


УТВЕРЖАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я А-3398


А.А.Зак
" 1 " 21 ноября 1983 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МЕТОДИКА РАСЧЕТА ГИДРОДИНАМИЧЕСКИХ МОМЕНТОВ ШАРОВЫХ РЕГУЛИРУЮЩИХ И ЗАПОРНЫХ КРАНОВ	РД РТМ 26-07- 254 -83 Взамп РТМ 26-07-167-73, СТП 07-81-545-80
--	--

Приказом организации п/я А-3398 от " 25 " ноября 1983 г.
№ 178 срок введения установлен с " 1 " июля 1984 г.

* *Снято ограничение срока действия.*

Настоящий руководящий технический материал (РД РТМ) распространяется на полнопроходные регулирующие и запорные шаровые краны с плавающей пробкой и пробкой, закрепленной в опорах, Ду от 50 до 1400 мм, работающих на любых однофазных ньютоновских жидкостях с любой температурой и давлением и на газах с коэффициентом сжимаемости не более 1, и устанавливает гидравлические характеристики и методику расчета гидродинамического момента на валу привода шарового крана.

РД РТМ устанавливает гидравлические и гидродинамические характеристики шаровых кранов, работающих в режиме квадратичного сопротивления (область автономности), то есть при числах Рейнольдса равных или больших $2 \cdot 10^4$ ($Re \geq 2 \cdot 10^4$).

№№ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вый. Подпись и дата.

4-84
1.02.83

В процессе разработки РД РТМ использована следующая документация:

ГОСТ 14691-69 "Устройства исполнительные для систем автоматического регулирования. Термины";

ГОСТ 8032-56 "Предпочтительные числа : ряды предпочтительных чисел";

ОСТ 26-07-2012-79 "Клапаны регулирующие Основные термины и определения";

ОСТ 26-07-2034-81 "Краны шаровые. Узлы затворов. Конструкция и основные размеры. Технические требования";

РТМ 108.711-02-79 "Арматура энергетическая. Методы определения попускной способности регулирующих органов и выбор оптимальной расходной характеристики";

РД РТМ 26-07-228-79 "Методика расчета (выбора) регулирующих клапанов для вязких сред";

РД РТМ 26-07-229-79 "Методика определения коэффициентов гидравлического сопротивления и пропускной способности трубопроводной арматуры";

РТМ 26-07-107-73 "Методика расчета гидродинамических моментов в шаровых кранах";

РМ 25-68 "Шаровые краны. Силовой расчет";

РМ 11-66 "Приложение к гидравлическим расчетам арматуры";

СТП 07-81-545-80 "Расходные характеристики и методика расчета гидродинамических моментов шаровых регулирующих кранов";

Проект первой редакции руководящего технического материала был направлен на отзыв в следующие организации:

- ПО "Пензтяжпромарматура";
- Алексинский завод "Тяжпромарматура";
- ПО "Уралхиммаш";
- ПО "Петрозаводскмаш";
- ВПО "Тюменьгазпром";

4-84 7.02.87

- ПО "Киевпромарматура";
- Узгипроводхоз;
- Гипрониигаз.

Получены отзывы от ПО "Пензтяжпромарматура", ПО "Уралхиммаш",
ПО "Петрозаводскмаш", Гипрониигаз.

Замечания и предложения организаций, приславших отзывы,
учтены в окончательной редакции РТМ. (см. сводку отзывов).

Заведующий отделом I53

В.Н.Воронов

Руководитель темы

В.Д.Савельев

Исполнитель

М.И.Сидликина

I. ОСНОВНЫЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

I. I. К гидравлическим характеристикам регулирующих шаровых кранов относятся:

величина условной пропускной способности;

зависимость коэффициента сопротивления от угла поворота шара;

вид характеристики, то есть зависимость действительной пропускной способности от угла поворота шара;

допуск на характеристику;

диапазон регулирования;

коэффициент кавитации.

