

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 1

ОКНА С ОДИНАРНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора по научной работе *О. Ушаков* С.М. Галкин
Зав. отд. светопрозрач. ограждения *А. Степанов* Ю.П. Александров
Гл. специалист *С. Митрофанов* С.К. Стрелков
Рук. группы *Т. Прибытков* И.В. Прибыткова

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в
действие с
01.11.87 Госстроем
СССР, протокол
от 13.08.87 НАЧ-74

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

3 Директор института *В. С. Лашнев* Г.М. Лашнев
Зав. лабораторией №2 *А. М. Тесляченко* Г.В. Тесляченко
Рук. бригады *А. И. Болгов* А.И. Болгов

ЗАТОУСЛОВСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Гл. инженер *А. В. Андреев* А.В. Андреев
Гл. конструктор *Ю. Д. Лесков* Ю.Д. Лесков

МОСКВА · 1986г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 1

ОКНА С ОДИНАРНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зам. директора по научной работе *Ошанин* С.М. Гликин
Зав. отд. светопрозрач. ограждений *Александров* Ю.П. Александров
Гл. специалист *Стрелков* С.К. Стрелков
Рук. группы *Прибытков* И.В. Прибытков

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в
действие с
01.11.87 Госстроем
СССР, протокол
от 13.08.87 НАЧ-74

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

З.г. Директор института *Лашнев* Г.И. Лашнев
Зав. лабораторией №2 *Тесленко* Г.В. Тесленко
Рук. бригады *Болгов* А.И. Болгов

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Гл. инженер *Андреев* А.В. Андреев
Гл. конструктор *Лесков* Ю.Д. Лесков

МОСКВА · 1986г.

Обозначение	Наименование	Стр
1.436.3-21.1-0000 TO	Техническое описание	6
1.436.3-21.1-10000	Окно марки ОГД с одинарным остеклением	10
1.436.3-21.1-10000 СБ	Окно марки ОГД с одинарным остеклением Сборочный чертеж	14
1.436.3-21.1-11000	Переplet П60 для окон марки ОГД	16
1.436.3-21.1-11000 СБ	Переplet П60 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	17
1.436.3-21.1-11001	Балка	18
1.436.3-21.1-11002	Заглушка	19
1.436.3-21.1-12000	Переplet П48 для окон марки ОГД	20
1.436.3-21.1-12000 СБ	Переplet П48 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	21
1.436.3-21.1-13000	Переplet П30 для окон марки ОГД	22
1.436.3-21.1-13000 СБ	Переplet П30 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	23
1.436.3-21.1-14000	Переplet П24 для окон марки ОГД	24
1.436.3-21.1-14000 СБ	Переplet П24 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	25
1.436.3-21.1-15000	Переplet П20 для окон марки ОГД	26
1.436.3-21.1-15000 СБ	Переplet П20 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	27
1.436.3-21.1-16000	Переplet П18 для окон марки ОГД	28
1.436.3-21.1-16000 СБ	Переplet П18 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	29

Шифр, № страниц, Подпись и дата
 Взам инв. №

				1.436.3-21.1-00000		
				Содержание		
				Страниц	Лист	Листов
				Р	Т	Ч
Зав. отд. Тесленко				Минмонтажспецстрой СССР ВНИКТИСК		
И.контр. Дмитриев						
Рук. отд. Балзов						

Обозначение	Наименование	Стр.
1.436.3-21.1-20000	Окно марки ОТД с одинарным остеклением	30
1.436.3-21.1-20000 СБ	Окно марки ОТД с одинарным остеклением Сборочный чертеж	33
1.436.3-21.1-21000	Переплет ПФ60 для окон марки ОТД	35
1.436.3-21.1-21000 СБ	Переплет ПФ60 для окон марки ОТД Сборочный чертеж	36
1.436.3-21.1-21100	Фрамуга Ф12	37
1.436.3-21.1-21100 СБ	Фрамуга Ф12. Сборочный чертеж	38
1.436.3-21.1-21101	Балка	39
1.436.3-21.1-21102	Притвор	40
1.436.3-21.1-21103	Притвор	41
1.436.3-21.1-21110	Шарнир П1	42
1.436.3-21.1-21110 СБ	Шарнир П1. Сборочный чертеж	43
1.436.3-21.1-21111	Петля крайняя	44
1.436.3-21.1-21112	Петля средняя	45
1.436.3-21.1-21113	Ось	46
1.436.3-21.1-22000	Переплет ПФ48 для окон марки ОТД	47
1.436.3-21.1-22000 СБ	Переплет ПФ48 для окон марки ОТД Сборочный чертеж	48
1.436.3-21.1-23000	Переплет ПФ30 для окон марки ОТД	49
1.436.3-21.1-23000 СБ	Переплет ПФ30 для окон марки ОТД Сборочный чертеж	50
1.436.3-21.1-24000	Переплет ПФ24 для окон марки ОТД	51
1.436.3-21.1-24000 СБ	Переплет ПФ24 для окон марки ОТД Сборочный чертеж	52
1.436.3-21.1-25000	Переплет ПФ20 для окон марки ОТД	53
	1.436.3-21.1-00000	

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. №

Лист

Обозначение	Наименование	Стр
1.436.3-21.1-25000 СБ	Переплет ПФ20 для окон марки ОГА Сборочный чертеж	54
1.436.3-21.1-25000	Переплет ПФ18 для окон марки ОГА	55
1.436.3-21.1-25000 СБ	Переплет ПФ18 для окон марки ОГА Сборочный чертеж	56
1.436.3-21.1-30000	Окно марки ОГА с двойным остеклением	57
1.436.3-21.1-30000 СБ	Окно марки ОГА с двойным остеклением. Сборочный чертеж.	60
1.436.3-21.1-40000	Окно марки ОГА с двойным остеклением.	62
1.436.3-21.1-40000 СБ	Окно марки ОГА с двойным остеклением. Сборочный чертеж	65
1.436.3-21.1-50000	Окно марки ОЖД	67
1.436.3-21.1-50000 СБ	Окно марки ОЖД Сборочный чертеж	69
1.436.3-21.1-50001	Перо	71
1.436.3-21.1-00001	Профиль резиновый Р-1	72
1.436.3-21.1-00002	Профиль резиновый Р-2	73
1.436.3-21.1-00003	Профиль резиновый Р-3	74
1.436.3-21.1-00004	Профиль резиновый Р-4	75
1.436.3-21.1-00005	Профиль стальной заткнутой 58x26 x 1,8	76
1.436.3-21.1-00006	Нащельник А1	77
1.436.3-21.1-00007	Слив А2	78
1.436.3-21.1-00008	Нащельник А3; А4	79
1.436.3-21.1-00009	Сухарь М1	80

Лист № 2/1001 Подпись и дата Взап. инв. А

	1.436.3-21.1-00000	Лист 3
--	--------------------	-----------

1. Требования к конструкции.

1.1. Окна с переплетами из экструзионных стальных профилей должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящего выпуска в соответствии с требованиями технических условий ТУ 36.25.11.01-01-87.

1.2. Окна запроектированы с фрамугами, без фрамуг и с жалюзиными решетками. Набеска фрамуг должна выполняться на заводе-изготовителе.

1.3. Окна с фрамугами должны быть снабжены ручными устройствами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию фрамуг в их открытом и закрытом положениях и плотность притворов в закрытом положении фрамуг.

Усилие при открывании и закрывании фрамуг не должно быть более 100Н.

1.4. Конструкция окна должна подвергаться следующим испытаниям:

а) типовой - при изменении конструкции окон; типовые испытания должны включать определение несущей способности окон, сопротивлений теплопередаче, воздухопроницаемости и надежности работы устройств открывания при

				1.436.3-21. 1-00000 TO		
				Техническое описание		
				ВНИИТНКС		

Зав. отд.	Траденко	Иван
Инженр.	Амурской	Иван
Рис. Инж.	Балгов	Иван

10000 циклах открывания и закрывания.

в) прием - слоточным при серийном и массовом производстве окон по ТУ Зв. Зв. Н. 01-01-87.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий.

Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

3. Требования к деталям.

3.1. Детали, выполняемые в штампах, должны быть без элусенцев.

3.2. Неуказанная чистота поверхности деталей не должна быть ниже R80 по ГОСТ 2789-73.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов k14, остальных IT14/2.

3.4. Переплеты, их сборочные единицы, сливы и ноцельники должны иметь правильную геометрическую форму.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров не должны быть более ±1мм на длине до 1м, с добавлением ±0,5мм на каждый последующий метр и не более ±3мм на всей длине или высоте по ГОСТ 23344-78.

Шифр материала, покрытие и цвет. Внутр. номер

1.436.3-21. 1-00000 TO	ГОСТ 2.
------------------------	------------

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Соединение элементов переплета, фрамуз и других деталей окна должно производиться в приспособлениях, обеспечивающих точность, указанную в чертежах.

Соединение элементов переплетов, фрамуз, выполненных из замкнутого профиля, и жалюзийных решеток должно производиться посредством сборки по ГОСТ 15878-79 и по ГОСТ 14771-76.

Допускается применение ручной электродуговой сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

4.3. Сварные швы должны быть равной толщины, без прожогов, шлаковых включений и других дефектов.

Устранение дефектов сварного шва в одном и том же месте допускается не более одного раза.

4.4. Смещение пазов от номинального положения в местах сопряжения элементов переплетов, фрамуз, выполненных из замкнутого профиля не должна быть более 0,5 мм.

4.5. При установке фрамуз в раму переплета обеспечить одинаковый зазор по контуру фрамузы.

4.6. Технологию остекления переплетов см. выпуск 0.

1.436.3-21. 1-00000 TO

ГОСТ

3

4.7. Трущиеся поверхности приборов открывающихся в переплетах с фрамугами должны быть смазаны в процессе эксплуатации графитной смазкой по ГОСТ 3333-80 или другой равноценной смазкой.

4.8. Косуюгольность переплетов, фрамуг, жалюзиных решеток и неперпендикулярность их элементов должны быть в пределах поля допуска на линейные размеры.

4.9. Неплоскостность переплетов, фрамуг, жалюзиных решеток не должна превышать 1мм на длине 1м и 3мм на всей длине по ГОСТ 23344-78.

4.10. Контроль качества сборки должен производиться ОТК завода - изготовителя.

Контроль качества сборных шпиль производить в неокрашенном виде по ГОСТ 3242-79.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности переплетов, фрамуг, жалюзиных решеток и других стальных деталей, подлежащих окраске, должны быть очищены от грязи, масел и ржавчины.

5.2. Окраска должна производиться двумя слоями эмали ПФ-1189 по ТУ В-10-1710-79.

5.3. Окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

Фабрикат	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1.436.3-21.										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4	3		1.436.3-21. 113000	Переплёт П.30.18					1							
			-01	Переплёт П.30.12						1						
			-02	Переплёт П.30.06							1					
А4	4		1.436.3-21. 114000	Переплёт П.24.18									1			
			-01	Переплёт П.24.12										1		
			-02	Переплёт П.24.06											1	
				<u>Детали</u>												
А4	7		1.436.3-21. 100001	Профиль резиновый Р1	57,2	45,2	45,2	35,6	31,6	24,2	17	22,6	17,8	13	М	
	8		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1680x1150x4	5		4		2			2				
	9		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1080x1150x4		5		4		2			2			
	10		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1680x530x4					1							
	11		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1080x530x4						1						
	12		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 480x1150x4							2				2	
	13		ГОСТ 111-78	Стекло разм. 480x530x4								1				

22979-02 12

1.436.3-21.		1-10000		Лист
				2

Копирфла

11

ИМБ. № табл. Подпись и дата. Взам. имб. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1436.3-21. 1-10000-					Примечание
					10	11	12	13	14	
				<u>Документация</u>						
A4			1.436.3-21. 1-10000055	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
A4			1.436.3-21. 1-0000070	Техническое описание	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	5		1.436.3-21. 1-15000	Переплет П 20.18	1					
			-01	Переплет П 20.12		1				
A4	6		1.436.3-21. 1-16000	Переплет П 18.18			1			
			-01	Переплет П 18.12				1		
			-02	Переплет П 18.06					1	
				<u>Детали</u>						
		7	1.436.3-21. 1-00001	Профиль резиновой P1	21	16,1	20,2	15,4	10,6	М

22ч 79-02 13

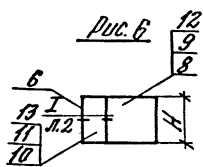
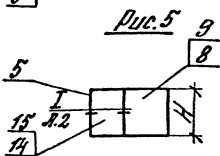
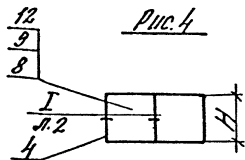
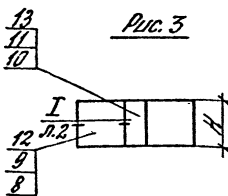
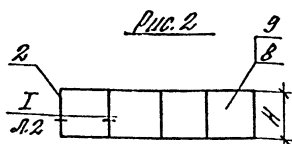
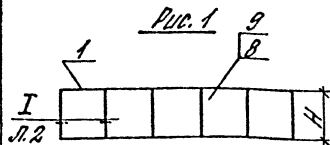
1.436.3-21. 1-10000

