

РЕКОМЕНДАЦИИ
КОНСТРУКЦИИ БАЗОВЫЕ НЕСУЩИЕ
РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ СРЕДСТВ
ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ ПОКРЫТИИ

Р 50—127—92

25 р. 50 к. БЗ 6—92

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва
1992

РЕКОМЕНДАЦИИ

**РЕКОМЕНДАЦИИ
КОНСТРУКЦИИ БАЗОВЫЕ НЕСУЩИЕ
РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ СРЕДСТВ**

Р 50—127—92

Ограничительный перечень видов покрытий

ОКСТУ 0009

Настоящие рекомендации устанавливают ограничительный перечень видов металлических, неметаллических неорганических и лакокрасочных покрытий базовых несущих конструкций первого (БНК 1), второго (БНК 2) и третьего (БНК 3) уровней разукрупненных радиоэлектронных средств (РЭС).

Рекомендации выпущены в ограничение ГОСТ 9.303 применительно к БНК РЭС.

Порядок применения:

1. Общие требования к металлическим и неметаллическим неорганическим покрытиям — по ГОСТ 9.301.

2. Общие требования к выбору металлических и неметаллических неорганических покрытий — по ГОСТ 9.303.

3. Выбор металлов и сплавов, применяемых без покрытий, проводят в соответствии с приложением.

4. Выбор металлических, неметаллических неорганических и лакокрасочных покрытий для деталей и сборок БНК 1, БНК 2 и БНК 3 проводят в соответствии с табл. 1.

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)		
БНК 1	Бескаркасные конструкции, панели	Алюминиевые литейные сплавы типа АЛ-2	1 — 4	Ан. Окс. хром		
	Детали крепления (штыри, втулки, обоймы)	Стали углеродистые	5 — 8	Ан. Окс. хром/лкп		
			1	Ц 6.хр		
			2 — 5	Ц 15.хр		
			7	Ц 30.хр		
			2; 3	Ц 6.хр/лкп		
			4 — 6	Ц 9.хр/лкп		
			7; 8	Ц 12.хр./лкп		
			2 — 8	Ц 9.фос/лкп		
			2 — 8	Хим. Окс/лкп		
			2 — 8	Хим. Фос/лкп		
			1 — 4	Хим. Окс. прм		
			2 — 4	Хим. Пас		
			1 — 8	Хим. Пас/лкп		
			5; 6	Хим. Пас. гфж		
			5; 6	Хим. Пас. прм		
			1 — 8	Хим. Пас/лкп		
			Контакты*	Медные сплавы	1 — 4	Н6
					5; 6	Н9
	7; 8	Н15				
	7; 8	НЗ-0-Ви(99,8)12				
	1 — 4	Хим. Пас				
	5 — 8	Хим. Пас/лкп				
	1	Ср 3				

Таблица 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
Грунтовки		
ЭП-09Т	Красный, желтый	ТУ 6 — 10 — 1155
ЭП-076	Желтый	ТУ 6 — 10 — 755
АК-070	Желтый	ГОСТ 25718
ВЛ-02	Зеленовато-желтый	ГОСТ 12707
ВЛ-023	Защитно-зеленый	ГОСТ 12707
ФЛ-03К	Коричневый	ГОСТ 9109
ФЛ-03Ж	Желто-зеленый	ГОСТ 9109
Шпатлевки		
НЦ-008	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
ХВ-004	Серый	ГОСТ 10277
МС-006	Розовый	ГОСТ 10277
ПФ-002	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
Лаки		
АК-113	Бесцветный	ГОСТ 23832
ПФ-170	Бесцветный	ГОСТ 15907
УР-231	Бесцветный	ТУ 6 — 10 — 863
ФЛ-582	Бесцветный	ТУ 6 — 10 — 1236
ХВ-784	Бесцветный	ГОСТ 7313
ЭП-730	Бесцветный	ГОСТ 20824
ЭП-9114	Бесцветный	ТУ 6 — 21 — 3
Эмали		
МЛ-12	Черный, красный 42, синий, защитный, серый, оранжевый, белый, голубовато-серый, светло-дымчатый, кремовый, «белая ночь»	ГОСТ 9754

