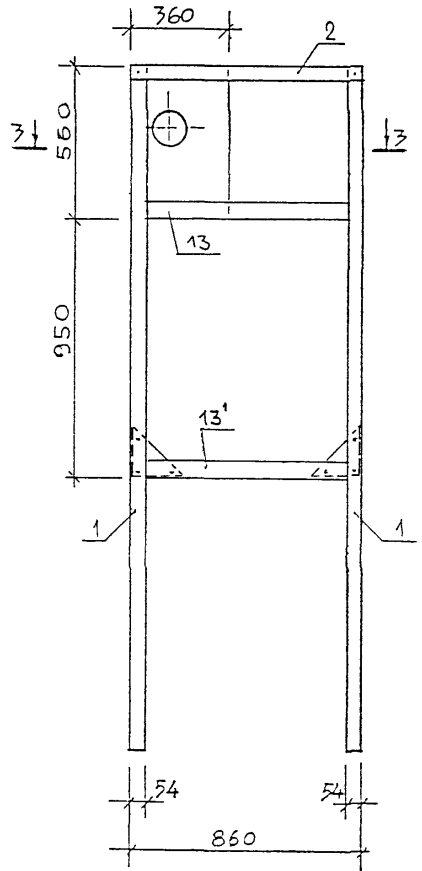
Нащельник поливинилхлоридный
тип 1.3.1 (ГОСТ 19111-77) на
клею ПФ70М по периметру ван-
ны или на клею "КД-2" (или
"88").

ИДЧОТЛ	ГУРОВ			РС 0374-01		
ГА СПЕЦ	ЗАГАЛОСКИЧ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р4	29	
				МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 15-17.		
				МНИИТЭП МТО		

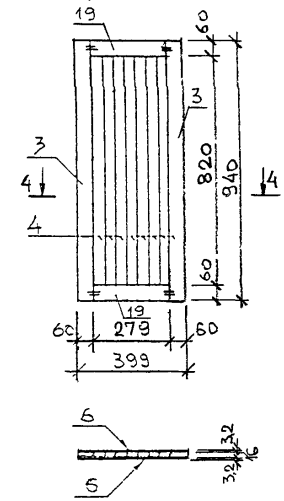
Вид сверху



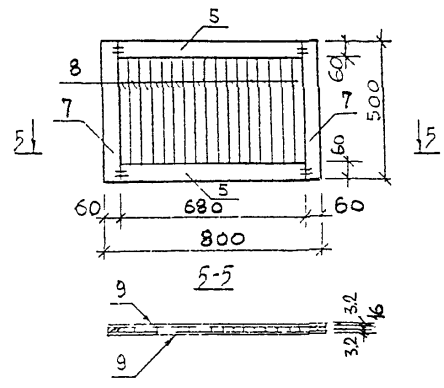
Верхняя коробка



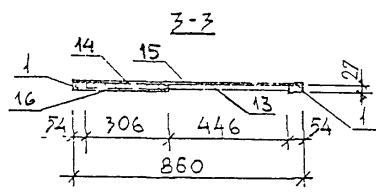
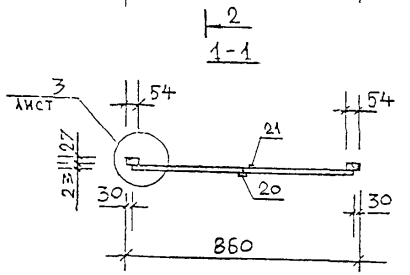
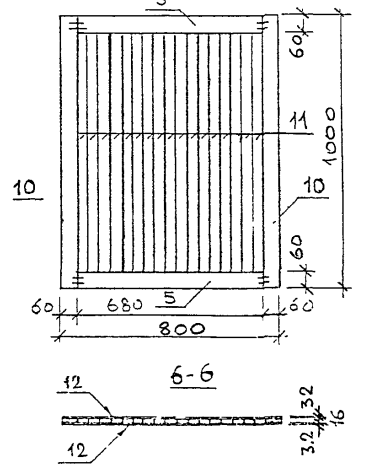
Каркас дверной створки (без облицовки ДБСП)



Каркас верхнего съемного щита (без облицовки ДБСП)