Гидродинамические характеристики - это зависимость коэффициента момента от угла поворота шара.

K_{vy} - условная пропускная способность, м³/ч;

K_{vi} - пропускная способность при соответствующем угле поворота, м³/ч;

K_{vz} - минимальная пропускная способность, при которой сохраняется вид заданной характеристики, м³/ч;

$y = \frac{K_{vi}}{K_{vy}}$ - относительная пропускная способность;

$D = \frac{K_{vy}}{K_{vz}}$ - диапазон регулирования;

α - номинальный угол поворота пробки;

α_i - угол поворота пробки;

$x = \frac{\alpha_i}{\alpha}$ - относительный угол поворота пробки;

Q - расход рабочей среды, м³/с;

D_y - диаметр условного прохода шарового крана, м;

F_y - площадь, соответствующая условному проходу, м²;

V - скорость среды, отнесенная к площади условного прохода, м/с;

- ν - кинематический коэффициент вязкости среды, $\text{м}^2/\text{с}$;
- ρ - плотность рабочей среды, $\text{кг}/\text{м}^3$;
- P_1' - абсолютное давление до крана, Па;
- $P_{\text{нас.п}}'$ - абсолютное давление насыщенных паров жидкости при рабочей температуре, Па;
- ΔP - перепад давления на кране, Па;
- K_c - коэффициент кавитации;
- M_c - гидродинамический момент, Н·м;
- $m_{\text{гд}}$ - коэффициент момента;
- ζ - коэффициент сопротивления;
- G - весовой расход, $\text{кг}/\text{с}$.

2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Величина условной пропускной способности шаровых регулирующих кранов для каждого условного прохода при полностью открытом кране приведена в табл. I.

Таблица I

Ду, мм	15	20	25	40	50	65	80	100	125
$K_{vy}, \text{м}^3/\text{ч}$	16	28	45	112	180	300	450	710	1120

Продолжение табл. I

Ду, мм	150	200	250	300	400	500
$K_{vy}, \text{м}^3/\text{ч}$	1600	2800	4500	6300	11200	18000

Продолжение табл. I

Ду, мм	600	800	1000	1200	1400
$K_{vy}, \text{м}^3/\text{ч}$	26000	46200	72000	104000	141500

Инс. № подл. 4-84
 Подпись и дата 1.02.87
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

2.2. Зависимость коэффициента сопротивления от угла поворота приведена в табл.2

Таблица 2

α°	10	20	30	40	50	60	70	80	90
ζ	2150	714	237	79	26,2	8,7	2,9	0,96	0,31

2.3. Вид пропускной характеристики в относительных единицах, т.е. зависимость относительной пропускной способности $\frac{K_{ix}}{K_{iy}}$ от относительного угла поворота шара $\frac{L_i}{L_{max}}$ должен соответствовать графику, приведенному на рис.1, и выражается математической зависимостью

$$y = C_0^{(1-x)} \quad (1)$$

которая представляет собой уравнение равнопроцентной пропускной характеристики с $C_0 = 0,007$.

2.4. Рабочая линейная характеристика, т.е. линейная зависимость пропускной способности от управляющего давления в приводе, может быть получена за счет неравномерного поворота пробки шара.

Этот процесс в шаровом кране осуществляется по следующей схеме: линейное (равномерное) изменение управляющего давления вызывает линейное увеличение высоты подъема профиля кулачка, который в свою очередь осуществляет неравномерный поворот пробки шара.

Для построения профиля кулачка используется формула:

$$\frac{L_i}{L} = 1 - \frac{C_0 h_i / h_{max}}{C_0 C_0} \quad (2)$$

где $\frac{h_i}{h_{max}}$ - относительная высота подъема профиля кулачка.

№ подл.	4-84
Подпись и дата	1.02.87
Взам. инв. №	
Инд. № подл.	
Подпись и дата	

Зависимость относительной пропускной способности $\frac{K_{vi}}{K_{vy}}$ от относительного угла поворота $\frac{\alpha_i}{\alpha}$ для шарового крана.