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 1	Контакты*	Медные сплавы	2; 3	Ср 3-6
			4	Ср 6
			5; 6	Ср 9
			7; 8	Ср 9-12
	Каркасные конструкции, рамки, панели	Алюминиевые литейные сплавы	1 — 4	Ан. Окс. хром
			5 — 8	Ан. Окс. хром/лкп
	Корпуса, экраны, рамы сборные	Алюминиевые деформируемые сплавы	1 — 6	Ан. Окс. нхр.
			7; 8	Ан. Окс. нхр/лкп
			1 — 4	Ан. Окс. эмт
			1 — 8	Ан. Окс. эмт. тв
			1 — 4	Ан. тв. прм
			1	Хим. Окс. э
			1 — 8	Хим. Окс. э/лкп
		Стали углеродистые	1	Ц 6.хр
			2 — 5	Ц 15.хр
			7	Ц 30.хр
	2; 3		Ц 6.хр/лкп	
	Экраны, стенки, детали крепления (упоры, штыри, втулки, пружины**, планки, рычаги, обоймы, скобы)	Стали углеродистые	4 — 6	Ц 9.хр/лкп
			7; 8	Ц 12.хр/лкп
			2 — 8	Ц 9.фос/лкп
			2 — 8	Хим. Окс/лкп
			2 — 8	Хим. фос/лкп
			1 — 4	Хим. Окс/прм
			1 — 4	Хим. Окс/прм

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
МЛ-158	Эмали Голубой, белый, зелено-голубой, слоновая кость, серо-голубой, светло-бежевый, черный, серый, темно-бежевый, серо-зеленый	ТУ 6 — 10 — 1096
МЛ-165, МЛ-165 ПМ	Серо-голубой, защитный, серо-зеленый, зеленый, красно-бежевый, серо-бежевый, серый, серебристый, черный	ГОСТ 12034
МЛ-169	Желтый, оранжевый, голубой, зеленый, вишневый	ТУ 6 — 10 — 665
МЛ-279	Светло-серый 538, светло-серый 542, серый 536, серый 544, синий	ГОСТ 5971
МЛ-1156	Серый, черный, защитный, светло-серый, темно-серый	ГОСТ 5971
ПФ-115	Черный, серый, синий, красный, белый, вишневый, коричневый, зеленый, бежевый, желтый, серо-голубой	ГОСТ 6465
ПФ-218ГС	Светло-серый, зеленовато-желтый	ГОСТ 21227
ХВ-124	Серый, защитный	ГОСТ 10144
ХВ-785	Белый, слоновая кость, желтый, серый, красно-коричневый, черный	ГОСТ 7313
ХС-75У	Белый, серый, черный М, черный ГМ, зеленый	ТУ 6 — 10 — 2136
ХС-527	Белый, шаровый, черный	ТУ 6 — 10 — 710
ЭП-51	Белый, зеленый, защитный, желтый, серый, синий, красный	ГОСТ 9640

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа ус- ловий эксплуа- тации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметал- лических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 1	Экраны, стенки, детали крепления (упоры, штыри, втулки, пружины**, планки, рычаги, обоймы, скобы)	Стали коррозионно- стойкие	2 — 4	Хим. Пас
			1 — 8	Хим. Пас/лкп
			5; 6	Хим. Пас. гфж
			5; 6	Хим. Пас. прм
	Контакты	Медные сплавы	1 — 8	Хим. Пас/лкп
			1 — 4	Н 6
			5 — 9	Н 9
			7; 8	Н 15
			7; 8	Н 3-0-13и(99,8) 12
			1 — 4	Хим. Пас
			5 — 8	Хим. Пас/лкп
			1	Ср 3
			2; 3	Ср 3-6
			4	Ср 6
5; 6	Ср 9			
7; 8	Ср 9-12			
БНК 2	Блоки (уни- версальные шасси, вставные, настольные блочные каркасы); рамы, панели, профили,			