Лист
3

Копировал

Формат А4

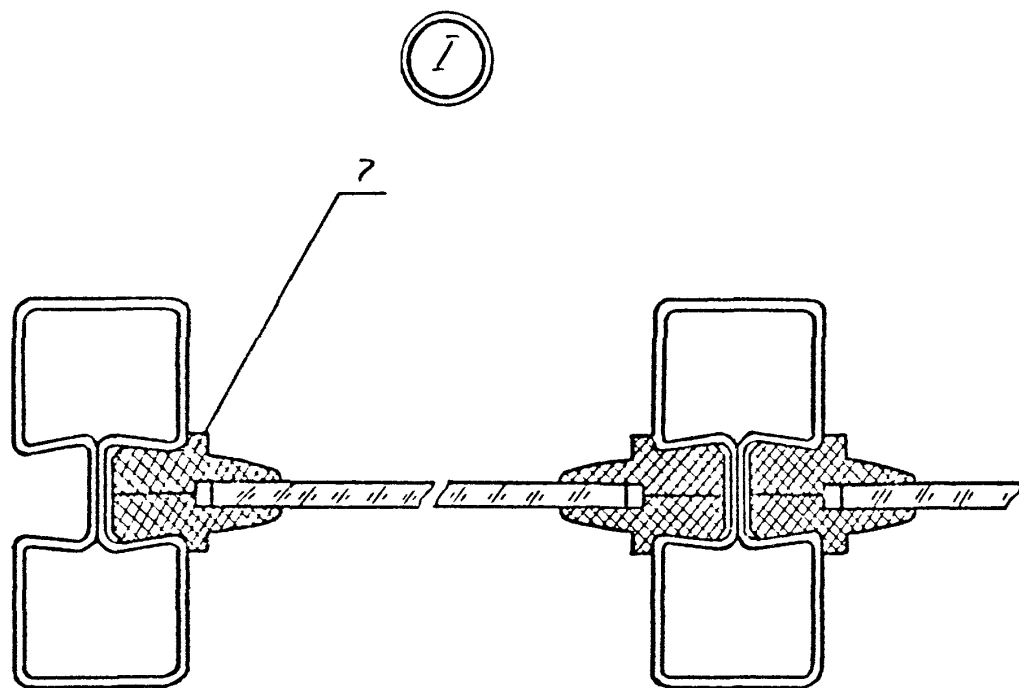
12



Обозначение	Марка окна	Вис.	H, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка окна	Вис.	H, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-10000	ОГД 60.18	1	1745	168	1.436.3-21.1-10000-08	ОГД 24.12	4	1145	51
-01	ОГД 60.12		1145	121	-09	ОГД 24.06		545	31
	-02	2	1745	135	-10	ОГД 20.18	5	1745	81
	-03		ОГД 48.12	1145	97	-11		ОГД 20.12	1145
	-04	3	1745	89	-12	ОГД 18.18	6	1745	58
	-05		ОГД 30.12	1145	64	-13		ОГД 18.12	1145
	-06	4	545	38	-14	ОГД 18.06		545	24
	-07		ОГД 24.18	1745	70				

1.436.3-21.1-10000 ББ

Зав. отд. Исленко		Исленко	Окно марки ОГД с одинарным остеклением в сборочный чертеж		
			Р	Масса	Масштаб
Н. контр. Исламбеков		Исламбеков	Р	см. табл.	—
Рук. фр. Болотов		Болотов	Лист 1	Листов 2	
			Минмонтожслесц. ЦСР ВНИИТМСК		



Лист № 1
 Подпись и дата
 ВЗОН УИВ №

1.436.3-21. 1-10000 СБ

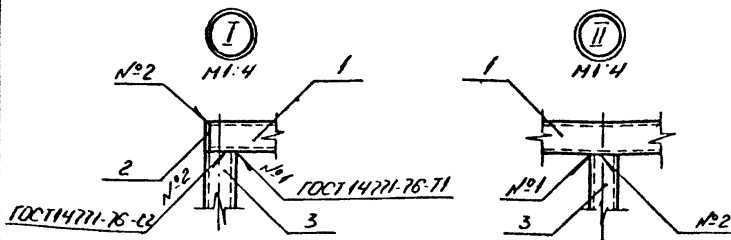
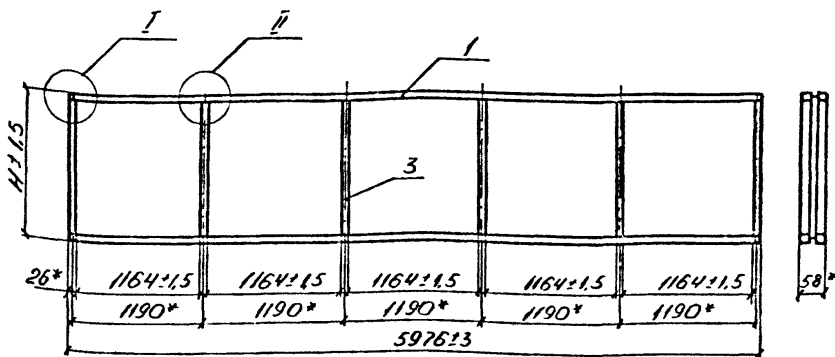
Лист
 2

Копурова.

22479-02 16
 Попрот А4

Вариант	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.436.3-21. 1-11000С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1436.3-21. 111001	Балка	2	
А4	2		1436.3-21. 1-11002	Заглушка	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1436.3-21. 111000			
			<u>Детали</u>			
А4	3		1436.3-21. 1-11001-07	Балка	6	
			1436.3-21. 1-11000-01			
			<u>Детали</u>			
А4	3		1436.3-21. 1-11001-08	Балка	6	

			1.436.3-21. 1-11000.		
			Переделет ЛВО для окон марки ОГД		
Зав. отд.	Косленко	МШУ	Столяк	Лист	Листов
И. контр.	Дмитриева	Фальт	Р		1
Рис. Бюро.	Болгов	Фальт	Генеральный отдел ЦОСР СССР		
			ВНИКЛУС		



Обозначение	(Марка) Шип	N, мм	Масса, кг
1.4363-21.1-11110	111	1745	62,5
-01	16012	1145	52,5

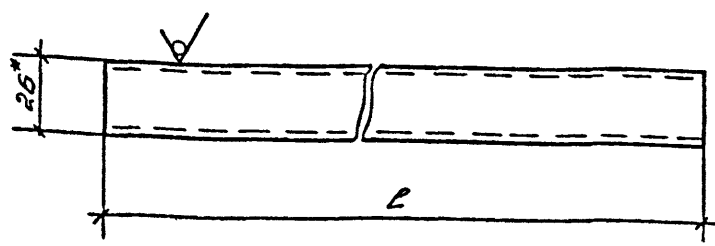
* Размер для справок

1.4363-21.1-11000 СБ

Переплет ПБО для окон марки ОГД
Сборочный чертеж.

Стандарт	Масса	Насаживание
Р	шт. таб.	1-40
Лист	Листов 1	
Минимонтажстрой СССР		
ВНУК ТУСК		

Rz 160 (✓)



* Размер для справок

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
1436.3-21.1-11001	5972±3	16,6	1436.3-21.1-11001-05	1952±1,5	5,4
-01	4782±3	13,3	-06	1782-1,5	5,0
-02	3932±3	11,0	-07	1693±1,5	4,7
-03	2972±2	8,3	-08	1093±1,5	3,0
-04	2402±2	6,7	-09	493±1	1,4

ЦНБ № 1001, Поставщик и дата вводу в эксплуатацию

1.436.3-21.1-11001			
Балка			Статус
			Р
			Лист
Профиль стальной закрытый 58x26x1,8			Масса
			Листов 1
Зав. от	Тепленко	<i>[Signature]</i>	Миницентр спецстрой БССР ВНИКТИС
И.контр	Амтурсева	<i>[Signature]</i>	
Рис. фронт	Болгов	<i>[Signature]</i>	

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1436.3-21.1-12000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1436.3-21.1-11001-01	Балка	2	
А4	2		1.436.3-21.1-11002	Заглушка	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1436.3-21.1-12000			
			<u>Детали</u>			
А4	3		1436.3-21.1-11001-07	Балка	5	
			1436.3-21.1-12000-01			
			<u>Детали</u>			
А4	3		1.436.3-21.1-11001-08	Балка	5	

1.436.3-21.1-12000

Переплет №48
для окон марки ОГА

Стандарт	Лист	Копия
Р		1

Импортировано из страны СССР

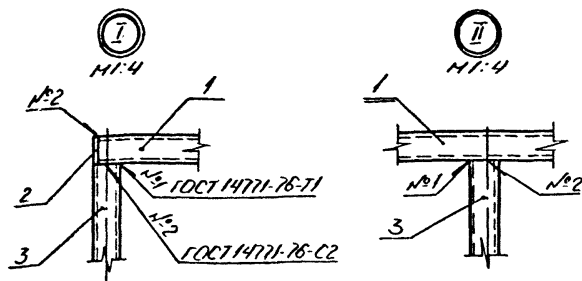
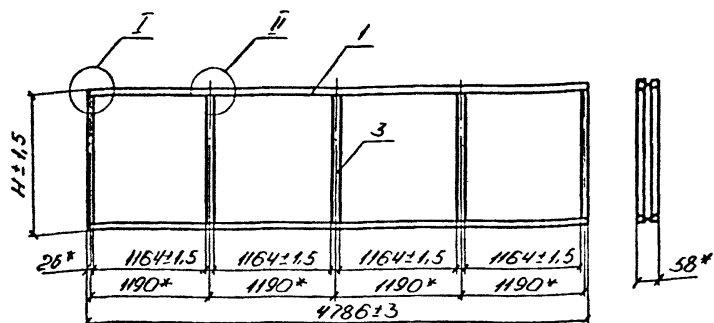
ВНИКТУСК

Копировал

22479-02 21
Формат А4

Имя, отчество, фамилия и дата вступления в брак

Зав. отд.	Тесленко	ШШШ
Н. контрол.	Дмитриева	ВШШ
Рук. б-ки	Балгов	ШШШ



Обозначение	(Марка) Шифр	Н, мм	Масса, кг
1.436.3-21. 1-12000	14818	1745	51.0
	01/14812	1145	42.5

* Размер для справок

				1.436.3-21. 1-12000 СБ			
				Перелет 1748 для окон марки ОГД Сборочный чертеж	Стоимость	Масса	Масштаб
					р	с.м.тоб	1:40
					Лист	Листов 1	
Зав. отд	Гегелевко	М.М.М.		Национальное предприятие СССР ВНИИСТУК			
Контр.	Емилевская	С.М.С.					
Руч. бриг	Болгов	А.М.					

Копировал

22479-02 22
Формат А4

Время Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
14		14363-21. 1-13000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	14363-21. 1-11001-03	Балка	2	
14	2	14363-21. 1-11002	Заглушка	4	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>14363-21. 1-13000</u>			
		<u>Детали</u>			
14	3	14363-21. 1-11001-07	Балка	4	
		<u>14363-21. 1-13000-01</u>			
		<u>Детали</u>			
14	3	14363-21. 1-11001-08	Балка	4	
		<u>14363-21. 1-13000-02</u>			
		<u>Детали</u>			
14	3	14363-21. 1-11001-09	Балка	4	

1.4363-21 1-13000

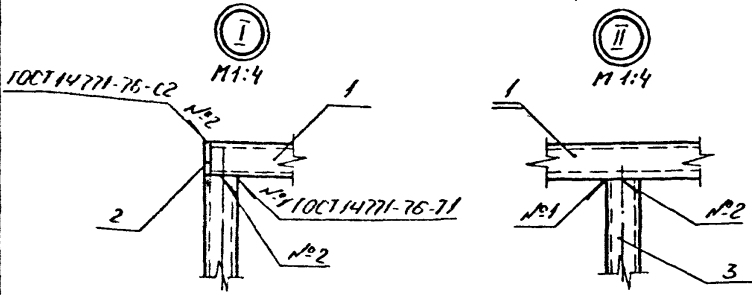
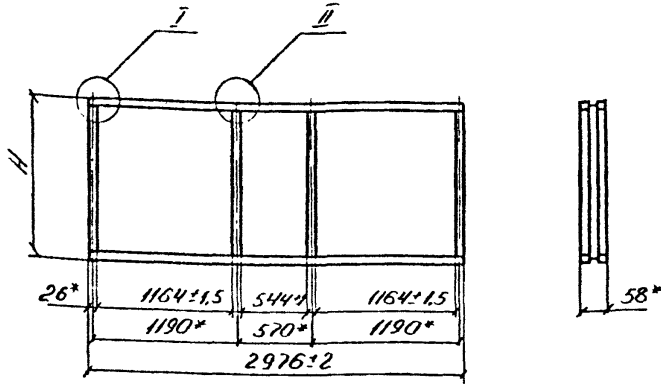
Переплет ЛЗО
для окон марки ОГА

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Линия монтажных конструкций СССР		

ВНИКТУСК

Шифр, год, район, Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд.	Тестенко	ШМ
Н. контро.	Дмитриева	В.С.
Рук. Бюро	Балка	А.М.



