

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 400 м³/ч
НАПОРОМ СВЫШЕ 30 м

Альбом II

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 400 м³/ч
НАПОРОМ СВЫШЕ 30 м



Альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I Пояснительная записка. Технологические решения.
Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
Электротехническая часть. Технологический контроль.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Конструкции металлические. Строительные изделия.
- Альбом III Нестандартизированное оборудование. (Из ТП 901-2-161.88)
- Альбом IV Спецификации оборудования.
- Альбом V Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI Сметы

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
„МОСГИПРОТРАНС“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Н.М. Шаршаков
Г.И. Белянинов

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ЛЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
УКАЗАНИЕ № МО-259 от 14.04.88г.

Альбом II

901-2-162.88

Мулябов проект

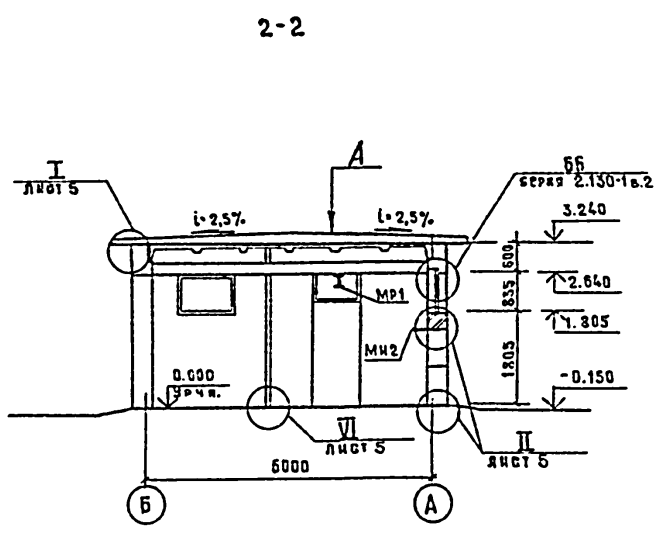
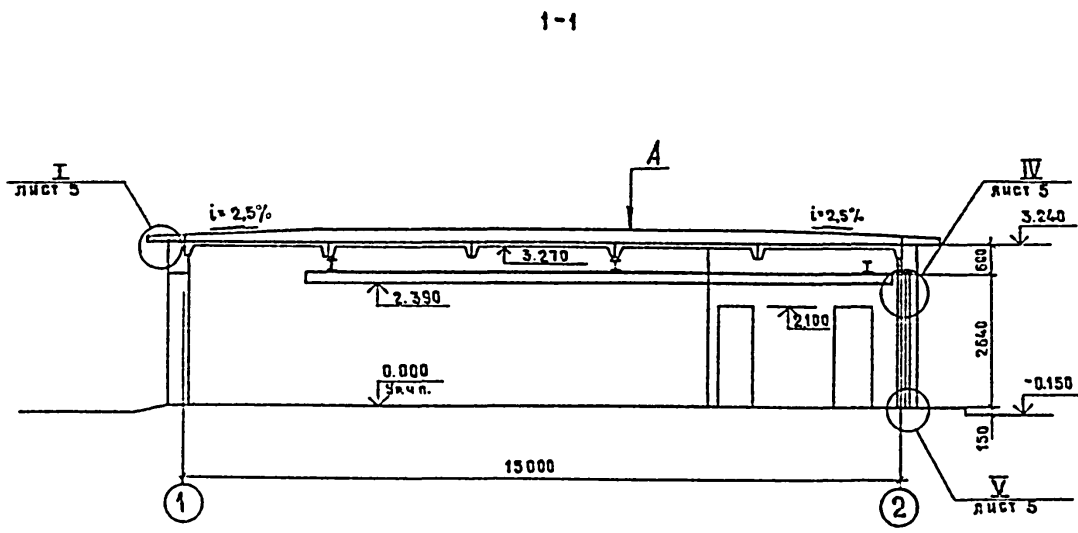
Инж. Мулябов, Попова Ольга Владимировна

| №№ листов | Наименование | Стр. | №№ листов | Наименование | Стр. |
|-----------|--|------|-----------|----------------------------------|------|
| | Титульный лист | | | | |
| | Содержание альбома | 2 | | | |
| | Архитектурно-строительные решения | | | Строительные изделия | |
| АР-1 | Общие данные | 3 | КЖС11 | Технические условия. | 15 |
| АР-2 | План. Разрезы 1-1, 2-2 | 4 | КЖС1.04 | Опись документов. | 15 |
| АР-3 | Фасады. | 5 | КЖС1.1 | Крышка прямка щ-1. | 15 |
| АР-4 | План полов. План кровли. | 6 | КЖС1.2 | Рама Р1. | 16 |
| | Фрагмент фасада №1. | | КЖС1.3 | Рама Р2. | 16 |
| АР-5 | Узлы I-VI. | 7 | КЖС1.21 | Изделия соединительные МС4. | 17 |
| | | | КЖС1.22 | Изделия соединительные МС7, МС8. | 17 |
| | | | КЖС1.31 | Изделия закладные МН3, МН4 | 17 |
| | Конструкции железобетонные | | | | |
| КЖБ-1 | Общие данные. | 8 | | | |
| КЖБ-2 | План фундаментов. | 9 | | | |
| КЖБ-3 | План фундаментов под оборудование | 10 | | | |
| | Фом 1. Прямок ввода теплосети. | | | | |
| | Узлы. Сечения. | | | | |
| КЖБ-4 | Раскладка блоков наружных стен. | 11 | | | |
| | Спецификации. | | | | |
| КЖБ-5 | Маркировочный план покрытия. | 12 | | | |
| | Маркировочная схема закладных элементов. | | | | |
| | Разрезы. | | | | |
| | Конструкции металлические | | | | |
| КМ-1 | Общие данные. | 13 | | | |
| КМ-2 | Схема расположения путей тали. | 14 | | | |
| | Узлы. | | | | |

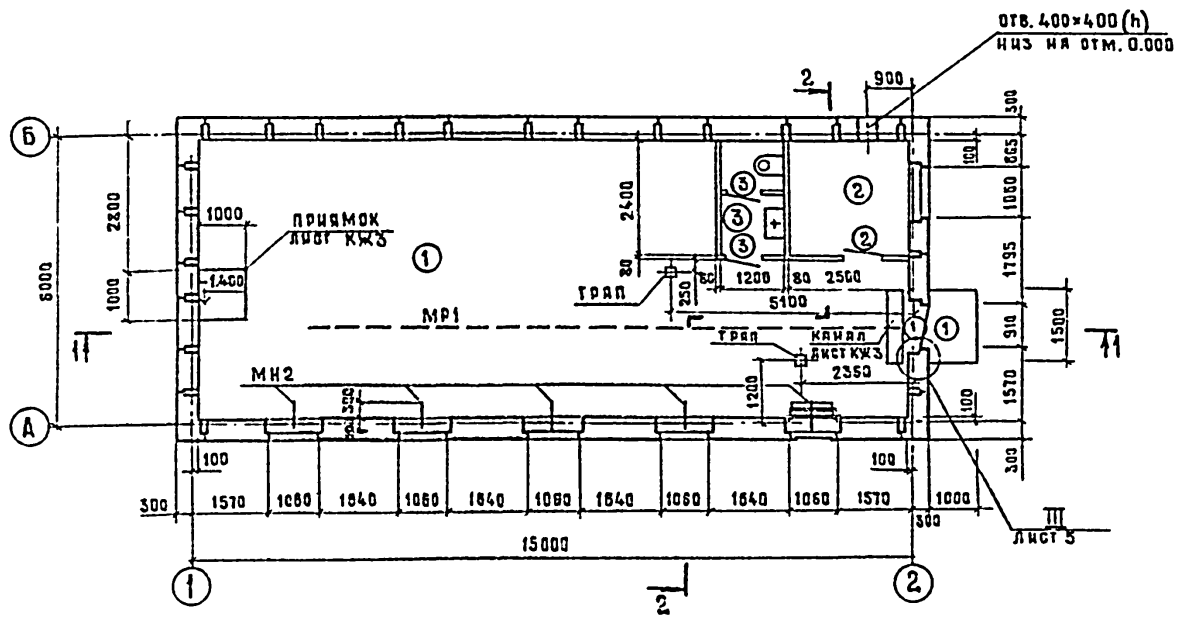
Альбом П

Типовой проект 901-2-162.88

| | |
|----------------|----------------|
| Составитель | С.С. Соловьев |
| Раздел | ИХ В. Соловьев |
| Уч. зад. № | Бурякина |
| Раздел | ОВ Кожевникова |
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № | |