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
Э м а л и		
ЭП-51	Белый, зеленый, защитный, желтый, серый, синий, красный	ГОСТ 9640
ЭП-140	Белый, черный, желтый, за- щитный, темно-зеленый, темно- красный, защитный, синий, се- рый, голубой, оранжевый	ГОСТ 24709
ЭП-525	Темно-зеленый, темно-серый, серый	ГОСТ 22438
ЭП-773	Кремовый, зеленый	ГОСТ 23143
Суспензия Ф-2МСД	Светло-коричневый, темно-ко- ричневый	ТУ 6 — 05 — 041 — 645
Краски серии ТНПФ	Черный, алый, голубой, белый	ТУ 29 — 02 — 889
Краски маркировоч- ные ТУМС	Алый, белый, зеленый, крас- ный, лимонный, синий, черный	ТУ 29 — 02 — 890
Краски серии СВКФ	Белый, желтый, черный, синий, красный	ТУ 29 — 02 — 884
Краска порошковая эпоксидная П-ЭП-534	Серый	ТУ 6 — 10 — 1890
Краска трафаретной печати серии СТЗ.19	Черный, алый, пурпурный, бе- лый, голубой, желтый	ТУ 29 — 02 — 1126
Г р у н т о в к и		
ЭП-09Т	Красный, желтый	ТУ 6 — 10 — 1155
ЭП-076	Желтый	ТУ 6 — 10 — 755
АК-070	Желтый	ГОСТ 25718
ВЛ-02	Зеленовато-желтый	ГОСТ 12707
ВЛ-023	Защитно-зеленый	ГОСТ 12707
ФЛ-03К	Коричневый	ГОСТ 9109

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуа- тации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметал- лических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)	
БНК 2	обрамления, опоры, угольники, планки, крышки, детали крепления (упоры, клинья, штыри, втулки, пружины, планки, рычаги, обоймы, скобы); Корпуса, стяжки, оси винты, ручки, штыри	Алюминиевые литей- ные сплавы	1 — 4	Ан. Окс. хром	
		Алюминиевые дефор- мируемые сплавы	5 — 8	Ан. Окс. хром/лкп	
		1 — 6	Ан. Окс. нхр		
		7; 8	Ан. Окс. нхр/лкп		
		1 — 4	Ан. Окс. эмт		
		1 — 8	Ан. Окс. эмт. тв		
		1 — 4	Ан. Окс. тв. прм		
		1	Хим. Окс. э		
		2 — 8	Хим. Окс. э/лкп		
		Стали углеродистые	1	Ц 6.хр	
		2 — 5	Ц 15.хр		
		7	Ц 30.хр		
		2; 3	Ц 6.хр/лкп		
		4 — 6	Ц 9.хр/лкп		
		7; 8	Ц 12.хр/лкп		
		2 — 8	Ц 9.фос./лкп		
		2 — 8	Хим. Окс/лкп		
		2 — 8	Хим. Фос/лкп		
		1 — 4	Хим. Окс. прм		
		Сталь коррозионно- стойкая	2 — 4	Хим. Пас	
		1 — 8	Хим. Пас/лкп		
		5; 6	Хим. Пас. гфж		
		5; 6	Хим. Пас. прм		
		Контакты	Медные сплавы	1 — 4	Н 6
		5; 6		Н 9	