Обозначение	(Марка) ЦУпр	Н, мм	Масса, кг	Примечания
1 4363-21.1-13000	П3018	1745±15	36	
-01	П3012	1145±15	29,5	
-02	П3006	545±1	22,5	

* Размер для справок

Инв. № подл. Листы и дата. ВЗАН инв №

			1 4363-21.1-13000 СБ		
			Переглет П30 для окон марки ВГА		
			Сборочный чертеж		
			Студия	Масса	Наситаб
			Р	сктаб.	1:40
			Лист	Листов 1	
			Минмонтожспецстрой СССР		
			ВНИКСТУК		

Зав. отд. Тесленко
И. Кошур. Дмитриева
Р.С. Брус. Банков

Клишова

22479-02 24
Формат А4

Входит в книгу	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		14363-21. 1-14000СБ	Сборочник чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	14363-21. 1-11001-04	Балка	2	
А4	2	14363-21. 1-11002	Золушка	4	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>14363-21. 1-14000</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	3	14363-21. 1-11001-07	Балка	3	
			<u>14363-21. 1-14000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	3	14363-21. 1-11001-08	Балка	3	
			<u>14363-21. 1-14000-02</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	3	14363-21. 1-11001-09	Балка	3	

1.4363-21. 1-14000

Переплет №24
для окон марки ОГА

Студия	Мет	Листы
Р		1

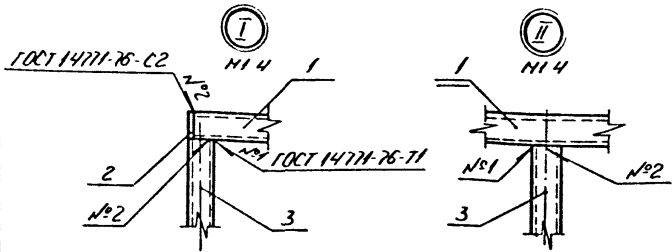
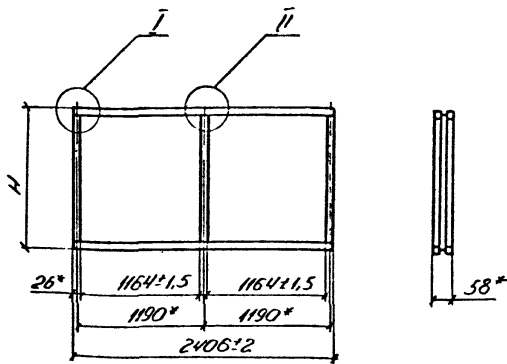
Национальная академия наук
СССР
ВНИИСТУС

Копировал

22479-02 25
Филиппов АИ

Лист № подл. Подпись и дата. Входящий №

Зав. отд.	Тесленко	МММ
Н. контрол.	Дмитриева	ДМТ
Аук. бригад.	Балгов	БГВ



Обозначение	(Марка) L/Шпр	Н, мм	Масса, кг	Примечание
14363-21.14000	П24.18	1745±15	28	
-01	П24.12	1145±15	23	
-02	П24.06	545±1	18	

* Размер для справок

Шифр по ГОСТу
 Подпись и дата
 Шифр инв. №

			1.436.3-21. 1-14000 СБ		
			Перелёт П24 для окон марки ОГД	Сталь Р	Масса от таб. 1.40
			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Зав. отд.	Тресленко	МММ	Минмонтажспецстрой СССР ВНУКТУСК		
И.контр.	Дмитриева	СМ			
Рук. бриг.	Борисов	ФМ			

Копировка

22479-02 26
Формат А4

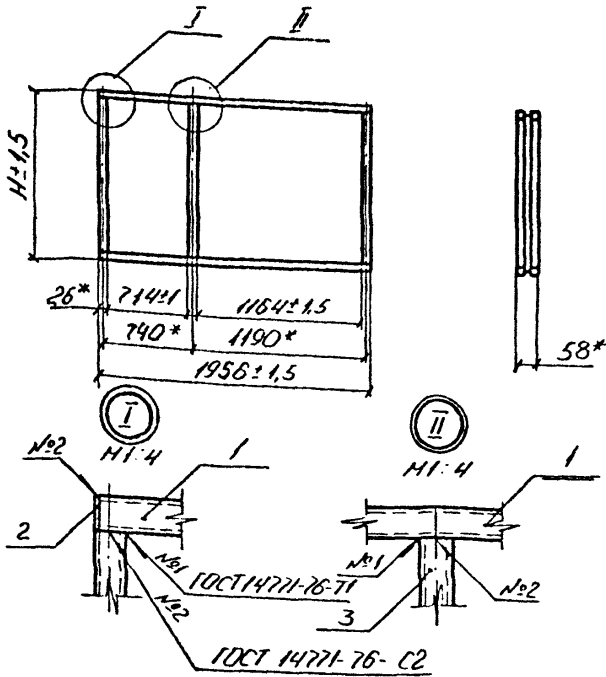
Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.436.3-21. 1-15000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.436.3-21. 1-11001-05	Балка	2	
А4	2	1.436.3-21. 1-11002	Заглушка	4	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>1.436.3-21. 1-15000</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.436.3-21. 1-11001-07	Балка	3	
			<u>1.436.3-21. 1-15000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.436.3-21. 1-11001-08	Балка	3	

Имя, фамилия, подпись и дата. Угол шиф. №

1.436.3-21. 1-15000

Переделка ПГО для окон марки ОГД

Этаж	Лист	Итого
Р		1
Минпромтажспецстрой СССР ВНИК ТУСК		



Обозначение	(Марка) Шифр	H, мм	Масса, кг
1 436.3-21. 1-15000	П20 18	1745	26
-01	П20 12	1145	20,5

* Размер для справок

ЛИСТ № 1 ИЗ 1 ЛИСТОВ / КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖА

				1 436.3-21. 1-15000СБ		
				Перелет П20 для окон марки ОГД		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см таб	1:40
				Лист	Листов 1	
				Минмонтажспецстрой СССР		
				ВНИИСТУС		
Зав. отд.	Тесленко	М.В.В.				
Н.контр.	Андреева	Л.С.Т.				
Рук. бриг.	Балзов	А.В.				

Копилка

22479-02 28
Формат А4

№ документа	№ листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.4363-21. 1-16000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.4363-21. 1-11001-06	Балка	2	
А4	2		1.4363-21. 1-11002	Золушка	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.4363-21. 1-16000			
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.4363-21. 1-11001-07	Балка	3	
			1.4363-21. 1-16000.01			
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.4363-21. 1-11001-08	Балка	3	
			1.4363-21. 1-16000.02			
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.4363-21. 1-11001-09	Балка		

№ материала, Подпись и дата, Страница, №

Зав. отд. Тесленко МШМ
Н. контр. Дмитриев Физр
Рук. отд. Болгов А.С.

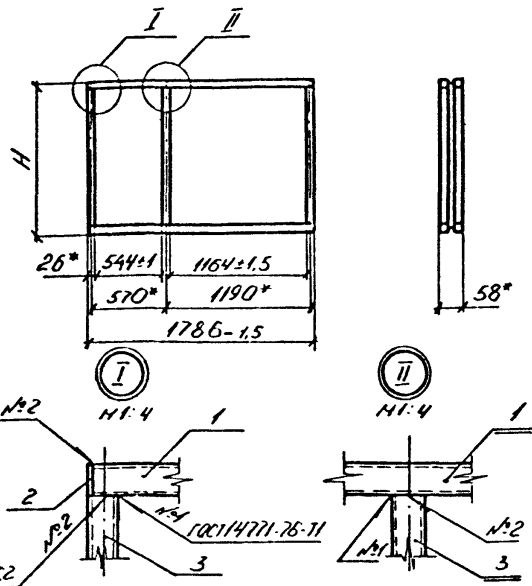
Переплет П18
для окон марки ОГА

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Минимонтажмашинострой
СССР
ВНИИТУСК

Копировал

22479-02 29
Формат А4



Обозначение	(Марка) ЛЛ/УФР	H, мм	Масса, кг	Примечания
14363-21.1-16000	П18.18	1745±15	24,5	
-01	П18.12	1145±15	19,5	
-02	П18.06	545±1	14,5	

* Размер для справок.

Лист №9 подл. Взам инв. №
Получить в бум.

				1.436.3-21.1-16000 СБ		
				Перелет П18		Листов
				Для окон марки ОГА		Масса
				Сборочными чертёж.		1:40
Зав. отд.	Терленко	МШ		Лист	Листов 1	
Инженер	Амфилово	РМ		Миниматжелезострой СССР		
Рук. бум.	Балгоб	АМ		ВНИКТИСК		

Копирован

22479-02 30
Принят А4

Шифр подл.	Подпись и дата	Взят. шифр №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1436.3-21.										при-менан.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4		3	1436.3-21. 123000	Переплёт ПФ 30.18					1								
				-01 Переплёт ПФ 60.12						1							
А4		4	1436.3-21. 124000	Переплёт ПФ 24.18							1						
				-01 Переплёт ПФ 24.12								1					
А4		5	1436.3-21. 125000	Переплёт ПФ 20.18									1				
				-01 Переплёт ПФ 20.12												1	
<u>Детали</u>																	
А4		7	1436.3-21. 100001	Профиль резиновый Р-1	55,8	43,8	43,8	34,2	30,9	23,5	21,9	17,1	20,3	15,4			м
А4		8	1436.3-21. 100003	Профиля резиновый Р-3	22,3	17,5	22,3	17,5	11,5	8,75	11,5	8,75	11,5	8,75			м
		9	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1680x1150x4	3		2		1		1						
		10	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1080x1450x4		3		2		1		1					
		11	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1590x1060x4	2		2		1		1		1				
		12	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 990x1060x4		2		2		1		1		1			
		13	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1680x530x4					1								
		14	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1080x530x4						1							
		15	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1680x700x4										1			
		16	ГОСТ ИИ-78	Стекло разм. 1080x700x4												1	

22479-02 32

1436.3-21. 120000		Лист
		2

Копировал

Формат

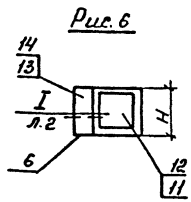
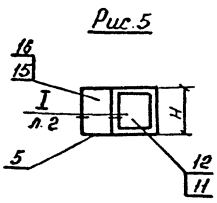
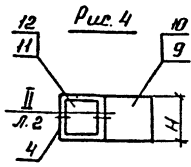
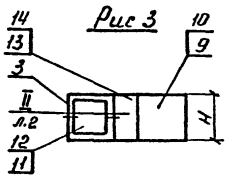
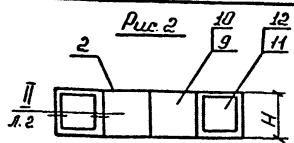
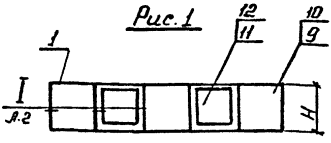
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1.436.3-21.		1-20000.		Примечания
					10	11			
				<u>Документация</u>					
А4			1.436.3-21. 1-20000СБ	Сборочный чертеж	×	×			
			1.436.3-21. 1-00000ТО	Техническое описание	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4		6	1.436.3-21. 1-26000	Переплет ПФ 19.18	1				
			- 01	Переплет ПФ 18.12		1			
				<u>Детали</u>					
А4		7	1.436.3-21. 1-00001	Профиль резиновый Р-1 19,5	14,7				
А4		8	1.436.3-21. 1-00003	Профиль резиновый Р-3 11,13	8,75				
		11	ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1590x1060x4	1				
		12	ГОСТ 111-78	Стекло разм. 990x1060x4	1				
		13	ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1690x530x4	1				
		14	ГОСТ 111-78	Стекло разм. 1080x530x4	1				

2279-02 33

1.436.3-21. 1-20000

Копировал

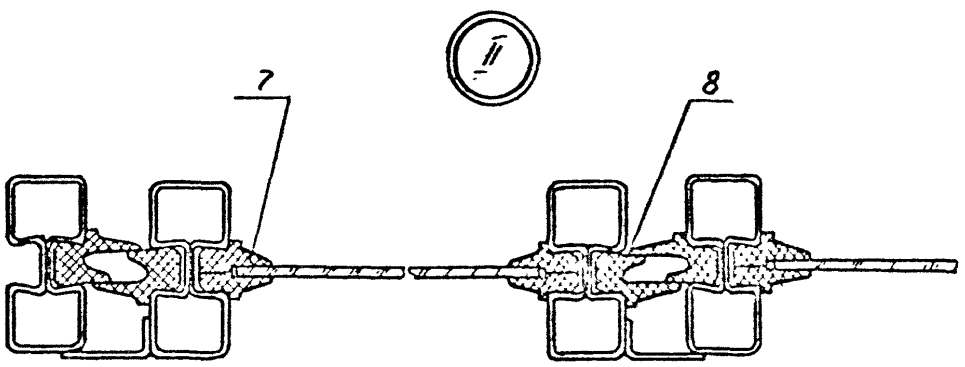
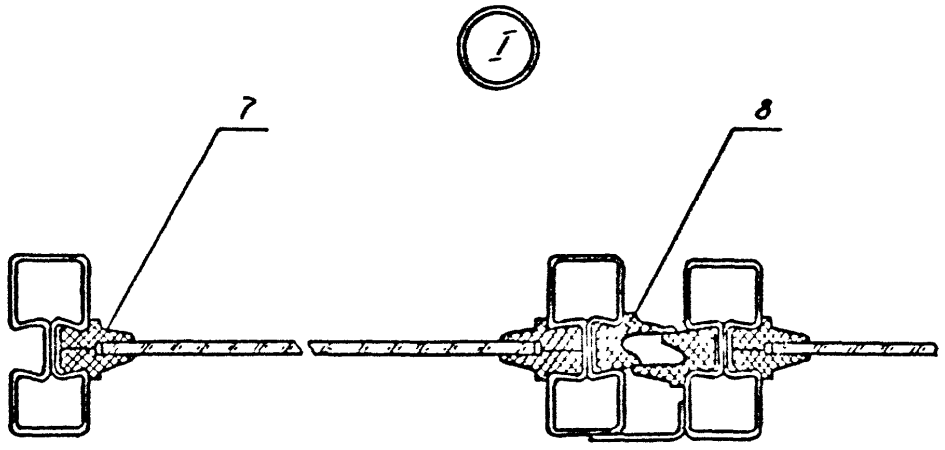
Лист
3



Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг
1436.3-21.1-20000	ОТД 60.18	1	1745	209	1436.3-21.1-20000-06	ОТД 24.18	4	1745	91
-01	ОТД 60.12		1145	154	-07	ОТД 24.12		1145	66
-02	ОТД 48.18		1745	176	-08	ОТД 20.18	5	1745	80
-03	ОТД 48.12		1145	130	-09	ОТД 20.12		1145	59
-04	ОТД 30.18		1745	109	-10	ОТД 18.18		1745	76
-05	ОТД 30.12	1145	80	-11	ОТД 18.12	1145	56		

Шиф. № подл. Подпись и дата.