План



Ведомость проемов дверей

| Марка поз. | Размер проема |
|------------|---------------|
| 1 | 1060 × 2715 |
| 2 | 810 × 2070 |
| 3 | 710 × 2070 |

Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | Площадь | Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной безопасности |
|----------------|-----------------------|---------|---|
| 1 | Машинный зал | 76,30 | Д |
| 2 | Помещение ремонтников | 6,00 | — |
| 3 | Санузел | 2,80 | — |

Спецификация элементов заполнения проемов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|---------------|--------------------|------|---------------|------------|
| 1 | ГОСТ 14624-84 | Дверь ДНГ-21-10 | 2 | | |
| 2 | ГОСТ 6629-74* | Дверь ДБГ-21-8 | 1 | | |
| 3 | ГОСТ 6629-74* | Дверь ДБГ-21-7 | 2 | | |
| ОК-1 | ГОСТ 11214-86 | Окно ОСГ-12 | 5 | | |
| ОК-2 | ГОСТ 11214-86 | Окно ОСБ-9 | 1 | | |
| ОК-3 | Лист 4 | Узел воздухозабора | 1 | | |

А
 Слой гравия (ГОСТ 8268-82) на антисептированной битумной мастике.
 3 слоя рубероида на битумной мастике (ГОСТ 2889-80).
 Цементная стяжка по уклоны - 10 ÷ 75 мм
 Комплексная плита.

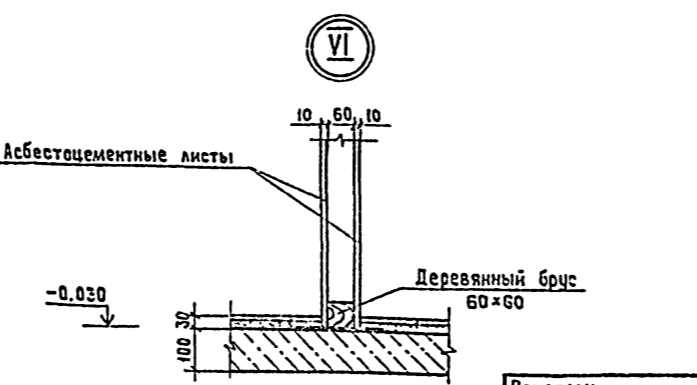
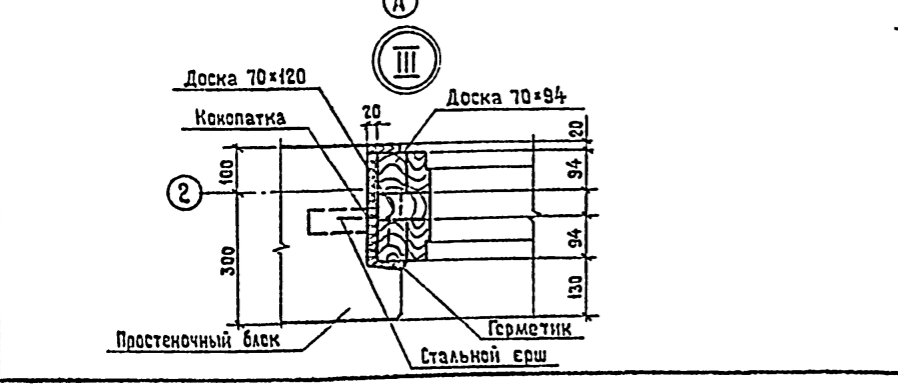
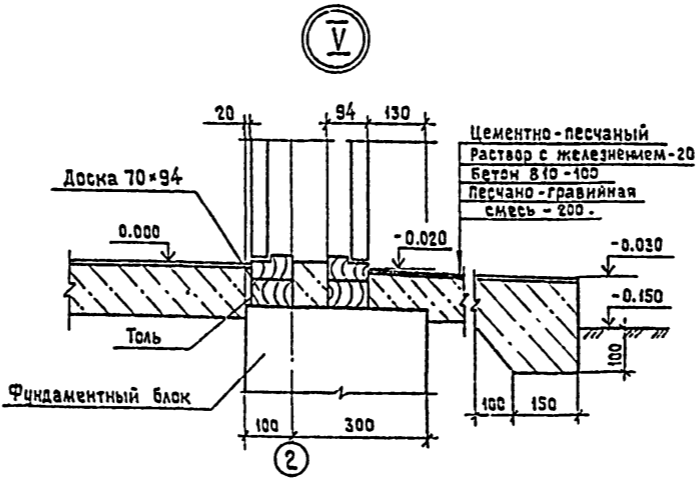
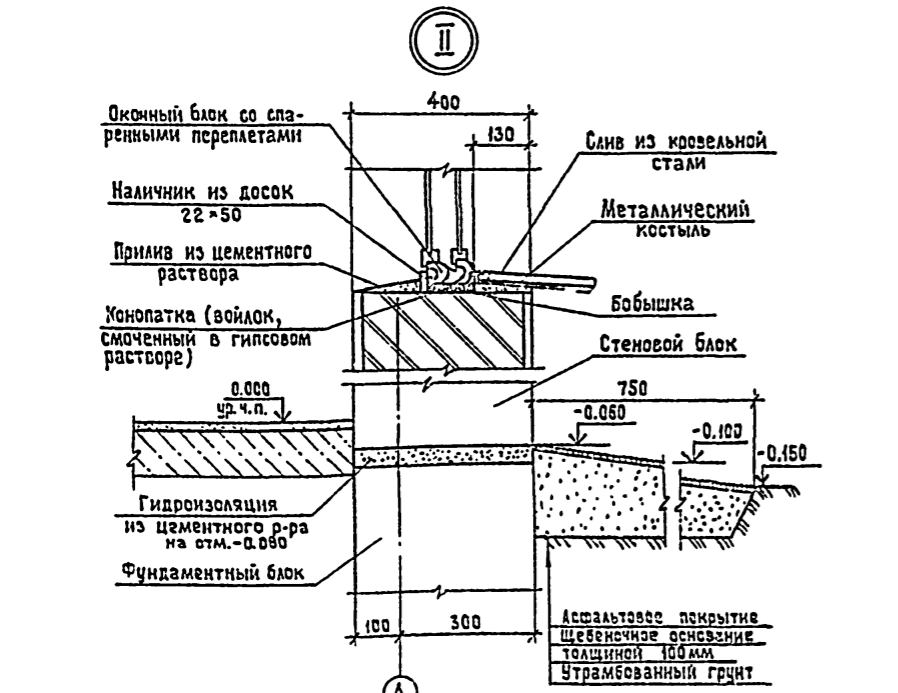
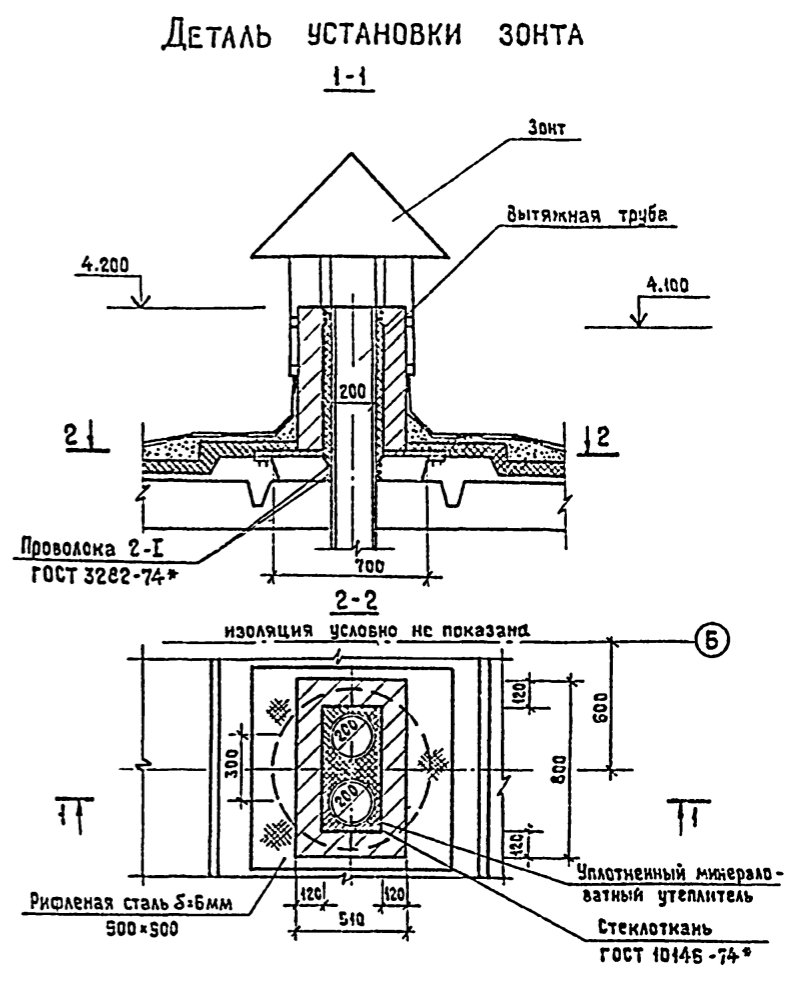
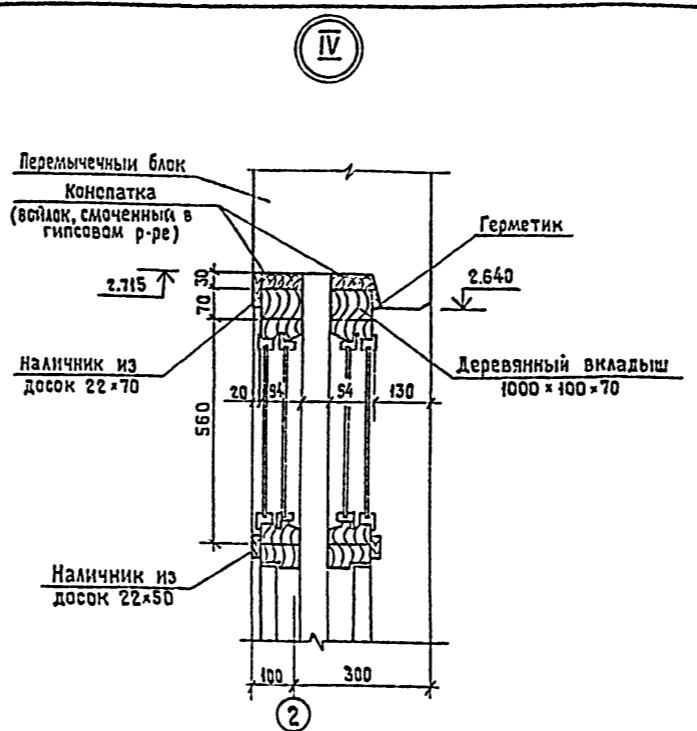
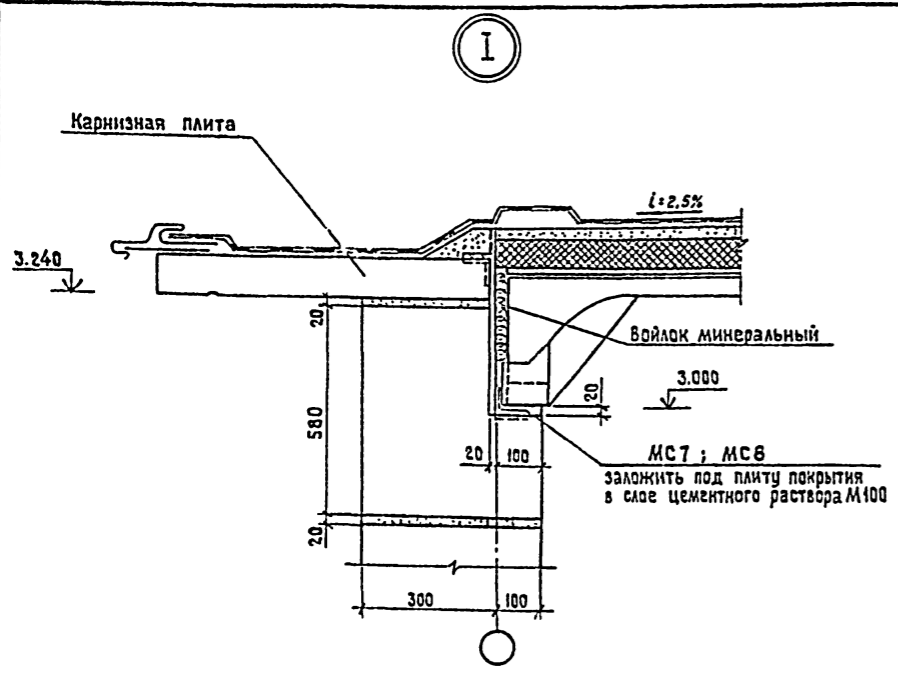
1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке .
2. Условная отметка земли принята - 0.150.
3. Кирпичные вставки с наружной стороны оштукатурить под фактуру стеновых панелей.
4. Закладную деталь МН2 установить при выполнении кирпичной кладки на отм. 1,500 для крепления водопроводных труб.