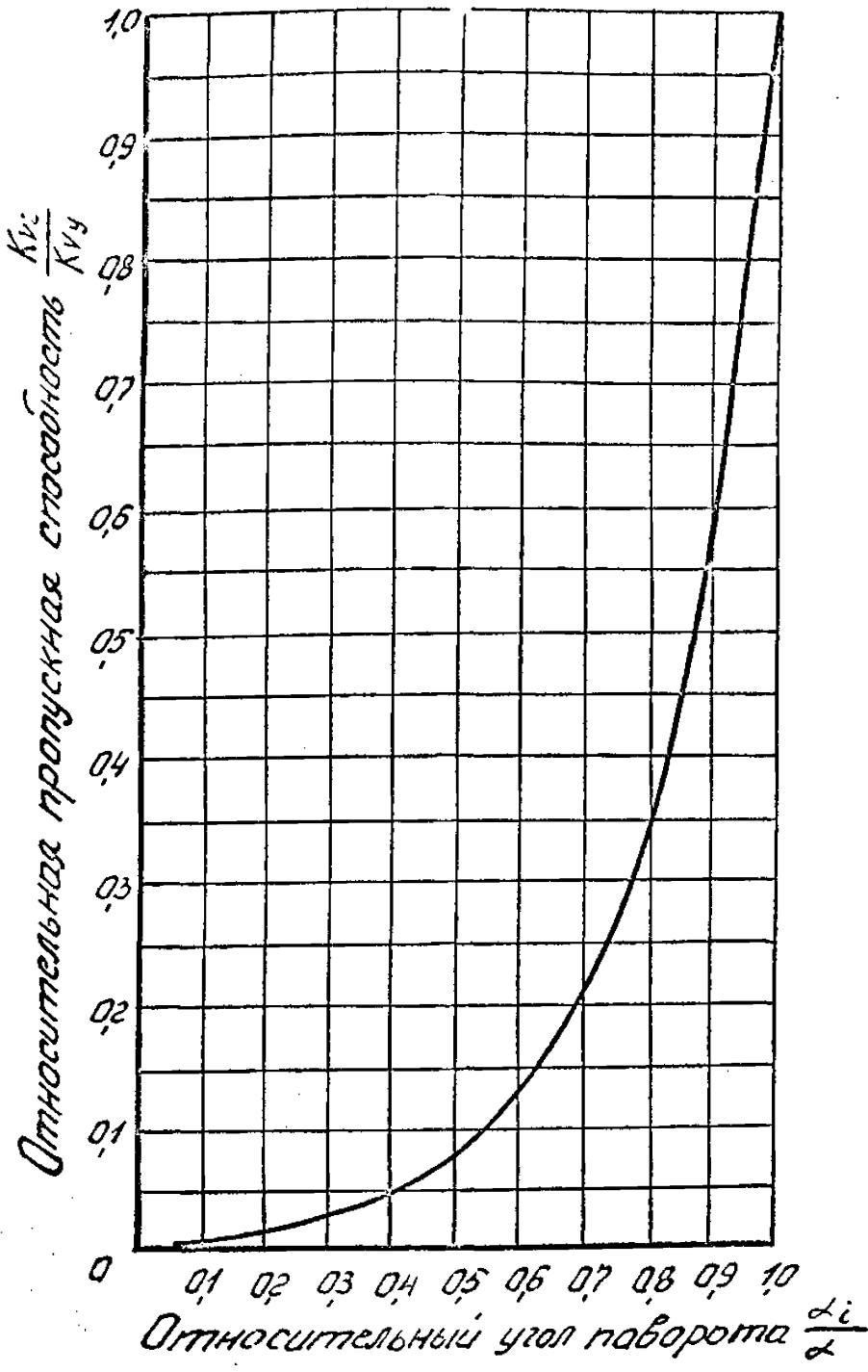


Рис. 1

4-84
7.02.83
Учеб. №: 10801. Угол поворота и дата
Учеб. №: 10801. Угол поворота и дата
Учеб. №: 10801. Угол поворота и дата

Численные значения зависимости изменения угла поворота пробки шара от высоты подъема ^{профиля} кулачка приведены в табл.3.

