

**С Т А Н Д А Р Т   О Т Р А С Л И**

**ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ  
СОЕДИНЕНИЙ**

**Конструкция и размеры**

**Акционерное общество  
Центральное конструкторское  
бюро нефтеаппаратуры**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН" от 24 марта 1997 г. №4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3  
1 - ИУС № 12-1983г., 2 - ИУС № 3-1989г., 3 - ИУС № 2-1991г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,  
периодичность проверки - 5 лет.

# СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

---

## ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

### Конструкция и размеры

---

Дата введения 1997-04-01

#### I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  $P_u$  до 16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70 до 600 °С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9065.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

## 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

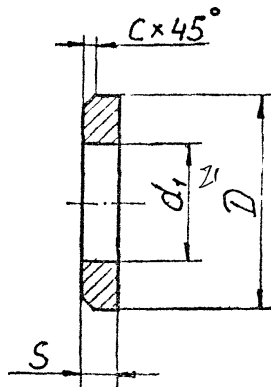
 $12,5 / (\checkmark)$ 


Рисунок I

Примеры условных обозначений:

Шайба для винта с диаметром резьбы М30 из стали марки 20,  
без покрытия:

Шайба 30.20 ГОСТ 26-2042-96.

То же с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Шайба 30.20.020 ГОСТ 26-2042-96.

4 Технические требования - по ГОСТ 26-2043.

5 Масса шайб приведена в справочном приложении 1.

Таблица I

В миллиметрах

Нормальный диаметр резьбы шпильки (болта) $d$		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Внутренний диаметр $d_i$	номинал.	11	13	17	21	25	28	31	37	43	50	54	58	62	66	70	78	82
Внешний диаметр $D$	номинал.	18	24	30	37	44	50	56	66	78	90	95	100	110	115	120	132	138
Толщина шайбы $S$	номинал.	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	10,0						12,0					
Высота $C$		0,5		1,0		1,6			2,0				3,0					
Допускаемое смещение оси отверстия		0,5	0,6		0,7				0,8				0,9					

## Примечания

I При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру по Н14, толщина шайб - по стандартам на исходный материал.

II Шайбы допускается изготавливать без фаски или со скругленным углом, радиусом, равным размеру  $C$

Приложение А  
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы винтика	Теоретическая масса винта, кг
10	0,004
12	0,006
16	0,009
20	0,023
24	0,032
27	0,053
30	0,067
36	0,110
42	0,156
48	0,345
52	0,376
56	0,409
60	0,509
64	0,546
68	0,585
76	0,838
80	0,910

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см<sup>3</sup>.