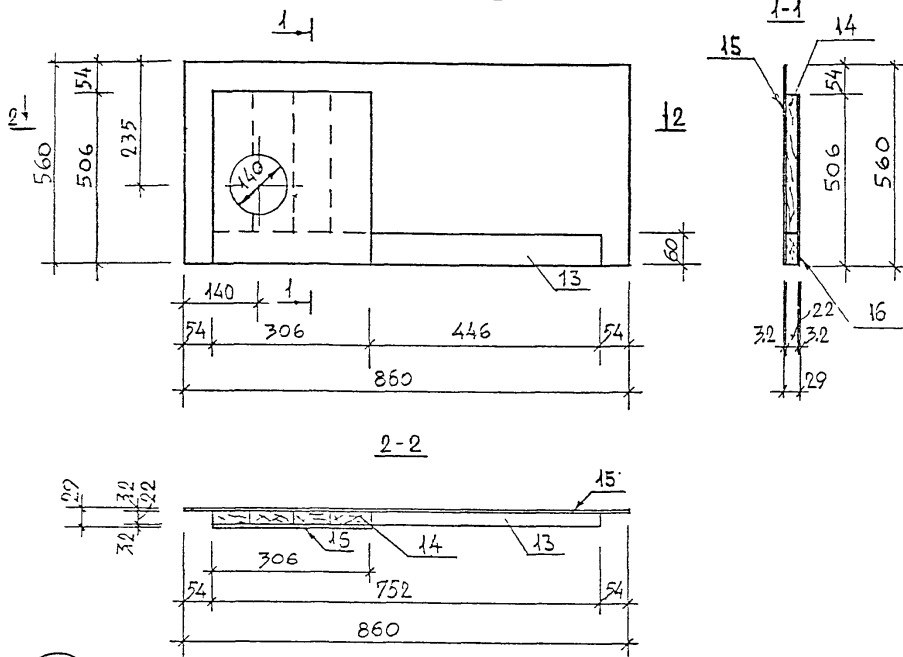
Каркас нижнего съемного щита (без облицовки ДБСП)



Вырез под канализационную трубу в съемном щите делать после оклейки каркаса ДБСП.

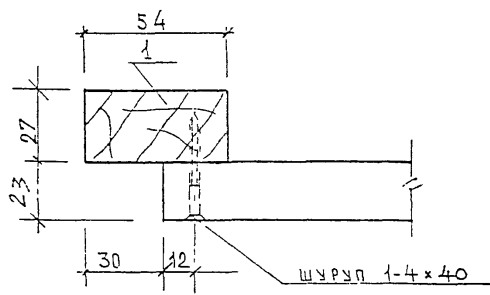
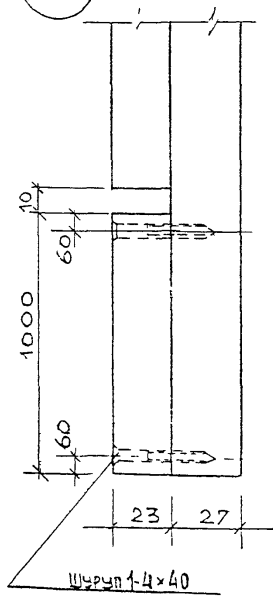
Исполн	Гуров	Р.С. 0374-01			
Проект	Каганович		Стадия	Лист	Листов
			Р.4	30	2
Панель ограничения монтажной шахты 10.1 П			МНИИТЭП МТО		