1.436.3-21. 1-20000 СБ		
Окно марки ОТД содинарным остеклением Сборочный чертёж		Стадия: Р Масса: ст. табл. - Лист 1 Листов 2
Зав. отд. Тесленко М.М. Инж. Дитрихев Р.И. Дир. Брызгалов А.И.	Минплантехцентрострой СССР ВНИКТИСК	



УНБ МС/НОС
 /Техническ. у. Дарма
 ДАРМ. УНБ МС/НОС

14363-21. 1-20000. СБ

Метр
 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.4363-21. 1-21000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.4363-21. 1-21000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.4363-21. 1-11000	Переплет ПР60.18	1	
A4	2		1.4363-21. 1-21100	Француз Ф 12.18	2	
				<u>1.4363-21. 1-21000-01</u>		
A4	1		1.4363-21. 1-11000-01	Переплет ПР60.12	1	
A4	2		1.4363-21. 1-21100-01	Француз Ф 12.12	2	

1.4363-21. 1-21000

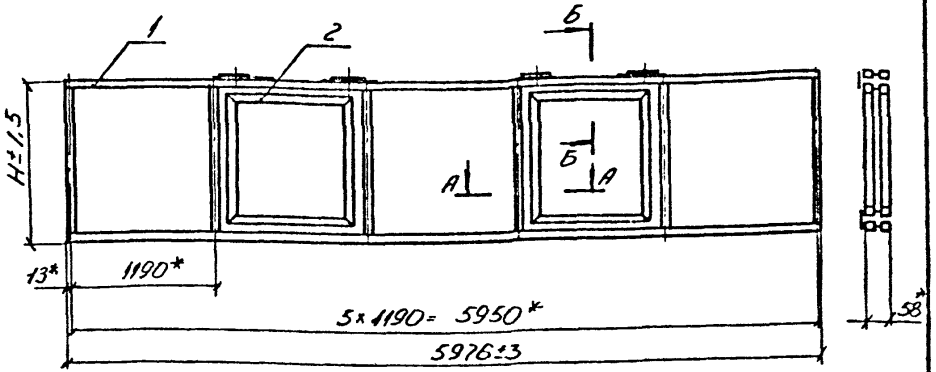
Зав. отд	Тесленко	МШС	Переплет ПР60 для окон марки ОТА	Страниц	Лист	Листов
Н.контр.	Дмитриева	РМТ		Р		1
Рук. бр-г.	Балзов	СФМ		Минимонтажмашинстрой СССР ВНИКТИСК		

Копировал

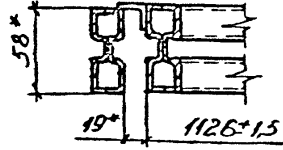
22479-02

36
Формат А4

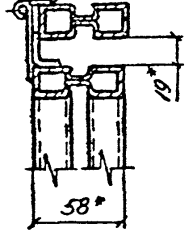
1.4363-21. 1-21000-01
 1.4363-21. 1-21100-01
 1.4363-21. 1-11000-01
 1.4363-21. 1-21100



A-A
H1:4



B-B
H1:4



Обозначение	(Марка) ШШ	H, мм	Масса, кг
1.4363-21.1-21000	ПФ6018	1745	102,5
-01	ПФ6012	1145	84,5

* Размер для справок

Изд. 1/1984 г. Подпись и дата. ВЛАН-ИНВМ

			14363-21.1-21000 СБ		
			Переплет ПФ60 для окон марки ОД		
			Сборочный чертеж		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	см. таб	1:40
			Лист	Листов 1	
			Минимонтажспецстрой СССР ВНУКЛУСК		
Зав. отд	Телеменко	МШШ			
Инж. контр.	Дмитриева	ДМТ			
Рук. брига	Болгов	БЛГ			

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.436.3-21. 1-21100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.436.3-21. 1-21110 СБ	Шарнир П1	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.436.3-21. 1-21101	Балка	2	
А4	3		1.436.3-21. 1-21102	Притвор	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>1.436.3-21. 1-21100</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	4		1.436.3-21. 1-21101-01	Балка	2	
А4	5		1.436.3-21. 1-21103-01	Притвор	2	
			<u>1.436.3-21. 1-21100-01</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	4		1.436.3-21 1-21101-02	Балка	2	
А4	5		1.436.3-21. 1-21103-01	Притвор	2	

ИМ. А.У.П.О.С.И.В.И.С.А. И РЕГУЛИРОВ. ЧАСТЕЙ

1.436.3-21. 1-21100

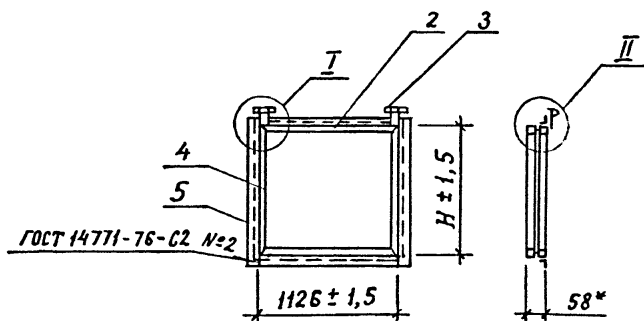
Француз φ12

Стр.	Лист	Листов
Р		1
Минмонтажспецстрой СССР		
ВНУКТИСК		

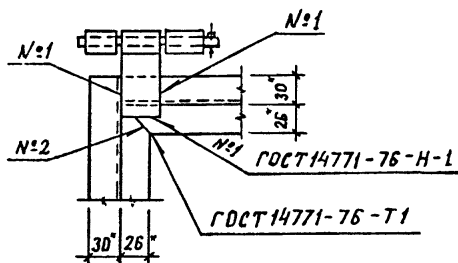
Зав. отд	Тележенко	МШШ
Инж. отд	Дмитриева	ДМТ
Рук. б-ка	Балзоб	БЗ

Копировал

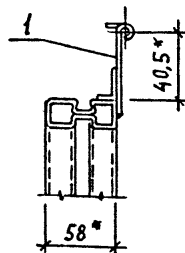
22479-02 38
Тарам А4



M1:4



M1:4



Обозначение	(Марка) Шифр	Н, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-21100	Ф12.18	1655	20
	-01	Ф12.12	15

* Размер для справок

1.436.3-21.1-21100 СБ

Фрамуга Ф12
Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

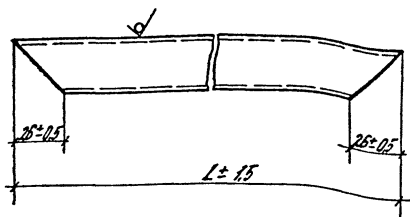
Р см. таб 1:40

Лист Листов 1
Минмонтажпечстрой
СССР
ВНИИТЧСК

Завода Песленка
И. КОНТР. Дмитриева
Рук. Др. Болгов

22479-02 39

R ✓(✓)

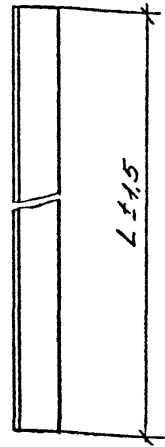
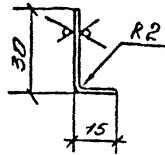


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1436.3-21 1-21101	1655	4,6
-01	1055	2,9
-02	1125	3,1
-03	705	2,0
-04	525	1,5

1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: $n14, n14; \frac{IT14}{2}$

			1436.3-21 1-21101			
			Балка	Сталь	Масса	Мощность
				P	в. т. т. т.	1:2
Зав. отд. Тесленко	И.И.		Профиль стальной замкнутой 58x26x18	Диаг. Минимонтажспецстрой ВНИИТЦСК		
И.К. Коротко	А.И. Сидорова	В.И. Сидорова				
С.И. Бонд	Б.И. Бонд					

R150 (✓)



Обозначение	l мм	Масса кг
14363-21.121102	1126	0,69
-01	415	0,26

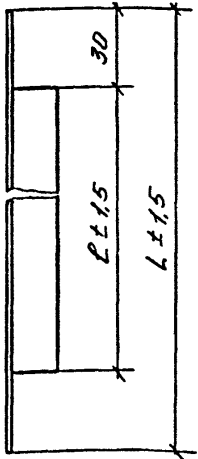
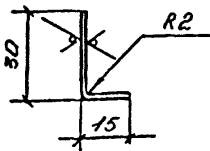
1. Ширина заготовки $B = 43 \text{ мм}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 14 , ± 14 , $\frac{\pm 14}{2}$

			1.436.3-21.121102		
			Притвор		
			Листов	Масса	Масштаб
			Р	ст. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
			Литмонтаж спецстрой СССР		
Зав. отд.	Тесленко	МШ	ВНИИТСК		
И.контр.	А.Литавель	Литр			
Рук. отд.	Болгов	Литр			
			лист 1.8 ГОСТ 19904-74		
			ст. 3 ГОСТ 380-71		

Копировал

22479-02 41
Формат А4

Rz160 (✓)



Обозначение	L, мм	L, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1+21103	1655	1715	1.05
-01	1055	1115	0,69

1. Ширина заготовки $B=43$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\frac{IT14}{2}$.

Днев. №, табл. №, Поляны и даты взят лимб. №

			1.436.3-21.1+21103		
			Притвор		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	ст. табл.	1:2
			Лист	Листов	
Зав.ато	Тесленко	Ильч	Лист <u>1.8 ГОСТ 19904-74</u> Ст.3 ГОСТ 380-71		
И.контр.	Антоньев	Дмитр			
Чук.бур	Болгов	Лев			
			Пинмонталецеров ВССР ВНИИТСК		

Копировал

22479-02 42
Формат А4

Вариант Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.436.3-21. 1-21110СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.436.3-21. 1-21111	Петля крайняя	2	
А4	2	1.436.3-21. 1-21112	Петля средняя	1	
А4	3	1.436.3-21 1-21113	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплицт 3-2x18 ГОСТ 397-79	1	0,00012

Визитный №

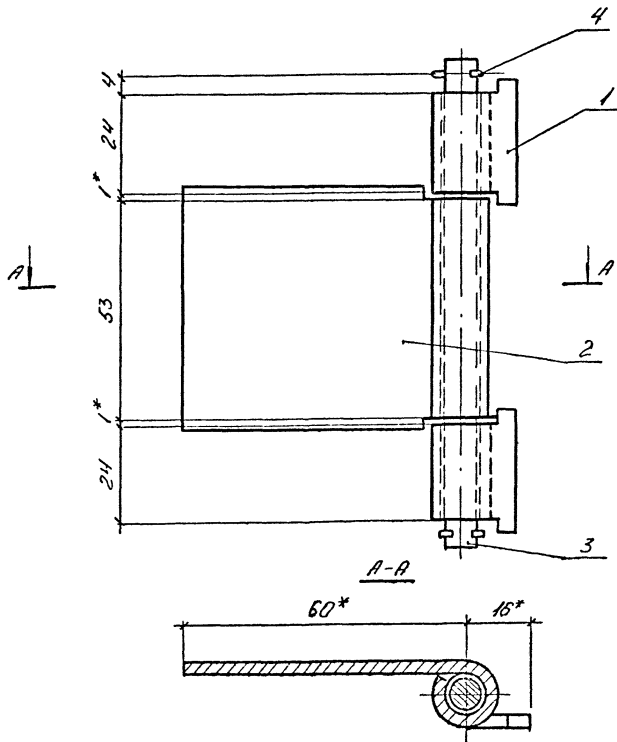
Подпись и дата

Имя и фамилия

Зав. отд. Тестенко ШИШУ
 И. Кантор Дмитриев
 Рук. брн. Борюб

Шарнир П1

1.436.3-21. 1-21110
 Стандарт В.уст. Л.уст.тв
 Р т
 Нормативная комиссия
 СССР
 ВНИИТЛСХ



* Размеры для справок

				1.436.3-21. 1-21110 СБ		
				Шарнир 11 Сборочный чертеж.		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,28	1:1
				Лист	Листов 1	
				Минмонтажспецстрой СССР ВНИИСТУС		

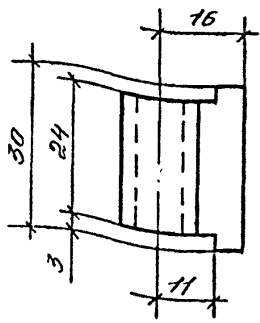
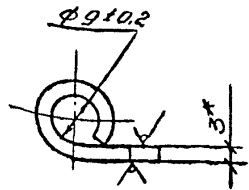
Завод Терленко
И. конгр. Дмитриева
Инж. Брай Болгов

ШШШ
Дашев

Копировал.

22479-02 44
Формат А4

R150 ✓ (N)



1. Размер для оправок.
2. Длина заготовки $l = 48$ мм

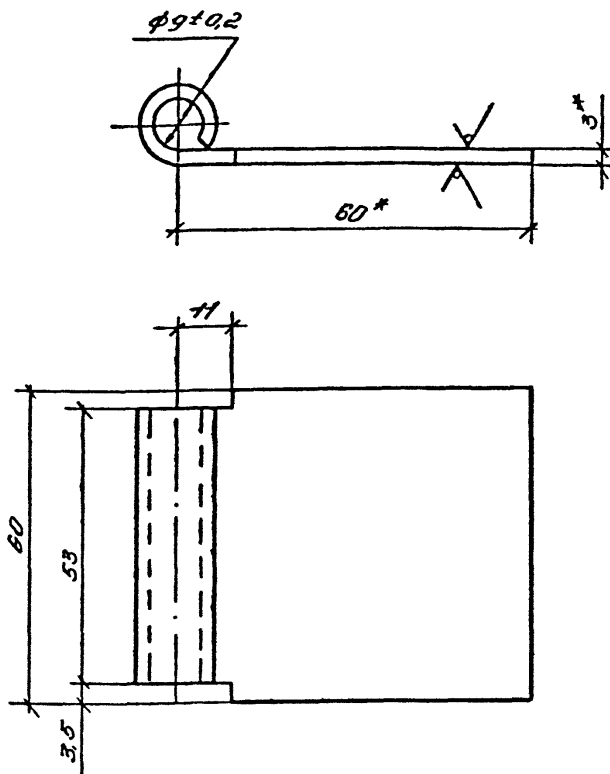
Шиб. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

			1.436.3-21.121111			
			Петля крайняя	Сталь	Посл	Послтой
				P	0,035	1:1
			Лист		Листов	
Зав. отд.	Уд. сленко	Шле	Лист <u>3 ГОСТ 19904-74</u> В Ст 3 КПВ ГОСТ 380-71		Минимонт. желцеферой СССР ВНИКТЛСР	
И. контр.	Д. митриев	Делать				
Рук. отд.	Балгов	Ан				

Корисова

22479-02 45
Формат А4

Rz160 / (M)



1. * Размер для справок
2. Длина заготовки $L = 101 \text{ мм}$

1.436.3-21.1-21112

Петля средняя

Группа массовый

Р 0,15 1:1

Лист Листов 1

Завод: ТЕСЛЕНКО АИШ

Инженер: ДМИТРИЕВА И.И.