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
Грунтовки		
ФЛ-03Ж	Желто-зеленый	ГОСТ 9109
Шпатлевки		
НЦ-008	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
ХВ-004	Серый	ГОСТ 10277
МС-006	Розовый	ГОСТ 10277
ПФ-002	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
Лаки		
АК-113	Бесцветный	ГОСТ 23832
ПФ-170	Бесцветный	ГОСТ 15907
УР-231	Бесцветный	ТУ 6—10—863
ФЛ-582	Бесцветный	ТУ 6—10—1236
ХВ-784	Бесцветный	ГОСТ 7313
ЭП-730	Бесцветный	ГОСТ 20824
ЭП-9114	Бесцветный	ТУ 6—21—3
Эмали		
МЛ-12	Черный, красный, синий, защитный, серый, оранжевый, белый, голубовато-серый, светло-дымчатый, кремовый, «белая ночь»	ГОСТ 9754
МЛ-158	Голубой, белый, зелено-голубой, слоновая кость, серо-голубой, светло-бежевый, черный, серый, темно-бежевый, серо-зеленый	ТУ 6—10—1096
МЛ-165, МЛ-165М	Серо-голубой, защитный, серо-зеленый, зеленый, красно-бежевый, серо-бежевый, серый, голубовато-серый, серебристый, черный	ГОСТ 12034

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуа- тации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметал- лических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 2	Контактыг	Медные сплавы	7; 8	Н 15
			7; 8	НЗ.-0-Ви(99,8)12
			1 — 4	Хим. Пас
			5 — 8	Хим. Пас/лкп
			1	Ср 3
			2; 3	Ср 3-6
			4	Ср 6
			5; 6	Ср 9

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
	Э м а л и	
МЛ-169	Желтый, оранжевый, голубой, зеленый, вишневый	ТУ 6 — 10 — 665
МЛ-279	Светло-серый 538, светло-серый 542, серый 536, серый 544, серо-синий	ГОСТ 5971
МЛ-1156	Серый, черный, защитный, светло-серый, темно-серый	ГОСТ 5971
ПФ-115	Черный, серый, синий, красный, белый, зеленый, коричневый, вишневый, бежевый, желтый, серо-голубой	ГОСТ 6465
ПФ-218ГС	Светло-серый, зеленовато-желтый	ГОСТ 21227
ХВ-124	Серый, защитный	ГОСТ 10144
ХВ-785	Серый, слоновая кость, желтый, серый, красно-коричневый, черный	ГОСТ 7313
ХВ-527	Белый, шаровый, черный	ТУ 6 — 10 — 710
ХС-75У	Белый, серый, зеленый, черный М	ТУ 6 — 10 — 2136
ЭП-51	Белый, зеленый, защитный, желтый, серый, синий, черный, красный	ГОСТ 9640
ЭП-140	Белый, черный, желтый, защитный, темно-зеленый, темно-красный, защитный, серый, синий, голубой, оранжевый	ГОСТ 24709
ЭП-525	Темно-зеленый, темно-серый, серый	ГОСТ 22438
ЭП-773	Кремевый, зеленый	ГОСТ 23143
Суспензия Ф-2МСД	Светло-коричневый, темно-коричневый	ТУ 6 — 05 — 041 — 645
Краски серии ТНФП	Черный, алый, голубой, белый	ТУ 29 — 02 — 889

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 2	Контакты	Медные сплавы	7; 8	Ср 9-12
БНК 3	Стойки шкафов, рамы, профили, коробки, крышки, рамы сборные сварные из уголков и швеллеров, рамы каркасные сварные, стенки сварные, двери из листа сварные, стенки из профиля, стенки штампованные, гнутые из листа, двери из профиля, стенки штампованные гнутые, крышки из профиля,	Алюминиевые литейные сплавы	1 — 4	Ан. Окс. хром
		5 — 8	Ан. Окс. хром/лкп	
		Алюминиевые деформируемые сплавы	1 — 4	Ан. Окс. хром***
		5 — 8	Ан. Окс. хром/лкп	
		1 — 4	Ан. Окс. Эмт	
		1	Хим. Окс. э	
		2 — 8	Хим. Окс. э/лкп	
		1 — 4	Ан. цвет. нв	
		1 — 6	Ан. Окс. нхр	
		7; 8	Ан. Окс. нхр/лкп	
		1 — 4	Ан. Окс. эмт	
		1 — 8	Ан. Окс. эмт.-тв	
		1 — 4	Ан. Окс. тв. прм	
		1	Хим. Окс. э	
		2 — 8	Хим. Окс. э/лкп	