| | | | | | | |
|----------|--|----------------|--|------------------|------|--------|
| Привязан | | И.С. Москалец | Водопроточная насосная станция производительностью от 100 до 400 м³/ч напором свыше 30 м | Стация | Лист | Листов |
| | | Л.С. Федотов | | РП | 2 | |
| | | Н.К. Кожинова | | План | | |
| | | Г.И. Ухлина | | Разрезы 1-1, 2-2 | | |
| | | С.И. Дубровина | | Мосгипротранс | | |
| | | И.В. Столба | | | | |

Альбом II

Типовой проект 901-2-162.88

Изм. № п/д. Подпись и дата (ИЗМ. № п/д)



1. Данный лист смотреть совместно с листом 2.
2. Детали крепления каркасных перегородок принять по серии 2.230-1.
3. Для устройства каркасных перегородок расход материалов:
деревянный брус 60 x 60 - 0,6 м³;
плоские асбестоцементные листы δ=10 мм по ГОСТ 13124-83 - 49 м².
4. Для установки зонта расход материалов:
рифленая сталь δ=6 мм - 40,6 кг;
минеральная вата по ГОСТ 4640-84 - 0,12 м³;
стеклоткань - 2,0 м²

| | | | | | |
|----------|--------|---|--|--|--|
| | | ТП 901-2-162.88 | | АР | |
| Приказан | Изм. № | Нач. отд. Москалец Гл. спец. Фролов Н. контр. Кожанова П. экз. р-за Ухлина Ст. инж. Балашова Инж. Столба | Вед. прораб. Кожанова Инж. Ухлина Инж. Балашова Инж. Столба | Вед. прораб. Кожанова Инж. Ухлина Инж. Балашова Инж. Столба | Стальная/Лист РП 5 Мосгипротранс |