Рис. 01/01 Волгов

Лист 3 ГОСТ 19904-74
В Ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71

Мингонтотспецсталь

СССР

ВНИИТУСК

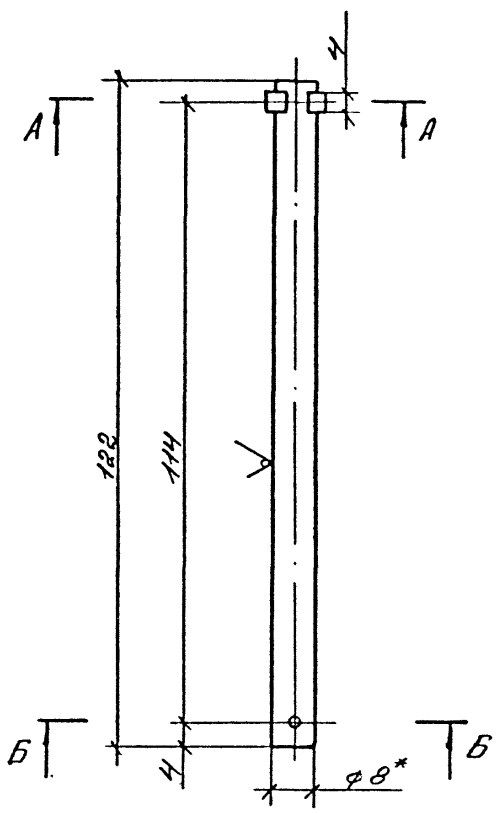
Климов

22479-02

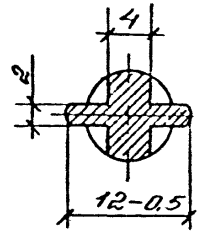
46

Формат А4

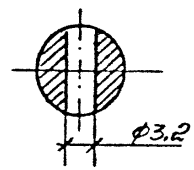
Rz160 (✓)



A-A
M2:1



B-B
M2:1



* размер для справок

1.436.3-21.121113

Доб

Слой	Масло	Масшт.
Р	0,05	1:1

Лист 1
Листов 1
Институт Железнодорожных ВНИИТРАС

Зав. отд. Тельченко
Н. Кантор, А. Михайлова
Р. К. Брен, Болотов

Кр.ж. В-8 ГОСТ 2590-71
В ст 3 КП2 ГОСТ 380-71

Копия 500

22479-02 49

№ документа	№ инв.	№ п/п	Классификация	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1	1 4363-21. 1-22000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>14363-21. 1-22000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1 4363-21. 1-12000	Переплет П48 18	1	
А4		2	1 4363-21. 1-21100	Француз Ф12.18	2	
				<u>1.4363-21. 1-22000-01</u>		
А4		1	1 4363-21. 1-12000-01	Переплет П48 12	1	
А4		2	1 4363-21. 1-21100-01	Француз Ф12.12	2	

Учеб. Магистр. Папки и книги. Восток и др.

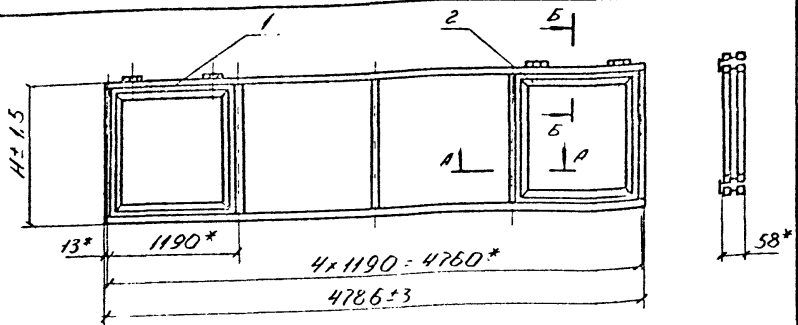
14363-21. 1-22000

Переплет П48
для окон марки ОТА

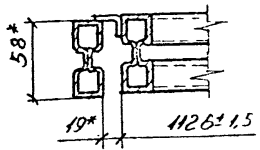
Страниц	Лист	Листов
Р		1

Минимонтаж спецслужб СССР
ВНИКТИСК

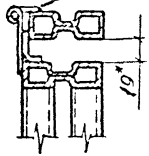
Зав. отд. ТРЕДЯКО АИИИ
Н. Каню ДМИТРИЕВ
Руч. брн. БОЛОВ



A-A
H 1:4



B-B
H 1:4



ГОСТ 14771-76-71

Обозначение	(Марка) Шифр	H, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-22100	ПФ4810	1745	91
	ПФ4812	1445	74

* Размер для справок

			1.436.3-21.1-22100 СБ		
			Переделка ПФ48 для окон марки ОТД (оборотный чертеж)		
			Сталь	Марка	Масштаб
			Р	СМ табл.	1:40
			Лист		
			Листов 1		
			Нижинтажспецстрой СССР ВНИКЛУК		
Зивот	Тесленко	ШШМ			
И конгр	Дмитриева	Д-57			
Рух брл	Валков	Т-2			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1436.3-21. 123000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>1436.3-21. 123000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1436.3-21. 1-13000	Переплет ПЗ0 18	1	
А4	2		1436.3-21. 1-21100	Француз 912.18	1	
				<u>1436.3-21. 1-23000-01</u>		
А4	1		1436.3-21. 1-13000-01	Переплет ПЗ0 12	1	
А4	2		1436.3-21. 1-21100-01	Француз 912.12	1	

Лист № 49 из 49. Подписано и дата. В упр. инж. отд.

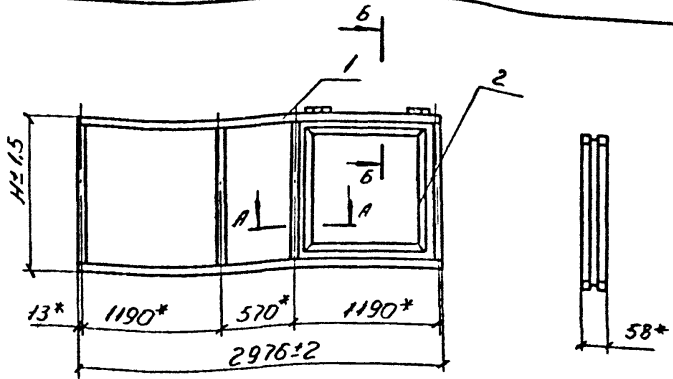
1436.3-21. 1-23000

Переплет ПЗ0
для окон марки ОДД

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Наименование спецификации
СССР
ВНИИТРИСК

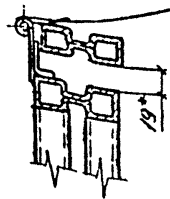
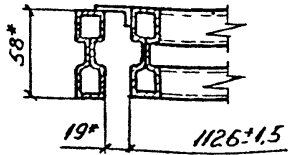
Зав. отд.	Тесленко	МММММ
Н.Колтр.	Дмитриева	РМММ
Рук. бриг.	Болотов	ММММ



A-A
H1.4

B-B
H1.4

ГОСТ 4771-76-71



Обозначение	Марка ЛЛ/ФР	H, мм	Толщина, мм
14363-21.1-23000	ПР3018	1745	58
	-01 ПР3012	1145	45,5

* Размер для справок.

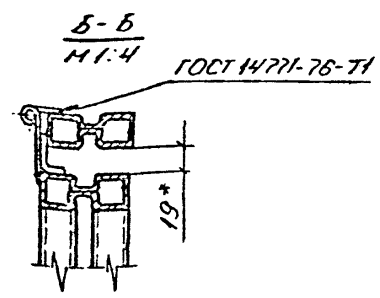
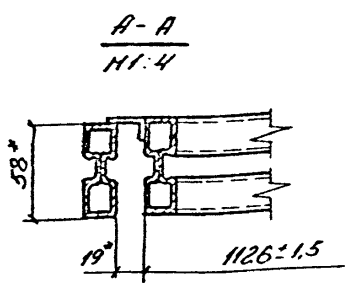
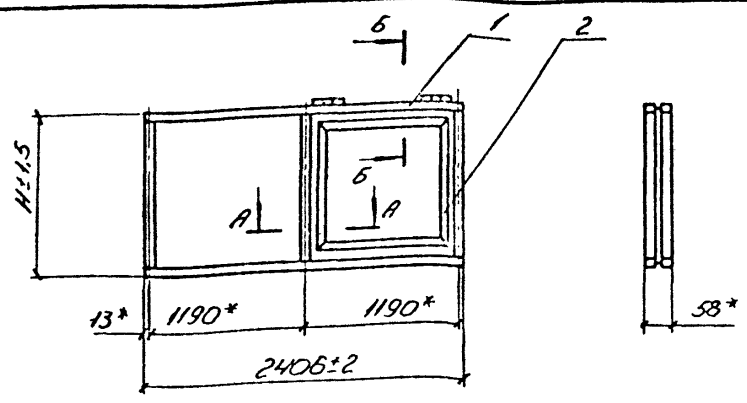
Шифр изделия
Литература
Взлом шифра

14363-21.1-23000 СБ

Переделет ПР30
для окон марки ОТА
Сборочный чертеж

Сталь	Толщина	Количество
Р	СЧ Т05А	1.40
Лист	Листов 1	
НИИМОНТОЖЕЛЕСОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР СССР ВНИИКТЛДК		

Зав. отд.	Тесленко	И.И.И.
Н.контр.	Дмитриева	С.С.С.
Рис. борт.	Витков	С.С.С.



Обозначение	(Марка) ШШПП	H, мм	Масса, кг
1436.3-21. 1-24000	ПР2418	1745	48
	-01 ПР2412	1145	39

* Размер для справок.

Сл. № по пр. / Подпись и дата / З.И.П.				1436.3-21. 1-24000 СБ		
				Перелёт ПР24 для окон марки ОД, Сборочный чертёж		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	сн. табл.	1:40
			Лист		Листов 1	
			Национальный центр СССР ВНИИСТЕК.			
Зав. отд.	Тесленко	М.И.И.				
Н. контр.	Дмитриева	И.И.И.				
Рук. бриг.	Валков	И.И.И.				

Код документа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.436.3-21. 1-25000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>1.436.3-21. 1-25000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.436.3-21. 1-15000	Перелет П2018	1	
А4	2		1.436.3-21. 1-21100	Франуга Ф12.18	1	
				<u>1.436.3-21. 1-25000-01</u>		
А4	1		1.436.3-21. 1-15000-01	Перелет П20.12	1	
А5	2		1.436.3-21. 1-21100-01	Франуга Ф12.12	1	

1.436.3-21. 1-25000

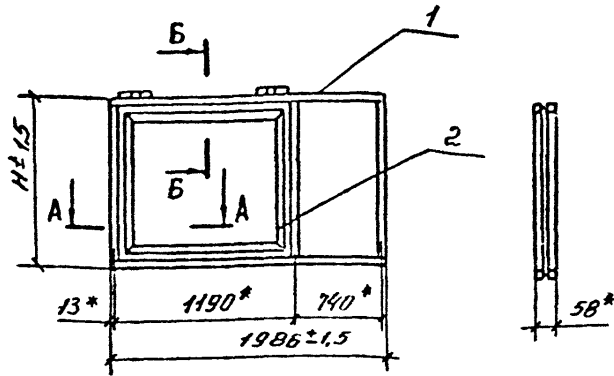
Перелет ПР20
для окон марки ОТД

Стадия	Лист	Листов
Р		1

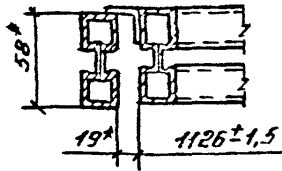
Нижнийтажспецстрой
СССР
ВНУКТИСК

Зав. отд. Тесленко
Н. Кондр. Дмитриева
Рук. Бир. Болгов

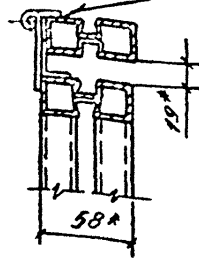
М.И.И.
Дмитр.
Болгов



A-A
M 1:4



B-B
M 1:4



ГОСТ 14771-76-T1

Обозначение	(Марка) Шифр	H, мм	Масса кг
1.436.3-21.125000	ПФ20.13	1745	46
-01	ПФ20.12	1145	36,5

* Размер для справок.