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
Э м а л и		
Краски маркировочные ТУМС	Алый, белый, зеленый, красный, лимонный, синий, черный	ТУ 29 — 02 — 890
Краски серии СВКФ	Белый, желтый, черный, синий, красный	ТУ 29 — 02 — 884
Краска порошковая эпоксидная П-ЭП-534	Серый	ТУ 6 — 10 — 1890
Краска трафаретной печати серии СТЗ.19	Черный, алый, пурпурный, голубой, желтый, белый	ТУ 29 — 02 — 1126
Г р у н т о в к и		
ЭП-09Т	Красный, желтый	ТУ 6 — 10 — 1155
ЭП-076	Желтый	ТУ 6 — 10 — 755
АК-070	Желтый	ГОСТ 25718
ВЛ-02	Зеленовато-желтый	ГОСТ 12707
ВЛ-023	Защитно-зеленый	ГОСТ 12707
ФЛ-03К	Коричневый	ГОСТ 9109
ФЛ-03Ж	Желто-зеленый	ГОСТ 9109
Ш п а т л е в к и		
НЦ-008	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
ХВ-004	Серый	ГОСТ 10277
МС-006	Розовый	ГОСТ 10277
ПФ-002	Красно-коричневый	ГОСТ 10277
Л а к и		
АК-113	Бесцветный	ГОСТ 23832
ПФ-170	Бесцветный	ГОСТ 15907
УР-231	Бесцветный	ТУ 6 — 10 — 863
ФЛ-582	Бесцветный	ТУ 6 — 10 — 1236

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 3	крышки из листового материала гнутые штампованные, двери из листового материала, стенки сборные сварные, двери из профиля сварные	Сталь углеродистая	1	Ц 6 хр*4
			2—5	Ц 15.хр
			7	Ц 30.хр
			2; 3	Ц 6.хр/лкп
			4—6	Ц 9.фос/лкг
			7; 8	Ц 12.хр/лкп
			2—6	Ц 9.фос/лкг
			2—8	Хим. Окс/лкп
			2—8	Хим. Фос/лкп
			1—4	Хим. Окс. прм
	Элементы соединения каркасов (уголки, кронштей-	Алюминиевые литейные сплавы	1—4	Ан. Окс. хром
			5—8	Ан. Окс. хром/лкп

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
ФВФ-74Д	Бесцветный	ТУ 6 — 05 — 1617
ХВ-784	Бесцветный	ГОСТ 7313
ЭП-730	Бесцветный	ГОСТ 20824
ЭП-9114	Бесцветный	ТУ 6 — 21 — 3
Э м а л и		
МЛ-12	Черный, красный 42, синий, защитный, серый, оранжевый, белый, голубовато-серый, светло-дымчатый, кремовый, «белая ночь»	ГОСТ 9754
МЛ-158	Голубой, белый, зеленовато-голубой, слоновая кость, серо-голубой, светло-бежевый, черный, серый, темно-бежевый, серо-зеленый	ТУ 6 — 10 — 1096
МЛ-165, МЛ-165ПМ	Серо-голубой, защитный, серо-зеленый, зеленый, красно-бежевый, серо-бежевый, серый, голубовато-серый, серебристый, черный	ГОСТ 12034
МЛ-169	Желтый, оранжевый, голубой, зеленый, вишневый	ТУ 6 — 10 — 665
МЛ-279	Светло-серый 538, светло-серый 542, серый 536, серый 544, серо-синий	ГОСТ 5971
МЛ-1156	Серый, черный, защитный, светло-серый, темно-серый	ГОСТ 5971
ПФ-115	Черный, серый, синий, красный, белый, вишневый, коричневый, зеленый, бежевый, желтый, серо-голубой	ГОСТ 6465
ПФ-218ГС	Светло-серый, зеленовато-желтый	ГОСТ 21227