Копировал: [Signature] Формат А2

Альбом II
Молодой проект 901-2-162.88

План фундаментов под оборудование

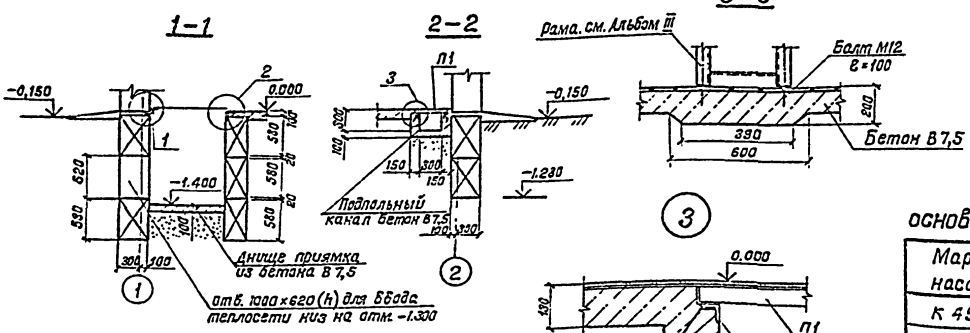
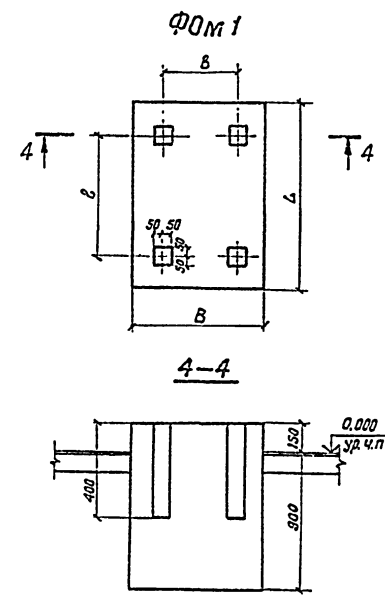
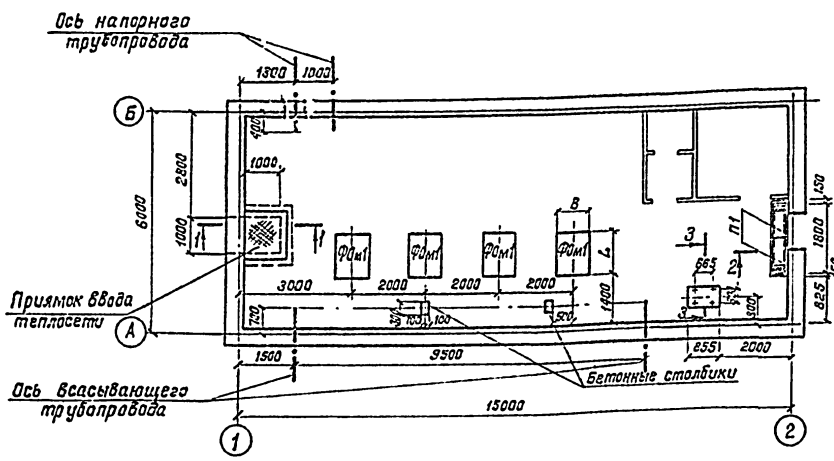
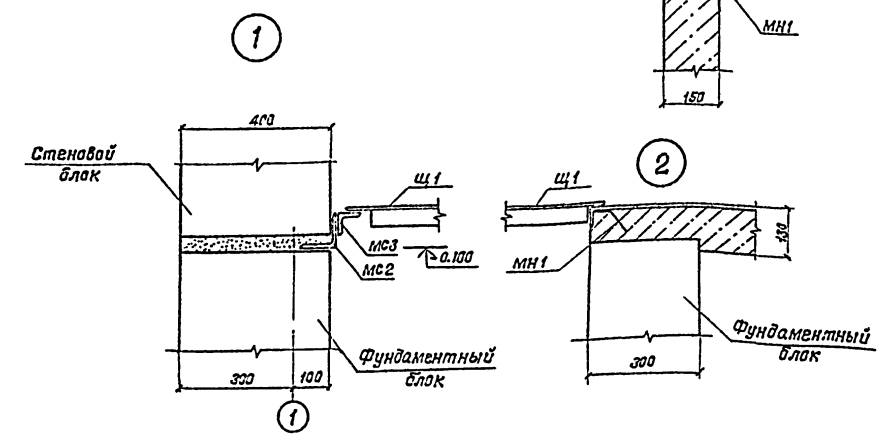


Таблица основных размеров фундаментов, мм

| Марка насоса | Тип электродвигателя | L | l | Б | б |
|--------------|----------------------|------|-----|------|-----|
| К 45 / 55 | 4А160 S2 | 1040 | 650 | 720 | 420 |
| К 45 / 55а | 4А132 M2 | 975 | 580 | 700 | 400 |
| К 90 / 35 | 4А150 S2 | 1040 | 650 | 720 | 420 |
| К 90 / 35а | 4А132 M2 | 975 | 580 | 700 | 400 |
| К 90 / 55 | 4А180 S2 | 1125 | 680 | 730 | 430 |
| К 90 / 55а | 4А160 M2 | 1040 | 650 | 720 | 420 |
| К 90 / 85 | 4А200 L2 | 1205 | 750 | 790 | 490 |
| К 90 / 85а | 4А200 M2 | 1205 | 750 | 790 | 490 |
| К 160 / 20 | 4А160 S4 | 1040 | 650 | 720 | 420 |
| К 160 / 20а | 4А132 M4 | 975 | 580 | 700 | 400 |
| К 160 / 30 | 4А180 M4 | 1125 | 680 | 730 | 430 |
| К 160 / 30а | 4А180 S4 | 1125 | 680 | 730 | 430 |
| К 160 / 30б | 4А160 M4 | 1070 | 650 | 720 | 420 |
| Д 200 / 95 | 4А250 S2 | 1320 | 940 | 1040 | 660 |
| Д 200 / 36 | 4А200 M4 | 1240 | 940 | 960 | 660 |



Спецификация металлических изделий к схеме прямки

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|------------------|-----------------------------------|------|---------------|------------|
| МС 2 | Гост 8509-86 | Уголок 100x8 гост 8509-86 2700 мм | 1 | 12,2 | |
| МС 3 | Гост 8509-86 | Уголок 63x5 гост 8509-86 900 мм | 1 | 4,33 | |
| МН 1 | Серия 3.400-6/76 | Изделие закладное МН-46 | 3 | 4,4 | |
| Щ 1 | КЖИ 1.1 | Крышка прямки щ 1 | 1 | 60,24 | |

Спецификация сборных и монолитных конструкций

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|---------------------------|----------------------------|------|---------------|------------|
| | | Подпольный канал | | | |
| | | Сборные конструкции | | | |
| П 1 | Серия 3.006.1-2/82, В.1-2 | Плита П1-8 | 2 | 40 | |
| | | Сборочные единицы | | | |
| МН 1 | Серия 3.400-6/76 | Изделие закладное МН-46 | 3 | 4,4 | |
| | | Материал | | | |
| | | Бетон В 7,5 | | | 0,3 м³ |
| | | Фундамент под оборудование | | | |
| Ф 0 м 1 | Данный лист | Фундамент Ф 0 м 1 | 4 | | |
| | | Материал: | | | |
| | | Бетон В 7,5 | | | 1,44 м³ |

1. Фундаменты под оборудование выполняются из бетона В 7,5. Расход бетона под Ф0м1 дан для насоса марки Д 200/95.
2. Гнезда после установки анкерных болтов заливают цементным раствором.
3. Расположение отверстий под фундаментные болты уточнить по поставленному оборудованию.
4. Бетонные столбики под трубы выполнить из бетона В 7,5; высоту их уточнить по месту при монтаже труб.
5. Расход бетона В 7,5 на: днище приямка - 0,1 м³; набетонку под раму - 0,1 м³.

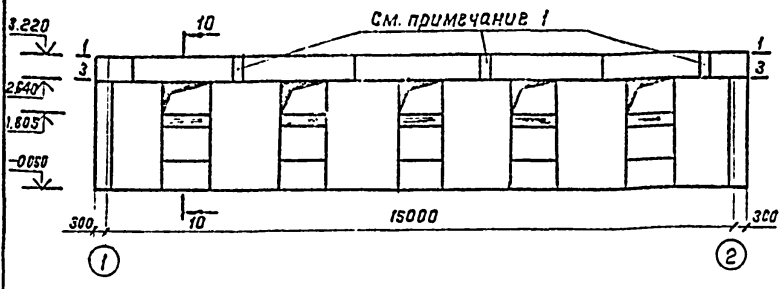
| | | | |
|-----------------|-----------|------|--|
| ТП 901-2-162.88 | | КЖ | |
| ГИП | Сельвин | И.С. | |
| Нач. отд. | Москалец | И.С. | |
| Зл. спец. | Федотов | И.С. | |
| Н.контр. | Каханова | И.С. | |
| Г.И.П. | Ужанина | И.С. | |
| Ст. инж. | Дубровина | И.С. | |
| Инж. | Столба | И.С. | |

Привязан
И.С.Н.