				1.436.3-21. 125000СБ			
				Переплет ПФ20	Столб.	Масса	Масштаб
				для окон марки ОД	р	см. табл.	1:40
				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Зав. отд	Терленко	ШШШ			Минимонтажспецстрой		
Н.КОНТ	А.Матрица	ШШШ			СБСР		
Рядовые	Болгов	ШШШ			ВНИИТСК		

Формат	Лист	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.436.3-21.1-26 000СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнения		
			1.436.3-21.1-26 000	<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.436.3-21.1-16 000	Переплет П 18,18	1	
A4	2		1.436.3-21.1-21100	Фрагуга ф12,18	1	
			1.436.3-21.1-26000-01			
A4	1		1.436.3-21.1-16000-01	Переплет П 18,12	1	
A4	2		1.436.3-21.1-21100-01	Фрагуга ф12,12	1	

Инв. №, год, лист, дата, взят инв. №

1.436.3-21.1-26000

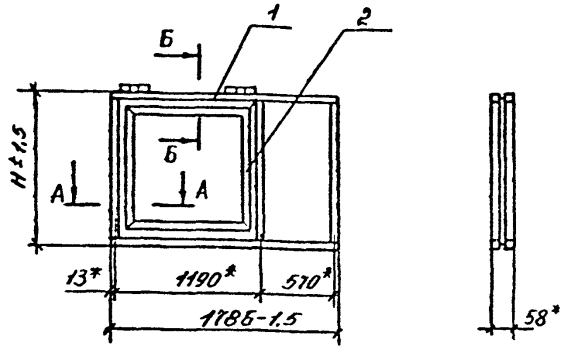
Переплет П ф18
для окон марки ОТА

Станд.	Лист	Листов
Р		1

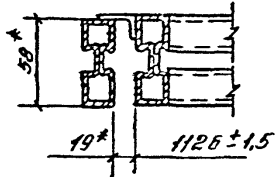
Гиперполупрозрачной
ССЕР
ВНИКТИСК

Копировал

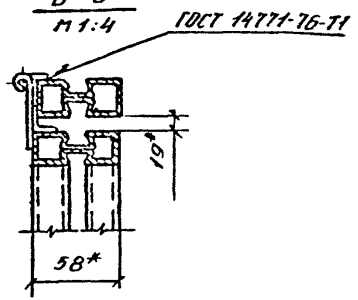
22479-02 56
Формат А4



A-A
M 1:4



B-B
M 1:4



Обозначение	(Марка) Шифр	H, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-26000	Пф 18,18	1745	44,5
-01	Пф 18,12	1445	35,5

				1.436.3-21. 1-26000 СБ		
				Переплет Пф 18 для окон марки ОТД Сборочный чертеж		
				Стандарт	Масштаб	Листов
				Р	см табл.	1:40
				Лист	Листов Ч	
				Минмонтажспецстрой СССР ВНИКТИСК		

Зав. отд. Гегленко
Н.контр. Литришва
Рук. бриг. Болгов

Инд. л. лобн.	Полторы и двата	взят инв.л.
---------------	-----------------	-------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по исполнению 1.436.3-21.										при- мечан	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					<u>Документация</u>											
A4			1.436.3-21. 1-30000ГБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.436.3-21. 1-00000ГД	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1		1.436.3-21 1-11000	Переплет п 60.18	1											
				-01 Переплет п 60.12		1										
A4	2		1.436.3-21. 1-12000	Переплет п 48.18			1									
				-01 Переплет п 48.12				1								

22479-02 58

Исполнения 10...11 - см. лист 3

1.436.3-21. 1-30000

Завод	Тесленко	ИИОК
Контр.	Антимирова	1.436.3
Руч. бр.	Билгов	1.436.3

Окно марки ОГД
с двойным остеклением

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3
Полномасштабный СССР		
ВНИИТСК		
Формат А4		

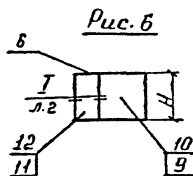
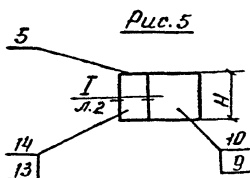
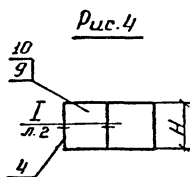
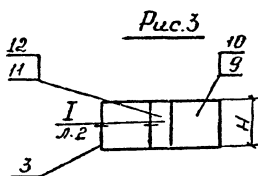
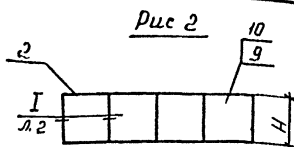
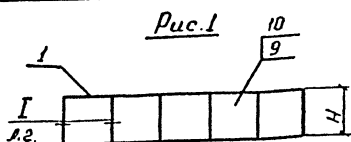
Копировал

ИИВ № продел	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол на исполнение 1436.3-21.									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
ИИ		3	1436.3-21. 1-13000	Переплёт П30.18					1								
			-01	Переплёт П30.12						1							
ИИ		4	1436.3-21. 1-14000	Переплёт П24.18							1						
			-01	Переплёт П24.12								1					
ИИ		5	1436.3-21. 1-15000	Переплёт П20.18									1				
			-01	Переплёт П20.12										1			
<u>Детали</u>																	
ИИ		7	1.436.3-21. 1-00001	Профиль резиновый Р-1	28,6	22,6	22,6	17,8	15,8	12,1	11,3	8,9	10,5	8,05			м
ИИ		8	1436.3-21. 1-00002	Профиль резиновый Р-2	28,6	22,6	22,6	17,8	15,8	12,1	11,3	8,9	10,5	8,05			м
		9	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x1150x23	5		4		2		2		1				
		10	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x1150x23		5		4		2		2		1			
		11	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x530x23					1								
		12	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x530x23						1							
		13	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x700x23									1				
		14	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x700x23										1			

1436.3-21. 1-3 0000		Лист
Копировал		2
Формат А4		

52



Обозначение	Марка окна	Рис	H, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка окна	Рис	H, мм	Масса, кг
1436.3-21.1-30000	ОГД 60.18	1	1745	278	1436.3-21.1-30000-06	ОГД 24.18	4	1745	113
-01	ОГД 60.12		1145	191	-07	ОГД 24.12		1145	78
-02	ОГД 48.18	2	1745	222	-08	ОГД 20.18	5	1745	96
-03	ОГД 48.12		1145	153	-09	ОГД 20.12		1145	66
-04	ОГД 30.18	3	1745	142	-10	ОГД 18.18	6	1745	88
-05	ОГД 30.12		1145	98	-11	ОГД 18.12		1145	61

1436.3-21.1-30000 СБ

Окно марки ОГД
с двойным остеклением
сборочный герметик

Статус Масса Наименов

р см
табл -

Лист 1 Листов 2

Министерство тяжелой промышленности СССР
ВНИИТРИС

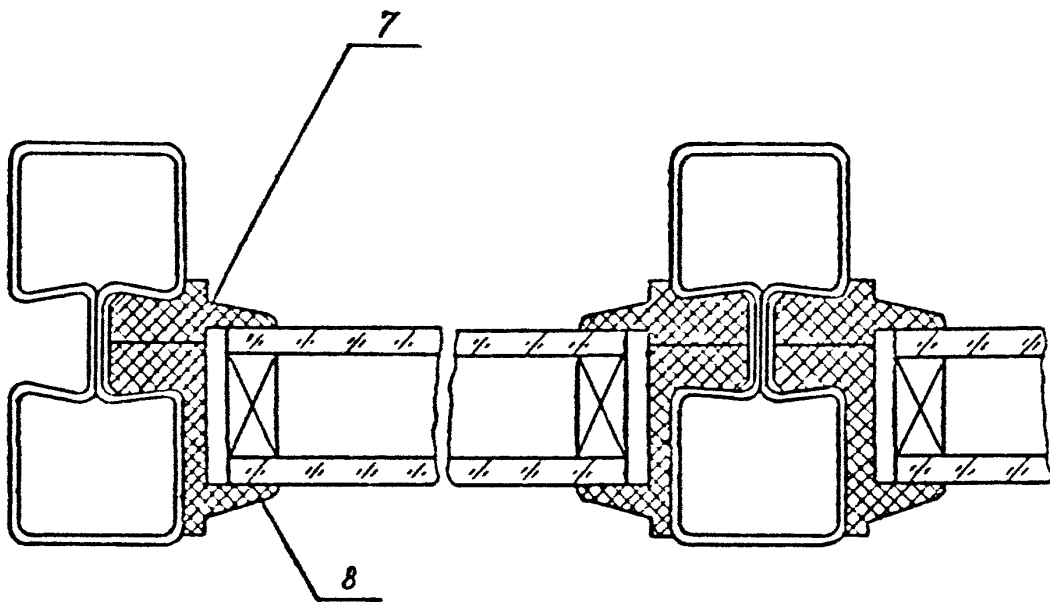
Копиробал

22479-02 61
Формат А4

Шифр по ГОСТ 10006-80
Подпись и дата
Исполнитель №

Зав. отд. Тесленко
Инж. Д. Митричев
Рук. отд. Балзоб

Ⓘ



1.436.3-21. 1-30000 LB	лист 2
------------------------	-----------

Копирован

22479-02 62
Формат А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Изм. № подл.	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1436.3-21.									1-40000-	Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			09
А4		3	1436.3-21. 1-23000	Переплет ПФ 30.18					1							
			-01	Переплет ПФ 30.12						1						
А4		4	1436.3-21. 1-24000	Переплет ПФ 24.18								1				
			-01	Переплет ПФ 24.12									1			
А4		5	1436.3-21. 1-25000	Переплет ПФ 20.18										1		
			-01	Переплет ПФ 20.12											1	
<u>Детали</u>																
А4		7	1436.3-21. 1-00001	Профиль резиновый Р-1	27.9	21.9	21.9	17.1	15.45	11.75	10.95	8.55	10.15	7.7		М
А4		8	1436.3-21. 1-00002	Профиль резиновый Р-2	27.9	21.9	21.9	17.1	15.45	11.75	10.95	8.55	10.15	7.7		М
А4		9	1436.3-21. 1-00003	Профиль резиновый Р-3	22.3	17.5	22.3	17.5	11.15	8.75	11.15	8.75	11.15	8.75		М
		10	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x1150x23	3		2		1		1					
		11	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x1150x23		3		2		1		1				
		12	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1590x1060x23	2		2		1		1		1			
		13	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 990x1060x23		2		2		1		1		1		
		14	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x530x23					1							
		15	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x530x23						1						
		16	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x700x23										1		
		17	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x700x23											1	

22979-02 64

1436.3-21. 1-40000

Лист 2

Формат А4

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.436.3-21. 1-40000								Примечан.	
					10	11								
				<u>Документация</u>										
A4			1.436.3-21	1-40000006	Сборочный чертеж	X	X							
A4			1.436.3-21.	1-00000070	Техническое описание	X	X							
					<u>Сборочные единицы</u>									
A4		6	1.436.3-21.	1-26000	Переплет ПР 18.18	1								
					-01 Переплет ПР 18.12		1							
					<u>Детали</u>									
A4		7	1.436.3-21.	1-00001	Профиль резиновый Р-1	9,75	7,35							М
A4		8	1.436.3-21.	1-00002	Профиль резиновый Р-2	9,75	7,35							М
A4		9	1.436.3-21.	1-00003	Профиль резиновый Р-3	11,15	8,75							М
			12	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1590x1060x23	1								
			13	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 990x1060x23		1							
			14	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1680x550x23	1								
			15	ГОСТ 24866-81	Стеклопакет 1080x550x23	1								

22479-02 65

1.436.3-21. 1-40000		Лист
		3

Копировал

Формат А4

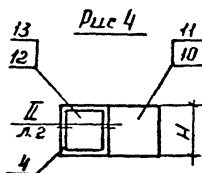
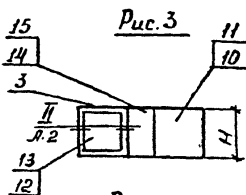
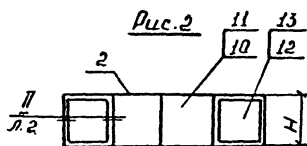
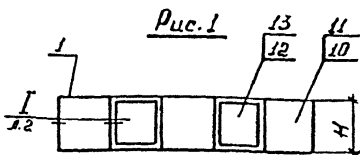


Рис. 5

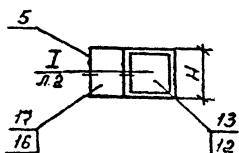
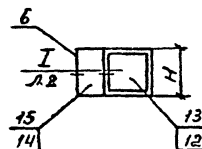


Рис. 6



Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг
1436.3-21.1-40000	ОТД 60.18	1	1745	310	1436.3-21.1-40000-06	ОТД 24.18	4	1745	130
-01	ОТД 60.12		1145	219	-07	ОТД 24.12		1145	92
-02	ОТД 48.18		1745	256	-08	ОТД 20.18	5	1745	113
-03	ОТД 48.12		1145	180	-09	ОТД 20.12		1145	79
-04	ОТД 30.18		1745	159	-10	ОТД 18.18		6	1745
-05	ОТД 30.12	1145	112	-11	ОТД 18.12	1145	74		

1436.3-21.1-40000 СБ

Окно марки ОТД
сборным остеклением
сборным герметиком

Статус	Масса	Листов
Р	ок. таб	-
Лист 1	Листов 2	

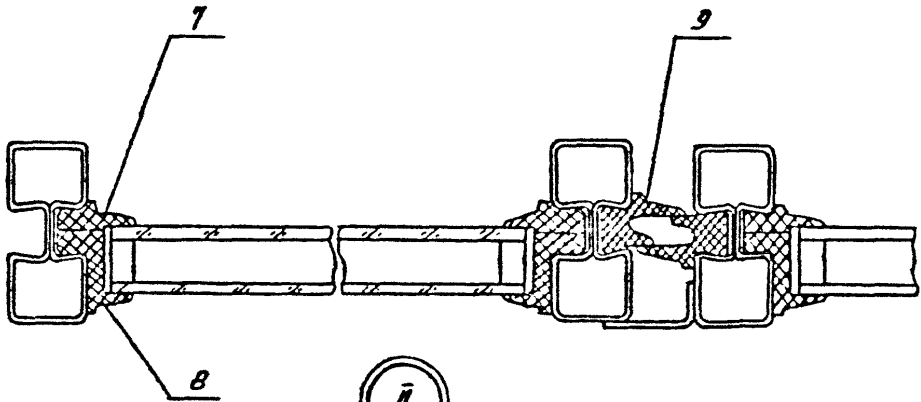
Министерство жилищного строительства СССР