Таблица 3

$\frac{h}{h_{max}}$	α	$\frac{h}{h_{max}}$	α	$\frac{h}{h_{max}}$	α
0,01	6°36'	0,30	68°10'	0,66	82°28'
0,02	19°02'	0,32	69°20'	0,68	83°01'
0,03	26°24'	0,34	70°26'	0,70	83°31'
0,04	31°37'	0,36	71°28'	0,72	84°02'
0,05	37°24'	0,38	72°27'	0,74	84°32'
0,06	38°59'	0,40	73°23'	0,76	85°01'
0,07	41°46'	0,42	74°16'	0,78	85°30'
0,08	44°11'	0,44	75°12'	0,80	85°57'
0,09	46°19'	0,46	75°55'	0,82	86°24'
0,10	48°14'	0,48	76°41'	0,84	86°50'
0,12	51°32'	0,50	77°26'	0,86	87°16'
0,14	54°20'	0,53	78°08'	0,88	87°41'
0,16	56°46'	0,54	78°49'	0,90	88°05'
0,18	58°54'	0,56	79°29'	0,92	88°29'
0,20	60°48'	0,58	80°07'	0,94	88°53'
0,22	62°52'	0,60	80°44'	0,96	89°16'
0,24	64°07'	0,62	81°20'	0,98	89°38'
0,26	65°34'	0,64	81°55'	1,00	90°00'
0,28	66°55'				

2.5. Допуск на характеристику определяется следующим образом:
вычисляются тангенсы углов наклона расчетной и действительной пропускной характеристики;

вычисляется отклонение δ_n действительной характеристики

Подпись и дата

Шв № 200.

Взят шв №

Подпись и дата

Шв № подл.

1.02.87

4-84

от расчетной по формуле:

$$\mathcal{E}_n = \frac{P_d - P_p}{P_p} \cdot 100\% , \quad (3)$$

где P_d - тангенс угла наклона действительной характеристики;

P_p - тангенс угла наклона расчетной характеристики.

Вычисленное отклонение \mathcal{E}_n не должно превышать $\pm 30\%$.

2.6. Диапазон регулирования D определяется по формуле:

$$D = \frac{K_{vy}}{K_{vz}} \quad (4)$$

Для регулирующих шаровых кранов диапазон регулирования $D = 100$.

2.7. Регулирующие шаровые краны следует проверять на возможность возникновения кавитации.

Характеристикой бескавитационного режима работы принято считать максимальный перепад давления на арматуре, при котором еще не наступила кавитация, $\Delta P_{кав.}$. При этом за начало кавитации принимается момент отклонения от линейного закона зависимости расхода жидкости Q , проходящей через арматуру, от корня квадратного из перепада давления ($Q \sim \sqrt{\Delta P}$).

Расчет допустимого перепада давления, обеспечивающего бескавитационное течение жидкости в кране, следует производить по формуле:

$$\Delta P_{кав.} = K_c (P'_1 - P'_{нас.п.}) , \quad (5)$$

где $\Delta P_{кав.}$ - допустимый перепад давления на кране, МПа.

Коэффициент кавитации для регулирующих шаровых кранов равен величине 0,6.