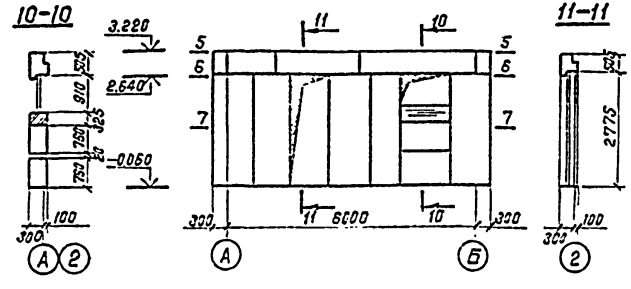
водопроводная насосная станция производительностью от 100 до 400 м³/ч напором свыше 30 м
РП 3
Мосгипротранс

Тилобой проект 901-2-162.88

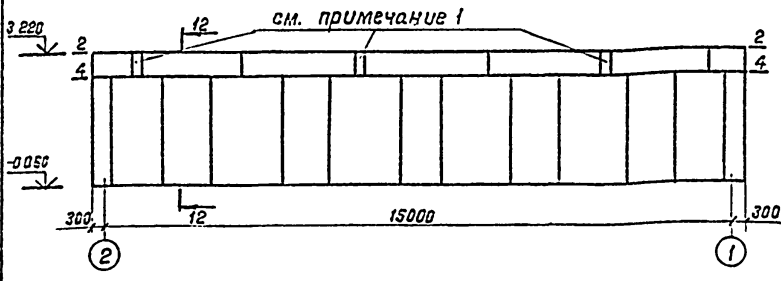
Раскладка блоков наружной стены по оси А



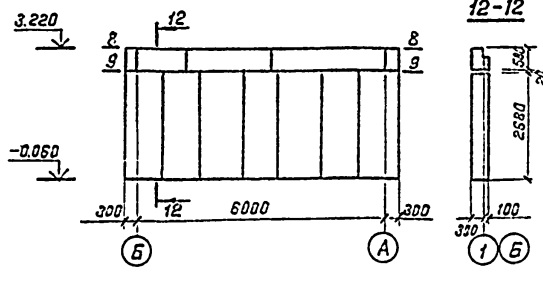
Раскладка блоков наружной стены по оси 2



Раскладка блоков наружной стены по оси Б



Раскладка блоков наружной стены по оси 1



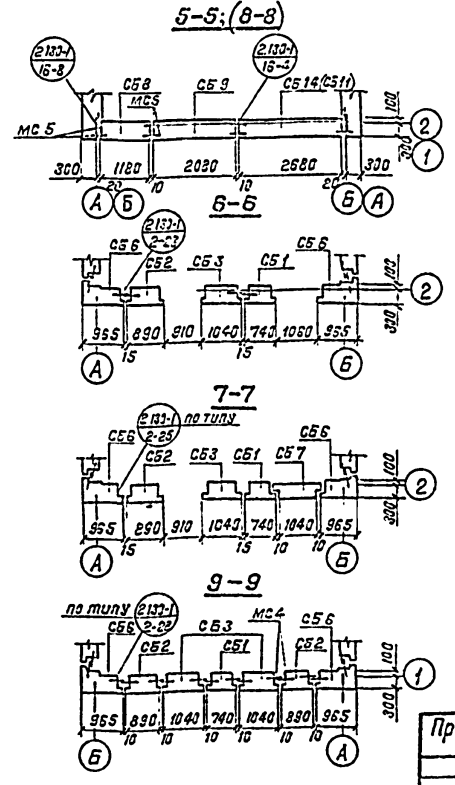
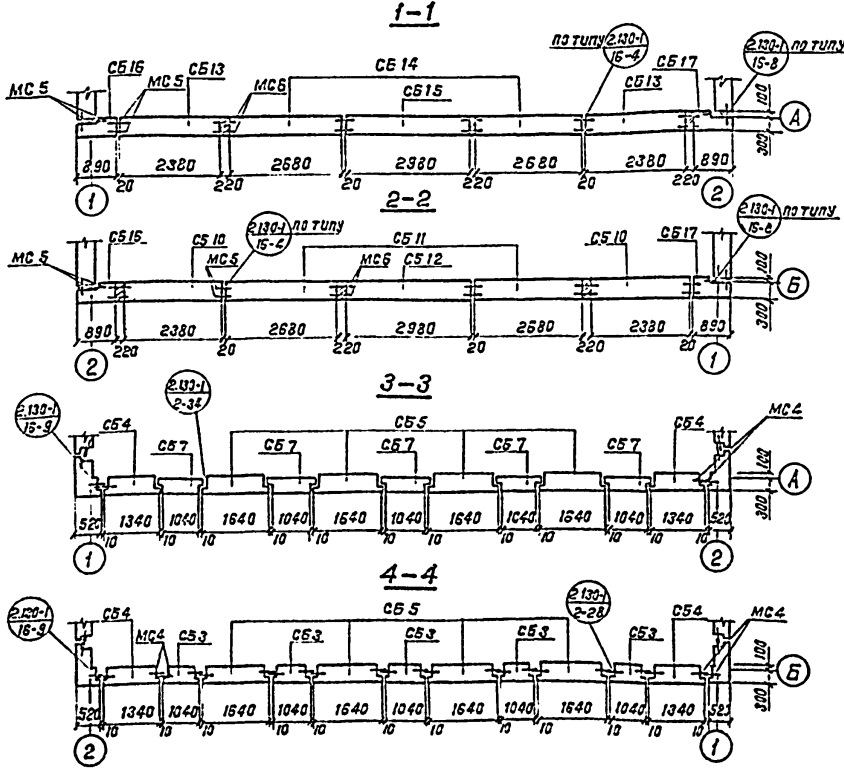
Спецификация блоков наружных стен

| Марка | Обозначение | Кол | Толщина наружных стен, Q, мм | | | |
|-------|-----------------|---------------------|------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|
| | | | Наименование | Масса при 900 | Укг/м² при 1000 | Укг/м² при 1100 |
| СБ 1 | Серия 1.133.1-7 | 2 | 1БН7.27.40 - 75П | 918 | 1020 | 1122 |
| СБ 2 | | 3 | 1БН8.27.40 - 75П | 1098 | 1220 | 1342 |
| СБ 3 | | 8 | 1БН10.27.40 - 75П | 1305 | 1450 | 1595 |
| СБ 4 | | 4 | 1БН13.27.40 - 75П | 1719 | 1910 | 2101 |
| СБ 5 | | 8 | 1БН16.27.40 - 75П | 2115 | 2350 | 2535 |
| СБ 6 | | 4 | 1БНУ10.27.40 - 75П | 1422 | 1530 | 1738 |
| СБ 7 | | 12 | 2БН12.8.40 - 75П | 396 | 440 | 484 |
| СБ 8 | | 2 | 4БН12.6.40 - 75П | 270 | 300 | 330 |
| СБ 9 | | 2 | 4БН21.6.40 - 75П | 477 | 530 | 583 |
| СБ 10 | | 2 | 4БН24.6.40 - 75П | 549 | 610 | 671 |
| СБ 11 | | 3 | 4БН27.6.40 - 75П | 612 | 680 | 743 |
| СБ 12 | | 1 | 4БН30.6.40 - 75П | 693 | 770 | 847 |
| СБ 13 | 2 | 3БН24.6.40 - 75П-4 | 513 | 570 | 627 | |
| СБ 14 | 3 | 3БН27.6.40 - 75П-4 | 576 | 640 | 704 | |
| СБ 15 | 1 | 3БН30.6.40 - 75П-4 | 639 | 710 | 781 | |
| СБ 15 | 2 | 4БНУ.9.6.40 - 75П-1 | 180 | 200 | 220 | |
| СБ 17 | 2 | 4БНУ.9.6.40 - 75П-2 | 180 | 200 | 220 | |

Спецификация металлических изделий к схемам расположения элементов стен

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса, кг | Примечание |
|------------|---------------|-----------------------------|-----|-----------|------------|
| МС 4 | КЖИ.2.1 | Изделие соединительное МС 4 | 44 | 0,25 | |
| МС 5 | ГОСТ 5781-82* | Анкер ф 10 А I в=160 | 28 | 0,1 | |
| МС 6 | ГОСТ 5781-82* | Анкер ф 10 А I в=180 | 12 | 0,23 | |
| МН 2 | ГОСТ 8509-86 | Уголок 63x5 в=500. | 5 | 2,41 | |

- Отверстия заделать керамзитобетоном Д1000 после установки металлических балок по листу КМ2.
- Местоположение закладной детали МН2 смотреть на листе АР-2.