ВКЛАДЫШ



2
ЛИСТ

3
ЛИСТ



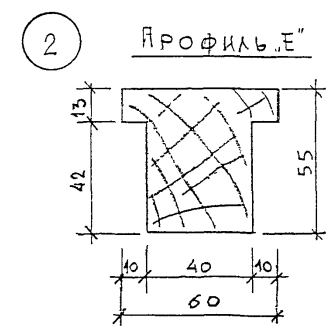
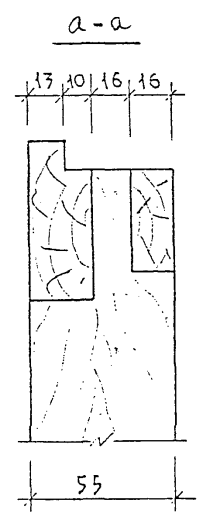
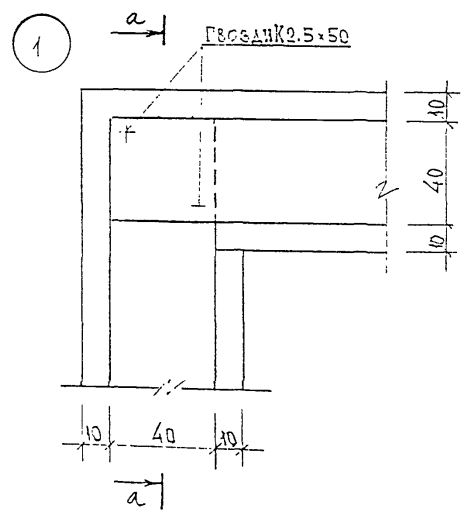
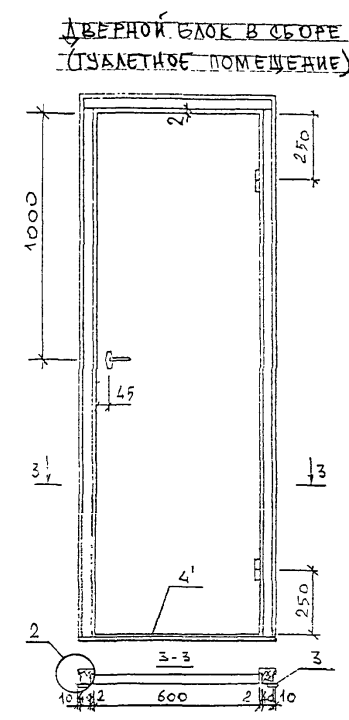
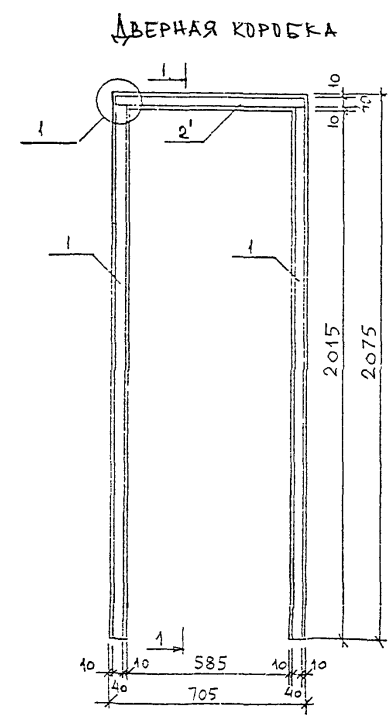
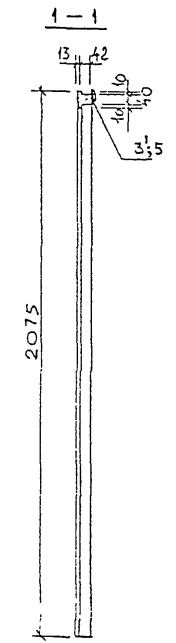
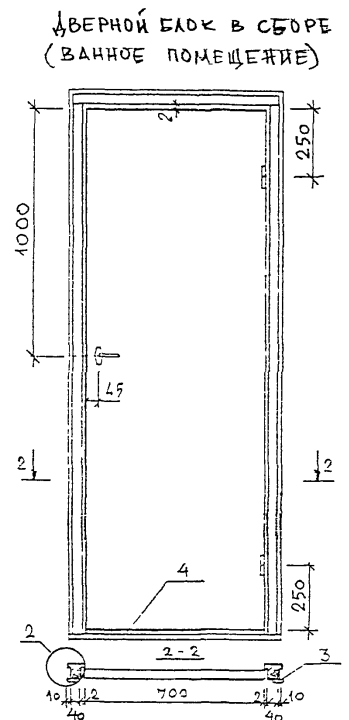
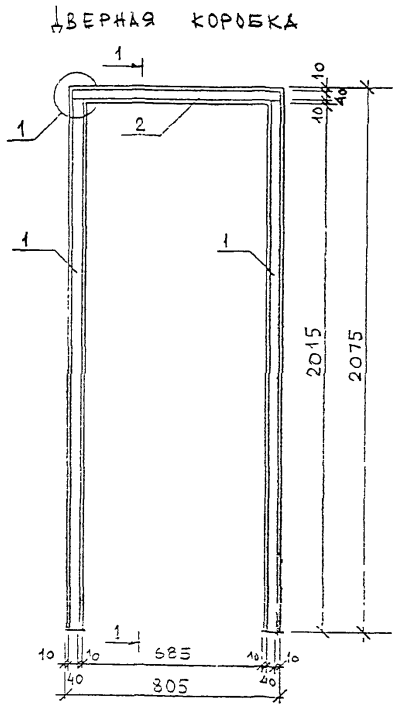
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛ	№№ ПОС.	РАЗМЕРЫ В ММ			К-ВО ШТ.	ОБЪЕМ М ³	МАССА КГ.
			Д	Ш	В			
ДВЕРНАЯ КОРОБКА	ДЕР. БРУС	1	54	27	2485	2	0.0096 м ³	4.8
	ДЕР. БРУС	2	54	27	860	1		
	ДЕР. БРУС	13	54	27	752	1		
ДВЕРНАЯ СТВОРКА	ДЕР. РЕЙКА	3	940	60	16	2	0.0061 м ³	3.05
	ДЕР. РЕЙКА	4	820	40	16	7		
	ДЕР. РЕЙКА	19	279	60	16	2		
	ПЛАСТИК ДБСП	6	399	3.2	940	2		
ШТ 2 МАССА 1248 кг	НАЩЕЛЬНИК	20	940	15	6	1	0.000085 м ³	0.04
ВЕРХНИЙ СЪЕМНЫЙ ЩИТ	ДЕР. РЕЙКА	5	680	60	16	2	0.0064 м ³	3.2
	ДЕР. РЕЙКА	7	500	60	16	2		
	ДЕР. РЕЙКА	8	380	40	16	17		
	ПЛАСТИК ДБСП	9	800	3.2	500	2		
НИЖНИЙ СЪЕМНЫЙ ЩИТ	ДЕР. РЕЙКА	5	680	60	16	2	0.0128	6.4
	ДЕР. РЕЙКА	10	1000	60	16	2		
	ДЕР. РЕЙКА	11	880	40	16	17		
	ПЛАСТИК ДБСП	12	800	3.2	1000	2		
ВКЛАДЫШ	ДЕР. РЕЙКА	13	752	60	22	4	0.003936 м ³	1.97
	ДЕР. БРУС	14	75	22	446	4		
	ДВП МАРИТ	16	306	3.2	506	1		
ЗАВЕРТКА 9Р1-1		17				1		0.151
ПЕТАЯ ПЧ6-80		18				4		0.304
ШРУБ 1-4x40						8		0.024
ЗАВВИНКА НАКЛАД		21				2		0.200