ВНИИТСК

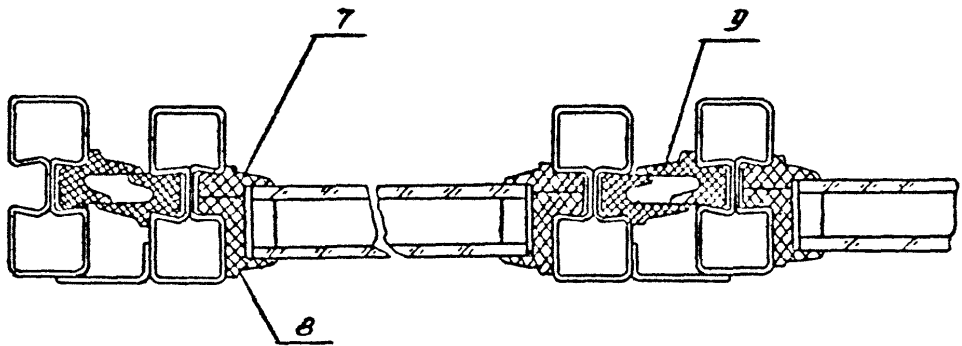
Инв. № подл. / Подпись и дата. / Взам. инв. №

Заб. отд. Тесленко
Исполн. Литрицкая
Рис. вкл. БЛ/ЛЗ/Б

1



II

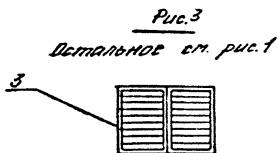
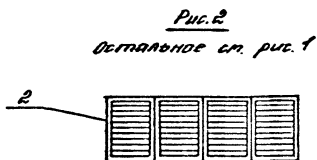
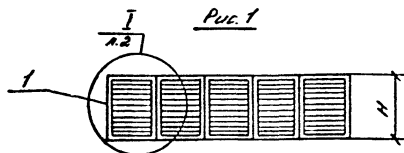


Либ. Москва
 Пабли. в. дата
 В.О.М.У.Н.Б.Н.

1.438.3-21. 1-40000 СБ

Р.У.С.Т.
 2

22479-02 67

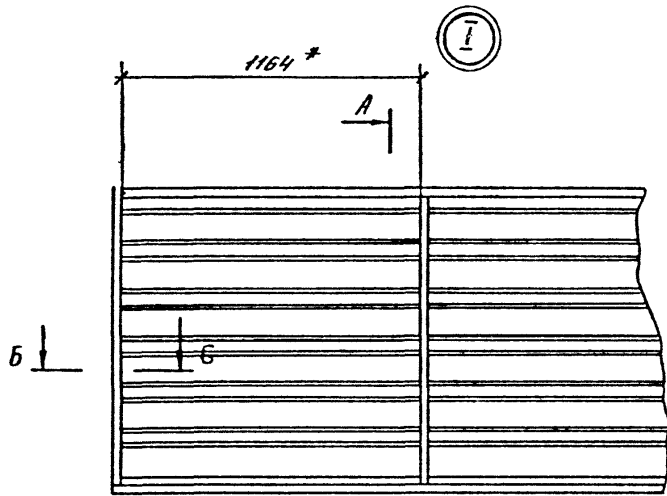


Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка окна	Рис.	H, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-50000	ОЖД.60.18	1	1745	205	1.436.3-21.1-50000-03	ОЖД.48.12	2	1145	114
-01	ОЖД.60.12		1145	142	-04	ОЖД.24.18	3	1745	85
-02	ОЖД.48.18	2	1745	156	-05	ОЖД.24.12		1145	59

				1.436.3-21.1-50000СБ			
				Окно марки ОЖД Сборочный чертеж	Страна	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	-
				Лист 1		Листов 2	
Зав. инд.	Тесленко	Н.И.И.		Минмонтажспецстрой СССР ВНИКТИСК			
Н.контр.	Витришва	Э.И.Т.					
Рук.бук.	Болгов	И.И.И.					

Копировал

22479-02 70
Формат А4

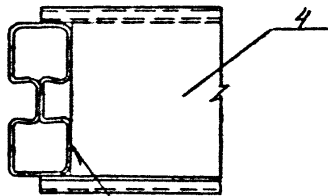


Б-Б

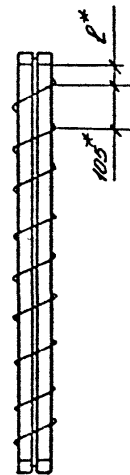
A

A-A

Б-Б
М1:2



ГОСТ 14771-76-Т1



Обозначение окна	ℓ, мм	кол-во Бячви́ке
1.436.3-21.1-50000	60	16
-01	75	10
-02	60	16
-03	75	10
-04	60	16
-05	75	10

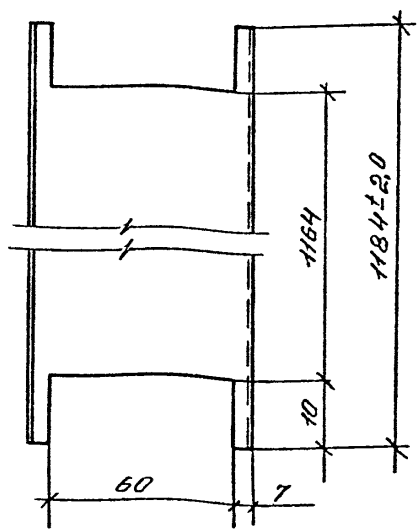
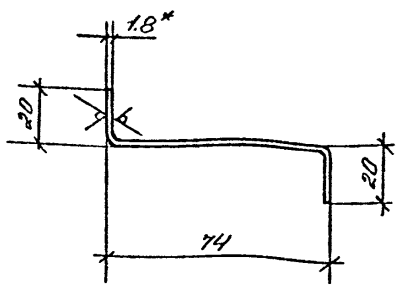
* Размер для справок.

1.436.3-21.1-50000СБ

Лист

2

Rz160 / (M)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Радиус губа R=1.28

ЦНБ Атомной энергии

Листы и вставки

Листы

1.436.3-21.1-50001

Перо

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1.8	1:2
Лист	Листов 1	

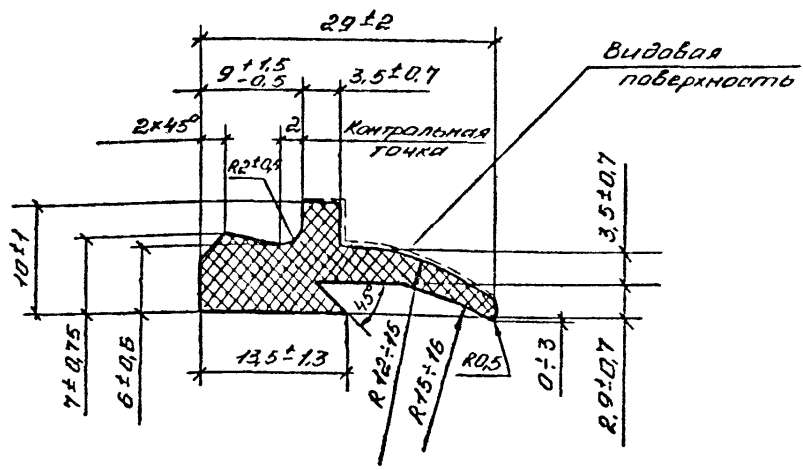
Завод.	Тесленко	<i>(Signature)</i>
Н.контр.	Амфилюба	<i>(Signature)</i>
Рук.б/к	Болгов	<i>(Signature)</i>

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74
Ст. 10 кл ГОСТ 16523-70

Минмонгжинцентр
СССР
ВНИИТЛИСК.

Копировал

22479-02
Формат А4 72

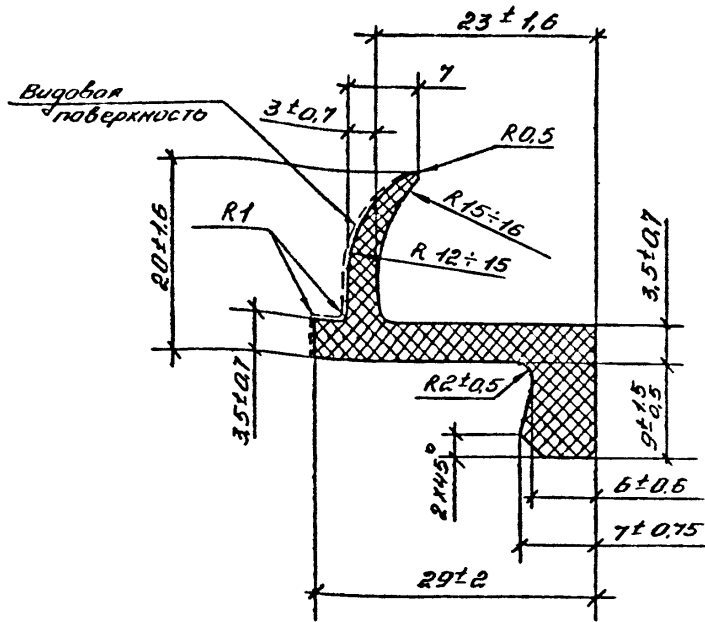


1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - -40° + 70°С
2. Поставка в бухтах
3. Остальные технические требования и
разборка по внешнему виду по ТУ 38105376-82
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38105376-82, тип II.

				1.436.3-21.1-00001		
				Профиль резиновый Р-1.	Стандарт	Масштаб
					Р	1:1 0,15 2:1
				Листов 1		
				Листов 1		
				Лин монтажеlectricрой СССР		
				ВНИИТРИС		
Завод	Тесленко	<i>[Signature]</i>	Режина по ТУ 38105376-82			
Н.контр	Дмитриева	<i>[Signature]</i>	гр ВП (6190)			
рук.бриг	Болгов	<i>[Signature]</i>				

Копирован

22479-02 73
Формат А4



1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - $-40^{\circ} + 70^{\circ}C$
2. Поставка в бухтах.
3. Остальные технические требования и
разбраковка по внешнему виду по ТУ 38105376-82.
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38105376-82, тип II.

1.436.3-21.1-00002

Профиль
резиновый Р-2

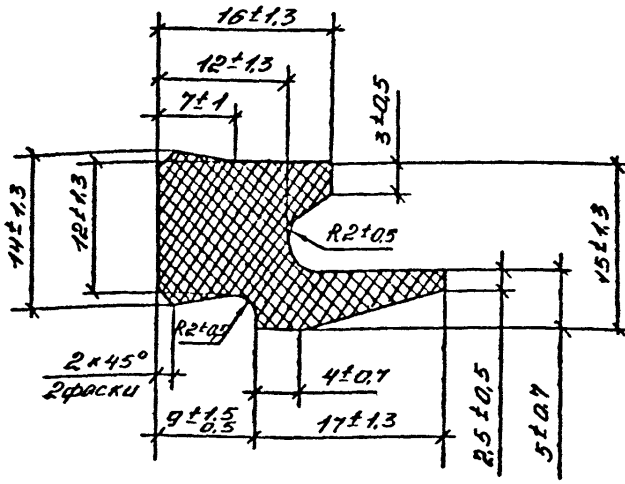
Студия	Толщина	Масштаб
Р	1 п.м. 0.22	2:1

Резина по ТУ 38105376-82
гр. ВП (6190)

Лист	Листов
1	1
Минимонтажспецстрой СССР	
ВНИКТИСК	

Зав. отд.	Тёсенко	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Амурсева	<i>[Signature]</i>
Рук.брит.	Болгов	<i>[Signature]</i>

ШВ № 10001 Подпись и дата Взам шв № 10



1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - $-40^\circ + 70^\circ \text{C}$
2. Поставка в бухтах.
3. Остальные технические требования и разбраковка по внешнему виду по ТУ 38105376-82
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38105376-82, тип II.

1.436.3-21.1-00003

Профиль
резиновый Р-3

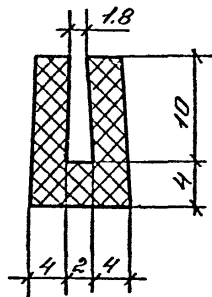
Стандия	Масса	Площит.
Р	г/м	2:1
Лист		Листов

Резино по ТУ 38105376-82
гр. ВП (6190)

Миним.та.м.спец.строй
СССР
ВНИИТСК

Изм. №, кол-во, название и фото. Взам. инв. №

Зав. отд.	Гесленко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Дмитриева	<i>[Signature]</i>
Руч. бриг.	Болгов	<i>[Signature]</i>



1. Условия работы: давление - атмосферное
 рабочая среда - воздух
 температура - $-40^{\circ} + 70^{\circ}C$
2. Поставка в бухтах
3. Остальные технические требования и
 разборка по внешнему виду по ТУ 38105376-82
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38105376-82, тип II.