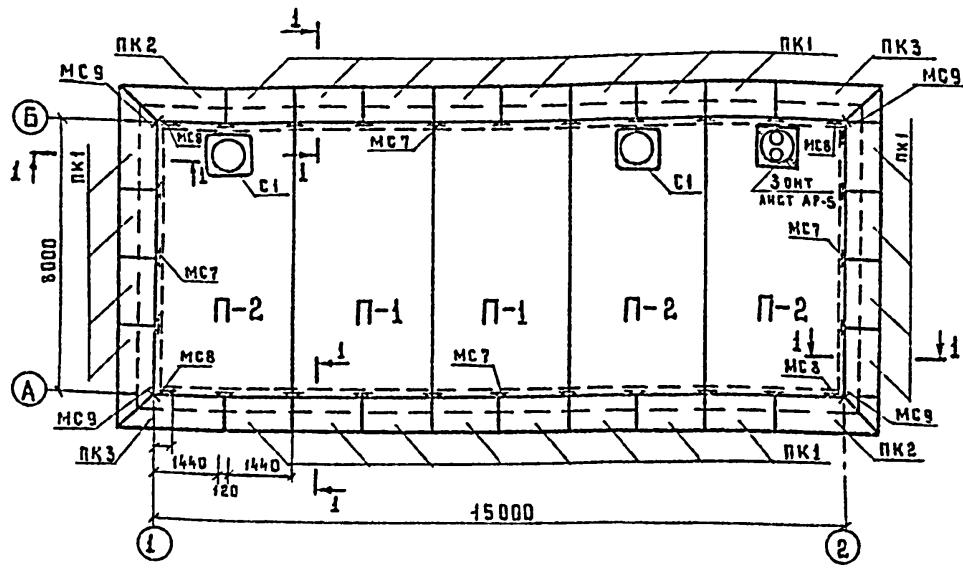


| | | | | | |
|--|----------------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|
| Прибыль | | ТП 901-2-162.88 | | КЖ | |
| И.С.Н. | Инженер Стекло | Инженер Ухлина | Инженер Февотоб | Инженер Коханова | Инженер Ибрагимов |
| Раскладка блоков наружных стен. Спецификация | | | Мосгипротранс | | |

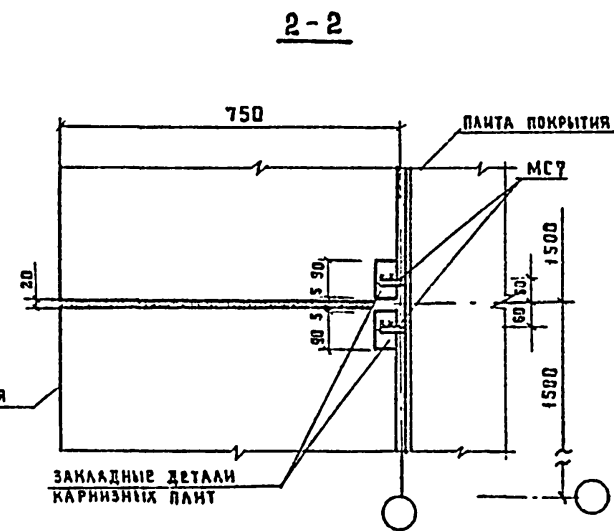
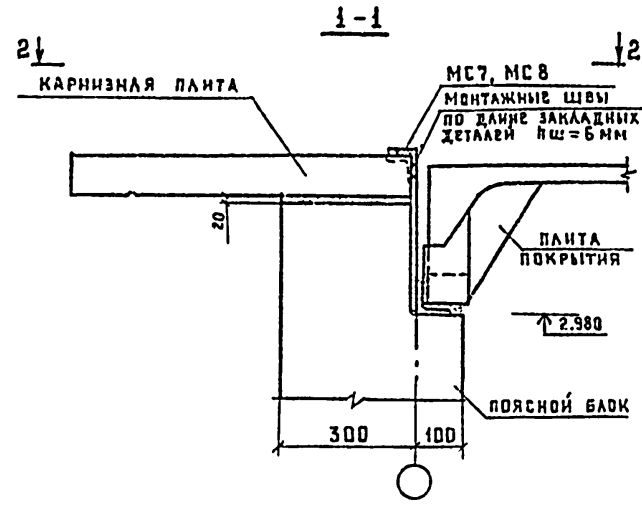
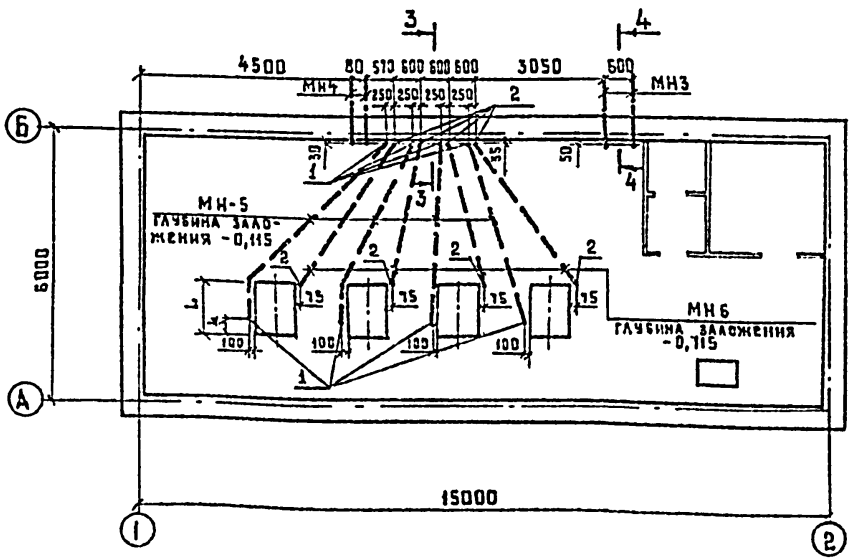
Копировал: Эльманов Формат А2

Альбом II
Т.п.овой проект 901-2-162.88

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПОКРЫТИЯ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



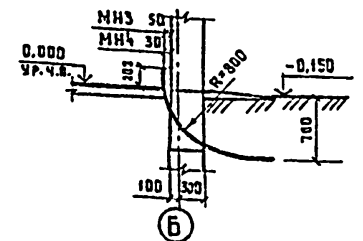
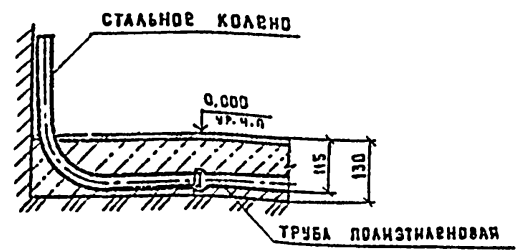
1. Карнизные планты уложить на цементный раствор М100 и крепить электродуговой сваркой к анкерам. Анкера защитить от коррозии цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм.
2. Заделку стыков между пантами выполнить по серии 1.465.1-10/82 вып 0 стр. 42
3. Закладные изделия МН3+МН6 устанавливаются до устройства подготовки пола.

Спецификация элементов покрытия

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|----------------------|--------------------------|------|--------------|------------|
| | | Плиты покрытия | | | |
| П1 | Серия 1.465.1-10/82 | 1 ПГ-3АтVIT-60МПЖН-2000 | 2 | 2980 | |
| П2 | | 1 ПВ7-3АтVIT-60МПЖН-2000 | 3 | 3470 | |
| | | Карнизные планты | | | |
| ПК1 | Серия 1.138-3. вып.1 | АК - 15,8 | 24 | 225 | |
| ПК2 | | АКУ - 23,8 п | 2 | 345 | |
| ПК3 | | АКУ - 23,8 л | 2 | 345 | |
| | | Стаканы | | | |
| С1 | Серия 1.494-24 вып.1 | СБ7А-1 | 2 | 290 | |