Итого: 35,28 кг

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДЫША ПАНЕЛИ ОГРАЖДЕНИЯ МОНТАЖНОЙ ШАХТЫ 10.1П ДОПУСКАЕТСЯ, КАК ВАРИАНТ КРЕПЛЕНИЕ ПОЗ. 15, 16 К ПОЗ. 14 ГВОЗДЯМИ.

НАЧОТ	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛОПЕЦ	КАТАКОВИЧ			ПЧ	31	
			ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ МОНТАЖНОЙ ШАХТЫ 10.1П. СПЕЦИФИКАЦИЯ	МНИИТЭП МТО		



ДВЕРНОЙ БЛОК (ЖИЛЕТНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ) Массa 39,7кг	№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ			КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М ³	МАССА КГ
			Δ	Ш	В			
	1	ПРОФИЛЬ "Е"	2065	55	60	2	0.0136	6.81
	2	ПРОФИЛЬ "Е"	805	55	60	1	0.0026	1.33
	3	НАЛИЧНИК "Н-1"	2085	54	13	2	0.0029	1.45
	3'	НАЛИЧНИК "Н-1"	830	54	13	1	0.0006	0.30
	4	МОНТАЖНАЯ РЕЙКА	805	60	18-25	1	0.0009	0.44
		ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	700	40	2000	1	0.056	28.0
		ЗАЩЕЛКА ЗЩ1Д-2				1		0.66
		ПЕТЕЛЬ ПН-1				2		0.68
ДВЕРНОЙ БЛОК (ЖИЛЕТНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ) Массa 35,4кг	1	ПРОФИЛЬ "Е"	2065	55	60	2	0.0136	6.81
	2'	ПРОФИЛЬ "Е"	705	55	60	1	0.0023	1.16
	3	НАЛИЧНИК "Н-1"	2085	54	13	2	0.0029	1.45
	5	НАЛИЧНИК "Н-1"	730	54	13	1	0.0005	0.26
	4'	МОНТАЖНАЯ РЕЙКА	705	60	18-25	1	0.0008	0.38
		ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	600	40	2000	1	0.048	24.0
		ЗАЩЕЛКА ЗЩ1Д-2				1		0.66
		ПЕТЕЛЬ ПН-1				2		0.68