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)	
БНК 3	ны, фланцы, петли)	Алюминиевые деформируемые сплавы	1 — 6	Ан. Окс. нхр	
			7; 8	Ан. Окс. нхр/лкп	
			1 — 4	Ан. Окс. энт	
			1 — 8	Ан. Окс. энт. тв	
			1 — 4	Ан. Окс. тв. прм	
			1	Хим. Окс. э	
			2 — 8	Хим. Окс. э/лкп	
			Детали крепления (упоры, кронштейны, штыри, втулки, пружины, планки, рычаги, обоймы, скобы)	Стали углеродистые	1
	2 — 5	Ц 15.хр			
	7	Ц 30.хр			
	2; 3	Ц 6.хр/лкп			
	4 — 6	Ц 9.хр/лкп			
	7; 8	Ц 12.хр/лкп			
	2 — 6	Ц 9.фос/лкп			
	2 — 8	Хим. Окс/лкп			
	2 — 8	Хим. фос/лкп			
	1 — 4	Хим. Окс. прм			
	Сталь коррозионно-стойкая	2 — 4			Хим. Пас
		1 — 8			Хим. Пас/лкп
		5; 6			Хим. Пас. гфж
		5; 6			Хим. Пас. прм
	Контакты	Медные сплавы			1 — 4
			5; 6	Н9	

Продолжение табл. 1

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
	Э м а л и	
XB-124	Серый, защитный	ГОСТ 10144
XB-785	Белый, слоновая кость, желтый, серый, красно-коричневый, черный	ГОСТ 7313
XC-75У	Белый, зеленый, черный М, черный ГМ, серый	ТУ 6 — 10 — 2136
XC-527	Белый, шаровый, черный	ТУ 6 — 10 — 710
ЭП-51	Белый, зеленый, защитный, желтый	ГОСТ 9640
ЭП-140	Белый, черный, желтый, защитный, темно-зеленый, темно-красный, защитный, синий, черный, голубой, оранжевый	ГОСТ 24709
ЭП-525	Темно-зеленый, темно-серый, серый	ГОСТ 22438
ЭП-773	Кремовый, зеленый	ГОСТ 23143
Суспензия Ф-2МСД	Светло-коричневый, темно-коричневый	ТУ 6 — 05 — 041 — 645
Краски серии ТНПФ	Черный, алый, голубой, белый	ТУ 29—02—889
Краски маркировочные ТУМС	Алый, белый, зеленый, красный, лимонный, синий, черный	ТУ 29 — 02 — 890
Краски серии СВКФ	Белый, желтый, черный, синий, красный	ТУ 29 — 02 — 884
Краски трафаретной печати серии СТЗ.19	Черный, алый, пурпурный, голубой, желтый, белый	ТУ 29 — 02 — 1126

Тип БНК	Типовые детали	Материал детали	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Обозначение металлических и неметаллических неорганических покрытий (обозначение по ГОСТ 9.306)
БНК 3	Контакты	Медные сплавы	7; 8	Н15
			7; 8	НЗ.0-Ви(99,8)12
			1 — 4	Хим. Пас
			5 — 8	Хим. Пас/лпк
			1	Ср 3
			2; 3	Ср 3-6
			4	Ср 6
			5; 6	Ср 9
			7; 8	Ср 9-12

* Поверхности контактов, изготовленных из медных сплавов, лакокрасочным

** Покрытия для пружин и деталей типа пружин выбирают по ГОСТ 9.303.

*** На соединения из алюминия и его сплавов, выполненные точечной кон и аргоно-дуговой сваркой с неполным проплавлением шва, следует наносить 1 — 3; по шифру Ан. Окс. хром/лпк — для условий эксплуатации 4 — 8.

*4 На соединения из стали, выполненные точечной сваркой прерывистым ческие покрытия для условий эксплуатации 1 и цинковое покрытие из щелочных сварной шов должен быть герметизирован.