Спецификация металлических изделий данных на чертеже

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание | |
|------------|---|--|---|--------------|------------|--|
| МН3 | КЖИ.3.1 | изделие закладное МН3 | 2 | 21,68 | | |
| МН4 | КЖИ.3.1 | изделие закладное МН4 | 2 | 12,69 | | |
| МН5 | ГОСТ 10599-83* | ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=5500 ПВД 25С ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 15; 18,5; 22 и 30 кВт. | 4 | 1,05 | | |
| МН6 | | ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД 32С ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 37, 43 кВт | 4 | 1,24 | | |
| МН6 | | ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД 50С ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 75 кВт | 4 | 2,94 | | |
| МН6 | | ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД-БЗ | 4 | 2,77 | | |
| 1 | | ГОСТ 10704-76* | КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ T25x16 L=584 ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 15; 18,5; 22 и 30 кВт | 8 | 0,54 | |
| 2 | | | КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ T33x2 L=584 ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 37, 43 кВт | 8 | 0,81 | |
| 2 | КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ T48x2 L=621 ДЛЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 75 кВт | | 8 | 1,34 | | |
| 2 | КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ T60x2 L=719 | | 8 | 2,12 | | |
| МС7 | КЖИ.2.2 | | изделие соединительное МС7 | 24 | 4,08 | |
| МС8 | КЖИ.2.2 | | изделие соединительное МС8 | 4 | 8,02 | |
| МС9 | ГОСТ 5781-82* | Анкер ϕ 15А1 L=200 | 4 | 0,32 | | |



СОГЛАСОВАНО
РАЗРАБОТЧИК
РАЗДЕЛ ЭЭ
РАЗДЕЛ ОБ
Исполн. инж. В.И. Беляев
Инж. В.И. Беляев
Инж. В.И. Беляев
Инж. В.И. Беляев

| | | | | | |
|----------|--------------------|---|---------------|------|--------|
| ПРИВЯЗАН | Нач. ст. Москалец | Водопроводная насосная станция | станция | лист | листов |
| | Гл. спец. Федотов | производительностью от 100 до 400 м³/ч напором свыше 30 м | РП | 5 | |
| | Инж. Коханова | МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПОКРЫТИЯ. | МОСГИПРОТРАНС | | |
| | Инж. Ухлина | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ. | | | |
| | Ст. инж. Дубровина | | | | |
| | Инж. СТОЛБА | | | | |

КОПИРОВАЛ: *Сун* ФОРМАТ А2

Альбом I

Типовой проект 901-2-162.88

Ведомость чертежей
основного комплекта КМ

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|-------------------------------|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Схема расположения путей тали | |
| | Узлы | |
| | | |
| | | |

Техническая спецификация металла

| Вид профиля и гост | Марка металла и гост | Обозначение и размер профиля | № по пор. | Код | | | | Масса (кг) | Длина (мм) | Общая масса (т) | Контрольная сумма (по горизонталу) |
|--|------------------------------|--|-----------|-------|---------|------|---------|------------|------------|-----------------|------------------------------------|
| | | | | Марки | Металла | Виды | размера | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| Балка двутавровая гост 19425-74 | В СтЗ ГПС 5 Гост 380-71* | Двутавр 240 Гост 19425-74* | 1 | | | | 1 | 12200 | 0,457 | | |
| | | | 2 | | | | | 0,457 | | | |
| | | | 3 | | | | | 0,457 | | | |
| Всего профиля | | | | | | | | 0,457 | | | |
| Балки с параллельными гранями полка по ТУ 14-2-24-72 | В СтЗ сп 5-2 ТУ 14-1-3023-80 | Двутавр 2361 ТУ 14-2-24-72 СтЗ сп Гост 535-79* | 4 | | | | 3 | 6200 | 0,439 | | |
| | | | 5 | | | | | 0,439 | | | |
| | | | 6 | | | | | 0,439 | | | |
| Всего профиля | | | | | | | | 0,439 | | | |
| Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-86 | В СтЗ сп 5-2 ТУ 14-1-3023-80 | Уголок 100х3 гост 8509-86 СтЗ сп гост 535-79* | 7 | | | | 4 | 160 | 0,008 | | |
| | | | 8 | | | | | 0,008 | | | |
| | | | 9 | | | | | 0,008 | | | |
| Всего профиля | | | | | | | | 0,008 | | | |
| Полоса стальная горячекатанная гост 103-76* | В СтЗ сп 5-2 ТУ 14-1-3023-80 | Полоса 10х150 гост 103-76* СтЗ сп гост 535-79* | 10 | | | | 6 | 300 | 0,021 | | |
| | | | 11 | | | | | 0,021 | | | |
| | | | 12 | | | | | 0,021 | | | |
| Всего профиля | | | | | | | | 0,021 | | | |
| Болты с шестигранной головкой гост 7798-70* | В СтЗ сп 5 | Болт М12 гост 7798-70* | 13 | | | | 8 | | 0,001 | | |
| | | | 14 | | | | 12 | 0,002 | | | |
| | | | 15 | | | | | 0,003 | | | |
| Всего профиля | | | | | | | | 0,003 | | | |
| Всего масса металла | | | | | | | | 0,938 | | | |
| В том числе по маркам | В СтЗ сп 5 | В СтЗ ГПС 5 | 18 | | | | | | 0,03 | 0,457 | |
| | | | 19 | | | | | | 0,458 | | |
| | | | | | | | | | | | |

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

| Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09 | Позиция по прейскуранту № 01-09 | № п.п. | Код конструкции | Масса конструкций | | | | | | | | | | | | Всего | Количество (шт) | Серия | Типовые конструкции |
|---|---------------------------------|--------|-----------------|-----------------------------|-------|---------|------|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-----------------|-------|---------------------|
| | | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Всего стали по конструкциям | Болты | Шпильки | Углы | Полосы | Пластины | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | | |
| Монорельс | | | | | 0,906 | 0,008 | — | — | 0,021 | 0,003 | | | | | | 0,938 | 1 | | |
| Итого | | | | | | | | | | | | | | | | 0,938 | | | |

Инв. № подл. 162.88 и дата изготовления

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, с соблюдением мероприятий, обеспечивающих взрывопожарную безопасность при правильной эксплуатации насосной станции.
Главный инженер проекта *У.П.Ухлина*

| | | |
|--|------------------|---------|
| Инв. № | Т П 901-2-162.88 | К М |
| Г И П | Белянина | |
| Нач. отд. | Маскалец | |
| Гл. спец. | Федотов | |
| Н. кантр. | Каханова | |
| Г И П | Ухлина | |
| Ст. инж. | Балашова | |
| Инж. | Аполба | |
| Общие данные | | Масштаб |
| Привязан | | рп |
| Водопроводная насосная станция | | 1 |
| производительностью от 100 до 400 м ³ /ч напором свыше 30 м | | 2 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДOPPOBODHАЯ HАCOCHАЯ
CТАHЦИА ПPOИЗBODИТЕЛЬ-
HOCТЬЮ OТ 100 ДО 400 м³/ч
HАПOPOM CВЫШЕ 30 м

АЛБOM II

CТPOИТЕЛЬHЫЕ ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| Изм. № | | |

Формат

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

Типовой проект 901-2-162.88 Альбом II

Технические условия к изготовлению металлических изделий

Соединительные изделия, рамы, щиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка;“

ГОСТ 5264-80 „Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.“

Соединение элементов металлических изделий производить в соответствии с чертежами - электродуговой сваркой электродами типа Э-42. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне деталей должны быть удалены.