НАЧ ОТЛ	ГУРОВ		РС 0374-01		
Г.КОПЕЦ	КАГАЧОВИЧ	СО.П.	ДВЕРНЫЕ БЛОКИ.		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.4	32	1
			МНИИТЭП		
			МТО		

№№ п/п	Наименование материалов и изделий	Ед. изм.	Кол-во	Масса кг	ГОСТ или ТУ
1	2	3	4	5	6
1.	Бетон В15	м ³	0,264	633,6	
2.	Плитка керамическая для облицовки дверица	м ²	3,70	55,0	
3.	Листы асбестоцементные	м ²	44,16	733,39	И8124-95
4.	Деревянные детали 40x20 мм	м ³	0,039	19,6	24454-80*
5.	Панель ограждения монтажной шахты ЮТ	шт	1	39,00	
6.	Дверной блок для ванной помещения для туалетного помещения	шт	1	39,7 35,4	
7.	Экран ванны ЭК-1	кг		8,62	PM-1455
8.	МЕТАЛЛ ВСЕГО:	кг		51,90	
	δ = 2 мм	"		0,06	19904-90
	Ø 4 Вр-I	"		4,65	6727-80*
	Ø 8 А-I	"		0,32	5781-82*
	Ø 12 А-I	"		3,92	"
	Ø 8 А-III	"		11,31	"
	- 4x20	"		2,05	103-76*
	- 4x30	"		2,52	"
	- 4x40	"		0,64	"
	- 6x30	"		3,56	"
	L 25x4	"		21,00	8509-93

1	2	3	4	5	6
	МС 2 - L 40x40x4, l=35	кг	4	0,18	8510-80*
	ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ δ=0,08 мм	"		1,67	14918-80*
9.	МЕТИЗЫ В ТОМ ЧИСЛЕ				
	ЗАКЛЕПКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ	шт	540	0,93	10299-80* 10300-80*
	БОЛТ М 6x40.016	кг		0,14	7798-70*
	БОЛТ М 6x70.016	"		0,804	"
	БОЛТ М 8x30.016	"		0,070	"
	БОЛТ М 6x50.016	"		0,054	"
	БОЛТ М 8x40.016	"		0,064	"
	БОЛТ М 8x65.016	"		0,062	"
	ГАЙКА М 6.016	"		0,144	5915-70*
	ГАЙКА М 4.016	"		0,0025	"
	ГАЙКА М 8.016	"		0,031	"
	ШАЙБА 6.016	"		0,059	11371-78*
	ВИНТ М 4x16.016	"		0,0059	17475-80*
	ШАЙБА 8.016	"		0,007	11371-78*
	ШУРУП 1-5x70.016	"		0,125	1145-80*
	ШУРУП 1-5x50.016	"		0,095	"
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,030	"
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,038	1144-80*
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,12	"
	ШУРУП 1-4x50.016	"		0,03	4028-63*
	ГВОЗДИ 2x50	"		0,12	"
	ГВОЗДИ 3x70	"			
10	ПРЕДЕТЫ КОЗЯЙСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ:				
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РВП-4	шт	2		13448-82

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ		
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	КАТАКОВИЧ		

РС 0374-01

СВОБОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.Ч.	33	2
МНИИТЭП МТО		

№ п/п	Ш и ф р	Наименование	Кол. листов	Д а т а		№ п/п	Ш и ф р	Наименование	Кол. листов	Д . а т а	
				ввода	отмены					ввода	отмены
1	РС 0374-01	Санитарно-технические кабины разоб- ранные из двухслойных асбестоцементных панелей. Содержание, лист 1с. Пояснительная записка, номенклатура листы 1пз, 2пз, 1иц, 2иц. Рабочие чертежи, листы 1-32 Спецификация материалов, листы 33-34 ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА, лист 1К.	1 4 31 3 1								

ПРИКАЗ
№ 27-ТО
от 24.06.04г.

РС 0374-01			
Информационная карта.	Статья	Лист	Листов
	Р.Ч.	ІК	І
	М Н И Т Э П		
М Т О			