Примечание. В таблице приведены наиболее употребляемые цвета лак Допускается применение материалов других цветов, предусмотренных соотв

Продолжение табл. I

Виды лакокрасочных покрытий		Обозначение нормативно-технического документа
Вид и марка покрытия	Цвет покрытия	
Э м а л и		ТУ 6 — 10 — 1890
Краска порошковая эпоксидная ПЭП-534	Серый	

покрытиям не подлежат.

тактной сваркой или сваркой прерывистым швом без герметизации шва, газовой
покрытия по шифрам Ан. Окс. хром и Ан. Окс. эмт для условий эксплуатации

швом без герметизации шва, допускается наносить металлические и неметалли-
электролитов для условий эксплуатации 2—4. Во всех остальных случаях

окрасочных материалов.
етствующими нормативно-техническими документами.

МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Таблица 2

Металлы, сплавы и их марки	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	Шероховатость поверхности по ГОСТ 2789, мкм, не более	Краткая характеристика металла (сплава)
Сталь высоколегированная марки 12Х18Н9Т	1 — 8	В состоянии поставки	Высокая коррозионная стойкость, в том числе при повышенных температурах и в атмосфере агрессивных промышленных газов, кислотостойкость
Стали высоколегированные: 2РХ13 40Х13	1	2,5	Коррозионная стойкость в слабых агрессивных средах (пресная вода, пары, атмосфера)
Бронза: Бр.Б2, Бр. КМп3-1	1	Проволока и лента в состоянии поставки, остальной материал — 1,25	Устойчивость в атмосферных условиях морских испарений. Со временем темнеют, за исключением сплава 546
Латунь: Л63, ЛС59-1, ЛС58-10	1	2,25	Устойчивость в атмосферных условиях
Алюминиевые деформируемые и литейные сплавы	1	В состоянии поставки	Коррозионная стойкость, малая плотность

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Министерством радиопромышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. Г. Коваленко (руководитель разработки), А. Г. Сакар,
канд. техн. наук, Т. И. Едемская, И. В. Пруцкова

2. УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 30.03.92 № 339

3. ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.301—86	1
ГОСТ 9.303—84	Вводная часть, 2, 4, приложение
ГОСТ 9.306—85	4
ГОСТ 2789—73	Приложение
ГОСТ 5971—78	4
ГОСТ 6465—76	4
ГОСТ 7313—75	4
ГОСТ 9109—81	4
ГОСТ 9640—85	4
ГОСТ 9754—76	4
ГОСТ 10144—89	4
ГОСТ 10277—90	4
ГОСТ 12034—77	4
ГОСТ 12707—77	4
ГОСТ 15907—70	4
ГОСТ 20324—81	4
ГОСТ 21227—75	4
ГОСТ 22438—85	4
ГОСТ 23143—83	4
ГОСТ 23832—79	4
ГОСТ 24709—81	4
ГОСТ 25718—83	4
ТУ 6—05—041—645—77	4
ТУ 6—05—1617—78	4
ТУ 6—10—665—79	4
ТУ 6—10—710—74	4
ТУ 6—10—755—84	4
ТУ 6—10—863—84	4
ТУ 6—10—1096—76	4
ТУ 6—10—1155—76	4
ТУ 6—10—1236—77	4
ТУ 6—10—1890—83	4
ТУ 6—10—2136—88	4

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ТУ 6 — 21 — 3 — 89	4
ТУ 29 — 02 — 884 — 79	4
ТУ 29 — 02 — 889 — 88	4
ТУ 29 — 02 — 890 — 79	4
ТУ 29 — 02 — 1126 — 86	4

РЕКОМЕНДАЦИИ

**КОНСТРУКЦИИ БАЗОВЫЕ НЕСУЩИЕ
РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ СРЕДСТВ**

Ограничительный перечень видов покрытий

Р 50—127—92

Редактор *Т. С. Шеко*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 18.08.92 Подп. в печ. 17.09.92. Усл. печ. л. 1,5. Усл. кр.-огт. 1,5. Уч.-изд. л. 1,35.
 Тир. 308 экз. Изд. № 1201/4.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялиц пер., 6. Зак. 1393