Металл прокатной стали соединительных изделий, рам и щитов принять марки ВстЗпс6 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71.*

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| Изм. № | | |

ТП 901-2-162.88 КЖИ.ТУ

Технические условия

| | | |
|---------------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| РП | | 1 |
| Мосгипротранс | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|-------------|---------------------------------|------|------------|
| КЖИ.ТУ | Технические условия | | |
| .00 | Опись документов | | |
| .1.1 | Крышка приямка Щ-1 | | |
| .1.2 | Рама Р1 | | |
| .1.3 | Рама Р2 | | |
| .2.1 | Изделие соединительное МС4 | | |
| .2.2 | Изделия соединительные МС7, МС8 | | |
| .3.1 | Изделия закладные МНЗ, МН4 | | |

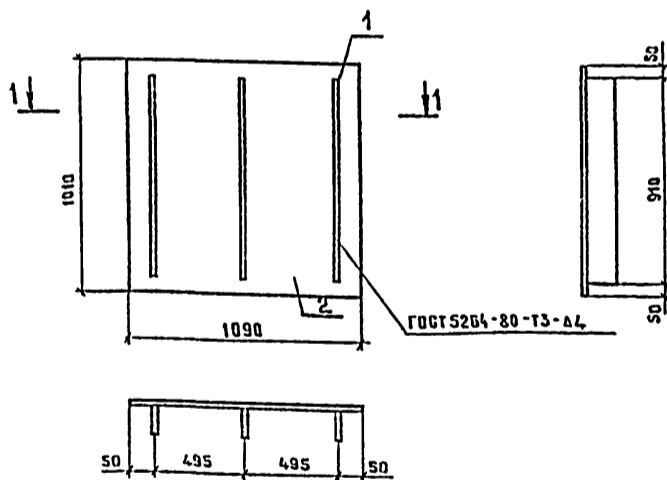
| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| Изм. № | | |

ТП 901-2-162.88 КЖИ.00

Опись документов

| | | |
|---------------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| РП | | 1 |
| Мосгипротранс | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|---|------|---------|
| А4 | | | | Документация | | |
| | | | КЖИ.ТУ | Технические условия | | |
| Б4 | | | КЖИ.1.01 | полоса 4x50 ГОСТ 103-76* Ст 3 ГОСТ 535-79* | 3 | 1,71 кг |
| | | | 02 | рифленая сталь 8-6 ГОСТ 8568-77 | 1,1м | 50,1 кг |

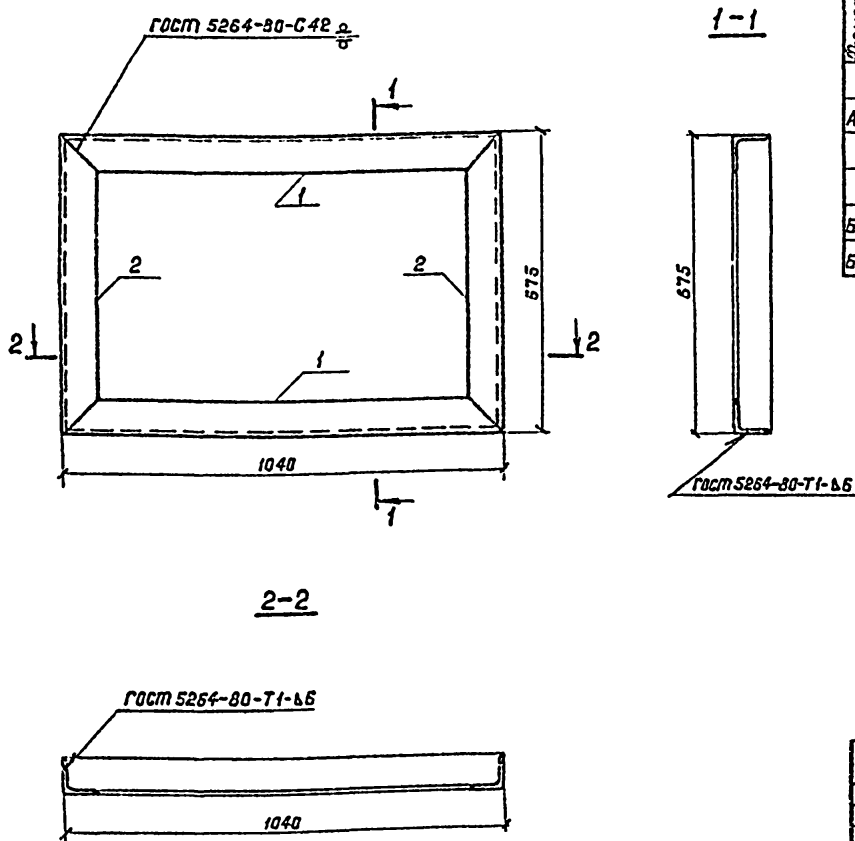
| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| Изм. № | | |

ТП 901-2-162.88 КЖИ.1.1

Крышка приямка Щ-1

| | | |
|----------|-------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| РП | 60,24 | 1:20 |

| | |
|---------------|--------|
| Лист | Листов |
| | 1 |
| Мосгипротранс | |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | КЖИ.ТУ | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | КЖИ.1.2.01 | Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79* | 2 | 7,65 кг |
| Б4 | 2 | | .02 | Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79* | 2 | 4,97 кг |

Привязка

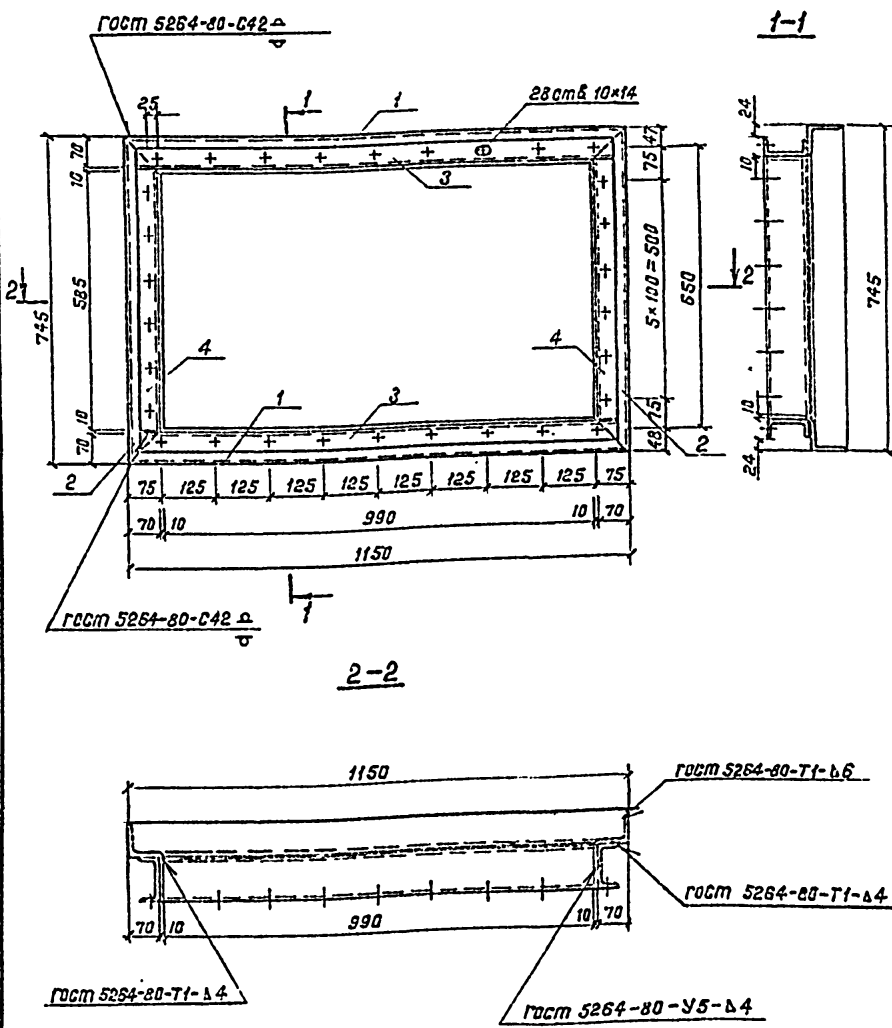
| | |
|-----------|-----------|
| Инв. N | |
| Нач. отд. | Маскалец |
| Гл. спец. | Федотов |
| Н. контр. | Коханова |
| ГИП | Ухлина |
| Ст. инж. | Дубровина |
| Инж. | Столба |

ТП 901-1-162.88 КЖИ.1.2

Рама Р1

| | | |
|---------------|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| рп | 25,24 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Мосгипротранс | | |

Копировал: [подпись] Формат А3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | КЖИ.ТУ | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | КЖИ.1.3.01 | Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79* | 2 | 8,5 кг |
| Б4 | 2 | | .02 | Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79* | 2 | 5,5 кг |
| Б4 | 3 | | .03 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* | 2 | 8,6 кг |
| Б4 | 4 | | .04 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79* | 2 | 5,2 кг |

Привязка

| | |
|-----------|-----------|
| Инв. N | |
| Нач. отд. | Маскалец |
| Гл. спец. | Федотов |
| Н. контр. | Коханова |
| ГИП | Ухлина |
| Ст. инж. | Дубровина |
| Инж. | Столба |

ТП 901-2-162.88 КЖИ.1.3

Рама Р2

| | | |
|---------------|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| рп | 55,6 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Мосгипротранс | | |

Копировал: [подпись] Формат А3