2.8. Определение пропускной способности или коэффициента гидравлического сопротивления ζ шарового крана на вязких средах, при условии, что пропускная способность крана в режиме квадратичного сопротивления $K_{VRe кв.}$ известно, следует произво-

Ш.№ № подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Ш.№ № подл.	Подпись и дата
4-84	7.02.87			

дить следующим образом:

2.8.1. По заданным параметрам рабочей среды рассчитать число Рейнольдса по формуле:

$$Re = \frac{v \Pi y}{\nu} \quad (6)$$

или по формуле

$$Re = \frac{1274 \cdot Q}{\Pi y \cdot \nu} \quad (7)$$

2.8.2. В зависимости от числа Re из графика рис.2 определить поправочный коэффициент a .

2.8.3. Пропускную способность шарового крана с учетом вязкости следует определять по формуле:

$$K_v' = \frac{K_{vy}}{\sqrt{a}} \quad (8)$$

2.8.4. Коэффициент гидравлического сопротивления следует определять по формуле:

$$\zeta = a \cdot \zeta \quad (9)$$

2.8.5. Пример расчета пропускной способности шарового крана с учетом вязкости среды приведен в приложении I.

3. ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Зависимость коэффициента момента от угла поворота шара приведена в табл.4 и на рис.3.

Таблица 4

L°	10	20	30	40	50	60	70	80	90
M_{110}	0,12	0,095	0,075	0,07	0,07	0,085	0,125	0,21	-

Зависимость поправочного коэффициента "а" от числа Рейнольдса Re для шаровых кранов.

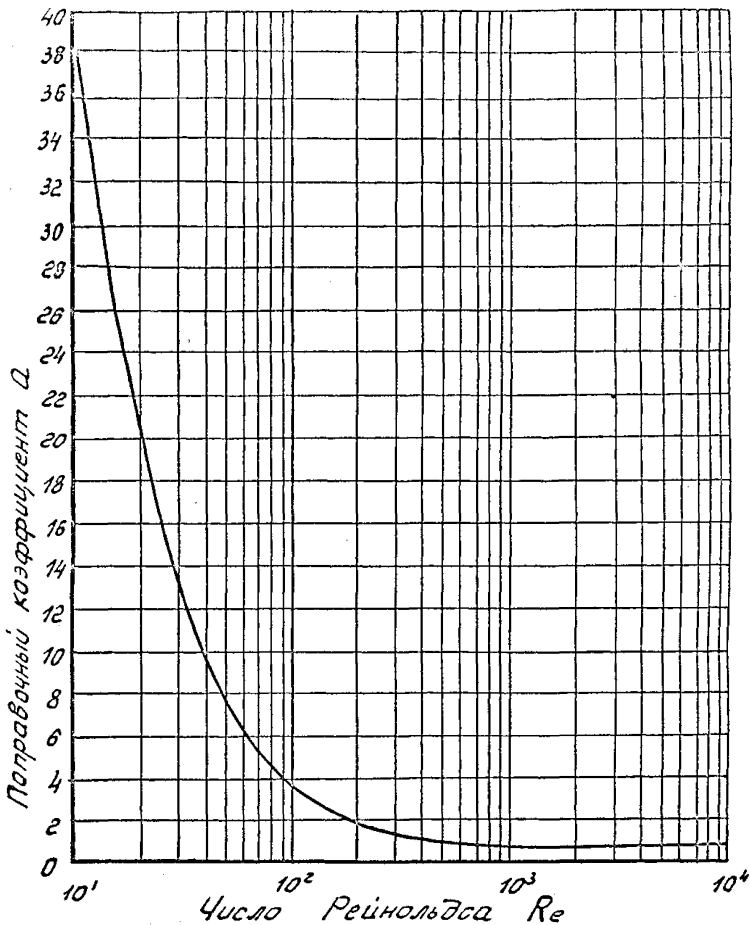


Рис. 2

Инв. № подл.	4-84
Подпись и дата	7.02.87
Взам. инв. №	
Инв. № докум.	
Изданы в	

Зависимость коэффициента момента $M_{га}$ от угла поворота шара.