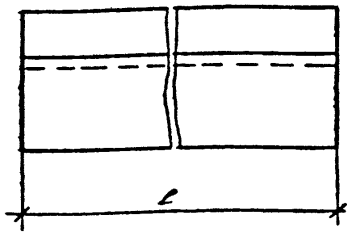
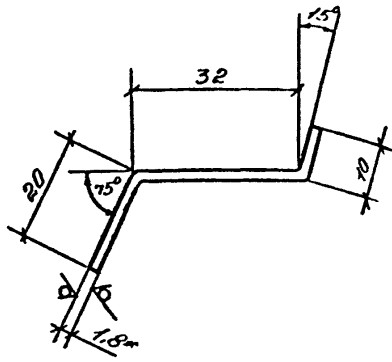
Копия, прошить и склеить

				1.436.3-21.1-00004											
				Профиль резиновый Р-4		<table border="1"> <tr> <td>Стандия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1п.м 0,14</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>	Стандия	Масса	Масштаб	Р	1п.м 0,14	2:1	Лист		Листов 1
Стандия	Масса	Масштаб													
Р	1п.м 0,14	2:1													
Лист		Листов 1													
Зав.отд.	Тесленко	М.И.Ш.		Резина по ТУ 38105376-82 гр. ВП (6150)		Минмонтажспецстрой СССР ВНИКТИС									
Н.контр.	Амурсева	Л.И.С.													
Рук.Ори.	Болгов	Л.И.С.													

Копировать

22479-02 76
 Формат А4

R₂₁₆₀ (✓)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.4363-21.1-00006	А1.18	1780	1.51
-01	А1.20	1990	1.71
-02	А1.24	2400	2.06
-03	А1.30	2990	2.57

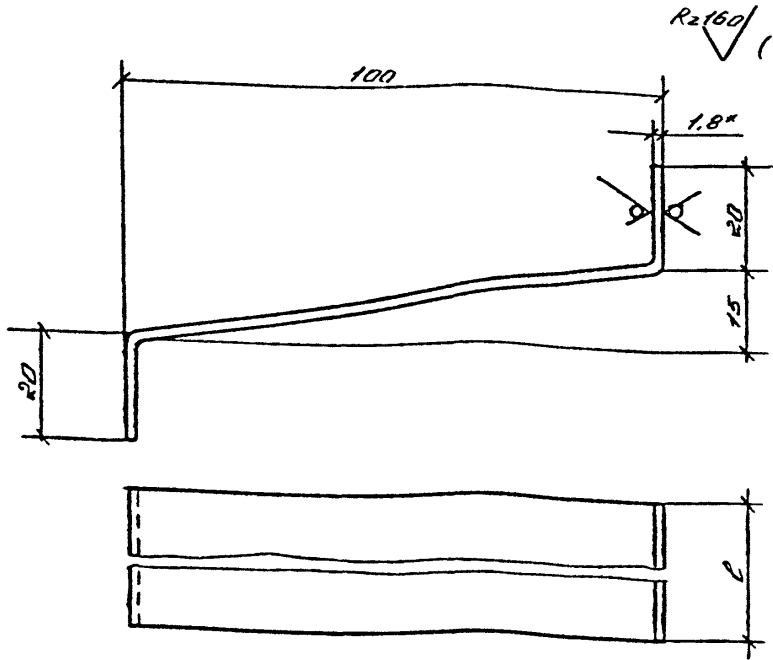
- * Размер для справок
- Радиусы гйда R = 1.2δ
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, $\frac{IT14}{2}$

Шифр чертежа, подпись и дата

				1.436.3-21.1-00006		
				Нащельник А1		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	стр. мод.	1:1
				Лист	Листов 1	
				Минмонтехспецстрой СССР		
				ВНИИТУСК		
Зав. отд.	Тесленко	<i>[Signature]</i>		Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74		
И. контр.	Аммуриева	<i>[Signature]</i>		Ст 10 кн ГОСТ 16523-70		
Руч. др. ин.	Болгов	<i>[Signature]</i>				

Копировал

22479-02 98
Формат А4



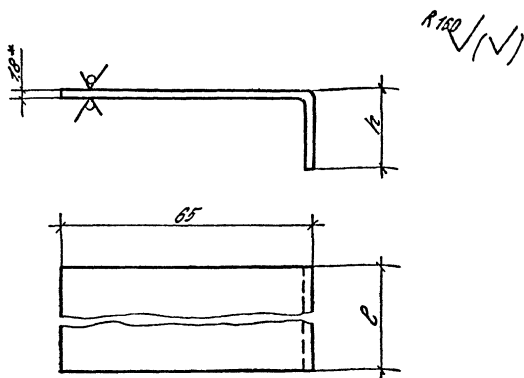
Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, кг
1.4363-21.1-00007	A2.18	1800	3,3
-01	A2.20	1990	3,7
-02	A2.24	2400	4,4
-03	A2.30	2990	5,5

1. * Размер для справок
2. Радиусы гйда R = 1,2δ
3. Неуклозные предельные отклонения
размеров: H14, h14, $\frac{IT14}{2}$

				1.436.3-21.1-00007		
				Слив А2		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:1
				Лист	Листов 1	
				Минимонтмаксцентррой СССР		
				ВНИКТУСК		
Зав. отд.	Тесленко	М.И.		Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19004-74 Ст 10 кр ГОСТ 16523-70		
И контр.	Дмитриева	Л.С.				
Иск. отд.	Болгов	Л.С.				

Копировал

22479-02 79
Формат 3!



Обозначение	Марка	h, мм	l, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-00008	А3.12	20	1445	1,3
-01	А3.18	20	1745	2,1
-02	А3.20	20	2000	2,4
-03	А4.12	10	1445	0,7
-04	А4.18	10	1745	1,0
-05	А4.20	10	2000	1,4

- 1.* Размер для горловки
2. Радиусы гайки $R=1,25$
3. Неукладанные предельные отклонения размеров: $H \pm 14$, $h \pm 14$, $\frac{IT}{2}$

1.436.3-21.1-00008

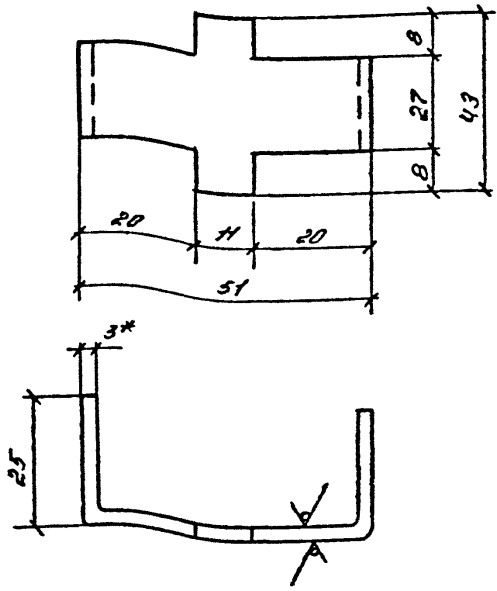
Нацельник А3, А4

Станд.	Масса	Норматив
Р	г.м. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-04-18 ГОСТ 19004-74
в 3 кп ГОСТ 16523-70

Минималогоспелцеларой
6532
ВНИИТАС

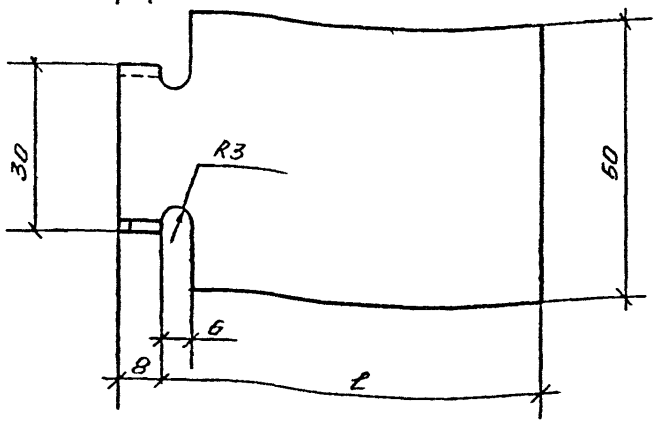
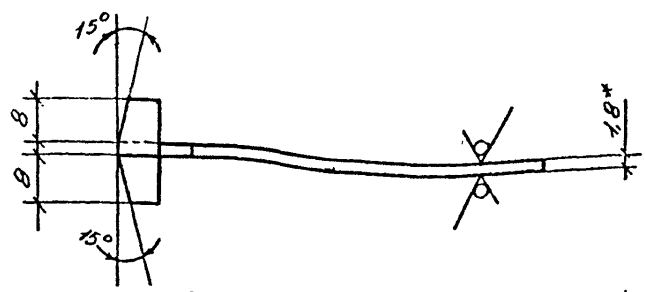
R_{z160} / (√)



1. * размер для справок.
2. Радиусы гiba R=1,25
3. Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14, h14; $\frac{IT14}{2}$

				1.436.3-21. +00009			
				Сухарь М1	Стадия	Масштаб	Листов
					Р	0,05	1-1
					Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Тех. лемка	<i>[Signature]</i>		Лист	Б-ПМ-3 ГОСТ 19904-74		
И. конст.	А. Дмитриев	<i>[Signature]</i>			Ст 10 КИП ГОСТ 16523-70		
Рис. Динг	Болгов	<i>[Signature]</i>			Минтопмашспецстрой СССР ВНИКТУСК		

R₂ 160



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса кг
1.4363-21.1-00010	М2	23	0,02
-01	М3	70	0,06

- 1.* Размер для справок
2. Радиусыгиба R=1.2δ
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 14, \pm 14, \frac{\pm 14}{2}$

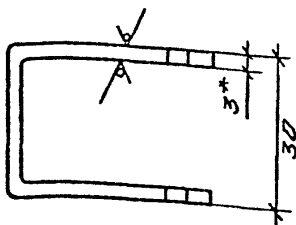
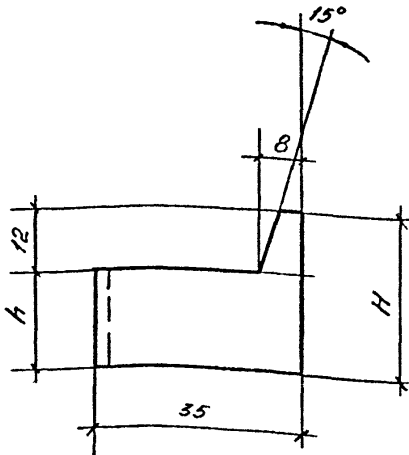
Шифр, №, год, листы и дата, вост. шифр.

				1.4363-21.1-00010		
				Сухарь М2; М3		
				Этадия	Масса	Масшт.
				Р	см. табл.	1:1
				Лист	Листов 1	
				Минимонтажспецстрой СССР		
				ВНИКТЛС		

Заб. атт. ТЕСЛЕНКО
 Н. контр. ДМИТРИЕВО
 Рук. бр. Болгов

Лист 6-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74
 Ст 10кл ГОСТ 16523-70

R_Z 160 / (√)



Обозначение	Наименование	h; мм	H, мм	Масса, кг
1.436.3-21.1-00011	Сухарь М4	43	55	0,07
-01	М5	13	25	0,04

- 1.* Размер для справок
2. радиусыгиба R=1,28
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\frac{IT14}{2}$.

1.436.3-21.1-00011

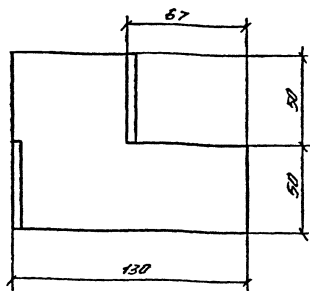
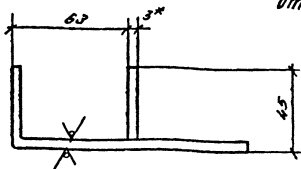
Сухарь М4; М5.

Стадия	Масса	масштаб
Р	см. табл	1:1
Лист	Листов 1	

Зав. отд. Тесленко М.М.
 И.контр. Дмитриева Д.М.
 Рук. брн. Болгов И.И.

Лист 5-ПНЗГОСТ 19904-74
 Ст 10КП ГОСТ 16523-70

Минмонтажспецстрой СССР
 ВНИИТМСК

R₂₁₆₀ ✓ (✓)M7M7H - зеркальное
отражение

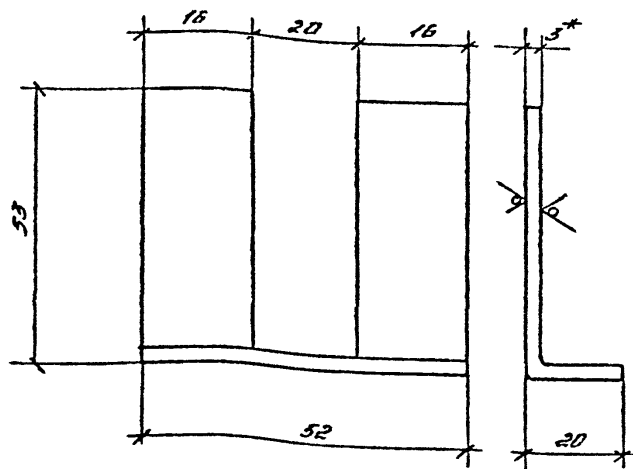
- 1* Размер для справок.
2. Радиусы гудя $R=1.2\delta$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{D}$

1.436.3-21. 1-00013

			Стандарт	Масштаб	Масштаб
			Р	0,33	1:2
			Лист	Листов 7	
Зав. отд.	Удваленко	МШШШ	Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	
И.контр.	Андреева	Андр		Ст 10 КЛ ГОСТ 16.523-70	
Рук. Фаб.	Болгов	Аб.		Мониторинг спектров СССР ВНИКТУС.К.	

22479-02

8.5

R_z160
√(√)

1. * Размеры для справок.
2. Радиусы гйда $R=1,25$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-21. 1-00015

Вилка
M9

Содерж. Масса Материал

Р 0,85 1:1

Лист Листов 1

Зав. отд. Тесленко ПССС

Н.контр. Дмитриев Д.контр.

Рук. отд. Болгов А.контр.

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74
Ст 3 КП ГОСТ 16523-70Минмонтожстальстрой
СССР
ВНИИТУСК

22479-02

89