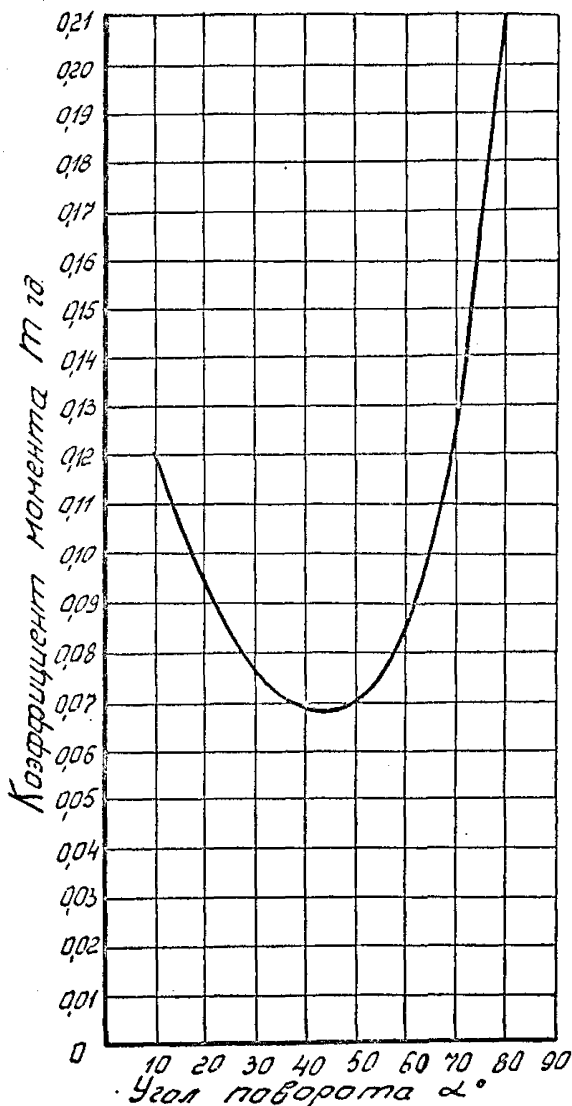


Рис. 3

Инв. № подл.	Полный и дата	Время инв. №/инв. № д/л	Подпись и дата
4-84	1.02.87		

3.2. Величина гидродинамического момента для любого угла поворота определяется по формуле:

$$M_r = 177 \cdot d_i \cdot D_y^3 \cdot \Delta P_i. \quad (10)$$

4. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ (АЛГОРИТМ) РАСЧЕТА ГИДРОДИНАМИЧЕСКОГО МОМЕНТА

4.1. Для расчета величины гидродинамического момента необходимы следующие исходные данные:

- 1) Объемный или весовой расход среды (Q ; G) и рабочее давление перед краном;
- 2) Полное давление в системе $P_{сист.}$ и сопротивление линии ζ_{λ} , не включающее коэффициент сопротивления шарового крана ζ_i .

4.2. Определяем перепад давления ΔP_i на шаровом кране для любого угла поворота шара.

Вариант I.

4.2.1. Для жидкости

$$\Delta P_i = \frac{G^2}{K_{vi}^2 P_1} \cdot 35714,29^2 \quad (11)$$

в случае, если ΔP получается больше значения давления до клапана P_1 то в расчет закладывается перепад давления $\Delta P = P_1$.

4.2.2. Для газа:

$$\Delta P = P_1' (1 - \beta) \quad (12)$$

где $\beta = \frac{P_2'}{P_1'}$ — отношение абсолютных давлений после и до шарового крана.

Величина $(1 - \beta)$ берется из табл.5 в зависимости от показателя адиабаты K и коэффициента, учитывающего расширение среды C , определяемого по формуле

$$C = \sqrt{\frac{K}{K-1} \left(\beta^{\frac{K}{K-1}} - \beta^{\frac{K+1}{K-1}} \right)} = \frac{G}{K_{vi} \sqrt{P_1' P_2'}} \cdot 35714,29. \quad (13)$$

Подпись и дата

Взвешенный штамп Инв. № Ду/А

Подпись и дата

Инв. № Инв.

7.02.84

4-84

Пример расчета пропускной способности шарового крана с учетом вязкости среды при условии, что условная пропускная способность клапана в режиме квадратичного сопротивления известна

I.1. Исходные данные

Среда - мазут марки I2;

Максимальная скорость $V = 3$ м/с;

Температура до шарового крана $T_1 = 293$ К;

Коэффициент кинематической вязкости при 293 К -
 $\nu = 504 \cdot 10^{-6}$ м²/с;

Диаметр условного прохода - $D_y = 5 \cdot 10^{-3}$ м;

Условная пропускная способность $K_{vy} = 180$ м³/ч.

I.3. Определяем число Рейнольдса по формуле

$$Re = \frac{V \cdot D_y}{\nu} = \frac{3 \cdot 5 \cdot 10^3}{504 \cdot 10^{-6}} = 2976$$

I.4. Из графика на рис.2 в зависимости от числа Re определяем поправочный коэффициент a

$$a = 13,5$$

I.5. Определяем пропускную способность с учетом вязкости по формуле

$$K'_v = \frac{K_{vy}}{\sqrt{a}} = \frac{180}{\sqrt{13,5}} = 49 \text{ м}^3/\text{ч}.$$

4-84	Подписью Дата	Изм. №	Подписью Дата
	1.02.87		

Приложение 2
Справочное

Пример расчета гидродинамического момента, возникающего на валу привода шарового крана от воздействия рабочей среды

2.1. Исходные данные:

Среда - вода;

Весовой расход среды - $G = 212$ кг/с;

Диаметр условного прохода - $D_y = 0,3$ м;

Плотность рабочей среды - $\rho_f = 10^3$ кг/м³;

Рабочее давление перед краном - $P_f = 10^6$ Па;

Условная пропускная способность - $K_{vy} = 6300$ м³/ч;

Угол поворота шара $\alpha = 60^\circ$.

2.1.1. Из графика на рис.1 определяем значения относительной пропускной способности на угле поворота шара $\alpha = 60^\circ$.

$$\frac{K_{vi}}{K_{vy}} = 0,18$$

2.1.2. Определяем значение пропускной способности по формуле

$$K_{vi} = 0,18 \cdot K_{vy} = 0,18 \cdot 6300 = 1134 \text{ м}^3/\text{ч}.$$

2.1.3. Определяем перепад давления ΔP на шаровом кране при $\alpha = 60^\circ$ по формуле

$$\Delta P = \frac{G^2}{K_{vi}^2 \rho_f} \cdot (35714,29)^2 = \frac{212^2 \cdot 35714,29^2}{1134^2 \cdot 10^3} = 44578,93 \text{ Па}$$

2.1.4. Из графика на рис.3 или из табл.4 определяем значение коэффициента момента $m_{\alpha} = 0,085$.

2.1.5. Определяем величину гидродинамического момента по формуле

$$M_r = m_{\alpha} \cdot D_y^3 \cdot \Delta P_f = 0,085 \cdot 0,3^3 \cdot 44578,93 = 102,3 \text{ Нм}$$

4-84 Подпись и дата Инв.№ подл. Подпись и дата Инв.№ подл. Подпись и дата Инв.№ подл. Подпись и дата Инв.№ подл.

7.02.17

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку-мента	Под-пись	Дата	Срок введе-ния изме-нения
	изме-нен-ных	замене-ных	новых	аннули-рованных				
1	1				ЦЗМ "1"	ИММ	29.6.89	
*	1				Письмо №21/2-2-373 от 13.06.96. из Управления по развитию химического и нефтяного машиностроения.		21.04.97	

№№ пров.	№№ в докум.	№№ в докум.	№№ в докум.	№№ в докум.	Подпись и дата
4-84	7.02.87				